

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-В

АЛБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК I
ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

ИЗБ № 988-01.
ЦЕНА 3 - 93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
[ГОССТРОЙ СССР]

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 4.900-8

АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ
ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК I
ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
в/о Союзводоканалниипроект
Приказ № 262 от 5/II 77г
с 30/II 77г.

СОСТАВ АЛЬБОМА

2

ВЫПУСК I ТРУБЫ И ИХ СОЕДИНЕНИЯ

- РАЗДЕЛ 1 ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 2 ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- РАЗДЕЛ 3 ФЛАНЦОВЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ВЫПУСК II ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

- РАЗДЕЛ 1 ЗАПОРНАЯ, ЗАПОРНО-ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА
- РАЗДЕЛ 2 РАЗНАЯ АРМАТУРА

ВЫПУСК III НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 НАСОСЫ, КОМПРЕССОРЫ, ВОЗДУХОДУВКИ И ВЕНТИЛЯТОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫПУСК IV ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1 САНИТАРНЫЕ ПРИБОРЫ
- РАЗДЕЛ 2 УСТАНОВКА САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ

ВЫПУСК V ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

- РАЗДЕЛ 1 ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 2 ОБОРУДОВАНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 3 ОБЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СООРУЖЕНИЙ

ТД

1976

СОСТАВ АЛЬБОМА

С БРЯ
4.900-ВВЫПУСК I ЛИСТ
Б/Н

Введение

„Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации“ составлен в целях облегчения работы инженеров и техников, работающих в области проектирования внешних и внутренних систем водоснабжения и канализации промышленных предприятий и населенных пунктов.

Четвертое издание „Альбома“ выпущено взамен серии 4.900-6, которая переработана в связи с изменениями изделий, выпускаемых отечественными заводами по состоянию на 1 января 1976 г.

В „Альбом“ включены трубы из различных материалов, их соединения, оборудование и арматура заводского изготовления, наиболее часто встречающиеся при проектировании. Наряду с этим в „Альбом“ включено типовое нестандартизированное оборудование, которое может быть изготовлено механическими мастерскими или по отдельным заказам на заводах.

На каждый вид изделия дан общий вид с необходимой технической характеристикой или только техническая характеристика, а так же приводится ориентировочная стоимость по прейскуранту или по заводским данным, применяемая только для составления технико-экономических расчетов.

| | |
|----------------|----------|
| Изм. от белого | Курдюков |
| Гл. инж. пр-ва | Истинова |
| Цепочкин | Устинова |
| Продвин | Нещадин |

СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976

Введение

серия
4.900-8
Выпущен Тираж
I A

Таблица (продолжение)

Б

| КК n/n | Наименование | Лист | Стр |
|---|---|-------------|---------|
| Раздел 2. Трубы неметаллизеские. | | | |
| 1 | Трубы асбестоцементные водопроводные по ГОСТ 539-73 | 2-1 ÷ 2-4 | 64-67 |
| 2 | Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1859-72 | 2-5; 2-6 | 68, 69 |
| 3 | Трубы керамизеские канализационные по ГОСТ 286-74 | 2-7; 2-8 | 70; 71 |
| 4 | Трубы керамизеские дренажные по ГОСТ 8411-74 | 2-9 | 72 |
| 5 | Трубы кислотоупорные керамизеские с раструбами по ГОСТ 585-67 | 2-10 | 73 |
| 6 | Трубы арараторовые арланцевые по МРТУ 21-26-67 | 2-11 | 74 |
| 7 | Трубы напорные из полиэтилена низкой плотности по ГОСТ 18599-73 | 2-12 ÷ 2-15 | 75-78 |
| 8 | Трубы напорные из полиэтилена высокой плотности по ГОСТ 18599-73 | 2-16 ÷ 2-19 | 79-82 |
| 9 | Трубы канализационные из полиэтилена высокой плотности по ТУ 21-26-100-74 | 2-20 | 83 |
| 10 | Трубы из неплаттифицированного поливинилхлорида по ТУ 6-05-1573-72 | 2-21 | 84 |
| 11 | Трубы араолитовые по ТУ 6-05-1170-76 | 2-22 | 85 |
| 12 | Трубы из араоропласта-4 по ТУ 6-05-987-74 | 2-23 | 86 |
| 13 | Трубы стеклянные для подземных трубопроводов по ГОСТ 8894-58 | 2-24 | 87 |
| 14 | Трубы араерные по ГОСТ 7017-64 | 2-25 | 88 |
| 15 | Трубы железобетонные напорные и безнапорные | 2-26 ÷ 2-60 | 89-123 |
| 16 | Рукава резино-тканевые с металлизескими спиралями по ГОСТ 8496-57 | 2-61 | 124 |
| 17 | Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом по ГОСТ 18698-73 | 2-62 ÷ 2-65 | 125-128 |

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нешадим
 Наз. отдела
 Д. И. Ж. пр. то
 Циркуляри
 Проверка
 Устинов

СОВЕТСКОЕ КОСМОСПРОЕКТ
 Москва

Т.А
1976

Содержание выпуска
(таблица)

| | |
|------------------|-----------|
| Серия 4.900-8 | |
| Выпуск I | Лист Г |

таблица (продолжение)

7

| № п/п | Наименование | Листы | Стр. |
|---|---|------------------|------------|
| Раздел 3. Фасонные засти для труб. | | | |
| 1 | Переходы концентрические из углеродистой стали бесшовные приварные по ГОСТ 17378-72 | 3-1 | 129-130 |
| 2 | Переходы эксцентрические из углеродистой стали бесшовные приварные по ГОСТ 17378-72 | 3-2 | 131 |
| 3 | Отводы круглошовные с углами 45°, 60°, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные по ГОСТ 17375-72 | 3-3 | 132 |
| 4 | Тройники из углеродистой стали бесшовные приварные по ГОСТ 17376-72 | 3-4 | 133 |
| 5 | Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные по ГОСТ 17379-72 | 3-5 | 134 |
| 6 | Стальные сварные вставки для железобетонных напорных труб (нестандартизованное исполнение) | 3-6+3-8 | 135+137 |
| 7 | Отводы сварные из углеродистой стали с углом 30° на Ру до 64 кгс/см ² по МН 2877-62 | 3-9+3-12 | 138+141 |
| 8 | Отводы сварные из углеродистой стали с углом 45° на Ру до 64 кгс/см ² по МН 2878-62 | 3-13+3-16 | 142+145 |
| 9 | Отводы сварные из углеродистой стали с углом 60° на Ру до 64 кгс/см ² по МН 2879-62 | 3-17+3-22 | 146+151 |
| 10 | Отводы сварные из углеродистой стали с углом 90° на Ру до 64 кгс/см ² по МН 2880-62 | 3-23+3-28 | 152+157 |
| 11 | Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на Ру до 40 кгс/см ² по МН 2883-62 | 3-29+3-38 | 158+167 |
| 12 | Переходы эксцентрические сварные из углеродистой стали на Ру до 40 кгс/см ² по МН 2884-62 | 3-39+3-47 | 168+176 |
| 13 | Переходы лепестковые сварные из углеродистой стали на Ру до 16 кгс/см ² по МН 2885-62 | 3-48, 3-49 | 177; 178 |
| 14 | Тройники проходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кгс/см ² по МН 2886-62 | 3-50+3-54 | 179+183 |
| 15 | Тройники переходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кгс/см ² по МН 2887-62 | 3-55+3-71 | 184+200 |
| 16 | Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные Ру 2,5; 6; 10; 16; 25 по ГОСТ 1255-67 | 3-72+3-76 | 201+205 |
| 17 | Фланцы стальные плоские приварные, квадратные на Ру 16; 6; 10 по ГОСТ 9938-62 | 3-77 | 206 |
| 18 | Муфты асбестоцементные напорные по ГОСТ 539-73 | 3-78 | 207 |
| 19 | Муфты и соединительные детали углеродистые для асбестоцементных напорных труб ГОСТ 17524-72 | 3-79+3-84 | 208+213 |
| Т.А. | Содержание выпуска (таблица) | Серия 4.800-8 | |
| 1976 | | Выпуск I | Листы Д |

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пальчикова
 З.А.А.
 Проверка
 2. Москва
 СНИИЗПРОИЗВЕДПРОЕКТ

ТАБЛИЦА (продолжение)

8

| № п/п | Наименование | Лист | Стр. |
|-------|---|--------------|-------------|
| 20 | Муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов по ГОСТ 1839-72 | 3-85 | 214 |
| 21 | Фасонные части, кислотоупорные керамические. Дуги, колена, тройники и крестовины с раструбами по ГОСТ 585-67 | 3-86; 3-87 | 215; 216 |
| 22 | Фасонные части фарфоровые фланцевые. Колена, тройники, крестовины, переходы, вставные кольца и заглушки по МРТУ 21-28-67 | 3-88; 3-92 | 217; 221 |
| 23 | Детали соединительные из полиэтилена низкой плотности для напорных труб, муфты, угольники, тройники, переходы и втулки по ГОСТ 6-05-367-74 | 3-93; 3-101 | 222; 230 |
| 24 | Соединения напорных полиэтиленовых трубопроводов по ГОСТ 6-05-367-74. | 3-102 | 231 |
| 25 | Фасонные части канализационные из полиэтилена высокой плотности. Тройники, крестовины, отводы, патрубки, ревизии, заглушки по ТУ 21-28-100-74 | 3-103; 3-108 | 232; 237 |
| 26 | Фасонные винилпластовые части. Патрубки, фланцы, тройники, отводы, крестовины и переходы. | 3-109; 3-116 | 238; 245 |
| 27 | Фасонные части для фреолитовых труб. Отводы, угольники, крестовины, тройники и переходные муфты по ТУ 6-05-1170-76 | 3-117; 3-119 | 246; 248 |
| 28 | Фланцевые соединения фреолитовых труб и фасонных частей | 3-120 | 249 |
| 29 | Фасонные части стеклянные термостойкие. Отступы, отводы, тройники, крестовины и переходы по ГОСТ 11192-65 | 3-121; 3-124 | 250; 253 |
| 30 | Соединения стеклянных трубопроводов. | 3-125 | 254 |
| 31 | Соединения фанерных труб по ГОСТ 1017-76 | 3-126; 3-127 | 255; 256 |

Мех. отдел
 Курочкин
 Чернышев
 Устинова
 Пальчикова
 Проект
 в. Мещеряков
 1976

ТД
1976

Содержание выпуска.
(таблица)

серия
 4 900-В
 выпуск лист
 I E

10

РАЗДЕЛ 1
ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ТД

1976

Сборка
4900-8

Выпуск I
Лист 6/8

| Наружный диаметр | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 7.0 | 8.0 | 9.0 | 10.0 | 11.0 | 12.0 | 14.0 |
| мм | Теоретический вес 1 м.п. м трубы, кг | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1.68 | 1.86 | 2.07 | 2.28 | 2.74 | 2.64 | 2.81 | | 2.8 | 2.99 | | | | | |
| 28 | 1.85 | 2.11 | 2.37 | 2.61 | 2.84 | 3.05 | 3.26 | | 3.63 | 3.94 | | | | | |
| 32 | 2.15 | 2.46 | 2.76 | 3.05 | 3.33 | 3.59 | 3.89 | | 4.32 | 4.74 | | | | | |
| 38 | 2.59 | 2.98 | 3.35 | 3.72 | 4.07 | 4.41 | 4.74 | | 5.35 | 5.92 | | | | | |
| 42 | 2.89 | 3.32 | 3.75 | 4.16 | 4.56 | 4.95 | 5.33 | | 6.04 | 6.71 | 7.38 | 7.88 | | | |
| 45 | 3.11 | 3.58 | 4.04 | 4.49 | 4.92 | 5.34 | 5.77 | | 6.58 | 7.30 | 7.99 | 8.63 | | | |
| 50 | 3.46 | 4.01 | 4.54 | 5.05 | 5.65 | 6.04 | 6.51 | | 7.42 | 8.29 | 9.10 | 9.86 | | | |
| 54 | 3.77 | 4.36 | 4.93 | 5.49 | 6.04 | 6.58 | 7.10 | | 8.11 | 9.08 | 9.99 | 10.85 | | | |
| 57 | 4.0 | 4.62 | 5.23 | 5.83 | 6.41 | 6.99 | 7.55 | | 8.63 | 9.67 | 10.65 | 11.59 | | | |
| 60 | 4.22 | 4.88 | 5.52 | 6.16 | 6.78 | 7.39 | 7.99 | | 9.18 | 10.26 | 11.32 | 12.33 | | | |
| 63.5 | 4.48 | 5.18 | 5.87 | 6.55 | 7.21 | 7.87 | 8.51 | | 9.75 | 10.95 | 12.10 | 13.19 | | | |
| 68.0 | 4.81 | 5.57 | 6.31 | 7.05 | 7.77 | 8.48 | 9.17 | | 10.63 | 12.00 | 13.30 | 14.50 | | | |
| 70 | 4.96 | 5.74 | 6.51 | 7.27 | 8.01 | 8.75 | 9.47 | | 10.88 | 12.33 | 13.54 | 14.80 | | | |
| 73 | 5.18 | 6.00 | 6.81 | 7.60 | 8.38 | 9.16 | 9.91 | | 11.39 | 12.88 | 14.21 | 15.64 | | | |
| 76 | | 6.26 | 7.10 | 7.93 | 8.75 | 9.50 | 10.36 | | 11.91 | 13.42 | 14.87 | 16.26 | | | |
| 83 | | 6.88 | 7.79 | 8.71 | 9.62 | 10.50 | 11.39 | | 13.12 | 14.80 | 16.42 | 18.00 | | | |
| 89 | | 7.38 | 8.38 | 9.38 | 10.36 | 11.33 | 12.28 | | 14.16 | 15.98 | 17.76 | 19.48 | | | |
| 95 | | 7.90 | 8.98 | 10.04 | 11.10 | 12.14 | 13.17 | | 15.19 | 17.16 | 19.09 | 20.96 | | | |
| 102 | | 8.50 | 9.67 | 10.82 | 11.96 | 13.09 | 14.21 | | 16.40 | 18.55 | 20.64 | 22.69 | | | |
| 108 | | | 10.26 | 11.49 | 12.70 | 13.90 | 15.09 | | 17.44 | 19.77 | 21.93 | 24.17 | | | |
| 114 | | | 10.85 | 12.15 | 13.44 | 14.72 | 15.98 | | 18.47 | 20.91 | 23.31 | 25.67 | | | |
| 121 | | | 11.54 | 12.93 | 14.30 | 15.67 | 17.02 | | 19.68 | 22.29 | 24.86 | 27.37 | | | |
| 127 | | | 12.13 | 13.59 | 15.04 | 16.48 | 17.90 | | 20.72 | 23.48 | 26.19 | 28.85 | | | |
| 133 | | | 12.73 | 14.26 | 15.78 | 17.29 | 18.79 | | 21.75 | 24.66 | 27.52 | 30.33 | | | |
| 140 | | | | 15.04 | 16.65 | 18.24 | 19.83 | | 22.96 | 26.04 | 29.08 | 32.06 | | | |
| 146 | | | | 15.70 | 17.39 | 19.06 | 20.72 | | 24.0 | 27.23 | 30.41 | 33.54 | | | |
| 152 | | | | 16.37 | 18.13 | 19.87 | 21.60 | | 25.03 | 28.41 | 31.74 | 35.02 | | | |
| 159 | | | | 17.15 | 18.99 | 20.82 | 22.64 | | 26.24 | 29.79 | 33.29 | 36.76 | | | |
| 168 | | | | | 20.10 | 22.04 | 23.97 | | 27.79 | 31.57 | 35.29 | 38.97 | 42.59 | 46.17 | 50.17 |
| 180 | | | | | 21.59 | 23.70 | 25.75 | | 29.27 | 33.93 | 37.95 | 41.92 | 45.85 | 49.72 | 57.31 |
| 194 | | | | | 23.31 | 25.60 | 27.82 | | 31.28 | 36.70 | 41.06 | 45.38 | 49.64 | 53.86 | 62.15 |
| 203 | | | | | | 28.14 | | | 33.45 | 39.47 | 43.69 | 47.85 | 51.96 | 56.02 | 65.94 |
| 219 | | | | | | | 31.52 | | 36.60 | 43.63 | 48.67 | 53.54 | 58.43 | 61.23 | 70.78 |
| 245 | | | | | | | | 41.09 | 48.76 | 56.68 | 64.48 | 71.72 | 78.84 | 84.95 | 99.76 |
| 273 | | | | | | | | 48.98 | 58.28 | 68.00 | 77.66 | 86.71 | 94.74 | 102.24 | 119.42 |
| 290 | | | | | | | | | 57.41 | 68.47 | 79.27 | 88.18 | 96.93 | 104.40 | 123.40 |
| 325 | | | | | | | | | 67.54 | 80.44 | 93.68 | 105.18 | 115.63 | 124.88 | 147.88 |
| 351 | | | | | | | | | 77.67 | 92.91 | 108.10 | 122.83 | 136.82 | 149.35 | |
| 377 | | | | | | | | | | 81.61 | 98.51 | 115.29 | 132.02 | 148.33 | |
| 426 | | | | | | | | | | 97.68 | 117.59 | 137.52 | 155.22 | 172.25 | |

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Палычкова
 Бажинская
 Нов. звезда
 Гл. инж. пр-та
 Цепальцева
 Проверил
 г. Мас. Кв.

Условная абозначение трубы наружным фто, толщиной стeны 3мм, длиной 6000мм из ффалки марки Ю, с поставкой по группе Б- Труба 10x3x 6000-10-Б ГОСТ 8732-70

ТД
1976

Трубы стальные бесшовные
горячекатаные
по ГОСТ 8732-70%

Серия-
4500-Б
Лист I-I

| № п/п | Завод - изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания. Марка стали |
|-------|--|----------------------|--------------------|---|
| 1. | Явэрбайджанский трубопрокатный завод им. Ленина г. Сумгаит | 60 | 7 ± 14 | Ст. 10; 20; 35; 45 по госту 1050-74 Ст. 20Х; 40Х по ГОСТ 4543-71 Ст 2сп; ст 4сп по гост 380-71 |
| | | 70 | 7 ± 15 | |
| | | 76 | 7 ± 18 | |
| | | 102 | 7 ± 18 | |
| | | 108 | 4.0 ± 18 | |
| | | 114 | 4.5 ± 18 | |
| | | 127 | 4.0 ± 18 | |
| | | 133 | 4.0 ± 18 | |
| | | 140 | 4.6 ± 18 | |
| | | 146 | 4.6 ± 18 | |
| | | 152 | 4.6 ± 18 | |
| | | 159 | 4.5 ± 18 | |
| | | 168 | 5.0 ± 18 | |
| 2. | Днепропетровский завод им. Ленина | 76 | 4.0 ± 14 | Ст 10; 20; 35; 45 гз гост 8783-74 |
| | | 83 | 4.0 ± 16 | |
| | | 89 | 4.0 ± 16 | |
| | | 95 | 4.0 ± 16 | |
| | | 102 | 4.0 ± 16 | |
| | | 108 | 4.0 ± 16 | |
| 3. | Жвановский металлургический завод им. Ильича | 219 | 7.0 ± 14 | Ст. 10; 20; 35; 45 Ст. 2; 4; 5; 6 Ст. 10; 20; 35; 45 |
| | | 273 | 8.0 ± 14 | |
| | | 325 | 9.0 ± 12 | |
| 4. | Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта | 219 | 7.0 ± 50.0 | Ст. 2; 4; 10; 20; 40 (Трубы из слитка) Ст. 10; 20; 35; 45; 20Х; 40Х; 3ХХ ГСЯ Бесшовные горячекатаные |
| | | 243 | 8.0 ± 50.0 | |
| | | 273 | 8.0 ± 50.0 | |
| | | 299 | 8.0 ± 50.0 | |
| | | 325 | 8.0 ± 50.0 | |
| | | 35 | 10.0 ± 24.0 | |
| | | 102 | 10.0 ± 24.0 | |
| | | 108 | 11.0 ± 28.0 | |
| | | 114 | 11.0 ± 28.0 | |
| | | 121 | 12.0 ± 28.0 | |
| | | 127 | 18.0 ± 30.0 | |
| | | 133 | 13.0 ± 32.0 | |
| | | 140 | 14.0 ± 35.0 | |
| | | 146 | 15.0 ± 36.0 | |
| | | 152 | 16.0 ± 36.0 | |
| | | 159 | 16.0 ± 36.0 | |
| | | 168 | 17.0 ± 45.0 | |
| 180 | 18.0 ± 45.0 | | | |
| 194 | 19.0 ± 45.0 | | | |
| 203 | 20.0 ± 50.0 | | | |

Курбанов
Устинова
Устинова
Павлюкова
Ивант
Ивант

Нов. ар. де. ла
Гл. инж. пр.-ла
Целевик
Прод. Сер. л.
г. Москва

ТД
1976

Трубы стальные бесшовные
горячекатаные по ГОСТ 8782-70*
Завод - изготовитель

серия
4900-8
Выпуск лист
I I-2

| № п/п | Завод - изготовитель | Наружный диаметр, | Толщина | Примечания Марка стали |
|-------|-----------------------------------|-------------------|-------------|--|
| | | мм | мм | |
| 5 | Никольский южно-трубный завод | 38 | 5.0 | Ст. 10; 20; 35; 45 20x12 x 1 мф 10г2. 40x по ГОСТ 8731-66 |
| | | 42 | 3.0 ÷ 6.0 | |
| | | 50 | 3.0 ÷ 6.0 | |
| | | 57 | 3.0 ÷ 12.0 | |
| | | 60 | 3.0 ÷ 12.0 | |
| | | 63.5 | 3.0 ÷ 12.0 | |
| | | 70 | 3.5 ÷ 12 | |
| | | 73 | 6.0 ÷ 12 | |
| | | 76 | 3.5 ÷ 12 | |
| | | 83 | 3.5 ÷ 16 | |
| | | 89 | 3.5 ÷ 16 | |
| | | 95 | 3.5 ÷ 18 | |
| | | 102 | 3.5 ÷ 20.8 | |
| | | 108 | 4.0 ÷ 22 | |
| | | 114 | 4.0 ÷ 24 | |
| | | 121 | 4.0 ÷ 28 | |
| | | 127 | 4.0 ÷ 30 | |
| | | 133 | 4.0 ÷ 30 | |
| | | 140 | 4.5 ÷ 32 | |
| | | 146 | 4.5 ÷ 29 | |
| | | 152 | 4.5 ÷ 29 | |
| | | 159 | 4.5 ÷ 29 | |
| | | 168 | 5.0 ÷ 36 | |
| | | 180 | 5.0 ÷ 36 | |
| | | 194 | 5.0 ÷ 36 | |
| | | 203 | 6.0 ÷ 40 | |
| 219 | 6.0 ÷ 45 | | | |
| 245 | 7.0 ÷ 45 | | | |
| 273 | 7.0 ÷ 45 | | | |
| 325 | 8.0 ÷ 40 | | | |
| 6 | Руставский металлургический завод | 63 | 3.5 ÷ 14.0 | Ст. 10, 20, 35, 45, 40 x Ст. 2. Ст 4 |
| | | 68 | 4.0 ÷ 16.0 | |
| | | 73 | 4.0 ÷ 19.0 | |
| | | 83 | 4.0 ÷ 19.0 | |
| | | 89 | 4.0 ÷ 24.0 | |
| | | 95 | 4.0 ÷ 24.0 | |
| | | 194 | 8.0 ÷ 32.0 | |
| | | 219 | 7.0 ÷ 45.0 | |
| | | 245 | 7.0 ÷ 45.0 | |
| | | 273 | 8.0 ÷ 45.0 | |
| | | 325 | 8.0 ÷ 45.0 | |
| | | 377 | 12.0 ÷ 18.0 | |

| | |
|----------------|-----------|
| Мат. отдела | Курдюков |
| Эл. инж. пр-та | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Романчева |

СОВЕТСКОЕ КОСМОСНОЕ ПОСЛАНИЕ
2. Москва

Т.А
1976

Трубы стальные бесшовные
горячекатаные по гост 8732-70^а
Завод - изготовитель

4.900-8

Выпуск I Лист I-3

| №№ п/п | Завод-изготовитель | Нормальный диаметр, мм | Толщина стенок, мм | Примечания Марка-стали |
|--------|---|------------------------|--------------------|---|
| 7 | Первоуральский новотрудный завод | 45 | 3.0-13.0 | по ГОСТ 8731-66 |
| | | 67 | 3.0-13.0 | |
| | | 60 | 3.0-14.0 | |
| | | 68.5 | 3.5-14.0 | |
| | | 68 | 3.5-16.0 | |
| | | 70 | 3.5-16.0 | |
| | | 73 | 3.5-19.0 | |
| | | 76 | 3.5-19.0 | |
| | | 83 | 3.5-19.0 | |
| | | 89 | 3.5-24.0 | |
| | | 95 | 3.5-24.0 | |
| | | 102 | 3.5-24.0 | |
| | | 108 | 4.0-28.0 | |
| | | 114 | 4.0-28.0 | |
| | | 121 | 4.0-28.0 | |
| | | 127 | 4.0-30.0 | |
| | | 133 | 4.0-32.0 | |
| | | 140 | 4.5-36.0 | |
| | | 146 | 4.5-36.0 | |
| | | 152 | 4.5-36.0 | |
| 159 | 4.5-36.0 | | | |
| 168 | 5.0-42.0 | | | |
| 180 | 5.0-40.0 | | | |
| 194 | 6.0-42.0 | | | |
| 219 | 7.0-45.0 | | | |
| 8 | Таванровский металлургический завод | 114 | 8.0-12.0 | Ст. 2; 4; 10; 20; 35; 45 |
| | | 140 | 7.0-12.0 | |
| | | 159 | 7.0-12.0 | |
| | | 168 | 7.0-14.0 | |
| 9 | Челябинский ордена Ленина трубопрокат- ный завод (по ГОСТ 8731-66) | 140 | 4.5-14.0 | Ст. 10; 20; 35; 45; 20x40x Ст. 2-4-5-6СП Ст. 10; 20 |
| | | 114 | 4.0-12.0 | |
| | | 121 | 4.0-14.0 | |
| | | 127 | 4.0-14.0 | |
| | | 133 | 4.0-14.0 | |
| | | 351 | 8.0-16.0 | |
| | | 377 | 9.0-16.0 | |
| | | 426 | 9.0-16.0 | |

| | |
|----------------|----------|
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Устинова |
| Нач. отдела | Курдюков |
| Гл. инж. пр-та | Устинова |

СНЗВЗСОДКНАДПРОЕКТ
г. Москва

| № п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания Марка стали |
|-----------|---|----------------------|--------------------|--|
| 1 | Первоуральский новотрубный завод | 15 - 18 | 1.0 - 5.0 | Ст. 10; 20; 35; 45; 10Г 215 ХМ 30ХГСА 10Х 20Х 40Х 38ХА, 50, 12ХНВА |
| | | 19 - 23 | 1.0 - 6.0 | |
| | | 24 - 28 | 1.0 - 7.0 | |
| | | 30 - 32 | 1.0 - 8.0 | |
| | | 33 | 1.5 | |
| | | 34, 35, 36 | 1.0 - 8.0 | |
| | | 38, 40, 42 | 1.0 - 9.0 | |
| | | 45 - 48 | 1.0 - 10.0 | |
| | | 50, 57 | 1.0 - 12.0 | |
| | | 60, 68 | 1.0 - 12.0 | |
| | | 70, 76 | 1.0 - 12.0 | |
| | | 80, 83 | 1.4 - 12.0 | |
| | | 85, 89 | 1.4 - 12.0 | |
| | | 90 - 95 | 1.4 - 12.0 | |
| | | 100, 102 | 1.4 - 12.0 | |
| | | 108, 110 | 1.4 - 12.0 | |
| | | 120 | 1.5 - 12.0 | |
| | | 125 | 1.8 - 12.0 | |
| | | 130, 133 | 2.5 - 12.0 | |
| | | 140, 150 | 3.0 - 12.0 | |
| 160 - 170 | 3.5 - 12.0 | | | |
| 2 | Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина | 15 - 18 | 1.0 ÷ 5.0 | Ст. 10; 20; 35; 45 15 ХМ |
| | | 19 - 23 | 1.0 ÷ 6.0 | |
| | | 29 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | 29 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 30 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 34 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 35 - 36 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 38 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 40 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 42 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 45 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 48 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 50 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 51 | 1.5 ÷ 6.0 | |
| | | 53 | 2.5 ÷ 6.0 | |
| | | 54 | 2.5 ÷ 6.0 | |
| | | 56 | 2.5 ÷ 6.0 | |
| | | 57 | 2.5 ÷ 6.0 | |
| 60 | 2.5 ÷ 6.0 | | | |
| ТП | Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднотянутые по ГОСТ 8734-58* завод-изготовитель. | Серия 4900-8 | | |
| 1976г | | Выпуск лист I I-7 | | |

| | |
|-----------------|-----------|
| Мат. отдела | Курдюков |
| Дл. инж. пр.-пз | Чистякова |
| Исполнитель | Чистякова |
| Проверил | Литвинова |

СОЮЗВОДСТРОЙПРОСЕКТ
г. Москва

| № п/п | Завод-изготовитель | Внутренний диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания Марка стали |
|-------|--|------------------------|--------------------|--|
| 2 | Днепропетровский трубопрокатный завод им. Ленина | 63 | 2.5 ÷ 6.0 | Ст. 10; 20; 35; 45 |
| | | 65 | 3.0 ÷ 6.0 | |
| | | 68 | 3.0 ÷ 6.0 | |
| | | 70 | 3.0 ÷ 8.0 | |
| | | 75 | 3.5 ÷ 4.0 | |
| | | 75 | 3.5 ÷ 4.0 | |
| | | 76 | 3.5 ÷ 4.0 | |
| | | 80 | 3.5 ÷ 4.0 | |
| 3 | Никопольский южно-трубный завод | 25-28 | 0.4 ÷ 7.0 | Ст. 10, 20, 35, 45, 10 P2, 15x, 20x, 40x, 15xM, 30x ГСА |
| | | 30-36 | 0.4 ÷ 8.0 | |
| | | 33 | 1.5 | |
| | | 38 | 0.4 ÷ 9.0 | |
| | | 40 | 0.4 ÷ 9.0 | |
| | | 42 | 1.0 ÷ 9.0 | |
| | | 45 | 1.0 ÷ 10.0 | |
| | | 48 | 1.0 ÷ 10.0 | |
| | | 50 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 51 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 53 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 54 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 55 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 57 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 60 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 63 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 65 | 1.0 ÷ 12.0 | |
| | | 68 | 1.5 ÷ 12.0 | |
| | | 70 | 1.5 ÷ 12.0 | |
| | | 73-75 | 1.5 ÷ 12.0 | |
| | | 76 | 2.0 ÷ 12.0 | |
| | | 80, 83 | 2.0 ÷ 12.0 | |
| | | 85, 89 | 2.0 ÷ 12.0 | |
| | | 90 | 2.0 ÷ 12.0 | |
| | | 95 | 2.0 ÷ 12.0 | |
| | | 100 | 2.0 ÷ 10.0 | |
| | | 102 | 2.0 ÷ 10.0 | |
| 108 | 2.0 ÷ 10.0 | | | |
| 4 | Синарский трубный завод г. Каменск - Уральский | 25-32 | 0.5-6.0 | Ст. 10; 20; 35; 45 30x ГСА |
| | | 33 | 1.5 | |
| | | 34-40 | 0.5-6.0 | |
| | | 42-51 | 1.0-6.0 | |
| | | 53-57 | 1.0-4.5 | |
| | | 60-69 | 1.0-4.0 | |
| ТП | Трубы стальные бесшовные холодотянутые и холоднокатаные по ГОСТ 8734-58. Завод-изготовитель. | | | Серия 4.900-8 |
| 1976г | | | | Выпуск лист I I-8 |

| | | |
|-------------------------------|-----------------|----------|
| СОВМЕДИКАМПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Сл. инж. пр.-ма | Устинова |
| | Целемпитель | Устинова |
| | Проверил | Миченева |
| | Сл. инж. | |

| № п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Марка стали |
|-------|-----------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| 5 | Руставский металлургический завод | 20, 18, 16 | 1,5 ÷ 4,0 | Ст. 10; 20; 35; 45 |
| | | 25 | 2,0 ÷ 4,0 | |
| | | 27 | 2,0 ÷ 4,0 | |
| | | 30 | 2,5 ÷ 4,0 | |
| | | 32 | 2,5 ÷ 4,0 | |
| | | 38 | 3,0 ÷ 4,0 | |
| | | 42 | 3,0 ÷ 4,0 | |
| | | 51 | 2,5 ÷ 3,5 | |
| | | 57 | 2,5 ÷ 3,5 | |
| | | 65 | 7,0 ÷ 9,0 | |
| | | 70 | 3,0 ÷ 6,0 | |
| | | 76 | 3,0 ÷ 6,0 | |
| | | 83 | 2,0 ÷ 6,0 | |
| | | 89 | 3,0 ÷ 6,0 | |
| 12 | 1,0 ÷ 4,0 | | | |

Примечание
Условное обозначение трубы с наружным ф 70 мм и толщиной стенки 3,5 мм, длиной кратной 1250 мм из стали марки 20 с поставкой по хим. составу и механическим свойствам по ГОСТ 8733-58, подпункт 5а
Труба 70 × 3,5 × 1250 кр-20 ГОСТ 8734-58-А

| | | |
|-------------------------------|----------------|--------------|
| СОНВЕЩОКНАПРОЕКТ г. Москва | Исполнитель | М.И.Сидорова |
| | Проверил | М.И.Сидорова |
| | Уд. инж. пр-ва | М.И.Сидорова |
| | Мат. отдела | М.И.Сидорова |

| | | |
|--------------|---|----------------------|
| ТД 1976г. | Трубы стальные бесшовные холоднотянутые и холоднокатаные по ГОСТ 8734-58* Завод-изготовитель. | Серия 4.900-8 |
| | | Выпуск Лист ! 1-9 |

| Наружный диаметр мм | Толщина стенки | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,5 | 2,8 | 3,0 | 3,2 | 3,5 | 3,8 | 4,0 | 4,5 | 5,0 |
| Теоретический вес 1 пог. м. труб, кг. | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 0,54 | 0,57 | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 0,61 | 0,65 | 0,72 | 0,79 | | | | | | | | | | |
| 20 | 0,68 | 0,73 | 0,81 | 0,89 | | | | | | | | | | |
| 22 | 0,76 | 0,81 | 0,89 | 0,99 | | | | | | | | | | |
| 25 | 0,869 | 0,925 | 1,03 | 1,13 | 1,24 | 1,39 | | | | | | | | (2÷3) |
| 26 | 0,906 | 0,963 | 1,07 | 1,18 | 1,29 | 1,45 | | | | | | | | (2÷3) |
| 27 | 0,943 | 1,00 | 1,12 | 1,23 | 1,34 | 1,51 | | | | | | | | (2÷3) |
| 28 | 0,980 | 1,04 | 1,16 | 1,28 | 1,40 | 1,57 | | | | | | | | (2÷3) |
| 30 | 1,05 | 1,12 | 1,25 | 1,38 | 1,51 | 1,70 | | | | | | | | (2÷3) |
| 32 | 1,13 | 1,20 | 1,34 | 1,48 | 1,62 | 1,82 | 2,02 | 2,15 | | | | | | (2÷4) |
| 33 | 1,17 | 1,24 | 1,38 | 1,50 | 1,67 | 1,88 | 2,08 | 2,22 | | | | | | (2÷4) |
| 34 | 1,20 | 1,28 | 1,43 | 1,58 | 1,72 | 1,94 | 2,15 | 2,29 | | | | | | (2÷4) |
| 35 | 1,24 | 1,32 | 1,47 | 1,63 | 1,78 | 2,00 | 2,22 | 2,37 | | | | | | (2÷4) |
| 36 | 1,28 | 1,36 | 1,52 | 1,68 | 1,83 | 2,07 | 2,29 | 2,44 | | | | | | (2÷4) |
| 38 | 1,35 | 1,44 | 1,61 | 1,78 | 1,94 | 2,19 | 2,43 | 2,59 | | | | | | (2÷4) |
| 40 | 1,42 | 1,52 | 1,69 | 1,87 | 2,05 | 2,31 | 2,66 | 2,94 | | | | | | (3÷4) |
| 42 | 1,50 | 1,60 | 1,79 | 1,97 | 2,16 | 2,44 | 2,70 | 2,89 | | | | | | (3÷4) |
| 45 | 1,61 | 1,71 | 1,91 | 2,12 | 2,32 | 2,62 | 2,91 | 3,11 | | | | | | (3÷4) |
| 48 | 1,72 | 1,83 | 2,05 | 2,27 | 2,48 | 2,81 | 3,11 | 3,33 | | | | | | (3÷4) |
| 50 | 1,79 | 1,91 | 2,14 | 2,37 | 2,59 | 2,93 | 3,25 | 3,48 | 3,70 | 4,01 | | | | (3÷6) |
| 51 | 1,83 | 1,96 | 2,18 | 2,42 | 2,64 | 2,99 | 3,32 | 3,55 | 3,79 | 4,10 | | | | (3÷6) |
| 53 | 1,90 | 2,03 | 2,27 | 2,51 | 2,76 | 3,11 | 3,46 | 3,70 | 3,94 | 4,27 | | | | (3÷6) |
| 54 | 1,94 | 2,07 | 2,31 | 2,56 | 2,81 | 3,18 | 3,53 | 3,77 | 4,02 | 4,36 | | | | (3÷6) |
| 67 | 2,05 | 2,18 | 2,45 | 2,71 | 2,97 | 3,36 | 3,74 | 4,00 | 4,25 | 4,62 | | | | (3÷7) |
| 60 | 2,16 | 2,31 | 2,58 | 2,86 | 3,13 | 3,55 | 3,94 | 4,22 | 4,49 | 4,88 | 5,27 | | | (4÷8) |
| 63,5 | 2,29 | 2,44 | 2,74 | 3,03 | 3,34 | 3,76 | 4,20 | 4,48 | 4,72 | 5,18 | 5,59 | | | (4÷8) |
| 70 | 2,53 | 2,70 | 3,02 | 3,35 | 3,68 | 4,16 | 4,63 | 4,96 | 5,28 | 5,74 | 6,20 | | | (4÷9) |
| 73 | 2,64 | 2,82 | 3,16 | 3,50 | 3,84 | 4,35 | 4,84 | 5,18 | 5,52 | 6,00 | 6,48 | | | (4÷9) |
| 76 | 2,76 | 2,94 | 3,29 | 3,65 | 4,00 | 4,53 | 5,05 | 5,40 | 5,75 | 6,26 | 6,76 | 7,10 | 7,93 | 8,75 |
| 83 | (6÷14) | | | 4,00 | 4,37 | 4,96 | 5,52 | 5,92 | 6,31 | 6,36 | 7,42 | 7,79 | 8,71 | 9,62 |
| 89 | (7÷15) | | | 4,29 | 4,70 | 5,33 | 5,94 | 6,36 | 6,77 | 7,38 | 7,98 | 8,38 | 9,38 | 10,36 |
| 95 | (7÷16) | | | 4,59 | 5,02 | 5,70 | 6,36 | 6,81 | 7,26 | 7,90 | 8,55 | 8,98 | 10,04 | 11,10 |
| 102 | (8÷17) | | | 4,93 | 5,40 | 6,13 | 6,84 | 7,32 | 7,81 | 8,50 | 9,20 | 9,67 | 10,82 | 11,96 |
| 108 | (12÷18) | | | | | | | 7,77 | 8,29 | 9,02 | 9,76 | 10,26 | 11,49 | 12,70 |
| 114 | (12÷19) | | | | | | | 8,01 | 8,74 | 9,54 | 10,33 | 10,85 | 12,15 | 13,44 |
| 127 | (14÷21) | | | | | | | 9,17 | 9,77 | 10,66 | 11,54 | 12,13 | 13,59 | 15,04 |
| 140 | (15÷23) | | | | | | | | 10,79 | 11,78 | 12,76 | 13,42 | 15,04 | 16,65 |
| 152 | (11-25) | | | | | | | | 11,74 | 12,82 | 13,89 | 14,60 | 16,37 | 18,13 |

Цифры, стоящие в скобках в начале или в конце строки означают оптимальную цену в руб. за 10 м. труб от минимальной до максимальной, приведенной в таблице, толщины стенок труб.

Ин. отдел
 Зл. инж. пр-то
 Исполнитель
 Проверил
 Л. Москва
 СПОЗВОДКА НА ИЛПРОЕКТ

| | | |
|--------|--|--------------------|
| ТД | Трубы стальные электросварные по ГОСТ 10704-63 | Серия 4.900-8 |
| 1976г. | | Выпуск I Лист I-10 |

| Наружный диаметр мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | Теоретический вес 1 пог. м труб, кг. |
|---------------------|--------------------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------------------------|
| | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 7.0 | 8.0 | 9.0 | 10.0 | 11.0 | 12.0 | 14.0 | |
| | 159 | 18.99 | 20.82 | 22.64 | | | | | | | |
| 168 | 20.10 | 22.04 | 23.97 | | | | | | | | (137-135) |
| 219 | 26.39 | 28.96 | 31.92 | 36.60 | 41.63 | | | | | | (136-129) |
| 273 | 33.04 | 36.28 | 39.51 | 45.92 | 52.28 | | | | | | (135-123) |
| 325 | 39.46 | 43.33 | 47.20 | 54.89 | 62.54 | | | | | | (132-122) |
| 377 | 45.86 | 50.39 | 54.89 | 63.87 | 72.80 | 81.68 | 90.51 | | | | (130-118) |
| 426 | 51.91 | 57.03 | 62.14 | 72.33 | 82.46 | 92.56 | 102.59 | 112.58 | 122.52 | | (по согласованию) с заказчиком |
| 478 | 58.33 | 64.08 | 69.84 | 81.31 | 92.72 | 104.09 | 115.41 | 126.68 | 137.90 | | |
| 530 | 64.73 | 71.14 | 77.53 | 90.28 | 102.98 | 115.62 | 128.23 | 140.78 | 153.29 | | |
| 630 | 77.06 | 84.70 | 92.33 | 107.54 | 122.71 | 137.81 | 152.89 | 167.91 | 182.88 | | |
| 720 | 88.17 | 96.91 | 105.7 | 123.1 | 140.5 | 157.8 | 175.1 | 192.3 | 209.5 | | |
| 820 | 100.5 | 110.47 | 120.5 | 140.3 | 160.2 | 180.0 | 199.8 | 219.5 | 239.1 | 278.3 | |
| 920 | 112.8 | 124.03 | 135.2 | 157.6 | 179.9 | 202.2 | 224.4 | 246.6 | 268.7 | 312.8 | |
| 1020 | 125.2 | 137.6 | 150.0 | 174.9 | 199.7 | 224.4 | 249.1 | 273.7 | 298.3 | 347.19 | |
| 1120 | | 151.16 | 164.8 | 192.1 | 219.4 | 246.6 | 273.7 | 300.8 | 327.9 | 381.9 | |
| 1220 | | 164.72 | 179.6 | 209.4 | 239.1 | 268.8 | 298.4 | 328.0 | 357.5 | 416.4 | |
| 1320 | | 178.28 | 194.4 | 226.7 | 258.9 | 291.0 | 323.0 | 355.1 | 387.1 | 450.9 | |
| 1420 | | 191.85 | 209.2 | 243.9 | 278.6 | 313.2 | 347.7 | 382.2 | 416.7 | 485.4 | |

Цифры, стоящие в скобках в конце строки означают оптимальную цену в руб. за 1 м. труб от минимальной до максимальной, приведенной в таблице, толщины стенок труб.

Иск. отдела
В.И.И.ж. пр.-тр
Цепочник
Проверил
г. Москва

КУРДЯКОВ
УСТИНОВА
УСТИНОВА
Ильичева

СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва

ТП
1976г

Трубы стальные электросварные
по ГОСТ 10704-63

Серия
4.900-8
Выпуск лист
I I-II

| № п/п | завод - изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания Марка стали |
|-------|---|----------------------|--------------------|--|
| 6 | Северский трубный завод г. Полевской Свердловской обл. (и по ГОСТ 10705-63) | 10 | 1,0 | Ст. 10, 10 пс 0,8 кл 3 кл, 3 сп |
| | | 12; 15; 18 | 1,5 ÷ 1,5 | |
| | | 21 | 1,5 ÷ 2,0 | |
| | | 25 | 1,5 ÷ 2,0 | |
| | | 30 | 2,0 | |
| | | 38 | 2,5 ÷ 3,0 | |
| | | 42 | 1,0 | |
| | | 48 | 1,5 | |
| | | 51 | 1,5 ÷ 2,0 | |
| | | 57 | 2,0 | |
| | | 63,5 | 1,5 ÷ 3,0 | |
| | | 76 | 2,2 ÷ 4,0 | |
| | | 102 | 2,0 ÷ 4,0 | |
| | | 152-159 | 3,2 ÷ 6,0 | |
| | | 168 | 5,0 ÷ 7,0 | |
| | | 219 | 5,0 ÷ 7,0 | |
| 7 | Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта (и по МРТУ 14-4-26-69) | 12 ÷ 16 | 1,0 ÷ 1,5 | Ст. 10; 20 |
| | | 18 ÷ 22 | 1,0 ÷ 2,0 | |
| | | 25 | 1,0 ÷ 2,5 | |
| | | 26 | 1,0 ÷ 2,5 | |
| | | 27 | 1,0 ÷ 2,5 | |
| | | 28 | 1,0 ÷ 2,5 | |
| | | 30 | 1,0 ÷ 2,5 | |
| | | 32 | 1,0 ÷ 3,0 | |
| | | 33 | 1,0 ÷ 3,0 | |
| | | 36 | 1,2 ÷ 3,0 | |
| | | 38 | 1,2 ÷ 3,0 | |
| | | 45 | 1,2 ÷ 3,0 | |
| | | 48 | 1,4 ÷ 3,0 | |
| | | 50 | 1,4 ÷ 3,0 | |
| | | 51 | 1,4 ÷ 3,0 | |
| | | 54 | 1,4 ÷ 3,0 | |
| 57 | 1,4 ÷ 3,0 | | | |
| 60 | 1,4 ÷ 3,0 | | | |
| 8 | Ждановский металлургический завод им. Ильича | 42,6 | 7 ÷ 16 | Ст. 2; 3 |
| | | 47,6 | 8 ÷ 12 | |
| | | 53,0 | 8 ÷ 12 | |
| 9 | Днепропетровский старотрубный завод | 76 | 2,5 ÷ 4,5 | Ст. 2 |
| | | 89 | 2,5 ÷ 4,5 | |
| | | 114 | 3,0; 4,5; 5,0 | |
| | | 121 | 3,0 ÷ 5,0 | |
| | | 140 | 3,2 ÷ 5,5 | |
| | | 152 | 3,2 ÷ 5,0 | |
| ТД | Трубы стальные электросварные по ГОСТ 10704-63 завод-изготовитель. | | | Серия 4900-8 Выпуск лист I I-13 |
| 1976г | | | | |

| | |
|----------------|-------------------|
| Иск. отдела | Курдюков |
| Зам. пр.-ма | Челноков |
| Уполномоченный | Челноков |
| Проверил | Савин - Романчева |

СНПЗ

г. Москва

| ИЛ пр | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание Марка стали |
|----------|--|----------------------------|--------------------------|---|
| 13 | Челябинский ордена Ленина трубопрокатный завод (и ГОСТ 10704-68) | 1814 | 1.0-1.5 | Ст. 10 группы Б, В В ст. 2-3 сп 2 В ст. 2-3 пс 2 В ст. 2-3 кл 2 Ст. 2-3 кл 2 Ст. 2-3 сп 2 Ст. 2-3 пс 2 В ст. 2-3 пс В ст. 2-3 сп |
| | | 14 | 1.0-1.5 | |
| | | 16; 18 | 1.2-1.5 | |
| | | 22; 28 | 1.5-2.0 | |
| | | 32 | 1.5-2.0 | |
| | | 35 | 1.5-2.0 | |
| | | 38 | 1.5-2.0 | |
| | | 40 | 1.5-2.0 | |
| | | 51 | 1.5-2.0 | |
| | | 58.0 | 2.0-2.0 | |
| | | 78.0 | 3.0-4.0 | |
| | | 82.0 | 3.0-4.0 | |
| | | 120 | 4.0 | |
| 14 | Никопольский южно-трубный завод | 30 | 1.0-2.0 | Ст. 10, 20 10 кл, 20 кл |
| | | 32 | 1.0-2.0 | |
| | | 35 | 1.0-2.0 | |
| | | 38 | 1.2-2.0 | |
| | | 45 | 1.5-2.0 | |
| | | 51 | 1.4-2.0 | |

Исполнитель: Курдюков
 Проверил: Уткин
 Утвердил: Уткин
 Руководитель: Уткин

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТА
 г. Москва

| Наружный диаметр мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----------|
| | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 2,2 | 2,5 | 2,8 | 3,0 |
| | Теоретический вес 1 пог. м, кг | | | | | | | |
| 18 | 0,97 | 0,68 | 0,78 | 0,79 | 0,86 | 0,96 | | |
| 20 | 0,64 | 0,75 | 0,81 | 0,89 | 0,965 | 1,08 | | |
| 22 | 0,71 | 0,81 | 0,895 | 0,986 | 1,07 | 1,20 | | |
| 24 | 0,779 | 0,885 | 0,98 | 1,09 | 1,18 | 1,33 | | |
| 25 | 0,813 | 0,923 | 1,00 | 1,13 | 1,24 | 1,39 | | (6 ÷ 6,9) |
| 27 | 0,882 | 1,00 | 1,12 | 1,23 | 1,34 | 1,51 | | (6 ÷ 6,5) |
| 28 | 0,916 | 1,04 | 1,16 | 1,28 | 1,40 | 1,57 | | (6 ÷ 7) |
| 30 | 0,986 | 1,12 | 1,23 | 1,38 | 1,51 | 1,70 | | (6,5 ÷ 7) |
| 32 | 1,055 | 1,20 | 1,34 | 1,48 | 1,62 | 1,82 | 2,02 | (7 ÷ 7,5) |
| 34 | 1,122 | 1,28 | 1,43 | 1,58 | 1,72 | 1,94 | 2,15 | (7 ÷ 8) |
| 35 | 1,159 | 1,32 | 1,47 | 1,63 | 1,78 | 2,00 | 2,22 | (7 ÷ 8) |
| 36 | 1,192 | 1,36 | 1,52 | 1,68 | 1,89 | 2,07 | 2,29 | (7 ÷ 8) |
| 38 | 1,26 | 1,44 | 1,61 | 1,78 | 1,94 | 2,19 | 2,43 | 2,59 |
| 40 | (7,5 ÷ 9) | 1,52 | 1,69 | 1,87 | 2,05 | 2,31 | 2,56 | 2,74 |
| 42 | (8 ÷ 9) | 1,60 | 1,79 | 1,97 | 2,16 | 2,44 | 2,70 | 2,89 |
| 45 | (8 ÷ 9,5) | 1,71 | 1,91 | 2,12 | 2,32 | 2,62 | 2,91 | 3,11 |
| 48 | (8,5 ÷ 10) | 1,83 | 2,05 | 2,27 | 2,48 | 2,81 | 3,11 | 3,35 |
| 50 | (8,5 ÷ 10) | 1,91 | 2,14 | 2,34 | 2,59 | 2,93 | 3,25 | 3,48 |
| 51 | (9 ÷ 10) | 1,96 | 2,18 | 2,42 | 2,64 | 2,99 | 3,32 | 3,55 |
| 53 | (9 ÷ 10) | 2,03 | 2,27 | 2,51 | 2,76 | 3,11 | 3,46 | 3,70 |
| 56 | (9 ÷ 11) | 2,16 | 2,40 | 2,66 | 2,96 | 3,30 | 3,66 | 3,92 |
| 57 | (9 ÷ 11) | 2,18 | 2,45 | 2,71 | 2,97 | 3,36 | 3,74 | 4,00 |
| 60 | (10 ÷ 11) | 2,31 | 2,58 | 2,86 | 3,15 | 3,55 | 3,94 | 4,22 |
| 63 | (10 ÷ 12) | 2,42 | 2,71 | 3,01 | 3,30 | 3,72 | 4,13 | 4,44 |
| 65 | (11 ÷ 12) | 2,50 | 2,80 | 3,11 | 3,40 | 3,83 | 4,29 | 4,59 |
| 70 | (11 ÷ 13) | 2,70 | 3,02 | 3,35 | 3,68 | 4,16 | 4,63 | 4,96 |
| 73 | (11 ÷ 13) | 2,82 | 3,16 | 3,50 | 3,84 | 4,25 | 4,84 | 5,18 |
| 75 | (11 ÷ 13) | 2,90 | 3,24 | 3,60 | 3,95 | 4,46 | 4,97 | 5,32 |
| 76 | (12 ÷ 13) | 2,94 | 3,29 | 3,65 | 4,00 | 4,58 | 5,05 | 5,40 |

Цифры, стоящие в скобках в начале или в конце строчки, означают оптовую цену в руб. за 10 м. труб от минимальной до максимальной, приведенной в таблице, толщины стенок труб.

| | | | |
|----------------|----------|---------|----------|
| Курьков | Чертин | Челюбин | Раманцев |
| Вл. Мит. пр-ва | Целомытс | Абдул | Бонк |
| Мак. Авдеев | Протерин | | |

СОВЕЩАНИЕ НА ПАРЦИПЕНТ
г. Москва

ТД
1976

Трубы стальные электросварные
холоднотянутые и холоднокатанные
по ГОСТ 10707-73*

Серия
4.900-8
Выпуск 1/1 ст
I 1-16

| № п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание Марка стали |
|--------|---|----------------------|---|---------------------------|
| 1 | Синарекий трубный завод г. Каменск-Чуровский | 25 | 1.0 - 2.2 | Ст. 08; 10; 15; 20 |
| | | 27 | 1.0 - 2.2 | |
| | | 28 | 1.0 - 2.2 | |
| | | 30 | 1.2 - 2.2 | |
| | | 32 | 1.2 - 2.2 | |
| | | 34 | 1.2 - 2.2 | |
| | | 35 | 1.2 - 2.2 | |
| | | 36 | 1.2 - 2.2 | |
| | | 38 | 1.5 - 2.2 | |
| | | 40 | 1.5 - 2.2 | |
| | | 42 | 1.5 - 2.2 | |
| | | 45 | 1.5 - 2.2 | |
| | | 46 | 1.5 - 2.2 | |
| | | 48 | 1.5 - 2.2 | |
| 50 | 1.5 - 2.2 | | | |
| 51 | 1.5 - 2.2 | | | |
| 2 | Моковский трубный завод | 18-20 | 2.0 | Ст. 08; 10; 15; 20 |
| | | 21 | 1.0 - 2.0 | |
| | | 23 | 1.0 - 2.5 | |
| | | 25; 24 | 1.0 - 2.5 | |
| | | 27 | 1.0 - 2.5 | |
| | | 34 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 35 | 1.2 - 2.5 | |
| | | 36 | 1.2 - 2.5 | |
| | | 42 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 45 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 46 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 53 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 54 | 1.5 - 2.5 | |
| | | 3 | Волгодонский трубный завод (и по ТУ 14-155-1-74) | |
| 18; 14 | 1.0 ÷ 1.2 | | | |
| 16 | 1.0 ÷ 1.2 | | | |

| | |
|-------------------|----------|
| Исх. отвела | Курдюков |
| Вкл. смж. пр.-пра | Устинова |
| Штамповщик | Устинова |
| Проверил | Романова |

СОЮЗВОДОКОНСТРУКЦИОННЫЙ ЦЕНТР
г. Москва

| | | |
|--------|--|--------------------|
| ТП | Трубы стальные электросварные холодно-тянутые и холоднокатаные по ГОСТ 10707-78* Завод-изготовитель. | Серия 4.900-8 |
| 1976г. | | Ватсч. лист I 1-17 |



| Условный проход мм | Наружный диаметр, мм | Трубы | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------------|--------------------------|---|-------------------------|--------------------------|---|-------------------------|--------------------------|---|-------------------------|-------|-----|-----|
| | | Леткие | | | | Обыкновенные | | | | Усиленные | | | |
| | | Малышка атенки, мм | Порытки челюсти вес 1 л.д. (без муфта) | Цена 1 л.д., коп. | Малышка атенки, мм | Порытки челюсти вес 1 л.д. (без муфта) | Цена 1 л.д., коп. | Малышка стенки, мм | Порытки челюсти вес 1 л.д. (без муфта) | Цена 1 л.д., коп. | | | |
| 15 | 21.3 | 2.5 | 1.16 | 183 | 28 | 2.8 | 1.28 | 119 | 28 | 3.2 | 1.45 | 20 | 28 |
| 20 | 26.8 | 2.5 | 1.5 | 204 | 24 | 2.8 | 1.66 | 12 | 26 | 3.2 | 1.86 | 25 | 28 |
| 25 | 33.5 | 2.8 | 2.12 | 215 | 22 | 3.2 | 2.39 | 19 | 26 | 4.0 | 2.91 | 35 | 35 |
| 32 | 42.3 | 2.8 | 2.73 | 222 | 24 | 3.2 | 3.09 | 21 | 29 | 4.0 | 3.48 | 45 | 39 |
| 40 | 48.0 | 3.0 | 3.33 | 231 | 24 | 3.5 | 3.84 | 25 | 27 | 4.0 | 4.24 | 57 | 49 |
| 50 | 60.0 | 3.0 | 4.22 | 240 | 26 | 3.5 | 4.88 | 28 | 27 | 4.5 | 6.16 | 75 | 140 |
| 70 | 75.5 | 3.2 | 5.71 | 268 | 28 | 4.0 | 7.05 | 33 | 28 | 4.5 | 7.88 | 96 | 145 |
| 80 | 88.5 | 3.5 | 7.34 | 289 | 28 | 4.0 | 8.24 | 36 | 28 | 4.5 | 9.32 | 116 | 172 |
| 90 | 101.5 | 3.5 | 8.44 | 303 | 28 | 4.0 | 9.60 | 40 | 28 | 4.5 | 10.74 | 135 | 204 |
| 100 | 114.5 | 4.0 | 10.85 | 331 | 200 | 4.5 | 12.15 | 45 | 260 | 5.0 | 13.44 | 168 | 219 |
| 125 | 140.0 | 4.0 | 13.42 | 362 | 248 | 4.5 | 15.04 | 50 | 271 | 5.5 | 18.24 | 223 | 250 |
| 150 | 165.0 | 4.0 | 15.88 | 393 | 296 | 4.5 | 17.81 | 55 | 273 | 5.5 | 21.53 | 259 | 290 |

Примечания:

1. Трубы изготавливаются оцинкованными и не оцинкованными.
2. Цены указаны: на черные трубы - в числителе, на оцинкованные - в знаменателе.
3. Довод - изготовитель см. лист
4. Условное обозначение трубы обычной точности изготовления с условным проходом 20 мм, черной немерной длины, без резьбы и без муфт

Труба 20 - ГОСТ 3262-62*

| | |
|------------------|------------|
| Нач. отдела | Курбалаков |
| Вспомог. пр.-пр. | Утечинов |
| Исполнитель | Утечинов |
| Проверил | Романова |

СНПЗ

г. Москва

ТД
1976г.трубы стальные водовозпроводные
(газовые) по ГОСТ 3262-62*Серия
4900-8
Выпуск 1-8
I I-8

| № п/п | завод-изготовитель | Условный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание Марка стали |
|--|---|----------------------|--------------------|----------------------------------|
| 1 | Завод "Трубосталь" г. Ленинград (ГОСТ 5. 1124-71) | 15-20 | 2,6 | с резьбой и муфтами СТ-2КЛ |
| | | 25-32 | 3,2 | |
| | | 40-50 | 3,5 | |
| | | 15-20 | 2,6 | без резьбы и муфт |
| | | 25-32 | 2,2 | |
| | | 40-50 | 3,5 | |
| | | 80-100 | 4,0 | |
| Муфты $\sigma = 15 \div 50$ мм могут поставляться отдельно от труб. | | | | |
| 2 | Новосибирский завод им А.Н. Кузьмина | 25 | 3,2 ÷ 4,0 | Ст. 10; 10 кл по ГОСТ 1050-74 |
| | | 32 | 3,2 ÷ 4,0 | |
| | | 40 | 3,5 ÷ 4,0 | |
| | | 50 | 3,5 ÷ 4,5 | |
| | | 20; 15 | 2,8 ÷ 3,2 | |
| | | 70; 80 | 4,0 ÷ 4,5 | |
| | | 100 | 4,0 ÷ 5,0 | |
| Примечания: 1. Трубы $\sigma = 15 \div 100$ мм могут поставляться комплектно с муфтами за исключением $\sigma = 70$ и 100 мм. 2. Муфты изготавливаются по ГОСТ 8966-75 3. Трубы могут поставляться оцинкованными до Ду 100 | | | | |
| 3 | Ворошиловградский трубопрокатный завод им. Яковлевского | 10 | 2,2 | Сталь Б.Ст. - 1 Б.Ст. - 2 |
| | | 15 | 2,6 | |
| | | 20 | 2,6 | |
| | | 25 | 2,9 | |
| | | 40 | 3,2 | |
| | | 50 | 3,2 | |
| Трубы стальные водогазопроводные (газовые) по ГОСТ 3262-62* | | | | |
| Завод - изготовитель. | | | | |

| | |
|-------------|----------|
| Изм. отдела | Курдюков |
| Взам. пр-та | Устинова |
| Целом. инт. | Устинова |
| Проверил | Романова |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

ТД
1976г.Трубы стальные водогазопроводные (газовые) по ГОСТ 3262-62*
Завод - изготовитель.Серия
4.900-8
Выпуск
I
1-19

| № № п/п | Завод - изготовитель | Условный диаметр, мм | Толщина стены, мм | Примечание Марки стали |
|------------|--|----------------------------|-------------------------|--|
| 4 | Челябинский ордена Ленина трубопрокат- ный завод (и по ГОСТ 5. 1124-71) | 25 | 2,8; 3,2; 4,0 | 6 ст. 1 кл. 2 кл. ГОСТ 380-71 ГОСТ 5-1124-71 |
| | | 32 | 2,8; 3,2; 4,0 | |
| | | 40 | 3,0; 3,5; 4,0 | |
| | | 50 | 3,5; 3,5; 4,5 | |
| | | 70 | 4,0 | |
| | | 80 | 4,0 | |
| 5 | Выксунский метал- лургический завод | 25 | 3,3; 4,0 | 6 ст. 1 кл 6 ст. 2 кл ПС 2 по ГОСТ 380-71 |
| | | 32 | 3,2; 4,0 | |
| | | 40 | 3,5; 4,0 | |
| | | 50 | 3,5; 4,5 | |
| | | 70 | 4,0; 4,5 | |
| | | | | |
| 6 | Днепропетровский завод им. Ленина | 70 | 4,0; 4,5 | ст. 2. кл |
| | | 80 | 4,0; 4,5 | |
| | | 100 | 4,0; 4,5; 5,0 | |
| | | 125 | 4,0; 4,5; 5,5 | |
| 7 | Таганрогский металлургический завод | 15 | 2,5; 2,8; 3,2 | Гр. 6 мст 1 мст. 2 Черные и оцинкован- ные |
| | | 20 | 2,8; 3,2; 4,0 | |
| | | 25 | 2,8; 3,2; 4,0 | |
| | | 32 | 2,8; 3,2; 4,0 | |
| | | 40 | 3,0; 3,5; 4,0 | |
| | | 50 | 3,0; 3,5; 4,5 | |
| 8 | Северский трубный завод г. Лобовской Свердловской обл. | 75,5 | 4,0 | С нарезкой черные и оцинкованные Ст. 2,3 |
| | | 88,5 | 4,0 | |

| | |
|-------------------|-------------|
| Иск. отделе | Курдюков |
| Эк. инж. пр.-тех. | Устинова В. |
| Ценополителе | Челнина В. |
| Проверил | Романчува |

Специальное направление
г. Москва

| | | |
|------|--|-----------------------|
| ТД | Трубы стальные водопроводные (кавовые) по ГОСТ 3262-62" | Серия 4.900-8 |
| 1976 | завод-изготовитель. | Выпуск лист I I-20 |

| Наружный диаметр мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 |
| | Максимальная длина мерных труб, м | | | | | | | | | | | |
| 76 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | | | | |
| 83 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | | | | |
| 89 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | |
| 95 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | |
| 102 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | |
| 108 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | |
| 110 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 114 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.0 | 5.0 | 4.0 | |
| 120 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 121 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.5 | 5.5 | 4.0 | |
| 127 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.5 | 5.5 | 4.0 | |
| 130 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 133 | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.5 | 5.5 | 5.0 | |
| 140 | | | | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 8.0 | 8.0 | 5.5 | 5.5 | 5.0 | |
| 146 | | | | 8.5 | 8.5 | 8.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 | |
| 150 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 152 | | | | 8.5 | 8.5 | 8.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 | |
| 159 | | | | 8.5 | 8.5 | 8.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 | |
| 160 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 168 | | | | | | 8.0 | 8.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 |
| 170 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 180 | | | | | | | 8.0 | 7.5 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 |
| 194 | | | | | | | | 8.0 | 7.0 | 7.0 | 6.5 | 6.5 |
| 200 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 219 | | | | | | | | 8.0 | 8.0 | 7.5 | 7.0 | |
| 220 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 240 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 245 | | | | | | | | | 8.0 | 8.0 | 7.0 | |
| 280 | По согласованию с заказчиком | | | | | | | | | | | |
| 273 | | | | | | | | | 8.0 | 8.0 | 7.0 | |
| 325 | | | | | | | | | | 6.5 | 5.5 | |

Исполнитель: Кузнецов
 Проверил: Устинова
 Листы: 1

Имя отдела: Инженерно-проектный
 Имя: С. М. М. М.
 Имя: С. М. М. М.

