

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-12

ПЕРЕГОРОДКИ

из Стальных гнутых стальных профилей
для зданий промышленных предприятий

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ.
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

Московская
область
г. Балашиха
9, 4262
М. В.

РАЗРАБОТАНЫ ГСПИ-10
ПО ИЗОБРЕТЕНИЮ А.С. № 344084

Главный инженер *Конов* А.Г. Конов

Одобрены ГОССТРОЕМ СССР к применению
при проектировании и строительстве с
целью накопления опыта эксплуатации.
(письмо от 4 ноября 1974 г. № 2/2-469)

нр	Наименование	Назначение	Примечание
Содержание			
1/1		Питательный лист	
2/1	1-431-12.000.С	Содержание	на 1 листе
2/1	1-431-12.000.ТО	Техническое описание	на 9 листах
3/1	1-431-12.000.	Спецификация	на бланках
11/2	1-431-12.000.М4	Монтажный чертеж	на 6 листах

Серия 1-431-12. Вып. 0

нр	Наименование	Назначение	Примечание
1. 431-12.000 С			
нр	№ документа	Год	Лист
Передача	Маршрут	С-1	1-14
Разработка	С-образные		
Установка	С-образные		
Конструкция	С-образные		
Использование	С-образные		
Упаковка	С-образные		
Сборка	С-образные		
ГСПИ-10			

Комплектность 1 лист

Формат А4

нр	Наименование	Назначение	Примечание
1. 431-12.000 ТО			
нр	Наименование	Назначение	Примечание
Передача	Маршрут	С-1	1-14
Разработка	С-образные		
Установка	С-образные		
Конструкция	С-образные		
Использование	С-образные		
Упаковка	С-образные		
ГСПИ-10			

Комплектность 1 лист

Формат А4

1. Пояснения к листу

1.1. Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для зоний производственных предприятий разработаны в 2-х выпусках.

Выпуск 0 - Указания по проектированию.
Монтажные узлы.

Выпуск I - Рабочие чертежи изделий.

1.2. Несущие техническое описание конструкции перегородки содержит указания по проектированию, сведения по монтажу и эксплуатации и подбор оборудования единич и деталей.

1.3. Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей разработаны на основе изобретения (патентное свидетельство № 314084).

2. Определение и назначение.

2.1. Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей с эластичным уплотнением заполнителя (стекло, вспененный полистирол или другого текстильного материала) являются структурными конструкциями, позволяющими выполнить перегородки помещений при изменении технических требований в действующих производственных зонах без подвергненя конструкции пола и потолка.

2.2. Каркасные перегородки устанавливаются только в помещениях с окантовкой отдельной подверженностью стены, потолков и полов.

2.3. Каркасные перегородки сборно-разборные предназначены для применения в помещениях производственных предприятий и в административных зданиях с высотами этажей в частях потолок 3,3 и 4,2 м, для зоний с конструкциями по серии ИИ-04, З, 6, 4,8 и 6 м для зоний с конструкциями по серии ИИ-20, а также для герметизированных помещений с подвесными потолками высотой до частного потолка 3,6 и 4,2 м.

2.4. Для заполнения каркаса не предусматриваются сплошные и трудногорючие материалы.

2.5. Перегородки применяются в соответствии с противопожарными требованиями норм и правил.

2.6. Предел огнестойкости перегородки 0,25 часа.

2.7. Перегородки отвечают следующим требованиям:

а) простота изготовления всех элементов перегородки;

б) полная сборность и разборность;

б) герметичность и красивый внешний вид;

в) гигиеничность;

г) удобство транспортировки и хранения в разобранном виде;

д) малый расход стали на 1 м² ограждения (6,5, 8,0 кг);

е) возможность комплектной поставки на здание.

2.8. В выпуске 1 разработаны стойки основного каркаса для высот зоний по п. 2.3.

2.9. Гарантийные элементы основного каркаса (стойки, обвязки) предусмотрены для шести стапелей в условиях осн.з.: 500, 600, 800, 900, 1000, 1200 и 1500 ми.

2.10. Дверные заполнения разработаны для дверных проемов в условиях осн.з.: 1000, 1200 и 1500 ми. Открытие дверей левое и правое, внутрь и наружу.

2.11. Дверные полотна цептавой конструкции с целью защиты от механических повреждений оконцовками по контуру стальными гнутыми профилем.

2.12. Строительный зазор между полотном и в местах примыкания к стекне или колонне должен быть не менее 40-50 мм.

2.13. В разработываемом проекте выполняются планы перегородок с указанием конкретного исполнения, а в спецификации вносится общее количество необходимых деталей, ручка водитсясь таблицами 1, 2, 3 и 4 для каждого детали на изображении.

2.14. Заполнителем может быть любой материал (стекло, облицовочный лист и др.) толщиной 5-6мм. Заполнитель, выработанный разработчиком, закрывается по отдельной спецификации, прилагаемой к проекту.

