

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 50 ÷ 1400 мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 400, 500, 600

цена 0-56
10035-04

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{у}} 50 \div 1400$ мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{у}} 400, 500, 600$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

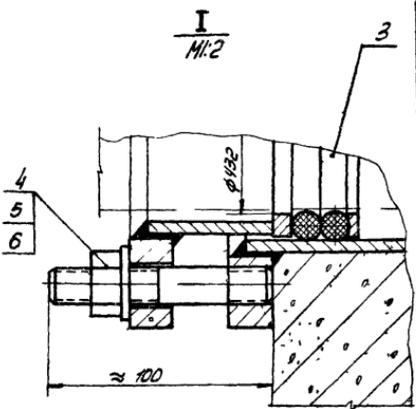
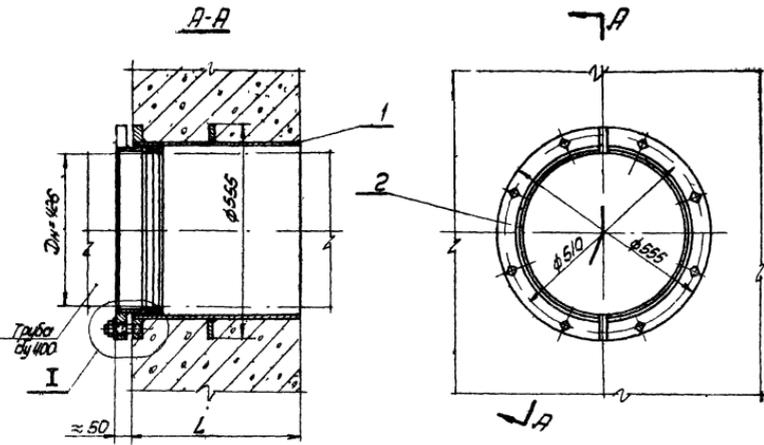
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1968г ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

У-1988
 СЕРИЯ
 3.901-3
 Выпуск 4
 Лист
 ТИ-3

Дет. зарисовка
 Тех. черт.
 Разраб.
 Проверка
 Конструктор
 Инженер
 Руководитель
 Взам.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
 г. Москва



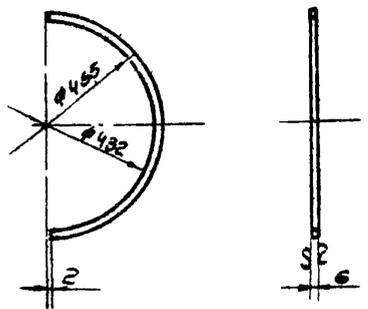
Длина L	Вес корпуса, кг	Общий вес
200	26,50	48,00
300	33,40	54,90
500	47,10	68,60
800	67,70	89,20

- Примечания
- 4
- Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду400 (Dн=426) по ГОСТ 8732-58 и ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
 - Длина корпуса сальника равна L. В стенах толщиной меньше или больше размера L для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
 - Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
 - Грунтобу克斯ы и неосприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-210 ГОСТ 9395-60.
 - Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур d=16 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пенковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d=16, пропитанный антифрикционным составом с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16 мягкой типа I по ГОСТ 6467-57.
 - Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобу克斯ы вывинчены из двух половин с целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобу克斯ы после установки на трубопроводе и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
 - Окраску трубы на длине сальника производить согласно пункту 4.

№	ГОСТ	Наименование	кол.	мат.	вес	материал	Примеч.
6	ГОСТ 1137-68	Шайба 20-001	8	0,023	0,174	Ст-0	ГОСТ 380-60
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М20-001	8	0,064	0,512	Ст-3	ГОСТ 380-60
4	ТМ 6/4	Шпилька	8	0,29	2,32	Ст-4	ГОСТ 380-60
3		Набивка	—	—	0,94	См. примечание 5	P=3м
2	ТМ-4/1	Грунтобу克斯	2	8,74	17,5	Сварочный чертёж	
1	ТМ-4/2	Корпус	1	см. табл.	см. табл.	Сварочный чертёж	
По обозначен.	Наименование	кол.	Вес	Материал	Примеч.		
Т К	Сальники нажимные Ду 50-400 мм для прохода труб через стены сооружений.					СЕРИЯ	
1988	Стальные Трубы 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вес.					Выпуск	Лист
						4	ТМ-3

