#### ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3. 015-3/77

### УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК <u>II</u> СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЧЕРТЕЖИ КМ

16136 UEHA 1-65

### ЦЕНТРАЛЬНЫЯ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ POCCTPOR CCCP

Москва, А-44б; Смольяны ул., 22

CARRO E ROMETS 1978 r.

300000 No. /0395 Tompets /500 mm.

## NHAAXYQOOD N HHAARE MAEY N RHABASH, HHUNYTTIHON BUBONNT

CEPKR 3.015-3/77

YHKIPURAHHIE ABYXЪЯРУСНЫЕ ЗСТАКАДЫ ПОД ТЕХНОА ОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

> EBMYEK III CTAABHBIE KOHCTPYKUNN YEPTEXKI KM

ІНН АТО В АРСАР КИДЖЕТСІНОЖИХІСТЯВОРПИННІЦІ МОТЕТИТОНИ УТВЕРЖДЕНЫ и выданы в действие с 1.07.79г постиосиром постиновление м\*45 от 30.1979г

Лист 33 Лист 34

> Пист 35 Маблица сечений и усилий в элементах опар Лист 36 Базы опар. Марки Б1 + Б4 Sucm 37 Схемы, сечения и усилия вставок на анкерных

οποραίο. Μαρκυ 8ε1 - 8ε3. Конструкции промежуточных опор

Лист 38

Лист 39

HINYCK MUCI

39

40

41

42

43

44

45

Лист	Содерэкание	2-3
Sucm	Пояснительная записка	4-6
∫luc m	1 Сжемы ферм Ф1÷ ф4 Маблица сечений и усилий	7
Лист		
	Схемы н1÷нБ. Маблица сечений и усилий.	8
Лист .		
Sucm 4	усилий. Общие примечания. Схема надколонников марки нк1÷нк4.	g
JIUCIII *	Таблица сечений и усилий.	10
Nucm .		
	СВЧЕНИЙ И ЧСИЛИЙ.	#
Jucm E		12
Sucm 7		
	па велинеми паяси ферм. Схемы A1 ÷ A2	13
Sucm 8	Конструкции гаризантальных связей и траверс	
	по верхнему паясу ферм. Сжемы Н1+ Н2(вариант)	14
Aucm 5	3 Канструкции гаризантальных связей и траверс т	7
	Вержнему поясу ферм. Сжемы НЗ, Н5.	15
flucm li	о Канструкции гаризантальных связей и траверс по	7
	Верхнему паясу ферм. Сжемы нз. н5 (вариант)	16
flucm f		
	верхнему поясу ферм Схемы Н4,16	17
Jucm 1		18
Лист Н		19
Лист в		20
Nucm t		21
Лист в Лист в		22 hr
JIUCIA	трав Бамнрах Азиар надкоионнокор.	23
Sucm !	8 Метадика расчета рамнаго узла надколонникав.	24
fluctit i		25
Sucm 2	го. Спенификация стали на констрикции эстакаа.	20
	24. Сэсемы горизонтальных и бертикальных связей дл	A
	эстакад типов IX ж ÷ XIII ж.	
	Схемы Н ÷ Н 3. Маблица сечений и усилий	27
flucm 2		28 29
Nuem 2	у дэлигт. У 4. Спецификация стали на хонструкции горизантал	b3
7.M=111 A	ных и вертикальных связей для эстакад	
	munob ikoc ÷ XIII oc. Cocembi H + H 3	30

Mapky 0730 + 0745

Марки DA46 ÷ OA60

Μαρκυ οn 61 ÷ 0n 75

Ширина 2400, 3600 4800

Ширчна 2400, 3600, 4800.

Μαρκα όπ75.

Конструкции анкерных опор

Маблица сечений и усилий в элеме**нтах** опор

Марина селений и Аспипи в эчененшах опов

	Cane	вржание (продолжение)	3
	c uye	стр.	-
Jucm 40	Узпы 7 ÷ 10	47	
Nuem 41	Уэлы <b>- 1</b> 12 н	48	1
Лист 42	Спецификация стали опор.		
	Марки оп 1 ÷ оп 19	49	į
Лист 43	Спецификация стали опор.		
1	Марки оп 19 ÷ оп 36	50	
Лист 44	Спецификация стали опор.		1
	Марки ОП37÷ОП54	51	
Лист 45	Спецификация стали опор.		i i
ļ	Марки 0Л55÷0Л72	52	
Лист 46	Спецификация стали опор, баз, вставок.		
	Марки DN73÷DN76; 61÷64; 8С1÷8С3.	53	1
	·		1
l			1
			ļ
			l
1			1
1			
			1
1			
			1
			Į.
1			1
		TK	3.045-3/77
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		1977 Содержани	

#### Пояснительная записка I. Общая часть

1. Рабичие чертежи стальных конструкций унифицированных двухъярусных эстокод под технологические трубопроводы, серия 3.015-3/17, разроботаны в замен серии 3.015-3.

Серия состоит:

Вып. I — "Материалы для проектирования"

вып II-1 — "Сбирные железибетонные колонны и траверсы аля затакай типов  $\overline{X}+\overline{XII}$ . Рабочие чертечеи"

Вып.II-2 — "Сборные экспезабетонные колинны для эктакад типов ТХ+XIII. Рабочие чертежи."

Вып. Т-3 — "Желевобетонные фермы. Робочие чертежи.

Вып. Ш — "Стальные конструкции. Чертежи КМ.

- 2. в настоящем выпуске приведены радочие чертески марки КМ стольных конструкций уницицированных двустврусных эстакод под технопогические трудопроводы, россчитанные под нагрузки (в,1,5,2,8,3,0,5,0 гс/п,м (типы <u>Т</u>КК + <u>XIII</u>K и <u>Т</u>КМ + <u>XIII</u>M), и даны горизонтальные и вертикальные связи для эстомод типов ТК ЭК + XIII ЭК.
- 3. В припожении к настоящему выпуску приведены рабичие чертечки марки КМ стагьных конструкций предназначенных для труднодоступных пунктов строительства районов территории СССР, в которых применение оборного ж. в. как провило не рекомендуется, в соответствии с требованиями ТП 101-76
  При этом-схемы и конструкции ферм, гаризантальных и вертикальных связей, консолей ферм, надколожников и троверь и уэлы по ким, используеные в припожении, ст. листы 1÷20.
- 4. คือถืองบอ หลุ่ทุกลงหม ชื่อเกิดภาษาษ่า 8 ออกกรียกเกาซึบบ CHUN -8.3-78 c บจะกลุ่ยคยหมรม (6CT, 1976 , ค.ศ. ค.ศ. ม หรือ).
  - 5. Материалы для проектирования и исходные нагрузки приведены

в выпуске 1 настоящей серии

#### **I**. Конструктивные решения

6. Прапетные строения эстакод выпалнены в виде простронственных блаков, состоящих из вертикальных ферм, соединенных между собый гаризонтильными связами и тогверсами по верхнему и нижнему паясам. Высота ферм 3.0 м (по общимам уголков) Пролетные строения опоройствя на надколонники, которые передают все верти— кольные и еоризантальные магрузки на экспечаветонные или стальные опоры Пролетные строения у температурных ивов могут иметь консоли дликой 3.0 м, что дает возможность откозаться от температурных вставок, обеспечить вамечеткую работу длоков на температурные усилия и создать возможность на температурные усилия и создать возможность и температурные усилия и создать возможность и температурные усилия и создать возможность и температурные усилия и создать волее длогоприятные уславана для органия и такосы затонай

Расстояние между колоннами в темперотурнам шве 9 и 12 м все элементы ферм и связей паалетных сторений выполнены из адиночных игалков

Шаг троверс принят по верхнему ядусу 3,0 и в.0м, по киженему ясусу — 3,0 м
 Сечение рядовых троверс дана в 3<sup>±</sup> варионтах о) из одиночных швемлеров, в) из в<sup>2</sup> швемлеров сваренных кородочной, в) из замкнутых халодноэнутых сварных поварилей по ГОСТ 12335—65

Праверсы надколонников выполнены из каробчатых прафилей своренных из 2-швеплеров

- 8. Надопорные конструкции (надкалонники) выполнены в виде рамак с эрсестким сопряжением траверс со стойкоми Стойки ромак шармирно опира-котся на закладные детали в сголовкох эрсегозаветочных комин и крепятся с помощью анкеров и монтоэжной сворки, воспринимающей горизантольные когружи всечение стрек нодколонников принята из 2² уголков, своренных в коробочку, чта абеспечивает минимальный их гоборит.
- 9. Сворка всех карабчатых элементов надколонников и траверо-далжна обеспечивать их еерметичнасть во избежание попадония влаги внутрь сечения. Все карабчатые сечения должны иметь заелушки по торцам элементов.

**TK** 

Пояснительная

3.015-3/77 Bhinyck Nusm

สภาแก้เก

Ф. Неподвижение крепление трубопродов должно осуществляться на траберсаж надколонников нажодящижся ближе к середине блока. Для эстакад типов IXM ÷XIIIN-на анкерных опорах.

Опирание трубопрободов на рядобые траберсы по фермам-подвиженое

- Н. Аля остотра и ибслуживания трубепроводов предустотрены хадобые мостики и стремянки к ним Ходовые мостики могут располагаться или по оси траберс или на их консолях.
  - III. Материал конструкций
- 12. В качестве материала конструкций двужъярусных эстакав принята углеродистия сталь для сбарных нонструкций по ТОСТ 380-71 x и ниэколегированная сталь по ГОСТ 19281-73 и 19282-73

Марка стали назначается в зависимости от расчетной температуры и вида конструнций по нажееприведенной тавлице.

1	Гаименование конструк-	Расчет	eran me	емперату	ρø	Приме-
	ц <i>и</i> й	t>-30°C	-30>t>-40°C	-40°,t >-50°C	-50">t > -65°C	чание
1.	Ø		8CT.3Tnc5		09720-9	En pas- des <u>a</u> g, n 13
i	Опары.	8CT.3 NT 2	βΣτ.3nc6	0972-6	09725-9	-
Ų	Надколонники, траверсы.	BCT: 3×n 2	8CT.30C6	0972-6	09725-9	
יון משום	Горизонтальные связи, пережодные мостики <b>и</b> стремянки.	BC7.3#n2	ВСт.Энп 2	B[τ.3Γnc <b>5</b>	8Er.3Fnc5	

В. Для нонструкций эстикад, эксплуитируемых в славодгрессивной среде районов сухой и нормальной жижатических эон, выполняемыж из профильного и листового проката толщикай до 12 мм допискается применение низколегированной стали марку 10хНДЛ вез защиты

иж от коррозии. Профили прохата, укизинной стали, поставляномся по ТУ-14-1-1217-75 и ТУ-14-1-389-92. Экономичность применения стили марки 10хнДП достигается за счет сокращения работ по очистке повержности конструкций и скраски их на заводе изготовителя, а также за счет сокращения эксплуатационных расходов на возовновление окраски конструкций.

В случае применения стали 10ХНДП, 09Т2-6 и 09Т2С-9 сечения элементов конструкций могут выть уменьшены для чего необходимо выпрянить подбор сечений по усилиям приведенным в тоблицах сечений и цеилий, и расчетным сопротивлениям этих сталей.

#### IV. Заицита конструкций от коррозии.

- 4. Спосов защиты конструкций пролетных строений эстакай устанавлувается в каждом конкретном случае проектной преанизацией в минний оп илитиприложе индольги и исловии и предел по данным тежнологическиж организаций, согласка СНиП 11-28-73. Грунтовка конструкций производутся при изготовлении по рекомендациям проектной организации.
- В случае применения для конструкций пролетных гтроений стали марки 10ХНДП защита конструкций от коррозии не требуется (см. раздел ІІІ пункт 13).

#### V. Изготовление и монтиж конструкций

- 45. Монтаж конструкций пролетных строений производится пасле четановки и выверки железоветонных или стальных опор в соответствии с проектом организации строительных работ и со сжемами монтажа конструкций, разрабатываемых для конкретного проекта.
- 6. Изгатовление, мантаж и приемка канструкции пралетных строений и опор далжены быполняться в соответствии с требованиями

TK 1977

Пояснительная

3.015-3/77 записка. BURYCK AUCM СНи П III-18-75 и инструкции по монтажку стальных конструкции промышленных зданий и сооружений <u>МСН 246-70</u>

17. Фермы пролетные строений, горизонтальные связи, траберсы и надколонники укрупняются на месте монтажа в пространственные блоки и устанавливаются на опоры. Опоры ширикой 3,6 м и более также укрупняются на месте монтажа После установки влока опорные элементы надколонников привариваются к оголовкам апор Приварку элемента нижнега пояса ферм "Иг" производить после частичной загрузки пролетные строений трубопро-

18. При монтаже блоков пролетных строений выбор места и способа строповки их должны обеспечивать прочность и устоичивость всех элементов конструкций.