3. Устройство перегородок (см. черт 0001Ч.2)

3.1. Каркасная сборно-разборная перегородка с эластичным уплотнением заполнителя состоят из стоек (1,2), верхних и нижних обвязок (9), промежуточных импостов (3) и заполнителя проектов перегородки (5,6).

3.2. Для установки каркаса перегородки применяются стальные пластины с отверстиями (15), пружины (16) и шпильки (20). Пружины, установленные в фланцы катков стойки, удерживают конструкцию в рабочем

Пример рапорта конструкции перегородки в помещении с подвесными потолками дан на чертеже 0001Ч лист 2.

3.3. Крепление заполнителя к каркасу. Используется прижимными планками (34) с помощью винтов (33) и разборочных гаек (17).

Протяжечным креплением заполнителя, а такжеющимся отверткой и разборкой, в токсе при необходимости замены разбитого заполнителя, служат шайбы (22) с винтами (31) и разборочными гайками (17).

Шайбы (22) после окончательного крепления заполнителя остаются скрытыми под прижимными планками (34). (см. чертеж 0001Ч лист 3)

3.4. В дверных проемах установлены деревянные стойки и перемычки, облицованные панеликами, обвязующими притвор. Конструкция элементов каркаса позволяет устанавливать дверные проемы в листах ширины стоеч с разрывами 1000, 1200, 1500 мм.

3.5. Строительные зазоры между стеной и стойкой, между верхней обвязкой и потолком заделяются деревянными рейками с уплотнением из сухойтной пластины. Особое внимание уделяется уплотнению стоеч при установке перегородок в геометрически правильных помещениях.

3.6. Рекомендуется чокольную часть перегородки выполнять из непрозрачного материала (декоративная фанера, облицовочный листы с декоративной обработкой и др.)

4. Монтаж

4.1. Монтаж перегородок производится после окончания всех строительных и отделочных работ в помещениях в следующей последовательности:

а) разметка и сверление углублений диаметром 11-12 мм под шипы в конструкции пола и потолка по шагу стоек, предусмотренным проектом, глубиной 15-20 мм. Углубления должны быть расположены в одной вертикальной плоскости;

б) разметка и установка деревянных антишумовых панелей в конструкцию пола для крепления парога. Парог крепится к полу шурупами с потайной головкой;

в) укладка панелей гладкой стороной под никакие изгибы;

г) установка стоеч с комплектом крепежных деталей;

д) установка стоеч и верхних и нижних обвязок;

е) рихтовка и окончательная установка каркаса в рабочем;

ж) установка дверных стоек, перемычек и панеликов;

з) монтаж комплектов деревянных полотен;

и) крепление окончательным разъемным креплением заполнителя к каркасу шайбами при помощи винтов и разборочных гаек (протяжечное крепление).

В зависимости от высоты заполнителя устанавливаются 1-2 шайбы;

4) окончательное крепление заполнителя к каркасу прижимными планками С-образного профиля с помощью винтов и разборочных гаек.

4.2. Заделка стяжательных зазоров и паток и в местах примыканий к потолку, колоннам.

4.2. При установке каркаса и заполнителя необходимо надежно закрепить все монтажные элементы.

4.3. Перегородки следует монтировать с использованием подвижных пластина, обеспечивающих усадку и свободный доступ при ведении работ. Особое внимание уделяется при монтаже заполнителя.

5. Технические условия.

5.1. Конструирующие технические условия распространяются на перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для помещений промышленных предприятий.

5.2. С целью обеспечения надежности эксплуатации при монтаже конструкции следует соблюдать следующие условия:

а) стойки основного каркаса располагаются в одной вертикальной плоскости параллельно друг к другу с отклонениями от горизонтальности

и параллельности не более $\pm 1\text{мм}$;

б) элементы отверстий в полу и потолке под крепления стоят выполнить по проекту.

5.3. Заделка изготавливается должна соответствовать перегородкам заданным в точном соответствии с чертежами и исполнительными техническими условиями.

5.4. Элементы основного каркаса и присоединенные планки обернуть бумагой и уложить редко с расстояниями из картона в ящики.

Рекомендуется в ящиках упаковывать элементы одинаковой длины.

5.5. Крепежные детали и монтируемые изделия упаковываются в ящики.

5.6. Заполнитель при подготовке упаковывается в ящики или контейнеры по размерам.

5.7. Резиновые уплотнители упаковываются в ящики или пакеты.

5.8. Упаковка должна предохранять изделия от попадания антикоррозийных остатков.

5.9. Транспортировка и хранение изделий должна исключать механические повреждения.

5.10. Покрытие и цвет лицевых поверхностей деталей: 010, 020, 030, 040, 070, 001, 002, 003, 004, 006, 022, 023, 024, указываемся проектом изготавливателем.

