

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Серия 46-0-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СЕРИИ ЗДАНИЙ
АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕГОРОДКИ КАБИН ДУШЕВЫХ И УБОРНЫХ

АЛЬБОМ 2

ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ПРОМЗАКАНИИ
Госстроя СССР

Утверждены Главком типового
проектирования и организации
временно-исследовательских работ
Госстроя СССР 7 апреля 1972 г.
Протокол от 15 марта 1972 г.

С. В. Д. / 10.01.72	И. А. М. М.	Э. М. Л. Т. В. К. С. К.	П. С. У. Л. О. В.
Р. И. К. О. В. 3	А. С. О. К. О. В.	Н. К. В. С. Л. О. В. Р. И. К. О. О. К.	М. К. Р. А. С. К. О. В.
Г. Л. И. Е. П. Р. О. Б. Л. А.	В. Ш. А. Р. А. Л. И. К. О. А. И. А. П. Р. О. Б. Л. А.		А. Д. Р. А. Ч. У. И.
Р. У. К. Г. Р. У. П. Л. О. В. 1			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32

Сдано в печать 15.03.1984 г.
Заказ № 58 тираж 80 экз.
Иль № 12.001 цена 6.00

№ п/п	Наименование листа	лист	стр.
1	Пояснительная записка	—	3
2	Каркасные перегородки душевых кабин ДК _н -1, ДК _н -2	1	4
3	Каркасные перегородки душевых кабин ДК _н -3, ДК _н -3г, ДК _н -4.	2	5
4	Узлы 1-5 перегородок ДК _н -1 ÷ ДК _н -4	3	6
5	Сечения труб и узловые вкладыши	4	7
6	Каркасные перегородки душевых кабин ДК _с -1, ДК _с -2.	5	8
7	Каркасные перегородки душевых кабин ДК _с -3, ДК _с -4.	6	9
8	Узлы 6 ÷ 10 перегородок ДК _с -1 ÷ ДК _с -4	7	10
9	Панели заполнения каркасов перегородок душевых кабин	8	11
10	Цитовые перегородки душевых кабин	9	12
11	Цитовые перегородки кабин уборных УЦ-1 - УЦ-3; УЦ-5	10	13
12	Цитовые перегородки кабин уборных УЦ-1 - УЦ-3, УЦ-4, УЦ-4а	11	14
13	Соединительные металлические детали	12	15

ГОСТРОИСССР
 МОСКВА
 УЧРЕЖДЕНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ИНСТИТУТ
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И АРХИТЕКТУРЫ
 ЦИТА

В альбоме 2 выпуска Т. Перегородки кабин душевых и уборных: включены чертежи изделий заводского изготовления - раздельные перегородки душевых и уборных и соединительные детали.

Перегородки душевых кабин запроецированы двумя типами: карасовые - из стальных или полиэфиленавых труб с заполнением листовым материалом и шпатель. Перегородки для кабин санузлов запроецированы шпателью.

Применение конструкций из легких строительных материалов в сочетании с уменьшенными видами отделки обеспечивает значительное снижение веса. Перегородки обладают хорошими декоративными и гигиеническими качествами. Они стойки к воздействию воды.

Карасовые перегородки душевых кабин ДН-Т и ДН-4 изготавливаются из полиэфиленавых труб квадратного сечения. В качестве заполнения карасов приняты твердые древесно-волокнистые плиты (ДВ) и листы влагостойкой фанеры (ЛФ), облицованные думкина-эластичным пластиком. Конструкцией предусмотрены заполнения даны на листе 3.

Трубы изготовлены из листов заготовок из полиэфилена на высокой плотностной марке П400-Т МРТУ 6-05-312-63. Периодичность сечения даны на листе 4.

Трубы имеют пазы, в которые вставляются листы заполнения.

Каркас собирается в помещении завода в складываемый трех типов (см. лист 4), стальные прутки 6 мм-11 и 11 мм-12,6 мм лист 1а) и винтов.

Узеловые детали и стальные плиты вводятся в полость трубы каркаса, перед установкой из него удаляется покрытие боды стальной клеен с целью предотвращения попадания влаги во внутреннюю полость каркаса.

Накш перегородок устанавливаются на монтаже, во избежании повреждения перегородок и удобства упаковки транспортирования заготовок изделий.

Стальные прутки имеют двойное расположение: при стандартном варианте расположения кабин - горизонтальное, а при другом варианте - вертикальное. Стальной сварные отверстия в белом цвете после установки стальных прутков закрываются заглушками см. лист 3 узел 1.

Карасовые перегородки душевых кабин ДН-Т и ДН-4 собираются из стальных труб квадратного сечения 40-40-3 по ЧТУ 638-64.

К элементам каркаса прибиваются на винтах полиэфиленавые прошивы (ПФ-3), в паз которых вставляются панели заполнения. В качестве заполнения карасов приняты твердые древесно-волокнистые плиты (ДВ) и листы влагостойкой фанеры (ЛФ), облицованные думкина-эластичным пластиком, а также облицовочные мембранные просвобанные листы (ЛЛ) с 2-х сторонним думкина-эластичным покрытием или покрытие эмалью.

Элементы перегородок марок ДН-4 и ДН-4 поставляются рассыпкой. Из сборки и объединены в сборку элементами в одну осуществляют на монтаже.

Шпатель перегородки кабин душевых и уборных запроецированы из древесно-стружечных плит. Для кабин уборных разработан вариант шпатель-деревянный каркас с заполнением проемам сатолитом. Шпатель облицовывается с обеих сторон листовым думкина-эластичным пластиком.

Все соединения каркаса и приклеив облицовки осуществляется водостойкими клеями. Кроме по периметру облицовки клеится полиэфиленавый прошив или серебряной облицовки из древесных твердых пород, с последующим покрытием водостойким лаком.

Для стального каркаса рекомендуется два варианта антикоррозийной защиты:

- 1. Многослойное хромирование с толщиной покрытия 30 мк.
- 2. Оцинковка горячим способом (2 класс оцинковки по ГОСТ 14916-69) слоем толщиной 40-50 мк, покрытие фосфатирующим раствором ВЛ-02 или ВЛ-08 с последующей окраской эмалью ХСЗ-1, ХС1, ХСЗ-23, ХСЗ-26 3х 2 раза.

Все метизы и монтажные соединительные элементы хромируются. Толщина покрытия должна быть не менее 30 мк.

Перегородки кабин к месту монтажа должны поставляться в упакованном виде, обеспечивающим защиту от механических повреждений.

Технология изготовления определяется заводом-изготовителем.