19. Укрупненная сборка конструкций пропетных строений производится на болтах нармальной точности и сварке

20. Сварку конструкций из стали вСт.3 производить электродами типа 342 и 342А по ГОСТ 9467-75. Для сварки-конструкций из стали марки 10ХНДП применять электроды типа 350А марки 035-18 по 74-14-4-804-77 для 0372-6 и 0372С-9-электроды типа 350 ГОСТ 9467-75.

21. В целях обеспечения норразионной стрикости конструкций, сварну коробчатых заементов (траверсы, найкопонники) выполнять сплошными швами стстановкой заглушек по торцам.

22. в узлаж поназаны решения нонструкций. Количество и диаметр болтов, толицины и длины швов определяются при разработне деталировочных чертежей (КМД) на основании расчетных усилий, уназанных в тавлицах сечений и усилий.

#### VI. Уназания по применению

23. При использовании настоящего выпуска для разраватки нонкретного проекта необходимо:

а) определить по технологическому заданию тип эстакады в зависимости от габаритных сжем и вертикальной технологической нагрузки на погонный метр эстакады:

б) произвести разбивку трассы эстанады на блоки с учетом длин блоков иказанных в выписке I:

б) составить монтаженые сжемы двужъярусных эстанад;

г) произвести подбор марых элементов пролетных строений по таблицам, приведенным в выпуске <u>і</u> настоящей серии;

д составить заказную спецификацию на метала.

Аля двухъярусных эстанад отличающихся по гобаритам и нагрузнам от разродотанных в настоящей серии, возможность применения типовых нанструкций серии 3.015-3/77 должена выть проверена расчетом.

#### √ії Сортстент профия**е**й, использованны**≈ в** нонструнция**х**

1. Балки двутавровые по ТОСТ 8239-72

2. Швеллеры по ГОСТ 8240-72.

3. Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72.

4. Сталь широкополосная по ГОСТ 82-70

5. Сталь листовая горяченатаная по ТОСТ 19903-74.

6. Замкнутые сварные профили по ТОСТ 12336-68.

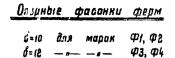
**TK** 

Пояснительная записка

3.015-3/77

Mil Aucm





Фасанки:

б=8 для марок Ф1, Ф2 б=10 — н— — н— Ф3, Ф4

	Схема	ферм (	<i>ቀլ,                                    </i>	Ф3, Ф	4.		2	WAG
	O <sub>Z</sub>	$\bigcirc$ $a_i$			30			go
8	1 2 14	Z P Z	11 5	25/2	31/	R	3000	
	U <sub>8</sub> 6 45	6×3000 =180	100		Ц,		7	F

Марка	Peakuuu R <sub>TE</sub>
qt s	8.0
фг	11.0
Ф3	15,0
Ф4	20.0

m c	•		U
Таблица	Сечении	11	исилии
uunuuu			
		_	J
			<u> </u>

	Марка	Злемент	Ces	зинэ	y	Sun ue		Приме-	Марка	,	Ce	ienu <b>e</b>	9	lcunue		//
	фермы	Chemenia	Эскиз	Cacmab	Nrc	Mx	$M_y$	лрине- чания	фермы	Эпемент	Эскиз	<u> Соста в</u>	Nrc	M <sub>x</sub>	My	Примечания
Γ	*************	0,		L140×9	-18,1					О,		L160×10	-30.0			0 .
ı		0,		Li4018	-11.0					O <sub>2</sub>	1 1	L160 × 10	-20.0			В зстакадах с
4		U <sub>1</sub>	]	L 80x7	17.0					и,	1	L 100 x 8	+25.0			вертикальной нагрузкой Р=3.0 u.5.0 %
2		Uz	]	L125×8	- 8.0			]		Uz	]	L125×8	- 14.0			БО¶• нагрузки
3		Di .	]	£80×7	H.O			]		21	] !	LSQx7	+19.0			вержнего яруса
1	Ф1	32	],	L80×7	2.0			1	Ф3	JZ	] ,	L90×7	+15.0			передается чепос-
1		233	J C	L63×6	3.0				70	13		L 63×6	+3.6			редотвенно ча
ı		Y,	]	L125 48	-8.0	21,0		]		Vi	1	L140×10	-13.0	3.0		anopbi.
١		Vz	]	L125×8	- 6.0	9.12		]		Vz	1	L140×10	-10,5	5.0	1	
1		V <sub>3</sub>	]	L125×8	-3.0	D. 12			l	V <sub>3</sub>	]	L125 × 8	-6.0	0,2		
낢		<u> </u>	<b></b>				<u> </u>	<u> </u>								
O DIUNCHO:		0,	1	L140 = 10	- 25.0	ļ		1		0,	1	L180×11	-41.0			
		O <sub>2</sub>	_	L140x10	-15,0	<b> </b>				O <sub>2</sub>	1	L180×11	-30.0	<u> </u>		
- 1		U,	1	L10048	21.0	<u> </u>		1		Ц,	1	L140×10	40.0	1	1	<u> </u>
nema 1		Uz.	4	L185×8	-11.5		<u> </u>	1		U <sub>2</sub>	]	L140×10	-20.0	L		}
7		21	4	L80×7	14.0	<u> </u>	ļ	1		31	1	L125 x 8	25.0			
-		38	- 1	L80×7	H.0	<b> </b>	ļ	4	ļ	32	1	L100x8	0.55			
١	<b>ወ</b> ይ	23	<b>┤└</b>	L5346	30	<u> </u>	<del> </del>	4	Ф4	33	J -	L100×8	10.0	<u> </u>	<u> </u>	
	70	7,	-{	L12548	-10.0	0 15	ļ	4	W7	Ψ,	1	L140×10	-20.0	5.0		•
2		V <sub>k</sub>	4	L125×8	-8.0	0.15	<del> </del>	4		Ve	1	L148×10	-16.0	5,0		
. MOCKOG		ν,	-	L125×8	-4.0	0.15	<del> </del>	4		V3		L125×8	~7.0	5.0	<del></del>	1

Примечание:

1. Общие примечания см. лист - 3.

T K

Схема ферм Ф1÷Ф4. Таблица сечений и усилий 3.015 - 3/77

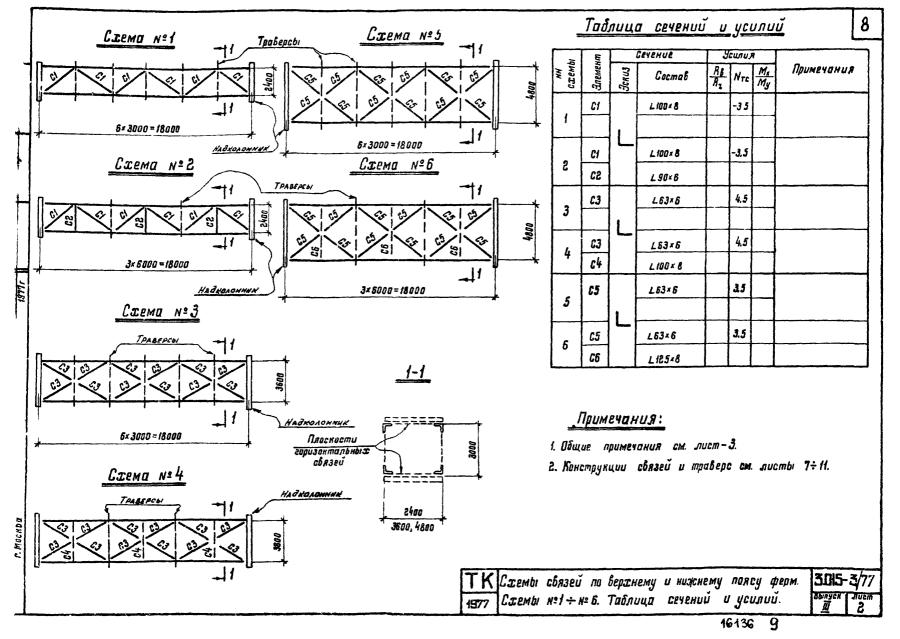
\*\*Boinson | \*\*Jucin\*\*\*\*

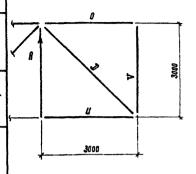
\*\*III\*\*\*

\*\*III\*\*

\*\*II\*\*

\*\*II





Марка	Peakuuu Rrc
K!	7.0
KZ	9.0
КЗ	13.0

### Общие примечания.

- 1. Материал конструкций от пояснительную записку.
- 2. Монтажные всединения на черных болтах и сварке.
- 3. Типы электродов бля сварки см. пояснительную записку.
- 4. Минимальные монтажные и заводские болты ф16 мм.
- 5. Минимальные топщины угловых швав принимать в соответствии с таблицей 48 СНи П. II-В. 3-72 (БСТ, 1976, Nº 10).
- 6. Неуказанные усилия на чертежах и в тавлицах сечений для коепления элементов поинимать 3.0 тс
- 7. Все элементы крепить на адновременное действие усилий R, M и N, указанных в таблицах сечений и усилий.
- 8. Монтажные сжемы, таблицы подбора марок ваор, траберс, баз и вставок, см. выпуск I настоящей серии.
  - **9** При расчете баз марка бетона принята 150.

****	uuji	ици	UENERUU		90031			3
מממ	BNT	C	PYEHUE	y	силие			
Марка конеопи	Зпемент	Эскиз	Состав	RB Rr	NTC	M <sub>X</sub> Ry	Примечани	e
	0		L100×8		±5.0			
	Ц		L125×8		-8.0			
K!	J	L	L75×6		8.5			
	V		L125×8		-7.0	0,14		
	0		1.100 = 8	<u></u>	± 5.0			
SX	Ц	L	L125×8	<u> </u>	-9.0			
nc	J	_	L75×6		+13.0			
	y		L140×9		-9.0	a,3		
	0		L 100×8		±5.0			
КЗ	и	L	L140 = S		-16,2			
""	3		L100×8		+22.0			
	γ		LIVORS		-13.G	a.3		
1	1						1	

Табанна свивний и псивий

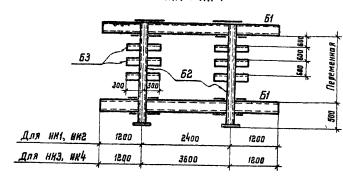
<u> Уславные обозначения:</u>

	н≗ узла		
	м: листа	•	
*********	Сварной	шев	заводског
XXXXX	Сварной	шов	мантажнь
-4-	อิกกก กด	cmoss	ный

Балт мантазіснь: й

TK	Кансали	ферм	Марки	K1 ÷ K3		3.015	-
1977	Паблица сеч	ะหบบั บ	<b>ус</b> илий.	Оδщие	примечания.	Bbinyer [ii	ľ

## <u>Схема</u> надколонников нк1 ÷ нк 4



# Примечания:

1. Общие примечания см. лист 3.

2. Методину расчета рамных узлав см. лист - 18.

# Таблица сечений и усилий

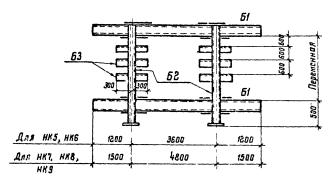
70- 10-	EHB	3	,		lcunue		Моменты (оп и реакции
Марна надко- лонника	Элемент	Эскиз	Сечение	$\frac{R_{\ell}}{R_{y}}$	N <sub>TC</sub>	M <sub>X</sub> anap.	б конооля <b>х</b> траберс
	51	C)	25.50	3.0	5.0	5.6	M <sub>x</sub> = 1.0
	וט			1.5	3.0	<u>5.6</u> 0.5	My = 0.5
HRI	53	IJ	2 L 180 × 11		23.0	0.5	A <sub>x</sub> = 1.5 re
	53	L	L63×6				
	-	<b>C</b>	2532	3.5		5.2	M= 1.5
	51			3.5 2.3	5.5	5. <u>2</u> 4.5	$\frac{M_X = 1.5}{M_Y = 0.8}$
SXH	52	5	2L180×11		30.0	4.0	Rx = 2.5 TC
	<i>5</i> 3	L	∠63×6				
			2 5 2 2 2	<b>3</b> .ū		5.6	$M_X = 1.0$
	61			0.8	5,0	5,6 0,6	My = 0.5
нкэ	52	ū	L180×H		23.0	3.6	$R_x = 1.5 \text{ TC}$
,,,,,	БЗ	٦	L 63×6				
	<i>51</i>	כז	8538	3,5	5.0	6.0 1.0	$\frac{M_X = 1.5}{M_X = 0.5}$
		13		6,3			My = 0.8
HK4	53	U	2L180×11		3a,a	4, <u>0</u> 8,82	Az = 2,5 TC
	63	LI	L63×6				

K Схема надколонников. Марки НК1÷НК4. 77 Таблица сечений и усилий.

