

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.100.2-1**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ,  
ПРИМЕНЯЕМЫХ В ТИПОВЫХ ПРОЕКТАХ  
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ, СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**16828**

**ЦЕНА 1-14**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *1* 1981 года

Заказ № *1043*

Тираж *5200* экз.

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И  
СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.100.2-1**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
СВАРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ,  
ПРИМЕНЯЕМЫХ В ТИПОВЫХ ПРОЕКТАХ  
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

Гл. инженер института *В.М. Беляев* В.М. БЕЛЯЕВ  
Гл. конструктор-мастерская *В.Н. Угаров* В.Н. УГАРОВ  
Гл. инженер проекта *Л.А. Земляк* Л.А. ЗЕМЛЯК

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ № 236 от 08.09.80  
Введены в действие с 01.10.80

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр. ВЫПУСКА
1.100.2-1.000	Опись выпуска	2
1.100.2-1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-11
1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	12-13
1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ	14-17
1.100.2-1.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-1 ÷ АЦα-5)	18-19
1.100.2-1.010 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-1 ÷ АЦα-5)	20
1.100.2-1.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦα-7)	21-22
1.100.2-1.020 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦα-7)	23
1.100.2-1.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-1 ÷ МЦα-5)	24
1.100.2-1.030 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-1 ÷ МЦα-5)	25
1.100.2-1.040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-2 ÷ МЦα-6)	26
1.100.2-1.040 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-2 ÷ МЦα-6)	27
1.100.2-1.050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-10 ÷ АЦ-13)	28-29
1.100.2-1.050 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-10 ÷ АЦ-13)	30
1.100.2-1.060	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-10 ÷ МЦα-15)	31-32
1.100.2-1.060 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНα-10 ÷ МЦα-15)	33
1.100.2-1.070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АНα-13 ÷ АНα-15)	34
1.100.2-1.070 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АНα-13 ÷ АНα-15)	35
1.100.2-1.080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1-1 ÷ М1-4)	36
1.100.2-1.080 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1-1 ÷ М1-4)	37
1.100.2-1.090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-5	38
1.100.2-1.100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-6	39
1.100.2-1.110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-7	40
1.100.2-1.120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-8	41
1.100.2-1.130	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-9	42
1.100.2-1.140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	43
1.100.2-1.140 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	44
1.100.2-1.150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-4	45
1.100.2-1.160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3-1	46

2-2438-3	Рук. маст.	МАГИДИН		1.100.2-1.000		
	Нормоконтр.	ЛИБЕНСОН		Опись выпуска		
	Р.к. констр.	УГАРОВ				
	Р.к. инж. пр.	ЗЕМАЯК		СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Рук. гр.	ЛИБЕНСОН		Р	1	2
Ст. инж.	ШОХЕДАМАН		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СЕЛЬСТРОИ			
Исполн.	ШОХЕДАМАН					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр. выпуска
1.100.2 - 1.170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1	47
1.100.2 - 1.180	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4-2 ÷ М4-4)	48
1.100.2 - 1.180 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4-2 ÷ М4-4)	49
1.100.2 - 1.190	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5-1	50
1.100.2 - 1.200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	51
1.100.2 - 1.210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-1	52
1.100.2 - 1.220	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8-1	53
1.100.2 - 1.230	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9-1	54
1.100.2 - 1.240	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-1	55
1.100.2 - 1.250	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11-1	56
1.100.2 - 1.260	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3)	57
1.100.2 - 1.260 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М12-1 ÷ М12-3)	58

ИНВ. № ПОДА  
2-2438-4

ПОДПИСЬ И АРМА ТУЗАМ. ИИВ. №

1.100.2 - 1.000

Лист

2

16828 4

Альбом „Унифицированные сварные закладные детали для сборных железобетонных изделий, применяемых в типовых проектах крупнопанельных жилых зданий для обычных условий сельского строительства” выполнен ЦНИИЭПграждансельстроем в соответствии с заданием, утвержденным зам. начальника Управления по жилищному строительству Госгражданстроя тов. Липкиным Г.Я. от 2 января 1979 г. по теме Т-С/У-18 „Унификация закладных деталей железобетонных элементов”.

В настоящем альбоме представлены сварные закладные детали, обязательные для применения в железобетонных изделиях стен и перекрытий при проектировании новых и корректировке типовых проектов крупнопанельных жилых домов для обычных условий сельского строительства.

Унифицированные закладные детали предназначены для изделий общесоюзного каталога и внутрисерийных промышленных бетонных и железобетонных изделий. Унификация закладных деталей выполнена как по форме и размерам пластин, так и по сечениям и длинам их анкеров.

Номенклатура закладных деталей включает петлевые выпуски и сварные закладные детали (см. лист 4 1.100.2-1.010 т0).

Петлевые выпуски обозначены буквой АН или АЦ в зависимости от применения их в наружных стеновых или цокольных панелях. Петлевые выпуски, имеющие приварные монтажные пластины, обозначаются первой буквой М. Петлевые выпуски, имеющие антикоррозийное покрытие, маркируются дополнительным индексом „а”, например, МНа-1, МЦа-1, АНа-1.

Сварные закладные детали обозначены буквой „М”. Первая цифра обозначает тип закладной детали, т.е. конструктивную особенность, вторая - вариант, связанный с конкретными размерами пластин и анкеров.

Для закладных сварных деталей применяется прокатная сталь класса С 38/23 марки ВстЗкп2 ГОСТ 380-71\* и стержневая горячекатанная арматура периодического профиля класса АII ГОСТ 5781-75.

ИНВ. № ПОДА. ПО ДИНСЬ И ДРТА. ВЗАМ. ИНВ. № 2-2438-5

Рук. маст. МАГИДИН	1979	4.100.2-1.010 т0	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Нормокон. ЛИБЕНСОН	1979				
Гл. констр. УРАРОВ	1979		СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Инж. пр. ЗЕМЛЯК	1979		Р	1	8
Рук. гр. ЛИБЕНСОН	1979		ЦНИИЭПГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		
Ст. инж. ШОИХЕДАМАН	1979				
Исполнил ШОИХЕДАМАН	1979				

Для петлевых выпусков - сталь класса АІ марок ВстЗсп2 и ВстЗпс2 ГОСТ 5781-75.

Закладные детали должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

Отклонение размеров и параметров закладных деталей от проектных не должны превышать габаритных размеров плоских элементов ± 5 мм.

Кромки плоских элементов закладных деталей не должны иметь заусенцев, завалов и шероховатостей, превышающих 2 мм.

Кромки плоских элементов после огневой резки должны быть очищены от графа, шлака, брызг и наплывов.

На элементах закладных деталей не должно быть отслаивающихся ржавчины и окислы, а также следов масла, битума и других загрязнений.

Сварные соединения в закладных деталях приняты по ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“.

Для закладных деталей, имеющих две пластины, сварные соединения предусматриваются с одной стороны на сварочных автоматах, а с другой - в раззенкованных отверстиях.

В соответствии с требованиями СНиП II-21-75 при различных условиях работы закладных деталей и в зависимости от марок бетона принимаются минимальные величины заделки анкеров 150, 200, 250, 300 и 350 мм. Длина анкеров отсчитывается: для нормальных анкеров - от внутренней поверхности пластины; для касательных анкеров - от начала изгиба или от торцевой кромки пластины.

Выбор длины анкеров производится в соответствии с табл. 48 „Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, разработанного ЦНИИПромзданий и НИИЖБ Госстроя СССР.

к.т.б. № 11444  
Издательство и Директор Издательства  
9.0439-С

4. 100. 2 - 1.010 то	Лист
	2

Длина заготовок анкеров, указанная в спецификациях, учитывает припуск на осадку при сварке.

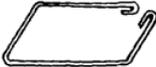
Закладные детали, работающие в условиях, при которых возможна их коррозия, должны удовлетворять требования СНиП II-28-73.

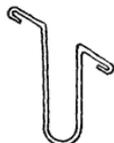
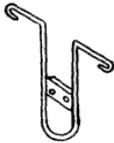
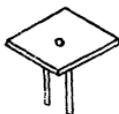
В номенклатуре изделий указаны марки закладных деталей из внутрисерийных изделий, которые предлагается заменить на унифицированные при "привязке" типовых проектов крупнопанельных жилых домов.

Размеры и площадь антикоррозионного покрытия закладных деталей даны на листах.

ИНВ.№ ПОДЛ. 2-2438-7  
ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ.№

1.100. 2-1.010 по лист 3

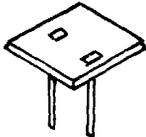
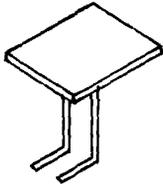
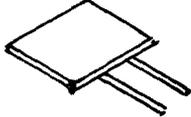
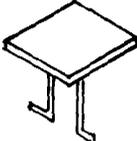
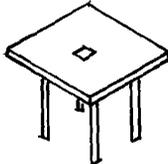
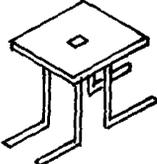
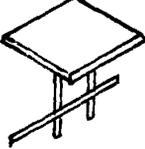
Марка изделия	Эскиз	Масса изделия	Серия, выпуск /до корректировки/	Марка по серии до корректир.	Страница альбома по серии 1.100.2-1		
1	2	3	4	5	6		
АН-1, АН-1		0.96	1.132-2 1.117-2 в. 2-1 2-2, 2-3	АН-1	18-20		
АН-2, АН-2		1.00			18-20		
АН-3, АН-3		1.02			18-20		
АН-5, АН-5		1.05			18-20		
АН-6, АН-6		1.07			18-20		
АН-8, АН-8		1.11			18-20		
АЦ-2, АЦ-2		1.01			1.117-2, 1.117-7	АЦ-1	18-20
АЦ-5, АЦ-5		1.05			в. 2-1, 2-2, 2-3	АЦ-2	18-20
АН-4, АН-4		1.02	1.132-2 в. 2-1 2-2, 2-3	АН-1	21-23		
АН-7, АН-7		1.07			21-23		
АН-9, АН-9		1.11			21-23		
АЦ-1, АЦ-1		0.98			1.117-2	АЦ-1	21-23
АЦ-3, АЦ-3		1.01			1.117-7 в. 2-1	АЦ-3	21-23
АЦ-4, АЦ-4		1.03			2-2, 2-3	АЦ-3	21-23
АЦ-6, АЦ-6		1.04					21-23
АЦ-7, АЦ-7		1.07					21-23
МНА-1		1.10	1.132-1, 1.117-1 в. 2-1, 2-2, 2-3	МНА-1 МЦа-1	24-25		
МНА-3		1.15			24-25		
МНА-5		1.19			24-25		
МЦа-1		1.04			24-25		
МЦа-3		1.09			1.117-7 в. 2-1, 2-2, 2-3	МЦа-1	24-25
МЦа-5		1.13					24-25

