

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-155

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ СО ЗРИТЕЛЬНЫМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

На основании письма заместителя
Украингипрограждансельстрой №338/009-3
от 26.02.87г. в альбоме произведены
изменения

1 Скорректированы - 7 листов из 8

5.08.87г. *С.А.* /пр. Долгов/

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 0 Чертежи нулевого цикла работ
АЛЬБОМ I Архитектурно — строительные чертежи
АЛЬБОМ II Санитарно — технические чертежи
АЛЬБОМ III Электротехнические чертежи
АЛЬБОМ IV Монтажные узлы и детали
АЛЬБОМ V Изделия заводского изготовления
АЛЬБОМ VI Механическое оборудование сцены
АЛЬБОМ VII⁸⁶ Сметы
АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации
АЛЬБОМ IX Мероприятия, повышающие тепловую защиту здания
АЛЬБОМ X Сметы по мероприятиям, повышающим тепловую защиту здания
АЛЬБОМ XI Ведомость потребности в материалах
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ

АЛЬБОМ VI

РАЗРАБОТАН
И Н С Т И Т У Т О М
У К Р А И Н Г И П Р О Г Р А Д А Н С Е Л С Т Р О Й

У Т В Е Р Ж Д Е Н И
В В Е Д Е Н В Д Е Й С Т В И Е
И Н С Т И Т У Т О М
У К Р А И Н Г И П Р О Г Р А Д А Н С Е Л С Т Р О Й
П Р И К А З № 110 О Т 16 V.1977г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Формат	Обозначение	Наименование	Куда входит	Кол.	Общ кол	№ стр
1	2	3	4	5	6	7	8
1	22	00.00.00.00	Плутельный лист Содержание альбома				1
2	22		лист 1				2
3	22		лист 2				3
4	22		лист 3				4
5	22		лист 4				5
6	22	00.00.00.00.ПЗ	Пояснительная записка лист 1				6
7	22		лист 2				7
8	22		лист 3				8
9	22	00.00.00.00.ВП	Верность покупных изделий лист 1,2				9
10	22		лист 3,4				10
11	22		лист 5,6				11
12	22		лист 7,8				12
13	22	00.00.00.00.ВМ	Верность материалов материалов				13
14	22	00.00.00.00.ВС	Верность спецификаций лист 1,2,3,4				14
15	22		лист 5,6,7,8				15
16	22	00.00.00.00.	Механическое оборудование сцены лист 1				17
17	22		лист 2				18
18	22		лист 3				19
19	11		Спецификация лист 1				16
20	11		лист 2				16
21	22	01.00.00.00.	Декоративный подъем лист 1	00.00.00.00.	18	18	20
22	11		Спецификация лист 1				16
23	11		лист 2				16
24	11	01.01.00.00.	Штанга лист 1	01.00.00.00	1	18	21
				05.00.00.00	1	2	20
25	11		Спецификация лист 1				21
26	11	01.01.00.01.	Заглушка лист 1	01.01.00.00	2	40	21
				05.01.01.00	2	4	44

1	2	3	4	5	6	7	8
		02.00.00.00	Оптрактно-раздвижной занавес лист 1				22
27	22		лист 2	00.00.00.00	1	1	23
28	22		Спецификация лист 1				24
29	11		лист 2				24
30	11		лист 3				24
31	11		Штанга лист 1	02.00.00.00	1	1	25
32	12	02.01.00.00	Спецификация лист 1				24
33	11	02.01.00.01	Заглушка лист 1	02.01.00.00	2	2	25
34	11		Противовес Q=500 кг лист 1	02.00.00.00	1	1	26
35	22	02.02.00.00	Противовес Q=500 кг лист 2	06.00.00.00	1	1	26
						2	
36	11		Спецификация лист 1				30
37	11		лист 2				30
38	12	02.02.00.01	Груз лист 1	02.02.00.00	43	86	27
				08.01.00.00	22	44	
						130	
39	11	02.02.00.02	Ползун лист 1	02.02.00.00	2	4	27
40	11	02.02.00.03	Скоба лист 2	02.02.00.00	1	2	27
41	11	02.02.00.04	Палец лист 1	02.02.00.00	4	8	27
42	22	02.02.01.00	Рана лист 1	02.02.00.00	1	2	28
43	11		Спецификация лист 1				25
44	11	02.02.01.01	Плита лист 1	02.02.01.00	1	2	29
45	11	02.02.01.02	Щека лист 2	02.02.01.00	1	2	29
46	11	02.02.01.03	Щека лист 1	02.02.01.00	1	2	29
47	11	02.02.01.04	Стойка лист 1	02.02.01.00	1	2	29
		03.00.00.00	Сорит 1 ^{го} плана лист 1	00.00.00.00	1	1	31
48	22		лист 2				32
49	22		Спецификация лист 1				30
50	11		лист 2				30
51	11						

№ п/п, Подпись и дата
 Взята подлинник
 26.4.14.155
 Подпись и дата
 26.4.14.155
 Подпись и дата

2019/20

00.00.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Содержание альбома				р/ч	-	-
				Лист 1	Листов 4	
				УНИЦПГС		
				Формат А2		

Издатель: Н.В.Смирнов
 Редактор: О.В.Смирнов
 Т.контр: Бычков
 И.контр: Бычков
 И.т.контр: Широга
 Дата: 1976
 Подпись: [подпись]
 Подпись: [подпись]
 Подпись: [подпись]

Копировала Швацова

1	2	3	4	5	6	7	8
52	22	03.01.00.00	Софитная ферма I ^{го} плана лист 1	03.00.00.00	1	1	34
53	22		лист 2				35
54	11		Спецификация лист 1				33
55	11		лист 2				33
56	11		лист 3				33
57	11	03.01.00.01	Вераждение	03.01.00.00	7	7	36
				04.01.00.00	9	18	29
58	11	03.01.00.02	Скоба	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	8	36	50
59	11	03.01.00.03	Челок	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	18	36	50
60	11	03.01.00.04	Подвеска	03.01.00.00	2	2	36
				04.01.00.00	7	6	8
61	11	03.01.00.05	Сервис	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	32
62	11	03.01.00.06	Палец	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	6	12	16
63	11	03.01.00.07	Скоба	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	4	8	12
64	11	03.01.00.08	Шайба	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	32
		03.01.01.00	Корвина губкаго				
65	22		кабель лист 1	03.01.00.00	1	1	38
66	22		лист 2	04.01.00.00	1	2	39
67	11		Спецификация лист 1				33
68	11		лист 2				40

1	2	3	4	5	6	7	8
69	11	03.01.01.01	Поддон	03.01.01.00	1	3	40
70	11	03.01.01.02	Челок	03.01.01.00	2	6	40
71	22	04.00.00.00	Софит II и III планов	00.00.00.00	2	2	42
72	11		Спецификация лист 1				40
73	11		лист 2				41
		04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2	
74	22		лист 1				43
75	22		лист 2				44
76	11		Спецификация лист 1				41
77	11		лист 2				41
78	11		лист 3				41
79	22	05.00.00.00	Патанный занавес	00.00.00.00	2	2	46
80	11		Спецификация лист 1				45
81	11		лист 2				45
82	22	05.01.00.00	Полудорога папанового занавеса	05.00.00.00	2	4	47
83	11		Спецификация лист 1				45
84	11		лист 2				45
85	11	05.01.00.01	Кольцо	05.01.00.00	18	72	48
86	11	05.01.00.02	Фасонка	05.01.00.00	4	16	48
87	11	05.01.00.03	Фасонка	05.01.00.00	2	8	48
88	11	05.01.01.00	Штанга полудороги	05.01.00.00	1	4	49
89	11		Спецификация лист 1				49
90	12	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8	50
91	11		Спецификация лист 1				49
92	12	05.01.02.01	Винт	05.01.02.00	1	8	50
93	11	05.01.02.02	Палец	05.01.02.00	1	8	48
94	12	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4	51
95	11		Спецификация лист 1				49
96	11		лист 2				52
97	11	05.01.03.01	Блок	05.01.03.00	1	4	51
				05.01.05.00	2	4	
							8
98	11	05.01.03.02	Ось	05.01.03.00	1	4	51

Шифр, группа, наименование и дата. Взам. штамп ШСБ. и штамп Штабной печати. Листов VI 20.12.1955

7019/17

00.00.00.00

Шифр Лист Назов. Листов Провод. Шифры Т.Контр. Билеты	Листов Шифры Шифры Шифры	Содержание альбома	Лист Р.У. — — Лист 2 / Листов 4
--	-----------------------------------	-----------------------	---

УНИИГСС

Формат 22

1	2	3	4	5	6	7	8
		08.00.00.00	Дымовые клапаны	00 00 00 00	1	1	
167	22		лист 1				82
168	22		лист 2				83
169	22		лист 3				84
170	11		Спецификация лист 1				81
171	11		лист 2				81
172	11		лист 3				81
173	22	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2	86
174	11		Спецификация лист 1				85
175	11		лист 2				85
176	11		лист 3				85
177	11	08.01.00.01	Ось	08.01.00.00	2	4	87
178	11	08.01.00.02	Планка	08.01.00.00	2	4	87
179	11	08.01.00.03	Скоба	08.01.00.00	1	2	87
180	22	08.01.01.00	Корпус клапана	08.01.00.00	1	2	88
181	11		Спецификация лист 1				85
182	11	08.01.01.01	Косынка	08.01.01.00	2	4	87
183	11	08.01.01.02	Швеллер	08.01.01.00	4	8	89
184	11	08.01.01.03	Направляющие	08.01.01.00	1	2	89
185	11	08.01.01.04	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
186	11	08.01.01.05	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
187	22	08.02.00.00	Рама	08.00.00.00	2	2	90
188	11		Спецификация лист 1				91
189	12	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3	92
190	11		Спецификация лист 1				91
191	11		лист 2				91
192	12	08.03.00.01	Ролик	08.03.00.00	1	3	92
193	11	08.03.00.02	Ось	08.03.00.00	1	3	93
194	11	08.03.00.03	Оседержатель	08.03.00.00	1	3	93
195	11	08.03.00.04	Шайба	08.03.00.00	2	6	93
196	11	08.03.00.05	Втулка	08.03.00.00	4	12	93
197	11	08.03.00.06	Крышка	08.03.00.00	1	3	91
198	12	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3	94
199	11		Спецификация лист 1				94
200	11	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6	95
201	11		Спецификация лист 1				95
202	11	08.04.00.01	Скоба	08.04.00.00	1	6	95
203	11	08.04.00.02	Кронштейн	08.04.00.00	1	6	95
204	12	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4	96
205	11		Спецификация лист 1				96
206	11	08.05.00.01	Стойка	08.05.00.00	1	4	96
207	11	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8	97
208	11		Спецификация лист 1				97
209	11	08.06.00.01	Скоба	08.06.00.00	1	8	97
210	11	08.06.00.02	Кронштейн	08.06.00.00	1	8	97

1	2	3	4	5	6	7	8
		09.00.00.00	Направляющие	00 00.00.00	1	1	
211	22		лист 1				98
212	22		лист 2				99
213	11		Спецификация лист 1				100
214	11		лист 2				100
		10.00.00.00	Сетчатое ограждение	00.00.00.00	1	1	
215	22		лист 1				101
216	22		лист 2				102
217	11		Спецификация лист 1				100
218	11		лист 2				100
219	11	10.00.00.01	Ось - винт	10.00.00.00	4	4	103
220	11	10.00.00.02	Чпор	10.00.00.00	4	4	103
221	11	10.00.00.03	Держатель	10.00.00.00	904	904	103
				10.01.00.00	76	288	
						192	
222	11	10.00.00.04	Ручка	10.00.00.00	8	8	103
223	11	10.01.00.00	Дверь	10.00.00.00	8	8	104
224	11		Спецификация лист 1				105
225	11	10.02.00.00	Замок	10.00.00.00	4	4	104
226	11		Спецификация лист 1				105
227	11	10.02.00.01	Планка	10.02.00.00	1	4	104
228	11	10.02.00.02	Ручка	10.02.00.00	1	4	104
		11.00.00.00	Защаривание окон зрительного зала	00.00.00.00	1	1	
229	22		лист 1				106
230	22		лист 2				107
231	11		Спецификация лист 1				105
232	11		лист 2				105
233	22	12.00.00.00	Схемы запасовок канатов				108
234	11	160-19.003	Пластина серия 2 290-3	06.00.00.00	4	4	

7019/27

00 00.00.00			Содержание альбома		Лист	Масса	Материал
№ п/п	№ докум	Подпись	Дата	Р/у			
1	Рис. 003	П. Мельник	08.06.1976				
2	Провер. Ольшуб	В. С.					
3	Т. Копир	Б. К.					
4	И. Смирнов	Б. К.					
5	Утв.	Ш. Р.					
6	Копир	Э. М.					
				УНИИЛГСС			

Пояснительная записка.

I Назначение сцены.

Сцена сельского дома культуры со зрительным залом на 300 мест предназначена для проведения спектаклей профессиональных и народных театров, концертно-эстрадных выступлений профессиональных самодеятельных коллективов. Сцена оборудуется также широким киноэкраном, дающим возможность осуществлять кинопоказ широкоэкранных и обычных фильмов. В соответствии с этими заданиями, требованиями норм проектирования и задания на проектирование принята технологическое механическое оборудование сцены.

II Краткое описание механического оборудования

При принятых, согласно заданию на проектирование, размерах сцены:

- 1 Ширина строительного портала - 8,5м
- 2 Высота строительного портала - 3,0м
- 3 Ширина игрового портала - 6,0м
- 4 Высота игрового портала - 4,5м
- 5 Ширина сцены в осях - 12,525м
- 6 Глубина сцены в осях - 9,0м
- 7 Высота сцены до колосников - 11,7м

Технологическое оборудование сцены разбито на 3 номерных и один нулевой планы. Глубина нулевого плана принята равной - 1140мм. Глубина первого плана - 2200мм. Глубина второго плана - 2450мм.

- Глубина третьего плана - 2870мм
- По всем планам сцена оборудуется:

 - 1 Декорационными подвешивами - 14 компл.
 - 2 Подузами - 4 компл.
 - 3 Софитными подвешивами - 3 компл.
 - 4 Антрактным раздвижным занавесом - 1 компл.
 - 5 Попланным занавесом - 2 компл.
 - 6 Широким экраном - 1 компл.
 - 7 Портальными кулисами - 1 компл.

Помимо механического оборудования сцена имеет следующие технологические строительные конструкции:

- 1. Неподвижный планшет сцены
- 2. Направляющие (шпунты) для декорационных и софитных подвешивов
- 3. Сетчатое ограждение направляющих.
- 4. Боковые 2^х ярусные рабочие галереи с переходными и консольными мостиками.
- 5. Штанкетные площадки для установки блоков сценических подвешивов
- 6. Колосники

- 7. Вне сцены монтируются:
 - 1. Верхний выносной софит
 - 2. Боковые софиты.

Разбивка механического оборудования по планам проведена следующим образом:

Я. Нулевой план.

- 1 Портальная подуза - 1 компл.
- 2 Антрактный раздвижной занавес - 1 компл.
- 3 Портальные кулисы - 1 компл.
- 4 Подуза софитная - 1 компл.

Б Первый план

- 1 Софитный подъем I плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Широкий экран - 1 компл.
- 4 Декорационный подъем - 3 компл.
- 5 Подуза софитная - 1 компл.

В Второй план

- 1 Софитный подъем II плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Декорационные подъемы - 5 компл.
- 4 Подуза софитная - 1 компл.

Г Третий план

- 1 Софитный подъем - 1 компл.
- 2 Декорационный подъем - 6 компл.

III Техническая характеристика механического оборудования.

1. Декорационные подъемы (включая подузы) декорационные подъемы предназначаются для осуществления смены художественного сценического оформления действий или картин, эпизодов спектакля (живописных декораций, подуз, арок, карнизов и прочих плоских конструкций технологического оформления спектаклей). Декорационный подъем представляет из себя уравновешенную систему.

7019/10

				00.00.00.00 пз		
Пояснительная записка				Лист	Масса	Материал
				р.ч.	-	-
				Лист / Листов		
				УИИИИПСС		
				Формат 22		

ИИИИИПСС
 Проектная организация
 1954 12-155
 11

одной частью которой является подвешенная на 3х стальных канатах штанга с прикрепленной декорацией или конструкцией, другой частью - подвешенный противовес, передвигающийся в жестких направляющих К верхнему и нижнему концу противовеса прикреплены ветви тягового пенькового каната

Штанкетные подъемы принимаются с простой неполипастной подвеской противовесов. Подъем и опускание декораций на сцене производится вручную.

Грузоподъемность подъемов принимается 300 кг.

Расстояние между осями подъемов равно 250 мм.

Штанга подъема $\ell = 8,5$ м из газовой трубы $\phi 60$ мм.

Блоки для подвеса системы устанавливаются на штанкетных площадках смонтированных на 20 мм выше отметки колосникового настила.

Направляющие (шпунты) для противовесов устанавливаются сварными из угловой стали с правой стороны сцены и ограждаются сетчатым ограждением.

2. Софитные подъемы.

Софитный подъем представляет собой подвесную систему осветительных приборов, смонтированных на

специальной ферме, предохраняющей осветительные приборы и электрические магистрали от механических повреждений и предназначен для освещения декораций, актеров и планшета сцены равномерным постановочным светом

Софитная ферма первого плана подвешивается на 4-х, а ферма второго и третьего планов - на 6-ти стальных канатах $\phi 8,8$ мм² и через систему блоков $\phi 210$ мм уравниваются противовесом.

Подъем и опускание софитных ферм производится вручную.

3. Антрактный раздвижной занавес.

Антрактный раздвижной занавес устанавливается на расстоянии 0,4 м от красной линии сцены.

Для антрактного раздвижного занавеса запроектирован механизм МПЗ-1 выпускаемый киномеханическим заводом в Ростов на Дону.

Полотнища занавеса подвешиваются на ведущие и ведомые каретки, которые перемещаются по профиленому пути закрепленному хомутами к штанге и через систему блоков $\phi 210$ мм уравнивается противовесом. В верхнем рабочем положении штанга концами входит в пазы - ограничители качания.

Поступательное движение ведущие каретки получают от электропри-

вода через бесконечный трос. Лебедка имеет местное и дистанционное управление

Управление движением занавеса осуществляется с пульта управления расположенного на эстраде и дублировано из кинопроекторной.

4. Попланный занавес

Попланный занавес предназначен для создания отдельных изровых площадок по глубине сцены и представляет собой неметаллическую ферму (дорогу) подвешиваемую к штанге декорационного подъема.

По дороге перемещаются каретки, к которым крепятся полотнища занавеса

Перемещение полотнища осуществляется вручную при помощи пенькового каната $\phi 12$ мм. Натяжение каната осуществляется грузом

Подъем и опускание дороги попланного занавеса на планшет осуществляется вручную аналогично декорационному подъему

5. Широкий экран

Для показа кинофильмов на расстоянии 1890 мм от красной линии сцены предусмотрена установка подъемного широкого экрана

Рама экрана представляет собой

7019/17

				00 00 00 00 ПЗ			
Исполн	Н. Вокун	Проект	Игута	Пояснительная записка	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Игута	Исполн	Игута		Р/ч	—	—
Провер	Игута	Исполн	Игута		Лист 2 из 2 листов 3		
Контр	Игута	Исполн	Игута		ЧНИИПТСС		
Исп	Игута	Исполн	Игута	Копировала Игута			Формат 22

Штанкетные подъемы и антрактный раздвижной занавес
 289-12-155
 Штанкетные подъемы и антрактный раздвижной занавес

металлический каркас, сваренный из труб. На каркасе натянута полотно экрана. Рана экрана подвешивается на 3х стальных канатах ф28 мм и через систему блоков ф210 мм уравновешивается контрольным грузом. Широкий экран работает по схеме софитного подъема.

Подъем и опускание экрана производится вручную. В рабочем положении киноэкран опускается на высоту 0,9 м от уровня планшета сцены и раскливается винтовыми стяжками. После окончания демонстрации кинофильма экран поднимается вверх до колосникового настила.

6. Портальные кулисы

Портальные кулисы предназначены для трансформации строительного портала до расчетного размера игрового портала по ширине.

Портальные кулисы представляют собой объемную каркасную конструкцию сварного типа. Кулиса установлена на два ходовых двухребордных колеса на шарикоподшипниках, передвигающихся по рельсовому пути, уложенному ниже настила планшета сцены.

Цель рельсового пути в планшете сцены закрывается съёмными секционными рейками.

Сверху кулисы имеют по 2 ролика, передвигающихся в жестких направляющих, которые смонтированы под

консольными мостиками рабочих галерей.

На каркасе кулис предусмотрено мостик для установки прожекторов и проекционной аппаратуры.

Вверху кулисы смонтирован блок подъема светоаппаратуры. Подъем осветителя на мостик осуществляется по вертикальной лестнице, смонтированной в каркас кулисы.

7. Дымовые люки.

Выше уровня колосников сценической коробки устанавливаются два дымовых люка размер 141,5 м каждый.

Клапаны люков представляют собой сварную конструкцию из металла прокатных профилей с обшивкой кровельной сталью и швеллином.

Клапаны соединяются стальными тяговыми канатами с барабанами лебедки. Лебедка дымовых каналов ручная 2х барабанная, закрывает каждый клапан отдельно.

Тяговое усилие на барабане лебедки - 410 кг

Усилие на барабане лебедки - 16 кг.

8. Направляющие сценических подъемов

Направляющие сценических подъемов предназначены для вертикального перемещения противовесов.

Направляющие (шпунты) устанавливаются сварные из угловой стали.

На направляющих устанавливаются компенсаторы, ограничивающие вертикальное перемещение ран противовесов. Для безопасности работы, направляющие ограждаются сеткой Н 20.

IV Технические условия.

- 1 Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования сцены.
- 2 Все детали в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТам.
- 3 Внесение каких-либо изменений заводом изготовителем в конструкцию отдельных узлов для изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.
- 4 Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатываемая заводом-изготовителем.
- 5 Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.
- 6 Приемка заключается в проверке принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков.

ЧИП НТМБП Проектная и конструкторская организация "Светотехника и Ресурсы" 2009-12-2025

				7019/IV		
				00. 00. 00 00 ПЗ		
Изм. Исполн. Провер. Дата Изобр. Утвержд. Дата Провер. Утвержд. Дата Контроль Дата	Пояснительная записка			Лист	Масса	Маши
				Р	Ч	—
				Лист 3 Листов 3		
				4 ЧИП ПЗ		
				Формат 22		

Шаблюны, Подпись и дата (Ван и др.) (Или Акт) Подпись и дата (Половой прораб) Альбом
 269 12 155

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-белые	В комп-плекты	На ре-групп-всего	
1	Механизм предохранного							
2	Занавеса МПЗ-1			02 00 00 00	1		1	
3	Лебедка ЛП-1			11 00 00 00	1		1	
4	Лебедка 2 ^я барабанная							
5	дымовых люков			08 00 00 00	1		1	
6								
7	Подшипник МНО	ГОСТ 8338-75		06 03.00 00	4		16	
8								
9	Масленка -IV-A-3	ГОСТ 1303-56 **		08 03 00 00	1		3	
10								
11	Масленка IV-A-6	ГОСТ 1303-56 **		05 01 03 00	1		4	
12				05 01 05 00	1		4	
13							8	
14								
15	Масленка V-26	ГОСТ 1303-56 **		08 05 00.00	1		4	
16								
17	Коуш 25	ГОСТ 2224-72		01.00 00 00	3		54	
18				02 00 00 00	3		3	
19				02 02 00 00	3		6	
20				03 00 00 00	4		4	
21				05 00 00 00	3		6	
22				05 01 00 00	2		8	
23				06 00 00 00	7		7	
24				08 01 00 00	1		2	
25							90	

				00 00 00 00 ВП				
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ведомость покупных изделий		Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Оформил	Провер	1978			р.ч.		
Т.контр	Бычков	Шрага				Лист 1	Листов 8	
И.контр	Бычков	Шрага				УНИИПГСС		

Формат 12

Шаблюны, Подпись и дата (Ван и др.) (Или Акт) Подпись и дата (Половой прораб) Альбом
 269 12 155

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выходит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-белые	В комп-плекты	На ре-групп-всего	
26	Коуш 34	ГОСТ 2224-72		04 00 00 00	6		12	
27	Коуш Р-06	ГОСТ 9689-72 *		02 02 00 00	2		4	
28								
29	Кольцо 120 установочное	ГОСТ 3130-64 *		05 01 03.00	1		4	
30								
31	Петля ПНШ-10	ГОСТ 5088-72		07.00 00 00	14		14	
32				10.00.00 00	16		16	
33							30	
34								
35	Болт М8х40	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	4		8	
36	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	18		36	
37	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70 *		07 01 02 00	172		344	
38	Болт М10х18	ГОСТ 7798-70 *		08 03 00 00	2		6	
39	Болт М10х25	ГОСТ 7798-70 *						
40				02 02 00 00	1		2	
41				08 04 00 00	2		12	
42				08 06 00 00	2		16	
43							30	
44								
45	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70 *		05 01 07 00	2		32	
46	Болт М10х35	ГОСТ 7798-70 *		11 00.00 00	12		12	
47	Болт М10х40	ГОСТ 7798-70 *		06 04 00 00	3		12	
48								
49	Болт М10х70	ГОСТ 7798-70 *		07 01 01 00	6		12	
50				09 00 00 00	74		74	
51							86	
52								
53	Болт М10х90	ГОСТ 7798-70 *		02 02 00.00	8		16	
54				06 04 00 00	1		4	
55							20	

				00.00 00.00 ВП			Лист	6
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ведомость покупных изделий		Лист	Масса	Масштаб
Копир.	Ковальская	Шрага				2		

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
56	Болт М10×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	18		18	
57	Болт М12×25	ГОСТ 7798-70*		09 00 00 00	24		24	
58	Болт М12×30	ГОСТ 7798-70*		07 04 00 00	24		24	
59	Болт М12×35	ГОСТ 7798-70*		06 02 00 00	1		3	
60	Болт М12×40	ГОСТ 7798-70*		07 03 00 00	44		44	
61	Болт М12×80	ГОСТ 7798-70*		08 03 00 00	4		12	
62	Болт М12×100	ГОСТ 7798-70*		05 01 05 00	1		4	
63	Болт М16×45	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	12		12	
64								
65	Болт М16×60	ГОСТ 7798-70*		02 00 00 00	4		4	
66				08 01 00 00	4		4	
67				04 01 00 00	6		12	
68							20	
69								
70	Болт М18×120	ГОСТ 7798-70*		03 01 01 00	2		6	
71	Болт М16×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	16		16	
72								
73	Винт М6×10	ГОСТ 1491-72*		10 00 00 00	128		128	
74								
75	Гайка М10	ГОСТ 3032-66*		06 04 00 00	5		20	
76								
77	Гайка М8	ГОСТ 5915-70*		07 01 02 00	172		344	
78				08 01 00 00	26		52	
79				10 00 00 00	4		4	
80							400	
81								
82	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		02 02 00 00	8		16	
83				03 01 00 00	56		56	
84				04 01 00 00	72		144	
85				05 01 07 00	2		32	

Изм Лист N докум Подпись Дата 00 00 00 00 87 Лист 3
Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
86				06 04 00 00	1		4	
87				07 01 01 00	6		12	
88	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		08 00 00 00	18		18	
89				08 01 00 00	4		8	
90				08 04 00 00	2		12	
91				08 06 00 00	2		16	
92				09 00 00 00	148		148	
93				11 00 00 00	8		8	
94							474	
95								
96	Гайка М12	ГОСТ 5915-70*		05 01 05 00	1		4	
97				06 02 00 00	1		3	
98				07 03 00 00	44		44	
99				08 03 00 00	4		12	
100				09 00 00 00	24		24	
101							87	
102								
103	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*		02 00 00 00	4		4	
104				03 01 00 00	4		4	
105				03 01 01 00	4		12	
106				04 01 00 00	6		12	
107				05 01 00 00	4		16	
108				05 01 02 00	2		16	
109				08 00 00 00	48		48	
110							112	
111								
112	Гайка М20	ГОСТ 5915-70*		08 01 00 00	4		8	
113								
114								
115								

Изм Лист N докум Подпись Дата 00 00 00 00 87 Лист 4
Формат 12

Копировала Фунг-

Ш.В. и др. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.В. и др. Подпись и дата. Типовой проект. Формат 12
 20.09.12-153

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд. деле	В кат. лекты	Нор. ед. изд.	
116	Шайба пружинная 8НБ5Г	ГОСТ 6402-70*		08 01 00 00	18		36	
117				10 00 00 00	4		4	
118							40	
119								
120	Шайба пружинная 10НБ5Г	ГОСТ 6402-70*		02 02 00 00	8		16	
121				04 01 00 00	6		12	
122				05 01 07 00	2		32	
123				08 00 00 00	18		18	
124				08 03 00 00	2		6	
125				08 04 00 00	2		12	
126				08 06 00 00	2		16	
127				11 00 00 00	8		8	
128							120	
129								
130	Шайба пружинная 12НБ5Г	ГОСТ 6402-70*		05 01 05 00	1		4	
131				06 02 00 00	1		3	
132				07 03 00 00	44		44	
133				08 03 00 00	4		12	
134				09 00 00 00	24		24	
135							87	
136								
137	Шайба пружинная 16НБ5Г	ГОСТ 6402-70*		02 00 00 00	4		4	
138				03 01 00 00	4		4	
139				04 01 00 00	6		12	
140				08 00 00 00	12		12	
141							32	
142								
143	Шайба 8	ГОСТ 6998-68*		07 01 02 00	172		344	
144				08 01 00 00	18		36	
145							380	

Ш.В. и др. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.В. и др. Подпись и дата. Типовой проект. Формат 12
 00 00 00 00 ВП

Ш.В. и др. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.В. и др. Подпись и дата. Типовой проект. Формат 12
 20.09.12-155

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд. деле	В кат. лекты	Нор. ед. изд.	
146	Шайба 10	ГОСТ 6998-68*		07 01 01 00	6		12	
147				08 00 00 00	18		18	
148				09 00 00 00	74		74	
149							104	
150								
151	Шайба 12	ГОСТ 6998-68*		07 04 00 00	24		24	
152								
153	Шайба 16	ГОСТ 6998-68*		03 01 00 00	8		8	
154				04 01 00 00	6		12	
155				05 01 02 00	1		8	
156				06 02 00 00	1		3	
157				08 00 00 00	12		12	
158							43	
159								
160	Шайба 20	ГОСТ 6998-68*		05 01 03 00	1		4	
161				05 01 05 00	1		4	
162							8	
163								
164	Шайба косяг 8	ГОСТ 10906-66**		07 01 02 00	4		8	
165				08 01 00 00	4		8	
166							16	
167								
168	Шайба косяг 10	ГОСТ 10906-66**		02 02 00 00	8		16	
169				07 01 01 00	6		12	
170				09 00 00 00	74		74	
171				11 00 00 00	8		8	
172							110	
173								
174	Шайба косяг 12	ГОСТ 10906-66**		07 01 00 00	44		44	
175								

Ш.В. и др. Подпись и дата. Взам. инв. № Ш.В. и др. Подпись и дата. Типовой проект. Формат 12
 00 00 00 00 ВП

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
176	Шайба косая 16	ГОСТ 10906-66*		02 00 00 00	8		8	
177				08 00 00 00	12		12	
178							20	
179								
180								
181	Шайба 10	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	8		16	
182				08. 04 00 00	8		24	
183				11 00 00 00	8		8	
184							48	
185								
186								
187	Шайба 16	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	9		18	
188								
189	Шплинт 4x25	ГОСТ 397-66*		02 02 00 00	4		8	
190				03 01 00 00	8		8	
191				04 01 00 00	6		12	
192				06 02 00 00	1		3	
193							31	
194								
195								
196	Шплинт 4x32	ГОСТ 397-66*		05 01 02 00	1		8	
197								
198	Шплинт 5x36	ГОСТ 397-66*		05 01 03 00	1		4	
199				05 01 05 00	1		4	
200				08 01 00 00	2		4	
201							12	
202								
203								
204								
205								

Итого: 00. 00 00 00 вл Стр 7

Формат 12

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
206	Шуруп 4x25	ГОСТ 1144-70*		07 00 00 00	112		112	
207				07 02 00 00	60		120	
208							232	
209								
210	Шуруп 6x40	ГОСТ 1145-70*		06 00 00 00	24		24	
211				06 03 00 00	32		128	
212							152	
213								
214	Шуруп 6x50	ГОСТ 1145-70*		08 01 00 00	12		24	
215								
216								
217								
218								
219								
220								
221								
222								
223								
224								
225								
226								
227								
228								
229								
230								
231								
232								
233								
234								
235								

Итого: 00 00 00 00 вл Стр 12

Копировала З. Застомельская Формат 12

Ведомость материалов:

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	ГОСТ 2590-71	Круг 10	Ст.3ГОСТ 535-58*	кг	30,12
2	ГОСТ 2590-71	Круг 50	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	2,0
3	ГОСТ 19903-74	Лист 0,7	Ст.3ГОСТ 16523-70*	—	50,0
4	ГОСТ 19903-74	Лист 6	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	109,4
5	ГОСТ 19903-74	Лист 8	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	96,8
6	ГОСТ 19903-74	Лист 10	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	2,0
7	ГОСТ 19903-74	Лист 30	Ст.3ГОСТ 19282-73	—	10,5
8	ГОСТ 8509-72	Уголок 25*25*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	260,0
9	ГОСТ 8509-72	Уголок 32*32*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	50
10	ГОСТ 8509-72	Уголок 40*40*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	1580,0
11	ГОСТ 8509-72	Уголок 45*45*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	17,0
12	ГОСТ 8509-72	Уголок 50*50*6	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	878,0
13	ГОСТ 8510-72	Уголок 40*25*4	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	90,0
14	ГОСТ 8510-72	Уголок 63*40*5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	180,0
15	ГОСТ 8510-72	Уголок 70*110*6,5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	86,0
16	ГОСТ 8510-72	Уголок 75*50*6	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	13,9
17	ГОСТ 8240-72	Швеллер 6,5	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	34,0
18	ГОСТ 8240-72	Швеллер 8	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	26,5
19	ГОСТ 8240-72	Швеллер 10	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	180,0
20	ГОСТ 8240-72	Швеллер 12	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	142,0
21	ГОСТ 8240-72	Швеллер 14	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	66,5

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
22	ГОСТ 8240-72	Швеллер 16	Ст.3ГОСТ 535-58*	кг	80,0
23	ГОСТ 8240-72	Швеллер 18	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	23,0
24	ГОСТ 3262-75	Труба 10	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	16
25	ГОСТ 3262-75	Труба 15	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	187,5
26	ГОСТ 3262-75	Труба 40	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	180,5
27	ГОСТ 3262-75	Труба 50	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	1135,0
28	ГОСТ 10704-63*	Труба 32	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	11,2
29	ГОСТ 3070-74	Канат 33-Г-В-Н-160		м	20
30					
31	ГОСТ 3077-69	Канат 64-Г-В-Н-160		—	1370
32	ГОСТ 3077-69	Канат 88-Г-В-Н-160		—	300
33	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ 127		—	104
34	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ 191		—	680
35	ГОСТ 5336-67*	Сетка № 20 * 1,6		м ²	82
36	ГОСТ 8486-66	Брус 30 * 50		м ³	0,04
37	ГОСТ 8486-66	Брус 50 * 50		—	0,05
38	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=30		м ³	0,004
39	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=20		—	0,008
40	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=105		—	0,02

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
41	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=200		м ³	0,01
42	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=20		—	0,1
43	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=25		—	0,01
44	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=50		—	0,026
45	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=80		—	0,013
46	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=200		—	0,022
47	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная б=5		—	0,4
48		Швеллер марки „Л“ б=20		м ²	3,0
49	ГОСТ 1338-65**	Резина лист т 10 повышен твердости		—	1
50	ГОСТ 6102-67*	Платье асбестовая		—	8,3
51	ГОСТ 6102-67*	Платье хлопчатобумажная		—	13,5
52		Поролон 10*50		м	6,5
53	ГОСТ 3282-74	Проволока φ 5-1		м	35

Лист № 13 из 13
 Проверено: [подпись]
 Дата: 12.12.12

7019/17

00.00.00.00 в м

Исполн:	№ докум:	Подпись:	Дата:	Ведомость материалов	Лист	Масса	Масштаб
Пробер:	Омельчук	[подпись]	1976		РЧ	-	-
Пробер:	Олифир	[подпись]			Лист 1	Листов 1	
Пробер:	Бычков	[подпись]			УНИИЛГСС		
И контр:	Бычков	[подпись]					
Чит:	Шрага	[подпись]					

копиров: 20 / Ичч /

Формат 22

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
1	00.00.00.00	Механическое оборудование			
2		сцены			
3					
4					
5	01.00.00.00	Декорационный подъем	00.00.00.00	18	18
6					
7	01.01.00.00	Штанга	01.00.00.00	1	18
8			05.00.00.00	1	2
9					20
10					
11					
12	02.00.00.00	Янтрактный раздвижной занавес	00.00.00.00	1	1
13					
14					
15					
16	02.01.00.00	Штанга	02.00.00.00	1	1
17					
18	02.02.00.00	Противовес $Q = 500 \text{ кг}$	02.00.00.00	1	1
19			06.00.00.00	1	1
20					2
21					
22	02.02.01.00	Рама	02.02.00.00	1	2
23					
24					
25	03.00.00.00	Софит I плана	00.00.00.00	1	1
26					
27	03.01.00.00	Софитная ферма	03.00.00.00	1	1
28					
29					
00.00.00.00 ВС.					
Исп. Лист № докум. Подп. Дата Л.С. Бичков 02.12.1978 Л.С. Савин (арт.)			Лист 1 из 8		
Исполн. О.М.Евдокимов Умб. Шараго А.А.			Механическое оборудование сцены безопасность спецтехники УНИИПГСС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
30	03.01.01.00	Корзина глубокого кабеля	03.01.00.00	1	1
31			04.01.00.00	1	2
32					3
33					
34					
35	04.00.00.00	Софит II и III планов	00.00.00.00	2	2
36					
37					
38	04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2
39					
40					
41	05.00.00.00	Поплащенный занавес	00.00.00.00	2	2
42					
43					
44	05.01.00.00	Полудорога поплащенного занавеса	05.00.00.00	2	4
45					
46					
47					
48	05.01.01.00	Штанга полудороги	05.01.00.00	1	4
49					
50					
51	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8
52					
53	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4
54					
55	05.01.04.00	Корпус обводного блока	05.01.03.00	1	4
56					
57					
58	05.01.05.00	Блок направляющий	05.01.00.00	1	4
59					
60	05.01.06.00	Корпус направляющего блока	05.01.05.00	1	4
61					
00.00.00.00 ВС					
Исп. Лист № докум. Подп. Дата Л.С. Бичков 02.12.1978 Л.С. Савин (арт.)			Лист 1 из 8		
Исполн. О.М.Евдокимов Умб. Шараго А.А.			Механическое оборудование сцены безопасность спецтехники УНИИПГСС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
63					
64	05.01.07.00	Хомут	05.01.00.00	4	16
65					
66	06.00.00.00	Широкую экран	00.00.00.00	1	1
67					
68	06.01.00.00	Каркас	06.00.00.00	1	1
69					
70	06.02.00.00	Подвеска	06.00.00.00	3	3
71					
72	06.03.00.00	Тележка под громкоговоритель	06.00.00.00	4	4
73					
74					
75	06.04.00.00	Рамка подвески громкоговорителя	06.00.00.00	4	4
76					
77					
78	07.00.00.00	Портальные кулисы	00.00.00.00	1	1
79					
80					
81	07.01.00.00	Кулисы	07.00.00.00	2	2
82					
83	07.01.01.00	Каркас кулисы	07.01.00.00	1	2
84					
85					
86	07.01.02.00	Обшивки кулисы	07.01.00.00	1	2
87					
88					
89	07.02.00.00	Фартук	07.00.00.00	2	2
90					
91	07.03.00.00	Дорога верхняя	07.00.00.00	1	1
92					
93					
00.00.00.00 ВС					
Исп. Лист № докум. Подп. Дата Л.С. Бичков 02.12.1978 Л.С. Савин (арт.)			Лист 3 из 3		
Исполн. О.М.Евдокимов Умб. Шараго А.А.			Механическое оборудование сцены безопасность спецтехники УНИИПГСС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
94	07.04.00.00	Дорога нижняя	07.00.00.00	1	1
95					
96					
97	07.04.01.00	Дорога	07.04.00.00	2	2
98					
99	08.00.00.00	Дымовые клапаны	00.00.00.00	1	1
100					
101					
102	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2
103					
104	08.01.01.00	Каркас клапана	08.01.00.00	1	2
105					
106					
107	08.02.00.00	Рамы	08.00.00.00	2	2
108					
109	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3
110					
111					
112	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3
113					
114	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6
115					
116	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4
117					
118	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8
119					
120	09.00.00.00	Направляющие	00.00.00.00	1	1
121					
122					
123					
124					
125					
00.00.00.00 ВС					
Исп. Лист № докум. Подп. Дата Л.С. Бичков 02.12.1978 Л.С. Савин (арт.)			Лист 4 из 4		
Исполн. О.М.Евдокимов Умб. Шараго А.А.			Механическое оборудование сцены безопасность спецтехники УНИИПГСС		
Копировала Иванова			Формат 11		

Обозначение	Наименование	Куда входить			Прим
		Обозначение	Кол	Значение	
10 00 00 00	Сетчатое ограждение	00.00 00.00	1	1	
10 01 00 00	Дверь	10 00 00 00	8	8	
10 02 00 00	Замок	10 00 00 00	4	4	
11.00 00.00	Защитирование окон зрительного зала	00 00 00.00	1	1	
50-45	Стяжка Серия 2290-3	01 00 00 00	3	54	
		02 00 00 00	3	3	
		03 00 00 00	4	4	
		04 00 00 00	6	12	
		05 00 00 00	3	6	
		06.00 00.00	3	3	
50-50	Подвеска Серия 2290-3	01 00 00 00	3	54	
		02 00.00.00	3	3	
		05.00 00 00	3	6	
50-115	Противовес софитный Q = 800 кг Серия 2290-3	04 00 00 00	1	2	
50-134	Подвесной трос Серия 2290-3	05 01 00 00	1	2	
00 00.00.00 ВС				Стр	5

Обозначение	Наименование	Куда входить			Прим
		Обозначение	Кол	Значение	
05.00 00 00		05.00 00 00	1	2	
06.00 00.00		06.00 00.00	1	1	
50-154	Блок 5 IV ручьева угловой ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00 00	1	18	
		02 00 00.00	1	1	
		04 00 00 00	1	2	
		05 00 00 00	1	2	
		06 00.00.00	1	1	
50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	07 01 00 00	2	4	
50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	07 01 00.00	2	4	
50-182	Блок для подъема светоаппаратуры Серия 2290-3	07 01 00 00	2	4	
50-305	Блок вертикальный Серия 2290-3	08.00 00.00	2	2	
50-316	Противовес Q=300 кг Серия 2290-3	01 00 00 00	1	18	
		05 00 00 00	1	2	
00 00 00 00 ВС				Стр	7

Обозначение	Наименование	Куда входить			Прим
		Обозначение	Кол	Значение	
50-136	Блок вертикальный 2-е ручьева Серия 2290-3	08 00 00 00	2	2	
50-142	Блок 1-го ручьева ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00.00	1	18	
		02 00 00 00	1	1	
		03 00 00 00	2	2	
		04 00 00 00	2	4	
		05 00 00 00	1	2	
		08 00.00 00	1	1	
50-145	Блок 2-х ручьева ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00 00	1	18	
		02.00 00 00	1	1	
		03 00 00.00	4	4	
		04.00.00 00	2	4	
		05.00 00 00	1	2	
		06.00 00 00	1	1	
50-146	Блок 3-х ручьева ф 210 мм Серия 2290-3	01 00.00 00	1	18	
		02 00 00 00	1	1	
		04 00 00 00	3	6	
		05 00 00 00	1	2	
		06.00 00.00	1	1	
50-152	Блок 1-го ручьева угловой ф 190 мм Серия 2290-3	01 00 00 00	1	18	
		02.00 00 00	1	1	
		03 00 00 00	2	2	
		04 00.00 00	1	2	
00 00 00 00 ВС				Стр	6

Обозначение	Наименование	Куда входить			Прим
		Обозначение	Кол	Значение	
50-318	Противовес софитный Q = 600 кг Серия 2290-3	03.00 00.00	1	1	
160-19-30сб	Оттяжка	06.00 00 00	4	4	
<p>При привязке проект необходимо комплектовать чертежаму местной организации оборудования сцен зрелищных зданий серия 2290-3, вып.1</p> <p>Получение указанных чертежей производится в ЦУТП в соответствии ведомости спецификации 000000.00 ВС</p>					
00 00.00.00 ВС				Стр	15

