

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.904-46

ЦИКЛОНЫ НИИОГАЗ ЦН-И
ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800мм.

ВЫПУСК IV

СБОРНИКИ, КОЛЛЕКТОРЫ, УЛИТКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Инд. 10/26-04
Цв. 3-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦНТИ
Типовой проект /серия/
№ 4-904-46-8
Заказ № 87
Цена 2 руб. 65 коп
Тираж 200
Дата "17" а 1987.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.904-46

ЦИКЛОНЫ НИИОГАЗ ЦН-И
ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800 мм.

ВЫПУСК IV

СБОРНИКИ, КОЛЛЕКТОРЫ, УЛИТКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
Госстрой СССР
от 12 марта 1969 г. ПРИКАЗ № 2

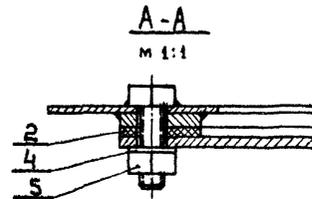
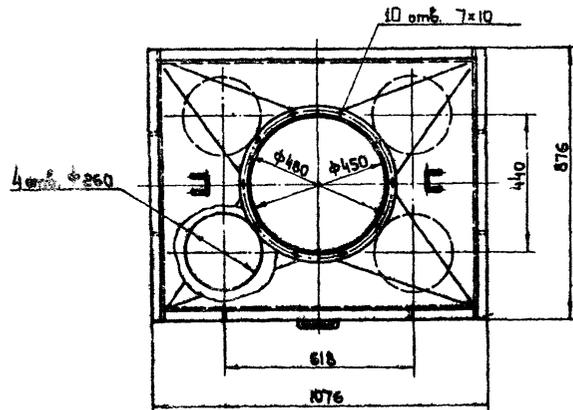
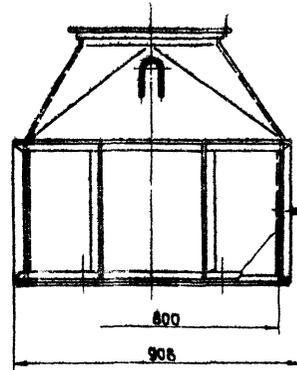
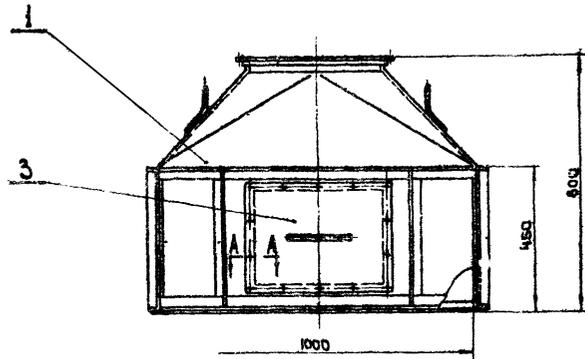
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п.	Наименование	№ листа	№ стр.	№ п/п.	Наименование	№ листа	№ стр.
1	Питательный лист	-	1	24	Детали	23	24
2	Содержание альбома	1	2	25	Сборник с доковым отводом ЗСБВ. Общий вид. Сборник с доковым отводом ЗСБВ. Общий вид.	24	25
3	Пояснительная записка	2	3	26	Сборник. ЗСБВ-01. Узел	25	26
4	Сборник с верхним отводом. ЗСБВ. Общий вид	3	4	27	Детали.	26	27
5	Сборник. ЗСБВ-01. Узел	4	5	28	Сборник. ЗСБВ-01. Узел	27	28
6	Детали.	5	6	29	Патрубок ЗСБВ-02. Узел. Деталь. Патрубок ЗСБВ-02. Узел. Деталь.	28	29
7	Детали.	6	7	30	Коллектор 1к. Общий вид. Детали.	29	30
8	Сборник с верхним отводом ЗСБВ. Общий вид	7	8	31	Коллектор 2к. Общий вид. Детали.	30	31
9	Сборник. ЗСБВ-01. Узел.	8	9	32	Коллектор 3к. Общий вид.	31	32
10	Детали.	9	10	33	Детали.	32	33
11	Детали.	10	11	34	Коллектор. 4к. Общий вид.	33	34
12	Сборник с верхним отводом ЗСБВ. Общий вид.	11	12	35	Детали	34	35
13	Сборник ЗСБВ-01. Узел.	12	13	36	Патрубок П1. Общий вид. Патрубок П2. Общий вид.	35	36
14	Детали.	13	14	37	Фланец П1-01. Узел. Деталь. Фланец П2-01. Узел. Деталь.	36	37
15	Сборник с верхним отводом ЗСБВ. Общий вид.	14	15	38	Патрубок П3. Общий вид. Патрубок П4. Общий вид.	37	38
16	Сборник. ЗСБВ-01. Узел.	15	16	39	Фланец П3-01. Узел. Деталь. Фланец П4-01. Узел. Деталь.	38	39
17	Детали.	16	17	40	Уплотняющая прокладка 1шт. Общий вид. Уплотняющая прокладка 1шт. Общий вид.	39	40
18	Детали.	17	18	41	Детали	40	41
19	Сборник с доковым отводом ЗСБВ. Общий вид. Сборник с доковым отводом ЗСБВ. Общий вид.	18	19	42	Детали.	41	42
20	Сборник. ЗСБВ-01. Узел.	19	20	43	Уплотняющая прокладка 3шт. Общий вид.	42	43
21	Детали	20	21	44	Детали.	43	44
22	Патрубок ЗСБВ-02. Узел. Деталь. Патрубок ЗСБВ-02. Узел. Деталь.	21	22	45	Уплотняющая прокладка 4шт. Общий вид.	44	45
23	Сборник. ЗСБВ-01. Узел.	22	23	46	Детали.	45	(46)

Исполнитель: *В.И.Сидоров*
 Проверил: *В.И.Сидоров*
 Составитель: *В.И.Сидоров*
 Редактор: *В.И.Сидоров*
 Дизайн: *В.И.Сидоров*
 Типография: *В.И.Сидоров*
 Место: *В.И.Сидоров*

ТД Циклон МНПОЛС ЦН-Н диаметром 400; 500; 630; 800 мм
 1989 Содержание альбома.
 Серия № 904-46
 Издатель № 1



Общий вес ~ 89

5	ГОСТ 5915-6E	Запка М10	14	Ст. 3	0,011	0,154	
4	ГОСТ 11271-65	Шайба 10	14	Ст. 3	0,004	0,056	
3	1Б-02	Крышка	1	Сварка	4,0	4,0	6штук в лист 8
2	ИСВВ-0001	Прокладка 25-1340: 3:5	1	Резина-пластик	0,16	0,16	6штук
1	ИСВВ-01	Сборник	1	Сварка	84,5	84,5	1шт
Поэ	Обозначение	Наименование	кол	Материал	Мит. Обоз.		Примеч.
					Вес		

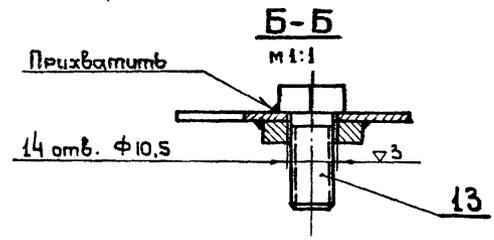
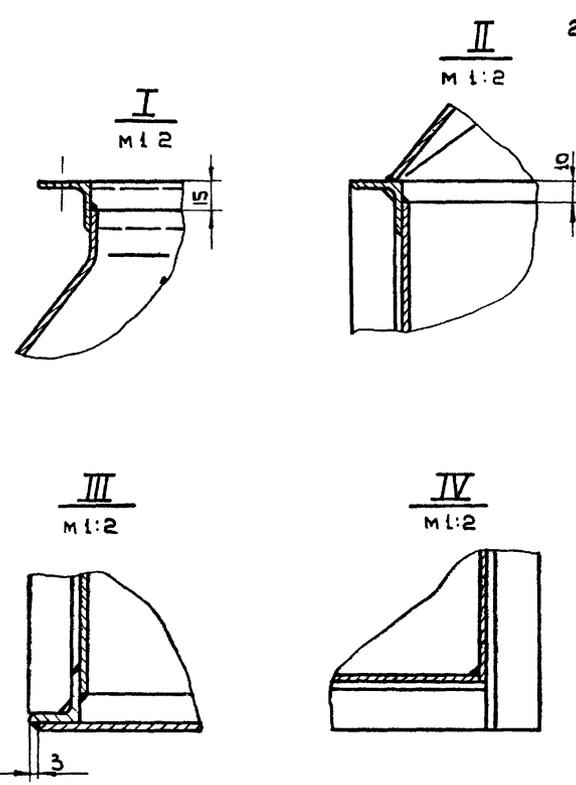
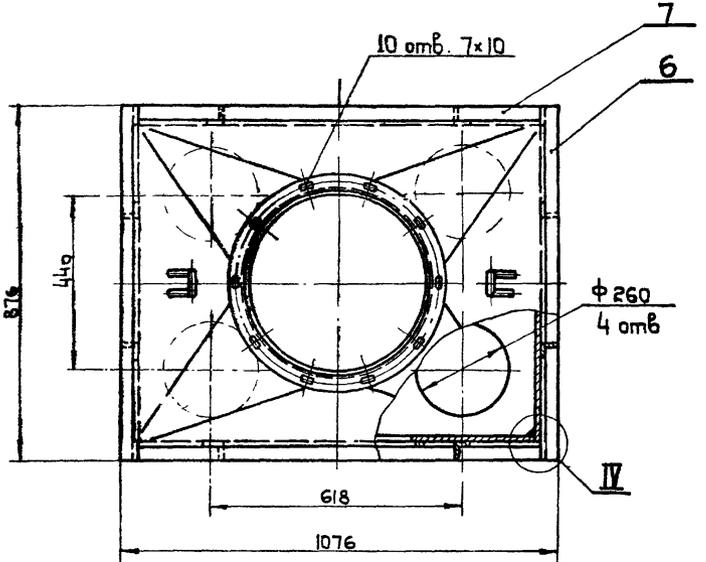
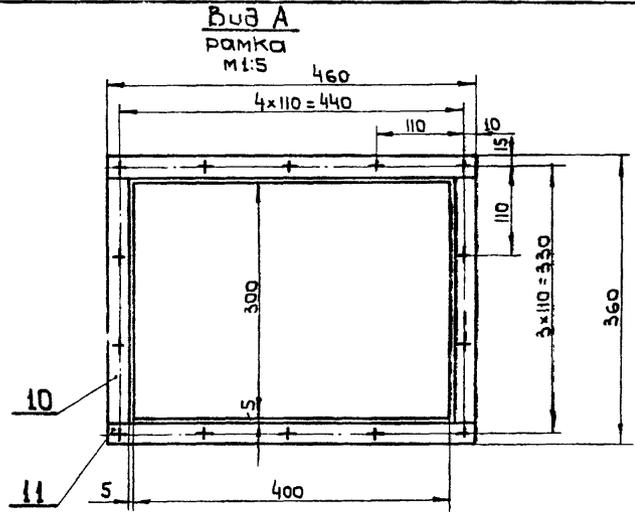
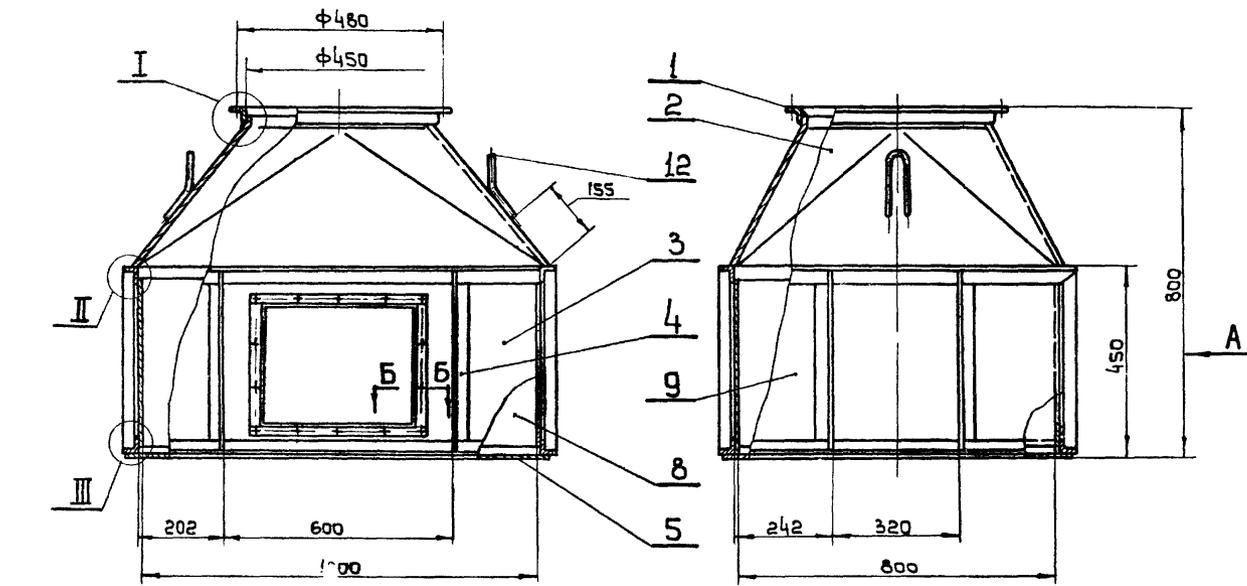
Спецификация

Участником
Проектировщиком
г. Москва

Исполнитель: *И.И.И.*
 Проверенный: *И.И.И.*
 Конструктор: *И.И.И.*
 Главный конструктор: *И.И.И.*
 Руководитель проекта: *И.И.И.*
 Дата: *10.10.10*

м 1:10

Т II	Циклоны НИМОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904-46
1989	Сборник с верным отводом, ИСВВ. Общий вид.	Лист 1/3



Вид А
рамка
М 1:5

Примечания.

- Сварку производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуру прилегания деталей сплошным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Дно поз 5 приварить к сборнику при монтаже циклонов. Общий вес ~ 84,5

№	ГОСТ	Болт М10×30	14	Ст. 3	0,03	0,42	
12	ЦН-11-400 П-14	Ушко	2	Ст. 3	0,33	0,66	Выпуск II лист 6
11	4СБВ-01/11	Полоса 5×25 ГОСТ 103-57 L=460	2	Ст. 3	0,45	0,90	б/черт.
10	4СБВ-01/10	Полоса 5×25 ГОСТ 103-57 L=310	2	Ст. 3	0,3	0,6	б/черт.
9	1СБВ-01/9	Лист 430×804 s=2	2	Ст. 3	5,4	10,8	б/черт.
8	1СБВ-01/8	Лист 430×1000 s=2	1	Ст. 3	6,75	6,75	б/черт.
7	1СБВ-01/7	Уг. рабн. 36×36×4 ГОСТ 8509-57; L=1004	4	Ст. 3	2,17	8,68	б/черт.
6	1СБВ-01/6	Уголок	4	Ст. 3	1,06	7,44	Лист 6
5	1СБВ-01/5	Дно	1	Ст. 3	16,8	16,8	Лист 6
4	1СБВ-01/4	Уголок	8	Ст. 3	0,88	7,04	Лист 6
3	1СБВ-01/3	Лист Передний	1	Ст. 3	4,86	4,86	Лист 5
2	1СБВ-01/2	Переход	1	Ст. 3	18,0	18,0	Лист 5
1	1СБВ-01/1	Фланец	1	Ст. 3	1,63	1,63	Лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист. Общ. Вес		Примеч.

Спецификация

Исполнитель
Проектно-конструкторская
г. Москва

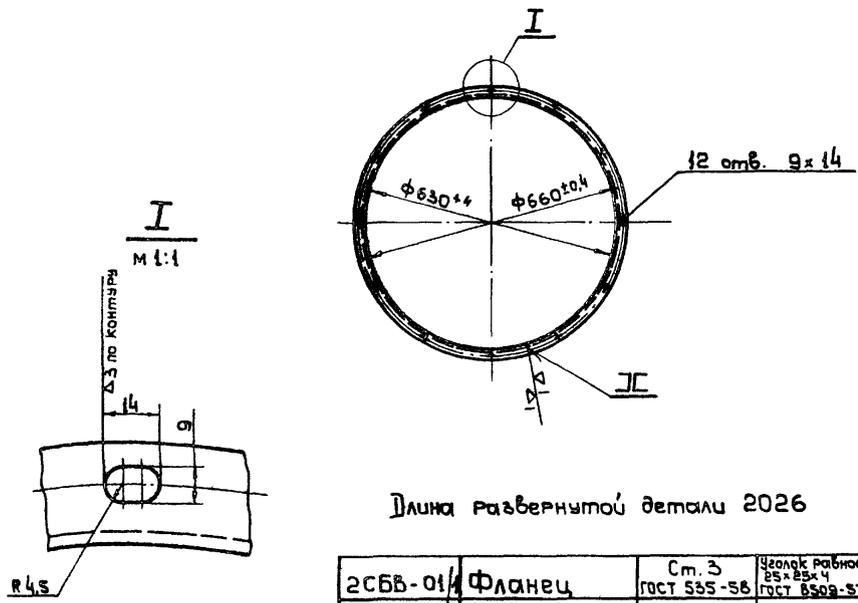
Исполнитель
Инженер
С.М.С.

Проверенный
Инженер
С.М.С.

Утвержденный
Инженер
С.М.С.