1	2	3	4	5	6
МHa-2		1.10	1.132-1, 1-117-1	МHa-1 МЦа-1 <sup>1</sup>	26-27
МHa-4		1.16			26-27
МHa-6		1.19			26-27
МЦа-2		1.04	1.117-7 В.2-1	МЦа-1	26-27
МЦа-4		1.09			26-27
МЦа-6		1.13			26-27
АН-10, АHa-10	0.92	1.132-1 В.2-1 2-2, 2-3			АН-3
АН-11, АHa-11	1.07		28-30		
АН-12, АHa-12	1.11		28-30		
АЦ-10		0.79	1.117-7 В.2-1 2-2, 2-3	АЦ-3	28-30
АЦ-11		0.84			28-30
АЦ-12		0.93			28-30
АЦ-13		1.02			28-30
МHa-10		0.98			1.132-1 В.2-1 2-2, 2-3
МHa-11	1.13	31-33			
МHa-12	1.17	31-33			
МЦа-10		0.85	1.117-7 В.2-1 2-2, 2-3	МЦа-3	31-33
МЦа-11		0.99			31-33
МЦа-12		1.17			31-33
МЦа-13		0.85	1.117-1 В.2-1; 2-2; 2-3		31-33
МЦа-14		0.99			31-33
МЦа-15		1.08			31-33
АHa-13		0.89	90сх	АHa-2 АЦа-2	34-35
АHa-14		0.98			
АHa-15		1.07			
М1-1		0.48	90сх	М-1	36-37
М1-2		0.55			
М1-3		0.67	121	М-14	36-37
				М-34	
М1-4	0.73	135, 25	1-МВ-4 2-43А-1	36-37	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №  
2-2438-9

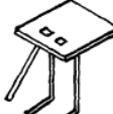
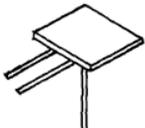
1.100.2-1.010 ПТО

Лист  
5

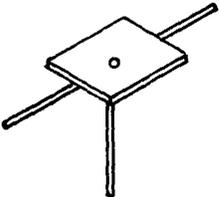
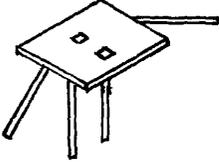
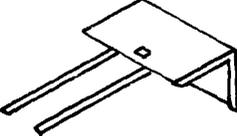
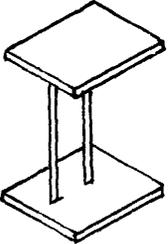
1	2	3	4	5	6	
M1-5		0.90	25, 84	1-24 3A-1	38	
			25	3A-201		
				2-4 3A-15		
M1-6		0.67	1.132-2 B. 2-1	M4-1	39	
			1.117-2 B. 2-1	MH-1		
			121	M-3		
M1-7		1.51	135	1M-9	40	
				1M-10		
				3M-7		
M1-8		0,90	90cx	M-1	41	
M1-9		0.55	99	M-1	42	
M2-1		0,88	83, 99, 121	MM-6 <sup>a</sup>	43-44	
						M-3
						M-6
M2-2						1.12
M2-3		1,47	25	M-25		
				M-26		
				MM-31		
M2-4		1,96	99	M-3	45	
			25	1-143A-2		
M3-1		0,59	135, 25	1MH-1	46	
						1-143A-1

2-2433-10

1.100.2 - 1.010 TO		ЛНСТ
		6

1	2	3	4	5	6
M4-1		0.75	1.131-2, 90 cх 1.132-2 90 cх 135 121 1.131-1 B. 2 1.131-4 B. 2-1	MB-2	47
				MB-1	
				MCB-2	
				1MB-1	
				M-37	
				MB-2	
				MB-1	
M4-2		0.98	1.132-1, 1.132-2	MH-6	48-49
M4-3		1.16	121, 25, 135	M-2	
				2-43A-7	
M4-4		1, 23	135	1MH-4	
				1MH-4	
				1MH-5	
M5-1		0.92	83, 1.132-1 B. 2-1	MH-4	50
			2-2, 2-3	MH-3	
			90 cх	MH-4	
			90 cх		
M6-1		1.05	1.132-1, 2-1, 2-2, 2-3 83	MH-4 PM-21	51
M7-1		0.43	83	PM-3	52
M8-1		0.84	84	3A-200	53
1. 100.2 - 1.010 TO					ЛНЭП 7

ИИВ. № ПОДАВ. 2-2438 - И  
 ГОДАРИСЬ И ДАМА Б. С. АМ. ИИВ. №

1	2	3	4	5	6
M9-1		0.76	84	3A-207	54
M10-1		0.99	1.132-1, 1.132-2 90cx, 83	MH-5	55
M11-1		0.90	1.143-2, B. 2-1, 90cx	MΠα-1	56
M12-1		1.25	121, 135	M8, 1M-3	57-58
M12-2		1.29	135	1M11	
M12-3		1.31	121, 25, 135, 90cx	M-7 2-43 A-6 1MB-3 M-1	

1.100. 2-1.010 TO

АНСТ  
8

2-2438-12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 10922-75	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.	
ГОСТ 19292-73	СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА ПЛАВЛЕНИЕМ. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	
ГОСТ 5264-69	ШВЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	
ГОСТ 380-71*	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. МАРКИ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.	
ГОСТ 5781-75	СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
ГОСТ 8510-72	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОСНАЯ. СОРТАМЕНТ.	
СНиП II-21-75	БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
СНиП II-28-73	ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ.	
ГОСТ 13015-75	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.	

ИНВ. № ПОДЛ. 2-2438-13	ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №		
		РУК. МАСТ. МАГИДАН НОРМОКОНТР. ЛИБЕНСОН ПР. КОНСТР. УГАРОВ ПР. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК РУК. ГР. ЛИБЕНСОН СП. ИНЖ. ШОХЕДМАН ИСПОЛН. ШОХЕДМАН	1.100.2 - 1.010 ВД  ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ  СЛАДНЯ Лист Листов Р 1 2 ШНИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<p>Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения).</p> <p>Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения).</p>	

2-9438-14

1.100.2 - 1.010 ВД	Лист 2
--------------------	-----------

МАРКА	СТАЛЬ А I ГОСТ	СТАЛЬ А II ГОСТ	СТАЛЬ С 38/23 ГОСТ 380-71*								СТАЛЬ С 38/23 ГОСТ	ИГОРО
	5781-75 Ø 12	5781-75 Ø 10	-6×30 ℓ=55	-6×30 ℓ=40	-6×60 ℓ=100	-6×80 ℓ=150	-6×150 ℓ=150	-6×100 ℓ=100	-8×100 ℓ=100	8510-72 L75×50×5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
АН-1	0,96										0,96	
АНα-1	0,96										0,96	
АН-2	1,00										1,00	
АНα-2	1,00										1,00	
АН-3	1,02										1,02	
АНα-3	1,02										1,02	
АН-5	1,05										1,05	
АНα-5	1,05										1,05	
АН-6	1,07										1,07	
АНα-6	1,07										1,07	
АН-8	1,11										1,11	
АНα-8	1,11										1,11	
АЦ-2	1,01										1,01	
АЦα-2	1,01										1,01	
АЦ-5	1,05										1,05	
АЦα-5	1,05										1,05	
АН-4	1,02										1,02	
АНα-4	1,02										1,02	
АН-7	1,07										1,07	
АНα-7	1,07										1,07	
АН-9	1,11										1,11	
АНα-9	1,11										1,11	
АЦ-1	0,98										0,98	
АЦα-1	0,98										0,98	
АЦ-3	1,01										1,01	
АЦα-3	1,01										1,01	

ИНВ. № ПОДА. 2-2458-15  
ПОДПИСЬ Ч. ДАРТА  
ПОДПИСЬ Ч. ДАРТА

Рук. маст. МАГИДИН  
 НОРМОКОНТР. ЛИБЕНСОН  
 ГЛ. КОНСТР. УРАРОВ  
 ГЛ. ИНЖ. КОН. ЗЕМЛЯК  
 Рук. гр. ЛИБЕНСОН  
 СП. ИНЖ. ШОИХЕДМАН  
 ИСП. ЗАН. ШОИХЕДМАН

1.100.2-1.010 ВС  
 ВЫБОРКА СТАЛИ  
 СТАДНЯ Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4  
 ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
АЦ-4	1.03										1.03
АЦα-4	1.03										1.03
АЦ-6	1.04										1.04
АЦα-6	1.04										1.04
АЦ-7	1.07										1.07
АЦα-7	1.07										1.07
МНα-1	1.02		0.08								1.10
МНα-3	1.07		0.08								1.15
МНα-5	1.11		0.08								1.19
МЦα-1	0.96		0.08								1.04
МЦα-3	1.01		0.08								1.09
МЦα-5	1.05		0.08								1.13
МНα-2	1.02		0.08								1.10
МНα-4	1.08		0.08								1.16
МНα-6	1.11		0.08								1.19
МЦα-2	0.96		0.08								1.04
МЦα-4	1.01		0.08								1.09
МЦα-6	1.05		0.08								1.13
АН-10	0.92										0.92
АНα-10	0.92										0.92
АН-11	1.07										1.07
АНα-11	1.07										1.07
АН-12	1.11										1.11
АНα-12	1.11										1.11
АЦ-10	0.79										0.79
АЦ-11	0.84										0.84
АЦ-12	0.93										0.93
АЦ-13	1.02										1.02
МНα 10	0.92			0.06							0.98
МНα-11	1.07			0.06							1.13
МНα-12	1.11			0.06							1.17
МЦα-10	0.79			0.06							0.85

01 0678

1.100.2 - 1.010 BC	Лист 2
--------------------	-----------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
МЦа-11	0,93			0,06							0,99
МЦа-12	1,11			0,06							1,17
МЦа-13	0,79			0,06							0,85
МЦа-14	0,93			0,06							0,99
МЦа-15	1,02			0,06							1,08
АНа-13	0,89										0,89
АНа-14	0,98										0,98
АНа-15	1,07										1,07
М1-1		0,20			0,28						0,48
М1-2		0,27			0,28						0,55
М1-3		0,39			0,28						0,67
М1-4		0,45			0,28						0,73
М1-5		0,33				0,57					0,90
М1-6		0,39			0,28						0,67
М1-7		0,45					1,06				1,51
М1-8		0,43						0,47			0,90
М1-9		0,27			0,28						0,55
М2-1		0,41						0,47			0,88
М2-2		0,65						0,47			1,12
М2-3		0,41					1,06				1,47
М2-4		0,90					1,06				1,96
М3-1		0,31			0,28						0,59
М4-1		0,47			0,28						0,75
М4-2		0,41				0,57					0,98
М4-3		0,59				0,57					1,16
М4-4		0,66				0,57					1,23
М5-1		0,35				0,57					0,92
М6-1		0,48				0,57					1,05
М7-1		0,15			0,28						0,43
М8-1		0,56			0,28						0,84
М9-1		0,48			0,28						0,76

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИБ. № П.О.А.