ИНБН²
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-6

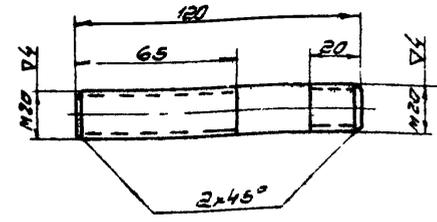
▽3 о.стальное



1. φ432 и φ455 обработать после сборки в узле ТМ-4/1
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по Т.кл. точности ОСТ 1010

▽3 о.стальное

7



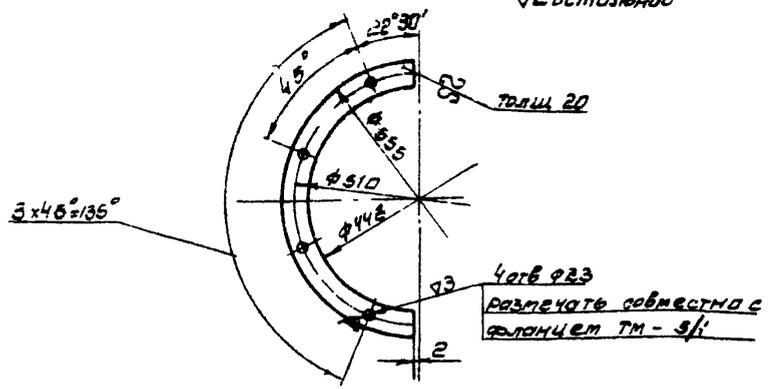
Свободные размеры по Т.кл. точности ОСТ 1010

Э	ТМ-4/1	Полукольцо	0,4	Ст3ГПСТ380-60	1:10	ТМ-6/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

4	ТМ-3	Шпилька	0,29	Ст3ГПСТ380-60	1:2	ТМ-6/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

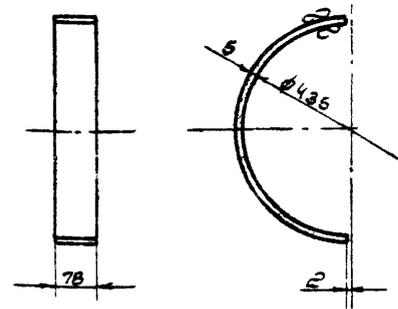
Нац. атт.
 Авдеев
 Рук. заводом, базирующим
 теплотехнический отдел
 Проверил
 Проверил

▽2 о.стальное



1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры по Т.кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

▽2 о.стальное



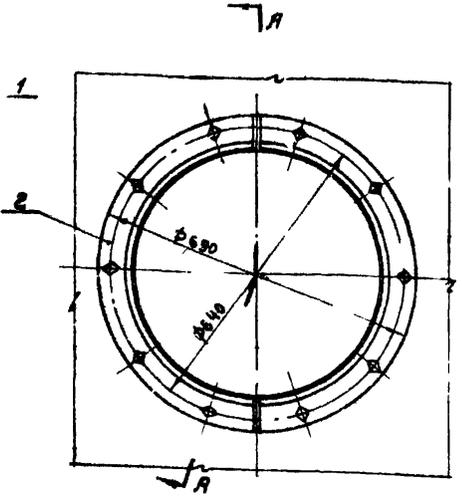
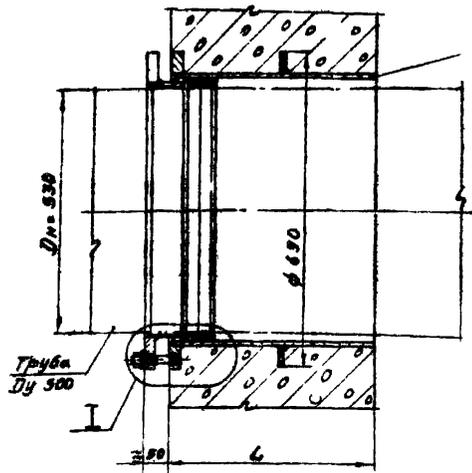
1. Развернутая длина - 686 мм
2. Свободные размеры по Т.кл. точности ОСТ 1010

Госстрой СССР
 С. Маркба
 С. Маркба

2	ТМ-4/1	Полуфланец	6,24	Ст3ГПСТ380-60	1:10	ТМ-6/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