ТД
1976

Трубы бесшовные горячекатаные из нержавеющей стали по ГОСТ 9940-72*

Серия 4.900-8
 Выпуск I
 Лист I-21

| № п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр мм | Толщина стенки мм | Примечание, Марка стали |
|--|----------------------------------|--|-------------------|--|
| | | | | |
| 1 | Никопольский рожно-трубный завод | 57-73 | 4,0 ÷ 8,0 | Ст. ш 20Н 14С2 Ж 14Н 18 В2 ВР Ж 17Н 13 М2Т ОХ 17Н 16 М3Т ОХ 23 Н 18 по ГОСТ 9940-72 |
| | | 76 | 4,5 ÷ 10,0 | |
| | | 83 | 4,5 ÷ 10,0 | |
| | | 89 | 4,5 ÷ 14,0 | |
| | | 95 | 5,0 ÷ 16,0 | |
| | | 102 | 5,0 ÷ 20,0 | |
| | | 108 | 5,0 ÷ 20,0 | |
| | | 114 | 5,5 ÷ 22,0 | |
| | | 121 | 5,5 ÷ 26,0 | |
| | | 127 | 5,0 ÷ 26,0 | |
| | | 133 | 5,0 ÷ 26,0 | |
| | | 140 | 6,0 ÷ 26,0 | |
| | | 146 | 6,0 ÷ 24,0 | |
| | | 152 | 6,0 ÷ 24,0 | |
| | | 159 | 6,0 ÷ 25,0 | |
| | | 168 | 7,0 ÷ 26,0 | |
| | | 180 | 8,0 ÷ 28,0 | |
| | | 194 | 8,0 ÷ 28,0 | |
| | | 219 | 10,0 ÷ 28,0 | |
| | | 245 | 11,0 ÷ 25,0 | |
| 273 | 11,0 ÷ 20,0 | | | |
| 325 | 12,0 ÷ 15,0 | | | |
| 2 | Первоуральский новотрубный завод | 76 | 4,5 ÷ 7,0 | Х18Н 10Т ОХ 18Н 10Т ОХ 18Н 12Т Х 18Н 12Т ОХ 18Н 10 ОХ 18Н 10 Х18 Н9 2Х 18 Н9 Х17Н13М2Т ОХ 23 Н 18 Х17; ОХ 17Т Х25Т; Х26 |
| | | 83 | 4,5 ÷ 10,0 | |
| | | 89 | 4,5 ÷ 11,0 | |
| | | 95 | 5,0 ÷ 12,0 | |
| | | 102 | 5,0 ÷ 12,0 | |
| | | 108 | 5,0 ÷ 12,0 | |
| | | 114 | 5,0 ÷ 12,0 | |
| | | 121 | 5,5 ÷ 26,0 | |
| | | 127 | 5,5 ÷ 26,0 | |
| | | 153 | 5,5 ÷ 16,0 | |
| | | 140 | 6,0 ÷ 26,0 | |
| | | 146 | 6,0 ÷ 26,0 | |
| | | 152 | 6,0 ÷ 26,0 | |
| | | 159 | 6,0 ÷ 26,0 | |
| <p>Условное обозначение горячекатаных труб из стали марки ОХ 18Н 10Т \varnothing 76 мм, толщиной стенки 5 мм, немерной, обычной точности изготовления: Труба 76 × 5.0Х18 Н10Т ГОСТ 9940-72.</p> | | | | |
| <p>ИД 1976</p> | | <p>Трубы бесшовные горячекатаные из нержавеющей стали по ГОСТ 9940-72. Завод изготовитель.</p> | | <p>Серия 4 900-8 Выпуск I Лист 1-22</p> |

| | |
|--------------------------------|----------|
| Исх. отдела | Курочкин |
| Инж. пр-та | Устинова |
| Штамповый | Устинова |
| Проверка | Лемелова |
| в. Маслова | Лемелова |
| <p>СЛОВОПРОДАКНА НА ПРОЕКТ</p> | |

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| | 2.0 | 2.2 | 2.5 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 7.0 | 7.5 | 8.0 | 8.5 | 9.0 |
| | Максимальная длина мерных труб, м | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | (12 ÷ 14) |
| 15 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | (13 ÷ 15) |
| 14 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | (14 ÷ 18) |
| 15 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | (14 ÷ 18) |
| 16 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | (15 ÷ 19) |
| 17 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | | | (16 ÷ 20) |
| 18 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | | (17 ÷ 24) |
| 19 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | | (17 ÷ 26) |
| 20 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | | (18 ÷ 29) |
| 21 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | (19 ÷ 30) |
| 22 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | (19 ÷ 31) |
| 23 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | (20 ÷ 32) |
| 24 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | | (21 ÷ 34) |
| 25 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | (22 ÷ 38) |
| 27 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | (23 ÷ 42) |
| 28 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | | (24 ÷ 44) |
| 30 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (25 ÷ 51) |
| 32 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (26 ÷ 55) |
| 34 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (28 ÷ 58) |
| 35 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (28 ÷ 60) |
| 36 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (29 ÷ 61) |
| 38 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (30 ÷ 64) |
| 40 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (31 ÷ 67) |
| 42 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (33 ÷ 70) |
| 45 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | | | | (35 ÷ 75) |
| 48 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | | (72 ÷ 109) |
| 50 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (75 ÷ 114) |
| 51 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (75 ÷ 115) |
| 53 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (78 ÷ 120) |
| 54 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (79 ÷ 122) |
| 56 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (82 ÷ 127) |
| 57 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | | (84 ÷ 135) |
| 60 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | |
| 63 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | |
| 65 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | |
| 68 | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | |

Конструкторская проекция
 г. Москва
 Проверил: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]
 гл. инж. пр-та: [подпись]
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Пшеница

ТД Трубы бесшовные холоднотянутые, холоднокатаные и теплокатаные из нержавеющей стали по ГОСТ 9941-72
 Серия 4 900-8
 Выпуск I Лист I-23

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 2.0 | 2.2 | 2.5 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 7.0 | 7.5 | 8.0 | 8.5 | 9.0 |
| | Максимальная длина мерных труб, м | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 (102 ÷ 164) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 75 (105 ÷ 171) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 75 (108 ÷ 175) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 76 (109 ÷ 171) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 80 (115 ÷ 187) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 83 (119 ÷ 194) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 85 (122 ÷ 198) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 89 (128 ÷ 208) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 90 (129 ÷ 210) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 95 (136 ÷ 223) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 102 (148 ÷ 241) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 108 (155 ÷ 256) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 110 (157 ÷ 261) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 120 (173 ÷ 286) | | | | | | | | | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |

Цифры, стоящие в скобках в начале или конце строки, означают стандартную цену в руб. за 10 м труб от минимальной до максимальной, приведенной в таблице, толщины стенок труб

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Исх. дата | Куратор |
| И. и. м. п. - т. п. | Участково |
| Исполнитель | Итого |
| Примечание | Линейка |
| СОНТЭВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ | |
| г. Москва | |
| ИД | Серия |
| 1976 | 4.900-8 |
| | Выпуск I |
| | Лист 1-24 |

Трубы бесшовные холоднотянутые, холоднокатанные и теплокатанные из нержавеющей стали по ГОСТ 9941-72

| N N п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание, Марка стали |
|------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------------|--|
| 1 | Никопольский Южно-трубный завод | 12 | 0,2 ± 2,5 | x 17; 0x 17T; x 25T с диаметра 21 мм |
| | | 13 | 0,2 ± 2,5 | |
| | | 14 | 0,2 ± 3,0 | |
| | | 15 | 0,2 ± 3,0 | |
| | | 16 | 0,2 ± 3,0 | |
| | | 17 | 0,2 ± 3,0 | |
| | | 18 | 0,2 ± 3,5 | |
| | | 19 | 0,2 ± 3,5 | |
| | | 20 | 0,2 ± 4,0 | |
| | | 21 | 0,3 ± 4,0 | |
| | | 22 | 0,3 ± 4,0 | |
| | | 23 | 0,3 ± 4,0 | |
| | | 24 | 0,3 ± 4,0 | |
| | | 25 | 0,3 ± 4,5 | |
| | | 27 | 0,3 ± 4,5 | |
| | | 28 | 0,3 ± 4,5 | |
| | | 30 | 0,3 ± 5,5 | |
| | | 32 | 0,3 ± 5,5 | |
| | | 34 | 0,3 ± 5,5 | |
| | | 35 | 0,3 ± 5,5 | |
| | | 36 | 0,4 ± 5,5 | |
| | | 38 | 0,4 ± 6,0 | |
| | | 40 | 0,4 ± 6,0 | |
| | | 42 | 0,4 ± 6,0 | |
| | | 45 | 0,4 ± 6,0 | |
| | | 48 | 0,4 ± 7,5 | |
| | | 50 | 0,4 ± 7,5 | |
| | | 51 | 0,5 ± 7,5 | |
| | | 53 | 0,5 ± 7,5 | |
| | | 54 | 0,5 ± 7,5 | |
| | | 56 | 0,5 ± 7,5 | |
| | | 57 | 0,5 ± 8,0 | |
| | | 60 | 0,5 ± 8,5 | |
| | | 63 | 1,5 ± 8,5 | |
| | | 65 | 1,5 ± 8,5 | |
| 68 | 1,5 ± 8,5 | | | |
| 70 | 1,5 ± 8,5 | | | |
| 75 | 1,5 ± 8,5 | | | |
| 75 | 1,5 ± 8,5 | | | |
| 76 | 3,0 ± 8,5 | | | |
| 80 | 3,0 ± 8,5 | | | |
| 83 | 3,0 ± 8,5 | | | |
| 85 | 3,0 ± 8,5 | | | |
| 88 | 3,0 ± 8,5 | | | |

СЛОБОДКАПРОЕКТ
 г. Москва

| | |
|----------------|----------|
| Иск. завода | Курганов |
| Гл. инж. пр-та | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверен | Пимелова |

ИД
1976

Трубы бесшовные холоднотянутые, холоднокатаные и теплокатаные из нержавеющей стали ГОСТ 9941-72? Завод изготовитель.

| | |
|---------|------|
| Серия | |
| 4.900-8 | |
| Выпуск | Лист |
| I | I-25 |

| № п/п | Завод - изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание, марка стали | |
|------------|----------------------------------|----------------------|--------------------|--|------------|
| 3. | Московский трубный завод | 20 | 2.0 ± 2.5 | Ст. Х18 Н10Т | |
| | | 25 | 2.0 ± 2.5 | | |
| | | 38 | 2.0 ± 2.5 | | |
| | | | | | |
| 4. | Первоуральский новотрубный завод | 25 | 1.5 ± 2.0 | 00 18Н 10Т 0Х 18Н 10Т Х 18Н 10Т 0Х 18Н 12Т Х 18Н 12Т | |
| | | 32; 33 | 1.5 ± 2.5 | | |
| | | 38 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 40 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 45 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 51 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 57 | 2.0 ± 3.0 | | |
| | | 60 | 2.0 ± 3.0 | | |
| 5 | Синарский трубный завод | 14 ± 17 | 1 ± 2.5 | Ст. Х13 Н10Т | |
| | | 18 | 1 ± 3.0 | | |
| | | 19 | 1 ± 3.5 | | |
| | | 20 ± 28 | 1 ± 4.0 | | |
| | | 30 | 1 ± 4.5 | | |
| | | 32 ± 34 | 1.5 ± 4.5 | | |
| | | 35 ± 38 | 1.5 ± 6.0 | | |
| | | 40 ± 45 | 1.9 ± 5.0 | | |
| | | 10 | 1.0 | | Х 18 Н 10Т |
| | | 12; 14 | 1.0 ± 1.5 | | |
| 16 | 1.5 ± 2.0 | | | | |
| 19 | 1.0 ± 1.5 | | | | |
| 20; 22 | 1.0 ± 2.0 | | | | |
| 25; 28 | 1.0 ± 2.5 | | | | |
| 30; 32; 33 | 1.5 ± 2.5 | | | | |
| 38; 40; 42 | 1.5 ± 2.5 | | | | |
| 57 | 1.5 ± 3.0 | | | | |
| 60 | 1.5 ± 3.0 | | | | |
| 65 | 1.5 ± 3.0 | | | | |
| 76 | 2.0 ± 3.0 | | | | |
| 83 | 2.0 ± 3.0 | | | | |
| 89 | 2.0 ± 3.0 | | | | |
| 102 | 2.0 ± 3.0 | | | | |

Нач. отдела
 Гл. инж. пр-та
 Исп. инж. пр-та
 Проверил
 Курбанов
 Устинова
 Устинова
 Пименова

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 в Москва

Условное обозначение трубы из стали марки Х18Н10Т наружным ϕ 25 мм, толщиной стенки 2 мм, обычной точности изготовления, немерной длины: Труба 25x2 - Х18Н10Т гост 9941-72.

| | | | |
|------|--|--------|---------|
| ТД | Трубы бесшовные холоднокатаные, холоднокатаные и теплокатаные из нержавеющей стали по гост 9941-72. Завод - изготовитель. | Серия | 4.900-8 |
| | | Выпуск | И |
| 1976 | | Лист | 1-27 |

| № п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания, Марка стали | |
|----------|---|----------------------|--------------------|---|--|
| 7 | Челябинский ордена Ленина трубопрокатный завод | 110 | 1.5 ± 12.0 | ГОСТ 9941-72 из коррозионной стали | |
| | | 120 | 1.5 ± 12.0 | | |
| | | 130 | 1.5 ± 20.0 | | |
| | | 140 | 1.5 ± 20.0 | | |
| | | 150 | 1.5 ± 20.0 | | |
| | | 160 | 1.5 ± 20.0 | | |
| | | 170 | 1.5 ± 20.0 | | |
| | | 180 | 1.5 ± 14.0 | | |
| | | 200 | 1.5 ± 14.0 | | |
| | | 220 | 1.5 ± 12.0 | | |
| | | 250 | 1.5 ± 12.0 | | |
| | | 100 | 1.5 ± 10.0 | | Ст. 10; 20; 35; 45 10Г2; 15Х; 20Х; 40Х, 15ХМ; 30ХГСА и др. по согласованию |
| | | 110 | 1.5 ± 12.0 | | |
| | | 120 | 1.5 ± 12.0 | | |
| | | 125 | 1.8 ± 15.0 | | |
| | | 130 | 2.0 ± 15.0 | | |
| | | 140; 150 | 2.0 ± 20.0 | | |
| | | 160; 170 | | | |
| | | 180 | 2.5 ± 15.0 | | |
| | | 190; 200 | 3.0 ± 15.0 | | |
| | | 210 | | | |
| | | 220 | 3.0 ± 12.0 | | |
| | | 230 | 4.0 ± 30.0 | | |
| 240; 270 | 4.0 ± 35.0 | | | | |
| | | 20 ± 22 | 1.0 ± 2.0 | Х18Н 10Т ОХ 18Н 10Т | |
| | | 25 ± 33 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 38; 45; 57 | 1.5 ± 3.0 | | |
| | | 76; 89 | 2.0 ± 3.0 | | |

Курдюков
Устинова
Устинова
Павлычева

Лавинский

Нач. отдела
Гл. инж. пр.-та
Целометатель
Проверен

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТД
1976

Трубы бесшовные холоднотянутые, холоднокотанные и теплокатанные из нержавеющей стали по ГОСТ 9941-72. Завод-изготовитель

Серия
4900-8
Выпуск
I
Лист
1-28

| № п/п | Заводы-изготовители | Марка и вид. мм | Толщина стенки мм | Марка стали | ТУ, ЧМТУ |
|-------|---|-----------------|-------------------|-------------|--|
| 4. | Челябинский орден Ленина трубопрокатный завод | 114 | 4.0-12.0 | Ст 20 | ТУ 14-3-199-73 |
| | | 121 | 4.0-14.0 | | |
| | | 127 | 4.0-14.0 | | |
| | | 133 | 4.0-14.0 | | |
| | | 140 | 4.5-14.0 | | |
| | | 351 | 22.0 | ..С" | ТУ 14-3-136-73 нужковые |
| | | 402 | 22.0 | ..Д" | |
| | | 451 | 22.0 | | |
| | | 325 | 400-60.0 | Ст. 20 | НКТУ 14-4-21-67 |
| | | 351 | 130-60.0 | 15РС | |
| | | 377 | 13.0-60.0 | 12Х1МФ | ЧМТУ 3-314-70 |
| | | 426 | 14.0-60.0 | 15Х1МФ | |
| | | 465 | 18.0-45.0 | 15ХМ | |
| | | 530 | 7.5-9.0 | 17ГС | |
| | | 720 | 7.5-11.0 | 17Г1С | |
| | | 820 | 8.5-11.0 | 17Г1М | |
| | | 1220 | 11.0-15.2 | 14Г2С1Ф | Дх 18 НЮТ Сталь нержавеющая ТУ 14-3-197-73 |
| | | 108 | 3.0-10.0 | | |
| | | 110 | 3.5-11.0 | | |
| | | 120 | 3.5-12.0 | | |
| | | 121 | 5.0-8.0 | | |
| | | 127 | 5.0-8.0 | | |
| | | 130 | 3.5-12.0 | | |
| | | 133 | 5.0-8.0 | | |
| | | 140 | 3.5-12.0 | | |
| | | 146 | 5.0-8.0 | | |
| | | 150 | 3.5-12.0 | | |
| | | 159 | 5-8.0; 16 | | |
| | | 160 | 4.0-18.0 | | |
| | | 170 | 4.0-18.0 | | |
| 180 | 4.0-18.0 | | | | |
| 200 | 4.0-14.0 | | | | |
| 220 | 4.0-14.0 | | | | |
| 250 | 4.0-10.0 | | | | |

| | |
|----------------|----------|
| Маш. отдела | Кузнецов |
| Гл. инж. пр-ва | Устинова |
| Уполномоченный | Устинова |
| Проверил | Ишим |

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Трубы стальные электросварные со спиральным швом по ЧМТУ. Завод-изготовитель

СЭВМ
4.900-8
Выпуск лист
I I-31

| №№ п/п | Заводы- изготовители | Нормен. Диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Стоимость до, р | Примечания, Гост, ТУ | 42 | |
|-----------|------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|--|----|--|
| 5 | Волжский трубный завод | 580 | 6 | 189 | гост 8696-74 сталь Вст 3сп 2 17 Г2 СФ | | |
| | | 630 | 6 | 185 | | | |
| | | 880 | 7 | 181 | | | |
| | | 820 | 8 | 173 | | | |
| | | 820 | 9 | 171 | | | |
| | | 1020 | 9 | 177 | | | |
| | | 1420 | 14 | 166 | | | |
| | | 580 | 6 | 211 | ТУ 14-3-248-74 сталь Вст 3сп 2 | | |
| | | 630 | 6 | 211 | | | |
| | | 680 | 7 | 206 | | | |
| | | 820 | 8 | 204 | | | |
| | | 1420 | 14 | 179 | ТУ 14-3-333-74 | | |
| | | | | | | | Рисп = 35 ат 4 Вст 3 сп 2 Ст 3 сп 2 по согласованию |
| | | 1720 | 16 | 174 | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| | |
|--------------|--|
| Курдюмов | |
| Устинова | |
| Устинова | |
| Лавочкина | |
| Меч. отдела | |
| Гл инж пр-ва | |
| Исполнитель | |
| Проверил | |

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

| | | | |
|------|---|--------|--------|
| ТД | Трубы стальные электросварные со спиральным швом по ЧНТУ ЧТУ | Серия | 4900-8 |
| 1976 | | Выпуск | 1 |
| | | Лист | 1-32 |

1. Химические элементы в марках стали обозначены следующими буквами:

А - азот; Г - марганец; М - молибден;
 Б - ниобий; Д - медь; Н - никель;
 В - вольфрам; Е - селен; Р - бор;
 С - кремний; Т - титан; Ф - ванадий;
 Х - хром; Ю - алюминий;

2. Название марок сталей состоит из обозначенных элементов и следующих за ними цифр, указывающих среднее содержание элемента в процентах, кроме элементов, присутствующих в стали в малых количествах (бор, азот, титан).

Букву А (азот) ставить в конце обозначения марки не допускается.

Название марок сплавов состоит только из буквенных обозначений элементов за исключением никеля, после которого указываются цифры, обозначающие его среднее содержание в процентах.

3. Цифры перед буквенным обозначением указывают содержание углерода в стали в десятых долях процента. Цифра впереди не указывается, если количество углерода в стали не ограничено нижним пределом при верхнем пределе 0.09% и более; при содержании углерода 0.04% впереди буквенного обозначения ставится знак Q, при содержании углерода до 0.08% - знак O. Стали и сплавы внутри класса расположены в порядке легирования хромом, никелем и другими элементами.

Основание: ГОСТ 5632-61. Стр. 8

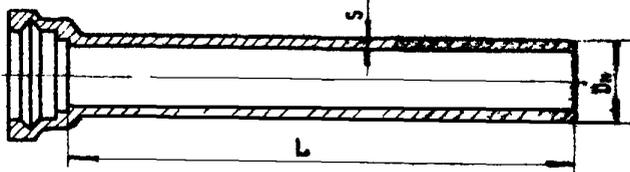
| | |
|-------------|-----------|
| Исполнитель | Курдюков |
| Проверено | Устинов |
| Утверждено | Устинов |
| Получено | Пальчинов |

| | |
|-------------|-----------|
| Исполнитель | Курдюков |
| Проверено | Устинов |
| Утверждено | Устинов |
| Получено | Пальчинов |

ТД
1976

Примечания к маркам стали
трубопроводов

Серия
4.900-В
Выпуск
Лист
1-33



ТРУБЫ КЛАССА А

| Условный проход Dн мм | Цилиндрическая часть трубы мм | | Вес 1 пог м трубы (без раструба) кг | Общий вес трубы с раструбом в кг при длинах L | | | | | |
|-----------------------|-------------------------------|------|-------------------------------------|---|-----|-----|------|------|------|
| | Dн | S | | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 80 | 98 | 7.9 | 16.2 | - | - | 54 | 70 | 86 | - |
| 100 | 118 | 8.3 | 20.8 | - | - | 69 | 90 | 114 | 131 |
| 125 | 144 | 8.7 | 28.8 | - | - | 89 | 116 | 143 | 170 |
| 150 | 170 | 9.2 | 33.7 | - | - | 112 | 145 | 178 | 213 |
| 200 | 222 | 10.1 | 48.3 | - | - | - | 210 | 259 | 307 |
| 250 | 274 | 11.0 | 65.9 | - | - | - | 284 | 350 | 416 |
| 300 | 326 | 11.9 | 83.2 | - | - | - | 368 | 453 | 538 |
| 350 | 378 | 12.8 | 106.5 | - | - | - | 460 | 566 | 673 |
| 400 | 429 | 13.8 | 130.6 | - | - | - | 564 | 694 | 825 |
| 450 | 480 | 14.7 | 157.0 | - | - | - | 678 | 838 | 992 |
| 500 | 532 | 15.6 | 183.5 | - | - | - | 795 | 978 | 1162 |
| 600 | 635 | 17.4 | 244.6 | - | - | - | 1062 | 1307 | 1552 |
| 700 | 738 | 19.3 | 316.0 | - | - | - | 1376 | 1692 | 2008 |
| 800 | 842 | 21.1 | 394.6 | - | - | - | 1721 | 2116 | 2511 |
| 900 | 945 | 22.8 | 480.9 | - | - | - | 2108 | 2589 | 3070 |
| 1000 | 1048 | 24.8 | 578.0 | - | - | - | 2537 | 3129 | 3707 |
| 1200 | 1266 | 28.4 | 793.7 | - | - | - | 3494 | 4288 | 5082 |

Трубы класса Б

| | | | | | | | | | |
|------|------|-----|-------|---|---|------|------|------|------|
| 80 | 98 | 8.6 | 17.3 | - | - | 58.0 | 75 | 93 | - |
| 100 | 118 | 9.0 | 22.3 | - | - | 73.3 | 96 | 118 | 140 |
| 125 | 144 | 9.3 | 29.1 | - | - | 96.0 | 126 | 154 | 184 |
| 150 | 170 | 10 | 36.4 | - | - | 120 | 156 | 193 | 229 |
| 200 | 222 | 11 | 52.9 | - | - | - | 228 | 279 | 332 |
| 250 | 274 | 12 | 71.6 | - | - | - | 307 | 378 | 450 |
| 300 | 326 | 13 | 92.7 | - | - | - | 398 | 490 | 583 |
| 350 | 378 | 14 | 116.1 | - | - | - | 498 | 614 | 730 |
| 400 | 429 | 15 | 141.4 | - | - | - | 608 | 749 | 890 |
| 450 | 480 | 16 | 169.1 | - | - | - | 726 | 893 | 1064 |
| 500 | 532 | 17 | 199.4 | - | - | - | 859 | 1058 | 1257 |
| 600 | 635 | 19 | 266.6 | - | - | - | 1149 | 1416 | 1683 |
| 700 | 738 | 21 | 342.9 | - | - | - | 1494 | 1827 | 2170 |
| 800 | 842 | 23 | 429.0 | - | - | - | 1859 | 2288 | 2717 |
| 900 | 945 | 25 | 523.9 | - | - | - | 2280 | 2804 | 3328 |
| 1000 | 1048 | 27 | 627.9 | - | - | - | 2750 | 3376 | 4006 |
| 1200 | 1266 | 31 | 864.5 | - | - | - | 3778 | 4642 | 5506 |

Обозначение раструбной трубы с условным проходом 400 мм класса Б немерной длины:

Труба ЧНР 400Б ГОСТ 5525-61**

То же, мерной длины L = 6000 мм.

Труба ЧНР 400Б *6000 ГОСТ 5525-61**

Исполнитель: *Иванов*
 Проверил: *Иванов*
 Инж. пр. пр. *Иванов*
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Нецадим

СОВЕТСКО-КАНАДСКИЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
 1976

Трубы чугунные напорные
 по ГОСТ 5525-61**

Серия 4.900-8
 Выпуск I
 Лист I-34

Трубы класса Б

| Условный прокат Ду, мм | Наружный диаметр Ди, мм | Толщина стенки S, мм | Масса трубы, кг, при длине трубы L, мм | | | | | | | | Масса (пог. м. трубы, кг) | |
|------------------------------|-------------------------------|-------------------------|--|-------|------|------|------|------|------|------|---------------------------------|-------|
| | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 |
| 65 | 81 | 8.0 | 39.7 | 44.0 | — | — | — | — | — | — | — | 13.3 |
| 80 | 98 | 8.5 | — | 157.4 | 74.9 | — | — | — | — | — | — | 19.5 |
| 100 | 118 | 9.0 | — | 73.2 | 85.5 | 116 | 140 | — | — | — | — | 22.3 |
| 125 | 144 | 9.5 | — | 95.1 | 124 | 153 | 182 | — | — | — | — | 23.1 |
| 150 | 170 | 10.0 | — | 119 | 156 | 192 | 229 | — | — | — | — | 36.4 |
| 200 | 222 | 11.0 | — | — | 226 | 279 | 332 | — | — | — | — | 52.9 |
| 250 | 274 | 12.0 | — | — | 306 | 378 | 450 | — | — | — | — | 71.6 |
| 300 | 320 | 13.0 | — | — | 397 | 490 | 582 | — | — | — | — | 92.7 |
| 350 | 378 | 14.0 | — | — | 496 | 612 | 728 | — | — | — | — | 116.1 |
| 400 | 429 | 15.0 | — | — | 607 | 748 | 882 | 1032 | 1172 | 1313 | 1455 | 41.4 |
| 500 | 532 | 17.0 | — | — | 857 | 1037 | 1226 | 1456 | 1655 | 1854 | 2054 | 193.4 |
| 600 | 635 | 19.0 | — | — | 1146 | 1413 | 1679 | 1919 | 2212 | 2479 | 2746 | 268.6 |
| 700 | 768 | 21.0 | — | — | 1473 | 1816 | 2159 | — | — | — | — | 342.9 |
| 800 | 842 | 23.0 | — | — | 1832 | 2282 | 2710 | — | — | — | — | 429.0 |
| 900 | 945 | 25.0 | — | — | 2210 | 2794 | 3316 | — | — | — | — | 523.9 |
| 1000 | 1048 | 27.0 | — | — | 2733 | 3361 | 3989 | — | — | — | — | 627.0 |

Примеры условных обозначений.

Труба мерной длины $L = 6000$ мм, диаметром 150 мм,
класса Б:

Труба ЧНР 150x6000 Б ГОСТ 9583-75.

То же, немерной длины, диаметром 400 мм, класса ПА:

Труба ЧНР 400 ПА ГОСТ 9583-75.

| |
|----------------|
| Куряков |
| Устинова |
| Устинова |
| Мещадим |
| Мещ |
| Нач. отдела |
| П. инж. проэк. |
| Цепелин |
| Проверил |

СВЯЗЬВОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Трубы чугунные напорные
по ГОСТ 9583-75

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
I-36

| №/п/п | Завод изготовитель | Внутренний диаметр мм | Длина трубы м | Примечания |
|---|---|--------------------------------|---------------|---|
| 1 | Зоровацкий плитно-экспериментальный завод механизированных инструментов | 65 | 3.0 | Раструбные кл. Б и А Рисл = 40 кг/см ² Р. раб. = 0 ÷ 10 атм. |
| | | 100 | | |
| | | Рисл. = 35 кгс/см ² | | |
| 2 | Донецкий металлпрокатный завод | 100 | 4.0 | Раструбные кл. А и Б |
| | | | | |
| 3 | Керченский труболитейный завод. Рисл. = 35 атм | 65 | 2.0 | Раструбные кл. А СЧ-15-32 |
| | | | | |
| 4 | Липецкий завод "Свободный сокол" (и по ТУ 14-3-259-74) | 100 | 4.0 | Быстромонтируемые под резиновую манжету |
| | | 150 | 3.0-4.0 | |
| | | 200 | 5.0 | |
| | | 250 | 5.0 | |
| | | 300 | 5.0 | |
| 5 | Лентрублин г. Ленинград | 300 | 5 | Раструбные кл. Б Рисл = 35 кгс/см ² Кл А, Рисл. = 25 кгс/см ² |
| | | 400 | 4 | |
| | | 500 | 4 | |
| | | 700 | 5 | |
| 6 | Львовский завод коммунального оборудования | 100 | 3.0 | Раструбные кл. Б Стоимость 1м = 140р. 50к |
| | | 150 | 3.0 | |
| 7 | Макеевский труболитейный завод им. Кудышева | 100 | | ТУ 14-3-337-75 ТУ 14-3-259-74 под резиновую манжету |
| | | 150 | | |
| | | 300 | 4.0 | |
| <p>1. Рабочее давление труб по ГОСТ 9583-61 равно 10 атм, 60% класса А и 40% класса Б. Стоимость по прейскуранту 01-04.</p> <p>2. Рабочее давление труб по ТУ 14-3-259-74 равно 10 атм, 60% класса А и 40% кл. Б. Стоимость труб по прейскуранту 01-04 кл. А, 4р. 95 коп. за тонну (за сложность исполнения).</p> <p>3. Трубы поставляются в комплекте срезными и уплотнительными манжетами, стоимость которых составляет 2р. 30 коп. за 1 кг. по прейскуранту 05-08.</p> | | | | |
| ТА | Трубы чугунные напорные по ГОСТ 9583-75 и ГОСТ 5525-61 ** | | | ОБЪЕМ 4.800 - 8 |
| 1976г. | Завод-изготовитель | | | Выпуск Ауст I I-38 |

Мен. отдела
Инж. пр-ва
Исполнитель
Проведен

Курякова
Устинова
Устинова
Личенко

Личенко

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

г. Москва

| № п/п | Завод-изготовитель | Внутренний диаметр мм | Длина трубы, м | Примечания |
|--|---|-----------------------|----------------|--|
| 8 | Могилевский металлургический завод им. Мясникова | 100 | 5.5 | Раструбные кл. А и Б Расп. = 40 кгс/см ² Прод. = 0 ÷ 10 мтр |
| | | 200 | 5.5 | |
| | | 250 | 5.5 | |
| | | 300 | 5.5 | |
| | | 400 | 5.5 | |
| 9 | Синарский трубный завод г. Каменск - Уральский Свердловской области | 100 | 4.0 | В большинстве кл. А, по отдельным заказам кл. Б и ЛА Раструбные Расп. по ГОСТ 9583-75 |
| | | 150 | 4.0 | |
| | | 200 | 5.0 | |
| | | 250 | 5.0 | |
| | | 300 | 5.0 | |
| | | 400 | 5.0 | |
| | | 500 | 5.0; 10.0 | |
| | | 600 | 10.0 | |
| | | 900 | 5.0 | |
| 10 | Макиевский ордена Ленина металлургический завод им. Кирова | 65 | 3,0; 4 ÷ 8,0 | Раструбные кл. А; ЛА; Б. |
| | | 80 | 3,0; 3,9 ÷ 8,6 | |
| | | 100 | 3,0; 8,3 ÷ 9,0 | |
| | | 150 | 6,0 | |
| | | 200 | 4,0 | |
| | | 250 | 4,0 | |
| | | 300 | 4,0 | |
| 11 | Липецкий завод "Свободный сокол" | 100 | 3,0 ÷ 4,0 | ЧНР 60% кл. А и 40% кл. Б Проб. = 10 кгс/см ² <small>ВЫСОКОПРОЧНЫЕ РИЛЬЕ ПОД РЕЗЬБОВИЙ ПОВЕРХНОСТИ (ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ДИСТ. 7-38)</small> |
| | | 150 | 3,0 ÷ 5,0 | |
| | | 200 | 5 | |
| | | 250 | 5 | |
| | | 300 | 5 | |
| Примечание: фасонные части выпускаются следующими заводами по ГОСТ 5525-61: г. Новокузнецк завод "Буравая техника" ЛФР-100; УФ-100×50; ТФ 50×50; УФ-100; УФ-50; ЗФ 100; ЗФ 50. г. Ярославль "Яртранстехмонтаж" изготавливаются по ГОСТ 5525-61 фасонные водопроводные части 2ч 65 ÷ 300 мм. | | | | |
| Т.А. | Трубы чугунные напорные по ГОСТ 9583-75 и ГОСТ 5525-61.** Завод-изготовитель | | | СЕРИЯ 4.900-8 ВЫПУСК ЛИСТ I I-38 |
| 1976г | | | | |

| | |
|---------------------|----------------|
| Курганская | Иркутская |
| Землянская | Ивановская |
| Устьинская | Ильинская |
| Пичеевская | Ишимовская |
| Молотовская | Исключительная |
| Энгельс-Горьковский | Профсоюзная |

СОВЕТСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ

г. МОСКВА

| Номинальный внутренний диаметр, мм | Толщина стенки, | Номинальная длина цилиндрической части трубы мм | Циркуляризованный вес трубы кг | Стоимость за 1 м. м, руб. |
|------------------------------------|-----------------|---|--------------------------------|---------------------------|
| 50 | 4 | 250 | 2.4 | 130 |
| " | " | 500 | 3.8 | 130 |
| " | " | 750 | 5.2 | 130 |
| " | " | 1000 | 6.6 | 130 |
| " | " | 1250 | 8.0 | 130 |
| " | " | 1500 | 9.3 | 130 |
| " | " | 1750 | 10.7 | 130 |
| " | " | 2000 | 12.1 | 130 |
| 100 | 4.5 | 500 | 8.4 | 109 |
| " | " | 750 | 11.5 | 109 |
| " | " | 1000 | 14.5 | 109 |
| " | " | 1250 | 17.6 | 109 |
| " | " | 1500 | 20.6 | 109 |
| " | " | 1750 | 23.7 | 109 |
| " | " | 2000 | 26.8 | 109 |
| 150 | 5.0 | 500 | 13.8 | 105 |
| " | " | 750 | 18.9 | 105 |
| " | " | 1000 | 24.0 | 105 |
| " | " | 1250 | 29.1 | 105 |
| " | " | 1500 | 34.1 | 105 |
| " | " | 1750 | 39.2 | 105 |
| " | " | 2000 | 44.4 | 105 |

завод изготовитель

Ниснен-тосинский
 $d=50; 100; 150; l=2,0$
 и
 фасонные части

Липецкий трубный завод
 изготавливает
 трубы
 $d=50; l=1 \text{ и } 2 \text{ м}$
 $d=100; l=1,2 \text{ и } 1 \text{ м}$
 $d=150; l=1 \text{ и } 2 \text{ м}$

Иурдолов
 Устинова
 Устинова
 Пилинова
 Илич

Нач. отдела
 Г. И. И. И.
 И. И. И. И.
 И. И. И. И.

Липецкий трубный и Днепродзержинский чугунолитейные заводы
 изготавливают фасонные части для труб.
 Условное обозначение чугунной канализационной трубы Ду 100 мм,
 L 1500 мм, класса А:

Труба Т4К-100-1500-А ГОСТ 6942.3-69.

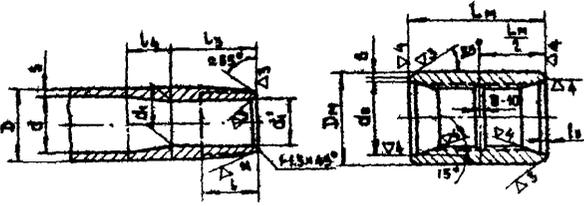
СОЛОНОВИЧЕВ ПРОЕКТ
 г. Москва

ТА
 1976-

Трубы чугунные канализационные
 по ГОСТ 6942.0-30-69

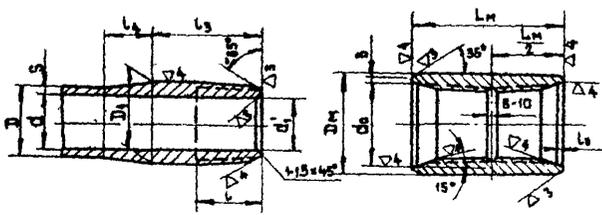
СЕРИЯ
 4900-8
 Выпуск I
 Лист I-39

Стальное
(кроме резьбы)



Черт 1

Стальное
(кроме резьбы)



Черт 2

ТРУБЫ С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРИ КОНЦАМИ
РАЗМЕРЫ В ММ

| Условный диаметр трубы | Т Р У Б Ы | | | | | | М У Ф Т Ы | | | | ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЕС В КГ | | | | |
|------------------------|---------------------|------------------|------------------------------|---------|-----|----------------------|----------------------|-----------|-------------|-------------|-------------------------------|--------------------|--------------------------------------|----------|-----|
| | Наружный диаметр, D | Толщина стенки S | Внутренний диаметр, d | Высадка | | Диаметр прохода | Наружный диаметр, Dн | Длина, Lн | Расточка | | | Информация о трубе | Внутренний диаметр (для одной трубы) | Муфта, Z | |
| | | | | д1 | д1' | | | | Диаметр, d0 | Глубина, L0 | Ширина торцевой плоскости, B2 | | | | |
| 60 | 60.3 | 7 | 48.3 | 90 | 40 | 32 | 40 | 80 | 140 | 63.5 | 3 | 5 | 9.15 11.5 | 1.5 | 2.1 |
| 75 | 75 | 7 | 58 | 100 | 40 | 45 | 54 | 95 | 168 | 76.2 | 3 | 6 | 11.4 11.2 15.8 | 2.0 | 4.2 |
| 89 | 89 | 7 | 75 | 100 | 40 | 60 | 69 | 108 | 168 | 92 | 3 | 6 | 14.2 11.8 21.2 | 3.2 | 4.4 |
| 102 | 101.6 | 7 | 87.8 85.6 83.6 81.6 | 116 | 55 | 74 70 66 62 | 83 73 75 71 | 121 | 184 | 104.8 | 3 | 7 | 16.4 18.5 20.4 22.4 | 5.8 | 7 |

Исполнитель: Курдюков, Устинова, Устинова, Бровасилова

Исполнитель: Мач. андана, Гр. инж. провк., Испытатель, Проверил

2. Москва

СПОЗВВОДК АНПАЛПРЕКТИ

ТД

1976

Трубы буровые с высаженными концами и муфты к ним по ГОСТ 631-75 размеры и вес (на 3^х листах)

Серия 4.900-8

Выпуск I

Лист I-40

РАЗМЕРЫ в мм

51

| Условный диаметр трубы | Т Р У Б Ы | | | | | | | М у ф т ы | | | | Теоретический вес в кг | | | |
|---------------------------|--------------------|--------------------|----------------------------------|---|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------------------------|---------|----------------|
| | Наружный диаметр D | Толщина стенки S | Внутренний диаметр d | ВЫСАДКА | | | Наружный диаметр D _н | Длина L _м | РАСТОЧКА | | | 1 пог. м гладкой трубы | Двух высадок (для одной трубы) | Муфты z | |
| | | | | Длина до переходной части L _п , не менее | Длина переходной части L _п | Диаметр прохода | | | Диаметр, d ₀ | Гл. мм L _г | Ширина торцевой плоскости, B % | | | | |
| | | | | | | d ₁ | | | | | | | | | d ₂ |
| 114 | 114.3 | 8 9 10 11 | 106.3 98.5 94.3 92.3 | 130 | 55 | 82 78 74 70 68 | 91 87 83 79 77 | 140 | 204 | 117.5 | 3 | 7 | 18.5 20.9 23.3 25.7 28.0 | 6.0 | 9 |
| 127 | 127 | 7 8 9 10 | 113 111 109 107 | 130 | 55 | 95 91 87 83 | 104 100 96 92 | 132 | 204 | 130.2 | 3 | 7 | 20.7 23.5 26.2 28.9 | 6.5 | 10 |
| 140 | 140.7 | 8 9 10 11 | 123.7 121.7 119.7 117.7 | 130 | 55 | 105 101 97 91 | 114 110 106 100 | 171 | 215 | 144.5 | 3 | 8 | 25.0 29.0 32.0 35.0 | 7.5 | 14 |
| 168 | 168.3 | 9 10 | 150.3 146.3 | 130 | 55 | 128 124 | 137 133 | 197 | 229 | 171.5 | 3 | 8 | 35.3 39.0 | 9.5 | 18.7 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При вычислении теоретического веса относительный вес стали принят равным 7,85.
2. Размер L_п (длина переходной части) является справочным.
3. Размер d₁ может быть равен d₂.
4. По соглашению сторон допускается поставка труб с меньшими толщинами стенок.
5. Наружный диаметр конца трубы с условным диаметром 140 мм на длине не менее L_п должен быть не менее 141.3 мм.

ТРУБЫ с ВЫСАЖЕННЫМИ НАРУЖУ КОНЦАМИ

РАЗМЕРЫ в мм

| Условный диаметр трубы | Т Р У Б Ы | | | | | | М у ф т ы | | | | Теоретический вес в кг | | | |
|---------------------------|--------------------|------------------|----------------------|---------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|---------|
| | Наружный диаметр D | Толщина стенки S | Внутренний диаметр d | ВЫСАДКА | | | Наружный диаметр D _н | Длина L _м | РАСТОЧКА | | | 1 пог. м гладкой трубы | Двух высадок (для одной трубы) | Муфты z |
| | | | | Наружный диаметр D _н | Длина до переходной части L _п , не менее | Длина переходной части L _п | | | Диаметр, d ₀ | Глубина, L _г | Ширина торцевой плоскости, B % | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | 60.3 | 7 9 | 46.3 42.3 | 67.46 | 110 | 65 | 86 | 140 | 70.8 | 3 | 5 | 9.15 11.5 | 1.5 | 2.7 |
| 75 | 75 | 7 9 11 | 58 55 51 | 81.76 | 120 | 65 | 105 | 165 | 84.9 | 3 | 6 | 11.4 14.2 16.8 | 2.6 | 4.7 |
| 89 | 89 | 7 11 | 75 71 67 | 97.13 | 120 | 65 | 118 | 165 | 100.3 | 3 | 7 | 14.2 17.8 21.2 | 3.5 | 5.2 |
| 102 | 101.6 | 8 9 10 | 85.8 83.6 81.6 | 114.5 | 145 | 65 | 140 | 204 | 117.3 | 3 | 7 | 18.5 20.4 22.4 | 4.5 | 9 |

ВОЗВОДКА НА ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела Курдюков
Гл. инж. прорек. Устинова
Исполнитель Устинова
Проект Вайдилова

ТД Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним
1976 по ГОСТ 631-75 Размеры и вес
(на 3х листах)

Серия 4.900-В
Выпуск I Лист I-41

Размеры в мм

52

| Условный диаметр трубы | трубы | | | | | Муфты | | | | | Теоретический вес в кг | | | |
|---------------------------|------------------|--------------------|------------------------------|-------------------------------------|--|---------------------------------|--|------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|--------------------|-------------------|
| | Наружный диаметр | Толщина стенки, S | высадка | | | Наружный диаметр D _н | Разметка | | | Теоретический вес в кг трубы | Теоретический вес в кг муфты | | | |
| | | | внутренний диаметр | Наружный диаметр D _{вн} | Диаметр до мерзлой застыли не менее | | Диаметр до мерзлой застыли L _н | Диаметр D _о | Глубина, L _о | | | Ширина торцовых мессетей, B _з | | |
| | | | | | | | | | | | | | внутренний диаметр | толщина стенки, S |
| 144 | 143,5 | 8 9 10 11 | 99,3 96,3 94,3 92,3 | 127 | 145 | 65 | 152 | 204 | 130,2 | 3 | 7 | 20,9 23,5 25,9 28,0 | 5,0 | 11 |
| 140 | 139,7 | 8 9 11 | 123,7 121,7 117,7 | 154 | 145 | 65 | 185 | 215 | 157,2 | 3 | 8 | 26,0 29,0 35,0 | 7,0 | 15 |

Примечания:

1. При вычислении теоретического веса относительный вес стали принят равным 7,85

2. На внутренней полости на участке высадки (L₃ + L₄) допускается технологическая конусность до 6 мм, т.е. размер d₁ может быть больше размера d на 6 мм.

Примеры условных обозначений буровых труб с условным диаметром 140 мм и с толщиной стенки 9 мм и муфта к ним: трубы с высаженными внутри концами из стали группы прозности D, обычной прозности изготовления:

Труба 140x9 D ГОСТ 631-75

той же трубы повышенной прозности изготовления:

Труба П 140x9 D ГОСТ 631-75

муфты к тем же трубам из стали группы прозности D.

Муфта 140 D ГОСТ 631-75

трубы с высаженными наружу концами из стали группы прозности E, обычной прозности изготовления:

Труба Н 140x9 E ГОСТ 631-75

той же трубы повышенной прозности изготовления:

Труба НП 140x9 E ГОСТ 631-75

муфты к тем же трубам из стали группы прозности E:

Муфта Н 140 E ГОСТ 631-75

Для труб и муфт с левой резьбой в условном обозначении после слов труба или муфта ставится буква Л.

Наз. отдела
 % инж. проекта
 Составитель
 Проверил
 2. Москва
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Саф-
 Балакина

ТД
1976г.

Трубы буровые с высаженными концами
и муфты к ним по ГОСТ 631-75
Размеры и вес (на 3х листах)

Серия
У.900-8
Выпуск I
Лист I-42

**С Высаженными концами
Внутрь**

53

| Размеры <small>трубы</small> | | Размеры <small>муфты</small> | | Теоретический вес кг | | | средняя оптовая цена руб 1ТН |
|------------------------------|-------------------|------------------------------|-------|------------------------------|--|------|--|
| Наружный диаметр | Толщина стенки | Наружный диаметр | Длина | 1 пог. м зладкой трубы | Увеличение веса трубы вследствие высажки объем концов муфты | | |
| 60.3 | 7 | 80 | 140 | 9.15 | 1.6 | 2.7 | 328 |
| " | 9 | | | 11.3 | | | 307 |
| 73 | 7 | 95 | 166 | 11.4 | 2.0 | 4.2 | 315 |
| " | 9 | | | 14.2 | | | 297 |
| " | 11 | | | 16.8 | | | 285 |
| 89 | 7 | 108 | 166 | 14.2 | 3.2 | 4.4 | 301 |
| " | 9 | | | 17.8 | | | 286 |
| " | 11 | | | 21.2 | | | 274 |
| 102 | 7 | 127 | 184 | 16.4 | 5.0 | 7 | 271 |
| " | 8 | | | 18.5 | | | 263 |
| " | 9 | | | 20.4 | | | 258 |
| " | 10 | | | 22.4 | | | 251 |
| 114 | 7 | 140 | 204 | 18.5 | 6.0 | 9 | 259 |
| " | 8 | | | 20.9 | | | 254 |
| " | 9 | | | 23.3 | | | 248 |
| " | 10 | | | 25.7 | | | 244 |
| " | 11 | | | 28.0 | | | 239 |
| 127 | 7 | 152 | 204 | 20.7 | 6.5 | 10 | 260 |
| " | 8 | | | 23.5 | | | 248 |
| " | 9 | | | 26.2 | | | 243 |
| " | 10 | | | 28.9 | | | 242 |
| 140 | 8 | 171 | 215 | 26.0 | 7.5 | 14 | 216 |
| " | 9 | | | 29.0 | | | 213 |
| " | 10 | | | 32.0 | | | 211 |
| " | 11 | | | 35.0 | | | 208 |
| 168 | 9 | 197 | 229 | 35.3 | 9.5 | 16.7 | 205 |
| " | 10 | | | 39 | | | 203 |

С Высаженными концами наружку

| | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|------|-----|----|-----|
| 114 | 8.0 | 155 | 205 | 20.9 | 4.4 | 11 | 231 |
| | 10.0 | | | 25.6 | 4.4 | 11 | 221 |

ТД
1976

Трубы бурильные с высаженными
концами **внутри** и **наружку** и муфты к
ним по ГОСТ 631-75

СЕРИЯ
4.900-8
выпуск лист
I I-43

Исполнитель: *М.И.С.*
Проектировщик: *М.И.С.*
Инженер: *М.И.С.*
Нач. отдела: *М.И.С.*
Гл. инж. пр-та: *М.И.С.*
Курдюков
Устинова
Устинова
Туманова

С. КОЗЛОВ
г. Москва

| Размеры труб, мм | | Размеры муфт, мм | | Теоретический вес, кг | | Средняя оптовая цена в руб. за 1 тн |
|------------------|----------------|------------------|-------|-----------------------|-------|-------------------------------------|
| Наружный диаметр | Толщина стенки | Наружный диаметр | Длина | 1 пог. м труб | Муфта | |
| 114 | 6.0 | 133 | 158 | 16.0 | 3.7 | 248 |
| | 7.0 | 133 | 158 | 18.5 | 3.7 | 243 |
| | 8.0 | 133 | 158 | 20.9 | 3.7 | 237 |
| | 9.0 | 133 | 158 | 23.3 | 3.7 | — |
| 127 | 6.0 | 146 | 165 | 17.9 | 5.7 | 246 |
| | 7.0 | 146 | 165 | 20.7 | 5.7 | 240 |
| | 8.0 | 146 | 165 | 23.5 | 5.7 | 235 |
| 140 | 9.0 | 146 | 165 | 26.2 | 5.7 | 232 |
| | 7.0 | 159 | 171 | 23.0 | 7.0 | 235 |
| | 8.0 | 159 | 171 | 26.0 | 7.0 | 230 |
| | 9.0 | 159 | 171 | 29.1 | 7.0 | 228 |
| 146 | 10.0 | 159 | 171 | 32.1 | 7.0 | 226 |
| | 11.0 | 159 | 171 | 35.0 | 7.0 | 224 |
| | 6.5 | 166 | 177 | 20.7 | 8.0 | 233 |
| | 7.0 | 166 | 177 | 24.0 | 8.0 | 232 |
| | 8.0 | 166 | 177 | 27.2 | 8.0 | 228 |
| | 9.0 | 166 | 177 | 30.4 | 8.0 | 226 |
| 168 | 10.0 | 166 | 177 | 33.5 | 8.0 | 224 |
| | 11.0 | 166 | 177 | 36.6 | 8.0 | 222 |
| | 12 | 166 | 177 | 39.7 | 8.0 | — |
| | 6.5 | 188 | 184 | 25.9 | 9.1 | 230 |
| | 7.0 | 188 | 184 | 27.8 | 9.1 | 229 |
| | 8.0 | 188 | 184 | 31.6 | 9.1 | 226 |
| | 9.0 | 188 | 184 | 35.3 | 9.1 | 224 |
| | 10.0 | 188 | 184 | 39.0 | 9.1 | 222 |
| 194 | 11.0 | 188 | 184 | 42.6 | 9.1 | 221 |
| | 12.0 | 188 | 184 | 46.2 | 9.1 | 218 |
| | 14.0 | 188 | 184 | 53.2 | 9.1 | — |
| | 7.0 | 216 | 190 | 32.3 | 12.2 | 228 |
| | 8.0 | 216 | 190 | 36.7 | 12.2 | 225 |
| 194 | 9.0 | 216 | 190 | 41.1 | 12.2 | 222 |
| | 10.0 | 216 | 190 | 45.4 | 12.2 | 221 |
| | 12.0 | 216 | 190 | 53.9 | 12.2 | 217 |

Курдюков
 Чудинова
 Устинова
 Пименова
 Лисен

Н.к. отдела
 Г.л. им. пр-та
 Испытатель
 Проверил

ГОСПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
 1976

Трубы обсадные и муфты к ним
 по ГОСТ 632-64*

СЕРИЯ
 4.900-8
 Выпуск I Лист I-45

56

| Размеры труб, мм | | Размеры муфт, мм | | Теоретический вес, кг | | Средняя стоимость |
|------------------|----------------|------------------|-------|-----------------------|-------|--------------------|
| Наружный диаметр | Толщина стенки | Наружный диаметр | Длина | 1 пог. м труб | Муфты | Цена в руб. за 1 м |
| 219 | 7.0 | 245 | 196 | 36.6 | 16.2 | 225 |
| | 8.0 | 245 | 196 | 41.6 | 16.2 | 224 |
| | 9.0 | 245 | 196 | 46.6 | 16.2 | 221 |
| | 10.0 | 245 | 196 | 51.5 | 16.2 | 218 |
| | 12.0 | 245 | 196 | 61.3 | 16.2 | 215 |
| 245 | 7.0 | 270 | 196 | 41.1 | 17.3 | 214 |
| | 8.0 | 270 | 196 | 46.5 | 17.3 | 213 |
| | 9.0 | 270 | 196 | 52.4 | 17.3 | 211 |
| | 10.0 | 270 | 196 | 58.0 | 17.3 | 210 |
| | 12.0 | 270 | 196 | 69.0 | 17.3 | 208 |
| 273 | 7.0 | 299 | 203 | 45.9 | 21.0 | 214 |
| | 8.0 | 299 | 203 | 52.3 | 21.0 | 213 |
| | 9.0 | 299 | 203 | 58.6 | 21.0 | 211 |
| | 10.0 | 299 | 203 | 64.9 | 21.0 | 210 |
| | 12.0 | 299 | 203 | 77.2 | 21.0 | 208 |
| 299 | 9.0 | 324 | 203 | 64.4 | 22.4 | 211 |
| | 10.0 | 324 | 203 | 71.3 | 22.4 | 210 |
| | 11.0 | 324 | 203 | 78.1 | 22.4 | 210 |
| | 12.0 | 324 | 203 | 84.9 | 22.4 | 208 |
| 325 | 9.0 | 351 | 203 | 70.1 | 23.4 | 210 |
| | 10.0 | 351 | 203 | 77.6 | 23.4 | 210 |
| | 11.0 | 351 | 203 | 85.1 | 23.4 | 208 |
| 351 | 12.0 | 351 | 203 | 92.6 | 23.4 | 208 |
| | 10.0 | 376 | 229 | 84.1 | 29.0 | 210 |
| | 11.0 | 376 | 229 | 92.2 | 29.0 | 210 |
| 377 | 12.0 | 376 | 229 | 100.3 | 29.0 | 208 |
| | 10.0 | 402 | 229 | 90.5 | 31.0 | 195 |
| | 11.0 | 402 | 229 | 99.3 | 31.0 | 193 |
| 426 | 12.0 | 402 | 229 | 108.0 | 31.0 | 193 |
| | 10.0 | 451 | 229 | 102.7 | 37.5 | 195 |
| | 11.0 | 451 | 229 | 112.6 | 37.5 | 193 |
| 12.0 | 451 | 229 | 122.5 | 37.5 | 193 | |

Курдюков
Устинова
Устинова
Пученцова

Р.И.
С.С.
С.С.
С.С.

Маш. отдела
Гл. инж. пр-та
Соплнитель
Проверил

СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва

ТД
1976

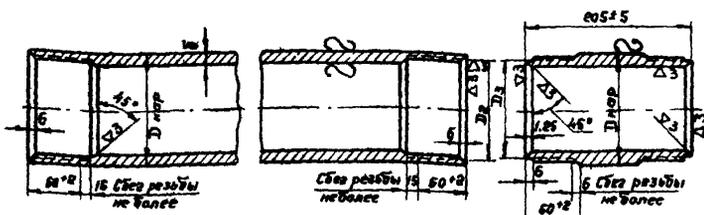
Трубы обсадные и муфты
к ним по ГОСТ 632-64*

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 1-46

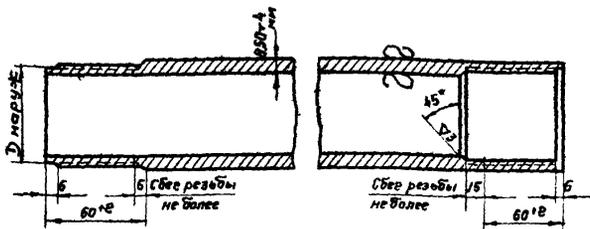
| № п/п | Завод - изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечания |
|--|--|----------------------|--------------------|--|
| 1. | Язербайджанский трубопрокатный завод им. Ленина г. Сумгаит | 114 | 7.0-9.0 | Трубы без высадки и муфты к ним с нормалкой ст. С.Д. К, Л, Е |
| | | 127 | 7.0-9.0 | |
| | | 146 | 6.0-12.0 | |
| | | | | |
| 2 | Нижнеднепровский трубопрокатный завод им. К. Либкнехта | 219 | 8±12.0 | Трубы с муфтами ст. С, Д, К, Е |
| | | 245 | 8±12.0 | |
| | | 299 | 9.0±12.0 | |
| | | 273 | 8.0±12.0 | |
| 3 | Челябинский ордена Ленина трубопрокатный завод | 351 | 10.0±12.0 | ст. С, Д |
| | | 377 | 10.0±12.0 | |
| | | 426 | 10.0±12.0 | |
| 4 | Ждановский металлургический завод им. Ильича | 219 | 8.0±12.0 | Трубы с муфтами обсадные ст. С, Д |
| | | 273 | 9.0±12.0 | |
| | | 323.9 | 10.0±12.0 | |
| 5 | Рустовский металлургический завод | 219 | 8.0±12.0 | Трубы прочности Д и К |
| | | 245 | 8.0±12.0 | |
| 6 | Никопольский южнотрубный завод | 146 | 5.0±11.0 | Трубы обсадные и муфты к ним (без нормалки) |
| | | 219 | 7.0±12.0 | |
| 7 | Таганрогский металлургический завод | 140 | 8.0±11.0 | Трубы с муфтами |
| | | 168 | 7.0±12.0 | |
| <p>Условное обозначение обсадных труб с условным ф168мм, толщиной стенки 12мм и муфт к ним, с нормальной длиной резьбы из стали группы прочности Д обычной точности изготовления: Труба 168×12 Д ГОСТ 632-64* муфты к ним. Муфта 168Д ГОСТ 632-64* с удлиненной резьбой: Труба 168×12 У-Д ГОСТ 632-64* муфты к ним. Муфта 168У-Д ГОСТ 632-64*</p> | | | | |
| ТД | Трубы обсадные и муфты к ним по ГОСТ 632-64* Завод-изготовитель | | | Серия 4.900-8 Выпуск лист I I-47 |
| 1976 | | | | |

| | |
|------------|--|
| Курдюков | |
| Устинова | |
| Устинова | |
| Пирименова | |
| Иванов | |
| Проверил | |

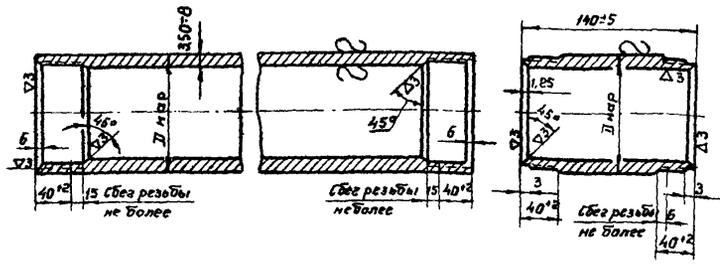
ИЗДАНИЕ
г. Москва



Обсадные трубы: ниппельного соединения с нарезкой и ниппели к ним



Обсадные трубы без ниппельного соединения.



Колонковые трубы и ниппели к ним

| | |
|---------------------------|----------|
| Иск. автор | Курашова |
| Глав. проектир. | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Мещанин |
| Иск. автор | Мещанин |
| Глав. проектир. | Мещанин |
| Исполнитель | Мещанин |
| Проверил | Мещанин |
| г. Москва | |
| СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | |

ТА
1976

Трубы для геологического бурения по ГОСТ 6230-52. Эскизы.

Серия
4.900-В
Выпуск Лист
I 1-48

| Размеры труб, мм | | Теоретический Вес 1 пог.м кг | Оптовая цена в рублях и копей- ках за 1 тн руб. |
|---|-------------------|--|---|
| Наружный диаметр | Толщина станки | | |
| Трубы обсадные без нарезки | | | |
| 34 | 3.5 | 2.63 | 239 |
| 44 | 3.5 | 4.60 | 224 |
| 57 | 3.75 | 4.92 | 266 |
| 73 | 3.75 | 6.40 | 249 |
| 89 | 4.0 | 8.38 | 225 |
| 108 | 4.25 | 10.87 | 209 |
| 127 | 4.50 | 13.59 | 194 |
| 146 | 4.50 | 15.70 | 180 |
| 168 | 7.0 | 27.79 | 165 |
| 219 | 8.0 | 41.63 | 157 |
| Трубы колонковые мерной длины без нарезки расценивают- ся по ценам обсадных труб без нарезки с приплатой за мерность | | | |
| 34 | 6.25 | 4.28 | 266 |
| 44 | 6.25 | 5.82 | 242 |
| 57 | 6.25 | 7.82 | 226 |
| 73 | 6.50 | 10.66 | 210 |
| 89 | 6.50 | 13.22 | 201 |
| 108 | 6.75 | 16.85 | 175 |
| 127 | 7.25 | 21.47 | 169 |
| 146 | 7.50 | 25.62 | 162 |
| 168 | 11.0 | 42.59 | 152 |
| 219 | 12.0 | 61.26 | 152 |
| Трубы обсадные nippleного соединения с нарезкой и nipple к ним | | | |
| 44 | 3.5 | — | 524 |
| 57 | 3.75 | — | 445 |
| 73 | 3.75 | — | 380 |
| 89 | 4.00 | — | 344 |
| 108 | 4.25 | — | 295 |
| 127 | 4.50 | — | 275 |
| 146 | 4.50 | — | 263 |
| Трубы колонковые мерной длины и nipple к ним | | | |
| 34 | 3.5 | — | 510 |
| 44 | 3.5 | — | 440 |
| 57 | 3.75 | — | 383 |
| 73 | 3.75 | — | 340 |
| 89 | 4.00 | — | 295 |
| 108 | 4.25 | — | 258 |
| ТД | | Трубы для геологического бурения по ГОСТ 6238-52* | |
| 1976 | | Серия 4.900-8 Выпуск Лист 1-49 | |

Курдюков
Устинова
Устинова
Пирогова

Нач. отдела
Гл. инж. пр-та
Исполнитель
Продерит

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

| Размеры труб, мм | | Теоретический вес (пог.м, кг. | Оптовая цена в руб. и коп. за 1г.руб. |
|--|-------------------|----------------------------------|---|
| Наружный диаметр | толщина стенки | | |
| 127 | 4,50 | — | 238 |
| 148 | 4,50 | — | 222 |
| 168 | 7,0 | — | 188 |
| 219 | 8,0 | — | 178 |
| Трубы обсадные без nippleного соединения с нарезкой | | | |
| 44 | 3,5 | — | 412 |
| 57 | 3,75 | — | 377 |
| 73 | 3,75 | — | 334 |
| 89 | 4,0 | — | 295 |
| Оптовые цены (кроме труб с нарезкой) установлены на трубы с наваренными nippleями | | | |
| Nipple к трубам геологоразведочного бурения | | | |

| Нач. отдела Г. Ших. Лаврова И. С. Митин Л. С. Митин Л. С. Митин | Куряков Устинова Устинова Милемова | Наружный диаметр труб, мм | Внутренний диаметр nippleв, мм | Оптовая цена в копейках за тонну |
|---|---|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | |
| | | 34 | 23,5 | 1798 |
| | | 44 | 33,5 | 1468 |
| | | 57 | 46,5 | 1185 |
| | | 73 | 62,5 | 897 |
| | | 89 | 78,5 | 847 |
| | | 108 | 97,5 | 637 |
| | | 127 | 116,5 | 589 |
| | | 147 | 135,5 | 543 |
| | | 168 | 153,0 | 531 |
| | | 219 | 203,0 | 527 |
| Трубы для геологического бурения по ГОСТ 6238-52* | | | | |
| СПОЗВЕРХПРОЕКТ г. Москва | | ТА | СЕРИЯ 4.900-В | |
| | | 1976- | Выпуск I | Лист I-50 |

| N/N п/п | Завод-изготовитель | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Примечание, марка стали |
|------------|--|-------------------------|-----------------------|--|
| 1. | Азербайджанский трубопрокатный завод г. Сумгаит | 108 | 4.50 | Обсадные ст. 2 ЧМТ4-500-80 Ст. асп. ГОСТ 380-71и ст 45 ГОСТ-1050-74 Ниппельные ст 6СП ГОСТ 380-71и ГОСТ 1050-74 Ст 45 |
| | | 127 | 4.50 | |
| | | 146 | 4.50 | |
| | | 108 | 6.75 | |
| | | 127 | 7.25 | |
| | | 146 | 7.50 | |
| | | | | |
| 2 | Никопольский южно- трубный завод | 34 | 3.5 | Обсадные и колонковые |
| | | 44 | 3.5 | |
| | | 57 | 3.75 | |
| | | 73 | 3.75 | |
| | | 89 | 4.0; 6.5 | |
| | | 108 | 4.25 | |
| | | 127 | 4.5 | |
| | | 146 | 4.5 | Трубы для ниппелей |
| | | 34 | 3.5 | |
| | | 44 | 3.5 | |
| | | 57 | 3.75 | |
| | | 73 | 3.75 | |
| | | 89 | 4.0 | |
| | | 108 | 4.25 | |
| 127 | 4.5 | | | |
| 3 | первауральский новотрубный завод | 34 | 3.5 | Трубы обсадные и колонковые |
| | | 44 | 3.5 | |
| | | 57 | 3.75 | |
| | | 73 | 3.75 | |
| | | 89 | 4.0 | |
| | | 108 | 4.25 | |
| | | 127 | 4.5 | |
| | | 146 | 4.5 | Трубы для ниппелей без нарезки |
| | | 168 | 7.0 | |
| | | 219 | 8.0 | |
| | | 34 | 6.25 | |
| | | 44 | 6.25 | |
| | | 57 | 6.25 | |
| | | 73 | 6.50 | |
| | | 108 | 6.75 | |
| | | 127 | 7.25 | |
| | | 146 | 7.50 | |
| | | 168 | 11.00 | |
| | | 219 | 12.00 | |

Курьков
Уткин
Уткин
Литвинова

Маслова
Литвинова
Литвинова
Литвинова

СООБЩАЮЩИЙ
г. Москва

ТД
1976

Трубы для геологического бурения
по ГОСТ 6238-52*. Завод-изготовитель

СЕРИЯ
4.800-8
Выпуск I Лист I-51

| №№ п/п | Заводы- изготовители | Диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Марка стали |
|-----------|---|----------------|--------------------------|----------------------------------|
| 1. | Челябинский ордена Ленина трубопрокатный завод | 851 | 100-120 | „С“ и „Д“ |
| | | 877 | 10.0-12.0 | |
| | | 425 | 10.0-12.0 | |
| | | | | |
| 2. | Ждановский металлургический завод им. Ильича | 219.1 | 8; 9; 10; 12 | Обсадные короткие „С“ и „Д“ |
| | | 273.1 | 9; 10; 12 | |
| | | 323.9 | 10; 11; 12 | Основание номенклатура 1975г. |
| | | | | |

| | | |
|-------------|-----------------|-----------------------------|
| Курдюков | Мач. отдел по | ИЗВОД КОМПЬЮТЕРНОГО ПРОЕКТА |
| Устинова | Г.п. Умк. пр-ва | |
| Павлючикова | Исполнитель | г. Москва |
| | Проектировщик | |

ТД
1976

Труды обсадные укороченной длины для
геологоразведочных работ по
74-14-3-90-72

серия
4.900-В
выпуск лист
I I-52

РАЗДЕЛ 2

ТРУБЫ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ТА

1976

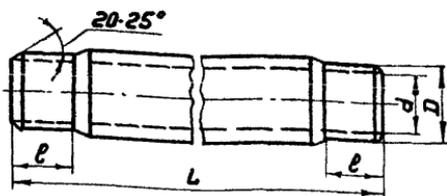
Серия
4900-В

Выпуск

Лист

I

8/8



| Условный проход | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | МАССА | | | ЦЕНА ЗА 100 ПОГ. М ТРУБ, РУБ | | | |
|--------------------|-------------------------|-----|------|--|-----|------|---------------------|--------------------|-------|---------------------------------|--------------|-------|-------|
| | ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР d | | | НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ОБТО- ЧЕННЫХ КОНЦОВ D | | | ДЛИНА ТРУБЫ L | ПОГ М ТРУБЫ, КГ | | | BT6 BT9 BT12 | | |
| | BT6 | BT9 | BT12 | BT6 | BT9 | BT12 | | BT6 | BT9 | BT12 | | | |
| 100 | 104 | 100 | 96 | 122 | 122 | 122 | 2950 | 7,8 | 9,2 | 10,4 | 65,5 | 77 | 89,1 |
| 150 | 146 | 141 | 135 | 168 | 168 | 168 | 2950 | 12,9 | 15,2 | 17,9 | 109 | 133 | 158 |
| 200 | 196 | 189 | 181 | 224 | 224 | 224 | 3950 | 22,1 | 26,4 | 31,2 | 175 | 191 | 245 |
| 250 | 244 | 235 | 228 | 274 | 274 | 274 | 3950 | 28,4 | 35,9 | 41,1 | 229,5 | 272,5 | 320,5 |
| 300 | 289 | 279 | 270 | 324 | 324 | 324 | 3950 | 40,2 | 49,4 | 57,4 | 309 | 382 | 445 |
| 350 | 334 | 322 | 312 | 373 | 373 | 373 | 3950 | 50,9 | 63,7 | 74,0 | 391 | 510 | 590 |
| 400 | 381 | 368 | 356 | 427 | 427 | 427 | 3950 | 68,8 | 84,7 | 98,7 | 526,5 | 647 | 756 |
| 500 | 473 | 456 | 441 | 528 | 528 | 528 | 3950 | 101,6 | 127,3 | 149,2 | 765 | 992,5 | 1162 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы в зависимости от толщины и прочности стенок подразделяются на три класса: BT6, BT9 и BT12. Цифра в обозначении класса трубы указывает максимальное рабочее давление, при котором может быть использована труба данного класса
2. Длина обточенных концов, r равна 200 мм
3. Перечень заводов-изготовителей см. листы 2-2 ÷ 2-4

| | | |
|--------------|-----------|--------|
| Исполн | Инженер | Г.И.И. |
| Проверил | Техник | В.К.И. |
| Рисовал | Лаборант | |
| Нак. отв. за | Был | |
| САНТЕХПРОЕКТ | Г. МОСКВА | |

ТД
1976

Трубы асбестоцементные напорные
по ГОСТ 539-73

СЕРИЯ
4,900-В
Выпуск лист
I 2-1

ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ТРУБ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | ТРУБЫ КЛАССА | |
|-------|--|--|--------------------------------------|
| | | ВТБ | ВТЭ ВТК |
| 1 | АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, р.п. Комсомольский, Гамзинского района, Мордовской АССР | 100 150 200 300 ^к 400 ^к | 300 ^к 400 ^к |
| 2 | АКМЯНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ ЗАВОД, и Акмяне, Литовской ССР | 100 150 200 300 400 | 200 |
| 3 | АМВРОСНЕВСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ, г. Амвросиевка, Донецкой обл. | 100 150 200 300 | |
| 4 | БАКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ, г. Баку, Московский проспект, 115 | 100 150 200 300 400 500 | |
| 5 | БЕЛГОРОДСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. Белгород-областной, ул. Мичурина, 104 | 100 ^к 300 400 500 | 300 400 500 |
| 6 | БЕКАБАДСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ ИМ. ДЗЕРЖИНСКОГО, г. Бекабад, Ташкентской обл. | 100 150 400 500 | |
| 7 | ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ "КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ", г. Воскресенск-2, Московской обл. | 100 ^к 150 ^к 250 300 400 500 | 200 ^{ккк} |
| 8 | ДУШАНБИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. Душанбе, проспект В.И. Ленина, 179. | 100 150 200 250 300 400 | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЯ ЛИСТ 2-3

| | |
|-------------|-----------|
| ИЗЧ. ОТДЕЛ | ИЗУРЛОВ |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ |
| ПРОВЕРИЛ | БАЛОВА |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ
по ГОСТ 539-73.

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск ЛИСТ
I 2-2

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ | ТРУБЫ КЛАССА | | |
|-------|---|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| | | В75 | В75 | В75 |
| | | УГЛОВОЙ ПЛОСКО | | |
| 9 | ИНГУЛЕВСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, г.ИНГУЛЕВСК, КУЙБЫШЕВСКОЙ ОБЛ | | 200 300 400 | 200 300 400 |
| 10 | ЗАПОРОВСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ, г.ЗАПОРОВЬЕ, УЛ. МАХОВСКАЯ, 40 | 100 150 | 160 150 | |
| 11 | КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1, г.КРАСНОДАР, УЛ. КАЛИНИНА, 4 | 100 150 200 300 | 100 150 200 300 | 100 150 200 300 |
| 12 | КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОС. ЯНТАУ, КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ | 100 150 200 300 400 | 100 150 200 300 400 | |
| 13 | СПАСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. СПАСК - ДАЛЬНИЙ, 12 | | 100 150 200 300 | |
| 14 | СЕБРЯКОВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. МИХАЙЛОВКА, ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛ. СТ. СЕБРЯКОВО, ПРИВОЛЖСКОЙ И. Д | | 100 200 300 400 500 | |
| 15 | СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. СУХОЙ - ЛОГ, СVERДЛОВСКОЙ ОБЛ | | 100 200 300 400 500 | 300 400 |
| 16 | КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. КРАСНОЯРСК, 19 | | 150 200 300 400 | |
| 17 | АРАРАТСКИЙ ЦЕМЕНТОШИФЕРНЫЙ ЗАВОД, г. АРАРАТ, АРМЯНСКОЙ ССР | 100 150 | 100 150 | |
| 18 | БЕЗМЕННСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, г. БЕЗМЕН, АШХАБАДСКОЙ ОБЛ. ТУРКМЕНСКОЙ ССР | | 100 150 300 400 | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 2-4

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
РИК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ

ЖУРКОВ
ТАБЕРГРУБ
БЫКОВА

Т.В.К.А.

ТД
1976

ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ
по ГОСТ 539-73.

СЕРИЯ
4.900-8

ВЫПУСК
I

ЛИСТ
2-3

| | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ | ТРУБЫ КЛАССА | | |
|----|---|-----------------|---------------------------------|-------------------|
| | | ВТ6 | ВТ9 | ВТК |
| | | Условный проход | | |
| 19 | БРЯНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, пос. Фокино, Брянской обл. | | 100 200 250 | |
| 20 | Киевский комбинат асбестоцементных изделий, г. Киев, ул. Фрунзе, 102 | 100* | 100* | |
| 21 | Рыбницкий цементно-шиферный комбинат, г. Рыбница, Молдавской ССР. | | 100 150 200 300 | 150 200 300 |
| 22 | Чимкентский комбинат асбестоцементных изделий, г. Чимкент 9, Казахской ССР. | | 100 150 200 300 400 | |
| 23 | Коркинский комбинат асбестоцементных изделий, г. Коркино, Челябинской обл., п.о. Первомайское. | 100 150 | 100 150 | |

ПРИМЕЧАНИЕ

Трубы поставляются комплектно с муфтами САМ (см лист 3-7в)

и резиновыми кольцами или чугунными муфтами по ГОСТ 17584-72

| | | |
|-------------|-----------|--------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | Мурков | ВК |
| РУК. ГРУППЫ | Габегаруб | ВК |
| ПРОВЕРИЛ | Былава | ВК/Кол |

ГПН
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

* Трубы изготавливаются по ТУ 21-24-69-75
 ** Трубы изготавливаются по ТУ 21-24-61-74
 *** Трубы изготавливаются по ТУ 21-24-68-70

ТД
1976

ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ
по ГОСТ 539-73.

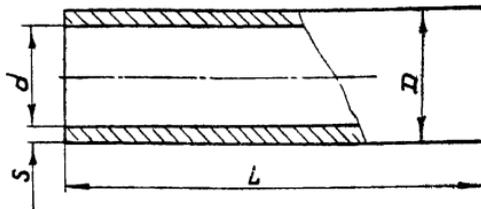
СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I Лист 2-4

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

| | | |
|----------------------------|---------------------|--------------------------------|
| НАЧ. ОТДЕЛА РУК. ГРУППЫ | МУРЖОВ ТАБЕРГРУБ | <i>С.М.С.</i> <i>М.М.Т.</i> |
| ПРОВЕРИЛ | БОЛДОВА | <i>В.А.К.</i> |

1976

ТД
Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов
по ГОСТ 1839-72



| Условный проход | Диаметр, мм | | Толщина стенки s, мм | Длина L, мм | Масса трубы, кг | Цена 100 пог.м, руб. | Завод-изготовитель |
|--------------------|------------------------|----------------------|----------------------------|----------------|-----------------------|----------------------------|---|
| | внутренний d, мм | наружный D, мм | | | | | |
| 100 | 100 | 118 | 9 | 2950 | 18 | 85 | СМ. ЛИСТ |
| 150 | 141 | 161 | 10 | 2950 | 28 | 87,8 | КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, пос. АЛАТАУ, КАРА- ГАНДИНСКОЙ ОБЛ. |
| 200 | 189 | 211 | 11 | 3950 | 52 | 125 | |
| 300 | 279 | 307 | 14 | 3950 | 99 | 213 | |
| 400 | 368 | 402 | 17 | 3950 | 160 | | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Трубы поставляются заводами комплектно с асбестоцементными муфтами
[лист 378] по спецификации заказчика

СЕРИЯ
Ч. 900-В
Выпускаемый лист
I
2-5

**ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ
УСЛОВНЫМ ПРОХОДОМ 100**

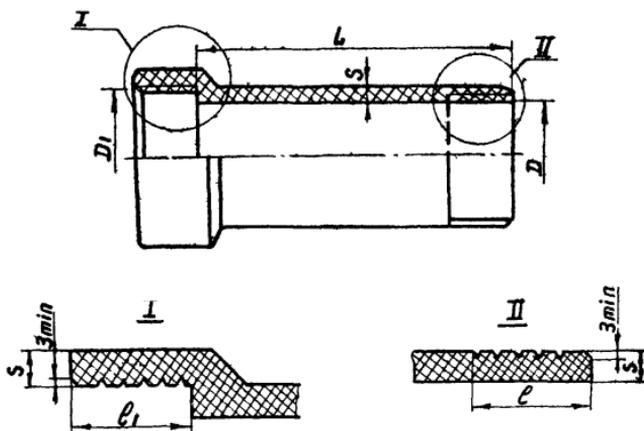
| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ |
|-------|--|
| 1 | СУХОЛОЖСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. Сухой Лог, СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛ; |
| 2 | ЯКМЯНСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ ЗАВОД, г. Якмяны, ЛИТОВСКОЙ ССР; |
| 3 | ЗАПОРЖСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ, г. Запорожье ГСП-653, ул. КАХОВСКАЯ, 40; |
| 4 | БЕКАБАДСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ, г. БЕКАБАД, ТАШКЕНТСКОЙ ОБЛ; |
| 5 | СПАССКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. СПЯСС - ДАЛЬНИЙ, 12; |
| 6 | АЛЕКСЕЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, р.п. КОМСОМОЛЬСКИЙ, ГИМЗИНСКОГО РАЙОНА МОРДОВСКОЙ АССР; |
| 7 | АМВРОСНЕВСКИЙ ЦЕМЕНТНЫЙ КОМБИНАТ, г. АМВРОСНЕВКА, ДОНЕЦКОЙ ОБЛ; |
| 8 | КРАСНОДАРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ №1, г. КРАСНОДАР, ул. КАЛНИНА 1; |
| 9 | БЕЛГОРОДСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. БЕЛГОРОД - ОБЛАСТНОЙ; |
| 10 | КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, пос. АКТАУ, КАРАГАНДИНСКОЙ ОБЛ; |
| 11 | ВОСКРЕСЕНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ „КРАСНЫЙ СТРОИТЕЛЬ“, г. ВОСКРЕСЕНСК-2, МОСКОВСКОЙ ОБЛ; |
| 12 | КОРКИНСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ п.о. ПЕРВОМАЙСКОЕ, ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛ., г. КОРКИНО; |
| 13 | КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ,* г. КРАСНОЯРСК; |
| 14 | КНЕВСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, г. КНЕВ, ул. ФРУНЗЕ 102; |
| 15 | БЕЗМЕНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, г. БЕЗМЕН, АШХАБАДСКОЙ ОБЛ., ТУРКМЕНСКОЙ ССР; |
| 16 | ЧИМКЕНТСКИЙ КОМБИНАТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, г. ЧИМКЕНТ, КАЗАХСКОЙ ССР |

| | | | |
|--------------|-----------|-----------|---------|
| Исполнитель | Муратов | Проверено | Бинаева |
| Руководитель | Габриэлов | Проверено | Бинаева |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

* Трубы выпускаются по ТУ 21-24-63-75

| | | |
|------|--|----------------------|
| ТД | Трубы асбестоцементные для безнапорных трубопроводов | Серия 4.900-8 |
| 1976 | по ГОСТ 1839-72 | Выпуск лист I 2-6 |



| СТВОЛ ТРУБЫ | | | РАСТРУБ ТРУБЫ | | Толщина стенки ствола и раструба S, мм | Масса 1 пог. м, кг | Цена 1 пог. м, руб. |
|--------------------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------------|------------------|--|--------------------------|---------------------------|
| Внутренний диаметр D, мм | Длина L, мм | Длина нарезки l, мм | Внутренний диаметр D1, мм | Глубина S, мм | | | |
| 150 | 1000 и 1200 | 60 | 224 | 60 | 19 | 30 | 1,30 |
| 200 | | | 282 | | 20 | 42 | 1,75 |
| 250 | | | 340 | | 22 | 55 | 2,30 |
| 300 | | 398 | 25 | 73 | 3,00 | | |
| 350 | | 70 | 70 | 456 | 28 | 94 | 3,85 |
| 400 | | | | 570 | 30 | 115 | 4,80 |
| 450 | 568 | | | 34 | 142 | 6,20 | |
| 500 | | | 622 | 36 | 171 | 9,20 | |
| 550 | | | 678 | 39 | — | 12,20 | |
| 600 | | | 734 | 41 | — | 16 | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перечень заводов-изготовителей приведен на листе 2-8

| | | |
|-------------|---------------------|---------|
| Исполн. | Инженер Лавренко | Рисовал |
| Проверил | Бончар | |
| Фук. группы | | |
| И.о. отдела | | |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Трубы керамические канализационные
по ГОСТ 286-74

Серия
4.900-8
Выпуск Лист
I 2-7

| Внутренний диаметр, мм | Толщина стенки, мм | Длина трубы, мм | Масса тыс. штук кг | Цена тыс. штук, руб. | Завод - изготовитель |
|------------------------|--------------------|-----------------|--------------------|----------------------|--|
| 125 | 18 | 333 | 5330 | 200 | ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, г. ПАВЛОВСК ПОСАД, МОСКОВСКОЙ ОБЛ. |
| 150 | 20 | 333 | 7990 | 294 | ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД; ШАХТИНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ,* ШАХТА, РОСТОВСКОЙ ОБЛ. КУДИНОВСКИЙ КОМБИНАТ КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ,* ЭЛЕКТРОУГАН, МОСКОВСКОЙ ОБЛ. КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, г. КЫЗИЛЬНИК, ОШАНСКАЯ ОБЛ. |
| 175 | 22 | 333 | 10090 | 363 | ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД. |
| 200 | 24 | 333 | 11820 | 432 | ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД; БАКИНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, г. БАКУ ШАХТИНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ,* КОМБИНАТ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ г. КЫЗИЛЬНИК; СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ, г. СВЕРДЛОВСК |
| 250 | 25 | 333 | 15460 | 567 | ПАВЛОВО-ПОСАДСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД |

* Трубы выпускаются по ТУ-21-01-149-68.