2-2432-47

1.100.2 - 1.010 BC

АНСР  
3

16828 17



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 100	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				<u>ДОКУМЕНТОВ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.010</u>		АН-1
И	1		1.100.2 - 1.011	φ12А1, L=1080 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-01</u>		АН-1
И	1		1.100.2 - 1.011	φ12А1, L=1080 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-02</u>		АН-2
И	1		1.100.2 - 1.011-01	φ12А1, L=1130 ГОСТ 5781-75	1	1.00 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-03</u>		АН-2
И	1		1.100.2 - 1.011-01	φ12А1, L=1130 ГОСТ 5781-75	1	1.00 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-04</u>		АН-3
И	1		1.100.2 - 1.011-02	φ12А1, L=1150 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-05</u>		АН-3
И	1		1.100.2 - 1.011-02	φ12А1, L=1150 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-06</u>		АН-5
И	1		1.100.2 - 1.011-03	φ12А1, L=1180 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-07</u>		АН-5
И	1		1.100.2 - 1.011-03	φ12А1, L=1180 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг
				<u>1.100.2 - 1.010-08</u>		АН-6
И	1		1.100.2 - 1.011-04	φ12А1, L=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг

Рук. маст.	МАГНАНН	<i>[Signature]</i>
М. КОНСТР.	УПАРОВ	<i>[Signature]</i>
М. ИНИЦ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ШОХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
Исполнит.	ШОХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

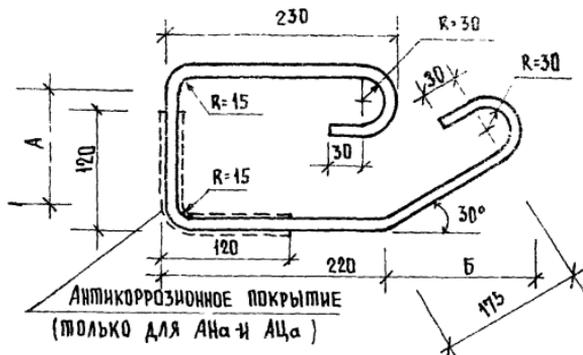
1.100.2 - 1.010  
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 (АН-1 ÷ АЦ-5)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ

Инд. № 10-АЛ  
 2-2430-19  
 Исследов. и конст. Проект. инст. № 18





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ М			ПОКРЫТИЕ СМ <sup>2</sup>	МАССА КГ
		А	Б	С		
1. 100. 2 - 1. 010	АН-1	95	160	1080	—	0.96
-01	АН-1	95	160	1080	85.0	0.96
-02	АН-2	145	160	1130	—	1.00
-03	АН-2	145	160	1130	85.0	1.00
-04	АН-3	165	160	1150	—	1.02
-05	АН-3	165	160	1150	85.0	1.02
-06	АН-5	195	160	1180	—	1.05
-07	АН-5	195	160	1180	85.0	1.05
-08	АН-6	215	160	1200	—	1.07
-09	АН-6	215	160	1200	85.0	1.07
-10	АН-8	265	160	1250	—	1.11
-11	АН-8	265	160	1250	85.0	1.11
-12	АЦ-2	155	160	1135	—	1.01
-13	АЦ-2	155	160	1135	85.0	1.01
-14	АЦ-5	205	160	1185	—	1.05
-15	АЦ-5	205	160	1185	85.0	1.05

1. 100. 2 - 1. 010 СБ

РЪК. МАТ. П.	МАТ. П.	
РА. КОНСТ.	УЗАР.	
РА. ИНЖ. БР.	ЗЕМЕЛ.	
РЪК. ГР.	ЛИБЕВОН	
СП. ИНЖ.	ШОУХЕАМАН	
ИСПОЛНИЛ	ШОУХЕАМАН	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(АН-1 ÷ АЦ-5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 3	ЛИСТОВ 3	

УЧИНЭПРА

ИЗБ. № РОДА. 2-2438-21  
ИЗДАТЕЛЬ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.020</u>		АН-4
И	1		1.100.2 - 1.021	∅12А1, l=H50 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-01</u>		АН-4
И	1		1.100.2 - 1.021	∅12А1, l=H50 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-02</u>		АН-7
И	1		1.100.2 - 1.021-01	∅12А1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг
				<u>1.100.2 - 1.020-03</u>		АН-7
И	1		1.100.2 - 1.021-02	∅12А1, l=1500 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. КИВ. № 2-2436-22

РУК. МАСТ. ТИ. КОНСТР.	МАГДИН УРАРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

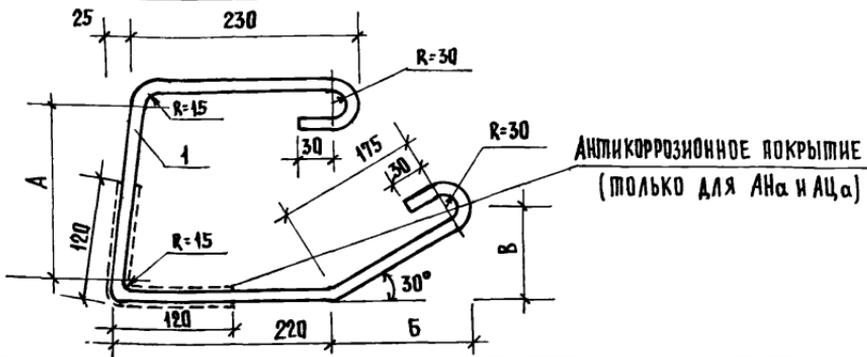
1.100.2 - 1.020

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦа-7)

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТ





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ.				ПОК-РЬТИЕ СМ <sup>2</sup>	МАССА КГ
		А	Б	В	С		
1. 100. 2 - 1. 020	АН-4	165	160	75	1150	—	1.02
- 01	АН $\alpha$ -4	165	160	75	1150	85,0	1.02
- 02	АН-7	215	160	75	1200	—	1.07
- 03	АН $\alpha$ -7	215	160	75	1200	85,0	1.07
- 04	АН-9	265	160	75	1250	—	1.11
- 05	АН $\alpha$ -9	265	160	75	1250	85,0	1.11
- 06	АЦ-1	115	160	90	1085	—	0.98
- 07	АЦ $\alpha$ -1	115	160	90	1085	85,0	0.98
- 08	АЦ-3	155	160	90	1135	—	1.01
- 09	АЦ $\alpha$ -3	155	160	90	1135	85,0	1.01
- 10	АЦ-4	155	160	90	1160	—	1.03
- 11	АЦ $\alpha$ -4	155	160	90	1160	85,0	1.03
- 12	АЦ-6	170	160	90	1170	—	1.04
- 13	АЦ $\alpha$ -6	170	160	90	1170	85,0	1.04
- 14	АЦ-7	205	160	90	1210	—	1.07
- 15	АЦ $\alpha$ -7	205	160	90	1210	85,0	1.07

ЧИВ № ПОДА 2-2438-24  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЯТО: ИВБ. №

РУК. МАСТ.	МАГИДАН
ГА. КОНСТР.	УГАРОВ
СА. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН
СП. ИНЖ.	ШОХЕДМАН
ИСПОЛНИТ.	ШОХЕДМАН

1. 100. 2 - 1. 020 СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-4 ÷ АЦ $\alpha$ -7)		
СЯДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 3	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2-1.010 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2-1.030 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2-1.031	-30x6, l=55 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.08
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2-1.030</u>		МН-1
И	2		1.100.2-1.032	φ12А1, l=1150 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2-1.030-01</u>		МН-3
И	2		1.100.2-1.032-01	φ12А1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.07 кг
				<u>1.100.2-1.030-02</u>		МН-5
И	2		1.100.2-1.032-02	φ12А1, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1.11 кг
				<u>1.100.2-1.030-03</u>		МЦ-1
И	2		1.100.2-1.032-03	φ12А1, l=1085 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				<u>1.100.2-1.030-04</u>		МЦ-3
И	2		1.100.2-1.032-04	φ12А1, l=1135 ГОСТ 5781-75	1	1.01 кг
				<u>1.100.2-1.030-05</u>		МЦ-5
И	2		1.100.2-1.032-05	φ12А1, l=1185 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг

Рук. маст. МАГНАНН

Гл. констр. УГАРВВ

Рук. инж. пр. ЗЕМЛЯК

Рук. гр. АНБЕНСОН

Св. черт. ШОНХВАЛОВ

1.100.2-1.030

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН-1 ÷ МЦ-5)

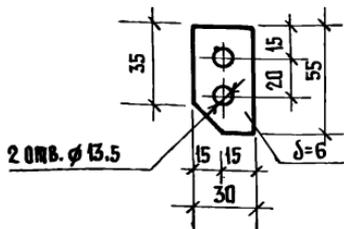
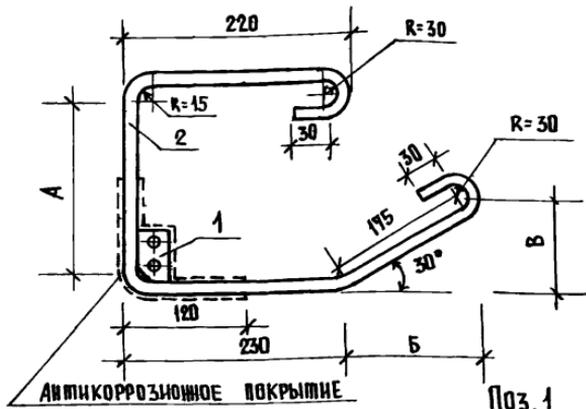
СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТОИТЕЛЬСТВА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № 0001