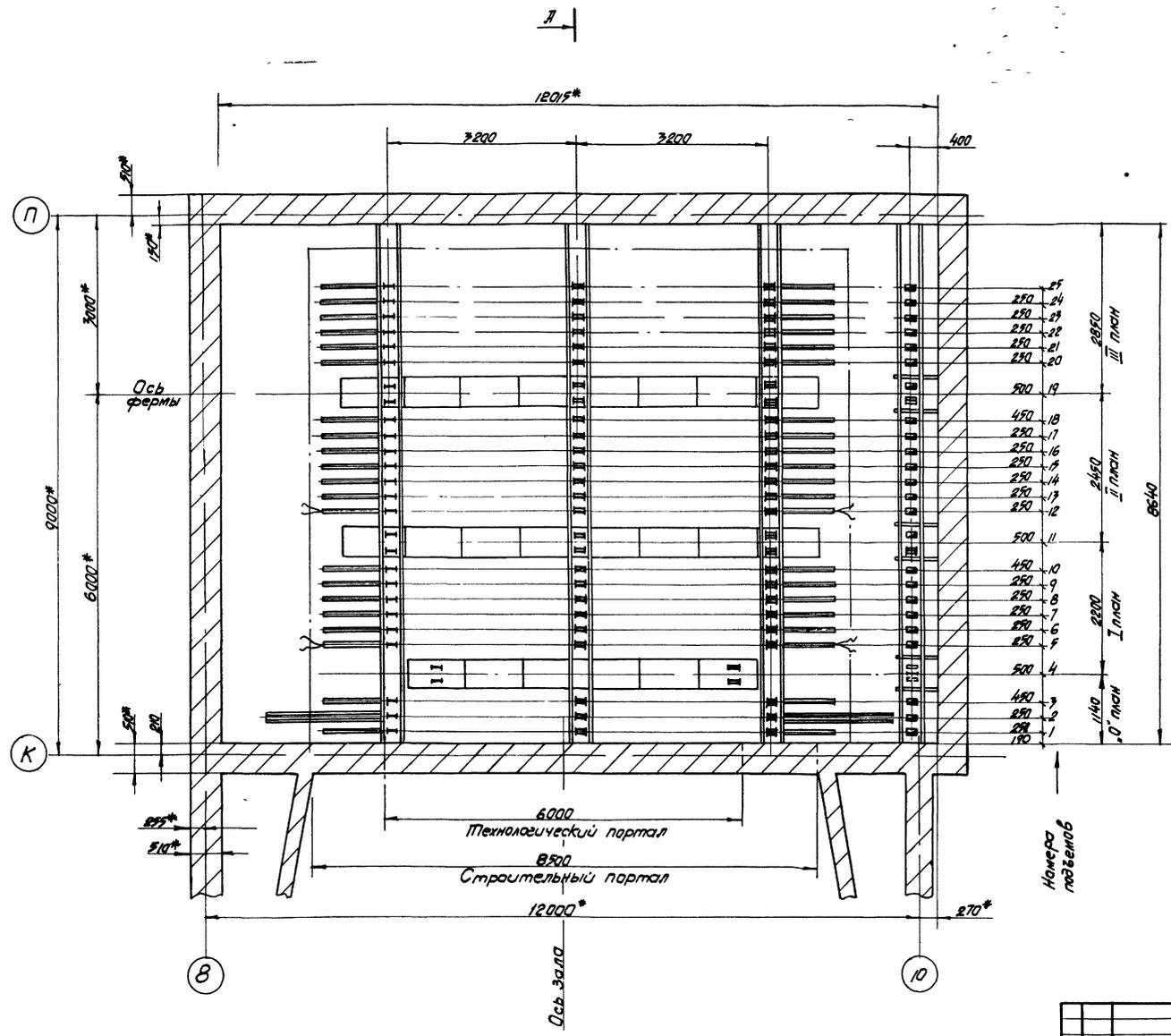
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			00 00 00 00	Сборочный чертеж		
				лист 1		
				лист 2		
				лист 3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	01 00 00 00	Декорационный подъем	46	
		2	02 00 00 00	Оптрактный раздвижной занавес	1	
		3	03 00 00 00	Софит I плана	1	
		4	04 00 00 00	Софит II и III планов	2	
		5	05 00 00 00	Полпанный занавес	2	
		6	06 00 00 00	Широкый экран	1	
			00.00.00.00			
Исполн	Лист	Лист	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	Олифир	1976		Лист	Лист
Пробер	Олифир			рч	1	2
И контр	Олифир	Израга		Механическое оборудование сцены		
Утв	Израга			УНИИПГСС		
Формат 41						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	07 00 00 00	Портальные кулисы	1	
		8	08 00 00 00	Фымбовые клапаны	1	
		9	09 00 00 00	Направляющие	1	
		10	10 00 00 00	Сетчатое ограждение	1	
		11	11 00 00 00	Зашторивание окон зрительного зала	1	
		12	12 00 00 00	Схемы запасовок канатов	1	
			00.00.00.00			
Исполн	Лист	Лист	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	Олифир	1976		Лист	Лист
Пробер	Олифир			рч	1	2
И контр	Олифир	Израга		Механическое оборудование сцены		
Утв	Израга			УНИИПГСС		
Формат 41						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			01 00 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	01 01 00 00	Штанга	1	
		2	50 - 142	Блок 1 ^й ручьевой $\phi 210$ мм Серия 2 290-3	1	
		3	50 - 145	Блок 2 ^й ручьевой $\phi 210$ мм Серия 2 290-3	1	
		4	50 - 146	Блок 3 ^й ручьевой $\phi 210$ мм Серия 2 290-3	1	
		5	50 - 154	Блок 5 ^й ручьевой $\phi 210$ мм угловой Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 152	Блок 1 ^й ручьевой $\phi 190$ мм угловой Серия 2 290-3	1	
			01 00 00 00			
Исполн	Лист	Лист	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	Олифир	1976		Лист	Лист
Пробер	Олифир			рч	1	2
И контр	Олифир	Израга		Декорационный подъем		
Утв	Израга			УНИИПГСС		
Формат 41						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	50-45	Стяжка Серия 2 290-3	3	
		8	50-50	Подвеска Серия 2 290-3	3	
		9	50 - 316	Противобес $Q=300$ кг Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Коуш 25 ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
		11		Канат 64-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69	50м	
		12		Канат пеньковый $\phi 19.1$ ГОСТ 483-75	26м	
			01 00 00 00			
Исполн	Лист	Лист	Подп	Дата		
Разраб	Бычков	Олифир	1976		Лист	Лист
Пробер	Олифир			рч	1	2
И контр	Олифир	Израга		Копировала для гостинельская		
Утв	Израга			Формат 41		
Формат 41						

00'00'00'00



Условные обозначения

- I — Блок одноручьева
- II — Блок двухручьева
- III — Блок трехручьева
- IV — Блок пятиручьева угловой

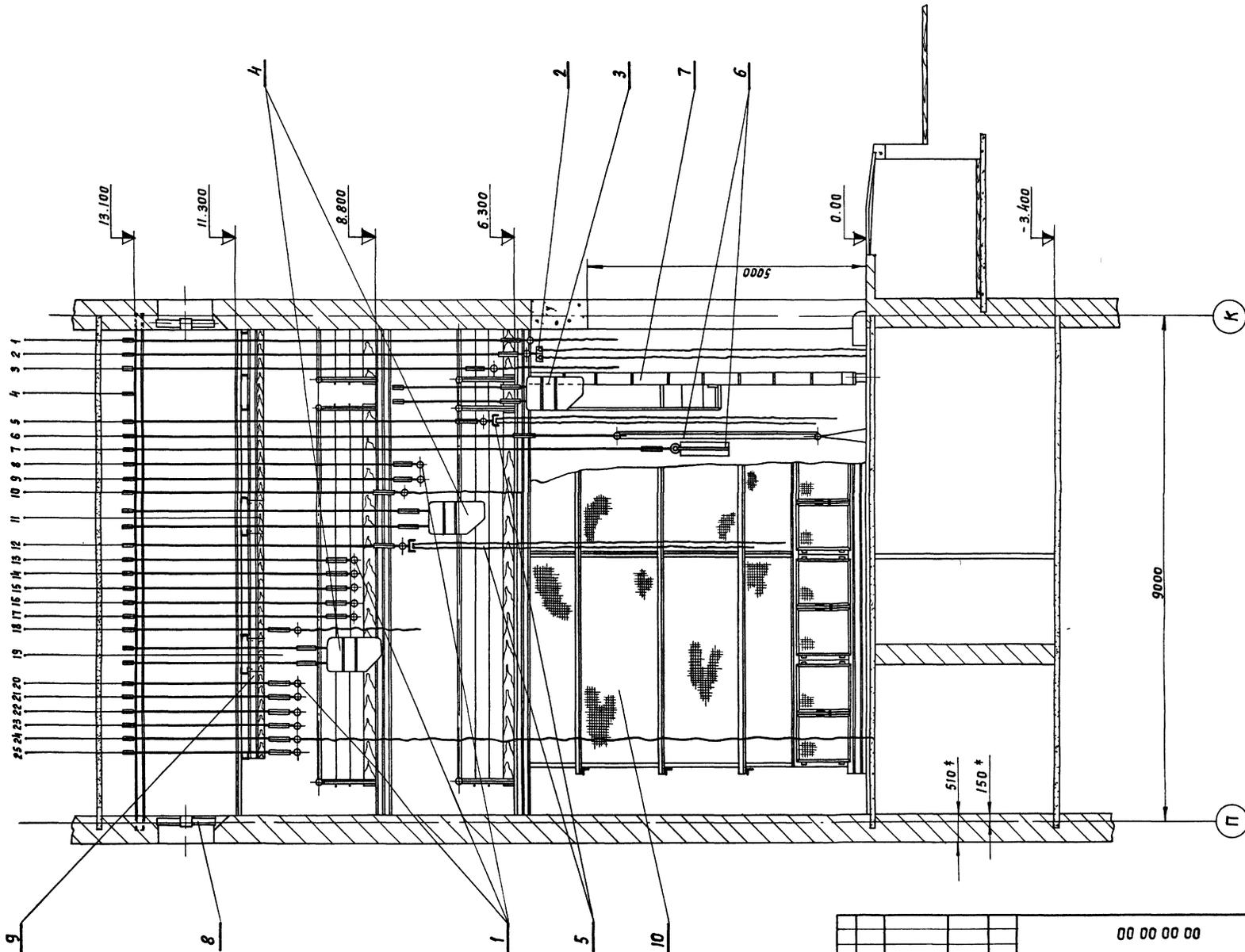
При привязке проект необходимо укомплектовать чертежами нестандартизированного оборудования сцен зрелищных эрэнли серия 22 90-3, вып 1. Получение указанных чертежей производится в ЦИПТ в соответствии с ведомости спецификаций 00.00.00.00 ВС

7019/71

* Размеры для справок

				00 00 00 00		
Исполн.	Провер.	Подпис.	Дата	Механическое оборудование сцены		Лист
Разработ.	Личков	(В.С.)	1976	сборочный чертеж		№ 4
Проверен.	Бычков	(В.С.)				Лист 1
Т.В.М.П.	Личков	(В.С.)				Листов 3
И.К.М.П.	Личков	(В.С.)		План		ЦНИПТСС
И.К.М.П.	Личков	(В.С.)				Формат 22

А - Я



Учб. проект	Проект и смета	Взам. инв. №	Изд. №	Листы	Получить и сдать	Исполн. проект	Альбом
						264 12-155	VI

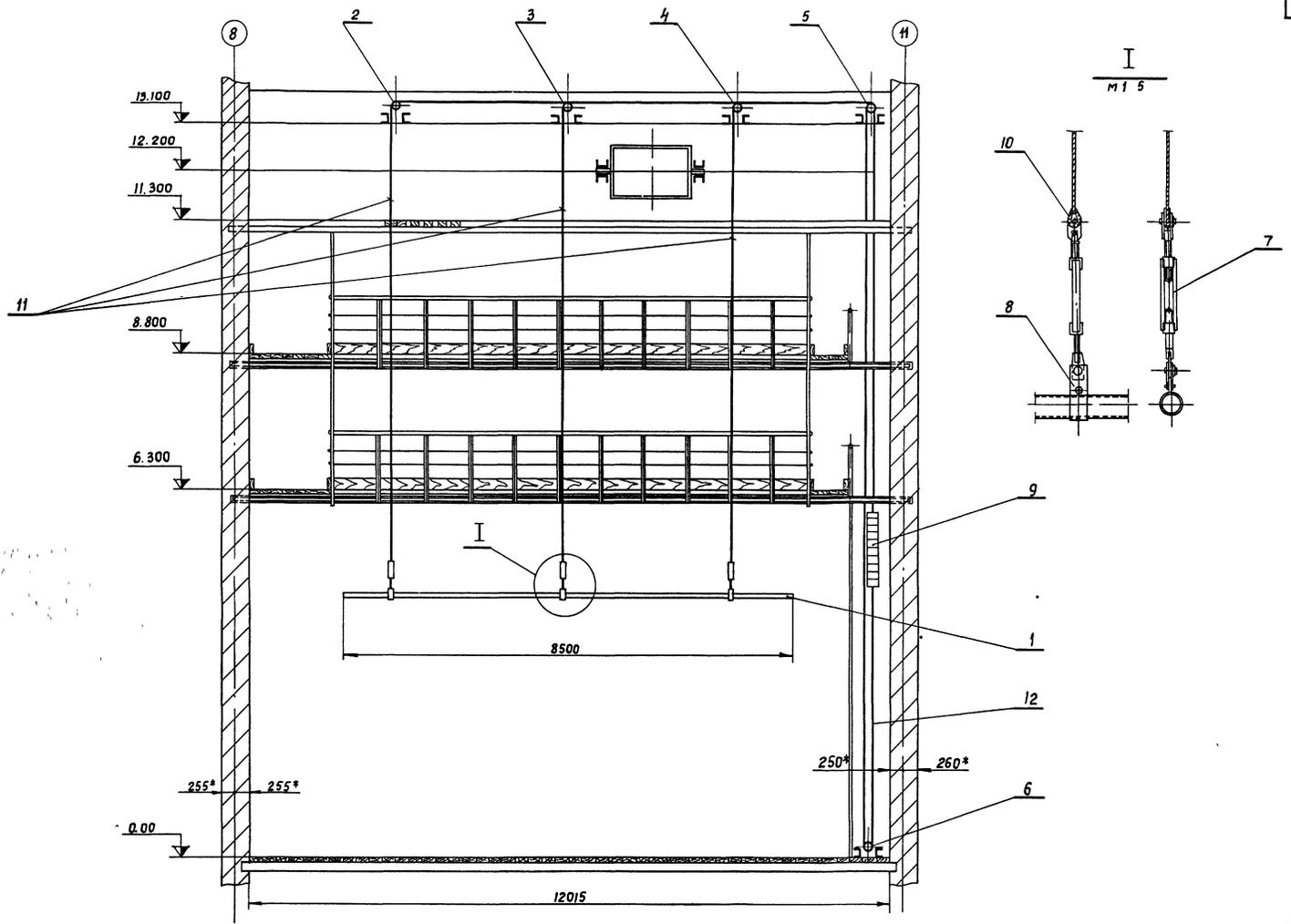
Изм.	Лист	И.о. автор.	Дата
		Разраб. Бычков	Сентябрь 1976
		Провер. Олифир	
		Т. контр. Омельчук	
		И. контр. Олифир	
		И.о. отв. Шрайв	

00 00 00 00			
Механическое оборудование сцены			Лист 2
Сборочный чертеж			Листов 3
УНИИПРС			

7019/VI

Компьютеризация

Формат 22



Инв. и лопухи. Подписи и даты. Взам. инв. №. Шифр. Инв. №. Шифр. Подписи и даты. Подпись, дата. Инв. №. Шифр. Подписи и даты. Взам. инв. №. Шифр. Инв. №. Шифр.

				7019/17				
				01 00 00.00				
Изм.	Кол.	И.в. док.м.	Подп.	Дата	Декорационный подъяем	Лист	Масса	Масшт.
				1976		р.ч.	4400	1 50
						Лист	Листов	1
И.контр.		Олифир			УНИИПГСС			
И.шт.		Шрава						
Копир	Куц							Формат 22

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
01.01.00.00	Сборочный чертёж	
	Детали	
01.01.00.01	Заглушка	2
	Материалы	
	ПРЧБ 50 Гост 3262-62 L: 8500	1 41,5 кг
01 01 00 00		
Штанга		
УНИИПГСС		

Формат 11

Обозначение	Наименование	Примечание
02.02.00.04	Палец	
02 02 00 04		
Палец		
УНИИПГСС		

Формат 11

Обозначение	Наименование	Примечание
00 00 10 10	Штанга (сборочный чертёж)	
01.01.00.00		
Штанга		
УНИИПГСС		

Формат 11

Обозначение	Наименование	Примечание
10 00 10 10	Заглушка	
01.01.00.01		
Заглушка		
УНИИПГСС		

Формат 11

* Размеры для справок
Сварные швы зачистить $\nabla 3$

Размеры для справок
Острые кромки притупить

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			02 00 00 00	Сборочный чертеж лист 1		
				лист 2		
				Сборочные единицы		
		1	02 01 00 00	Штанга	1	
		2	02 02 00 00	Противовес Q=500кг	1	
		3	50 - 45	Стяжка Серия 2 290-3	3	
		4	50 - 50	Подвеска Серия 2 290-3	3	
		5	50 - 142	Блок 1 ^{го} ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 145	Блок 2 ^{го} ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	Интрактивный развешивной занавес			
И.И.И.		1976	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 ^{го} ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 ^{го} ручьевой φ 190 мм угловой Серия 2 290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 ^{го} ручьевой φ 210 мм угловой Серия 2 290-3	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М 16×60 ГОСТ 7798-70*	4	
		11		Гайка М 16 ГОСТ 5915-70*	4	
		12		Шайба пружинная 16Н 65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		13		Шайба 16 колая ГОСТ 10906-66**	8	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
И.И.И.		1976	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

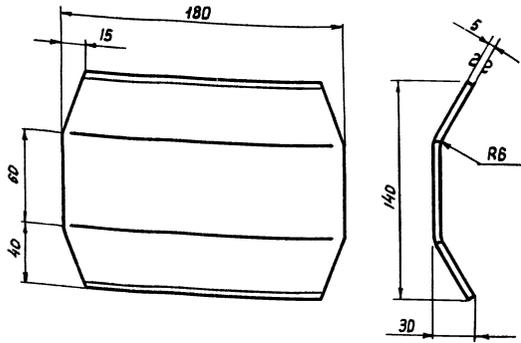
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
		14		Крюк 25 ГОСТ 2224-72	3	
		15		Механизм противовеса завеса МПЗ-1	1	
				Материалы		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		16		ℓ=180 мм	2	1,4 кг
		17		ℓ=620 мм	4	9,4 кг
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-72		
		18		ℓ=850 мм	2	14,8 кг
				Сосна II сорт ГОСТ 8486-66		
		19		80×80×1000	2	
		20		200×40×550	5	
		21		Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 пп	60	
		22		Канат пеньковый бельный φ 19 мм ГОСТ 483-75 пп	26	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
И.И.И.		1976	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	02 01 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	02 01 00 01	Заглушка	2
				Материалы		
		2		Труба 50 ℓ=10700 ГОСТ 3262-75	1	52,5 кг
			02 01 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
И.И.И.		1976	УНИИПГСС			
			Формат 41			

10 00 10 20

▽3(н)



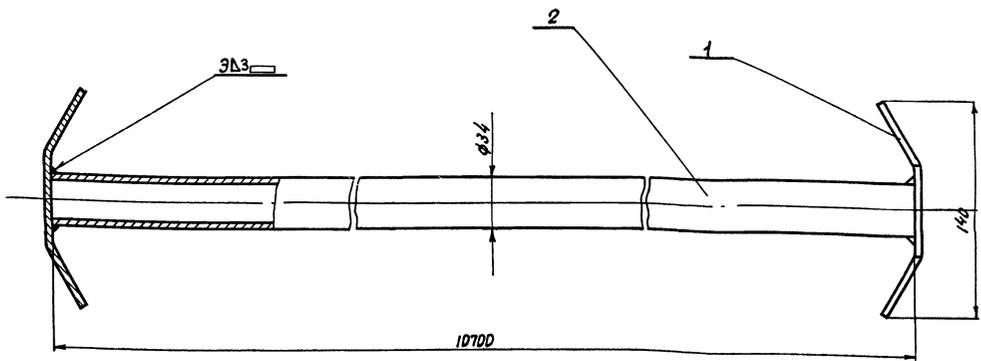
Острые кромки притупить

2/1/6/02
 Листы: Подпись и дата, Вес: 1,2 кг, Шифр: 264 12 155, Вид: VI, Листовой проект: Д.Л.С.

D2 D1 D0 D1			
Изм/Лист	И.В.Кочин	Л.П.П.	Лист
Разработ	Б.И.Кочин	02/2	1976
Провер	О.И.Кочин	02/2	
У.Контр	Л.И.Кочин	02/2	
И.Контр	О.И.Кочин	02/2	
Чтв	Ш.Роза	02/2	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Материал	
Ст 3 ГОСТ 19282-73		чншпгсс	
Формат А1			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
22		D2 D2 D1 DD	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
41	1	D2 D2 D1 D1	Плита	1	
41	2	D2 D2 D1 D2	Щека	1	
41	3	D2 D2 D1 D3	Щека	1	
42	4	D2 D2 D1 D4	Стойка	1	
<u>Материалы</u>					
Чернок равностороний					
50×50×5 ГОСТ 8509-72					
5			ℓ=50	1	0,18 кг
8			ℓ=80	4	1,3 кг
<u>Детали</u>					
D2 D2 D1 DD					
Рама				Лист 1	Лист 1
				чншпгсс	
Формат А1					

00 00 10 20



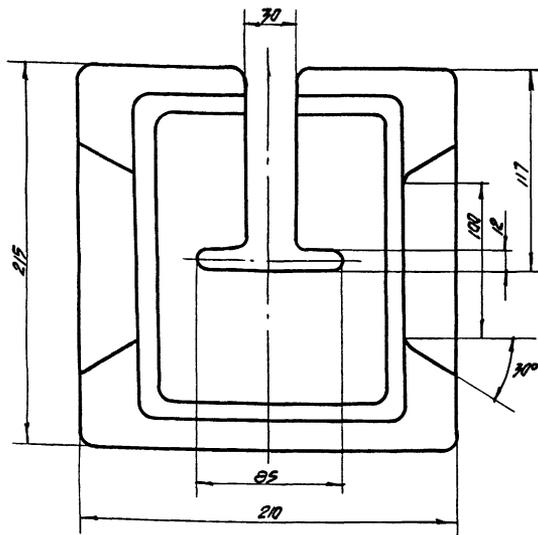
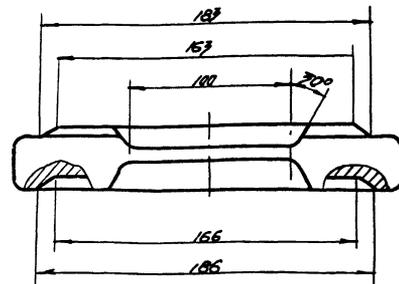
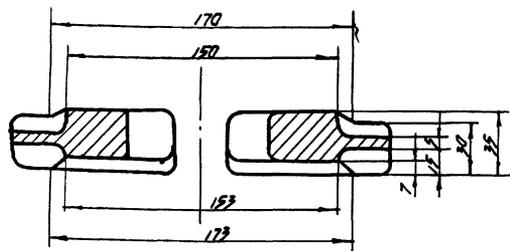
- 1 Сварку произвести электродом 3-42 ГОСТ 9467-60
- 2 Сварные швы зачистить ▽3.

2/1/6/02
 Листы: Подпись и дата, Вес: 1,2 кг, Шифр: 264 12 155, Вид: VI, Листовой проект: Д.Л.С.

D2 D1 D0 DD			
Изм/Лист	И.В.Кочин	Л.П.П.	Лист
Разработ	Б.И.Кочин	02/2	1976
Провер	О.И.Кочин	02/2	
У.Контр	Л.И.Кочин	02/2	
И.Контр	О.И.Кочин	02/2	
Чтв	Ш.Роза	02/2	
Лист 1		Материал	
чншпгсс		25	
Формат А1			

02 02 00 01

7-7



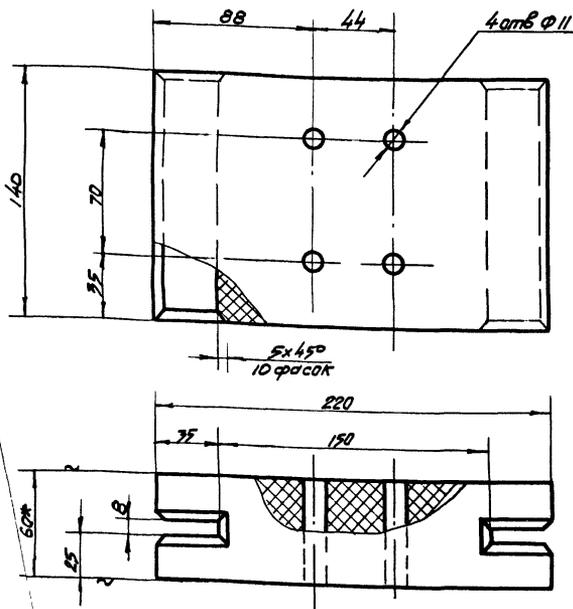
Литейные радиусы R=5мм
Литейные углы 2° не более
в сторону увеличения

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Шифр и код | Подпись и дата | Материал | Листы | Кол-во

02 02 00 01			Литр	Масса	Масшт
Исполн. И.В.С.	Подпись	Дата	Р 4	95	1:2
Провер. Б.И.К.	Взам. инв. №	1976	Листы / Листов		
Проект. О.И.С.	Шифр	М/1	4шт с 400		
Т.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	ГОСТ 1412-70		
И.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	ЧНУИИГСС		
Ч.тв. Ш.Р.С.	Шифр	М/1	Формат 12		

20 00 20 20

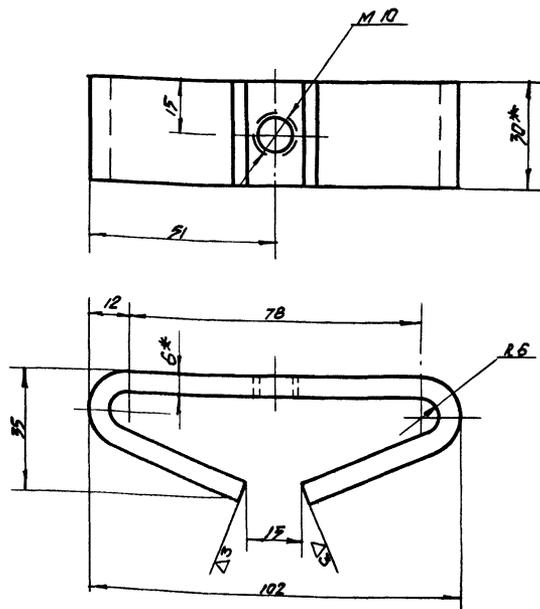
▽3 (▽)



* Размер для справок
Острые края пригнуть

40 00 20 20

~ (▽)



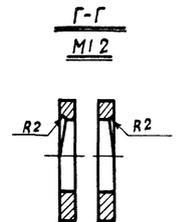
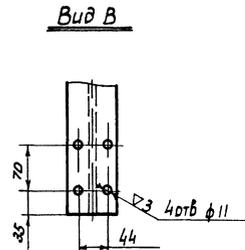
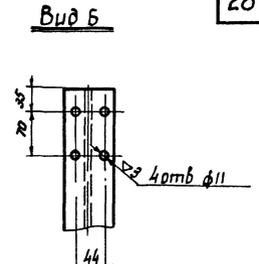
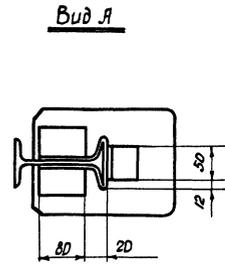
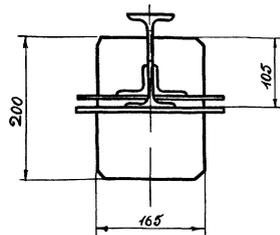
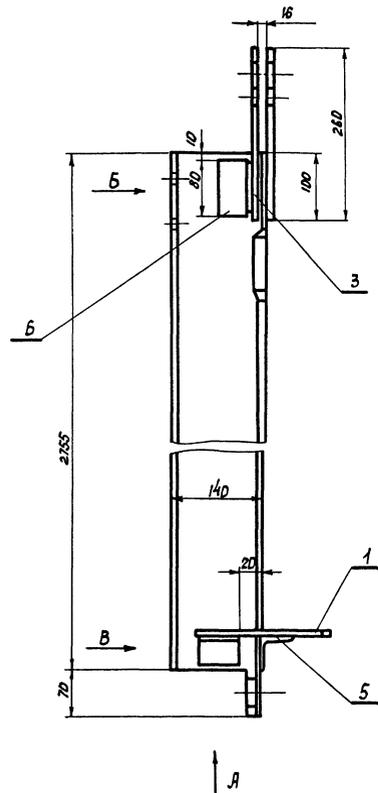
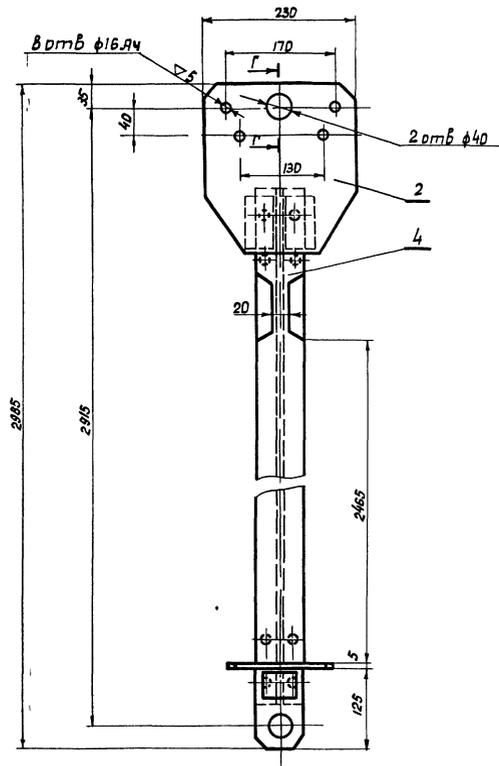
* Размеры для справок
Острые края пригнуть

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Шифр и код | Подпись и дата | Материал | Листы | Кол-во

Шифр и код | Подпись и дата | Взам. инв. № | Шифр и код | Подпись и дата | Материал | Листы | Кол-во

02 02 00 02			Литр	Масса	Масшт
Исполн. И.В.С.	Подпись	Дата	Р 4	2.0	1:2
Провер. Б.И.К.	Взам. инв. №	1976	Листы / Листов		
Проект. О.И.С.	Шифр	М/1	Получен		
Т.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	Текстолит ПТМ-1-60		
И.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	ГОСТ 5-72		
Ч.тв. Ш.Р.С.	Шифр	М/1	ЧНУИИГСС		
Формат 11					

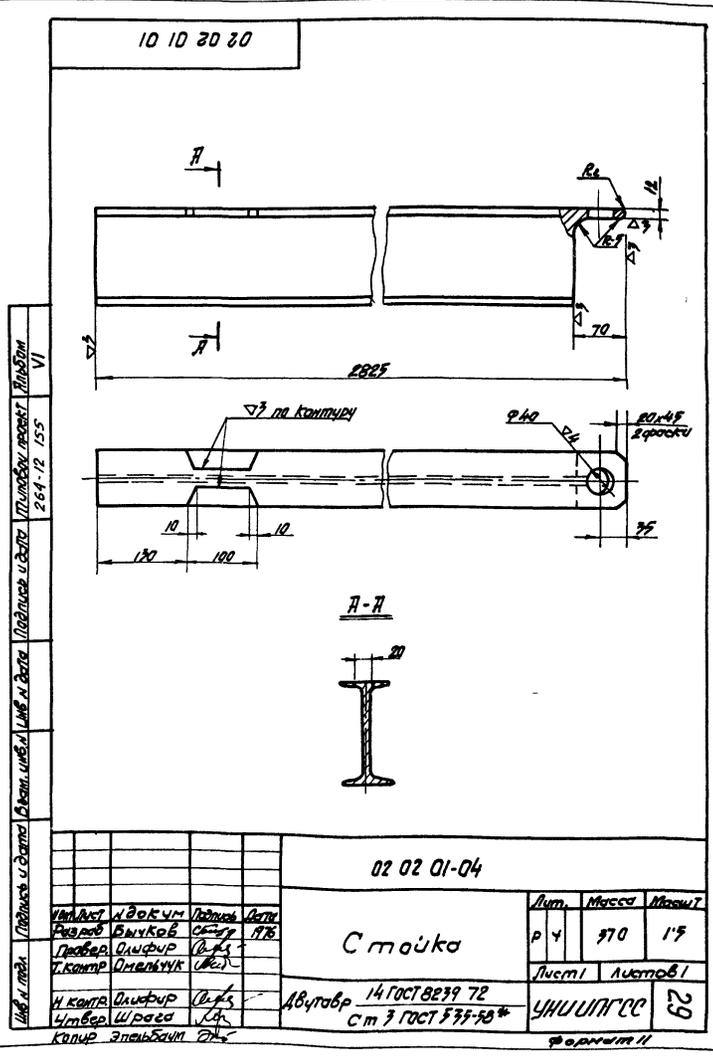
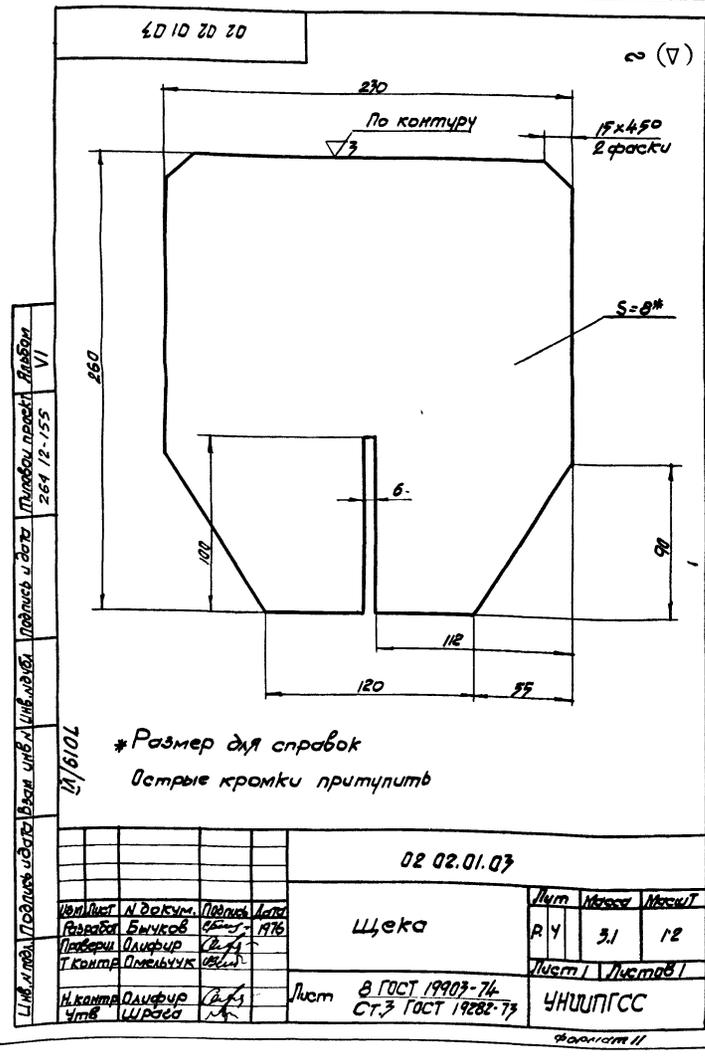
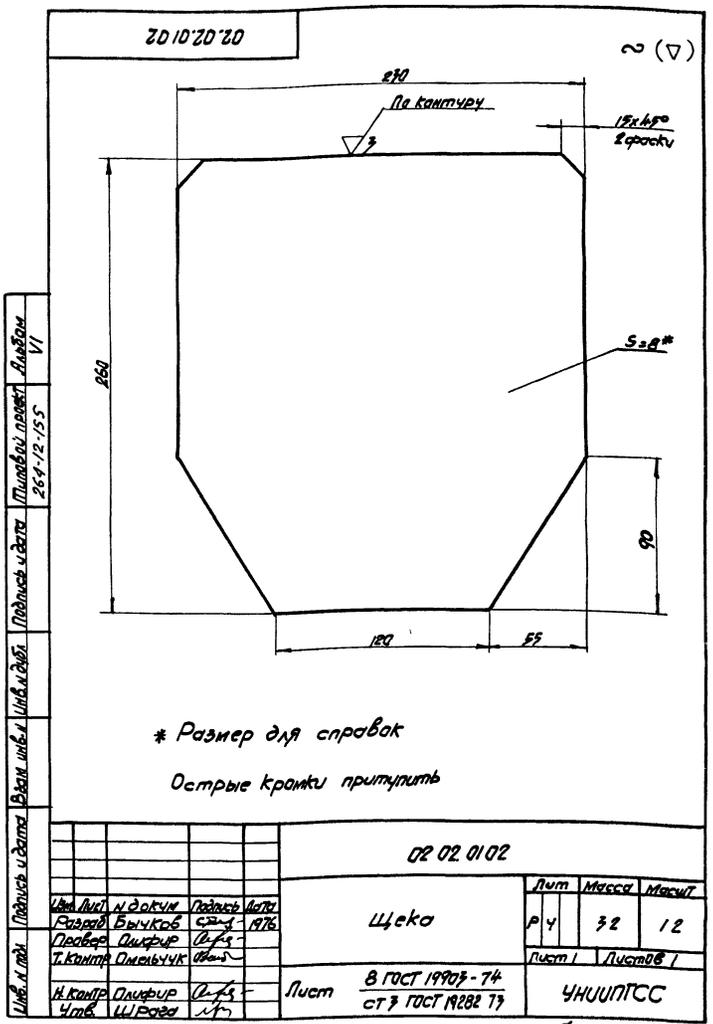
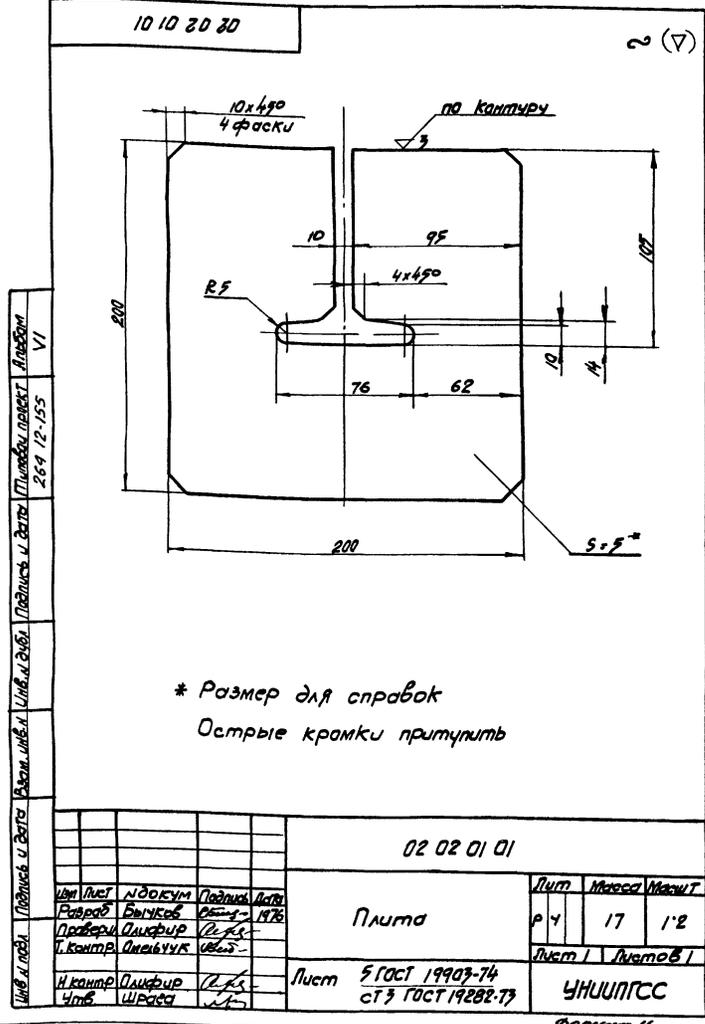
02 02 00 03			Литр	Масса	Масшт
Исполн. И.В.С.	Подпись	Дата	Р 4	0.28	1:1
Провер. Б.И.К.	Взам. инв. №	1976	Листы / Листов		
Проект. О.И.С.	Шифр	М/1	Скоба		
Т.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	Полоса 6x70 ГОСТ 103-87*		
И.контр. О.И.С.	Шифр	М/1	Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Ч.тв. Ш.Р.С.	Шифр	М/1	ЧНУИИГСС		
Формат 11					

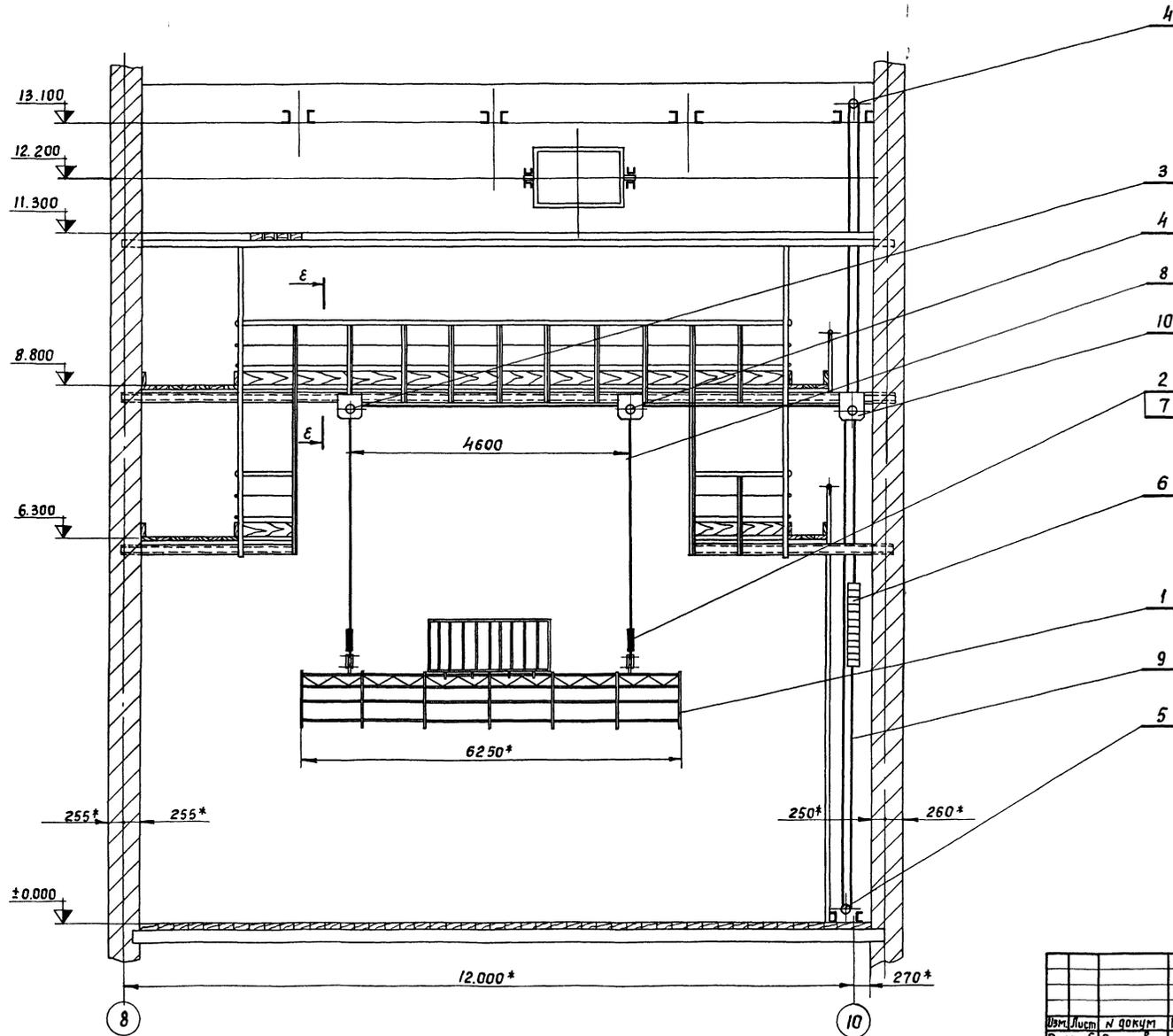


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 5мм
- 2 После сварки швы зачистить до 3

Шифр проекта / Дата / Проверено и дата / Взам. инвент. / Шифр инвент. / Подпись и дата / Изменения / Исполн. / Проверено / Дата / Шифр / Подпись / Дата