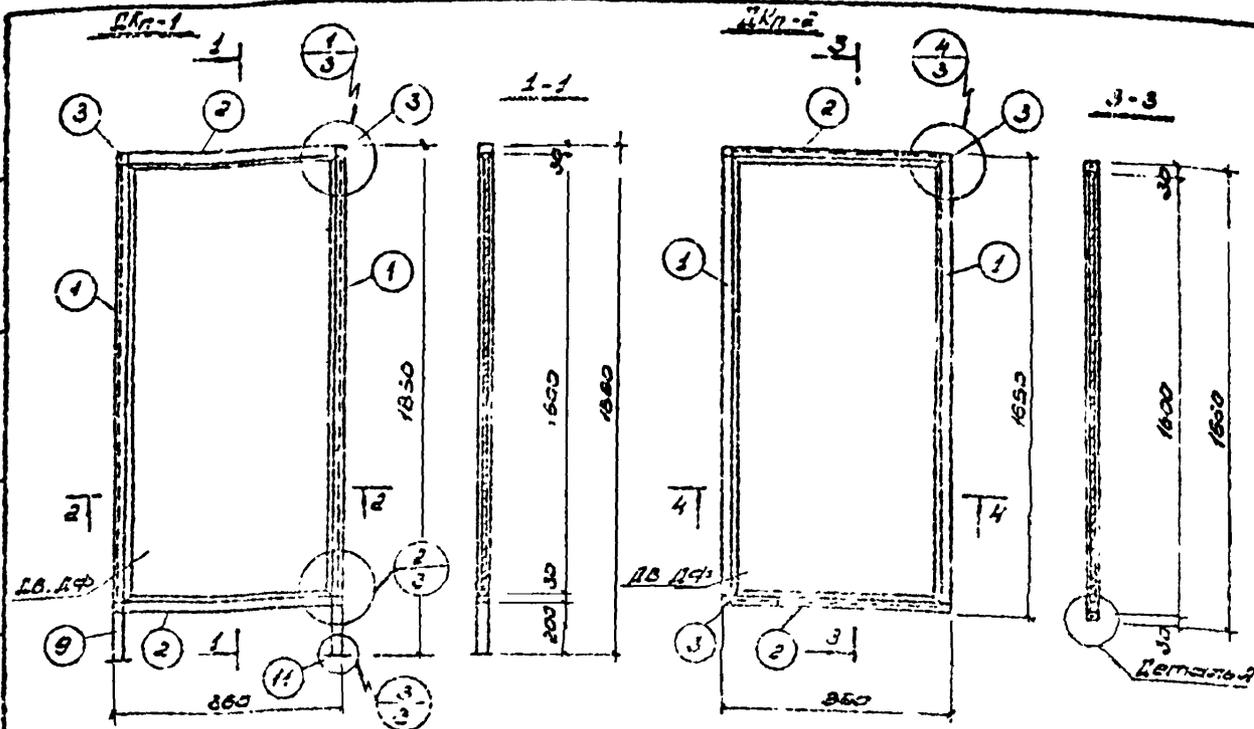
ГОСТ Р ИСО 9001-2015
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
КАЧЕСТВОМ
МОСКВА

1972

УС
Значения параметров приводятся в соответствии с обозначением

Перегородки кабин душевых и уборных
Поставительская записка

типские сведения
116-0-1
Вопросы
12225-02
Лист



Спецификация раскладки материалов на одну перегородку

Марка	Ул.га	м/л	поз	Сечение	Длина мм.	Кол. шт	ВЕС В Е			Примечания
							Поз.	Всег	Марки	
ДКп-1			1	ПП-1	1800	2	0.93	1.86		см лист 4
			2	ПП-1	870	2	0.47	0.94		—
			3	Вкладыши	—	4	0.06	0.24		см лист 4
			ММ-11	ПЯМ дБ	1500	2	0.33	0.78		ГОСТ 2520-57 см лист 5
			5	Гайки	—	4	—	0.05		
			6	Заглушки	—	4	—	0.01		
			7	Шайбы	—	4	—	0.01		
			8	Винты М5	15	8	—	0.02	18.0	ГОСТ 9004-63
			9	Газ.тр дУ=25	190	2	0.02	0.04		ГОСТ 3262-62 см лист 2
			10	Верх фланец	—	2	0.07	0.14		
			11	Нижн фланец	—	2	0.26	0.52		
ДКп-2			ДБ	800 × 9	1600	1	12.7	12.7		см лист 6
			ДФ	800 × 9	1600	1	10.8	10.8	15.1	—
			ГОС. 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8 см ДКп-1				3.25			
			ММ-2	ПЯМ дБ	800	2	0.18	0.36	15.3	ГОСТ 2520-57 см лист 6
			ДБ	800 × 9	1600	1	12.7	12.7		см лист 6
			ДФ	800 × 9	1600	1	10.8	10.8	14.4	—

ПРИМЕЧАНИЕ

Каркасы перегородок бытовых ДКп-1; ДКп-2; ДКп-3 и ДКп-4 изготовлены из полиэтилена высокой плотности (для производства гравь) марки ПНЭОТ-Т МРТУ 6-05-912-13