2-2438-25



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ				ПОКРЫТИЕ СМ <sup>2</sup>	МАССА КГ
		А	Б	В	Е		
1. 100. 2 - 1. 030	МН $\alpha$ -1	165	160	90	1150	140.0	1.10
- 01	МН $\alpha$ -3	215	160	90	1200	140.0	1.15
- 02	МН $\alpha$ -5	265	160	90	1260	140.0	1.19
- 03	МЦ $\alpha$ -1	105	160	90	1085	140.0	1.04
- 04	МЦ $\alpha$ -3	155	160	90	1135	140.0	1.09
- 05	МЦ $\alpha$ -5	205	160	90	1185	140.0	1.13

1. 100. 2 - 1. 030 СБ

РУК. МАСТ.	МАРИ ДИИ	
Т. КОНСТР.	УГАРОВ	
РА. ИНЖ. ПР.	ЗЕМАЯК	
РУК. ГР.	АНБЕНСОН	
СП. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН	
ИСПОЛНИТ.	ШОНХЕДМАН	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН $\alpha$ -1 ÷ МЦ $\alpha$ -5)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
ЦИНИЭПГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.040 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.041	-30x6, l=55 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.08 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.040</u>		МНa-2
И	2		1.100.2 - 1.042	φ12A1, l=1080 ГОСТ 5781-75	1	1.02 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-01</u>		МНa-4
И	2		1.100.2 - 1.042-01	φ12A1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1.08 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-02</u>		МНa-6
И	2		1.100.2 - 1.042-02	φ12A1, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1.11 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-03</u>		МЦa-2
И	2		1.100.2 - 1.042-03	φ12A1, l=1085 ГОСТ 5781-75	1	0.96 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-04</u>		МЦa-4
И	2		1.100.2 - 1.042-04	φ12A1, l=1135 ГОСТ 5781-75	1	1.04 кг
				<u>1.100.2 - 1.040-05</u>		МЦa-6
И	2		1.100.2 - 1.042-05	φ12A1, l=1185 ГОСТ 5781-75	1	1.05 кг

ИМЬ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И Д.А.М.Г. ОБЗ.И.М. № 2-2438-27

РУК. МАСТ.	МАГНАНН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШОУКЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ШОУКЕДМАН	<i>[Signature]</i>

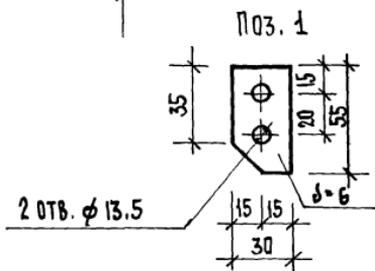
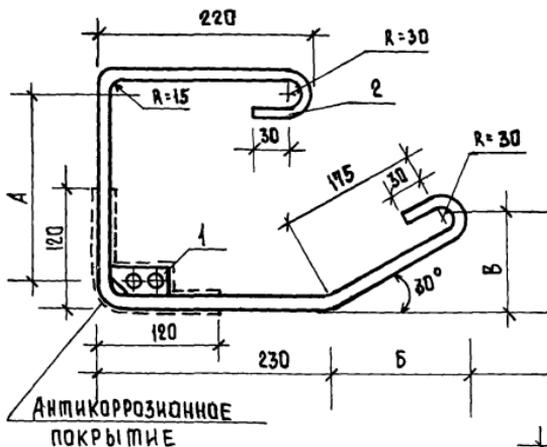
1.100.2 - 1.040

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МНa-2 ÷ МЦa-6)

СЛАБЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

16828 2;



Обозначение	Марка	Размеры мм				Покр- тие см <sup>2</sup>	Масса кг
		А	Б	В	С		
1. 100. 2 - 1.040	Мна-2	165	160	90	1080	125	1.10
- 01	Мна-4	215	160	90	1200	125	1.15
- 02	Мна-6	265	160	90	1250	125	1.19
- 03	Мца-2	105	160	90	1085	125	1.04
- 04	Мца-4	155	160	90	1135	125	1.09
- 05	Мца-6	205	160	90	1185	125	1.13

1. 100. 2 - 1.040 с Б

Рук. маст.	Марицанн	<i>[Signature]</i>
Тл. констр.	Угаров	<i>[Signature]</i>
Тл. инж. пр.	Земляк	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Либенсон	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Шнуедаман	<i>[Signature]</i>
Исполнит.	Шнуедаман	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(Мна-2 ÷ Мца-6)

Стандия	Лист	Листов
Р	—	—
лист 2	лист	2

ЦНИИЭПрграждансельстрой

ФОРМА	СОСТАВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.050</u>		АН-10
И	1		1.100.2 - 1.051	φ12A1, l=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 01</u>		АН-10
И	1		1.100.2 - 1.051	φ12A1, l=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 02</u>		АН-11
И	1		1.100.2 - 1.051-01	φ12A1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг
				<u>1.100.2 - 1.050 - 03</u>		АН-11
И	1		1.100.2 - 1.051-01	φ12A1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг

Взм. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл. 2-2438-29

РУК. МАСТ.	МАРГАНН	<i>М. Марганн</i>
РА. КОНСТ.	УГАРОВ	<i>У. Угаров</i>
РА. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>З. Земляк</i>
СП. ИНЖ.	ШОХЕДМАН	<i>Ш. Шохедман</i>
ИСПОЛН.	ШОХЕДМАН	<i>Ш. Шохедман</i>
РУК. ГР.	АНБЕСОН	<i>А. Анбесон</i>

1.100.2 - 1.050

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(АН-10 ÷ АЦ-13)

СЛАДЯ

Р

1

ЛИСТ

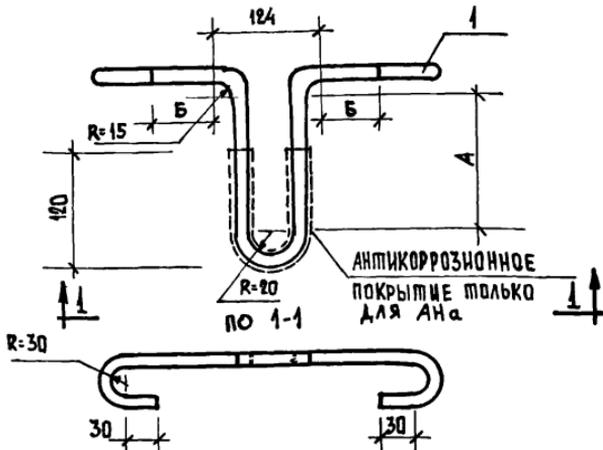
3

3

3

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм.			ПОКРЫТИЕ см <sup>2</sup>	МАССА кг
		А	Б	С		
1.100 2 - 1.050	АН-10	170	105	1030	-	0,92
-01	АНa-10	170	105	1030	90	0,92
-02	АН-11	220	140	1200	-	1,07
-03	АНa-11	220	140	1200	90	1,07
-04	АН-12	270	115	1250	-	1,41
-05	АНa-12	270	115	1250	90	1,41
-06	АЦ-10	120	85	890	-	0,79
-07	АЦ-11	170	115	950	-	0,84
-08	АЦ-12	220	115	1050	-	0,93
-09	АЦ-13	220	115	1150	-	1,02

ЧИСЛО ПОДЛ. ПАСПОРТ И АРМ. ВЗН. ИВБ.Н.З.  
 -2438-31

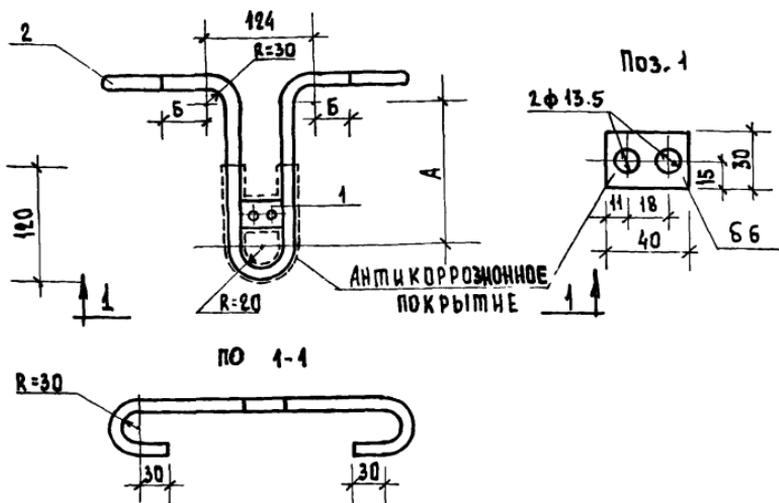
РУК. МАСТ.	МАРИДИН	<i>[Signature]</i>
РА. КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
М. ИИИ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СЛ. ИИИ.	ШОЙХЕДЖАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ШОЙХЕДЖАН	<i>[Signature]</i>

1.100.2 - 1.050 СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (АН-10 ÷ АЦ-13)	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	—	—
	Лист 3	Листов 3	
ЦНИИЭПГРАЖДАНСЬЕ СТРОИ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2-1.010 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2-1.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2-1.061	-30x6, l=40 С38/23 ГОСТ 380-74*	1	0,06 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2-1.060</u>		МНa-10
И	2		1.100.2-1.062	φ12A1, l=1030 ГОСТ 5781-75	1	0,92 кг
				<u>1.100.2-1.060-01</u>		МНa-11
И	2		1.100.2-1.062-01	φ12A1, l=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг
				<u>1.100.2-1.060-02</u>		МНa-12
И	2		1.100.2-1.062-02	φ12A1, l=1250 ГОСТ 5781-75	1	1,11 кг
				<u>1.100.2-1.060-03</u>		МЦa-10
И	2		1.100.2-1.062-03	φ12A1, l=890 ГОСТ 5781-75	1	0,99 кг
РУК. МАСШ. МАГНАНН ГЛ. КОНСТР. УГАРОВ ГЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК РУК. ГР. АБЕНСОН СТ. ИНЖ. ШОХЕДМАН ИСПОЛНИТ. ШОХЕДМАН			1.100.2-1.060 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНa-10 ÷ МЦa-15)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3 ЦИИИЗПРРАИДААНСЕЛЪСТЕРИ	