Конструкция перегородок разработана в соответствии с действующими нормами и правилами, обеспечивающими взрыво-пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Nordop smær

Таблица 1

Наименование стопок	Годы использования стопок	Высота стопок по дереву ИИ-04		Высота стопок по дереву ИИ-20			Подвешивай стопок на *	
		3,3	4,2	3,6	4,8	6,0	3,6	4,2
Обозначение стопок	Чугунные	010-01	010-05	010	010-06	020	010-04	010-07
	Чугунные	010-02	010-06	010-03	010-08	020-01		

Подзор горизонтальных элементов

Digitized by srujanika@gmail.com

Наименование элемента	Обозначение элемента при шаге стапк								
	500	600	800	900	1000	1100	1200	1500	
Штифы	-030	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	
Ось втулки	-002	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	
Перемычка	-	-	-	-	001	-	-01	-03	-04
Порог	-	-	-	-	005	-	-01	-02	
Напичник верхний	-	-	-	-	004	-	-01	-02	

Tatnuya 3

Паддат заполнителя по размерам

Обозначение у	Размер заполнителя, мм	
	Высота, мм	Ширина при различных методах стяжки или установке обоями, мм 500; 600; 800; 900; 1000; 1100; 1200; 1300
1431-12.010 2650	210 1580 765	480, 580, 780, 880 980, 1080, 1180, 1480
-01 2700	260 1580 765	70 **
-02 2850	510 1580 765	"
-03 3050	610 1580 765	"
-04 3550	1110 1580 765	"
-05 3600	1160 1580 765	"
-06 3850	1410 1580 765	"
-07 4150	1705 1580 765	"
-08 4250	1810 1580 765	"
1431-12.020 5050	1010 1580 1580 765 1410 1580 1580 765	"
-01 3450	1410 1580 1580 765	"

Ім'я	Шкіль	№	одн. вим. Позн.

1.431-12.00000

10

Формат 12

Таблица 4

Комплектование сборочных единиц, деталей и стендартизированных изделий

Серия 1.431-12. Вид 0

Числитель - количество в комплекте
Знаменатель - количество в партии

Сборочные единицы, детали основного каркаса	нр.	Наименование изделия	Количество												Примечания
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Стойка 010	-08	1	2	1	16	2	4	2	2	5	2	0	0	0	
	-09	1	2	1	16	2	2	2	2	5	2	8	8	8	
	-10	1	2	1	17	2	2	4	2	5	2	8	8	8	
	-11	1	2	1	17	2	2	4	2	5	2	8	8	8	
	-12	1	2	1	19	2	2	4	2	5	2	8	8	8	
	-13	1	2	1	19	2	2	4	2	5	2	8	8	8	
	-14	1	2	1	21	2	2	4	2	6	2	8	8	8	
	-07	1	2	1	22	2	2	4	2	6	2	8	8	8	
	-15	1	2	1	22	2	2	4	2	6	2	8	8	8	
	-16	1	2	1	22	2	2	4	2	6	2	8	8	8	
Стойка 020	-17	1	2	1	26	2	3	5	3	7	2	11	11	11	
	-01	1	2	1	28	2	3	5	3	7	2	11	11	11	
Шпилька 030	Обвязка 002	-	1	1	3	3						2	-		2
	-01	-01	1	1	3	3						1	--		2
	-02	-02	1	1	3	3						2	--		2
	-03	-03	1	1	3	3						2	--		3
	-04	-04	1	1	4	4						2	--		4
	-05	-05	1	1	4	4						2	--		4
	-06	-06	1	1	5	5						2	--		4
	-07	-07	1	1	6	6						2	--		4
Дверная стойка 040	-	-			1		2	2	1	1		3	6		
Перемычка 001	-01														
	-02														
Порог 005	-01														10
	-02														10
															12
Наличник правый 003															
Наличник левый 003-01															
Наличник верхний 004															
	-01														5
	-02														5
															6
															5

1.431-12.00070
13178-21

Формат 12

Лист 9

Обозначение	Наименование	Ном.	Примечание
	<u>Покупатель</u>		
10	1. 431-12. 000 М4	Мониторный чертеж	на бумаге
	<u>Сборочные единицы</u>		
11	1. 431-12. 010	Стойка	
	- 01	Стойка	
	- 02	Стойка	
	- 03	Стойка	
	- 04	Стойка	
	- 05	Стойка	
	- 06	Стойка	
	- 07	Стойка	
	- 08	Стойка	
11	2. 431-12. 020	Стойка	
	- 01	Стойка	
11	3. 431-12. 030	Умпост	
	- 01	Умпост	
	- 02	Умпост	
	- 03	Умпост	

1. 431-12. 000

Ном. пакета	№ з/з/п	Номер здания	Приемка
Процедурный	Маршрут	Схема	—
Паспортный	Маршрут	Схема	—
Числовый	Установка	Схема	—
Числовый	Маршрут	Схема	—
Числовый	Маршрут	Схема	—

Перевозка опасных грузов из С-адресных групповых стоянок групп для зон промышленных предприятий.
Специализация: ГСПИ-10