ТД	Циклоны НИИОГЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904-46
1969	Сборник. 1СБВ-01. Узел.	Выпуск I Лист IV 4

~ Остальное



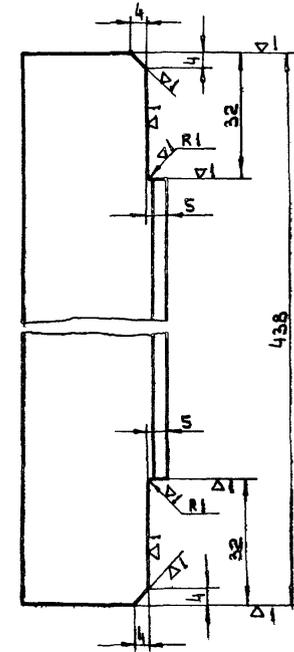
Длина развернутой детали 2026

2СБВ-01/4	Фланец	Ст. 3 ГОСТ 535-56	Уголок равност. 25x25x4 ГОСТ 8509-57	2,94	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

м 1:10

~ Остальное

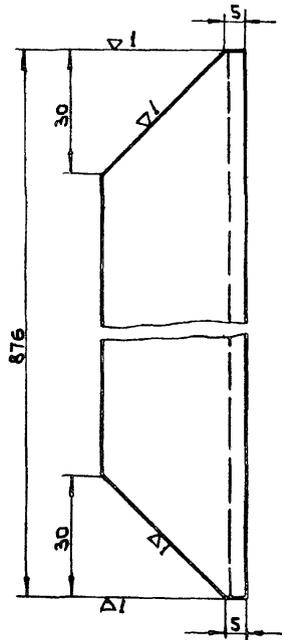
7



1СБВ-01/4	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-56	Уголок равност. 36x36x4 ГОСТ 8509-57	0,88	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

м 1:1

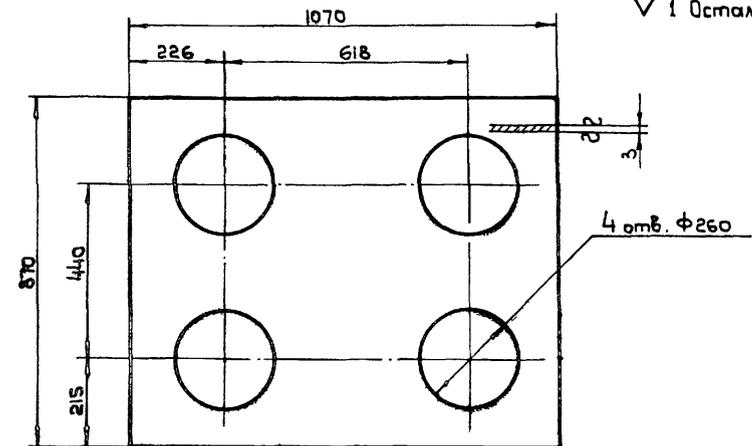
~ Остальное



1СБВ-01/6	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-56	Уголок равност. 36x36x4 ГОСТ 8509-57	1,86	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

м 1:1

▽ 1 Остальное



1СБВ-01/5	Дно	Ст. 3 ГОСТ 501-56	Лист ВЗ ГОСТ 3660-57	16,8	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
Т II	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.			Серия 4.904-46	
1969	Детали			Выпуск IV	Лист 6

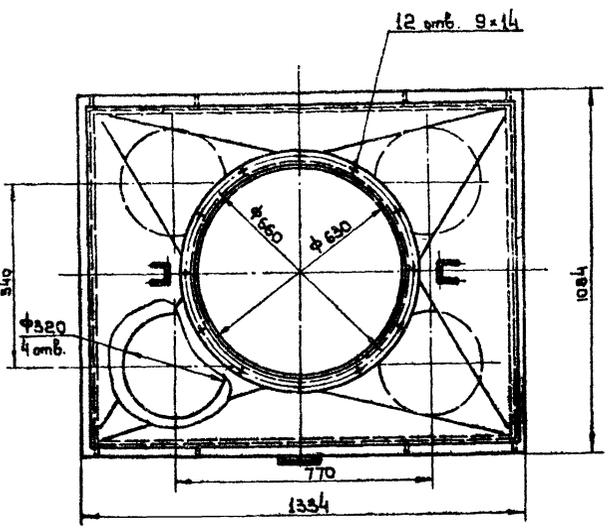
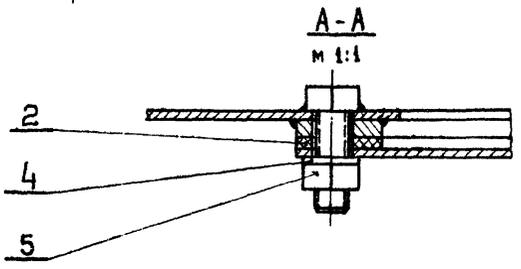
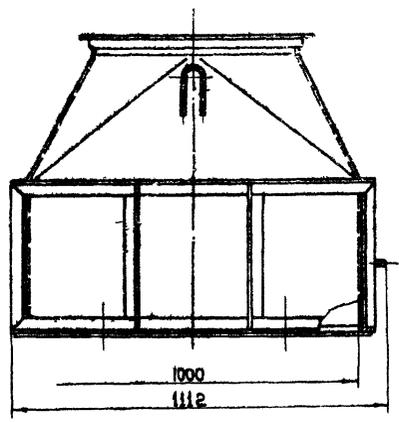
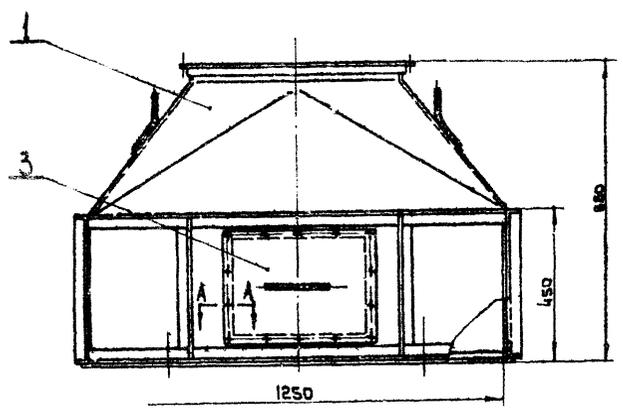
м 1:10

Исполнитель
Проектно-конструкторский институт
г. Москва

Исполнитель
Инженер
С.И. Козлов

Проверенный
Инженер
В.И. Козлов

Утвержденный
Инженер
В.И. Козлов



Общий вес ~123

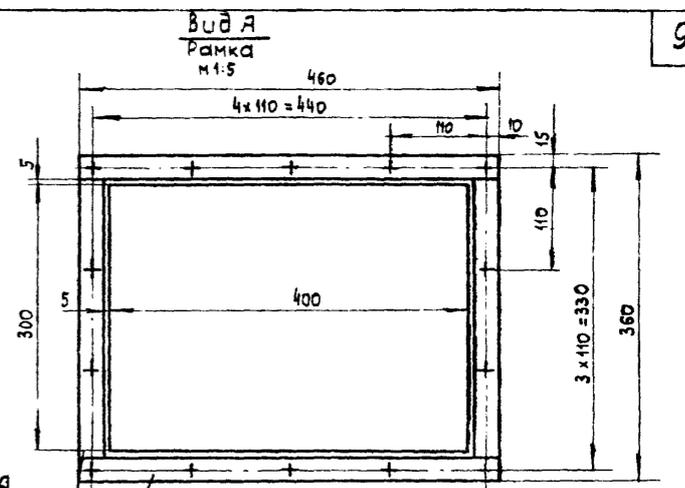
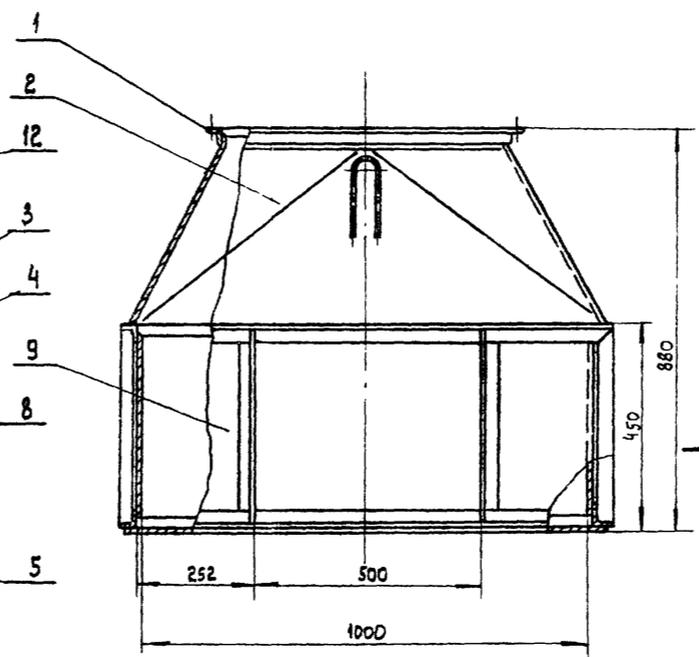
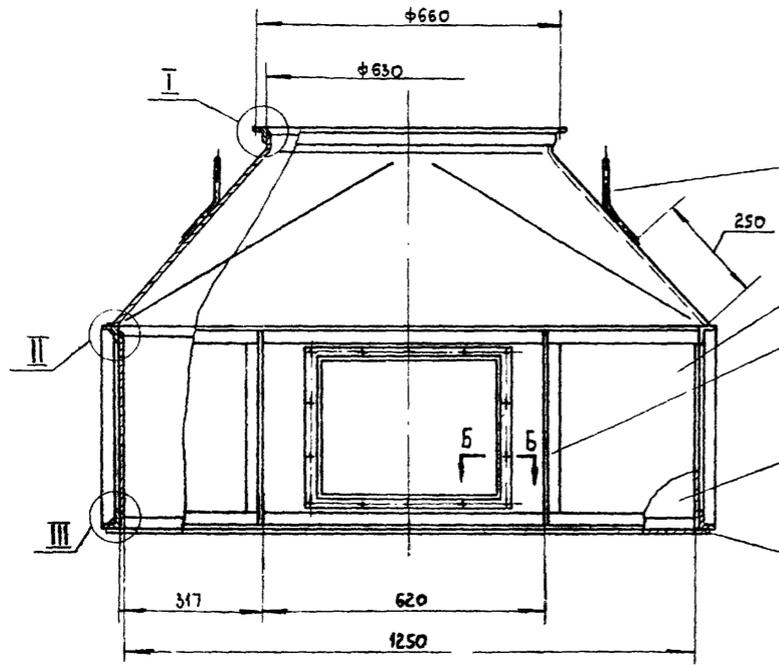
п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт.	Общ. Вес	Примеч.
5	ГОСТ 5915-62	Заулка М10	14	Ст.3	0,011	0,154	
4	ГОСТ 11371-65	Шайба 10	14	Ст.3	0,004	0,056	
3	15-02	Крышка	1	Сварка	4,0	4,0	выпуск II лист 5
2	ЗСБВ-0001	Прокладка 25x1540 S=3	1	резина-порошковая Ш-А-М ГОСТ 7338-65	0,16	0,16	д.черт.
1	ЗСБВ-01	Сборник	1	Сварка	118,5	118,5	Лист А

Спецификация

ТД	Циклонный НИИОГАЗ Ц11-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.304-46
1969	Сборник с верхним отводом. ЗСБВ. Общий вид	Выпуск I Лист 7

М 1:10

Проект: 15.02.02
 Конструктор: А.А.Сидоров
 Проверенный: В.В.Сидоров
 Утвержденный: В.В.Сидоров
 Дата: 15.02.02
 Лист 7 из 7



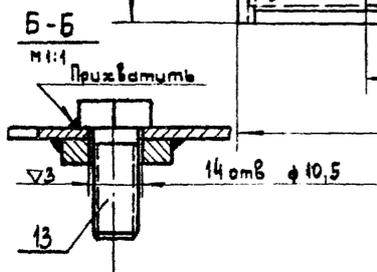
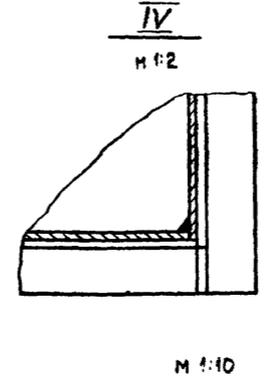
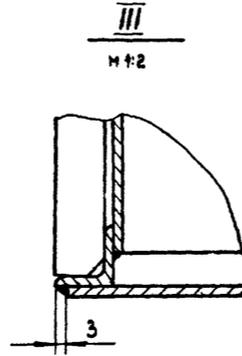
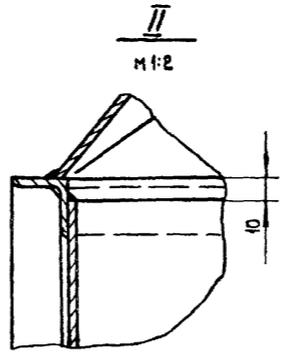
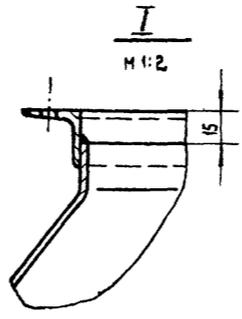
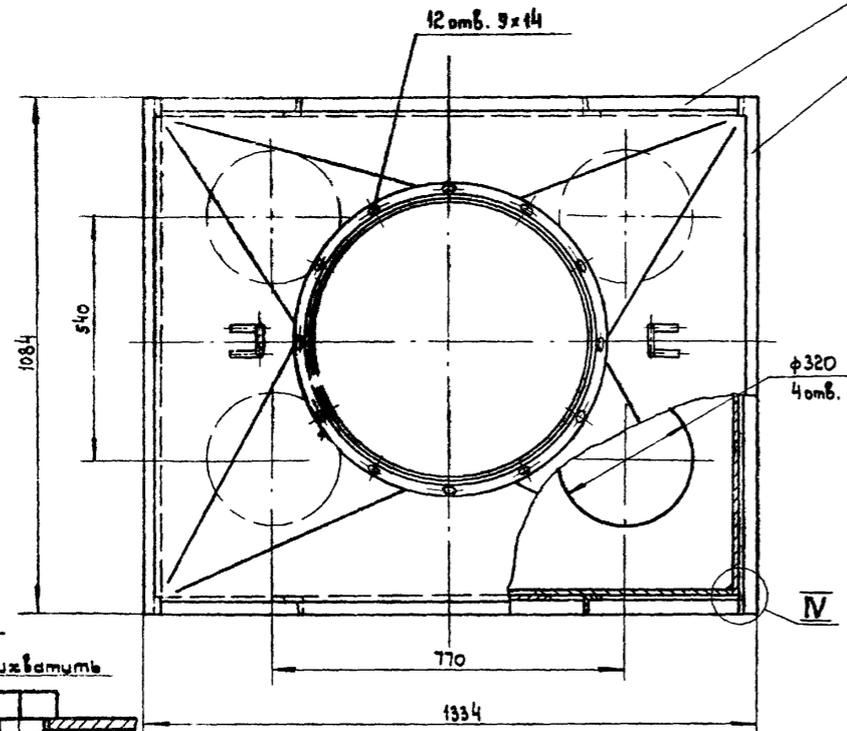
Примечание
 Сварки производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуру прилегания деталей сплошным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 118,5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт. Вес	Общ. Вес	Примеч.
13	ГОСТ 7798-62	Болт М10х30	14	Ст.3	0,03	0,42	
12	ЦН-11-400п-14	Ушко	2	Ст.3	0,33	0,66	Выпуск 1 лист 6
11	2СБВ-01/11	Полоса 5x25; L=460 ГОСТ 103-57	2	Ст.3	0,45	0,90	б/черт.
10	2СБВ-01/10	Полоса 5x25; L=310 ГОСТ 103-57	2	Ст.3	0,3	0,6	б/черт.
9	2СБВ-01/9	Лист 430x1004 S=2	2	Ст.3	6,77	13,54	б/черт.
8	2СБВ-01/8	Лист 430x1250 S=2	1	Ст.3	8,42	8,42	б/черт.
7	2СБВ-01/7	Уголок равнов. 40x40x4 ГОСТ 8509-57 L=1254	4	Ст.3	3,03	12,12	б/черт.
6	2СБВ-01/6	Уголок	4	Ст.3	2,6	10,4	лист 10
5	2СБВ-01/5	Вно	1	Ст.3	26,1	26,1	лист 10
4	2СБВ-01/4	Уголок	8	Ст.3	1,06	8,48	лист 9
3	2СБВ-01/3	Лист передний	1	Ст.3	6,5	6,5	лист 9
2	2СБВ-01/2	Переход	1	Ст.3	27	27	лист 9
1	2СБВ-01/1	Фланец	1	Ст.3	2,94	2,94	лист 6
					1 шт. Вес	Общ. Вес	

Спецификация

ГД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	Серия 4.904-46
1969	Сборник. 2СБВ-01. Узел	Выпуск IV Лист 8

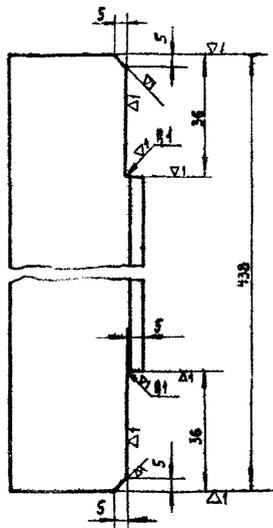


Институт
 Проектировентиляция
 г. Москва

Наз. объекта: Безымян
 Глав. пр-кт: Зылькин
 Р.з., групп: Гольцова
 Контролер: Гольцова
 Констр: Яковлева

Исполнитель: *[Signature]*
 Проектировщик: *[Signature]*
 с. Москва

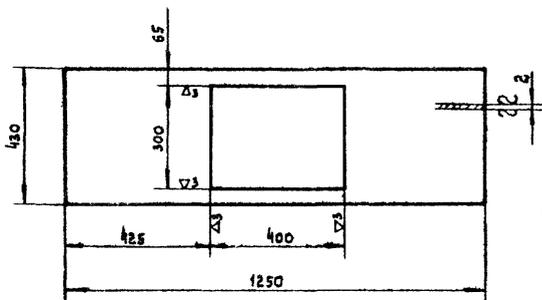
Имя, отчество, фамилия
 Д. инж. пр.-тех. Зельмансон
 Рук. Группы Полюдова
 Контролер Полюдова
 Конструктор Яковлева



остальное

№ 1:1	ЗСБВ-01/4	Уголок	ст 3 гост 535-58	Уголок гост 8680-57	1,06	9
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