			7019/VI		
			02 02 01 00		
			Рама (сборочный чертеж)		
Изм/Лист	И.в.акции	Подпись/Дата	Лист	Масса	Масшт
Разрб	Былков	1976	Р/4	46.35	1:5
Провер	Олифир	1975	Лист 1 Листов 1		
Т.контр	Ольвичук		УНИИПСС		
И.контр	Олифир		Формат 22		
Читв	Шорога				
Копир	Лицман				



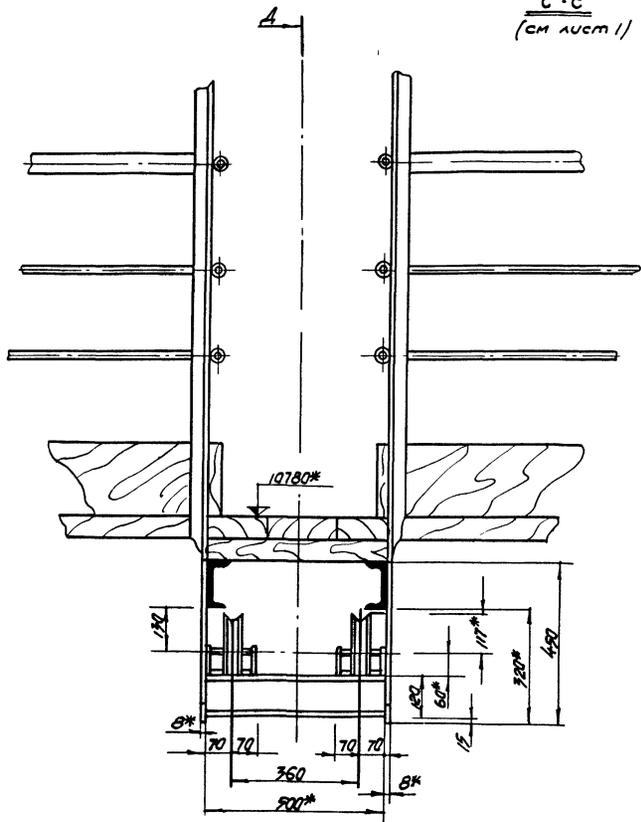


1 * Размеры для справок
 2 После установки основной аппаратуры, софит в сборе проверить на 9^{кратную} нагрузку согласно техническим нормам

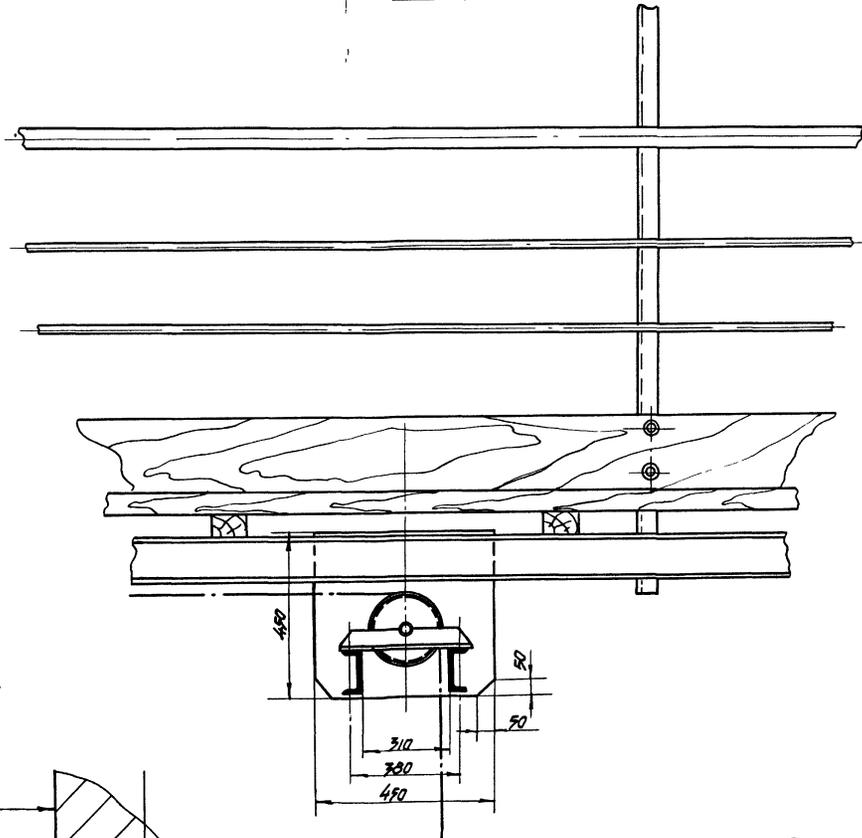
Лист 1
 25.12.1976
 Проект и монтаж
 25.12.1976
 Проект и монтаж
 25.12.1976
 Проект и монтаж
 25.12.1976

				7019/0			
				03 00 00 00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Софит I плана (сборочный чертеж)		
Разраб.	Былков	В.И.	1976				
Провер.	Олифир	В.И.					
Т. контр.	Омельчук	В.И.					
И. контр.	Олифир	В.И.			Лит	Масса	Масшт.
И. отв.	Шрава	М.			р. ч.	1100,0	1 50
					Лист 1	Листов 2	
					УНИИПГСС		

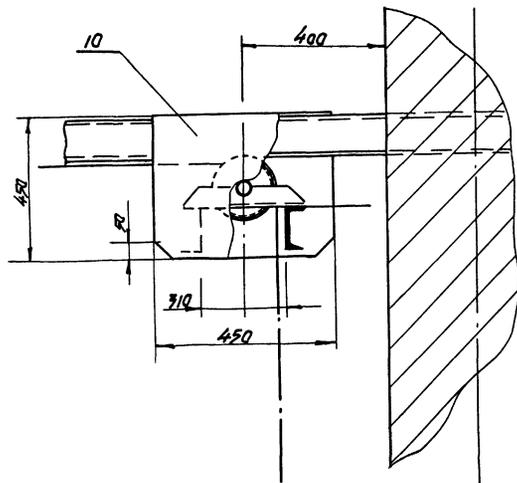
Б-Б
(см. лист 1)



А-А



Г
(см. лист 1)



- 1* Размеры для справок
- 2 Конструкция сварная
- 3 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов
- 4 После сварки швы зачистить ∇3

7019/17

03 00 00 00			Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Н.С.С.С.С.	Подпись	Соплит	р.ч.	1/10
Выполнил	Б.С.С.С.С.	Дата	1 план	Лист 2	Листов 2
Проверил	О.С.С.С.С.	Итого	(Сборочный чертеж)		
Т.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	Итого			
И.С.С.С.С.	О.С.С.С.С.	Итого			
Ч.С.С.С.С.	Ш.С.С.С.С.	Итого			
Копия	Э.С.С.С.С.	Итого			
			УИИИПГОС		
			Формат 22		

18. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 20. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 22. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 24. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 26. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 28. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 30. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 32. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 34. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 36. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 38. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 40. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 42. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 44. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 46. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 48. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 50. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 52. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 54. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 56. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 58. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 60. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 62. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 64. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 66. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 68. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 70. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 72. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 74. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 76. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 78. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 80. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 82. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 84. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 86. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 88. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 90. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 92. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 94. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 96. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 98. И.С.С.С.С. Подпись и дата
 100. И.С.С.С.С. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			03 01 00 00	Сборочный чертёж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1	03 01 01 00		Корзина зубкого кабеля	1	
<u>Детали</u>						
11	2	03 01 00 01		Отражатели	7	
11	3	03 01 00 02		Скобы	14	
11	4	03 01 00 03		Уголок	14	
11	5	03 01 00 04		Подвеска	2	
11	6	03 01 00 05		Серьга	8	
11	7	03 01 00 06		Палец	4	
11	8	03 01 00 07		Скобы	4	
11	9	03 01 00 08		Шайба	8	
			03 01 00 00			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Разр	Билков	В.В.	1976			
Проб	Олифир	В.В.				
СОФУТНАЯ ФЕРМА				Лист	Лист	Листов
I ПЛАН				РЧ	1	3
				УНИИПГСС		

Копировала Иванова
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
			10	Болт М16×60 ГОСТ 7798-70*	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
			11	М10	56	
			12	М16	4	
			13	Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	8	
				Шайба прижимная ГОСТ 6402-70*		
			14	16Н65Г	4	
			15	Шплицт 4×25 ГОСТ 397-66*	8	
<u>Материалы</u>						
				Уклон равнобокий 25×25×4 ГОСТ 8509-72		
			16	с=530	15	11,7кг
			17	с=700	8	8,2кг
			18	с=900	2	2,7кг
			19	с=6500	5	47,5кг
			03 01 00 00			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Разр	Билков	В.В.	1976			
Проб	Олифир	В.В.				
КОПИРОВАЛА ИВАНОВА				Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	2
				УНИИПГСС		

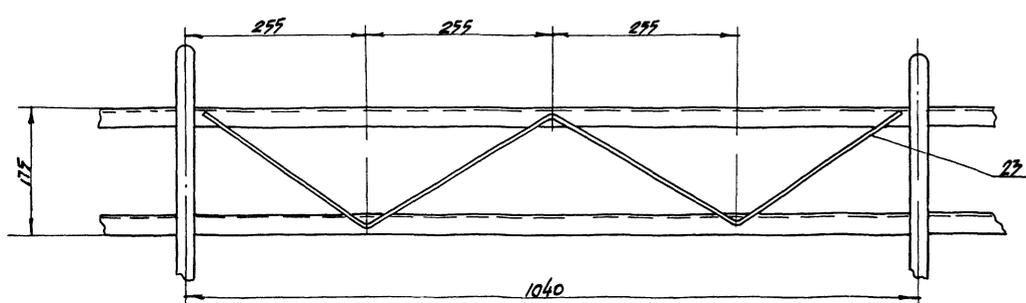
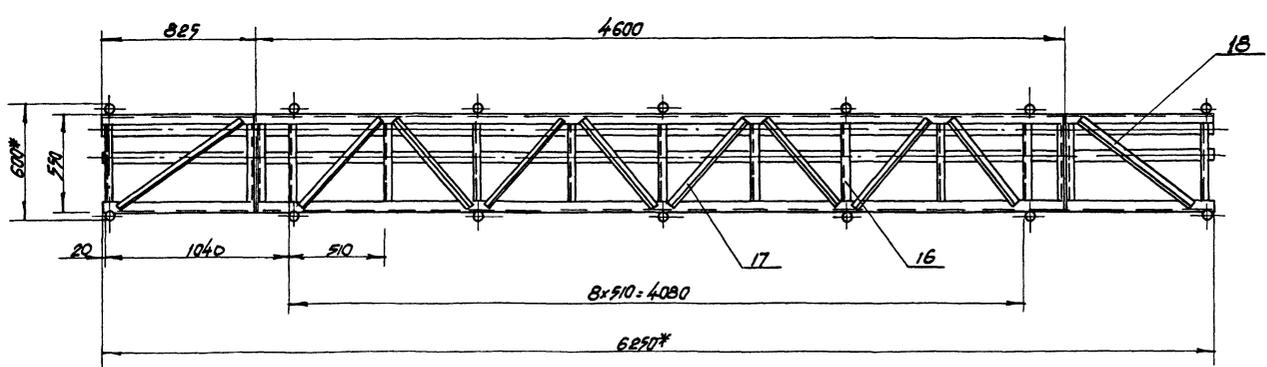
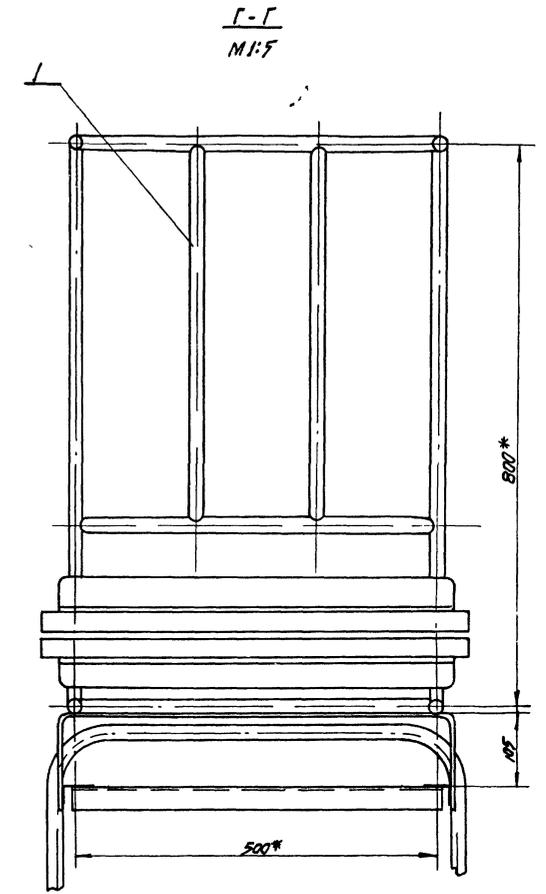
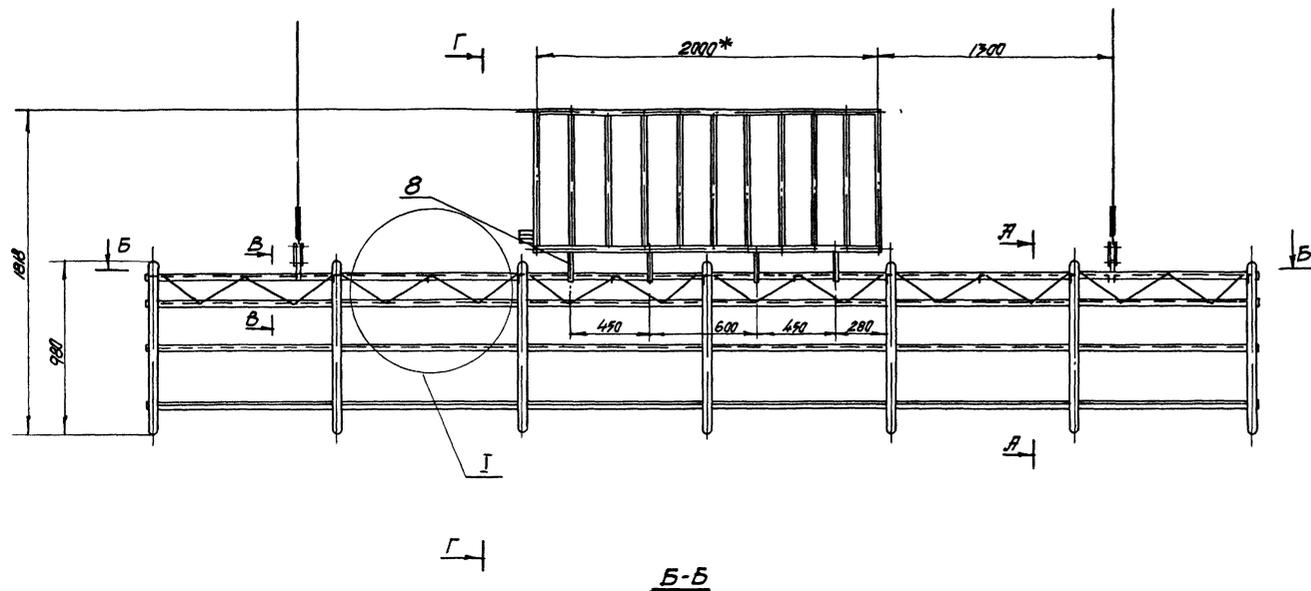
Копировала Иванова
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			20	Уголок неравнобокий 40×25×4 ГОСТ 8510-72 с=6250	2	24,5кг
			21	Труба 15 с=572 ГОСТ 3262-75	14	10,9кг
			22	Труба 50 с=6250 ГОСТ 3262-75	2	61,0кг
			23	Круг 10 с=1500 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*	12	11,2кг
			03 01 00 00			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Разр	Билков	В.В.	1976			
Проб	Олифир	В.В.				
КОПИРОВАЛА ИВАНОВА				Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	3
				УНИИПГСС		

Копировала Иванова
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			22	03 01 01 00		
22				Сборочный чертёж		
22				Лист 1		
				Лист 2		
<u>Детали</u>						
11	1	03 01 01 01		Поддон	1	
11	2	03 01 01 02		Уголок	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Болт М16×120 ГОСТ 7798-70*	2	
			4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	
<u>Материалы</u>						
			5	Уголок равнобокий 32×32×4, с=1000 ГОСТ 8509-72	4	7,7кг
			03 01 01 00			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Разр	Билков	В.В.	1976			
Проб	Олифир	В.В.				
КОПИРОВАЛА ИВАНОВА				Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	2
				УНИИПГСС		

Копировала Иванова
Формат 11

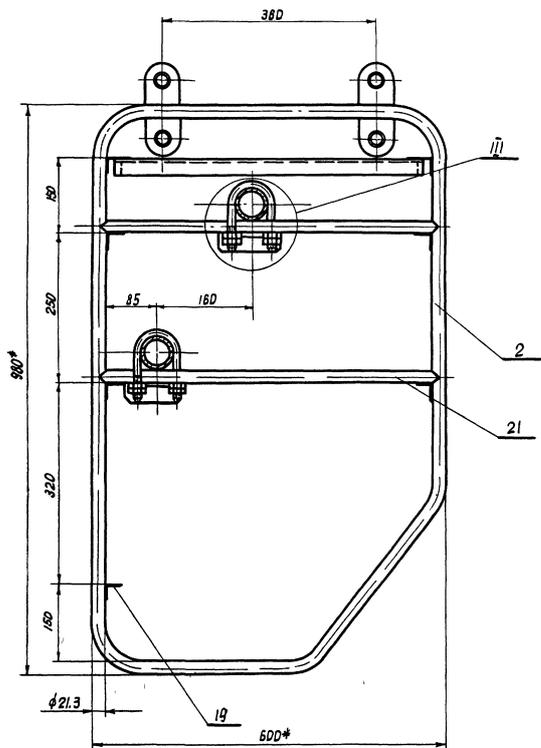


1* Размеры для справок
 2 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42А по ГОСТ 9467-60 катетом шва, равным наименьшей толщине свариваемых элементов

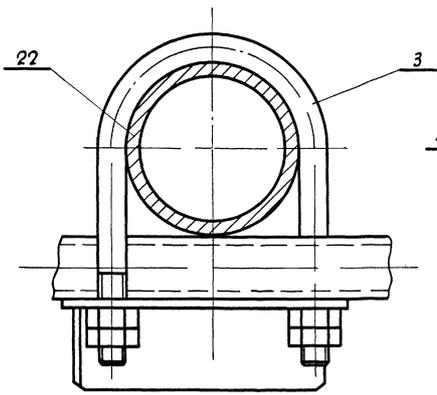
Шифр, № табл. Предмет, в котором дана таблица, наименование и дата утверждения, подпись, дата, номер документа, дата

03 01 00 00			Лит.	Масса	Масштаб
Сварная ферма Гео плана (сборочный чертеж)			РЧ	2740	1:20
И. КОМП. Инженер Умб. Шведов			Лист 1		Листов 2
Копия эскизов			УНИИПСС		
			Формат 22		

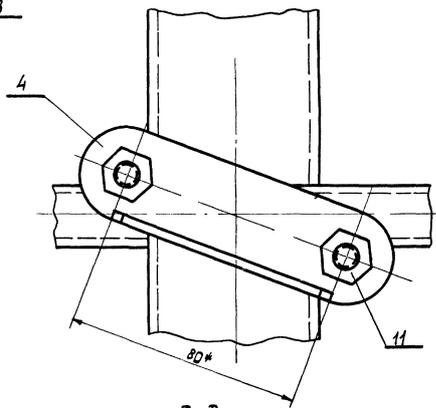
А-А (см лист 1)



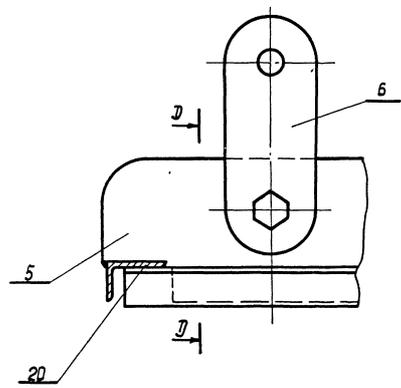
II
M 1:1



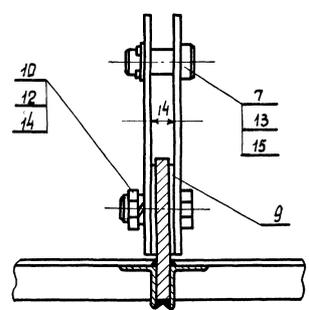
Вид А
M 1:1



В-В (см лист 1)
M 1:2



Д-Д
M 1:2

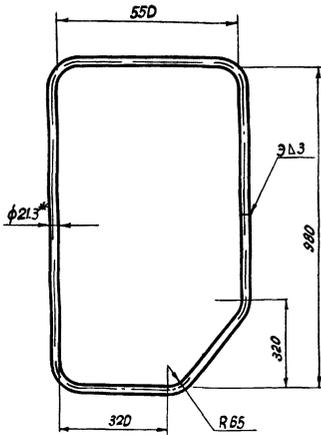


7019/VI

				03 01 00 00				
Изм.	Лист	И.Должн.	Подп.	Дата	Сваритная ферма I ^{го} плана (сборочный чертёж)	Лит	Масса	Маршт
		Былков		1976		Р 4	274,0	1 5
		Пробир						
		И.Контр.						
		И.Директ						
		И.Контр.						
		И.Директ						
		И.Контр.						
		И.Директ						
		И.Контр.						
Копировала Фум-						УНИИПГС		
Формат 22								

УНИИПГС Листы и детали Взам инв № 11/10/10 Листы и детали Технологический паспорт В.Лыткин VI
 26.4.78.173

10 00 10 60

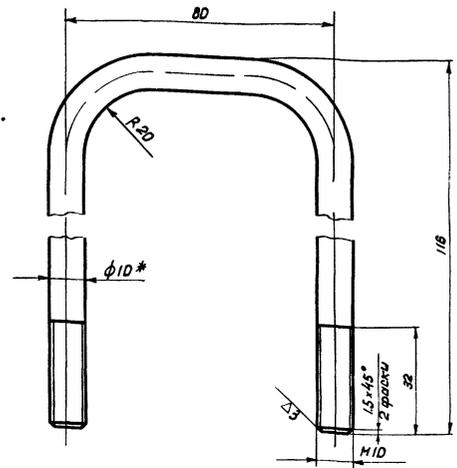


* Размер для справок

03 01 00 01

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	4,1	1 10
Провер	Олигар				Листы 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Труба 15 Гост 3262-62		УНИИПГСС
И контр	Шрава				Копировала Фумс.		Формат 11

20 00 10 60

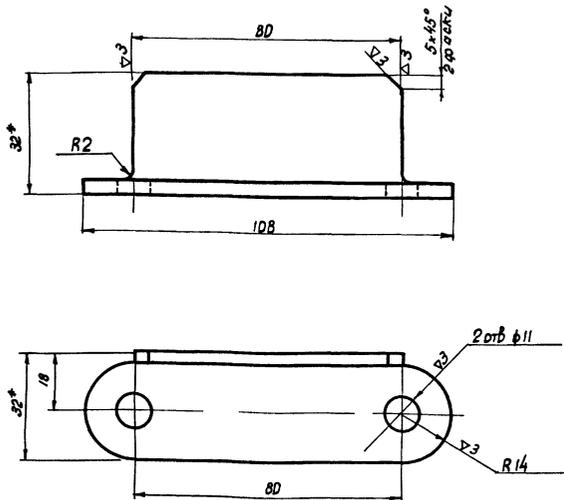


* Размер для справок

03 01 00 02

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,18	1 1
Провер	Олигар				Листы 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Круг 10 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Шрава				Копировала Фумс.		Формат 11

Е0 00 10 60

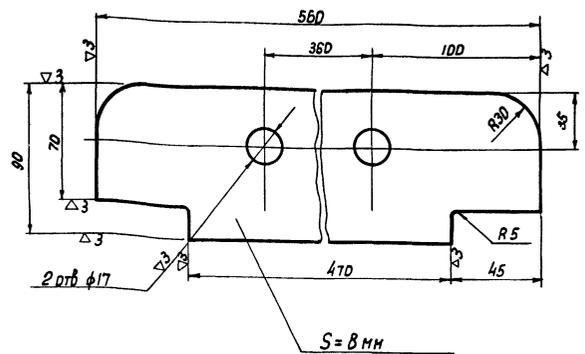


1* Размеры для справок
2 Острые кромки притупить

03 01 00 03

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,17	1 1
Провер	Олигар				Листы 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Церонок 32x32x4 ГОСТ 8508-72 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Шрава				Копировала Фумс.		Формат 11

Н0 00 10 60



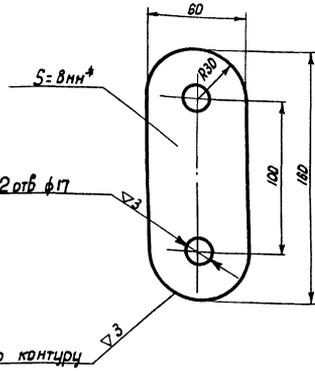
1* Размер для справок,
2 Острые кромки притупить

03 01 00 04

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	2,2	1 2
Провер	Олигар				Листы 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Листы 8 ГОСТ 19908-74 ст 3 ГОСТ 14637-69		УНИИПГСС
И контр	Шрава				Копировала Фумс.		Формат 11

5D DD 1D ED

~(▽)



- 1* Размер для справок
- 2 Острые кромки скруглить

D3 D1 DD D5

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
	Серьга	Р 4	041	12			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата			
Разрб	Бычков	02.01	1976				
Провер	Олигар	02.01					
Контр	Омельчук	02.01					
И контр	Омельчук	02.01					
И контр	Шараф	02.01					

Серьга

Лист 8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 19282-73

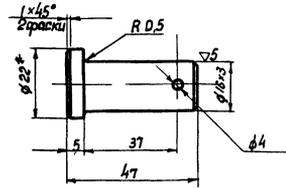
ЧНИИПГСС

Копировала Фрум-

Формат А

9D DD 1D ED

▽3(▽)



* Размер для справок

D3 D1 DD D6

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
	Палец	Р 4	008	11			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата			
Разрб	Бычков	02.01	1976				
Провер	Олигар	02.01					
Контр	Омельчук	02.01					
И контр	Олигар	02.01					
И контр	Шараф	02.01					

Палец

Лист 22 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58*

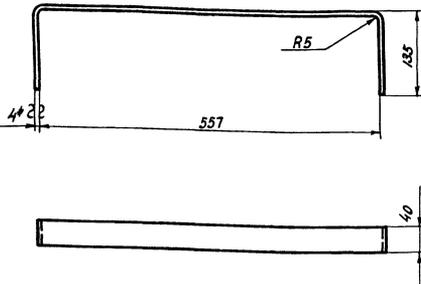
ЧНИИПГСС

Копировала Фрум-

Формат А

LD DD 1D ED

▽3(▽)



- 1* Размер для справок
- 2 Острые кромки притупить

D3 D1 DD D7

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
	Скоба	Р 4	103	15			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата			
Разрб	Бычков	02.01	1976				
Провер	Олигар	02.01					
Контр	Омельчук	02.01					
И контр	Олигар	02.01					
И контр	Шараф	02.01					

Скоба

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 19282-73

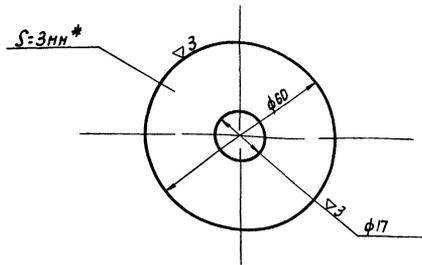
ЧНИИПГСС

Копировала Фрум-

Формат А

8D DD 1D ED

~(▽)



* Размер для справок

D3 D1 DD D8

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
	Щаба	Р 4	0,07	11			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата			
Разрб	Бычков	02.01	1976				
Провер	Олигар	02.01					
Контр	Омельчук	02.01					
И контр	Олигар	02.01					
И контр	Шараф	02.01					

Щаба

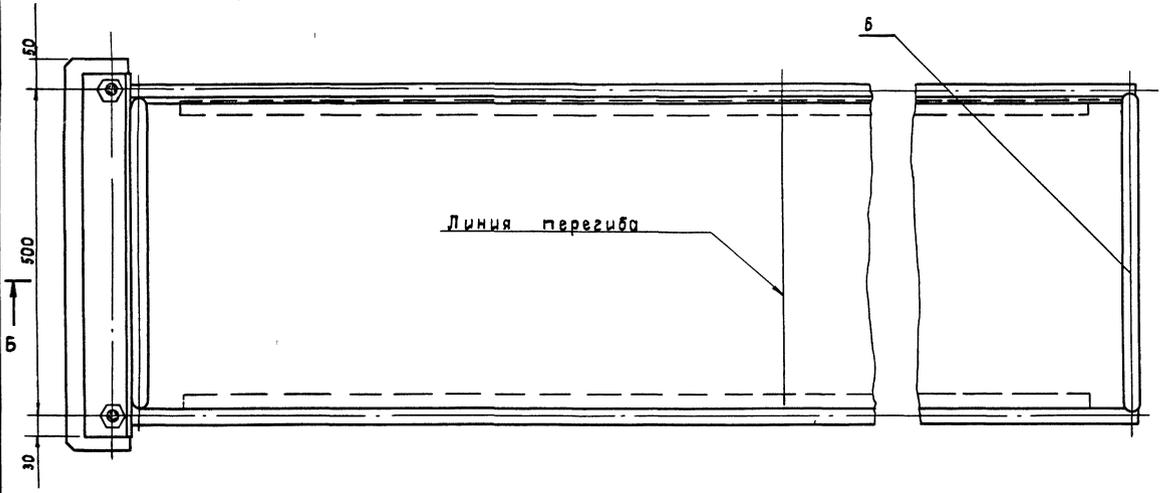
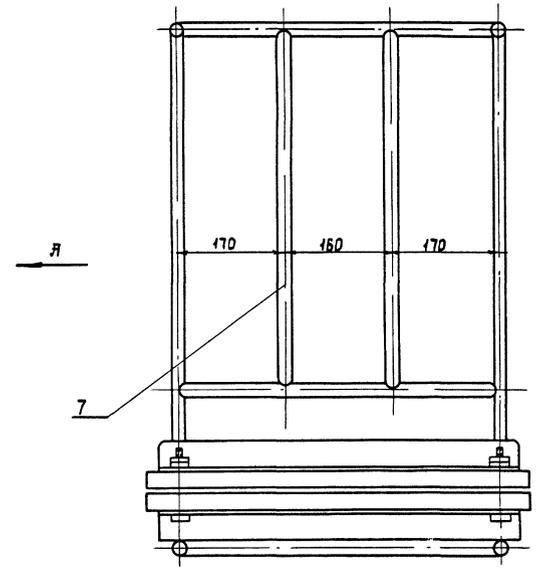
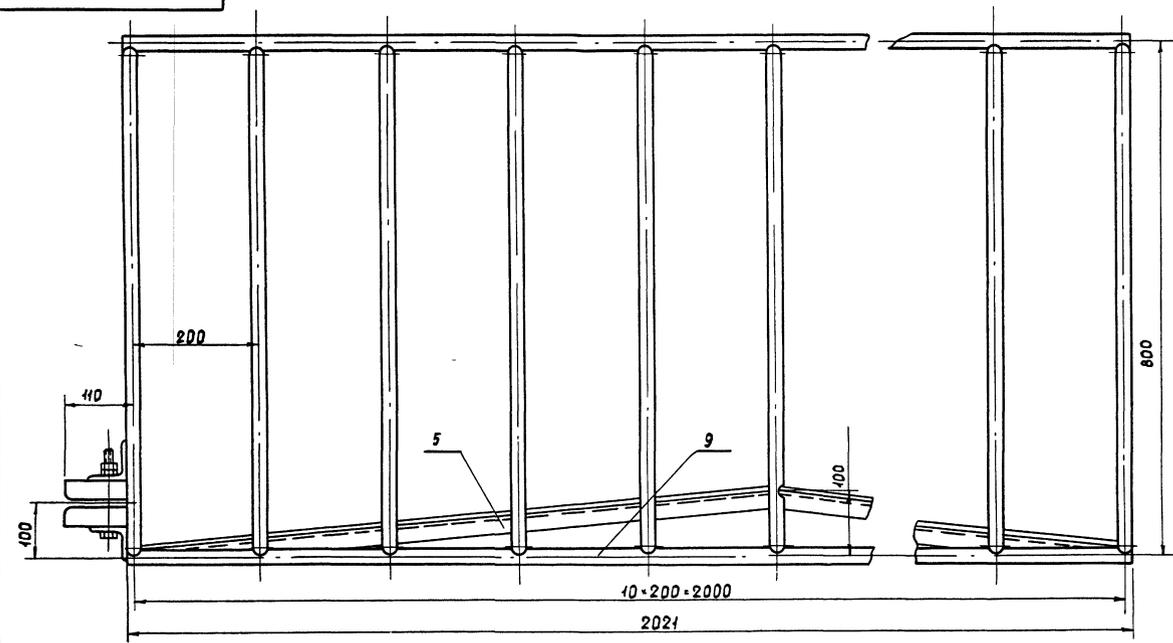
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 19282-73

ЧНИИПГСС

Копировала Фрум-

Формат А

03 01 01 00

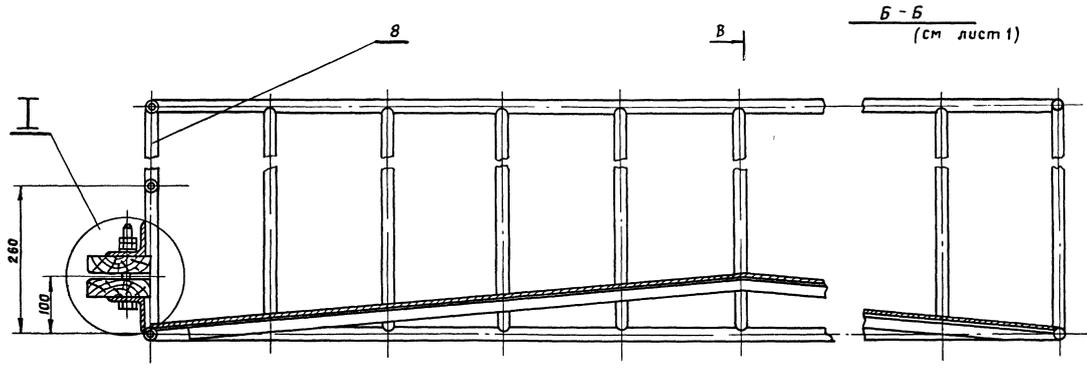


- 1 * Размеры для справок
- 2 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42Я по ГОСТ 9467-60 катетом шва равным наименьшей толщине свариваемых элементов

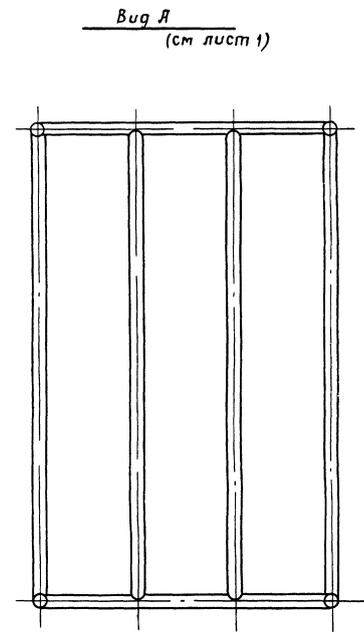
Б

ДИНА ЛЮБОВЬ Подпись и выглаженный штамп ДИНА ЛЮБОВЬ
 26.04.2015

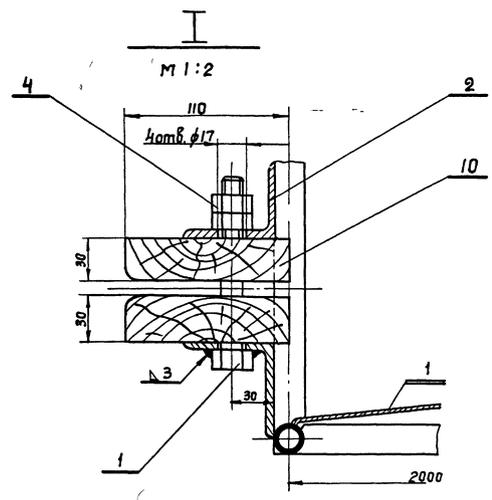
				03 01 01 00		
Исполнитель	Н. В. Дюжин	Подпись	Рябенко	Корзина гибкого кабеля	Лист	Масса
Разработчик	В. И. Кривош	Подпись	1976	(сборочный чертеж)	Р. Ч.	Масштаб
Проверил	О. И. Фир	Подпись			1	15
Контроль	О. Мельчук	Подпись			Масштаб	
Контроль	О. И. Фир	Подпись			унифицировано	
Утвердил	И. В. Раза	Подпись			Формат 22	
Копировано				г. Зосотомельская		



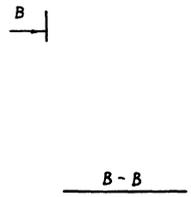
Б-Б
(см лист 1)



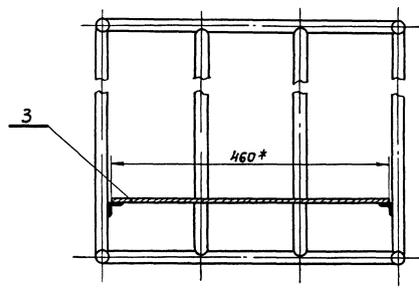
Вид А
(см лист 1)



М 1:2



В-В



7019/17

03 01 01 00

				03 01 01 00		
Изм.	Лист	И документ	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
			Корзина гибкого кабеля	р.ч.	687	1 5
			(Сборочный чертеж)	Лист 2	Листов 2	
Изм.	Лист	И документ	Наименование	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Былчков	03-01-01-00	1978			
Провер	Олефир					
Т. контр.	Омельчик					
И контр.	Олефир					
Чтв.	Шараф					

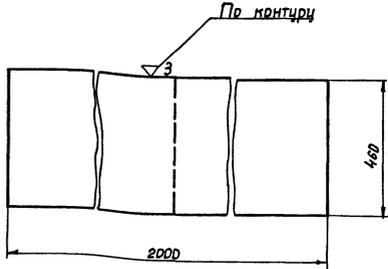
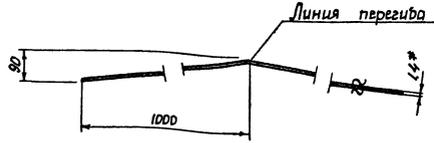
УНИИПГСС

Копировать Иванова

Формат А2

Имя, и.подг. | Пароль и дата | Взам и.подг. | Вид, и.файл | Пароль и дата | Типовой проект | Имя, и.подг. | VI

10 10 10 ED



1* Размер для справок

D3 D1 D1 D1

Поддон

Лист	Масса	Масшт
Р4	110	1:10
Лист	Листов	1
УНИИПГСС		

Сталь 14 ГОСТ 8075-56*
оцинк ГОСТ 7118-54**

Формат И

Лист VI
264-12-185

Лист V
264-12-155

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ГТруба 15 ГОСТ 3262-75		
6				ℓ: 500	4	2,6 кг
7				ℓ: 540	2	1,4 кг
8				ℓ: 800	24	24,8 кг
9				ℓ: 2020	4	10,4 кг
		10		Доска сосновая 30×110 ℓ: 600 ГОСТ 8486-66	2	

D3 D1 D1 D1

D4 D0 D0 D0

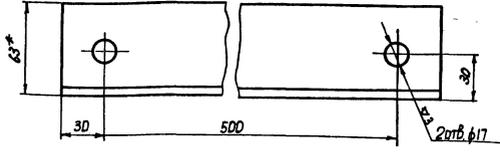
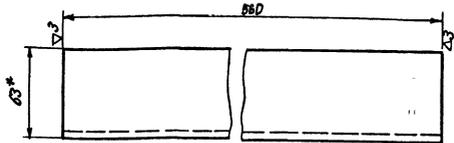
Сорит II и III планов

Лист	Лист	Листов
Р4	1	2
УНИИПГСС		

Формат И

Формат И

10 10 10 ED



1* Размеры для справок

D3 D1 D1 D2

Чедлок

Лист	Масса	Масшт
Р4	26	1:2
Лист	Листов	1
УНИИПГСС		

Чедлок 63×63×5 ГОСТ 8509-78
ст 3 ГОСТ 535-58*

Формат И

Лист VI
264-12-155

Лист V
264-12-155

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22			D4 D0 D0 D0	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
22	1		D4 D1 D0 D0	Соритная черта	1	
	2		50-45	Стяжка Серия 2 290-3	6	
	3		50-115	Противовес соритный Q=800кг Серия 2 290-3	1	
	4		50-142	Блок 1 ^н ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	2	
	5		50-145	Блок 2 ^н ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	2	
	6		50-146	Блок 3 ^н ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	3	

D4 D0 D0 D0

Сорит II и III планов

Лист	Лист	Листов
Р4	1	2
УНИИПГСС		

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	50-152	Блок 1МВ ручевой угловой ф 190мм Серия 2290-3	1	
		8	50-154	Блок 5Ц ручевой угловой ф 210мм Серия 2290-3	1	
				Стандартные изделия		
		9		Кожух 34 ГОСТ 2224-72	6	
				Материалы		
		10		Канат пеньковый ГОСТ 483-75 ф 19,1 п/м 26		
		11		Канат 88-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 п/м 120		
				04 00 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
		22	04 01 00 00	лист 1		
		22	" "	лист 2		
				Сборочные списки		
		11	03 01 01 00	Корзина зубчатого кабеля	1	
				Детали		
		11	2 03 01 00 01	Отражение	9	
		11	3 03 01 00 02	Скобы	18	
		11	4 03 01 00 03	Уголок	18	
		11	5 03 01 00 04	Подвеска	3	
		11	6 03 01 00 05	Серьга	12	
		11	7 03 01 00 06	Палец	6	
		11	8 03 01 00 07	Скоба	4	
		11	9 03 01 00 08	Шайба	12	
				04 01 00 00		
				Сопутная ферма II и III планов		
				Изм. Лист № док. Подп. Дата Разр. Б.И.К.О.В. 02.01.1976 Проб. О.И.П.Р. 02.01.1976 Н.Контр. О.М.Е.Л.Ч.У.К.Е. И.В.Ш.И.Т. И.Т.В. Ш.П.О.Р.О.В. И.М.Т.		Лист Листов РЧ 1 3
				УНИИПГСС		

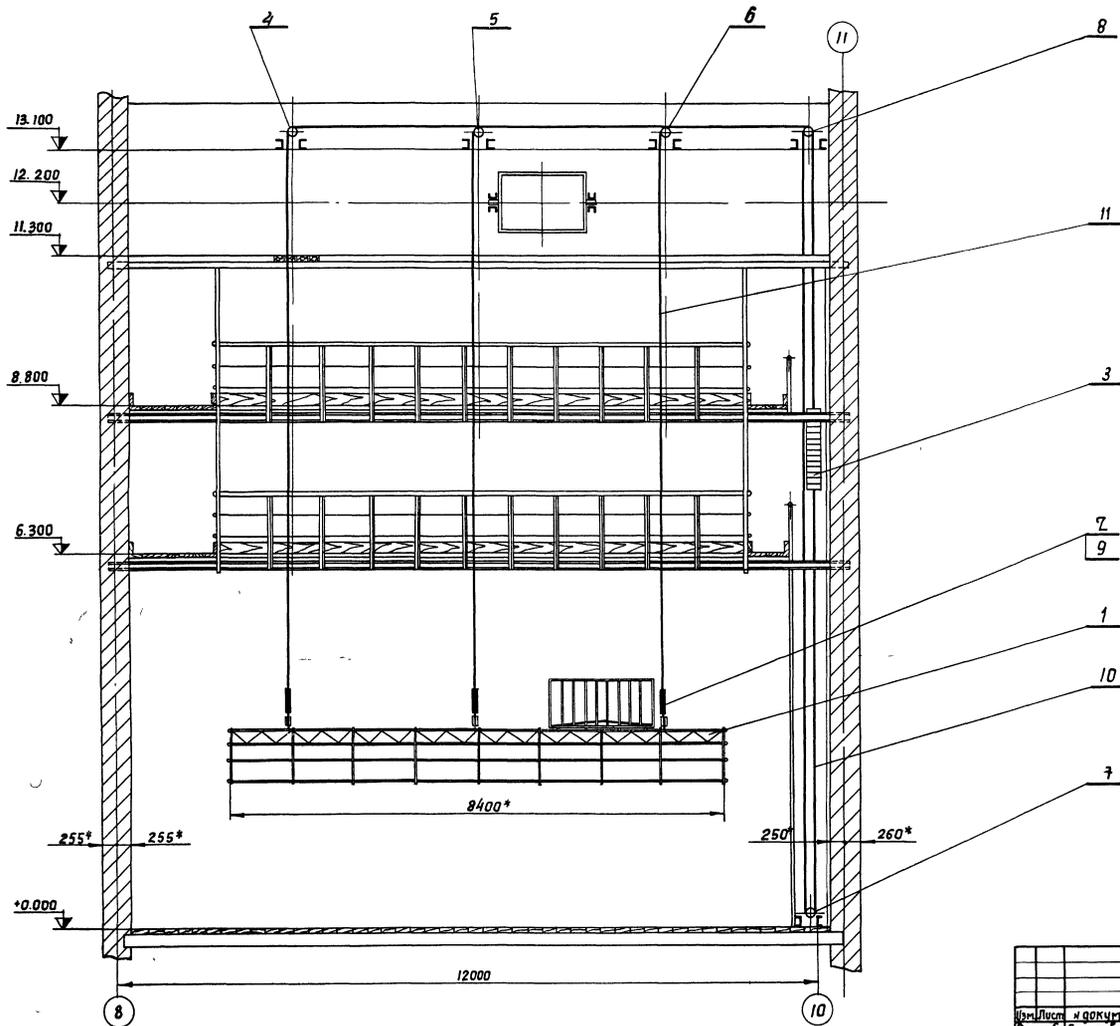
Изм. Лист № док. Подп. Дата
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16х80 ГОСТ 7798-70*	6	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		11		М10	72	
		12		М16	6	
		13		Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	6	
				Шайба пружинная 16Н65Г ГОСТ 6402-70*	6	
		15		Шплицы 4х25 ГОСТ 397-66*	6	
				Материалы		
				Уголок равнобокий 25х25х4 ГОСТ 8509-72		
		16		ℓ=530	20	15.5кг
		17		ℓ=550	2	1.7кг
		18		ℓ=750	12	13.5кг
		19		ℓ=780	2	2.3кг
		20		ℓ=8400	5	61.5кг
				04 01 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Уголок неравнобокий 40х25х4 ГОСТ 8510-72 ℓ=8400	2	32.6кг
				Труба 15 ГОСТ 3262-75 ℓ=572	18	13.2кг
		23		Труба 50 ГОСТ 3262-75 ℓ=8400	2	82.0кг
		24		Крыж 10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58* ℓ=1500	16	15.0кг
				04 01 00 00		Стр 3

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Копировала Иванова Формат 11



* Размеры для справок
 После установки основной аппаратуры софит в сборе проверить на 90° кратную нарезку согласно техническим нормам.