ГОСТФОН СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИ
МОСКВА

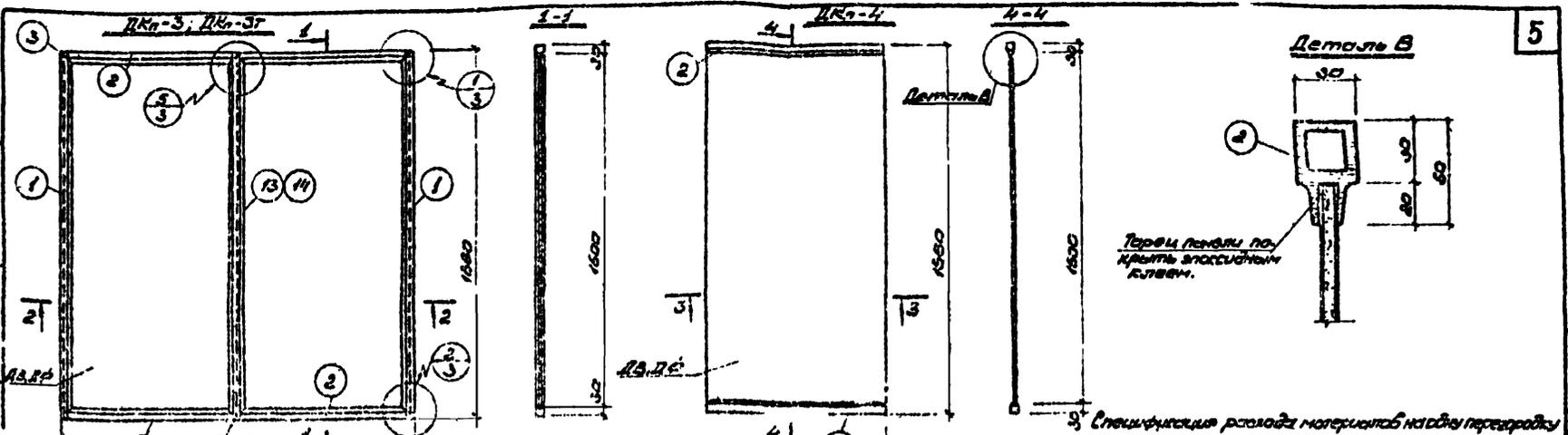
1972

УС Завод административно-бытового назначения

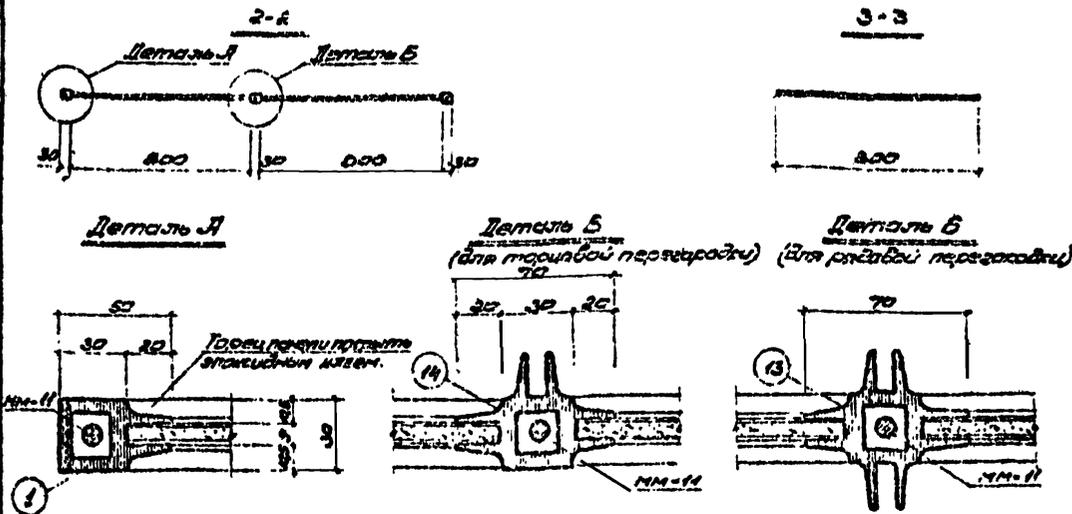
Перегородки кабин бытовых и уборных
Каркасные перегородки бытовых кабин ДКп-1, ДКп-2

Типовые решения
416.0-1
Выпуск 7
Экземпляр 2
Лист 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКОГО ДИЗАЙНА
 Москва
 1972



5 - Спецификация расхода материалов на одну перемычку

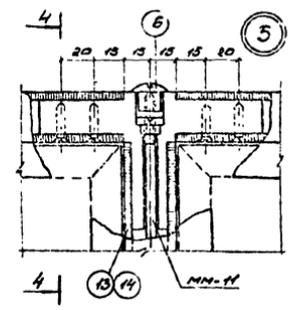
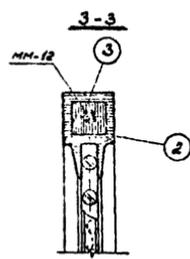
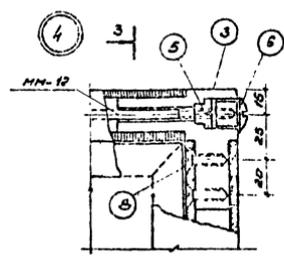
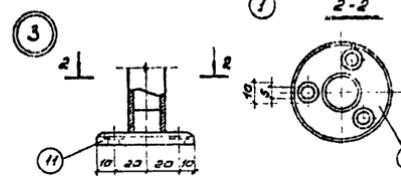
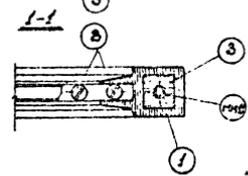
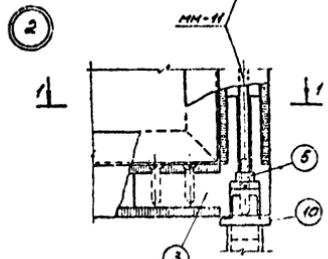
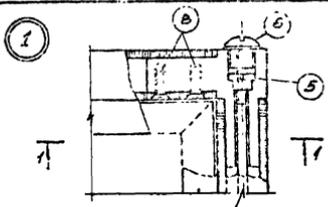


Материал по ТУ	№ поз	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	ВРС в кг.		Примечания
					Поз.	Всех Марки	
ДКн-3	1	ПТ-1	1600	2	0,95	1,89	см. лист 4
	2	ПТ-1	800	4	0,47	1,89	—
	3	Вкладыш П	-	4	0,06	0,24	см. лист 4
	4	Панель	1600	3	0,35	1,08	ТУ 15850-51
	5	Панель	-	6	-	0,07	32,3
	6	Защитный	-	6	-	0,02	
	7	Шайба	-	6	-	0,02	
	8	Виты 1*5	16	16	-	0,04	ТУ 15850-52
	9	Вкладыш П	-	2	0,10	0,20	
	10	ПТ-3	1600	1	1,47	1,47	см. лист 4
	11	ВШ 800*9	1600	2	12,7	25,4	см. лист 8
	12	ВШ 800*9	1600	2	10,8	21,6	22,5
	Поз. 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 по ДКн-3					3,5	
ДКн-3т	14	ПТ-2	1600	1	1,3	1,3	32,2
	15	Вкладыш П	-	2	0,12	0,24	см. лист 4
	16	ВШ 800*9	1600	2	12,7	25,4	см. лист 8
	17	ВШ 800*9	1500	2	10,8	21,6	22,4
ДКн-4	2	ПТ-1	800	2	0,47	0,94	см. лист 4
	8	Виты 1*5	16	8	-	0,02	15,7
	18	ВШ 800*9	1600	1	12,7	12,7	см. лист 16
	19	ВШ 800*9	1600	1	10,8	10,8	

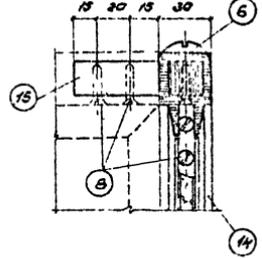
1972 УС 350119 административного назначения
 Перемычки кабин думовых и ударных
 Каркасные перемычки думовых кабин ДКн-3, ДКн-3т, ДКн-4
 Типовые решения 415-0.1
 Выпуск 7
 7-001 2
 2

Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-68
 на полипропиленовые трубы с номинальным диаметром 110 мм
 и толщиной стенки 4 мм
 Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-68
 на полипропиленовые трубы с номинальным диаметром 110 мм
 и толщиной стенки 4 мм

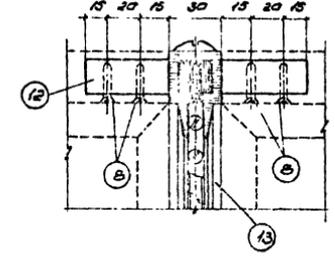
ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРОНАУЧНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОСКВА



4-4 (для торцевой перегородки)



4-4 (для рядовой перегородки)



Примечания:

1. Сборка каркаса из полипропиленовых труб сечением, которого приведены на листе 4, производится с помощью полипропиленовых муфт диаметром 3² типов: бытовых М5, 6, 8 мм и специальных муфт ф 6 мм.
2. Заполнение каркаса запенополиуретаном в два варианта: твердые фреоновые баллонистые плиты (12); плиты базальтовой фибры (13).
3. Конструкции панелей заполнения см. на листе В.
4. В разрезе 4-4 пунктиром показаны перегородки, установка которых производится на монтаже.