** Трубы выпускаются по ГОСТ 8411-62.

*** Трубы выпускаются по ТУ21-РСФСР-262-74.

| | | |
|-------------|----------|------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | ИНУРКОВ | СМ |
| РИС. РАБОТ | ТАБЕРГУБ | ИИ |
| ПРОВЕРКА | БЫЛОВА | ЮИКС |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

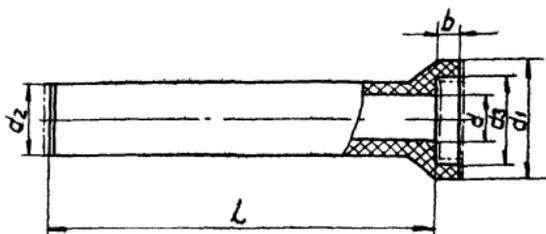
ТД
1976

ТРУБЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДРЕНАЖНЫЕ
по ГОСТ 8411-74.

СЕРИЯ
4.900-6

ВЫПУСК ЛИСТ
I 2-9

ТРУБЫ С РАСТРУБАМИ



| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | ЦЕНА ЗА 17, РУБ | |
|-------------|-------|-------|-------|-----|----------------------|-----------------|-----------|
| d | d_1 | d_2 | d_3 | b | L | 1 СОПТ | 2 СОПТ |
| 50 | 110 | 70 | 50 | 50 | 300; | | |
| 80 | 149 | 104 | 125 | 60 | 500; | 361,6 | 325,4 |
| 100 | 183 | 128 | 155 | 60 | 700. | | |
| 150 | 262 | 188 | 224 | 60 | 300; 500; 700; | 84,5 | 76 |
| 200 | 322 | 240 | 282 | 60 | 1000 | | |

ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Щекинский завод „Кислотупор“;

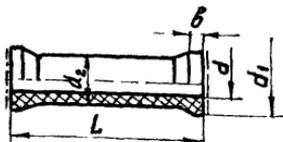
г. Щекино, Тульской обл., ул. П. Толстого, 7

| | | |
|--------------|-------------|-----------|
| ЖУКОВ | ГАВЕРГРУБ | БАЛОВА |
| НАЧ. ОТДЕЛА | РУК. ГРУППЫ | ПЛАВЕРДИН |
| САИТЕХПРОЕКТ | Г. МОСКВА | |
| Г. ПИ | | |

ТД
1976

ТРУБЫ КИСЛОТУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ С РАСТРУБОМ
по ГОСТ 585-67.

СЕРИЯ
Ч. 900-В
Выпуск I Лист 2-10



| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | МАССА, КГ ПРИ L, ММ | | | |
|-------------|----------------|----------------|----|---------------------|------|------|------|
| d | d ₁ | d ₂ | b | 300 | 500 | 700 | 1000 |
| 25* | 65 | 45 | 10 | 0,8 | 1,2 | 1,7 | 2,3 |
| 30 | 70 | 50 | 10 | 0,96 | 1,5 | 1,9 | 2,7 |
| 40 | 90 | 65 | 10 | 1,3 | 2,0 | 2,9 | 4,0 |
| 50 | 110 | 90 | 10 | 2,4 | 3,6 | 4,8 | 6,7 |
| 80 | 150 | 105 | 10 | 3,7 | 6,0 | 8,3 | 11,2 |
| 100 | 170 | 125 | 15 | 4,5 | 7,0 | 9,8 | 13,8 |
| 150* | 280 | 180 | 15 | 8,4 | 12,7 | 16,9 | 20,8 |
| 200* | 300 | 215 | 20 | 13,6 | 17,2 | 27,8 | 38,2 |
| 250* | 350 | 290 | 20 | 19,5 | 28,0 | 36,8 | 47,7 |
| 300* | 405 | 340 | 20 | 27,0 | 38,0 | 49,7 | 67,0 |

Трубы кислотоупорные фарфоровые изготовляются из твердого фарфора и покрываются глазурью. Трубы применяются для транспортирования любых агрессивных жидкостей (за исключением плавиковой и фосфорной кислот, а также щелочей, концентрацией свыше 10%)

Температура среды: щелочной — до 120 °С

щелочной — до 30 °С

Рабочее давление — до 4 кгс/см²

Цена трубы: 1656 руб за 1 м

Заводы-изготовители:

1. Славянский керамический комбинат,
г. Славянск, Донецкой обл.

2. Щекинский завод «Кислотоупор»
г. Щекино, Тульской обл., им. Я. Гасстога, 7

* Щекинский завод «Кислотоупор» не выпускает

ТД
1976

Трубы фарфоровые фланцевые
по МРТУ 21-26-67

Серия
4,900-В
Выпуск лист
1 2-11

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ИЗРАБОТ
ТАБЕЛИ
ПРОВЕРИЛ
г. Москва

ИЗРАБОТ
ТАБЕЛИ
ПРОВЕРИЛ
г. Москва

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|------------------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | <i>Жуков</i> |
| РУК. ГРУППЫ | ГЯБЕРГРУБ | <i>Гябергруб</i> |
| ПРОВЕРИЛ | БЫКОВА | <i>Быкова</i> |

1976
ТД

ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ
ПО ГОСТ 18599-73.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСИ
I
2-12

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ | ЛЕГКИЙ ТИП Л | | | СРЕДНЕЛЕГКИЙ ТИПС | | | СРЕДНИЙ ТИП С | | | ТЯЖЕЛЫЙ ТИП Т | | | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---|
| | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,05 | 55 | ЯХАНГЯРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. Г. ЯХАНГЯР, ТАШ- КЕНТСКОЙ ОБЛ. „ЛЯТБЫТХИМ“, ПРОИЗВОДСТВО №4, Г. РИГА, УЛ. ГАИИ- БУ ДАМБИС, 1 |
| 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,062 | 65 | |
| 16 | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,1 | 85 | 2,7 | 0,11 | 110 | ЯХАНГЯРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. ЗАВОД ПО ПЕРЕРА- БОТКЕ ПЛАСТМАСС, Г. ОЛАЙНЕ, РИЖСКОГО РАЙОНА, ЛАТВИЙ- СКОЙ ССР. |
| 20 | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,11 | 110 | 3,3 | 0,17 | 165 | |
| 25 | — | — | — | 2,0 | 0,145 | 140 | 2,7 | 0,19 | 170 | 4,2 | 0,27 | 245 | |
| 32 | 2,0 | 0,19 | 185 | 2,4 | 0,22 | 210 | 3,4 | 0,30 | 260 | 5,3 | 0,43 | 390 | ЯХАНГЯРСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 2-13

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|-------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | ОК |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | |
| ПРОВЕРИЛ | ДЯЧОВА | БЫКОВ |

1976

ТД

ТРЕБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОДЪИМЛЕНА НИЖКОЙ ПЛОТНОСТИ
ПО ГОСТ 18539-73

СЕРИЯ
У. 900-В
Видов лист
2-15

Продолжение листа 2-12

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ | ЛЁГКИЙ ТИП Л | | | СРЕДНЕЛЁГКИЙ ТИП С | | | СРЕДНИЙ ТИП С | | | ТЯЖЕЛЫЙ ТИП Т | | | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--|
| | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 32 | — | — | — | 2,4 | 0,23 | 210 | 3,4 | 0,32 | 260 | — | — | — | Завод по пере- работке пластика. г. ОЛАНЬЕ, РИНСКО- ГО РАЙОНА, ЛАТ- ВИЙСКОЙ ССР. |
| 40 | 2,0 | 0,24 | 230 | 3,0 | 0,34 | 305 | 4,3 | 0,47 | 400 | 6,7 | 0,68 | 560 | ЯХАНГАРИНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |
| 40 | — | — | — | 3,0 | 0,34 | 305 | 4,3 | 0,47 | 400 | — | — | — | Завод по пере- работке пластика. г. ОЛАНЬЕ. |
| 50 | 2,4 | 0,36 | 310 | 3,7 | 0,53 | 445 | 5,4 | 0,74 | 600 | 8,3 | 1,1 | 835 | ЯХАНГАРИНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |
| 50 | 2,4 | 0,36 | 310 | 3,7 | 0,53 | 445 | — | — | — | 8,3 | 1,1 | 835 | Завод по пере- работке пластика. г. ОЛАНЬЕ. |
| 63 | 3,0 | 0,56 | 480 | 4,7 | 0,85 | 675 | 6,7 | 1,15 | 890 | 10,5 | 1,66 | 1260 | Завод по пере- работке пластика. г. ОЛАНЬЕ. |

Продолжение см. лист 2-14

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

| | | |
|---------------------|-----------|--------------------|
| нач отдела | Журков | <i>[Signature]</i> |
| руководитель группы | Гавбергуб | <i>[Signature]</i> |
| проверил | Быкова | <i>[Signature]</i> |

976
14

Продолжение листа 2-13

| Наружный диаметр, мм | Лёгкий тип А | | | Среднелегкий тип С | | | Средний тип С | | | Тяжелый тип Т | | | Завод-изготовитель |
|----------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--|
| | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 63 | 3,0 | 0,56 | 480 | 4,7 | 0,85 | 615 | 6,7 | 1,15 | 8,90 | 10,5 | 1,66 | 1260 | ЯХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ ПЛАСТМАСС. |
| 75 | 3,6 | 0,80 | 645 | 5,6 | 1,20 | 920 | 8,0 | 1,63 | 1225 | 12,5 | 2,36 | 1750 | ЯХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ ПЛАСТМАСС. |
| 90 | 4,3 | 1,14 | 815 | 6,7 | 1,71 | 1210 | 9,6 | 2,35 | 1715 | 15,0 | 3,40 | 2410 | |
| 110 | 5,2 | 1,68 | 1250 | 8,1 | 2,52 | 1830 | — | — | — | — | — | — | Вильнюсский завод пластмассовых изделий, г. Вильнюс. |
| 110 | 5,2 | 1,68 | 1250 | 8,1 | 2,52 | 1830 | 11,8 | 3,52 | 2520 | 18,3 | 5,05 | 3625 | Завод по переработке пластмасс, г. Оляние, ЯХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ ПЛАСТМАСС. |
| 125 | 6,0 | 2,19 | 1600 | 9,3 | 3,28 | 2340 | 13,4 | 4,54 | 3220 | 20,8 | 6,54 | 4660 | ЯХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ ПЛАСТМАСС. |

Продолжение см. лист 2-15

Трубы напорные из полиэтилена низкой плотности по ГОСТ 18599-73

СЕНЯ
Ц. 900-В
Водост. лист
2-14

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | БЫНОВА | <i>[Signature]</i> |

1976
10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ЛИСТА 2-14

ТРУБЫ ПЛОТНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ
ПО ГОСТ 18599-73.

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, мм | ЛЕГКИЙ ТИП Л | | | СРЕДНЕЛЕГКИЙ ТИП СЛ | | | СРЕДНИЙ ТИП С | | | ТЯЖЕЛЫЙ ТИП Т | | | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|----------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--|
| | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА 1 пог. м, кг | ЦЕНА 1 пог. м, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА 1 пог. м, кг | ЦЕНА 1 пог. м, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА 1 пог. м, кг | ЦЕНА 1 пог. м, РУБ. | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА 1 пог. м, кг | ЦЕНА 1 пог. м, РУБ. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 140 | 6,7 | 2,74 | 1795 | 10,4 | 4,01 | 2850 | — | — | — | — | — | — | ЗАВОД ПО ПЕРЕ- РАБОТКЕ ПЛАСТМАСС г. ОЛЯНЬЕ, АХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОИ ПЛАСТМАСС. |
| 160 | 7,7 | 3,7 | 2016 | 11,9 | 5,53 | 3150 | — | — | — | — | — | — | |
| 160 | — | — | — | 11,9 | 5,53 | 3150 | — | — | — | — | — | — | ВЯЛЬЮССКИЙ ЗАВОД ПЛАСТМА- ССОВЫХ ИЗДЕЛИЙ |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ ВОДУ, ВОЗДУХ И ДРУГИЕ ЖИДКИЕ И ГАЗООБРАЗНЫЕ ВЕЩЕСТВА, К КОТОРЫМ ПОЛИЭТИЛЕН ХИМИЧЕСКИ СТОЕК.

2. ТРУБЫ РАССЧИТАНЫ НА МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОДЫ ПРИ 20°С

- Лёгкого типа Л — 2,5 кгс/см²;
- Среднелегкого типа СЛ — 4,0 кгс/см²;
- Среднего типа С — 6,0 кгс/см²;
- Тяжелого типа Т — 10,0 кгс/см²;

Допускается использовать трубы для хозяйственно-питьевого назначения при температуре воды до 30°С

3. Трубы поставляются прямыми отрезками длиной 6,8, 10 и 12 м. Трубы, диаметром до 63 мм включительно, поставляются в буртах.

СЕРИЯ
4900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
1
2-15

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|------------------|
| Ивч. отдела | ЖУРКОВ | <i>Журков</i> |
| Рук. группы | ГАБЕРГРУБ | <i>Габергруб</i> |
| ПРОВЕРИЛ | БЫКОВА | <i>Быкова</i> |

1976
1Д

Трубы полипропиленовые высокопрочности по ГОСТ 18699-73

| Наружный диаметр, мм | Легкий тип Л | | | Среднелегкий тип СЛ | | | Средний тип С | | | Тяжелый тип Т | | | Завод-изготовитель |
|----------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--|
| | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | |
| 10 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,05 | 55 | АХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙПЛАСТМАСС, г. АХАНГАРЯН, ТЯШКЕНТСКАЯ ОБЛАСТЬ |
| 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,06 | 65 | |
| 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,09 | 110 | |
| 20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,12 | 165 | |
| 20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,12 | 165 | |
| 20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,12 | 165 | ДУМИНЧИНСКИЙ ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД, г. ДУМИНЧИ, КЯЛЖИНСКОЙ ОБЛ. |
| 25 | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,15 | 170 | 2,3 | 0,17 | 245 | АХАНГАРЯНСКИЙ КОМБИНАТ СТРОЙПЛАСТМАСС. |
| 32 | — | — | — | — | — | — | 2,0 | 0,20 | 260 | 2,9 | 0,27 | 390 | |
| 40 | — | — | — | 2,0 | 0,25 | 305 | 2,3 | 0,29 | 400 | 3,6 | 0,42 | 560 | |
| 50 | — | — | — | 2,0 | 0,31 | 445 | 2,8 | 0,43 | 600 | 4,5 | 0,65 | 835 | |
| 63 | 2,0 | 0,40 | 480 | 2,5 | 0,49 | 675 | 3,6 | 0,68 | 890 | 5,7 | 1,03 | 1260 | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ ЛИСТ 2-17

СЕРИЯ
4,900-В
Выпуск Лист
I
2-16

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|---------------|
| ИВЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | СШ |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | СШ |
| ПРОВЕРИЛ | БЫЛОВА | В.К.К. |

1976

Трубы из полиуретана высокой плотности по ГОСТ 18599-73.

Выпуск лист 2-19

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ | Лёгкий тип А | | | Среднелегкий тип С | | | Средний тип С | | | Тяжелый тип Т | | | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|----------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--|
| | Толщина стенки, мм | Масса 1 пог.м, кг | Цена 1 пог.м, руб. | |
| 63 | — | — | — | — | — | — | 3,6 | 0,68 | 8 90 | 5,7 | 1,03 | 1260 | Думнинский чугунлитейный завод |
| 75 | 2,0 | 0,48 | 645 | 2,9 | 0,68 | 920 | 4,3 | 0,97 | 1225 | 6,8 | 1,47 | 1750 | Аянгарский комбинат строи- пластмасс. |
| 90 | 2,2 | 0,63 | 875 | 3,5 | 0,98 | 1270 | 5,1 | 1,38 | 1715 | 8,2 | 2,11 | 2470 | |
| 110 | 2,7 | 0,94 | 1250 | 4,3 | 1,45 | 1830 | 6,2 | 2,04 | 2520 | 10,0 | 3,14 | 3625 | |
| 110 | — | — | — | — | — | — | 6,2 | 2,04 | 2520 | 10,0 | 3,14 | 3625 | Вильнюсский завод пластмасс вых изделий. г. Вильнюс; Думнинский чугунлитейный завод. |
| 125 | 3,1 | 1,22 | 1600 | 4,8 | 1,84 | 2340 | 7,1 | 2,65 | 3220 | 11,4 | 4,07 | 4660 | Аянгарский комбинат строи- пластмасс. |
| 140 | 3,5 | 1,53 | 1795 | 5,4 | 2,30 | 2850 | 7,9 | 3,30 | 3580 | 12,7 | 5,07 | 5020 | |
| 160 | 3,9 | 1,95 | 2015 | 6,2 | 3,02 | 3150 | 9,1 | 4,33 | 3985 | 14,6 | 6,66 | 5410 | |
| 180 | 4,4 | 2,47 | 2265 | 7,0 | 3,83 | 3475 | 10,2 | 5,45 | 4435 | 16,4 | 8,41 | 6800 | |
| 200 | 4,9 | 3,05 | 2550 | 7,7 | 4,69 | 3840 | 11,4 | 6,77 | 5485 | 18,2 | 10,4 | 8380 | |

Продолжение см. лист 2-18

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

| | | |
|-------------|-----------|---------------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | <i>М.И.Т.</i> |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | <i>М.И.Т.</i> |
| ПРОВЕРИЛ | БЫКОВА | <i>В.И.К.</i> |

1976

ТД

Трубы из полипропилене из полиэтилена высокой плотности
по ГОСТ 18599-73.

СЕРИЯ
У.900-В
Выпуск лист
I
2-18

ПРОДОЛЖЕНИЕ ЛИСТА 2-17

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, мм | ЛЕГКИЙ ТИП А | | | СРЕДНЕЛЕГКИЙ ТИП СЛ | | | СРЕДНИЙ ТИП С | | | ТЯЖЕЛЫЙ ТИП Т | | | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|----------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--|
| | Толщина стенки, мм | Масса 1пог.м, кг | Цена 1пог.м, руб. | |
| 225 | 5,5 | 4,26 | 3175 | 8,7 | 5,95 | 4845 | 12,8 | 8,55 | 6900 | 20,5 | 13,1 | 10530 | ЯХАНГАРЯНСКИЙ. |
| 225 | — | — | — | — | — | — | 12,8 | 8,55 | 6900 | — | — | — | Вильнюсский завод пластмас- совых изделий. |
| 250 | 6,1 | 4,72 | 3870 | 9,7 | 7,36 | 5965 | 14,2 | 10,5 | 8450 | 22,8 | 16,2 | 12980 | ЯХАНГАРЯНСКИЙ |
| 280 | 6,9 | 5,98 | 4875 | 10,8 | 9,17 | 7400 | 15,9 | 13,2 | 10590 | 25,5 | 20,3 | 16220 | КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |
| 315 | 7,7 | 7,49 | — | 12,2 | 11,62 | 9370 | 17,9 | 16,7 | — | — | — | — | Вильнюсский завод пластмас- совых изделий. |
| 315 | — | — | — | 12,2 | 11,62 | 9370 | — | — | — | — | — | — | Вильнюсский завод пластмас- совых изделий. |
| 355 | 8,7 | 9,52 | 7690 | 13,7 | 14,72 | 11800 | 20,1 | 21,1 | 16350 | — | — | — | ЯХАНГАРЯНСКИЙ |
| 400 | 9,8 | 12,1 | 9760 | 15,4 | 18,6 | 14880 | 22,7 | 26,9 | 21430 | — | — | — | КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |
| 400 | — | — | — | 15,4 | 18,6 | 14880 | — | — | — | — | — | — | Вильнюсский завод пластмас- совых изделий. |
| 450 | 11,0 | 15,2 | 12190 | 17,3 | 23,5 | 18745 | 22,5 | 33,9 | 26950 | — | — | — | ЯХАНГАРЯНСКИЙ |
| 500 | 12,2 | 18,8 | 15035 | 19,3 | 29,11 | 23085 | — | — | — | — | — | — | КОМБИНАТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |
| 560 | 13,7 | 23,6 | 18800 | 21,6 | 36,5 | 29030 | — | — | — | — | — | — | ЯХАНГАРЯНСКИЙ |

ПРОДОЛЖЕНИЕ см. ЛИСТ 2-19

| | | | |
|----------------------------------|-------------|-----------|--------------------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | Н/Ч ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | <i>[Signature]</i> |
| | РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | <i>[Signature]</i> |
| | ПРОВЕРИЛ | БЫКОВА | <i>[Signature]</i> |

1976

1Д

Продолжение листа 2-18

| Наружный диаметр, мм | Лёгкий тип Л | | | Среднелегкий тип СЛ | | | Средний тип С | | | Тяжелый тип Т | | | Завод-изготовитель |
|----------------------|--------------------|-------------------|--------------------|---------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--|
| | Толщина стенки, мм | Масса (пог.м, кг) | Цена (пог.м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог.м, кг) | Цена (пог.м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог.м, кг) | Цена (пог.м, руб.) | Толщина стенки, мм | Масса (пог.м, кг) | Цена (пог.м, руб.) | |
| 630 | 15,4 | 29,8 | 23700 | 24,3 | 46,1 | 36625 | — | — | — | — | — | — | ВЯНГАРАНСКИЙ ИЗМЕНИТ СТРОИ- ПЛАСТМАСС. |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы предназначены для наружных и внутренних напорных трубопроводов, транспортирующих воду, воздух и другие жидкие и газообразные вещества, к которым полиэтилен химически стоек
2. Трубы рассчитаны на максимальное давление воды при 20°С:
 легкого типа Л — 2,5 кгс/см²,
 среднелегкого типа СЛ — 4,0 кгс/см²,
 среднего типа С — 6,0 кгс/см²,
 тяжелого типа Т — 10,0 кгс/см².

Допускается использовать трубы для хозяйственно-питьевого назначения при температуре воды до 30°С

3. Трубы поставляются прямыми отрезками длиной 6, 8, 10 и 12 м. Трубы, диаметром до 40 мм включительно, поставляются в буртах.

Трубы напорные из полиэтилена высокого плотности
по ГОСТ 18599-73.

Страна
4,900 - В
Дальний лист
2-19

ТРУБЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ
И ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕЙ БЫТОВОЙ
КАНАЛИЗАЦИИ ЗДАНИЙ

| Условный проход, Ду | Диаметр наружный, мм | Толщина стенки, мм | Строитель ная длина, мм | Масса (пог. м, кг) | Цена (пог. м, руб.) | Завод-изготовитель |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------|
| 50 | 50,0 | 2,0 | 6000 | 0,316 | 0,38 | |
| 100 | 110,0 | 2,7 | 6000 | 0,950 | 1,03 | |
| | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТРУБЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ В АССОРТИМЕНТЕ, ОПРЕДЕЛЯЕМОМ ЗАКАЗОМ, И С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ ИЗ РАСЧЕТА КОЛЬЦО НА РАСТРУБ.
2. УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА И ПРОКЛАДКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ РЕЗИНЫ МАРКИ 3311 (ТВЕРДОСТЬ ПО ШОРУ 30-40) ПО ТУ 38-5-1166-73 ИЛИ ДРУГИХ РАВНОЦЕННЫХ МАРОК.
3. ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИСПЫТЫВАЮТСЯ ГИДРОСТАТИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ 1 кгс/см^2 .
4. ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

| | | |
|-------------|--------------|----------|
| ИВЧ. ОТДЕЛ | МУРКОВ | И |
| РИС. ГРУППЫ | ТАБЕРГРУБ | И |
| ПРОВЕРИЛ | БЫНОВА | Б |
| ГПИ | САНТЕХПРОЕКТ | Г МОСКВА |

ТД
1976

ТРУБЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ
ПО ТУ 21-26-100-74.

СЕРИЯ
4,900-В
Выпуск I Лист 2-20

ТРУБЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ РАБОТЫ В АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОТ 0°С ДО 50°С
 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОТ 0°С ДО МИНУС 50°С ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО
 В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРУБЫ НЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ
 (УДАР, ВИБРАЦИЯ И Т.Д.) ПРИ ОБРАБОТКЕ ТРУБ ВОЗМОЖНО ВОЗНИКНОВЕНИЕ
 ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА.

| Условный проход | Наружный диаметр, мм | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ КГС/СМ ² | | | | ЦЕНА 1т, РУБ. | ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|--------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|------------------|---|
| | | ДО 2,5 | | ДО 6,0 | | | |
| | | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА ПРОГ. МЛГ | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, мм | МАССА ПРОГ. МЛГ | | |
| 6 | 10 | - | - | 2,0 | 0,07 | 800 | ОХТИНСКОЕ КПО. „ ПЛАСТИМЕР“; ГЛЕННИГРАД, ПОЛОСТ- РОВСКИЙ ПР. 52; ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИ- ЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г ВЛАДИМИР ОБЛАСТНОЙ, УЛ. ФРУНЗЕ |
| 8 | 12,5 | - | - | 2,25 | 0,10 | - | |
| 10 | 15 | - | - | 2,5 | 0,14 | - | |
| 15 | 20 | - | - | 2,5 | 0,19 | - | |
| 13 | 22 | - | - | 4,5 | 0,34 | - | |
| 20 | 25 | 2,0 | 0,20 | 3,0 | 0,29 | - | |
| 25 | 32 | 3,0 | 0,38 | 4,0 | 0,49 | - | |
| 32 | 40 | 3,5 | 0,58 | 5,0 | 0,77 | - | |
| 40 | 51 | 4,0 | 0,83 | 6,0 | 1,19 | - | |
| 50 | 63 | 4,5 | 1,17 | 7,0 | 1,74 | - | |
| 60 | 76 | 5,0 | 1,56 | 8,0 | 2,29 | - | |
| 70 | 83 | 6,0 | 2,20 | - | - | - | |
| 80 | 96 | 6,5 | 2,53 | - | - | - | |
| 90 | 102 | 6,5 | 2,73 | - | - | - | |
| 100 | 114 | 7,0 | 3,30 | - | - | - | |
| 125 | 140 | 8,0 | 4,64 | - | - | - | |
| 150 | 166 | 8,0 | 5,60 | - | - | - | |
| 240 | 250 | 5,5 | 7,0 | - | - | - | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТРУБЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ДЛИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 1,5М ВЫПУСК ТРУБ ДЛИНОЙ
 ОТ 1М ДО 1,5М ДОПУСКАЕТСЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 15% ОТ ВЕСА ПАРТИИ.
2. ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ВИНИЛПЛАСТОВЫХ ТРУБ И ЛИСТОВ
 МЕТОДОМ СВАРКИ ПО НОРМАЛЯМ ЗАВОДА ИЛИ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕ-
 ЖАМИ ЗАКАЗЧИКА СОГЛАСОВАННЫМИ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
- 3 ЦЕНА ТРУБ ПРИНЯТА ПО ДАННЫМ КПО „ПЛАСТПОЛИМЕР“.

| | | |
|-------------|----------|----------|
| НАКОПИТЕЛЬ | ИЗУМРОВА | ИЗУМРОВА |
| РУК. ГОЛОВЫ | ЛИБЕРТЮС | ЛИБЕРТЮС |
| ПРОВЕРКА | БЕЛОВА | БЕЛОВА |

СПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

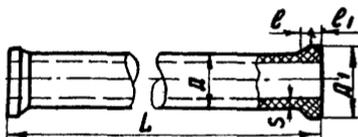
ТД
 1976

ТРУБЫ ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА

ПО ТУ 6-05-1573-72.

СЕРИЯ
 4,900-8

ВЫПУСК I ЛИСТ 2-21



| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ КГС/СМ ² | МАССА ТРУБЫ, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|-----|-----|------|----|----|------|--------------------------------------|-----------------|---------------------|---|
| du | D | D1 | S | e1 | e | L | | | | |
| 32 | 50 | 67 | 8,5 | 12 | 9 | 2000 | 6,0 | 4,2 | 2,70 | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ. г.ВЛАДИМИР |
| 50 | 76 | 98 | 11 | 12 | 12 | | 6,0 | 8,8 | 4,70 | |
| 80 | 102 | 126 | 12 | 15 | 12 | | 5,0 | 12,5 | 7,00 | |
| 100 | 125 | 150 | 12,5 | 15 | 15 | | 5,0 | 16,8 | 10,80 | |
| 150 | 175 | 210 | 12,5 | 20 | 30 | | 3,0 | 12,5 | 14,30 | |
| 200 | 225 | 265 | 12,5 | 30 | 30 | 1000 | 3,0 | 16,8 | 24,40 | |
| 250 | 275 | 330 | 12,5 | 40 | 48 | | 2,0 | 21,5 | 34,40 | |
| 300 | 330 | 390 | 15 | 45 | 53 | | 2,0 | 30,5 | 47,40 | |
| 350 | 380 | 440 | 15 | 45 | 52 | | 1,5 | 40,5 | 55,00 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы ФАОЛИТОВЫЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ АГРЕССИВНЫЕ ЖИДКОСТИ. ТРУБЫ ИЗ ФАОЛИТА ХОРОШО ПРОТИВостоят ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ, СЕРНОЙ ФОСФОРНОЙ, УКСУСНОЙ И ДРУГИХ КИСЛОТ, ХЛОРИРОВАННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ МАСЕЛ. Особую ценность представляет стойкость ФАОЛИТА К ДЕЙСТВИЮ СОЛЯНОЙ КИСЛОТЫ ЛЮБОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ. ФАОЛИТ НЕСТОЕК К АЗОТНОЙ И ХРОМОВОЙ КИСЛОТАМ, МОДУ, БРОМУ, АНИЛИНОВОМУ МАСЛУ, ПИРИДИНУ, ЩЕЛОЧАМ И СПИРТУ. ФАОЛИТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫДЕРЖИВАЮТ ТЕМПЕРАТУРУ ДО +120°С. ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

| | | | |
|----------------------------------|------------|-----------|--------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | МАТ. ЧАСТИ | ИЗУМОВ | БЫЛОВА |
| | РУК. ТРУБЫ | ТАБЕРТРУБ | |
| | ПРОВЕРИЛ | | |

ТД
1976

Трубы ФАОЛИТОВЫЕ
по ТУ 6-05-1170-76.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I ЛИСТ
2-22

| РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, КГС/СМ ² | ДИАМЕТР ВНУТРЕННИЙ, ММ | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | ДЛИНА ТРУБЫ, М | ВЕС 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА ЗА 1 КГ, РУБ. |
|---------------------------------------|------------------------|--------------------|----------------|------------------|--------------------|
| 2,5 | 400 | 15 | от 1 до 3,2 | 48 | Ис-12,0 Ис-8,80 |
| 2,5 | 300 | 12,5 | | 28 | |
| 2,5 | 200 | 10 | | 19 | |
| 5,0 | 100 | 7,5 | | 4,7 | |
| 5,0 | 75 | 6 | | 2,9 | |
| 5,0 | 50 | 4 | | 2,1 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы из фторопласта-4 предназначены для транспортировки агрессивных жидкостей различных концентраций в интервале температур от -60°С до +250°С.
2. Завод-изготовитель: предприятие п/я А-1385, г. Нижний-Тагил.
3. Стоимость труб принята по данным предприятия п/я А-1385

| | | |
|---------------------------------------|-----------|-----|
| НАЧ. ОТД. | ЖУРКОВ | САХ |
| РУК. ГР. | ГАСЕРТРУБ | САХ |
| ПРОВ. | БЕЛОВА | САХ |
| Г. П. И. САНТЕХПРОЕКТ г. Москва | | |

ТД
1976

ТРУБЫ ИЗ ФТОРОПЛАСТА-4
по ТУ6-05-987-74.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСТ
I 2-23

| НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ | ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, КГС/СМ ² | ДЛИНА ТРУБЫ, М | МАССА 1 ПОГ. М, КГ | ЦЕНА 1 ПОГ. М, РУБ. | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|----------------------------|--------------------------|---|--|--------------------------|---------------------------|---|
| 45 | 4 | 7 | 3; 2,75; 2,5; 2,25; 2; 1,75; 1,5 | 1,6 | 0,34 | ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКОЛЬ- НЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА, Г. П. КОСТЮКОВКА; БУЧАНСКИЙ СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД, ПОС. БУЧА, КНЕВСКОЙ ОБЛАСТИ |
| 68 | 5 | 6 | —, — | 2,5 | 0,64 | |
| 93 | 6 | 5 | —, — | 4,2 | 1,28 | ГОМЕЛЬСКИЙ СТЕКОЛЬ- НЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА, Г. П. КОСТЮКОВКА |
| 122 | 7 | 4 | —, — | 7,46 | 1,78 | |
| 169 | 9 | 3 | —, — | 12,0 | 4,37 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ НАДЗЕМНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ГОРЯЧИХ И ХОЛОДНЫХ АГРЕССИВНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И ГАЗОВ (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЛАВКОВОЙ КИСЛОТЫ), ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ, ВОДЫ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ.

СТЕКЛЯННЫЕ ТРУБЫ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ НАПОРНЫХ, БЕЗНАПОРНЫХ И ВАКУУМНЫХ ЛИНИЙ.

2. ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ВЫДЕРЖИВАЮТ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПЕРЕПАД:

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ДО 4 ММ — 80°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 4 ММ ДО 5 ММ — 75°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 5 ММ ДО 6 ММ — 70°С;

ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 6 ММ ДО 7 ММ — 65°С;

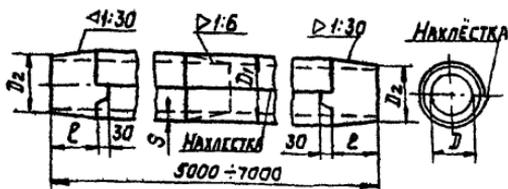
ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕНКИ ОТ 7 ММ ДО 11 ММ — 50°С.

| | | |
|----------------------------------|-------------|------------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА | МАТЕРИАЛ: | ЖУРКОВ |
| | РУК ТРУБЫ: | ТАБЕРУ РУБ |
| | СТ. ТЕХНИК: | САМОИЛОВА |
| | ПРОВЕРИЛ: | ВЫНОВА |

ТД
1976

ТРУБЫ СТЕКЛЯННЫЕ ДЛЯ НАДЗЕМНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ГОСТ 8894-58.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
I 2-24



| Диаметр Трубы Φ , мм | Толщина стены S, мм | Наружный диаметр Φ , мм | Наружный диаметр, мм | Длина лонгса, мм | Вес 1 пог. м, кг | Цена / пог. м, руб. | | Завод-изготовитель |
|------------------------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------|---|
| | | | | | | Марки $\Phi 1$ | Марки $\Phi 2$ | |
| 100 | 8 | 116 | 112,7 | 100 | 2,2 | 1,55 | 1,43 | Усть-Ижерский фанерный комбинат, г. Ленинград, Колпинский район, п. Пойтонный |
| 200 | 11 | 222 | 217,3 | 140 | 5,8 | 3,05 | 2,73 | |
| 300 | 13 | 326 | 320,2 | 175 | 10,2 | 4,82 | 4,26 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы предназначены для транспортирования слабоагрессивных производственных растворов и химикатов, непитьевой воды, для канализации и пр.
2. Фанерные трубы могут выпускаться трех марок $\Phi 1$, $\Phi 2$.
3. Стоимость труб принята по данным завода-изготовителя.

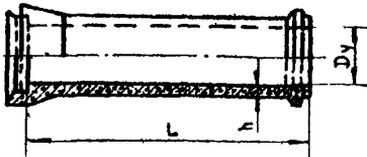
| | | | |
|----------------------------------|-------------|-----------|--------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва | ИЗДАТЕЛЬ | ЖУРКОВ | ПРОЕКТ |
| | РУК. ГРУППЫ | ТАБЕЛГРУБ | |
| | ПРОВЕРИЛ | БЫКОВА | |

ТД
1976

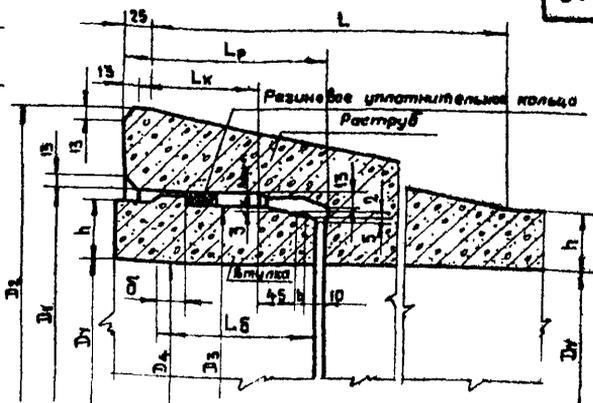
Трубы фанерные
по ГОСТ 7017-64.

СЕРИЯ
4. 900-В
Выпуск I Лист 2-25

Общий вид трубы



Деталь стыкового соединения



| Марка трубы | Диаметр условного прохода Ду | Толщина стенки | Длина трубы (полезная) L | Внутр. диаметр D _н | Длина раструба L _к | Наружный диаметр растр. D _з | Длина конусной части L | Глубина раструба L _р | Наружный диаметр втулоч. конца трубы D ₄ | Наружный диаметр буртика D _к | Длина втулоч. конца трубы D _б | Ширина буртика б |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|------------------------|---------------------------------|---|---|--|------------------|
| | | | | | | | | | | | | |
| ТН 50-I ТН 50-II ТН 50-III | 500 | 55 | 5000 | 633 | 112 | 790 | 485 | 185 | 610 | 628 | 145 | 24 |
| ТН 60-I ТН 60-II ТН 60-III | 600 | 65 | 5000 | 753 | 112 | 940 | 565 | 185 | 730 | 748 | 145 | 24 |
| ТН 80-I ТН 80-II ТН 80-III | 800 | 65 | 5000 | 954 | 122 | 1152 | 625 | 195 | 930 | 948 | 155 | 25 |
| ТН 100-I ТН 100-II ТН 100-III | 1000 | 75 | 5000 | 1174 | 122 | 1384 | 655 | 195 | 1150 | 1168 | 155 | 25 |
| ТН 120-I ТН 120-II ТН 120-III | 1200 | 85 | 5000 | 1396 | 122 | 1660 | 775 | 195 | 1370 | 1390 | 155 | 25 |
| ТН 140-I ТН 140-II ТН 140-III | 1400 | 95 | 5000 | 1616 | 145 | 1900 | 845 | 225 | 1590 | 1610 | 165 | 25 |
| ТН 160-I ТН 160-II ТН 160-III | 1600 | 105 | 5000 | 1840 | 145 | 2140 | 920 | 225 | 1810 | 1834 | 165 | 25 |

Курьков
Устинова
Устинова
Срибникова
Григорьев

Нац. станция
Г. Ишим. лесхоз.
Исполнитель
Проверил
г. Москва

Трубы предназначены для прокладки напорных трубопроводов, по которым транспортируются жидкости, не агрессивные по отношению к бетону труб и уплотняющим резиновым кольцам стыковых соединений.

Если транспортируемая жидкость или грунты, в которых укладываются трубы, агрессивны по отношению к бетону и резиновым уплотняющим кольцам, то следует в каждом конкретном случае предусмотреть защитные мероприятия.

Трубы, в зависимости от величины расчетного внутреннего давления в трубопроводе, подразделяются на три класса:

- I - на давление 15 кгс/см²
- II - на давление 10 кгс/см²
- III - на давление 5 кгс/см²

Прочностные характеристики труб всех классов должны обеспечивать их укладку на глубину 2-4 м (до верха трубы) в зависимости от грунтовых условий, временной нагрузки на поверхности земли, способа опорения труб на основание и степени уплотнения засыпки

Заводы - изготовители см. листы 2-27 + 2-36

ТД
1976

Трубы железобетонные напорные виброгидропрессованные по ГОСТ 12586-74

Серия
4.900-В
Выпуск I лист
2-26

| | | |
|---|------------------|-----------|
| СООЗВОЗРАЖДАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Э. чинк. проекта | Четнинова |
| | Исполнитель | Четнинова |
| | Проверил | Мещадим |

| 1978 | ТД | Трубы железобетонные напорные | | | | | | | | | | |
|------|----|-------------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------|----------------|--------------------|----------------------|---|--|--|-----------|
| | | Трубы железобетонные напорные | № п/п | Диаметр, мм | Давление, расчетное | Шифр, изделия | Толщина стенки, мм | Длина трубы, в м | Вес одной трубы, кг | Цена в руб | Завод изготовитель | Основание |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| | | 1 | 500 1000 1200 | 15 " " | РН-50 РН-100 РН-120 | 55 75 85 | 5000 " " | 4,32 3,56 4,95 | за 1 м ³ 311-32 203-17 189-39 | Алма-Атинское производственное объединение, пром. предприятия, Стройматериалов Вурдау г. Алма-Ата | Р.ч. 3901-1 в.2 Письмо завода 1975 г. | |
| | | 2 | 2000 | 2 атм раб- зее | РН-35Б- -20-50 | 160 | 4800 | 13,55 | за 1 шт 351-36 | Березовский завод стрит. кон. стругций. г. Березовский Свердловской обл. | Зертежу Л/о ТЭП:а № 846663а, 846664а Письмо завода № 07.74 от 17.12.75г. | |

Примечание: Глубина заложения до 3-х метров

Секция
4,900-В
Выпуск 1/лет
I
2-27

| | | |
|---------------------------------|-----------------|----------|
| СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва | Наз отдела | Курдюков |
| | Вед инж проекта | Чстинова |
| | Исполнитель | Чстинова |
| | Проверил | Нешадин |

| 1976 | Т.Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|-------------------------------|------|------|------|------------|------------|------|-------|-----------------------|---|-------------------------------------|--|---------------------------------|-------------------------|
| Трубы железобетонные напорные | 3. | | | | | | | | за 1 м ³ | Предприятия Минпрамстроя БССР | ГОСТ 16953-71 Белгоспроект 1963г. | | |
| | | 500 | 10 | ЦТН-50-11 | 72,5 | 4020 | 1,525 | 189-13 | 184-00 | | | | |
| | | 700 | " | ЦТН-70-11 | 78 | " | 2,180 | 153-42 | | | 184-00 | | |
| | | 900 | " | РТН-90-11 | 70 | 5000 | 2,98 | 173-93 | 184-00 | | | | |
| | | 1000 | " | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 159-09 | | | 184-00 | | |
| | | 1200 | " | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 150-37 | 184-00 | | | | |
| | | 1400 | " | РТН-140-11 | 95 | " | 6,65 | 207-50 | | | 184-00 | | |
| | | 700 | " | РТН-70-11 | 60 | " | 2,0 | 207-50 | 184-00 | | | | |
| | | 4. | 900 | 13 | РТН-90-11 | 70 | 5000 | 2,98 | | | за 1 п/м | Владивостокский завод ЖБИ №1 | 87-00 74-00 96-00 |
| | | | 1000 | 13 | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 87-00 | | | | |
| | 1200 | | 13 | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 74-00 | | | | | |
| | 5. | 500 | 15 | РТН-50-1 | 55 | 5000 | 1,32 | по прейскур. 06-08 | Воронежский завод ЖБИ №5 г. Воронеж | 06-08 | Р.Ч. 3.901-1 и Инструкции СН 324-72 Письмо завода № 2/251 от 02.12.75г. | | |
| | | 700 | " | РТН-70-1 | 60 | " | 2,00 | | | | | | |
| | | 500 | 10 | РТН-50-11 | 55 | " | 1,32 | 2,00 | | | | | |
| | | 700 | " | РТН-70-11 | 60 | " | 2,00 | | | | | | |

Всего
4.900-В
лист
2-28

| | | |
|------------------------------|------------------|----------|
| СОВМЕЩЕНА ПРОЕКТ 2 Москва | Наз. Отдела | Кураюков |
| | Гл. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нешагин |

| № п/п | ТД | Трубы железобетонные напорные | | | | | | | | | |
|---|-----|-------------------------------|---|---------------------|-------|-------|-------|--|---|--|---|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 6 | 6 | 500 | 15 | РТН-50-I | 55 | 5000 | 1,32 | 39-60 | Зниванский объединенный завод ЖБК "Злаваже- лезобетон" пос. Зниване Винницкой обл. | гост 12586-74 р.ч. 3.901-1 б.2 письмо завода № 5280/81 от 26/11-75г. | |
| | | 700 | " | РТН-70-I | 60 | " | 2,00 | 45-40 | | | |
| | | 900 | " | РТН-90-I | 70 | " | 2,98 | 60-30 | | | |
| | | 1000 | 10 | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 65-00 | | | |
| | | 1200 | " | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 83-00 | | | |
| | 500 | 10 | РТНС-50-11 (труба с металлиз. сердечником) | 35 | 10000 | 1,572 | 38-00 | Зертежи Совхоз- проекта Минводгаза СССР Шифр Д-9169 | | | |
| | 7 | 700 | 15+3 | ТН-I; ТН-II; ТН-III | 60 | 5000 | 2,01 | | 36-80 | Доллярский комбинат строи- тельных материа- лов ст. Долляр Азербайджанской ССР | р.ч. 3.901-1 б.2 ГОСТ 12586-74 и 12586-67 |
| | | 900 | " | " | 70 | " | 2,90 | | 48-60 | | |
| | | 1000 | " | " | 75 | " | 3,55 | | 54-70 | | |
| | | 1200 | " | " | 85 | " | 4,95 | | 70-00 | | |
| Примечание: Трубы с расчетным давлением 10 ати оплачиваются по оптовой цене; от 8 до 10 ати с коэффициентом 0,98 от 6 до 8 ати " 0,88 от 4 до 6 ати " 0,80 от 3-х и менее " 0,70 свыше 10 ати " 1,40 | | | | | | | | | | | |

Серия
У.500-
В
1
2-29

| | | | |
|----------------------------------|------------------|----------|----------|
| СООЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | КЭТ | Кураюков |
| | Зл. инж. проекта | Устинова | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова | Устинова |
| | Проверил | Устинова | Устинова |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------------------------------|--|------|---------|-------------|--------|------|-------|-------------------|--|---|--|
| Трубы железобетонные напорные | 8. | 700 | 15 | ТН-700 | 65 | 5000 | 2,0 | 168-50 | Опытный завод напорных труб и ЖБИ г. Душанбе | ГОСТ 12586-74 Письмо завода № 04/1090 от 25.II-75г. | |
| | | 900 | " | ТН-900 | " | " | 2,975 | 224-50 | | | |
| | | 700 | 10 | ТН-700 | " | " | 2,0 | 163-00 | | | |
| | | 900 | " | ТН-900 | " | " | 2,975 | 214-00 | | | |
| | | 1000 | " | ТН-100 | 75 | " | 3,55 | 241-50 | | | |
| | | 1200 | " | ТН-120 | 85 | " | 4,950 | 310-00 | | | |
| | 9. | 500 | 10 | РТН-50-11 | 55 | 5000 | 1,32 | 142-00 | Енакиевский завод ЖБИ г. Енакиево | ГОСТ 12586-74 письмо завода № 119 от 26.II-76г. | |
| | | 700 | " | РТН-70-11 | 60 | " | 2,00 | 163-00 | | | |
| | | 900 | " | РТН-90-11 | 70 | " | 2,98 | 214-00 | | | |
| | | 1000 | " | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 241-50 | | | |
| | | 1200 | " | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 310-00 за 1 шт | | | |
| | 10. | 500 | 10 | РТН-50-11 | 55 | 5000 | 1,32 | 142-00 | Запорожский завод ЖБ трубы и опор г. Запорожье | РЧ. 3.901-1 ГОСТ 12586-74 Письмо завода № 435/пго от 19.II-75г. | |
| | | 1000 | " | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 241-50 | | | |
| | | 1200 | " | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 310-00 | | | |
| | Средн 4 БУД-В Винник Лухин I 2-30 | 11. | 700 | 90 16атм | РТН-70 | 60 | 5000 | 2,00 | 233-60 | Загорский комбинат ЖБИ г. Загорск Московской обл. | РЧ. 3.901-1 Б.2 ГОСТ 12586-74 Письмо завода № 1991 от 17.II-75г. |
| 900 | | | РТН-90 | | 70 | " | 2,98 | 217-50 | | | |
| 1000 | | | РТН-100 | | 75 | " | 3,55 | 190-96 | | | |
| 1200 | | | РТН-120 | | 85 | " | 4,95 | 176-34 | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------------------------------|-------------------|----------|
| СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Зам. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нешадин |

| 1976 | ТД | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----------------------------------|-----|-------------------------------|------|-----------|------|----------|-------|----------------|--|--|--|
| | | Трубы железобетонные напорные | 12 | 700 | 15 | РТН-70-1 | 60 | 5000 | 2,00 | 3а 1 п/м | Ленинградский завод «Баррикада» г. Ленинград |
| 900 | • | | | РТН-90-1 | 70 | • | 2,98 | 27-60 | | | |
| 1000 | • | | | РТН-100-1 | 75 | • | 3,55 | 37-00 | | | |
| 1200 | • | | | РТН-120-1 | 85 | • | 4,95 | 41-30 50-60 | | | |
| 13 | 500 | | пп-2 | | 72,5 | 4020 | 1,525 | 3а 1 шт. | Минский домостроительный комбинат №2 | Р.ч. Белгоспроект та Ортедестроя и ИСИА ДН БССР письмо завода к 716 от 19.10.75г. Р.ч. 3.901-1 В. 2 | |
| | 700 | | • | | 78,0 | • | 1,825 | 24-52 | | | |
| | 500 | | 3,5 | | 72,5 | • | 1,525 | 38-19 | | | |
| | 700 | | • | | 78,0 | • | 1,825 | 80-76 | | | |
| | 500 | | 6 | | 72,5 | • | 1,525 | 93-42 | | | |
| | 700 | | • | | 78,0 | • | 1,825 | 101-55 | | | |
| | 500 | | • | | 72,5 | • | 1,525 | 117-64 | | | |
| | 700 | | 10 | | 72,5 | • | 1,525 | 115-37 | | | |
| | 500 | | • | | 78,0 | • | 1,825 | 133-46 | | | |
| | 700 | | • | | 78,0 | • | 1,825 | 133-46 | | | |
| Серия Ч, ВПД-В Выпуск I | 1 | 700 | пп-2 | | 60 | 5000 | 2,00 | 47-50 | ГОСТ 12586-67 Письмо завода к 716 от 19.10.75г. | | |
| | | 900 | • | | 70 | • | 2,93 | 76-50 | | | |
| | | 1000 | • | | 75 | • | 3,56 | 99-50 | | | |
| | | 1200 | • | | 85 | • | 4,95 | 126-50 | | | |
| | | 1400 | • | | 95 | • | 6,65 | 160-00 | | | |
| | | 700 | 3,5 | | 60 | • | 2,00 | 116-20 | | | |
| Серия Ч, ВПД-В Выпуск 2, 3, 4 | 1 | 900 | • | | 70 | • | 2,93 | 153-30 | | | |
| | | 1000 | • | | 75 | • | 3,56 | 172-90 | | | |

| | | |
|---------------------------------|------------------|-----------|
| СОГЛАСОВАНО ПРОЕКТ г. Москва | Мат. отдела | Курадюков |
| | Эл. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нещадим |

| Г/В | Т/Л | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|-------------------------------|---------------|-----|------------------------------------|------------------------|---|----------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--|--|---|---|--|
| Трубы железобетонные напорные | (Продолжение) | | 1200 1400 | 3,5 " | | 85 95 | 5000 " | 4,95 6,65 | 220-50 280-00 | Минский домостроительный комбинат №2 | Р.Ч. 3.901-1 В.2 ГОСТ 12586-67 Письмо завода № 716 от 19. XII - 75г. | | |
| | | | 700 900 1000 1200 1400 | 6 " " " " | | 60 70 75 85 95 | " " " " " | 2,00 2,93 3,56 4,95 6,65 | 146-10 192-70 217-35 277-20 352-00 | | | | |
| | | | 700 900 1000 1200 1400 | 10 " " " " | | 60 70 75 85 95 | 5000 " " " " | 2,00 2,93 3,56 4,95 6,65 | 166-00 219-00 247-00 315-00 400-00 | | | | |
| | | 1к. | 500 700 900 1000 1200 | 10 " " " " | РПН 50-11 РПН-70-11 РПН 90-11 РПН 100-11 РПН 120-11 | 55 60 70 75 85 | 5000 " " " " | 1,32 2,00 2,98 3,55 4,95 | 39-90 45-80 60-00 68-00 88-00 | | | Коркинский заводо- строительный ком- бинат г. Красноярск | Р.Ч. 3.901-1 В.2 ГОСТ 12586-67 письмо завода от мая 1976г. |

Примечание: 1. ПП-трубы повышенной прозности
2. Глубина заложения 1±3м до верха трубы

Серия
4. ВДП-В
Выпуск
I
2-32



| | | |
|--------------------------------|------------------|----------|
| СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва | Наз отдела | Курдюков |
| | Зл. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нещадим |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|-------------------------------|-----|------------|------------|------------|------|-------|-------|---------------------|--|---|---|---|-------|
| Трубы железобетонные напорные | 15 | 500 | 15 | РТН-50-1 | 55 | 5000 | 1,32 | 30 I м ³ | 373-58 | Станция Минеральные Воды. Завод ЖБ напорных труб Ставропольского края | ГОСТ 12586-74 письмо завода № 2911 от 27.II-75г | | |
| | | | | РТН-70-1 | 60 | " | 2,00 | | 283-75 | | | | |
| | | | | РТН-90-1 | 70 | " | 2,98 | | 253-36 | | | | |
| | | | | РТН-100-1 | 75 | " | 3,55 | | 235-92 | | | | |
| | | | | РТН-120-1 | 85 | " | 4,95 | | 222-22 | | | | |
| | | 500 | 10 | РТН-50-11 | 55 | 5000 | 1,32 | 30 I п/м | Московский завод железобетонных труб | | | ГОСТ 12586-74 СН-324-72 рч 3.901-1 в.2 письмо завода № 967 от 20.II-75г. | |
| | | | | РТН-70-11 | 60 | " | 2,00 | | | | | | 34-80 |
| | | | | РТН-90-11 | 70 | " | 2,98 | | | | | | 47-00 |
| | | | | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | | | | | | 52-60 |
| | | | | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | | | | | | 69-00 |
| | 700 | 15 | РТН-70-1 | 60 | 5000 | 2,00 | 34-80 | 106-00 | | | | | |
| | | | РТН-90-1 | 70 | " | 2,98 | | | 47-00 | | | | |
| | | | РТН-100-1 | 75 | " | 3,55 | | | 52-60 | | | | |
| | | | РТН-120-1 | 85 | " | 4,95 | | | 69-00 | | | | |
| | | | РТН-140-1 | 95 | " | 6,65 | | | 89-00 | | | | |
| | 700 | 10 | РТН-70-11 | 60 | 5000 | 2,00 | 34-00 | 83-00 | | | | | |
| | | | РТН-90-11 | 70 | " | 2,98 | | | 44-80 | | | | |
| | | | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | | | 50-70 | | | | |
| | | | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | | | 65-00 | | | | |
| | | | РТН-140-11 | 95 | " | 6,65 | | | 83-00 | | | | |
| 1600 | 15 | РТН-160-1 | 105 | " | 8,2 | 97-00 | 97-00 | | | | | | |
| | | РТН-70-11 | 60 | 5000 | 2,00 | | | 34-00 | | | | | |
| | | РТН-90-11 | 70 | " | 2,98 | | | 44-80 | | | | | |
| | | РТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | | | 50-70 | | | | | |
| | | РТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | | | 65-00 | | | | | |

Серия
И 900-В
Лист
2-33

90

| | | |
|--------------------------------|------------------|----------|
| СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Эл. инж. проекта | Чистина |
| | Исполнитель | Чистина |
| | Проверил | Иещадим |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|-------------------------------|-----------------------------------|--|---|----|-------------|-----|-------|------|-------------------------------|---|--|--|
| Трубы железобетонные напорные | | (Продолжение) | | | | | | | | | | |
| | | | 700 | 5 | РТН-70-111 | 60 | 5000 | 2,00 | По пред- скуранту 06-08 | Московский завод железобетонных труб | р.ч. №0-9/60 в/а Созавод - проект | |
| | | | 900 | " | РТН-90-111 | 70 | " | 2,98 | | | | |
| | | | 1000 | " | РТН-100-111 | 75 | " | 3,55 | | | | |
| | | | 1200 | " | РТН-120-111 | 85 | " | 4,95 | | | | |
| | | | 1400 | " | РТН-140-111 | 95 | " | 6,65 | | | | |
| | | | 1600 | " | РТН-160-111 | 105 | " | 8,2 | | | | |
| | | | Трубы напорные со стальным сердечником опытные: | | | | | | | | | |
| | | | 500 | 15 | РТНС-50-1 | 36 | 10000 | 1,57 | | | | |
| | | | 600 | " | РТНС-60-1 | " | " | 1,93 | | | | |
| | | | 800 | " | РТНС-80-1 | " | " | 2,47 | | | | |
| | | | 500 | 10 | РТНС-50-11 | 36 | 10000 | 1,55 | | | | |
| | | | 600 | " | РТНС-60-11 | " | " | 1,8 | | | | |
| | | | 800 | " | РТНС-80-11 | " | " | 2,34 | | | | |
| | 17. | выпуск напорных железобетонных труб прекращен с 1 01. 1976 г. | | | | | | | | Омский завод сборного железобетона №5 | Письмо завода к 560 от 3/7. 76г. | |
| Выпуск I | Севля ч. 500-В Лист 2-14 | | | | | | | | | | | |

| СОЗВОДКА НА ПРОЕКТ | | Наз. отдела | | Курдюков | | | | | |
|--------------------|---|-----------------------------|---|----------------------------------|--|--|---|---|--|
| г. Москва | | ЭЛ инж. проекта | | Четинова | | | | | |
| | | Исполнитель | | Четинова | | | | | |
| | | Проверил | | Нешадин | | | | | |
| 18 | 1000 1200 | 10 5 | | 75 85 | 5000 " | 3,56 4,95 | 30 л/м 55-60 71-00 | Засов-Ярский з-д ЖБИ "Гидрофос- лезобетон" Донецкая обл. | Р.Ч. 3.901-1 В.2 ГОСТ 12516-67 Письмо завода № 2061 от 13.II-76г. |
| Примечание: | | | Кроме рабочего давления указана возможность возникновения в трубопроводах гидравлического удара с повышением давления до 5 атм. | | | | | | |
| 19 | 500 1000 500 1000 500 1000 | 10 " 8 " 6 " | | 48 69 48 69 48 69 | 5145 5175 5145 5175 5145 5175 | 1,17 3,35 1,17 3,35 1,17 3,35 | 30 л/м 34-30 58-50 31-56 53-69 30-18 51-48 | Челябинский завод ЖБИ №1 | Р.Ч. разработаны Челябинским политехническим институтом и НИИ ЖБ им (г. Москва) письмо завода № 25 от 6.I-76г. |
| 20 | 500 700 900 1000 1200 | 15 " " " " | ТН-50-1 ТН-70-1 ТН-90-1 ТН-100-1 ТН-120-1 | 55 60 70 75 85 | 5000 " " " " | 1,32 2,00 2,98 3,55 4,95 | 30 л м ³ 379-06 360-84 264-12 247-47 229-80 | Зивалекский ком- бинат строймате- риалов и конструк- ций Ташкентской обл. | ГОСТ 12516-74 Р.Ч. 3.901-1 В.2 Письмо завода № 03/2929 от 17.II-75г. |

Трубы железобетонные напорные
 Серия
 Ч. 500 В
 Внутр. диаметр
 2-35

Маг. отдела
 Курдюков
 ЭЛ инж. проекта
 Четинова
 Исполнитель
 Четинова
 Проверил
 Нешадин



| СОЗДАВАЮЩИЙ ПРОЕКТ | | Наз отдела | | Куряков | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|------------------|-------|----------|------------|----------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---|---|--------|---|--|
| 2. Москва | | СЛ. инж. проекта | | Чстинова | | | | | | | | | | |
| | | Исполнитель | | Чстинова | | | | | | | | | | |
| | | Проверил | | Нещадим | | | | | | | | | | |
| 1976. | Т.А. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | |
| Трубы железобетонные напорные | | (Продолжение) | | | | | | | 3а 1 м ³ | Зивалекский комбинат стройматериалов и конструкций Машкентской обл. | ГОСТ 12586-74 РЧ. 3.901-1 8.2 Письмо завода № 03/2929 от 17.II - 75г. | | | |
| | | | 500 | 10 | ТН-50-11 | 55 | 5000 | 1,32 | 375-10 | | | | | |
| | | | 700 | " | ТН-70-11 | 60 | " | 2,00 | 282-78 | | | | | |
| | | | 900 | " | ТН-90-11 | 70 | " | 2,98 | 251-77 | | | | | |
| | | | 1000 | " | ТН-100-11 | 75 | " | 3,55 | 238-10 | | | | | |
| | | | 1200 | " | ТН-120-11 | 85 | " | 4,95 | 219-18 | | | | | |
| | | | 500 | 5 | ТН-50-111 | 55 | 5000 | 1,32 | 300-10 | | | | | |
| | | | 700 | " | ТН-70-111 | 60 | " | 2,00 | 226-21 | | | | | |
| | | | 900 | " | ТН-90-111 | 70 | " | 2,98 | 201-38 | | | | | |
| | | | 1000 | " | ТН-100-111 | 75 | " | 3,55 | 190-49 | | | | | |
| | | | 1200 | " | ТН-120-111 | 85 | " | 4,95 | 175-35 | | | | | |
| | | | 21. | 700 | 15 | РТН-70-1 | 60 | 5000 | 2,00 | | | 283-75 | Янгиерский комбинат строительных материалов и конструкций г. Янгиер, Машкентской обл. | ГОСТ 12586-74 Письмо завода № 579 от 24.II - 75г. |
| | | | 1000 | " | РТН-100-1 | 75 | " | 3,55 | 235-92 | | | | | |
| | | | 1200 | " | РТН-120-1 | 85 | " | 4,95 | 222-22 | | | | | |
| | 22 | 500 | 15,10 | | 55 | 5000 | 1,32 | По прейскуранту 06-08 | Куйбышевский з-д ЖБИ №7 | ГОСТ 12586-67 Письмо завода № 1223 от 22.II - 75г. | | | | |
| | 700 | " | " | 60 | " | 2,00 | дополнение №9 стр 34 | | | | | | | |
| | 900 | " | " | 70 | " | 2,98 | | | | | | | | |
| | 1000 | " | " | 75 | " | 3,55 | | | | | | | | |
| | 1200 | " | " | 85 | " | 4,95 | | | | | | | | |

СООЗВАЗДАКАНАПРОЕКТ

Наз отдела
21 инжс проекта
Исполнитель
Проверил
ИльмКурдюков
Устинова
Устинова
Нешадин

г. Москва

1976

ТА

Трубы железобетонные безнапорные

| Кл п/п | Диаметр Dy мм | Шифр изделий | Толщина стенки мм | Длина трубы в мм | Вес од- ной тру- бы т | Цена в руб | Прогностс | Завод - изготовитель | Основание | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| | | | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | | | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Трубы железобетонные безнапорные | 700 800 1000 1200 | РКТ-7у | 70 | 5000 | 2,3 | 3а 1 м ³ 63-59 | повышенная | Яргунский комби- нат стройматериа- лов и стройинду- стрии г. Яргун, Зелено-Ингушской АССР | РЧ. ИС-01-21 ГОСТ 6482-71 письмо завода к 3214 от 26.II-74г | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-8у | 80 | " | 3,02 | 61-57 | | | | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-10у | 100 | " | 4,8 | 63-02 | | | | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-12у | 110 | " | 6,3 | 60-71 | | | | | | | | | | | | | |
| | 600 800 1000 1500 | РКТ-6 | 60 | 5000 | 1,7 | 3а 1 шт 49-39 | нормальная | Ястрозанский з-г по производству сборного жбб трес- ста "Промстройма- териалы" г. Ястразань | РЧ. ИС-01-21 ГОСТ 6482-71 Письмо завода к 3737 от 13.II-75г. | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-8 | 80 | " | 3,2 | 87-64 | | | | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-10 | 100 | " | 3,8 | 140-73 | | | | | | | | | | | | | |
| | | РКТ-15 | 110 | " | 7,7 | 243-83 | | | | | | | | | | | | | |
| | 1500 | РТ-15н | 110 | 3500 1500 | 5,1 | 3а 1 м ³ 90-60 | нормальная | Благодещенский завод жббИ № 14 объединения "Амурстрой" г. Благодещенск | РЧ. ИС-01-21 в.2 ГОСТ 6482-63 письмо завода к 18-16-1440 от 30.II-74г. | | | | | | | | | | |
| | | | | | 2,42 | " | | | | | | | | | | | | | |

Серия
Н, ВДД-В
Выпуск
1-2-39

102

СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Наз. отдела
Эл. инж. проекта
Исполнитель
проверил

[Signature]
[Signature]
[Signature]

Киряков
Устинова
Устинова
Нецагим

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|----|--|--|---|--|--|--------------------|--|--|--|---|
| | | 4. | В 1976г. | Железобетонные трубы заводом не изготавливаются | | | | | | | |
| 5 | | 500 700 1000 | РТ-5у РТ-7у РТ-10у | | 55 65 90 | 5000 " " | 1,4 2,53 4,9 | 3а 1 шт 36-50 57-50 118-50 | повышенная " " | Березовский а-г строительных конструкций г. Березовский, Свердловской обл. | Р.Ч. 3.008-4 В. 3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 07-14 от 17.VI-76г. |
| 6 | | 600 800 1000 1200 1500 600 800 1000 1200 1500 | РТ-0,6н РТ-0,8н РТ-1,0н РТ-1,2н РТ-1,5н РТ-0,6у РТ-0,8у РТ-1,0у РТ-1,2у РТ-1,5у | | 60 80 100 110 " 60 80 100 110 " | 4100 4110 " " " 4100 4110 " " " | | 3а 1 м ³ 90-71 88-97 95-10 91-37 100-82 97-85 97-73 101-19 87-25 107-44 | нормальная " " " " повышенная " " " " | Братскгэсстрой КБЖБ завод ЖБИ №1 г. Братск | Р.Ч. ИС-01-21 В. 2 Письмо завода от 1975г. |

Примечание: Трубы изготавливаются на 1000 мм короче проектной длины.