1	ТМ-4/1	Полубочайка	2,1	Ст3ГПСТ380-60	1:10	ТМ-6/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50+1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали					Выпуск 4

А-А



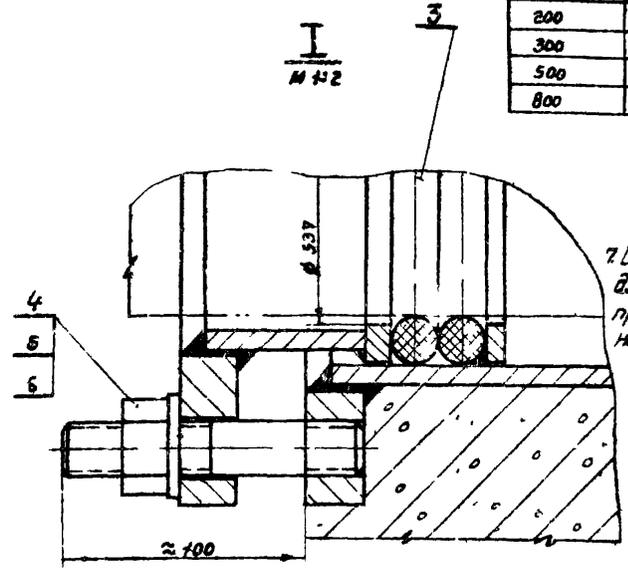
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 500 (Dн=530) по ГОСТ 8732-58 и ГОСТ 10704-83 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна L. В стенках толщиной меньше или больше размера L для установки сальника необходимо сделать местные утолщения или выемки.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть жестко врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтоуксы и неосприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить prima стальной лаки ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9353-60.
5. Для пылевой боры применяется сушая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (ширину d=19 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной боры применяется пылевая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (ширину d=19, пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=20 марки типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтоуксы должны быть полными из двух половин. Целесообразно равномерной затяжкой сальниковых половинок грунтоуксы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сборкой в нескольких местах.

Длина L	Вес корпуса кг	Общий вес
200	44,50	77,60
300	53,80	88,90
500	78,50	111,60
800	112,50	146,60

Исполнители:
 А.В.С.В.С.
 Б.В.С.В.С.
 В.В.С.В.С.
 Г.В.С.В.С.
 Д.В.С.В.С.
 Е.В.С.В.С.
 Ж.В.С.В.С.
 З.В.С.В.С.
 И.В.С.В.С.
 К.В.С.В.С.
 Л.В.С.В.С.
 М.В.С.В.С.
 Н.В.С.В.С.
 О.В.С.В.С.
 П.В.С.В.С.
 Р.В.С.В.С.
 С.В.С.В.С.
 Т.В.С.В.С.
 У.В.С.В.С.
 Ф.В.С.В.С.
 Х.В.С.В.С.
 Ц.В.С.В.С.
 Ч.В.С.В.С.
 Ш.В.С.В.С.
 Щ.В.С.В.С.
 Ъ.В.С.В.С.
 Ы.В.С.В.С.
 Ь.В.С.В.С.
 Э.В.С.В.С.
 Ю.В.С.В.С.
 Я.В.С.В.С.

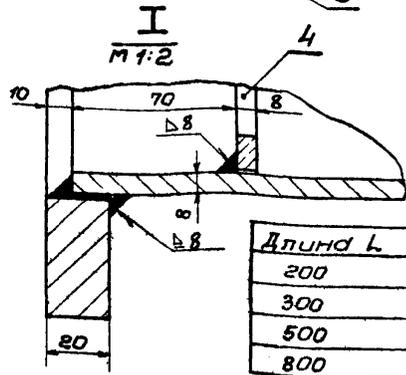
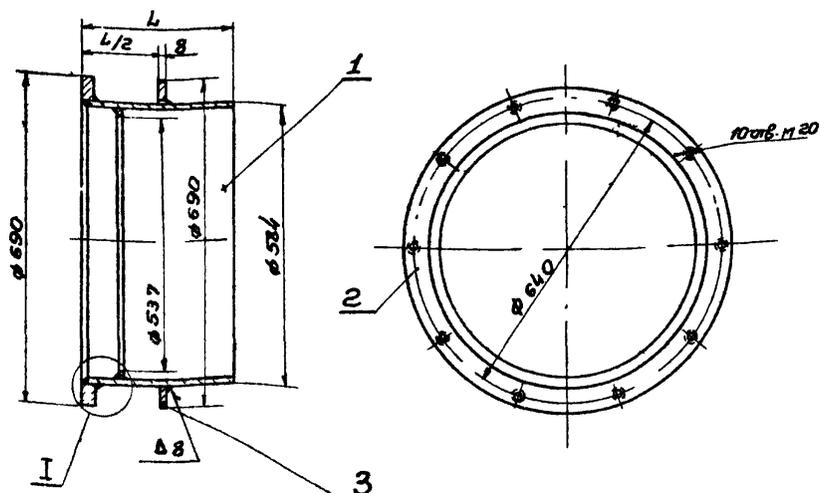
Госстрой СССР
СНПЗ
 г. Москва