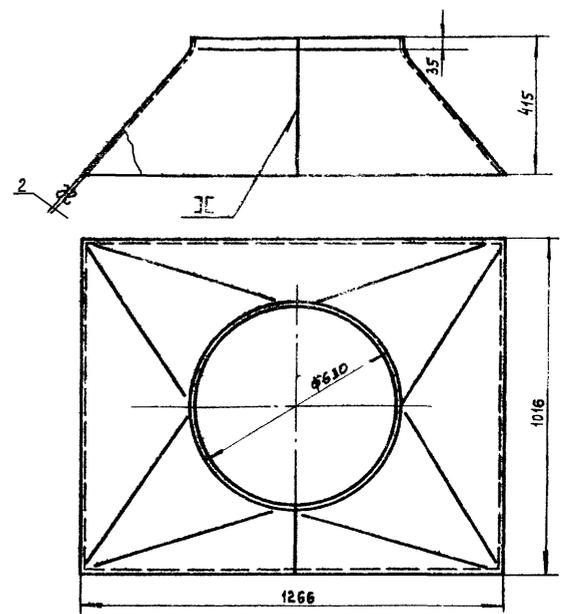
остальное



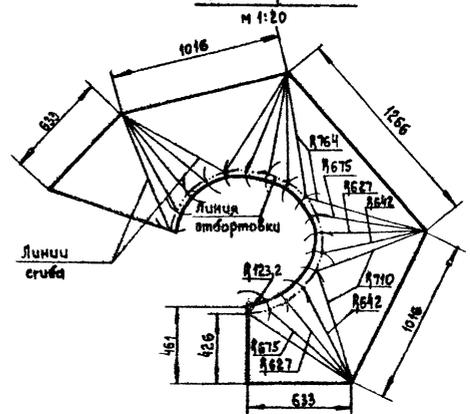
Примечание.
 Острые кромки по
 контуры отверстия
 притупить, R=0,5мм

№ 1:0	ЗСБВ-01/3	Лист переходный	ст 3 гост 501-58	Лист В2 гост 3680-57	6,5	9
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальное 10



Развертка



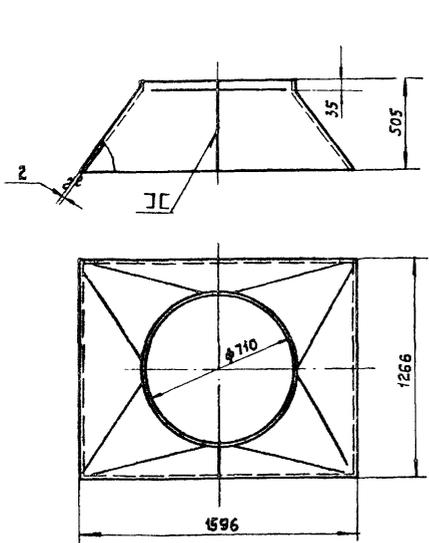
Примечания.
 1. Допускается изготовление
 из отдельных листов.
 2. Допускается перед отбор-
 товкой цилиндра $\phi 630$
 производить надрезы с
 последующей их заваркой.

ЗСБВ-01/2	Переход	ст 3 гост 501-58	Лист В2 гост 3680-57	27,0	9
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
Т Д	Циклоны НИИГАЗ ЦН-Н диаметрами 400, 500, 630, 800мм.				Серия № 904-46
1969	детали.				Выпуск № 9

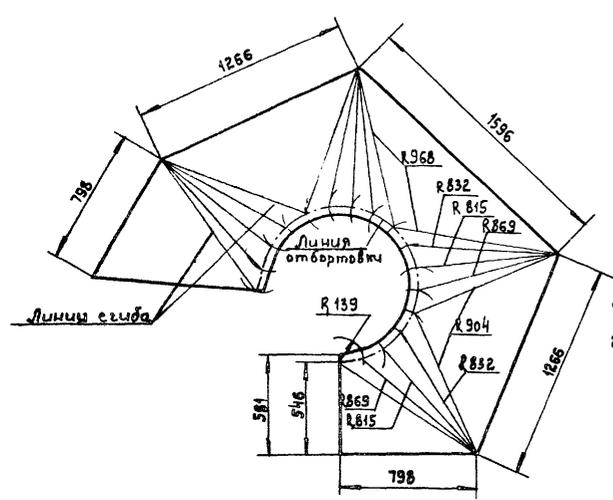
№ 1:10

Институт
Проектранвентиляция
г. Москва

И. В. Зверман
З. В. Зверман
Р. К. Голыцова
К. В. Голыцова
К. В. Голыцова
К. В. Голыцова



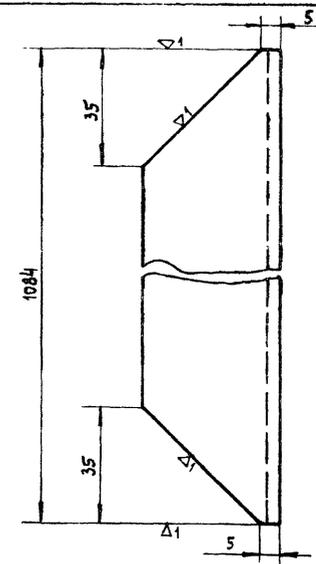
Развертка



Примечания
1. Допускается изготовление из отдельных листов.
2. Допускается перед отбортовкой цилиндра $\phi 710$ производить надрезы с последующей их заваркой.

2СБВ-01/2	Переход	ст 3 гост 501-58	лист 82 гост 3680-57	42,0	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное

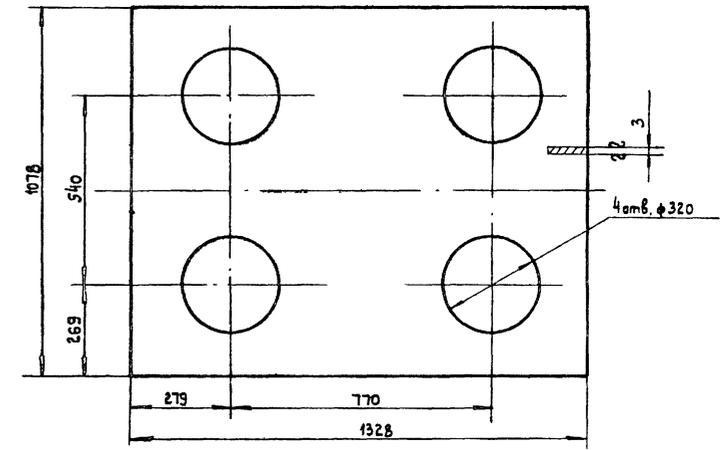


2 остальное

11

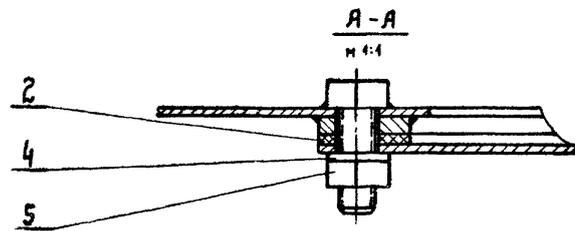
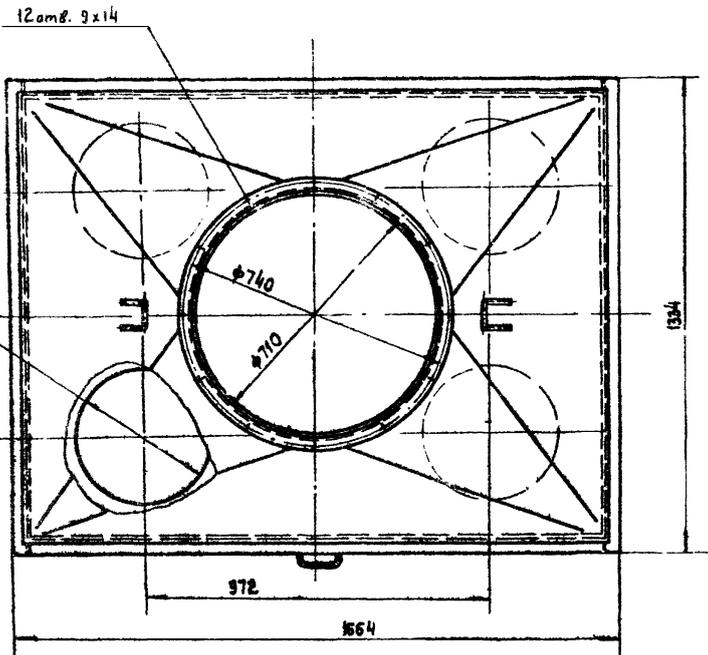
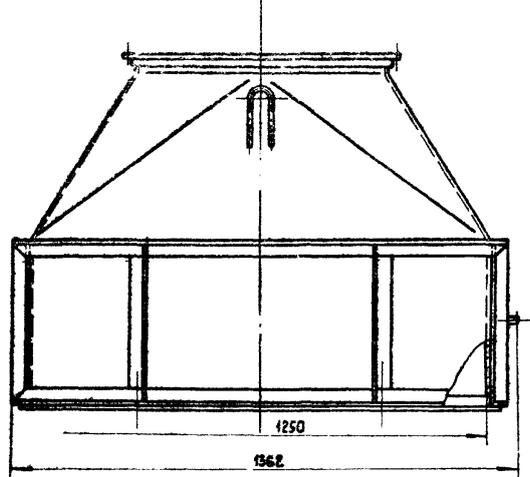
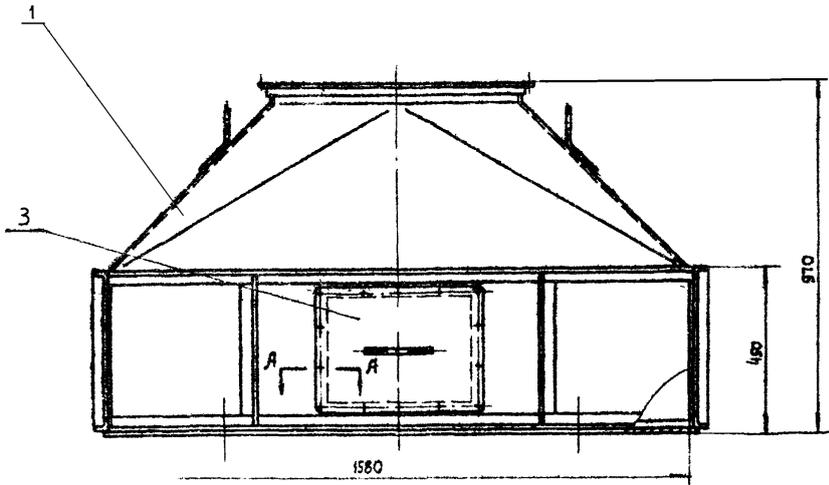
2СБВ-01/6	Уголок	ст 3 гост 435-58	элемент равнов. по гост 4302-57	2,60	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



2СБВ-01/5	Дно	ст 3 гост 501-58	лист 83 гост 3680-57	26,1	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Циклоны НИМОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 620, 800мм.				серия 4.904-46
1969	Детали.			выпуск IV	лист 10

М 1:10



Общий вес 167

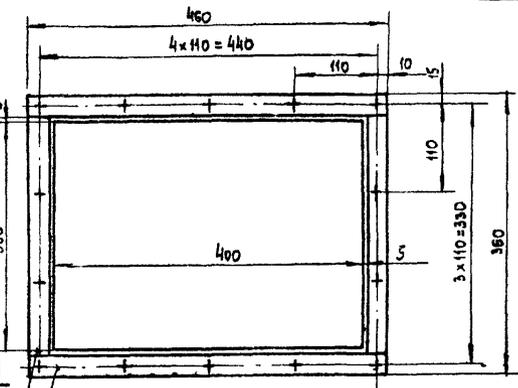
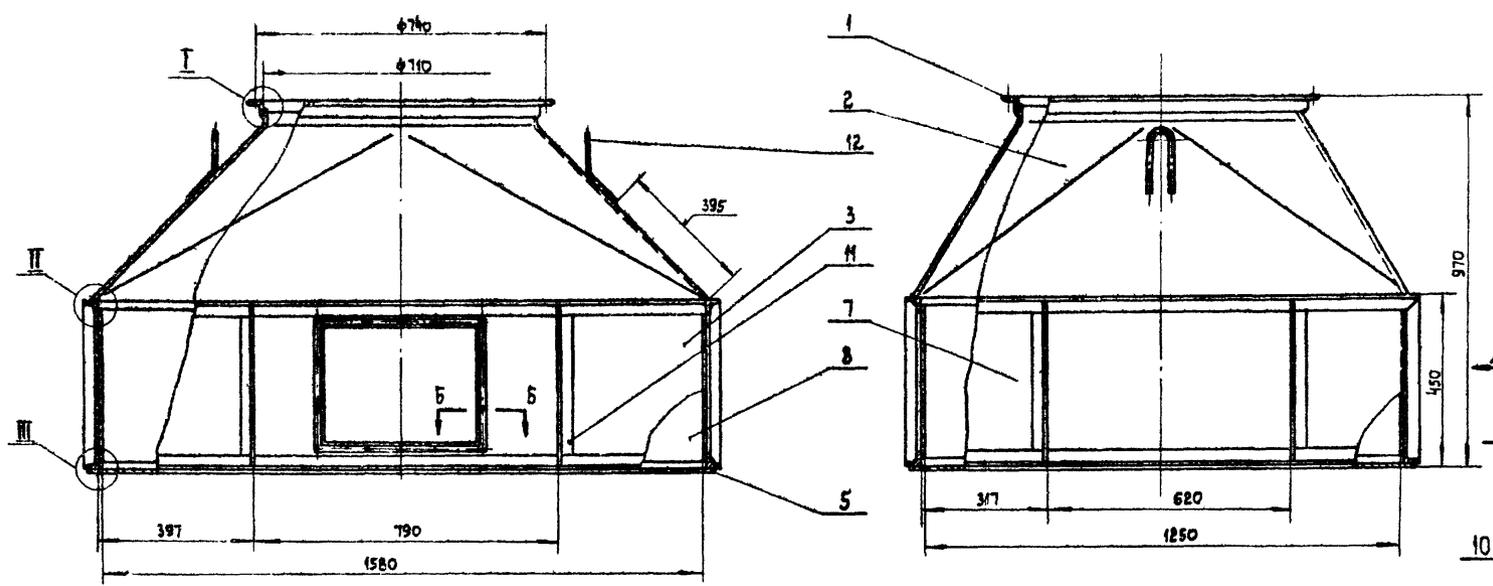
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1шт. вес	Общ. вес	Примеч
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	14	ст.3	0,011	0,154	
4	ГОСТ 1371-65	Шайба 10	14	ст.3	0,004	0,056	
3	16-02	Крышка	1	сварка	4,0	4,0	Вилка в лист 6
2	ЗС68-0001	Прокладка 25x1540 3-3	1	Резина-пластик ГОСТ 7338-68	0,16	0,16	В черт лист 12
1	ЗС68-01	Сборник	1	сварка	162,5	162,5	лист 12
По	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1шт. вес	Общ. вес	Примеч

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГЯЗ ЦН-Н диаметрами 100, 300, 630, 800 мм.	серия 4.504-46
1969	Сборник с верхним отводом. ЗС68. Общий вид.	Лист 11

Проектная организация: **Центрпроект**
 Проектирование: **С.М.Сидорова**
 Проверка: **С.М.Сидорова**
 Конструктор: **С.М.Сидорова**
 Дата: **1969**
 Место: **г. Москва**

Вид А
Рамка м.5

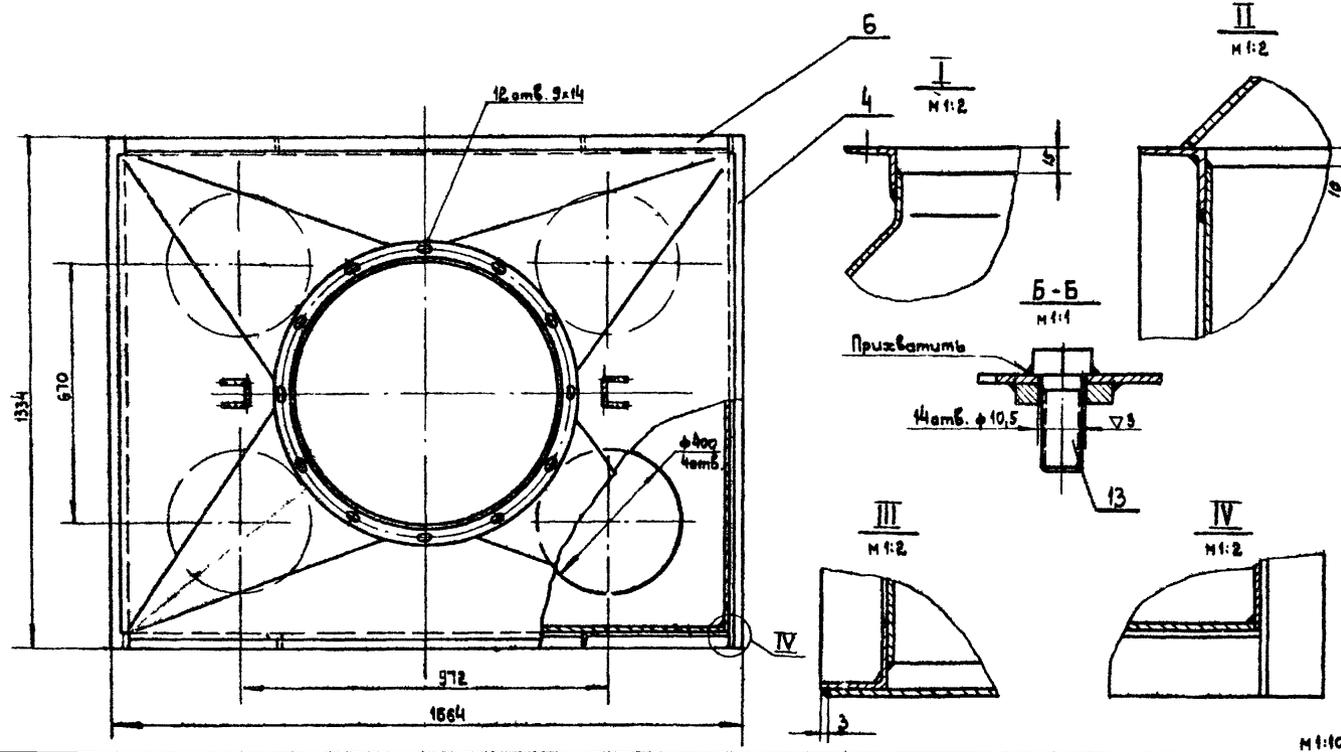


Примечание.
Сварки производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуру прилегания деталей сплошным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 162,5

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
13	7798-62	Болт М10×30	14	Ст.3	0,03	0,42
12	ЦН-Н-630П-14	Ушко	2	Ст.3	0,6	1,2
11	ЭСБВ-01/4	Уголок	8	Ст.3	1,06	8,48
10	ЭСБВ-01/10	Полоса 5×25; L=460 ГОСТ 103-57	2	Ст.3	0,45	0,9
9	ЭСБВ-01/9	Полоса 5×25; L=310 ГОСТ 103-57	2	Ст.3	0,3	0,6
8	ЭСБВ-01/8	Лист 430×1580 S=2	1	Ст.3	10,67	10,67
7	ЭСБВ-01/7	Лист 430×1254 S=2	2	Ст.3	8,46	16,92
6	ЭСБВ-01/6	Уголок равност. 40×40 ГОСТ 8509-57 L=1584	4	Ст.3	3,83	15,32
5	ЭСБВ-01/5	Дно	1	Ст.3	40,6	40,6
4	ЭСБВ-01/4	Уголок	4	Ст.3	3,2	12,8
3	ЭСБВ-01/3	Лист передний	1	Ст.3	8,75	8,75
2	ЭСБВ-01/2	Параллель	1	Ст.3	42,0	42,0
1	ЭСБВ-01/1	Фланец	1	Ст.3	3,31	3,31
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	1 шт.	Общ. вес

Спецификация



Исполнитель
Проектно-конструкторская
г. Москва

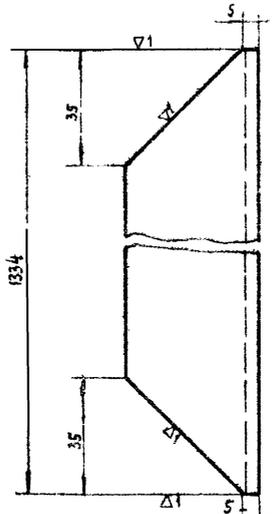
Нач. отдела
Инж. прораб.
Рис. черт.
Контроль
констр.