Капитан: №
Формат №

Обозначение	Наименование	Ном.	Примечание
	<u>Умпост</u>		
11	4. 1. 431-12. 040	Умпост	
	- 05	Умпост	
	- 06	Умпост	
	- 07	Умпост	
11	4. 1. 431-12. 050	Стойка деревянная	
	- 01	Листяно деревянное правое	
	- 02	Листяно деревянное левое	
	- 03	Листяно деревянное левое	
11	6. 1. 431-12. 060	Листяно деревянное правое	
	- 01	Листяно деревянное левое	
	- 02	Листяно деревянное правое	
	- 03	Листяно деревянное левое	
11	7. 1. 431-12. 080	Цип	
	- 01	Цип	
	- 02	Цип	
	<u>Летали</u>		
11	8. 1. 431-12. 001	Перемычка	
	- 01	Перемычка	
	- 02	Перемычка	
11	9. 1. 431-12. 002	Обвязка	
	- 01	Обвязка	
	- 02	Обвязка	
	- 03	Обвязка	
	<u>ГСПИ-10</u>		
	1. 431-12. 000	Капитан: № Формат №	2

13198-01 9 Капитан: №
Формат №

Серия 1.431-12. Вып. О

Номер	Зона	Номер	Наименование	Ном.	Примечание
11	10	1.431-12. 002	обвязка		
		- 01	обвязка		
		- 05	обвязка		
		- 06	обвязка		
		- 07	обвязка		
11	10	1.431-12. 003	Напичник пробный		
		- 01	Напичник левый		
11	12	1.431-12. 004	Напичник бережный		
		- 01	Напичник бережный		
		- 02	Напичник бережный		
11	15	1.431-12. 005	Порог		
		- 01	Порог		
		- 02	Порог		
11	14	1.431-12. 006	прижимная пластина		
		- 01	прижимная пластина		
		- 02	прижимная пластина		
		- 03	прижимная пластина		
		- 04	прижимная пластина		
		- 05	прижимная пластина		
		- 06	прижимная пластина		
		- 07	прижимная пластина		
		- 08	прижимная пластина		
		- 09	прижимная пластина		
		- 10	прижимная пластина		
		- 11	прижимная пластина		
		- 12	прижимная пластина		
		- 13	прижимная пластина		

1. 431-12. 000
шт
3

Копировано из
Формата 11

Серия 1.431-12. Вып. О

Номер	Зона	Номер	Наименование	Ном.	Примечание
11	15	1.431-12. 007	Пластина		
11	16	1.431-12. 018	Пластина		
11	17	1.431-12. 009	Гайка		
11	18	1.431-12. 011	Пластина		
11	19	1.431-12. 012	Пластина		
11	20	1.431-12. 013	Шпилька		
11	21	1.431-12. 014	Гайка		
11	22	1.431-12. 015	Шайба		
11	23	1.431-12. 016	прокладка		
			- 01		
64	24	1.431-12. 017	Рейка дуковода		
			10x20 ГОСТ 968-68		M
64	25	1.431-12. 018	Рейка дуковода		
			10x60 ГОСТ 968-68		M
64	26	1.431-12. 019	Брускок 30x60		
			ГОСТ 968-68		M
			<u>Стандартные</u>	<u>изделия</u>	
27			Болт М10x20 58 099		
			ГОСТ 7798-70		
28			Болт М10x35 58 099		
			ГОСТ 7798-70		

1. 431-12. 000
шт
4

Копировано из
Формата 11

Unit: Noncon Regnistr'd up to 3/30/00. M.A. 1448.1. Regnistr'd Requests & Requests

Следия 1. 431-12. 851г. 0

Номер заказа	Номер посл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	29		Болт М10x65.59.099 гост 7798-70		
	30		Винт M4x20.59.096 гост 17474-72		
	31		Винт M4x35.59.096 гост 17474-72		
	32		Гайка М10.5.099 гост 15521-70		
	33		Шайба 10.01.099. гост 10450-68		
	34		Шуруп 3x30 гост 1145-70		
	35		Шуруп 5x50 гост 1145-70		
			<u>Материалы</u>		
	36		Пластмасса губчатая техническая с вдувом плотностью 5-3 ТУ № 38-9-1206-68		m^2

4. 431-12.000

5

2

Копчев. И.

Program 11

Із з. № 142/2019 відповідь зроблено відповідно до п. 1 ст. 142 Закону України № 142-ВІ від 29.07.2019 р.

deputat 1.4.31-12.6.31.0

Номер пункта	Наименование	Написание	Приме- чание
37	Профиль резиновый П-образный 2x2x62 Каталог "Профили резиновые" ЦНИИЭнергетикum 1969г.	Профиль резиновый П-образный 2x2x62 Каталог "Профили резиновые" ЦНИИЭнергетикum 1969г.	M
38	Профиль резиновый П-образный 6x2x14 Каталог "Профили резиновые" ЦНИИЭнергетикum 1969г.	Профиль резиновый П-образный 6x2x14 Каталог "Профили резиновые" ЦНИИЭнергетикum 1969г.	M