7. Окраску трубы на длине сальника произвести согласно пункту 4

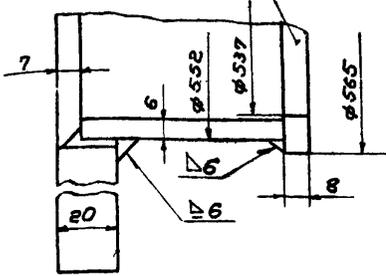
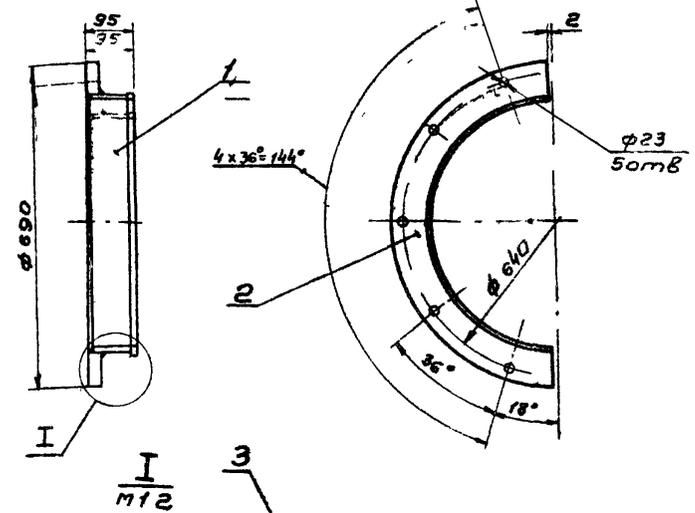
Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Общ. Вес		Материал	Примеч.
			см.	мм.		
6	ГОСТ М37Н-68 Шайба 20-001	10	0,23	0,23	ст.0 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62 Гайка М20-001	10	0,084	0,64	ст.3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-10/4 Шпилька	10	0,29	2,9	ст.4 ГОСТ 380-60	
3	- Набивка	-	-	1,65	см. примечание 5	В ≈ 3,7 м
2	ТМ-3/1 Грунтоукса	2	13,85	27,70	сборочный четверть	
1	ТМ-3/2 Корпус	1	см.	см.	сборочный четверть	
ТК Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений						серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вес.					Выпуск 4 Лист ТМ-7

Т-1988
серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-8



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки поз 1	Общий вес
200	21,6	44,50
300	32,9	55,80
500	55,6	78,50
800	89,6	112,50



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

Исполн. Явдов В.И.
Проверил Кошляков В.А.
Инженер Кошляков В.А.
Инженер Кошляков В.А.
Инженер Кошляков В.А.
Инженер Кошляков В.А.

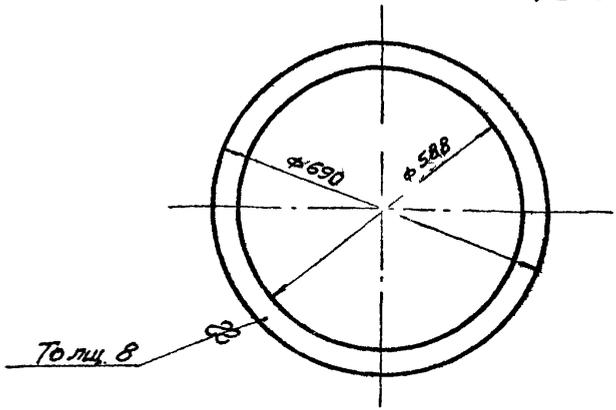
Застрой СССР
СНЧЗВОДОКОНСТРУКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