Bhinyen Suem III 4

3.045-3/77

### Схема надколонников НК 5 ÷ НК 9



## Примечания:

f. Общие примечания см. лист-3

г. Методику расчета рамных узлов см. лист-18.

# Таблица сечений и усилий

<b>0</b> . <b>2</b>	Ē	-		y	cunue		Маменты апорн. и деакции
Марка надко- лонникс	Элемент	Эскиз	*Сечение	Rx Ry	Hrc	Мх впор Му	
	<u>.</u>	C3	2533	4.5	5.5	6,2	$M_x = 1.5$
	51			3.0	2,3		My = 12
HK5	53	Q	S1 x 005 1 S		35,0	4,0	R <sub>x</sub> = 2.5 TC
	53	L	L 63 × 6				
	61	C3	2527	14.0	70	5.8	$M_x = 3.7$
1	UI.			75	7.0	2.0	$M_y = 2.0$
HK6	53	U	21×00×13	<u></u>	50.0	5.5 1.3	$R_x = 6.0 \text{ TC}$
•	53	L	L63×6			<u> </u>	
1	-	CJ	8833	5.0		6.5	Mx = 1,5
	61		1	4.0	6.0	0,6	$M_y = 1.2$
нкт	52	ū	2L200×12		35,0	1.7	R <sub>x</sub> = 2,5 rc
I mn i	F3	<u> </u>	L63×6				
			<u> </u>	<u> </u>			
	6!	C3	2 6 2 7	14.0	6.5	9.0	$M_x = 4.5$
1	<u> </u>			7.5	0.3	l	My = 2.0
HK8	53	U	2 L 200×12	L	50.0	6.0 1.5	Rx = 5.0 TC
	53	L	L63×6				
	51	C3	2540	25.0 7.5	8.0	3,1	$M_x = 8.0$
	58	0	2L220×14	L	75.0	8,5 2.5	My =3.0
нкэ	53	L	L63×6				Rx = 8.5 TC
L			<u> </u>	<u> </u>			

TK	Схема на	адкаланния	ков	Марки	HK 5 ÷ HK 9	
1977	Ταδηυμα	<i>сечений</i>	U	усилий		

3.015-3/77

# <u>Таблица сечений и усилий</u>

Марка траверсы.		Сечение	ρ	асчетно	e yeu.	nue		Масса 1пиг. метра	Примечание
	Зокиз	Coemab	Rx	p <sub>y</sub>	N <sub>rc</sub>	M <sub>x</sub>	My	длины траберсы	,
	С	E 12						10.4	Вариант из горяче- катаных профилей
T1	a	Q 110×110×4	1.1	0.5	1.0	0.35	0.1	12,8	Вариант из жоладно- гнутыж прафилги
T2	C .	C 16						14.2	
12	0	□ #8×#8×4	2.0	0,5	4.5	0.6	0.15	12.8	
T3	C3	2 C 12						20.8	
١٠	0	□ 140 = 140 × 5	3,3	1.0	4.5	1,1	0.3	2a.4	
T4	ננ	a C 14			, .			24.6	
17	0	□ 160×160×5	4.5	1.0	4.5	2, 2	a, 3	23.5	
T5	בם	_2 C /6						28.4	
, ,	0	D 180×180×5	4.3	1.0	4.5	3.0	0.5	26.6	
Тб	כס	0S 3 S						36.8	
, 0	0	0 200 × 200 × 8	5.5	1.0	4.5	3.7	1.0	35,3	

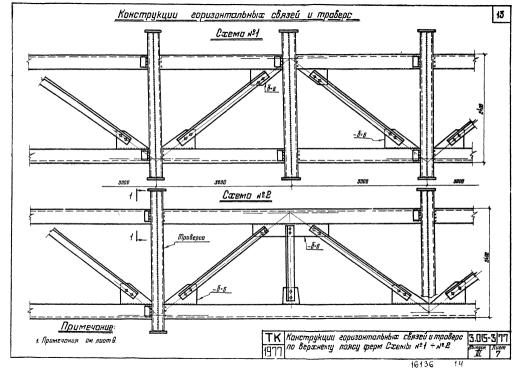
Примечание:

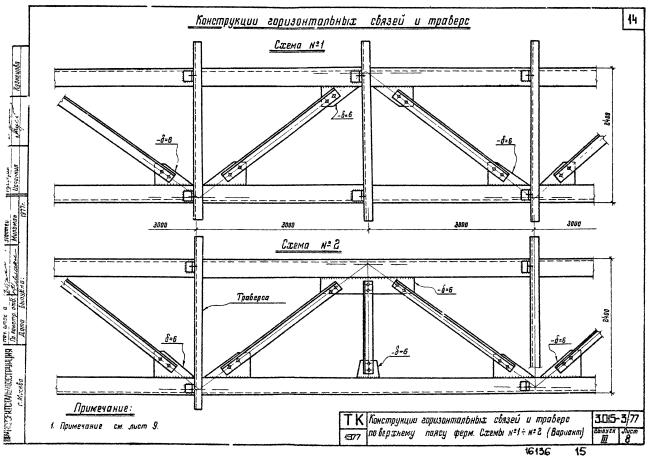
1. Общие примечания см. лист – 3.

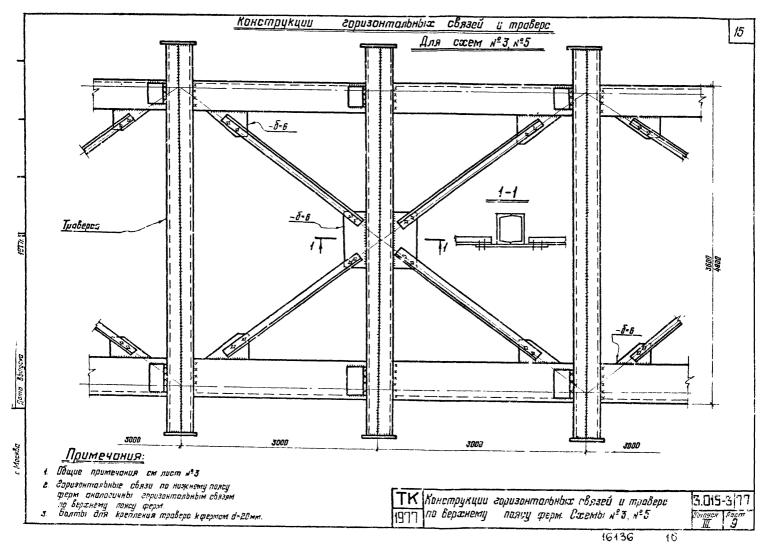
**К** 7 Таблица сечений и усилий траверс 3.05-3/77

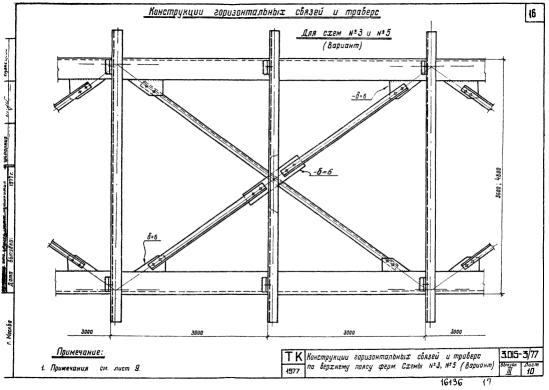
Shayen Jucm

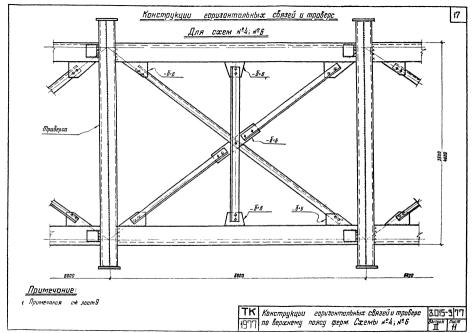
# 6

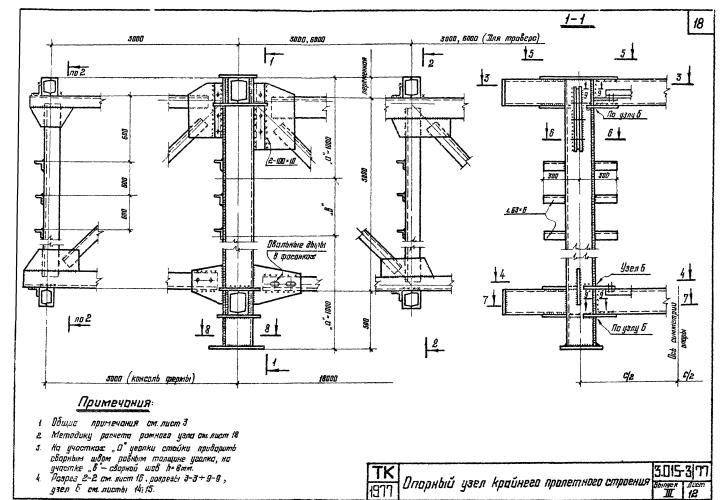


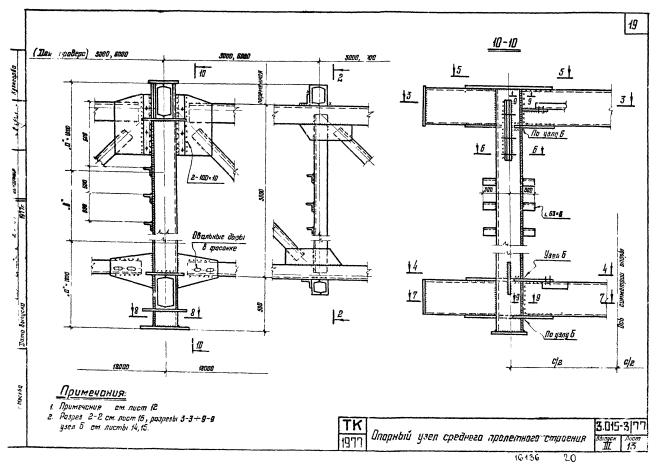


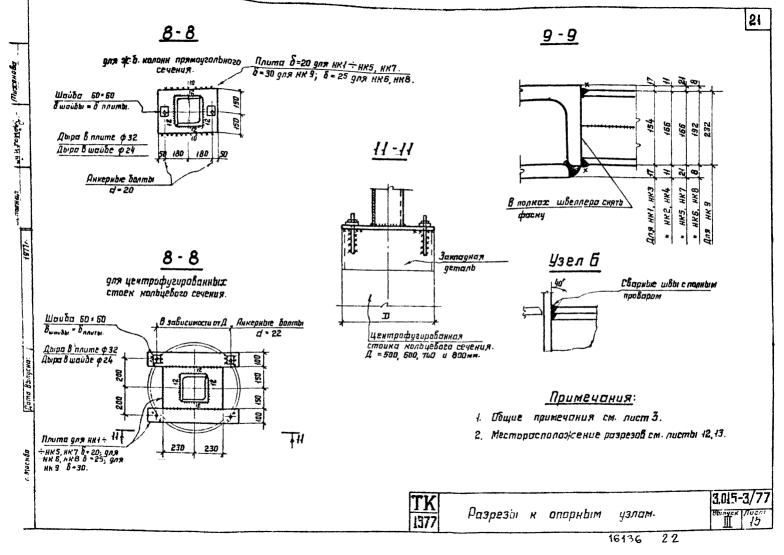


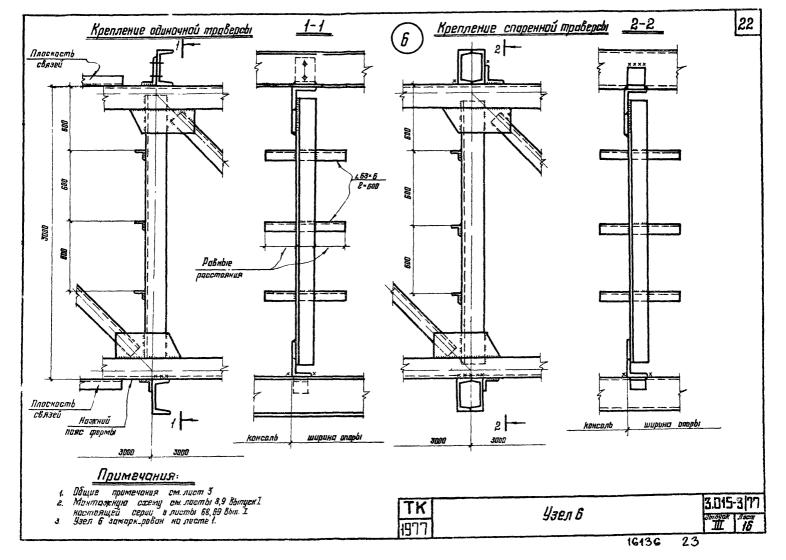












Сварные швы В мм

 $\left| h_{a} \right| \left| h_{3} \right| \left| h_{4} \right| \left| h_{5} \right| \left| h_{6} \right| \left| h_{7} \right| \left| h_{8} \right|$ 