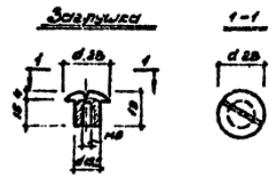
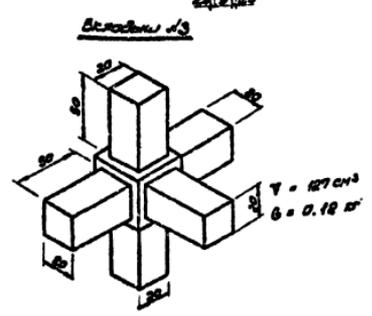
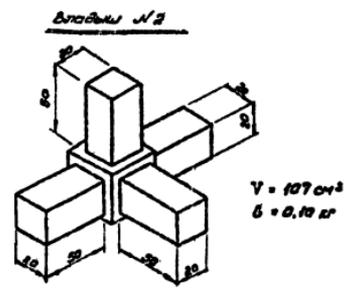
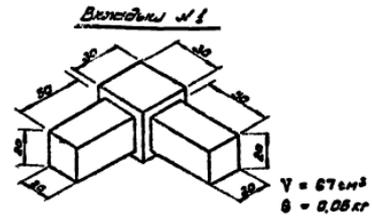
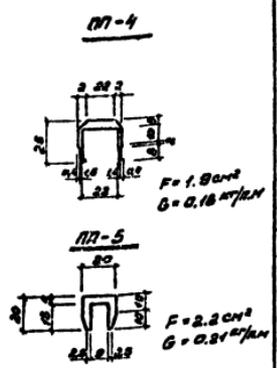
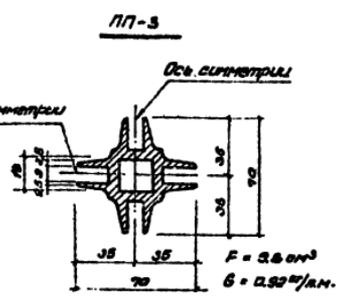
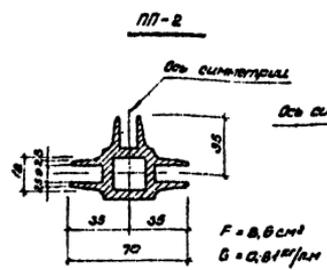
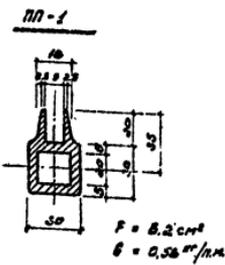
1972

УС Заводя общинствително-вытвового назначения

Перегородки кабин вытвобов и удорнзлов
 Удлы 1 ÷ 5, перегородок ДКп-1 ÷ ДКп-4

Типовые решения
 416-0-1

Листы 7
 Листом 2
 3



Примечания:

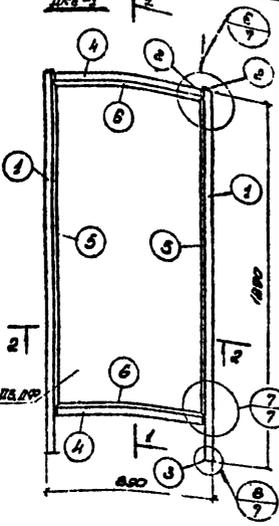
1. Виды №1, 2, 3, изготовлены из проката ПН-1, 2, 3, 4, 5 изготавлены из полистирола выделкой пластинчатости марки П4007 по МРТУ 8-03-012-83.
2. Отверстия в видах №1, 2, 3 не показаны для соответствия штырям на рисунке 3

ГОССТРОИОБОП
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 МОСКВА

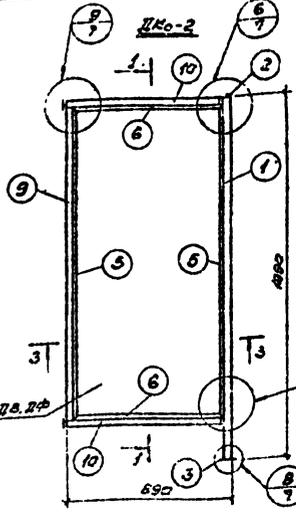
10712	УС	Здание сдано в эксплуатацию 24.05.84	Перегородки каменные булыжные и железные	Типовые решетки 416-0-1	Выпуск 7	Лист 4
-------	----	--------------------------------------	--	-------------------------	----------	--------

Стандартизация деталей материалов на одну перегородку

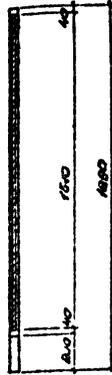
ДК-1



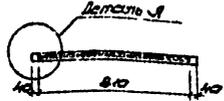
ДК-2



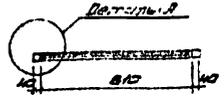
1-1



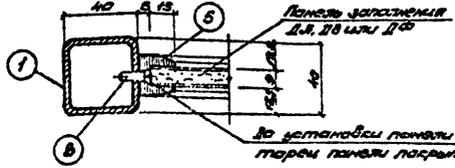
2-2



3-3



Деталь А



Во установке панели заполнения в левом торце панели покрыть эпоксидным клеем

Марка материала	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Объём в м ³		Примечания
			Поз.	Объём	Марка		
ДК-1	1	□ 40x40x3	1830	2	0.2	12.4	по чертеж 630-6
	2	- 40x6	40	6	0.1	0.6	
	3	- 80x8	80	2	0.3	0.6	
	4	□ 40x40x3	800	2	2.6	5.2	по чертеж 630-6А
	5	ПП-5	1610	2	0.4	0.8	42.9 см. лист
	6	ПП-5	810	2	0.2	0.4	— —
	7	Болты М8	60	6		0.35	ГОСТ 7798-62
	8	Винты М5	16	30		0.05	ГОСТ 10604-63
	ДЛ	800x9	1600	1	22.5	22.5	при заказе
	ДВ	800x9	1600	1	12.7	12.7	33.1 заполнения см. лист 8
ДК-2	1	□ 40x40x3	1830	1	0.2	0.2	по чертеж 630-6А
	3	- 80x6	80	1	0.3	0.3	
	5	□ 40x40x3	1800	1	5.3	5.3	по чертеж 630-6А
	10	□ 40x40x3	810	2	2.8	5.6	42.5 — —
	12	- 40x6	120	2	0.2	0.4	
	Поз.	2, 5, 6, 7, 8	см. ДК-1	2, 1			
	ДЛ	800x9	1600	1	22.5	22.5	при заказе
ДВ	800x9	1600	1	12.7	12.7	32.6 заполнения	
ДФ	800x9	1600	1	10.8	10.8	32.7 см. лист 8	

Примечание.