поз.	№ узла	наименование	кол.	вес	материал	примеч.
4	ТМ-9/1	кольцо	1	1,3	1,3	ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-9/3	ребро	1	6,3	6,3	ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-9/2	фланец	1	15,3	15,3	ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-9/4	обечайка	1	см. табл. 67	см. табл. 67	ст.3 ГОСТ 380-60
поз.	обозначен.	наименование	кол.	вес	материал	примеч.
1	ТМ-7	корпус	см. табл.	сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/2
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист

3	ТМ-10/3	полукольцо	1	0,85	0,65	ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-10/2	полуфланец	1	10,0	10,0	ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-10/1	полубочайка	1	3,2	3,2	ст.3 ГОСТ 380-60
поз.	обозначен.	наименование	кол.	67	общ. вес	материал примечан
2	ТМ-7	грундбукаса	13,85	сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/1
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
ТК	Сальники нажимные Ду50±1/0с мм для проход труб через стены сооружений?					серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.					Выпуск 4 Лист ТМ-8

№ 174
 Т-1988
 БЕРНА
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-9

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

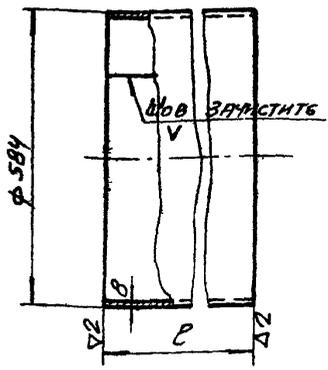


Свободные размеры по Т.к. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ-9/2	РЕБРО	6,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/3

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

10

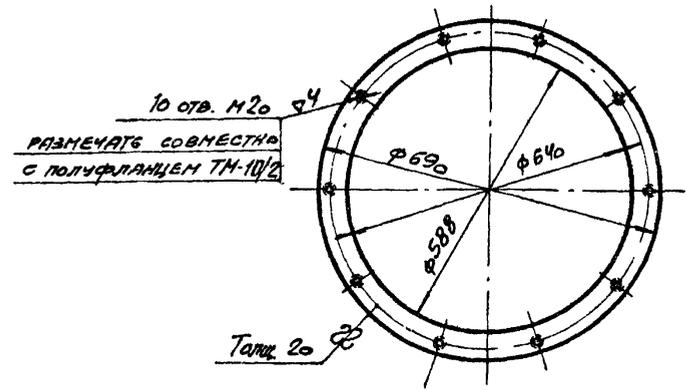


1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 1008 мм.
2. СВАРЕК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ГОСТ 9467-60
3. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.к. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

Длина L	Вес
190	27,6
290	32,9
490	55,6
790	88,6

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-9/2	ОБЕЧАЙКА	СМ. ТАБЛ.	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/4

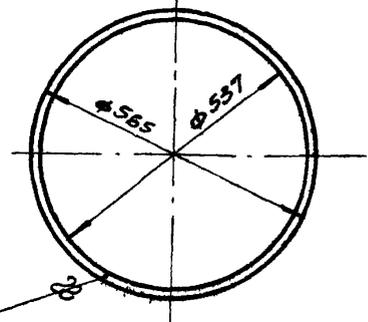
▽2 ОСТАЛЬНОЕ



Свободные размеры по Т.к. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-9/2	ФЛАНЕЦ	15,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/2

▽2 ОСТАЛЬНОЕ



1. ОСТРЫЕ КРОМКИ ПРИТУПИТЬ
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.к. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-9/2	КОЛЬЦО	1,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-9/1

1968	ТК	Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.	БЕРНА 3.901-9
		Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800 мм.	
			Лист ТМ-9

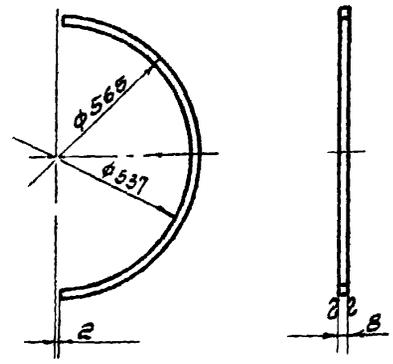
Построй СССР
 СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО
 Г. Москва