к-24-сб-34





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм.			ПОКРЫТИЕ см <sup>2</sup>	МАССА кг
		А	Б	ℓ		
1. 100.2 - 1.060	МНa-10	170	105	1030	123	0,98
- 01	МНa-11	220	140	1200	123	1,13
- 02	МНa-12	270	115	1250	123	1,17
- 03	МЦa-10	120	85	890	123	0,85
- 04	МЦa-11	120	115	1150	123	0,99
- 05	МЦa-12	120	165	1250	123	1,17
- 06	МЦa-13	120	85	890	123	0,85
- 07	МЦa-14	170	115	1050	123	0,99
- 08	МЦa-15	220	115	1150	123	1,08

1. 100.2 - 1.060 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МНa-10 ÷ МЦa-15)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 3	ЛИСТОВ 3	
ЦИНИЭПРАИДАНСЕЛЬСТРОЙ		

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН. ИМВ. №:

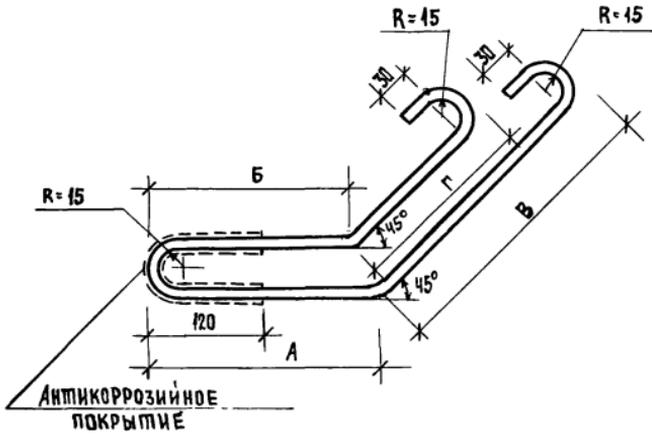
54-8638-34

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И	1		1.100.2 - 1.010 то	МЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И	1		1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И	1		1.100.2 - 1.010 ВЕ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.100.2 - 1.070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.040</u>		Ана-13
И	1		1.100.2 - 1.041	φ12 А1, L=1000 ГОСТ 5781-75	1	0,89 кг
				<u>1.100.2 - 040-01</u>		Ана-14
И	1		1.100.2 - 1.041-01	φ12 А1, L=1100 ГОСТ 5781-75	1	0,98 кг
				<u>1.100.2 - 040-02</u>		Ана-15
И	1		1.100.2 - 1.041-02	φ12 А1, L=1200 ГОСТ 5781-75	1	1,07 кг

ИВБ № ПОЛ. 2-2438-35  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 83-АМ. ИВБ №

Рук. МАСТ. МАРИДАН  
 РЛ. КОНСТР. УГАРОВ  
 РЛ. ИИИ. ВР. ЗЕМЛЯК  
 Рук. ГР. ЛЯБЕНСОН  
 СЛ. ИИИ. ШОНХЕДМАН  
 ИСПОЛНИТ. ШОНХЕДМАН

1.100.2 - 1.070  
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 (Ана-13 ÷ Ана-15)  
 СТРАНА Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2  
 ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ					ПОКРЫТИЕ СМ <sup>2</sup>	МАССА КГ
		е	А	Б	В	Г		
1. 100. 2 - 1. 04С	АНα-13	1000	300	260	230	150	140	0.89
- 01	АНα-14	1100	350	310	230	150	140	0.98
- 02	АНα-15	1200	400	360	230	150	140	1.07

1. 100. 2 - 1. 070 СБ

РУК. МАС.	МАРЧДИН	<i>[Signature]</i>
РА. КОНС.	УРАРОВ	<i>[Signature]</i>
РА. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ШОХУЕДИАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ШОХУЕДИАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(АНα-13 ÷ АНα-15)

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	

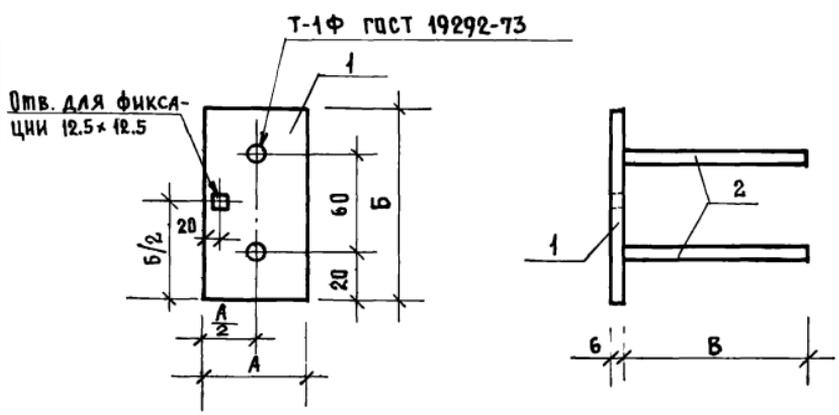
ЦИНИЭП РАИДАН СЕЛЬСТРОИ

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИРБ. № 4-2433-56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ		
				ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.081	-60x6, l=100 С38/23 ГОСТ 380-74*	1	0.28 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.080</u>		M1-1
И	2		1.100.2 - 1.082	φ10AII, l=165 ГОСТ 5781-75	2	0.20 кг
				<u>1.100.2 - 1.080-01</u>		M1-2
И	2		1.100.2 - 1.082-01	φ10AII, l=265 ГОСТ 5781-75	2	0.27 кг
				<u>1.100.2 - 1.080-02</u>		M1-3
И	2		1.100.2 - 1.082-02	φ10AII, l=315 ГОСТ 5781-75	2	0.39 кг
				<u>1.100.2 - 1.080-03</u>		M1-4
И	2		1.100.2 - 1.082-03	φ10AII, l=365 ГОСТ 5781-75	2	0.45 кг

ИНВ. № ПОДЛ. 2-2438-37  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
УБЫЛ. ЧИТ. №

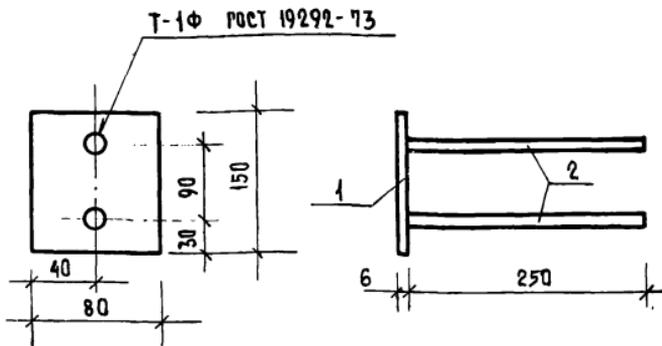
РУК. МАСТ.	МАРЧАНН	1.100.2 - 1.080 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (M1-1 ÷ M1-4)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	УГАРОВ		Р	1	2
ОЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК		ЦНИИЭП ГРАЖД. АЭС И СТРОИ		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН				
СП. ИНЖ.	ШОУЕВ-МАН				
ИСПОЛН.	ШОУЕВ-МАН				



Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		A	Б	В	
1. 100.2 - 0.80	M1-1	60	100	150	0.48
- 01	M1-2	60	100	200	0.55
- 02	M1-3	60	100	300	0.67
- 03	M1-4	60	100	350	0.73

1. 100.2 - 1.080 СБ					
Рук. маст.	Магидин	Изделие закладное (M1-1 ÷ M1-4)	Стадия	Масса	Масштаб
Р.д. констр.	Умаров		Р	—	—
Пл. инж. пр.	Земляк		Лист 2	Листов 2	
Сп. инж.	Шойхедман				
Исполнит.	Шойхедман				
Рук. гр.	Либенсон				
			ЦНИИЭП Гражданского строительства		

2-2435-36



ВЕРСИЯ	ЗНАК	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.091	-80*6, L=150 с38/23ГОСТ 380-71*	1	0.57 кг
И	2		1.100.2 - 1.092	φ10АД, L=265 ГОСТ 5781-75	2	0.33 кг

ВЗАИМ. ИМЕН. №

ПОДАТЬ И ДАТА

ИМЕН. ПОДАТ. № 2-2438-39

РУК. МАСТ. МАРЧАНН  
 РИ. КОНСТ. УРАРОВ  
 РИ. ИМ. ПР. ЗЕМЛЯК  
 РУК. ГР. ЛИБЕНСОН  
 СЛ. ИМ. ШОНХЕДАМАН  
 ИСПОЛ. ШОНХЕДАМАН

1.100.2 - 1.090

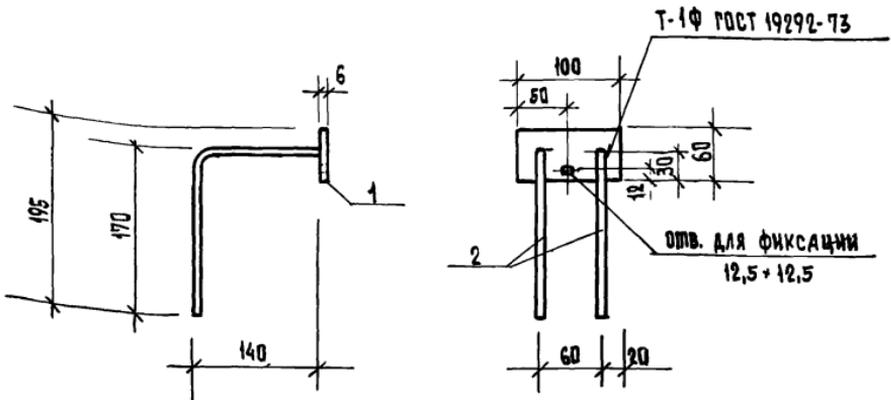
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1-5

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.90 1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦИНИИЭП. РАЖ. ЛАНСЕЛЬСТРОЙ



Формат	Зона	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ОСЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.101	-60×6, L=100 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,29 кг
И	2		1.100.2 - 1.102	∅10АТ, L=315 ГОСТ 5781-75	2	0,37 кг

1.100.2 - 1.100

РУК. МАСТ. МАРЦИН

РА. КОНСТР. УГАРОВ

РА. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК

РУК. ГР. АНБЕНСОН

СП. ИНЖЕН. ШОИХЕДМАН

ИСПОЛНИЛ. ШОИХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1-6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