Стальной корпус изготавливается из стали марки ВСт.3п.

ГОСТРОИССОП
ЦЕНТРОСТАЛТИ
МОСКВА

1972

УС

Заведение административно-бытового назначения

Перегородки кабин бытовых и уборных

Каркасные перегородки бытовых кабин ДК-1, ДК-2

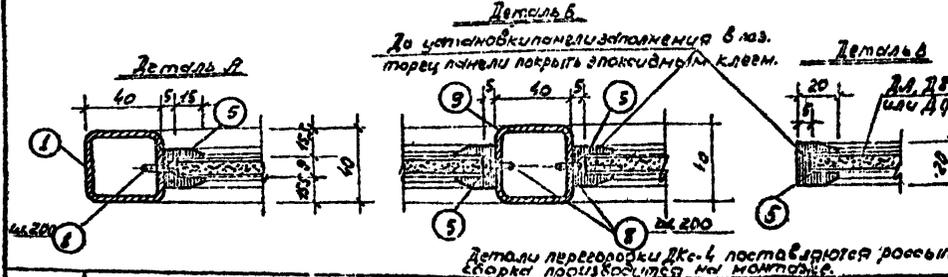
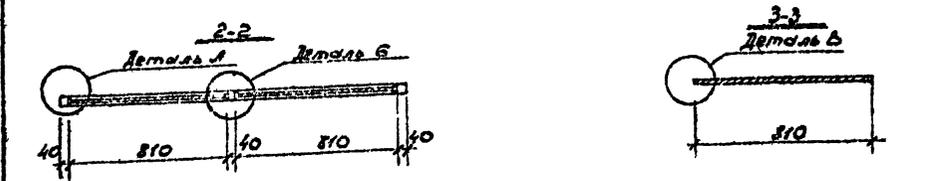
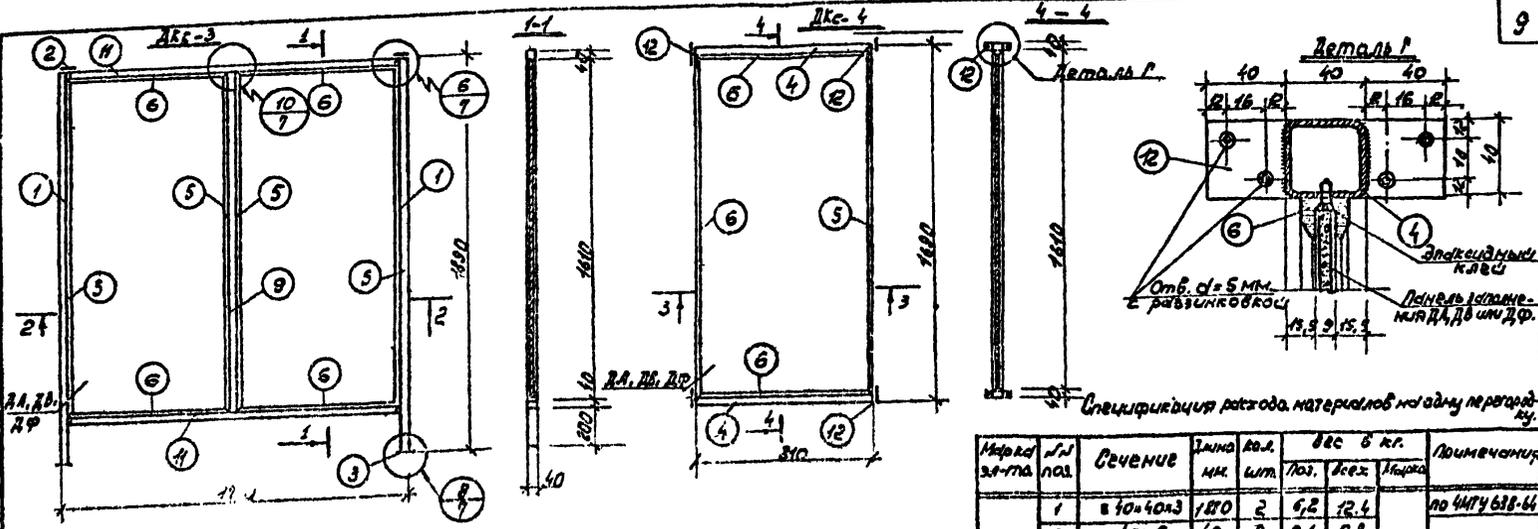
Типовые решения