Имя отдела
 Имя инженера
 Имя мастера
 Имя чертёжника
 Имя проверяющего
 Имя проверяющего

Имя
 Имя
 Имя
 Имя
 Имя

ИМ №
Т-1088
Серия
3.901-9
Выпуск
Лист
ТМ-10

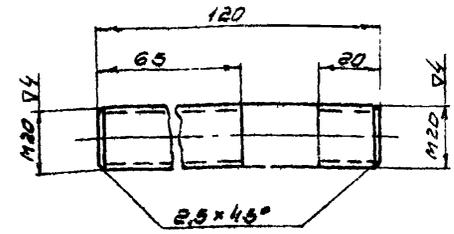
Взастальное



1. $\phi 537$ и $\phi 565$ обработать после сварки в узле ТМ-8/4
2. острые кромки притупить
3. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

Э	ТМ-8/4	Полукольцо	0,65	Ст.3Г0СТ380-60	1:10	ТМ-10/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Взастальное

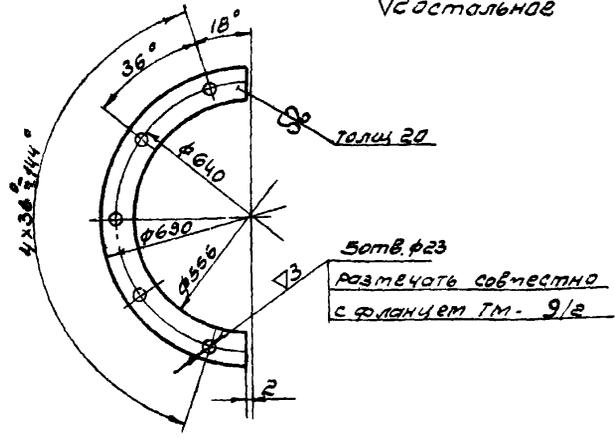


1. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010

4	ТМ-7	Шпилька	0,29	Ст.4Г0СТ380-60	1:2	ТМ-10/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Госстрой СССР
 СС-3036 ПОДКОНВАЛОПРОЕКТ
 г. Москва
 Авдеев
 Бухарин
 Вострушев
 Воронин
 Гаврилов
 Давыдов
 Ефимов
 Зайцев
 Иванов
 Козлов
 Кузнецов
 Лавров
 Мещеряков
 Морозов
 Носов
 Орлов
 Павлов
 Петров
 Попов
 Рязанский
 Семенов
 Соколов
 Степанов
 Тихонов
 Устинов
 Фролов
 Хохлов
 Цыганов
 Шевченко
 Яковлев

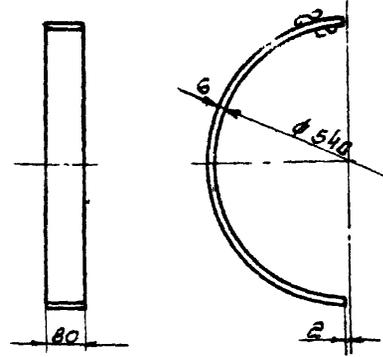
Взастальное



1. острые кромки притупить
2. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

2	ТМ-8/4	Полуфланец	10,0	Ст.3Г0СТ380-60	1:10	ТМ-10/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

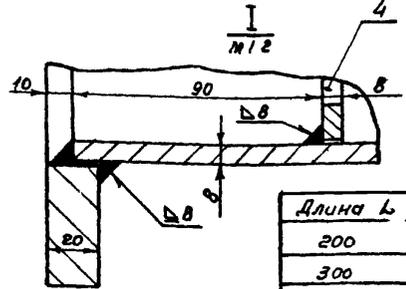
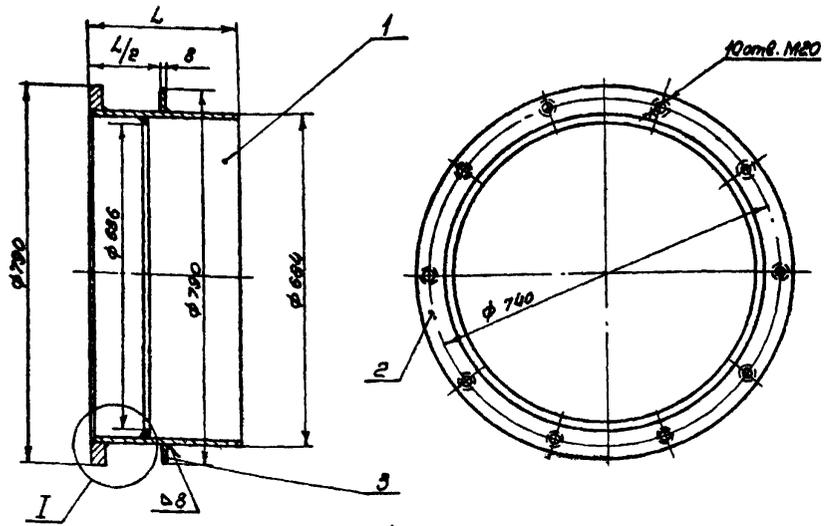
Взастальное