10 6

12 8 6

L						*	швав	ραν	лны <b>х</b>	<u>узл</u> а	7 Ō	нас	KOJI	OHHL	Kab								
Νs	Марки надколон-	Состав надкол	Сечения Вониче		,	Усил	UA L	t TC					Pasm	геры	п	лано	К	<i>B</i> N	dH				
7/11	нинов	Траверса	Стойка	N,	N=N8	N <sub>3</sub>	N <sub>4</sub>	N <sub>5</sub>	N <sub>E</sub>	N <sub>7</sub>	В,	Be	<i>B</i> <sub>3</sub>	8,	A,	A,	H <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	Õ,	δ <sub>ε</sub>	ď,	δ,	ħ,
	HKI																						
1	нкз	פאסצנט	ਹੋ 2 <i>L180×11</i>	1.4	16.6	33,2	7.5	1.5	1.0	12.8	200	#10	280	280	530	150	280	280	q	12	Q	Q	10
	HK2																						

2	нк4	בשבבצ	L <sup>7</sup> &L 180×H	1.5	16,0	32,0	3.3	1,8	1.2	14.6	200	110	280	280	530	150	280	280	Q	堰	12	Ð	10	10	w
3	HK7	בשבבצב	L <sup>7</sup> 2.L 200×12	1.5	17,1	34.3	<i>9.8</i>	2,5	1,2	17, 3	200	110	280	280	530	150	280	280	æ	12	12	ŝì	10	18	10
4	HK8	C) 2 C 2.7	r] Sr 500×15	1.8	20.6	4.1	21,3	7.0	<b>3</b> .0	30,5	230	150	<b>3</b> 20	320	700	200	330	330	12	12	12	12	10	12	10
5	HKS	C38 E40	L781 220×14	2.1	23,0	46.1	24. o	12.5	4.2	37. <u>0</u>	270	190	350	350	700	200	330	330	щ	14	14	14	10	12	10

# Примечания:

1. Общие примечания см. лист-3.

2. Методику расчета рамных узлов, эскизы,

обозначения планок и сварных швов см. лист - 18.

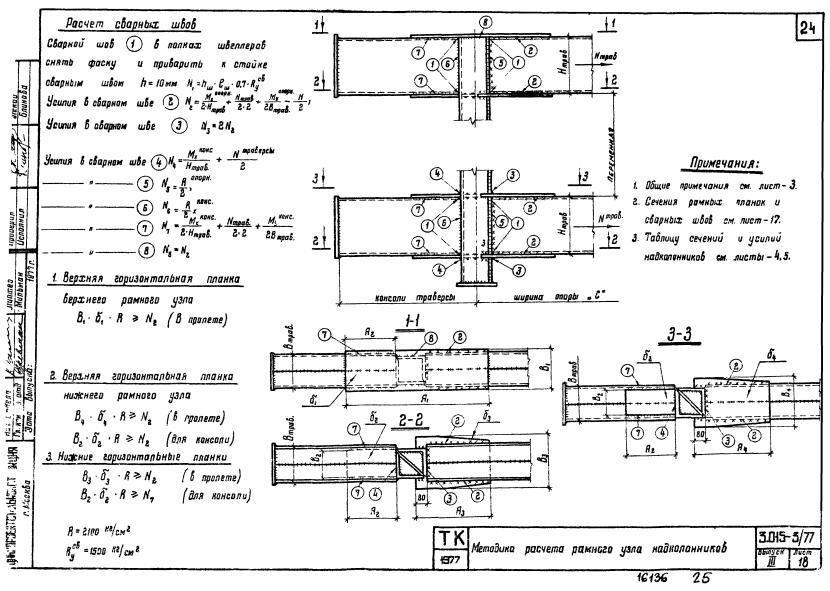
ТК Таблица усилий, сечения планок, талщины