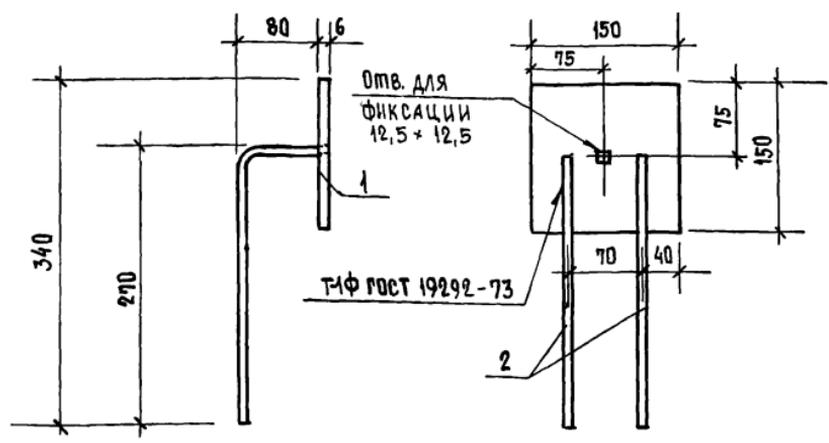
Р 0,67 1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ДИЗАЙН П. ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ

2-2438-40

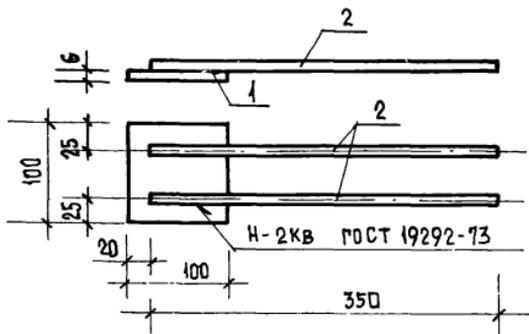
16828 40



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.111	-150x6, L=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	1,06 кг
И	2		1.100.2 - 1.112	φ10AII, L=365 ГОСТ 5781-75	2	0,45 кг

ИВ. № ПОДЛ. 2-2438-41  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. №:

1.100.2 - 1.110		
РУК. МАСТ. МАГНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-7
РА. КОНСТ. УРАРОВ	<i>[Signature]</i>	
РА. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>	
СП. ИНЖЕН. ШОУХЕДМАН	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛНИТ. ШОУХЕДМАН	<i>[Signature]</i>	
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,51	1:5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Н			1. 100. 2 - 1.010 то	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Н			1. 100. 2 - 1.010 в д	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
Н			1. 100. 2 - 1.010 в с	ВЫБОРКА СТАЛИ		
Н			1. 100. 2 - 1.120 с б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Н	1		1. 100. 2 - 1. 121	100x6, l=100 с38/23 гвст 380-71*	1	0,47 кг
Н	2		1. 100. 2 - 1. 122	∅10А II, l=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

1. 100. 2 - 1. 120

РУК. МАСТ. МАРИАНН

ГЛАВ. КОНСТР. УЛЯРОВ

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛ. К

РУК. ГР. ЛИБЕНСОН

СПЛ. ИНЖ. ШОИХЕДМАН

ИСПОЛНИТ. ШОИХЕДМАН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1-В

СТАДИЯ

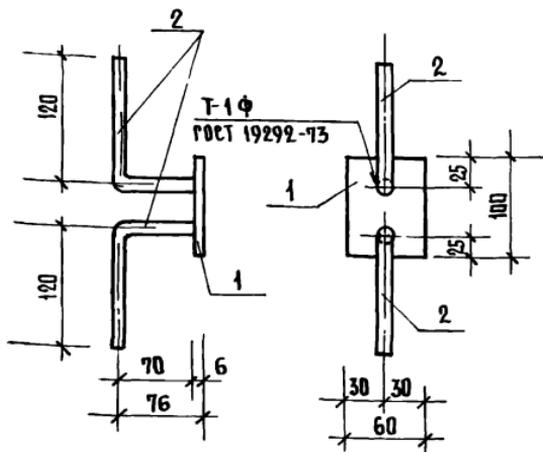
МАССА

МАСШТАБ

Р 0,90 1:5

Лист 4 листов

ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И		1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И		1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И		1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1.100.2 - 1.130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1	1.100.2 - 1.131	60x6, P=100 e38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
И	2	1.100.2 - 1.132	φ10AII, P=215 ГОСТ 5781-75	2	0.27 кг

1.100.2 - 1.130

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1-9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.55	1:5
Лист 1	Листов	
ЦНИИЭП ГИИП		

ИИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАМ. ИИВ. №

2-2438-43

РУК. МАСТ. МАРДИН  
ГЛ. КОНСТ. УГАРОВ  
РА. ИНЖ. ДР. ЗЕМЛЯК  
РУК. ГР. ЛИБЕНСОН  
СП. ИНЖ. ШОУХЕДМАН  
ИСПОЛНИТ. ШОУХЕДМАН

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
11			1.100.2 - 1.140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.140</u>		
И	1		1.100.2 - 1.141	-100x6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-74*	1	0,47 кг
И	2		1.100.2 - 1.142	∅10АII, l=165 ГОСТ 5781-75	4	0,41 кг
				<u>1.100.2 - 1.140-01</u>		
И	1		1.100.2 - 1.141	-100x6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-74*	1	0,47 кг
И	2		1.100.2 - 1.142-01	∅10АII, l=265 ГОСТ 5781-75	4	0,65 кг
				<u>1.100.2 - 1.140-02</u>		
И	1		1.100.2 - 1.141 - 01	-150x6, l=150 с38/23 ГОСТ 380-74*	1	1,06 кг
И	2		1.100.2 - 1.142	∅10АII, l=165 ГОСТ 5781-75	4	0,41 кг

9-0438-44

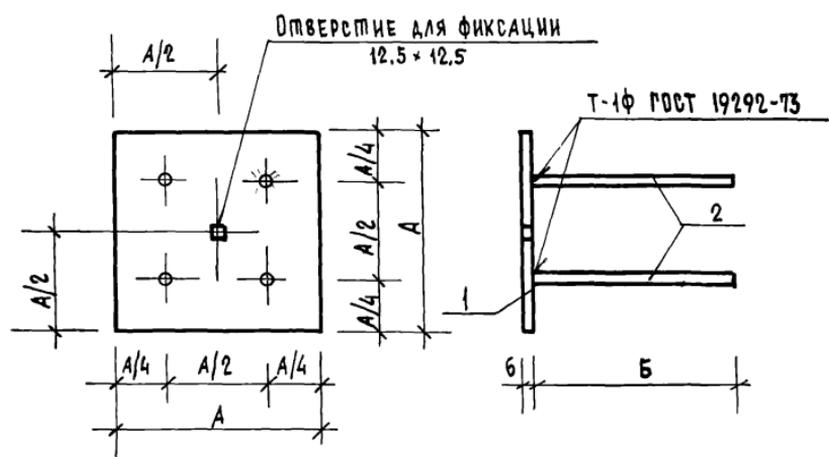
ИЗМ. МЕСТ.	МАГИАН	<i>[Signature]</i>
КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
ИЗМ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
К. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СН. ИИЖ.	ШОНХЕАМАН	<i>[Signature]</i>
ПОЛН.	ШОНХЕАМАН	<i>[Signature]</i>

1.100.2 - 1.140

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М2-1 ÷ М2-3)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ПРЯЖА И СЕЛСТРОИ



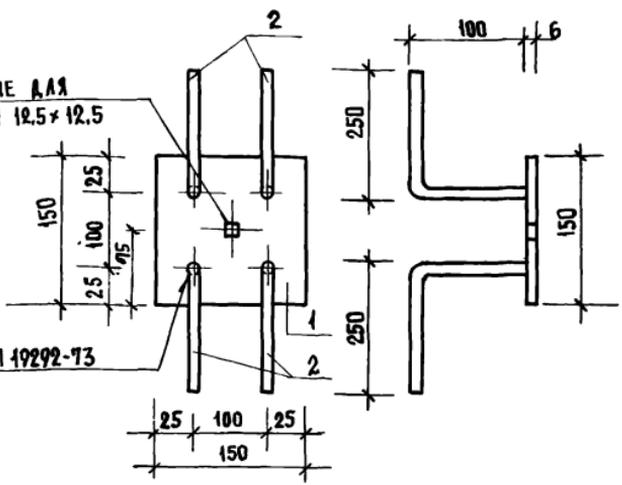
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА КГ
		А	Б	
1. 100. 2 - 1. 140	М2-1	100	150	0,88
1. 100. 2 - 1. 140 -01	М2-2	100	250	1,12
1. 100. 2 - 1. 140 -02	М2-3	150	150	1,47

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЪЕЗДА. №№ 2-2438-45

РУК. МАСТ.	МАГИДИН	<i>[Signature]</i>
РА. КОНСТР.	УТАРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

1. 100. 2 - 1. 140 СБ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М2-1 ÷ М2-3)	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	—	—
		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СТРОИТЕЛЬНОСТИ			

ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ  
ФИКСАЦИИ 12,5 × 12,5



Т-1Ф ГОСТ 19292-73

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛЦ		
И			1.100.2 - 1.150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.151	-150×6; L=150 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	1.06 кг
И	2		1.100.2 - 1.152	Ø10AII L=365 ГОСТ 5781-75	4	0.90 кг

1.100.2 - 1.150

РУК. МАСШ. МАРИДИН  
 ГЛ. КОНСТР. УРАРОВ  
 ТЛ. ИИИ. ПР. ЗЕМЛЯК  
 РУК. ГР. АНГЕНСОН  
 СТ. ИИИ. ШОЙХЕДМАН  
 ИСПОЛ. ШОЙХЕДМАН

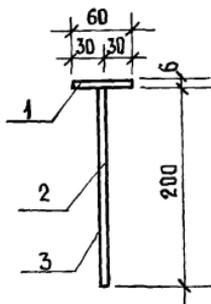
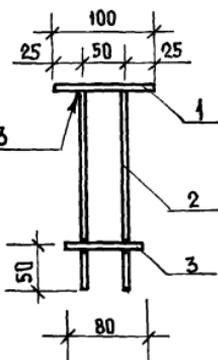
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-4

СПИДЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.06	1:5
Лист 4	Листов	

ЦНИИЭПГРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

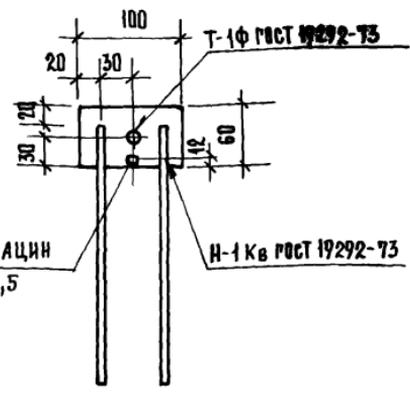
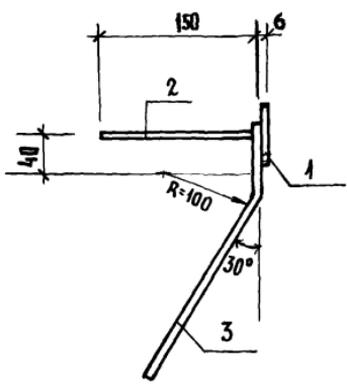
с 0738-46