107

| | | |
|----------------------------------|-------------------------|----------------------|
| СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Эл. инж. проекта | Чистинова |
| | Исполнитель проверил | Чистинова Иещадим |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|----------------------------------|--------------------------------------|------|--------|-------|-------|-------|--------|---------------------|------------|--|--|---|
| Трубы железобетонные безнапорные | 7. | 1000 | РТ-10н | 100 | 5000 | 4,63 | 46-76 | 3а I м ³ | нормальная | Завод ЖБИ треста "Вашспецнефтестрой" г. Уфа | Р.Ч. 3.008-4 ГОСТ 6482-71 Письмо зава- да от декабря 1975г | |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | " | 6,05 | 45-45 | " | | | | |
| | | 1500 | РТ-15н | 110 | " | 7,45 | 50-84 | " | | | | |
| | | 1000 | РТ-10у | 100 | 5000 | 4,63 | 49-73 | повышенная | | | | |
| | | 1200 | РТ-12у | 110 | " | 6,05 | 48-35 | | " | | | |
| | | 1500 | РТ-15у | 110 | " | 7,45 | 53-86 | | " | | | |
| | 8. | 400 | РТ-4н | 65 | 4150 | 0,825 | 4-84 | 3а I м/м | нормальная | Волжский завод ЖБИ №1 г. Волжский | Р.Ч. ИС-01-21 Б.2 ГОСТ 6482-71 Зертежи зава- да. Письмо завода от ноября 1975г. | |
| | | 500 | РТ-5н | 60 | " | 1,2 | 6-50 | | | | | " |
| | | 600 | РТ-6н | 60 | " | 1,425 | 7-60 | | | | | " |
| | | 800 | РТ-8н | 80 | 4140 | 2,75 | 13-40 | повышенная | | | | |
| | | 400 | РТ-4у | 65 | 4150 | 0,825 | 5-17 | | " | | | |
| | | 500 | РТ-5у | 60 | " | 1,2 | 7-00 | | " | | | |
| 600 | РТ-6у | 60 | " | 1,425 | 8-20 | " | | | | | | |
| 800 | РТ-8у | 80 | 4140 | 2,75 | 14-10 | " | | | | | | |
| 9 | Группа И.Б.П.-В Выпуск 2-41 | 1000 | РТ-10н | 100 | 4000 | 3,78 | 74-80 | 3а I м ³ | нормальная | Волгоградский комби- нат промышленных конструкций ВПО "Железобетон" г. Волгоград | Р.Ч. ИС-01-21 ГОСТ 6482-63 письмо завода №22/17-5 от 19.11.75г. | |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | " | 4,92 | 95-20 | | | | | " |
| | | 1500 | РТ-15н | 110 | " | 6,05 | 130-80 | | | | | " |

| | | |
|---------------------------------|-------------------|----------|
| СОВЗООДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва | Мат. отдела | Курдюков |
| | Зам. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нещадим |

| 1976 | ТД | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 ² | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|----------------------------------|----------------|--|--------|------|------|------|----------------|------------------------------|--|--|--|--|
| Трубы железобетонные безнапорные | (Продолжение) | | | | | | | за 1 м ³ | | Волгоградский комбинат промышленных конструкций в/п «Железобетон» г. Волгоград | РЧ. ИС-01-21 ГОСТ 6482-63 Письмо завода №22/17-5 от 19.II-75г. | |
| | | 1000 | РТ-10у | 100 | 4000 | 3,78 | 79-60 | повышенная | | | | |
| | | 1200 | РТ-12у | " | " | 4,92 | 101-20 | " | | | | |
| | | 1500 | РТ-15у | " | " | 6,05 | 138-80 | " | | | | |
| | | Примечание: Полезная длина труб уменьшена с 5,0 до 4,0 м | | | | | | | | | | |
| | 10. | 1000 | РТ-10н | 100 | 1890 | 1,81 | 41-20 | нормальная | Зродненский завод сборного ж/б №10 г Зродно, БССР | РЧ. ИС-01-21 В.2 ГОСТ 6482-71 Письмо завода №1538 от 13.II-76г. | | |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | " | 2,36 | 52-20 | " | | | | |
| | | 1500 | РТ-15н | 110 | " | 2,91 | 71-40 | " | | | | |
| | 11. | 500 | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | | нормальная | Горновский завод «Спецжелезобетон» п. Горный, Новосибирской обл. | ГОСТ 6482-71 Письмо завода №9/1747 от 4.V-76г. | | |
| | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 3,0 | | | | | | |
| | 1000 | РТ-10н | 100 | " | 4,8 | | | | | | | |
| Серия 4 ВДП-В | Выпуск 2-42 | 12. | 400 | РТ-4 | 50 | 5000 | 0,95 | за 1 м ³ 42-86 | нормальная | Предприятия Минпромстроя БССР | РЧ. 3.008-4 8.3 | |
| | | | 500 | РТ-5 | 60 | " | 1,46 | 50-60 | " | | | |
| | | | 600 | РТ-6 | " | " | 1,65 | 53-81 | " | | | |

| | | | |
|--|-----------------|-----|----------|
| Сопроводительный проект 2 Москва | Наз. отдела | ЖИЛ | Курдюков |
| | 2-й чл. проекта | ЖОЛ | Чстинова |
| | Исполнитель | ЖОЛ | Чстинова |
| | Проверил | ЖИЛ | Нешадин |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|---|-----------|---------------|-------|-----|------|------|---------------------|------------|--|---|-------------------------------------|---|
| Трубы железобетонные безнапорные | 13 | (Продолжение) | | | | | за 1 м ³ | | | | Предприятия Минпромстроя БССР | Р.ч. 3.008-4 в 3 Письмо Минпром- строя № 09-Жс-39 от 14.01.75г. Р.ч. индивидуаль- ные Р.ч. 3.008-4 в 5 укороченные разрешение Гос- строя БССР № НК-2516 от 29.06.75г. |
| | | 800 | РТ-8 | 80 | 5000 | 2,98 | 48-00 | нормальная | | | | |
| | | 1000 | РТ-10 | 100 | " | 4,8 | 50-54 | " | | | | |
| | | 1200 | РТ-12 | 110 | " | 6,3 | 49-18 | " | | | | |
| | | 1500 | РТ-15 | " | " | 7,45 | 54-84 | " | | | | |
| | | 1250 | РТ-12 | 110 | 1890 | 3,3 | 36-00 | " | | | | |
| | | 1500 | РТ-15 | " | " | 4,28 | 37-80 | " | | | | |
| | | 1750 | РТ-17 | 120 | 1390 | 3,00 | 51-00 | " | | | | |
| | | 1000 | ФТ-10 | 100 | 5000 | 4,32 | 54-00 | 6000 кгс | | | | |
| | | 2000 | ФТ-20 | 130 | 1590 | 3,25 | 80-00 | | | | | |
| | | 500 | РТ-5Н | 60 | 5000 | 1,4 | 6-10 | нормальная | Волгоградское производст- венное объеди- нение Железобетон з-д ЖБИ № 8 2 Камышин | Р.ч. ИС-01-21 в 2 ГОСТ 6481-71 Письмо завода № 2428 от 19.12.74г. | | |
| | | 600 | РТ-6Н | " | " | 1,65 | 7-10 | " | | | | |
| | | 800 | РТ-8Н | 80 | " | 2,98 | 12-80 | " | | | | |

Служба
 4.101-В
 Инспекция
 2-43

| | | |
|--------------------------------|------------------|----------|
| СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ 2 Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Зл. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Нещадим |

| №76 | ТД | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---------------------------------|--------|---------|--------|------|--------|--------|------------|---|---|---|----|
| | | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
| Трубы железобетонные безанорные | 14 | 400 | РТ-4н | 50 | 5000 | 0,95 | 4-94 | нормальная | Дорьковский завод ЖБ конструкции №5 промышленного треста №1 "Железобетон" г Дорькии | Р.ч. 3.008-4, в.2 ГОСТ 6482-71 Письмо завода №1005 от 26.04.76г. | |
| | | 500 | РТ-5н | 60 | " | 1,4 | 6-60 | " | | | |
| | | 600 | РТ-6н | 60 | " | 1,8 | 7-80 | " | | | |
| | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 2,75 | 13-60 | " | | | |
| | | 1000 | РТ-10н | 100 | 3000 | 2,77 | 21-90 | " | | | |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | 2000 | 3,65 | 27-80 | " | | | |
| | | 1500 | РТ-15н | 110 | 3000 | 4,52 | 38-00 | " | | | |
| | | 2000 | РТ-20н | 130 | " | 6,3 | 59-60 | " | | | |
| | 3000 | ФТ-30н | 160 | 2500 | 9,88 | 109-00 | " | | | | |
| | 15 | 600 | РТ-6н | 60 | 5000 | 1,65 | 39-00 | нормальная | Душанбинский завод ЖБК №1 г Душанбе | Р.ч. 3.008-4 Письмо завода №01/443 от 26.11.75г. | |
| | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 2,98 | 68-00 | " | | | |
| | | 1000 | РТ-10н | 100 | " | 4,63 | 109-50 | " | | | |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | " | 6,05 | 139-00 | " | | | |
| | | 1600 | РТ-16н | 120 | " | 8,68 | 208-50 | " | | | |
| 600 | | РТ-6у | 60 | 5000 | 1,65 | 42-00 | повышенная | | | | |
| 800 | | РТ-8у | 80 | " | 2,98 | 72-00 | " | | | | |
| 1000 | | РТ-10у | 100 | " | 4,63 | 116-00 | " | | | | |
| 1200 | РТ-12у | 110 | " | 6,05 | 162-00 | " | | | | | |
| 1600 | РТ-16у | 120 | " | 8,68 | | | | | | | |
| 16 | 600 | РКТ-6н | 60 | 5000 | 1,7 | 68-38 | нормальная | Джамбулский завод силикатных изделий и ЖБК г Джамбул, Каз ССР | Р.ч. 3.008-4 64 Письмо завода №5/2098 от 17.11.75г. | | |
| | 800 | РКТ-8н | 80 | " | 3,02 | 67-77 | " | | | | |
| | 1000 | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | 68-75 | " | | | | |
| | 1200 | РКТ-12н | 110 | " | 6,3 | 66-47 | " | | | | |

Серия В
4.800-В
Выпукл. лист
I
2-4/4

107

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|------------------|----------|
| Наз. отдела | Курдюков |
| Эл. инж. проекта | Чудинова |
| Исполнитель | Чудинова |
| Проверил | Мещадим |

| 1978 | г. Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---------------------------------|---|--------|---------|------|------|------|-------------------------------|-------------------------------------|---|---|----|
| Трубы железобетонные безопорные | 17. | 700 | Т-70 | 70 | 4000 | 1,69 | 36-94 | Прогность 300 кг/см ² | Зарегенский завод ЖБ изделий г. Ростов - на-Дону | ГОСТ 6482-63 Письмо завода от декабря 1975г | |
| | | 1000 | Т-100 | 100 | " | 3,45 | 69-02 | | | | |
| | | 1500 | Т-150 | 110 | " | 6,05 | 166-01 | | | | |
| | Примечание: трубы марки "Т" - с глад. концами | | | | | | | | | | |
| | 18. | 1500 | РТ-15н | 110 | 3400 | 5,35 | 56-72 | нормальная | Загорский ком- бинат ЖБИ г. Загорск, Московской обл. | Р.ч. 3.008-4 в 3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 1991 от 12.11.75г. | |
| | | 2000 | РТ-20н | 130 | 3500 | 8,5 | 57-65 | | | | |
| | 19. | 1000 | РКТ-10н | 100 | 5000 | 4,8 | 30 шт 109-50 | нормальная | Запорожский завод ЖБ труб и опор г. Запорожье | ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 1135/ппо от 19.11.75г. | |
| | | 1500 | РТ-15н | 110 | 4000 | 6,0 | | | | | |
| | | 1500 | РТ-15у | " | " | " | | | | | |
| | 20. | 600 | РТ-6н | 60 | 5000 | 1,7 | ПоPreis- курранту 06-08 | нормальная | Трест "Железобетон" г. Иркутск | Р.ч. 3.008-4 в 3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № ЖБ6/627 от 19.12.75г. | |
| | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 3,0 | | | | | |
| | | 1000 | РТ-10н | 100 | " | 4,8 | | | | | |
| 2400 | | РТ-24н | 150 | 3000 | 10,6 | | усиленная | | | | |
| 600 | | РТ-6у | 60 | 5000 | 1,7 | | | | | | |
| 800 | | РТ-8у | 80 | " | 3,0 | | | | | | |
| 1000 | РТ-10у | 100 | " | 4,8 | | | | | | | |

Серия
4-900-В
Лист
2-45

| | | |
|--------------------------------|------------------|----------|
| СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ 2 Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Вл. инж. проекта | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Ильин |

| 1976 | Т.А. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|--|------|---------------------------------|---------|------|------|------|-----------------------|---|------------|---|---|--|
| Трубы железобетонные безнапорные | 21 | 800 | РКТ-8н | 80 | 5000 | 3,02 | 56-20 | ³⁰ 56-20 ¹ м ² | нормальная | Кропоткинское объединенное предприятие стройиндустрии, г.лавкубанрестрой* | Р.Ч.З.008-4 В.У ГОСТ 6482-71 письмо завода №10/1831 от 14.11.75г. | |
| | | 1000 | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | 57-03 | " | | | | |
| | | 1200 | РКТ-12н | 110 | " | 6,3 | 55-16 | " | | | | |
| | | 1500 | РКТ-15н | " | " | 7,68 | 61-89 | " | | | | |
| | 21 | 800 | РКТ-8у | 80 | 5000 | 3,02 | 59-50 | | повышенная | г.Кропоткин, Краснодарского края. | | |
| | | 1000 | РКТ-10у | 100 | " | 4,8 | 60-42 | " | | | | |
| | | 1200 | РКТ-12у | 110 | " | 6,3 | 58-33 | " | | | | |
| | | 1500 | РКТ-15у | " | " | 7,68 | 65-80 | " | | | | |
| | 22 | 500 | | 80 | 2000 | 0,93 | 15-70 | | нормальная | Капзугайский з-д ЖБИ пос. Ялтыгарык, Ферганской обл., Узбекской ССР | Р.Ч.Узгипроводхоза письмо завода от декабря 1975г. | |
| | | 750 | | " | " | 1,08 | 29-37 | | " | | | |
| | | 1000 | | 90 | " | 2,0 | 45-64 | | " | | | |
| | | 1250 | | 100 | " | 3,0 | 69-16 | | " | | | |
| | | 1500 | | 120 | " | 4,25 | 75-58 | | " | | | |
| | 23 | Трубы со ступенчатым раструбом: | | | | | | | | | | |
| | | 500 | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | Попрей-скуранту 06-08 | | нормальная | Казанский завод ЖБК г. Казань | ГОСТ 6482-71 нагрузка по ГОСТу 6482-63 Письмо завода от ноября 1976г. | |
| 600 | | РТ-6н | " | " | 1,65 | | | | | | | |
| 800 | | РТ-8н | 80 | " | 2,98 | | | | | | | |
| 1000 | | РТ-10н | 100 | 2000 | 1,09 | | | | | | | |
| 1200 | | РТ-12н | 110 | " | 2,51 | | | | | | | |
| Трубы французские: | | | | | | | | | | | | |
| 1400 | | ЧТ-14н | 110 | 2000 | 2,86 | | нормальная | | | | | |
| 2000 | | ЧТ-20н | 130 | 2300 | 4,98 | | | | | | | |
| Примечание: Трубы рассчитаны на засыпку грунтом над верхом трубы от 10 до 40 и временную подвижную нагрузку на поверхности земли НК-80 | | | | | | | | | | | | |

Сфера
4,500-В
Выпуск
I
Лист
2-45

100

СОЮЗВОДКОНВАЛЕРТ

г. Минск 8 А

| | | |
|-------------|--------|-----------|
| Исх. отделя | 107 | Курдюков |
| Инж. проект | 18 | Устинова |
| Исполнитель | 8 | Устинова |
| Проверил | И.И.И. | Литвинова |

| 1976 | ТЛ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---------------------------------|--|--------|--------|-----|-------|-------|-----------------------------|------------|---|--|----|
| Трубы железобетонные декардрные | 24 | 500 | РТ-5Н | 60 | 5000 | 1,45 | 3д 1 м ³ 6-20 | нормальная | Киевский комбинат "Стройиндустрия" г. Киев | ГОСТ 6482-71 Письмо завода №12/5145 от 25.11.75г. | |
| | | 600 | РТ-6Н | " | " | 1,7 | 7-30 | " | | | |
| | | 800 | РТ-8Н | 80 | " | 3,025 | 12-80 | " | | | |
| | | 1000 | РТ-10Н | 100 | " | 4,8 | 20-80 | " | | | |
| | | 1200 | ФТ-12Н | 110 | " | 5,675 | 26-10 | " | | | |
| | | 1400 | ФТ-14Н | " | " | 8,525 | 32-80 | " | | | |
| | | 500 | РТ-5у | 60 | 5000 | 1,450 | 6-70 | повышенная | | | |
| | | 600 | РТ-6у | " | " | 1,700 | 7-90 | " | | | |
| | | 800 | РТ-8у | 80 | " | 3,025 | 13-50 | " | | | |
| | | 1000 | РТ-10у | 100 | " | 4,800 | 21-80 | " | | | |
| | 1200 | ФТ-12у | 110 | " | 5,675 | 27-60 | " | | | | |
| | Примечание: Трубы ϕ 420 ÷ 1000 мм - расструбные типа "А". Трубы ϕ 1200 ÷ 1400 мм - фальцевые. | | | | | | | | | | |
| | 25 | 400 | РТ-4Н | 50 | 5000 | 0,95 | 3д 1 м ³ 7-40 | нормальная | Кондопожский з-д ЖБН треста "Стройиндустрия" г. Кондопога, Карельской АССР. | Р. 4 3.008-4 Выпуск 3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода №13-1752 от 13.11.75г. | |
| | | 500 | РТ-5Н | 60 | " | 1,4 | 5-49 | " | | | |
| | | 400 | РТ-4у | 50 | 5000 | 0,95 | 7-40 | повышенная | | | |
| | | 500 | РТ-5у | 60 | " | 1,4 | 5-49 | " | | | |

СЗМ № 11910-В
Выпуск 1
2-77

110

СОСРЕДПОДКАВАПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|---------------|----------|
| Нач. отдела | Мурдюков |
| Т. инж. пр-та | Метинава |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Личина |

| № п/п | ТД | Трубы окислостойкие безнапорные | | | | | | | | | |
|---|----|---------------------------------|-----------|-----|------|------|-------|------------|---|---|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 26 | | | РТ-3у-40 | 50 | 4010 | 0,58 | 12-43 | повышенная | Каунасский завод ЖБК №1 | р.ч. ИС-01-21 гост 6482-71 Письмо завода № 03-18-783 от 05.11.75г. | |
| | | 320 | РТ-4у-40 | 63 | " | 0,96 | 14-35 | | | | |
| | | 420 | РТ-10у-40 | 110 | 4000 | 3,8 | 63-18 | | | | |
| | | 1000 | | | | | | | | | |
| 27 | | | РТ-12н-35 | 120 | 3500 | 4,85 | 22-00 | нормальная | Каунасский завод ЖБК №3 г. Каунас Литовской ССР | РКН-19-68, утвержден приказом № 148 Госстроя Литовской ССР от 23.10.68 письмо завода от 04.11.75г. | |
| | | 1200 | РТ-15н-35 | 140 | " | 7,03 | 30-30 | | | | |
| | | 1500 | РТ-12у-35 | 120 | 3500 | 4,85 | 23-40 | | | | |
| | | 1800 | РТ-15у-35 | 140 | " | 7,03 | 32-40 | | | | |
| 28 | | | РТ-6н | 60 | 5000 | 1,4 | 7-20 | повышенная | Коркинский Заводостроительный Комбинат г. Красно- ярск. | р.ч. 3.008-4 в.3 гост 6482-71 | |
| | | 500 | РТ-6н | " | " | 1,65 | 8-50 | | | | |
| | | 600 | РТ-8н | 80 | " | 2,98 | 14-90 | | | | |
| | | 800 | | | | | | | | | |
| 29 | | | РТ-15н | 110 | 4000 | 6,1 | 41-50 | нормальная | Курзневский завод ЖБК №1 г. Архангельск | р.ч. ИС-01-2Т гост 6482-63 Письмо завода от мая 1976г. | |
| | | 1500 | РТ-15у | " | " | " | 44-10 | | | | |
| Примечание: Трубы РТ-8н готовятся к выпуску | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | РКТ-6н | 60 | 5000 | 1,7 | 9-20 | нормальная | Курзневский завод ЖБК №1 г. Архангельск | р.ч. ИС-01-2Т гост 6482-71 Письмо завода № 3135 от 17/11-75 | |
| | | 600 | РКТ-7н | 70 | " | 2,3 | 12-40 | | | | |
| | | 700 | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | 25-90 | | | | |
| | | 1000 | РКТ-12н | 110 | " | 6,3 | 32-90 | | | | |
| 1200 | | | | | | | | | | | |

III

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|-------------------|-----------|
| Наз. отдела | Курдюков |
| Зам. инж. проекта | Чистимова |
| Исполнитель | Чистимова |
| Проверил | Ишцадим |

| 1976 г. | Т.Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | | |
|--|---------|-----------|---|--------|------|-------|-------|---------------------|---|--|--|--|------------|---|--|---|--|
| Трубы железобетонные безнапорные | 30 | 400 | РКТ-4 | 50 | 5000 | 0,98 | 65-89 | 30 1 м ³ | | Каховский завод ЖБИ г. Каховка, Херсонской обл. | Р.Ч. ИС-01-21 8.3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 3794 от 13.11.75г. | | | | | | |
| | | 500 | РКТ-5 | 60 | " | 1,45 | 59-48 | | | | | | | | | | |
| | 800 | РКТ-8 | 80 | " | 3,02 | 58-68 | | | | | | | | | | | |
| | 1000 | РКТ-10 | 100 | " | 4,8 | 59-37 | | | | | | | | | | | |
| | 200 | ДФТ-2 | 51 | 5000 | 5,1 | 53-82 | | | | | | | | ТУ завода | | | |
| | 300 | ДФТ-3 | 55,5 | " | 7,35 | 96-55 | | | | | | | | | | | |
| | 31 | в 1976 г. | Заводом железобетонные трубы не изготавливаются | | | | | | | | | | | Кишиневский завод ЖБИ и крупнопанельного домостроения №4 г. Кишинев | Письмо завода №1511/07 от 26.11.1975г. | | |
| | 32 | | 500 | РКТ-5н | 60 | 5000 | 1,45 | | | | | | нормальная | | Каршинский комбинат строительных материалов и конструкций. г. Карши, Кашкадарьинской области | Р.Ч. 3.008-4 8.4 ГОСТ 6482-71 Письмо завода №04/228 от 11.05.76г. | |
| | 800 | РКТ-8н | 80 | " | 3,02 | | | | | | | | | | | | |
| | 1000 | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | | | | | | | | | | | | |
| 1500 | РКТ-15н | 110 | " | 7,68 | | | | | | | | | | | | | |
| Примечание: в 1976 году завод изготавливает только трубы РКТ-8н и РКТ-15н. | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Сегун
4-500
Валичек
2-49

112

| | | |
|----------------------------------|------------------|-----------|
| СОИЗВОДКА ЛАЛПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Зл. инж. проекта | Чустинова |
| | Исполнитель | Чустинова |
| | Проверил | Нешагим |

| 1976 | ТА | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|----------------------------------|---------|--------------------------------------|----|---------------------------|------|------------|------------|---|--|--------|---------------------------------|---------------------------|------|
| | | Трубы железобетонные деформированные | 33 | Трубы с гладкими концами: | | | | | за 1 п/м | кгс/пм | Ленинградский завод "Баррикада" | р.ч. Ленгипроинжэ проекта | |
| 250 | ТП-250 | | | 50 | 4000 | 0,46 | 2-45 | 2600 | | | | | |
| 300 | ТП-300 | | | " | " | 0,58 | 2-79 | 3000 | | | | | |
| 400 | ТП-400 | | | " | " | 0,74 | 3-74 | 3900 | | | | | |
| 700 | ТП-700 | | | 90 | " | 2,3 | 7-83 | 5200 | | | | | |
| Трубы раструбные типа, А: | | | | | | | повышенная | | ГОСТ 6482-71 | | | | |
| 500 | РТу-50 | | | 60 | | | | | | 6000 | 4,72 | 5-06 | |
| 600 | РТу-60 | | | " | " | 2,028 | 5-94 | " | | | | | |
| Трубы фальцевые с плоской пятой: | | | | | | | кгс/пм | | р.ч. Ленгипроинжэ проекта Письмо завода за 1975г. | | | | |
| 1000 | ТФ-1000 | | | 100 | | | | | | 1000 | 1,15 | 18-40 | 7300 |
| 1200 | ТФ-1200 | | | 150 | | | | | | 1500 | 2,3 | 23-40 | 8700 |
| 1500 | ТФ-1500 | | | " | | | | | | 2000 | 4,37 | 30-30 | 7500 |
| 34 | 400 | | | | | за I п/м | нормальная | Лысвенский завод железобетонных конструкций №6 г. Лысва Пермской обл. | р.ч. ИС-01-21 В.2 ГОСТ 6482-71 Письмо завода №4724 от 13.12.74г. | | | | |
| | 500 | | | | | | | | | 4-68 | 6-50 | | |
| | 1500 | | | | | | | | | 37-40 | | | |
| | 400 | | | | | повышенная | | | | | | | |
| | 500 | | | | | | | | | 5-19 | 7-00 | | |
| | 1500 | | | | | | | | | 39-70 | | | |

Серия
4, ВД-В
Выпуск
2-50

113

| СПИСОК МАТЕРИАЛОВ | | Наименование | | Курдюков | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------|--|------|-----------|-------|------|------|------------------------|----------------------|------------|---|---|-------------|---|
| 2. Москва | | Эксп. проект | | Чустинова | | | | | | | | | | |
| | | Исполнитель | | Чустинова | | | | | | | | | | |
| | | Проверил | | Исхадиев | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | |
| 1976 г. | Т.Д. | Трубы железобетонные дежнорные | 35 | 500 | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | По преи- скуранту | нормальная | Липецкий завод | р.ч. 3.008-4 В.3 ГОСТ 6482-74 Письмо завода № 844 от 22.12.75г. | | |
| | | | 600 | РТ-6н | " | " | 1,65 | 06-08 | " | " | ЖБИ № 4 | | | |
| | | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 2,98 | 2.1 | " | " | в Липецк | | | |
| | | | 500 | РТ-5у | 60 | 5000 | 1,4 | | повышенная | | | | | |
| | | | 600 | РТ-6у | " | " | 1,65 | | " | | | | | |
| | | | 800 | РТ-8у | 80 | " | 2,98 | | " | | | | | |
| | | | 36 | 500 | Т-1 | 80 | 2000 | 0,81 | за 1 шт | 14-80 | БГТ-200 | | Ленинский | р.ч. Укрепробод. зава Письмо завода № 438 от 18.11.75г. |
| | | | 750 | Т-2 | " | " | 1,3 | 29-80 | " | " | завод ЖБИ | | | |
| | | | 1000 | Т-3 | 90 | " | 2,0 | 53-40 | " | " | Узбекской | | | |
| | | | 1250 | Т-4 | 100 | " | 3,0 | 67-60 | БГТ-250 | | ССР | | | |
| | | | 1500 | Т-5 | 120 | " | 4,25 | 100-80 | БГТ-300 | | | | | |
| | | | 37 | 700 | РТ-7н | 70 | 1500 | 1,05 | за 1 п/м | 8-80 | нормальная | | Лисизанский | ГОСТ 6482-63 Письмо завода № 142 от 05.06.76г. |
| | | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 1,22 | 11-40 | " | " | завод железобетонных изделий. | | | |
| | | | 900 | РТ-9н | 90 | " | 1,70 | 14-30 | " | " | " | | | |
| | | | 1000 | РТ-10н | 100 | 3000 | 1,83 | 18-70 | " | " | 2. Лисизанск | | | |
| 1200 | РТ-12н | 110 | 2100 | 3,00 | 23-80 | " | " | Ворошилов- градской | | | | | | |
| 1500 | РТ-15н | " | " | 4,22 | 32-70 | " | " | области | | | | | | |
| 2-51 | 4 | В 1976 г трубы железобетонные заводом не изготавливаются | | | | | | | | | Мелниковский завод ЖБИ г. Иркутск | Письмо завода № П70-667 от 24.11.75г. | | |

СОВМЕЩЕНАЯ ПРОЕКТА

г. Москва

| | |
|------------------|----------|
| Наз отдела | Кураюков |
| Эл. инж. проекта | Четинова |
| Исполнитель | Четинова |
| Проверил | Иванов |

| ГД | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | | | |
|---------------------------------|---|--------------|-------------------|----------------------------|---------------|----------------|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--|---|--|--|--|---|
| Трубы железобетонные безанорные | 39. | 800 1000 | РТ-8 РТ-10 | 80 80 | 2000 " | 1,33 1,57 | за 1 м ³ 45-01 61-27 | нагрузка временная НК-80 | Липойский завод ЖБИ г. Тбилиси | Письмо завода № 57 от 22.04.75г. | | | | | |
| | Трубы с гладкими концами под автомобильные дороги: | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1000 1500 | | | 100 150 | 1500 2000 | 1,3 3,8 | 80-13 82-59 | | | времен. под- вижная на- груз. Н-30, НК-80 | | | | |
| | Примечание: Высота засыпки над верхом труб ϕ РТ-8 и ϕ РТ-10 должно быть не менее 0,7 м и не более 2,0 м | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 40. | 500 600 800 | РТ-5н РТ-6н РТ-8н | 60 " 80 | 5000 " " | 1,43 1,68 3,00 | По пред- скуранту 06-08 | | | нормальная " " повышенная " " " нормальная " " повышенная " " | Московский завод железобетонных труб | РК 2102-72 ТУ 400-1-30-74 альб. ПС-67 Р.Ч. № 1380 1388 п.с ГОСТ 6482-74 | | |
| | | | 500 600 800 | РТ-5у РТ-6у РТ-8у | 60 " 80 | 5000 " " | 1,43 1,68 3,00 | | | | | | | | |
| | | | 500 600 800 | РКТ-5н РКТ-6н РКТ-8н | 60 " 80 | 6500 " " | 1,8 2,23 3,83 | | | | | | | | |
| | | | 500 600 800 | РКТ-5у РКТ-6у РКТ-8у | 60 " 80 | 6500 " " | 1,8 2,23 3,83 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Московский завод железобетонных труб | Р.Ч. № 656-Т.0 Письмо завода № 967 от 20.11.75г. |
| | | | 500 600 800 | РКТ-5у РКТ-6у РКТ-8у | 60 " 80 | 6500 " " | 1,8 2,23 3,83 | | | | повышенная " " | | | | |

Севастопольск
496-В
Лист
2-52

115

| | | |
|----------------------------------|------------------|-----------|
| СОВЗВОДКА НА ПРОЕКТ г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Эл. инж. проекта | Чистинава |
| | Исполнитель | Чистинава |
| | Проверил | Нешадим |

| ГД 4976 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----------------------------------|------|---------|---------|------|-------|-------|------------|---|---|---|
| Трубы железобетонные безнапорные | 41. | 1000 | РТ-10н | 100 | 5000 | 4,63 | 21-90 | нормальная | Макаевский комбинат ЖБИ г.Макаевка | Р.ч. 3.003-4 в.3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 06/8-559 от 05.04.76г. |
| | | 1200 | РТ-12н | 110 | " | 6,05 | 27-80 | | | |
| | | 1500 | РТ-15н | " | 1500 | 2,5 | 38-00 | | | |
| | 42 | 1000 | РТ-10у | 100 | 5000 | 4,63 | 23-20 | повышенная | | |
| | | 1200 | РТ-12у | 110 | " | 6,05 | 29-40 | | | |
| | | 1500 | РТ-15у | " | 1500 | 2,5 | 40-00 | | | |
| | 43 | 2000 | ЧТ-20н | 130 | 2575 | 5,425 | 115-50 | 3а 1 шт. | Московский завод ЖБИ №23 г.Москва | Р.ч. Мосинжпроект Письмо завода от ноября 1975г. |
| | | 2440 | ТП-25нк | 150 | 2500 | 9,075 | 185-00 | | | |
| | | 3000 | ЧТ-30н | 160 | " | 9,875 | 212-50 | | | |
| | | 3500 | ТП-35нк | | | 11,2 | 212-40 | | | |
| | 44. | Кольца: | | | | | | 3а 1 шт. | Марьинский завод ЖБИ | Р.ч. МСХ СССР Заводхоз, Супро- водхоз Письмо завода № 1010 от 30.12.75г. |
| | | 1000 | Т-12 | 100 | 1000 | 0,865 | 27-25 | | | |
| | 1500 | Т-16 | 150 | " | 1,800 | 56-11 | | | | |
| 44. | 500 | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | 55-36 | нормальная | Мышегский Каменно-козьяный завод г.Ялексин, Тульской обл. | Р.ч. ис-01-21 в.2 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 2620 от 13.11.75г. | |

Примечание: Трубы рассчитаны на высоту засыпки над верхом трубопровода от 0,7 до 4,0 м

116

СОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|----------------|-----------|
| Наз отдела | Кураюков |
| Эл инж проекта | Чистинава |
| Исполнитель | Чистинава |
| Проверил | Нешадин |

| 1976 | ГД | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|------|---------------------|---------------------------------|---------|-------|---------|-------|----------------|------------|--|---|--|
| | | Трубы сталебетонные безнапорные | 45. | 250 | ФТБ-2.5 | 29 | 1000 | 0,07 | 30 1 м ³ 52 - 70 | 2400 | Новосибирский сельский строительный комбинат "Новосибирскобл. сельстрой" г.Новосибирск |
| 400 | ФТБ-4 | | | 36 | " | 0,112 | | | | | |
| 500 | ФТБ-5 | | | 44 | " | 0,160 | | | | | |
| 600 | ФТБ-6 | | | 51 | " | 0,217 | | | | | |
| 800 | ФТБ-8 | | | 65 | " | 0,453 | | | | | |
| 1000 | ФТБ-10 | | 90 | " | 0,672 | | | | | | |
| 46. | 500 | | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | 30 1 п/м | нормальная | Нижне-Тагильский завод ЖБИ № 2 г.Н.Тагил, Свердловской обл. | Р.Ч. ис. 04-71 ГОСТ 6482-71, Письмо завода от декабря 1974 от 26/II - 76г. За № 227 | |
| | 600 | | РТ-6н | " | " | 1,65 | 6-50 | | | | |
| | 700 | | РТ-7н | 70 | " | 2,25 | 7-60 | | | | |
| | 1000 | | РТ-10н | 100 | " | 4,63 | 10-20 21-50 | | | | |
| 47. | 30 1 м ³ | | 500 | РТ-5н | 60 | 5000 | 1,4 | 60-60 | нормальная | Объединение "Тагилстройиндустрия", завод ЖБИ и К № 2 г.Нижний Тагил, Свердловской обл. | Р.Ч. 3008-4 ГОСТ 6482-71 |
| | | | 600 | РТ-6н | " | " | 1,65 | | | | |
| | | 700 | РТ-7н | 70 | " | 2,25 | | | | | |
| | | 1000 | РТ-10н | 100 | " | 4,63 | | | | | |
| | нормальная | 500 | РКТ-5н | 60 | 5000 | 1,45 | 60-60 | нормальная | Р.Ч. 3008-64 ГОСТ 6482-71 Письмо завода от ноября 1975г. | | |
| | | 600 | РКТ-6н | " | " | 1,7 | | | | | |
| | | 1000 | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | | | | | |
| | | 1200 | РКТ-12н | 110 | " | 6,3 | | | | | |

Примечание: Трубы ϕ 700 мм изготавливаются по ГОСТу 6482-63

Спецификация
Ч. 1000-В
Выпуск 1
Лист 2-54

117

СОВМЕЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|--------------------|--------------------|
| Наз отдела | Курдюков |
| Д. или пр. проекта | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Лисица Лименова |

| 1976 г. | № | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|----------------------------------|-----|------|--------|---------|------|------|--------|-----------------|------------|---|--|
| Трубы железобетонные двенадцатые | 48. | | 500 | РТ-5на | 60 | 5000 | 1,7 | 3а 1шт 34-50 | нормальная | Новоалтайский завод ЖБИ треста "Ялтайстройматериалы" г. Новоалтайск | Р.Ч. АСИ Письмо завода № 3959 от 12.V 75г |
| | | | 700 | РТ-7на | 70 | " | 2,85 | 54-50 | | | |
| | | | 900 | РТ-9на | 90 | " | 3,91 | 91-50 | | | |
| | | | 1200 | РТ-12на | 110 | 4000 | 5,00 | 115-60 | | | |
| | | | 1500 | РТ-15на | " | 3000 | 5,00 | 118-80 | | | |
| | 49. | | 600 | РТ-6н | 60 | 5000 | 1,65 | 79-50 | нормальная | Омский завод сборного железобетона № 5 г. Омск | Р.Ч. ИС-01-21 В.2 20СТ 6482-71 Письмо завода № 136 от 29.I - 76г. |
| | | | 800 | РТ-8н | 80 | " | 2,98 | " | | | |
| | 50. | | 1200 | РТ-12н | 110 | 2500 | 3,24 | 63-00 | нормальная | Омский завод сборного железобетона № 1 г. Омск | Р.Ч. ИС-01-21 В.2 Письмо завода от 05.VI - 75г. |
| | | | 1500 | РТ-15н | " | " | 4,4 | 65-00 | | | |
| | | | 2000 | ФТ-20н | 130 | 2260 | 4,96 | 83-00 | | | |
| | 51. | | | | | | | 3а 1шт | нормальная | Опытный 3-й стройматериалов и конструкций г. Толятти, Куйбышевской обл. | Р.Ч. ИС-01-21 В.2 Письмо № 618 от 13.VI - 75г. |
| | | | 1200 | РТ-12н | 110 | 4000 | | 111-20 | | | |
| | | | 1500 | РТ-15н | " | 3500 | | 133-00 | | | |
| | | | 1200 | РТ-12у | 110 | 4000 | | 117-60 | | | |
| | | 1500 | РТ-15у | " | 3500 | | 141-40 | повышенная | | | |

И
В-000-8
1976 г.

118

| | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----------|
| СМЗ Водоканал Проект г. Москва | Наз. отдела | Курдюков |
| | Единиц. проекта | Чстинова |
| | Исполнители | Чстинова |
| | Проверил | Лимененко |

| 1976 | Т.Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|------------|------------|----------------------------------|--------|-------|-------|--------|--------|------------------------------------|--|--|---|---|---|
| | | Трубы железобетонные безнапорные | 52. | 400 | РТ-4Н | 50 | 5000 | 0,95 | 24-70 | нормальная | Правобережный завод ЖБИ г. Жигулевск Кузбывшевской обл. | Р.ч. ИС-01-21 62 ГОСТ 6482-63 Письмо завода № 1273 от 20.11.75г. | |
| 600 | РТ-6Н | | | 60 | " | 1,65 | 39-00 | " | | | | | |
| 800 | РТ-8Н | | | 80 | " | 2,98 | 68-00 | " | | | | | |
| 400 | РТ-4у | | | 50 | 5000 | 0,95 | 26-40 | повышенная | | | | | |
| 600 | РТ-6у | | | 60 | " | 1,65 | 42-00 | " | | | | | |
| 800 | РТ-8у | | | 80 | " | 2,98 | 72-00 | " | | | | | |
| 53 | 400 | | | РТ-4Н | 50 | 5000 | 0,95 | 20-65 | Нормальная | Рижский завод ЖБК № 1 п/о Вангажи, Латвийской сср | | | Р.ч. 3.008-4 ГОСТ 6482-71 трубы с раструбом типа „Я“, Письмо завода № ТИ/2054 от 05.11.75г. |
| | 500 | | | РТ-5Н | 60 | " | 1,40 | 27-65 | " | | | | |
| | 700 | | РТ-7Н | 70 | " | 2,25 | 43-50 | " | | | | | |
| | 1000 | | РТ-10Н | 100 | 4000 | 3,85 | 73-20 | " | | | | | |
| | 1200 | | РТ-12Н | 110 | " | 4,90 | 93-20 | " | | | | | |
| | 1500 | | РТ-15Н | " | " | 6,06 | 127-20 | " | | | | | |
| 54. | Раструбные | | | | | 30 л/м | | Серпуховский завод ЖБИ г. Серпухов | ГОСТ 6482-71 | | | | |
| | 600 | | | 60 | 5000 | 1,65 | 6-60 | | | нормальная | | | |
| | 800 | | | 80 | " | 2,98 | 12-80 | | | " | | | |
| | Гладкие | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | 90 | 5000 | 3,88 | 18-70 | нормальная | ТУ 47-64 | | | | |
| Раструбные | | | | | | | | | ГОСТ 6482-71 | | | | |
| 500 | | | | 60 | 5000 | 1,40 | 6-10 | повышенная | | | | | |
| Гладкие | | | | | | | | | ТУ 47-64 Письмо завода № 8 - 15 / 2249 от 12.11.75г. | | | | |
| 1000 | | | 90 | 5000 | 3,83 | 19-90 | " | | | | | | |

Примечание: Глубина заложения: для гладких труб нормальной прогнности - 1±4м
повышенной прогнности - 1±6 м; для раструбных труб нормальной прогнности - 3±4 м, повышенной прогнности - 5±6 м

115

Спецификация проекта

г. Москва

| | |
|-------------------|-----------|
| Наз. отдела | Кузнецов |
| Зам. инж. проекта | Чистинава |
| Исполнитель | Чистинава |
| Проверил | Нешадин |

| 1976 | Т.А. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|------|------|--------------------------|-------|------|----------------------|-------------------------------------|--|---|--|--|
| Трубы железобетонные безнапорные | 55 | 500 | РТР-10н ТР-15 | 80 | 100 | 2000 | 0,89 2,100 | за 1 п/м 7-10 23-10 | 2100-2600 " | Ташкентский завод ЖБИ треста Промстройма. материалы | Р.ч. "Узоргтежводстрой" |
| | | 1000 | | | | | | | | | Р.ч. "Дипроводхоз" ТП-9-119 |
| | | 1500 | | | | | | | | | Письмо завода № 329 от 18.11.75г. |
| | 56 | 600 | РТ-6у РТ-8у РТ-10у | 80 | 100 | 5000 | 1,65 2,975 2,45 | за 1 м ³ 63-64 60-50 59-18 | повышенная " " | Ташкентский завод ЖБИ № 2 | ГОСТ 6482-71 Р.ч. ИС-01-21 Письмо завода № 125/ПТО от 14.01.76г. |
| | | 800 | | | | | | | | | |
| | | 1000 | | | | | | | | | |
| | 57 | 1000 | 110 | 2500 | 3300 | 2,48 3,25 5,13 | за 1 п/м 18-30 23-30 31-80 | нормальная " " | Ферганский завод ЖБИ № 3 Узбекской ССР г. Фергана | Р.ч. ИС-01-21 В.2 ГОСТ 6482-71 ГОСТ 6482-63 ГОСТ 6482-71 ГОСТ 6482-63 Письмо завода № 106 от 05.02.76г. | |
| | | 1200 | | | | | | | | | |
| | | 1500 | | | | | | | | | |
| | | 1000 | | | | | | | | | |
| | | 1200 | | | | | | | | | |
| | 1500 | 3300 | 5,13 | 33-80 | " | | | | | | |
| <p>примечание: высота засыпки для труб повышенной прогности- до 6м, для труб нормальной прогности- до 4м;</p> | | | | | | | | | | | |

Лист 2-57
Всего листов 4900-В

120

СОЮЗВОДЯНАПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|------------------|--------------------|----------|
| Наз. отдела | РПД | Курдюков |
| Зл. инж. проекта | <i>[Signature]</i> | Устинова |
| Исполнитель | <i>[Signature]</i> | Устинова |
| Проверил | Мель | Нецадим |

| 1978 | Г.Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
|----------------------------------|------|--------|--------|---|------|-------|----------|------------|------------------------------|--|---|------------------|
| Трубы железобетонные безнапорные | 58. | | | Заводом выпускаются трубы не типовые в малом количестве | | | | | | Темиртауский завод ЖБИ треста «Камметаллурстстрой» г. Темиртау | Письмо завода № 283 от 26.04.76г. | |
| | 59. | 500 | РТ-5у | | | 5000 | | 3а 1 п/м | 8-60 | повышенная | Усольский завод ЖБИ «Железобетон» г. Усолье | Р.Ч. 3.008-4 В.3 |
| | | 600 | РТ-6у | | | " | | | 10-10 | " | Иркутской обл. | |
| | | 900 | РТ-9у | | | " | | | 22-40 | " | | |
| | | 1000 | РТ-10у | | | " | | | 28-00 | " | | |
| | | 1200 | РТ-12у | | | 2000 | | | 35-50 | " | Р.Ч. ИС-04-21 В.2 | |
| | | 1500 | РТ-15н | | | 2000 | | | 45-80 | нормальная | | |
| | | 2000 | РТ-20н | | | " | | | 72-00 | " | | |
| | 2400 | РТ-24н | | | 3000 | | | 102 | " | | R.Ч. 3.008-4 В.3 Письмо завода № 365 от 29.12.75г. | |
| | 60. | 600 | РТ-6у | 60 | 4000 | 1,35 | 8-70 | 3а 1 п/м | повышенная | Фрунзенский завод ЖБИ №2 треста Стройиндустрия г. Фрунзе | R.Ч. ИС-04-21 В.2 | |
| 800 | | РТ-8у | 80 | " | 2,3 | 14-90 | " | " | Р.Ч. ИС-03-444 от 06.11.75г. | | | |
| 1000 | | РТ-10у | 100 | 5000 | 4,63 | 24-20 | " | " | | | | |
| 61. | 500 | | 48 | 5145 | 1,17 | 7-00 | 3а 1 п/м | повышенная | Зелябинский завод ЖБИ №1 | Р.Ч. Зелябинского политехнического института письмо завода №25 от 6.1.76г. | | |
| | 1000 | | 69 | 5175 | 3,35 | 22-80 | " | " | | | | |

Серия
4.900-В
Выпуск
I
2-58

121

СПИСОК ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|----------------|----------|
| Наз. отдела | Курдюков |
| Рабочий проект | Истинова |
| Исполнитель | Истинова |
| Проверил | Истинова |

| ИВРБ | Т.Д. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|--------|----------------------------------|-----------|-----|-------|------|------------------------------|------------------------------------|---|---|---|
| | | Трубы железобетонные безнапорные | 62. | 500 | РТ-5у | 60 | 5000 | 1,4 | 3а 1 п/м 6-60 | повышенная | Табльский з-д ЖБИ №8 Краснодарско- го края |
| 700 | РТ-7у | | | 70 | " | 2,2 | 10-20 | | | | |
| 1000 | РТ-10у | | | 100 | " | 4,63 | 21-30 | | | | |
| 1200 | РТ-12у | | | 110 | " | 6,05 | 27-10 | | | | |
| 1500 | РТ-15у | | | " | " | 7,45 | 37-00 | | | | |
| Примечание: Трубы РТ-15у осваиваются с ноября 1974г., трубы РТ-10, РТ-12 осваиваются со II-го квартала 1975г. | | | | | | | | | | | |
| 63. | 600 | | РКТ-6н | 60 | 5000 | 1,7 | 3а 1 п/м 9-60 | нормальная | Забаровский завод ЖБИ №2 "Главадальст- роя" | Р.Ч. ИС-01-21 В.3 ГОСТ 6482-71 Письмо завода № 3905 от 14.11.75г. | |
| | 800 | | РКТ-8н | 80 | " | 3,02 | 17-00 | | | | |
| | 1000 | | РКТ-10н | 100 | " | 4,8 | 27-30 | | | | |
| | 1500 | | РКТ-15н | 110 | " | 7,68 | 47-30 | | | | |
| 64. | 600 | | РКТ-6н | 60 | 5000 | 1,7 | 62-50 | нормальная | Засавюртский завод ЖБИ з Засавюрт, Республиканской АССР | Р.Ч. 3.008-4 Письмо завода № 263 от 15.12.75г. ГОСТ 6482-71 | |
| | 800 | | РКТ-8н | 80 | " | 3,02 | 61-57 | | | | |
| 65 | 1000 | | ТРУ-10-20 | 120 | 2000 | 2,6 | 3а 1 м ³ 50-77 | прогнозе 300 кг/см ² | Целиноградский комбинат ЖБИ и СК треста "Целин- тяжстрой" г.Целиноград | Р.Ч. Жарыковского Водоканалпроекта Письмо завода № 152 от 22.I-75г. | |

4 В.00
В-В
2-50

СОИЗВОДКА ПРОЕКТ

г. Москва

| | |
|------------------|----------|
| Наз. отдела | Курдюков |
| Эл. инж. проекта | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Кименова |

| № п/п | Т.А. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | |
|---------------------|--------------------------|--|----------------------------|------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------|--|---------------------------|---|---|---|--|
| | | Трубы железобетонные безанкерные | | | | | | | | | | | |
| I Выпуск 2-60 | Серия 4-500-В Лист | 66. | 600 800 1000 1500 | РТ-6н РТ-8н РТ-10н РТ-15н | 60 80 100 110 | 3500 " " 2500 | 1,00 2,25 3,40 4,00 | 3а 1 м ³ 7-10 12-20 20-00 34-90 | нормальная " " " | Часов-Ярский з-д. ЖБИ "Гидрожелезобетон" г. Часов-Яр Донецкой обл. | Р.Ч. ис-01-21 82 ГОСТ 6482-63 Письмо завода № 2061 от 13.11.75г. | | |
| | | | 600 800 1000 1500 | РТ-6у РТ-8у РТ-10у РТ-15у | 60 80 100 110 | 3500 " " 2500 | 1,00 2,25 3,40 4,00 | 7-60 13-10 21-30 37-00 | повышенная " " " | | | | |
| | | 67. | 600 800 | РТ-6н РТ-8н | 60 80 | 5000 " | 1,65 2,98 | 3а 1 м ³ 61-36 59-66 | нормальная " | Янгиерский комбинат строительных материалов и конструкций г. Янгиер, Ташкентской обл. | ГОСТ 6482-63 Письмо завода № 579 от 24.11-75г. | | |
| | | 68 | 800 1000 | | 70 80 | 2100 " | | | | | Ивано-Франковский завод ЖБИ с Ямница, Ивано-Франковской области | р.ч. Укрспитроводхоза 1961г. Письмо завода № 747 от 21.04.76г. | |
| | | Примечание: Высота засыпки для труб диаметром 800 мм - составляет 0,7 ÷ 4,3 м, для труб 1000 мм - 0,7 ÷ 5 м. | | | | | | | | | | | |

123

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|------------|------------|
| СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г Москва | Нач. отдела | Кузнецов | Курдюков |
| | Вед. инж. пр-та | Устинова | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова | Устинова |
| | Проверил | Пальчикова | Пальчикова |

1976. Т.Д. Основные размеры, рабочее давление (статическое) и масса резиновых напорных рукавов - классов Б (I), В (II) и П (III)
РАЗМЕРЫ, мм

Рабочее давление (статическое), кгс/см²

| Внутренний диаметр | | 1,0; 1,5; 2,5 | | | | | 6,3; 9 | | | | | 10,0 | | | | | 16,0 (13,0) | | | | | 20,0 | | | | |
|--------------------|-------------|--------------------------|-------------|-----------------------------|-------------|--------|---------------------------|--------------------------|--------|-----------------------------|--------|------------------|---------------------------|--------------------------|-------------|-----------------------------|------------------|--------|---------------------------|--------------------------|--------|-----------------------------|--------|-------------|---------------------------|--------|
| | | Наружный диаметр | | | | | Наружный диаметр | | | | | Наружный диаметр | | | | | Наружный диаметр | | | | | Наружный диаметр | | | | |
| | | с комбинированной тканью | | с жёлтой тобучмажной тканью | | | Масса (м.г. (справочная)) | с комбинированной тканью | | с жёлтой тобучмажной тканью | | | Масса (м.г. (справочная)) | с комбинированной тканью | | с жёлтой тобучмажной тканью | | | Масса (м.г. (справочная)) | с комбинированной тканью | | с жёлтой тобучмажной тканью | | | Масса (м.г. (справочная)) | |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | Номин. |
| 9,0 | ±0,5 | 21 | ±0,2 | 21 | ±0,2 | 420 | 21 | ±0,2 | 21 | ±0,2 | 420 | 21 | ±0,2 | 21 | ±0,2 | 420 | 21 | ±0,2 | 21 | ±0,2 | 420 | 21 | ±0,2 | 21 | ±0,2 | 420 |
| 10,0 | ±0,5 | 22 | ±0,2 | 22 | ±0,2 | 440 | 22 | ±0,2 | 22 | ±0,2 | 440 | 22 | ±0,2 | 22 | ±0,2 | 440 | 22 | ±0,2 | 22 | ±0,2 | 440 | 22 | ±0,2 | 22 | ±0,2 | 440 |
| 12,0 | ±0,5 | 23 | ±0,2 | 23 | ±0,2 | 450 | 23 | ±0,2 | 23 | ±0,2 | 450 | 23 | ±0,2 | 23 | ±0,2 | 450 | 23 | ±0,2 | 23 | ±0,2 | 450 | 23 | ±0,2 | 23 | ±0,2 | 450 |
| 16,0 | ±0,75 | 27 | ±0,2 | 27 | ±0,2 | 540 | 27 | ±0,2 | 27 | ±0,2 | 540 | 27 | ±0,2 | 27 | ±0,2 | 540 | 27 | ±0,2 | 27 | ±0,2 | 540 | 27 | ±0,2 | 27 | ±0,2 | 540 |
| 18,0 | ±0,75 | 29 | ±0,2 | 29 | ±0,2 | 580 | 29 | ±0,2 | 29 | ±0,2 | 580 | 29 | ±0,2 | 29 | ±0,2 | 580 | 29 | ±0,2 | 29 | ±0,2 | 580 | 29 | ±0,2 | 29 | ±0,2 | 580 |
| 20,0 | ±0,75 | 31 | ±0,2 | 31 | ±0,2 | 600 | 31 | ±0,2 | 31 | ±0,2 | 600 | 31 | ±0,2 | 31 | ±0,2 | 600 | 31 | ±0,2 | 31 | ±0,2 | 600 | 31 | ±0,2 | 31 | ±0,2 | 600 |
| 25,0 | ±1,0 | 36 | ±0,2 | 36 | ±0,2 | 730 | 36 | ±0,2 | 36 | ±0,2 | 730 | 36 | ±0,2 | 36 | ±0,2 | 730 | 36 | ±0,2 | 36 | ±0,2 | 730 | 36 | ±0,2 | 36 | ±0,2 | 730 |
| 30,0 | ±1,0 | 43 | ±0,2 | 43 | ±0,2 | 950 | 43 | ±0,2 | 43 | ±0,2 | 950 | 43 | ±0,2 | 43 | ±0,2 | 950 | 43 | ±0,2 | 43 | ±0,2 | 950 | 43 | ±0,2 | 43 | ±0,2 | 950 |
| 35,0 | ±1,0 | 49 | ±0,2 | 49 | ±0,2 | 1100 | 49 | ±0,2 | 49 | ±0,2 | 1100 | 49 | ±0,2 | 49 | ±0,2 | 1100 | 49 | ±0,2 | 49 | ±0,2 | 1100 | 49 | ±0,2 | 49 | ±0,2 | 1100 |
| 40,0 | ±1,0 | 51 | ±0,2 | 51 | ±0,2 | 1200 | 51 | ±0,2 | 51 | ±0,2 | 1200 | 51 | ±0,2 | 51 | ±0,2 | 1200 | 51 | ±0,2 | 51 | ±0,2 | 1200 | 51 | ±0,2 | 51 | ±0,2 | 1200 |
| 50,0 | ±1,5 | 62 | ±0,2 | 62 | ±0,2 | 1800 | 62 | ±0,2 | 62 | ±0,2 | 1800 | 62 | ±0,2 | 62 | ±0,2 | 1800 | 62 | ±0,2 | 62 | ±0,2 | 1800 | 62 | ±0,2 | 62 | ±0,2 | 1800 |
| 60,0 | ±1,5 | 77 | ±0,2 | 77 | ±0,2 | 2000 | 77 | ±0,2 | 77 | ±0,2 | 2000 | 77 | ±0,2 | 77 | ±0,2 | 2000 | 77 | ±0,2 | 77 | ±0,2 | 2000 | 77 | ±0,2 | 77 | ±0,2 | 2000 |
| 65,0 | ±1,5 | 79 | ±0,2 | 79 | ±0,2 | 2100 | 79 | ±0,2 | 79 | ±0,2 | 2100 | 79 | ±0,2 | 79 | ±0,2 | 2100 | 79 | ±0,2 | 79 | ±0,2 | 2100 | 79 | ±0,2 | 79 | ±0,2 | 2100 |
| 75,0 | ±2,0 | 89 | ±0,2 | 89 | ±0,2 | 2400 | 89 | ±0,2 | 89 | ±0,2 | 2400 | 89 | ±0,2 | 89 | ±0,2 | 2400 | 89 | ±0,2 | 89 | ±0,2 | 2400 | 89 | ±0,2 | 89 | ±0,2 | 2400 |
| 80,0 | ±2,0 | 91 | ±0,2 | 91 | ±0,2 | 2500 | 91 | ±0,2 | 91 | ±0,2 | 2500 | 91 | ±0,2 | 91 | ±0,2 | 2500 | 91 | ±0,2 | 91 | ±0,2 | 2500 | 91 | ±0,2 | 91 | ±0,2 | 2500 |
| 100,0 | ±2,0 | 108 | ±0,2 | 108 | ±0,2 | 3800 | 108 | ±0,2 | 108 | ±0,2 | 3800 | 108 | ±0,2 | 108 | ±0,2 | 3800 | 108 | ±0,2 | 108 | ±0,2 | 3800 | 108 | ±0,2 | 108 | ±0,2 | 3800 |
| 125,0 | ±2,0 | 148 | ±0,2 | 148 | ±0,2 | 5100 | 148 | ±0,2 | 148 | ±0,2 | 5100 | 148 | ±0,2 | 148 | ±0,2 | 5100 | 148 | ±0,2 | 148 | ±0,2 | 5100 | 148 | ±0,2 | 148 | ±0,2 | 5100 |
| 150,0 | ±2,0 | 173 | ±0,2 | 173 | ±0,2 | 6650 | 173 | ±0,2 | 173 | ±0,2 | 6650 | 173 | ±0,2 | 173 | ±0,2 | 6650 | 173 | ±0,2 | 173 | ±0,2 | 6650 | 173 | ±0,2 | 173 | ±0,2 | 6650 |
| 180,0 | ±2,0 | 181 | ±0,2 | 181 | ±0,2 | 6900 | 181 | ±0,2 | 181 | ±0,2 | 6900 | 181 | ±0,2 | 181 | ±0,2 | 6900 | 181 | ±0,2 | 181 | ±0,2 | 6900 | 181 | ±0,2 | 181 | ±0,2 | 6900 |
| 200,0 | ±2,0 | 220 | ±0,2 | 220 | ±0,2 | 8000 | 220 | ±0,2 | 220 | ±0,2 | 8000 | 220 | ±0,2 | 220 | ±0,2 | 8000 | 220 | ±0,2 | 220 | ±0,2 | 8000 | 220 | ±0,2 | 220 | ±0,2 | 8000 |

Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом (на 4 листах)
ГОСТ 18698-73

Выпуск лист
Л.900-В
2-53

| | | | |
|----------------------------------|-----------------|------------|------------|
| СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | Куришев | Курдюков |
| | Зл. инж. пр.-та | Чистина | Чистина |
| | Исполнитель | Чистина | Чистина |
| | Проверил | Знаменский | Пальчикова |

1976 г. ТД Основные размеры, рабочее давление (статическое) и масса резиновых напорных рукавов - классов ВГ(III), Г(IV), Пар-1(II) и пар 2(X)

Р а з м е р ы М М

Рукава резиновые напорные с текстилем - каркасом по ГОСТ 18698-73 (на 4х листах)

| Внутренний диаметр | | Рукава классов ВГ(III) и Г(IV) с рабочим давлением (статическим) 10 кгс/см ² | | | | | Рукава класса Пар-1(II) с рабочим давлением (статическим) 3 кгс/см ² | | | | | Рукава класса Пар-2(X) с рабочим давлением (статическим) 8 кгс/см ² | | | | |
|--------------------|-------------|---|-------------|---------------------------|-------------|----------------------------|---|---------|---------------------------|---------|----------------------------|--|-------------|---------------------------|-------------|----------------------------|
| | | Наружный диаметр | | | | Масса 1 м. г. (справочная) | Наружный диаметр | | | | Масса 1 м. г. (справочная) | Наружный диаметр | | | | Масса 1 м. г. (справочная) |
| | | с комбинированной тканью | | с хлопчатобумажной тканью | | | с комбинированной тканью | | с хлопчатобумажной тканью | | | с комбинированной тканью | | с хлопчатобумажной тканью | | |
| Номинал | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | Но-мин. | Пред. откл. | |
| (9.0) | +0.5 | 21 | +0.5 | 21 | +2 | 450 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10.0 | +0.5 | 22 | +0.5 | 22 | +2 | 500 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 12.5 | +0.5 | 23 | +0.5 | 25 | +2 | 525 | - | - | 24 | +2 | 450 | - | - | 30 | +2 | 660 |
| 16.0 | +0.75 | 27 | +0.75 | 29 | +2 | 600 | - | - | 28 | +2 | 570 | - | - | 36 | +2 | 880 |
| (18.0) | +0.75 | 31 | +0.75 | 33 | +2 | 680 | - | - | 30 | +2 | 590 | - | - | 38 | +2 | 960 |
| 20.0 | +0.75 | 31 | +0.75 | 33 | +2 | 780 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25.0 | +1.25 | 40 | +1.25 | 40 | +2 | 1000 | - | - | - | - | 820 | - | - | 46 | +2 | 1150 |
| 31.5 | +1.25 | 47 | +1.25 | 49 | +2 | 1425 | - | - | 40 | +2 | 1010 | - | - | 57 | +3 | 1680 |
| (32.0) | +1.5 | 53 | +1.5 | 57 | +3 | 1840 | - | - | 55 | +3 | 1550 | - | - | 65 | +3 | 2300 |
| 40.0 | +1.5 | 55 | +1.5 | 59 | +3 | 2000 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 50.0 | +1.5 | 68 | +1.5 | 69 | +3 | 2790 | - | - | 70 | +4 | 2130 | - | - | 80 | +3 | 3100 |
| 63.0 | +1.5 | 84 | +1.5 | 92 | +4 | 3900 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| (65.0) | +1.5 | 86 | +1.5 | 94 | +4 | 4200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Выпуск I
Серия 4.900-8
Лист 2-64

СЮЗВОДКАНАПРОЕКТ
 в Москва

| | | |
|----------------|-----------------|------------|
| Нач отдела | <i>Кузнец</i> | Курдюков |
| Вл инж проекта | <i>Устинова</i> | Устинова |
| Исполнитель | <i>Устинова</i> | Устинова |
| Проверил | <i>Земля</i> | Пальчикова |

1976 г. ТД Основные размеры, рабочее давление (статическое) и масса резиновых напорных рукавов - класса III (III)

Размеры, мм

Рабочее давление (статическое), кгс/см²

| Внутренний диаметр | | 10; 1.5; 2.5 | | | | | | 6.3 (5.0) | | | | | 10.0 | | | | | 16.0 (15.0) | | | | | 20.0 | | | | |
|--------------------|-------------|--------------------------|-------------|---------------------------|-------------|-----------------------|--------------------------|-----------|---------------------------|--------|-----------------------|--------------------------|-------------|---------------------------|-------------|-----------------------|--------------------------|-------------|---------------------------|--------|-----------------------|--------|-------------|--------|-------------|--------------|------|
| | | Наружный диаметр | | | | Масса (м.г./справоч.) | Наружный диаметр | | | | Масса (м.г./справоч.) | Наружный диаметр | | | | Масса (м.г./справоч.) | Наружный диаметр | | | | Масса (м.г./справоч.) | | | | | | |
| | | с комбинированной тканью | | с жёлчато-бумажной тканью | | | с комбинированной тканью | | с жёлчато-бумажной тканью | | | с комбинированной тканью | | с жёлчато-бумажной тканью | | | с комбинированной тканью | | с жёлчато-бумажной тканью | | | | | | | | |
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Масса (м.г.) | |
| 10.0 | +0.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 500 |
| 12.5 | +0.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 700 |
| 16.0 | +0.75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1000 |
| 20.0 | +0.75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1200 |
| 25.0 | +0.75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1400 |
| 31.5 | +1.25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1900 |
| (38.0) | +1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 2500 |
| 45.0 | +1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3000 |
| 50.0 | +1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3100 |
| 63.0 | +1.5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4100 |
| (75.0) | +2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4900 |
| 80.0 | +2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5000 |
| 100.0 | +2.0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5500 |

Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом по ГОСТ 18698-73 (на 4х листах)

Серийный 4.900-В
 Выпуск 1
 Лист 2-65

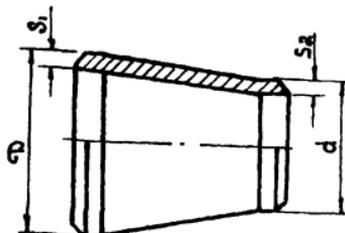
РАЗДЕЛ 3

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ТРУБ

ТД

1976г

Серия
4.900-8Выпуск I
Лист 6/II



| $D_n \times S_1 - d_n \times S_2$ | $K D_y \times d_y c$ | Масса кг | $D_n \times S_1 - d_n \times S_1$ | $K D_y \times d_y c$ | Масса кг |
|-----------------------------------|----------------------|-------------|-----------------------------------|----------------------|-------------|
| 57×4 - 45×2,5 | K50×40C80 | 0,3 | 133×5 - 108×4 | K125×100C40 | 1,5 |
| 57×5 - 45×4 | K50×40C100 | 0,4 | 133×8 - 108×6 | K125×100C60 | 2,2 |
| 76×3,5 - 45×2,5 | K65×40C50 | 0,4 | 159×4,5 - 89×3,5 | K150×80C32 | 2,12 |
| 76×6 - 45×4 | K65×40C100 | 0,6 | 159×8 - 89×6 | K150×80C50 | 3,2 |
| 76×3,5 - 57×3 | K65×50C50 | 0,4 | 159×4,5 - 108×4 | K150×100C32 | 2,0 |
| 76×6 - 57×5 | K65×50C100 | 0,7 | 159×8 - 108×6 | K150×100C50 | 3,3 |
| 89×3,5 - 45×2,5 | K80×40C40 | 0,48 | 159×4,5 - 133×4 | K150×125C32 | 2,3 |
| 89×6 - 45×4 | K80×40C80 | 0,7 | 159×8 - 133×8 | K150×125C50 | 3,6 |
| 89×3,5 - 57×3 | K80×50C40 | 0,5 | 219,6 - 133×4 | K200×125C32 | 4,1 |
| 89×6 - 57×4 | K80×50C80 | 0,8 | 219×10 - 133×8 | K200×125C50 | 6,4 |
| 89×8 - 57×5 | K80×50C100 | 1,0 | 219×6 - 159×4,5 | K200×150C32 | 3,8 |
| 89×3,5 - 76×3,5 | K80×65C40 | 0,51 | 219×10 - 159×8 | K200×150C50 | 6,4 |
| 89×6 - 76×5 | K80×65C80 | 0,9 | 273×7 - 159×4,5 | K250×150C25 | 7,2 |
| 89×8 - 76×6 | K80×65C100 | 1,1 | 273×10 - 159×6 | K250×150C40 | 10,0 |
| 108×4 - 57×3 | K100×50C40 | 0,74 | 273×12 - 159×10 | K250×150C50 | 11,4 |
| 108×6 - 57×4 | K100×50C60 | 1,00 | 273×7 - 219×6 | K250×200C25 | 7,9 |
| 108×4 - 76×3,5 | K100×65C40 | 0,8 | 273×10 - 219×8 | K250×200C40 | 11,0 |
| 108×6 - 76×5 | K100×65C60 | 1,0 | 273×12 - 219×10 | K250×200C50 | 13,0 |
| 108×4 - 89×3,5 | K100×80C40 | 0,9 | 325×10 - 219×8 | K300×200C32 | 12,4 |
| 108×6 - 89×6 | K100×80C60 | 1,1 | 325×12 - 219×10 | K300×200C40 | 14,3 |
| 133×5 - 76×3,5 | K125×65C40 | 1,2 | 325×8 - 273×8 | K300×250C25 | 10,2 |
| 133×8 - 76×5 | K125×65C60 | 1,9 | 325×10 - 273×10 | K300×250C32 | 13,4 |
| 133×4 - 89×3,5 | K125×80C32 | 1,1 | 325×12 - 273×12 | K300×250C40 | 15,3 |
| 133×6 - 89×5 | K125×80C50 | 1,5 | | | |

Пример обозначения концентрического перехода $D_n - 219$ мм $S_1 - 6$ мм
 $d_n - 159$ мм $S_2 - 4,5$ мм. Переход $M200 \times 150$ с 32

Изготовитель - Московский завод специальных монтажных изделий.

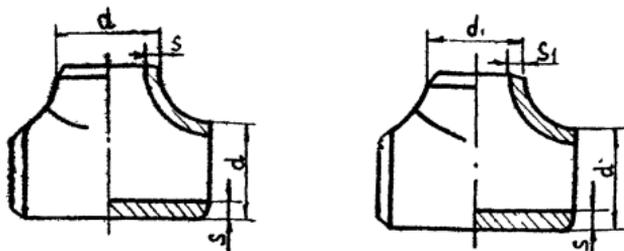
| | |
|--|-----------|
| Изготовитель Д.И.К.Прект ЦСНПТ Проверил | Курдюков |
| | Чистякова |
| | Чистякова |
| | Романчук |

| | |
|----------------------------|------|
| 2. Москва СНИП 42-01-89 | ТД |
| | 1976 |

Концентрические переходы из углеродистой
 стали бесшовные и сварные
 по ГОСТ 17378-72

Серия
 4.900-8

| | |
|--------|------|
| Выпуск | лист |
| I | 3-I |



Наименование изделия

Размеры
($d \times s - H_1 \times s_1$)

Вес

Цена

Тройники равнопроходные
штампованные из углеро-
дистой стали

мм

кг

руб

76 x 3,5 - 57 x 3,5

1,15

—

89 x 3,5 - 76 x 3,5

1,24

—

108 x 4 - 89 x 3,5

1,93

100

108 x 4 - 76 x 3,5

1,65

—

139 x 4 - 108 x 4

2,88

—

159 x 4,5 - 108 x 4

4,41

5,49

159 x 4,5 - 133 x 4

4,68

3,85

219 x 6 - 159 x 4,5

11,50

—

273 x 7 - 219 x 6

13,90

—

Тройники равнопроходные
штампованные из углеро-
дистой стали

57 x 3,5

0,507

—

76 x 3,5

1,0

—

89 x 3,5

1,21

—

89 x 6

2,02

2,50

108 x 4

2,05

3,60

133 x 4

3,11

—

133 x 7

5,32

—

159 x 4,5

4,95

5,50

159 x 6

6,56

—

219 x 6

10,95

8,02

219 x 8

15,6

—

273 x 10

19,31

—

273 x 7

20,19

—

108 x 7

3,48

—

Завод-изготовитель: Уральский завод монтажных
изделий (624006, Б.Исток, Свердловской обл.)

Т.А.

Тройники из углеродистой стали
бесшовные приварные
по ГОСТ 17376-72серия
4 БДВ-8

выпуск

лист

1976г

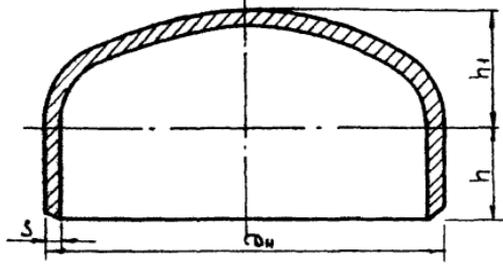
I

3-4

| | |
|-------------------|----------|
| Наз. отдела | Кураюков |
| З.А. инж. проекта | Устинова |
| Чертежник | Устинова |
| Проверил | Балакина |

СОВЕТСКОЕ КОСМОС

г. Москва



| К серии | Условный проход Dу | Размеры, мм | | | | Повышен условн. Pу | Вес кг | Размер присоединяе мых труб Dн ± 5 | Цена Руб. | Завод- изготови тель | |
|--|--------------------------|-------------|----|----|----------------|--------------------------|-------------|---|--------------|--|------|
| | | Dн | S | h | h ₁ | | | | | | |
| 102-отдел 2-й цех проката Центральные Пределы 2-Москва | 50 | 57 | 4 | 25 | 16 | 100 | 0,24 | 57×35 | 0,20 | Завод монтажных заготовок и металлокон- струкций (г. Георгиевск Воронежской обл.) | |
| | | | 6 | | 17 | 100 | 0,35 | 57×6 | 0,24 | | |
| | 80 | 89 | 5 | | 25 | 400 | 0,56 | 89×35 и 45 | 0,28 | | |
| | | | 7 | | 26 | 100 | 0,77 | 89×6 и 7 | 0,32 | | |
| | 100 | 108 | 4 | | — | 400 | 0,65 | 108×4 | 0,35 | | |
| | | | 5 | | 30 | 100 | 0,77 | 108×4 и 5 | 0,35 | | |
| | 150 | 159 | 7 | | — | 30 | 100 | 1,04 | 108×7 | | 0,43 |
| | | | 5 | | 43 | 64 | 1,46 | 159×5 и 6 | 0,62 | | |
| | 200 | 219 | 8 | | 25 | 44 | 100 | 2,30 | 159×6,7 и 8 | | 0,70 |
| | | | 10 | | 40 | 45 | 100 | 3,20 | 159×10 | | 0,85 |
| | 250 | 273 | 6 | | — | 58 | 64 | 3,13 | 219×6 | | 1,00 |
| | | | 8 | | 25 | 59 | 100 | 4,10 | 219×8 | | 1,00 |
| 250 | 273 | 10 | 40 | 60 | 100 | 5,13 | 219×9 и 10 | 1,30 | | | |
| | | 9 | 25 | 73 | 64 | 7,38 | 273×9 | 1,55 | | | |
| 250 | 273 | 12 | 40 | 74 | 100 | 9,90 | 273×11 и 12 | 1,60 | | | |
| | | 168 | 13 | — | — | 3,75 | — | — | | | |
| 300 | 325 | 7 | — | — | — | 3,64 | — | 1,0 | | | |
| | | 10 | — | — | — | 6,10 | — | 1,30 | | | |
| 350 | 377 | 11 | — | — | — | 10,8 | — | 1,90 | | | |
| | | 10 | — | — | — | 11,6 | — | 2,40 | | | |
| 350 | 377 | 12 | — | — | — | 13,7 | — | 2,60 | | | |
| | | 14 | — | — | — | 15,7 | — | 3,00 | | | |
| 400 | 426 | 10 | — | — | — | 15,1 | — | 3,20 | | | |
| | | 12 | — | — | — | 18,0 | — | 3,40 | | | |
| 500 | 529 | 14 | — | — | — | 20,7 | — | 3,60 | | | |
| | | 10 | — | — | — | 18,9 | — | 3,70 | | | |
| 500 | 529 | 12 | — | — | — | 22,4 | — | 3,90 | | | |
| | | 14 | — | — | — | 28,0 | — | 4,20 | | | |
| 500 | 529 | 10 | — | — | — | 29,1 | — | 4,50 | | | |

ГОСТ 17379-72
(взамен ИИ 2920-62)
Dн 107
102-отдел
2-й цех проката
Центральные
Пределы
2-Москва

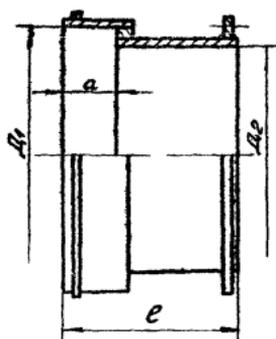
ТА
1976

Заглушки из углеродистой стали
бесшовные приварные по ГОСТ 17379-72

Серия
4.900-8
Выпуск
I
Лист
3-5

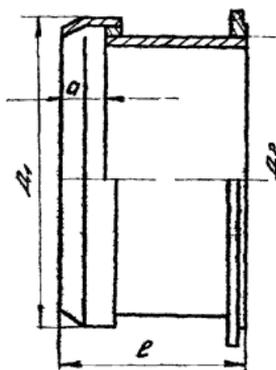
Патрубок фланец-раструб

135



| Проход условный Ду | Размеры мм | | | | Вес кг | Примечание |
|--------------------|----------------|----------------|-----|-----|--------|---|
| | D ₁ | D ₂ | e | a | | |
| 500 | 633 | 512 | 542 | 185 | 144 | Трубы по ГОСТ 10704-63 фланец по ГОСТ 1255-67 |
| 600 | 733 | 612 | 542 | 185 | 183 | |

Патрубок гладкий конец-фланец



| Проход условный Ду | Размеры мм | | | | Вес кг | Примечание |
|--------------------|----------------|----------------|-----|-----|--------|---|
| | D ₁ | D ₂ | e | a | | |
| 500 | 610 | 512 | 478 | 121 | 148 | Трубы по ГОСТ 10704-63 фланец по ГОСТ 1255-67 |
| 600 | 710 | 612 | 478 | 121 | 194 | |

Примечание:

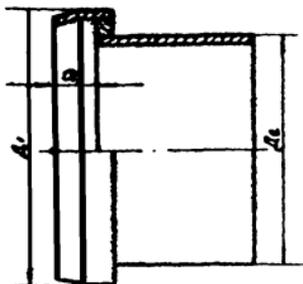
Сварные вставки предназначены для соединения железобетонных гидротранспортируемых труб со стальной фланцевой арматурой (зажимками и др. фасонными частями).