410-0-1

Лист 5

Выпуск 7

альбом 2

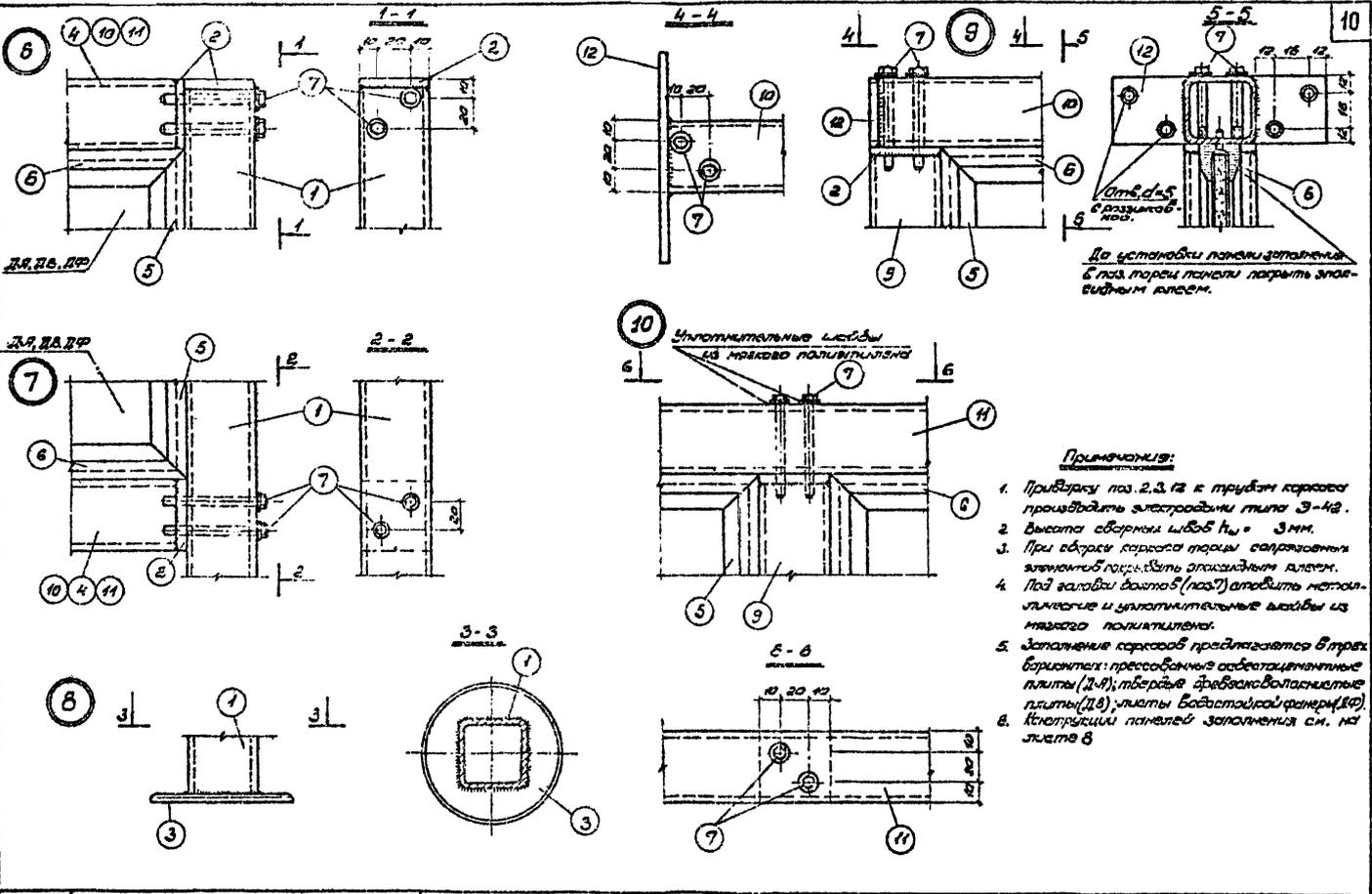


Марка материала	№ паз	Сечение	Длина мм	кол. шт.	вес в кг.			Примечание
					Паз.	Всех	Масса	
ДК-3	1	810x40x3	1600	2	6,2	12,4	78,1	по ЧПУ 638-61
	2	-40x6	40	2	0,1	0,2		
	3	-80x6	60	2	0,8	0,6		
	5	ПП-5	1610	4	0,4	1,6		
	6	ПП-5	810	4	0,2	0,8		
	7	Болты М8	60	12	-	0,5		
	7	Болты М5	16	60	-	0,1		
	9	810x40x3	1600	1	5,3	5,3		
	11	810x40x3	1650	2	3,5	11,0		
	ДБ	800x9	1600	2	22,5	45,0		
	ДФ	800x9	1600	2	12,7	25,4		
ДК-4	4	810x40x3	800	2	2,6	5,2	30,1	по ЧПУ 638-61
	5	ПП-5	1610	2	0,4	0,8		
	6	ПП-5	810	2	0,2	0,4		
	9	Болты М8	60	8	-	0,35		
	8	Болты М5	16	30	-	0,05		
	12	-40x6	120	4	0,2	0,8		
	ДБ	800x9	1600	1	22,5	22,5		
	ДФ	800x9	1600	1	12,7	12,7		

1972	УС	Задания администрации бытового обслуживания на изготовление	Перегородки кабин звуковых и уборных	Типовые решения 418.0-1	Выпуск 7	Лист 6
			Деревянные перегородки звуковых кабин ДК-3; ДК-4.			

ГОССТРОИСССР
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 МОСКВА

1972



До установки панели детали 6 по торцам панели покрыть эпоксидным клеем.

Уплотнительные швы из мастики поливинилена

Примечания:

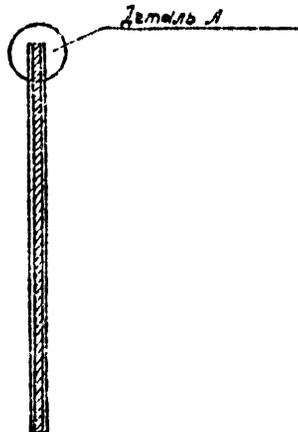
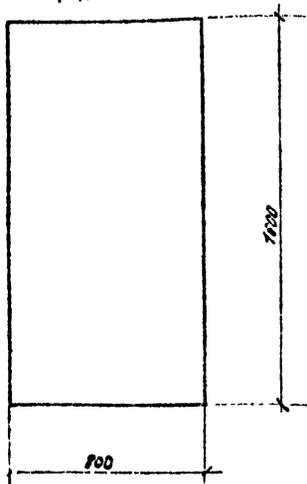
1. Прибытки по п. 2, 3 п. 4 к трубам каркаса производить электросварным типом Э-4а.
2. Высота сварных швов $h_{ш}$ = 3мм.
3. При сборке каркаса торцы соединительных элементов покрывать эпоксидным клеем.
4. Под заголовки длиной 5 (по 5) отложить металлические и уплотнительные швы из мастики поливинилена.
5. Заполнение каркасов производится в трех вариантах: прессованным облицовочным плитам (Д-4), твердыми древесноволокнистыми плитам (Д-8) или плитой базальтовой фанеры (В-9).
6. Конструкция панелей заполнения см. на листе 8

1972 **УС** Здания административно-бытового назначения.

Перегородки кабин душевых и уборных
 Услов. 6 ÷ 10 перегородки ДКс-1 ÷ ДКс-4

Типовые решения 416-0-1
 Выпуск 7
 Альбом 2
 Лист 7

Панели заполняются
ДЛ, ДВ, ДФ.

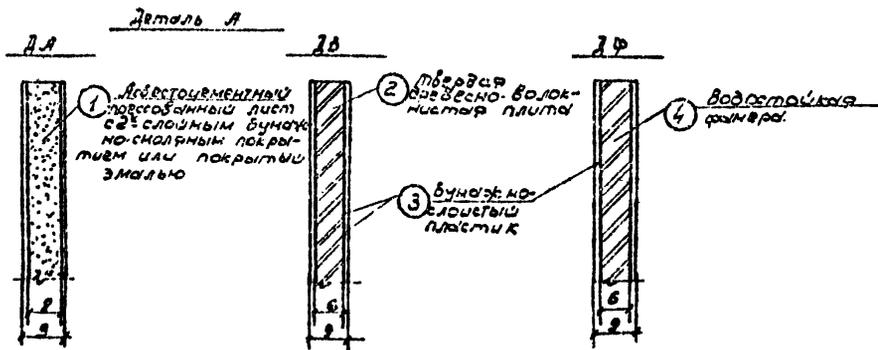


Спецификация материалов на один элемент.