Беларман
Землякин
Болыбаев
Полыбаев
Яковлева

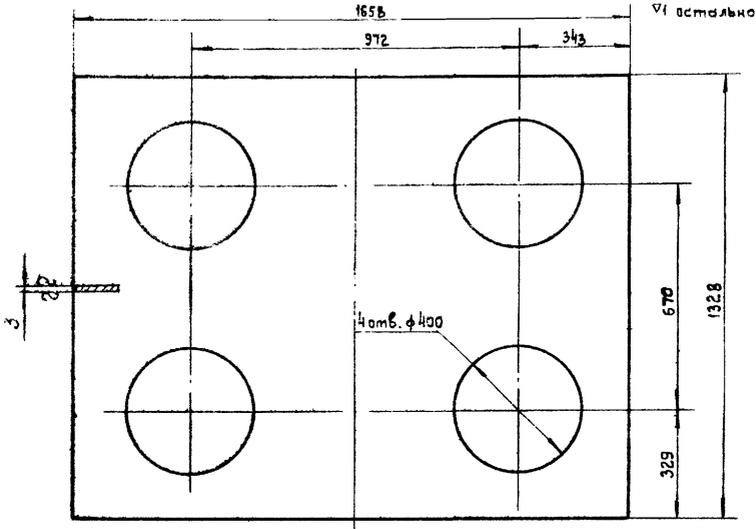
ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 650, 800 мм.	серия 4.304-46
1960	Сборник ЭСБВ-01. Узел.	Выпуск IV Лист 12

Институт
Проектно-исследовательский
г. Москва

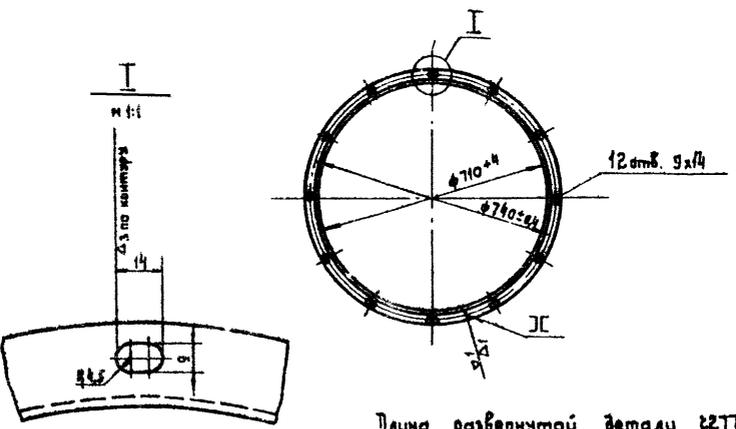
Исполнитель: [подпись]
Д. техн. нац. [подпись]
Инженер [подпись]
Инженер [подпись]
Инженер [подпись]



М 1:1	ЗСБВ-01/4	Уголок	ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок равнополочный № 40х4 ГОСТ 8762-57	3,20	13
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

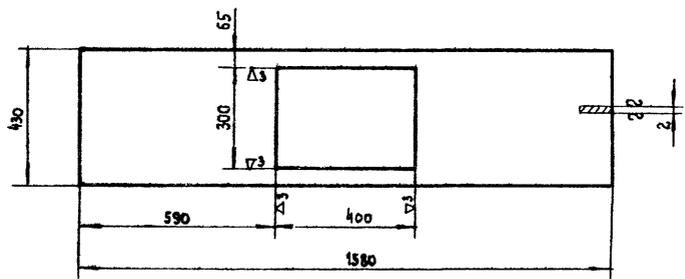


М 1:10	ЗСБВ-01/5	ДНО	ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 83 ГОСТ 3680-57	40,6	13
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



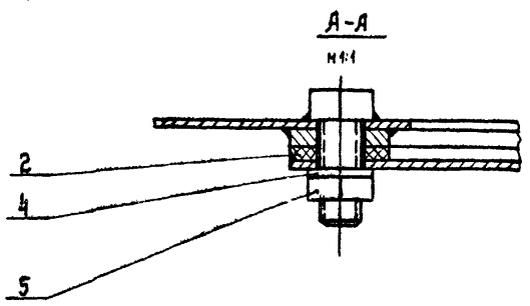
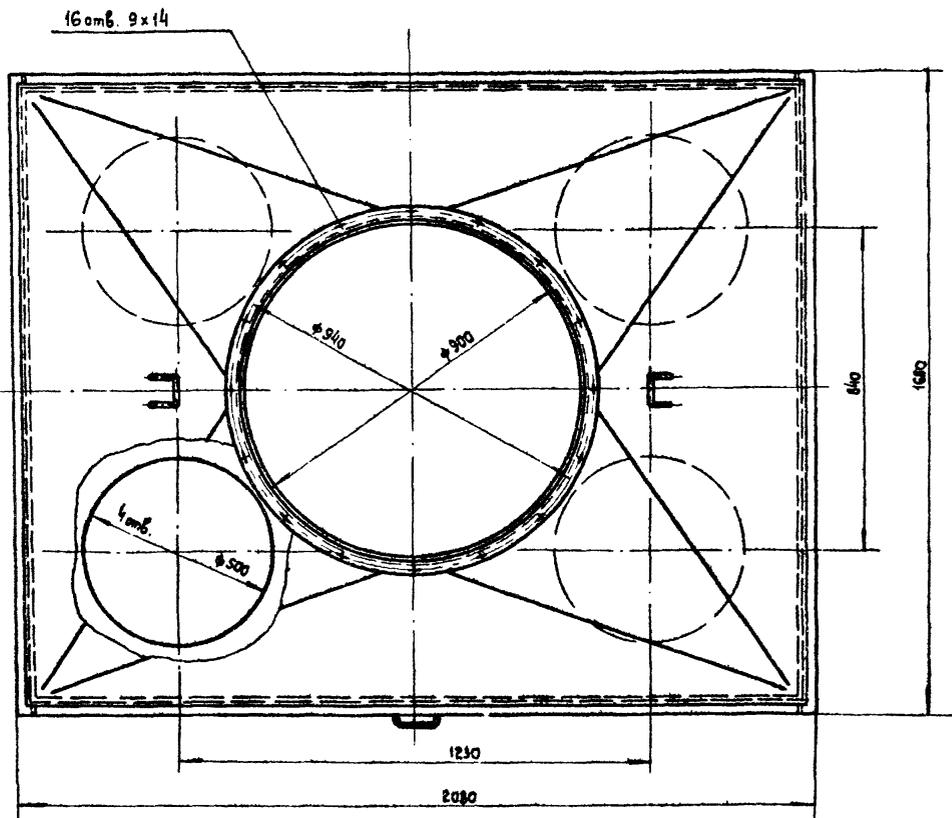
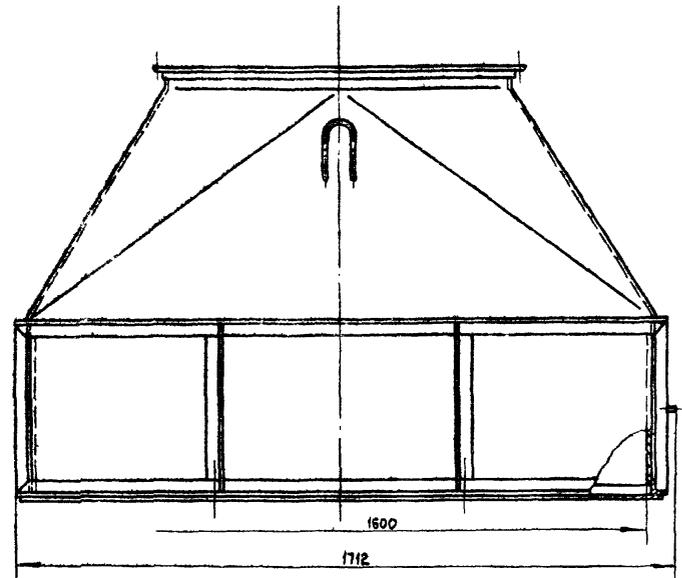
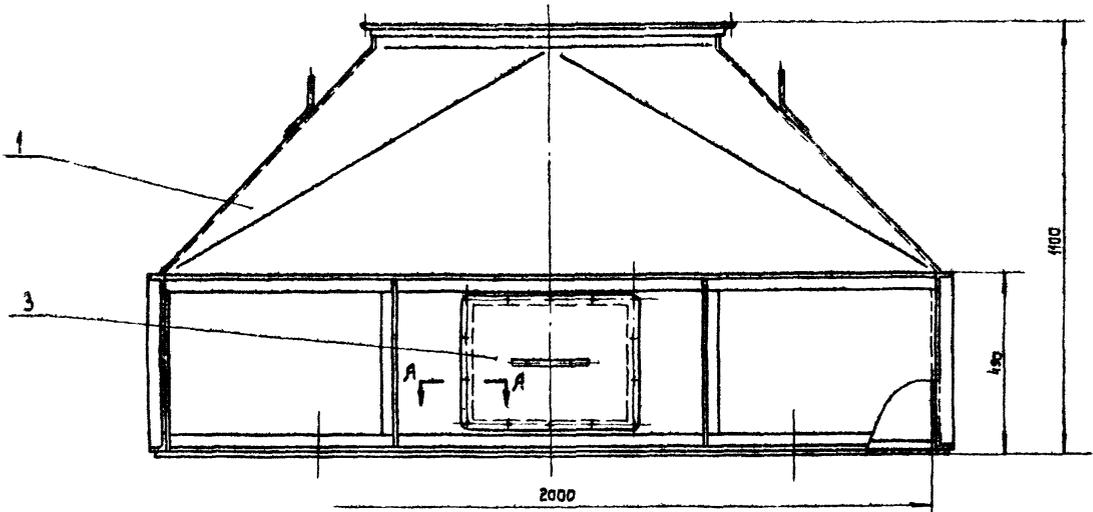
Длина развернутой детали 2277

М 1:10	ЗСБВ-01/1	Фланец	ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок равнополочный № 40х4 ГОСТ 8762-57	3,31	13
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Примечание
Острые кромки по контуру отверстия
притупить R=0,5мм

М 1:10	ЗСБВ-01/3	Лист передний	ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 82 ГОСТ 3680-57	8,75	13
	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
	ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметром 400, 500, 630, 800мм.			серия 4.904-46	
1969		Детали.			Выпуск 14	Лист 13



Учетный лист
Проектная документация
г. Москва

Зан. инженером
г. конструктор
Нац. отдела
за инженером
Коллежского/маш. станция
Коллежского/маш. станция

Журнал
Коллежского
Бухгалтерия
Земельный
Коллежского/маш. станция

Рис. 1
Лист 15

Содержание

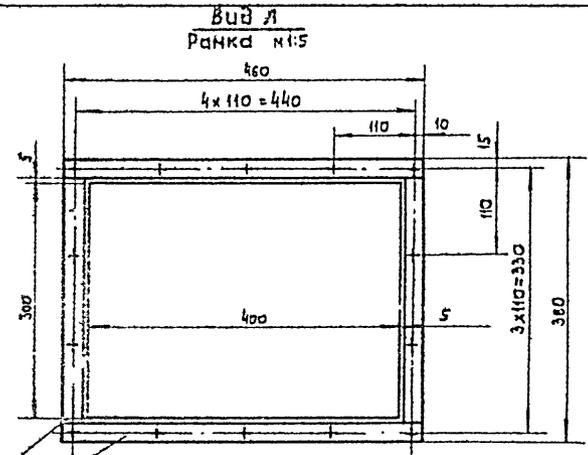
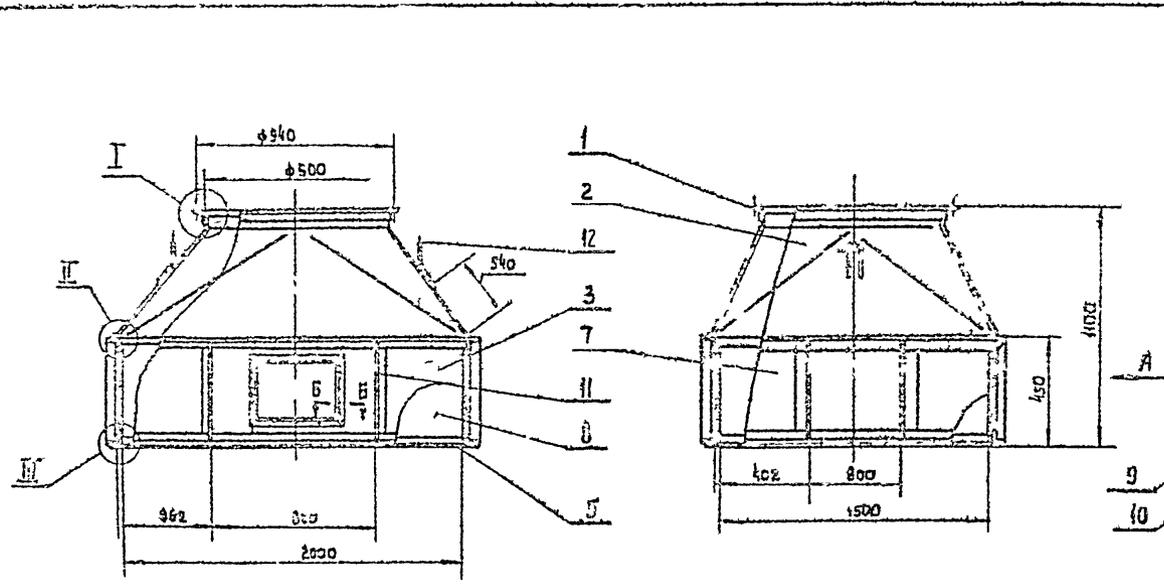
Общий вес 233

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Шт.	Объем	Вес	Примеч.
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М10	14	Ст 3	0,011	0,154		
4	ГОСТ 1171-65	Шайба 10	14	Ст 3	0,004	0,056		
3	15-02	Крышка	1	Сварка	4,0	4,0		Выпуск № 5
2	4СВВ-0001	Прокладка 29x19x0 s=3	1	Резина, пластмасса М-А-П ГОСТ 738-68	0,16	0,16		Шерт
1	4СВВ-01	Сборник	1	Сварка	228,5	228,5		Лист 15

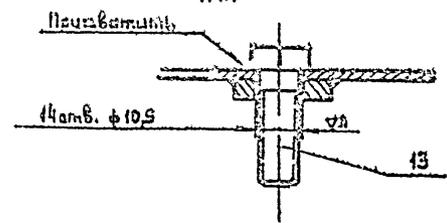
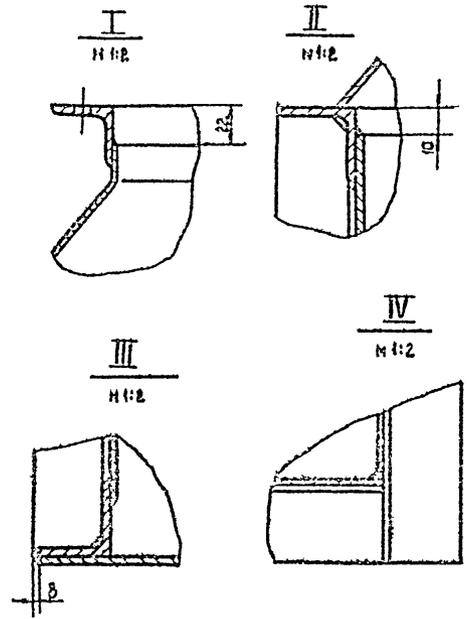
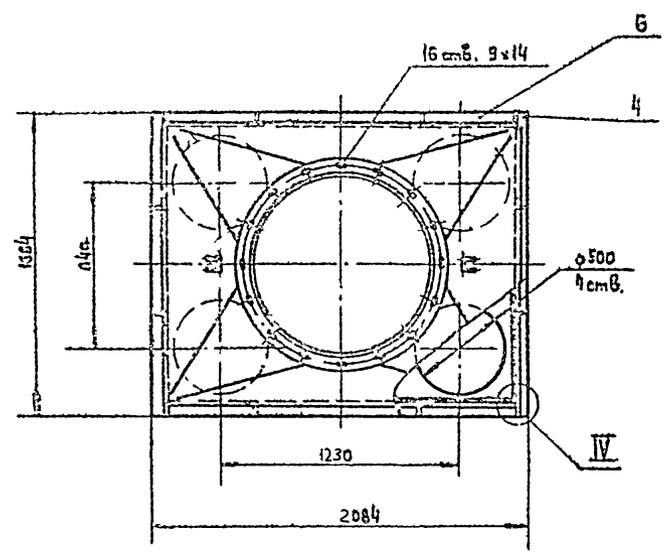
Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ. ЦН-11 диаметрами 450, 500, 630, 800 мм.	серия 4.904-46
1969	Сборник с верхним отводом. 4СВВ. Общий вид.	Выпуск 14

M 1:10



Примечание.
Сварку производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуру прилегания деталей сплошным швом. Контур шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.