Технический проект 3.901-1 Виталий Яковлевич Киселев, инженер-проектировщик
распространяет фидучия 8/877 (С.Т.М.М.М.)

| | | | |
|-------------|---|--------------|----------|
| ТА 1576. | Стальные сварные вставки для ж.бетонных (напарных) труб (нестандартный оборудование) | Серия 4800-8 | |
| | | Выпуск 1 | Лист 3-6 |

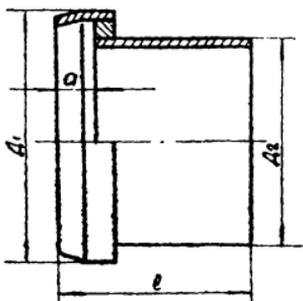
Маш. Отдел
 Кузнецов
 Устинова
 Устинова
 Балакина
 С. Маска
 С. Маска

Патрубок гладкий конец-гладкий конец.



| Прожой Услов- ный Ay | Размеры, мм | | | | Вес кг |
|-------------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| | D1 | D2 | e | a | |
| 500 | 610 | 592 | 557 | 118 | 101 |
| 600 | 710 | 635 | 557 | 121 | 125 |
| 700 | 820 | 738 | 557 | 128 | 155 |
| 800 | 930 | 842 | 562 | 126 | 186 |
| 900 | 1040 | 945 | 563 | 126 | 241 |

Патрубок гладкий конец-гладкий конец



| Прожой Услов- ный Ay | Размеры, мм | | | | Вес кг |
|-------------------------------|-------------|------|-----|-----|-----------|
| | D1 | D2 | e | a | |
| 1000 | 1150 | 1048 | 564 | 126 | 309 |
| 1200 | 1370 | 1256 | 567 | 126 | 498 |
| 1400 | 1590 | 1464 | 579 | 136 | 712 |
| 1500 | 1810 | 1670 | 579 | 136 | 877 |

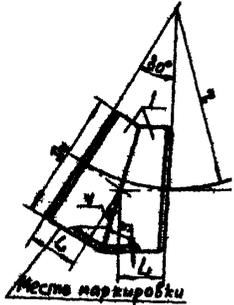
Сварные вставки предназначаются для соединения железобетонных виброугнетенных труб со стальной фланцевой арматурой (завышками и др. фасонными частями).

Типовой проект 3.901-1. Выпуск 3 разработан
Согюзводоканалпроектом, распространяет филиал ЦИТИП в Тбилиси.

| | | |
|-------------|--|----------------------|
| ТД 1976г | Стальные сварные вставки для ж.бетонных (напорных) труб. (нестандартизи. оборудование) | Серия 4900-8 |
| | | Выпуск Лист I 3-8 |

| | |
|----------------|-----------|
| Изм. отвода | Куряков |
| Электр. пр. та | Устинова |
| Склад. метал. | Устинова |
| Проверил | Рыб |
| | Свиридова |

Настоящая норма распространяется на отводы Ду до 450 с радиусом $r=1,5Dy$; $Dy=500$ и выше с радиусом $r=1,5Dy$ исполнения I; $Dy=500$ и выше с радиусом $r=Dy$, исполнения II



Примеры обозначений
 отвод с углом 30° , $Dn=480$ мм $S=9$ мм
 отвод 30° 480x9 МН2877-62
 отвод исполнения I с углом 30° ,
 $Dn=530$ мм, $S=9$ мм
 отвод I- 30° 530x9 МН2877-62
 отвод исполнения II с углом 30° ,
 $Dn=530$ мм, $S=9$ мм
 отвод II- 30° 530x9 МН2877-62

| МНФР изделия | Проект условного Ду | Dn | S | r | L | Вес | Давление условное, P, кгс/см ² | | | Применяемость | дет. I полусектор МН 2881-62 | дет. II |
|--------------|---------------------|-----|------|-----|-----|-------|---|-----------------------|-----------------------|---------------|------------------------------|---------|
| | | | | | | | для напорных и трубопроводов | для среднего давления | для среднего давления | | | |
| 30°-159x5 | | | 4,5 | | | 2,4 | ≤ 64 | — | — | 15°-159x5 | 0,897 | |
| 30°-159x7 | 150 | 159 | 7,0 | 225 | 60 | 3,30 | — | ≤ 40 | — | 15°-159x7 | 0,163 | |
| 30°-159x8 | | | 8,0 | | | 3,78 | — | ≤ 64 | — | 15°-159x8 | 0,199 | |
| 30°-194x5 | | | 5,0 | | | 3,44 | ≤ 64 | — | — | 15°-194x5 | 0,124 | |
| 30°-194x6 | 175 | 194 | 6,0 | 165 | 71 | 4,13 | ≤ 25* | — | — | 15°-194x6 | 0,165 | |
| 30°-194x8 | | | 8,0 | | | 5,47 | — | ≤ 64 | — | 15°-194x8 | 0,245 | |
| 30°-219x7 | | | 7,0 | | | 6,13 | ≤ 64 | — | — | 15°-219x7 | 0,227 | |
| 30°-219x8 | 200 | 219 | 8,0 | 300 | 80 | 6,55 | — | ≤ 40 | — | 15°-219x8 | 0,253 | |
| 30°-219x10 | | | 10,0 | | | 8,66 | — | ≤ 64 | — | 15°-219x10 | 0,381 | |
| 30°-273x7 | | | 7,0 | | | 8,30 | ≤ 64 | — | — | 15°-273x7 | 0,284 | |
| 30°-273x8 | 250 | 273 | 8,0 | 375 | 100 | 12,18 | — | ≤ 40 | — | 15°-273x8 | 0,423 | |
| 30°-273x11 | | | 11,0 | | | 14,84 | — | ≤ 64 | — | 15°-273x11 | 0,551 | |
| 30°-325x8 | | | 8,0 | | | 17,41 | ≤ 64 | — | — | 15°-325x8 | 0,507 | |
| 30°-325x10 | 300 | 325 | 10,0 | 450 | 121 | 19,21 | — | ≤ 40 | — | 15°-325x10 | 0,574 | |
| 30°-325x14 | | | 14,0 | | | 26,73 | — | ≤ 64 | — | 15°-325x14 | 0,909 | |
| 30°-377x9 | | | 9,0 | | | 23,76 | ≤ 40 | — | — | 15°-377x9 | 0,775 | |
| 30°-377x10 | 350 | 377 | 10,0 | 525 | 141 | 26,25 | ≤ 64 | ≤ 40 | — | 15°-377x10 | 0,669 | |
| 30°-377x16 | | | 16,0 | | | 41,30 | — | ≤ 64 | — | 15°-377x16 | 1,350 | |
| 30°-426x10 | | | 10,0 | | | 33,80 | ≤ 40 | — | — | 15°-426x10 | 0,760 | |
| 30°-426x11 | 400 | 426 | 11,0 | 600 | 161 | 37,13 | ≤ 64 | ≤ 40 | — | 15°-426x11 | 0,874 | |

МНФР изделия
 Ду условное
 Dn
 S
 r
 L
 Вес
 Давление условное, P, кгс/см²
 Применяемость
 Дет. I полусектор МН 2881-62
 Дет. II
 Вес металла
 Вес металла для сварки
 радиуса шва, кг

ТО
 1976г

Отводы сварные из углеродистой стали с углом 30° на P_y до 64 кгс/см² по МН 2877-62.

Серия
 4300-В
 Выпуск Лист
 I 3-9

| Шарп изделия | Прямой угол мм/2 | Dн | S | Z | L мм/мм | Вес кг | Доп. лямки ус- ловное Р _к кг/см ² | | | | Прочность | Сер. I Полусварки МН 2871-62 Количество 2 | Шарп детали | Вес детали кг |
|------------------|---------------------|-----|------|------|------------|-----------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|---|-------------|------------------|
| | | | | | | | для метал- лов | для метал- лов | для метал- лов | для метал- лов | | | | |
| 30° - 426 x 16 | 400 | 426 | 16.0 | 600 | 161 | 53.68 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 16 | 1.550 | |
| 30° - 480 x 9 | | | (9) | | | 36.60 | — | — | — | — | — | 15° - 480 x 9 | 0.755 | |
| 30° - 480 x 12 | | | (12) | | | 51.68 | — | — | — | — | — | 15° - 480 x 12 | 1.180 | |
| 30° - 480 x 25 | 450 | 480 | 25 | 675 | 181 | 106.0 | — | — | — | — | — | 15° - 480 x 25 | 4.090 | |
| I-30° - 530 x 9 | | | 9 | | | 47.32 | — | — | — | — | — | I-15° - 530 x 9 | 0.835 | |
| I-30° - 530 x 14 | | | 14 | | | 73.76 | — | — | — | — | — | I-15° - 530 x 14 | 2.140 | |
| I-30° - 530 x 25 | 500 | 530 | 25 | 760 | 201 | 182.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 530 x 25 | 4.410 | |
| 30° - 426 x 4 | | | (4) | | | 13.61 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 4 | 0.212 | |
| 30° - 426 x 5 | | | (5) | | | 17.00 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 5 | 0.278 | |
| 30° - 426 x 6 | 400 | 426 | 6 | 600 | 161 | 20.39 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 6 | 0.370 | |
| 30° - 426 x 7 | | | 7 | | | 23.75 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 7 | 0.447 | |
| 30° - 426 x 9 | | | 9 | | | 30.65 | — | — | — | — | — | 15° - 426 x 9 | 0.652 | |
| 30° - 478 x 4 | | | (4) | | | 17.16 | — | — | — | — | — | 15° - 478 x 4 | 0.238 | |
| 30° - 478 x 5 | | | (5) | | | 21.43 | — | — | — | — | — | 15° - 478 x 5 | 0.312 | |
| 30° - 478 x 6 | 450 | 478 | 6 | 675 | 181 | 25.70 | — | — | — | — | — | 15° - 478 x 6 | 0.415 | |
| 30° - 478 x 7 | | | 7 | | | 29.94 | — | — | — | — | — | 15° - 478 x 7 | 0.503 | |
| 30° - 478 x 9 | | | 9 | | | 38.64 | — | — | — | — | — | 15° - 478 x 9 | 0.957 | |
| I-30° - 529 x 5 | | | (5) | | | 26.31 | — | — | — | — | — | I-15° - 529 x 5 | 0.346 | |
| I-30° - 529 x 6 | | | 6 | | | 31.58 | — | — | — | — | — | I-15° - 529 x 6 | 0.460 | |
| I-30° - 529 x 7 | 500 | 529 | 7 | 750 | 201 | 36.78 | — | — | — | — | — | I-15° - 529 x 7 | 0.558 | |
| I-30° - 529 x 9 | | | 9 | | | 47.46 | — | — | — | — | — | I-15° - 529 x 9 | 1.060 | |
| I-30° - 630 x 5 | | | (5) | | | 37.65 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 5 | 0.412 | |
| I-30° - 630 x 6 | | | (6) | | | 45.17 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 6 | 0.549 | |
| I-30° - 630 x 7 | 600 | 630 | (7) | 900 | 241 | 52.61 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 7 | 0.665 | |
| I-30° - 630 x 8 | | | 8 | | | 60.10 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 8 | 0.821 | |
| I-30° - 630 x 9 | | | 9 | | | 67.83 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 9 | 1.270 | |
| I-30° - 630 x 10 | | | 10 | | | 75.01 | — | — | — | — | — | I-15° - 630 x 10 | 1.130 | |
| I-30° - 720 x 6 | | | (6) | | | 60.11 | — | — | — | — | — | I-15° - 720 x 6 | 0.628 | |
| I-30° - 720 x 7 | | | (7) | | | 70.04 | — | — | — | — | — | I-15° - 720 x 7 | 0.762 | |
| I-30° - 720 x 8 | 700 | 720 | 8 | 1050 | 281 | 80.02 | — | — | — | — | — | I-15° - 720 x 8 | 0.940 | |
| I-30° - 720 x 9 | | | 9 | | | 89.95 | — | — | — | — | — | I-15° - 720 x 9 | 1.460 | |
| I-30° - 720 x 11 | | | 11 | | | 109.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 720 x 11 | 1.490 | |
| I-30° - 820 x 6 | | | (6) | | | 69.28 | — | — | — | — | — | I-15° - 820 x 6 | 0.716 | |
| I-30° - 820 x 7 | | | (7) | | | 81.1 | — | — | — | — | — | I-15° - 820 x 7 | 0.868 | |
| I-30° - 820 x 8 | 600 | 820 | (8) | 1200 | 322 | 90.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 820 x 8 | 1.070 | |
| I-30° - 820 x 9 | | | 9 | | | 100.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 820 x 9 | 1.300 | |
| I-30° - 820 x 12 | | | 12 | | | 120.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 820 x 12 | 2.080 | |
| I-30° - 920 x 6 | | | (6) | | | 90.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 920 x 6 | 0.804 | |
| I-30° - 920 x 8 | 900 | 920 | (8) | 1350 | 362 | 120.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 920 x 8 | 1.200 | |
| I-30° - 920 x 9 | | | 9 | | | 130.0 | — | — | — | — | — | I-15° - 920 x 9 | 1.460 | |

Мех. свойства
 Гл. инженер-тех.
 Дельфингильд
 Прессурит
 с Москвой
 Курдюмова
 Устинова
 Устинова
 Романцева

ГД
 1976

Отводы сварные из углеродистой стали
 с углом 30° на Р_к 64 кгс/см²
 по МН2871-62

СЕРИЯ
 4.900-8
 Выпуск I Лист 3-10

ПРИЛОЖЕНИЕ ТРУДОПОДВОД

| Шифр изделия | Прокат углеродный Ду | Dн | S | Z | L | | Вес | Доп. ление углеродной Руды кг/см² | | | Примечание | Дет. I | |
|---------------|----------------------|------|------|------|---------|-------------------|-----|-----------------------------------|-------------------------|------------|------------|---------------|-------|
| | | | | | Нормал. | Допуск отклонение | | для ледяных судов и морских судов | для судов Речного флота | Количество | | Шифр детали | |
| ИИ | | | | | | | | | | | | | |
| I-30°-920x10 | 900 | 920 | 10 | 1850 | 862 | | ±3 | 189.0 | ≤ 16 | 10 | | I-15°-920x10 | 1.660 |
| I-30°-920x12 | | | 12 | | | | | 158.0 | — | 16 | | I-15°-920x12 | 2.820 |
| I-30°-1020x6 | 1000 | 1020 | (6) | 1500 | 402 | | ±3 | 122.0 | ≤ 10 | — | | I-15°-1020x6 | 0.392 |
| I-30°-1020x9 | | | 9 | | | | | 182.0 | 16; ≤ 16* | ≤ 6 | | I-15°-1020x9 | 1.620 |
| I-30°-1020x10 | | | 10 | | | | | 202.0 | ≤ 16** | 10 | | I-15°-1020x10 | 1.840 |
| I-30°-1020x11 | | | 11 | | | | | 222.0 | ≤ 16** | — | | I-15°-1020x11 | 2.120 |
| I-30°-1020x14 | | | 14 | | | | | 283.0 | — | 16 | | I-15°-1020x14 | 2.940 |
| I-30°-1120x6 | | | (6) | | | | | 147.0 | ≤ 10 | — | | I-15°-1120x6 | 0.980 |
| I-30°-1120x9 | 1100 | 1120 | 9 | 1650 | 442 | | ±3 | 220.0 | 16; ≤ 16* | ≤ 6 | | I-15°-1120x9 | 1.780 |
| I-30°-1120x11 | | | 11 | | | | | 268.0 | — | 10 | | I-15°-1120x11 | 2.830 |
| I-30°-1120x17 | | | 14 | | | | | 341.0 | — | 16 | | I-15°-1120x17 | 3.230 |
| I-30°-1220x7 | 1200 | 1220 | (7) | 1800 | 482 | | ±4 | 205.0 | ≤ 10 | — | | I-15°-1220x7 | 1.300 |
| I-30°-1220x10 | | | 10 | | | | | 250.0 | 16; ≤ 16* | ≤ 6 | | I-15°-1220x10 | 2.200 |
| I-30°-1220x12 | | | 12 | | | | | 341.0 | — | 10 | | I-15°-1220x12 | 3.040 |
| I-30°-1220x14 | | | 14 | | | | | 401.0 | — | 16 | | I-15°-1220x14 | 3.520 |
| I-30°-1420x8 | 1400 | 1420 | (8) | 2100 | 563 | | ±4 | 316.0 | ≤ 10 | — | | I-15°-1420x8 | 1.860 |
| I-30°-1420x10 | | | 10 | | | | | 353.0 | — | ≤ 6 | | I-15°-1420x10 | 2.570 |
| I-30°-1420x12 | | | 12 | | | | | 472.0 | 16; ≤ 16* | 10 | | I-15°-1420x12 | 3.540 |
| I-30°-1420x16 | | | (16) | | | | | 629.0 | — | 16 | | I-15°-1420x16 | 5.290 |
| I-30°-1620x10 | 1600 | 1620 | (10) | 2400 | 643 | | ±4 | 513.0 | ≤ 10 | ≤ 6 | | I-15°-1620x10 | 2.930 |
| I-30°-1620x14 | | | (14) | | | | | 719.0 | 16; ≤ 16* | 10 | | I-15°-1620x14 | 4.690 |
| I-30°-1620x16 | | | (16) | | | | | 820.0 | — | 16 | | I-15°-1620x16 | 6.050 |
| I-30°-530x9 | | | (9) | | | | | 31.82 | ≤ 40 | — | | I-15°-530x9 | 0.835 |
| I-30°-530x14 | 500 | 530 | (14) | 500 | 134 | | ±2 | 49.88 | 64 | ≤ 40 | | I-15°-530x14 | 2.140 |
| I-30°-530x25 | | | 25 | | | | | 89.51 | — | 64 | | I-15°-530x25 | 4.410 |
| I-30°-529x5 | 500 | 529 | (5) | 500 | 134 | | ±2 | 17.67 | ≤ 16 | — | | I-15°-529x5 | 0.346 |
| I-30°-529x6 | | | 6 | | | | | 21.20 | ≤ 16** | — | | I-15°-529x6 | 0.450 |
| I-30°-529x7 | | | 7 | | | | | 24.70 | ≤ 16** | ≤ 6 | | I-15°-529x7 | 0.558 |
| I-30°-529x9 | | | 9 | | | | | 31.98 | ≤ 16* | 10/16 | | I-15°-529x9 | 1.050 |
| I-30°-630x5 | 600 | 630 | (5) | 600 | 161 | | ±3 | 25.19 | ≤ 10 | — | | I-15°-630x5 | 0.412 |
| I-30°-630x6 | | | (6) | | | | | 30.17 | 16 | — | | I-15°-630x6 | 0.599 |
| I-30°-630x7 | | | (7) | | | | | 35.15 | ≤ 16** | — | | I-15°-630x7 | 0.689 |
| I-30°-630x8 | | | 8 | | | | | 40.18 | ≤ 16** | — | | I-15°-630x8 | 0.821 |
| I-30°-630x9 | 700 | 720 | 9 | 700 | 188 | | ±3 | 48.47 | ≤ 16* | ≤ 10 | | I-15°-630x9 | 1.270 |
| I-30°-630x10 | | | 10 | | | | | 50.19 | — | 16 | | I-15°-630x10 | 1.130 |
| I-30°-720x6 | | | (6) | | | | | 40.25 | ≤ 10 | — | | I-15°-720x6 | 0.628 |
| I-30°-720x7 | | | (7) | | | | | 46.90 | 16 | — | | I-15°-720x7 | 0.762 |
| I-30°-720x8 | 700 | 720 | 8 | 700 | 188 | | ±3 | 58.80 | ≤ 16** | — | | I-15°-720x8 | 0.940 |
| I-30°-720x9 | | | 9 | | | | | 60.89 | ≤ 16* | ≤ 10 | | I-15°-720x9 | 1.450 |
| I-30°-720x11 | | | 11 | | | | | 78.87 | 16 | 16 | | I-15°-720x11 | 1.400 |

ПРИ МОНТАЖЕ ТРУДОПРОВОДОВ

Мач отдала
 ГИ ИЖ Р-70
 Целомитель
 Проволока
 С. Мещеряков
 Курдюков
 Устинов
 Устинова
 В. Мещеряков

СИНТЕЗИЧЕСКИЙ
 ТД
 1976

Отвады сварные из углеродистой стали с углом 30° на Ру до 64 кгс/см² по ИИ 2877-62

Серия 4.900-8
 Выпуск I Лист 3-II

| Шифр изделия | Продол углеродистый Ду | Dн | S | r | L | Давление условное Р _у кг/см ² | | | Вес | Давление условное Р _у кг/см ² | | Дет. I полусектор МН-2861-62 | Вес полноразмерной детали с обшивкой, кг |
|----------------|------------------------|-----|------|------|-----|---|----------------------------|------------|-----|---|--------------------|------------------------------|--|
| | | | | | | Для неваренных и малопревесных труб | Для средних и крупных труб | Количество | | Шифр детали | | | |
| | | | | | | | | | | | 2 | | |
| мм | | | | | | кг | | | | | | | |
| 45° - 480x9 | | | (9) | | | 59.40 | ≤ 40 | — | | | 22° 30' - 480x9 | 0.155 | |
| 45° - 480x12 | 450 | 480 | (12) | 675 | 280 | 79.20 | 64 | ≤ 40 | | | 22° 30' - 480x12 | 1.180 | |
| 45° - 480x25 | | | 25 | | | 162.00 | — | 64 | | | 22° 30' - 480x25 | 4.090 | |
| I-45° - 630x9 | | | (9) | | | 12.60 | ≤ 40 | — | | | I-22° 30' - 630x9 | 0.835 | |
| I-45° - 630x14 | 500 | 630 | (14) | 750 | 810 | 113.0 | 64 | ≤ 40 | | | I-22° 30' - 630x14 | 2.140 | |
| I-45° - 630x25 | | | 25 | | | 201.0 | — | 64 | | | I-22° 30' - 630x25 | 4.410 | |
| 45° - 426x4 | | | (4) | | | 21.20 | ≤ 10 | — | | | 22° 30' - 426x4 | 0.212 | |
| 45° - 426x5 | | | (5) | | | 26.10 | 16 | — | | | 22° 30' - 426x5 | 0.278 | |
| 45° - 426x6 | 400 | 426 | 6 | 600 | 249 | 31.20 | ≤ 16** | — | | | 22° 30' - 426x6 | 0.370 | |
| 45° - 426x7 | | | 7 | | | 36.40 | ≤ 16** | ≤ 16 | | | 22° 30' - 426x7 | 0.447 | |
| 45° - 426x9 | | | 9 | | | 46.90 | ≤ 16** | 10x16 | | | 22° 30' - 426x9 | 0.852 | |
| 45° - 478x4 | | | (4) | | | 26.40 | ≤ 10 | — | | | 22° 30' - 478x4 | 0.234 | |
| 45° - 478x5 | | | (5) | | | 32.80 | 16 | — | | | 22° 30' - 478x5 | 0.312 | |
| 45° - 478x6 | 450 | 478 | 6 | 675 | 280 | 39.40 | ≤ 16** | — | | | 22° 30' - 478x6 | 0.415 | |
| 45° - 478x7 | | | 7 | | | 45.90 | ≤ 16** | ≤ 6 | | | 22° 30' - 478x7 | 0.509 | |
| 45° - 478x9 | | | 9 | | | 59.20 | ≤ 16** | 10x16 | | | 22° 30' - 478x9 | 0.957 | |
| I-45° - 529x5 | | | (5) | | | 40.30 | ≤ 16 | — | | | I-22° 30' - 529x5 | 0.346 | |
| I-45° - 529x6 | 500 | 529 | 6 | 750 | 310 | 48.40 | 16** | — | | | I-22° 30' - 529x6 | 0.460 | |
| I-45° - 529x7 | | | 7 | | | 56.40 | 16** | ≤ 6 | | | I-22° 30' - 529x7 | 0.658 | |
| I-45° - 529x9 | | | 9 | | | 72.10 | ≤ 16** | 10x16 | | | I-22° 30' - 529x9 | 1.060 | |
| I-45° - 630x5 | | | (5) | | | 57.80 | ≤ 10 | — | | | I-22° 30' - 630x5 | 0.412 | |
| I-45° - 630x6 | | | (6) | | | 69.30 | 16 | — | | | I-22° 30' - 630x6 | 0.649 | |
| I-45° - 630x7 | 600 | 630 | (7) | 900 | 372 | 80.70 | ≤ 16** | — | | | I-22° 30' - 630x7 | 0.865 | |
| I-45° - 630x8 | | | 8 | | | 92.20 | ≤ 16** | — | | | I-22° 30' - 630x8 | 0.821 | |
| I-45° - 630x9 | | | 9 | | | 104.0 | ≤ 16 | ≤ 10 | | | I-22° 30' - 630x9 | 1.270 | |
| I-45° - 630x10 | | | 10 | | | 115.0 | — | 16 | | | I-22° 30' - 630x10 | 1.130 | |
| I-45° - 720x6 | | | (6) | | | 92.60 | ≤ 16 | — | | | I-22° 30' - 720x6 | 0.628 | |
| I-45° - 720x7 | | | (7) | | | 108.0 | ≤ 16** | — | | | I-22° 30' - 720x7 | 0.782 | |
| I-45° - 720x8 | 700 | 720 | 8 | 1050 | 416 | 123.0 | ≤ 16** | — | | | I-22° 30' - 720x8 | 0.940 | |
| I-45° - 720x9 | | | 9 | | | 138.0 | ≤ 16** | ≤ 10 | | | I-22° 30' - 720x9 | 1.450 | |
| I-45° - 720x11 | | | 11 | | | 168.0 | — | 16 | | | I-22° 30' - 720x11 | 1.490 | |
| I-45° - 820x6 | | | (6) | | | 121.0 | ≤ 10 | — | | | I-22° 30' - 820x6 | 0.716 | |
| I-45° - 820x7 | | | (7) | | | 148.0 | 16 | — | | | I-22° 30' - 820x7 | 0.868 | |
| I-45° - 820x8 | 800 | 820 | (8) | 1120 | 497 | 162.0 | ≤ 16** | — | | | I-22° 30' - 820x8 | 1.070 | |
| I-45° - 820x9 | | | 9 | | | 180.0 | ≤ 16** | ≤ 10 | | | I-22° 30' - 820x9 | 1.300 | |
| I-45° - 820x12 | | | 12 | | | 240.0 | — | 16 | | | I-22° 30' - 820x12 | 2.080 | |

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Швацман - Ромашинский
 Нов. ст. Вело.
 Ст. инж. пр-та
 Цепляк
 Прасерин

Трубопроводы
 при монтаже

СПИСОК ЗАКАЗОВ
 г. Москва

ТД
 1976

Отводы сварные из углеродистой
 стали с углом 45° на Ру 30 64 кг/см²
 по МН 2878-62

СЕРИЯ
 4.900-8
 Выпуск I
 Лист 3-14

| Шифр изделия | Продольный диаметр Dн | Dв | r | L | Вес | Давление условное P, кгс/см² | | Применяемость | Дет. I полувагон НН2881-62 | |
|---------------|-----------------------|------|------|------|--------|---|----------------------|------------------|----------------------------|------------|
| | | | | | | Для неагрессивных и слабоагрессивных сред | Для агрессивных сред | | | |
| | | | | | | | | | | Количество |
| мм | | | | | | | | Шифр детали | | |
| I-45°-920x6 | | | (6) | | 152.0 | 6 10 | | I-22°30'-920x6 | 0 804 | |
| I-45°-920x8 | | | (8) | | 203.0 | 16 | | I-22°30'-920x8 | 1 200 | |
| I-45°-920x9 | 900 | 920 | 9 | 1800 | 560 | 227.0 | ≤ 16° ≤ 16° | ≤ 6 | I-22°30'-920x9 | 1 460 |
| I-45°-920x10 | | | 10 | | 254.0 | ≤ 16° | 10 | | I-22°30'-920x10 | 1 660 |
| I-45°-920x12 | | | 12 | | 303.0 | | 16 | | I-22°30'-920x12 | 2 820 |
| I-45°-1020x6 | | | (6) | | 187.0 | ≤ 10 | | I-22°30'-1020x6 | 0 892 | |
| I-45°-1020x9 | | | 9 | | 282.0 | 16 ≤ 16° | ≤ 6 | I-22°30'-1020x9 | 1 620 | |
| I-45°-1020x10 | 1000 | 1020 | 10 | 1500 | 620 | 312.0 | ≤ 16° | 10 | I-22°30'-1020x10 | 1 840 |
| I-45°-1020x11 | | | 11 | | 342.0 | ≤ 16° | | I-22°30'-1020x11 | 2 120 | |
| I-45°-1020x14 | | | 14 | | 435.0 | | 16 | I-22°30'-1020x14 | 2 940 | |
| I-45°-1120x6 | | | (6) | | 227.0 | ≤ 10 | | I-22°30'-1120x6 | 0 980 | |
| I-45°-1120x9 | | | 9 | | 338.0 | 16 ≤ 16° | ≤ 6 | I-22°30'-1120x9 | 1 780 | |
| I-45°-1120x11 | 1100 | 1120 | 11 | 1650 | 683 | 414.0 | | 10 | I-22°30'-1120x11 | 2 330 |
| I-45°-1120x14 | | | 14 | | 525.0 | | 16 | I-22°30'-1120x14 | 3 230 | |
| I-45°-1220x7 | | | (7) | | 313.0 | ≤ 10 | | I-22°30'-1220x7 | 1 300 | |
| I-45°-1220x10 | 1200 | 1220 | 10 | 1800 | 746 | 446.0 | 16 ≤ 16° | ≤ 6 | I-22°30'-1220x10 | 2 200 |
| I-45°-1220x12 | | | 12 | | 537.0 | | 10 | I-22°30'-1220x12 | 3 040 | |
| I-45°-1220x14 | | | 14 | | 624.0 | | 16 | I-22°30'-1220x14 | 3 520 | |
| I-45°-1420x8 | | | (8) | | 476.0 | ≤ 10 | | I-22°30'-1420x8 | 1 860 | |
| I-45°-1420x10 | | | 10 | | 607.0 | | ≤ 6 | I-22°30'-1420x10 | 2 570 | |
| I-45°-1420x12 | 1400 | 1420 | 12 | 2100 | 870 | 730.0 | 16; ≤ 16° | 10 | I-22°30'-1420x12 | 3 540 |
| I-45°-1420x16 | | | (16) | | 989.0 | | 16 | I-22°30'-1420x16 | 5 290 | |
| I-45°-1620x10 | | | (10) | | 793.0 | ≤ 10 | ≤ 6 | I-22°30'-1620x10 | 2 930 | |
| I-45°-1620x14 | 1600 | 1620 | (14) | 2400 | 994 | 110.7 | 16; ≤ 16° | 10 | I-22°30'-1620x14 | 4 690 |
| I-45°-1620x16 | | | (16) | | 126.4 | | 16 | I-22°30'-1620x16 | 6 050 | |
| II-45°-530x9 | | 530 | (9) | | 48.60 | ≤ 40 | | II-22°30'-530x9 | 0 635 | |
| II-45°-530x14 | | | (14) | | 76.90 | 6 4 | ≤ 40 | II-22°30'-530x14 | 2 140 | |
| II-45°-530x25 | | | 25 | | 135.00 | | 6 4 | II-22°30'-530x25 | 4 410 | |
| II-45°-529x5 | 500 | | (5) | 500 | 207 | 27.10 | ≤ 16 | II-22°30'-529x5 | 0 346 | |
| II-45°-529x6 | | 529 | 6 | | 32.40 | ≤ 16° | | II-22°30'-529x6 | 0 460 | |
| II-45°-529x7 | | | 7 | | 38.00 | ≤ 16° | ≤ 6 | II-22°30'-529x7 | 0 558 | |
| II-45°-529x9 | | | 9 | | 48.90 | ≤ 16° | 10x16 | II-22°30'-529x9 | 1 060 | |
| II-45°-630x5 | | | (5) | | 38.80 | ≤ 10 | | II-22°30'-630x5 | 0 412 | |
| II-45°-630x6 | | | (6) | | 46.50 | 16 | | II-22°30'-630x6 | 0 549 | |
| II-45°-630x7 | 600 | 630 | (7) | 600 | 249 | 54.10 | ≤ 16° | II-22°30'-630x7 | 0 665 | |
| II-45°-630x8 | | | 8 | | 61.90 | ≤ 16° | | II-22°30'-630x8 | 0 821 | |
| II-45°-630x9 | | | 9 | | 69.90 | ≤ 16° | ≤ 10 | II-22°30'-630x9 | 1 270 | |
| II-45°-630x10 | | | 10 | | 77.10 | | 16 | II-22°30'-630x10 | 1 130 | |

Мурдыков
Устиново
Устиново
Романченко
Иван Стефанов
Гл. инж. пр-кт
Цетлинская
Проберил
г. Москва
СОЮЗЫЩОКВАПРОЕКТ
1976

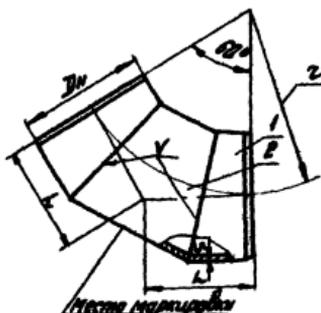
ПРИБОРАМОНТАЖИ ПРИБОРАМОНТАЖИ

ТД
1976

Отводы сварные из углеродистой стали с углом 45° на Ру до 64 кгс/см² по НН2878-62

Серия 4.900-8
Выпуск I
Лист 3-15

Наступающая норма распространяется на отводы
 D_n до 450 с радиусом $r = 1,5 D_n$;
 $D_n = 530$ и выше с радиусом $r = 1,5 D_n$, исполнения I;
 $D_n = 530$ и выше с радиусом $r = 2 D_n$ исполнения II.



Примеры обозначений:

- Отвод с углом 60° , $D_n = 480$ мм; $S = 9$ мм:
 отвод $60^\circ - 480 \times 9$ мм 2879-62
- Отвод исполнения II с углом 60° , $D_n = 530$ мм; $S = 9$ мм
 отвод I $60^\circ - 530 \times 9$ мм 2879-62
- Отвод исполнения II с углом 60° , $D_n = 530$ мм, $S = 9$ мм
 отвод II $60^\circ - 530 \times 9$ мм 2879-62

| | | | |
|-------------|--------|-------------|--------|
| Имя автора | И.И.И. | Исполнитель | И.И.И. |
| Имя проекта | И.И.И. | Исполнитель | И.И.И. |
| Исполнитель | И.И.И. | Исполнитель | И.И.И. |
| Проверен | И.И.И. | Исполнитель | И.И.И. |
| БОЛОКИНА | | | |
| С.И.И.И.И. | | | |
| С.И.И.И.И. | | | |
| С.И.И.И.И. | | | |

ТА
1076г

Отводы сварные из углеродистой стали
 с углом 60° на P_u до 64 кгс/см² по МН 2879-62.

Серия
4.900-В
Лист
3-17

| | | | |
|-----------------------------|---------------|------|----------|
| СОЗВОДКАПРОЕКТ г. Москва | Моч. отдела | Фили | Курдюков |
| | Зв. инж пр-та | Фили | Устинова |
| | Исполнитель | Фили | Устинова |
| | Проверил | Фили | Нещадим |

| 1976 | ТД | Шифр изделия | Проект условный | Д | S | r | L | | Вес | Давление условное Р _у кгс/см ² | | Примечание | Дет. 1 полусектор МН 2881-62 | | Дет. 2 Сектор МН 2882-62 | | Вес детали с металлоконтролем кг. |
|--|------------------------------|--------------|-----------------|-------------|------------|-------------|-------------|-----------------|-------|--|--------------------------|--------------|------------------------------|-------|--------------------------|---|-----------------------------------|
| | | | | | | | Номин-нальн | Доп. ст-кло-ние | | Для неагрессивных и малоагрессивных сред | Для сред неагрессивных | | Количество | | 2 | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | Шифр деталей | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| мм | | | | | | | кг | | | | | | | | | | |
| Имбоды с углом 60° на Р _у до 64 кгс/см ² по МН 2879-62 | Сварка из углеродистой стали | 60°-159×4,6 | 150 | 159 | 4,5 | 225 | 130 | ±2 | 4,29 | ≤64 | При монтаже трубопровода | 150°-159×4,5 | 30°-159×4,5 | 0,194 | | | |
| | | 60°-159×7 | | | 7,0 | | | | 6,62 | ≤40 | | 150°-159×7 | 30°-159×7 | 0,328 | | | |
| | | 60°-159×8 | 8,0 | 7,56 | 64 | 150°-159×8 | 30°-159×8 | | 0,398 | | | | | | | | |
| | | 60°-194×5 | 5,0 | 6,88 | ≤64 | 150°-194×5 | 30°-194×5 | | 0,248 | | | | | | | | |
| | | 60°-194×6 | 6,0 | 8,24 | ≤25* | 150°-194×6 | 30°-194×6 | | 0,330 | | | | | | | | |
| | | 60°-194×8 | 8,0 | 10,92 | ≤64 | 150°-194×8 | 30°-194×8 | | 0,490 | | | | | | | | |
| | | 60°-219×7 | 7,0 | 12,20 | ≤64 | 150°-219×7 | 30°-219×7 | | 0,454 | | | | | | | | |
| | | 60°-219×8 | 8,0 | 13,51 | ≤40 | 150°-219×8 | 30°-219×8 | | 0,506 | | | | | | | | |
| | | 60°-219×10 | 10,0 | 17,33 | 64 | 150°-219×10 | 30°-219×10 | | 0,762 | | | | | | | | |
| | | 60°-273×7 | 7,0 | 18,95 | ≤64 | 150°-273×7 | 30°-273×7 | | 0,568 | | | | | | | | |
| | | 60°-273×9 | 9,0 | 24,30 | ≤40 | 150°-273×9 | 30°-273×9 | | 0,846 | | | | | | | | |
| | | 60°-273×11 | 11,0 | 29,56 | 64 | 150°-273×11 | 30°-273×11 | | 1,100 | | | | | | | | |
| | | 60°-325×9 | 9,0 | 34,80 | ≤64 | 150°-325×9 | 30°-325×9 | | 1,010 | | | | | | | | |
| | | 60°-325×10 | 10,0 | 38,57 | ≤40 | 150°-325×10 | 30°-325×10 | | 1,150 | | | | | | | | |
| | | 60°-325×14 | 14,0 | 53,70 | 64 | 150°-325×14 | 30°-325×14 | | 1,820 | | | | | | | | |
| | | 60°-377×9 | 9,0 | 47,48 | ≤40 | 150°-377×9 | 30°-377×9 | | 1,590 | | | | | | | | |
| | | 60°-377×10 | 10,0 | 52,23 | 64 | 150°-377×10 | 30°-377×10 | | 1,940 | | | | | | | | |
| | | 60°-377×16 | 16,0 | 81,70 | 64 | 150°-377×16 | 30°-377×16 | | 2,720 | | | | | | | | |
| | | 60°-426×10 | 10,0 | 67,60 | ≤40 | 150°-426×10 | 30°-426×10 | | 1,520 | | | | | | | | |
| | | 60°-426×11 | 11,0 | 74,26 | 64 | 150°-426×11 | 30°-426×11 | | 1,750 | | | | | | | | |
| 60°-426×16 | 16,0 | 107,0 | 64 | 150°-426×16 | 30°-426×16 | 3,100 | | | | | | | | | | | |
| 60°-480×9 | (9) | 77,19 | ≤40 | 150°-480×9 | 30°-480×9 | 1,510 | | | | | | | | | | | |
| 60°-480×12 | (12) | 103,0 | 64 | 150°-480×12 | 30°-480×12 | 2,350 | | | | | | | | | | | |
| 60°-480×15 | 15 | 121,0 | 64 | 150°-480×15 | 30°-480×15 | 3,170 | | | | | | | | | | | |

СОЗВОДОКАНАПРОЕКТ

Москва

| | | |
|------------------|-------|----------|
| Нач. отдела | Ильин | Курдюков |
| В.д. инж. пр.-тя | Ильин | Устинова |
| Исполнитель | Ильин | Устинова |
| Проверил | Ильин | Нешадин |

1976
II

Отходы
стали с углеродом
на МН 2879-62

Серия
4900-В
Ванька Иван
I
3-19

| Шифр изделия | Прожод услов. лев | | | L | Вес | Давление условное ру ккс/см ² | | Применение | дет. 1 | | дет. 2 | | Вес на 1 лад. лентного металла сварного шва, кг | | | |
|--------------|-------------------|-----|------|------|-------|--|---------|------------|--------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---|-------------------|--|--|
| | Ду | Ди | S | | | Г | Номин. | | Доп. откл. | Для не-сварных и мало-сварных сред | Для сред-не-сварных и сварных сред | полусектор МН 2881-62 | | Сектор МН 2882-62 | | |
| | | | | | | | | | | | | Количество | | Количество | | |
| | | | | | | | | | 2 | | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | Шифр деталей | | | | | | | |
| | | | | мм | кг | | | | | | | | | | | |
| 1-60°-530×9 | | | (9) | | 94.63 | ≤40 | - | | 1-15°-530×9 | 1-30°-530×9 | 1.670 | | | | | |
| 1-60°-530×14 | 500 | 530 | (14) | 750 | 147.0 | 64 | ≤40 | | 1-15°-530×14 | 1-30°-530×14 | 4.280 | | | | | |
| 1-60°-530×25 | | | 25 | | 265.0 | - | 64 | | 1-15°-530×25 | 1-30°-530×25 | 8.820 | | | | | |
| 60°-426×6 | | | 6 | | 40.75 | ≤16×* | - | | 15°-426×6 | 30°-426×6 | 0.740 | | | | | |
| 60°-426×7 | 400 | 426 | 7 | 600 | 47.48 | ≤16×* | ≤6 | | 16°-426×7 | 30°-426×7 | 0.894 | | | | | |
| 60°-426×9 | | | 9 | | 61.30 | ≤16×* | 10 и 16 | | 16°-426×9 | 30°-426×9 | 1.700 | | | | | |
| 60°-478×6 | | | 6 | | 51.39 | ≤16×* | - | | 15°-478×6 | 30°-478×6 | 0.830 | | | | | |
| 60°-478×7 | 450 | 478 | 7 | 675 | 59.88 | ≤16×* | ≤6 | | 15°-478×7 | 30°-478×7 | 1.010 | | | | | |
| 60°-478×9 | | | 9 | | 77.27 | ≤16×* | 10 и 16 | | 15°-478×9 | 30°-478×9 | 1.910 | | | | | |
| 160°-529×6 | | | 6 | | 63.25 | ≤16×* | - | | 1-15°-529×6 | 1-30°-529×6 | 0.920 | | | | | |
| 1-60°-529×7 | 500 | 529 | 7 | 750 | 73.56 | ≤16×* | ≤6 | | 1-15°-529×7 | 1-30°-529×7 | 1.120 | | | | | |
| 1-60°-529×9 | | | 9 | | 94.91 | ≤16×* | 10 и 16 | | 1-15°-529×9 | 1-30°-529×8 | 2.120 | | | | | |
| 1-60°-630×5 | | | (5) | | 75.28 | ≤10 | - | | 1-15°-630×5 | 1-30°-630×5 | 0.824 | | | | | |
| 1-60°-630×8 | | | 8 | | 120.0 | ≤16×* | - | | 1-15°-630×8 | 1-30°-630×8 | 1.630 | | | | | |
| 1-60°-630×9 | 600 | 630 | 9 | 900 | 136.0 | ≤16×* | ≤10 | | 1-15°-630×9 | 1-30°-630×9 | 2.340 | | | | | |
| 1-60°-630×10 | | | 10 | | 150.0 | - | 16 | | 1-15°-630×10 | 1-30°-630×10 | 2.260 | | | | | |
| 1-60°-720×8 | | | 8 | | 160.0 | ≤16×* | - | | 1-15°-720×8 | 1-30°-720×8 | 1.880 | | | | | |
| 1-60°-720×9 | 700 | 720 | 9 | 1050 | 181.0 | ≤16×* | ≤10 | | 1-15°-720×9 | 1-30°-720×9 | 2.900 | | | | | |
| 1-60°-720×11 | | | 11 | | 219.0 | - | 16 | | 1-15°-720×11 | 1-30°-720×11 | 2.980 | | | | | |
| 1-60°-820×6 | | | (6) | | 156.0 | ≤10 | - | | 1-15°-820×6 | 1-30°-820×6 | 1.430 | | | | | |
| 1-60°-820×8 | | | (8) | | 208.0 | ≤16 | - | | 1-15°-820×8 | 1-30°-820×8 | 2.140 | | | | | |
| 1-60°-820×9 | 800 | 820 | 9 | | 234.0 | ≤16×* | ≤10 | | 1-15°-820×9 | 1-30°-820×9 | 2.600 | | | | | |
| 1-60°-820×12 | | | 12 | | 312.0 | - | 16 | | 1-15°-820×12 | 1-30°-820×12 | 4.060 | | | | | |

всего
при монтаже
трубопровода

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|------------------|---------------|----------|
| Нач. отдела | <i>И.И.И.</i> | Курдюков |
| Гл. инж. проекта | <i>В.В.В.</i> | Устинова |
| Исполнитель | <i>В.В.В.</i> | Устинова |
| Проверил | <i>В.В.В.</i> | Енмо |

| Гр/обл | ТД | Шифр изделия | Проект условный Ду | Ди | З | Г | L | | Вес | Давление условное P _у , кг/см ² | | Прим. примеч. | Дет. 1 | | Дет. 2 | | Вес по каталогу петало сварных швов, кг | | | |
|---|--------------------------------------|--------------------|--------------------|---------------|---------------|-------|--------|------------|--------|---|----------------------------|----------------|---------------|---------------|--------|--------------------|---|---------------|---------------|-------|
| | | | | | | | Номин. | Доп. откл. | | Для неагрессивных и малоагрессивных сред | Для среднеагрессивных сред | | Количество | | Вес | Шифр | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 2 | | | | | | |
| | | | | | | | мм | кг | | Шифр | деталей | | | | | | | | | |
| с углом 60° по Р _у до 64 кг/см ² по МН 8879-62. | Отводы сварные из углеродистой стали | I-60°-920x9 | 900 | 920 | 9 | 1350 | 780 | 14 | 295.0 | 616 ^{±16} | 6 | всего издается | I-15°-920x9 | I-30°-920x9 | 2.920 | | | | | |
| | | | | | 10 | | | | 328.0 | 616 ^{±16} | 10 | | I-15°-920x10 | I-30°-920x10 | 3.320 | | | | | |
| | | | | | 12 | | | | 394.0 | — | 16 | | I-15°-920x12 | I-30°-920x12 | 4.560 | | | | | |
| | | | | | 9 | | | | 1000 | 1020 | 1500 | | 865 | 14 | 364.0 | 616 ^{±16} | 6 | I-15°-1020x9 | I-30°-1020x9 | 3.240 |
| | | | | | 10 | | | | | | | | | | 404.0 | 616 ^{±16} | 10 | I-15°-1020x10 | I-30°-1020x10 | 3.680 |
| | | | | | 11 | | | | 444.0 | 616 ^{±16} | — | | I-15°-1020x11 | I-30°-1020x11 | 4.240 | | | | | |
| | | | | | 14 | | | | 565.0 | — | 16 | | I-15°-1020x14 | I-30°-1020x14 | 5.280 | | | | | |
| | | | | | 9 | | | | 1100 | 1120 | 1650 | | 954 | 15 | 440.0 | 616 ^{±16} | 6 | I-15°-1120x9 | I-30°-1120x9 | 3.560 |
| | | | | | 11 | | | | | | | | | | 537.0 | — | 10 | I-15°-1120x11 | I-30°-1120x11 | 4.660 |
| | | | | | 14 | | | | 622.0 | — | 16 | | I-15°-1120x14 | I-30°-1120x14 | 6.460 | | | | | |
| | | | | | 10 | | | | 1200 | 1220 | 1800 | | 1040 | 15 | 580.0 | 616 ^{±16} | 6 | I-15°-1220x10 | I-30°-1220x10 | 4.400 |
| | | | | | 12 | | | | | | | | | | 695.0 | — | 10 | I-15°-1220x12 | I-30°-1220x12 | 6.680 |
| | | | | | 14 | | | | 809.0 | — | 16 | | I-15°-1220x14 | I-30°-1220x14 | 7.040 | | | | | |
| | | | | | 10 | | | | 1400 | 1420 | 1800 | | 1040 | 15 | 786.0 | — | 6 | I-15°-1420x10 | I-30°-1420x10 | 5.140 |
| | | | | | 12 | | | | | | | | | | 944.0 | 616 ^{±16} | 10 | I-15°-1420x12 | I-30°-1420x12 | 6.080 |
| | | | | | 14 | | | | 1027.0 | 616 ^{±16} | 6 | | I-15°-1620x10 | I-30°-1620x10 | 5.860 | | | | | |
| | | | | | (10) | | | | 1600 | 1620 | 2400 | | 1386 | 15 | 143.8 | 616 ^{±16} | 10 | I-15°-1620x14 | I-30°-1620x14 | 8.380 |
| | | | | | (14) | | | | | | | | | | 164.0 | — | 16 | I-15°-1620x16 | I-30°-1620x16 | 12.10 |
| | | | | | (16) | | | | 500 | 530 | — | | — | — | 63.30 | 64 | 6 | II-15°-530x9 | II-30°-530x9 | 1.670 |
| | | | | | (9) | | | | | | | | | | 99.80 | 64 | 6 | II-15°-530x14 | II-30°-530x14 | 4.280 |
| (14) | 179.0 | — | 64 | II-15°-530x25 | II-30°-530x25 | 8.820 | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 42.40 | 616 ^{±16} | — | II-15°-529x6 | II-30°-529x6 | 0.920 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 49.41 | 616 ^{±16} | 6 | II-15°-529x7 | II-30°-529x7 | 1.120 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | 63.98 | 616 ^{±16} | 10 и 16 | II-15°-529x9 | II-30°-529x9 | 2.120 | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

4.900-В
320

СОМВОДКВАЛПРОЕКТ

| | |
|----------------|----------|
| Наз отдела | Кузнецов |
| 2А Инж проекта | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Балакина |

г. Москва

| 1976 | ТА | Шифр изделия | Прожор. условный Ду | Dн | S | Г | L | | Вес | Давление условное Ру кг/см ² | | Приме-чание | Дет. 1 полусектор МН 2881-62 | | Дет. 2 сектор МН 2882-2 | | Вес наплав-ленного металла сварных швов, кг |
|---|----------------|--------------|---------------------|-----|-----|-----|---------|------------|-------|--|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|----------------|-------------------------|--|---|
| | | | | | | | номинал | Доп. откл. | | для углеродистых и малоуглеродистых сред | для среднеуглеродистых сред | | Количество | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 2 | 1 | | | |
| | | | | | | | мм | | | | | | | | | | |
| Объемы сварочные из углеродистой стали с учетом 60° на Ру до 90 кгс/см ² по МН 2879 - 62 | Сварка 4,500-В | II-60°-630x5 | 600 | 630 | (5) | 600 | 346 | ±4 | 50.28 | ≤10 | - | При монтаже трубопроводов | II-15°-630x5 | II-30°-630x5 | 0.824 | | |
| | | | | | 8 | | | | 80.38 | ≤16 ^{xx} | - | | II-15°-630x8 | II-30°-630x8 | 1.630 | | |
| | | | | | 9 | | | | 90.97 | ≤16 ^x | ≤10 | | II-15°-630x9 | II-30°-630x9 | 2.540 | | |
| | | | | | 10 | | | | 100.0 | - | 16 | | II-15°-630x10 | II-30°-630x10 | 2.260 | | |
| | | | | | 8 | | | | 107.0 | ≤16 ^{xx} | - | | II-15°-720x8 | II-30°-720x8 | 1.860 | | |
| | | | | | 9 | | | | 121.0 | ≤16 ^x | ≤10 | | II-15°-720x9 | II-30°-720x9 | 2.900 | | |
| | | | | | 11 | | | | 147.0 | - | 16 | | II-15°-720x11 | II-30°-720x11 | 2.980 | | |
| | | | | | (6) | | | | 105.0 | ≤10 | - | | II-15°-820x6 | II-30°-820x6 | 1.430 | | |
| | | | | | 9 | | | | 157.0 | ≤16 ^x | ≤10 | | II-15°-820x9 | II-30°-820x9 | 2.600 | | |
| | | | | | 12 | | | | 210.0 | - | 16 | | II-15°-820x11 | II-30°-820x11 | 4.060 | | |
| | | | | | 9 | | | | 198.0 | ≤10 ^x | ≤6 | | II-15°-920x9 | II-30°-920x9 | 2.920 | | |
| | | | | | 10 | | | | 220.0 | ≤16 | 10 | | II-15°-920x10 | II-30°-920x10 | 3.320 | | |
| | | | | | 12 | | | | 264.0 | - | 16 | | II-15°-920x12 | II-30°-920x12 | 4.560 | | |
| | | | | | 9 | | | | 244.0 | ≤10 ^x | ≤6 | | II-15°-1020x9 | II-30°-1020x9 | 3.240 | | |
| | | | | | 10 | | | | 271.0 | 16 | 10 | | II-15°-1020x10 | II-30°-1020x10 | 3.680 | | |
| | | | | | 11 | | | | 293.0 | ≤16 ^{xx} | - | | II-15°-1020x11 | II-30°-1020x11 | 4.240 | | |
| | | | | | 14 | | | | 378 | ≤10 | 16 | | II-15°-1020x14 | II-30°-1020x14 | 5.880 | | |
| | | | | | 9 | | | | 295.0 | 16 | ≤6 | | II-15°-1120x9 | II-30°-1120x9 | 3.560 | | |
| | | | | | 11 | | | | 360.0 | - | 10 | | II-15°-1120x11 | II-30°-1120x11 | 4.660 | | |
| | | | | | 14 | | | | 458.0 | ≤6 | 16 | | II-15°-1120x14 | II-30°-1120x14 | 6.460 | | |

150

| | | | |
|--------------------|----------------|----------|----------|
| СОЮЗВОДОВАНАПРОЕКТ | Уч. отдела | Кузнецов | Курдюков |
| | Сл. инж. пр-та | Устинова | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова | Устинова |
| | Проверил | Немс | Нещадим |

г. Москва

| 1976 | ТО | Шифр изделия | Проект услов. № | ДН | S | Г | L | | Вес | Давление условное Р _у , кгс/см ² | | При-меня-емость | дет. 1 | | дет. 2 | | Вес наплав-ленной детали с наплав-кой шва, кг |
|----------------|------|--------------|-----------------|------|------|-----|--------|------------|-------|--|-------------------------------|---------------------------|----------------|----------------|------------|------------|---|
| | | | | | | | Номин. | Доп. откл. | | Для не-огрессивных и жаро-прочных сред | Для средне-и мало-сибных сред | | Каличество | | МН 2881-62 | МН 2882-62 | |
| | | | | | | | | | | | | | 2 | 1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Шифр деталей | | | | |
| мм | | | | | | | | | | кг | | | | | | | |
| II-80°-1220×10 | | | | 10 | | | | | 388.0 | 16 | ≤ 6 | При монтаже трубопроводов | II-15°-1220×10 | II-30°-1220×10 | 9.400 | | |
| II-60°-1220×12 | 1200 | 1220 | | 12 | 1200 | 693 | | 466.0 | - | 10 | II-15°-1220×12 | | II-30°-1220×12 | 6.080 | | | |
| II-60°-1220×14 | | | | 14 | | | | 572.0 | ≤ 6 | 16 | II-15°-1220×14 | | II-30°-1220×14 | 7.070 | | | |
| II-60°-1420×8 | | | | (8) | | | | 420.0 | 10 | - | II-15°-1420×8 | | II-30°-1420×8 | 3.720 | | | |
| II-60°-1420×10 | 1400 | 1420 | | 10 | 1400 | 808 | | 525.0 | ≤ 10* | ≤ 6 | II-15°-1420×10 | | II-30°-1420×10 | 3.140 | | | |
| II-60°-1420×12 | | | | 12 | | | | 631.0 | 16 | 10 | II-15°-1420×12 | | II-30°-1420×12 | 2.080 | | | |
| II-60°-1420×16 | | | | (16) | | | | 839.0 | ≤ 10 | 16 | II-15°-1420×16 | | II-30°-1420×16 | 10.600 | | | |
| II-60°-1620×10 | | | | (10) | | | | 687.0 | ≤ 10* | ≤ 6 | II-15°-1620×10 | | II-30°-1620×10 | 5.860 | | | |
| II-60°-1620×14 | 1600 | 1620 | | (14) | 1600 | 924 | | 961.0 | 16 | 10 | II-15°-1620×14 | | II-30°-1620×14 | 9.380 | | | |
| II-80°-1620×16 | | | | (16) | | | | 109.9 | - | 16 | II-15°-1620×16 | | II-30°-1620×16 | 12.100 | | | |

* Для плоских фланцев
 ** Для трубопроводов надземной прокладки.

Примечания:

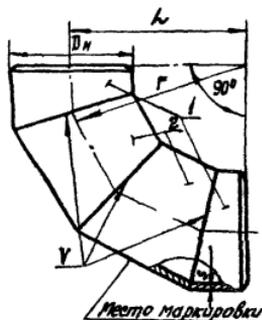
1. В случае отсутствия труб (толщины стенок в скобках) применять трубы с ближайшей большей толщиной стенки.
2. Отводы с ДУ = 175 применять только для трубопроводов тепловых сетей

1976
 ОТ
 с углом обр. на 60° из углеродистой стали по МН 2879-62

Серия
 4.000-В
 1
 3.22

151

Настоящая норма распространяется на отводы Δy до 450 с радиусом $r = 1,5 \Delta y$; $\Delta y = 500$ и выше с радиусом $r = 1,5 \Delta y$, исполнения I; $\Delta y = 500$ и выше с радиусом $r = \Delta y$, исполнения II.



Примеры обозначений:

Отвод с углом 90° II-480 мм; S-9 мм

Отвод 90° -420 x 9 мм 2880-62

Отвод исполнения I с углом 90° Dн=530 мм; S=9 мм

Отвод I- 90° 530 x 9 мм 2880-62

Отвод исполнения II с углом 90° Dн=530 мм; S x 9 мм

Отвод II- 90° -530 x 9 мм 2880-62

| | | |
|--|------------------|------------|
| СОВМЕСТНОЕ ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ | Исполнение | С |
| | Материал | Ст 3 |
| | Диаметр условный | 480 |
| | Угол отвода | 90° |
| г. Москва | Исполнение | II |
| | Диаметр условный | 420 |
| г. Москва | Исполнение | I |
| | Диаметр условный | 530 |

ТА
1976г.

Отводы сварные из углеродистой стали
с углом 90° на Δy до 64 кгс/см²
по МН 2880-62.

| | |
|--------|---------|
| СЕРИЯ | 4.900-В |
| ВЫПУСК | 1 |
| ЛЕТ | 3-73 |

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|-----------------|--------|----------|
| Нач. отдела | Федиль | Курдюков |
| Эл. инж. пр.-та | Ворож | Устинов |
| Исполнитель | Ворож | Устинов |
| Проверил | Милл | Нещадим |

1976
 ГА
 Омбоги скарне из чалеродустной стали с углом 90° на ру до 64 кг/см²
 по МН 2880-62
 Серия 4 900-В
 Выпуск 10577
 3-24

| Шифр изделия | Проект условный Ду | Ди | S | r | L | | вес кг | Давление условное Ру, кг/см ² | | Применяемость | дет. 1 | дет. 2 | вес малой детали кг |
|--------------|--------------------|-----|------|-----|---------|-----------------|--------|--|------|---------------|-----------------------|-------------------|---------------------|
| | | | | | Номинал | Допуск отклонен | | Количества | | | полусектор МН 2881-62 | сектор МН 2882-62 | |
| | | | | | | | | 2 | 2 | | | | |
| | | | | | | | | | | | Шифр деталей | | |
| 90°-159×4,5 | 150 | 159 | 4,5 | 225 | 225 | ±3 | 6,470 | ≤64 | — | федеральный | 150°-159×4,5 | 300°-159×4,5 | 0,291 |
| 90°-159×7 | | | 7,0 | | | | 9,940 | — | ≤40 | | 150°-159×7 | 300°-159×7 | 0,489 |
| 90°-159×8 | | | 8,0 | | | | 11,30 | — | 64 | | 150°-159×8 | 300°-159×8 | 0,598 |
| 90°-194×5 | 175 | 194 | 5,0 | 265 | 265 | ±3 | 10,30 | ≤64 | — | федеральный | 150°-194×5 | 300°-194×5 | 0,372 |
| 90°-194×6 | | | 6,0 | | | | 12,40 | — | ≤25* | | 150°-194×6 | 300°-194×6 | 0,495 |
| 90°-194×8 | | | 8,0 | | | | 16,40 | — | ≤64 | | 150°-194×8 | 300°-194×8 | 0,735 |
| 90°-219×7 | 200 | 219 | 7,0 | 300 | 300 | ±4 | 18,40 | ≤64 | — | федеральный | 150°-219×7 | 300°-219×7 | 0,681 |
| 90°-219×8 | | | 8,0 | | | | 19,70 | — | ≤40 | | 150°-219×8 | 300°-219×8 | 0,759 |
| 90°-219×10 | | | 10,0 | | | | 26,00 | — | 64 | | 150°-219×10 | 300°-219×10 | 1,140 |
| 90°-273×7 | 250 | 273 | 7,0 | 375 | 375 | ±4 | 27,50 | ≤64 | — | федеральный | 150°-273×7 | 300°-273×7 | 0,850 |
| 90°-273×9 | | | 9,0 | | | | 35,00 | — | ≤40 | | 150°-273×9 | 300°-273×9 | 1,270 |
| 90°-273×11 | | | 11,0 | | | | 42,50 | — | 64 | | 150°-273×11 | 300°-273×11 | 1,650 |
| 90°-325×9 | 300 | 325 | 9,0 | 450 | 450 | ±5 | 52,20 | ≤64 | — | федеральный | 150°-325×9 | 300°-325×9 | 1,520 |
| 90°-325×10 | | | 10,0 | | | | 56,00 | — | ≤40 | | 150°-325×10 | 300°-325×10 | 1,720 |
| 90°-325×14 | | | 14,0 | | | | 80,40 | — | 64 | | 150°-325×14 | 300°-325×14 | 2,730 |
| 90°-377×9 | 350 | 377 | 9,0 | 525 | 525 | ±5 | 71,20 | ≤40 | — | федеральный | 150°-377×9 | 300°-377×9 | 2,330 |
| 90°-377×10 | | | 10,0 | | | | 78,30 | — | ≤40 | | 150°-377×10 | 300°-377×10 | 2,010 |
| 90°-377×16 | | | 16,0 | | | | 124,0 | — | 64 | | 150°-377×16 | 300°-377×16 | 4,080 |
| 90°-426×10 | 400 | 426 | 10,0 | 600 | 600 | ±5 | 107,0 | ≤40 | — | федеральный | 150°-426×10 | 300°-426×10 | 2,880 |
| 90°-426×11 | | | 11,0 | | | | 111,0 | — | ≤40 | | 150°-426×11 | 300°-426×11 | 2,620 |
| 90°-426×16 | | | 16,0 | | | | 191,0 | — | 64 | | 150°-426×16 | 300°-426×16 | 4,650 |
| 90°-480×9 | 450 | 480 | (9) | 675 | 675 | ±5 | 113,0 | ≤40 | — | федеральный | 150°-480×9 | 300°-480×9 | 2,270 |
| 90°-480×12 | | | (12) | | | | 155,0 | — | ≤40 | | 150°-480×12 | 300°-480×12 | 3,540 |
| 90°-480×25 | | | 25 | | | | 318,0 | — | 64 | | 150°-480×25 | 300°-480×25 | 12,50 |

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|----------------|--------|----------|
| Исполнитель | И.И.И. | Курдюков |
| Проверил | И.И.И. | Четинова |
| Зл. инж. пр-та | И.И.И. | Четинова |

| Год 1976 | ТД Отделы Сталь | Шифр изделия | Проект услов-ный Ду | Ди | S | F | L | | Вес | Давление условное Ру, кг/см ² | | При-меня-емость | Дет.1 Полусектор МН 2001-62 | Дет.2 сектор МН 2002-62 | Вес полез-ной метал-ла для свар-ного шва, кг | | |
|--|--|--------------|---------------------|------|-------|------|--------------|-------------|-------|--|------------------------|-----------------|-----------------------------------|-------------------------------|---|------------|---|
| | | | | | | | Числитель | Знаменатель | | Для не-атмос-ферных и мало-атмосфер-ных сред | Для ат-мосфер-ных сред | | | | | Количество | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 2 |
| | | | | | | | Шифр деталей | | | | | | | | | | |
| Сварные из углеродистой стали с углом 90° на Ру до 64 кг/см ² по МН 2001-62 | Сварные из углеродистой стали с углом 90° на Ру до 64 кг/см ² по МН 2001-62 | 2-90°-330×9 | 500 | 530 | (9) | 750 | 750 | ±5 | 142.0 | ≤40 | - | вводно-подбор | I-15°-530×9 | I-30°-530×9 | 2.510 | | |
| | | (14) | | | 221.0 | | | | 64 | ≤40 | I-15°-530×14 | | I-30°-530×14 | 6.480 | | | |
| | | 25 | | | 397.0 | | | | - | 64 | I-15°-530×25 | | I-30°-530×25 | 13.20 | | | |
| | | 90°-426×5 | 400 | 426 | (5) | 600 | 600 | ±5 | 51.00 | 16 | - | | I-15°-426×5 | I-30°-426×5 | 0.884 | | |
| | | 6 | | | 61.00 | | | | ≤16** | - | I-15°-426×6 | | I-30°-426×6 | 1.110 | | | |
| | | 7 | | | 71.20 | | | | ≤16** | ≤6 | I-15°-426×7 | | I-30°-426×7 | 1.340 | | | |
| | | 90°-426×7 | 450 | 478 | 9 | 675 | 675 | ±6 | 91.80 | ≤16* | 10 и 16 | | I-15°-426×9 | I-30°-426×9 | 2.550 | | |
| | | 90°-426×9 | | | (5) | | | | 64.30 | 16 | - | | I-15°-478×5 | I-30°-478×5 | 0.936 | | |
| | | 90°-478×5 | | | 6 | | | | 77.00 | ≤16** | - | | I-15°-478×6 | I-30°-478×6 | 1.250 | | |
| | | 90°-478×6 | 500 | 529 | 7 | 750 | 750 | ±6 | 90.00 | ≤16** | ≤6 | | I-15°-478×7 | I-30°-478×7 | 1.510 | | |
| | | 10°-478×7 | | | 9 | | | | 116.0 | ≤16* | 10 и 16 | | I-15°-478×9 | I-30°-478×9 | 2.870 | | |
| | | 90°-478×3 | | | 6 | | | | 95.00 | ≤16* | - | | I-15°-529×6 | I-30°-529×6 | 1.380 | | |
| | | 2-90°-529×6 | 630 | 600 | 7 | 900 | 900 | ±6 | 110.0 | ≤16** | ≤6 | | I-15°-529×7 | I-30°-529×7 | 1.670 | | |
| | | 2-90°-529×7 | | | 9 | | | | 142.0 | ≤16* | 10 и 16 | | I-15°-529×9 | I-30°-529×9 | 3.180 | | |
| | | I-90°-529×9 | | | (7) | | | | 157.0 | ≤16** | - | | I-15°-630×7 | I-30°-630×7 | 2.000 | | |
| | | I-90°-630×8 | 700 | 720 | 8 | 1050 | 1050 | ±6 | 181.0 | ≤16** | - | | I-15°-630×8 | I-30°-630×8 | 2.450 | | |
| | | I-90°-630×9 | | | 9 | | | | 203.0 | ≤16* | ≤10 | | I-15°-630×9 | I-30°-630×9 | 3.810 | | |
| | | I-90°-630×10 | | | 10 | | | | 225.0 | - | 16 | | I-15°-630×10 | I-30°-630×10 | 3.390 | | |
| | | I-90°-720×7 | 800 | 820 | (7) | 1200 | 1200 | ±6 | 211.0 | ≤16** | - | | I-15°-720×7 | I-30°-720×7 | 2.790 | | |
| | | I-90°-720×8 | | | 8 | | | | 240.0 | ≤16** | - | | I-15°-720×8 | I-30°-720×8 | 2.820 | | |
| I-90°-720×9 | 9 | 271.0 | | | ≤16* | | | | ≤10 | I-15°-720×9 | I-30°-720×9 | 1.550 | | | | | |
| I-90°-720×11 | 800 | 820 | 11 | 1200 | 1200 | ±6 | 328.0 | - | 16 | I-15°-720×11 | I-30°-720×11 | 4.470 | | | | | |
| I-90°-820×7 | | | (7) | | | | 273.0 | 16 | - | I-15°-820×7 | I-30°-820×7 | 2.600 | | | | | |
| I-90°-820×8 | | | (8) | | | | 312.0 | ≤16** | - | I-15°-820×8 | I-30°-820×8 | 3.210 | | | | | |

154

КОМПЛЕКТОВАНИЕ ПРОЕКТА
 г. Москва
 ИМ. СТ.В. Курдюков
 ГЛАВ. ИНЖ. П. П. ТА Устинова
 ЦЕЛ. ИНИЦИАТЕЛЬ Устинова
 ПРОВАДИТ ТОКАРЕВ РОМАНЧУВ

| 1976 | ТД | Ширин изделия | Пролод целов- ный ду | Dн | S | r | L | | Вес | Добавление целов- нов Р _д кг/см ² Для не- средне- сильных и пол- агрессив- ных сред | Для средне- сильных сред | При- меня- емость | Det. 1 | Det. 2 | Вес металл. панелей металло- вклады- ва мм | | | |
|------|----|------------------|-------------------------------|----|---|---|------------|--|-----|--|-----------------------------------|-------------------------|---------------|----------|--|---------------|---------------|-------|
| | | | | | | | полусектор | | | | | | Сектор | | | | | |
| | | | | | | | ММ 2881-62 | | | | | | ММ 2882-62 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Корпуса | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Шланг 2872-62 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | мм | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | кг | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 892.0 | 415° 45" | 410 | I-15°-820x9 | I-30°-820x9 | 3.920 |
| | | | | | | | | | | | | | 468.0 | — | 16 | I-15°-920x12 | I-30°-820x12 | 6.090 |
| | | | | | | | | | | | | | 296.0 | 410 | — | I-15°-920x6 | I-30°-920x6 | 2.40 |
| | | | | | | | | | | | | | 394.0 | 16 | — | I-15°-920x8 | I-30°-920x8 | 3.600 |
| | | | | | | | | | | | | | 442.0 | 45° 45" | 46 | I-15°-920x9 | I-30°-920x9 | 4.860 |
| | | | | | | | | | | | | | 497.0 | 416° 00" | 10 | I-15°-920x10 | I-30°-920x10 | 4.960 |
| | | | | | | | | | | | | | 592.0 | — | 16 | I-15°-920x12 | I-30°-920x12 | 6.840 |
| | | | | | | | | | | | | | 545.0 | 16° 416" | 46 | I-15°-1020x9 | I-30°-1020x9 | 4.660 |
| | | | | | | | | | | | | | 606.0 | 416° 00" | 10 | I-15°-1020x10 | I-30°-1020x10 | 5.520 |
| | | | | | | | | | | | | | 666.0 | 416° 00" | — | I-15°-1020x11 | I-30°-1020x11 | 6.860 |
| | | | | | | | | | | | | | 847.0 | — | 16 | I-15°-1020x14 | I-30°-1020x14 | 8.820 |
| | | | | | | | | | | | | | 659.0 | 16° 416" | 46 | I-15°-1120x9 | I-30°-1120x9 | 5.340 |
| | | | | | | | | | | | | | 305.0 | — | 10 | I-15°-1120x10 | I-30°-1120x10 | 6.920 |
| | | | | | | | | | | | | | 1024 | — | 16 | I-15°-1120x14 | I-30°-1120x14 | 9.580 |
| | | | | | | | | | | | | | 871.0 | 16° 416" | 46 | I-15°-1220x10 | I-30°-1220x10 | 6.600 |
| | | | | | | | | | | | | | 1044 | — | 10 | I-15°-1220x12 | I-30°-1220x12 | 9.170 |
| | | | | | | | | | | | | | 1217 | — | 16 | I-15°-1220x14 | I-30°-1220x14 | 10.60 |
| | | | | | | | | | | | | | 1181 | — | 46 | I-15°-1420x10 | I-30°-1420x10 | 7.70 |
| | | | | | | | | | | | | | 1918 | 16° 416" | 10 | I-15°-1420x12 | I-30°-1420x12 | 10.60 |
| | | | | | | | | | | | | | 1815 | — | 16 | I-15°-1420x16 | I-30°-1420x16 | 18.90 |
| | | | | | | | | | | | | | 1545 | 410 | 46 | I-15°-1620x10 | I-30°-1620x10 | 8.790 |
| | | | | | | | | | | | | | 2153 | 16° 416" | 10 | I-15°-1620x14 | I-30°-1620x14 | 14.10 |
| | | | | | | | | | | | | | 2360 | — | 16 | I-15°-1620x16 | I-30°-1620x16 | 18.20 |
| | | | | | | | | | | | | | 190.0 | 64 | 440 | I-15°-830x14 | I-30°-830x14 | 6.420 |
| | | | | | | | | | | | | | 285.0 | — | 64 | I-15°-830x25 | I-30°-830x25 | 14.8 |