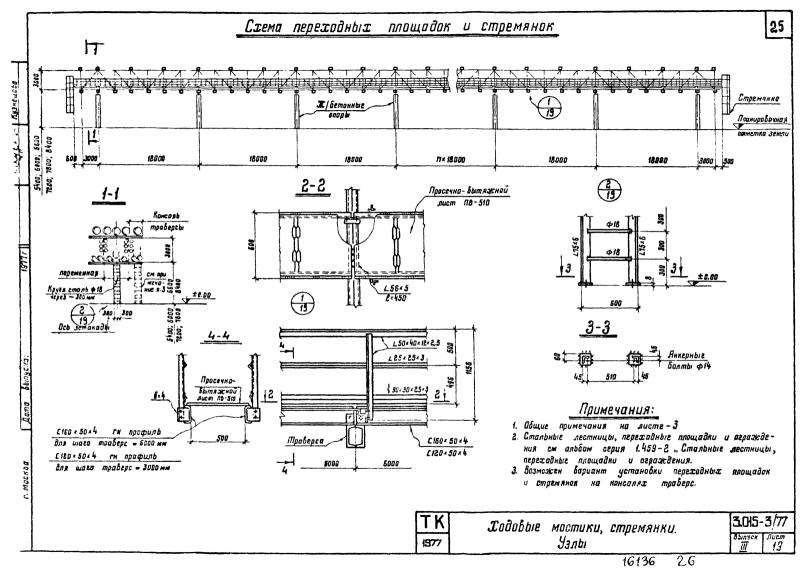
<u>сварных</u>

сварных швов рамных узлов надкалонников

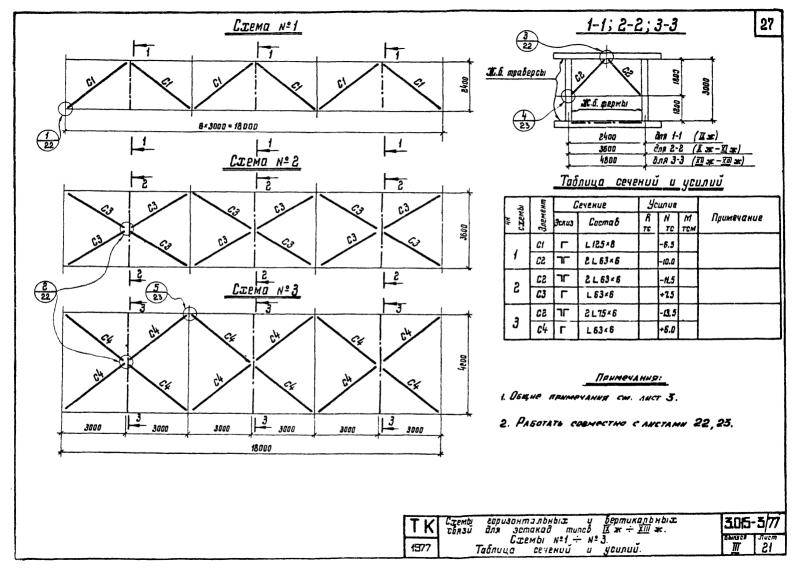
3015-3/77 Bunyer Journ 11 17

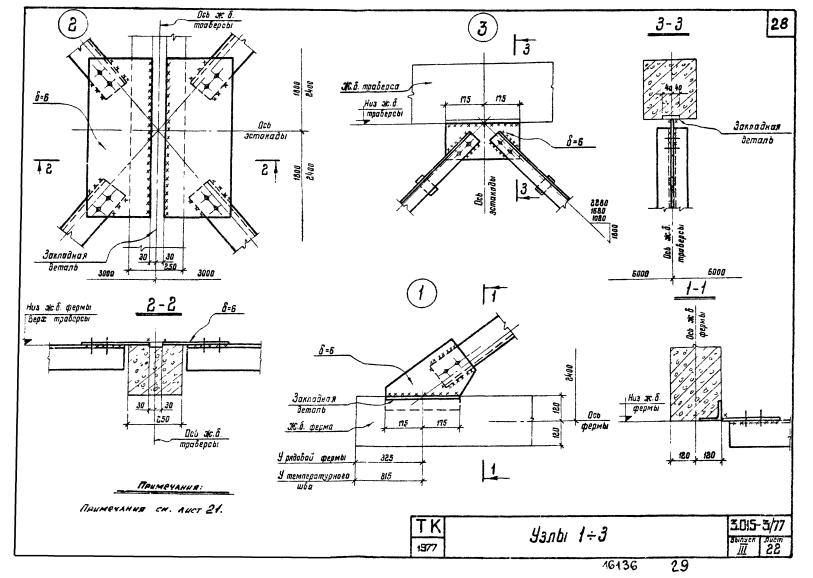
12 12

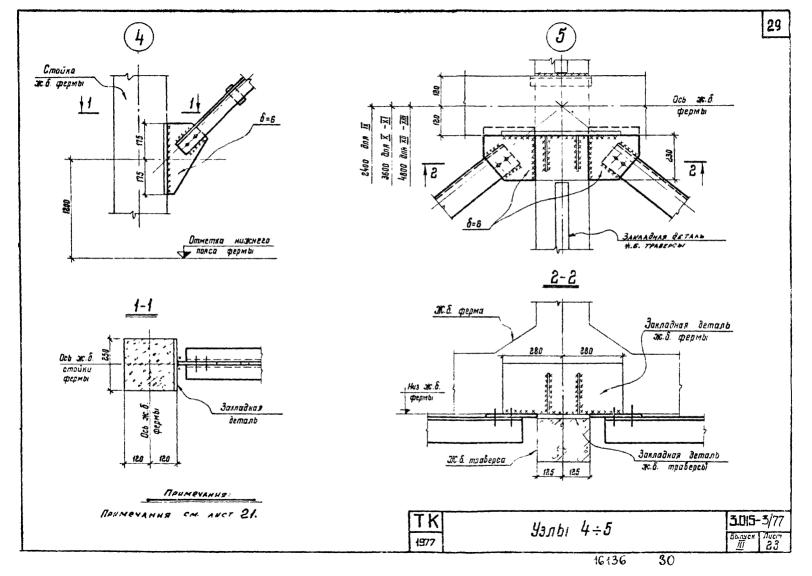




	Ф	ерты				K	ансали ферм			Надк	אעאאסתם	1				врви по ферм		26
NN 11/17	Профиль	Mucca B Re	NN 11/17	Продгиль	Macca 8 ne.	NN N/n	Профиль	Масса В кг.	NN 17/ <sub>17</sub>	Профиль	Масса в кг.	NN N/n	Профиль	Мисса В кг.	NN n n	Профиль	Macca B x2.	
	Φl			<i>4</i> 7			KI			HKI		1	HK5 [22	504		Сагемо 1		
	i	1						T		I	T	2	4 200 × 12	550	1	∠ 100-8	252	1
1	4 HO=9	349	1	∠ 160 × 10	445	1	L125×8	94	1	C20	353	3	∠ 83×6	21	2	-5.8	17	]
2	L 125=8	326	2	£140×10	260	г	∠ 100×8	37	2	∠ 180×11	445	4	~ ð=20	38/63				]
3	∠ 80≈ 7	245	3	L 125=8	150	3	475×6	30	3	∠ 63×6	21	5	-ð*12	136		//m0 <b>≥0</b> :	269	]
4	∠ 53° 5	50	4	4 ±00×8	146	4	-4-8	14	4	-ā*20	38 /63		<i>Цтоев</i> :	1249/1274				j
5	-fi•8	80	5	∠90×7	154				5	-ð*12.	136		HKB			CXEMO 2		]
5	-8=10	20	6	<i>⊾ 63×6</i>	47					Umaea	993/1018	1	£27	665	1	4 100×8	85E	]
			7	- <i>8•10</i>	עמ		<i>Цтаго</i> -	175				2	∠ 2003 × 12	550	5	∠90×6	54	1
			8	-5-12	<i>30</i>	1				HKZ		3	∠ 63×6	B)	3	- ð≈6	18	1
	<i>Итого</i> -	1050				1	KZ		1	E2 <b>2</b>	403	4	-ฮิ=25	47/ 78				]
						L			2	4 180× H	445	5	-Ð=12	136		Umgea	324	]
				Umozo:	13/2				3	463×8	21		Итого:	1419 /450				7
						1	4140×9	58	4	-B=20	38/83		HK7			Схема 5		1
	<i>\$</i> 2			44	l	2	L 125×8	47	5	-B=12	156	1	[22	554	1	4.68×6	222	1
						3	4 10D= 8	37		Итого	1043/1068	2	4200×12	55D	2	- ð=6	22	1
1	4 140 = 10	387	1	L 18D=11	550	4	4 75×6	311		11113		5	∠ <i>63×6</i>	21		Limoeo:	244	7
2	L 125×8	325	2	L #0×10	750	5	- <i>5</i> =8	15		HH3		4	-å•20	38 /53				7
5	£ 100° 8	146	3	L 125 · 8	180				1	<i>[20]</i>	441	5	-ð÷12	136		CIEMO 4		1
4	480=7	144	4	∠ 100×8	210		Итага	138	2	2 180× H	445	<u> </u>	итого:	1399 /424	1	4 100×8	47	1
5	463.6	<i>50</i>	5	- <i>1</i> 5-10	70			1	3	∠ 63×6	21		HK8	1 2.77-7	2	∠ 83×6	245	1
6	- δ=8	60	5	-ð•£	50	1	KЗ		4	- <b>ā</b> •20	38 /63	1	E27	870	3	-ð̃≈6	21	1
7	-ð•10	20					,		5	-ð=12	136	2	1 200 × 12	550		Цтвев:	383	7
										<i>Итога</i> :	1081/HD8	3	∠ 63×6	21				]
						1	4148×9	129		,		4	- ชี - 25	47/78		Саята 5		1
	Lima ea:	1143		Итага:	1790	2	£ [00] × 8	88		HK4	-	5	-δ=12	136	1	4 63×6	245	1
						3	- Ð=8	20	1	<i>[22</i>	504		Цтага	1624 /1655	2	- <i>§</i> =8	82	1
									г	1188× 11	445	ļ	HK9		<u> </u>	Итого	267	4
									3	4 <i>63×6</i>	21	1	E4D	1500	<u> </u>	COEMA 6	205	-{
							<i>Цтрев</i> :	237	4	- ð≈ 20	38/83	2	4 220× /4	725 21	2	∠ 125×8 ∠ 53×6	245	-
									5	- ā•12	156	4	∠ 53×6 - 5=30	57/95	3	- 5=6	21	1
										Итога:	144/	5	-0-30 -δ=14	159	<del>                                     </del>	Umaea:	471	1
		L	$\eta_{\rho}$	имечани		ļ				uniosi.	///03	لـــــا	<u>и</u> того:	2462 /2500	1			
3	е Масси та	олоннико	1 C 10 1 70 8 H	м ли <b>ст 3</b> певиный метр т повыпиглан	n CM Nu bus arti	unti en	пальные колонн и колоцевого сеч	I bi Nemu Я		<b>TK</b> <i>Cne</i>	ецифик	נחאם	ו מא עת מתחם		укци		3.015 - 31 Bbinyck Jill II 2	







מא מ ח	Прафиль	Масса В кг.	11 h	Γιροφυ <i>η</i> δ	Масса В кг	אא ח/ח	Профиль	Macca B Kr.
	Exemp H.			Cocema H2			Exema H3	
1	L 125 × 8	325	7	L 53 × 5	391	1	L 75 × 6	240
2	L 63 × 6	144	2	δ = 6	140	2	L 63×5	245
3	<i>a</i> = 5	<i>69</i>		_	531	3	S = 8	140
		538						<b>625</b>

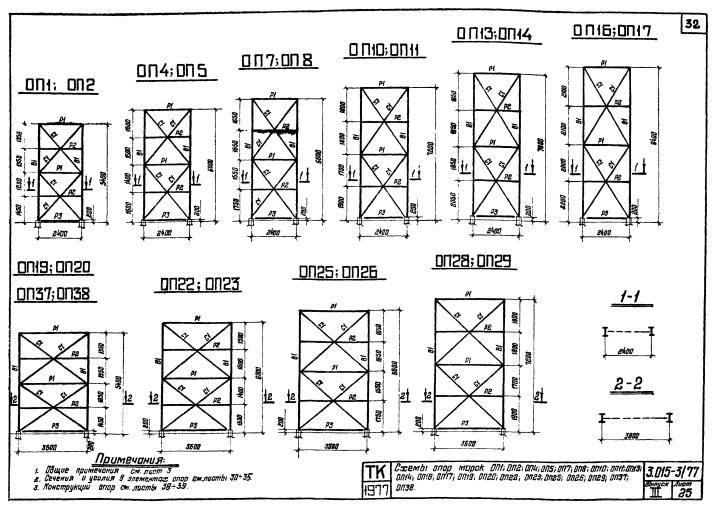
Примечания

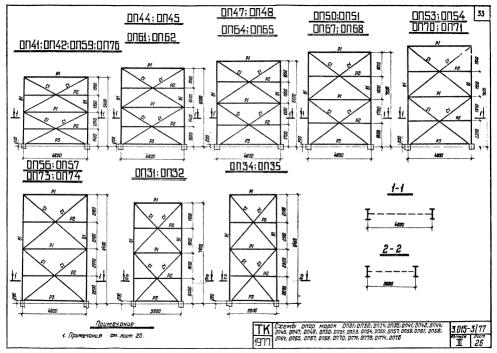
Общие примецания ст. лист 3.

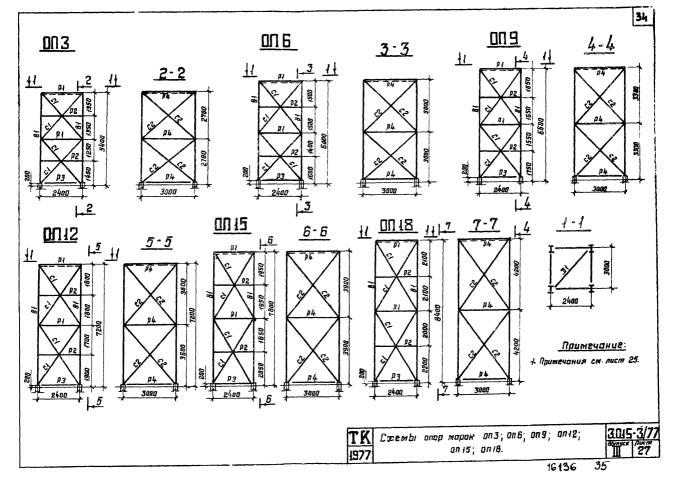
TK Спецификация стали на конструкции горизантальных и вертикальных связей для 1977 зстакад типов іў ж ÷ хіі ж Схемы н і ÷ н з. Bhipyen Duet 24

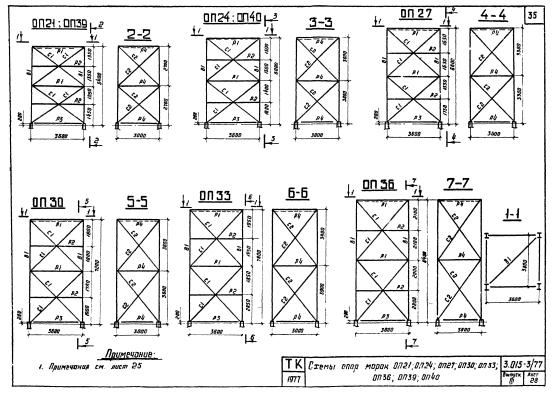
3.015-3/77

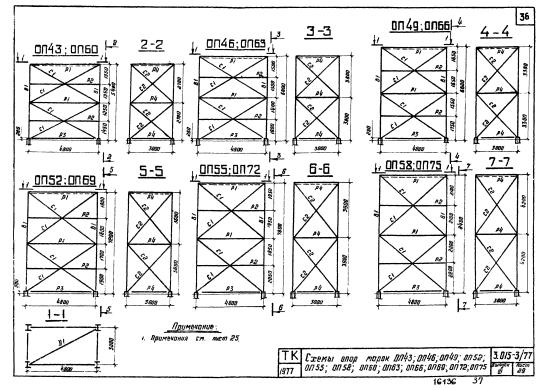
**UDNUOKEHNE** к выпаска ∭ серии 3.015-3/77









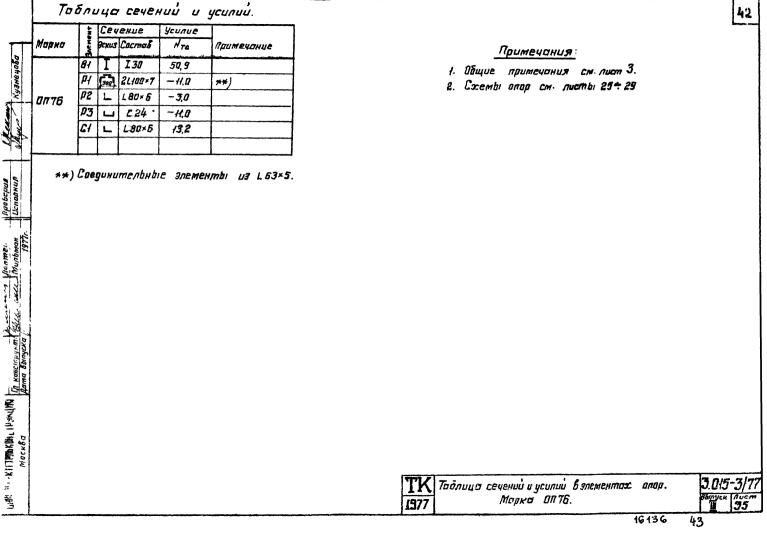


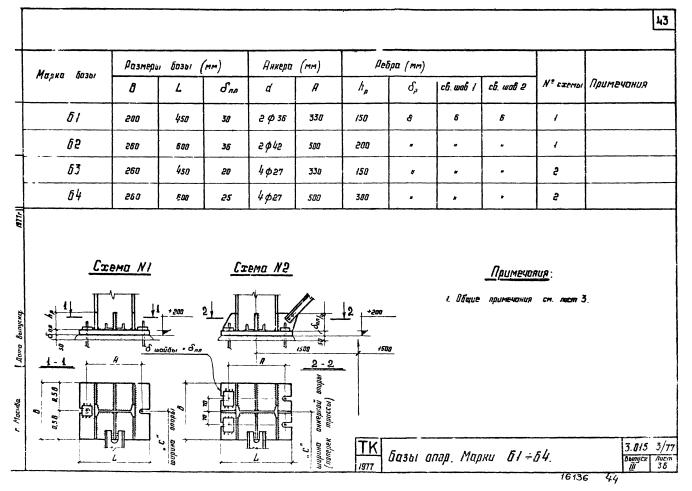
					Μαδπυ	<u> 10</u> Ce4	енц	ž	ע אַנעאנ	บน์								37
Марка	THE WITH		чения	Усилия	Примечания	Марка	Зветент	_	чения	<i>Усипия</i>	Примечания	Марка	Эленент		ения	Усилия	Примечани	Я
	-	-	Carmab	Nne				<i>?เพ</i> เ3	Састав	Nπ			3,6	Эскиз	Состав	Nrc		
	01	I	I 20	42,7			<i>P2</i>	L	L 63×5	-3,[]			81	I	I 27	85,3		
וחם	PI		C 20	-7,0			<i>p</i> 3	נ	E 12	-7.0		0011	p,	[270]	2L 63×5	-7,0	*)	
un	29	_	L 63-5	-3,0		0/16	ρ4		C \5	-3,0		10""	P2	<u>_</u>	L 63 *5	-3,0		
	<i>p3</i>	-	C 12	-7.0		3	CI	L	L 70×5	11,2		1	P3	<u> </u>	[12	-7,0		
	51	1=	L 70×5	10,5			C2	1	L 56 * 5	5,0		ļ	[]	<u> </u>	L80×6	12,6	<b> </b>	
	BI	I	I 22	46,2	ļ	ll .	13/	7-	2L 90 × 7	-3,8		4	81	I	I 27	39,4	ļ	
חחח	PZ	2003	L 63 = 5	-7.0 -3.0	(*)	<b>∥</b>	\	-	-			4	p/	[530]	2 L 63×	+	<b></b>	
2חם	P2	1	C /2	-7,0	<del> </del>		8/	I Digit	I 27	59,4		1	02	L.	L 63×5	-3,0	ļ <u>.</u>	
	CI	12	L 70 = 5	10,5	<del> </del>	מתם	P2	1 270	2L83×5	-7,8	*)	10015	P3	1	E /2		<b></b>	
<u> </u>	01	T	I 20	27,3	<del> </del>	0117	P3	<u>L</u>	L 63×5	-3,0	······································	4	C/	+	<u> </u>	-3,0	<b></b>	
1	PI	1	[ 20	-7.0	<del> </del>	}	C1	17	L 80×5	-7,0 11,9		4	23	<u> </u>	L 80×6	12,6	<del> </del>	
	02	亡	L 63=5	-3.0	<b>+</b>	╟──	81	F	I 27	63 8		-1	111	17-	2 L 90 × 3		<del> </del>	
007	P3		E 12	-7.0		1	D)	17.00		-7,0	*)	┨──	8/	I	I 30	84.0	<del> </del>	
0/13	14	-	C /2	-3.0	1	8חם	92	F	L 63×5	-3,0		1	PI		2L63×		**)	
1	CI	1	L70 × 5	10.5	<b>-</b>	1000	P3	ū	C 12	-7,0		מותם	PP	1	L 63×5	- 3,0	<del>                                     </del>	
	Ca	-	L 56 × 5	5,0	<b>†</b>	1	51	1	L80×6	11,9		-   """ 3	P3	亡	CIS	-70	<del> </del>	
	1				<b></b>	1	81	T	I 27	37,0		1	C/	1	L 80 × 6	12.6	1	
	81	I	I 24	57,2		1	PI	[570]	<del></del>		*)	1	81	I	I 30	85,0	1	
1 00%	p,	12.4	2L 63 .	-7,0	•)	1	PZ	L	L 63×5	-3,0		00.1	PI	(300	2 L 63×	5 -7,0	**)	
อก4	P	? L	L63×5	-3,0		ong	P3	L	C 12	-7,0		011/4	12	L	L 63 *		!	
	p:	ب ا	C /2	-7.0		פווטן	P4		C /2	-3,0		7	P3	u	C 12	- 7,0		
	51	1	L 70=5	11.2		]	El	L	L 80×5	11,9			C1	L	L 80 × 1	12.6		
	10		I 24	51.5		]	53	L	L56.5	50			81	I	I 30	54,1		
	P		4	5 -7,0	*)	<u> </u>	1	17-	2L 90×7	-38		_	$\rho_I$	[30g	263:	5 -7.0	**)	
ans	P	+	L 6325	- 3,0		_	81	I	I 27	62,3		01.15	ρρ	L	L 63×	5 -3,0		
uns	P.	+	-	- 7.0		┨╶╴.╸	PI	1210		-7,0	*)		<i>p</i> 3		C 15	-7,0		
	ζ.		L 10×5	11,2		מו תם	-	-	L 63=5	-3.0		_	PA		C 12	-3,0		
076	0	-	Ize	35,2		4	p <sub>3</sub>	14	E 15	-7.0		4	C/	_   _	L 80×6			
		1 50	2 63 *:	-7,0	*)		CI	L	L 80×5	12,6			Ca	1	L 56 4	5,4		
			ופעטאטאַ		73 **)//	อเกราทบหนบิรา เอกราทบหนบิรา	HBIE 3.	лемсі пемен	ипы из-100× ипы L63×1	TK	<i>Маблиц</i> а сеч	иений и ц	ותעמן	uŭ l	ว <i>ก</i> ะме	нтах с		
e. L'x	*M61	anap	CM. AUC	7161 25÷	29.					1977	19	αρκυ δί	77 =	<i>UII</i>	13		bsi∩yc>	. •