Общий вес 228,5

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.	
13	7798-62	Болт М10х30	14	Ст.3	0,03	0,42	
12	ЦН-11-630П-14	Ушко	2	Ст.3	0,6	1,2	Выпуск в лист 19
11	2СБВ-01/4	Уголок	8	Ст.3	1,06	8,48	лист 9
10	4СБВ-01/10	Полоса 5х25; L=460 ГОСТ.103-57	2	Ст.3	0,45	0,9	б/черт.
9	4СБВ-01/9	Полоса 5х25; L=810 ГОСТ.103-57	2	Ст.3	0,3	0,6	б/черт.
8	4СБВ-01/8	Лист 430х2000 S=2	1	Ст.3	13,5	13,5	б/черт.
7	4СБВ-01/7	Лист 430х1604 S=2	2	Ст.3	10,83	21,66	б/черт.
6	4СБВ-01/6	Уголок равнов. 40х40х4 ГОСТ8509-57 L=2004	4	Ст.3	4,84	19,36	б/черт.
5	4СБВ-01/5	Дно	1	Ст.3	63	63	лист 17
4	4СБВ-01/4	Уголок лист первый	4	Ст.3	4,03	16,12	лист 17
3	4СБВ-01/3	Перевод	1	Ст.3	11,5	11,5	лист 16
2	4СБВ-01/2	Перевод	1	Ст.3	66,0	66,0	лист 16
1	4СБВ-01/1	Фланец	1	Ст.3	5,48	5,48	лист 16
Поэ	Объединение	Наименование	Кол.	Материал	лист: общ.	Вес	Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИГАЗ ЦН-11 виднаправки 400, 500, 650, 800 мм.	серия 4.904-46
1969	Сборник. 4СБВ-01. Узел	Выпуск 15

Исполнитель
Проектировщик
Инженер
И.И.И.

Проверен
Инженер
И.И.И.

Утвержден
Инженер
И.И.И.

Составитель
Инженер
И.И.И.

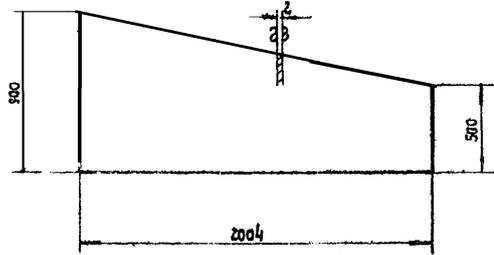
Институт
 Проектно-вентиляционный
 г. Москва

Нач. отдела
 Д. И. Шенк.
 Руководитель
 Комитет
 Конструктор
 Проектировщик
 В. С. Бабурин

Главный инженер
 Г. А. Голубев

Главный конструктор
 В. С. Бабурин

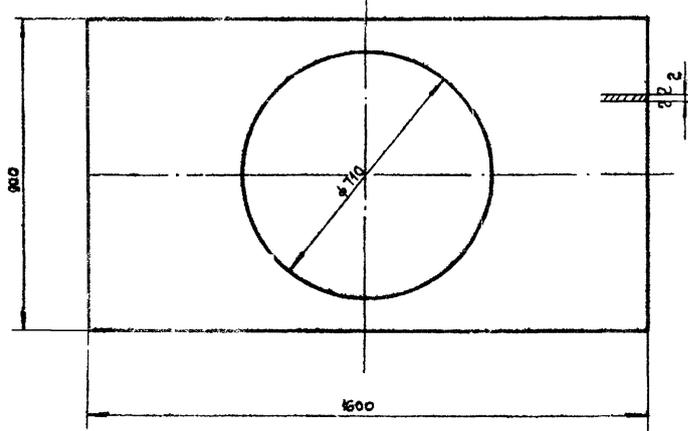
▽1 остальное



4СББ-01/1	Лист боковой	Ст.3 гост 301-58	Лист В2 гост 3680-57	22,0	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанент	Вес	Лист

М 1:20

▽1 остальное

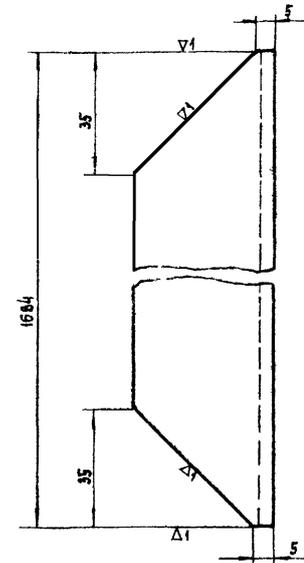


4СББ-01/2	Лист первый	Ст.3 гост 301-58	Лист В2 гост 3680-57	16,4	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанент	Вес	Лист

М 1:10

С остальное

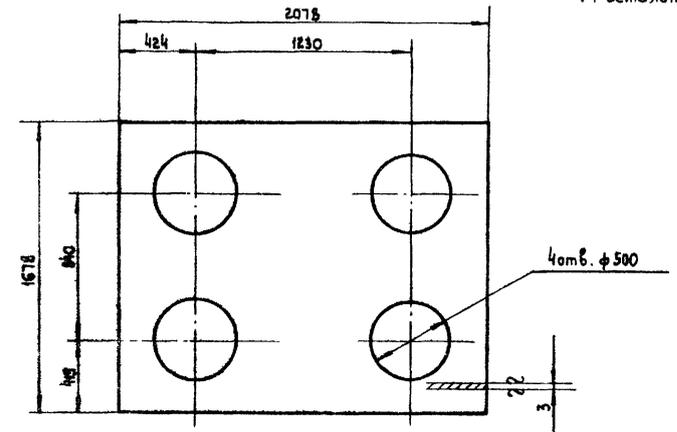
18



4СББ-01/4	Уголок	Ст.3 гост 535-58	Уголок равнов. 40x40x4 гост 3399-57	4,03	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанент	Вес	Лист

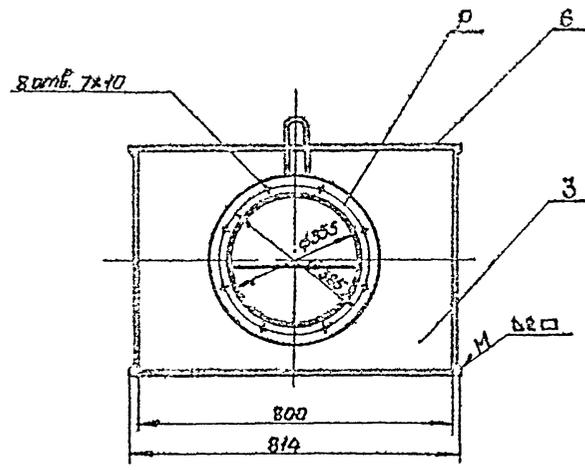
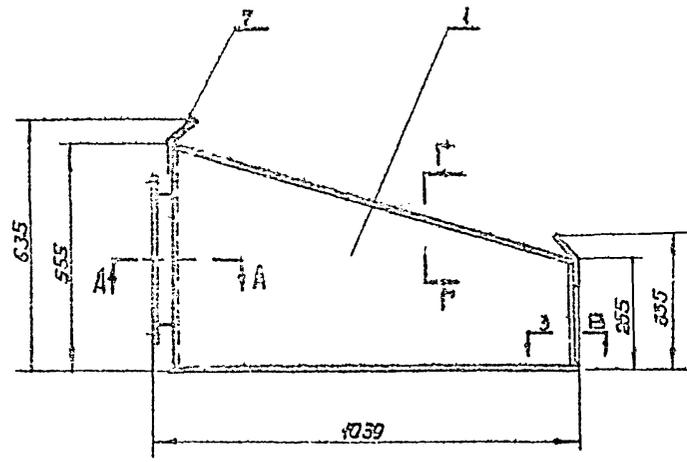
М 1:1

▽1 остальное



4СББ-01/5	Дно	Ст.3 гост 301-58	Лист В2 гост 3680-57	69,0	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанент	Вес	Лист
ТД	Циклоны НИИОГАЗ 400, 500, 630, 800мм.	ЦН-11 диаметрами		серия 4.904-46	
1963	Летали.			выпуск 0	Лист 17

М 1:20

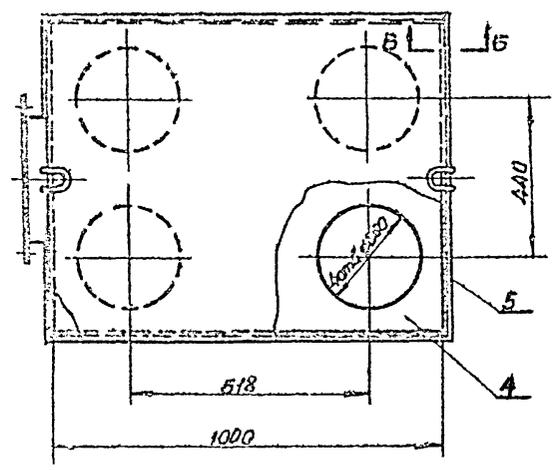


B-B
M 1:1

B-B
M 1:1

G-G
M 1:1

A-A
M 1:1



Примечания.

- 1 Сварки производить электромом 3-4В, ГОСТ 9467-60, по контуру приваривать детали сплошным швом катан шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 2 Дно, поз.4, приварить к сборнику при монтаже циклонов

Общий вес 51

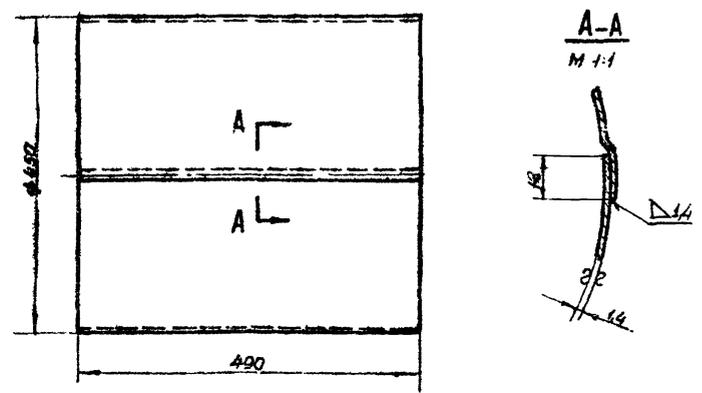
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. вес	Примеч.
7	ЦН-1-400П-Н	Ушко	2	Ст.3	0,33	0,66	выжкл лист Б-
6	1СББ-01/6	Лист 1048x814; S=2	1	Ст.3	13,3	13,3	д/черт
6	1СББ-01/5	Лист 800x230; S=2	1	Ст.3	3,14	3,14	д/черт.
4	1СББ-01/4	Дно	1	Ст.3	14,4	14,4	лист 20
3	1СББ-01/3	Лист передний	1	Ст.3	6,35	6,35	лист 20
2	1СББ-01/2	Фланец	1	Ст.3	1,29	1,29	лист 20
1	1СББ-01/1	Лист обложки	2	Ст.3	6,3	12,6	лист 20

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГРЗ ЦН-1/ диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	серия 4.904.4Б
1969	Сборник. 1СББ-01. Узел.	выдана лист 19

Проектная организация
 Проектно-конструкторское бюро
 в Москве

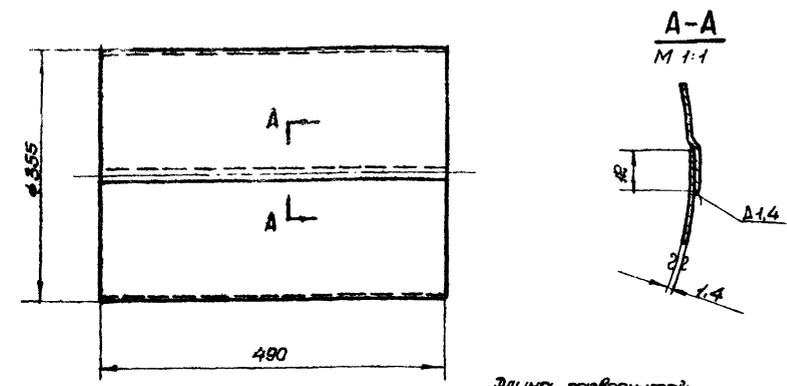
ст. 3 оцинкованное



Длина развернутой детали 1120

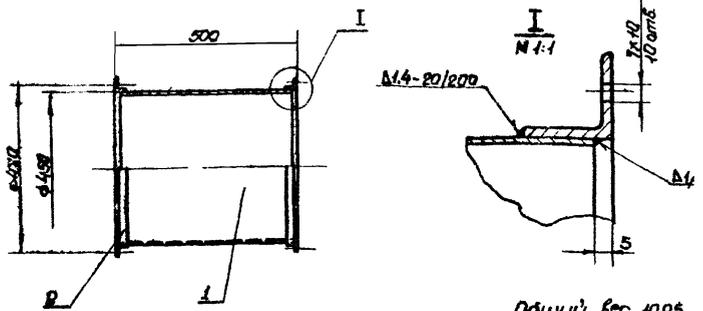
КСББ-02/1	Обечайка	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.14 ГОСТ 3680-57	7,65	21	
М 1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ст. 3 оцинкованное



Длина развернутой детали 1122

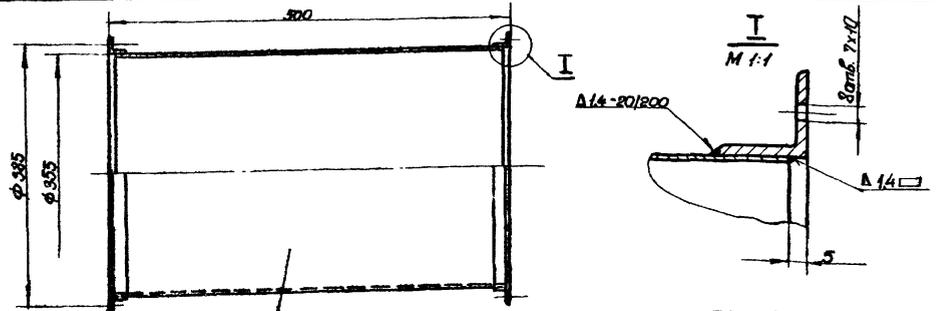
КСББ-02/1	Обечайка	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.14 ГОСТ 3680-57	6,04	21	
М 1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес 10,95

2 КСББ-01/1	Фланец	Ст. 3	1,63	3,26	Лист 5
1 КСББ-02/1	Обечайка	Ст. 3	7,65	7,65	Лист 21
количество	наименование	мат. материал	лист	общ. вес	примеч.
Спецификация					

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800	Серия А. 904-46
М 1:10	1969 Патрубок КСББ-02. Узел. Деталь.	Выпуск Лист IV 21

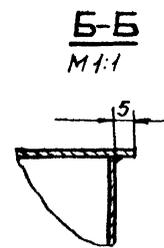
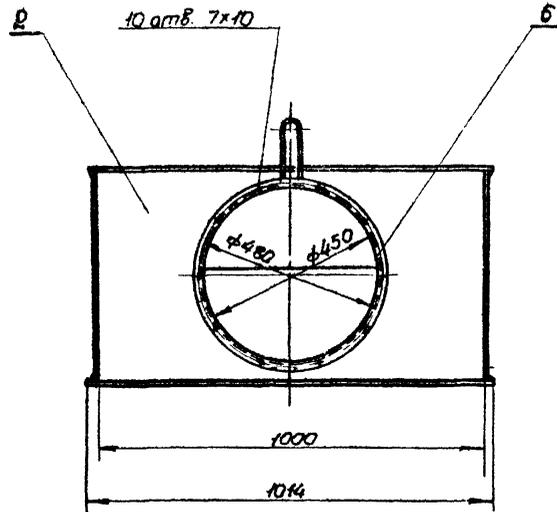
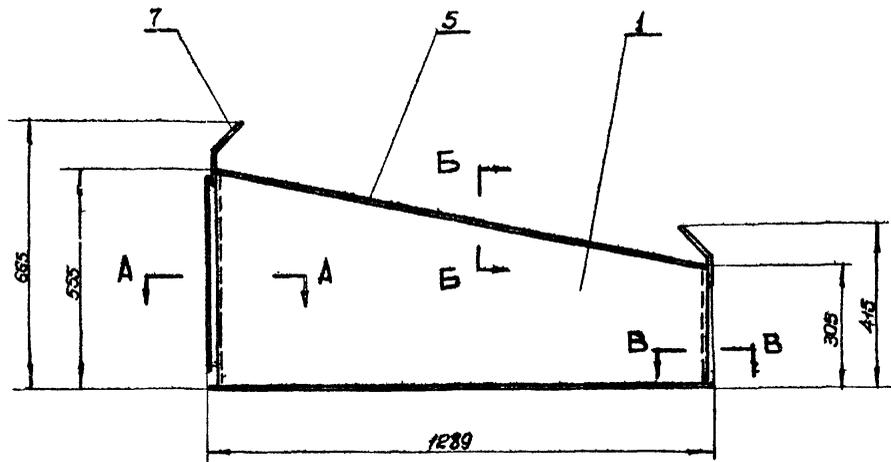


Общий вес 3,65

2 КСББ-01/2	Фланец	Ст. 3	1,29	2,58	Лист 20
1 КСББ-02/1	Обечайка	Ст. 3	6,04	6,04	Лист 21
количество	наименование	мат. материал	лист	общ. вес	примеч.
Спецификация					

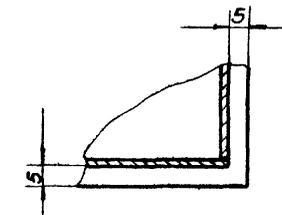
ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия А. 904-46
М 1:5	1969 патрубок. КСББ-02. Узел. Деталь.	Выпуск Лист IV 21

М. 1:5
 Проект
 4. Моск. обл.