Ордын сварные из нержавеющей стали с углом 90° на Р_д до 64 кг/см²
 ГО МН 2881-62

4.800-8
 3-25

При монтаже трудобудораживает

15

СОЮЗСОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Мен. отд.
Гл. инж. пр-во
Управляющий
Проверил

Романцев

Курдюков
Устинова
Устинова
Романцев

| 1978 | ТД | Штирр изделия | Прокат | Дн | S | r | L | | Вес | Давление условное кгс/см ² | | При-нап-ность | Дет. 1 полусектор МН 2881-62 | | Дет. 2 сектор МН 2882-62 | | Все металлы-литого металла сварных швов, кг | |
|------|----|---------------|--------|----|---|---|-------|-----------|-----|--|--|---------------|------------------------------|---------------|--------------------------|-------|---|----------------|
| | | | | | | | МОНИ. | Доп. ОТКЛ | | Для не-пресси-руемых и не-подогре-ваемых сред. | Для не-пресси-руемых и не-подогре-ваемых сред. | | Количество | | Количество | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Штирр (детали) |
| | | | | | | | | | | кг | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | мм | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 16 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 64.00 | ±16** | — | I-15°-629x6 | I-30°-629x6 | 1.820 | | |
| | | | | | | | | | | 74.00 | ±16** | ±16 | I-15°-629x7 | I-30°-629x7 | 1.670 | | | |
| | | | | | | | | | | 82.00 | ±16* | 10x16 | I-15°-629x9 | I-30°-629x9 | 3.180 | | | |
| | | | | | | | | | | 106.0 | ±16** | — | I-15°-630x7 | I-30°-630x7 | 2.000 | | | |
| | | | | | | | | | | 121.0 | ±16** | — | I-15°-630x8 | I-30°-630x8 | 2.450 | | | |
| | | | | | | | | | | 137.0 | ±16* | ±10 | I-15°-630x9 | I-30°-630x9 | 3.810 | | | |
| | | | | | | | | | | 151.0 | — | 16 | I-15°-630x10 | I-30°-630x10 | 3.390 | | | |
| | | | | | | | | | | 161.0 | ±16** | — | I-15°-720x8 | I-30°-720x8 | 2.820 | | | |
| | | | | | | | | | | 182.0 | ±16* | ±10 | I-15°-720x9 | I-30°-720x9 | 4.350 | | | |
| | | | | | | | | | | 221.0 | — | 16 | I-15°-720x11 | I-30°-720x11 | 4.470 | | | |
| | | | | | | | | | | 209.0 | 16 | — | I-15°-820x8 | I-30°-820x8 | 3.200 | | | |
| | | | | | | | | | | 235.0 | ±16**±6* | ±10 | I-15°-820x9 | I-30°-820x9 | 3.900 | | | |
| | | | | | | | | | | 315.0 | — | 16 | I-15-820x12 | I-30°-820x12 | 6.090 | | | |
| | | | | | | | | | | 263.0 | ±10 | — | I-15°-920x8 | I-30°-920x8 | 3.600 | | | |
| | | | | | | | | | | 297.0 | ±10*±16 | ±6 | I-15°-920x9 | I-30°-920x9 | 4.380 | | | |
| | | | | | | | | | | 329.0 | ±16** | 10 | I-15°-920x10 | I-30°-920x10 | 4.980 | | | |
| | | | | | | | | | | 387.0 | — | 16 | I-15°-920x12 | I-30°-920x12 | 6.840 | | | |
| | | | | | | | | | | 365.0 | ±10* | ±6 | I-15°-1020x9 | I-30°-1020x9 | 4.860 | | | |
| | | | | | | | | | | 408.0 | 16 | 10 | I-15°-1020x10 | I-30°-1020x10 | 5.620 | | | |
| | | | | | | | | | | 448.0 | ±16** | — | I-15°-1020x11 | I-30°-1020x11 | 6.860 | | | |
| | | | | | | | | | | 567.0 | — | 16 | I-15°-1020x14 | I-30°-1020x14 | 8.820 | | | |

Отводы сварные из углеродистой стали с углом 90° на Ру до 64 кгс/см² по НН 2880-62

ГОСТ 10264-80
ГОСТ 10265-80
ГОСТ 10266-80
ГОСТ 10267-80
ГОСТ 10268-80
ГОСТ 10269-80
ГОСТ 10270-80
ГОСТ 10271-80
ГОСТ 10272-80
ГОСТ 10273-80
ГОСТ 10274-80
ГОСТ 10275-80
ГОСТ 10276-80
ГОСТ 10277-80
ГОСТ 10278-80
ГОСТ 10279-80
ГОСТ 10280-80
ГОСТ 10281-80
ГОСТ 10282-80
ГОСТ 10283-80
ГОСТ 10284-80
ГОСТ 10285-80
ГОСТ 10286-80
ГОСТ 10287-80
ГОСТ 10288-80
ГОСТ 10289-80
ГОСТ 10290-80
ГОСТ 10291-80
ГОСТ 10292-80
ГОСТ 10293-80
ГОСТ 10294-80
ГОСТ 10295-80
ГОСТ 10296-80
ГОСТ 10297-80
ГОСТ 10298-80
ГОСТ 10299-80
ГОСТ 10300-80
ГОСТ 10301-80
ГОСТ 10302-80
ГОСТ 10303-80
ГОСТ 10304-80
ГОСТ 10305-80
ГОСТ 10306-80
ГОСТ 10307-80
ГОСТ 10308-80
ГОСТ 10309-80
ГОСТ 10310-80
ГОСТ 10311-80
ГОСТ 10312-80
ГОСТ 10313-80
ГОСТ 10314-80
ГОСТ 10315-80
ГОСТ 10316-80
ГОСТ 10317-80
ГОСТ 10318-80
ГОСТ 10319-80
ГОСТ 10320-80
ГОСТ 10321-80
ГОСТ 10322-80
ГОСТ 10323-80
ГОСТ 10324-80
ГОСТ 10325-80
ГОСТ 10326-80
ГОСТ 10327-80
ГОСТ 10328-80
ГОСТ 10329-80
ГОСТ 10330-80
ГОСТ 10331-80
ГОСТ 10332-80
ГОСТ 10333-80
ГОСТ 10334-80
ГОСТ 10335-80
ГОСТ 10336-80
ГОСТ 10337-80
ГОСТ 10338-80
ГОСТ 10339-80
ГОСТ 10340-80
ГОСТ 10341-80
ГОСТ 10342-80
ГОСТ 10343-80
ГОСТ 10344-80
ГОСТ 10345-80
ГОСТ 10346-80
ГОСТ 10347-80
ГОСТ 10348-80
ГОСТ 10349-80
ГОСТ 10350-80
ГОСТ 10351-80
ГОСТ 10352-80
ГОСТ 10353-80
ГОСТ 10354-80
ГОСТ 10355-80
ГОСТ 10356-80
ГОСТ 10357-80
ГОСТ 10358-80
ГОСТ 10359-80
ГОСТ 10360-80
ГОСТ 10361-80
ГОСТ 10362-80
ГОСТ 10363-80
ГОСТ 10364-80
ГОСТ 10365-80
ГОСТ 10366-80
ГОСТ 10367-80
ГОСТ 10368-80
ГОСТ 10369-80
ГОСТ 10370-80
ГОСТ 10371-80
ГОСТ 10372-80
ГОСТ 10373-80
ГОСТ 10374-80
ГОСТ 10375-80
ГОСТ 10376-80
ГОСТ 10377-80
ГОСТ 10378-80
ГОСТ 10379-80
ГОСТ 10380-80
ГОСТ 10381-80
ГОСТ 10382-80
ГОСТ 10383-80
ГОСТ 10384-80
ГОСТ 10385-80
ГОСТ 10386-80
ГОСТ 10387-80
ГОСТ 10388-80
ГОСТ 10389-80
ГОСТ 10390-80
ГОСТ 10391-80
ГОСТ 10392-80
ГОСТ 10393-80
ГОСТ 10394-80
ГОСТ 10395-80
ГОСТ 10396-80
ГОСТ 10397-80
ГОСТ 10398-80
ГОСТ 10399-80
ГОСТ 10400-80
ГОСТ 10401-80
ГОСТ 10402-80
ГОСТ 10403-80
ГОСТ 10404-80
ГОСТ 10405-80
ГОСТ 10406-80
ГОСТ 10407-80
ГОСТ 10408-80
ГОСТ 10409-80
ГОСТ 10410-80
ГОСТ 10411-80
ГОСТ 10412-80
ГОСТ 10413-80
ГОСТ 10414-80
ГОСТ 10415-80
ГОСТ 10416-80
ГОСТ 10417-80
ГОСТ 10418-80
ГОСТ 10419-80
ГОСТ 10420-80
ГОСТ 10421-80
ГОСТ 10422-80
ГОСТ 10423-80
ГОСТ 10424-80
ГОСТ 10425-80
ГОСТ 10426-80
ГОСТ 10427-80
ГОСТ 10428-80
ГОСТ 10429-80
ГОСТ 10430-80
ГОСТ 10431-80
ГОСТ 10432-80
ГОСТ 10433-80
ГОСТ 10434-80
ГОСТ 10435-80
ГОСТ 10436-80
ГОСТ 10437-80
ГОСТ 10438-80
ГОСТ 10439-80
ГОСТ 10440-80
ГОСТ 10441-80
ГОСТ 10442-80
ГОСТ 10443-80
ГОСТ 10444-80
ГОСТ 10445-80
ГОСТ 10446-80
ГОСТ 10447-80
ГОСТ 10448-80
ГОСТ 10449-80
ГОСТ 10450-80
ГОСТ 10451-80
ГОСТ 10452-80
ГОСТ 10453-80
ГОСТ 10454-80
ГОСТ 10455-80
ГОСТ 10456-80
ГОСТ 10457-80
ГОСТ 10458-80
ГОСТ 10459-80
ГОСТ 10460-80
ГОСТ 10461-80
ГОСТ 10462-80
ГОСТ 10463-80
ГОСТ 10464-80
ГОСТ 10465-80
ГОСТ 10466-80
ГОСТ 10467-80
ГОСТ 10468-80
ГОСТ 10469-80
ГОСТ 10470-80
ГОСТ 10471-80
ГОСТ 10472-80
ГОСТ 10473-80
ГОСТ 10474-80
ГОСТ 10475-80
ГОСТ 10476-80
ГОСТ 10477-80
ГОСТ 10478-80
ГОСТ 10479-80
ГОСТ 10480-80
ГОСТ 10481-80
ГОСТ 10482-80
ГОСТ 10483-80
ГОСТ 10484-80
ГОСТ 10485-80
ГОСТ 10486-80
ГОСТ 10487-80
ГОСТ 10488-80
ГОСТ 10489-80
ГОСТ 10490-80
ГОСТ 10491-80
ГОСТ 10492-80
ГОСТ 10493-80
ГОСТ 10494-80
ГОСТ 10495-80
ГОСТ 10496-80
ГОСТ 10497-80
ГОСТ 10498-80
ГОСТ 10499-80
ГОСТ 10500-80

156

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|----------------|----------|----------|
| Нач. отдела | Труби | Курдюков |
| Вл. инж. пр-та | Устинова | Устинова |
| Исполнитель | Устинова | Устинова |
| Проверил | Жилин | Нещадим |

1976
 Отводы сварные из углеродистой стали
 с углом 90° на Ру до 64 кгс/см²
 по МН 2881-62
 Сервис
 4 900-В
 Выходным
 1
 1-28

| Шифр изделия | Прогод услов. мм, Ду | DN | S | R | L | | Вес | Давление условное, кгс/см² | | При-мена-емост | Дет. 1 | Дет. 2 | Вес поправ-ленного металла сварных швов, кг | |
|---------------|----------------------|------|----|------|-------|------------|----------|----------------------------|---------------|---------------------------------------|---------------|---------------|---|--|
| | | | | | Нокин | Доп. откл. | | полусектор | | | сектор | | | |
| | | | | | | | | МН 2881-62 | | | МН 2882-62 | | | |
| | | | | | | | | | | | Количество | | | |
| | | | | | | | | | | | 2 | 2 | | |
| | | | | | | | | | | | Шифр деталей | | | |
| | | | | | | | | | | | мм | | кг | |
| И-90°-1120×9 | 1100 | 1120 | 9 | 1100 | 1100 | ±7 | 443.0 | ≤ 10* | ≤ 6 | 90° доводка при выполнении в экваторе | И-15°-1120×9 | И-30°-1120×9 | 3.340 | |
| И-90°-1120×10 | | | 10 | | | | 538.0 | 16 | 10 | | И-15°-1120×10 | И-30°-1120×10 | 6.990 | |
| И-90°-1120×14 | | | 14 | | | | 685.0 | — | 16 | | И-15°-1120×14 | И-30°-1120×14 | 9.690 | |
| И-90°-1220×10 | 1200 | 1220 | 10 | 1200 | 1200 | 583.0 | ≤ 6*, 10 | ≤ 6 | И-15°-1220×10 | | И-30°-1220×10 | 6.600 | | |
| И-90°-1220×12 | | | 12 | | | 699.0 | 16 | 10 | И-15°-1220×12 | | И-30°-1220×12 | 9.120 | | |
| И-90°-1220×14 | | | 14 | | | 800.0 | — | 16 | И-15°-1220×14 | | И-30°-1220×14 | 10.60 | | |
| И-90°-1420×8 | 1400 | 1420 | 8 | 1400 | 1400 | 630.0 | ≤ 6 | — | И-15°-1420×8 | | И-30°-1420×8 | 3.580 | | |
| И-90°-1420×10 | | | 10 | | | 788.0 | 10 | ≤ 6 | И-15°-1420×10 | | И-30°-1420×10 | 7.710 | | |
| И-90°-1420×12 | | | 12 | | | 947.0 | ≤ 10* | 10 | И-15°-1420×12 | | И-30°-1420×12 | 10.60 | | |
| И-90°-1420×16 | 1600 | 1620 | 16 | 1600 | 1600 | 1258 | 16 | 16 | И-15°-1420×16 | | И-30°-1420×16 | 15.90 | | |
| И-90°-1620×10 | | | 10 | | | 1032 | ≤ 10 | ≤ 6 | И-15°-1620×10 | | И-30°-1620×10 | 8.790 | | |
| И-90°-1620×14 | | | 14 | | | 1442 | ≤ 10* | 10 | И-15°-1620×14 | | И-30°-1620×14 | 14.10 | | |
| И-90°-1620×16 | | | 16 | | | 1647 | 16 | 16 | И-15°-1620×16 | И-30°-1620×16 | 18.20 | | | |

* Для плоских фланцев
 ** Для трубопроводов подземной прокладки.
 Примечания:
 1) в случае отсутствия труб (толщины стенок в скобках) применять трубы с ближайшей большей толщиной стенки
 2) Отводы с Ду = 175 применять только для трубопроводов тепловых сетей.

| Шифр (размеры при- соединяемых труб) ДхS | Проклады условные Ду х Ду | D | D | L | S | Развертка перехода | | | Вес, кг | Давление устья по Ру кг/см ² | | Примечание | 159 |
|--|---------------------------------|-----|------|------|------|-----------------------|----------------|------|------------|---|-------------------------------------|------------|-----|
| | | | | | | r | r ₁ | R | | Для на- весных и малых переходов сред | Для средних переходов сред | | |
| мм | | | | | | | | | | | | | |
| 219 x 7 - 194 x 8 | 200 x 175 | 206 | 183 | 180 | 8 | 1681 | 1500 | 668 | 7.80 | 4.40 | 0.080 | | |
| 219 x 8 - 187 x 7 | 200 x 100 | 206 | 92 | | | 355 | 167 | 575 | 5.88 | 4.40 | | | |
| 219 x 8 - 138 x 7 | 200 x 125 | | 117 | | | 449 | 263 | 609 | 6.29 | | | | |
| 219 x 8 - 159 x 7 | 200 x 150 | 143 | 628 | | | 445 | 638 | 6.66 | | | | | |
| 219 x 8 - 194 x 8 | 200 x 175 | 261 | 176 | 1328 | 1147 | 662 | 7.16 | 4.40 | — | | | | |
| 273 x 7 - 133 x 4 | 250 x 125 | | 124 | 296 | 195 | 694 | 8.06 | | | | | | |
| 273 x 7 - 159 x 4.5 | 250 x 150 | | 149 | 476 | 278 | 738 | 8.44 | | | | | | |
| 273 x 7 - 194 x 8 | 250 x 175 | | 183 | 669 | 475 | 790 | 8.90 | | | | | | |
| 273 x 7 - 219 x 7 | 250 x 200 | 257 | 204 | 908 | 715 | 815 | 9.28 | 4.40 | — | | | | |
| 273 x 9 - 133 x 7 | 250 x 125 | | 117 | 386 | 184 | 683 | 9.94 | | | | | | |
| 273 x 9 - 159 x 7 | 250 x 150 | | 143 | 465 | 266 | 729 | 10.44 | | | | | | |
| 273 x 9 - 194 x 8 | 250 x 175 | | 176 | 640 | 446 | 780 | 10.98 | | | | | | |
| 273 x 9 - 219 x 8 | 250 x 200 | 309 | 201 | 916 | 724 | 810 | 11.48 | 4.40 | — | | | | |
| 325 x 9 - 159 x 4.5 | 300 x 150 | | 149 | 476 | 237 | 827 | 14.27 | | | | | | |
| 325 x 9 - 194 x 5 | 300 x 175 | | 183 | 591 | 358 | 887 | 14.84 | | | | | | |
| 325 x 9 - 219 x 7 | 300 x 200 | | 204 | 702 | 471 | 919 | 15.26 | | | | | | |
| 325 x 9 - 273 x 7 | 300 x 250 | 307 | 257 | 1391 | 1164 | 981 | 16.60 | 4.40 | — | | | | |
| 325 x 10 - 159 x 7 | 300 x 150 | | 143 | 463 | 223 | 815 | 14.09 | | | | | | |
| 325 x 10 - 194 x 8 | 300 x 175 | | 176 | 567 | 333 | 873 | 14.72 | | | | | | |
| 325 x 10 - 219 x 8 | 300 x 200 | | 201 | 692 | 460 | 912 | 15.32 | | | | | | |
| 325 x 10 - 273 x 9 | 300 x 250 | 361 | 253 | 1329 | 1109 | 973 | 16.67 | 4.40 | — | | | | |
| 377 x 9 - 194 x 5 | 350 x 175 | | 183 | 653 | 539 | 1017 | 22.14 | | | | | | |
| 377 x 9 - 219 x 7 | 350 x 200 | | 204 | 733 | 423 | 1047 | 22.69 | | | | | | |
| 377 x 9 - 273 x 7 | 350 x 250 | | 257 | 1086 | 782 | 1110 | 24.62 | | | | | | |
| 377 x 9 - 325 x 9 | 350 x 300 | 359 | 305 | 1996 | 1694 | 1149 | 25.79 | 4.40 | — | | | | |
| 377 x 10 - 194 x 8 | 350 x 175 | | 176 | 632 | 319 | 1004 | 21.71 | | | | | | |
| 377 x 10 - 219 x 8 | 350 x 200 | | 201 | 725 | 414 | 1040 | 22.55 | | | | | | |
| 377 x 10 - 273 x 8 | 350 x 250 | | 253 | 1061 | 756 | 1103 | 24.01 | | | | | | |
| 377 x 10 - 325 x 10 | 350 x 300 | 408 | 303 | 1985 | 1084 | 1143 | 26.44 | 4.40 | — | | | | |
| 426 x 10 - 219 x 7 | 400 x 200 | | 204 | 747 | 582 | 1150 | 21.83 | | | | | | |
| 426 x 10 - 273 x 7 | 400 x 250 | | 257 | 992 | 639 | 1219 | 30.74 | | | | | | |
| 426 x 10 - 325 x 9 | 400 x 300 | | 305 | 1486 | 1082 | 1268 | 33.00 | | | | | | |
| 426 x 10 - 377 x 9 | 400 x 350 | 405 | 351 | 2876 | 2525 | 1302 | 37.40 | 4.40 | — | | | | |
| 426 x 11 - 279 x 8 | 400 x 200 | | 201 | 744 | 379 | 1149 | 34.55 | | | | | | |
| 426 x 11 - 273 x 9 | 400 x 250 | | 253 | 979 | 620 | 1217 | 36.78 | | | | | | |
| 426 x 11 - 325 x 10 | 400 x 300 | | 303 | 1456 | 1082 | 1268 | 39.60 | | | | | | |
| 426 x 11 - 377 x 10 | 400 x 350 | 355 | 2876 | 2525 | 1302 | 41.26 | 4.40 | — | | | | | |

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Раматкулова
 Павлова
 г. Москва

Чек сдан по
 Гл. инж. пр-то
 Целеп. инж. пр-то
 г. Москва

СВАРЩИКОВЫЙ ПРОЕКТ

ТД 1976

Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на Ру до 40 кг/см² по МН2883-62

Вес 4.900-8
 Выпуск I лист 3-30

| Шифр (размеры присоединя- емых труб) ДнхS | Проходы условные ДухДу | D | D ₁ | L | S | Развертка перехода | | | Вес, кг | Давление условное, Ру кг/см ² | | Плотность Вес металла на 1 м погонного шва, кг |
|---|------------------------------|-----|----------------|-----|---|-----------------------|------|------|------------|---|--|--|
| | | | | | | R | r | B | | Для не- огре- ваемых и мало- напряж- енных | Для средне- напряж- енных сред | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 480x9* - 273x7 | 450x250 | | 257 | | | 1232 | 722 | 1406 | 51.60 | | | |
| 480x9* - 325x9 | 450x300 | 464 | 305 | | | 1676 | 1120 | 1441 | 56.10 | ≤ 40 | — | 0.319 |
| 480x9* - 377x9 | 450x350 | | 357 | | | 2451 | 1898 | 1466 | 58.00 | | | |
| 480x12* - 273x9 | 450x250 | | 253 | 550 | | 1278 | 719 | 1398 | 61.60 | | | |
| 480x12* - 325x10 | 450x300 | 459 | 303 | | | 1679 | 1123 | 1434 | 64.90 | — | ≤ 40 | 0.440 |
| 480x12* - 377x10 | 450x350 | | 365 | | | 2503 | 1950 | 1455 | 69.40 | | | |
| 530x9* - 273x7 | 500x250 | | 257 | | | 1252 | 638 | 1530 | 60.60 | | | |
| 530x9* - 325x9 | 500x300 | 514 | 305 | | | 1542 | 983 | 1565 | 67.70 | ≤ 40 | — | 0.348 |
| 530x9* - 377x9 | 500x350 | | 357 | | | 2020 | 1415 | 1603 | 67.50 | | | |
| 530x9* - 426x10 | 500x400 | | 404 | 600 | | 2918 | 2316 | 1623 | 70.70 | | | |
| 530x14* - 273x9 | 500x250 | | 253 | | | 1258 | 643 | 1517 | 84.10 | | | |
| 530x14* - 325x10 | 500x300 | | 303 | | | 1554 | 946 | 1562 | 88.80 | — | ≤ 40 | 0.558 |
| 530x14* - 377x10 | 500x350 | 505 | 355 | | | 2069 | 1469 | 1594 | 92.90 | | | |
| 530x14* - 426x11 | 500x400 | | 402 | | | 2987 | 2385 | 1616 | 98.90 | | | |
| 426x4* - 219x7 | 400x200 | | 204 | | | 923 | 460 | 1220 | 22.10 | | | |
| 426x4* - 273x7 | 400x250 | | 257 | | | 1200 | 742 | 1268 | 23.60 | ≤ 16 | — | 0.126 |
| 426x4* - 325x9 | 400x300 | 419 | 305 | | | 1723 | 1269 | 1301 | 25.10 | | | |
| 426x4* - 377x9 | 400x350 | | 357 | | | 3098 | 2646 | 1325 | 26.70 | | | |
| 426x6 - 219x2 | 400x200 | | 204 | | | 935 | 473 | 1219 | 30.00 | | | |
| 426x6 - 273x7 | 400x250 | | 257 | | | 1222 | 766 | 1264 | 31.06 | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.189 |
| 426x6 - 325x9 | 400x300 | 415 | 305 | 450 | | 1774 | 1321 | 1298 | 33.36 | | | |
| 426x6 - 377x9 | 400x350 | | 357 | | | 3294 | 2843 | 1320 | 35.42 | | | |
| 426x9 - 219x8 | 400x200 | | 201 | | | 929 | 467 | 1212 | 36.44 | | | |
| 426x9 - 273x9 | 400x250 | | 253 | | | 1222 | 765 | 1266 | 38.91 | — | 10u16 | 0.261 |
| 426x9 - 325x10 | 400x300 | 410 | 303 | | | 1778 | 1326 | 1291 | 41.36 | | | |
| 426x9 - 377x10 | 400x350 | | 355 | | | 3443 | 2992 | 1312 | 44.22 | | | |
| 478x4* - 273x7 | 450x250 | | 257 | | | 1248 | 688 | 1410 | 31.14 | | | |
| 478x4* - 325x9 | 450x300 | 471 | 305 | | | 1617 | 1061 | 1444 | 32.80 | ≤ 16 | — | 0.151 |
| 478x4* - 377x9 | 450x350 | | 357 | | | 357 | 1760 | 1476 | 34.80 | | | |
| 478x6 - 273x7 | 450x250 | | 257 | | | 1262 | 707 | 1407 | 41.50 | | | |
| 478x6 - 325x9 | 450x300 | 467 | 305 | 550 | | 1652 | 1095 | 1442 | 43.78 | ≤ 16 | ≤ 16 | 0.231 |
| 478x6 - 377x9 | 450x350 | | 357 | | | 2384 | 1832 | 1468 | 46.25 | | | |
| 478x9 - 273x9 | 450x250 | | 253 | | | 1265 | 705 | 1399 | 51.60 | | | |
| 478x9 - 325x10 | 450x300 | 462 | 303 | | | 1652 | 1095 | 1434 | 54.35 | — | 10u16 | 0.319 |
| 478x9 - 377x10 | 450x350 | | 355 | | | 2441 | 1887 | 1460 | 58.08 | | | |
| 529x5* - 273x7 | 500x250 | 520 | 257 | 600 | 6 | 1230 | 615 | 1581 | 36.40 | ≤ 16 | — | 0.168 |

Курочкин
Устинова
Устинова
Степанов
Раманцева
Нов. от Вела
Т.И. и Ж. пр. то
Устинов
проверит

трубопровода
монтаж
при

ТД
1976

Переходы концентрические сварные
из углеродистой стали на Ру до 40 кг/см²
по МН 2863-62

СЗМ
4.900-8
Выпуск I
Лист 3-31

| Шифр (размеры присоединя- емых труб) Ди х В | Проходы основные Ди х В | D | D ₁ | L | S | Развертка перехода | | | Вос. кз | Давление наложное Ру кг/см ² | | Применяемость | Вес налаглен- ного материала сварных швов на 1 м | |
|---|-------------------------------|-----|----------------|---|-----|-----------------------|----|------|------------|---|--|---------------|--|-------|
| | | | | | | r | m | B | | Для на- прес- сильных и мало- прес- сильных спр | Для средне- прес- силь- ных спр | | | |
| 529x5* - 325x9 | 500x300 | | | | 305 | | | 1506 | 895 | 1572 | 38.29 | | | |
| 529x5* - 377x9 | 500x350 | 520 | | | 357 | | | 1953 | 1378 | 1603 | 40.14 | ≤ 16 | — | 0.168 |
| 529x5* - 426x4* | 500x400 | | | | 415 | | | 2016 | 2114 | 1622 | 42.87 | | | |
| 529x6 - 426x6 | 500x400 | 518 | | | 413 | | 6 | 3005 | 2403 | 1628 | 42.69 | | | |
| 529x7 - 273x7 | 500x250 | | | | 257 | | | 1239 | 625 | 1530 | 48.30 | | | |
| 529x7 - 273x9 | 500x250 | | | | 253 | | | 1223 | 608 | 1528 | 48.20 | | | |
| 529x7 - 325x9 | 500x300 | | | | 305 | | | 1522 | 913 | 1567 | 51.00 | | | |
| 529x7 - 325x10 | 500x300 | 577 | | | 303 | 600 | 8 | 1495 | 885 | 1562 | 50.80 | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.252 |
| 529x7 - 377x9 | 500x350 | | | | 355 | | | 1968 | 1360 | 1601 | 53.80 | | | |
| 529x7 - 426x7 | 500x400 | | | | 410 | | | 2953 | 2351 | 1628 | 56.80 | | | |
| 529x9 - 273x9 | 500x250 | | | | 253 | | | 1234 | 621 | 1524 | 60.30 | | | |
| 529x9 - 325x10 | 500x300 | | | | 303 | | | 1516 | 907 | 1564 | 63.40 | | | |
| 529x9 - 377x10 | 500x350 | 513 | | | 355 | | 10 | 2004 | 1398 | 1597 | 67.30 | — | 10x16 | 0.348 |
| 529x9 - 426x10 | 500x400 | | | | 404 | | | 2942 | 2340 | 1622 | 70.70 | | | |
| 630x5* - 325x9 | 600x300 | | | | 305 | 739 | | | 753 | | 53.10 | | | 0.207 |
| 630x5* - 377x9 | 600x350 | | | | 357 | 621 | | | 873 | | 47.00 | | | 0.174 |
| 630x5* - 426x4 | 600x400 | 621 | | | 415 | 485 | 6 | 1508 | 1012 | 1833 | 39.30 | ≤ 16 | — | 0.136 |
| 630x5* - 478x4 | 600x450 | | | | 467 | 362 | | | 1138 | | 30.60 | | | 0.101 |
| 630x5* - 529x9* | 600x500 | | | | 518 | 242 | | | 1260 | | 21.20 | | | 0.068 |
| 630x7 - 325x9 | 600x300 | | | | 305 | 733 | | | 758 | | 70.20 | | | 0.310 |
| 630x7 - 377x9 | 600x350 | | | | 357 | 614 | | | 878 | | 62.00 | | | 0.264 |
| 630x7 - 426x6 | 600x400 | 618 | | | 410 | 489 | 8 | 1505 | 1005 | 1829 | 52.00 | ≤ 16 | — | 0.206 |
| 630x7 - 478x6 | 600x450 | | | | 462 | 366 | | | 1130 | | 40.80 | | | 0.154 |
| 630x7 - 529x6 | 600x500 | | | | 513 | 247 | | | 1253 | | 28.80 | | | 0.104 |
| 630x9 - 325x10 | 600x300 | | | | 303 | 733 | | | 753 | | 87.50 | | | 0.414 |
| 630x9 - 377x10 | 600x350 | | | | 355 | 610 | | | 878 | | 76.80 | | | 0.354 |
| 630x9 - 426x7 | 600x400 | 614 | | | 410 | 480 | 10 | 1501 | 1010 | 1824 | 64.00 | — | ≤ 6 | 0.279 |
| 630x9 - 426x9 | 600x400 | | | | 406 | 489 | | | 1000 | | 65.00 | ≤ 16 | | 0.284 |
| 630x9 - 478x7 | 600x450 | | | | 462 | 358 | | | 1135 | | 50.40 | ≤ 6 | | 0.208 |
| 630x9 - 478x9 | 600x450 | | | | 458 | 366 | | | 1185 | | 51.50 | ≤ 16 | | 0.212 |
| 630x9 - 529x7 | 600x500 | | | | 513 | 238 | | | 1258 | | 34.80 | ≤ 6 | | 0.138 |
| 630x9 - 529x9 | 600x500 | | | | 509 | 247 | | | 1248 | | 36.40 | ≤ 16 | | 0.140 |
| 720x16* - 377x9 | 700x350 | | | | 357 | 828 | | | 873 | | 68.40 | | | 0.232 |
| 720x6* - 426x4 | 700x400 | | | | 415 | 692 | | | 1012 | | 60.30 | | | 0.193 |
| 720x6* - 478x4* | 700x450 | 709 | | | 467 | 569 | 6 | 1719 | 1138 | 2089 | 51.80 | ≤ 16 | — | 0.159 |
| 720x6* - 529x5* | 700x500 | | | | 518 | 449 | | | 1260 | | 42.70 | | | 0.126 |
| 720x6* - 630x5* | 700x600 | | | | 617 | 316 | | | 1498 | | 22.20 | | | 0.081 |
| 720x7* - 426x6 | 700x400 | | | | 413 | 694 | | | 1012 | | 80.70 | | | 0.292 |
| 720x7* - 478x6 | 700x450 | 708 | | | 463 | 572 | 8 | 1721 | 1138 | | 67.80 | ≤ 16 | — | 0.240 |
| 720x7* - 529x6 | 700x500 | | | | 516 | 452 | | | 1260 | | 57.00 | | | 0.189 |

Чуч. одбелга
 Вал. шик. пр. та
 Усло. нителе
 Про. вер. чл
 Ш. м. г. в. в.

Курдаков
 Устинова
 Устинова

СОЗВОДИЛИ И ПРОЕКТИРОВАЛИ
 1976г

ТП Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на Ру до 40 кгс/см² по МН 2883-62

Серия 4.900-8
 Выпуск I Лист 3/32

| шифр (размеры присоединяе- мых труб) Ди x S | Проходы условные Ди x Ди | D | D ₁ | L | S | Разбертао перехова | | | Вес, кг | Давление условное Р _у кгс/см ² | | Применяемость Вес на условном металле абартна шва, кг | |
|---|--------------------------------|-----|----------------|-----|----|-----------------------|----------------|------|------------|--|--|--|---|
| | | | | | | Г | Г ₁ | В | | к ₂ | Для нестр- сибна и на ло- стресс- сибна срел | | Для средне- дтрес- сибна срел |
| мм | | | | | | | | | | | | | |
| 720 x 7 [#] - 630 x 7* | 700 x 600 | 708 | 614 | 221 | 8 | | | 1496 | | 30.00 | ≤ 16 | - | 0.093 |
| 720 x 8 - 877 x 9 | 700 x 850 | | 856 | 826 | | | 878 | | 114.00 | | ≤ 10 | | 0.476 |
| 720 x 8 - 426 x 7 | 700 x 400 | | 410 | 696 | | | 1010 | | 80.70 | | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.404 |
| 720 x 8 - 478 x 7 | 700 x 450 | 706 | 468 | 574 | | 1721 | 1135 | 2091 | 69.50 | | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.333 |
| 720 x 8 - 529 x 7 | 700 x 500 | | 513 | 454 | | | 1258 | | 57.40 | | ≤ 10 | | 0.263 |
| 720 x 8 - 630 x 8 | 700 x 600 | | 610 | 226 | 10 | | 1491 | | 30.80 | | ≤ 10 | | 0.131 |
| 720 x 9 - 426 x 9 | 700 x 400 | | 406 | 701 | | | 1000 | | 101.00 | | ≤ 10 | | 0.407 |
| 720 x 9 - 478 x 9 | 700 x 450 | 704 | 458 | 579 | | 1717 | 1125 | 2087 | 84.40 | | ≤ 10 | | 0.336 |
| 720 x 9 - 529 x 9 | 700 x 500 | | 509 | 459 | | | 1248 | | 72.30 | | ≤ 10 | | 0.266 |
| 720 x 11 - 377 x 10 | 700 x 350 | | 355 | 812 | | | 882 | | 132.00 | | ≤ 10 | | 0.645 |
| 720 x 11 - 426 x 9 | 700 x 400 | | 406 | 692 | | | 1005 | | 120.00 | | ≤ 10 | | 0.553 |
| 720 x 11 - 478 x 9 | 700 x 450 | 700 | 458 | 569 | 12 | 1712 | 1120 | 2080 | 104.00 | | ≤ 16 | | 0.455 |
| 720 x 11 - 529 x 9 | 700 x 500 | | 509 | 449 | | | 1253 | | 84.80 | | ≤ 16 | | 0.359 |
| 720 x 11 - 630 x 10 | 700 x 600 | | 608 | 216 | | | 1491 | | 44.30 | | ≤ 16 | | 0.173 |
| 820 x 6 [#] - 426 x 4* | 800 x 400 | | 415 | 927 | | | 1017 | | 118.00 | | ≤ 16 | | 0.389 |
| 820 x 6 [#] - 478 x 4* | 800 x 450 | | 467 | 804 | | | 1142 | | 107.00 | | ≤ 16 | | 0.338 |
| 820 x 6 [#] - 529 x 5* | 800 x 500 | 809 | 518 | 684 | 8 | 1965 | 1265 | 2388 | 94.40 | | ≤ 16 | | 0.289 |
| 820 x 6 [#] - 630 x 5* | 800 x 600 | | 617 | 452 | | | 1503 | | 66.60 | | ≤ 16 | | 0.190 |
| 820 x 6 [#] - 720 x 6* | 800 x 700 | | 707 | 240 | | | 1719 | | 37.90 | | ≤ 16 | | 0.100 |
| 820 x 8 [#] - 426 x 6 | 800 x 400 | | 410 | 931 | | | 1010 | | 147.00 | | ≤ 16 | | 0.540 |
| 820 x 8 [#] - 478 x 6 | 800 x 450 | | 462 | 809 | | | 1135 | | 133.00 | | ≤ 16 | | 0.469 |
| 820 x 8 [#] - 529 x 6 | 800 x 500 | 806 | 513 | 689 | 10 | 1962 | 1258 | 2384 | 118.00 | | ≤ 16 | | 0.400 |
| 820 x 8 [#] - 630 x 7* | 800 x 600 | | 612 | 456 | | | 1496 | | 83.70 | | ≤ 16 | | 0.265 |
| 820 x 8 [#] - 720 x 7* | 800 x 700 | | 702 | 245 | | | 1717 | | 47.80 | | ≤ 16 | | 0.142 |
| 820 x 9 - 426 x 9 | 800 x 400 | | 406 | 936 | | | 1000 | | 147.00 | | ≤ 16 | | 0.543 |
| 820 x 9 - 478 x 9 | 800 x 450 | | 458 | 814 | | | 1125 | | 133.00 | | ≤ 16 | | 0.472 |
| 820 x 9 - 529 x 9 | 800 x 500 | 904 | 509 | 694 | | | 1248 | | 118.00 | | ≤ 16 | | 0.402 |
| 820 x 9 - 630 x 9 | 800 x 600 | | 610 | 456 | | 1958 | 1491 | 2379 | 83.30 | | ≤ 10 | | 0.265 |
| 820 x 9 - 720 x 9 | 800 x 700 | | 700 | 245 | | | 1707 | | 47.30 | | ≤ 10 | | 0.142 |
| 820 x 12 - 426 x 9 | 800 x 400 | | 406 | 924 | | | 1005 | | 174.00 | | ≤ 16 | | 0.738 |
| 820 x 12 - 478 x 9 | 800 x 450 | | 458 | 802 | | | 1130 | | 157.00 | | ≤ 16 | | 0.642 |
| 820 x 12 - 529 x 9 | 800 x 500 | 739 | 509 | 682 | 12 | 1950 | 1253 | 2370 | 139.00 | | ≤ 16 | | 0.546 |
| 820 x 12 - 630 x 10 | 800 x 600 | | 608 | 449 | | | 1491 | | 98.00 | | ≤ 16 | | 0.359 |
| 820 x 12 - 720 x 11 | 800 x 700 | | 696 | 242 | | | 1703 | | 56.20 | | ≤ 16 | | 0.194 |

Курдюков
 Устинова
 Четинов
 Племекова
 Некомов
 В. Моква
 Цепотылева
 Праврун

СВЯЗОВОДНЫЙ ПРОЕКТ
 в. Моква
 ТП
 1976г

Переходы концентрические сварные из
 углеродистой стали на Р_у до 40 кгс/см²
 по МН 2883-62.

Серия 4.900-8
 Выпуск I Лист 3-33

| Шифр (размеры при- соединяемых труб) Дн x Б | Прокат условные Ди x Ду | D | D _н | L | S | Развертка перехода | | | Вес, кг. | Давление условное Р _у , кгс/см ² | | Примечание |
|---|-------------------------------|---|----------------|---|---|-----------------------|----------------|---|-------------|--|---|------------|
| | | | | | | Г | Г _н | В | | для крупн. диаметр. адрес- сильных сред | для средне- адрес- сильных сред | |

| мм | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|------|--|-----|------|----|------|------|------|--------|--------|----------|-------|-------|
| 920 x 6* - 478 x 4* | 900 x 450 | | | 469 | 1035 | | | | 1142 | | 111.00 | | 0.290 | |
| 920 x 6* - 529 x 5* | 900 x 500 | | | 518 | 920 | | | | 1260 | | 101.00 | | 0.258 | |
| 920 x 6* - 630 x 5* | 900 x 600 | 909 | | 619 | 682 | 6 | 2200 | 1503 | 2673 | 80.50 | ≤ 10 | — | 0.192 | |
| 920 x 6* - 720 x 6* | 900 x 700 | | | 707 | 475 | | | 1715 | | 59.20 | | | 0.128 | |
| 920 x 6* - 820 x 8* | 900 x 800 | | | 807 | 240 | | | 1955 | | 31.81 | | | 0.067 | |
| 920 x 8* - 478 x 5* | 900 x 450 | | | 467 | 1032 | | | | 1142 | | 146.00 | | 0.434 | |
| 920 x 8* - 529 x 5* | 900 x 500 | | | 518 | 913 | | | | 1265 | | 133.00 | | 0.384 | |
| 920 x 8* - 630 x 6* | 900 x 600 | 906 | | 617 | 680 | 8 | | 1503 | | 106.00 | 18 | — | 0.286 | |
| 920 x 8* - 720 x 6* | 900 x 700 | | | 707 | 468 | | | 1719 | | 77.40 | | | 0.197 | |
| 920 x 8* - 820 x 7* | 900 x 800 | | | 804 | 240 | | | 1953 | | 41.20 | | | 0.100 | |
| 920 x 9 - 478 x 6 | 900 x 450 | | | 462 | 1040 | | | | 1135 | | 183.00 | ≤ 16 ≤ 6 | 0.604 | |
| 920 x 9 - 478 x 9 | 900 x 450 | | | 458 | 1049 | | | | 1125 | | 185.00 | — 10 | 0.608 | |
| 920 x 9 - 529 x 6 | 900 x 500 | | | 513 | 920 | | | | 1258 | | 168.00 | ≤ 16 ≤ 6 | 0.534 | |
| 920 x 9 - 529 x 9 | 900 x 500 | | | 509 | 929 | | | | 1248 | | 170.00 | — 10 | 0.538 | |
| 920 x 9 - 630 x 7* | 900 x 600 | 904 | | 612 | 687 | 10 | | 1496 | | 134.00 | ≤ 18 | — | 0.398 | |
| 920 x 9 - 630 x 9 | 900 x 900 | | | 610 | 692 | | | 1491 | | 135.00 | — 10 | — | 0.402 | |
| 920 x 9 - 720 x 7* | 900 x 700 | | | 702 | 475 | | | 1712 | | 98.40 | ≤ 16 | — | 0.276 | |
| 920 x 9 - 720 x 9 | 900 x 700 | | | 700 | 480 | | | 1707 | | 99.40 | — ≤ 10 | — | 0.278 | |
| 920 x 9 - 820 x 8* | 900 x 800 | | | 800 | 245 | | | 1948 | | 54.20 | ≤ 16 | — | 0.142 | |
| 920 x 12 - 478 x 9 | 900 x 450 | | | 458 | 1037 | | | | 1130 | | 220.00 | | 0.830 | |
| 920 x 12 - 529 x 9 | 900 x 500 | | | 509 | 917 | | | | 1253 | | 201.00 | | 0.734 | |
| 920 x 12 - 630 x 10 | 900 x 600 | 899 | | 608 | 685 | 12 | 2191 | 1491 | 2663 | 160.00 | — ≤ 16 | — | 0.548 | |
| 900 x 12 - 720 x 11 | 900 x 700 | | | 696 | 478 | | | 1703 | | 118.00 | | | 0.383 | |
| 920 x 12 - 820 x 12 | 900 x 800 | | | 793 | 249 | | | 1936 | | 65.50 | | | 0.199 | |
| 1020 x 6* - 529 x 5* | 1000 x 500 | | | 518 | 1155 | | | 1260 | | 137.00 | | | 0.485 | |
| 1020 x 6* - 630 x 5* | 1000 x 600 | | | 619 | 917 | | | 1503 | | 115.00 | | | 0.256 | |
| 1020 x 6* - 720 x 6* | 1000 x 700 | 1009 | | 707 | 711 | 6 | 2441 | 1715 | 2966 | 93.20 | ≤ 10 | — | 0.199 | |
| 1020 x 6* - 820 x 6* | 1000 x 800 | | | 807 | 475 | | | 1953 | | 66.80 | | | 0.133 | |
| 1020 x 6* - 920 x 6* | 1000 x 900 | | | 907 | 240 | | | 2196 | | 95.60 | | | 0.067 | |
| 1020 x 9 - 529 x 5* | 1000 x 900 | | | 578 | 1143 | | | | 1270 | | 22.400 | 16 | — | 0.664 |
| 1020 x 9 - 529 x 7 | 1000 x 500 | | | 513 | 1135 | | | | 1258 | | 226.00 | — ≤ 6 | 0.670 | |
| 1020 x 9 - 630 x 6* | 1000 x 600 | 1004 | | 617 | 910 | 10 | 2439 | 1508 | 2964 | 190.00 | 16 | — | 0.528 | |
| 1020 x 9 - 630 x 9 | 1000 x 600 | | | 610 | 927 | | | 1491 | | 193.00 | — ≤ 6 | — | 0.540 | |

Исполнитель: *С.С.С.*
 Проверил: *С.С.С.*
 в Москве

ТУ 1976г Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на Р_у до 40 кгс/см² по МН 2883-62

Серия 4900-8
 Выпуск I Лист 3-34

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|---|----|---|---|-----------------------|---|---|-------------|---|---|--|----------------------------|-----|
| Шипр (размеры присоединяе- мых труб Ди x S | Прожовы челювные Ди x Ди | Д | Ди | L | S | Развертка перехова | | | Вес, кг. | Давление исполное Ру, кгс/см ² | Дл. не- прес- сидной и мало- чугун- содержа- щей сре- ды | Дл. сред- ней са- бильки сред | Применяе- мые материалы | 165 |
| | | | | | | Г | Г | В | | | | | | |

| мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|------|------|------|----|------|------|------|--------|------|--------|--|-------|-------|
| 1220 x 7 [#] - 630 x 5 [#] | 1200 x 600 | | 619 | 1385 | | | | | | 1508 | 262.00 | | | 0.581 |
| 1220 x 7 [#] - 720 x 6 [#] | 1200 x 700 | | 707 | 1178 | | | | | | 1719 | 233.00 | | | 0.495 |
| 1220 x 7 [#] - 820 x 6 [#] | 1200 x 800 | 1208 | 807 | 943 | 8 | 2924 | 1960 | 3553 | 196.00 | ≤ 10 | - | | 0.396 | |
| 1220 x 7 [#] - 920 x 6 [#] | 1200 x 900 | | 907 | 708 | | | 2200 | | 154.00 | | | | 0.298 | |
| 1220 x 7 [#] - 1020 x 6 [#] | 1200 x 1000 | | 1007 | 473 | | | 2441 | | 107.00 | | | | 0.199 | |
| 1220 x 10 - 630 x 6 [#] | 1200 x 600 | | 617 | 1376 | | | 1508 | | 324.00 | 16 | - | | 0.798 | |
| 1220 x 10 - 630 x 9 | 1200 x 600 | | 610 | 1392 | | | 1491 | | 326.00 | - | ≤ 6 | | 0.808 | |
| 1220 x 10 - 720 x 6 [#] | 1200 x 700 | | 707 | 1164 | | | 1724 | | 288.00 | 16 | - | | 0.675 | |
| 1220 x 10 - 720 x 9 | 1200 x 700 | | 700 | 1181 | | | 1707 | | 290.00 | - | ≤ 6 | | 0.685 | |
| 1220 x 10 - 820 x 7 [#] | 1200 x 800 | 1202 | 804 | 936 | 10 | 2915 | 1958 | 3542 | 243.00 | 16 | - | | 0.543 | |
| 1220 x 10 - 820 x 9 | 1200 x 800 | | 800 | 946 | | | 1948 | | 245.00 | - | ≤ 6 | | 0.550 | |
| 1220 x 10 - 920 x 8 [#] | 1200 x 900 | | 900 | 710 | | | 2188 | | 193.00 | 16 | - | | 0.412 | |
| 1220 x 10 - 1020 x 9 | 1200 x 1000 | | 1000 | 475 | | | 2429 | | 185.00 | - | - | | 0.275 | |
| 1220 x 10 - 1120 x 9 | 1200 x 1100 | | 1100 | 240 | | | 2669 | | 71.80 | 16 | ≤ 6 | | 0.140 | |
| 1220 x 12 - 630 x 9 | 1200 x 600 | | 610 | 1385 | | | 1496 | | 389.00 | | | | 1.110 | |
| 1220 x 12 - 720 x 9 | 1200 x 700 | | 700 | 1174 | | | 1712 | | 345.00 | | | | 0.940 | |
| 1220 x 12 - 820 x 9 | 1200 x 800 | | 800 | 939 | | | 1953 | | 291.00 | | | | 0.750 | |
| 1220 x 12 - 920 x 10 | 1200 x 900 | 1199 | 893 | 708 | 12 | 2912 | 2188 | 3539 | 231.00 | | 10 | | 0.566 | |
| 1220 x 12 - 1020 x 10 | 1200 x 1000 | | 998 | 473 | | | 2429 | | 161.00 | | | | 0.319 | |
| 1220 x 12 - 1120 x 11 | 1200 x 1100 | | 1036 | 242 | | | 2665 | | 86.00 | | | | 0.194 | |
| 1220 x 14 - 630 x 10 | 1200 x 600 | | 608 | 1381 | | | 1496 | | 454.00 | | | | 1.290 | |
| 1220 x 14 - 720 x 11 | 1200 x 700 | | 696 | 1174 | | | 1707 | | 405.00 | | | | 1.090 | |
| 1220 x 14 - 820 x 12 | 1200 x 800 | | 793 | 946 | | | 1941 | | 342.00 | | | | 0.880 | |
| 1220 x 14 - 920 x 12 | 1200 x 900 | 1195 | 893 | 710 | 14 | 2908 | 2181 | 3534 | 270.00 | | 16 | | 0.660 | |
| 1220 x 14 - 1020 x 14 | 1200 x 1000 | | 989 | 485 | | | 2412 | | 193.00 | | | | 0.451 | |
| 1220 x 14 - 1120 x 14 | 1200 x 1100 | | 1089 | 249 | | | 2653 | | 101.00 | | | | 0.232 | |
| 1420 x 8 [#] - 720 x 6 [#] | 1400 x 700 | | 707 | 1644 | | | 1719 | | 360.00 | | | | 0.690 | |
| 1420 x 8 [#] - 820 x 6 [#] | 1400 x 800 | | 807 | 1409 | | | 1960 | | 323.00 | | | | 0.592 | |
| 1420 x 8 [#] - 920 x 6 [#] | 1400 x 900 | 1406 | 907 | 1174 | 8 | 3401 | 2200 | 4133 | 281.00 | | ≤ 10 | | 0.494 | |
| 1420 x 8 [#] - 1020 x 6 [#] | 1400 x 1000 | | 1007 | 939 | | | 2441 | | 234.00 | | | | 0.394 | |
| 1420 x 8 [#] - 1120 x 6 [#] | 1400 x 1100 | | 1107 | 703 | | | 2631 | | 183.00 | | | | 0.295 | |
| 1420 x 6 [#] - 1212 x 7 [#] | 1400 x 1200 | | 1204 | 475 | | | 2915 | | 129.00 | | | | 0.199 | |
| 1420 x 10 - 720 x 9 | 1400 x 700 | | 700 | 1651 | | | 1707 | | 446.00 | | | | 0.960 | |
| 1420 x 10 - 820 x 9 | 1400 x 800 | | 800 | 1416 | | | 1948 | | 401.00 | | | | 0.821 | |
| 1420 x 10 - 920 x 9 | 1400 x 900 | 1402 | 900 | 1181 | 10 | 3396 | 2188 | 4127 | 349.00 | | ≤ 6 | | 0.686 | |
| 1420 x 10 - 1020 x 9 | 1400 x 1000 | | 1000 | 946 | | | 2429 | | 291.00 | | | | 0.549 | |

Макс. отвала
 Эл. инж. пр-та
 Исполните ль
 Проверил
 2. Мос. Сб. Ва
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Миченкова
 Мещ
 1976г

Т. Д. Переходы концентрические сварные
 из углеродистой стали на Ру до 40 кгс/см²
 по МН 2883-62

Студия 4.900-8
 Выпуск лист I 3-36

| шифр (размеры присоедине- ния труб) Дн x Б | Проходы условные Ду x Ду | Д | Д ₁ | L | S | Развертка перехода | | | Вес кг. | Добавле ные условные Р _у кг/см ² | | Применяются вес металла и металла сварного шва, кг. |
|--|--------------------------------|------|----------------|---|------|-----------------------|----------------|------|------------|---|--|---|
| | | | | | | Г | Г ₁ | В | | Для несре дних и мал ых швов сред | Для сред них и боль ших швов сред | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 1420 x 10 - 1120 x 9 | 1400 x 1100 | | | | 1100 | 210 | 2669 | | 228.00 | | | 0.412 |
| 1410 x 10 - 1220 x 10 | 1400 x 1200 | 1402 | | | 1198 | 480 | 2905 | 4127 | 158.0 | | | 0.278 |
| 1420 x 12 - 720 x 8* | 1400 x 700 | | | | 707 | 1627 | 1729 | | 526.00 | 16 | — | 1.300 |
| 1420 x 12 - 720 x 9 | 1400 x 700 | | | | 700 | 1644 | 1712 | | 531.00 | — | 10 | 1.320 |
| 1420 x 12 - 820 x 7* | 1400 x 800 | | | | 804 | 1709 | 1962 | | 471.00 | 16 | — | 1.120 |
| 1420 x 12 - 820 x 9 | 1400 x 800 | | | | 800 | 1709 | 1953 | | 474.00 | — | 10 | 1.130 |
| 1420 x 12 - 920 x 8* | 1400 x 900 | | | | 902 | 1169 | 2198 | | 411.00 | 16 | — | 0.930 |
| 1420 x 12 - 920 x 10 | 1400 x 900 | | | | 898 | 1178 | 2188 | | 412.00 | — | 10 | 0.940 |
| 1420 x 12 - 1020 x 9 | 1400 x 1000 | 1399 | | | 1000 | 939 | 2434 | 4123 | 343.00 | 16 | — | 0.750 |
| 1420 x 12 - 1020 x 10 | 1400 x 1000 | | | | 998 | 943 | 2429 | | 344.00 | — | 10 | 0.753 |
| 1420 x 12 - 1020 x 9 | 1400 x 1000 | | | | 1100 | 703 | 2675 | | 265.00 | 16 | — | 0.562 |
| 1420 x 12 - 1120 x 11 | 1400 x 1100 | | | | 1036 | 713 | 2665 | | 268.00 | — | 10 | 0.570 |
| 1420 x 12 - 1220 x 10 | 1400 x 1200 | | | | 1198 | 473 | 2910 | | 184.00 | 16 | — | 0.378 |
| 1420 x 12 - 1220 x 12 | 1400 x 1200 | | | | 1193 | 485 | 2898 | | 188.00 | — | 10 | 0.388 |
| 1420 x 16 - 720 x 11 | 1400 x 700 | | | | 696 | 1625 | 1712 | | 704.00 | | | 1.960 |
| 1420 x 16* - 820 x 11 | 1400 x 800 | | | | 798 | 1407 | 1946 | | 634.00 | | | 1.600 |
| 1420 x 16* - 920 x 12 | 1400 x 900 | | | | 893 | 1171 | 2187 | | 464.00 | | | 1.410 |
| 1420 x 16* - 1020 x 14 | 1400 x 1000 | 1391 | | | 989 | 946 | 2416 | 4112 | 650.0 | — | 16 | 1.1300 |
| 1420 x 16* - 1120 x 14 | 1400 - 1100 | | | | 1019 | 710 | 2657 | | 348.00 | | | 0.850 |
| 1420 x 16* - 1220 x 14 | 1400 x 1200 | | | | 1189 | 475 | 2898 | | 251.00 | | | 0.570 |
| 1620 x 10* - 820 x 6* | 1600 x 800 | | | | 807 | 1870 | 1965 | | 580.0 | ≠ 10 | — | 1.090 |
| 1620 x 10* - 820 x 9 | 1600 x 800 | | | | 800 | 1886 | 1948 | | 584.00 | — | ≠ 10 | 1.100 |
| 1620 x 10* - 920 x 6* | 1600 x 900 | | | | 907 | 1635 | 2205 | | 527.00 | ≠ 10 | — | 0.950 |
| 1620 x 10* - 920 x 9 | 1660 x 900 | | | | 900 | 1651 | 2188 | | 532.00 | — | ≠ 6 | 0.960 |
| 1620 x 10* - 1020 x 6* | 1600 x 1000 | | | | 1007 | 1400 | 2446 | | 468.00 | ≠ 10 | — | 0.813 |
| 1620 x 10* - 1020 x 9 | 1600 x 1000 | | | | 1000 | 1416 | 2429 | | 474.00 | — | ≠ 6 | 0.820 |
| 1620 x 10* - 1120 x 6* | 1600 x 1100 | 1602 | | | 1107 | 1164 | 2686 | 4711 | 405.00 | ≠ 10 | — | 0.677 |
| 1620 x 10* - 1120 x 9 | 1600 x 1100 | | | | 1100 | 1181 | 2669 | | 410.00 | — | ≠ 6 | 0.685 |
| 1620 x 10* - 1220 x 7* | 1600 x 1200 | | | | 1204 | 936 | 2920 | | 337.0 | ≠ 10 | — | 0.544 |
| 1620 x 10* - 1220 x 10 | 1600 x 1200 | | | | 1198 | 950 | 2905 | | 342.00 | — | ≠ 6 | 0.557 |
| 1620 x 10* - 1420 x 8* | 1600 x 1400 | | | | 1402 | 470 | 3336 | | 182.00 | ≠ 10 | — | 0.272 |
| 1620 x 10* - 1400 x 10 | 1600 x 1400 | | | | 1398 | 480 | 3326 | | 187.00 | — | ≠ 6 | 0.278 |
| 1620 x 14* - 820 x 7* | 1600 x 800 | | | | 804 | 1661 | 1967 | | 805.00 | 16 | — | 1.730 |
| 1620 x 14* - 820 x 9 | 1600 x 800 | | | | 800 | 1870 | 1958 | | 807.00 | — | 10 | 1.740 |
| 1620 x 14* - 920 x 8* | 1600 x 900 | 1595 | | | 902 | 1630 | 2203 | 4702 | 730.0 | 16 | — | 1.580 |
| 1620 x 14* - 920 x 10 | 1600 x 900 | | | | 898 | 1640 | 2193 | | 735.00 | — | 10 | 1.530 |
| 1620 x 14* - 1020 x 9 | 1600 x 1000 | | | | 1000 | 1400 | 2439 | | 654.0 | 16 | — | 1.300 |

Углеродистая
сталь
Цельнолитая
Прокат
г. Москва

ИЗДАНИЕ
1976

Переходы концентральных сварные швы из углеродистой стали на Р_у до 40 кг/см² по МН 2883-62.

Версия 4.900-8
Выпущено I лист 3-37

| Шифр (размеры присоединения трубы) Ду × S | Проходы условные Ду × Ду | D | D ₁ | L | S | Развертка перехода | | | Вес кг | Давление условное Р _к кг/см ² | Для атт. и мал. аттес. сибн. сред | Для атт. и сред. сибн. сред | Применяемость | Вес металлооборудования шва, кг. |
|---|--------------------------|------|----------------|------|----|--------------------|----------------|------|--------|---|-----------------------------------|-----------------------------|---------------|----------------------------------|
| | | | | | | Г | Г ₁ | В | | | | | | |
| мм | | | | | | | | | | | | | | |
| 1620 × 14 [*] - 1120 × 10 | 1600 × 1000 | | 998 | 1402 | | | 2404 | | 655.00 | — | 10 | | | 1310 |
| 1620 × 14 [*] - 1120 × 9 | 1600 × 1100 | | 1100 | 1164 | | | 2679 | | 563.00 | 16 | — | | | 1.010 |
| 1620 × 14 [*] - 1120 × 11 | 1600 × 1100 | | 1096 | 1174 | | | 2669 | | 567.00 | — | 10 | | | 1.090 |
| 1620 × 14 [*] - 1220 × 10 | 1600 × 1200 | 1595 | 1198 | 934 | 14 | 3869 | 2915 | 4702 | 466.00 | 16 | — | | | 0.868 |
| 1620 × 14 [*] - 1220 × 12 | 1600 × 1200 | | 1193 | 946 | | | 2903 | | 472.00 | — | 10 | | 0.881 | |
| 1620 × 14 [*] - 1420 × 12 | 1600 × 1400 | | 1393 | 475 | | | 3384 | | 255.00 | 16 | — | | | 0.442 |
| 1620 × 16 [*] - 820 × 12 | 1600 × 800 | | 793 | 1872 | | | 1946 | | 918.00 | | | | | 22.30 |
| 1620 × 16 [*] - 920 × 12 | 1600 × 900 | | 893 | 1642 | | | 2186 | | 842.00 | | | | | 1.970 |
| 1620 × 16 [*] - 1020 × 14 | 1600 × 1000 | 1501 | 969 | 1416 | 16 | 3365 | 2417 | 4697 | 742.00 | | | | | 1.700 |
| 1620 × 16 [*] - 1120 × 14 | 1600 × 1100 | | 1089 | 1181 | | | 2657 | | 645.00 | — | 16 | | 1.420 | |
| 1620 × 16 [*] - 1220 × 14 | 1600 × 1200 | | 1189 | 946 | | | 2898 | | 535.00 | | | | | 1.130 |
| 1620 × 16 [*] - 1420 × 16 [*] | 1600 × 1400 | | 1385 | 485 | | | 3369 | | 291.00 | | | | | 0.583 |

Примечания:

1. Переходы с Ду = 175 применять только для трубопроводов тепловых сетей.
2. Присоединяемые трубы с размерами, обозначенными знаком*, будут поставляться лишь после установки оборудования для их изготовления. До выпуска этих труб их заменять трубами с ближайшими в сторону увеличения размерами.

Нац. отв. в. Москва
 Курдюков
 Устинова
 Устинова
 СНКО
 Проверил
 В.С.С.

| | | |
|-------|--|--------------------|
| ТД | Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на Р _у до 40 кгс/см ² по МН 2883-62 | серия 4900-8 |
| 1976г | | выпуск лист 1 3-38 |

| Шифр (размеры при- соединяемых труб) D _н × S | Проходы условные D _у × D _у | D | D _н | L | S | Вес | Давление условное P _у | | Приемлет места | Вес нап- равлен- ного ме- талла сварного шва |
|--|--|-----|----------------|-----|---|--------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|---|
| | | | | | | | для трубо- провода сред | для сред- него сварного шва | | |
| | | | | | | кг | кг/см ² | кг/см ² | | |
| 273 × 9 - 194 × 8 | 250 × 175 | 257 | 178 | 190 | | 11, 10 | — | ≤ 40 | | 0.110 |
| 273 × 9 - 219 × 8 | 250 × 200 | | 201 | | | 14.50 | | | | |
| 325 × 9 - 159 × 8 | 300 × 150 | 309 | 149 | | | 14.75 | ≤ 40 | — | | 0.181 |
| 325 × 9 - 194 × 5 | 300 × 175 | | 182 | | | 15.18 | | | | |
| 325 × 9 - 219 × 7 | 300 × 200 | 309 | 204 | | | 15.62 | ≤ 40 | — | | 0.181 |
| 325 × 9 - 273 × 7 | 300 × 250 | | 257 | | | 15.54 | | | | |
| 325 × 10 - 159 × 7 | 300 × 150 | 307 | 143 | | | 14.50 | — | ≤ 40 | | 0.181 |
| 325 × 10 - 194 × 8 | 300 × 175 | | 176 | | | 15.80 | | | | |
| 325 × 10 - 219 × 8 | 300 × 200 | 307 | 201 | | | 15.45 | — | ≤ 40 | | 0.181 |
| 325 × 10 - 273 × 9 | 300 × 250 | | 253 | | | 16.20 | | | | |
| 377 × 9 - 194 × 5 | 350 × 175 | 361 | 183 | | | 22.00 | ≤ 40 | — | | 0.174 |
| 377 × 9 - 219 × 7 | 350 × 200 | | 204 | | | 23.10 | | | | |
| 377 × 9 - 273 × 7 | 350 × 250 | 361 | 257 | | | 24.30 | ≤ 40 | — | | 0.174 |
| 377 × 9 - 325 × 9 | 350 × 300 | | 305 | | | 25.45 | | | | |
| 377 × 10 - 194 × 8 | 350 × 175 | 359 | 176 | | | 23.80 | — | ≤ 40 | | 0.174 |
| 377 × 10 - 219 × 8 | 350 × 200 | | 201 | | | 22.90 | | | | |
| 377 × 10 - 273 × 9 | 350 × 250 | 359 | 253 | | | 24.90 | — | ≤ 40 | | 0.174 |
| 377 × 10 - 325 × 10 | 350 × 300 | | 303 | | | 25.40 | | | | |
| 426 × 10 - 219 × 7 | 400 × 200 | 408 | 204 | | | 29.40 | ≤ 40 | — | | 0.203 |
| 426 × 10 - 273 × 7 | 400 × 250 | | 257 | | | 30.30 | | | | |
| 426 × 10 - 325 × 9 | 400 × 300 | 408 | 305 | | | 32.34 | ≤ 40 | — | | 0.203 |
| 426 × 10 - 377 × 9 | 400 × 350 | | 357 | | | 33.99 | | | | |
| 426 × 11 - 219 × 8 | 400 × 200 | 406 | 201 | | | 35.33 | — | ≤ 40 | | 0.280 |
| 426 × 11 - 273 × 9 | 400 × 250 | | 253 | | | 37.02 | | | | |
| 426 × 11 - 325 × 10 | 400 × 300 | 406 | 303 | | | 38.81 | — | ≤ 40 | | 0.280 |
| 426 × 11 - 377 × 10 | 400 × 350 | | 355 | | | 40.79 | | | | |
| 480 × 9* - 273 × 7 | 450 × 250 | 464 | 257 | | | 51.95 | ≤ 40 | — | | 0.319 |
| 480 × 9* - 325 × 9 | 450 × 300 | | 305 | | | 54.74 | | | | |
| 480 × 9* - 377 × 9 | 450 × 350 | 464 | 357 | | | 57.46 | — | ≤ 40 | | 0.319 |
| 480 × 12* - 273 × 9 | 450 × 250 | | 253 | | | 61.85 | | | | |
| 480 × 12* - 325 × 10 | 450 × 300 | 459 | 303 | | | 65.50 | — | ≤ 40 | | 0.440 |
| 480 × 12* - 377 × 10 | 450 × 350 | | 355 | | | 68.43 | | | | |
| 530 × 9* - 273 × 7 | 500 × 250 | 514 | 257 | | | 61.18 | ≤ 40 | — | | 0.348 |
| 530 × 9* - 325 × 9 | 500 × 300 | | 305 | | | 64.19 | | | | |
| 530 × 9* - 377 × 9 | 500 × 350 | 514 | 357 | | | 67.29 | ≤ 40 | ≤ 40 | | 0.348 |
| 530 × 9* - 426 × 10 | 500 × 400 | | 404 | | | 69.98 | | | | |
| 530 × 14* - 273 × 9 | 500 × 250 | 505 | 253 | | | 85.31 | — | ≤ 40 | | 0.558 |
| 530 × 14* - 325 × 10 | 500 × 300 | | 303 | | | 89.51 | | | | |
| 530 × 14* - 377 × 10 | 500 × 350 | 505 | 355 | | | 93.78 | — | ≤ 40 | | 0.558 |
| 530 × 14* - 426 × 11 | 500 × 400 | | 402 | | | 97.71 | | | | |
| 426 × 4* - 219 × 7 | 400 × 200 | 419 | 204 | 450 | 6 | 22.33 | ≤ 16 | — | | 0.126 |



Иж. арбела
Гл. инж. пр.-го
Устинова
Устинова
Рамачева
Проберит
г. Москва

ТО
1976

Переходы эксцентрические сварные из углеродистой стали на P_у до 40 кг/см² по МН 2884-62

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 3-40

| Шифр (размеры при- водные размеры труб) D _н x S | Преходы условные Dy x Dy | D | D ₁ | L | S | Вес | Давление условное P _у | | Применя- емость | Вес монтаж- ной единицы трубы, кг | |
|---|--------------------------------|------|----------------|------|----|-------|--------------------------------------|---|--------------------|---|-------|
| | | | | | | | для монта- жа или по- среднему | для средне- го сварного соедине- ния | | | |
| | | | | | | | кг | кг/см ² | | | |
| 820 x 8* - 478 x 6 | 800 x 450 | 806 | 462 | 810 | 10 | 134.0 | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.469 | | |
| 820 x 8* - 529 x 6 | 900 x 800 | | 518 | 690 | | 119.0 | | | 0.400 | | |
| 820 x 8* - 630 x 7* | 800 x 600 | | 612 | 457 | | 84.80 | | | 0.265 | | |
| 820 x 8* - 720 x 7* | 800 x 700 | | 702 | 245 | | 48.28 | | | 0.142 | | |
| 820 x 9 - 426 x 9 | 800 x 400 | 804 | 406 | 938 | 10 | 146.0 | 10 | — | 0.543 | | |
| 820 x 9 - 478 x 9 | 800 x 450 | | 458 | 815 | | 135.0 | | | 0.472 | | |
| 820 x 9 - 529 x 9 | 800 x 500 | | 509 | 695 | | 119.0 | | | 0.402 | | |
| 820 x 9 - 630 x 9 | 800 x 600 | | 610 | 457 | | 84.80 | | | 0.265 | | |
| 820 x 9 - 720 x 9 | 800 x 700 | 799 | 700 | 245 | 12 | 48.10 | ≤ 10 | — | 0.142 | | |
| 820 x 12 - 426 x 9 | 800 x 400 | | 406 | 926 | | 175.0 | | | 0.738 | | |
| 820 x 12 - 478 x 9 | 800 x 450 | | 458 | 803 | | 159.0 | | | 0.642 | | |
| 820 x 12 - 529 x 9 | 800 x 500 | | 509 | 683 | | 140.0 | | | 0.546 | | |
| 820 x 12 - 630 x 10 | 800 x 600 | 909 | 608 | 490 | 6 | 99.60 | ≤ 10 | 16 | 0.359 | | |
| 820 x 12 - 720 x 11 | 800 x 700 | | 696 | 243 | | 56.90 | | | 0.194 | | |
| 920 x 6* - 478 x 4 | 900 x 450 | | 469 | 1037 | | 117.0 | | | 0.290 | | |
| 920 x 6* - 529 x 5* | 900 x 500 | | 518 | 921 | | 102.0 | | | 0.258 | | |
| 920 x 6* - 630 x 6* | 900 x 600 | 906 | 619 | 683 | 8 | 81.50 | 16 | — | 0.192 | | |
| 920 x 6* - 720 x 6* | 900 x 700 | | 707 | 476 | | 59.80 | | | 0.128 | | |
| 920 x 6* - 820 x 6* | 900 x 800 | | 807 | 240 | | 32.10 | | | 0.067 | | |
| 920 x 6* - 478 x 5* | 900 x 450 | | 467 | 1034 | | 148.0 | | | 0.434 | | |
| 920 x 8* - 529 x 5* | 900 x 500 | 908 | 518 | 921 | 10 | 136.0 | 16 | — | 0.384 | | |
| 920 x 8* - 630 x 6* | 900 x 600 | | 617 | 681 | | 108.0 | | | 0.286 | | |
| 920 x 8* - 720 x 6* | 900 x 700 | | 707 | 469 | | 77.50 | | | 0.197 | | |
| 920 x 8* - 820 x 7* | 900 x 800 | | 804 | 240 | | 42.80 | | | 0.100 | | |
| 920 x 9 - 478 x 6 | 900 x 450 | 904 | 462 | 1041 | 10 | 186.0 | ≤ 16 | ≤ 16 | 0.604 | | |
| 920 x 9 - 478 x 9 | | | 458 | 1051 | | 187.0 | — | 10 | 0.608 | | |
| 920 x 9 - 529 x 6 | | | 513 | 921 | | 170.0 | ≤ 16 | ≤ 6 | 0.534 | | |
| 920 x 9 - 529 x 9 | | | 509 | 931 | | 171.0 | — | 10 | 0.530 | | |
| 920 x 9 - 630 x 7* | 900 x 600 | 899 | 612 | 688 | 12 | 136.0 | ≤ 16 | — | 0.398 | | |
| 920 x 9 - 630 x 9 | | | 610 | 693 | | 137.0 | — | ≤ 10 | 0.402 | | |
| 920 x 9 - 720 x 7* | | | 702 | 476 | | 99.70 | ≤ 16 | — | 0.276 | | |
| 920 x 9 - 720 x 9 | | | 700 | 481 | | 100.0 | — | ≤ 10 | 0.278 | | |
| 920 x 9 - 820 x 8* | 900 x 800 | 1009 | 800 | 245 | 6 | 54.40 | ≤ 16 | — | 0.142 | | |
| 980 x 12 - 478 x 9 | 900 x 450 | | 450 | 1039 | | 221.0 | — | — | 0.830 | | |
| 920 x 12 - 529 x 9 | 900 x 500 | | 509 | 919 | | 204.0 | — | ≤ 16 | 0.784 | | |
| 920 x 12 - 630 x 10 | 900 x 600 | | 608 | 686 | | 162.0 | — | — | 0.548 | | |
| 920 x 12 - 720 x 11 | 900 x 700 | 899 | 696 | 478 | 12 | 120.0 | — | — | 0.383 | | |
| 920 x 12 - 820 x 12 | 900 x 800 | | 793 | 250 | | 66.20 | | | 0.199 | | |
| 1020 x 6* - 529 x 5* | 1000 x 500 | | 518 | 1157 | | 137.0 | | | — | — | 0.435 |
| 1020 x 6* - 630 x 5* | 1000 x 600 | | 619 | 919 | | 116.0 | | | ≤ 10 | — | 0.256 |
| 1020 x 6* - 720 x 6* | 1000 x 700 | 1009 | 707 | 711 | 6 | 95.10 | — | — | 0.199 | | |

При монтаже трубопроводов

Исполнитель: Курочкин
Установщик: Устинов
Установщик: Романов
Проверил: О.И.И.