Т-1Ф ГОСТ 19292-73



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
И			1.100.2-1.010 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ			
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ			
И			1.100.2-1.160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
И	1		1.100.2-1.161	60x6 В=100 с 38/23 ГОСТ 380-75	1	0.28 кг	
И	2		1.100.2-1.162	φ10А II, В=215 ГОСТ 5781-75	2	0.26 кг	
И	3		1.100.2-1.163	φ10А II, В=80 ГОСТ 5781-75	1	0.05 кг	
				1.100.2-1.160			
РУК. МАСТ.	МАГИДИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	0.59	1:5	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 4	ЛИСТОВ		
СП. ИНЖ.	ШОЙХЕДАМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			
ИСПОЛНИТ	ШОЙХЕДАМАН	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>					

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ В АРХИВ - БСАМ. ИНВ. № 2-2438-47



Отв. для фиксации  
12,5 x 12,5

H-1 Кв ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 то	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 в д	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 в с	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.170 с б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.171	-60x6, r=100 с 38/23 ГОСТ 380-74*	1	0,28 кг
И	2		1.100.2 - 1.172	∅10А II, r=165 ГОСТ 5781-75	1	0,10 кг
И	3		1.100.2 - 1.173	∅10А II, r=300 ГОСТ 5781-75	2	0,37 кг

1.100.2 - 1.170

РУК. МАСТ.	МАГЯДИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ	ШОНХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ  
М 4-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,75	1:5
Лист А	Листов	

2-2438-48

16828 110

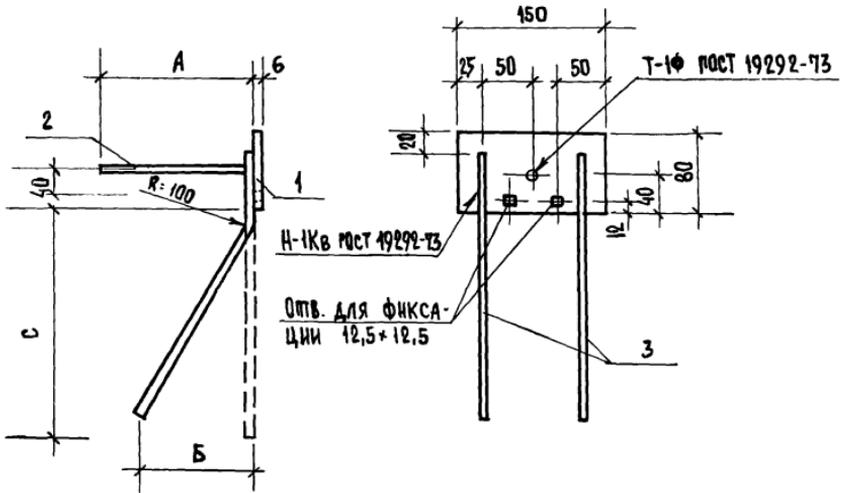
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КО-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ СЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.180 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.181	-80x6, l=150 с3В/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.100.2 - 1.180</u>		М4-2
И	2		1.100.2 - 1.182	φ10АВ, l=165 ГОСТ 5781-75	1	0,10 кг
И	3		1.100.2 - 1.183	φ10АВ, l=250 ГОСТ 5781-75	2	0,31 кг
				<u>1.100.2 - 1.180-01</u>		М4-3
И	2		1.100.2 - 1.182-01	φ10АВ, l=265 ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг
И	3		1.100.2 - 1.183-01	φ10АВ, l=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг
				<u>1.100.2 - 1.180-02</u>		М4-4
И	2		1.100.2 - 1.182-02	φ10АВ, l=365 ГОСТ 5781-75	1	0,23 кг
И	3		1.100.2 - 1.183-01	φ10АВ, l=350 ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 2-2438-49  
 ВЗЛ. ИРБ. №

РУК. МАСТ.	МАГИДИН	<i>[Signature]</i>
ПР. КОНСТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
ПР. ИИИ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИИ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	ШОЙХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

1.100.2 - 1.180  
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 (М4-2 ÷ М4-4)

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ИИИЭП ГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
		А	Б	С	
1. 100. 2 -1.180	М4-2	150	115	190	0.98
- 01	М4-3	250	167	290	1.16
- 02	М4-4	350	167	290	1.23

1. 100. 2 - 1.180 СБ

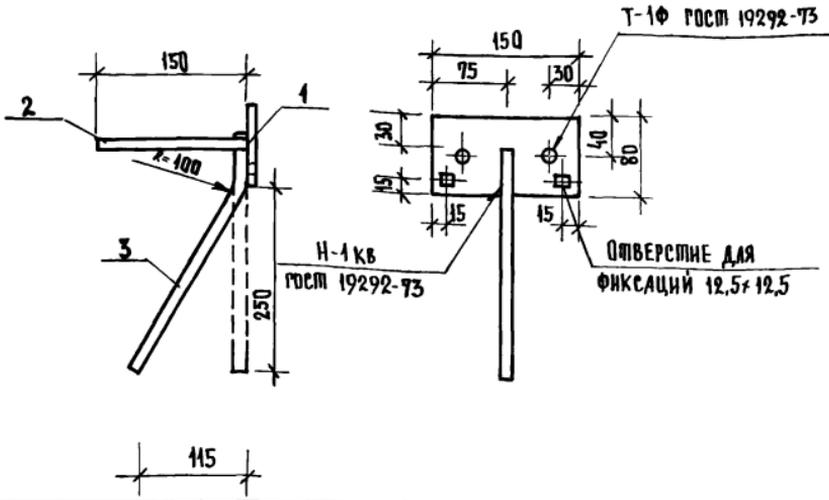
Рук. маст.	МАРШАН	<i>[Signature]</i>
Пл. констр.	УМАРОВ	<i>[Signature]</i>
Пл. инж. пр.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ШОУХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
Исполн.	ШОУХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М4-2 ÷ М4-4)

СТАДИЯ	Лист	МАСШТАБ
Р	—	—
Лист	2	Листов 2

ЦНИИЭП ПРАЖДАНСЕЛЬСТРОЙ

2-2438-50



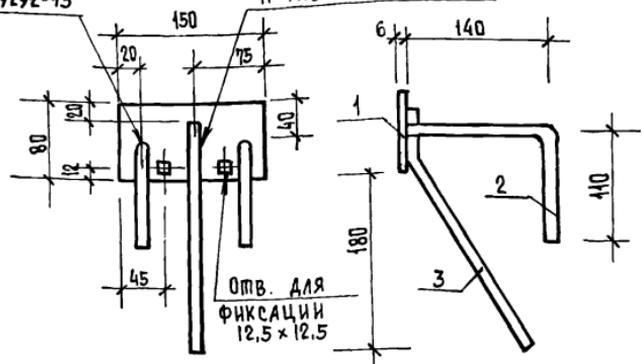
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ СЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВЕ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.191	-80x6; l=150 с 38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
И	2		1.100.2 - 1.192	φ10АII l=165 ГОСТ 5781-75	2	0,20 кг
И	3		1.100.2 - 1.193	φ10АII l=250 ГОСТ 5781-75	1	0,15 кг

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 2-2438-51  
 ОБЪЕМ. ИМВ. №

1.100.2 - 1.190		
РУК. МАСТ. ГЛА. КОНСТР. РА. ИНЖ. ПР. РУК. ГР. СП. ИНЖ. ИСПОЛНИТ.	МАГНАДИН УРАРОВ ЗЕМЛЯК ЛИБЕНСОН ШОУХЕДМАН ШОУХЕДМАН	<div style="text-align: center;">ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5-1</div>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,92	1:5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦИМИЭП ГРАЖДАНСКОЙ СЕЛЬСТРОИ		

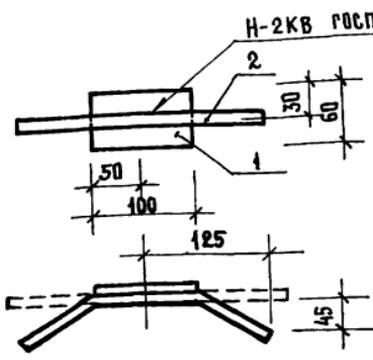
T-1Ф ГОСТ 19292-73

H-1KB ГОСТ 19292-73



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			1. 100. 2 - 1.010 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
И			1. 100. 2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ			
И			1. 100. 2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ			
И			1. 100. 2 - 1.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
И	1		1. 100. 2 - 1. 201	-80x6, l=150 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг	
И	2		1. 100. 2 - 1. 202	φ10AII, l=265 ГОСТ 5781-75	2	0,33 кг	
И	3		1. 100. 2 - 1. 203	φ10AII, l=250 ГОСТ 5781-75	1	0,15 кг	
				1. 100. 2 - 1. 200			
РУК. МАСТ.	МАГНАНН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РА. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	1,05	1:5	
УЛ. ИИЧ. ПР.	ЗЕМЛЯК			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН			ЦИНИЭПГРАЖДАНСЕЛЬСТРОИ			
СТ. ИИИЧ.	ШОИХЕДМАН						
ИСПОЛН.	ШОИХЕДМАН						

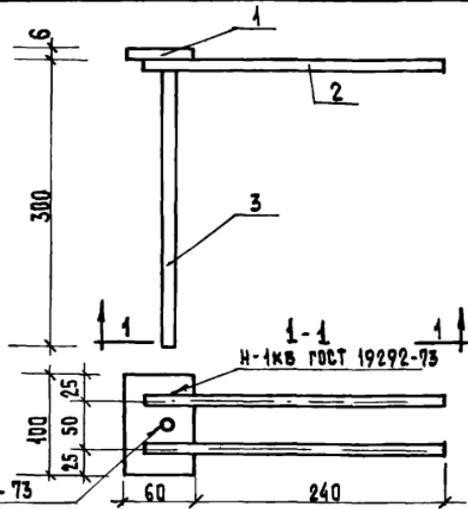
2-2438-52  
 ИИИЧ. ПР. УЛ. ИИИЧ. ПР. РУК. ГР. РУК. МАСТ. РА. КОНСТР.