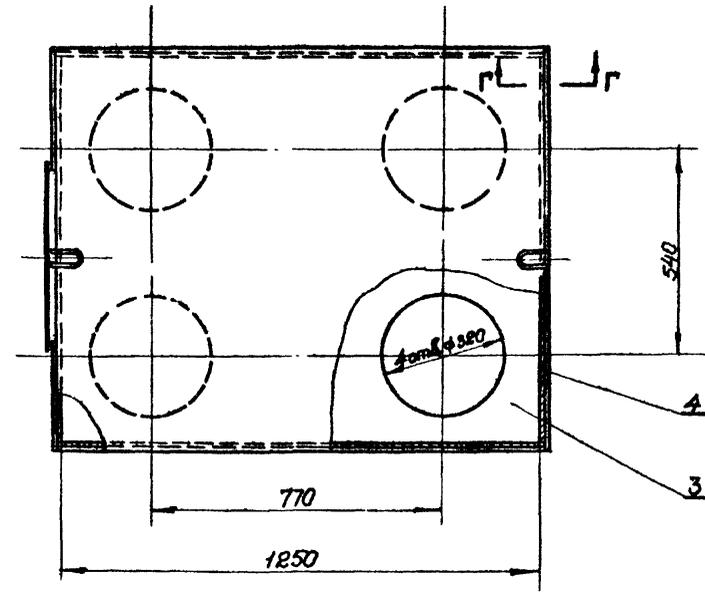
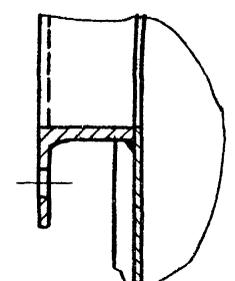


В-В
М 1:1

Г-Г
М 1:1



А-А
М 1:1



Общий вес 73

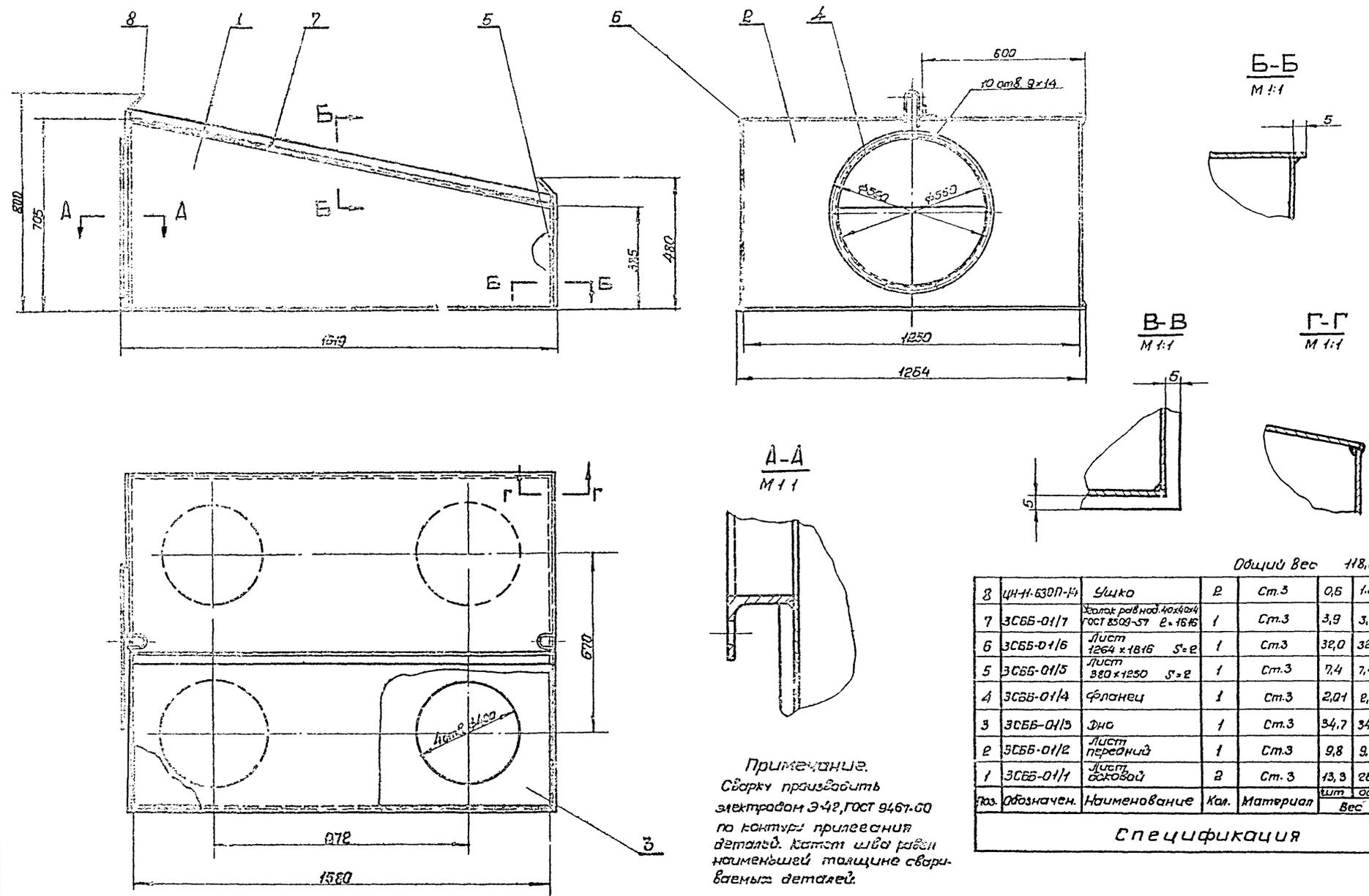
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Общая масса, кг	Примеч.
7	ЦМ-Н-400П-14	Ушко	2	Ст.3	0,33	0,66	Выпуск 2 лист 6
8	КСВ-01/1	Фланец	1	Ст.3	1,63	1,63	лист 5
5	РСББ-01/5	Лист 1014x1278 S=2	1	Ст.3	20,2	20,2	д/черт
4	РСББ-01/4	Лист 300x1000 S=2	1	Ст.3	4,68	4,68	д/черт
3	РСББ-01/3	Дно	1	Ст.3	22,7	22,7	лист 2,3
2	РСББ-01/2	Лист передний	1	Ст.3	6,2	6,2	лист 2,3
1	РСББ-01/1	Лист боковой	2	Ст.3	8,3	16,6	лист 2,3
Итого обозначен.						73	Общий вес

Примечание.
Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60, по контуры прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦМ-Н диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	серия 4.904-46
М 1:10	1969 Сборник РСББ-01. Узел.	Выпуск 19 лист 22

Институт
Промышленного
и Машин
Инженер
Конструктор
Л. М. Машин
Л. М. Машин
Л. М. Машин
Л. М. Машин
Л. М. Машин



Общий вес 118,0

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Примеч.
8	ЦН-Н-630П-14	Шлицы	2	Ст.3	0,5	Выпуск 19 лист 19
7	ЗСББ-01/7	Холок равност. 40x40x4 ГОСТ 8509-57 $2 \times 16 \times 6$	1	Ст.3	3,9	3,9 д/черт.
6	ЗСББ-01/6	Лист 1264 x 1816 $S=2$	1	Ст.3	32,0	32,0 д/черт.
5	ЗСББ-01/5	Лист 380 x 1250 $S=2$	1	Ст.3	7,4	7,4 д/черт.
4	ЗСББ-01/4	Фланец	1	Ст.3	2,01	2,01 лист 26
3	ЗСББ-01/3	Дно	1	Ст.3	34,7	34,7 лист 26
2	ЗСББ-01/2	Лист передний	1	Ст.3	9,8	9,8 лист 26
1	ЗСББ-01/1	Лист боковой	2	Ст.3	13,3	26,6 лист 26
Итого					118,0	

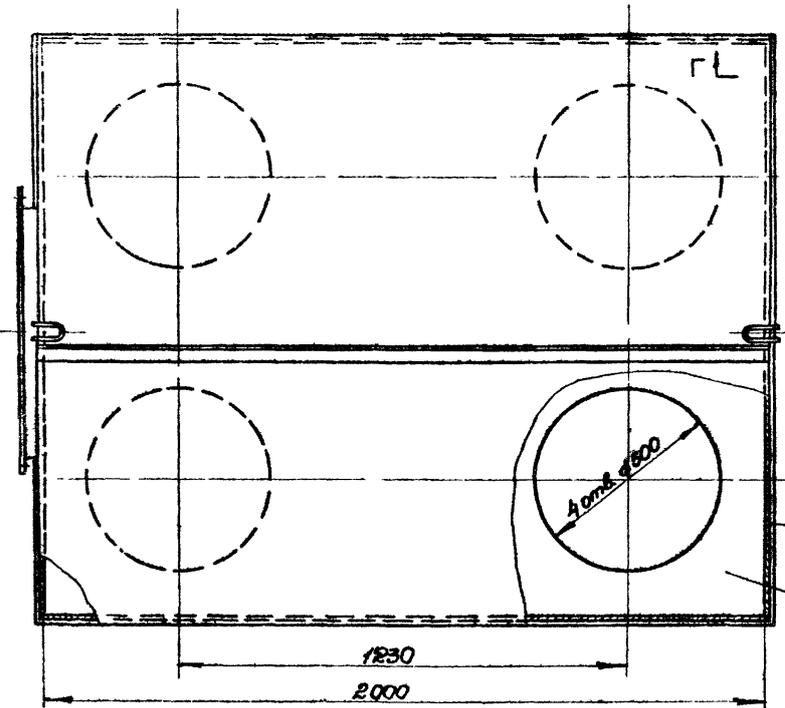
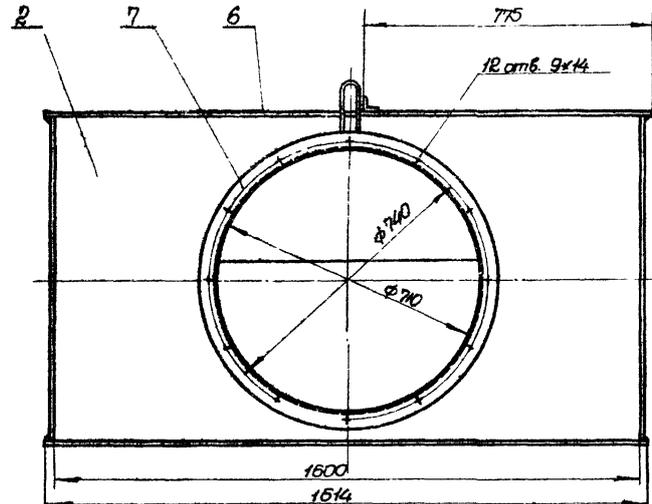
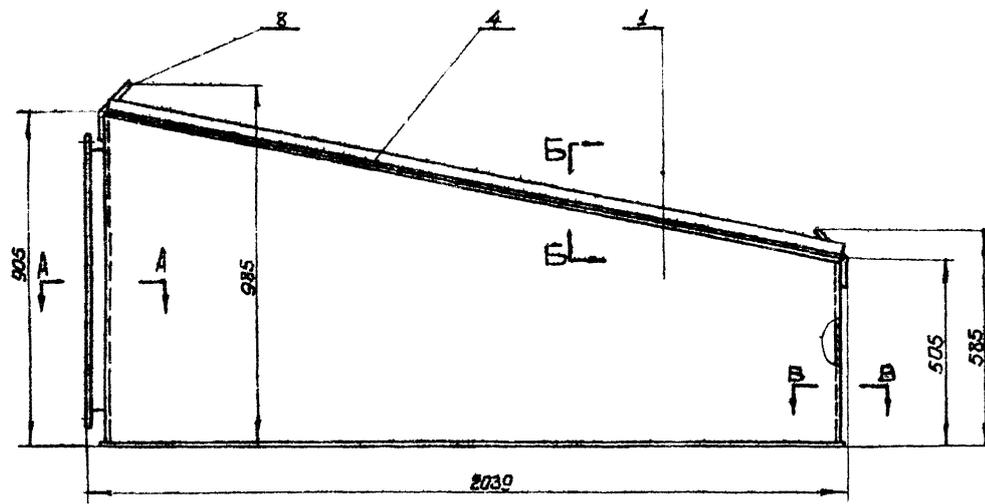
Спецификация

Примечание.
Сборку производить электромон Э-42, ГОСТ 9467-60 по контуры приложенны деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

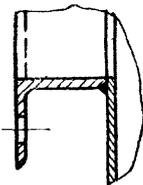
ТД	Циклоны НИИОГЯЗ ЦН-Н диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	серия 4.904-46
4559	Сборник ЗСББ-01. Узел.	Выпуск лист 17 25

M1:10

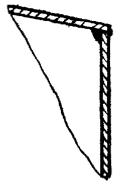
Институт
Проектно-конструкторский
4 Москва



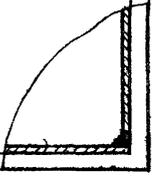
A-A
M 1:1



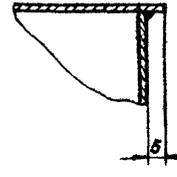
B-B
M 1:1



B-B
M 1:1



Г-Г
M 1:1



Примечание.

Сварки производить электродом Э-42, ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей сплошным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.

Общий вес 193,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ.	Примеч.
8	УН-11-630П-К	Ушко	2	Ст.3	0,6	1,2	Выполн. 2 лист 19
7	4СБВ-01/1	Фланец	1	Ст.3	3,31	3,31	лист 13
6	4СБВ-01/6	Лист 2044x164 S=2	1	Ст.3	52,0	52,0	4 черт
5	4СБВ-01/5	Лист 1600x500; B=2	1	Ст.3	12,6	12,6	4 черт
4	4СБВ-01/4	Сварочный патрон ГОСТ 8809-57, L-2044	1	Ст.3	4,95	4,95	4 черт
3	4СБВ-01/3	Дно	1	Ст.3	53,0	53,0	лист 23
2	4СБВ-01/2	Лист передний	1	Ст.3	16,4	16,4	лист 17
1	4СБВ-01/1	Лист доковой	2	Ст.3	22,0	44,0	лист 17
Итого					Общая	193,0	

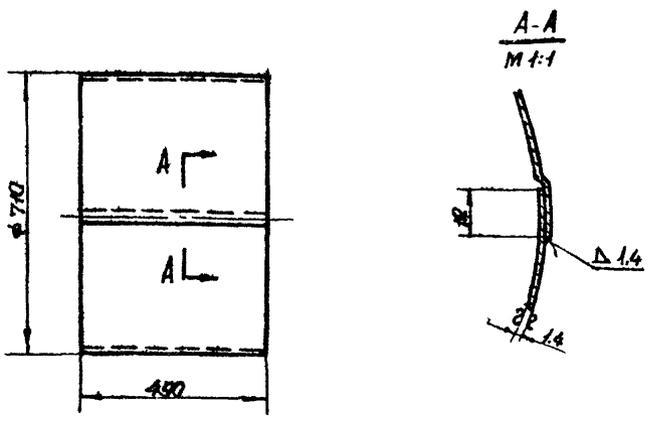
Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ УН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904-46
1969	Сборник. 4СБВ-01. Узел.	Вып. II лист 27

Составитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Конструктор: [Signature]

M 1:10

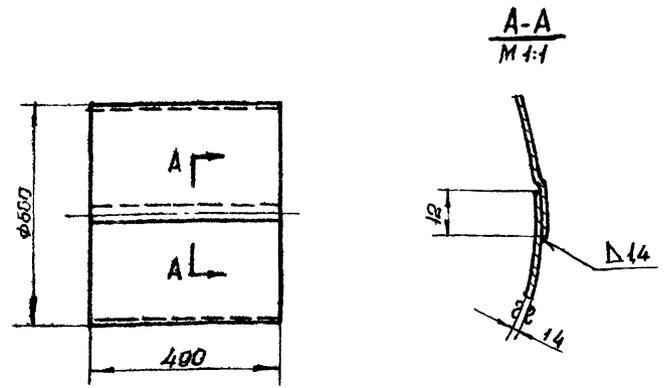
Δ1 оставшее



Длина развернутой детали 2857

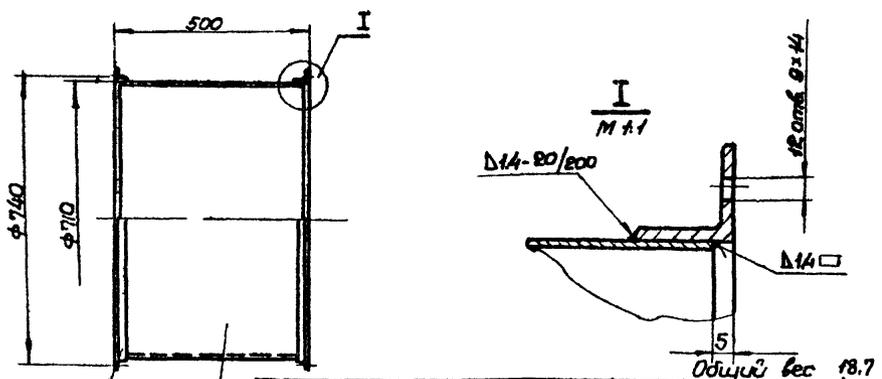
4СББ-02/1	Обечайка	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В14 ГОСТ 3880-57	12,0	28
М 1:10	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