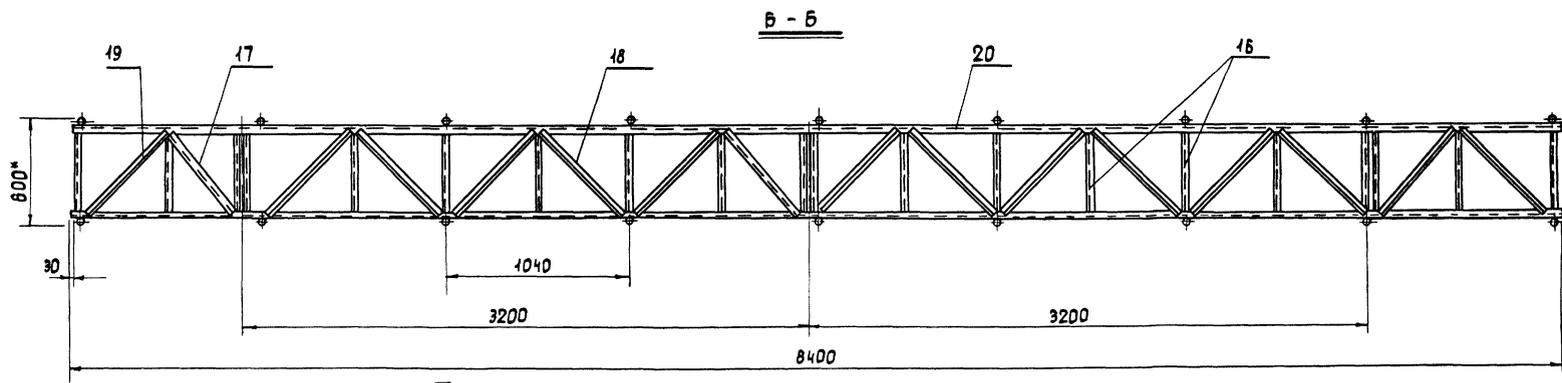
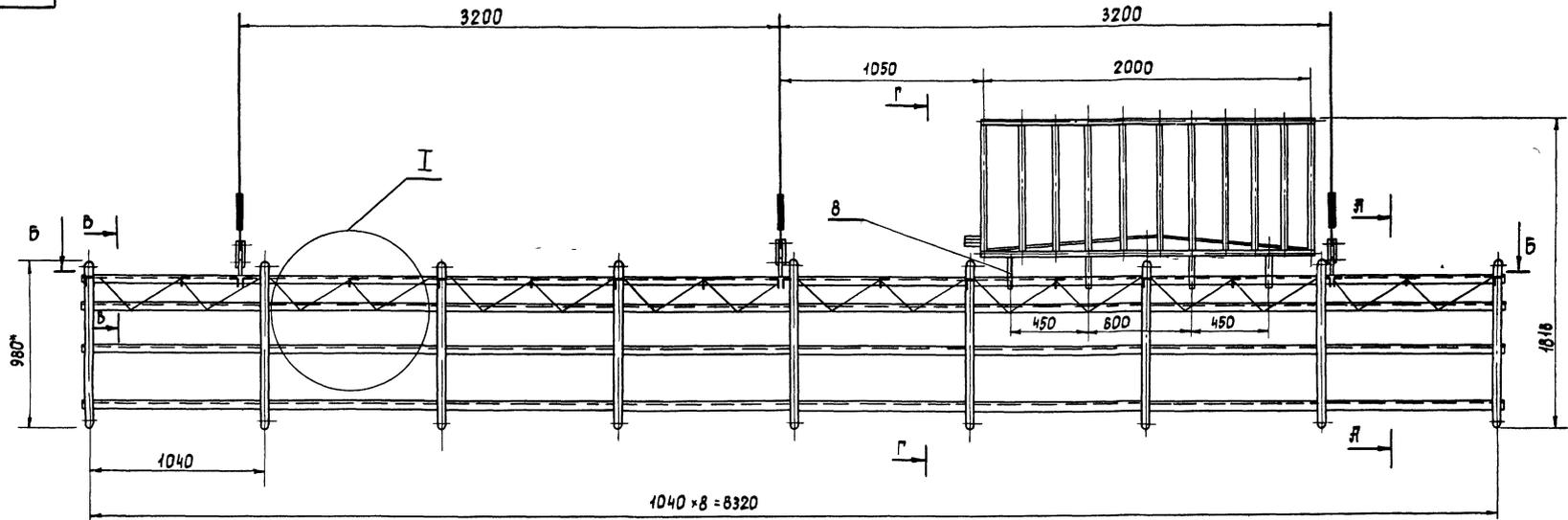
7019/12

04 00 00 00

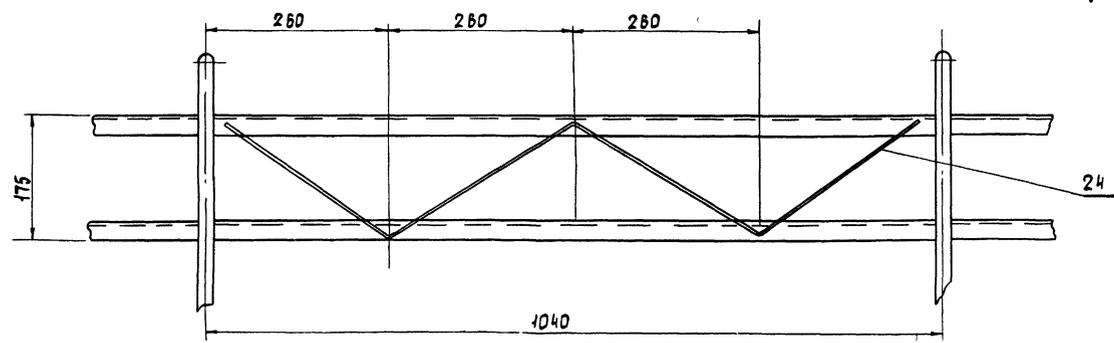
				Лит	Масса	Масшт
Софит II и III планов (сборочный чертеж)				р 4	1892 0	1:50
				Лист 1	Листов 1	
Унипгсс						

Копирование запрещено

Формат 24



I
М 1 5



* Размеры для справок

1 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42Я по ГОСТ 9467-60 катетом шва, равным наименьшей толщине свариваемых элементов

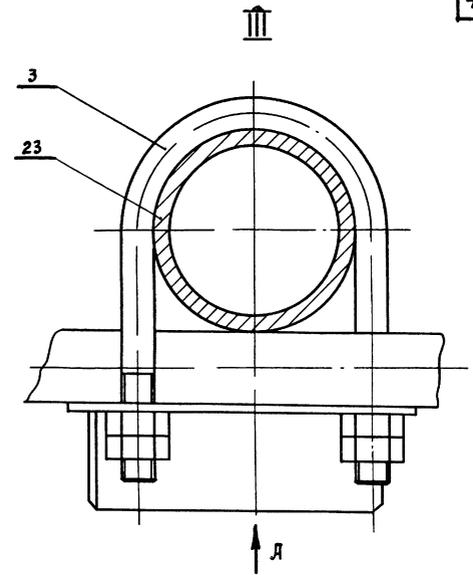
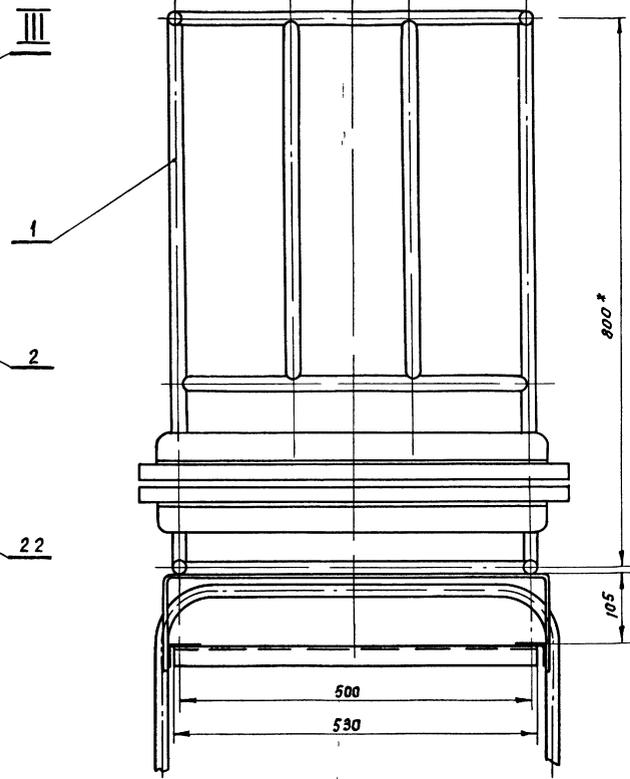
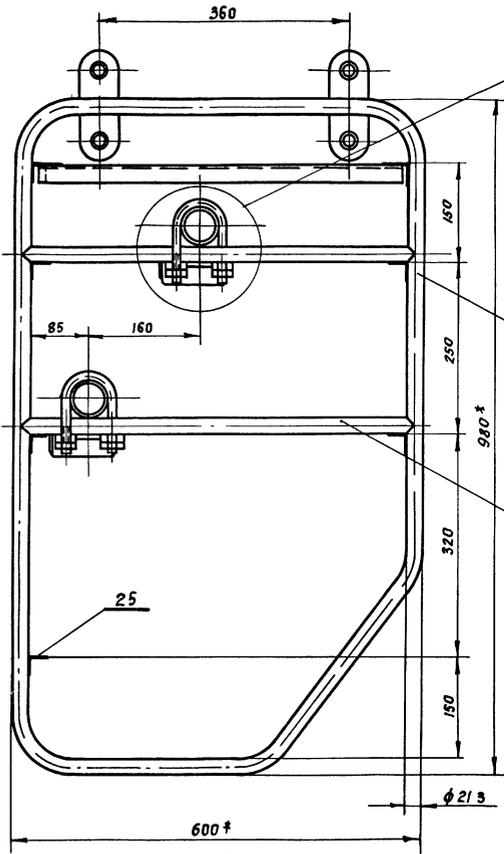
				04 01. 00 00		
Изм.	Лист	И. В. КИМ	Подпись	Дата	Лист	Масса
Газров	Бычков	1976			Р. Ч.	3610 1 20
Проверил	Олифир				лист 1 листов 2	
Г. контр.	Имельчук				УНИИТЭСС	
И. контр.	Олифир				Унитб	
Утб	Щраго				Копировала др. 2-остомельская	
						Формат 22

Илья И. Подпись и дата: 26.4.12.155
 Подпись и дата: 26.4.12.155
 Илья И. Подпись и дата: 26.4.12.155

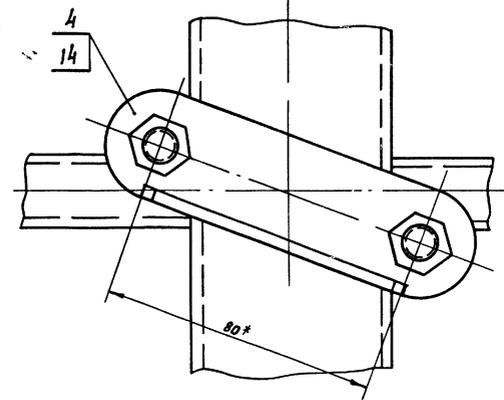
00 00 10 40

Д-Д
М 1 5 (см лист 1)

Г-Г
М 1 5 (см лист 1)

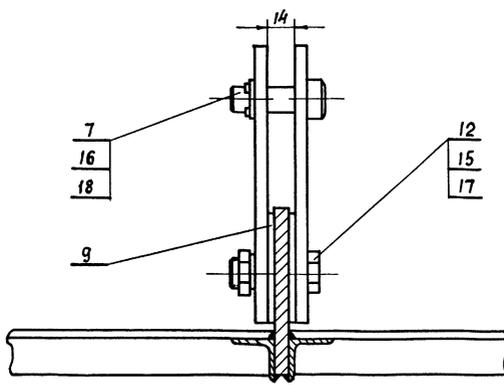
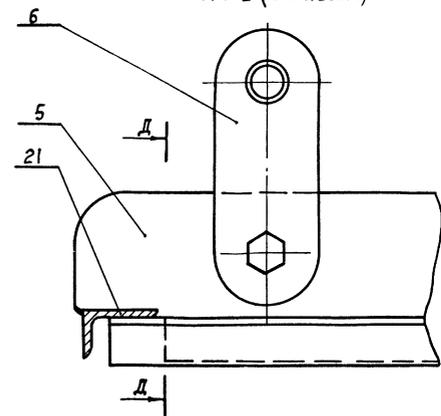


Вид Я



В-В
М 1 2 (см лист 1)

Д-Д
М 1 2



Шд и лодг Подр и ргта Взыт шдв и Шдв кудд Подр и ргта Пиловог грентт Лдбдг VI
 264 12-155

				7019/17		
				04 01 00 00		
Изм	Лист	и докум	Подр	Дата	лит	Масса
Разработ	Бычков	СВ	1976	р 4	361 0	1 1
Провер	Олифир	ВЛ		лист 2 листов 2		
Т контр	Омельчук	ВЛ				
И контр	Олифир	ВЛ		УНИИПГСС		
Итв	Шред	ВЛ				
Копирован Ивнов				Формат Б2		

Учб и лодг. Подпись и дата. Взам. учб и лодг. Подпись и дата. Шпаловой проект. Альбом 264-12-155 VI

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		05 00 00 00		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
I		05 01 00 00		Полудорога		
				попленного занавеса	2	
II		2 01 01 00 00		Штанга	1	
		3 50 - 45		Стяжка		
				Серия 2 290-3	3	
		4 50 - 50		Подвеска		
				Серия 2 290-3	3	
		5 50 - 142		Блок 1 ^{но} ручьеваой		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		6 50 - 145		Блок 2 ^я ручьеваой		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
			05 00 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Олифир	В.И.				
Учб	Шрага	В.И.				
				Попланный занавес	УНИИПГСС	
Формат II						

Учб и лодг. Подпись и дата. Взам. учб и лодг. Подпись и дата. Шпаловой проект. Альбом 264-12-155 VI

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 ^я ручьеваой		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 ^{но} ручьеваой		
				φ 190 мм угловой		
				Серия 2.290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 ^{ти} ручьеваой		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		10	50 - 316	Противобес		
				Q = 300 кг		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Кош 25		
				ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 6 4-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3077-69	м 60	
		13		Канат пеньковий		
				φ 191		
				ГОСТ 483-75	м 26	
			05 00 00 00			Стр 2
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Олифир	В.И.				
Учб	Шрага	В.И.				
Формат II						

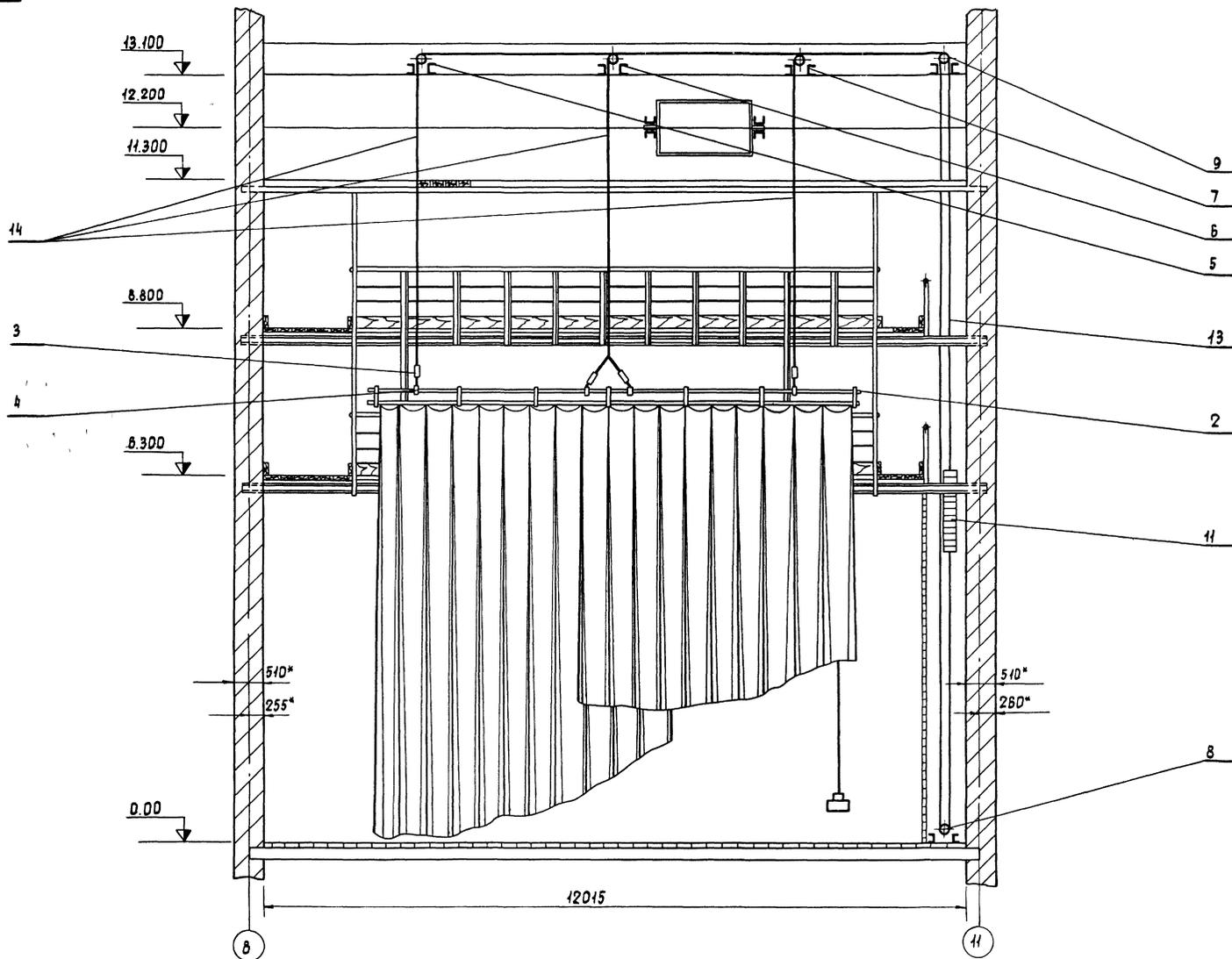
Учб и лодг. Подпись и дата. Взам. учб и лодг. Подпись и дата. Шпаловой проект. Альбом 264-12-155 VI

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		05 01 00 00		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12		1 05 01 01 00		Штанга полудороги	1	
12		2 05 01 02 00		Стяжка	2	
12		3 05 01 03 00		Блок обводной	1	
12		4 05 01 05 00		Блок направляющий	1	
11		5 05 01 07 00		Хомут	4	
		6 50 - 134		Подвесной груз		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Детали</u>		
11		7 05 01 00 01		Кольцо	18	
11		8 05 01 00 02		Фасонка	4	
			05 01 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Омельчук	В.И.				
Учб	Шрага	В.И.				
				Полудорога попленного занавеса	УНИИПГСС	
Формат II						

Учб и лодг. Подпись и дата. Взам. учб и лодг. Подпись и дата. Шпаловой проект. Альбом 264-12-155 VI

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
11		9 05 01 00 03		Фасонка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Кош 15		
				ГОСТ 2224-72	2	
		11		Запка м16		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 3 3-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3070-74	5шт	
		13		Канат пеньковий		
				φ 127		
				ГОСТ 483-75*	26шт	
		14		Труба 15		
				ГОСТ 3262-75		
				ε = 4000	1	5.2 кг
			05 01 00 00			Стр 2
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Омельчук	В.И.				
Учб	Шрага	В.И.				
Формат II						

Копировал / Куч /



ШНБ и ППБЛ, разработаны и даны взамен шнб и ппбл. Подпись и дата: Подпись проекта Ольборн VI
 26.4.18.155

7019/17

05 00 00.00

Лист		Масса		Масштаб	
Экз	Лист	В	Век	Р	М
Разработ	Брычков	1978		343	150
Проверил	Олифир				
Т.контр	Имельчук			Лист	Листов
И.контр	Олифир			УНИИПАСС	
Угль	Шара			Формат 22	
Копировала		А.В. Састомельская			

Попланный
 занавес
 сборочный чертеж

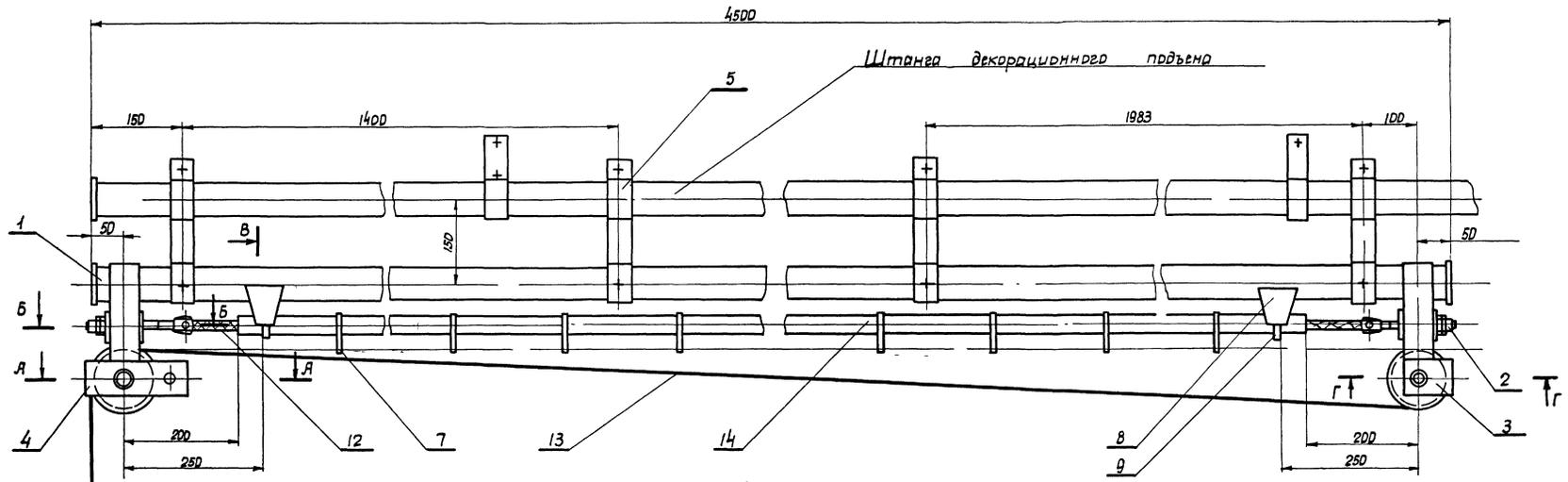
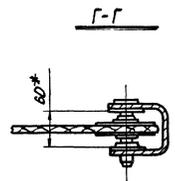
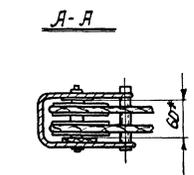
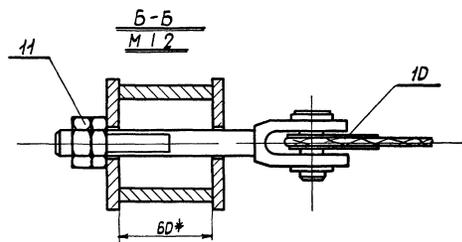
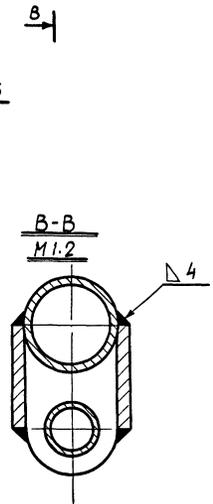
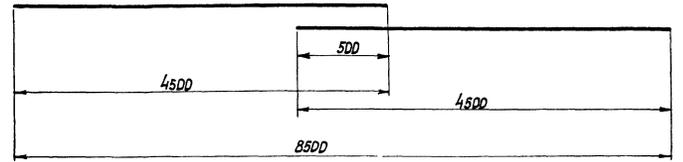


Схема сборки дороги занавеса
М 1:50



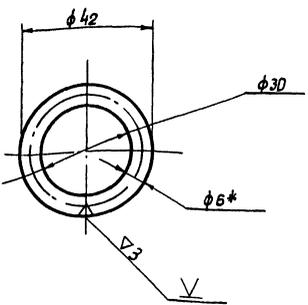
Шифр проекта: ДД DD 1D 5D
 Исполнитель: И.И. Иванов
 Проверено: А.А. Петров
 Дата: 1976 г.

				05 D1 DD DD			
Исполн.	И.И. Иванов	Проверено	А.А. Петров	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	И.И. Иванов	Дата	1976	РЧ	736	1:5	
Проверено	А.А. Петров	Полудорога по плану занавеса				Лист 1	Листов 1
Технический директор	И.И. Иванов	Сборочный чертеж					
Исполнитель	И.И. Иванов	УНИИПГСС					
Исполнитель	И.И. Иванов	Копировала Фрунзе				Формат 22	

10/19/76

1D 00 1D 50

~ (▽)



* Размер для справок
 1 Сварку производить электродами
 Э-42 ГОСТ 9467-60

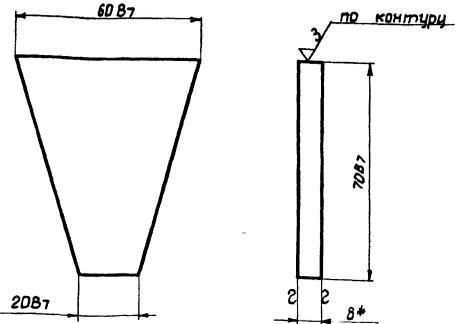
Длина	VI
Штук	264-12-155
Исполн.	И.И.И.
Провер.	О.И.И.
Контр.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.
Дата	
Лист	05 01 00 01
Имя	Кольцо
Материал	ЧННПГСС
Лист	6 ГОСТ 2590-71
Стр	3 ГОСТ 535-58*

05 01 00 01

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0 02	1:1
Лист 1 / Листов 1		

2D 00 1D 50



* Размер для справок
 Острые кромки притупить

Длина	VI
Штук	264-12-155
Исполн.	И.И.И.
Провер.	О.И.И.
Контр.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.
Дата	
Лист	05 01 00 02
Имя	Фасонка
Материал	ЧННПГСС
Лист	8 ГОСТ 19903-74
Стр	3 ГОСТ 14637-69*

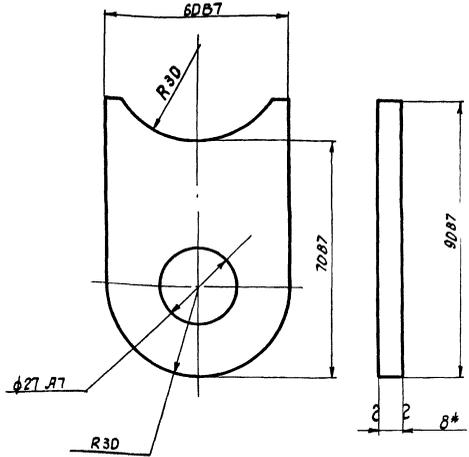
05 01 00 02

Фасонка

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0 13	1:1
Лист 1 / Листов 1		

2D 00 1D 50

▽ 3 (▽)



* Размер для справок
 Острые кромки притупить

Длина	VI
Штук	264-12-155
Исполн.	И.И.И.
Провер.	О.И.И.
Контр.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.
Дата	
Лист	05 01 00 03
Имя	Фасонка
Материал	ЧННПГСС
Лист	8 ГОСТ 19903-74
Стр	3 ГОСТ 14637-69*

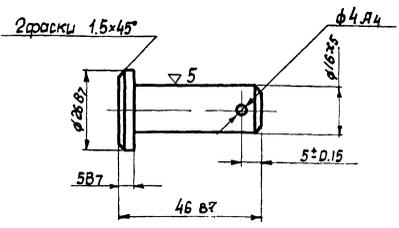
05 01 00 03

Фасонка

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0 3	1:1
Лист 1 / Листов 1		

2D 00 1D 50

▽ 4 (▽)



Острые кромки притупить

Длина	VI
Штук	264-12-155
Исполн.	И.И.И.
Провер.	О.И.И.
Контр.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.
Дата	
Лист	05 01 02 02
Имя	Палец
Материал	ЧННПГСС
Лист	28 ГОСТ 2590-71
Стр	3 ГОСТ 535-58*

05 01 02 02

Палец

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0 07	1:1
Лист 1 / Листов 1		

21/6102

Контроль

Формат II

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	01	01.00.01	Заглушка	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Трчаба 50 L = 4500 ГОСТ 3262-62	1	22.0 кг
			05 01 01.00			
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Штанга полудороги	
Разработ	Брычков	СМ	1976			
Провер	Олифир	ОЛ			УНИИПГСС	
И.контр	Олифир	ОЛ				
Чтб	Шрага	Ш				

00.10.10.50

4500

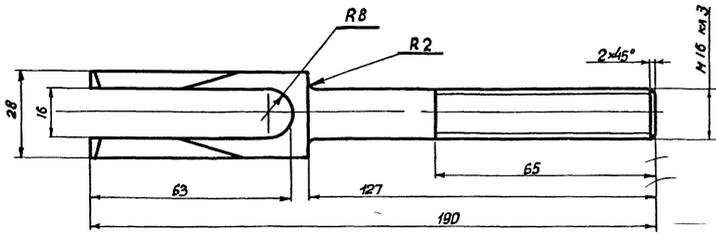
1* Размеры для справок
2 Сварку произвести электродами Э-42
ГОСТ 9467-60
3 Сварные швы зачистить 3

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Штанга полудороги (сборочный чертеж)		
Разработ	Брычков	СМ	1976		Лист	Масштаб	Масштаб
Провер	Олифир	ОЛ			Р.У.	220	1 2
И.контр	Олифир	ОЛ			УНИИПГСС		
Чтб	Шрага	Ш					

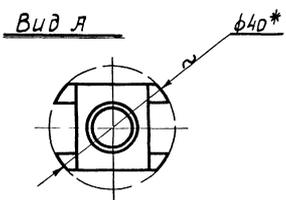
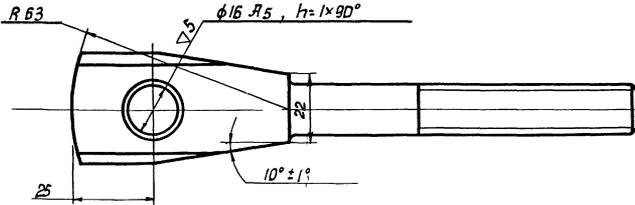
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.02.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1	05.01.02.01		Винт	1	
11	2	05.01.02.02		Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
	4			Шайба 16 ГОСТ 6998-68*	1	
	5			Шплицт 4x32 ГОСТ 397-66*	1	
			05.01.02.00			
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Стяжка	
Разработ	Брычков	СМ	1976			
Провер	Олифир	ОЛ			УНИИПГСС	
И.контр	Олифир	ОЛ				
Чтб	Шрага	Ш				

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.03.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	05.01.04.00		Корпус обводного блока	1	
				<u>Детали</u>		
11	2	05.01.03.01		Блок	1	
11	3	05.01.03.02		Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 20 ГОСТ 6998-68*	1	
			05.01.03.00			
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	Блок обводной	
Разработ	Брычков	СМ	1976			
Провер	Олифир	ОЛ			УНИИПГСС	
И.контр	Олифир	ОЛ				
Чтб	Шрага	Ш				

10 20 10 50



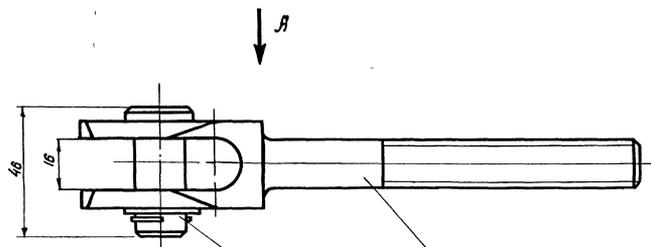
▽4 (▽)



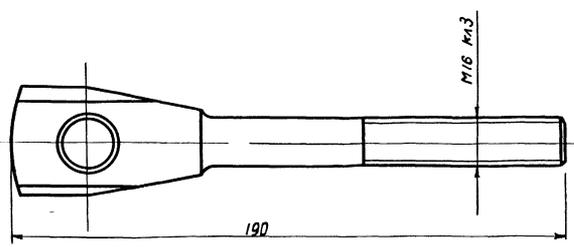
* Размер для справок

					D5 D1 D2 D1			
Изм	Лист	И докумен	Подп	Дата	Винт	Лит	Масса	Масшт
Изврш	Выпк	Созд				P4	09	1:1
Прврш	Дизрш	Взв			Лист 1		Листов 2	
Контр	Днвальцук	Велд			Круг 40 ГОСТ 2590-71		УНИИПГСС	
И контр	Дизрш	Взв			Ст 3 ГОСТ 535-58*		Формат 12	
Итв	Шрвд	Взв			Копировала Физик			

00 20 10 50



Вид А



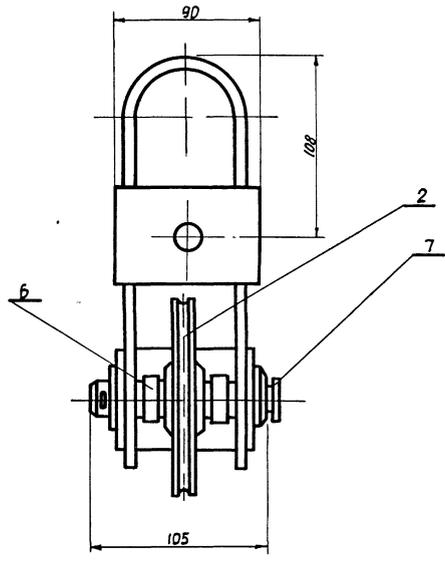
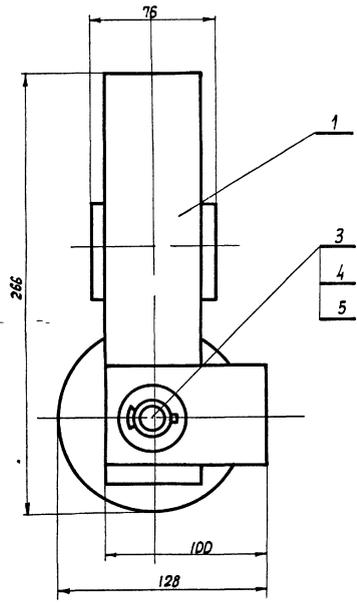
Размеры для справок

					D5 D1 D2 DD			
Изм	Лист	И докумен	Подп	Дата	Стяжка	Лит	Масса	Масшт
Изврш	Выпк	Созд				P4	1.2	1:1
Прврш	Дизрш	Взв			Лист 2		Листов 2	
Контр	Днвальцук	Велд			(сборочный чертеж)		УНИИПГСС	
И контр	Дизрш	Взв			Копировала Физик		50	
Итв	Шрвд	Взв			Формат 12			

Изм Лист И докумен Подп Дата Изврш Выпк Созд Прврш Дизрш Взв Контр Днвальцук Велд И контр Итв Шрвд Взв Копировала Физик

Изм Лист И докумен Подп Дата Изврш Выпк Созд Прврш Дизрш Взв Контр Днвальцук Велд И контр Итв Шрвд Взв Копировала Физик

05 01 03 00



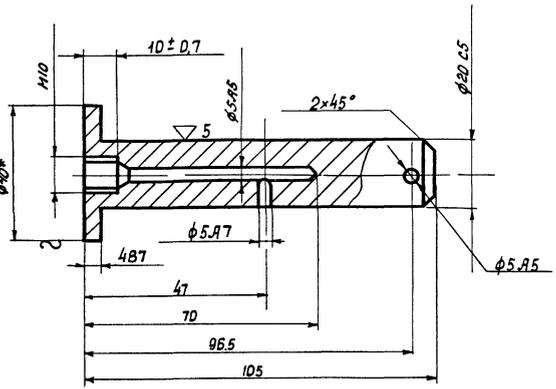
Все размеры для справок

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Выполнивший, Проверенный, Контроль, Дата

				05 01 03 00		
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Былчигов	В.С.	1976	РЧ	6.1	1:2
Провер	Олифир	В.С.		Листов	1	Листов
Контр	Омельчук	В.С.		уншпгсс		
И.контр	Олифир	В.С.				
Чтв	Шрага	В.С.				

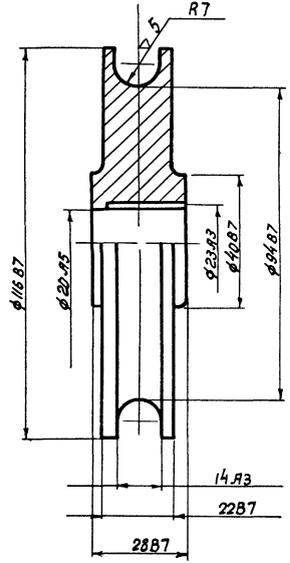
Формат 12

05 01 03 02



* Размер для справок

10 01 10 50



Острые кромки притупить

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Выполнивший, Проверенный, Контроль, Дата

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Выполнивший, Проверенный, Контроль, Дата

1/16106

				05 01 03 02		
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Былчигов	В.С.	1976	РЧ	0.3	1:1
Провер	Олифир	В.С.		Листов	1	Листов
Контр	Омельчук	В.С.		уншпгсс		
И.контр	Олифир	В.С.				
Чтв	Шрага	В.С.				

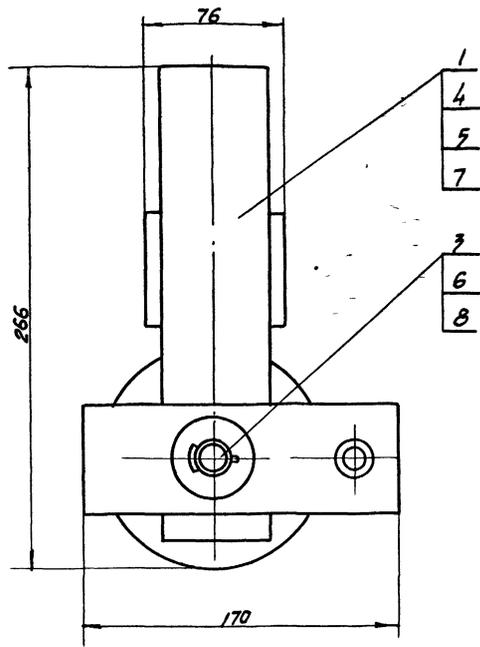
Формат 11

				05 01 03 01		
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Былчигов	В.С.	1976	РЧ	2.3	1:1
Провер	Олифир	В.С.		Листов	1	Листов
Контр	Омельчук	В.С.		уншпгсс		
И.контр	Олифир	В.С.				
Чтв	Шрага	В.С.				

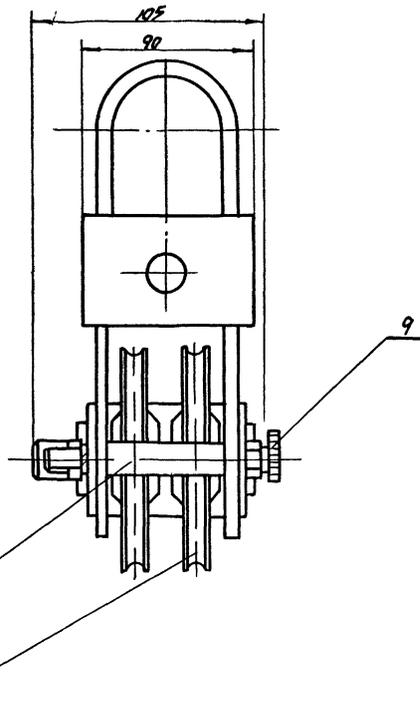
Формат 11

00'50 10 50

Вид А



А



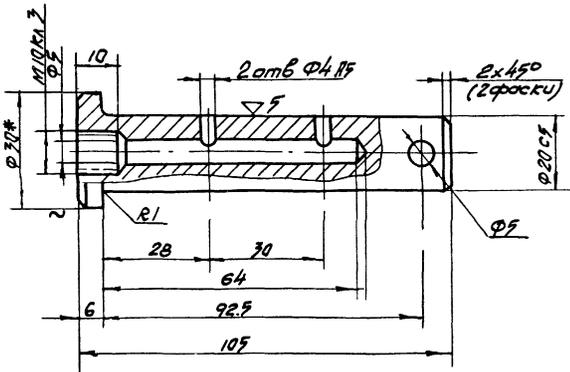
Все размеры для справок

				05 01 05 00			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Блок направляющий сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Рисовал	Бычков	С.С.	1976		р.ч	877	1:2
Провер	Олифир	В.Л.			Лист 1	Листов 1	
Т.контр	Омельчук	В.И.			УНЦНПСС		
И.контр	Олифир	В.Л.					
Чтб	Шорова	Л.А.					

Формат 12

10'50 10'50

▽4 (▽)



* Размер для справок

1/1 6101

				05 01 05 01			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масшт
Рисовал	Бычков	С.С.	1976		р.ч	0,3	1:1
Провер	Олифир	В.Л.			Лист 1	Листов 1	
Т.контр	Омельчук	В.И.			УНЦНПСС		
И.контр	Олифир	В.Л.					
Чтб	Шорова	Л.А.					
Копир	Эленбаум	Э.И.					