Соединительный проект
г. Москва

ТД
1976

Переходы эксцентрические сварные из углеродистой стали на P_у до 40 кг/см² по МН 2884-62

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск I
Лист 3-43

| Шифр (размеры присоединя- емых труб) мм | Прозоды условные ДухДу | D | x D ₁ | L | S | Вес кг | Давление условное P _y | | Приме- ние- ность | Вес положе- ния по метал- лообработке кг |
|---|------------------------------|------|---------------------|-------|------|-----------|---|---------------------------------|---------------------------|---|
| | | | | | | | для неавтосварных и по- лобавленных труб | для средне- автосварных труб | | |
| 1020x6* - 820x6* | 1000x800 | 1009 | 807 | 476 | 6 | 57.40 | ≤ 10 | — | при монтаже трубопроводов | 0.183 |
| 1020x6* - 920x6* | 1000x900 | | 907 | 470 | | 35.80 | — | — | | 0.087 |
| 1020x9 - 529x5* | 1000x600 | | 618 | 1145 | | 227.0 | 16 | — | | 0.664 |
| 1020x9 - 529x7 | | | 519 | 1157 | | 228.0 | — | ≤ 6 | | 0.670 |
| 1020x9 - 630x6* | 1000x600 | | 617 | 912 | | 192.0 | 16 | — | | 0.528 |
| 1020x9 - 630x9 | | | 610 | 928 | | 196.0 | — | ≤ 6 | | 0.540 |
| 1020x9 - 720x6* | 1000x700 | | 707 | 700 | | 156.0 | 16 | — | | 0.403 |
| 1020x9 - 720x9 | | | 700 | 716 | | 159.0 | — | ≤ 6 | | 0.418 |
| 1020x9 - 820x7* | 1000x800 | | 804 | 471 | | 111.0 | 16 | — | | 0.273 |
| 1020x9 - 820x9 | | | 800 | 481 | | 113.0 | — | ≤ 16 | | 0.282 |
| 1020x9 - 920x8* | 1000x900 | 900 | 245 | 60.80 | 16 | — | 0.142 | | | |
| 1020x10 - 529x6 | 1000x500 | 513 | 1152 | 285.0 | ≤ 16 | — | 0.920 | | | |
| 1020x10 - 529x9 | | 509 | 1161 | 287.0 | — | 10 | 0.920 | | | |
| 1020x10 - 630x9 | 1000x600 | 612 | 919 | 244.0 | — | 10 | 0.734 | | | |
| 1020x10 - 630x7* | | 610 | 928 | 245.0 | 16 | — | 0.738 | | | |
| 1020x10 - 720x7* | 1000x700 | 702 | 707 | 202.0 | 16 | — | 0.565 | | | |
| 1020x10 - 720x9 | | 700 | 711 | 203.0 | — | 10 | 0.566 | | | |
| 1020x10 - 820x8* | 1000x800 | 800 | 476 | 148.0 | ≤ 16 | 10 | 0.380 | | | |

Исполнитель: *С.С.С.*
 Проверил: *С.С.С.*
 г. Москва
 Проект Романчугов

ТД
 1976

Переходы эксцентрические сварные из
 углеродистой стали на P_y до 40 кг/см²
 по МН 2884-62

Серия
 4 900-8
 Выпуск I
 Лист 3-44

| Шифр (размеры присоединяемых труб) Днх S | Правады условные Dy x Dy' | II | II ₁ | L | S | Вес | Давление условное P _y | | Применяемость | Вес наплавленного металла сварного шва |
|---|------------------------------|------|-----------------|------|----|-------|--|------------------------|---------------|--|
| | | | | | | | Для неатмосферных и малоатмосферных сред | Для среднесредных сред | | |
| мм | | | | | | | кг | кгс/см ² | | кг |
| 1220 x 10 - 120 x 6* | | | 707 | 1166 | | 290.0 | 16 | — | | 0.675 |
| 1220 x 10 - 120 x 6* | 1200 x 700 | | 700 | 1183 | | 292.0 | — | ≤ 6 | | 0.685 |
| 1220 x 10 - 820 x 7* | | | 804 | 938 | | 245.0 | 16 | — | | 0.543 |
| 1220 x 10 - 820 x 9* | 1200 x 800 | 1202 | 800 | 947 | 10 | 247.0 | — | ≤ 6 | | 0.550 |
| 1220 x 10 - 920 x 8* | 1200 x 900 | | 900 | 712 | | 194.0 | 16 | — | | 0.412 |
| 1220 x 10 - 1020 x 9 | 1200 x 1000 | | 1000 | 476 | | 136.0 | — | ≤ 6 | | 0.275 |
| 1220 x 12 - 630 x 9 | 1200 x 600 | | 610 | 1138 | | 393.0 | | | | 1.110 |
| 1220 x 12 - 720 x 9 | 1200 x 700 | | 700 | 1176 | | 350.0 | | | | 0.940 |
| 1220 x 12 - 820 x 9 | 1200 x 800 | 1199 | 800 | 940 | 12 | 293.0 | — | 10 | | 0.750 |
| 1220 x 12 - 920 x 10 | 1200 x 900 | | 898 | 709 | | 232.0 | | | | 0.566 |
| 1220 x 12 - 1020 x 10 | 1200 x 1000 | | 998 | 474 | | 162.0 | | | | 0.378 |
| 1220 x 12 - 1120 x 11 | 1200 x 1100 | | 1094 | 243 | | 86.80 | | | | 0.194 |
| 1220 x 14 - 630 x 10 | 1200 x 600 | | 608 | 1383 | | 488.0 | | | | 1.290 |
| 1220 x 14 - 720 x 11 | 1200 x 700 | | 698 | 1176 | | 407.0 | | | | 1.090 |
| 1220 x 14 - 820 x 12 | 1200 x 800 | 1195 | 793 | 947 | 14 | 344.0 | — | 16 | | 0.880 |
| 1220 x 14 - 920 x 12 | 1200 x 900 | | 893 | 712 | | 272.0 | | | | 0.680 |
| 1220 x 14 - 1020 x 14 | 1200 x 1000 | | 988 | 485 | | 193.0 | | | | 0.451 |
| 1220 x 14 - 1120 x 14 | 1200 x 1100 | | 1089 | 250 | | 104.0 | | | | 0.232 |
| 1420 x 8* - 720 x 6* | 1400 x 700 | 406 | 707 | 1647 | 10 | 361.0 | ≤ 10 | — | | 0.690 |
| 1420 x 8* - 820 x 6* | 1400 x 800 | | 807 | 1411 | | 324.0 | | | | 0.592 |

при монтаже трубопроводов

Курдюков
 Устинова
 Устинова
 Романцева
 Праверил

СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
 1976

Переходы эксцентрические сварные из углеродистой стали на P_y до 40 кгс/см²
 по МН 2884-62

серия 4.900-В
 выпуск I лист 3-46

| Шифр (размеры при- соединяемых труб) Dн x S | Проходы уславные Dу x Dу' | D | D ₁ | L | S | Вес | Давление условное P _y | | При- меня- емость | Вес напла- вленного металла сварного шва | | |
|--|---------------------------------|-------------|----------------|------|-----|-------|--|---------------------------------------|-------------------------|---|----|-------|
| | | | | | | | Для неавр- сивных и малоавр- сивных сред | Для средне- авр- сивных сред | | | | |
| мм | | | | | | | кг | кгс/см ² | | | | |
| 1420 x 8 [*] - 920 x 6 [*] | 1400 x 900 | | 907 | 1176 | | 282.0 | ≤ 10 | — | | 0.494 | | |
| 1420 x 8 [*] - 1020 x 6 [*] | 1400 x 1000 | | 1007 | 940 | | 235.0 | | | | 0.594 | | |
| 1420 x 8 [*] - 1120 x 6 [*] | 1400 x 1100 | 1406 | 1107 | 704 | 8 | 183.0 | | | | 0.295 | | |
| 1420 x 8 [*] - 1220 x 7 [*] | 1400 x 1200 | | 1204 | 476 | | 129.0 | | | | 0.199 | | |
| 1420 x 10 - 720 x 9 | 1400 x 700 | | 700 | 1654 | | 452.0 | — | ≤ 6 | | 0.960 | | |
| 1420 x 10 - 820 x 9 | 1400 x 800 | | 800 | 1418 | | 404.0 | | | | 0.821 | | |
| 1420 x 10 - 920 x 9 | 1400 x 900 | 1402 | 900 | 1183 | 10 | 354.0 | | | | 0.686 | | |
| 1420 x 10 - 1020 x 9 | 1400 x 1000 | | 1000 | 947 | | 295.0 | | | | 0.549 | | |
| 1420 x 10 - 1120 x 9 | 1400 x 1100 | | 1100 | 711 | | 232.0 | | | | 0.412 | | |
| 1420 x 10 - 1220 x 10 | 1400 x 1200 | | 1198 | 481 | | 161.0 | | | | 0.278 | | |
| 1420 x 12 - 720 x 6 [*] | 1400 x 700 | | 707 | 1630 | | 536.0 | | | | 16 | — | 1.300 |
| 1420 x 12 - 720 x 9 | | | 700 | 1647 | | 540.0 | | | | — | 10 | 1.320 |
| 1420 x 12 - 820 x 7 [*] | 1400 x 800 | | 804 | 1402 | | 482.0 | 16 | — | 1.120 | | | |
| 1420 x 12 - 820 x 9 | | | 800 | 1411 | | 484.0 | — | 10 | 1.130 | | | |
| 1420 x 12 - 920 x 6 [*] | 1400 x 900 | 1399 | 902 | 1171 | 12 | 420.0 | 16 | — | 0.950 | | | |
| 1420 x 12 - 920 x 10 | | | 898 | 1178 | | 422.0 | — | 10 | 0.940 | | | |
| 1420 x 12 - 1020 x 9 | | 1400 x 1000 | | 998 | 945 | | 353.0 | 16 | — | 0.755 | | |
| 1420 x 12 - 1120 x 9 | 1400 x 1100 | | 1100 | 704 | | 274.0 | 16 | — | 0.562 | | | |
| 1420 x 12 - 1120 x 11 | | | 1096 | 714 | | 276.0 | — | 10 | 0.570 | | | |
| 1420 x 12 - 1220 x 10 | | | 1198 | 473 | | 189.0 | 16 | — | 0.378 | | | |
| 1420 x 12 - 1220 x 12 | | 1400 x 1200 | | 1193 | 485 | | 196.0 | — | 10 | 0.388 | | |

При монтаже трубопроводов

Иск. отдела
Гл. инж. пр-ма
Шереметель
Проверил

Кураков
Устинова
Истичева
Романцева

ОДОБРЕНО
1976

ТД
1976

Переходы эксцентрисческие сварные из углеродистой стали на P_y до 40 кгс/см² по МН 2884-62

Серия Я
4.900-8
Выпуск I
лист 3-47

| Шифр (Размеры присоединяемых труб) Дн х С | Проходы условные Дух Ду' | Дн | Б | Дв | L | E | Заготовка | | | Вес | Применяемость | Вес наплавленного металла по расчетной ширине шва |
|---|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|-----|-------|-------|---------------|---|
| | | | | | | | Л | С | В | | | |
| мм | | | | | | | | | | кг | кг | |
| 219х7-189х6,5 | 200х160 | 219 | | 149 | 180 | 130 | 183 | 133 | 79,5 | 5,960 | | 0,270 |
| 219х7-194х5 | 200х178 | | | | | | 181 | 131 | 97,0 | 6,340 | | |
| 273х7-133х6 | 250х125 | 273 | 7,0 | 124 | 190 | 140 | 205 | 155 | 67,0 | 7,090 | | 0,320 |
| 273х7-159х6,5 | 250х150 | | | | | | 200 | 150 | 80,0 | 7,400 | | |
| 273х7-194х5 | 250х175 | | | 183 | | | 195 | 145 | 87,5 | 7,810 | | 0,310 |
| 273х7-219х7 | 250х200 | | | | | | 193 | 143 | 103,0 | 8,060 | | |
| 325х9-159х6,5 | 300х150 | 325 | | 149 | 225 | 165 | 243 | 183 | 80,5 | 12,20 | | 0,560 |
| 325х9-194х5 | 300х175 | | | | | | 236 | 176 | 98,0 | 13,50 | | |
| 325х9-219х7 | 300х200 | | | 204 | | | 233 | 173 | 105,0 | 13,90 | | 0,530 |
| 325х9-273х7 | 300х250 | | | | | | 227 | 167 | 136,5 | 14,80 | | |
| 377х9-194х5 | 350х175 | 377 | | 183 | 300 | 240 | 316 | 256 | 99,0 | 23,10 | | 0,800 |
| 377х9-219х7 | 350х200 | | | | | | 312 | 252 | 111,0 | 19,80 | | |
| 377х9-273х7 | 350х250 | | | 204 | | | 305 | 245 | 138,0 | 20,40 | | 0,770 |
| 377х9-325х9 | 350х300 | | | | | | 301 | 241 | 164,0 | 21,80 | | |
| 426х10-219х7 | 400х200 | 426 | 10 | 204 | 350 | 290 | 367 | 307 | 111,0 | 28,90 | | 1,070 |
| 426х10-273х7 | 400х250 | | | | | | 359 | 289 | 139,0 | 30,70 | | |
| 426х10-325х9 | 400х300 | | | 305 | | | 354 | 294 | 164,0 | 32,50 | | 1,020 |
| 426х10-377х9 | 400х350 | | | | | | 351 | 291 | 191,0 | 34,30 | | |

Переходы по настоящей нормали применять только при отсутствии листа из стали марки 10Г2 по ГОСТ 4543-71.

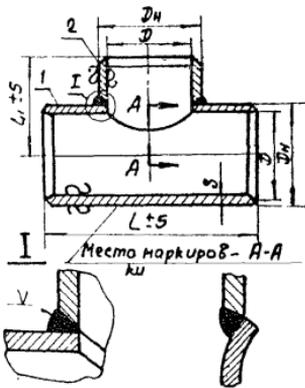
Моч. отливо
 Д. ш. пр. секта
 Целлюлитовый
 Пробои
 Муфта
 Утиная
 Утиная
 Лепестковая
 Шланг.

С. МОСКВА
 ТА
 1976г.

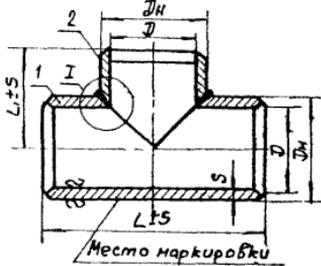
Переходы лепестковые сварные из углеродистой стали на Ру до 16 кгс/см² по МН 2885-62

| | |
|--------|---------|
| СЕРИЯ | 4,500-8 |
| ВЫПУСК | ЛЕТ |
| I | 3-49 |

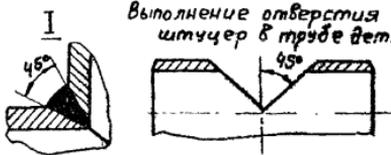
Исполнение I



Исполнение II



Выполнение отверстия под
штуцер в трубе вет. 1



Пример обозначения тройника с размерами труб и
штуцера 377×16: Тройник 377×16 МН 2886-62

| | | |
|------------------------------------|--------------|------------|
| СО СЗВОДОВАНИ ПРЕСЕНТ г. Москва | Науч. отдел | Курикова |
| | гл. инж. пр. | Устинова |
| | Цеполнит. | Устинова |
| | Проверил | Пальчикова |

| | | |
|-------------|---|--------------------|
| ТД 1976г | Тройники проходные сварные из углеродистой стали на R_u до 100 кгс/см ² по МН 2886-62 | Серия 4900-8 |
| | | Выпуск I Лист 3-50 |

СОЗВОДКА И АЛПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела: *Зямыш* Курдюков
 Сп. инж. пр-та: *Зямыш* Устинова
 Исполнитель: *Зямыш* Устинова
 Проверил: *Зямыш* Пальчикова

| Гр. № | ТД | Шифр изделия | Проход условный, Ду | L | L ₁ | Dн | D | S | Вес | Давление условное, Ру | | Дет 1 труба | | Дет 2 штуцер | | Размеры присоединения | Вес номинального | | |
|--|-------------|--------------|---------------------|-----|----------------|-----|--------|----|----------|--|----------------------|-------------|--------|--------------|--------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | Для неагрессивных и малорезистивных сред | Для агрессивных сред | Количество | | Количество | | | | Няельных труб Ду, мм | Металла сварного шва |
| | | | | | | | | | | | | Шифр детали | Вес | Шифр детали | Вес | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубки проходные сварные из углеродистой стали по Ру до 100 кгс/см ² по МН2886-62 | Серия ЦСП-В | 45x4 | 40 | 250 | 125 | 46 | 40 | 4 | 1.420 | 64 | 100 | — | 45x4/1 | 0.976 | 45x4/2 | 45x4,5 | 0.010 | | |
| | | 45x6 | | | | | 37 | 6 | 2.630 | — | 64x100 | — | 45x6/1 | 1.400 | 45x6/2 | 45x4 | 0.022 | | |
| | | 57x6 | 50 | 260 | 130 | 57 | 50 | 6 | 2.710 | 64 | 100 | — | 57x6/1 | 1.880 | 57x6/2 | 57x3,5 | 0.028 | | |
| | | | | | | | 57x8 | 45 | 8 | 3.500 | — | 64x100 | — | 57x8/1 | 2.430 | 57x8/2 | 57x6 | 0.049 | |
| | | 76x6 | 70 | 280 | 155 | 76 | 68 | 6 | 7.080 | 64 | — | — | 76x6/1 | 2.750 | 76 | 76x3,5 | 0.037 | | |
| | | | | | | | 100 | — | — | — | 76x4 | — | | | | | | | |
| | | 76x9 | 62 | 9 | 5.940 | — | 64 | — | 76x9/1 | 3.970 | 76x9/2 | 76x6 | 0.041 | | | | | | |
| | | 89x6 | 80 | 350 | 160 | 89 | 82 | 6 | 5.770 | 64 | — | — | 89x6/1 | 4.180 | 89x6/2 | 89x3,5 | 0.051 | | |
| | | | | | | | 89x8 | 80 | 8 | 7.520 | 100 | — | 89x8/1 | 5.460 | 89x8/2 | 89x4,5 | 0.088 | | |
| | | 89x10 | 73 | 10 | 9.200 | — | 64x100 | — | 89x10/1 | 6.670 | 89x10/2 | 89x7 | 0.134 | | | | | | |
| | | 108x7 | 100 | 7 | 8.830 | 64 | — | — | 108x7/1 | 6.250 | 108x7/2 | 108x4 | 0.086 | | | | | | |
| | | 108x9 | 98 | — | — | 100 | — | — | — | — | — | 108x5 | 0.322 | | | | | | |
| | | 108x9A | 94 | 9 | 81.30 | — | 64 | — | 108x9/1 | 7.900 | 108x9/2 | 108x7 | — | | | | | | |
| | | 108x14 | 90 | 14 | 16.60 | — | 100 | — | 108x14/1 | 11.80 | 108x14/2 | 108x9 | 0.310 | | | | | | |
| | | 133x7 | 125 | 7 | 11.80 | 64 | — | — | 133x7/1 | 8.370 | 133x7/2 | 133x4 | 0.107 | | | | | | |
| | | 133x10 | 123 | — | — | 100 | — | — | — | — | — | 133x5 | — | | | | | | |
| | | 133x10A | 119 | 10 | 16.50 | — | 64 | — | 133x10/1 | 11.70 | 133x10/2 | 133x7 | 0.208 | | | | | | |
| | | 133x12 | 113 | 12 | 19.40 | — | 100 | — | — | — | — | 133x10 | 0.437 | | | | | | |
| | | 159x8 | 150 | 8 | 17.80 | 64 | — | — | 159x8/1 | 12.90 | 159x8/2 | 159x4,5 | 0.165 | | | | | | |
| | | 159x11 | 147 | — | — | 100 | — | — | — | — | — | 159x6 | — | | | | | | |
| | | 159x11A | 143 | 11 | 24.00 | — | 64 | — | 159x11/1 | 17.40 | 159x11/2 | 159x8 | 0.304 | | | | | | |
| | | 159x16 | 137 | 16 | 34.00 | — | 100 | — | — | — | — | 159x11 | 0.600 | | | | | | |
| | | 194x8 | 184 | 8 | 22.00 | 64 | — | — | 194x8/1 | 15.10 | 194x8/2 | 194x5 | 0.201 | | | | | | |
| | | 194x12 | 178 | 12 | 31.50 | 100 | 64 | — | 194x12/1 | 22.10 | 194x12/2 | 194x8 | 0.585 | | | | | | |
| | | 194x18 | 170 | 16 | 43.30 | — | 100 | — | 194x18/1 | 33.80 | 194x18/2 | 194x12 | 0.940 | | | | | | |

150

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|------------------|-----------|------------|
| Нач. отдела | С. В. Шиб | Курдюков |
| Гл. инж. проекта | В. В. Шиб | Устинова |
| Исполнитель | В. В. Шиб | Устинова |
| Проверил | В. В. Шиб | Пальчикова |

| ГД | Шифр изделия | Проход условный, Ду | L | L ₁ | D _н | D | S | Вес | Давление условное, P ₀ | | Притяжения-масса | Дет 1 Труба | | Дет 2 Штуцер | | Размеры присоединяемых труб, D _н x S | Вес наполненного теплового металла сварного шва | | | | | |
|---|--------------|---------------------|-----|----------------|----------------|-----|-------|-------|-----------------------------------|-------|------------------|-------------|----------|--------------|----------|---|---|----------|--------|-------|--|--|
| | | | | | | | | | Количество | | | Шифр детали | Вес | Шифр детали | Вес | | мм | кг | | | | |
| | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| Тройники проходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кгс/см ² по МН 2885-62 | 219x10 | 200 | 500 | 255 | 219 | 205 | 10 | 33,70 | 64 | — | — | 219x10/1 | 24,50 | 219x10/2 | 219x7 | 0,365 | | | | | | |
| | | | | | | | | | 100 | | | | | | | | | | 219x9 | | | |
| | 219x16 | | | | | | | | 199 | 14 | | 46,40 | — | 64 | | 219x14/1 | 33,70 | 219x14/2 | 219x10 | 0,667 | | |
| | 219x20 | | | | | | | | 191 | 20 | | 64,70 | — | 100 | | 219x20/1 | 47,10 | 219x20/2 | 219x14 | 1,300 | | |
| | 273x11 | 250 | 600 | 305 | 273 | 259 | 11 | 55,10 | 64 | — | — | 273x11/1 | 40,40 | 273x11/2 | 273x7 | 0,537 | | | | | | |
| | 273x16 | | | | | | | | 251 | 16 | | 79,00 | — | 64 | | 273x16/1 | 57,80 | 273x16/2 | 273x11 | 1,080 | | |
| | 273x20 | | | | | | | | 20 | 20 | | 97,50 | — | 100 | | 273x20/1 | 71,40 | 273x20/2 | 273x16 | 1,650 | | |
| | 273x25 | | | | | | | | 241 | 25 | | 117,0 | — | 100 | | 273x25/1 | 84,40 | 273x25/2 | 273x16 | 2,580 | | |
| | 325x14 | 300 | 700 | 330 | 325 | 307 | 14 | 91,70 | 64 | — | — | 325x14/1 | 67,60 | 325x14/2 | 325x9 | 1,260 | | | | | | |
| | 325x20 | | | | | | | | 297 | 20 | | 129,0 | — | 64 | | 325x20/1 | 95,30 | 325x20/2 | 325x14 | 2,408 | | |
| | 325x22 | | | | | | | | 22 | 22 | | 145,0 | — | 100 | | 325x22/1 | 110,0 | 325x22/2 | 325x14 | 2,380 | | |
| | 325x28 | | | | | | | | 293 | 28 | | 176,0 | — | 100 | | 325x28/1 | 131,0 | 325x28/2 | 325x16 | 3,770 | | |
| | 377x16 | 350 | 800 | 375 | 377 | 357 | 16 | 138,0 | 40 и 64 | 40 | — | 377x16/1 | 102,0 | 377x16/2 | 377x9 | 1,870 | | | | | | |
| | 377x20 | | | | | | | | 20 | 176,0 | | — | 64 | | 377x20/1 | 134,0 | 377x20/2 | 377x10 | 2,340 | | | |
| | 377x25 | | | | | | | | 345 | 25 | | 218,0 | — | 100 | | 377x25/1 | 165,0 | 377x25/2 | 377x16 | 3,590 | | |
| | 377x30 | | | | | | | | 337 | 30 | | 260,0 | — | 100 | | 377x30/1 | 196,0 | 377x30/2 | 377x20 | 6,000 | | |
| | 426x16 | 400 | 900 | 405 | 426 | 404 | 16 | 179,0 | — | 40 | — | 426x16/1 | 138,0 | 426x16/2 | 426x10 | 0,850 | | | | | | |
| | 426x20 | | | | | | | | 20 | 222,0 | | — | 64 | | 426x20/1 | 170,0 | 426x20/2 | 426x11 | 1,730 | | | |
| | 426x25 | | | | | | | | 394 | 25 | | 275,0 | — | 64 | | 426x25/1 | 212,0 | 426x25/2 | 426x16 | 3,990 | | |
| | 480x12 | | | | | | | | 462 | 12 | | 169,0 | — | 40 | | 480x12/1 | 131,0 | 480x12/2 | 480x9 | 1,070 | | |
| 480x25 | 450 | 1000 | 440 | 480 | 456 | 25 | 341,0 | — | 64 | — | 480x25/1 | 265,0 | 480x25/2 | 480x12 | 1,630 | | | | | | | |
| 530x14 | | | | | | | | 512 | 14 | | 232,0 | 25x40 | — | | 530x14/1 | 175,0 | 530x14/2 | 530x9 | 2,060 | | | |
| 530x25 | | | | | | | | 502 | 25 | | 426,0 | — | 64 | 25x40 | | 530x25/1 | 330,0 | 530x25/2 | 530x14 | 4,900 | | |
| 426x9 | | | | | 400 | 900 | 405 | 426 | 416 | | 9 | 102,0 | — | 16 | | 426x9/1 | 78,0 | 426x9/2 | 426x5 | 0,580 | | |
| 426x12 | | | | 408 | | | | | 12 | 135,0 | — | 16 | | 426x12/1 | 104,0 | 426x12/2 | 426x9 | 0,995 | | | | |

4900 - 8
Копия
1
3-52

ИРИ

СОЮЗПРОДАМАШИНОСТ

г. Москва

| | | |
|--------------|-------------|------------|
| Исх. отдела | Зав. цехом | Курдюков |
| Лин. проекта | Исполнитель | Устинова |
| Проверил | З. Пинт | Устинова |
| | | Пальчикова |

| 4976-1 | ТД | Шифр изделия | Прод. 100 ч. ч. ный, Ду | L | L ₁ | L _н | D | S | Вес | Давление рабочее, Ру | | Примечание - масса | Дет. Трудоз | | Размеры присоединяемых труб, D _н x S | Вес наплавляемого металла сварного шва | |
|--------|----|--------------|-------------------------|------|----------------|----------------|------|-------|-------|--|-----------------------------|--------------------|-------------|-----------|---|--|-------|
| | | | | | | | | | | Для нег. рессивных и малог. рессивных сред | Для среднег. рессивных сред | | Количество | | | | |
| | | | | | | | | | | кг/см ² | кг/см ² | | Шифр детали | Вес | | | |
| | | 478x9 | 450 | 1000 | 440 | 478 | 468 | 9 | 126,0 | 16 | — | 478x9/1 | 97,40 | 478x9/2 | 478x5 | 0,652 | |
| | | 478x12 | | | | 460 | 12 | 166,0 | — | 16 | — | 478x12/1 | 129,0 | 478x12/2 | 478x9 | 1,120 | |
| | | 529x9 | 500 | 1100 | 490 | 529 | 519 | 9 | 194,0 | 16 | — | 529x9/1 | 119,0 | 529x9/2 | 529x5 | 0,723 | |
| | | 529x14 | | | | 511 | 14* | 238,0 | — | 16 | — | 529x14/1 | 184,0 | 529x14/2 | 529x9 | 1,680 | |
| | | 630x9 | | | | 620 | 9 | 213,0 | 10 | — | — | 630x9/1 | 167,0 | 630x9/2 | 630x5 | 0,886 | |
| | | 630x10 | 600 | 1300 | 555 | 630 | 618 | 10 | 237,0 | 16 | — | 630x10/1 | 186,0 | 630x10/2 | 630x6 | 1,050 | |
| | | 630x14 | | | | 610 | 14* | 324,0 | — | 10 и 16 | — | 630x14*/1 | 299,0 | 630x14/2 | 630x9 | 2,000 | |
| | | 720x9 | | | | 708 | 9 | 276,0 | 10 | — | — | 720x9/1 | 221,0 | 720x9/2 | 720x6 | 0,990 | |
| | | 720x11 | | | | 702 | 11 | 339,0 | — | 16 | — | 720x11/1 | 269,0 | 720x11/2 | 720x9 | 1,450 | |
| | | 720x11A | 700 | 1500 | 600 | 720 | 702 | 11 | 339,0 | — | 10 | — | 720x11/1 | 269,0 | 720x11/2 | 720x9 | 1,450 |
| | | 720x16 | | | | 698 | 16* | 487,0 | — | 16 | — | 720x16*/1 | 391,0 | 720x16/2 | 720x11 | 2,950 | |
| | | 820x9 | | | | 808 | 9 | 354,0 | 10 | — | — | 820x9/1 | 286,0 | 820x9/2 | 820x6 | 1,160 | |
| | | 820x12 | 800 | 1700 | 670 | 820 | 806 | 12 | 471,0 | 16 | — | 820x12/1 | 380,0 | 820x12/2 | 820x7 | 1,940 | |
| | | 820x12A | | | | 802 | 12 | 471,0 | — | 10 | — | 820x12/1 | 380,0 | 820x12/2 | 820x9 | 2,370 | |
| | | 820x16 | | | | 796 | 16 | 625,0 | — | 16 | — | 820x16/1 | 504,0 | 820x16/2 | 820x12 | 3,370 | |
| | | 920x9 | | | | 908 | 9 | 438,0 | 10 | — | — | 920x9/1 | 358,0 | 920x9/2 | 920x6 | 1,220 | |
| | | 920x14 | 900 | 1900 | 720 | 920 | 904 | 14 | 678,0 | 16 | — | 920x14/1 | 555,0 | 920x14/2 | 920x8 | 2,940 | |
| | | 920x20 | | | | 896 | 20* | 964,0 | — | 16 | — | 920x20*/1 | 799,0 | 920x20/2 | 920x12 | 5,880 | |
| | | 1020x10 | | | | 1008 | 10 | 595,0 | 10 | — | — | 1020x10/1 | 448,0 | 1020x10/2 | 1020x6 | 1,730 | |
| | | 1020x14 | 1000 | 2100 | 720 | 1020 | 1000 | 14 | 823,0 | 16 | 10 | 1020x14/1 | 674,0 | 1020x14/2 | 1020x9 | 3,270 | |
| | | 1020x20 | | | | 892 | 20* | 1181 | — | 16 | — | 1020x20*/1 | 968,0 | 1020x20/2 | 1020x14 | 6,550 | |
| | | 1120x11 | | | | 1108 | 11 | 778,0 | 10 | — | — | 1120x11/1 | 645,0 | 1120x11/2 | 1120x6 | 2,280 | |
| | | 1120x14 | 1100 | 2300 | 840 | 1120 | 1098 | 14 | 989,0 | — | 10 | 1120x14/1 | 819,0 | 1120x14/2 | 1120x11 | 3,600 | |
| | | 1120x16 | | | | 1102 | 16 | 1129 | 16 | — | — | 1120x16/1 | 935,0 | 1120x16/2 | 1120x9 | 4,620 | |

Трубки проходные сварные из углероди-стой стали на Ру до 100 кг/см² по МН 2886-62

Серия 49810-В
Вместе с 3-53

182

СОИЗВОДКА НАДПРОСКТ
г. Москва

| | | |
|----------------|-----------|------------|
| Нач. отдела | З.А.Шамб. | Курдюков |
| Гл. инж. пр-та | В.В.О. | Устинова |
| Исполнитель | В.В.О. | Устинова |
| Проверил | З.А.Шамб. | Пальчикова |

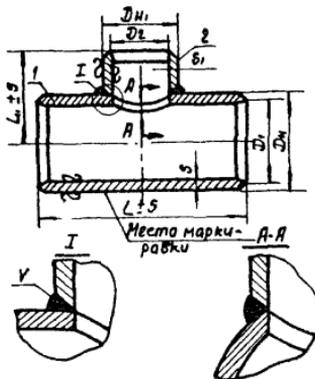
| ГД | Шифр изделия | Прозв. услов. ный, Ду | L | L ₁ | D _н | D | S | Вес | Давление услов. ное, Р _у для труб: для рессивных сред для труб: для средневесивных сред | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штычер | | Размеры присоединения трубы, ДНХS | Вес наплавленного металла сборного шва | |
|-------|--------------|-----------------------|------|----------------|----------------|------|------|-----|--|--------------------|-----|---------------|--------------|-----------------------------------|--|-----------|
| | | | | | | | | | | Количество | | Количество | | | | |
| 1976г | ТД | мм | | | | | | | кг | кг/см ² | кг. | | мм | | кг | |
| | | 1120 | 1100 | 2300 | 840 | 1120 | 1092 | 20* | 1407 | — | 16 | 1120 × 20/1* | 1167,0 | 1120 × 20/2 | 1120 × 14 | 7,200 |
| | | 1220 × 12 | 1200 | 2500 | 910 | 1220 | 1206 | 12 | 1003 | 10 | — | 1220 × 12/1 | 833,0 | 1220 × 12/2 | 1220 × 7 | 2,900 |
| | | 1220 × 14 | | | | | 1196 | 14 | 1170 | — | 10 | — | 1220 × 14/1 | 971,0 | 1220 × 14/2 | 1220 × 12 |
| | | 1220 × 18 | 1400 | 2900 | 1010 | 1420 | 1200 | 18* | 1501 | 16 | — | 1220 × 18/1* | 1245 | 1220 × 18/2 | 1220 × 10 | 6,500 |
| | | 1220 × 25 | | | | | 1192 | 25* | 2075 | — | 16 | — | 1420 × 25/1* | 1723 | 1420 × 25/2 | 1420 × 4 |
| | | 1420 × 14 | 1600 | 3300 | 1320 | 1620 | 1404 | 14 | 1559 | 10 | — | 1420 × 14/1 | 1312 | 1420 × 14/2 | 1420 × 8 | 4,370 |
| | | 1420 × 16 | | | | | 1396 | 16 | 1779 | — | 10 | — | 1420 × 16/1 | 1498 | 1420 × 16/2 | 1420 × 12 |
| | | 1420 × 20 | 1600 | 3300 | 1320 | 1620 | 1388 | 25* | 2167 | — | 16 | 1420 × 20/1* | 1868 | 1420 × 20/2 | 1420 × 10 | 9,160 |
| | | 1420 × 25 | | | | | 1600 | 16 | 2299 | — | 10 | — | 1620 × 25/1* | 2332 | 1620 × 25/2 | 1620 × 16 |
| | | 1620 × 16 | 1600 | 3300 | 1320 | 1620 | 1600 | 16 | 2299 | 10 | — | 1620 × 16/1 | 1946 | 1620 × 16/2 | 1620 × 10 | 6,750 |
| | | 1620 × 20 | | | | | 1592 | 20* | 2869 | — | 10 | — | 1620 × 20/1* | 2429 | 1620 × 20/2 | 1620 × 14 |
| | | 1620 × 22 | 1600 | 3300 | 1320 | 1620 | 1588 | 22* | 3151 | 16 | — | 1620 × 22/1* | 2668 | 1620 × 22/2 | 1620 × 16 | 12,60 |
| | | 1620 × 28 | | | | | 1588 | 28* | 4007 | — | 16 | — | 1620 × 28/1* | 3387 | 1620 × 28/2 | 1620 × 16 |

Примечания:

1. Тройники толщиной стенки, отмеченные знаком*, изготавливают из листа по ГОСТ 19903-74.
2. Тройники с Ду = 175 применяют только для трубопроводов тепловых сетей.

Тройники проходные барные из углеродистого стали на Ру до 100 кг/см² по МНВ886-62.

Серия
4-900-В
Лист
3-54



Пример обозначения тройника с размерами
трубы 377×16 и штучера 273×9:

Тройник 377×16-273×9 МН 2887-62

| | |
|---------------|---------------------|
| Имя отбела | Зурданов |
| Служб. пр.-та | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверил | Зритель, Пальчикова |

СНЧЕВОДОКВАНПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976г

Тройники переходные
сварные из углеродистой стали
на $P_u \leq 100 \text{ кгс/см}^2$ по МН 2887-62

| | |
|--------|--------|
| серия | 4900-8 |
| выпуск | 1 |
| лист | 3-55 |

| | | |
|---------------------------------|----------------|-----------|
| СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Вл. инж. пр-та | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Романцева |

| 1976 | Т.Д. | Шифр изделия | Проходные условные Ду Х Ду | Dн | Dвн | D1 | D2 | S | S1 | L | L1 | Вес, кг | Давление условное: Рч кгс/см ² | | Применяемость | дет. 1 | | дет. 2 | | Размеры присоединения емкостей труб Dн x S | Вес, кг | |
|--------------|-------|--------------|----------------------------|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|---------|---|----------------------|---------------|--------|-------|-------------|---------|--|---------|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | Количество | | | штук | | шифр детали | вес, кг | | | шифр детали |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Для неагрессивных и малоагрессивных сред | Для агрессивных сред | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | |
| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45x4-25x3 | 40x20 | | | 25 | 40 | 22 | | 3.0 | | | | 1140 | 100 | — | | | 1.000 | 25x3x45/2 | 45x25 | 25x16 | | |
| | | | | | 37 | 19 | | | | | | | — | 100 | | | | | 45x4 | 25x3 | | |
| 45x4-32x3.5 | 40x25 | 45 | 32 | 40 | 28 | | 4 | 3.5 | 250 | 195 | | 1.210 | 100 | — | | 45x4/1 | 0.994 | 32x3.5x45/2 | 45x25 | 32x1 | | |
| | | | | | 37 | 25 | | | | | | | — | 100 | | | | | 45x4 | 32x3.5 | | |
| 45x4-38x4 | 40x32 | | | 38 | 40 | 34 | | 4.0 | | | | 1.280 | 64x100 | — | | | 0.987 | 38x4x45/2 | 45x25 | 38x2 | | |
| 45x6-38x4 | 40x32 | | | | 37 | 30 | | | | | | 1.700 | — | 64x100 | 45x6/1 | 1.410 | | 45x25 | 38x4 | | | |
| 57x6-32x3.5 | 50x25 | | | 32 | 50 | 28 | 6 | 3.5 | | | | 2.200 | 100 | — | 57x6/1 | 1.940 | | 57x25 | 32x2 | | | |
| 57x8-32x3.5 | 50x25 | | | 32 | 45 | 25 | 8 | | | | | 2.940 | — | 100 | 57x8/1 | 2.680 | | 32x3.5x57/2 | 57x3.5 | 32x2 | | |
| 57x6-38x4 | 50x32 | 57 | 38 | 50 | 34 | 6 | | 4.0 | 260 | 130 | | 2.280 | 100 | — | 57x6/1 | 1.930 | | 57x25 | 32x3.5 | | | |
| 57x8-38x4 | 50x32 | | | 38 | 45 | 30 | 8 | | | | | 3.020 | — | 100 | 57x8/1 | 2.660 | | 38x4x57/2 | 57x3.5 | 38x2 | | |
| 57x6-45x4 | 50x40 | | | 45 | 50 | 40 | 6 | 6.0 | | | | 2.340 | 64x100 | — | 57x6/1 | 1.910 | | 57x25 | 38x4 | | | |
| 57x8-45x6 | 50x40 | | | 45 | 45 | 37 | 8 | | | | | 3.070 | — | 64x100 | 57x8/1 | 2.450 | | 45x4x57/2 | 57x3.5 | 45x2.5 | | |
| 76x6-38x4 | 70x32 | | | 38 | 64 | — | | | | | | | 64 | — | | 2.870 | | 45x5x57/2 | 67x6 | 45x4 | | |
| | | | | | 68 | — | | | | | | 3.280 | 100 | — | 76x6/1 | 2.850 | | 38x4x76/2 | 76x3.5 | 38x2 | | |
| 76x6-45x4 | 70x40 | | | 45 | 64 | — | 6 | 4.0 | | | | 3.360 | 64 | — | | 2.860 | | 45x4x76/2 | 76x4 | 45x2.5 | | |
| | | | | | 62 | — | | | | | | 3.770 | 100 | — | | 2.860 | | | 76x4 | 45x2.5 | | |
| 76x6-45x6 | 76 | | | 76 | 62 | 37 | 9 | 6.0 | 280 | 155 | | 4.800 | — | 100 | 76x9/1 | 4.100 | | 45x6x76/2 | 76x6 | 45x4 | | |
| | | | | | 68 | — | | | | | | | 64 | — | | 2.830 | | | 76x7 | 45x4 | | |
| 76x6-57x6 | 70x60 | | | 57 | 68 | 50 | 6 | | | | | 3.770 | 100 | — | 76x6/1 | 2.830 | | 57x6x76/2 | 76x7 | 57x2.5 | | |
| | | | | | 62 | — | | | | | | 5.270 | — | 100 | 76x9/1 | 4.070 | | | 76x3.5 | 57x2.5 | | |
| 76x9-57x8 | | | | | 62 | 45 | 9 | 8.0 | | | | | — | 64 | | 4.070 | | 57x8x76/2 | 76x6 | 57x6 | | |
| | | | | | 68 | — | | | | | | 4.540 | 64 | — | | 3.610 | | | 76x7 | 57x6 | | |
| 89x6-57x6 | 80x50 | 89 | | 80 | 50 | — | 6 | 6.0 | 300 | 160 | | 5.820 | 100 | — | 89x6/1 | 3.610 | | 57x6x89/2 | 89x3.5 | 57x2.5 | | |
| 89x8-57x6 | 80x50 | | | | 80 | — | 8 | | | | | | — | — | 89x8/1 | 4.690 | | | 89x4.5 | 57x2.5 | | |

Продукты перестоявшие в сварном состоянии до 100 кгс/см² на РЧ по 4-В

| | | | |
|----------------------------------|----------------|-----------|-----------|
| СОЛДВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва | Имя отдела | 107 | Курдюков |
| | Имя инж. пр-та | Б.С. | Устинова |
| | Исполнитель | В.О. | Устинова |
| | Проверил | В.Мальцев | Романцева |

| 1976г. | ТД | Продукты переходные сборки из углера - вместо стали на Ру по МН 2087-62 до 100 кг/см ² | шифр изделия | Прокладки используемые Ду×Ду | Ди | Ди | Ди | Ди | S | S | L | L ₁ | Вес, кг | Давление условное Ру, кг/см ² | | дет. 1 труба | | дет. 2 штырь | | Размеры присоединения трубы Ди × S | Вес накладного металла с торца шва, кг | |
|--------|----|---|---------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----------------|---------|--|------------------------------|--------------|-------|-----------------|-----------|---------------------------------------|--|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | для нагретых сред и для агрессивных сред | для средних агрессивных сред | количество | | шифр детали | вес, кг | | | шифр детали |
| | | | | | | | | | | | | | | | | шт | шт | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Размеры, в мм | | | | | | | | |
| | | | 89 × 10 - 57 × 8 | 80 × 50 | | 57 | 73 | 45 | 10 | 8 | 300 | | 6.930 | — | 64 | 89 × 10/1 | 6.740 | 97 × 8 × 89/2 | 89 × 7 | 97 × 6 | 0,049 | |
| | | | 89 × 6 - 76 × 6 | | 89 | | 82 | 69 | 6 | | | | 5.460 | 64 | — | 89 × 6,1 | 4.150 | 89 × 8 | 89 × 8 | | | |
| | | | 89 × 8 - 76 × 6 | 80 × 70 | | 76 | 80 | 68 | 8 | 6 | | | 6.750 | 100 | — | 89 × 8,1 | 5.440 | 76 × 6 × 89/2 | 89 × 3,5 | 76 × 3,5 | 0,037 | |
| | | | 89 × 10 - 76 × 9 | | | | 73 | 62 | 10 | 9 | 350 | | 8.490 | — | 64 | 89 × 10/1 | 6.610 | 76 × 9 × 89/2 | 89 × 4,5 | 76 × 4 | 0,083 | |
| | | | 108 × 7 - 89 × 6 | | | | 100 | 82 | 7 | | | | 7.760 | 64 | — | 108 × 7/1 | 6.200 | | 89 × 7 | 76 × 6 | | |
| | | | 108 × 9 - 89 × 6 | 100 × 80 | 108 | | 98 | 80 | | 6 | | | 9.360 | 100 | — | 108 × 9/1 | 7.800 | 89 × 6 × 108/2 | 108 × 4 | 89 × 3,9 | 0,043 | |
| | | | 108 × 9 - 89 × 8 | | | | 94 | 75 | 9 | 8 | 370 | 170 | 9.870 | — | 64 | 108 × 9/1 | 7.830 | 108 × 5 | 89 × 4,5 | 108 × 7 | 89 × 7 | 0,068 |
| | | | 108 × 14 - 89 × 10 | | | | 97 | 73 | 14 | 10 | | | 1400 | — | 100 | 108 × 14/1 | 11.50 | 89 × 8 × 108/2 | 108 × 7 | 89 × 7 | 0,068 | |
| | | | 153 × 7 - 89 × 6 | | | 89 | 125 | 82 | 7 | | | | 9.950 | 64 | — | 133 × 7/1 | 8.440 | 89 × 10 × 108/2 | 108 × 9 | 89 × 8 | 0,120 | |
| | | | 153 × 10 - 89 × 6 | 125 × 80 | | | 123 | 80 | 10 | 6 | | | 13.30 | 100 | — | 133 × 10/1 | 11.80 | 89 × 6 × 133/2 | 133 × 4 | 89 × 3,5 | 0,043 | |
| | | | 153 × 10 - 89 × 8 | | | | 119 | 75 | 10 | 8 | 180 | | 13.80 | — | 64 | 133 × 10/1 | 11.80 | 89 × 8 × 133/2 | 133 × 5 | 108 × 4,5 | 0,043 | |
| | | | 153 × 12 - 89 × 10 | | | | 113 | 73 | 12 | 10 | 400 | | 16.40 | — | 100 | 133 × 12/1 | 14.00 | 89 × 8 × 133/2 | 133 × 7 | 89 × 7 | 0,068 | |
| | | | 153 × 7 - 108 × 7 | | | 133 | 125 | 100 | 7 | | | | 10.90 | 64 | — | 133 × 7/1 | 8.320 | 89 × 10 × 133/2 | 133 × 10 | 89 × 8 | 0,120 | |
| | | | 153 × 10 - 108 × 7 | 125 × 100 | | 108 | 123 | 98 | 10 | 7 | | | 14.20 | 100 | — | 133 × 10/1 | 11.60 | 108 × 7 × 133/2 | 133 × 7 | 108 × 7 | 0,074 | |
| | | | 153 × 10 - 108 × 7A | | | | 119 | 94 | | | | | 14.20 | — | 64 | 133 × 10/1 | 11.60 | 108 × 7 × 133/2 | 133 × 4 | 108 × 4 | | |
| | | | 153 × 12 - 108 × 9 | | | | 113 | 90 | 12 | 9 | 200 | | 16.90 | — | 100 | 133 × 12/1 | 18.70 | 108 × 9 × 133/2 | 133 × 7 | 108 × 7 | | |
| | | | 159 × 8 - 89 × 6 | | | | 150 | 82 | 8 | 6 | | | 14.70 | 64 | — | 159 × 8/1 | 13.10 | 89 × 6 × 159/2 | 133 × 10 | 108 × 9 | 0,122 | |
| | | | 159 × 11 - 89 × 8 | 150 × 80 | | 89 | 147 | 80 | 11 | 8 | | | 19.90 | 100 | — | 159 × 11/1 | 17.70 | 89 × 6 × 159/2 | 159 × 4,5 | 89 × 3,5 | 0,043 | |
| | | | 159 × 11 - 89 × 8A | | | | 148 | 75 | | | 450 | | 19.90 | — | 64 | 159 × 11/1 | 17.70 | 89 × 8 × 159/2 | 159 × 6 | 89 × 4,5 | 0,068 | |
| | | | 159 × 16 - 89 × 10 | | | | 137 | 73 | 16 | 10 | | | 27.40 | — | 100 | 159 × 16/1 | 24.90 | 89 × 10 × 159/2 | 159 × 8 | 89 × 7 | | |
| | | | 159 × 8 - 108 × 7 | 150 × 100 | | 108 | 150 | 100 | 8 | 7 | | | 15.40 | 64 | — | 159 × 8/1 | 12.90 | 89 × 7 × 159/2 | 159 × 11 | 89 × 8 | 0,120 | |
| | | | 159 × 11 - 108 × 7 | | | | 147 | 98 | 11 | | 210 | | 20.0 | 100 | 64 | 159 × 11/1 | 17.50 | 108 × 7 × 159/2 | 159 × 4,5 | 108 × 4 | 0,074 | |

СОЗКОДПОКАНАПРОЕКТ
 г Москва

Нач. отдела *Курдюков*
 Гл инж. пр-та *Устинова*
 Исполнитель *Устинова*
 Проверил *Романчева*

| 1978 | ТД | Трубки автомат | Ширина изделия | Прото- ды ус- ловные ДуxDу | D _н | D _н | D _н | D _н | S | S | L | L | Вес, кг | Давление условное Р _к , кгс/см ² | Для неагрес- сивных и слабо- агрессивных сред | Толщина стены сред- няя | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штуцер | | Размеры присоединя- емых труб D _н xS | Вес наибольшего металла сварного шва, кг |
|---------------------|---------|-------------------|-------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|---|---|-----|------------|--|--|----------------------------------|------------------|--------------|------------------|------------|--|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Количества | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | I | | I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Ширина детали | Вес, кг | Ширина детали | Вес, кг | | |
| РАЗМЕРЫ В ММ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 159x11-108x7 | 150x100 | 159 | 108 | 143 | 94 | 11 | 7 | | | | | 210 | 22.0 | | 100 | 159x11/1 | 17.90 | 108x7x159/2 | 159x8 | 108x7 | 0.074 | |
| 159x16-108x9 | | | | 137 | 90 | 16 | 9 | | | | | 210 | 27.7 | | 100 | 159x16/1 | 24.60 | 108x9x159/2 | 159x11 | 108x9 | 0.122 | |
| 159x8-133x7 | | | | 150 | 125 | 8 | | | | | | 220 | 16.10 | 64 | | 159x8/1 | 12.70 | | 159x4.5 | 133x4 | | |
| 159x11-133x7 | 150x125 | 159 | 133 | 147 | 123 | 11 | 7 | | | | | 220 | 20.50 | 100 | | 159x11/1 | 17.10 | 133x7x159/2 | 159x6 | 133x5 | 0.090 | |
| 159x11-133x7R | | | | 143 | 119 | | | | | | | | | | 64 | | | | 159x8 | 133x7 | | |
| 159x16-133x10 | | | | 137 | 113 | 16 | 10 | | | | | | 29.00 | | 100 | 159x16/1 | 24.20 | 133x10x159/2 | 159x10 | 133x10 | 0.180 | |
| 194x8-108x7 | | | | 184 | 100 | 8 | | | | | | 450 | 18.50 | 64 | | 194x8/1 | 16.00 | | 194x5 | 108x4 | | |
| 194x14-108x7 | 175x100 | 194 | 108 | 178 | 94 | 14 | 7 | | | | | 230 | 29.70 | 100 | | 194x14/1 | 27.20 | 108x7x194/2 | 194x8 | 108x5 | 0.074 | |
| 194x14-108x7R | | | | | 94 | | | | | | | | | | 64 | | | | | 108x7 | | |
| 194x18-108x9 | | | | 170 | 90 | 18 | 9 | | | | | | 37.40 | | 100 | 194x18/1 | 34.20 | 108x9x194/2 | 194x12 | 108x9 | 0.122 | |
| 194x8-133x7 | | | | 184 | 125 | 8 | | | | | | | 19.20 | 64 | | 194x8/1 | 15.80 | | 194x5 | 133x4 | | |
| 194x14-133x7 | 175x125 | 194 | 133 | 178 | 123 | 14 | 7 | | | | | | 301.0 | | 64 | 194x14/1 | 26.70 | 133x7x194/2 | 194x8 | 133x5 | 0.090 | |
| 194x18-133x10 | | | | 170 | 113 | 18 | 10 | | | | | | 38.40 | | 100 | 194x18/1 | 33.70 | 133x10x194/2 | 194x12 | 133x10 | 0.180 | |
| 194x8-159x7 | | | | 184 | 120 | 8 | 7 | | | | | | 19.70 | 64 | | 194x8/1 | 15.90 | 159x7x194/2 | 194x5 | 159x4.5 | 0.108 | |
| 194x14-159x7 | 175x150 | 194 | 159 | | 127 | | | | | | | | 31.00 | | 100 | 194x14/1 | 26.20 | 159x8x194/2 | 194x8 | 159x6 | 0.136 | |
| 194x14-159x7R | | | | 170 | 143 | 14 | 8 | | | | | | | | 64 | | | | 159x8 | 159x6 | | |
| 194x18-159x11 | | | | 170 | 137 | 18 | 11 | | | | | | 39.50 | | 100 | 194x18/1 | 33.00 | 159x11x194/2 | 194x12 | 159x11 | 0.257 | |
| 219x10-133x7 | | | | 205 | 125 | 10 | | | | | | | 28.20 | 64 | | 219x10/1 | 24.90 | | 219x7 | 133x4 | | |
| 219x14-133x7 | 200x125 | 219 | 133 | 199 | 123 | 14 | 7 | | | | | | 37.50 | | 100 | 219x14/1 | 34.20 | 133x7x219/2 | 219x9 | 133x5 | 0.090 | |
| 219x14-133x7R | | | | | 119 | | | | | | | | | | 64 | | | | 219x10 | 133x7 | | |
| 219x20-133x10 | | | | 191 | 113 | 20 | 10 | | | | | 500 | 52.20 | | 100 | 219x20/1 | 47.50 | 133x10x219/2 | 219x14 | 133x10 | 0.180 | |
| 219x10-159x7 | 200x150 | 219 | 159 | 205 | 150 | 10 | 7 | | | | | | 28.60 | 64 | | 219x10/1 | 24.50 | 159x7x219/2 | 219x7 | 159x4.5 | 0.108 | |
| 219x14-159x8 | | | | 199 | 147 | 14 | 8 | | | | | | 38.60 | 100 | | 219x14/1 | 33.80 | 159x8x219/2 | 219x9 | 159x6 | 0.136 | |

Перегородки
 стали на Ру до 100 кгс/см²
 по МН2687-62

4,900-В
 1978

187

| | | | |
|------------------|----------------|-------|-----------|
| СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ | Имя отдела | КУИ | Курахов |
| | Гл. инж. пр-та | Борис | Устинова |
| | Цеполнитель | Борис | Устинова |
| | Проверил | Роман | Романцева |

г. Москва

| 1976 | ТД | Тройники переходные сборные из чугуна на Ру до 100 кгс/см ² по МН2887-62 | Шифр изделия | Тройники | Условные Ду ₁ Ду ₂ | D ₁ | D ₂ | S | L | L ₁ | Вес, кг | Давление условное Ру, кгс/см ² | | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штуцер | | Размеры присоединяемых труб D _н x S | Вес отливки без учета металла шва | |
|----------------|----|---|---------------|----------|--|----------------|----------------|----|----|----------------|---------|--|-----------------------|--------------|---------|---------------|---------|--|-----------------------------------|---------|
| | | | | | | | | | | | | для неадаптивных соединений с использованием для среднего давления | для среднего давления | Количество | | Количество | | | | Размеры |
| | | | | | | | | | | | | | | Шифр детали | Вес, кг | Шифр детали | Вес, кг | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Размеры - в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 219x14-159x8 | 200x150 | 159 | 199 | 143 | 14 | 8 | | 38.60 | — | 64 | 219x14/1 | 33.60 | 159x8x219/2 | 219x10 | 159x8 | 0.138 | |
| | | | 219x20-159x11 | | | 191 | 137 | 20 | 11 | | 63.20 | — | 100 | 219x20/1 | 46.80 | 159x11x219/2 | 219x14 | 159x11 | 0.287 | |
| | | | 219x10-194x8 | | | 205 | 184 | 10 | 8 | 500 | 29.90 | 64 | — | 219x10/1 | 23.80 | 194x8x219/2 | 219x7 | 194x5 | 0.168 | |
| | | | 219x14-194x8 | 200x175 | 194 | 201 | 178 | 14 | | | 38.80 | 100 | — | 219x14/1 | 32.70 | | 219x9 | 194x8 | | |
| | | | 219x14-194x12 | | | 199 | | | | | 41.80 | — | 64 | | 32.90 | 194x12x219/2 | 219x10 | | 0.373 | |
| | | | 219x20-194x12 | | | 191 | 170 | 20 | 12 | | 64.40 | — | 100 | 219x20/1 | 45.50 | | 219x14 | 194x12 | | |
| | | | 273x11-133x7 | | | 259 | 125 | 11 | 7 | | 45.10 | 64 | — | 273x11/1 | 41.70 | 133x7x273/2 | 273x7 | 133x4 | 0.091 | |
| | | | 273x16-133x10 | 250x125 | 133 | 251 | 119 | 16 | 10 | | 68.10 | — | 64 | 273x16/1 | 51.40 | 133x10x273/2 | 273x11 | 133x7 | 0.181 | |
| | | | 273x20-133x10 | | | 251 | 123 | 20 | | | 78.00 | 100 | — | 273x20/1 | 73.30 | | 273x11 | 133x5 | | |
| | | | 273x25-133x12 | | | 281 | 113 | 25 | 12 | | 96.50 | — | 100 | 273x25/1 | 90.00 | 133x12x273/2 | 273x16 | 133x10 | 0.347 | |
| | | | 273x11-159x7 | | | 259 | 150 | 11 | 7 | | 45.20 | 64 | — | 273x11/1 | 41.20 | 159x12x273/2 | 273x7 | 159x5 | 0.108 | |
| | | | 273x16-159x8 | 250x150 | 159 | 251 | 143 | 16 | 8 | 600 | 63.50 | — | 64 | 273x16/1 | 58.80 | | 273x7 | 159x8 | | |
| | | | 273x20-159x8 | | | 251 | 147 | 20 | | | 77.00 | 100 | — | 273x20/1 | 72.30 | 159x8x273/2 | 273x11 | 159x8 | 0.138 | |
| | | | 273x25-159x11 | | | 261 | 137 | 25 | 11 | | 95.10 | — | 100 | 273x25/1 | 88.70 | 159x11x273/2 | 273x16 | 159x11 | 0.257 | |
| | | | 273x11-194x8 | | | 259 | 134 | 11 | 8 | | 46.50 | 64 | — | 273x11/1 | 40.50 | 194x8x273/2 | 273x7 | 194x5 | 0.168 | |
| | | | 273x16-194x12 | 250x175 | 194 | 251 | 178 | 16 | 12 | | 66.80 | — | 64 | 273x16/1 | 68.00 | | 273x11 | 194x8 | | |
| | | | 273x20-194x12 | | | 241 | 170 | 20 | | | 80.10 | 100 | — | 273x20/1 | 71.50 | 194x12x273/2 | 273x11 | 194x8 | 0.373 | |
| | | | 273x25-194x12 | | | 241 | 170 | 25 | | | 97.40 | — | 100 | 273x25/1 | 85.80 | | 273x16 | 194x12 | | |
| | | | 273x11-219x9 | | | 259 | 205 | 11 | 9 | | 47.80 | 64 | — | 273x11/1 | 39.90 | 219x9x273/2 | 273x7 | 219x7 | 0.248 | |
| | | | 273x16-219x10 | 250x200 | 219 | 251 | 199 | 16 | 10 | | 65.60 | — | 64 | 273x16/1 | 56.90 | 219x10x273/2 | 273x11 | 219x10 | 0.297 | |
| | | | 273x20-219x14 | | | 241 | 201 | 20 | 14 | | 82.4 | 100 | — | 273x20/1 | 70.40 | 219x14x273/2 | 273x11 | 219x9 | 0.570 | |
| | | | 273x25-219x14 | | | 241 | 191 | 25 | | | 97.40 | — | 100 | 273x25/1 | 85.40 | | 273x16 | 219x14 | | |
| | | | 325x14-159x7 | 300x150 | 325 | 301 | 150 | 14 | 7 | 700 | 77.60 | 64 | — | 325x14/1 | 73.40 | 159x14x325/2 | 325x9 | 159x4.5 | 0.103 | |
| | | | 325x20-159x11 | | | 297 | 143 | 20 | 11 | | 113.0 | — | 64 | 325x20/1 | 106.0 | 159x11x325/2 | 325x14 | 159x8 | 0.287 | |

4.900-8
Лист 3.59

100

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ
г. Москва

Нач. отдела Курдюков
Гл. инж. проекта Устинова
Выполнитель Устинова
Проверил Ромашин Романчуева

| 1976 г. | Т.Д. | Шифр изделия | Проклад. услов. ные Ду × Ду' | Дн | Дн' | Д | Д' | S | S' | L | L' | Вес, кг | Давление условное Ру, кгс/см ² | Вид материала и марка металла (для средних агрессивных сред) | Трещины | Дет. 1 | | Дет. 2 | | Размеры присоединяемых труб Дн × Д | Вес материала по чертежу металл. изобр. к.т. | | |
|---|----------|--------------------|------------------------------|---------|-----|-------------|----|-------------|-----|-------------|-----|-------------|---|--|------------------|------------|---------|------------|-----|------------------------------------|--|----------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | Труба | | Штуцер | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Количество | | Количество | | | | | |
| Шифр детали | | Шифр детали | | Вес, кг | | Шифр детали | | Шифр детали | | Шифр детали | | Шифр детали | | | | | | | | | | | |
| Размеры | | | | | | | | | | | | | | | | В | | М | | | | | |
| Трубы из нержавеющей стали по МН2887-62 | 4900-В | Переходные сварные | 300 × 150 | 159 | 297 | 147 | 22 | 11 | 310 | 119.0 | 100 | 100 | 325 × 22/1 | 113.0 | 159 × 11 × 325/2 | 325 × 14 | 159 × 6 | 0.257 | 109 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 28-159 × 11 | 325 × 16 | 159 × 11 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 28-159 × 11 | 325 × 9 | 194 × 5 | 0.168 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 14-194 × 8 | 325 × 14 | 194 × 8 | 0.373 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 20-194 × 12 | 325 × 16 | 194 × 12 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 22-194 × 12 | 325 × 9 | 219 × 7 | 0.248 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 28-194 × 18 | 325 × 9 | 219 × 7 | 0.248 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 14-219 × 9 | 325 × 14 | 219 × 10 | 0.297 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 20-219 × 10 | 325 × 14 | 219 × 9 | 0.570 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 22-219 × 14 | 325 × 16 | 219 × 14 | 0.309 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 28-219 × 19 | 325 × 9 | 273 × 7 | 0.443 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 14-273 × 9 | 325 × 14 | 273 × 11 | 0.917 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 20-273 × 11 | 325 × 16 | 273 × 16 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 22-273 × 16 | 377 × 10 | 194 × 5 | 0.168 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 325 × 28-273 × 16 | 377 × 10 | 194 × 5 | 0.168 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 377 × 16-194 × 8 | 377 × 16 | 194 × 8 | 0.373 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 377 × 20-194 × 12 | 377 × 20 | 194 × 12 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 377 × 25-194 × 12 | 377 × 10 | 219 × 7 | 0.248 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 377 × 30-194 × 12 | 377 × 10 | 219 × 10 | 0.297 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 377 × 16-219 × 9 | 377 × 16 | 219 × 9 | 0.570 |
| 377 × 20-219 × 10 | 377 × 16 | 219 × 9 | 0.570 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 377 × 25-219 × 14 | 377 × 10 | 273 × 7 | 0.309 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 377 × 30-219 × 14 | 377 × 16 | 273 × 11 | 0.443 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 377 × 16-273 × 9 | 377 × 16 | 273 × 11 | 0.443 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 377 × 20-273 × 11 | 377 × 16 | 273 × 11 | 0.443 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Выпуск 3-50

| | | |
|--------------------------------|---------------|-----------|
| СОЮЗВОДНАНАЛПРОЕКТ в Москва | Имен. отдела | Курдюков |
| | Зл.инж. пр-та | Четинова |
| | Исполнитель | Четинова |
| | Проверил | Романцева |

| 1976 | ТД Провинки переставные ру до 100 кс/см ² | Шифр изделия | Проход- ды чслов- ные Ду×Ду' | Ди | Ди | Ди | Ди | S | Si | L | L | Вес, кг | Давление чсловное Ру, кс/см ² | Вид неагрес- сивных и малогрес- сивных сред для средне- агрессив- ных сред | визометр нечисл | дет 1 | | дет 2 | | Размеры присоеди- няемых труб ДН×S | Вес на давле- ние со металла шар копа шва, кг. | |
|---------------|--|-----------------|--|-----|------|-----|----|----|----|---|---|------------|--|--|--------------------|----------------|-------------|----------------|--------|--|---|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | Труба | | Штцер | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Количество | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Шифр детали | Вес, кг. | Шифр детали | ДН×S | | | |
| Размеры: Б мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 371×25-273×16 | 350×250 | 273 | 395 | 251 | 25 | 16 | | | | 183.0 | 100 | | | 377×25/1 | 164.0 | 273×16×377/2 | 377×16 | 273×11 | | |
| | | 377×30-273×16 | | | 357 | 241 | 30 | 16 | | | | 215.0 | | 100 | | 377×30/1 | 195.0 | 377×20 | 273×16 | | 0.917 | |
| | | 377×16-325×10 | | | 357 | 307 | 16 | 10 | | | | 121.0 | 64 | | | 377×16/1 | 105.0 | 325×10×377/2 | 377×10 | 326×9 | | 0.440 |
| | | 377×20-325×14 | 350×300 | 377 | 325 | 297 | 20 | 14 | | | | 153.0 | | 64 | | 377×20/1 | 130.0 | 325×14×377/2 | 377×16 | 325×14 | | 0.787 |
| | | 377×25-325×16 | | | 337 | 293 | 30 | 16 | | | | 186.0 | 100 | | | 377×25/1 | 160.0 | 325×16×377/2 | 377×20 | 326×16 | | 1.080 |
| | | 377×30-325×16 | | | 406 | 205 | | 9 | | | | 215.0 | | 100 | | 377×30/1 | 189.0 | 219×9×426/2 | 377×20 | 326×16 | | 0.248 |
| | | 426×11-219×9 | 400×200 | 219 | 404 | 203 | 16 | 10 | | | | 149.7 | 40 | | | 426×16/1 | 142.0 | 219×10×420/2 | 426×11 | 219×7 | | 0.287 |
| | | 426×16-219×10 | | | 404 | 205 | 20 | 14 | | | | 150.0 | | 40 | | 426×20/1 | 176.0 | 219×14×426/2 | 426×10 | 219×7 | | 0.248 |
| | | 426×20-219×14 | | | 394 | 199 | 25 | 14 | | | | 188.0 | 64 | | | 426×25/1 | 217.0 | 426×11 | 219×7 | | 0.287 | |
| | | 426×25-219×14 | | | 406 | 259 | 16 | 9 | | | | 229.0 | | 64 | | 426×25/1 | 217.0 | 426×16 | 219×10 | | 0.287 | |
| | | 426×16-273×9 | 400×250 | 273 | 404 | 259 | 20 | 11 | | | | 150.0 | 40 | | | 426×16/1 | 139.0 | 273×9×426/2 | 426×10 | 273×7 | | 0.309 |
| | | 426×20-273×11 | | | 394 | 251 | 25 | 16 | | | | 186.0 | 64 | | | 426×20/1 | 172.0 | 273×11×426/2 | 426×11 | 273×9 | | 0.443 |
| | | 426×25-273×16 | | | 406 | 307 | 16 | 9 | | | | 233.0 | | 64 | | 426×25/1 | 213.0 | 325×16×426/2 | 426×11 | 273×7 | | 0.917 |
| | | 426×16-325×9 | 400×300 | 325 | 404 | 305 | 10 | 10 | | | | 150.2 | 40 | | | 426×16/1 | 136.0 | 325×9×426/2 | 426×10 | 325×9 | | 0.315 |
| | | 426×16-325×10 | | | 307 | 305 | 10 | 10 | | | | 152.0 | | 40 | | 325×10×426/2 | 169.0 | 426×10 | 325×10 | | 0.440 | |
| | | 426×20-325×14 | | | 394 | 297 | 25 | 14 | | | | 191.0 | 64 | | | 426×14/1 | 169.0 | 426×11 | 325×9 | | 0.787 | |
| | | 426×25-325×16 | | | 406 | 359 | 16 | 9 | | | | 234.0 | | 64 | | 426×20/1 | 209.0 | 325×14×426/2 | 426×16 | 325×14 | | 1.080 |
| | | 426×16-377×9 | 400×350 | 377 | 404 | 357 | 20 | 10 | | | | 152.1 | 40 | | | 426×25/1 | 209.0 | 325×16×426/2 | 426×10 | 325×14 | | 0.800 |
| | | 426×16-377×10 | | | 394 | 345 | 25 | 16 | | | | 154.0 | | 40 | | 426×16/1 | 133.0 | 377×9×426/2 | 426×10 | 377×9 | | 0.426 |
| | | 426×20-377×16 | | | 404 | 357 | 20 | 10 | | | | 199.0 | 64 | | | 377×10×426/2 | 165.0 | 426×11 | 377×10 | | 0.511 | |
| | | 426×25-377×16 | | | 462 | 259 | 12 | 9 | | | | 238.0 | | 64 | | 426×20/1 | 165.0 | 377×16×426/2 | 426×16 | 377×10 | | 1.200 |
| | | 480×12-273×9 | 450×250 | 273 | 462 | 259 | 12 | 9 | | | | 146.0 | 40 | | | 426×25/1 | 204.0 | 426×16 | 377×16 | | 0.509 | |
| | | 480×18-273×11 | | | 456 | 255 | 18 | 11 | | | | 212.0 | | 40 | | 480×12/1 | 133.0 | 273×9×480/2 | 480×9 | 273×7 | | 0.309 |
| | | | | | 1000 | 470 | | | | | | | | 40 | | 480×18/1 | 198.0 | 273×11×480/2 | 480×12 | 273×9 | | 0.443 |

061 198

| | | |
|---------------------------------|----------------|-----------|
| СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Гл. инж. пр-та | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Раманцева |

| 1976 | ТД | Тройники переходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кгс/см ² по МН 2887-62 | Шифр изделия | Производственные Ду x Ду' | D _н | D _{вн} | D ₁ | D ₂ | S ₁ | S ₂ | L | L' | Вес, кг | Давление условное Ру, кгс/см ² | | Применяемость | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штуцер | | Размеры присоединяемых труб D _н x S | Все наплавляемого металла в сборном шве, кг | |
|---------------------|-----------|--|--------------|---------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|----|---------|---|-------------------------------------|---------------|--------------|-------|------------------|----------|--|---|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | для медных сплавов и малых диаметров | для стальных труб средних диаметров | | Количества | | Шифр детали | Вес, кг | | | Шифр детали |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Размеры в мм | | | | | | | | | |
| 480 x 25 - 273 x 16 | 480 x 250 | | 273 | 456 | 259 | 25 | 16 | | | | | | | 291.0 | 64 | — | 480 x 25/1 | 271.0 | 273 x 16 x 480/2 | 480 x 12 | 273 x 7 | 0.917 | |
| 480 x 12 - 325 x 9 | | | | 462 | 307 | 12 | 9 | | | | | | | 147.0 | 40 | — | 480 x 12/1 | 133.0 | 325 x 9 x 480/2 | 480 x 9 | 325 x 9 | 0.319 | |
| 480 x 25 - 325 x 10 | 450 x 300 | | 325 | 456 | 307 | 25 | 10 | 1000 | | | | | 410 | 282.0 | — | 40 | 480 x 25/1 | 286.0 | 325 x 10 x 480/2 | 480 x 12 | 325 x 10 | 0.732 | |
| 480 x 25 - 325 x 16 | | | | 466 | 307 | 25 | 16 | | | | | | | 292.0 | 64 | — | 480 x 25/1 | 267.0 | 325 x 16 x 480/2 | 480 x 12 | 325 x 9 | 1.080 | |
| 480 x 12 - 377 x 9 | | 480 | | 462 | 359 | 12 | 9 | | | | | | | 149.0 | 40 | — | 480 x 12/1 | 130.0 | 377 x 9 x 480/2 | 480 x 9 | 377 x 9 | 0.426 | |
| 480 x 25 - 377 x 10 | 450 x 350 | | 377 | 456 | 357 | 25 | 10 | | | | | | | 293.0 | — | 40 | 480 x 25/1 | 261.0 | 377 x 10 x 480/2 | 480 x 12 | 377 x 10 | 0.511 | |
| 480 x 25 - 377 x 16 | | | | 462 | 357 | 25 | 16 | | | | | | 430 | 295.0 | 64 | — | 480 x 25/1 | 262.0 | 377 x 16 x 480/2 | 480 x 12 | 377 x 16 | 1.200 | |
| 530 x 14 - 273 x 9 | | | | 512 | 259 | 14 | 9 | | | | | | | 201.0 | 40 | — | 530 x 14/1 | 190.0 | 273 x 9 x 530/2 | 530 x 9 | 273 x 7 | 0.309 | |
| 530 x 25 - 273 x 11 | 500 x 250 | 530 | 273 | 502 | 255 | 25 | 11 | 1100 | | | | | | 353.0 | — | 40 | 530 x 25/1 | 340.0 | 273 x 11 x 530/2 | 530 x 9 | 273 x 9 | 0.443 | |
| 530 x 25 - 273 x 16 | | | | 502 | 259 | 25 | 16 | | | | | | | 359.0 | 64 | — | 530 x 25/1 | 340.0 | 273 x 16 x 530/2 | 530 x 14 | 273 x 7 | 0.917 | |