1. Развернутая длина - 553 мм
2. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

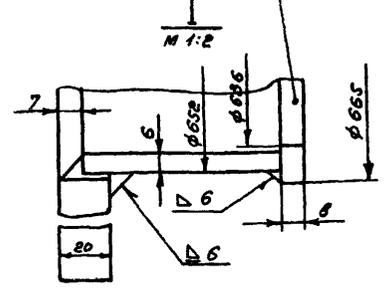
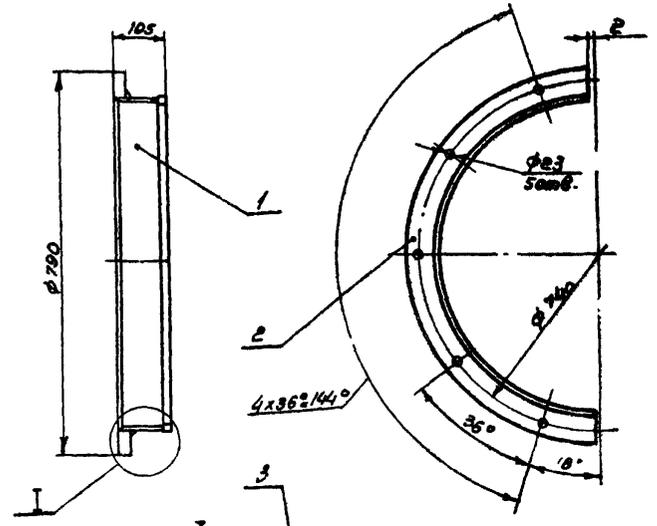
1	ТМ-8/4	Полубочка	3,2	Ст.3Г0СТ380-60	1:10	ТМ-10/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 90 + 1400 мм для прохода труб через стены сооружений					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500, длина корпуса 200, 300, 300, 800					Выпуск 4
						Лист ТМ-10

УИВ. №
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-12



Сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес детали по 1	Общий вес
200	25,3	52,6
300	38,6	65,9
500	65,3	92,6
800	105,2	132,5



Сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60

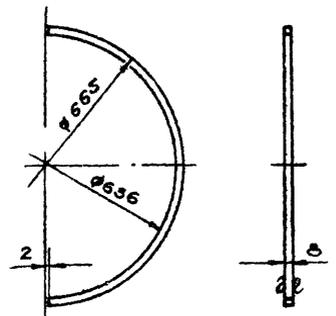
Инженер
Рисовал
Проверил
Лист
ТМ-12

№ узла	Наименование	Кол.	δв.	Общ. Вес	Материал	Примечан.
4	ТМ-13/1	Кольцо	1	1,9	1,9	Ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-13/3	Ребро	1	7,4	7,4	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-13/2	Фланец	1	18,0	18,0	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-13/4	Обечайка	1	см. таб.	см. таб.	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-11	Корпус	см. таб.	Сборочный чертёж	1:10	ТМ-12/3

№ узла	Наименование	Кол.	δв.	Общ. Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ-14/3	Полукальцо	1	4,0	4,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-14/2	Полуфланец	1	11,6	11,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-14/1	Полуобечайка	1	4,28	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-11	Грундбокса	16,9	Сборочный чертёж	1:10	ТМ-12/1	
ТК	Сальники нажимные Ду 50÷1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					3.901-9	
1968	Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800 мм.					Выпуск 4	Лист ТМ-12