Крпе 30 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-78*

Формат 11

Формат	Зача	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
12			05 01 06 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		05 01 04 01	Скоба вертикальная	1	
11	2		05 01 06.01	Скоба горизонтальная	1	
<u>Материалы</u>						
3				Лист 8*60*90		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.7 кг
05 01 06 00						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разр	Выч	Кор	1976		1	1
Проб	Олифир	Шрага				
И контр	Олифир	Шрага				
Итв	Шрага					
Корпус направляющего блока				УНИИПГСС		
				Формат II		

10 90 10 90

* Размеры для справок

05 01 06 01					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разр	Выч	Кор	1976		1
Проб	Олифир	Шрага			
И контр	Олифир	Шрага			
Итв	Шрага				
Скоба горизонтальная				Лист	Листов
				1	1
Полоса 5*60 ГОСТ 103-57*				УНИИПГСС	
				Формат II	

00 90 10 50

* Размеры для справок

2 Сварку произвести электродом Э-42
ГОСТ 9467-50 Катет шва равен 5мм
3 Сварку зачистить ∇3

05 01 06 00					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разр	Выч	Кор	1976		1
Проб	Олифир	Шрага			
И контр	Олифир	Шрага			
Итв	Шрага				
Корпус направляющего блока				Лист	Листов
Сборочный чертеж				1	1
УНИИПГСС				55	
				Формат II	

Формат Листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание						
<u>Документация</u>											
II		05 01 07 00	Сборочный чертеж								
<u>Детали</u>											
VI	I	05 01 07 01	Скоба правая	1							
VI	II	05 01 07 02	Скоба левая	1							
<u>Стандартные изделия</u>											
	3		Болт М10 × 30 ГОСТ 7798 - 70*	2							
	4		Гайка М10 ГОСТ 5915 - 70*	2							
	5		Шайба пружинная 10Н65Г ГОСТ 6402 - 70*	2							
05 01 07 00											
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	<table border="1"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>р 4</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	Лит	Лист	Листов	р 4	1	1
Лит	Лист	Листов									
р 4	1	1									
Разраб	Бичков	Олифир	1976	Хомут УНИИПГСС							
Проб	Олифир	Омельчук									
И контр	Олифир	Шрага									
Чтв	Шрага										

00 LD 10 50

Размеры для справок

05 01 07 00

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Хомут (сборочный чертеж)	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Бичков	Олифир	1976	р 4		10	1 2	
Проб	Олифир	Омельчук		Лист 1		Листов 1		
И контр	Олифир	Шрага		УНИИПГСС				
Чтв	Шрага			Формат II				

2D LD 10 50

▽3 (▽)

* Размеры для справок

05 01 07 02

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Скоба левая	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Бичков	Олифир	1976	р 4		05	1 2	
Проб	Олифир	Омельчук		Лист 1		Листов 1		
И контр	Олифир	Шрага		УНИИПГСС				
Чтв	Шрага			Формат II				

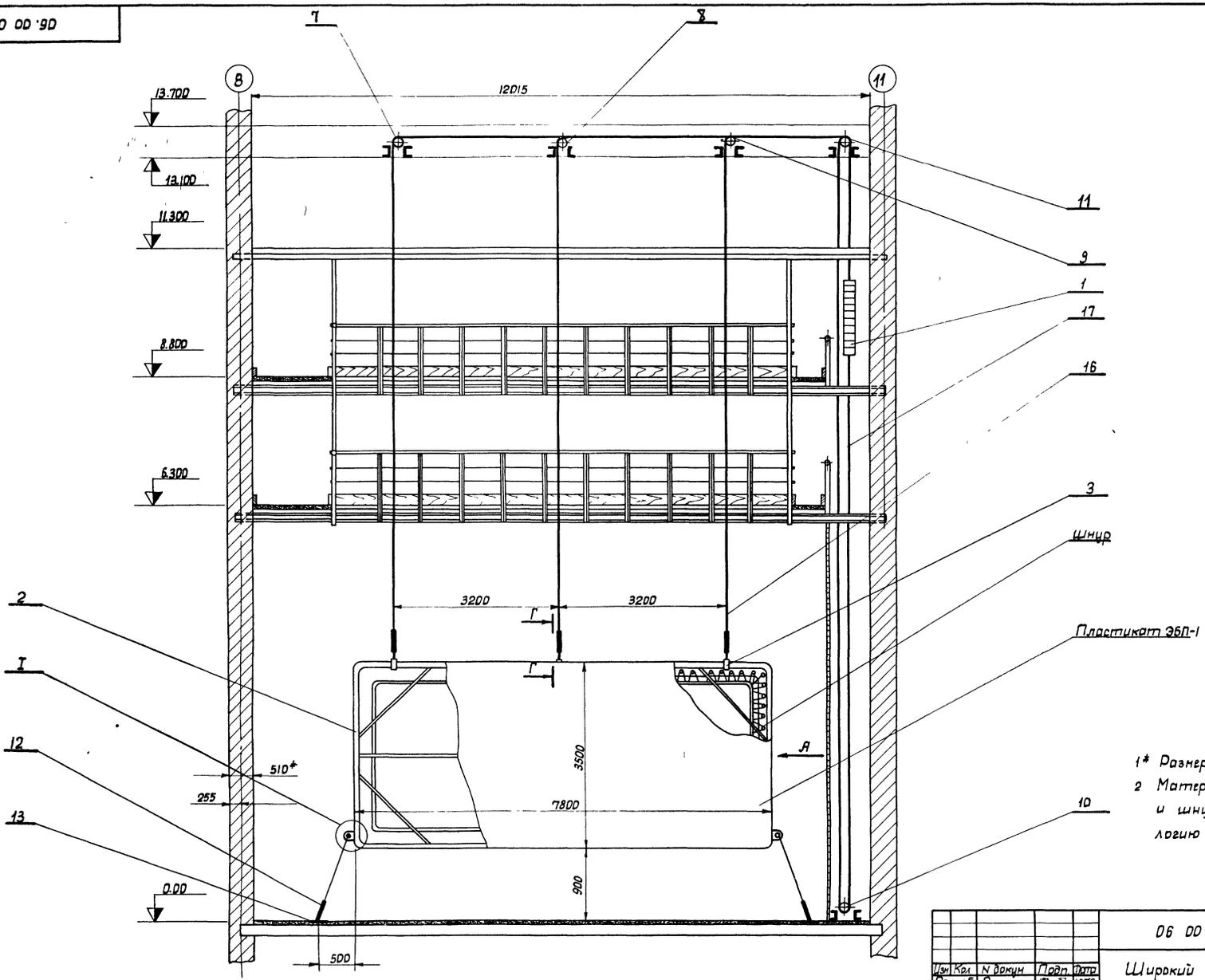
10 LD 10 50

▽3 (▽)

* Размеры для справок

05 01 07 01

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Скоба правая	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Бичков	Олифир	1976	р 4		04	1 2	
Проб	Олифир	Омельчук		Лист 1		Листов 1		
И контр	Олифир	Шрага		УНИИПГСС				
Чтв	Шрага			Формат II				



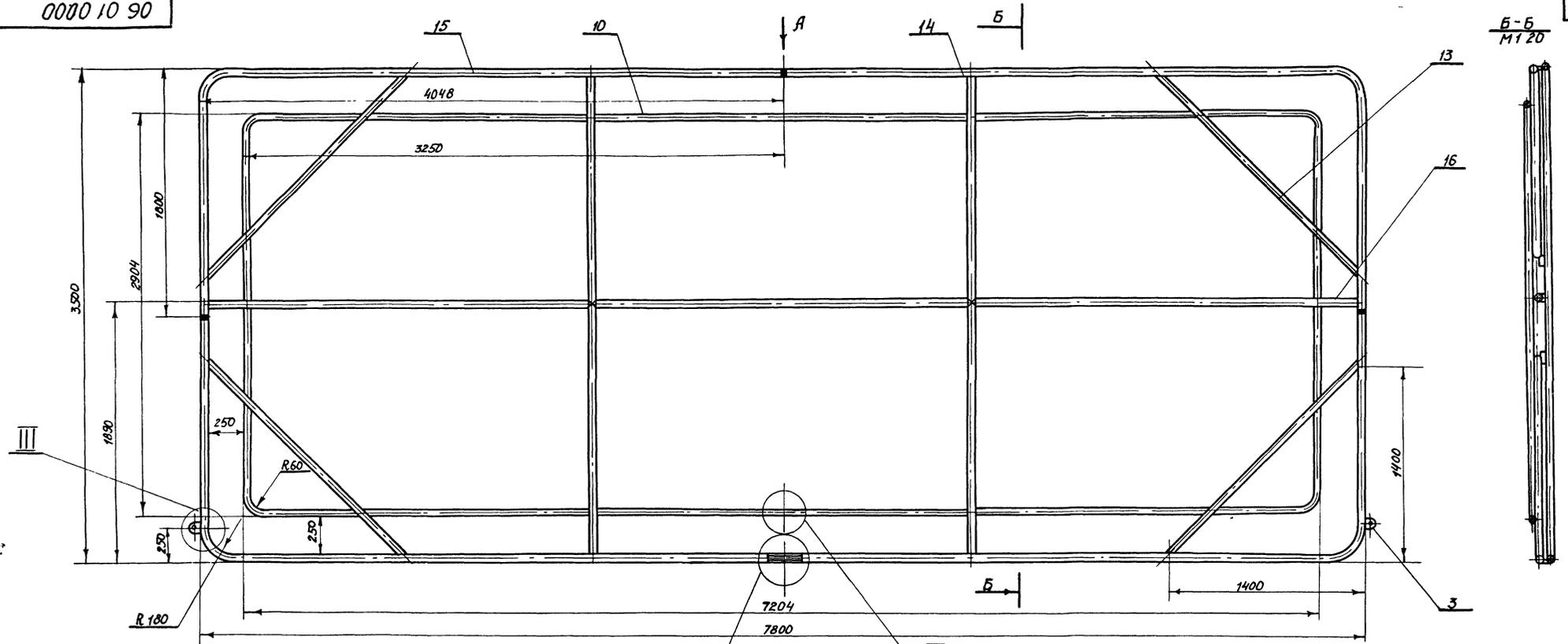
1* Размеры для справок
 2 Материал экрана пластик ЭБП-1 и шнур входят в кинотехнологию

Шиб Нгола Подпись и дата Взам индик Шиб Нгола Подпись и дата Индекс проекта Служба VI 28.01.72.05

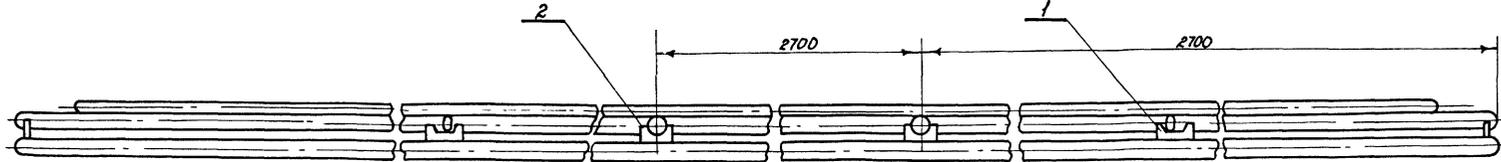
				7019/II		
				06 00 00 00		
Изм	Кол	И.В.Кучин	Подп.	Широкий экран		Лист
Разработ	П.Мельнич	О.И.Куте	ИЗТЕ	Сборочный чертеж		Масса
Проектир	Олинич	С.С.				1.50
И.контр.	Бычков	С.С.				Лист 1
						Листов 2
И.контр.	Бычков	С.С.		УНИИПГЭС		
Чтб	Шрега	С.С.		Формат 22		
				Копировала Фурса		

0000 10 90

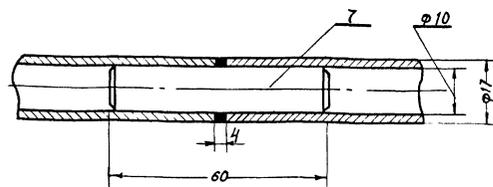
60



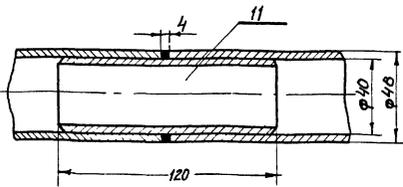
Вид А



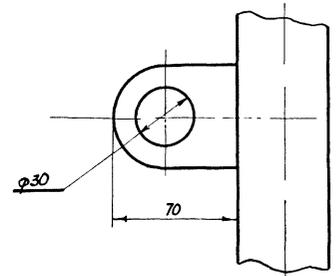
I
М11



II
М11



III
М12



Конструкция каркаса сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

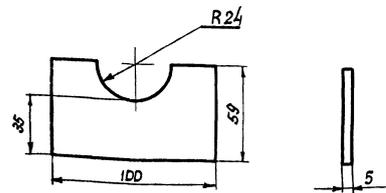
7019/17

06 01 00 00				Лист	Масса	Масштаб
Каркас				р 4	20 65	1 20
сборочный чертеж				Лист / Листов		УНИИПГСС
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
		Омельчук	В	1976		
Пробер	Олифир	В				
Т.контр	Бычков	С				
И.контр	Бычков	С				
Утв	Шрага	М				
Копировала Жук Ковальская						
Формат Р2						

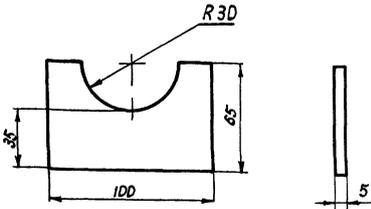
Уч. М. № 101
Подпись и дата
Взам. инж. М. Шиб. М. 12. 153
Подпись и дата
Туполовский М. М. 25. 9. 12. 153
VI

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание																																			
				Документация																																					
12			06 03 00 00	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																				
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																				
				Стандартные изделия																																					
3				Шурупы 6x40 ГОСТ 1145-70*	32																																				
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																				
				Материалы																																					
5				Доска сосновая Исорт 20x120x500 ГОСТ 8486-66	6																																				
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td>1976</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>0,18</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 7</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Шрава</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td colspan="2">Листов 7</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса	Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,18	И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7	И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата																																					
Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса																																			
Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,18																																			
И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7																																			
И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7																																				
06 03 00 00				Пележка громкоговорителя	УНИИПГСС																																				

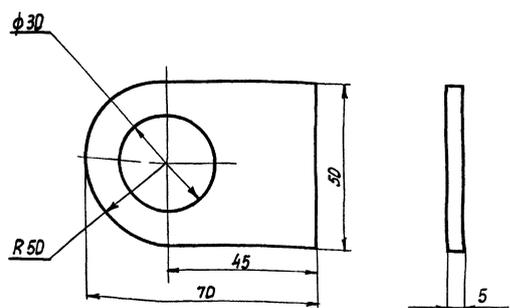
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание																																			
				Документация																																					
12			06 03 00 00	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																				
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																				
				Стандартные изделия																																					
3				Шурупы 6x40 ГОСТ 1145-70*	32																																				
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																				
				Материалы																																					
5				Доска сосновая Исорт 20x120x500 ГОСТ 8486-66	6																																				
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td>1976</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>0,18</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 7</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Шрава</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td colspan="2">Листов 7</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса	Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,18	И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7	И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата																																					
Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса																																			
Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,18																																			
И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7																																			
И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7																																				
06 03 00 00				Пележка громкоговорителя	УНИИПГСС																																				



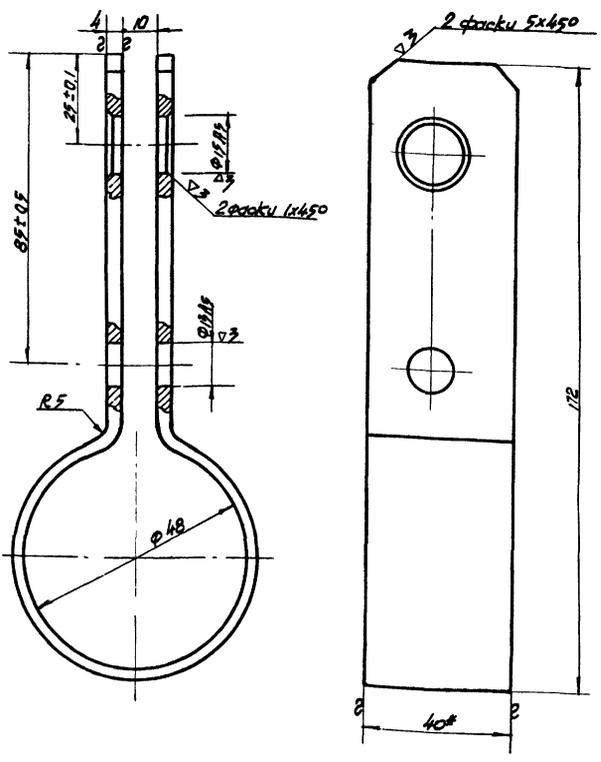
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание																																			
				Документация																																					
12			06 03 00 00	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																				
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																				
				Стандартные изделия																																					
3				Шурупы 6x40 ГОСТ 1145-70*	32																																				
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																				
				Материалы																																					
5				Доска сосновая Исорт 20x120x500 ГОСТ 8486-66	6																																				
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td>1976</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>0,17</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 7</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Шрава</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td colspan="2">Листов 7</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса	Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,17	И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7	И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата																																					
Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса																																			
Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,17																																			
И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7																																			
И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7																																				
06 03 00 00				Пележка громкоговорителя	УНИИПГСС																																				



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание																																			
				Документация																																					
12			06 03 00 00	Сборочный чертеж																																					
				Детали																																					
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																				
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																				
				Стандартные изделия																																					
3				Шурупы 6x40 ГОСТ 1145-70*	32																																				
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																				
				Материалы																																					
5				Доска сосновая Исорт 20x120x500 ГОСТ 8486-66	6																																				
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td>1976</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>0,14</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 7</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Шрава</td> <td>06.03.00.00</td> <td>С/С</td> <td></td> <td colspan="2">Листов 7</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата			Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса	Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,14	И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7	И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата																																					
Разраб	Инженер	06.03.00.00	С/С	1976	Лист	Масса																																			
Проб	Олифир	06.03.00.00	С/С		Р 4	0,14																																			
И контр	Бычков	06.03.00.00	С/С		Лист 1	Листов 7																																			
И контр	Шрава	06.03.00.00	С/С		Листов 7																																				
06 03 00 00				Пележка громкоговорителя	УНИИПГСС																																				



10 00 20 90



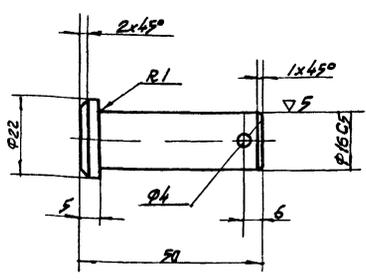
Исполн. Л.С.Иванов, Проверен. В.И.Сидоров, Конструктор. В.И.Сидоров, 26.9.72-155

06 02 00 01		Хомут		
Исполн.	Л.С.Иванов	Проверен.	В.И.Сидоров	Дата
Разработ.	О.И.Сидоров	Исполн.	1976	
Провер.	О.И.Сидоров	Исполн.		
Т.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
И.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
Ч.тв.	И.Сидоров	Исполн.		
Лист	1	Масса	0,5	М.Б.
Листов	1	М.Б.	1:1	
Материал		4ХНУПГСС		
Полоса		4x40 ГОСТ 107x57*		
		Ст.3 ГОСТ 575-58*		

Формат 11

20 00 20 90

▽4(▽)

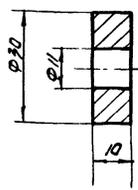


Исполн. Л.С.Иванов, Проверен. В.И.Сидоров, Конструктор. В.И.Сидоров, 26.9.72-155

06 02 00 02		Палец		
Исполн.	Л.С.Иванов	Проверен.	В.И.Сидоров	Дата
Разработ.	О.И.Сидоров	Исполн.	1976	
Провер.	О.И.Сидоров	Исполн.		
Т.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
И.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
Ч.тв.	И.Сидоров	Исполн.		
Лист	1	Масса	0,09	М.Б.
Листов	1	М.Б.	1:1	
Материал		4ХНУПГСС		
Крыж		25 ГОСТ 2990-71		
		Ст.5 ГОСТ 575-58*		

Формат 22

40 00 20 90

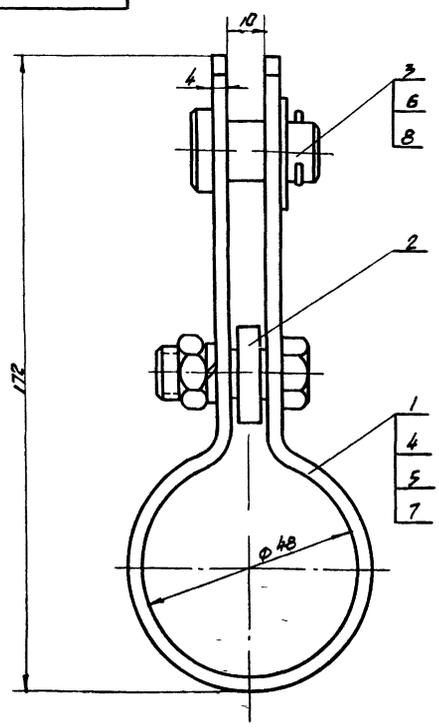


Исполн. Л.С.Иванов, Проверен. В.И.Сидоров, Конструктор. В.И.Сидоров, 26.9.72-155

06 02 00 03		Прокладка		
Исполн.	Л.С.Иванов	Проверен.	В.И.Сидоров	Дата
Разработ.	О.И.Сидоров	Исполн.	1976	
Провер.	О.И.Сидоров	Исполн.		
Т.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
И.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
Ч.тв.	И.Сидоров	Исполн.		
Лист	1	Масса	0,01	М.Б.
Листов	1	М.Б.	1:1	
Материал		4ХНУПГСС		
Резина техн листовая		ГОСТ 7778-65**		

Формат 11

00 00 20 90



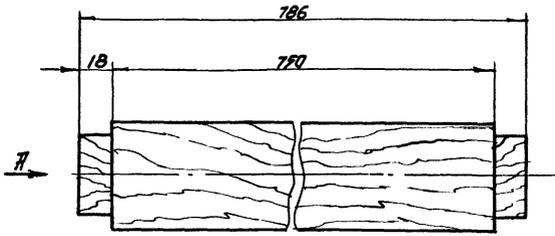
Исполн. Л.С.Иванов, Проверен. В.И.Сидоров, Конструктор. В.И.Сидоров, 26.9.72-155

06 02 00 00		Подвеска		
Исполн.	Л.С.Иванов	Проверен.	В.И.Сидоров	Дата
Разработ.	О.И.Сидоров	Исполн.	1976	
Провер.	О.И.Сидоров	Исполн.		
Т.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
И.контр.	В.И.Сидоров	Исполн.		
Ч.тв.	И.Сидоров	Исполн.		
Лист	1	Масса	0,7	М.Б.
Листов	1	М.Б.	1:1	
Материал		4ХНУПГСС		
Сборочный чертеж				

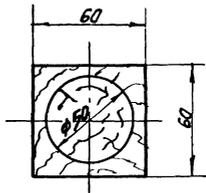
Формат 11

Все размеры для справок

10 00 40 90



Вид А



06 03 00 01

Брус

Согласно ИС 60x60
ГОСТ 8486-66

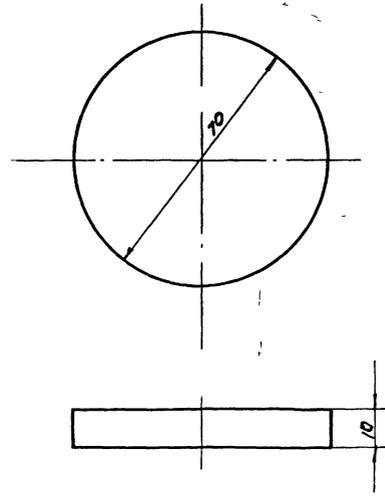
Лист	Масса	Масшт
р. 4	17	1:2
Лист 1	Листов 1	

УНИИПГСС

Формат И

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

20 00 40 90



06. 03 00 02

Крышка

франера клееная
δ=10 δ=70x70
ГОСТ 3916-69

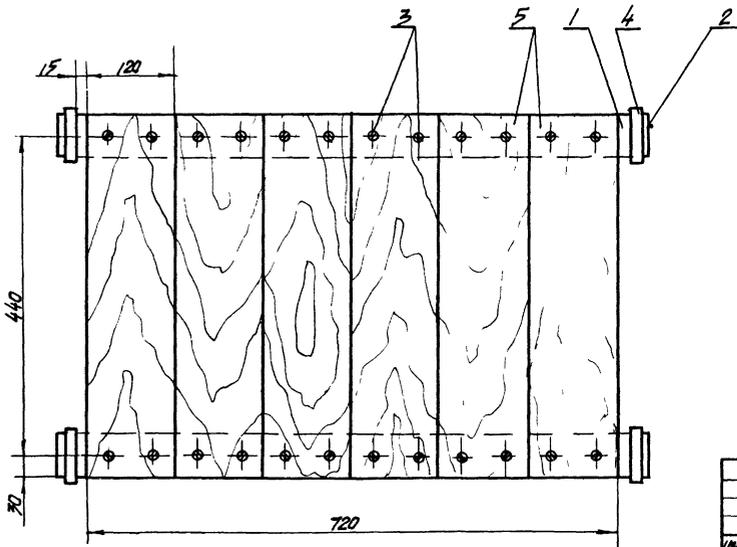
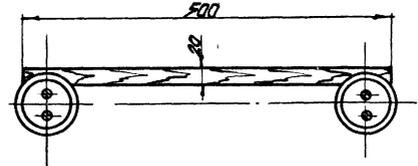
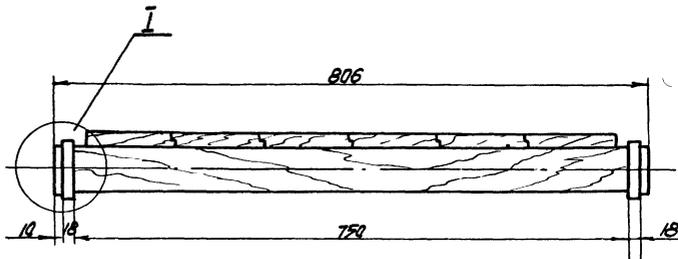
Лист	Масса	Масшт
р. 4	0,33	1:1
Лист 1	Листов 1	

УНИИПГСС

Формат И

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

00 00 40 90



06 03 00.00

Менетка под
громкоговоритель
(сборочный чертеж)

Лист	Масса	Масшт
р. 4	8,1	1:5
Лист 1	Листов 1	

УНИИПГСС

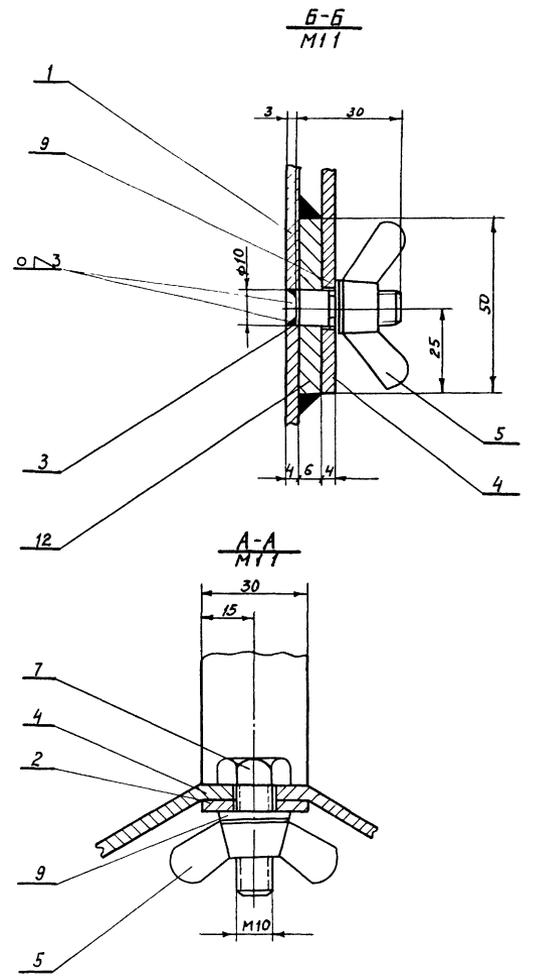
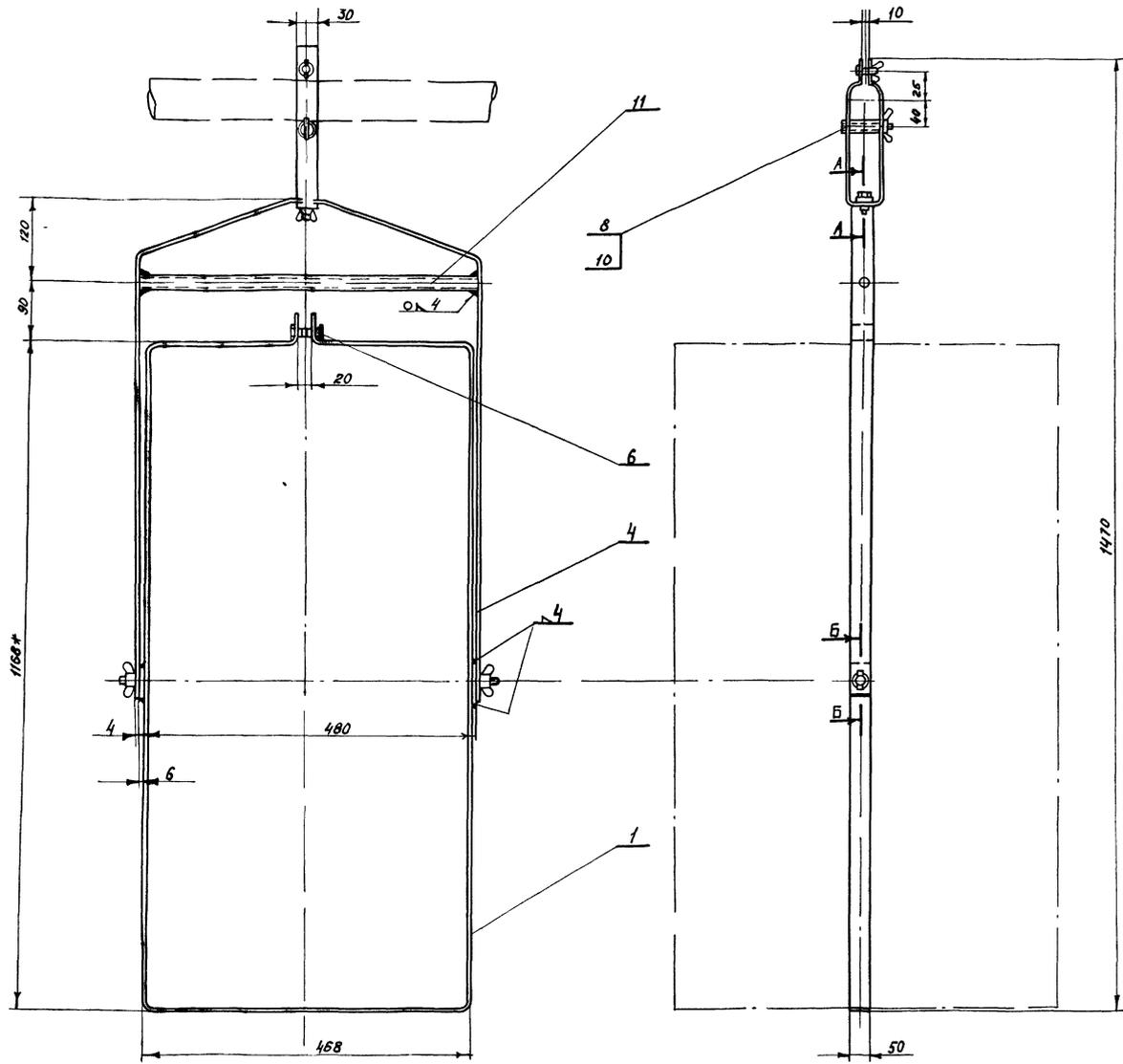
63

Формат И2

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, Дата, Листы, Всего листов

Копировать элемент

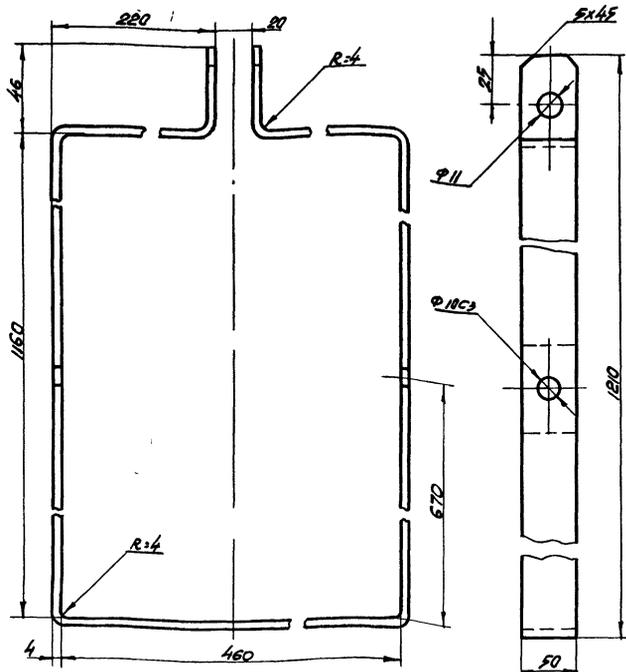


УИВ Москва / Подписано в печать / 20.9.12 / 155 / Ил. № 1 / 1168* / И

7019/1

				06 04 00 00			
Ил. №	Ил. №	Подп.	Дата	Рамка подвеса громко-говорителей 10ГАА2 (сборочный чертёж)	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Омельчук	1976	1976		р 4	74	1 5
Проверен	Олифир	1976			Лист 1 / Листов 1		
Т.контр.	Бычков	1976			УНИИПГОС		
И.контр.	Бычков	1976			УНИИПГОС		
Уго.	Цырага	1976			Формат А2		
Копировала				И.И. Ковальская			

10 00 40 90



06 04 00 01

Скоба

Лист	Масса	Масшт
р/у	35	1:2
Листы	Листов 1	

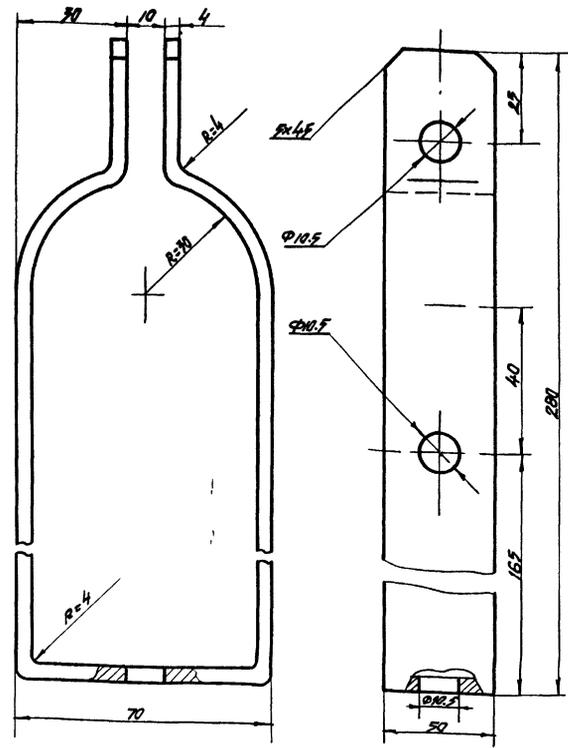
ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155
 Подпись и дата: [blank]
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]
 Подпись: [blank]
 Дата: 1976
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

06 04 00 02



06 04 00 02

Скоба

Лист	Масса	Масшт
р/у	06	1:1
Листы	Листов 1	

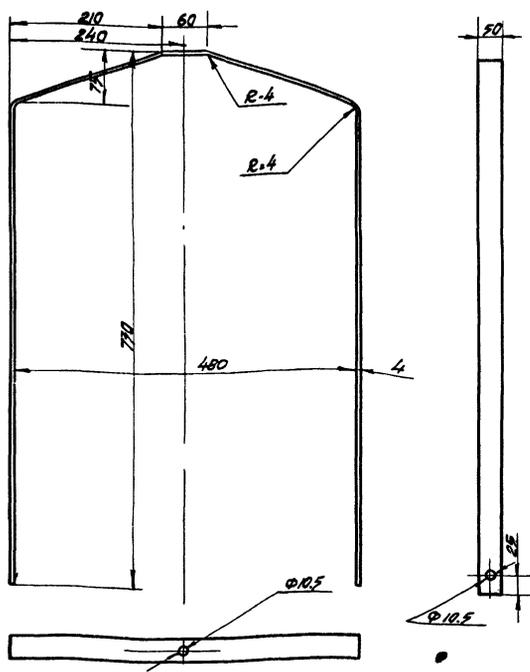
ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155
 Подпись и дата: [blank]
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]
 Подпись: [blank]
 Дата: 1976
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

40 00 40 90



06 04 00 04

Скоба

Лист	Масса	Масшт
р/у	2	1:5
Листы	Листов 1	

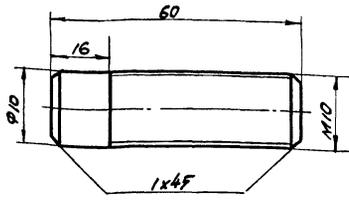
ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155
 Подпись и дата: [blank]
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]
 Подпись: [blank]
 Дата: 1976
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

60 00 40 90



06 04 00 03

Штырь

Лист	Масса	Масшт
р/у	0 014	2:1
Листы	Листов 1	

ЧНУИПГСС

Формат 11

Шифр и дата: 26.9.12.155
 Подпись и дата: [blank]
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]
 Подпись: [blank]
 Дата: 1976
 Проверил: [blank]
 Т.контр: [blank]
 И.контр: [blank]
 Ч.тв: [blank]

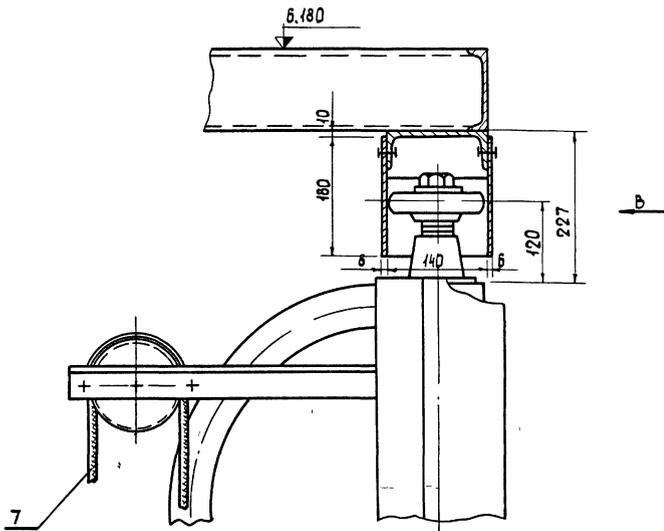
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		12	06 04 00 00	Сборочный чертёж	4	
				<u>Детали</u>		
VI	1	11	06 04 00 01	Скоба	1	
VI	2	11	06 04 00 02	Скоба	1	
VI	3	11	06 04 00 03	Штырь	2	
VI	4	11	06 04 00 04	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М-10 ГОСТ 3032-66 *	5	
	6			Гайка М-10 ГОСТ 5915-70 *	1	
	7			Болт М10х40 ГОСТ 7798-70 *	3	
			06 04 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Омельчук	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Бычков	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат II		
Лит			Лист	Листов		
РЧ			1	2		
УНИИПГСС						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Болт М10х90 ГОСТ 7798-70 *	1	
		9		Шайба 10 ГОСТ 11371-68 *	6	
				<u>Материалы</u>		
				Труба 15 ГОСТ 3262-75		
	10			Р=10	1	0.1кг
	11			Р=480	1	0.62кг
	12			Лист 8х30х90 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.15кг
			06 04 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Омельчук	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат II		
Лит			Лист	Листов		
РЧ			1	2		
УНИИПГСС						

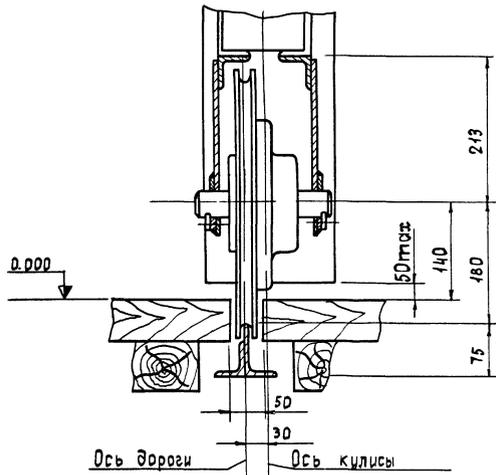
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		22	07 00 00 00	Сборочный чертёж		
		22		Лист 1		
		22		Лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI	1	22	07 01 00 00	Кулиса	2	
VI	2	12	07 02 00 00	Фартук	2	
VI	3	22	07 03 00 00	Дорога верхняя	1	
VI	4	22	07 04 00 00	Дорога нижняя	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Петля ПНШ-110 ГОСТ 5088-72	14	
	6			Шуруп 4х25 ГОСТ 1144-70 *	112	
				<u>Материалы</u>		
	7			Канат пеньковый дельный φ127 ГОСТ 483-75 п/м	30	
			07 00 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Омельчук	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат II		
Лит			Лист	Листов		
РЧ			1	1		
УНИИПГСС						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
VI		22	07 01 00 00	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI	1	22	07 01 01 00	Каркас кулисы	1	
VI	2	22	07 01 02 00	Обшивка кулисы	1	
	3		50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	2	
	4		50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	2	
	5		50-182	Блок для подъема светоаппаратуры Серия 2290-3	2	
			07 01 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Омельчук	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат II		
Лит			Лист	Листов		
РЧ			1	1		
УНИИПГСС						

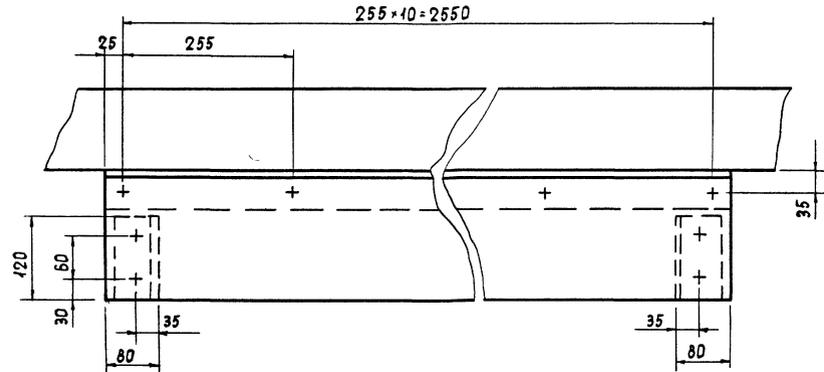
I
(см лист 1)



II
(см лист 1)

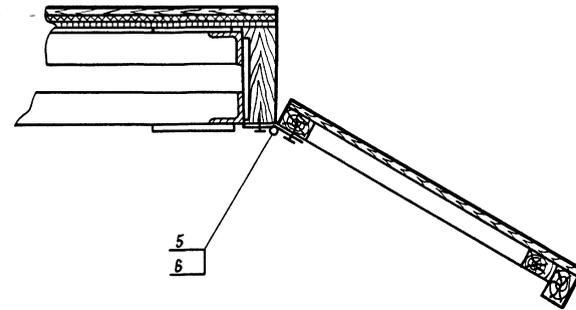


Вид в

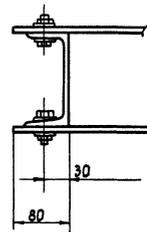


Б

Б - Б



Вид Б



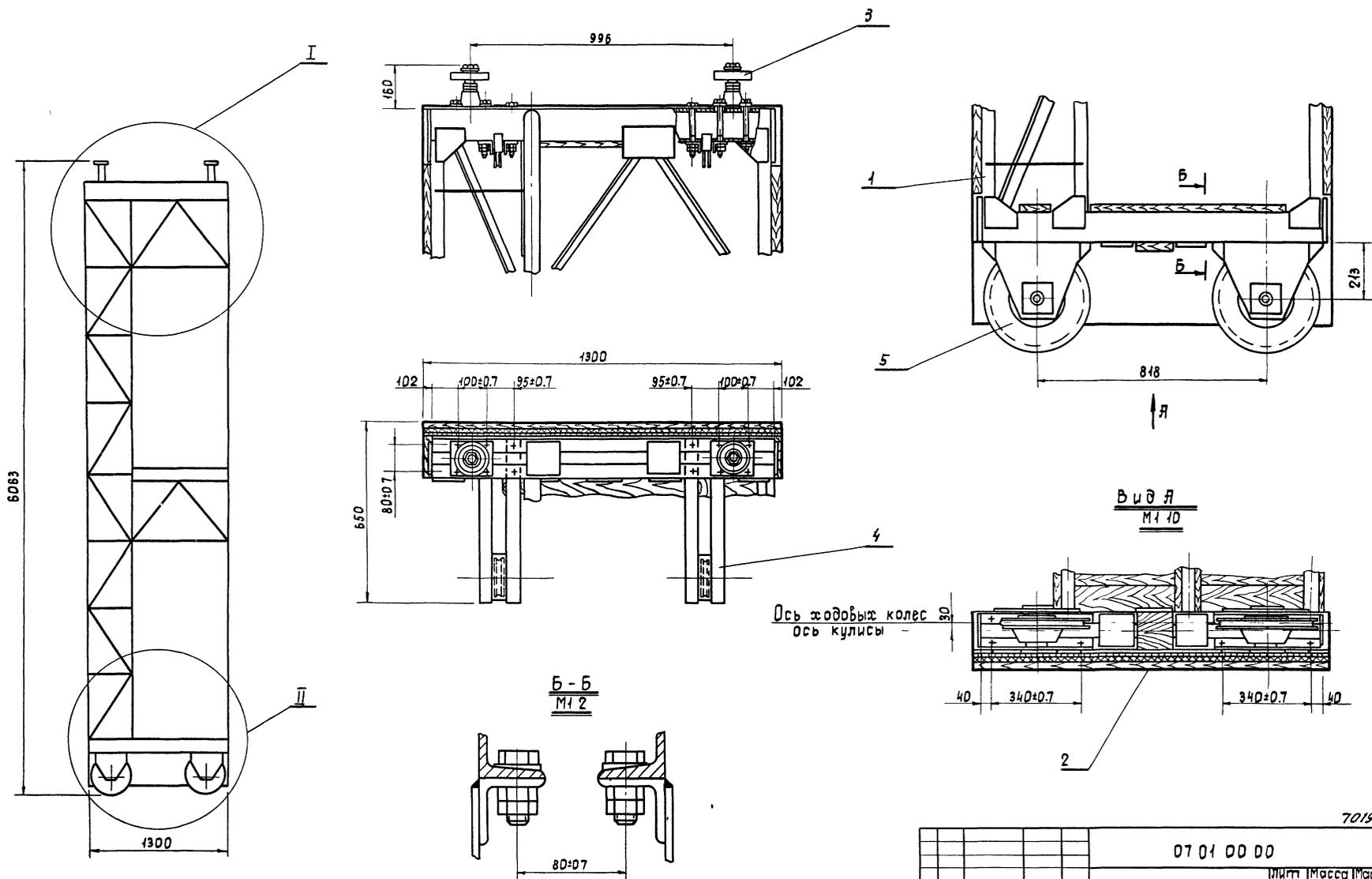
7019/VI

07 00 00 00

Эл	Кол	И докум	Подпись	Дата	Портальные кулисы сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разроб	Вычк	Олифир	1976			Р 4	8654	1 5
Пробер	Олифир				лист 2		листов 2	
Контр	Мельчк							
И контр	Олифир							
Утв	Шрага							
Копировала И. В. Гостомельская						УНИИПГСС		