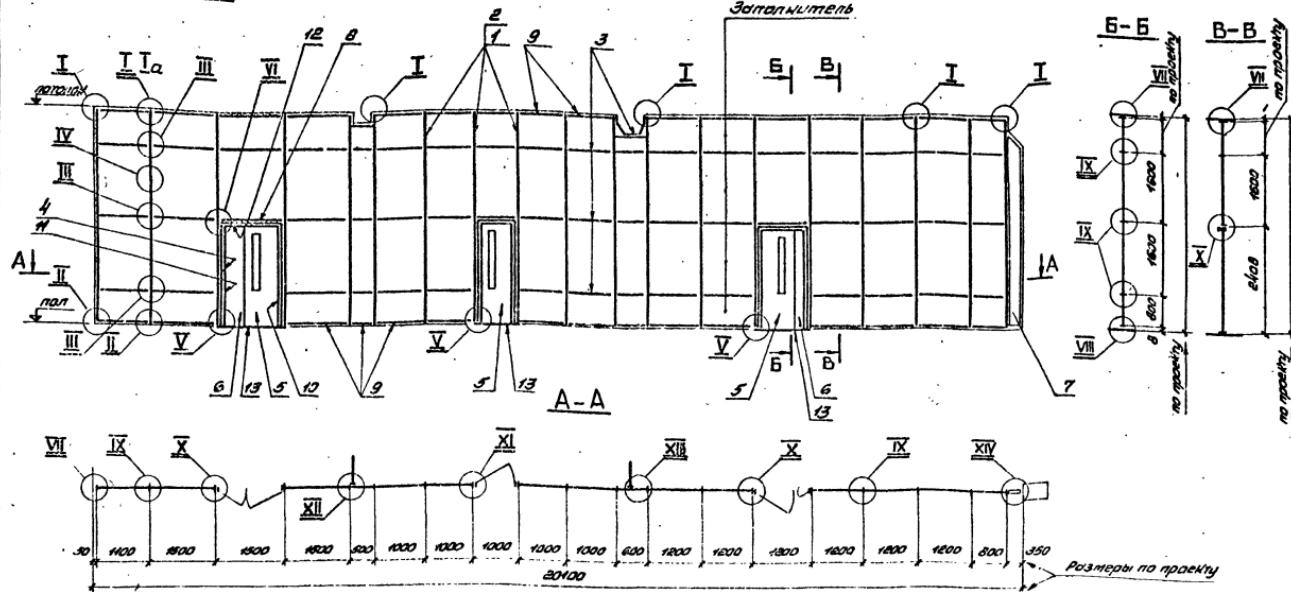
1. 431-12.000

6

13178-01 11 Компаб. №

Серия 1.431-12. Вып. 0

1.431-12.000МЧ



Монолитный чертеж (план, развертка и разрез) с торцами
рабочих основных элементов каркаса, заполненный со
специальным грунтом, например,

В конкретном проекте данный чертеж не используется.

1.431-12.000МЧ			
Целостн.	№ секции	Поглуб.	Доп.
город.	С-односторонних глыбах		
город.	столбчатых прогибах для		
город.	зданий производственных		
г. Кемь	предприятий		
Начато	Удомье	ж-	
Актуал.	Московский	лиц-	
Завершено	Санкт-Петербург	з-	