Δ1 оставшее



Длина развернутой детали 1766

3СББ-02/1	Обечайка	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В14 ГОСТ 3880-57	9,5	28
М 1:10	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес



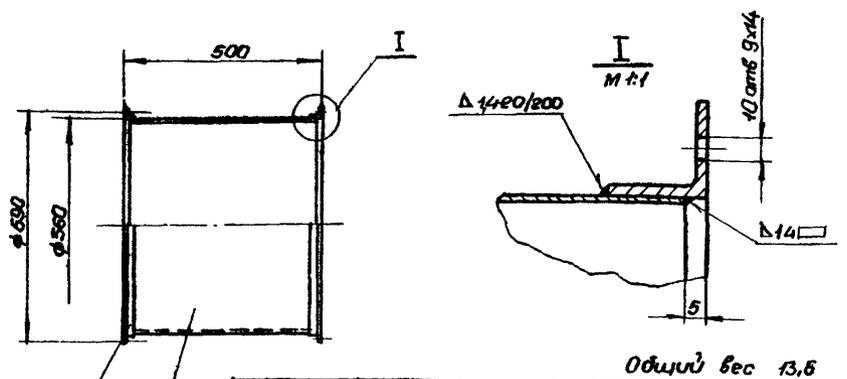
Общий вес 18,7

2	3СББ-01/1	Фланец	2	Ст.3	3,31	6,62	Лист 13
1	4СББ-02/1	Обечайка	1	Ст.3	12,0	12,0	Лист 28
По	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИМОГАЗ ЦН-11	серия 4.904-46
1989	Патрубок, 4СББ-02. Узел - Деталь.	Лист IV 28

М 1:10



Общий вес 13,6

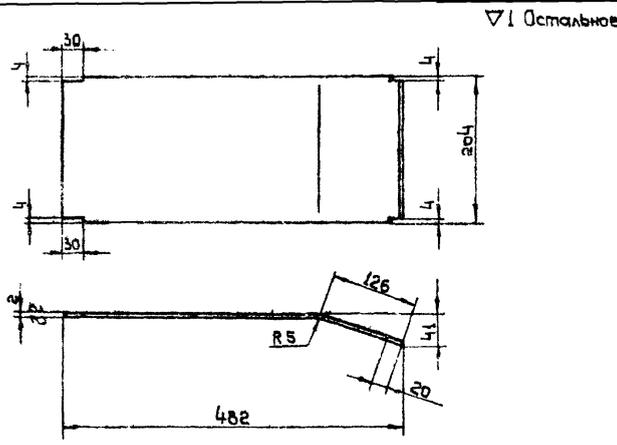
2	3СББ-01/1	Фланец	2	Ст.3	2,01	4,02	Лист 26
1	3СББ-02/1	Обечайка	1	Ст.3	9,5	9,5	Лист 28
По	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИМОГАЗ ЦН-11	серия 4.904-46
1989	Патрубок, 3СББ-02. Узел - Деталь.	Лист IV 28

М 1:10

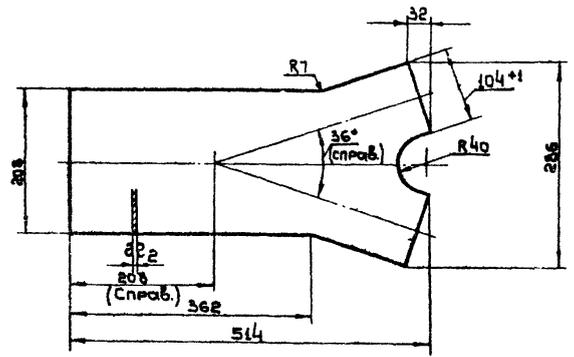
Листинг
Проектно-конструкторский
г. Москва



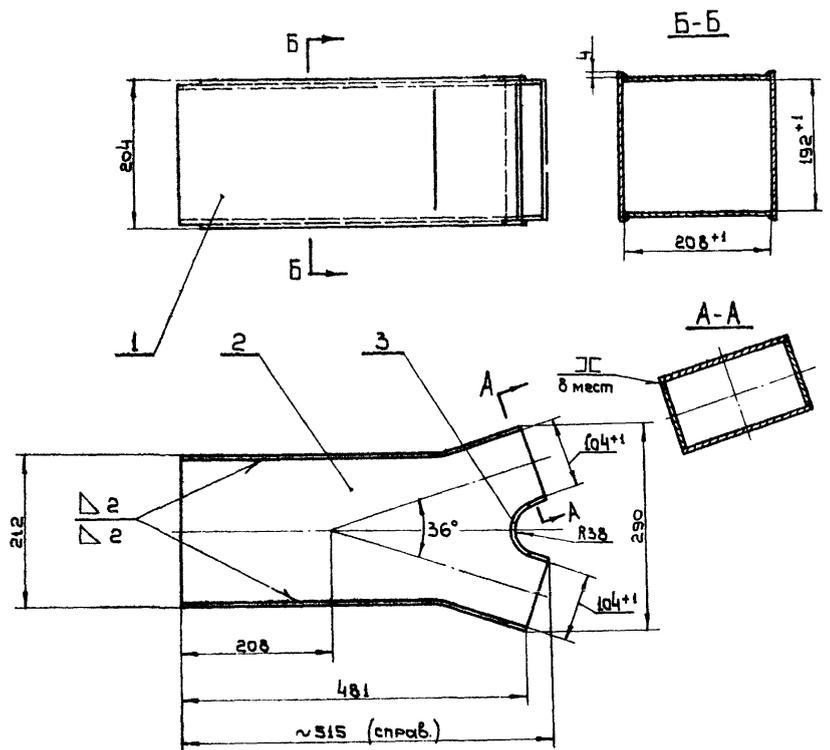
Длина развернутой детали 488

1К-01	Лист боковой	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист Б2 ГОСТ 5680-57	1,5	29
м 1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

▽1 Остальное



1К-02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист Б2 ГОСТ 5680-57	1,7	29
м 1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес



Примечание.
Сварки производить
электродом, Э-42
ГОСТ 9467-60.

Общий вес 7,0

3	1К-03	Лист	1	Ст. 3	0,43	0,43	Лист 34
2	1К-02	Лист	2	Ст. 3	1,7	3,4	Лист 29
1	1К-01	Лист боковой	2	Ст. 3	1,5	3,0	Лист 29
Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	шт. Общ. Вес		Примеч.

Спецификация

ТД	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4,904-46
м 1:5	1969 Коллектор, 1К. Общий вид. Детали.	Лист 29

Исполнитель: [Signature]
Проектировщик: [Signature]
Проверщик: [Signature]
Инженер: [Signature]
Механик: [Signature]
Специалист: [Signature]
Инженер-конструктор: [Signature]
Инженер-технолог: [Signature]
Инженер-электронщик: [Signature]
Инженер-физик: [Signature]
Инженер-химик: [Signature]
Инженер-биолог: [Signature]
Инженер-геолог: [Signature]
Инженер-географ: [Signature]
Инженер-экономист: [Signature]
Инженер-юрист: [Signature]
Инженер-педагог: [Signature]
Инженер-исследователь: [Signature]
Инженер-исполнитель: [Signature]
Инженер-наладчик: [Signature]
Инженер-ремонтник: [Signature]
Инженер-сварщик: [Signature]
Инженер-монтажник: [Signature]
Инженер-электрик: [Signature]
Инженер-механик: [Signature]
Инженер-теплотехник: [Signature]
Инженер-газовик: [Signature]
Инженер-водостроитель: [Signature]
Инженер-строитель: [Signature]
Инженер-архитектор: [Signature]
Инженер-дизайнер: [Signature]
Инженер-художник: [Signature]
Инженер-педагогический: [Signature]
Инженер-научный: [Signature]
Инженер-исследовательский: [Signature]
Инженер-конструкторский: [Signature]
Инженер-технологический: [Signature]
Инженер-электронный: [Signature]
Инженер-физический: [Signature]
Инженер-химический: [Signature]
Инженер-биологический: [Signature]
Инженер-геологический: [Signature]
Инженер-географический: [Signature]
Инженер-экономический: [Signature]
Инженер-юридический: [Signature]
Инженер-педагогический: [Signature]
Инженер-исследовательский: [Signature]
Инженер-исполнительский: [Signature]
Инженер-наладочный: [Signature]
Инженер-ремонтный: [Signature]
Инженер-сварочный: [Signature]
Инженер-монтажный: [Signature]
Инженер-электрический: [Signature]
Инженер-механический: [Signature]
Инженер-теплотехнический: [Signature]
Инженер-газовый: [Signature]
Инженер-водостроительный: [Signature]
Инженер-строительный: [Signature]
Инженер-архитектурный: [Signature]
Инженер-художественный: [Signature]

Институт
Препрограммация
г. Москва

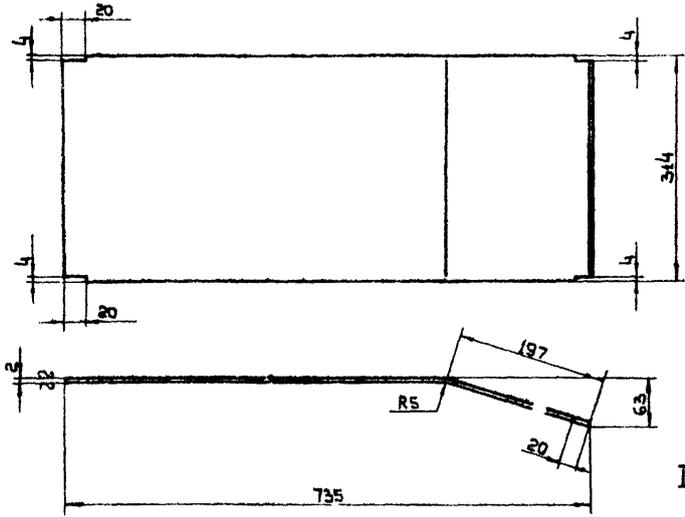
Исполнитель
Инженер
Э.А. Шибанов

Проверен
Инженер
В.А. Шибанов

Утвержден
Инженер
В.А. Шибанов

Лист
1

▽ 1 Остальное

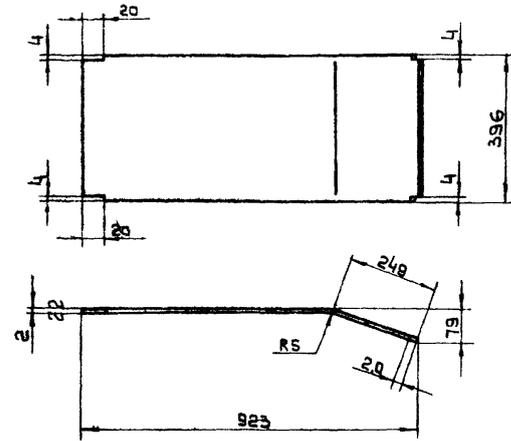


Длина развернутой детали 745

3К-01	Лист боковой	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	3,65	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 1:5					

▽ 1 Остальное

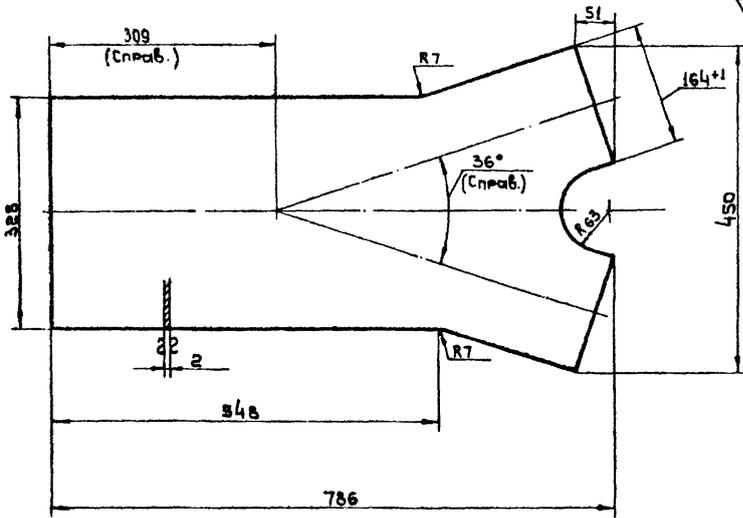
33



Длина развернутой детали 935

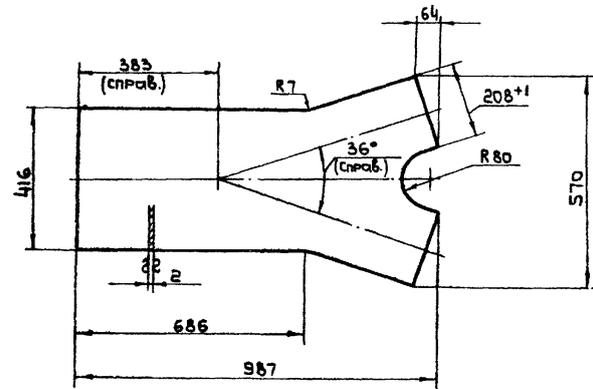
4К-01	Лист боковой	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	5,75	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 1:10					

▽ 1 Остальное



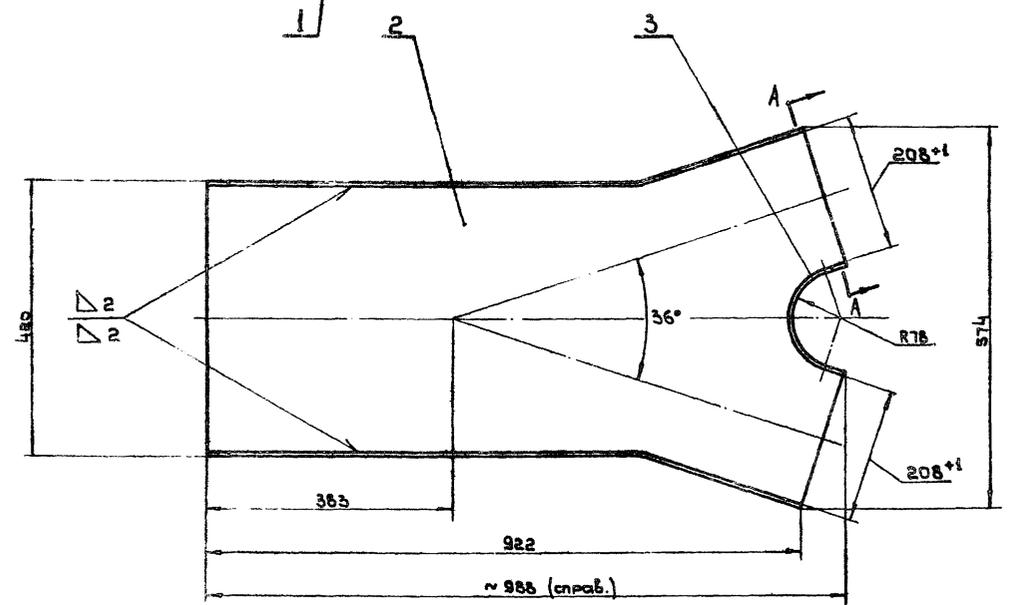
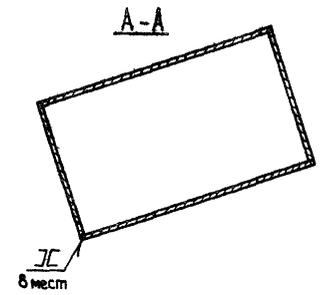
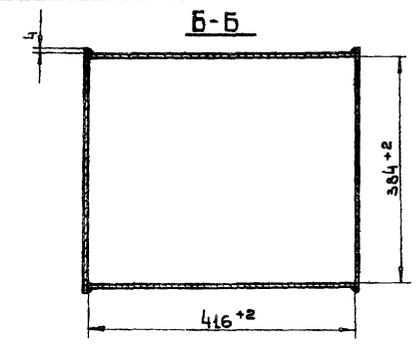
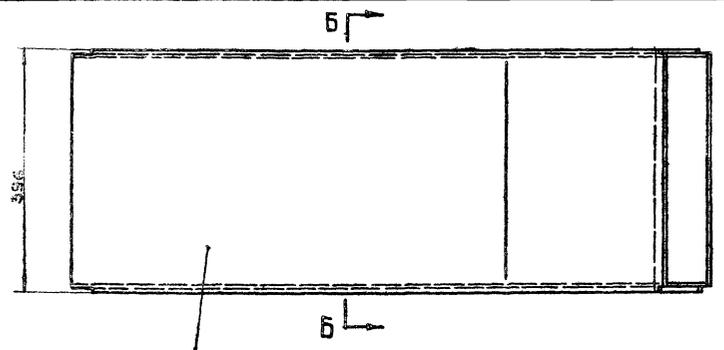
3К-02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	4,0	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
М 1:5					

▽ 1 Остальное



4К-02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	6,5	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Циклоны НИИ ГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.				Серия 4.904-46
1969	Детали				Выпуск IV Лист 32

М 1:10



Примечание.
Сварку производить электродом Э-42,
ГОСТ 9467-60.