<b>Ч</b> арко	Эленен	_	A SHR &	Acnune	Примечания	Марка	чент	Cea	ение	່ <sup>ປູ</sup> ເພກບ <b>e</b>	Примечания	. Марка	TEHIN.		ение	Усилие	P	
		Зскиз	Состов	N <sub>TC</sub>		, 4,44	Злемет	Эскиз	Состов	N <sub>rc</sub>	Примечиния	Тирка	Элемен	Эгкиз	Састав	N <sub>rc</sub>	Примечания	
11730	CS	L	∟56×5	7,0			81	I	I 36	54,4		00/10	C/	L	L 70×5	9,6		
	11		2 L 125 × 8	-4,7			$\rho_{i}$	,36B,	2 L 70 ×5	-7,4	**)	0040	63	L	L 56 × 5	7,0		
	31	I	I 30	84.0			ρą	L	L 70×5	-3,0			Д!	7	2L125×8	-4,7		
2071		[?eq]	2L70×5	-7,4	**)	0736	ρ3	u	C 18	-7,4			81	I	I SS	48,4		
7/73/	92	L	L 70-5	-3,0			<i>p</i> 4		[ //	-6, Ø			<b>P/</b>	[250]	2L/30×7	-//,6	*)	
	рз	Ľ	- C 18	-7,4			CI	L	L 70×5	11,1		0/14/	65	1	L80×6	- 3, 4		
*	CI	<u>_</u>	L 70×5	11,1			5.5	L	∟58×5	7, 0		1	PЗ	נ	C 24	-11,0		
	81	I	I 30	85,0			$\mathcal{Q}I$	7	2L125×8	-4,7	<u></u>	<u> </u>	EI	L	L80×6	13,2		
	$\rho_i$	Sen	a L 70 = 5	-7,4	**)		81	I	I 22	48,4		_i	81	I	I 24	5 <u>8</u> 4		
<i>]N32</i>	ρ <sub>2</sub>	L	L 70 = 5	-3,0			p <sub>f</sub>	220)	2L70×5	-7,4	*)		$\rho_I$	[240]	2L100×7	- //,4	*)	
	P3	נ	[ 18	-74		0П37	<i>P2</i>	L	L 70 = 5	- 3,B		] <i>0</i> 142	ρp	L	∟ <i>80×5</i>	-3,0		
	CI	L	L 70×5	11,1			P3	U	C 18	-7,4			р3		C 24	- 11,6		
	01	I	I 30	54,1			C/	L.	∟70×5	9,3		]	C:	L	L80×6	13,2		
	p <sub>i</sub>	Lo.	2L 70×5	-7,4	**)		81	I	I 24	50 g			BI	I	I 22	36,1		
	92	٤	L 70×5	-3,0			PI	P40	2 L 78 = 5	- 7,4	*)		B/	[aga]	2 L 100 ×7	-1/,1	*)	
<i>0N</i> 33	ρ3	U	C 18	-7,4		ДП 38	P2	L	L 78 × 5	-3,8		7	22	L	L 80×6	-3,0		
رد ای	P4	7	C /4	-6.0			<i>P</i> 3	L	E 18	-7,4	1	] 0/143	<i>p</i> 3	U	⊑ <i>2</i> 4	=11,0		
	51	L	L70*5	11,1			CI	L	∟ 70×5	3,3			P4	7	C/8	-10,0		
	CS	L	L 56×5	7,0			81	I	I 22	36,1		—; 11	EI	L	L80.6	13,2		
	111	7	2 L125×8	-4.7			PI	20	2L70×5	- 7,4	*)	7	£5	L	∟90×7	11.0		
	181	Ī	I 36	89,/	l		PP	L	L 70 = 5	- 3, 0		7)	21	7-	2 L 125×8	-5,7		
	PI		2 L 70×5	-7,4	##)	0/739	P3	U	C 18	-7.4		1	ĝΙ	I	I24	50,4		_
ดก34	105	L	L70=5	-3,0		1 555	P4		C /4	-6,0		1	p1	740	2'_100×7	-//, 0	*)	
	P3	u	C 18	-7,4		1	CI	L	L70×5	9,3	1	00144	02	1	L80×6	-3,0	<del>                                     </del>	_
	CI	L	L 70×5	11,1			CS	1	L 56 = 5	7,0		1	P3	亡	C 24	- 11.0	<u> </u>	
	01	Ī	I 36	92,4		11	11	7	2L125×8	-4,7	<del> </del>	7	C/	1=	L 80×6	13,2	<b>†</b>	
			2L70×5	-7,4	**)	i <del>                                     </del>	81	Ī	124	41.8		1	81	Ī	I 24	56,3	<del> </del>	
<i>0</i> 035	F2	L	L 70 × 5	-3,0	·· <del>- /</del>	l	$\frac{\partial I}{\rho_I}$	1240	2 L 70 × 5	-7,4	*)	1	P/	1290	2L 100×7	-//,0	*)	
un Ja	P3		E 18	-7,4	<del> </del>	0.040	$\frac{\partial}{\partial z}$	L 2401	L 70 = 5	-3,0	<del>  "/ </del>	00145	P2	I CAG	L80.6	-3,0	17	_
	CI		£70×5	11,1		1 3	p2	ü	E 18	-7,4	<u> </u>	-	13	늡	C 24	- //,0	<del> </del>	
	F-	† <del>-</del> -		71,/	<del> </del>	<del> </del>	B4	10	C /4	-6.0		-	C1/	<del> </del> ∵	L80×6	<del></del>		
		ئـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	ΠD	имечан	US: Nand	iL INUMERANDI	<u> </u>				m-r			1		-13,2	L	
1. [[δικυ	e npu	MEYD	HUA CM.	INUETN 3	**\Laedu	ииллепанал Нимегъные	e sile Garage	тенть	i L63×5	TK	Маблица и	Сечении и Марки (	ı yc	יעיתע	ושתני ע ז	MEHMINIS	anap. 3 0,5	-3

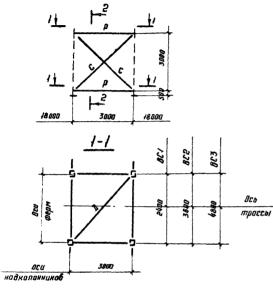
Mapna	40
Примечения нарка в Захиз Састав N т с Примечения нарка в Захиз Састав на предеждения н	
00/46   1   1   24   41,8	RUNG
0146	
P3	
1	
P4   C	<del></del>
C   L   L88=6   13,2	
C2   L   L90 × 7   II, 0   PI   EM   2 L 100 × 7   -II, 0   N   PI   EM   2 L 100 × 7   -II, 0   N   PI   EM   2 L 100 × 7   -II, 0   N   PI   EM   2 L 100 × 7   -II, 0   N   PI   EM   2 L 100 × 7   -II, 0   N   PI   L 80 × 6   -3, 0   EM   T   T 30	
00/47   1   1   27   5/,3   00/52   63   1   1   27   5/,3   00/52   63   1   1   24   -1/,9   1   1   24   -1/,9   1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   2   100 × 7   -1/,0   × 1   2   2   2   2   2   2   2   2   2	
DA 48	
0/148   P2   L L80×6   -3,0   0/153   P2   L L80×6   -3,0   C2   L L90×7   11,0   C2   L L90×7   11,0   C2   L L90×7   11,0   C2   L L90×7   11,0   C3   L L80×6   13,2   C4   -11,0   C5   L L80×6   -3,0   C7   L80×6   -3,0   C7	
P3	
C   L   L   L   L   L   L   L   L   L	
B   I   I 27   40,3	
P	
P2 L L80×6 -3.0	
P3	
B D4 - C16 -10.0 C1 L L80×6 13.2 C1 L L80×6 13.2	
8/ I I 30 453 B/ I I 27 55,9	
[2] L L 90×7 11.0 P1 [30] 2L 100×7 -11.0 **) P1 [30] 2L 100×7 -11.0 *)	
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
## 0750   P1   D28   2   100×7   -11,0   *)   P4   T   C   5   -10,0     P4   T   C   5   -10,0   P4   T	
P3 L C24 -11.0   C2 L L90×7 11.0   C2 L L90×7 11.0	
C1 L 80×6 13.2   11 - 2L/25×8 -5.7   11 - 2L/25×8 -5.7	
Примечания: *)Спединительные элементы - 100×8 ТК Паблица сечений и усилий в элементах 3.	015-3/77
т. одине притечения см. лист э жж Спединительные элементы 163×5	туск Лист З
2. C Sembl anap cm. nucmai 25÷29   1977   UNUp. 1944 UN 40 = UNO    10136 41	

0n61   1	ечение Усилие	
0.00 6.1   Pi   Grap   2 L 100-7   - H, 0   -7   - H, 0	Coemab HTC	Примечания
	I30 87,1	
	2L100×7 -11.0	**)
	L80×6 -3.0	
8/ 1 1 30 82.1  P1 550 21.00-7 -11.0 **)  P2	E24 -11,0	<del></del>
## 1	L80×6 13,2	
00 62	I 30 57.8	**)
00 62	2L100×7 -11.0	1" "/
0.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00	L80×6 -3,0	
## Bi I 127 583   D1 6 24 -41.0   C2	E 24 - 11.0	
## P2	£18 -10,0	
Di   Sim   21/100+7 - 1/1.0   *   *   *   *   *   *   *	L80×5 13,2	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	L90×7 11.0	
P2   L80×6   -3.0		
Date 5	I 35 78.3	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	2L100 = 7 -11,0	**)
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	L80 ±6 -3.D	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	C24 -11.0	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	L80×6 14.3	
	I 36 30,0	
0n64   P1   P2   21:00 × 7   -1:0   × ×	2L100×7 -11.0	**)
0n 64	L80×6 - 3,0	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	E24 -11,0	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	L80×5 14.3	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	I 36 70,6	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	2L100×7 -11,0	**)
P1     □□□     2L100×7     -11.0     81     I     I 30     71.7     0n75     p3     □       P2     □     L80×6     -3.0     0n70     0n70     0n70     0n70     1     I     I 30     71.7     0n70     0n75     p3     □       P3     □     C24     -11.0     0n70	L80×6 - 3.0	
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	E 24 -11,0	1
P3 L C24 -11.0 0070 P2 L L80×6 -3.0 C1 L	C 16 -10.0	
	L80×5 14.3	
C1 L 180.6 13.2 P3 L C24 -11.0 C2 L	L90×7 11,0	
		+
TICU M PUT NUS: * Transcompanhum 200 MPH mbi - 100 0		
(. Фицие примечания см пист 3. **) — " — " — " — " — " — " — " — " — " —	<u> В Элементах</u>	arap 3.015.3