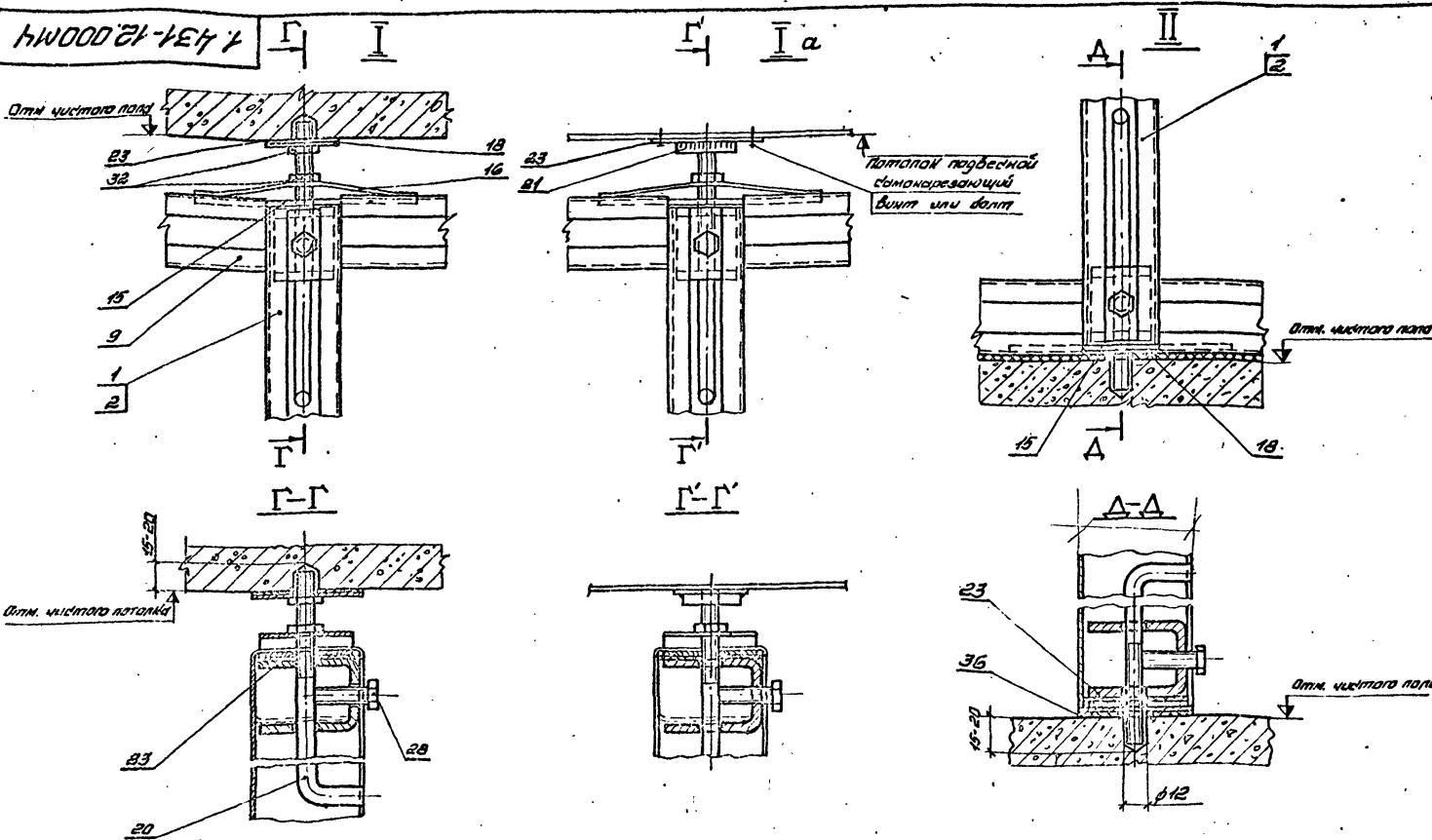
Перегородки из С-односторонних глыбах
столбчатых прогибах для зданий производственных
предприятий

Монолитный чертеж ГСПИ-Ю

13178-01

12 листов 1 листов 6

Формат А2

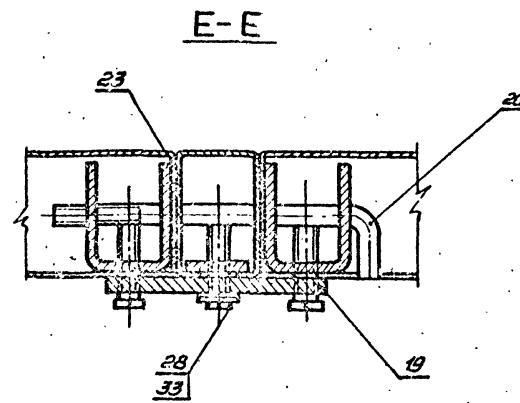
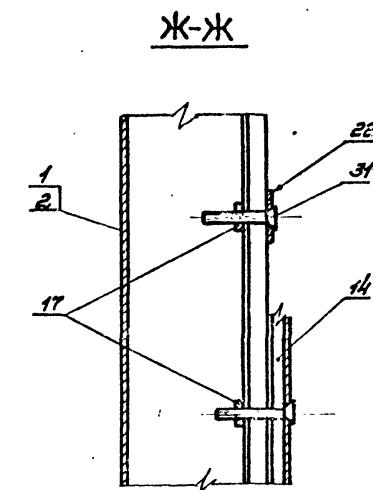
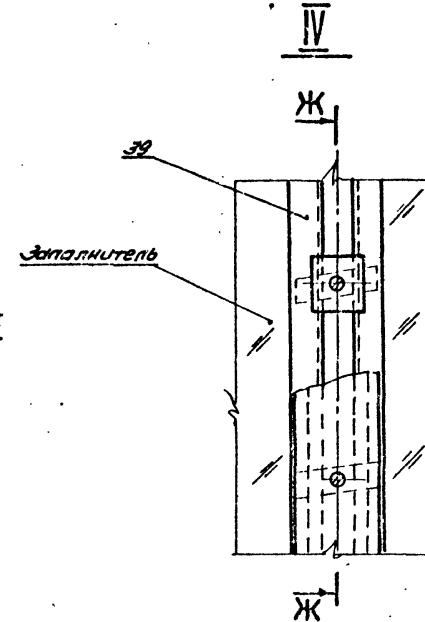
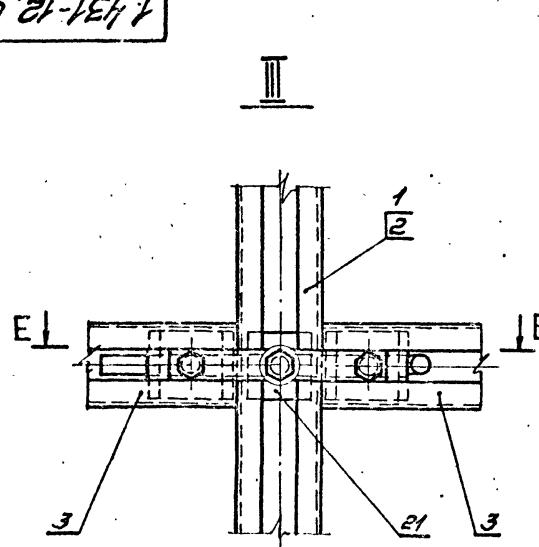


1. Узел I - прытер крепления коробки перегородки к подвесному потолку.
2. Узел крепления перегородки к потолку применяется применительно к конструкции потолка.