Общий вес 26,2

Пос.	Обозначен	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.
3	4К-03	Лист	1	Ст.3	1,6	1,6	Лист 34
2	4К-02	Лист	2	Ст.3	6,5	13,0	Лист 32
1	4К-01	Лист болсоров	2	Ст.3	5,75	11,5	Лист 32

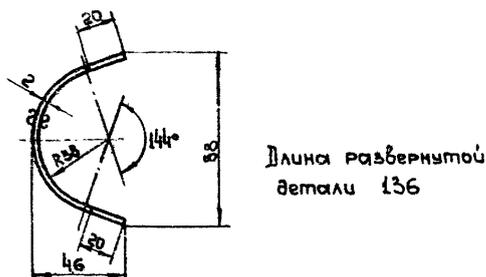
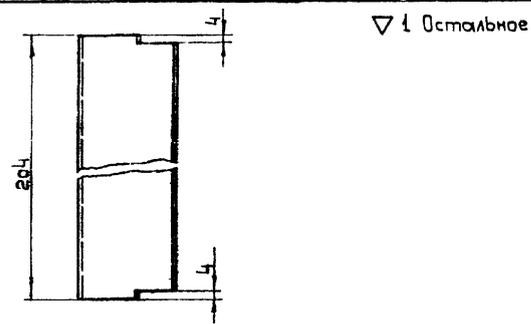
Спецификация

ТД 1969	Циклоны НИОГАЗ ЦН-11	Серия 4.304-46
	диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Лист 33
М 1:5 Коллектор 4К. Общий вид.		Вместе с листом 33

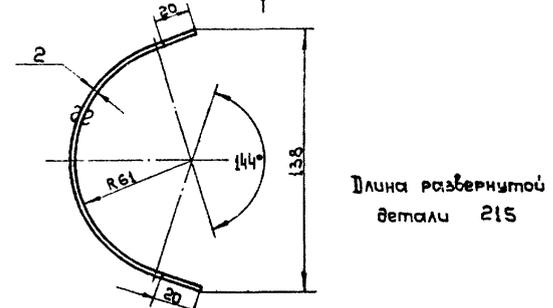
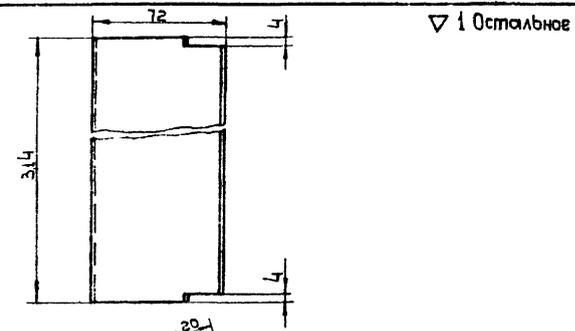
Ученным
Проектировщиком
г. Москва

Эксплуатация	Эксплуатация	Эксплуатация
Конструкция	Конструкция	Конструкция
Материал	Материал	Материал
Сварка	Сварка	Сварка
Проверка	Проверка	Проверка

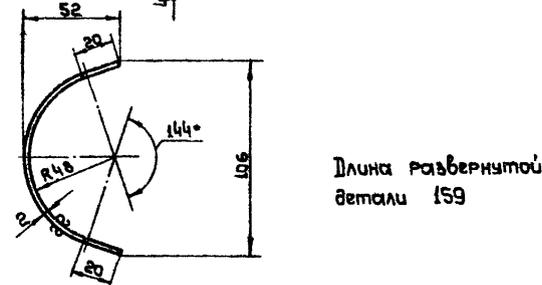
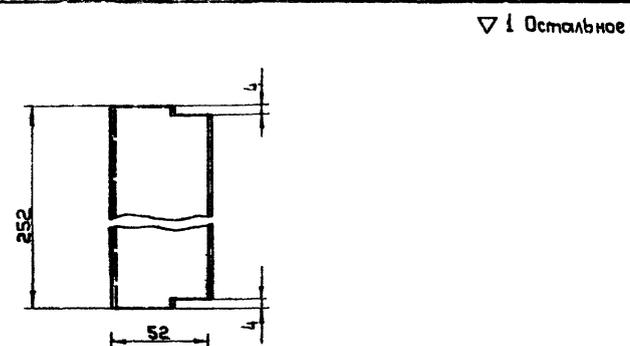
Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Назначение: [подпись]
 Материал: [подпись]



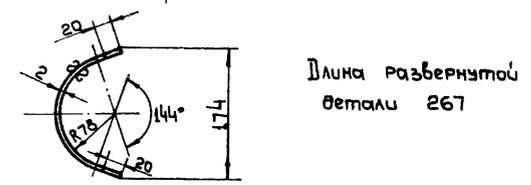
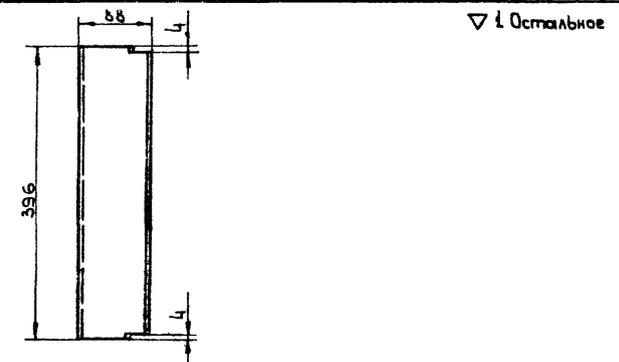
1К-03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	0,43	34
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес



3К-03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	1,04	34
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

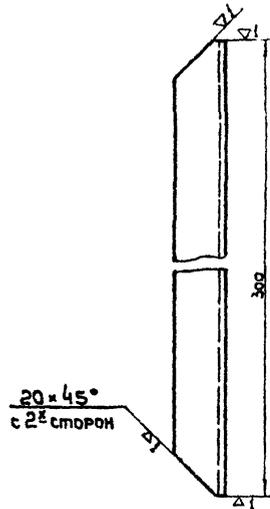


2К-03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	0,62	34
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес



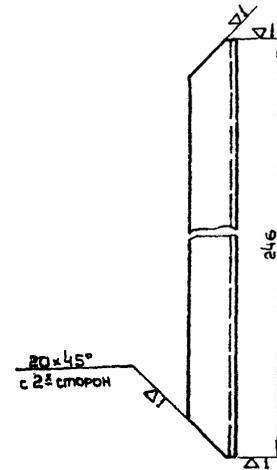
4К-03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	1,60	34
ТД	Циклоны НИИОГАЗ	ЦН-11	400, 500, 630, 800мм.	Серия	4.904.46
1969	Детали	Выпуск	12	Лист	34

~ Остальное

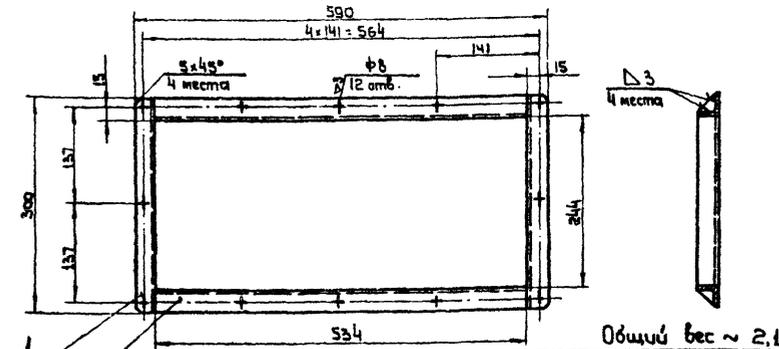


п2-01/1	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок равноб. 25x25x3 ГОСТ 8509-57	0,37	36	
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

~ Остальное



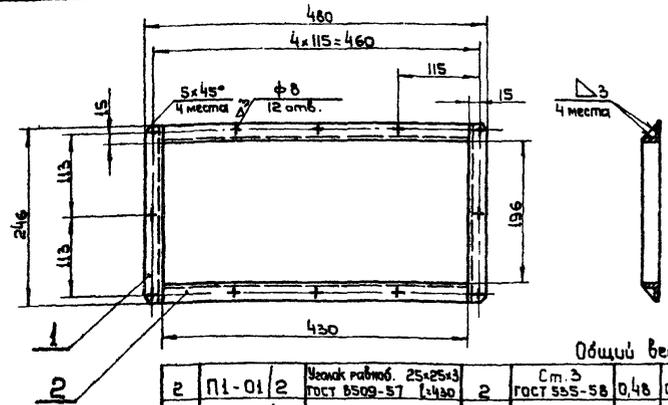
п1-01/1	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок равноб. 25x25x3 ГОСТ 8509-57	0,26	36	
М 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



2	п2-01/2	Уголок равноб. 25x25x3 ГОСТ 8509-57	2	Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,68	1,36	6/черт.
1	п2-01/1	Уголок	2	Ст. 3	0,37	0,74	Лист 36
Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.
Спецификация							

Примечание.
Сварку производить
электродом Э-42,
ГОСТ 9467-60

ТД	Циклонь НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800	Серия 4.904-46
М 1:5	1969 Фланец П2-01. Узел. Деталь.	Выпуск II Лист 36



2	п1-01/2	Уголок равноб. 25x25x3 ГОСТ 8509-57	2	Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,48	0,96	6/черт.
1	п1-01/1	Уголок	2	Ст. 3	0,26	0,52	Лист 36
Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общ. Вес	Примеч.
Спецификация							

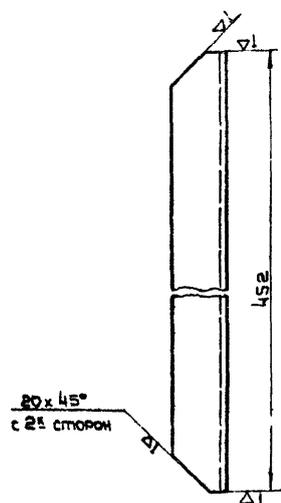
Примечание.
Сварку производить
электродом Э-42,
ГОСТ 9467-60

ТД	Циклонь НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм.	Серия 4.904-46
М 1:5	1969 Фланец П1-01. Узел. Деталь.	Выпуск II Лист 36

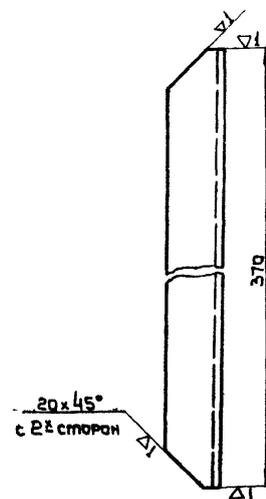
Участник
Проектировщик
Г. И. Бобков

Вспомогательный
С. И. Шенников

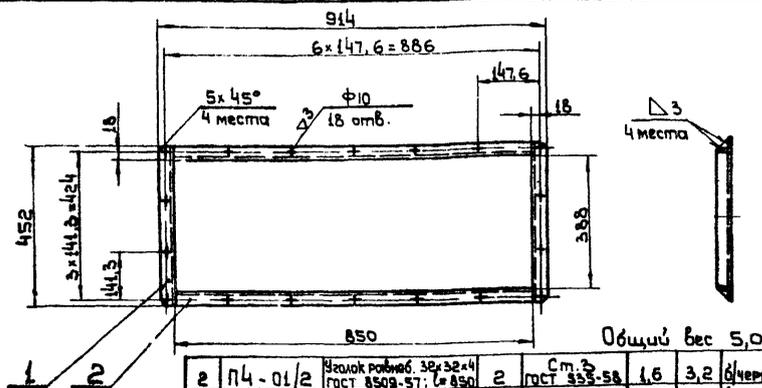
С. И. Шенников
С. И. Шенников
С. И. Шенников
С. И. Шенников
С. И. Шенников



П4-01/1	УГОЛОК	Ст. 3 ГОСТ 535-52	Уголок равност. 32x32x4 ГОСТ 8509-57	0,85	38	
м 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



П3-01/1	УГОЛОК	Ст. 3 ГОСТ 535-52	Уголок равност. 32x32x4 ГОСТ 8509-57	0,7	38	
м 1:2	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

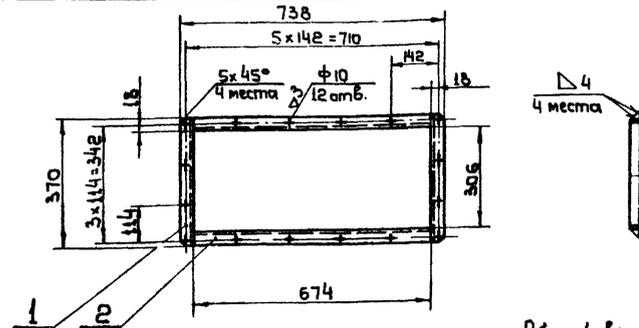


2	П4-01/2	Уголок равност. 32x32x4 ГОСТ 8509-57; l=850	2	Ст. 3 ГОСТ 535-52	1,6	3,2	6 лист.
1	П4-01/1	Уголок	2	Ст. 3	0,85	1,7	1 лист.
Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист.	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

Примечание
Сварку производить
электровом З-42,
ГОСТ 9467-60

ТД	Циклонь, НИИОГАЗ ЦН-11 Диаметры 400, 500, 600, 800	Серия 4.904-46
м 1:10	1969 Фланец. П4-01. Узел. Деталь.	Лист 38



2	П3-01/2	Уголок равност. 32x32x4 ГОСТ 8509-57; l=674	2	Ст. 3 ГОСТ 535-52	1,26	2,56	6 лист.
1	П3-01/1	Уголок	2	Ст. 3	0,7	1,4	1 лист.
Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Лист.	Общ. Вес	Примеч.

Спецификация

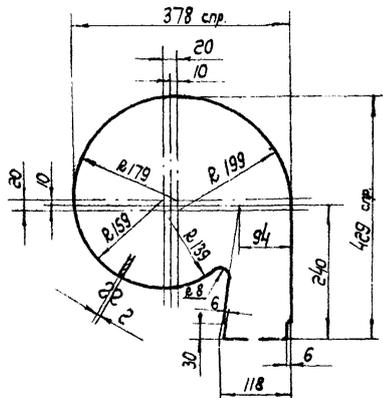
Примечание.
Сварку производить
электровом З-42,
ГОСТ 9467-60.

ТД	Циклонь, НИИОГАЗ ЦН-11 Диаметры 400, 500, 600, 800 мм.	Серия 4.904-46
м 1:10	1969 Фланец. П3-01. Узел. Деталь.	Лист 38

Институт
Проектирования
г. Москва

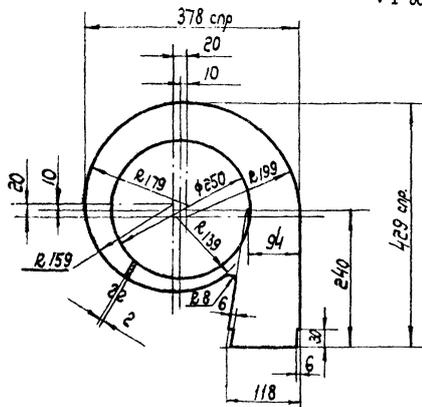
Мен. отдел
Э. Шенкман
Р. К. Григорьев
Мониторинг
С. С. Соловьев
В. С. Васильев

▽1 остальное.



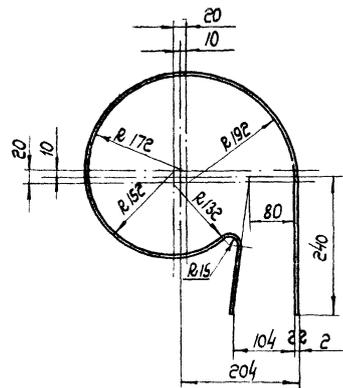
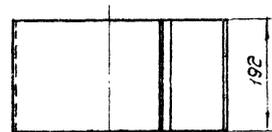
14УП-01	Крышка верхая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В-2 ГОСТ 3680-57	1,8	40
М1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

▽1 остальное



14УП-03	Крышка низкая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В-2 ГОСТ 3680-57	1,08	40
М1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес

▽1 остальное.

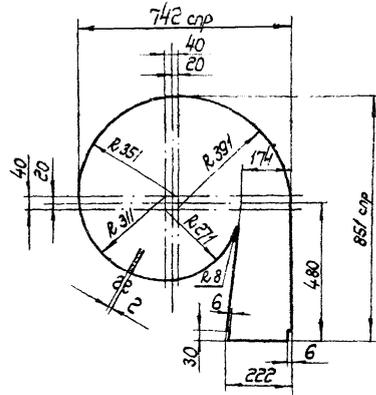


Длина развернутой детали 1334

14УП-02	Стенка	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В-2 ГОСТ 3680-57	4,0	40
М1:5	Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес
ТД	Циклоны НИИОГАЗ диаметрами 400, 500, 630, 800мм.	ЦН-11		серия 4.804-3	Лист 40
1969	Детали				

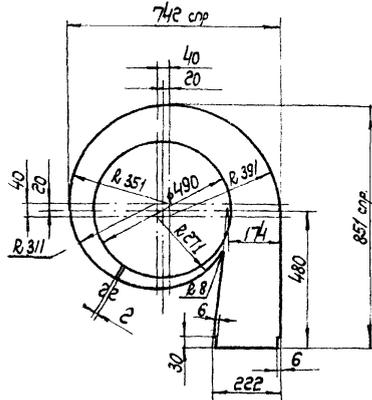
Уч. проект. Институт
Проектно-конструкторский
г. Москва

▽1 остальное



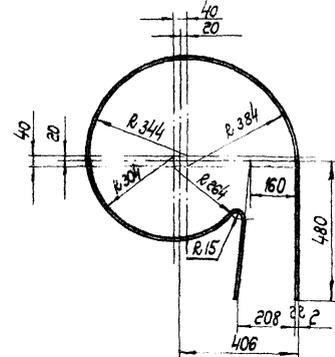
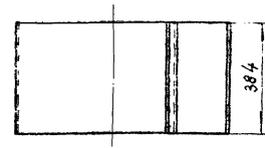
М1:10	4УП-01	Крышка верхняя	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	7,0	45
	Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



М1:10	4УП-03	Крышка нижняя	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	4,16	45
	Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное.



Для развернутой детали 2662.

М1:10	4УП-02	Стенка	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	16,0	45
	Обозначен	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
	ТД	Циклоны высотами 400, 500, 630, 800мм.	НПОТ-ФЗ ЦН-11		Серия 4.904-46	Лист 45
	М1:10	1969	Детали		Выпуск	Лист 45

Институт
Проектирования
г. Москва
 Проектирование
Крышек
Циклонов
Высотой
до 800 м.
 1969 г.