Марка	№	Материал	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг.		Марк. кг.
						одной панель	всего панель	
ДЛ	1	Абестоцемент.	8x800	1600	1	22,5	22,5	22,5
	2	Твердая древесно-волокнистая плита	6x800	1600	1	7,3	7,3	
ДВ	3	Бумажно-слоистый пластик.	4,5x800	1600	2	2,7	5,4	12,7
ДФ	4	Водостойкая фанера	6x800	1600	1	5,4	5,4	14,8
	3	Бумажно-слоистый пластик.	4,5x800	1600	2	2,7	5,4	

Примечания:

1. Напрессованное двуслойное бумажно-смоляное покрытие позволяет придавать прессованному материалу любой цвет и рисунок, определяемые при конкретном проектировании.
2. При наклеивке бумажно-слоистого пластика на древесно-волокнистую плиту или фанеру могут быть применены клеи: мочевино-формальдегидный, фенольно-резорциновый, казеиновый или неопреновый.
Клей выбирается заводом-изготовителем.
3. Объемные веса примененных материалов:
Абестоцементные прессованные листы $\rho = 2200 \text{ кг/м}^3$
Твердая древесно-волокнистая плита $\rho = 350 \text{ кг/м}^3$
Водостойкая фанера $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$
Бумажно-слоистый пластик $\rho = 1400 \text{ кг/м}^3$



1972.

УС

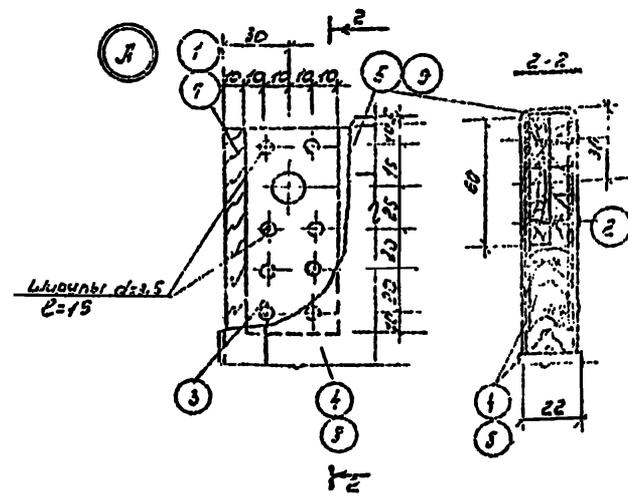
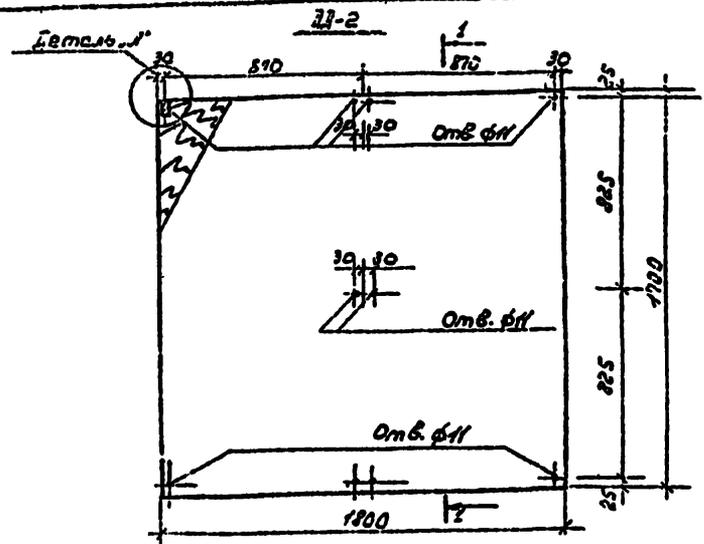
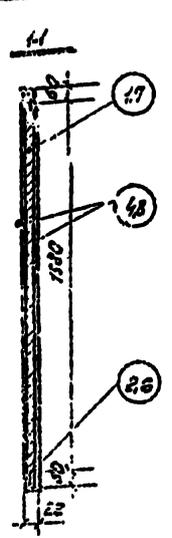
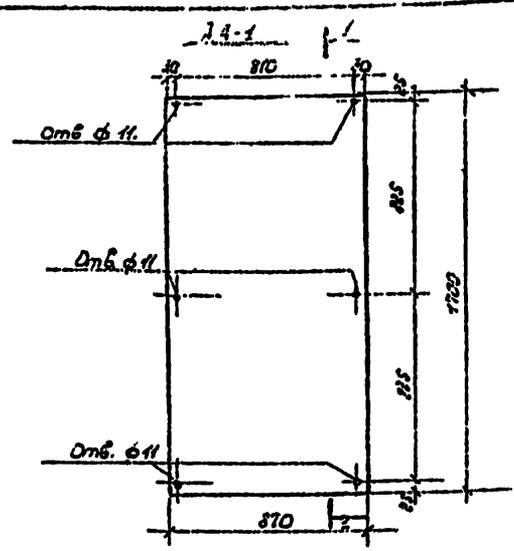
Здания административного назначения

Перегородки кабин душевых и уборных
Панели заполнения каркасов перегородок душевых.