1. 431-12.000МЧ			
Наименование	Номер	Листов	Номер
Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для звукоизолируемых перегородок			1:2
Т. Контора			лист 2 листов 6
Исполнитель Урюнов			
Исполнитель Машагазар			
Утваждение			
Узлы I, I-a и II			
ГСПИ-10			

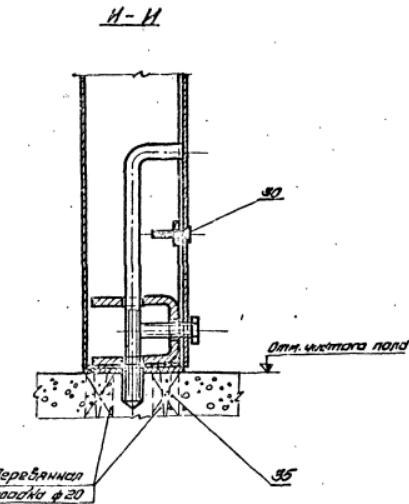
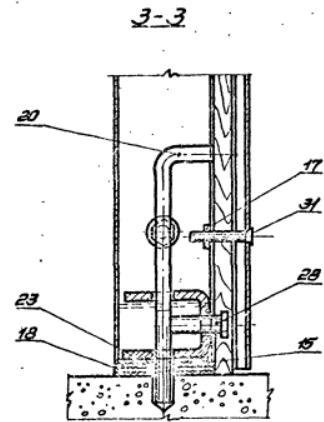
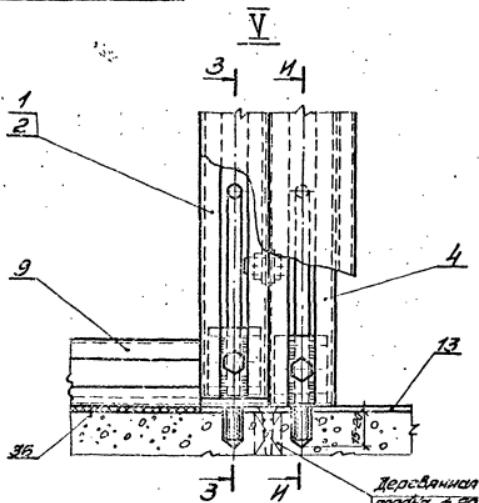
1.431-12.000МЧ

Документ 1.431-12.000МЧ



1.431-12.000МЧ			
Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для зданий промышленных предприятий	Лист	Номер	Масштаб
Лист 3			1:2
Лист 6			

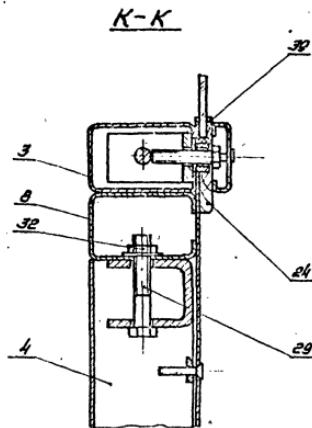
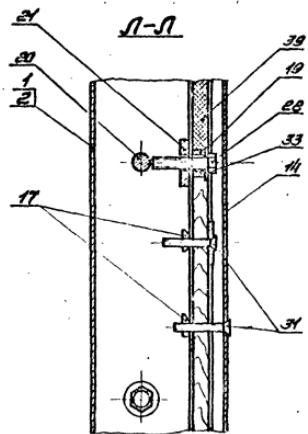
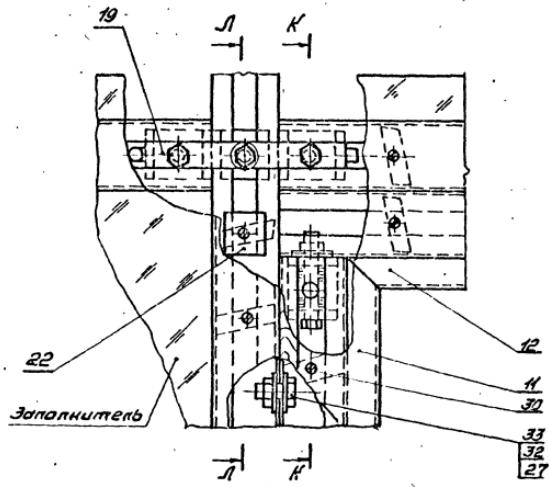
431-12.000МЧ