Инж. А. Г. Лавров Подпись в отделе: В. А. Шабалов Инж. И. В. Ковалев Подпись в отделе: В. А. Шабалов Проект: Ульяновск 26.4-12-155 VI

Схема кулисы



Все размеры для справок

Черт. и констр. выполнил инж. А. И. Шубин. Проверил и утвердил инж. В. П. Гурьев. 26.12.155 VI

7019/2

				07 01 00 00		
Исполн	И.О.Кум	Подп	Дата	Кулиса	Лист	Масштаб
Разраб	Бычков	С.И.	1976		р.ч.	5216
Провер	Олифир	В.П.		сборочный чертёж	Листы и листов	
Контр	Омельчук	В.И.				
И.контр	Олифир	В.П.		УНИИГСС		
Утв	Шрава	В.И.		Копировала г.гостомельская		
				Формат 22		

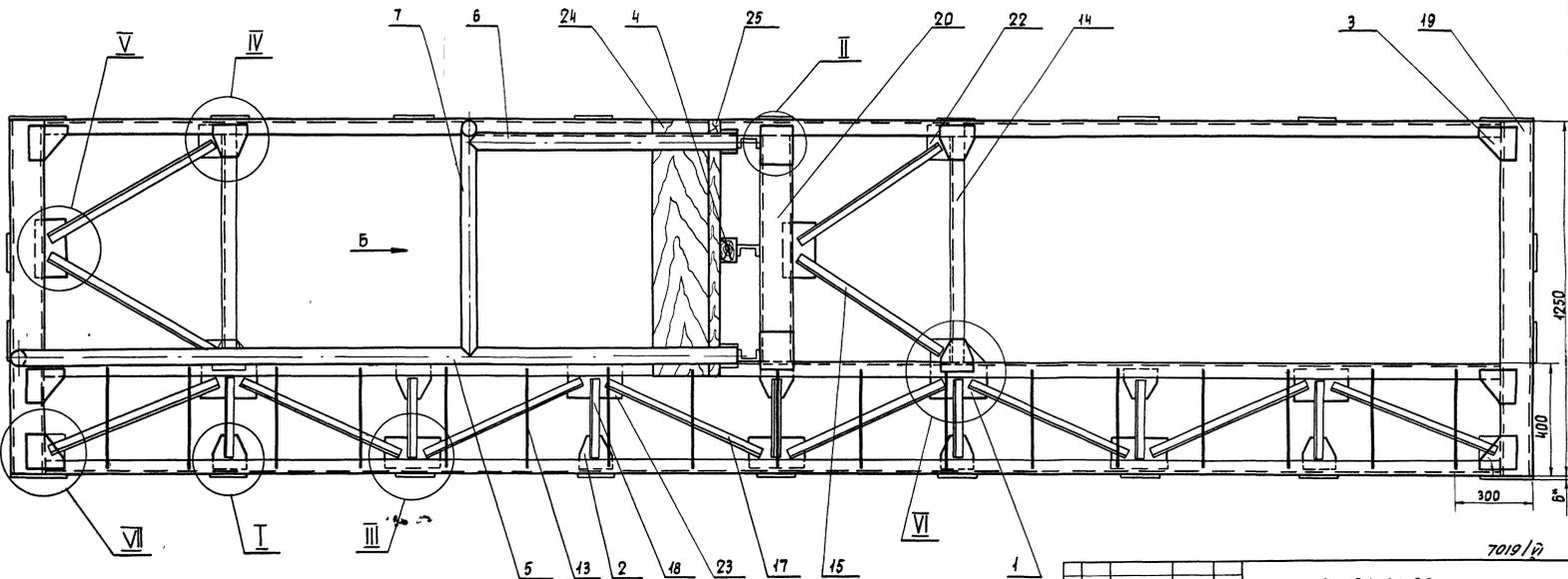
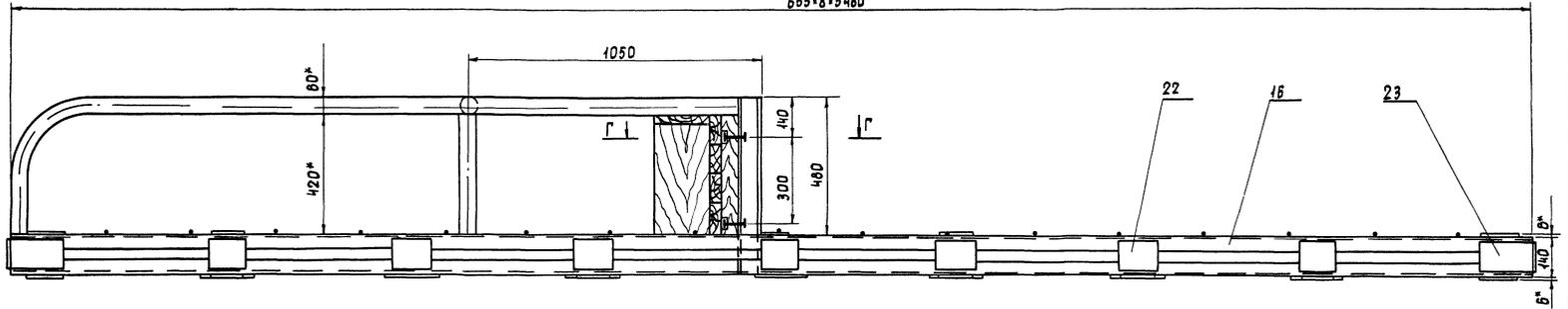
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
22		07.01.01.00		Лист 1		
22		"		Лист 2		
22		"		Лист 3		
				<u>Детали</u>		
11	1	07 01 01 01		Косынка	2	
11	2	07 01 01 02		Косынка	11	
11	3	07 01 01 03		Косынка	10	
11	4	07 01 01 04		Брус	3	
11	5	07 01 01 05		Опора	1	
11	6	07 01 01 06		Поручень	1	
11	7	07 01 01 07		Поручень	1	
11	8	07 01 01 08		Поручень	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт М10×70 ГОСТ 7798-70*	6	
	10			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	6	
	11			Шайба 10 ГОСТ 6958-68*	6	
07 01 01 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Былков	Сблр.	1976			
Проб.	Олифир	Олф		Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	3
И.Контр.	Олифир	Олф		УНИИПГСС		
Умб.	Шрава	Ш		Формат 11		
Копировал						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73		
22				120×140	11	88 кг
23				120×200	26	295 кг
				<u>Доска сосна II сорт</u> ГОСТ 8486-66		
24				200×40×900	1	
25				200×40×380	1	
26				105×40×900	4	
07 01 01 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Былков	Сблр.	1976			
Проб.	Олифир	Олф		Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	2
И.Контр.	Олифир	Олф		УНИИПГСС		
Умб.	Шрава	Ш		Формат 11		
Копировал						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12		Шайба косая 10 ГОСТ 10906-68**	6	
				<u>Материалы</u>		
		13		Труба 15 С-380 ГОСТ 3262-75	17	83 кг
				<u>Уголок равнобокий</u> 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		14		С-800	4	12,1 кг
		15		С-620	4	9,4 кг
		16		С-5240	6	118,6 кг
				<u>Уголок равнобокий</u> 32×32×4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		17		С-620	8	9,5 кг
		18		С-280	7	3,8 кг
				<u>Швеллер</u> №12 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		19		С-1300	4	54,1 кг
		20		С-800	2	16,7 кг
				<u>Швеллер</u> №8 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		21		С-620	3	13,2 кг
07 01 01 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Былков	Сблр.	1976			
Проб.	Олифир	Олф		Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	2
И.Контр.	Олифир	Олф		УНИИПГСС		
Умб.	Шрава	Ш		Формат 11		
Копировал						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		07 01 02 00		Сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М8×60 ГОСТ 7798-70*	172	
		2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	172	
		3		Шайба 8 ГОСТ 6958-68*	172	
		4		Шайба косая 8 ГОСТ 10906-68**	4	
				<u>Материалы</u>		
		5		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-67*	83А	
07 01 02 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Былков	Сблр.	1976			
Проб.	Олифир	Олф		Лист	Лист	Листов
				РЧ	1	2
И.Контр.	Олифир	Олф		УНИИПГСС		
Умб.	Шрава	Ш		Формат 11		
Копировал						

665-8-5480



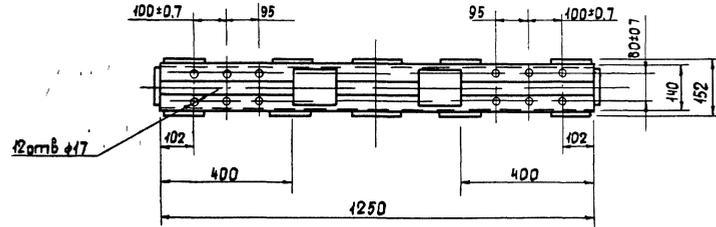
7019/2

07 01 01 00

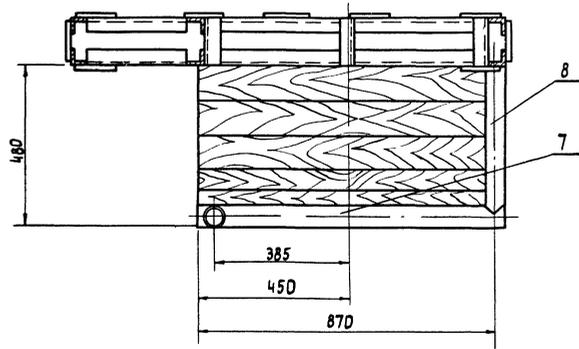
Дизайнер	И.В.Окум	Подпись	И.В.Окум	Каркас кулисы лебной	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	В.И.Короб	Подпись	В.И.Короб		РЧ	344,5	1:10
Проверил	О.И.Фир	Подпись	О.И.Фир	Сборочный чертёж	Листы	Листов	УНИИТЕСС
Т.Контр.	И.И.Львук	Подпись	И.И.Львук				
И.Контр.	О.И.Фир	Подпись	О.И.Фир	Капирова	Заставская		Формат А2
Учт.	И.И.Львук	Подпись	И.И.Львук				

537 17 155
 244 17 155
 1987 17 155

Вид сверху
(см лист 1)

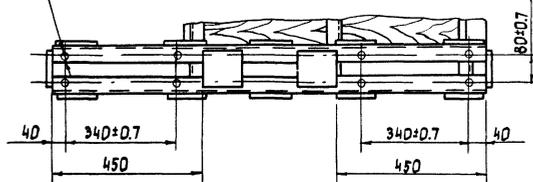


Вид Б

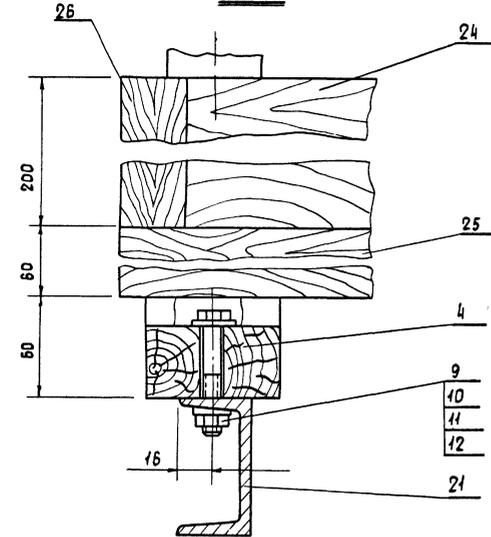


вотб. φ17

Вид снизу



Г-Г повернуто
М 1 5



Примечание

- 1 Настоящий чертеж соответствует правой портальной кулисе. Расположение правой портальной кулисы зеркально расположению левой портальной кулисы.
- 2 Каркас портальной кулисы - сварной, сварку производит электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 После сварки швы зачистить чз.

Имя и отчество
 Подпись и дата
 26.12.1976
 VI

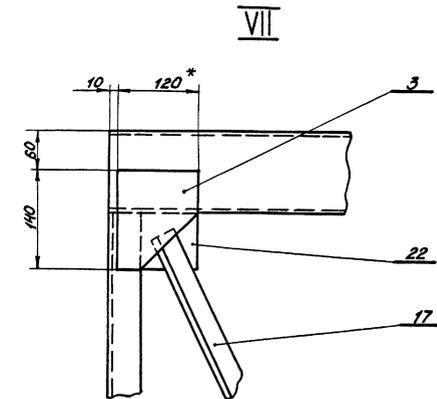
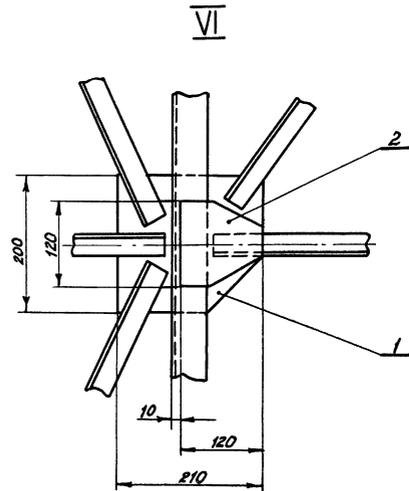
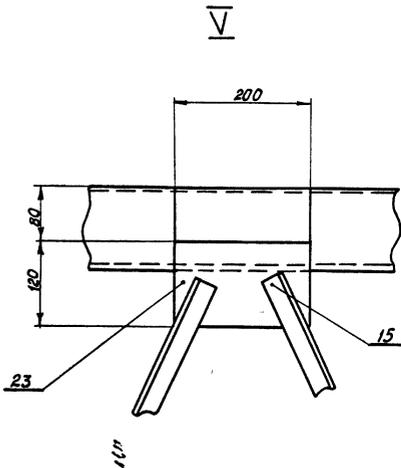
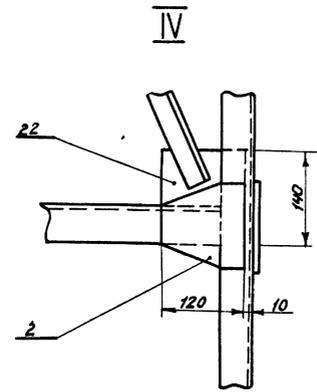
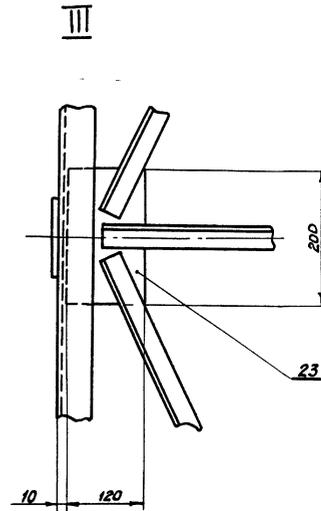
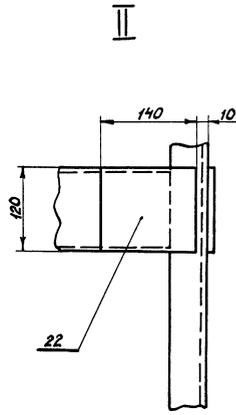
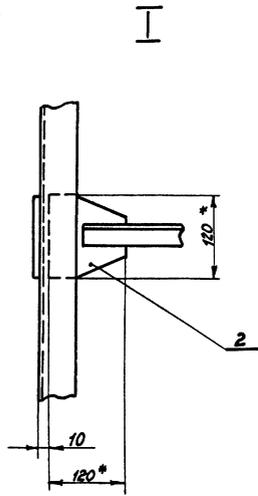
7019/17

07 01 01 00

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Каркас кулисы	Лист	Масса	Масшт
		Разраб	Бычков	сборочный чертеж	Р 4	3415	1:10
		Проверил	Олифир		лист 2		лист 3
		Г.Контр	Омельчук		УНИИПГСС		
		И.Контр	Олифир				
		Утв	Израев				

Копировано в г.гостомельская

Формат 22



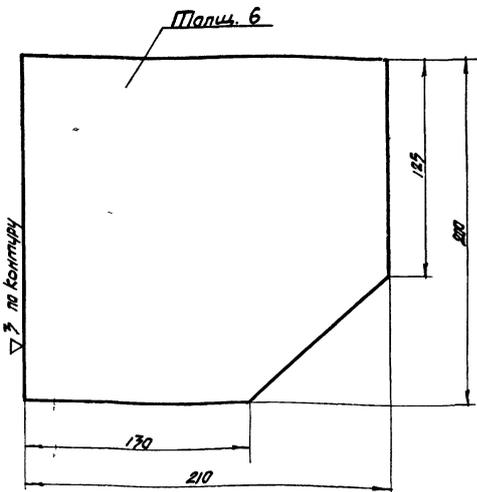
Уч. лист / Подпись и дата / Выполнил / Проверил / Инженер / Подпись и дата / 26.9.12 / 155 / VI

7019/17

				07 01.01 00		
Исполн	Маслов	Подп	Маслов	Каркас кулисы	Лист	3415
Разраб	Бычков	Дата	12/12	Сборочный чертёж	р 4	1-5
Пробир	Олифир	В.М.			лист 3	листов 3
Т. контр	Омельник	И.В.			УНИИПГСС	
Н. контр	Олифир	В.М.				
Уч. лист	Шорста	И.В.		Копировала	Маслов / Ковальская / формат А2	

10'10'10'10

~ (Δ)



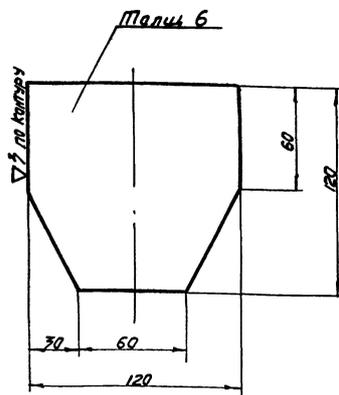
Острые края притупить

07.01.01.01

Имя и фамилия	Подпись и дата						
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Провер.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	Р4	1.825	1'2
Т.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Листы	1	Листов	1
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Ч.Иванов	Ш.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	ЧНУИПГСС		

20'10'10'10

~ (Δ)

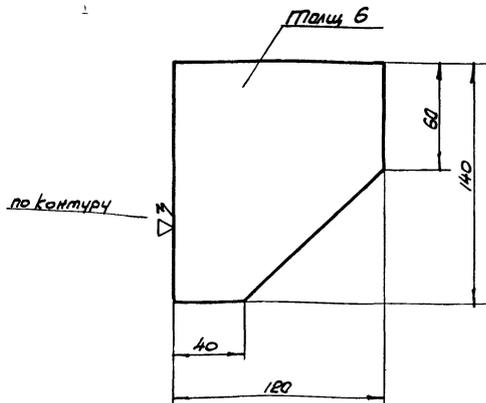


Острые края притупить

07.01.01.02

Имя и фамилия	Подпись и дата						
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Провер.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	Р4	0.6	1'2
Т.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Листы	1	Листов	1
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Ч.Иванов	Ш.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	ЧНУИПГСС		

10'10'10'10



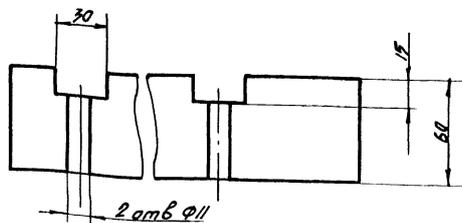
по контуру Δ 3

07.01.01.03

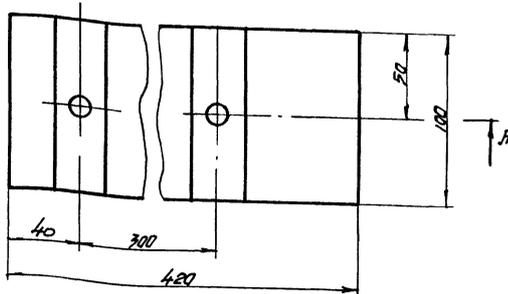
Имя и фамилия	Подпись и дата						
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Провер.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	Р4	0.64	1'2
Т.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Листы	1	Листов	1
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	6	ГОСТ 19903-74	Ст 5 ГОСТ 19282-73
Ч.Иванов	Ш.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	ЧНУИПГСС		

40'10'10'10

А-А



2 шт 6 Ф11

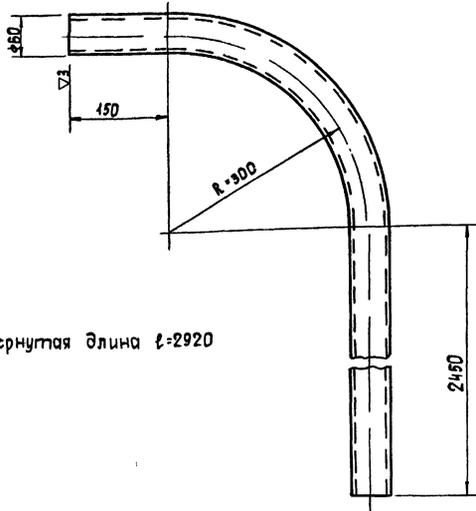


07.01.01.04

Имя и фамилия	Подпись и дата						
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	Р4	0.88	1'2
Провер.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Листы	1	Листов	1
Т.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	Сосна	ГОСТ 8406-66	
И.Контр.	О.Иванов	Л.Иванов	1976	Лист	ЧНУИПГСС		75
Ч.Иванов	Ш.Иванов	Л.Иванов	1976	Материал	ЧНУИПГСС		

60 10 10 20

~ (▽)



Развернутая длина $l=2920$

2450

Имя и подпись
26.7.72-155
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 01 01 05

Опора

Лист	Масса	Масшт
РЧ	116	1:5
Лист 1	Листов 1	

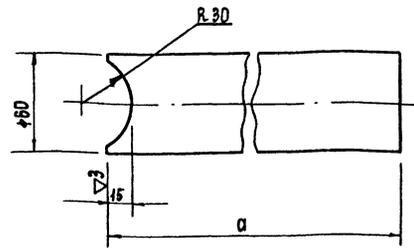
Труба 50 ГОСТ 3262-75

УНИИПГСС

Формат II

01 10 10 20

~ (▽)



№	№ позиции	Длина а
1	13 01 01 06	970
2	13 01 01 07	930
3	13 01 01 08	450

Имя и подпись
26.7.72-155
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 01 01 06
08

Поручень

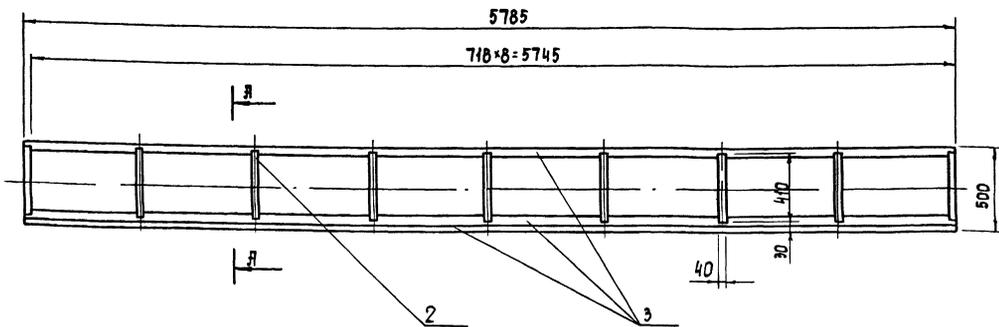
Лист	Масса	Масшт
РЧ		1:2
Лист 1	Листов 1	

Труба 50 ГОСТ 3262-75

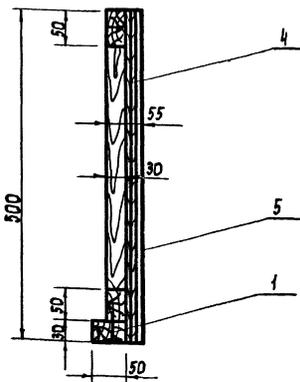
УНИИПГСС

Формат II

07 02 00 00



A - A
M 1:5



- 1 Фартук собрать на клею и гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой столярной работы

Имя и подпись
26.7.72-155
VI

701/17

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычеканен		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 02 00 00

Фартук
сборочный чертеж

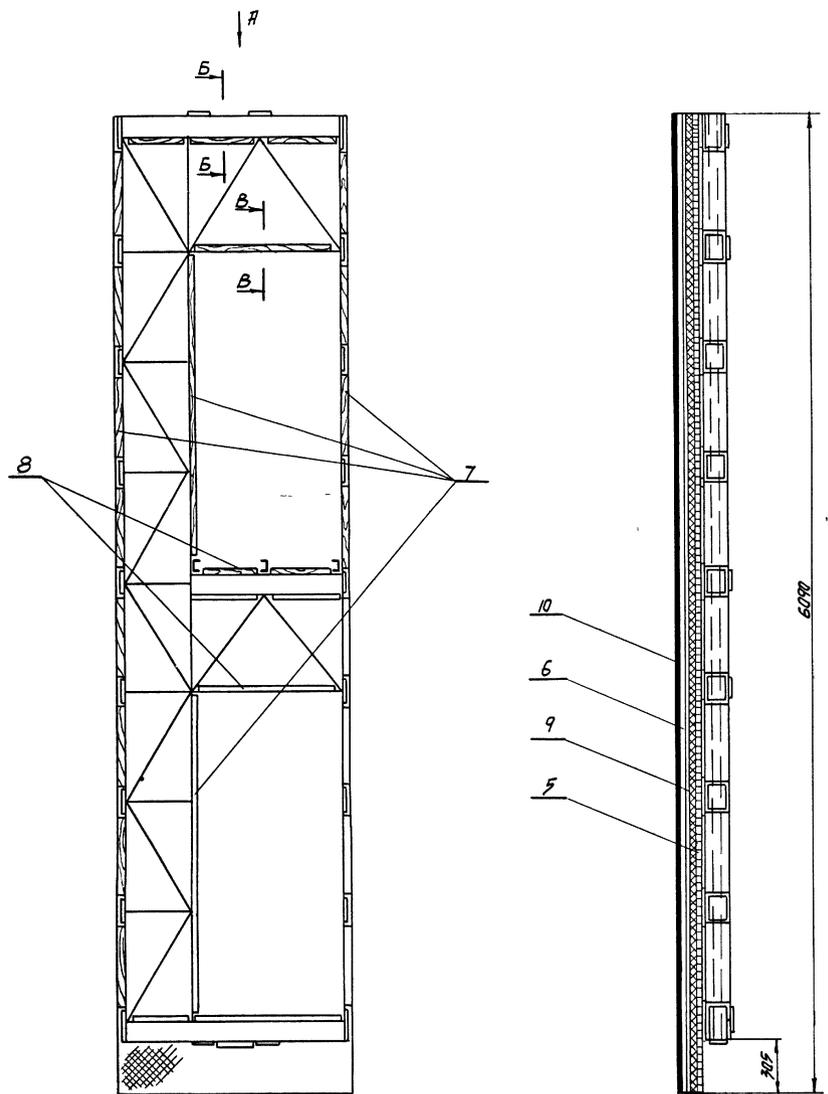
Лист	Масса	Масшт
РЧ	56.46	1:20
Лист 1	Листов 2	

УНИИПГСС

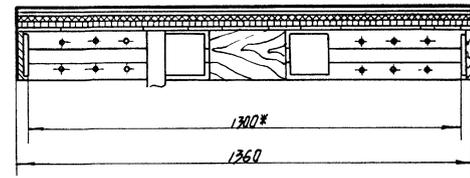
76

Копировала № 6 Госстемельская

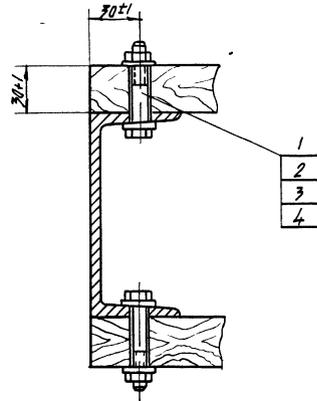
Формат 12



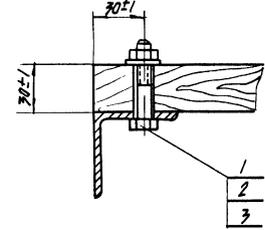
Вид А
М 1 10



Б-Б
М 1 2



В-В
М 1 2



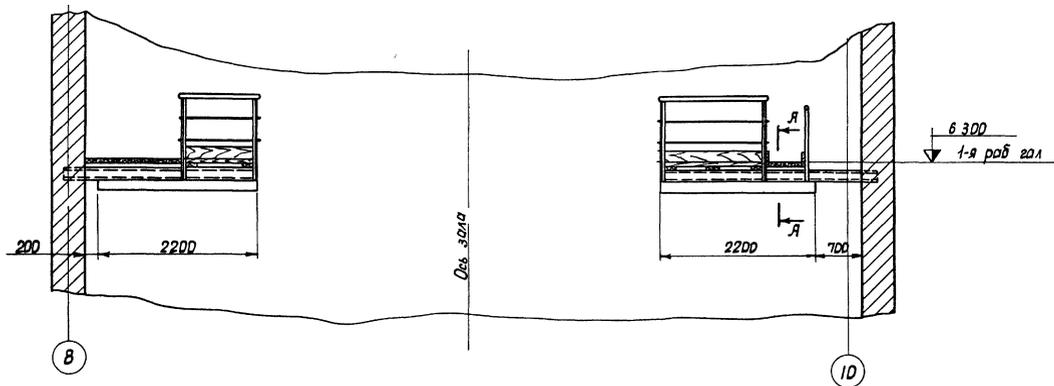
* Размер для справок

- 1 Обшивку собрать на клею и гвоздях
- 2 Мостик условно не показан
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой стальной работы
- 4 Пиломатериалы пропитать методом глубокой пропитки антипиренами

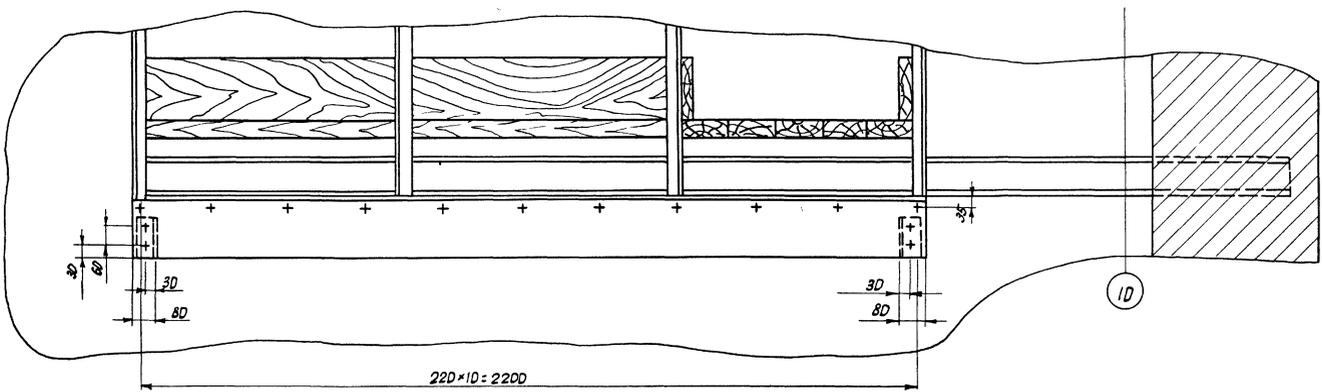
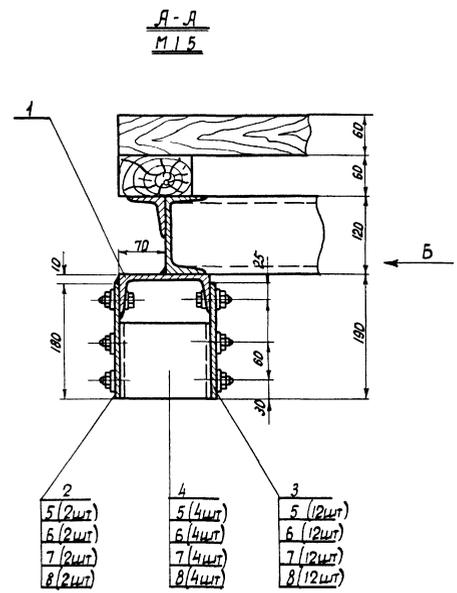
7019/VI

				07.01 02 00		
Исполнитель	Исполнитель	Подпись	Дата	Обшивка кюлисы (сборочный чертеж)	Лист	Масштаб
Резерв	ВЫПОЛНИЛ	Иванов	1976		р/ч	95:3
Проверил	ОЛЕНЧИК	И.С.			Лист 1	Листов 1
Т. Контр.	ОЛЕНЧИК				УНИИПГСС	
И. Контр.	ОЛЕНЧИК					
Читает	ШУВАКОВ					
Копир	Зеленков					

Шиб. н. Шиб. / Подпись и дата / Вып. шиб. и инв. шиб. / Подпись и дата / Пилитовый проект / ИЛБФОН / 269-12-155 / VI



Вид Б
М 1:10



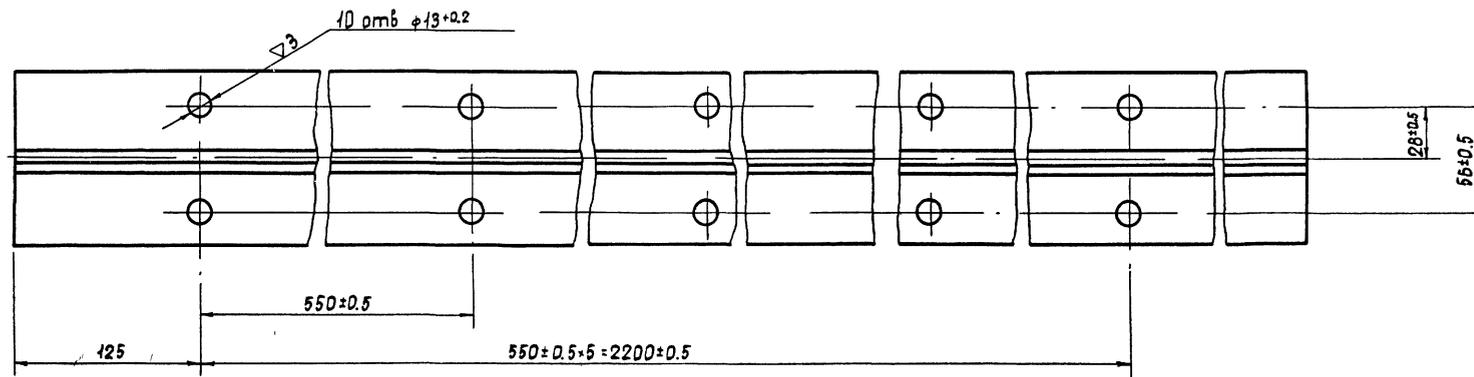
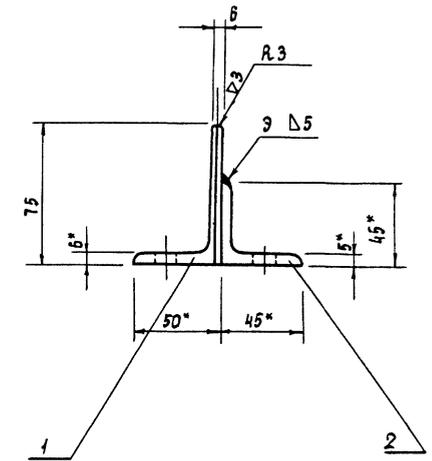
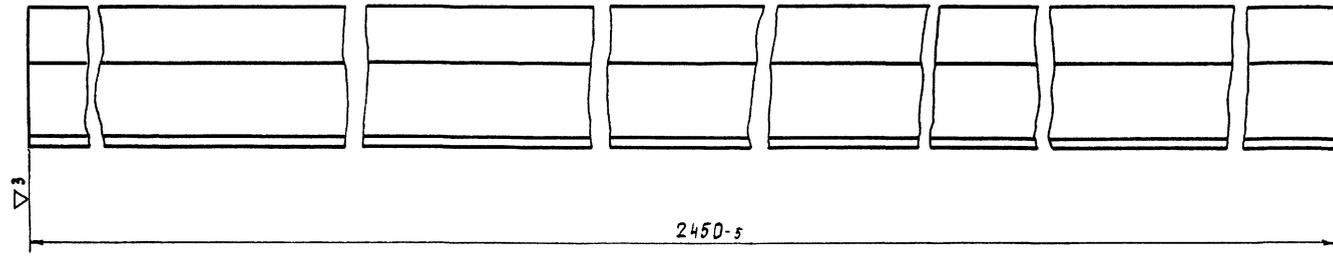
- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- 2 Отверстия в деталях сверлить при сборе

				07 03 00 00		
Исполн	Н.В.Ским	Проект	Дата	Дорога верхняя (сборочный чертеж)	Лист	Масштаб
Экз.	Бычков	Сек.	1978		РЧ	1:50
Провер	Олинич	Инж.			Лист 11 Листов 17	
Контр	Смельчик	Инж.			УНИИПГСС	
Ин.контр	Олинич	Инж.			Формат 22	

Копировала Фумин -

Униипгсс Подпись и дата Вет. инж. Шиб. Н.Ф.Ф. Подпись и дата Титов, проект Дальноб. 26.9.12.155 VI

7019/в



- 1 Размеры для справок
- 2 Сварку производить электродом Э-42
ГОСТ 9467-80
Катет шва равен наименьшей толщине
свариваемых деталей

				7019/17		
				07.04.01.00		
				Дорога		
				(сборочный чертеж)		
Изм	Лист	Ил. докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разроб	Бычков	Синица	1976	рч	488	12
Пробер	Олифир	AS		Лист 1 Листов 1		
Т. контр	Омельчук	Вант		УНИИПСС		
И. контр	Олифир	AS				
Утв	Шорога	М				
Копировала				гос. Гостомельская		Формат 22

Инв. и подл. Подпись и дата Инв. и подл. Инв. и подл.