Клоузе решения
416-0-1

Выпуск 7
Львов 2

Лист
8



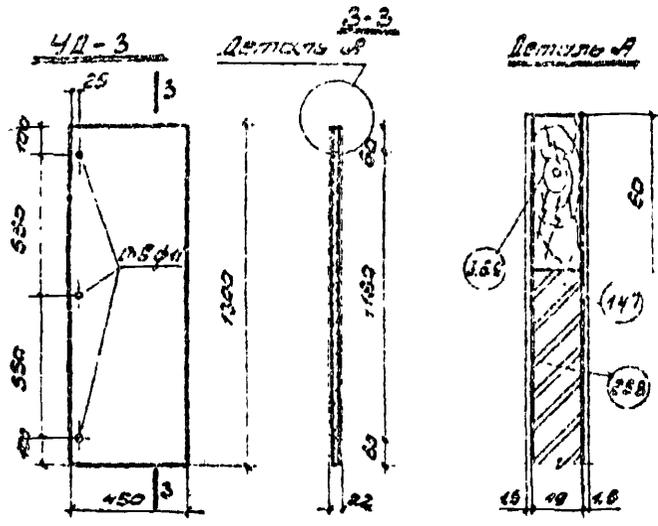
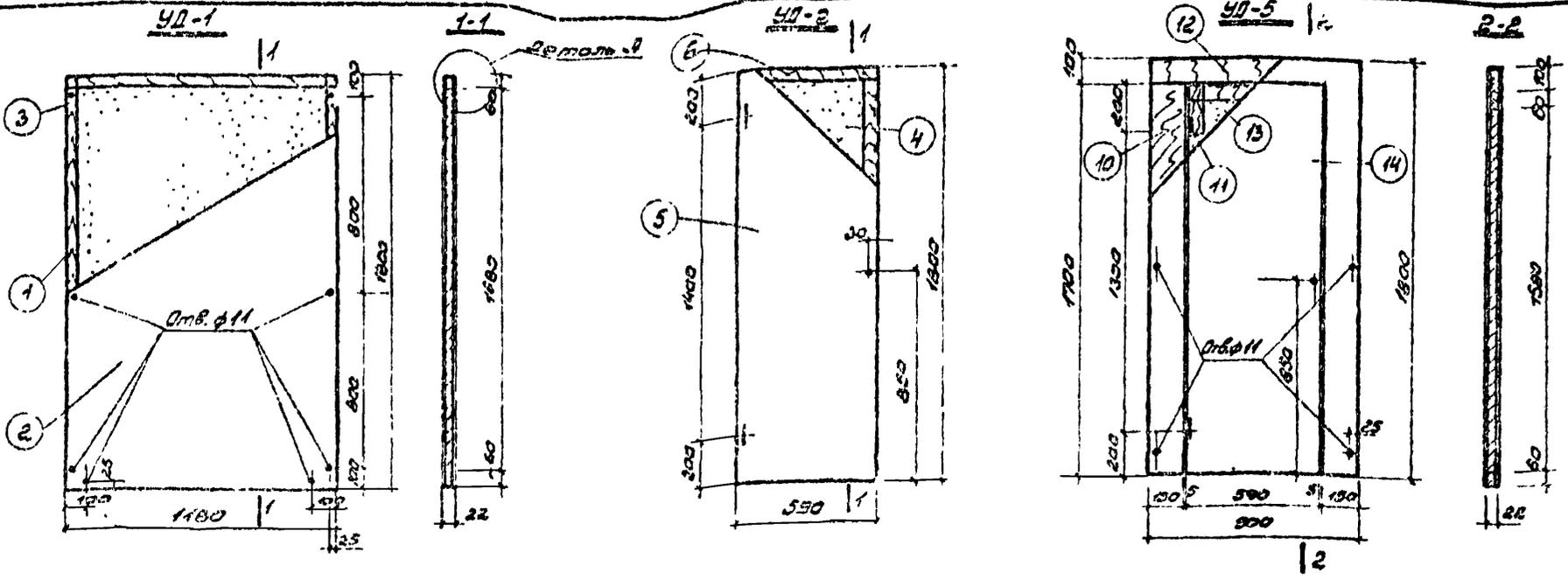
- ПРИМЕЧАНИЕ:**
1. Шпатель изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 12740-78. Шпатель клеевой применять заводского изготовления с учетом указанного опыта.
 2. Допускается обработка торцов штукатурки из древесины жидкой олифой или олифой на основе льняного масла.
 3. Рекомендуется вторичная обработка штукатурки при монтаже.

Классификация материалов на один элемент.

Марка бетона	№ поз.	Материал	Сечение	Длин. кол. мм.	Всг, кг.			Итого
					Длина	Всг	Всг	
ЛД-1	1	Древесно-стружечная плита	19x150	530	1	12.0	18.0	227
	2	Древесно-стружечная плита	19x50	510	1	3.6	3.6	
	3	Сталь Ст.3	2x40	100	4	0.1	0.4	
	4	Битумно-полиэфирная пленка	1.6x0.60	1660	2	3.1	5.2	
	5	Профиль ПСХ	ПН-4	5250	1	1.5	1.5	
ЛД-2	3	Сталь Ст.3	2x50	100	4	0.1	0.4	61.0
	6	См. поз. 2	19x50	1000	1	4.5	4.9	
	7	См. поз. 1	19x160	1530	1	10.5	10.5	
	8	См. поз. 4	1.6x1.60	1560	2	6.5	13.2	
	9	Профиль ПСХ	ПН-4	1240	1	2.0	2.0	

Древесно-стружечная плита принята с объемным весом $\gamma = 800 \text{ кг/м}^3$.

1972.	УС Здания административно-бытового назначения.	Перегородки кабин душевых и уборных	Кубовые решетки 4В-0-2	Выпуск 7 Любом 2	Лист 9
		Цитовые перегородки душевых кабин			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Шиты изготавливать в помощью водостойкого клея М-800 клей посылается заказом-изготовителем с учетом лицевого слоя шпакли.
2. Заполняется обрешетка тарцев выкатывать из фрезерованной тарцев паркет ПВХ или лакокрасочным покрытием.
3. Рекомендуется обследование отверстий осуществляется при монтаже.

Спецификация материалов на один элемент

Марка шпакли	№ поз.	Материал	Сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		
						Шпакли поз.	Всего поз.	Марка
УД-1	1	Дерево-стружечная плита	19x10	1600	1	27,2	20,2	333
	2	Бетонно-цементный раствор	1,5x1100	1800	2	4,5	9,0	
	3	Профилированный лист	19x60	5700	1	3,9	3,9	
УД-2	4	см. поз. 1	19x1170	1600	1	2,0	9,0	16,1
	5	см. поз. 2	1,5x590	1600	2	2,0	4,0	
	6	см. поз. 3	19x60	4300	1	3,1	3,1	
УД-3	7	см. поз. 1	19x330	1100	1	4,4	4,4	8,8
	8	см. поз. 2	1,5x450	1300	2	1,1	2,2	
	9	см. поз. 3	19x60	3600	1	2,2	2,2	
УД-5	10	Дерево-стружечная плита	19x150	3400	1	5,8	5,8	14,6
	11	Бетонно-цементный раствор	19x60	4500	1	3,1	3,1	
	12	Профилированный лист	19x100	900	1	1,0	1,0	
	13	см. поз. 1	1,5x470	1300	1	8,5	8,5	
	14	см. поз. 2	1,5x900	1800	2	3,4	6,4	

ГОСТРОЙ СССР
ЦЕНТРАЛЬНО-УПРАВЛЕНИЕ
МОСКВА

1972 УС Здание административно-бытового назначения

Перегородки кабин душевых и уборных
Шитовые перегородки кабин уборных УД-1-УД-3; УД-5

Типовые решения
4:0.3-1
Лист 10
Экз. № 9
Альбом 2