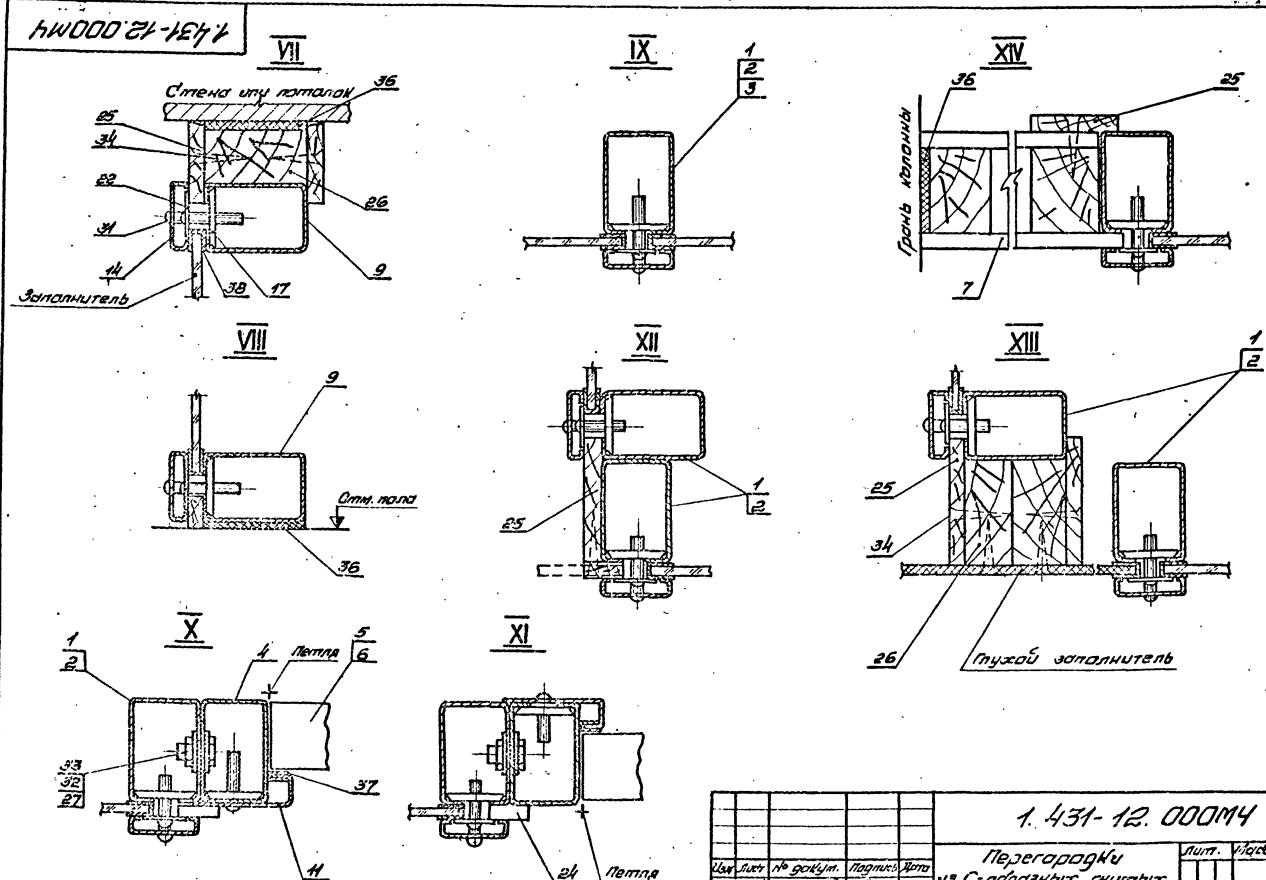
1. 431-12.000МЧ			
Наименование	Кол-во	Материал	Номер
Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для зон промышленных предприятий.	12		
Лист 4 листов 6			
Узел У			
ГСПИ-10			

1. 431-12.000МЧ

VI



1. 431-12. 000МЧ		
Наименование	Номер документа	Подпись бригады
Перегородки из С-образных гнутых стальных профилей для зондных промышленных предприятий.		
Марка	Марка	Марка
Г. Кантор	Г. Кантор	Г. Кантор
Материал	Материал	Материал
Лист № 5	Лист № 6	
ГСПИ-Ю		



1. 431-12.000МЧ			
Паспортные из С-образных гибких стекловолокнистых профилей для звуко- пропусканияных предохранителей			Лист 6 из 6 листов
Цен. №	№ докумен. Продукт Процесс Р. Контр Накл. контр Н. Контр Учебник	Погреш. 16-16 16-16 16-16 16-16 16-16 16-16 16-16	Черт. 1:2
Марка Марка Марка Марка Марка Марка Марка	16-16 16-16 16-16 16-16 16-16 16-16 16-16	Лист 6 из 6 листов	1:2
Узлы с VII по XIII		ГС ПИ-10	
13178-01 (7) Колпаков. 4-5 Фрагмент 12			