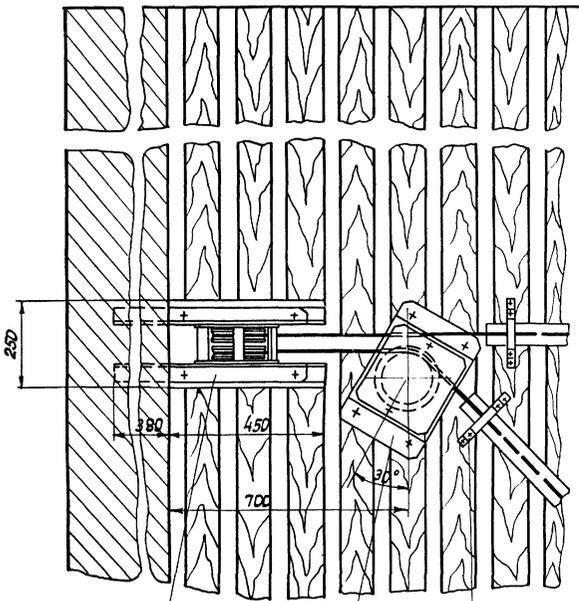
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		07 04 01 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Материалы		
	1			Уголок 75*50*6 ГОСТ 8510-72 L=2450	1	14,0 кг
	2			Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72 L=2450	1	8,3 кг
			07 04 01 00			
			Дорога	УНИИПГСС		
			Копировал	Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		08 00 00 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Лист 1		
				Лист 2		
				Лист 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1	08 01 00 00		Клапаны	2	
22	2	08 02 00 00		Рамы	2	
12	3	08 03 00 00		Блок горизонтальный	3	
11	4	08 04 00 00		Скобы	6	
12	5	08 05 00 00		Подшипник	4	
11	6	08 06 00 00		Скобы	8	
	7	50-136		Блок вертикальный 2* роликовый ф175 Серия 2290-3	2	
	8	50-305		Блок вертикальный ф175 Серия 2290-3	2	
			08 00 00 00			
			Дымовые клапаны	УНИИПГСС		
			Копировал	Формат 11		

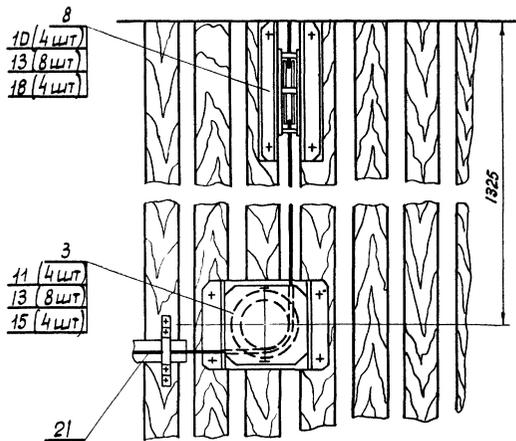
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	9			M10*160	18	
	10			M16*45	12	
	11			M16*160	16	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
	12			M10	18	
	13			M16	48	
				ГОСТ 6958-68*		
	14			Шайба 10	18	
	15			Шайба 16	12	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70*		
	16			10 H65Г	18	
	17			16 H65Г	12	
				ГОСТ 10906-66**		
	18			Шайба косая 16	12	
			08.00.00.00	Стр 2		
			Копировал	Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
	19	50-350		Лебедка 2-х барабанная дымовых локоб Серия 2290-3	1	
				Материалы		
				Труба 32 ГОСТ 3262-75		
	20			L=11400	2	70,5 кг
	21			L=5800	1	18,0 кг
	22			L=6800	1	21,1 кг
				Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 1/4	50	
			08.00.00.00	Стр 3		
			Копировал	Формат 11		

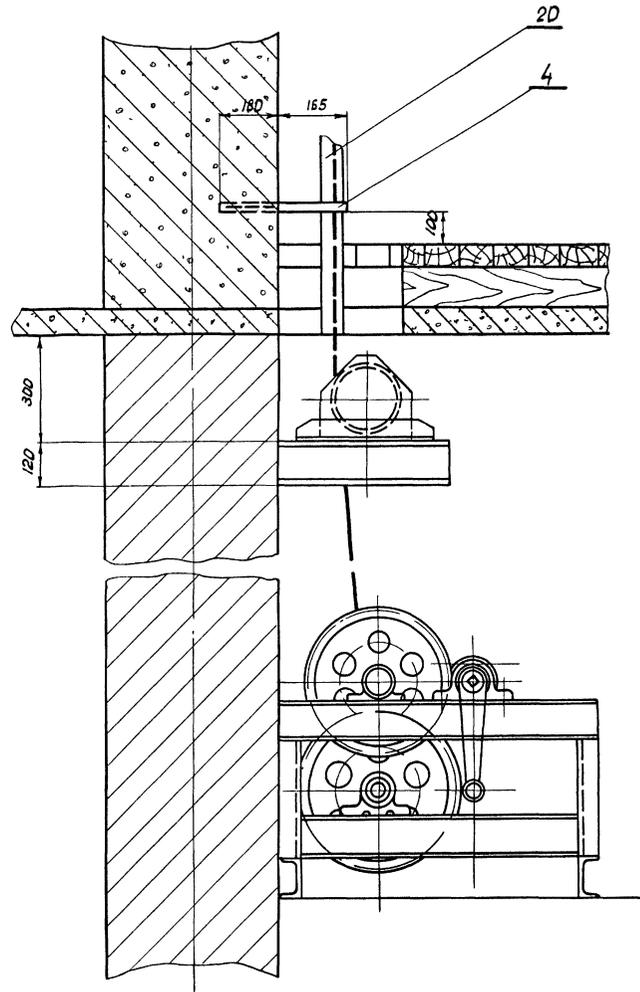
III
см лист 1



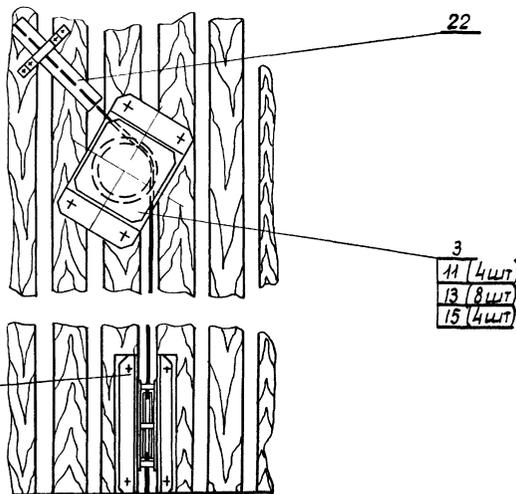
II
см лист 1



I
см лист 1



IV
см лист 1



- 7
- 10 (4 шт)
- 13 (4 шт)
- 17 (4 шт)
- 18 (4 шт)

- 3
- 11 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 15 (4 шт)

- 6
- 9 (2 шт)
- 12 (2 шт)
- 14 (2 шт)
- 16 (2 шт)

- 8
- 10 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 18 (4 шт)

7019/И

08 00 00 80			
Исп. Лист	Н.В.Клим	Подп. Лето	Лист
Разработ	Б.И.Ковал	19.16	Масса
Провер	О.И.Смир		1433,2
Т.контр	О.И.Смир		1:10
Дымовые клапаны			Лист 2 Листов 3
И.контр			учишпгсс
Чтвб			Формат 22
Копировало			

Исполнитель: П.И.Смирнов
 Проверил: О.И.Смирнов
 Т.контр: О.И.Смирнов
 Чтвб: И.В.Клим
 Копировало: Б.И.Ковал
 Дата: 19.16

Шиб Лавра Подпись и дата Взам инв № Шиб Лавра Подпись и дата Титульный лист № 264-12-155

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	08 01 00 00	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	08 01 01 00	Каркас		
		клапана	1	
		<u>Детали</u>		
12	02 02 00 01	Груз	22	
11	08 01 00 01	Ось	2	
11	08 01 00 02	Планка	2	
11	08 01 00 03	Скоба	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болт ГОСТ 7798-70*		
6		M8x50	18	
7		M8x40	4	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 1 из 3

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лавра Подпись и дата Взам инв № Шиб Лавра Подпись и дата Титульный лист № 264-12-155

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Заказ ГОСТ 5915-70*		
8		M20	4	
9		M10	4	
10		M8	26	
11		Шайба 8		
		ГОСТ 6958-68*	18	
12		Шайба пружинная		
		8H65Г		
		ГОСТ 6402-70*	18	
13		Шайба косая 8		
		ГОСТ 10906-66**	4	
14		Шплицы 5x36		
		ГОСТ 397-66**	2	
15		Шуруп 6x50		
		ГОСТ 1145-70*	12	
16		Кочы 25		
		ГОСТ 2224-72	1	
		<u>Материалы</u>		
17		Швеллер марки А*		
		8-20	30А	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 2 из 2

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лавра Подпись и дата Взам инв № Шиб Лавра Подпись и дата Титульный лист № 264-12-155

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	08 01 01 00	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
18		Сосна ГОСТ 8486-66		
		Сорт II		
19		50x105 E=1400	2	
20		50x105 E=1000	2	
21		25x85 E=1400	2	
22		25x50 E=1400	2	
23		20x150 E=900	24	
		20x700 E=100	2	
24		Лист 07x1500x3250		
		ГОСТ 19903-74		
		Ст 3 ГОСТ 16523-70*	1	250кг

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 3 из 3

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лавра Подпись и дата Взам инв № Шиб Лавра Подпись и дата Титульный лист № 264-12-155

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	08 01 01 00	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	08 01 01 01	Косынка	2	
11	08 01 01 02	Швеллер	4	
11	08 01 01 03	Направляющие	1	
11	08 01 01 04	Косынка	8	
11	08 01 01 05	Косынка	8	
		<u>Материалы</u>		
		Швеллер ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
6		N6,5 E=1400	2	16.6кг
7		N16 E=1380	2	39.2кг
8		N18 E=350	2	11.5кг
		Лист ГОСТ-19903-74		
		Ст 3 ГОСТ 19282-73		
9		6x50x60	2	0.3 кг
10		6x40x320	8	5.0 кг
11		8x290x1380	1	26.0 кг

08 01 01 00

Копировала Иванова

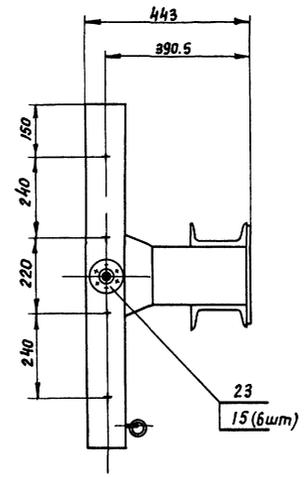
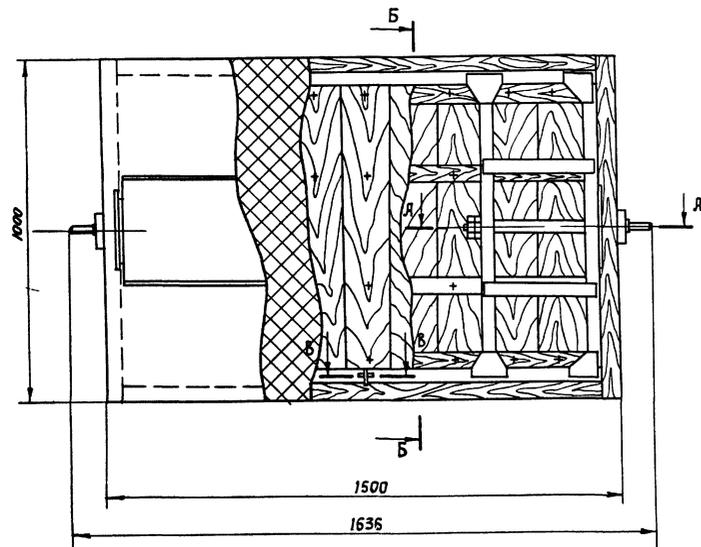
Формат 11

Униипгсс

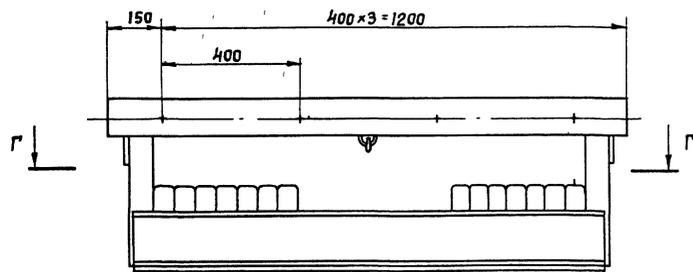
Лист 85 из 85

Копировала Иванова

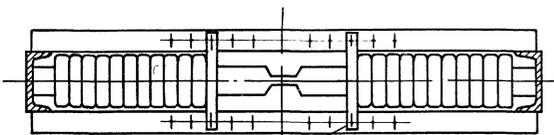
Формат 11



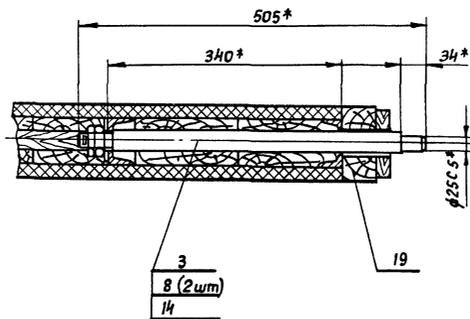
А - А (см лист 1)
М 1 : 5



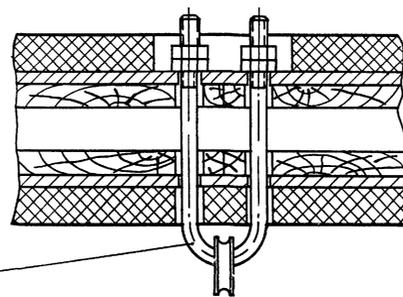
Г - Г
см лист 1



- 4
- 7 (2шт)
- 10 (4шт)
- 13 (4шт)

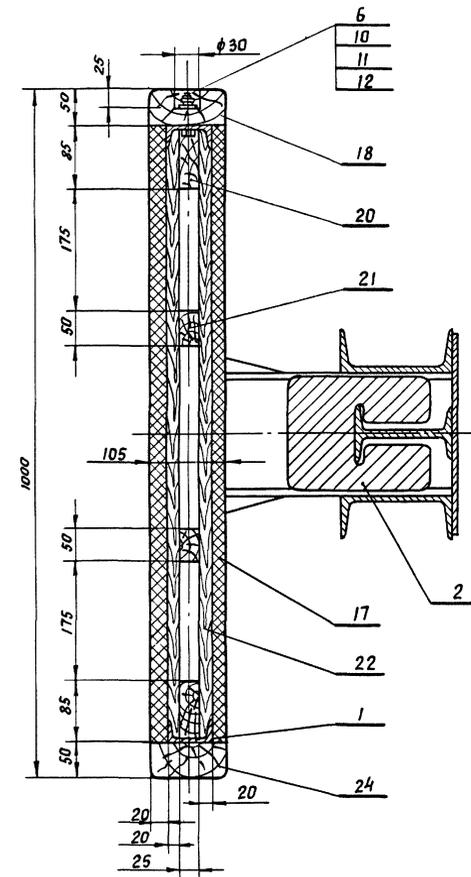


В - В (см. лист 1)
М 1 2



- 5
- 9
- 16

Б - Б (см лист 1)
М 1 5



- 1 Каркас из пиломатериалов собрать на гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Обшивку крепить гвоздями
- 4 Швеллин поз 17 можно заменить вошлоком пропитанном в глиняном растворе с подслоем резины

7019/л

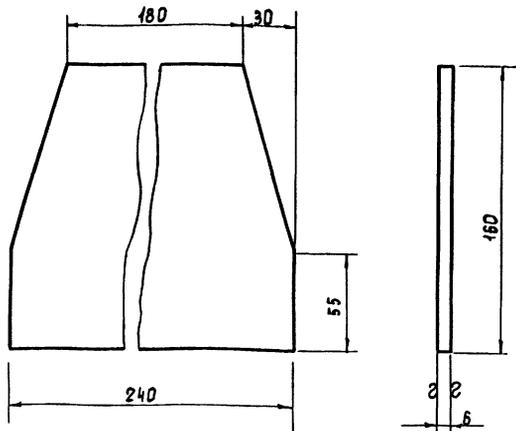
08 01 00 00

				08 01 00 00		
Изм	Лист	Исполн	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Бычков	1976		р 4		1:10
Провер	Олифир			лист 1 листов 1		
Т контр	Омельчук					
И контр	Олифир			УНИИПГСС		
Утв	Шара			Формат 22		
Копиров	Куч					

Имя и подпись
Пропись и дата
Взам инб и инб и дубл
Полный проект
ИЛБОМ
26.12.55
VI

10 70 10 80

▽3 (∞)



Острые кромки притупить

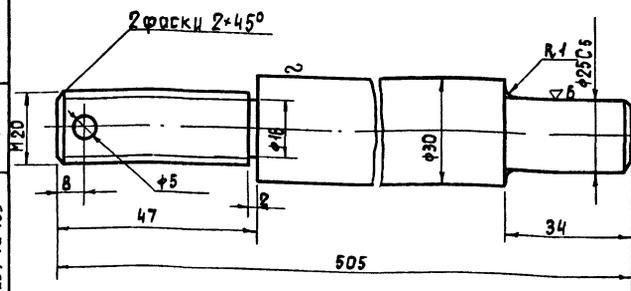
08 01 01 01

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр	О.мелычук					Р 4
Лист					5 ЗОСТ 19903-74		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 19282-73		Универс		

Формат И

10 00 10 80

▽4(∞)

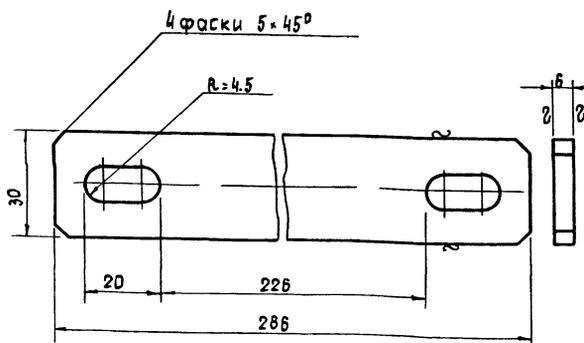


Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр	О.мелычук					Р 4
Лист					30 ЗОСТ 2590-71		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Формат И

20 00 10 80

▽3 (∞)



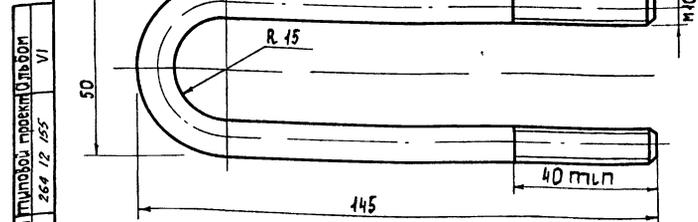
Острые кромки притупить

08 01 00 02

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр	О.мелычук					Р 4
Лист					8 ЗОСТ 103-57*		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Формат И

60 01 00 03



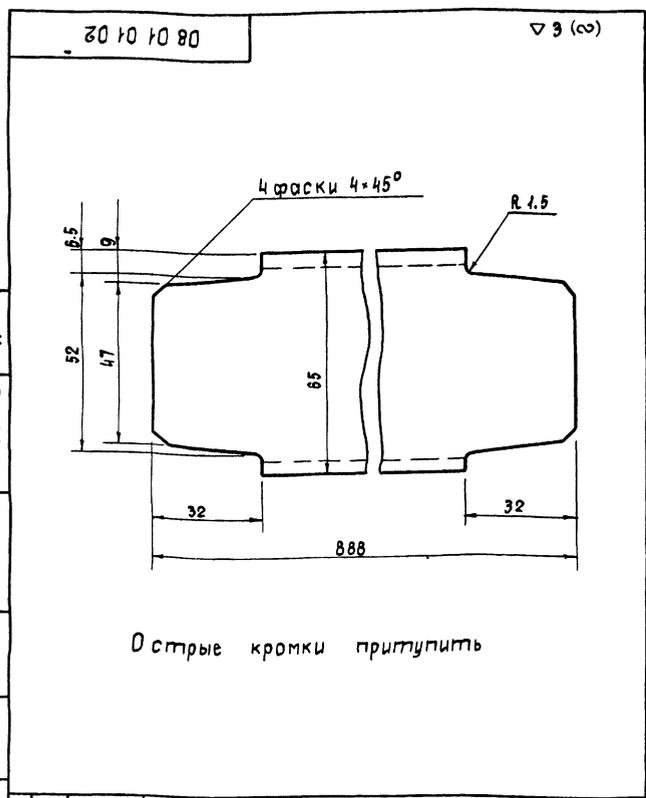
Острые кромки притупить

08 01 00 03

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр	О.мелычук					Р 4
Лист					10 ЗОСТ 2590-71		Универс		
Угль					Ст 3 ЗОСТ 535-58*		Универс		

Копировала в 2008 г. в Ростове-на-Дону

Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955

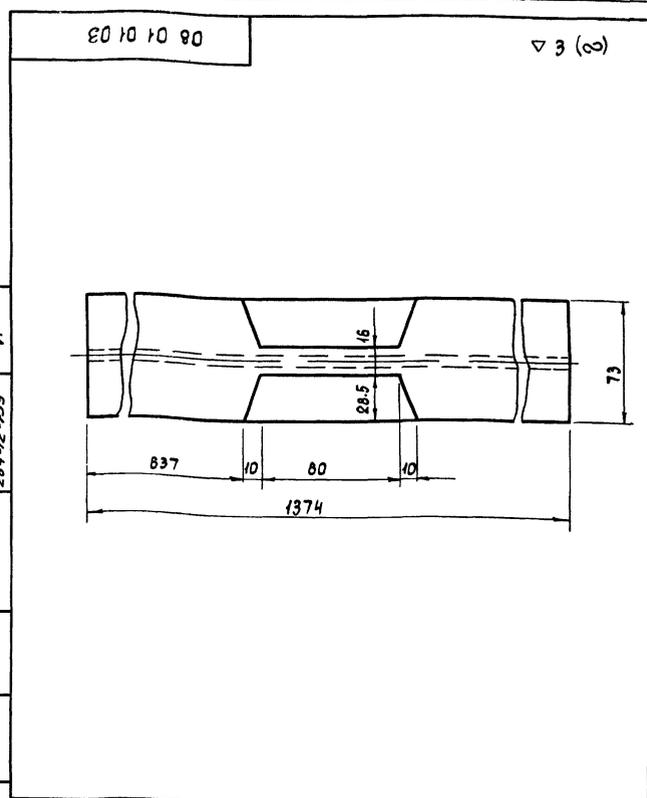


Острые кромки притупить

08 01 01 02			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	
Разработ	Былков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель: Швеллер			Листов	Листов	
Изм 6 20СТ 8240-72			УНИИПГСС		
Утв 3 20СТ 535-58*					

Формат II

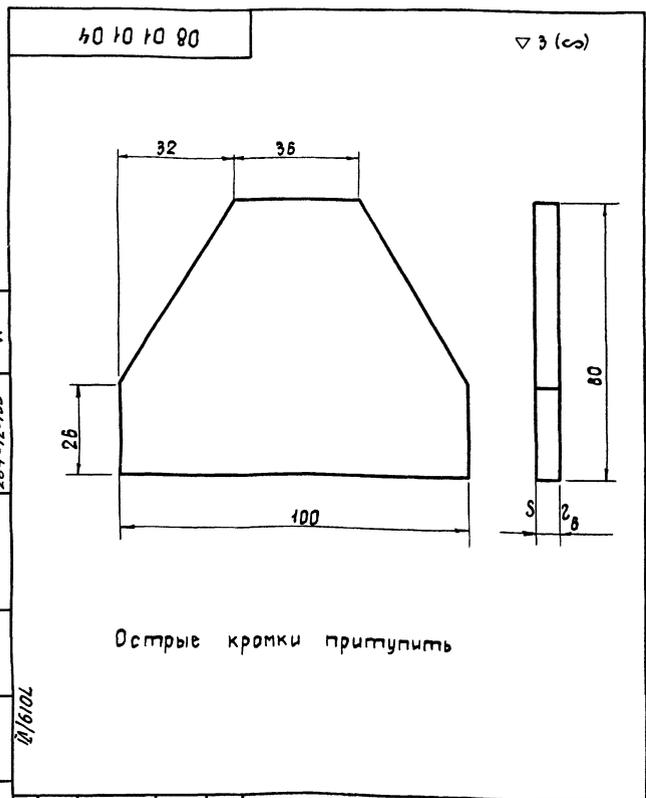
Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955



08 01 01 03			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	
Разработ	Былков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель: Направляющая			Листов	Листов	
Изм 4 20СТ 8239-72			УНИИПГСС		
Утв 3 20СТ 535-58*					

Формат II

Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955

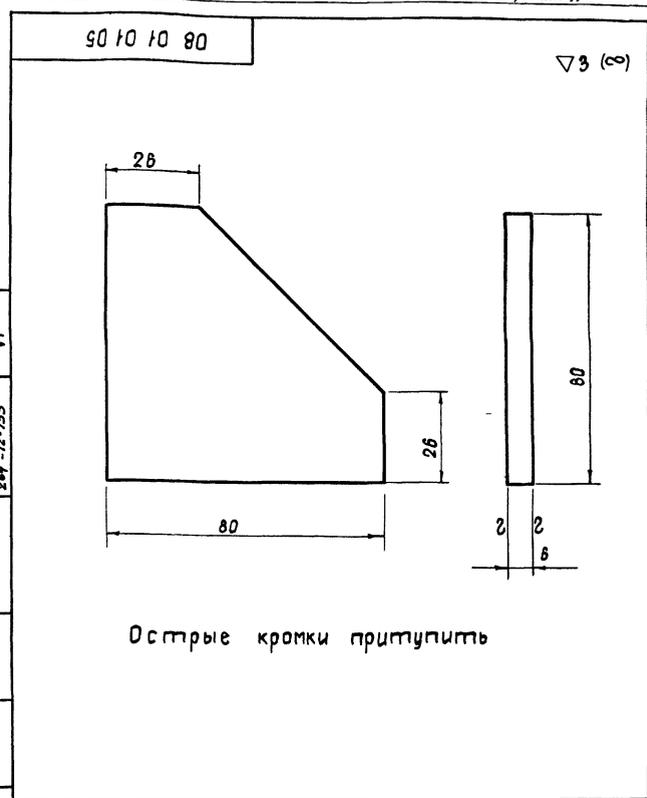


Острые кромки притупить

08 01 01 04			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	
Разработ	Былков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель: Косынка			Листов	Листов	
Изм 6 20СТ 19903-74			УНИИПГСС		
Утв 3 20СТ 19282-73					

Формат II

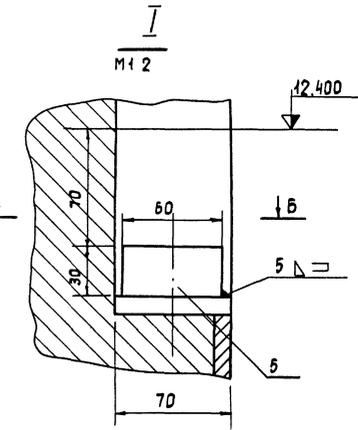
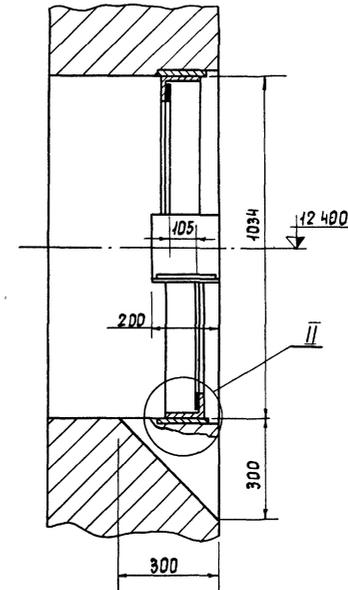
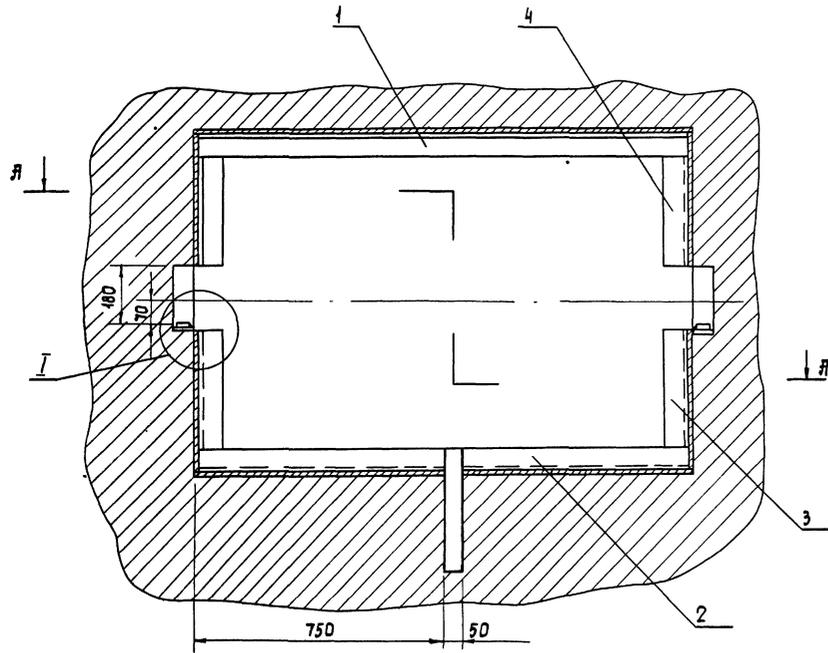
Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955



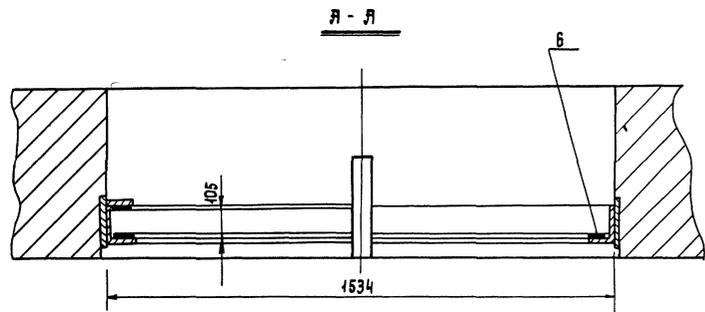
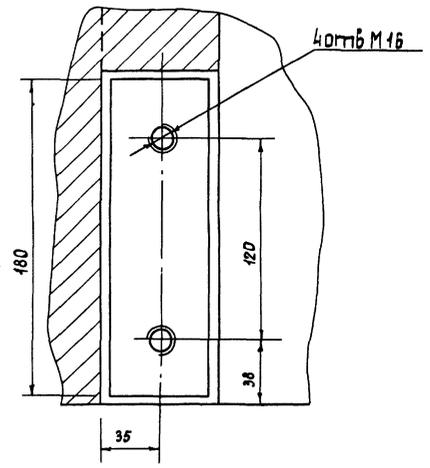
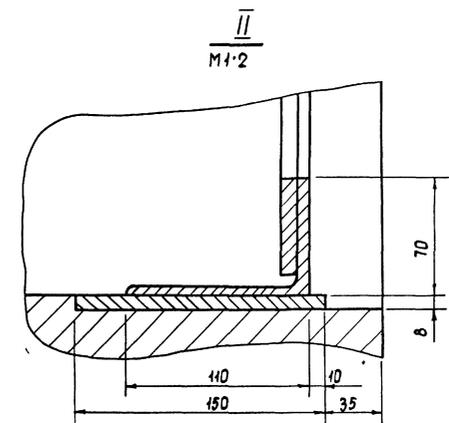
Острые кромки притупить

08 01 01 05			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата	
Разработ	Былков	С.И.	1976		
Проверил	Олифир	В.С.			
Т.контр	Омельчук	В.И.			
Исполнитель: Косынка			Листов	Листов	
Изм 6 20СТ 19903-74			УНИИПГСС		
Утв 3 20СТ 19282-73					

Копировано в 2-х экземплярах



Б - Б
M12



- 1 Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых
деталей
- 2 Паралон клеить клеем №88

		7019/07	
		08 02 00 00	
Исполн	Провер	Масса	Масштаб
Разраб	Констр	Р 4	48.0 1:10
Контр	Утв	Лист 1 из 1	
		УНИИПСС	

Имя и фамилия
 Подпись и дата
 2019.12.15
 И.И.И.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		08.02.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 70×110×8.5		
				ГОСТ 8510-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
	1			ρ = 1534	1	13.8кг
	2			ρ = 750	2	13.5кг
	3			ρ = 446.3	2	8.1кг
	4			ρ = 416.5	2	7.5кг
	5			Лист 30×180×60		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	5.1кг
	6			Поролон 10×50		
				ρ = 6500	1	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.02.00.00		
Разраб	Р4	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Р4	Олифир	Олифир		1	1	1
И контр	Утб	Омельчук	Шрага		Рама		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		08.03.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	08.03.01.00		Основание	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	08.03.00.01		Ролик	1	
11	3	08.03.00.02		Ось	1	
11	4	08.03.00.03		Оседержатель	1	
11	5	08.03.00.04		Шайба	2	
11	6	08.03.00.05		Втулка	4	
11	7	08.03.00.06		Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	8			М 12×80	4	
	9			М 10×18	2	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.00		
Разраб	Р4	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Р4	Олифир	Олифир		1	1	2
И контр	Утб	Омельчук	Шрага		Блок		
					20РИЗОНТАЛЬНЫЙ		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11

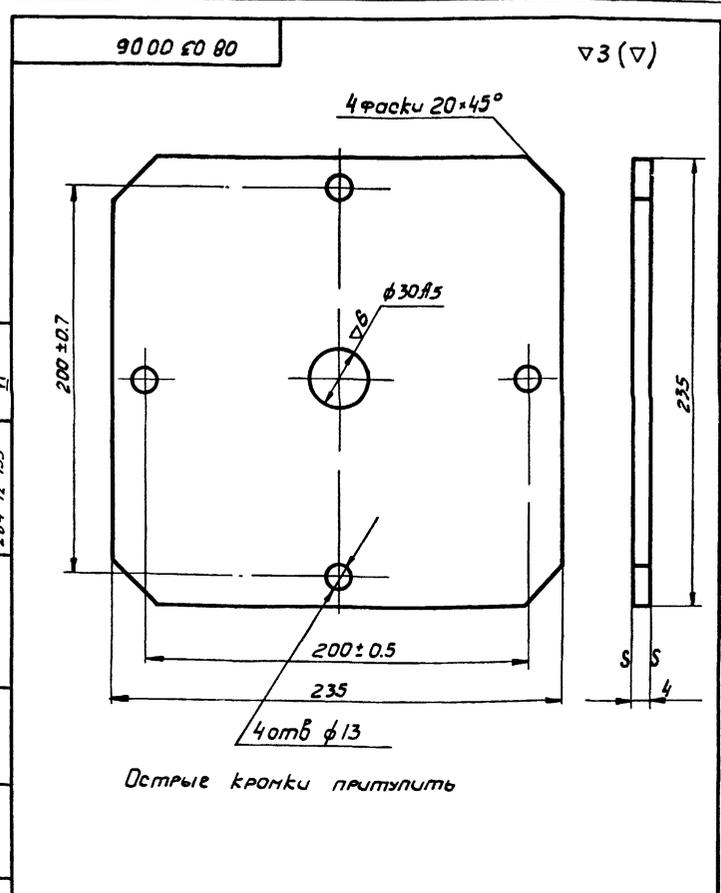
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Покупные изделия</u>		
10				гайка М12		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба пружинная		
				ГОСТ 6402-70*		
11				12 Н63Г	4	
12				10 Н65Г	2	
				Масленка М-А3		
				ГОСТ 1303-56**		

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.00		
Разраб	Р4	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Р4	Олифир	Олифир		1	1	2
И контр	Утб	Омельчук	Шрага		Крышка		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11



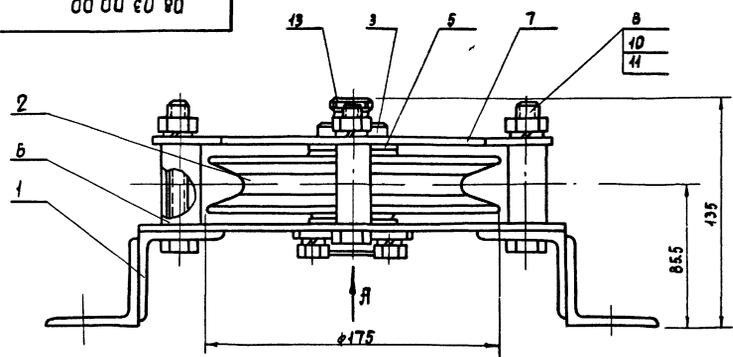
Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.06		
Разраб	Р4	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Р4	Олифир	Олифир		15	12	
И контр	Утб	Омельчук	Шрага		Крышка		
					УНИИГСС		

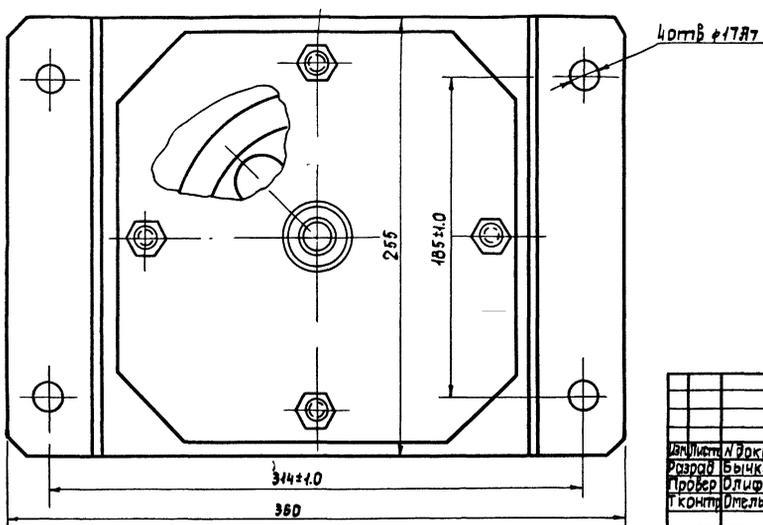
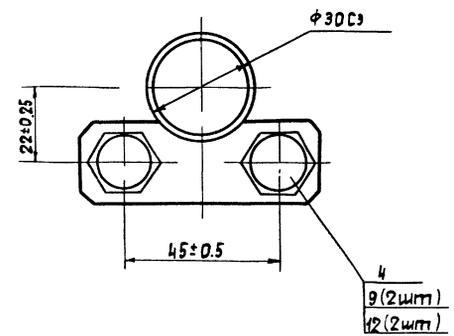
Копировала Иванова

Формат 11

00 00 €0 90



Вид Я
М1:1

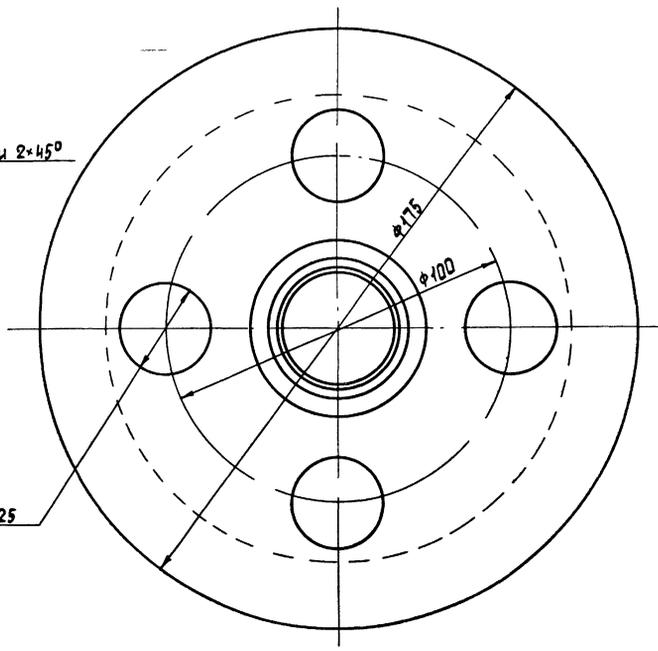
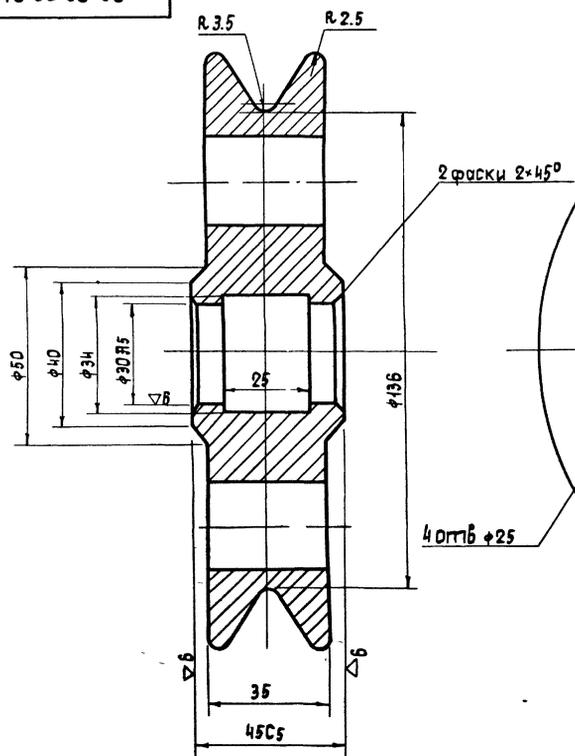


Все размеры для справок...

			08.03.00.00		
Исполн	Л.В.Куку	Подпись	Блок		
Разработ	Бычков	Дата	горизонтальный		
Провер	Олифир		сборочный чертеж		
Т.контр	Омельчук		Лист	Масса	Масштаб
И.контр	Олифир		РЧ		1:2
Утв	Шорова		Лист Листов		
			УНИИПГСС		

Формат А

10 00 €0 90



Острые кромки притупить.

			08.03.00.01		
Исполн	Л.В.Куку	Подпись	Ролик		
Разработ	Бычков	Дата	Круг		
Провер	Олифир		180 20Ст 2590-71		
Т.контр	Омельчук		Ст 3 20Ст 535-58*		
И.контр	Олифир		Лист	Масса	Масштаб
Утв	Шорова		РЧ	4.0	1:1
			Лист Листов		
			УНИИПГСС		

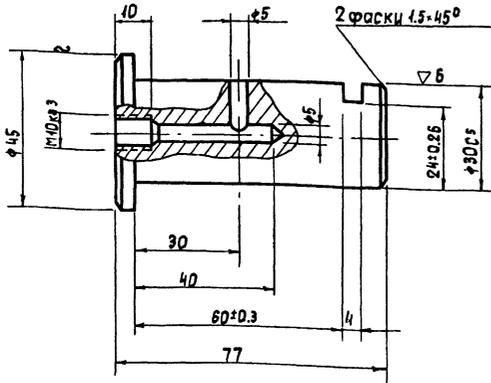
Копировала Ф.С. Ерстемельская Формат А

Имя и прол. Подпись и дата/разраб. Имя и прол. Подпись и дата/провер. Проект/альбом

Имя и прол. Подпись и дата/разраб. Имя и прол. Подпись и дата/провер. Проект/альбом

08 03 00 02

▽4 (▽)



Острые кромки притупить

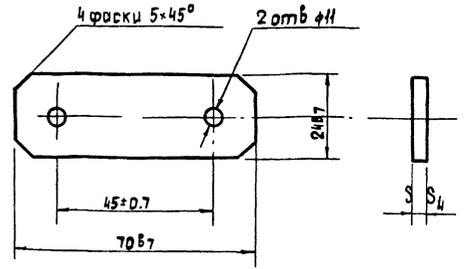
08 03 00 02

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.39	1:1
Проб	Олифир				Листы	Листов	
Контр	Омельчук						
И.Контр	Олифир						
Утв	Шрага						

Ось
Круг $\phi 5$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58*
УНИИПСС

Формат II

08 03 00 03



Острые кромки притупить

08 03 00 03

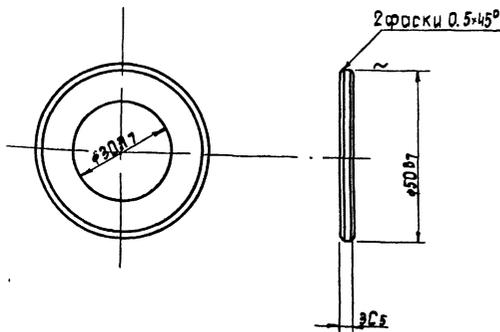
Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.085	1:1
Проб	Олифир				Листы	Листов	
Контр	Омельчук						
И.Контр	Олифир						
Утв	Шрага						

Оседержатель
Листы $\phi 5$ ГОСТ 19903-74
Ст 5 ГОСТ 14637-68*
УНИИПСС

Формат II

08 03 00 04

▽5 (~)



Острые кромки притупить

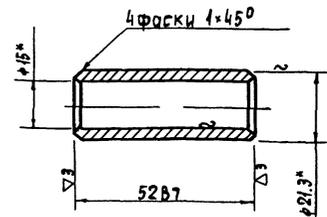
08 03 00 04

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.01	1:1
Проб	Олифир				Листы	Листов	
Контр	Омельчук						
И.Контр	Олифир						
Утв	Шрага						

Шайба
Круг $\phi 5$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58*
УНИИПСС

Формат II

08 03 00 05



Острые кромки притупить

08 03 00 05

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Выч	Олифир	1976		Р4	0.06	1:1
Проб	Олифир				Листы	Листов	
Контр	Омельчук						
И.Контр	Олифир						
Утв	Шрага						

Втулка
Труба $\phi 5$ ГОСТ 3262-75
УНИИПСС
93

Копировала в восточной форме II

Имя и подпись разработчика и дата
 26.1.12.125

Вариант	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
1/2	08.03.01.00	Сборочный чертеж		
		Материалы		
1		Лист 6×255×260 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	3,2 кг
2		Уголок равнобокий 50×50×5 л-255 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58*	4	3,9 кг

Имя и подпись Разработчик Проверен		Имя и подпись Лист Лист Листов	
Имя и подпись Исполнитель Итого		Имя и подпись РЧ Л Л	

08.03.01.00

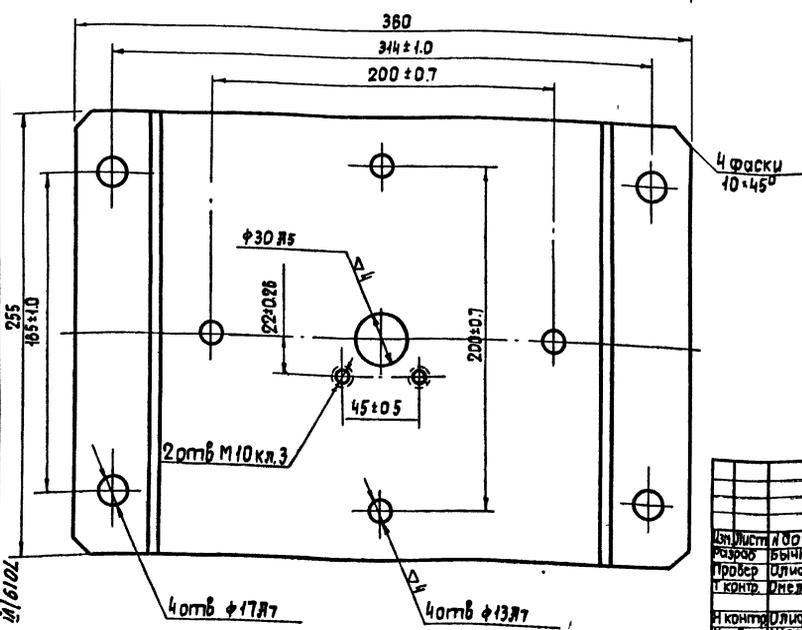
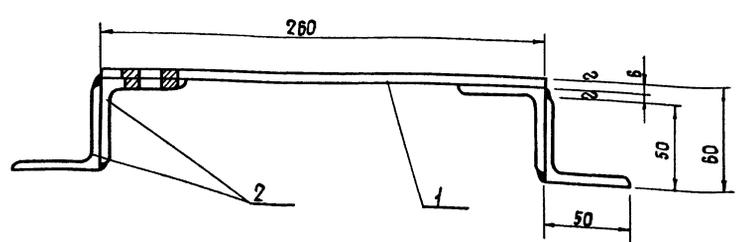
Основание

УНИИПЕСС

Формат И

08.03.01.00

▽ 3 (▽)



- 1 Сварку производить электродом Э-42
ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 4мм
После сварки швы зачистить в 3
- 2 Острые кромки притупить

Имя и подпись Разработчик Проверен		Имя и подпись Лист Лист Листов	
Имя и подпись Исполнитель Итого		Имя и подпись РЧ Л Л	

08.03.01.00

Основание
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
РЧ	488	1:2
Листов	Листов	
УНИИПЕСС		76

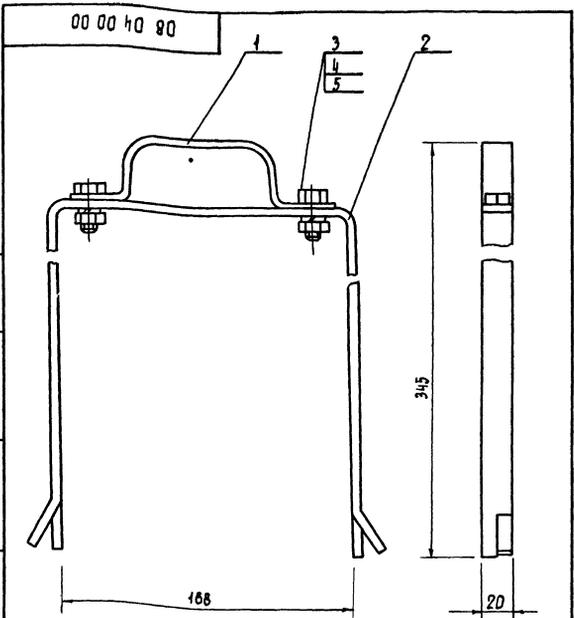
Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата.