## BC1; BC2; BC3



Маблица сечений и	ע אַנעאָע
-------------------	-----------

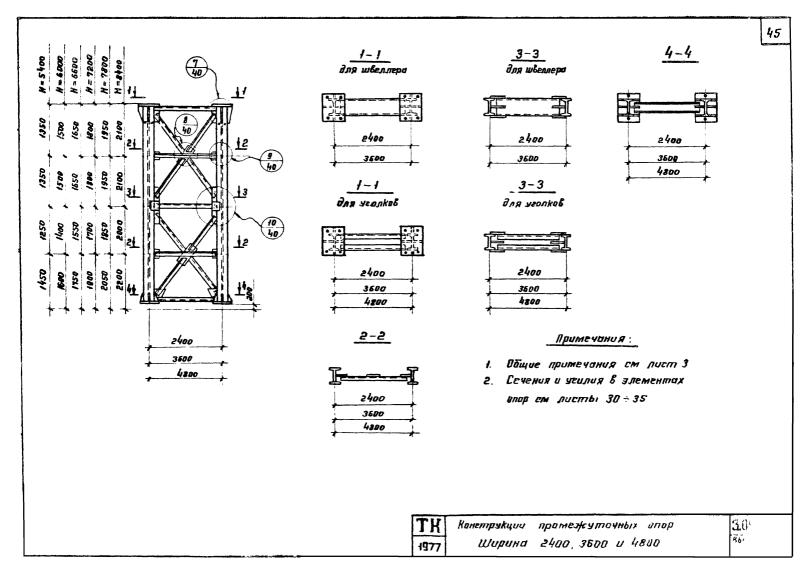
		7		T ,,,	unue		
Марка	Элемент	201113	Ечение Састов	RTE	-	M	Примочание
		эскиз		1/72	j	M <sub>TEP</sub>	
0.5	ρ		L //0×8	<del> </del>	-2,0		
<i>BC1</i>	C	L	L 63×5	1	3.0		
	1		L /00 ×7	↓	-40		
	P		L HQ×8	<u> </u>	-4,0		
<i>BC2</i>	C	L	L 63×5	<u> </u>	6,0		
	J.		L 125×8	<u> </u>	-5,0		
Dea	p		L 110×8	<u> </u>	-7,0		
<i>803</i>	C	L	£63×5		10,0		
	1	- 1	L /60×10		-6,0		

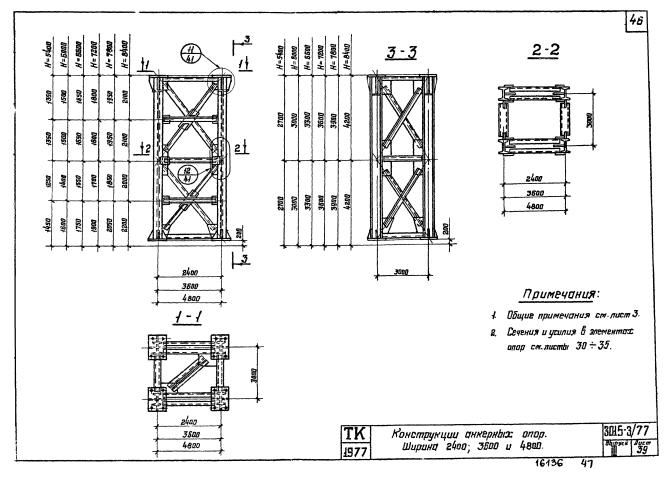
## *Примечания* :

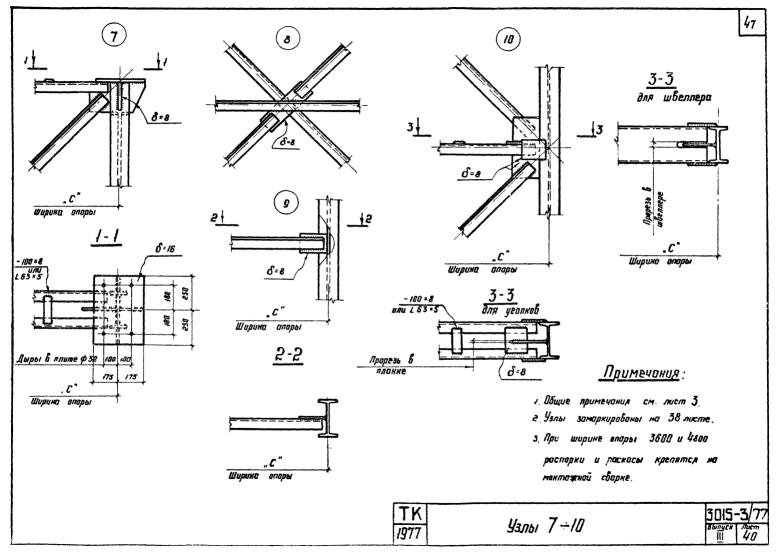
*Ибщие притечания ст ласт* 3

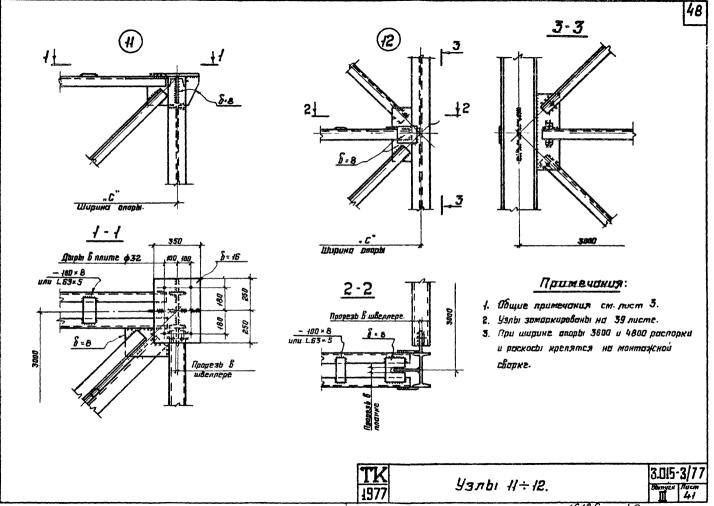
<u>8-5</u>	эстакады .
	2000
2400	801
3600 4800	8C2 8C3
+ ,,,,,	

ТК Схемы, сечения и усилия встовок 1977 на анкерных опорах. Морки ВС1÷ВСЗ 3.0/5-3/77









16136 49

ן   נו אין	Профиль	Масса кг	n/n	Прафиль	l:laccar ∦F:	u u 44	Профиль	Масса кг.	4H n/n	Прафиль	Масса кг	n n	Профиль	Масса кг.	u/u	Προφυπά	Macca M.
	on∢			<u>on 4</u>			<u>an7</u>		******	<u>0110</u>			מן חם		-	פורחט	
1	I 20	218	1	I 24	316	1	I 27	403	1	<u>r</u> 27	441	1	I 30	555	+	I 36	797
2	L 50	88	2	C 12	25	2	T12	25	2	E 12	25	2	E 12	25	2	E 12	25
3	E 12	25	3	L70×5	8/	3	L80×6	120	3	L80≠8	126	3	<i>∟80 ×6</i>	125	3	L80×5	141
4	L70×5	77	4	L <i>63×5</i>	69	4	L63×5	69	4	L 63×5	69	4	L 63×5	89	4	L 63×5	83
15	∟ <i>63×5</i>	23	5	8=16	44	5	8=18	44	5	δ=15	44	5	8=16	44	5	o = 16	44
5	δ=16	44	5	δ-8	50	Б	£=8	60	Б	δ=8	50	6	δ=8	48	6	δ=8	48
7	8=8	48			595			721			755			590			1138
		523		<u>on5</u>			<u>on 8</u>			<u> </u>	}		0114			0117	
	0112		1	I 24	315	1	I 27	403	1	I 27	441	+	I 30	555	1	135	797
1	I 22	250	2	[12	25	2	L12	25	2	E 12	25	2	E 12	25	8	[12	25
٤	C12	25	3	L70×5	81	3	L80×6	120	3	L80×6	125	3	L80×5	135	3	L.80×6	141
3	L 70×5	77	4	L <i>53×5</i>	69	4	L. 63×5	69	4	L63×5	69	4	L63×5	83	4	L53×5	83
4	L63×5	69	5	8=15	44	5	δ=16	44	5	δ = 15	44	5	£ = 16	44	5	δ=16	44
5	8≈15	44	Б	8=8	60	5	δ-8	60	Б	δ = 8	60	6	8 = 8	48	6	δ = 8	48
5	8=8	<i>60</i>			595		T	721	1		765			590			1138
		525		DNS			an g		1	07/2			01115			D#18	
	013		1	I 24	633	1	[ 27	806	1	I 27	842	ب	I 30	1110	1	I 36	1594
1	I 20	437	2	C 12	237	2	C 12	237	2	[ <sub>12</sub>	237	2	C12	237	2	C/2	237
2	T 20	175	3	L90×7	73	3	L90×7	73	3	L90×7	73	3	L90×7	73	3	L90=7	73
3	E 12	237	4	L70×5	163	4	L 80 × 6	240	4	L80×6	252	4	L80×6	270	4	L80×6	282
4	L 90×7	73	5	L 53×5	138	5	L63×5	138	5	L53×5	138	5	L83×5	156	5	L63×5	166
5	L70×5	154	5	L56×5	142	5	L 56×5	153	Б	L56×5	159	Б	L58×5	166	6	L56×5	178
Б	L53×5	45	7	δ = 16	88	7	B=18	88	7	B = 16	88	7	8=15	88	7	8=15	88
7	L.55×5	135	8	<i>b</i> = 8	142	8	δ=8	142	8	£ = 8	142	8	δ≈8	118	8	δ=8	118
8	δ =15	88			1516			1877			1931			2228	3		2734
g	<i>§</i> -8	#18		T	1	T											
		1465		T			1	1				T					
				1	1	1	1	1	1		1	1			1		
					1	1	1	1	1		1		1	1	1		

TK 1977

 $\mathcal{L}$ пецификация стали опор. Морки опі  $\div$  опів.