ФОРМАТ	ЗОНА	103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И			1.100.2-1.010. ПД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2-1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2-1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2-1.210 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2-1.211	60x6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-71*	1	0.28 кг
И	2		1.100.2-1.212	φ10АII l=250 ГОСТ 5781-75	1	0.45 кг

ИЗВ. № ПОКА. 2-2436-53  
 ПОДПИСЬ И АРМА. 634М. ЗИВ. №.

1.100.2-1.210		
РУК. МАСТ. МАРТИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-1	СТАЛЬ
РЛ. КОНСТР. УГАРОВ		МАССА
РЛ. ИИИ. ПР. ЗЕМЛЯК		МАСШТАБ
СП. ИИИ. ШОЙХЕДМАН		Р
ИСПОЛНИТ ШОЙХЕДМАН		0.43
РУК. ГР. АНБЕСОН		1:5
		ЛИСТ 4
		ЛИСТОВ
		ЦИНИЭПРЖАИДСЕАНСЯИРОИ



Т-1 ф ГОСТ 19292-75

ФОРМАТ	СОСТАВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1. 100. 2 - 1. 010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1. 100. 2 - 1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
И	1		1. 100. 2 - 1. 221	-60-6, $\rho=100$ С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,28 кг
И	2		1. 100. 2 - 1. 222	$\phi 10AII, \rho=280$ ГОСТ 5781-75	2	0,37 кг
И	3		1. 100. 2 - 1. 223	$\phi 10AII, \rho=315$ ГОСТ 5781-75	1	0,19 кг

1. 100. 2 - 1. 220

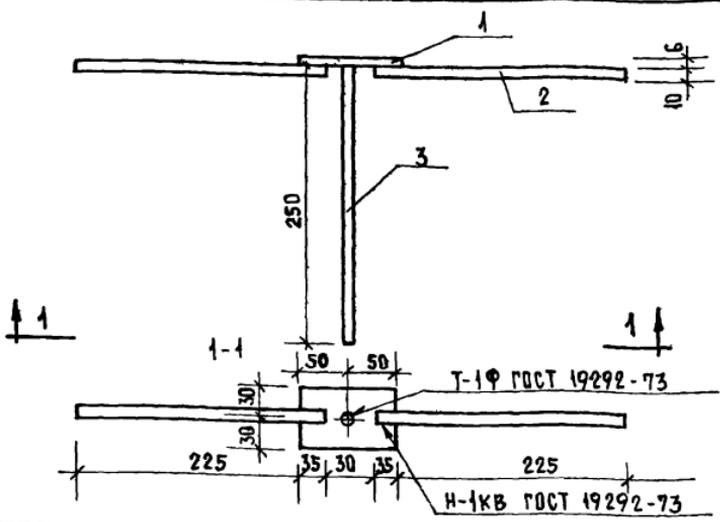
Рук. маст.	МАГДАЧН	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ШОЙХЕДАМАН	<i>[Signature]</i>
Исполнит.	ШОЙХЕДАМАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МВ-1

СТАЛЬ	МАССА	ШАСШТАВ
Р	0,84	1:5
Лист 4	Листов	

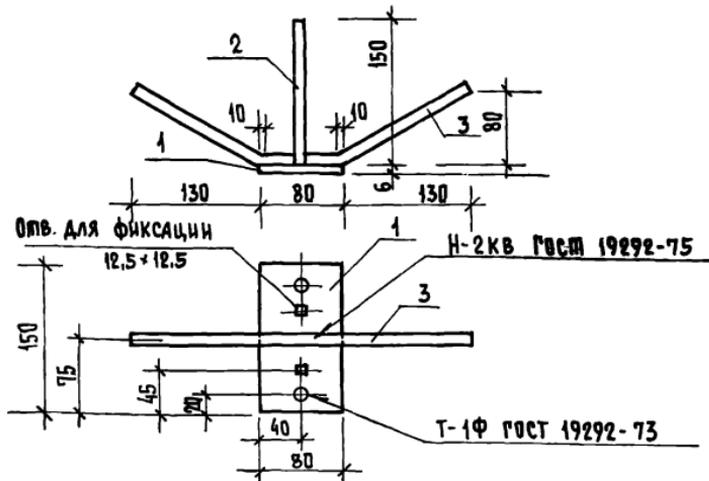
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИ

16828 54



ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			1.100.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ			
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ			
И			1.100.2 - 1.230 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
И	1		1.100.2 - 1.231	-60x6, l=100 с38/23 ГОСТ 380-73 *	1	0,28 кг	
И	2		1.100.2 - 1.232	φ10АII, l=260 ГОСТ 5781-75	2	0,32 кг	
И	3		1.100.2 - 1.233	φ10АII, l=265 ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг	
			1.100.2 - 1.230				
РУК. МАСТ.	МАГИДИН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ОЛ. КОНСТР.	УГАРОВ			Р	0,76	1:5	
ОЛ. НИЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН			ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			
СП. НИЖ.	ШОУЖЕДМАН						
ИСПОЛНИЛ	ШОУЖЕДМАН						

ИВ. № 100.1. ПОДПИСИ И ДАТЫ. БИМ. ВКБ. № 2-2438-55



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Н			1.100.2 - 1.010 МО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Н			1.100.2 - 1.010 ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
Н			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
Н			1.100.2 - 1.240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Н	1		1.100.2 - 1.241	50x6, L=150 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
Н	2		1.100.2 - 1.242	φ10AII, L=165 ГОСТ 5781-75	2	0,20 кг
Н	3		1.100.2 - 1.243	φ10AII, L=350 ГОСТ 5781-75	1	0,22 кг

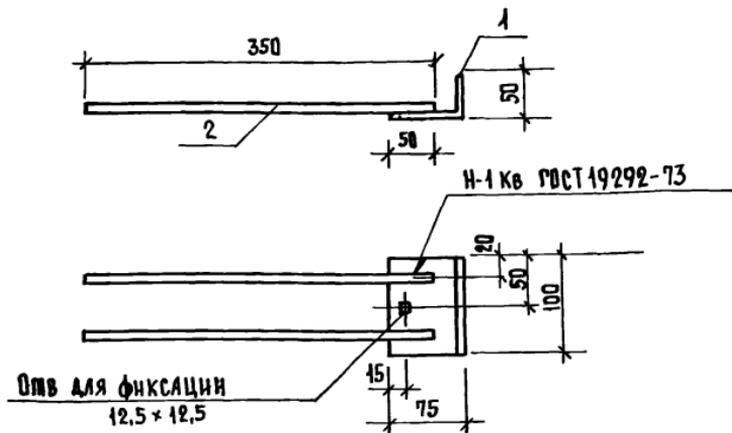
1.100.2 - 1.240

РУК. МАСТ.	МАГЫДИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
П.ИИЖ.ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	АНБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ШОХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ШОХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М10-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,99	1:5
ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
ИИИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИ		

2-2438-56



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
И			1.100.2 - 1.250 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.251	∠ 75×50×5, L=100 ГОСТ 810-72 с 2/2	1	0,47 кг
И	2		1.100.2 - 1.252	Ф10АII, L=350, ГОСТ 5781-75	2	0,43 кг

ИЗВ. № ПОДЛ. 2-2438-57  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИВВ. №

Рук. маст.	МАГНИН	
Гл. констр.	УГАРОВ	
И. инж. пр.	ЗЕМЛЯК	
Рук. гр.	ЛИБЕНСОН	
Ст. инж.	ШОНУЕДМАН	
Исполнит.	ШОНУЕДМАН	

1.100.2 - 1.250			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,90	1:5
	ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			

ФОРМАТ	КОД	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			1.100.2 - 1.010 ПД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
И			1.100.2 - 1.010 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ		
И			1.100.2 - 1.010 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.100.2 - 1.260 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1		1.100.2 - 1.261	-100x8, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71	1	0,63 кг
И	2		1.100.2 - 1.262	-100x6, l=100 с 38/23 ГОСТ 380-71	1	0,47 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.100.2 - 1.260		М12-1
И	3		1.100.2 - 1.263	φ10АII, l=132 ГОСТ 5781-75	2	0,15 кг
				1.100.2 - 1.260-01		М12-2
И	3		1.100.2 - 1.263-01	φ10АII, l=152 ГОСТ 5781-75	2	0,19 кг
				1.100.2 - 1.260-02		М12-3
И	3		1.100.2 - 1.263-02	φ10АII, l=172 ГОСТ 5781-75	2	0,24 кг

Рук. МАСТ. МАГЯДЯН

РА. КОНСТР. УГАРОВ

ТЛ. ИНЖ. ПР. ЗЕМЛЯК

СП. ИНЖ. ШОНХЕДМАН

ИСПОЛНИЛ ШОНХЕДМАН

Рук. ГР. ЛИБЕНСОН

1.100.2 - 1.260

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М12-1 ÷ М12-3)

СВАДНЯ АНСТ АНСТОВ

Р

1

2

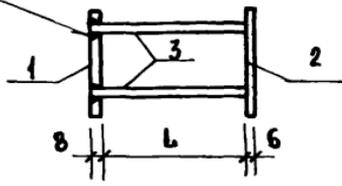
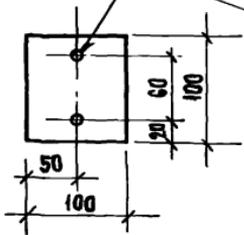
ЦИНИЭП ГРАЖДАНСЬКОГО

2-2438-58

15828 58

Т-1Ф ГОСТ 19292-73

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ В РАЗРЕЗКОВАННЫХ ОТВЕРСТИЯХ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ	МАССА КГ
		Л	
1. 100. 2 - 1. 260	М12-1	109	1.25
- 01	М12-2	129	1.29
- 02	М12-3	149	1.34

1. 100. 2 - 1. 260 СБ

РУК. МАСТ.	МАГНИДИН	<i>[Signature]</i>
РА. КОМП. ТР.	УГАРОВ	<i>[Signature]</i>
РА. ИНЖ. ПР.	ЗЕМЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛИБЕНСОН	<i>[Signature]</i>
СП. ИНЖ.	ШОНХЕДМАН	<i>[Signature]</i>
НЕПОЛН.	ШОНХЕДМАН	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М12-1 ÷ М12-3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
Лист 2	Листов 2	

ЦИИИЭП ГРАЖДАНСКОЕ

ИНВ. № ПОДА 2-2438-59  
ПОДРОСЬ И АЛМА 1836М. ДРВБ. №1