Формат	Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		08 04 00 00	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	08 04 00 01	Скоба	1	
И	2	08 04 00 02	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт ГОСТ 7798-70* М 10×25	2	
	4		Гайка ГОСТ 5915-70* М 10	2	
	5		Шайба пружинная ГОСТ 6402-70* 10Н 65Г	2	

08 04 00. 00

Имя Кол	И.В.Кол	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Выполнитель	Проверен	1976	1	1
И.Контр.	И.Мельчук				
И.Контр.	И.Шрайв				

Скоба
универс
Формат И



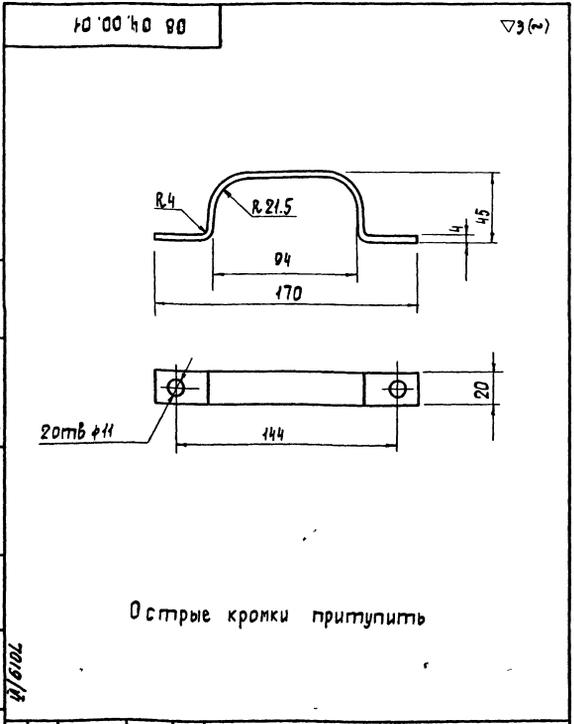
Все размеры для справок.

08 04 00 00

Имя Кол	И.В.Кол	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Выполнитель	Проверен	1976	1	1
И.Контр.	И.Мельчук				
И.Контр.	И.Шрайв				

Скоба
сборочный чертеж
универс
Формат И

Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата. Имя и ПОДЛ. Подпись и дата.

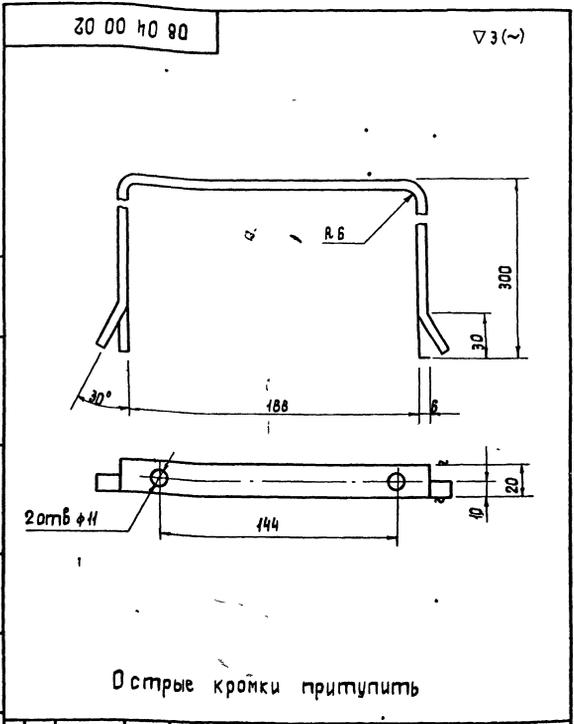


Острые кромки притупить

08 04 00 01

Имя Кол	И.В.Кол	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Выполнитель	Проверен	1976	1	1
И.Контр.	И.Мельчук				
И.Контр.	И.Шрайв				

Скоба
Полоса 4×20 ГОСТ 103-57*
Ст 3 ГОСТ 535-58*
универс
Формат И



Острые кромки притупить

08.04 00 02

Имя Кол	И.В.Кол	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработчик	Выполнитель	Проверен	1976	1	1
И.Контр.	И.Мельчук				
И.Контр.	И.Шрайв				

Кронштейн
Полоса 6×20 ГОСТ 103-57*
Ст 3 ГОСТ 535-58*
универс
Формат И

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			08 05.00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		08 05 00 01	Стойка	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Крчэ 50 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 595-58* e=35	1	0,4 кг
		3		Лист 10×35×150 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	0,5 кг
		4		Лист 8×22×35 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19288-73	1	0,05 кг
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Масленка \bar{V} -26 ГОСТ 1303-56**	1	
Изм			Лист	Исполн	Дата	
Разработ			Бычков	1976		
Провер			Олифир			
Т. контр.			Омельчук			
Утв.			Шрага			
08.05.00.00				Подшипник	Лист 1	Лист 1
				УНИИПГСС		
				Формат II		

10 00 50 80

Острые кромки притупить

08 05.00 01

Изм	Лист	Исполн	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Бычков	1976		р.ч	0 23	1:1
Провер	Олифир			Лист 1	Листов 1	
Т. контр.	Омельчук					
Утв.	Шрага			Лист 8	ГОСТ 19903-74	УНИИПГСС
					Ст 3 ГОСТ 19282-73	

Формат II

00 00 50 80

2 отб $\phi 17$

Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-60 Катет шва=5
Острые кромки притупить

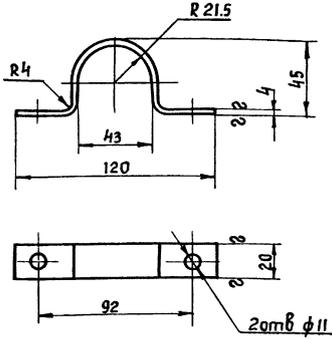
08.05.00.00

Изм	Лист	Исполн	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Бычков	1976		р.ч	1,1	1:1
Провер	Олифир			Лист 1	Листов 1	
Т. контр.	Олифир					
Утв.	Шрага			УНИИПГСС		96

Копировал / Куш /
Формат 12

10 00 90 80

▽3 (∞)



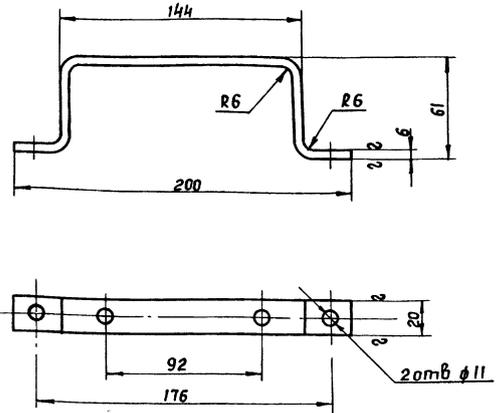
2 Острые кромки притупить

08.06.00 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 15	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 4*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС				
Утв.	Шрага			Формат II				

20 00 90 80

▽3 (∞)

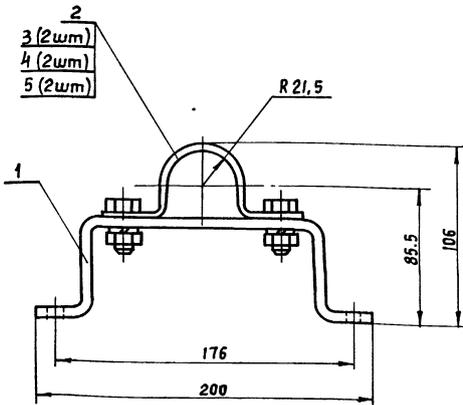


Острые кромки притупить

08.06.00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кронштейн	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 45	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 6*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС				
Утв.	Шрага			Формат II				

00 00 90 80



Все размеры для справок

08 06.00.00

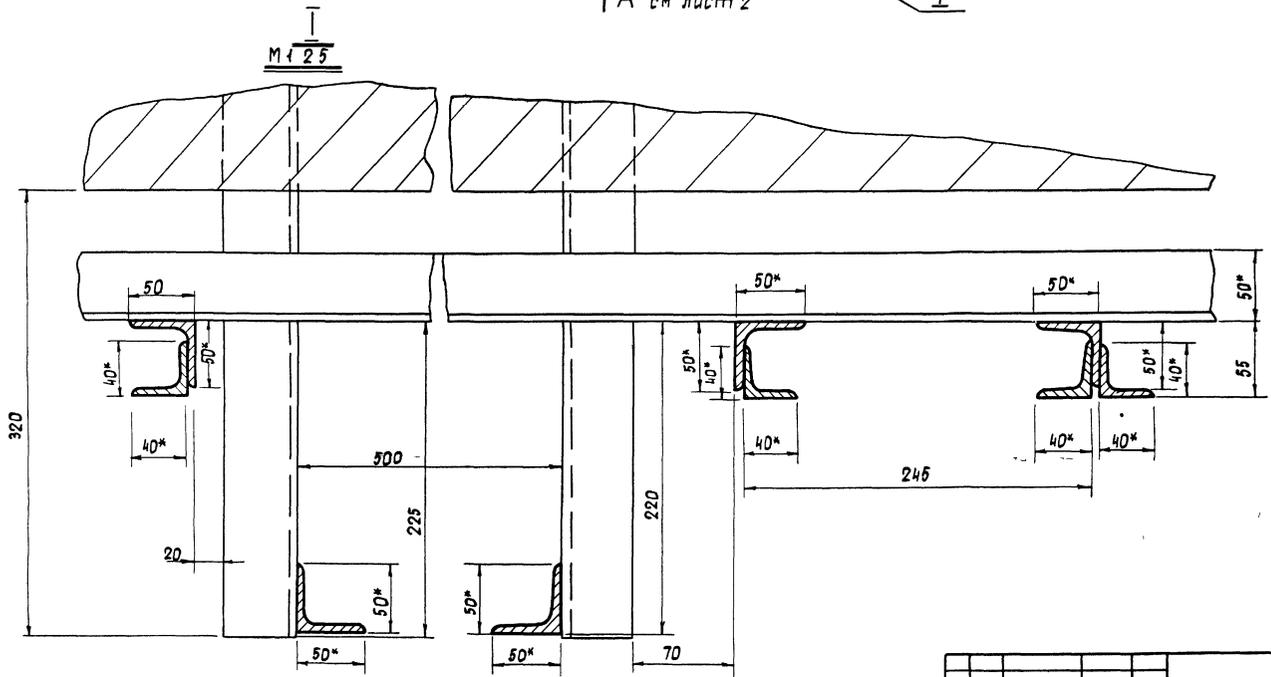
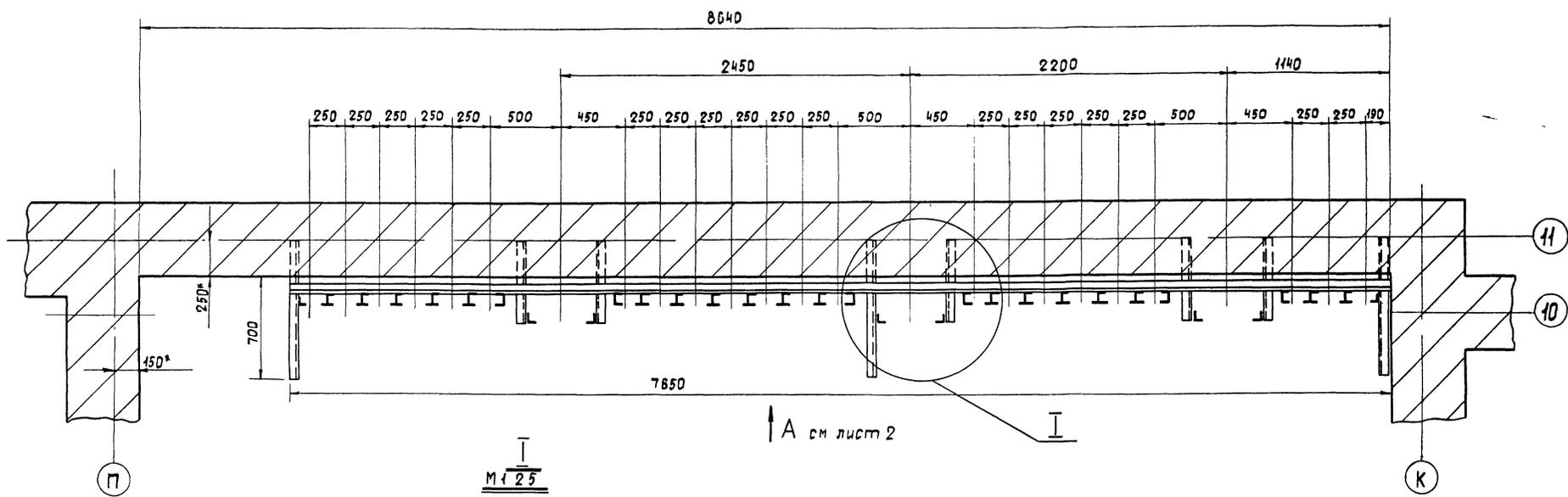
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0 70	1 2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	08 06 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	08 06 00 01	Скоба	1	
		11	08 06 00 02	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70* М 10 * 25	2	
				Гайка ГОСТ 5915-70* М 10	2	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70* 10Н65Г	2	

08 06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Скоба	Лит	Лист	Листов
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		1	1	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Копировать К. Куч

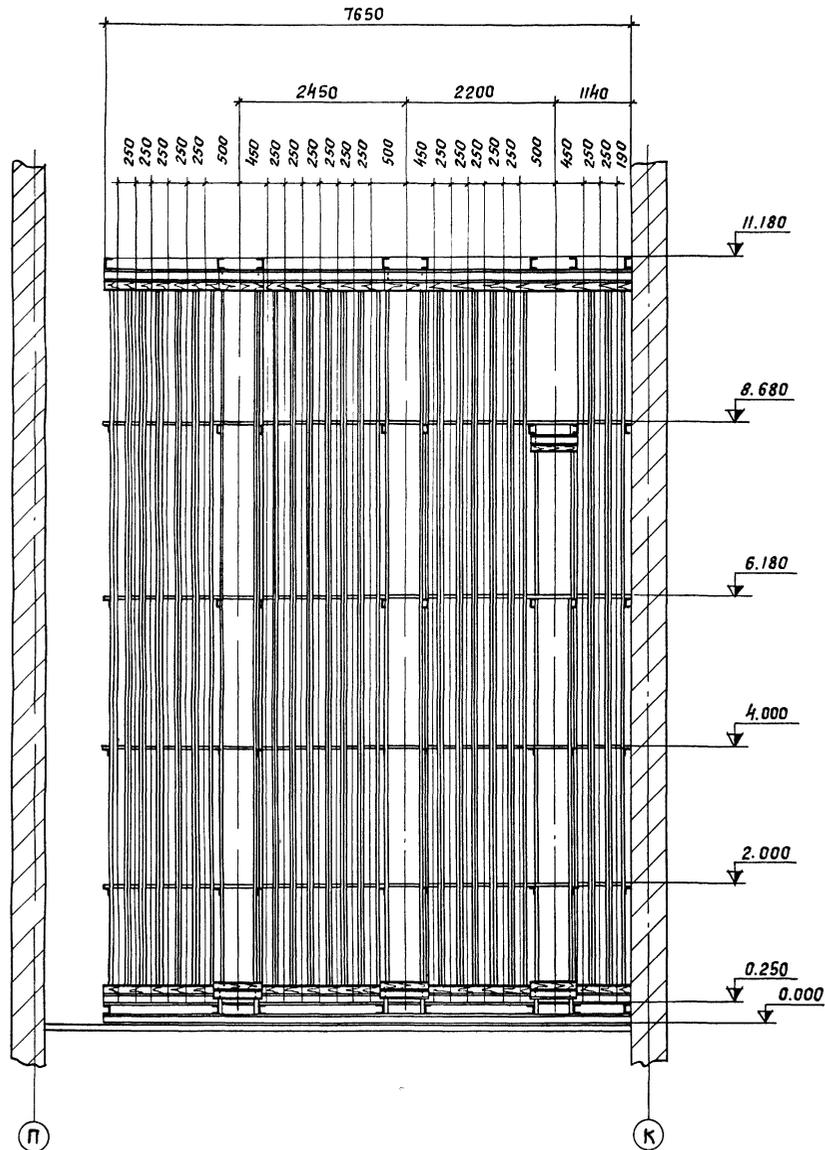


Металлоконструкция сварная Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60 по контуру катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов

			09 00 00 00		
Изм	Лист	М	Дата	Исполнитель	Подпись
				Бычков	1976
				Олифир	
				Мельчук	
				Олифир	
				Израа	
				Направляющие	Лист
				Сборочный чертеж	Масса
					Маш
				РЧ	2225кг
				Лист	Листов 2
				УНИИПСС	

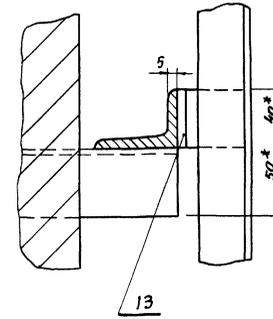
Имя Исполнителя Подпись и дата Имя Исполнителя Подпись и дата Имя Исполнителя Подпись и дата
 269-12-455 И

Вид Я (см лист 1)

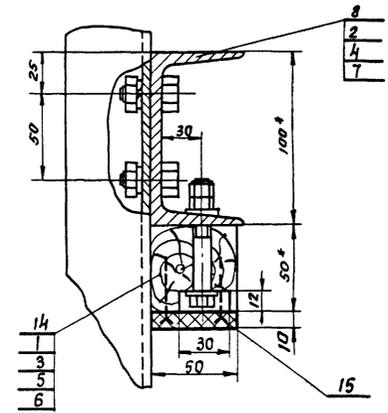


- 9
- 14
- 1
- 3
- 5
- 6

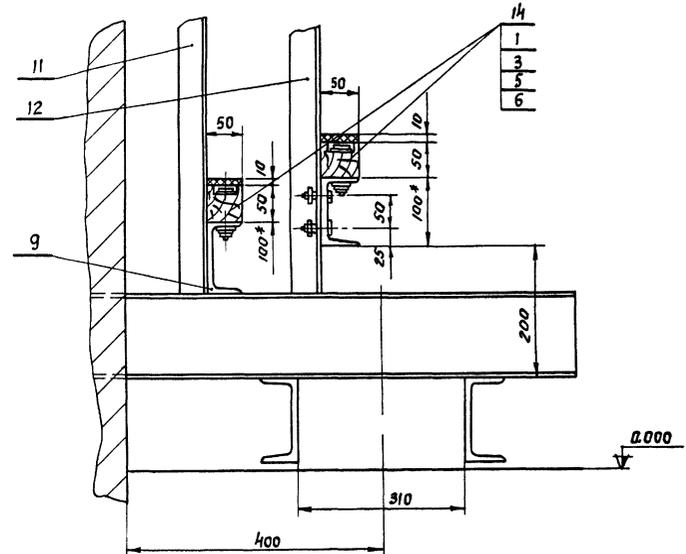
II
M 1 25



I
M 1 2



III
M 1 5



Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. Инв. и дата Подпись и дата
 254-12-55 VI

				09 00 00 00				
Изм.	Лист	и док. к	Попр.	Дата	Направляющие Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
				1976		р. ч.	2285	1 50
Исполн.	Провер.	Тех. контр.	Исполн.			Лист 2	Листов 2	
Исполн.	Провер.	Тех. контр.	Исполн.			УНИИПГСС		
Исполн.	Провер.	Тех. контр.	Исполн.			Формат 22		

7019/10

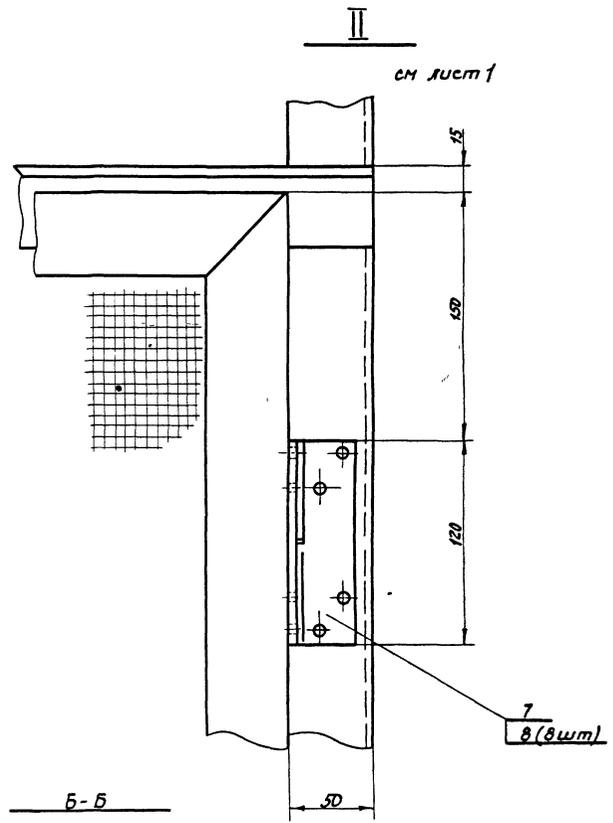
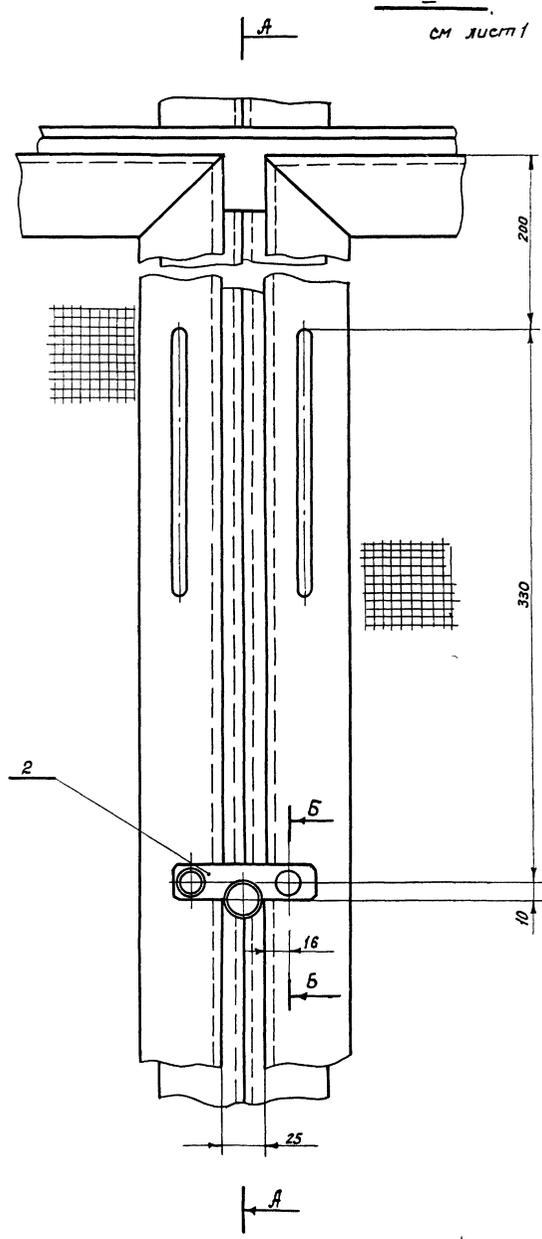
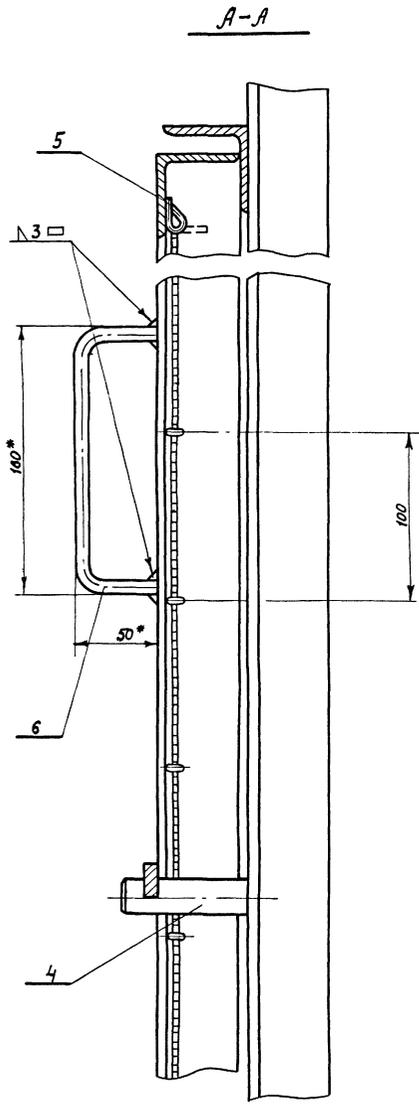
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			09 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 1798-70*		
1				M 10 x 70	74	
2				M 12 x 25	24	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
3				M 10	148	
4				M 12	24	
				Шайба 10		
5				ГОСТ 6958-68*	74	
				Шайба кованая 10		
6				ГОСТ 10906-66**	74	
				Шайба пружинная		
7				12НВ5Г		
				ГОСТ 6402-70*	24	
09. 00 00 00						
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Направляющие				УНИИПГСС		Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
				Швеллер 10		
				ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
8				ℓ=650	6	33,6 кг
9				ℓ=7650	2	191,6 кг
				Чердак неравнобокий		
10				63 x 40 x 5 ℓ=7650		
				ГОСТ 8510-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	6	180,0 кг
				Чердак равнобокий		
11				40 x 40 x 5 ℓ=12090		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	44	1580,0 кг
				Чердак равнобокий		
				50 x 50 x 5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
12				ℓ=12210	6	276,2 кг
13				ℓ=40	156	23,6 кг
				Брус сосновый		
14				50 x 50 ГОСТ 8406-66	0,054	
				Резина лист 710		
15				повышенной твердости		
				ГОСТ 7338-65**	1	1 м ²
09 00 00 00						
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Направляющие				УНИИПГСС		Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			10 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				лист 1		
22				лист 2		
				Сборочные единицы		
11	1		10 01 00 00	Дверь	8	
11	2		10 02 00 00	Занок	4	
				Детали		
11	3		10 00 00 01	Ось-винт	4	
11	4		10 00 00 02	Чупр	4	
11	5		10 00 00 03	Держатель	904	
11	6		10 00 00 04	Ручка	8	
				Стандартные изделия		
7				Петля пнш-110		
				ГОСТ 5088-72	16	
8				Винт М6 x 10		
				ГОСТ 1491-72*	128	
10 00 00 00						
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Сетчатое ограждение				УНИИПГСС		Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
9				Гайка М8		
				ГОСТ 5915-70*	4	
10				Шайба пружинная		
				8НВ5Г		
				ГОСТ 6402-70*	4	
				Чердак 50 x 50 x 5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
11				ℓ=7190	5	199,0 кг
12				ℓ=8530	4	98,5 кг
13				ℓ=1030	4	15,6 кг
				Сетка плетеная №2		
14				ГОСТ 5336-67*	35,9 м ²	
10. 00. 00. 00						
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван	Иван
Сетчатое ограждение				УНИИПГСС		Формат 11

00 00 00 01



3
9
10

* Размеры для справок

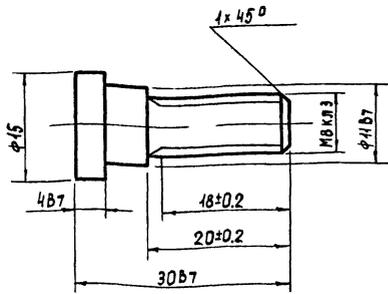
7019/17

10 00 00 00				Лист	Масса	Масштаб
Сетчатое ограждение				р 4	5515	1:2
сборочный чертеж				Лист 2 / Листов 2		
Исполн	Н.В.К.	Прош	Дата	УНИИПГСС		
Разработ	Б.М.К.	Св. №	1976	Копировала Ж.С. / Ковальская / Формат 22		
Пробер	О.М.С.	№				
Т.Контр	О.М.С.	№				
Н.Контр	О.М.С.	№				
Т.Контр	Ш.С.	№				

УниИПГСС / Подпись и дата / Взам. инв. / Инв. № / Подпись и дата / Тиражи и даты / Тиражи и даты / М.Б. / Ш.

10 00 00 01

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 01

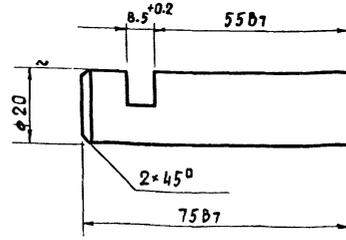
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>Б.С.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>О.И.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>О.М.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>О.И.</i>		
И.тв	Шрага	<i>Ш.И.</i>		

Ось - винт			Лист	Масса	Масштаб
			Р4	0 02	2 1
			Листов	Листов	
Круг			УНИИПСС		
15 ГОСТ 2590-71					
Ст 3 ГОСТ 535-58*					

Формат II

10 00 00 02

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

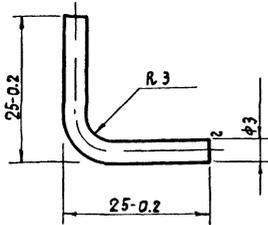
10 00 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>Б.С.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>О.И.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>О.М.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>О.И.</i>		
И.тв	Шрага	<i>Ш.И.</i>		

Упор			Лист	Масса	Масштаб
			Р4	0 2	1 1
			Листов	Листов	
Круг			УНИИПСС		
20 ГОСТ 2590-71					
Ст 3 ГОСТ 535-58*					

Формат II

10 00 00 03



Острые кромки притупить

10 00 00 03

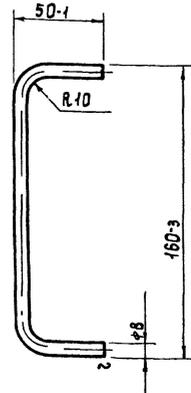
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>Б.С.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>О.И.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>О.М.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>О.И.</i>		
И.тв	Шрага	<i>Ш.И.</i>		

Держатель			Лист	Масса	Масштаб
			Р4	0 03	2 1
			Листов	Листов	
Проволока			УНИИПСС		
13 ГОСТ 3282-74					
Ст 3 ГОСТ 535-58*					

Формат II

10 00 00 04

▽ 3 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>Б.С.</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>О.И.</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>О.М.</i>	
И.контр.	Олифир	<i>О.И.</i>		
И.тв	Шрага	<i>Ш.И.</i>		

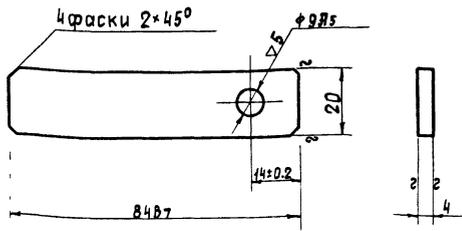
Ручка			Лист	Масса	Масштаб
			Р4	0 1	1 2
			Листов	Листов	
Круг			УНИИПСС		
20 ГОСТ 2590-71					
Ст 3 ГОСТ 535-58*					

Копировано 13-08-2008

103

10 02 00 01

▽4 (∞)



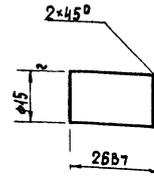
Острые кромки притупить

10 02 00 01

Экз	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.С.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.			УНИИПГСС		
И.контр	Олифир	В.С.			Полоса 4*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Утв	Шрага	В.С.			Формат II		

10 02 00 02

▽4 (∞)

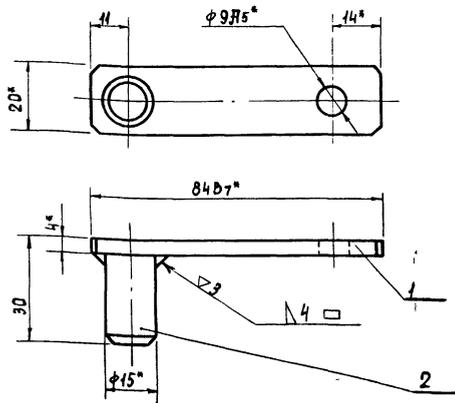


Острые кромки притупить

10 02 00 02

Экз	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.С.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.			УНИИПГСС		
И.контр	Олифир	В.С.			Круж 15 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Утв	Шрага	В.С.			Формат II		

00 00 20 01



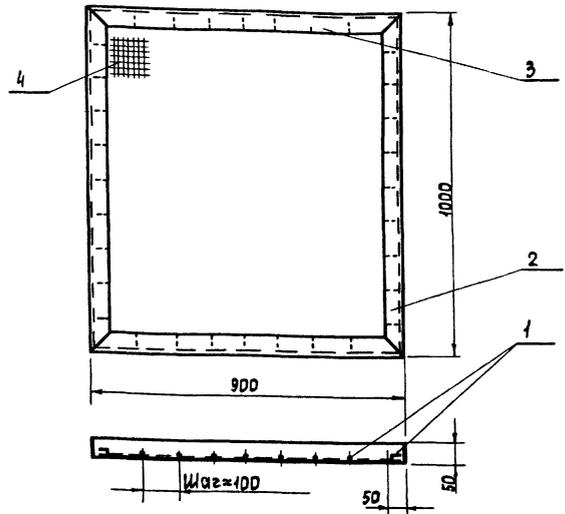
* Размеры для справок

Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

10 02 00 00

Экз	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.С.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.			УНИИПГСС		
И.контр	Олифир	В.С.			Формат II		
Утв	Шрага	В.С.					

00 00 10 01



Конструкция двери сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет сварного шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

10 01 00 00

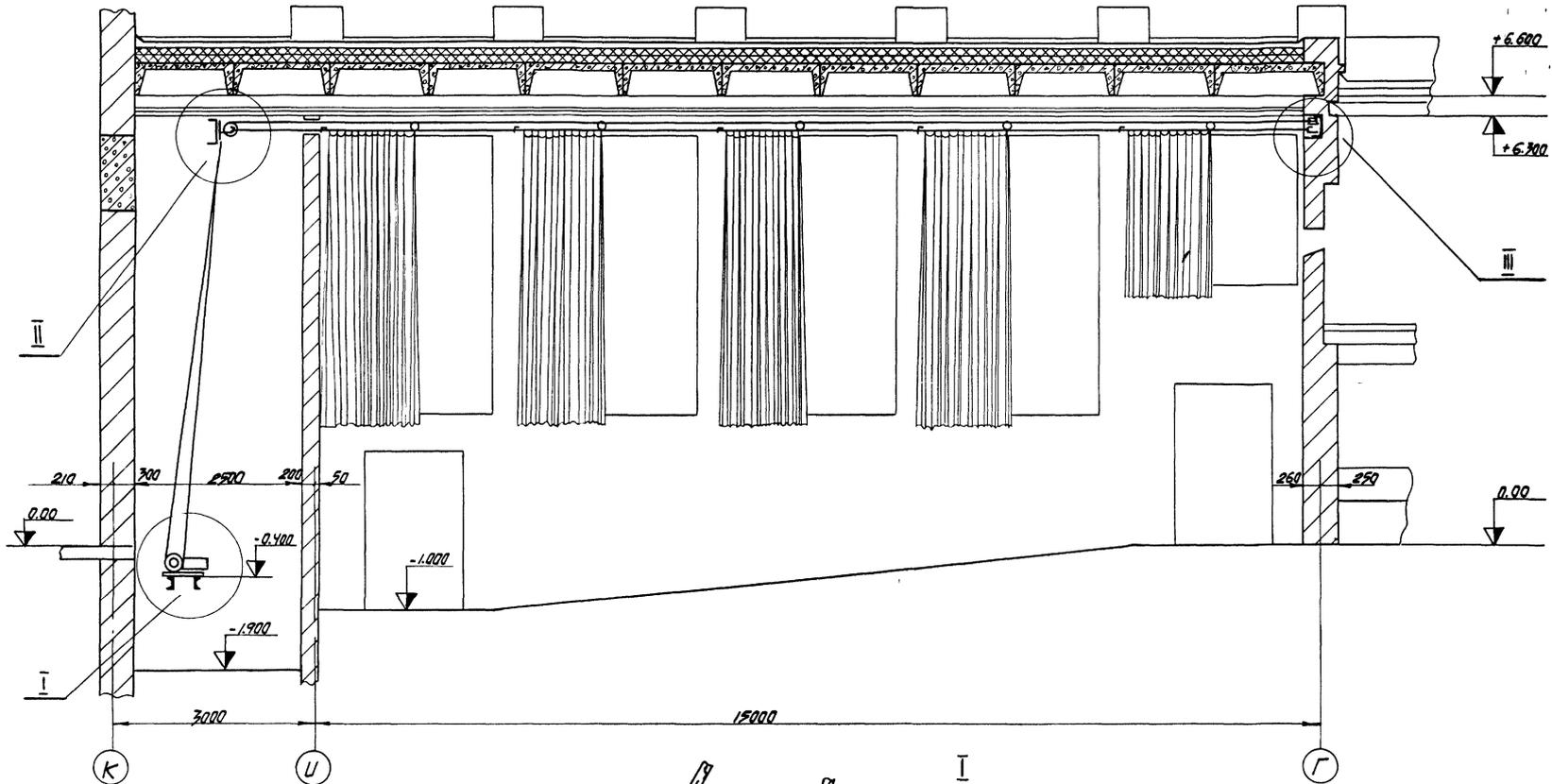
Экз	Лист	И.докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Бычков	С.С.	1976				
Проверил	Олифир	В.С.			Лист 1		Листов 1
Контр	Омельчук	В.С.			УНИИПГСС		
И.контр	Олифир	В.С.			Формат II		
Утв	Шрага	В.С.					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 01 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 00 00 03	Держатель	36	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		2		С-1000	2	76 кг
		3		С-900	2	68 кг
		4		Сетка №20		
				ГОСТ 5336-67*	0,9 м	
			10 01 00 00			
Изм/Лист	Исх/Лист	Подп/Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр/б	Вып/б	Св/б	1978	РЧ	1	1
Проб	ОЛФУР	В/б				
И.Контр	Омельчук	В/б				
Утв	Шорова	А/б				
Дверь				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 02 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 02 00 01	Планка	1	
11	2		10 02 00 02	Ручка	1	
			10 02 00 00			
Изм/Лист	Исх/Лист	Подп/Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр/б	Вып/б	Св/б	1978	РЧ	1	1
Проб	ОЛФУР	В/б				
И.Контр	Омельчук	В/б				
Утв	Шорова	А/б				
Замок				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

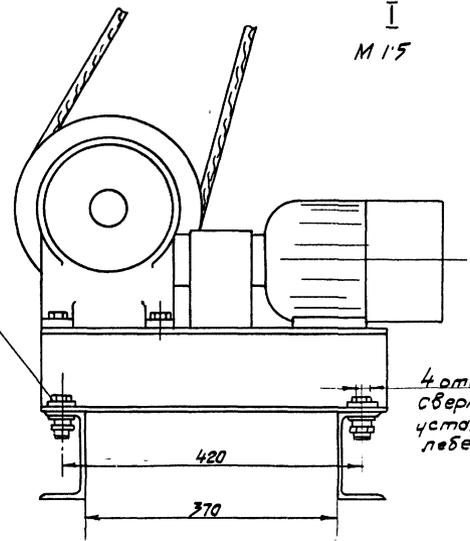
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			11 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
1				Болт М10x35	12	
				ГОСТ 7798-70*		
2				Гайка М10	8	
				ГОСТ 5915-70*		
3				Шайба пружинная		
				10Н65Г		
				ГОСТ 6402-70*	8	
4				Шайба косая 10		
				ГОСТ 10906-66**	8	
5				Шайба 10		
				ГОСТ 11371-68*	8	
			11 00 00 00			
Изм/Лист	Исх/Лист	Подп/Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр/б	Омельчук	В/б	1978	РЧ	1	2
Проб	ОЛФУР	В/б				
И.Контр	Бычков	В/б				
Утв	Шорова	А/б				
Защитирование окон зрительного зала				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
6			Л-00-00	Лебедка ЛП-1	1	
7				Блок 2* ручевой	1	Комплект лебедки ЛП-1
8				Блок 1* ручевой	1	
9				Кольцо ведущее	5	
10				Пружин	14	Комплект лебедки ЛП-1
11				Стяжка	3	
12				Кольцо замовеса	50	
				<u>Материалы</u>		
13				Проволока φ5-1		
				ГОСТ 3282-74	35	
14				Канат 4Б-Г-В-Н-160		Комплект лебедки ЛП-1
				ГОСТ 3077-69		
				С-50М	1	
15				Лист 8x160x160	2	3,3 кг
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73		
			11 00 00 00			
Изм/Лист	Исх/Лист	Подп/Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разр/б	Омельчук	В/б		РЧ	1	2
Проб	ОЛФУР	В/б				
И.Контр	Бычков	В/б				
Утв	Шорова	А/б				
Копировал				Формат 11		



Шиб. и лодж. Платицы и двери В. Зина, мебель Либ. и Шиб. Платицы и двери П. Павлов, проект Лавров VI
 269 12-155

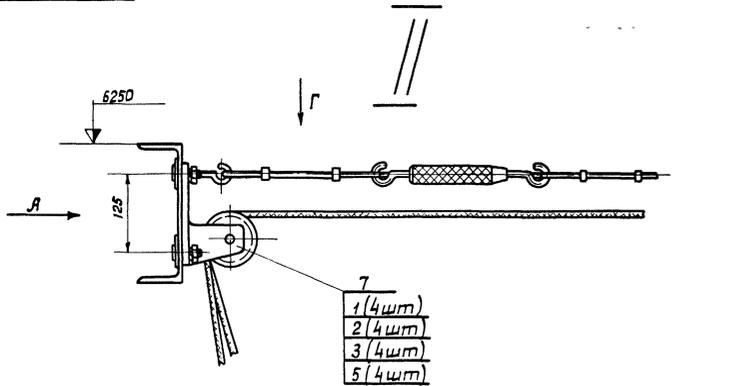
- 6
- 1 (4шт)
- 2 (4шт)
- 4 (8шт)



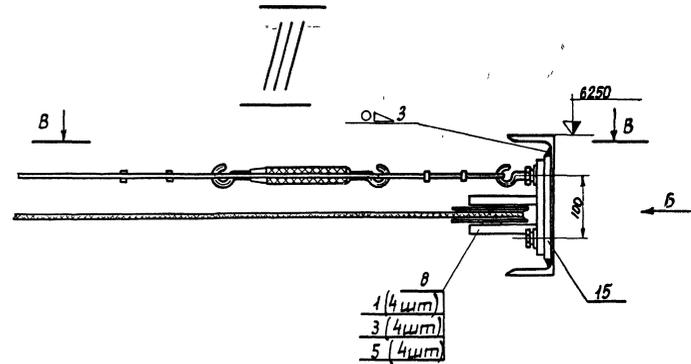
Неподвижный конец занавеса закрепить к правалке поз 13 прижимат поз 10
 Трос перед зачалкой растянуть по нагрузкой 150-200 кг

7019/VI

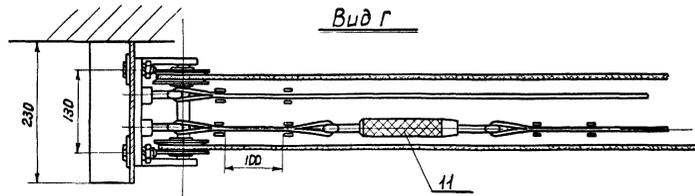
			11.00.00.00		
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Зашторивание окон
Разработ	Омельчук	В.И.	1976	Р.У.	1:50
Провер	Шифур	В.Г.		Лист 1	Листов 2
Г.контр	Бычков	В.И.		УНИИПГСС	
И.контр	Шифур	В.И.		Формат 22	
Утв	Шифур	В.И.			
Копир	Эльберт	В.И.			



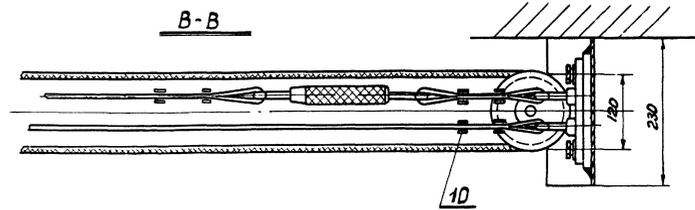
- 7
- 1 (4шт)
- 2 (4шт)
- 3 (4шт)
- 5 (4шт)



- 8
- 1 (4шт)
- 3 (4шт)
- 5 (4шт)



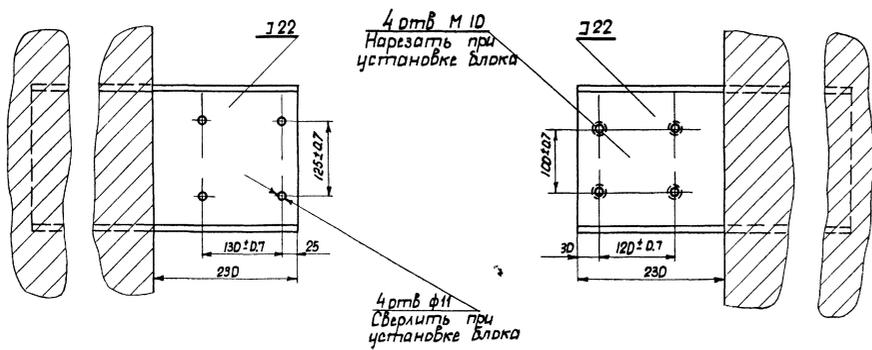
Вид Г



В-В

Вид А

Вид Б



4 шт М 10
Нарезать при
установке блока

4 шт ф 11
Сверлить при
установке блока

7019/77

11 DD DD DD				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	Начерт	Дата	Установка блоков защитирования окон	-	15
Разр	Провер	Провер	Дата			
Исполн	Инженер	Инженер	1976			
Контр	Бычков	Бычков				
Исполн	Инженер	Инженер		Лист 2	Листов 2	
Исполн	Инженер	Инженер		УНИИПГСС		
Исполн	Инженер	Инженер		Формат 22		

Копировала Фрун

Шиб Н паша Подпись и дата Вост инвент Шиб Н паша Подпись и дата Типовой проект Дилевон VI 244 П 155