J.U(3-3/1/ Bonnyer Mucr 11 42

nj <sub>n</sub>	Прогриль	Macca Kr	NN "] <sub>[1</sub>	Прафи <b>ль</b>	Macca Kr	NΝ 1/π	Որոգրած	Масса кг	n/11	//bodanap	Macca Mr	NN njn	Профиль	Масса ит	NN 19	Որոգառե	Macca KF
	<u> </u>			07722			<u> 01125</u>			<i>DU58</i>	1		0/131			01734	
1	I <i>z</i> o	218	1	I 24	317	1	I27	403	1	I 27	441	1	I 30	555	1	136	797
2	[20	131	E	□/8	58	e	E 18	<b>5</b> 8	2	E 18	58	ε	E18	58	2	[ /8	58
3	E 18	58	3	L70×5	217	3	L70×5	221	3	<i>L.70×5</i>	225	3	L70-5	250	3	∠70×5	254
4	∠70×5	134	4	Ð=16	44	4	<i>1</i> = 16	44	4	<i>₽ =15</i>	44	4	<i>₫ −16</i>	44	4	<i>5 − 16</i>	44
5	Ð = 16	44	5	δ=8	7/	5	<i>§</i> =8	71	5	Ď =8	74	5	<i>∄</i> −8	5/	5	<i>§</i> = 8	51
5	£ =8	51			707			797			839			958	1		1204
		636		ОП23			DN26			0/1/29			בחם			0П35	
	<u> 01120</u>		1	I 24	317	1	I 27	403	1_1_	I 27	441	1	I 50	555	1	135	737
1	I 22	250	2	□ 18	58	г	E 18	58	8	E 18	58	2	E 18	58	2	[ 18	58
2	<u> [ 18</u>	58	3	L70-5	217	3	∠70×5	221	3	L70×5	225	3	L70×5	250	3	L70-5	254
3	<i>L70×5</i>	212	4	₫-16	44	4	ð = 16	44	4	ð=16	44	4	D=15	44	4	Õ=15	44
4	D=16	44	5	∂=8	7/	5	₽=8	7/	5	δ=8	7/	5	δ-8	51	5	₫-8	51
5	₫=8	7/	1		707	ll	1	797			839			958	1		1204
		635		<i>0.</i> 724			פחם			ยกรถ			0/133			DA36	
	01121		1	I24	<i>633</i>	1	I 27	806	1	IZT	882	1	130	HID	1	I 36	1594
1	I <i>20</i>	437	2	C18	115	Z	E 18	118	E	C18	115	Z	E 18	#5	2	C 18	116
2	C <i>eo</i>	263	5	C#	221	3	L 14	281	3	E 14	221	3	C.K	221	3	C/4	221
3	C 18	117	4	L 125×8	/45	4	L 125-8	145	4	L125-8	145	4	L125×8	145	4	L 125×8	145
4	E 14	<i>E21</i>	5	L70×5	434	5	L70×5	44E	5	L 70 × 5	450	5	L 70.5	<b>50</b> 0	5	L 18.5	508
5	L125*8	145	6	L 56×5	142	6	£56×5	153	6	L56.5	159	б	L.56-5	166	6	L.55.5	176
Б	L70.5	231	7	Ð =16	88	7	ã-16	88	7	δ <b>−</b> 16	88	7	<i>ð=16</i>	88	7	ð = 16	88
7	L56×5	136	8	<i>§</i> =8	164	8	₫ =8	164	8	$\delta = s$	164	g	₹=8	134	8	8 €	124
8	<i>₹ = 16</i>	88			1943			2135			8285			2470			2972
9	δ=8	134															
		1752															
						1			7								

Спецификация стали опор Марки ОПУ9÷ 0ПЗ6

3.015-3/77 8641964 Sugari III 48

n nja	Проциль	Magag Kr	44 ¶ <sub>0</sub>	Профиль	Масса кг	йМ П/П	Профиль	Масса кг	ии п/п	Профиль	Массц кг	<i>π</i>  π	Մին <del>և</del> նոսբ	Macec Kr	ارا الالا	լյեռենուսբ	Macca Kr
	0037			0.740			0/745			01146			0749			<i>01752</i>	
1	TEE	250	1	1 84	633	1	T 22	499	1	I 24	633	1	I 27	806	1	I 27	88Z
2	E18	58	2	L 18	116	2	C 24	230	2	C24	230	2	E24	230	2	C 24	200
3	L70-5	212	3	E /4	221	5	[ 16	255	3	C 16	255	5	□ <i>16</i>	255	3	C 16	255
4	<i>δ − 15</i>	44	4	L 125=8	145	4	L 125-8	176	4	£ 125×8	176	4	L 125×8	176	4	L125×8	175
5	δ=8	7/	5	1_70.5	434	5	L 100×7	4/4	5	410D×7	414	5	L100 = 7	414	5	∠ 100×7	414
		635	6	∠56×5	142	б	L90-7	308	6	∠90×7	<b>3</b> 23	6	∠90×7	347	6	∠90×7	362
	DN38	<u> </u>	7	<i>§ =16</i>	88	7	L80°5	462	7	L80×6	474	7	∠ 80×6	480	7	∠ 80×6	492
	1.84	284	8	$\delta = 8$	154	8	δ <b>−</b> 16	88	8	5=16	88	8	<i>₹=16</i>	88	8	5-16	88
Z	L18	53			1943	g	$\delta = 8$	168	5	<i>5</i> −8	168	g	₹=8	168	g	f =8	188
3	L10.5	212		0041				2600			2761	1		2984	1	<u> </u>	3057
4	5-16	44	1	I 22	250	<b> </b>	0/744		↓	0047		1_	01150		-	DN 53	
5	δ <del>-8</del>	7/	2	E 24	115	1	I 24	317	1	I 27	403	1	I 27	641	1	130	555
	ļ	669	3	L100.7	201	2	[ 24	115	2	L24	115	2	E 24	115	2	L24	H5
	апз9		4	L 80 = 6	231	3	L 100 - 7	207	3	L100.7	207	3	L 100×7	207	3	∠100×7	207
	I ae	499	5	8-16	44	4	∠ 80 × 5	237	4	L 80 = 6	240	4	L 80×6	246	4	<u>∠80×6</u>	272
2	[ 16	116	6	$\delta = 8$	73	5	$\delta = 16$	44	5	$\delta = 16$	44	5	8-15	44	5	<u>₹ −16</u>	44
3	<u>[14</u>	153	<b> </b>		320	5	1 8 −8	73	5	$\delta = 8$	73	Б	<u> </u>	75	Б	$\delta = 8$	51
4	LIES-8	145	₩	0742				993			1082	#		1126	4		1244
5	L 7D-5	424	1_1_	I 24	284	<b>1</b>	DT145		-∦	<i>D</i> 1748	_	4	<i>D∏51</i>		1	0054	
5	L 56 · 5	136	z	[24	115	1	I 24	317	1_	I 27	403	11	<u>T</u> 27	441	1	130	555
7	8-15	88	13	L 100.7	207	e		115	e	E 24	115	2	C24	115	2	[24	//5
<u> </u>	1 -8	164	14	L 80×6	231	3	<u>∠100×7</u>	207	3	L100-7	207	3	∠ 100×7	207	3	∠100×7	207
	<b></b>	1743	5_	δ-16	44	4	L 80.5	237	4	L 8D . B	240	4	L. 80 × 6	246	4	∠ 80×6	272
	<del> </del>	<del> </del>	6	5 = 8	73	5	$\delta = 16$	44	5	<i>₹ − 18</i>	44	5	8-15	44	5	<i>₹ =16</i>	14
	<del> </del> -	-}	#		954	5	<i>§</i> = 8	73	6	$\delta = 8$	73	δ_	<u> 1 −8</u>	73	6	<i>₹=8</i>	51
	<del> </del>		#				-	993		<u> </u>	1082			1126	#-		1244
	<del> </del>	4	╂									#			#_		
	<del> </del>	<u> </u>	#			<b></b>				<del></del>		#_			#	<del></del>	
	1								1			╝					

Спецификация стали впар. Марки DN37÷ DN34

3.015+3/77 Beinyek Diudm III 44

η/η η/η	Профиль	Масса кг	אא ח/ח	Ubadanyp	Массо нг	NN "/n	Прафиль	Масса	NN Nn	Прафиль	Macca	NN n/a	Прафиль	Масса	אא חןח	Прафиль	Масса
	DN 55			DN58			01761		=	DN 54	+===	111	0000	Kr	///		NT -
1	I 30	1110	1	I 36	1594	1	I 27	365	1	I 30	467	<del>   </del>	0/767 150	<del> </del>	-	0010	
2	E 24	230	2	L.24	230	e	[24	115	2	E24	<b>-</b>	1-	<del></del>	5//	-	I 30	555
3	L 16	255	3	C 16	255	3	L100×7	207	3	L100×7	115	2	[ 24 . 100 T	H5	2	[24	1/5
4	L125×8	125	4	L 125-8	176	4	L 80×6	237	4	L 80 × 6	207 260	4	L 100=7 L 80=6	207	3	L100-7	207
5	L100×7	414	5	L 100 × 7	414	5	8=16	44	5	8-16	44	5	\$ -16	258	4	L 80 · 6	27.2
6	£90×7	377	Б	∠ 90×7	401	6	δ =8	73	6	<i>₹ =8</i>	5/	5	δ =8	<del></del>	5	8 -16	44
17	L80×6	544	7	L 80×6	556	-	-	1041	-	<del>                                     </del>	1/44	°	0-8	54	6	δ =8	51
8	<i>δ</i> −16	88	8	ā-15	88		DN82	1047	-	DN 65	1/44	╂	DN68	1194	╂	D/m/	1244
3	8-8	124	9	8-8	124	,	I30	423	,	IJB	467	1	130	511	<del>                                     </del>	[דוום]	1
L		3267		-	3838	2	C24	115	z	[24	115	2	[ <i>E</i> 4	115	1	130 C24	555
	01156			07159		3	L100+7	207	3	L100-7	207	3	L100=7	207	3	L108×7	207
1	I 36	797	1	I 27	328	4	L 80×6	257	4	L 80 · 6	260	4	L80×6	266	4	L80×6	272
2	C24	115	2	C <i>2</i> 4	115	5	8=16	44	5	8=18	44	5	8 -16	44	5	£ =16	44
3	L 100×7	207	3	L 100×7	207	Б	<i>§</i> =8	51	6	5-8	51	ā	5-8	51	6	5-8	51
4	L80×6	278	4	L 80 × 6	231			1097	Ĭ	- <u>*</u> -	1144	₩-		1194	<b> </b>	<u> </u>	1244
5	<i>5=16</i>	44	5	5=16	44		0063		<b> </b>	D#166	1	#	0759	1137	₩	0.772	1644
6	δ =8	5!	6	<i>5−8</i>	73	1	I.27	730	1	I30	934	17	IN	1022	<b>\</b>	I 30	1110
		1492			998	2	£24	230	г	[24	230	г	[24	230	e	E24	230
	0057			07760		3	[16	255	3	<u> [16</u>	255	5	L 15	255	5	C 16	255
	L36	191	1	I27	555	4	L125-8	176	4	L125.8	176	4	L 125.8	175	4	L 125.8	175
2	E24	115	2	C 24	230	5	4 100-7	414	5	L 100=7	414	5	L100 × 7	414	5	L100.7	414
3	L100 × 7	207	3	[ <i>l</i> 6	255	Б	490.7	323	Б	4 90:7	347	6	∠ 90×7	362	6	L90.7	377
4	L80×5	278	4	L125-8	176	7	∠80×6	474	7	L 80 × 6	520	7	L 80 × 6	532	7	L 80×6	544
5	<i>∂=15</i>	44	5	L100×7	414	8	5 =15	88	8	8-16	88	8	6 = 16	88	R	5=16	88
6	5-8	5/	Б	L50×7	308	g	8 -8	168	y	<i>§</i> =8	124	g	8-8	124	3	8 -8	124
		1492	7	L8D×6	482			2858			5088	1		3203	1	1	33/8
			8	<i>§ = 16</i>	88						1				1		1
			9	<i>5=8</i>	168						T		1	1	1		
					2756						1	1		1	1		1

Спецификация стали апор Морки ОП55÷ОП72

3.015-3|77 8811904 Justin III 45

NN Ajn	Unidanup	Macco	νν η/π	Прафияв	Macca Kr	NN П П	ிறத்தயாக	Maceu Kr.
	0/773			פרחם		É	BC(	
1	136	797	1	Ī 30	378			
Z	E.24	115	Z	[24	115	1	190×8	182
3	L 100 × 7	207	3	∠100×7	207	z	₩200×7	32
4	∠80×6	278	4	L80×6	251	3	L89.5	82
5	đ =6	44	5	<i>ā</i> = 16	44	4	<i>∄=8</i>	75
Б	δ =8	51	6	8 =8	5/			404
		1492			1046			
	0074			61				
1	I 56	797	1	$\delta = 50$	23	1	BCZ	<u> </u>
г	[ <i>2</i> 4	115	2	δ =8	4	1	∠125×8	146
3	L 100-7	207			27	г	∠ 83.5	82
4	L 80 · 6	278				8	5 = 8	75
5	Ð = 16	44		52		4	L 110×8	162
Б	₽ =8	5/	1	5 = 36	47			485
		1492	2	§ =8	Б			
	0175				53			
1	I 36	1594					BC3	
2	C 24	230		БЗ		1	L H0-8	162
3	C 16	255	1	DS = D	21	2	∠ 63×5	82
4	L 125=8	176	æ	5 =8	6	3	5=3	75
5	∠ 100×7	414			27	4	L 160 × 10	28
6	L90×7	401				1		50
7	L 80 · 6	556		54		1		T
8	δ =16	88	1	δ = 23	38	1		T
9	5-8	124	z	<i>1</i> =8	15			
		3838			49			
		1	1		<del>                                     </del>	1	1	1
	<b>T</b>	1	1			#	1	1
		t		1	1	1		1
3.015-3/77	d.	<del></del>	н					

182	1
82	1
82	1
75	1
404	1
	1
	1
	1
146	1
20	1
75	1
162	1
425	1
700	1
	┪
	1
162	1
104	-
82	$\dashv$
75	-
82 75 281 500	4
500	4
	4
	4
	-
	-1
	4
ļ	4
<u> </u>	

Спецификация стали опор, баз, вставок Марки 0773÷01776; 51÷54; вс1÷8с3 16136

3D/5-3/77 Bbinyck Juem III 46