УИБ № 2
 Т-10 БВ
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-14

Остальное

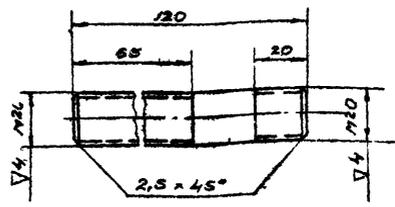


1. $\phi 636$ и $\phi 665$ обработать после сварки в узле ТМ-12/1.
 2. Острые кромки притупить.
 3. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

3	ТМ-12/1	Полукольцо	1,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-14/3
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Остальное

15

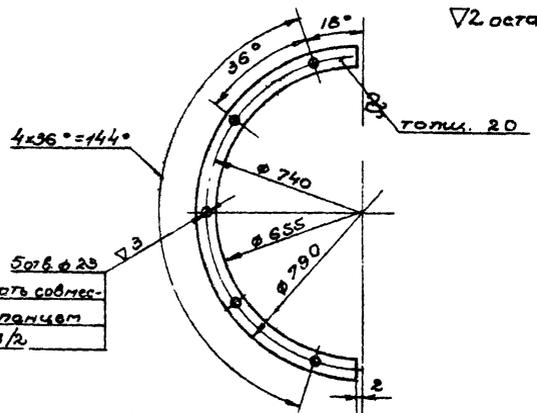


Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010.

4	ТМ-11	Шпилька	0,29	Ст.4 ГОСТ 380-60	1:2	ТМ-14/4
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Застрой с/ср
 СЛОВОСОЧЕТ
 2. Моноба
 Авт. № 12
 Авт. № 13
 Авт. № 14
 Авт. № 15
 Авт. № 16
 Авт. № 17
 Авт. № 18
 Авт. № 19
 Авт. № 20
 Авт. № 21
 Авт. № 22
 Авт. № 23
 Авт. № 24
 Авт. № 25
 Авт. № 26
 Авт. № 27
 Авт. № 28
 Авт. № 29
 Авт. № 30
 Авт. № 31
 Авт. № 32
 Авт. № 33
 Авт. № 34
 Авт. № 35
 Авт. № 36
 Авт. № 37
 Авт. № 38
 Авт. № 39
 Авт. № 40
 Авт. № 41
 Авт. № 42
 Авт. № 43
 Авт. № 44
 Авт. № 45
 Авт. № 46
 Авт. № 47
 Авт. № 48
 Авт. № 49
 Авт. № 50
 Авт. № 51
 Авт. № 52
 Авт. № 53
 Авт. № 54
 Авт. № 55
 Авт. № 56
 Авт. № 57
 Авт. № 58
 Авт. № 59
 Авт. № 60
 Авт. № 61
 Авт. № 62
 Авт. № 63
 Авт. № 64
 Авт. № 65
 Авт. № 66
 Авт. № 67
 Авт. № 68
 Авт. № 69
 Авт. № 70
 Авт. № 71
 Авт. № 72
 Авт. № 73
 Авт. № 74
 Авт. № 75
 Авт. № 76
 Авт. № 77
 Авт. № 78
 Авт. № 79
 Авт. № 80
 Авт. № 81
 Авт. № 82
 Авт. № 83
 Авт. № 84
 Авт. № 85
 Авт. № 86
 Авт. № 87
 Авт. № 88
 Авт. № 89
 Авт. № 90
 Авт. № 91
 Авт. № 92
 Авт. № 93
 Авт. № 94
 Авт. № 95
 Авт. № 96
 Авт. № 97
 Авт. № 98
 Авт. № 99
 Авт. № 100

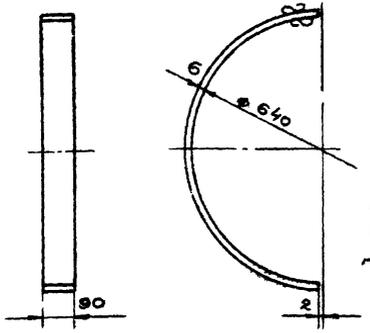
Остальное



1. Острые кромки притупить.
 2. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

2	ТМ-12/1	Полуфланец	11,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-14/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Остальное



1. Развернутая длина - 1010 мм.
 2. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

1	ТМ-12/1	Полубочайна	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:20	ТМ-14/1
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист
ТР	Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500 Длина корпуса 200, 300, 500, 800 Детали					Выпуск 4 Лист ТМ-14