4.900-8
лист 3-52

| | | | |
|-------------------------------------|----------------|----------------|-----------|
| СОВЕТСКОЕ КОСМОСНОЕ ПРИБОРОСТРОЕНИЕ | Исх. отдела | <i>Р.П.</i> | Курдюков |
| | Гл. инж. пр-та | <i>С.С.</i> | Устинова |
| | Исполнитель | <i>С.С.</i> | Устинова |
| | Проверил | <i>Романов</i> | Романчева |

г. Москва

1978
ТД

Тройнику переходные сварные узлы на Руд до 100 кгс/см² по МН 2887-62

4900-В
лист 3-63

| Шифр изделия | Прозоводные Духду' | Dн | Dн | D | D ₂ | S | S | L | L | Вес, кг | Давление условное Р | | Дет. 1 Труба | | Дет. 2 Штуцер | | Размеры присоединяемых труб DнхS | Вес металла сварного шва, кг | | |
|---------------|--------------------|-----|-----|-----|----------------|-----|-----|-----|------|---------|--|----------------------|--------------|----------|---------------|--------------|----------------------------------|------------------------------|-------------|-----|
| | | | | | | | | | | | для гидростатического и эксплуатационного давления | для перегретых паров | Количество | | Шифр детали | Вес | | | Шифр детали | Вес |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | |
| мм | | | | | | | | | | кг | кгс/см ² | | | кг | | | мм | | | |
| 530x14-325x9 | 500x300 | 325 | 307 | 14 | 9 | 512 | 305 | 10 | 1100 | 430 | 202.0 | 25x40 | — | 530x14/1 | 188.0 | 325x9x530/2 | 530x9 | 325x9 | 0.315 | |
| 530x25-325x10 | | | | | | | | | | | 351.0 | — | 40 | 530x25/1 | 356.0 | 325x10x530/2 | 530x14 | 325x10 | 0.732 | |
| 530x25-325x16 | | | | | | | | | | | 359.0 | 64 | — | 530x25/1 | 396.0 | 325x16x530/2 | 530x14 | 325x16 | 1.080 | |
| 530x14-377x9 | 500x350 | 377 | 307 | 14 | 9 | 512 | 359 | 10 | 1100 | 450 | 209.0 | 25x40 | — | 530x14/1 | 185.0 | 377x9x530/2 | 530x9 | 377x9 | 0.426 | |
| 530x25-377x10 | | | | | | | | | | | 350.0 | — | 40 | 530x25/1 | 390.0 | 377x10x530/2 | 530x14 | 377x10 | 0.511 | |
| 530x25-377x16 | | | | | | | | | | | 363.0 | 64 | — | 530x25/1 | 391.0 | 377x16x530/2 | 530x14 | 377x16 | 1.200 | |
| 530x14-426x10 | 500x400 | 426 | 307 | 14 | 10 | 512 | 406 | 11 | 1100 | 470 | 206.0 | 25x40 | — | 530x14/1 | 180.0 | 426x10x530/2 | 530x9 | 426x10 | 0.530 | |
| 530x25-426x11 | | | | | | | | | | | 353.0 | — | 40 | 530x25/1 | 324.0 | 426x11x530/2 | 530x14 | 426x11 | 0.688 | |
| 530x25-426x16 | | | | | | | | | | | 366.0 | 64 | — | 530x25/1 | 325.0 | 426x16x530/2 | 530x14 | 426x16 | 1.420 | |
| 426x9-219x7 | 400x200 | 219 | 416 | 205 | 9 | 7 | 408 | 203 | 900 | 360 | 86.10 | 16 | — | 426x9/1 | 80.00 | 219x7x426/2 | 426x5 | 219x7 | 0.240 | |
| 426x12-219x8 | | | | | | | | | | | 115.0 | — | 16 | 426x12/1 | 107.0 | 219x8x426/2 | 426x9 | 219x8 | 0.248 | |
| 426x9-273x7 | | | | | | | | | | | 88.40 | 16 | — | 426x9/1 | 79.60 | 273x7x426/2 | 426x5 | 273x7 | 0.185 | |
| 426x12-273x9 | 400x250 | 273 | 416 | 259 | 9 | 7 | 408 | 255 | 900 | 380 | 116.0 | — | 16 | 426x12/1 | 105.0 | 273x9x426/2 | 426x9 | 273x9 | 0.309 | |
| 426x9-325x9 | | | | | | | | | | | 92.20 | 16 | — | 426x9/1 | 78.00 | 325x9x426/2 | 426x5 | 325x9 | 0.315 | |
| 426x12-325x10 | | | | | | | | | | | 119.0 | — | 16 | 426x12/1 | 103.0 | 325x10x426/2 | 426x9 | 325x10 | 0.440 | |
| 426x9-377x9 | 400x300 | 377 | 416 | 359 | 9 | 9 | 408 | 357 | 900 | 400 | 95.30 | 16 | — | 426x9/1 | 76.20 | 377x9x426/2 | 426x5 | 377x9 | 0.426 | |
| 426x12-377x10 | | | | | | | | | | | 122.0 | — | 16 | 426x12/1 | 101.0 | 377x10x426/2 | 426x9 | 377x10 | 0.511 | |
| 478x9-273x7 | | | | | | | | | | | 98.80 | 16 | — | 478x9/1 | 90.00 | 273x7x478/2 | 478x5 | 273x7 | 0.185 | |
| 478x12-273x9 | 450x250 | 273 | 460 | 255 | 12 | 10 | 468 | 255 | 900 | 410 | 130.0 | — | 16 | 478x12/1 | 119.00 | 273x9x478/2 | 478x9 | 273x9 | 0.309 | |
| 478x9-325x9 | | | | | | | | | | | 103.0 | 16 | — | 478x9/1 | 88.50 | 325x9x478/2 | 478x5 | 325x9 | 0.315 | |
| 478x12-325x10 | | | | | | | | | | | 133.0 | — | 16 | 478x12/1 | 117.00 | 325x10x478/2 | 478x9 | 325x10 | 0.440 | |
| 478x9-377x9 | 450x300 | 377 | 468 | 359 | 9 | 9 | 468 | 359 | 900 | 430 | 109.0 | 16 | — | 478x9/1 | 86.60 | 377x9x478/2 | 478x5 | 377x9 | 0.426 | |
| 478x9-377x9 | | | | | | | | | | | 109.0 | 16 | — | 478x9/1 | 86.60 | 377x9x478/2 | 478x5 | 377x9 | 0.426 | |

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

г. Москва

| | | |
|-----------------|--------|------------|
| Имя отдела | Ф.И.О. | Курдюков |
| Л. инж. проекта | Ф.И.О. | Устинова |
| Исполнитель | Ф.И.О. | Устинова |
| Проверил | Ф.И.О. | Пальчикова |

| ГД | Шифр изделия | проходы | Дн | Дм | Дз | S | Si | U | U ₁ | вес, кг | Давление условное, Р _у кгс/см ² | Примечание | Дет.1 Труба | | Дет.2 Штуцер | | Размеры присоединяемых труб, ДМ x S | Вес материала, кг |
|---|---------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----------------|---------|---|------------|-------------|---------|--------------|-------------|-------------------------------------|-------------------|
| | | | | | | | | | | | | | количество | | количество | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Шифр детали | вес, кг | Шифр детали | Шифр детали | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| размеры 6 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубки переходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кг/см ² по МН 2887-62 | 478x12-377x10 | 450x350 | 478 | 377 | 460 | 357 | 12 | 10 | 900 | 136.0 | — | 15 | 478x12/4 | 169.0 | 377x10x478/2 | 478x9 | 377x10 | 0.511 |
| | 529x9-325x9 | 500x300 | | 325 | 519 | 307 | 9 | 9 | 430 | 16 | — | — | 529x9/4 | 182.0 | 325x9x529/2 | 529x5 | 325x9 | 0.315 |
| | 529x14-325x10 | | | | 511 | 305 | 14* | 10 | | 203.0 | — | 16 | 529x14/1* | 182.0 | 325x10x529/2 | 529x9 | 325x10 | 0.440 |
| | 529x9-377x9 | 500x350 | 529 | 377 | 519 | 359 | 9 | 9 | 400 | 138.0 | 16 | — | 529x9/4 | 120.0 | 377x9x529/2 | 529x5 | 377x9 | 0.426 |
| | 529x14-377x10 | | | | 511 | 357 | 14* | 10 | | 205.0 | — | 16 | 529x14/1* | 185.0 | 377x10x529/2 | 529x9 | 377x10 | 0.511 |
| | 529x9-426x9 | 500x400 | | 426 | 519 | 416 | 9 | | 410 | 140.0 | 16 | — | 529x9/4 | 118.0 | 426x9x529/2 | 529x5 | 426x5 | 0.480 |
| | 529x14-426x9 | | | | 511 | 408 | 14* | 9 | | 203.0 | — | 16 | 529x14/1 | 180.0 | | 529x9 | 426x9 | 0.480 |
| | 630x10-325x9 | 600x300 | | 325 | 618 | 307 | 10 | | 480 | 205.0 | 16 | — | 630x10/1 | 193.0 | 325x9x630/2 | 630x6 | 325x9 | 0.315 |
| | 630x14-325x10 | | | | 610 | 305 | 14* | 10 | | 283.0 | — | 16 | 630x14/1* | 268.0 | 325x10x630/2 | 630x10 | 325x10 | 0.440 |
| | 630x14-377x9 | 600x350 | | 377 | 618 | 359 | 10 | 9 | | 210.0 | 16 | — | 630x14/1 | 194.0 | 377x9x630/2 | 630x6 | 377x9 | 0.426 |
| | 630x14-377x10 | | | | 610 | 357 | 14* | 10 | | 287.0 | — | 16 | 630x14/1* | 266.0 | 377x10x630/2 | 630x10 | 377x10 | 0.511 |
| | 630x9-426x9 | 600x400 | | 426 | 620 | 416 | 9 | | 50 | 192.0 | 10 | — | 630x9/1 | 170.0 | | 630x5 | 426x4 | |
| | 630x10-426x9 | 600x400 | 630 | 426 | 618 | 416 | 10 | | | 210.0 | 16 | — | 630x10/1 | 188.0 | 426x9x630/2 | 630x6 | 426x5 | 0.480 |
| | 630x14-426x9 | | | | 610 | 408 | 14* | | 300 | 284.0 | — | 10и16 | 630x14/1* | 262.0 | | 630x9 | 426x9 | |
| | 630x9-478x9 | 600x450 | | 478 | 620 | 470 | 9 | | | 194.0 | 10 | — | 630x9/1 | 167.0 | | 630x5 | 478x4 | |
| | 630x10-478x9 | | | | 618 | 468 | 10 | 9 | | 213.0 | 16 | — | 630x10/1 | 186.0 | 478x9x630/2 | 630x6 | 478x5 | 0.540 |
| | 630x14-478x9 | | | | 610 | 460 | 14* | | | 285.0 | — | 10и16 | 630x14/1* | 258.0 | | 630x9 | 478x9 | |
| | 630x9-529x9 | 600x500 | | 529 | 620 | 519 | 9 | | | 198.0 | 10 | — | 630x9/1 | 165.0 | | 630x5 | 529x5 | 0.597 |
| | 630x10-529x9 | | | | 618 | 519 | 10 | | | 245.0 | 16 | — | 630x10/1 | 182.0 | 529x9x630/2 | 630x6 | | |

| | | |
|---------------------------------|----------------|-----------|
| ПРОЕКЦИЯ НА ПРОЕКТ г. Москва | Имя отдела | Кузнецов |
| | Гл. инж. пр-та | Устинова |
| | Цеполнитель | Устинова |
| | Проверил | Романцева |

| 1978 | ТД | Шифр изделия | Проходы услов-ные ДухДу | D _H | D _н | D ₁ | D ₂ | S | S ₁ | L | L | Вес, кг | Давление условное Ру кг/см ² | | Примечания | | Det. 1 труба | | Det. 2 штуцер | | Размеры присоединяемых труб D _H x S | Вес изделия по чертежу |
|---|---------|--------------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|----------------|-------|----------|----------|---|---------------------|--------------|-------------|--------------|---------|---------------|--------------------|--|------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | Для нестандартных изделий | Для средних изделий | Количество | | Шифр детали | Вес, кг | Шифр детали | D _H x S | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | Размеры в мм | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубки переходные сварные из углеродистой стали по Ру до 100 кг/см ² по МН 2887-62 | 4500-8 | 820x16-426x9 | 800x400 | 426 | 796 | 408 | 16 | 9 | 1700 | 600 | 543.0 | — | 16 | 820x16/1 | 523.0 | 426x9-820/2 | 820x12 | 426x9 | 0.480 | 0.105 | | |
| | | 820x9-478x9 | 800x450 | | 478 | 608 | 470 | | | | 9 | 610 | 390.0 | 10 | — | | 820x9/1 | 294.0 | 478x9x820/2 | | 820x6 | 478x4 |
| | | 820x12-478x9 | | 806 | | 468 | 12 | 610 | 416.0 | — | 10 | 820x12/1 | 391.0 | 820x7 | 478x5 | | | | | | | |
| | | 820x12-478x9 | 802 | 460 | 16 | 9 | 635 | 543.0 | — | 16 | 820x16/1 | 518.0 | 529x9x820/2 | 820x12 | 478x9 | 0.597 | | | | | | |
| | | 820x16-478x9 | 796 | 519 | | | | 635 | 323.0 | 10 | — | 820x9/1 | | 292.0 | 820x6 | | 529x5 | | | | | |
| | | 820x9-529x9 | 800x500 | 529 | 808 | 519 | 9 | 635 | 418.0 | 16 | — | 820x12/1 | 387.0 | 820x7 | 529x5 | 0.597 | | | | | | |
| | | 820x12-529x9 | | | 806 | 511 | 12 | 635 | 418.0 | — | 10 | 820x12/1 | 387.0 | 820x9 | 529x9 | | | | | | | |
| | | 820x12-529x9 | 800x600 | 620 | 802 | 511 | 12 | 9 | 650 | 645.0 | — | 16 | 820x16/1 | 514.0 | 630x9x820/2 | 820x12 | 630x6 | 0.711 | | | | |
| | | 820x16-529x9 | | | 796 | 511 | | | | 650 | 327.0 | 10 | — | 820x9/1 | | 285.0 | 820x12 | | 630x9 | | | |
| | | 820x9-630x9 | 800x600 | 630 | 808 | 620 | 9 | 9 | 650 | 421.0 | 16 | — | 820x12/1 | 379.0 | 630x10x820/2 | 820x6 | 630x5 | 0.711 | | | | |
| | | 820x12-630x9 | | | 806 | 612 | 12 | | | 650 | 421.0 | — | 10 | 820x12/1 | | 379.0 | 820x7 | | 630x6 | | | |
| | | 820x12-630x9 | 800x600 | 630 | 802 | 612 | 12 | 9 | 650 | 550.0 | — | 16 | 820x16/1 | 503.0 | 720x9x820/2 | 820x12 | 630x10 | 0.853 | | | | |
| | | 820x16-630x9 | | | 796 | 610 | | | | 16 | 650 | 331.0 | 10 | — | | 820x9/1 | 279.0 | | 820x6 | | 720x6 | |
| | | 820x9-720x9 | 800x700 | 720 | 808 | 708 | 9 | 9 | 650 | 422.0 | 16 | — | 820x12/1 | 370.0 | 720x9x820/2 | 820x7 | 720x6 | 0.813 | | | | |
| | | 820x12-720x9 | | | 806 | 702 | 12 | | | 650 | 422.0 | — | 10 | 820x12/1 | | 370.0 | 820x9 | | 720x9 | | | |
| | | 820x12-720x9 | 800x700 | 720 | 802 | 702 | 12 | 9 | 650 | 554.0 | — | 16 | 820x16/1 | 491.0 | 720x11x820/2 | 820x12 | 720x11 | 1.160 | | | | |
| | | 820x16-720x9 | | | 796 | 698 | | | | 16 | 650 | 336.0 | 10 | — | | 920x9/1 | 372.0 | | 820x6 | | 478x4 | |
| | | 920x9-478x9 | 900x450 | 920 | 908 | 470 | 9 | 9 | 660 | 600.0 | 16 | — | 920x14/1 | 576.0 | 478x9x920/2 | 920x8 | 478x5 | 0.540 | | | | |
| | | 920x14-478x9 | | | 904 | 468 | 14 | | | 660 | 600.0 | — | 10 | 920x14/1 | | 576.0 | 920x10 | | 478x9 | | | |
| | | 920x14-478x9 | 900x450 | 920 | 900 | 460 | 20 | 9 | 660 | 84.0 | — | 16 | 920x20/1* | 817.0 | 529x9x920/2 | 920x6 | 529x5 | 0.597 | | | | |
| 920x20-478x9 | 896 | 460 | | | 20 | 660 | 403.0 | | | 10 | — | 920x9/1 | 370.0 | 920x8 | | 529x5 | | | | | | |
| 920x9-529x9 | 900x500 | 529 | 902 | 519 | 9 | 9 | 700 | 605.0 | 16 | — | 920x14/1 | 572.0 | 920x10 | 529x9 | 0.597 | | | | | | | |
| 920x14-529x9 | | | 904 | 511 | 14 | | | 700 | 605.0 | — | 10 | 920x14/1 | | 572.0 | | 920x8 | 529x9 | | | | | |
| 920x14-529x9 | 900x500 | 529 | 900 | 511 | 14 | 9 | 700 | 605.0 | — | 10 | 920x14/1 | 572.0 | 920x10 | 529x9 | 0.597 | | | | | | | |

| | | |
|-------------------------------|----------------|-----------|
| ОЗКЗОРКЯНАПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Гл. инж. пр-та | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Романцева |

| 1976 | ТД | Трубки переходные сборные из углеродистой стали на Ру 90 100 кгс/см ² по МН 2887-62 | Шифр изделия | Прозодоусловные ДухДу | Dн | Dн | D | D ₂ | S | S | L | L | Вес кг | Давление условное Ру кгс/см ² | | Det. 1 труба | | Det. 2 штуцер | | Размеры присоединительных труб Dн x S | Вес материала из которого сделано изделие кг | |
|------|----|---|----------------|-----------------------|------|-----|------|----------------|-----|----|------|---|--------|--|------------------------|--------------|-----------|---------------|--------------|---------------------------------------|--|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | Для медведельных труб | Для среднесильных труб | Количества | | Шифр детали | Вес кг | | | Шифр детали |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Размеры в мм | | | | | | | | |
| | | | 920x20-529x9 | 900x500 | | 529 | 896 | 511 | 20* | | | | | 844.0 | - | 16 | 920x20/1* | 811.0 | 529x9x920/2 | 920x12 | 529x9 | 0.597 |
| | | | 920x9-630x9 | 900x600 | 920 | 630 | 904 | 618 | 14 | 9 | | | 700 | 404.0 | 10 | - | 920x9/1 | 383.0 | | 920x6 | 630x5 | |
| | | | 920x14-630x9 | | | | | | | | | | | 900 | 612 | | | | | | | |
| | | | 920x14-630x9A | 900x700 | 920 | 630 | 900 | 612 | 20* | 10 | | | 700 | 449.0 | - | 16 | 920x20/1* | 797.0 | 630x10x920/2 | 920x12 | 630x10 | 0.859 |
| | | | 920x20-630x10 | | | | | | | | | | | 896 | 610 | | | | | | | |
| | | | 920x9-720x9 | 900x700 | 920 | 720 | 904 | 708 | 14 | 9 | 1900 | | 700 | 601.0 | - | 10 | 920x14/1 | 552.0 | 720x9x920/2 | 920x8 | 720x9 | |
| | | | 920x14-720x9 | | | | | | | | | | | 900 | 702 | | | | | | | |
| | | | 920x14-720x9A | 900x800 | 920 | 820 | 896 | 698 | 20* | 11 | | | 720 | 414.0 | 10 | - | 920x9/1 | 349.0 | | 920x6 | 820x6 | |
| | | | 920x20-720x11 | | | | | | | | | | | 908 | 808 | 9 | | | | | | |
| | | | 920x9-820x9 | 900x800 | 920 | 820 | 900 | 802 | 14 | 9 | | | 720 | 852.0 | - | 16 | 920x20/1* | 765.0 | 820x12x920/2 | 920x12 | 820x12 | 1.570 |
| | | | 920x14-820x9 | | | | | | | | | | | 896 | 796 | 20* | 12 | | | | | |
| | | | 920x14-820x9A | 900x800 | 920 | 820 | 904 | 808 | 14 | 9 | | | 720 | 73.90 | - | 10 | 1020x14/1 | 707.0 | 529x9x1020/2 | 1020x9 | | 0.597 |
| | | | 920x20-820x12 | | | | | | | | | | | 900 | 802 | | | | | | | |
| | | | 1020x10-529x9 | 1000x500 | 1020 | 529 | 1008 | 519 | 10 | | | | 750 | 542.0 | 10 | - | 1020x10/1 | 502.0 | | 1020x6 | 630x6 | |
| | | | 1020x14-529x9 | | | | | | | | | | | 992 | 511 | 20* | | | | | | |
| | | | 1020x14-529x9A | 1000x500 | 1020 | 529 | 1008 | 620 | 10 | 9 | 2100 | | 750 | 1034 | - | 16 | | | | 1020x10 | 529x9 | |
| | | | 1020x20-529x9 | | | | | | | | | | | 992 | 511 | 20* | | | | | | |
| | | | 1020x10-630x9 | 1000x600 | 1020 | 630 | 1000 | 618 | 14 | | | | 750 | 737.0 | - | 10 | 1020x14/1 | 697.0 | | 1020x9 | 630x6 | 0.711 |
| | | | 1020x14-630x9 | | | | | | | | | | | 992 | 610 | 20* | 10 | | | | | |
| | | | 1020x20-630x10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

4.900-В
5-67

СОВЗВОДКАНАТОПРОКСТ

г Москва

| | |
|---------------|------------|
| Имя отдела | Куриков |
| Линия проекта | Устинова |
| Исполнитель | Устинова |
| Проверка | Пальчикова |

| ГДР. | ТА | Шифр изделия | Проходные условные Ду x ЧД | Дн | Дн1 | Дн2 | S | S1 | L | L1 | Вес | Применение условные. Ру | | Дет. 1 Труба | | Дет. 2 Штуцер | | Размеры присоединяемых труб | | Вес монтажного изделия с обеих сторон в кг | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|-----------------------|----------------------------|------|-----|------|-----|----|---|------|-----|-------------------------|--------|--------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------------------|-------|--|-----|----|-------|------|-------|-----------|-----------|--------------|---------------|----------------|---------|---------|-------|
| | | | | | | | | | | | | Дет. 1 | Дет. 2 | Количество | | Дн x S | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | Шифр детали | Вес | | Шифр детали | Вес | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | | |
| мм | кг | кгс / см ² | кг. | мм | кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трайники переходные с обеих сторон из углеродистой стали Ру до 100 кгс/см ² по МН 2087-62. | Свар - В | 1120x14-820x9 | 1100x300 | 1120 | 820 | 1099 | 802 | 14 | 9 | 2300 | 820 | 886.0 | — | 10 | 1120x14/1 | 824.0 | 820x9x1120/2 | 1120x11 | 820x9 | 0.927 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x16-820x9 | 1100x300 | 1120 | 820 | 1092 | 806 | 16 | 9 | 893.0 | 16 | — | 1120x16/1 | 937 | 820x9x1120/2 | 1120x9 | 820x7 | 0.927 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x20-820x12 | 1100x900 | 1120 | 820 | 1092 | 796 | 20* | 12 | 9 | 1250 | — | 16 | 1120x20/1 | 1168 | 820x12x1120/2 | 1120x14 | 820x12 | 1.570 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x11-920x9 | 1100x900 | 1120 | 820 | 1092 | 908 | 11 | 9 | 2300 | 820 | 711.0 | 10 | — | 1120x11/1 | 637.0 | 820x9x1120/2 | 1120x6 | 820x6 | 1.040 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x14-920x10 | 1100x900 | 1120 | 820 | 1099 | 900 | 14 | 10 | — | — | 890.0 | — | 10 | 1120x14/1 | 808.0 | 920x9x1120/2 | 1120x12 | 820x10 | 1.250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x10-920x10 | 1100x900 | 1120 | 820 | 1102 | 904 | 16 | 10 | — | — | 1004 | 16 | — | 1120x16/1 | 928.0 | 920x10x1120/2 | 1120x9 | 920x8 | 1.250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1120x20-920x12 | 1100x900 | 1120 | 820 | 1092 | 896 | 20* | 12 | — | — | 1245 | — | 16 | 1120x20/1* | 1147 | 920x12x1120/2 | 1120x14 | 920x12 | 1.760 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x12-720x9 | 1200x1000 | 1220 | 720 | 1206 | 708 | 12 | 9 | — | — | 904.0 | 10 | — | 1220x12/1 | 857.0 | 720x9x1220/2 | 1220x14 | 920x12 | 0.813 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x14-720x9 | 1200x1000 | 1220 | 720 | 1196 | 702 | 14 | 9 | — | — | 1045 | — | 10 | 1220x14/1 | 933.0 | 720x9x1220/2 | 1220x12 | 720x9 | 0.813 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x18-720x11 | 1200x1000 | 1220 | 720 | 1200 | 708 | 18* | 11 | — | — | 1334 | 16 | — | 1220x18/1* | 1277 | 720x11x1220/2 | 1220x10 | 720x6 | 1.160 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x25-720x11 | 1200x1000 | 1220 | 720 | 1192 | 698 | 25* | 11 | — | — | 1323 | — | 16 | 1220x25/1* | 1766 | 720x11x1220/2 | 1220x14 | 720x11 | 1.160 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x12-820x9 | 1200x800 | 1220 | 820 | 1206 | 808 | 12 | 9 | — | — | 906.0 | 10 | — | 1220x12/1* | 846.0 | 820x9x1220/2 | 1220x12 | 820x6 | 0.927 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x14-820x9 | 1200x800 | 1220 | 820 | 1196 | 802 | 14 | 9 | — | — | 1045 | — | 10 | 1220x14/1 | 985.0 | 820x9x1220/2 | 1220x12 | 820x9 | 0.927 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x18-820x12 | 1200x800 | 1220 | 820 | 1200 | 806 | 18* | 12 | — | — | 1341 | 16 | — | 1220x18/1* | 1261 | 820x12x1220/2 | 1220x10 | 820x7 | 1.570 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x25-920x12 | 1200x800 | 1220 | 820 | 1192 | 796 | 25* | 12 | — | — | 1823 | — | 16 | 1220x25/1* | 1743 | 920x12x1220/2 | 1220x14 | 820x12 | 1.570 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x12-920x9 | 1200x900 | 1220 | 820 | 1206 | 908 | 12 | 9 | 2500 | 870 | 906.0 | 10 | — | 1220x12/1 | 834.0 | 920x9x1220/2 | 1220x7 | 920x6 | 1.040 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x14-920x10 | 1200x900 | 1220 | 820 | 1196 | 900 | 14 | 10 | — | — | 1051 | — | 10 | 1220x14/1 | 971.0 | 920x10x1220/2 | 1220x12 | 920x10 | 1.250 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x18-920x12 | 1200x900 | 1220 | 820 | 1190 | 904 | 18* | 12 | — | — | 1337 | 16 | — | 1220x18/1* | 1242 | 920x12x1220/2 | 1220x10 | 920x8 | 1.760 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x26-920x12 | 1200x900 | 1220 | 820 | 1192 | 896 | 25* | 12 | — | — | 1812 | — | 16 | 1220x26/1* | 1717 | 920x12x1220/2 | 1220x14 | 820x12 | 1.760 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x12-1020x9 | 1200x1000 | 1220 | 1020 | 1206 | 1008 | 12 | 9 | — | — | 908.0 | 10 | — | 1220x12/1 | 820.0 | 1020x9x1220/2 | 1220x7 | 1020x6 | 1.150 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x14-1020x10 | 1200x1000 | 1220 | 1020 | 1196 | 1000 | 14 | 10 | — | — | 1054 | — | 10 | 1220x14/1 | 955.0 | 1020x14x1220/2 | 1220x12 | 1020x10 | 1.380 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x18-1020x14 | 1200x1000 | 1220 | 1020 | 1200 | 1002 | 18* | 14 | — | — | 1361 | 16 | — | 1220x18/1* | 1220 | 1020x14x1220/2 | 1220x10 | 1020x9 | 2.650 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1220x25-1020x14 | 1200x1000 | 1220 | 1020 | 1192 | 992 | 25* | 14 | — | — | 1828 | — | 16 | 1220x25/1* | 1689 | 1020x14x1220/2 | 1220x14 | 1020x16 | 2.650 |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1420x14-820x9 | 1400x800 | 1420 | 820 | 1404 | 808 | 14 | 9 | — | — | 1410 | 10 | — | 1420x14/1 | 1352 | 820x9x1420/2 | 1420x8 | 820x8 | 0.927 |

| | | |
|---------------------------------|----------------|-----------|
| ОУЗОВОДОКВАНПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | Курдюков |
| | Гл. инж. пр-та | Устинова |
| | Исполнитель | Устинова |
| | Проверил | Романцева |

| 1976 | ТД | Транзики | Шифр изделия | Прожиточные Ду х Ду д | D _н | D _{вн} | D _з | S | S ₁ | L | L ₁ | Вес | Давление условное р _у | | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штуцер | | Размеры присоединения труб D _н x S | | Вес наплавляемого металла на сборного шва | | | |
|------|--------------------|----------|-------------------|-----------------------|----------------|-----------------|----------------|------|----------------|-----|----------------|------|---|-----------------------|--------------|--------------|---------------|------|---|--------------------|---|---------------|----------|------|
| | | | | | | | | | | | | | для пересчета с учетом сварочных потерь | для среднего перепада | Количество | | Размеры | | Размеры | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | Шифр детали | Вес | Шифр детали | Вес | D _н x S | D _н x S | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Применяемость | | |
| кг | кг/см ² | кг | кг | мм | мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1420 x 16-820x12 | | | | | 1396 | 802 | 16 | | | 1622 | — | 10 | 1420 x 16/1 | 1544 | | | 1420 x 12 | 820 x 9 | | | |
| | | | 1420 x 20-820x12 | 1400 x 800 | | 820 | | 1396 | 806 | 20* | 12 | | 2002 | 16 | — | 1420 x 20/1* | 1924 | | | 820 x 12 x 1420/2 | 820 x 7 | 1.570 | | |
| | | | 1420 x 25-820x12 | | | | | 1388 | 796 | 25* | | | 2473 | — | 16 | 1420 x 25/1* | 2395 | | | 1420 x 16 | 820 x 12 | | | |
| | | | 1420 x 14-920x9 | | | | | 1404 | 908 | 14 | 9 | | 1405 | 10 | — | 1420 x 14/1 | 1337 | | | 920 x 9 x 1420/2 | 920 x 6 | 1.040 | | |
| | | | 1420 x 16-920x10 | 1400 x 900 | | 920 | | 1396 | 900 | 16 | 10 | | 1604 | — | 10 | 1420 x 16/1 | 1527 | | | 920 x 10 x 1420/2 | 920 x 10 | 1.250 | | |
| | | | 1420 x 20-920x12 | | | | | 1396 | 904 | 20* | 12 | | 1995 | 16 | — | 1420 x 20/1* | 1903 | | | | 920 x 8 | | | |
| | | | 1420 x 25-920x12 | | | | | 1388 | 896 | 25 | | | 2460 | — | 16 | 1420 x 25/1 | 2368 | | | 920 x 12 x 1420/2 | 1420 x 16 | 920 x 12 | 1.760 | |
| | | | 1420 x 14-1020x9 | | | | | 1404 | 1008 | 14 | 9 | | 1409 | 10 | — | 1420 x 14/1 | 1321 | | | 920 x 9 x 1420/2 | 1420 x 8 | 1020 x 6 | 1.150 | |
| | | | 1420 x 16-1020x11 | 1420 x 1000 | 1420 | 1020 | | 1396 | 1098 | 16 | 11 | 2300 | 1614 | — | 10 | 1420 x 16/1 | 1507 | | | 1020 x 11 x 1420/2 | 1420 x 12 | 1020 x 10 | 1.650 | |
| | | | 1420 x 20-1020x14 | | | | | 1388 | 1002 | 20* | 14 | | 2019 | 16 | — | 1420 x 20/1* | 1880 | | | 1020 x 14 x 1420/2 | 1420 x 12 | 1020 x 9 | 2.650 | |
| | | | 1420 x 25-1020x14 | | | | | 1388 | 1092 | 25 | 14 | | 2430 | — | 16 | 1420 x 25/1 | 2341 | | | | 1420 x 16 | 1020 x 14 | | |
| | | | 1420x14-1120x9 | | | | | 1404 | 1108 | 14 | 9 | | 1413 | 10 | — | 1420 x 14/1 | 1303 | | | 1120 x 9 x 1420/2 | 1420 x 8 | 1120 x 6 | 1.260 | |
| | | | 1420x16-1120x11 | 1400 x 1100 | | 1120 | | 1396 | 1098 | 16 | 11 | | 1612 | — | 10 | 1420 x 16/1 | 1488 | | | 1120 x 11 x 1420/2 | 1420 x 12 | 1120 x 11 | 1.610 | |
| | | | 1420 x 20-1120x11 | | | | | 1388 | 1092 | 20* | 14 | | 1977 | 16 | — | 1420 x 20/1* | 1853 | | | | 1420 x 12 | 1120 x 9 | | |
| | | | 1420 x 25-1120x14 | | | | | 1404 | 1206 | 14 | 10 | | 2466 | — | 16 | 1420 x 25/1* | 2309 | | | 1120 x 14 x 1420/2 | 1420 x 16 | 1120 x 14 | 2.910 | |
| | | | 1420x14-1220x10 | | | | | 1404 | 1206 | 14 | 10 | | 1420 | 10 | — | 1420 x 14/1 | 1283 | | | 1220 x 10 x 1420/2 | 1420 x 8 | 1220 x 7 | 1.650 | |
| | | | 1420x16-1220x12 | 1400 x 1200 | | 1200 | | 1396 | 1196 | 16 | 12 | | 1629 | — | 10 | 1420 x 16/1 | 1466 | | | 1220 x 12 x 1420/2 | 1420 x 12 | 1220 x 12 | 2.340 | |
| | | | 1420 x 20-1220x14 | | | | | 1388 | 1192 | 20* | 14 | | 1988 | 16 | — | 1420 x 20/1* | 1825 | | | | 1420 x 16 | 1220 x 14 | 3.160 | |
| | | | 1020 x 25-1220x14 | | | | | 1388 | 1192 | 25* | 14 | | 2462 | — | 16 | 1420 x 25/1* | 2273 | | | 1220 x 14 x 1420/2 | 1420 x 16 | 1220 x 14 | 3.160 | |
| | | | 1620x16-920x9 | | | | | 1620 | 908 | 16 | 9 | | 2075 | 10 | — | 1620 x 16/1 | 2006 | | | 920 x 9 x 1620/2 | 1620 x 10 | 920 x 6 | 1.040 | |
| | | | 1020 x 20-920x12 | 1600 x 900 | 1620 | 920 | | 1592 | 900 | 20* | 12 | 3300 | 2593 | — | 10 | 1620 x 20/1* | 2604 | | | 920 x 12 x 1620/2 | 1620 x 14 | 920 x 10 | | |
| | | | 1620x22-920x12 | | | | | 1592 | 904 | 22* | 12 | | 2810 | 16 | — | 1620 x 22/1* | 2751 | | | | 1620 x 14 | 920 x 8 | 1.760 | |
| | | | 1620 x 25-920x12 | | | | | 1568 | 890 | 23* | 12 | | 3577 | — | 16 | 1620 x 25/1* | 3488 | | | 920 x 12 x 1620/2 | 1620 x 16 | 920 x 12 | | |
| | | | 1620x16-1020x9 | 1600 x 1000 | 1020 | 1020 | | 1600 | 1008 | 16 | 9 | | 1280 | 2072 | — | 10 | 1620 x 16/1 | 1990 | | | 1020 x 9 x 1620/2 | 1620 x 10 | 1020 x 6 | 1.50 |

Валентин Лист
1-70

4900-В

| | | | |
|----------------------------------|----------------|-----------------|-----------|
| СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва | Нач. отдела | <i>Романова</i> | Курдюков |
| | Гл. инж. пр-та | <i>Романова</i> | Устинова |
| | Исполнитель | <i>Романова</i> | Устинова |
| | Проверил | <i>Романова</i> | Романцева |

| 1976 | ТД | Тройники переходные сварные из углеродистой стали на Ру до 100 кг/см ² | Шифр изделия | Прозоды условные ДухДу' | Dн | Dн | D1 | D2 | S | S | L | L | Вес | Давление условное Ру | | Приращенность | Дет. 1 труба | | Дет. 2 штуцер | | Размеры присоединяемых труб DнхS | | Вес материала металла сварного шва | | |
|------|----|---|-----------------|-------------------------|----|------|----|----|------|------|-----|----|------|--|----------------------------------|---------------|---------------------|------|----------------|-----|----------------------------------|---------|------------------------------------|----|----|
| | | | | | | | | | | | | | | для переходных и промежуточных результатов | для средних переделанных деталей | | Количество | | Шифр детали | Вес | Шифр детали | DнхS | | мм | кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | кгс/см ² | кг | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | мм | | | | | | | | | | | |
| | | | 1620х20-1020х4 | | | | | | 1592 | 1098 | 20* | | | 2610 | 10 | | 1620х20/1* | 2482 | | | 1620х14 | 1020х10 | | | |
| | | | 1620х22-1020х4 | 1600х1000 | | 1020 | | | 1002 | 22* | 14 | | | 2456 | 15 | | 1620х22/1* | 2725 | 1020х14х1620/2 | | 1620х16 | 1020х9 | 2.650 | | |
| | | | 1620х28-1020х4 | | | | | | 1588 | 1092 | 28* | | | 3584 | 16 | | 1620х28/1* | 3455 | | | 1620х16 | 1020х14 | | | |
| | | | 1620х16-1120х11 | | | | | | 1600 | 1108 | 16 | 11 | | 2085 | 10 | | 1620х16/1* | 1970 | 1120х11х1620/2 | | 1620х10 | 1120х6 | 1.810 | | |
| | | | 1620х20-1120х14 | 1600х1100 | | 1120 | | | 1592 | 1098 | 20* | 14 | 3300 | 2603 | 10 | | 1620х20/1* | 2456 | | | 1620х14 | 1120х11 | | | |
| | | | 1620х22-1120х14 | | | | | | 1102 | 22* | 14 | | | 2844 | 16 | | 1620х22/1* | 2697 | 1120х14х1620/2 | | 1620х14 | 1120х9 | 2.910 | | |
| | | | 1620х28-1120х4 | 1620 | | | | | 1588 | 1092 | 28* | | | 3568 | 16 | | 1620х28/1* | 3421 | | | 1620х16 | 1120х14 | | | |
| | | | 1620х16-1220х10 | | | | | | 1600 | 1206 | 16 | 10 | | 2073 | 10 | | 1620х16/1 | 1946 | 1220х10х1620/2 | | 1620х10 | 1220х7 | 1.650 | | |
| | | | 1620х20-1220х12 | 1600х1200 | | 1200 | | | 1196 | 20* | 12 | | | 2579 | 10 | | 1620х20/1* | 2427 | 1220х12х1620/2 | | 1620х12 | 1220х12 | 2.340 | | |
| | | | 1620х22-1220х14 | | | | | | 1692 | 1200 | 22* | 14 | | 2843 | 16 | | 1620х22/1* | 2666 | | | 1620х14 | 1220х10 | | | |
| | | | 1620х28-1220х4 | | | | | | 1588 | 1192 | 28* | | | 3580 | 16 | | 1620х28/1* | 3382 | 1220х14х1620/2 | | 1620х16 | 1220х14 | 3.160 | | |
| | | | 1620х16-1420х10 | | | | | | 1600 | 1404 | 16 | 10 | 1100 | 2060 | 10 | | 1620х16/1 | 1895 | 1420х10х1620/2 | | 1620х10 | 1420х8 | 1.930 | | |
| | | | 1620х20-1420х12 | 1600х1400 | | 1420 | | | 1592 | 1396 | 20* | 12 | | 2559 | 10 | | 1620х20/1* | 2363 | 1420х12х1620/2 | | 1620х12 | 1420х12 | 2.730 | | |
| | | | 1620х22-1420х14 | | | | | | 1592 | 1396 | 22* | 14 | | 2727 | 16 | | 1620х22/1* | 2595 | 1420х14х1620/2 | | 1620х14 | 1420х12 | 3.690 | | |
| | | | 1620х28-1420х16 | | | | | | 1588 | 1388 | 28* | 16 | | 3556 | 16 | | 1620х28/1* | 3294 | 1420х16х1620/2 | | 1620х16 | 1420х16 | 4.760 | | |

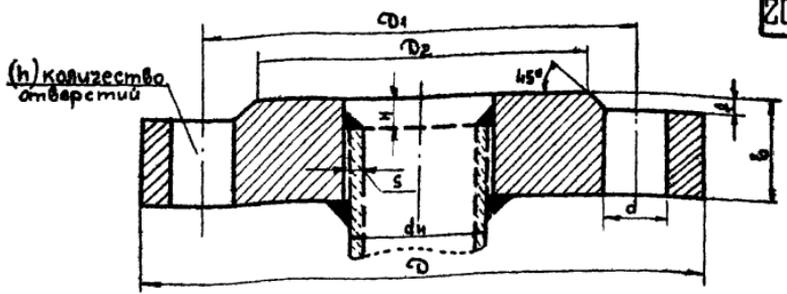
Примечания

- Тройники с толщиной стенки, отмеченные знаком*, изготавливаются из листа по ГОСТ 5681-57.
- Тройники с Ду = 175 применять только для тепловых сетей.

4900-8
лист 3-11

200

ZUI



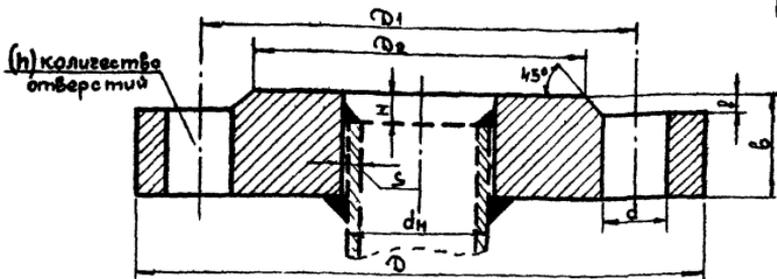
| Условный прозог Ду | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Вес 1шт. кг | Завод-изготовитель |
|--------------------|----------------|------|----------------|----------------|---|----|----|----|-----|----|-------|--|--------------------|
| | d _н | D | D ₁ | D ₂ | r | B | d | h | s | H | | | |
| 10 | 14 | 75 | 50 | 35 | 2 | 10 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0.25 | Уралский завод монтажных изделий. Ду 150 мм | |
| 15 | 18 | 80 | 55 | 40 | 2 | 10 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0.29 | | |
| 20 | 25 | 90 | 65 | 50 | 2 | 12 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0.45 | | |
| 25 | 32 | 100 | 75 | 60 | 2 | 12 | 12 | 4 | 3.5 | 5 | 0.55 | | |
| 32 | 38 | 120 | 90 | 70 | 2 | 12 | 14 | 4 | 3.5 | 5 | 0.79 | | |
| 40 | 45 | 130 | 100 | 80 | 3 | 12 | 14 | 4 | 3.5 | 5 | 0.85 | | |
| 50 | 57 | 140 | 110 | 90 | 3 | 12 | 14 | 4 | 3.5 | 5 | 1.04 | | |
| 65 | 76 | 160 | 130 | 110 | 3 | 14 | 14 | 4 | 4 | 6 | 1.39 | | |
| 80 | 89 | 185 | 150 | 128 | 3 | 14 | 18 | 4 | 4 | 6 | 1.84 | | |
| 100 | 108 | 205 | 170 | 148 | 3 | 14 | 18 | 4 | 4 | 6 | 2.14 | | |
| 125 | 133 | 235 | 200 | 178 | 3 | 14 | 18 | 8 | 4 | 6 | 2.60 | | |
| 150 | 159 | 260 | 225 | 202 | 3 | 16 | 18 | 8 | 4.5 | 6 | 3.43 | | |
| 200 | 219 | 315 | 280 | 258 | 3 | 18 | 18 | 8 | 6 | 8 | 4.73 | | |
| 250 | 273 | 370 | 335 | 312 | 3 | 22 | 18 | 12 | 8 | 10 | 6.95 | | |
| 300 | 325 | 435 | 395 | 365 | 4 | 22 | 23 | 12 | 8 | 10 | 9.33 | | |
| 350 | 377 | 485 | 445 | 415 | 4 | 22 | 23 | 12 | 9 | 11 | 10.45 | | |
| 400 | 426 | 535 | 495 | 465 | 4 | 22 | 23 | 16 | 9 | 11 | 14.64 | | |
| 450 | 478 | 590 | 550 | 520 | 4 | 24 | 23 | 16 | 9 | 11 | 14.56 | | |
| 500 | 529 | 640 | 600 | 570 | 4 | 24 | 23 | 16 | 9 | 11 | 16.01 | | |
| 600 | 630 | 755 | 705 | 670 | 5 | 24 | 25 | 20 | 9 | 11 | 21.35 | | |
| 700 | 720 | 880 | 810 | 775 | 5 | 26 | 25 | 24 | 9 | 11 | 29.15 | | |
| 800 | 820 | 975 | 920 | 880 | 5 | 26 | 30 | 24 | 9 | 11 | 36.63 | | |
| 900 | 920 | 1075 | 1020 | 980 | 5 | 28 | 30 | 24 | 9 | 11 | 44.20 | | |
| 1000 | 1020 | 1175 | 1120 | 1080 | 5 | 30 | 30 | 28 | 9 | 11 | 52.58 | | |
| 1200 | 1220 | 1375 | 1320 | 1280 | 5 | 30 | 30 | 32 | 10 | 12 | 62.36 | | |
| 1400 | 1420 | 1575 | 1520 | 1480 | 5 | 32 | 30 | 36 | 11 | 13 | 77.60 | | |
| 1600 | 1620 | 1785 | 1730 | 1690 | 5 | 32 | 30 | 40 | 12 | 14 | 94.30 | | |

Изд. отдела
 2-й инж. проекта
 Испытатель
 Проверил
 Курыков
 Устинова
 Устинова
 Е.И.ч.
 Е.И.ч.

СОВЕТОПРОММАШИНАСТ
 2. Москва

Условное обозначение фланца на 2,5 кгс/см² с условным проходом 150. Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67*

| | | | |
|------|--|--------|---------|
| ТЛ | Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные на Ру 2,5 кгс/см ² по ГОСТ 1255-67* | Серия | 4.900-8 |
| 1976 | | Выпуск | I |
| | | Лист | 3-72 |



| Условный проход Ду | Размеры мм | | | | | | | | | | | Вес т/шт. | Цена руб. | Завод-изготовитель |
|--------------------|------------|------|------|------|---|----|----|----|-----|----|-------|-----------|---|--------------------|
| | dH | D | D1 | D2 | z | s | d | n | s | H | b | | | |
| 10 | 14 | 75 | 50 | 35 | 2 | 12 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0,31 | 0,10 | Уральский завод монтажных изделий: Ду 10 — 150 мм | |
| 15 | 18 | 80 | 55 | 42 | 2 | 12 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0,33 | 0,10 | | |
| 20 | 25 | 90 | 65 | 50 | 2 | 14 | 12 | 4 | 3 | 4 | 0,53 | 0,20 | | |
| 25 | 32 | 100 | 75 | 60 | 2 | 14 | 12 | 4 | 3,5 | 5 | 0,64 | 0,20 | | |
| 32 | 38 | 120 | 90 | 70 | 2 | 16 | 14 | 4 | 3,5 | 5 | 1,01 | 0,30 | | |
| 40 | 45 | 130 | 100 | 80 | 3 | 16 | 14 | 4 | 3,5 | 5 | 1,21 | 0,30 | | |
| 50 | 57 | 140 | 110 | 90 | 3 | 16 | 14 | 4 | 3,5 | 5 | 1,53 | 0,40 | | |
| 65 | 76 | 150 | 130 | 110 | 3 | 16 | 14 | 4 | 4 | 6 | 1,63 | 0,60 | | |
| 80 | 89 | 185 | 150 | 128 | 3 | 18 | 18 | 4 | 4 | 6 | 2,44 | 0,80 | | |
| 100 | 108 | 205 | 170 | 143 | 3 | 18 | 18 | 4 | 4 | 6 | 2,85 | 1,10 | | |
| 125 | 135 | 235 | 200 | 178 | 3 | 20 | 18 | 8 | 4 | 6 | 3,88 | 1,70 | | |
| 150 | 159 | 260 | 225 | 202 | 3 | 20 | 18 | 8 | 4,5 | 6 | 4,39 | 2,00 | | |
| 200 | 219 | 315 | 280 | 258 | 3 | 22 | 18 | 8 | 6 | 8 | 5,89 | 2,30 | | |
| 250 | 273 | 370 | 335 | 312 | 3 | 24 | 18 | 12 | 8 | 10 | 7,67 | 2,60 | | |
| 300 | 325 | 435 | 395 | 365 | 4 | 24 | 23 | 12 | 8 | 10 | 10,3 | 3,80 | | |
| 350 | 377 | 485 | 445 | 415 | 4 | 26 | 28 | 12 | 9 | 11 | 12,59 | 4,20 | | |
| 400 | 426 | 535 | 495 | 465 | 4 | 28 | 23 | 16 | 9 | 11 | 15,2 | 4,70 | | |
| 450 | 478 | 590 | 550 | 520 | 4 | 28 | 23 | 16 | 9 | 11 | 17,25 | 5,10 | | |
| 500 | 529 | 640 | 600 | 570 | 4 | 30 | 23 | 16 | 9 | 11 | 19,72 | 6,10 | | |
| 600 | 630 | 755 | 705 | 670 | 5 | 30 | 25 | 20 | 9 | 11 | 26,24 | — | | |
| 700 | 720 | 860 | 810 | 775 | 5 | 32 | 25 | 24 | 9 | 11 | 36,68 | — | | |
| 800 | 820 | 975 | 920 | 880 | 5 | 32 | 30 | 24 | 9 | 11 | 46,14 | — | | |
| 900 | 920 | 1075 | 1020 | 980 | 5 | 34 | 30 | 24 | 9 | 11 | 55,1 | — | | |
| 1000 | 1020 | 1175 | 1120 | 1080 | 5 | 36 | 30 | 28 | 9 | 11 | 64,36 | — | | |

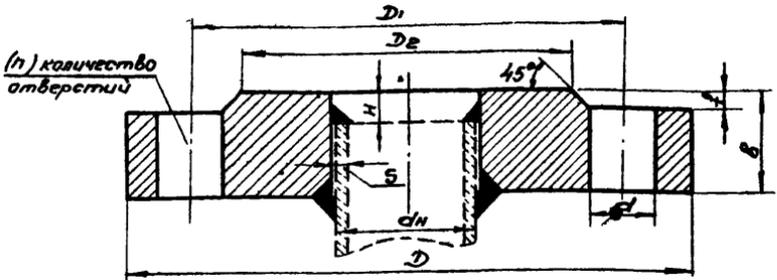
Условное обозначение фланца на 6 кгс/см²
с условным проходом 100 мм Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67*

ТА
1976

Фланцы с соединительным выступом
Стальные плоские приварные на Ру 6 кгс/см²
по ГОСТ 1255-67*

Серия
4.900-8

выпуск I
лист 3-73



| Условный проход | Размеры мм | | | | | | | | | | Вес штук кг |
|-----------------|------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|----|-------------------|
| | Dy | dn | D | D1 | D2 | f | b | d | n | s | |
| 10 | 14 | 90 | 60 | 40 | 2 | 16 | 14 | 4 | 3 | 4 | 063 |
| 15 | 18 | 95 | 65 | 45 | 2 | 16 | 14 | 4 | 3 | 4 | 070 |
| 20 | 25 | 105 | 75 | 58 | 2 | 18 | 14 | 4 | 3 | 4 | 098 |
| 25 | 32 | 115 | 85 | 68 | 2 | 18 | 14 | 4 | 3.5 | 5 | 117 |
| 32 | 38 | 135 | 100 | 78 | 2 | 20 | 18 | 4 | 3.5 | 5 | 177 |
| 40 | 45 | 145 | 110 | 88 | 3 | 22 | 18 | 4 | 3.5 | 5 | 218 |
| 50 | 57 | 160 | 125 | 102 | 3 | 24 | 18 | 4 | 3.5 | 5 | 271 |
| 65 | 76 | 180 | 145 | 122 | 3 | 24 | 18 | 8 | 4 | 6 | 322 |
| 80 | 89 | 195 | 160 | 138 | 3 | 25 | 18 | 8 | 4 | 6 | 406 |
| 100 | 108 | 230 | 190 | 162 | 3 | 28 | 23 | 8 | 4 | 6 | 592 |
| 125 | 133 | 270 | 220 | 188 | 3 | 30 | 25 | 8 | 4 | 6 | 826 |
| 150 | 159 | 300 | 250 | 218 | 3 | 30 | 25 | 8 | 4.5 | 6 | 1012 |
| 200 | 219 | 360 | 310 | 278 | 3 | 32 | 25 | 12 | 6 | 8 | 1334 |
| 250 | 273 | 425 | 370 | 335 | 3 | 34 | 30 | 12 | 8 | 10 | 189 |
| 300 | 325 | 485 | 430 | 390 | 4 | 36 | 30 | 12 | 8 | 10 | 2395 |
| 350 | 377 | 550 | 490 | 450 | 4 | 42 | 34 | 16 | 9 | 11 | 3435 |
| 400 | 426 | 610 | 550 | 505 | 4 | 44 | 34 | 16 | 9 | 11 | 446 |
| 450 | 478 | 660 | 600 | 555 | 4 | 48 | 34 | 20 | 9 | 11 | 518 |
| 500 | 529 | 730 | 660 | 615 | 4 | 52 | 41 | 20 | 9 | 11 | 673 |

Завод-изготовитель

Фланцы заводы серийно не изготавливаются

Исполнитель: Курдюков, Устинова, Устинова

Проверил: Нецадин

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

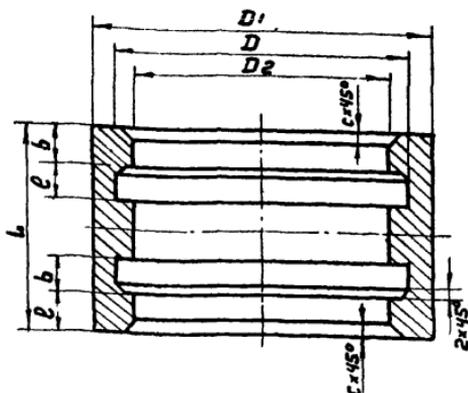
Условное обозначение фланца на 25 кгс/см²
с условным проходом 200мм. Фланец 200-25 ГОСТ 1255-67*

СНЧЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Т.Д.
1976г.

Фланцы с соединительным выступом
стальные плоские приварные на Ру-25 кгс/см²
по ГОСТ 1255-67*

Серия 4.900-8
Выпуск: 1 Лист 3-76



| Условный проход | Наружный диаметр D ₁ , мм | | Внутренний диаметр D ₂ , мм | Диаметр манжол D, мм | Ширина манжол C, мм | Ширина буртика b, мм | Ширина конусной расточки C, мм | Длина L, мм | Масса одной муфты, кг | |
|-----------------|--------------------------------------|--------------|--|----------------------|---------------------|----------------------|--------------------------------|-------------|-----------------------|--------------|
| | САМ 6 | САМ 9 САМ 12 | | | | | | | САМ 6 | САМ 9 САМ 12 |
| 100 | 171 | 175 | 127 | 150 | 20 | 27 | 6 | 140 | 3,5 | 3,8 |
| 150 | 218 | 224 | 173 | 196 | 20 | 27 | 6 | 140 | 4,6 | 5,2 |
| 200 | 277 | 286 | 229 | 252 | 20 | 27 | 6 | 150 | 6,9 | 8,2 |
| 250 | 328 | 341 | 279 | 302 | 20 | 27 | 6 | 150 | 8,7 | 10,6 |
| 300 | 384 | 398 | 329 | 352 | 20 | 27 | 6 | 150 | 11,1 | 13,8 |
| 350 | 435 | 449 | 379 | 402 | 20 | 27 | 6 | 160 | 14,7 | 18,0 |
| 400 | 501 | 516 | 433 | 456 | 20 | 27 | 6 | 160 | 20,1 | 21,8 |
| 500 | 610 | 625 | 534 | 557 | 20 | 27 | 6 | 160 | 27,7 | 32,8 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Асбестоцементные муфты подразделяются на следующие типы:
 муфты типа САМ 6 – для соединения труб класса ВТ 6,
 муфты типа САМ 9 – для соединения труб класса ВТ 9,
 муфты типа САМ 12 – для соединения труб класса ВТ 12.
- Перечень заводов-изготовителей см. лист 3-84

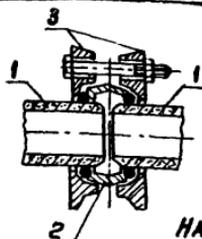
| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| МАШ. ОТДЕЛ | ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| РУК. ГРУППА | ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| ПРОВЕРКА | ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
 С. МОСКВА

ТД
 1976

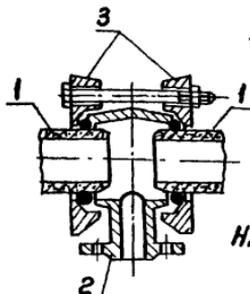
Муфты асбестоцементные напорные
 по ГОСТ 539-73

СЕРИЯ
 4.900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 I 3-78

МУФТА

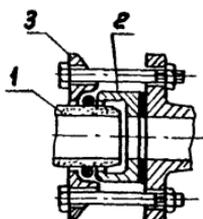
- 1 ТРУБА
2 ВТУЛКА ВЧМ
3 ФЛАНЕЦ ФЧМ

НАЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ
В ВОДОПРОВОДАХ И ГАЗО-
ПРОВОДАХ

ТРОЙНИК

- 1 ТРУБА
2 ВТУЛКА-ТРОЙНИК ВТЧМ
3 ФЛАНЕЦ-ФЧМ

НАЗНАЧЕНИЕ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ОТВО-
ДОВ $D_u=50-150$ мм ОТ
ВОДОПРОВОДОВ И ГАЗО-
ПРОВОДОВ

ПОЛУМУФТА

- 1 ТРУБА
2 ВТУЛКА ВЧ
3 ФЛАНЕЦ ФЧ

НАЗНАЧЕНИЕ

ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ЧАСТЕЙ (ГОСТ 1234-67, $P_u=10$ кгс/см²)
К ТРУБАМ В ВОДОПРОВОДАХ И ГАЗО-
ПРОВОДАХ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ: 3-80

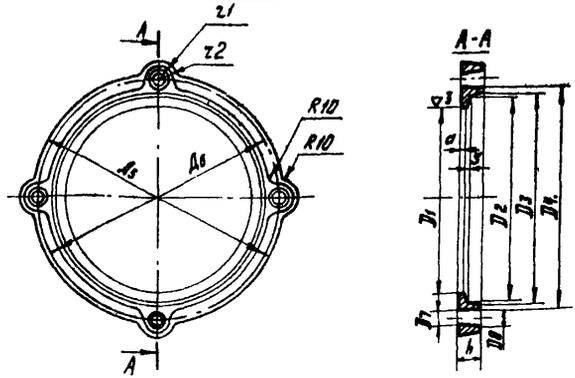
| | | | | |
|---------------------------|-------------|----------|-------|--|
| САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | ОТДЕЛ | |
| | РУК. ГРУППЫ | ТАБЕРГУС | | |
| | ПРОВЕРИЛ | ТАБЕРГУС | | |

ТД
1976

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ
ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ
ПО ГОСТ 17584-72.

СЕРИЯ
4500-В
ВЫПУСК
I ЛИСТ
3-79

Ф Л А Н Е Ц Ф 4 М



| ДЛЯ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНОЙ ТРУБЫ | | РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4М ММ. | | | | | | | | | | | | КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ | СТАНДАРТНЫЙ ВЕС, КГ. |
|--|-----------------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|---------------------|-------------------------|
| ИМЕННОЕ ПРОИЗВОД. НАИМЕН. ДИАМЕТР, ММ. | ДИАМЕТР, ММ. | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | D ₅ | D ₆ | D ₇ | D ₈ | Z ₁ | Z ₂ | a | b | | |
| 100 | 122 | 125 | 145 | 150 | 160 | 185 | 176 | 14 | 16 | 16 | 14 | 5 | 23 | 3 | 14 |
| 150 | 168 | 171 | 194 | 198 | 208 | 236 | 230 | 20 | 22 | 20 | 18 | 6 | 24 | 3 | 20 |
| 200 | 224 | 227 | 252 | 256 | 269 | 297 | 291 | 20 | 22 | 20 | 18 | 6 | 24 | 4 | 27 |
| 250 | 274 | 278 | 305 | 309 | 319 | 354 | 345 | 24 | 26 | 24 | 22 | 8 | 30 | 4 | 43 |
| 300 | 324 | 328 | 357 | 361 | 373 | 408 | 399 | 24 | 28 | 24 | 22 | 8 | 30 | 5 | 5,8 |
| 350 | 373 | 377 | 408 | 413 | 425 | 461 | 451 | 24 | 28 | 24 | 22 | 8 | 34 | 5 | 8,2 |
| 400 | 427 | 431 | 464 | 468 | 482 | 522 | 508 | 24 | 28 | 24 | 22 | 9 | 34 | 5 | 9,0 |
| 500 | 528 | 533 | 568 | 573 | 585 | 625 | 611 | 24 | 28 | 24 | 22 | 10 | 36 | 5 | 14,5 |

П Р И М Е Ч А Н И Е

Диаметр болтов для труб ф 100 - М12; для труб ф 150 и ф 200 - М16; а для остальных - М20

ПРОДОЛЖЕНИЕ см. лист: 3-81

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
Рук. группы
Проверка

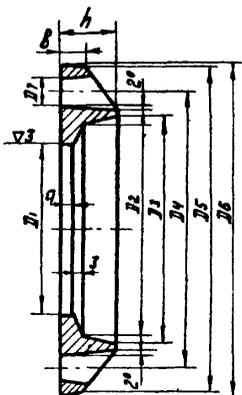
Журков
Сабегргов
Сабегргов

ТД
1976

Муфты и соединительные детали чугунные для асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 17584-72

СЕРИЯ
4900-8
ИЗДАНИЕ
I ЛИСТ
3-80

ФЛАНЕЦ Ф4



| Асбестоцемент- ные трубы | | РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ Ф4, мм | | | | | | | | | | СПРАВочный вЕС, кг |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----------------------|
| Условн. прохв мм | Наружн. диам. мм. | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | q | b | h | |
| 100 | 122 | 125 | 146 | 150 | 180 | 218 | 220 | 19 | 5 | 8 | 23 | 2,4 |
| 150 | 188 | 171 | 194 | 198 | 240 | 283 | 285 | 23 | 6 | 9 | 29 | 4,0 |
| 200 | 224 | 227 | 252 | 256 | 295 | 338 | 340 | 23 | 6 | 9 | 29 | 5,0 |
| 250 | 274 | 278 | 305 | 309 | 350 | 393 | 395 | 23 | 8 | 11 | 30 | 7,9 |
| 300 | 324 | 328 | 357 | 361 | 400 | 443 | 445 | 23 | 8 | 14 | 30 | 8,5 |
| 350 | 373 | 377 | 406 | 413 | 460 | 508 | 505 | 23 | 9 | 12 | 34 | 12,4 |
| 400 | 427 | 431 | 464 | 468 | 515 | 562 | 565 | 26 | 9 | 12 | 34 | 14,5 |
| 500 | 528 | 533 | 568 | 573 | 620 | 667 | 670 | 26 | 10 | 13 | 36 | 20,5 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ: 3-82

ИОУ. ОТДЕЛ
 ЖУРКОВ
 ТРУД. ГРУППЫ
 ГАБЕРГРУБ.
 ГАБЕРГРУБ
 ПРОВЕРКА

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

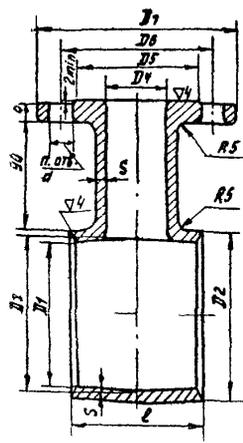
ТД
 1976

Муфты и соединительные детали чугу-
ные для асбестоцементных напорных труб.
по ГОСТ 17584-72.

СЕРИЯ
4900-8
выпуск
I

Лист
3-81

Втулка - тройник ВТЧМ



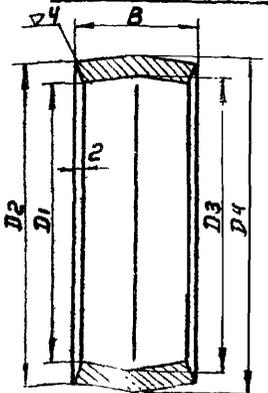
| Асбестоцементные трубы | | РАЗМЕРЫ ВТУЛОК-ТРОЙНИКОВ ВТЧМ, ММ | | | | | | | | | | | | | СТАНДАРТНЫЙ ВЕС, КГ |
|------------------------|------------------|-----------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|----|----|-----|------|---------------------|
| Исходный размер | Исходный диаметр | D1 | D2 | D3 | D4 | D5 | D6 | D7 | d | h | s | b | e | | |
| 100 | 122 | 125 | 143 | 129 | 50 | 102 | 125 | 165 | 20 | 4 | 9 | 17 | 110 | 6,0 | |
| 100 | 122 | 125 | 143 | 129 | 100 | 158 | 180 | 220 | 20 | 4 | 9 | 19 | 160 | 9,0 | |
| 150 | 168 | 171 | 191 | 175 | 50 | 102 | 125 | 165 | 20 | 4 | 10 | 17 | 110 | 7,5 | |
| 150 | 168 | 171 | 191 | 175 | 100 | 158 | 180 | 220 | 20 | 4 | 10 | 19 | 160 | 11,8 | |
| 150 | 168 | 171 | 191 | 175 | 150 | 212 | 240 | 285 | 24 | 8 | 10 | 21 | 210 | 15,3 | |
| 200 | 224 | 227 | 249 | 231 | 50 | 102 | 125 | 165 | 20 | 4 | 11 | 17 | 110 | 9,8 | |
| 200 | 224 | 227 | 249 | 231 | 100 | 158 | 180 | 220 | 20 | 4 | 11 | 19 | 160 | 15,2 | |
| 200 | 224 | 227 | 249 | 231 | 150 | 212 | 240 | 285 | 24 | 8 | 11 | 21 | 210 | 21,3 | |
| 300 | 324 | 328 | 359 | 332 | 100 | 158 | 180 | 220 | 20 | 4 | 13 | 19 | 160 | 20,7 | |
| 300 | 324 | 328 | 359 | 332 | 150 | 212 | 240 | 285 | 24 | 8 | 13 | 21 | 210 | 28,3 | |

Исполнитель: *Журков*
 Проверил: *Габержус*
 СЛД
 Рук. группы
 Г. МОСКВА
 САНТЕХПРОЕКТ
 1976

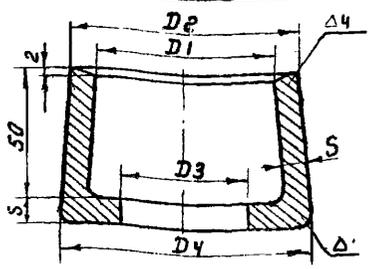
Продолжение. см. лист. 3-83

| | | |
|------------|---|--------------------|
| ТД 1976 | МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 17584-72. | СЕРИЯ 4900-8 |
| | | ВАПУСК I ЛИСТ 3-82 |

ВТУЛКА ВЧМ



ВТУЛКА ВЧ



| АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ | | РАЗМЕРЫ ВТУЛОК ВЧМ ДЛЯ МУФТ, мм | | | | | | | СПРАВОЧНЫЙ ВЕС, кг |
|------------------------|-------------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------------|
| УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм | НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, мм | D1 | D2 | D3 | D4 | B | S | | |
| 100 | 122 | 125 | 143 | 129 | 147 | 50 | 9 | 1,3 | |
| 150 | 168 | 171 | 191 | 175 | 195 | 70 | 10 | 2,8 | |
| 200 | 224 | 227 | 249 | 231 | 253 | 70 | 11 | 4,0 | |
| 250 | 274 | 278 | 302 | 292 | 306 | 80 | 12 | 6,9 | |
| 300 | 324 | 328 | 354 | 332 | 358 | 90 | 13 | 8,8 | |
| 350 | 373 | 377 | 405 | 382 | 410 | 90 | 14 | 10,9 | |
| 400 | 427 | 431 | 461 | 436 | 465 | 100 | 15 | 14,4 | |
| 500 | 528 | 533 | 565 | 538 | 570 | 100 | 16 | 18,5 | |

| АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ТРУБЫ | | РАЗМЕРЫ ВТУЛОК ВЧ мм | | | | | СПРАВОЧНЫЙ ВЕС, кг |
|------------------------|-------------------------|----------------------|-----|-----|-----|----|--------------------------|
| УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм | НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, мм | D1 | D2 | D3 | D4 | S | |
| 100 | 122 | 125 | 143 | 100 | 158 | 9 | 2,2 |
| 150 | 168 | 171 | 191 | 150 | 212 | 10 | 3,4 |
| 200 | 224 | 227 | 249 | 200 | 268 | 11 | 5,0 |
| 250 | 274 | 278 | 302 | 250 | 320 | 12 | 6,7 |
| 300 | 324 | 328 | 354 | 300 | 370 | 13 | 8,5 |
| 350 | 373 | 377 | 405 | 350 | 430 | 14 | 11,2 |
| 400 | 427 | 431 | 461 | 399 | 482 | 15 | 13,8 |
| 500 | 528 | 533 | 567 | 498 | 585 | 16 | 18,4 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ ЛИСТ 3-84

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ЖУРНОВ
ТАБЕРГРУБ
ТАБЕРГРУБ

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРКА

1976

МУФТЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЧУГУННЫЕ
ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ
по ГОСТ 7584-72.

СЕРИЯ
4.900-В
ИЗДАНИЕ I ЛИСТ 3-83

ЗАВОДЫ - ИЗГОТОВИТЕЛИ ЧУГУННЫХ МУФТ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕН-
ТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ.

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ . | ДИА- МЕТР, мм |
|----------|--|--|
| 1 | Анхангаранский завод "САНТЕХЛИТ" г. Анхангаран, Узбекской ССР | 100 150 200 250 300 350 400 500 |
| 2 | Алексеевский комбинат асбестоце- ментных изделий р.п. Комсомольский, Гамзинского р-на, Мордовской АССР. | 300 400 |
| 3 | Душанбинский комбинат асбестоце- ментных изделий г. Душанбе, проспект В.И. Ленина, 179. | 100 150 200 250 300 400 |
| 4 | Карагандинский завод отопительного оборудования. пос. Актау, Карагандинской области | 300 400 |
| 5 | Белгородский завод асбестоцементных изделий. г. Белгород-областной, ул. Мичурина, 104 | 300 400 500 |

Нач. отдела Журков
 Рук. группы Гавригулов
 Проверил Гавригулов
 ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Т Д Муфты и соединительные детали чугунные
 для асбестоцементных напорных труб
 ГОСТ 17584-72 .

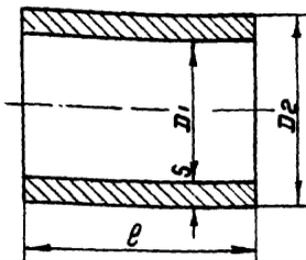
СЕРИЯ 4900
 ВЫПУСК I ЛИСТ 3-84

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

| | | |
|-------------|-----------|-----------|
| ИВУ ОТДЕЛА | МУРМОВ | <i>ММ</i> |
| РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | <i>ММ</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ГАБЕРГРУБ | <i>ММ</i> |

ТД
1976

Муфты асбестоцементные для безнапорных трубопроводов
по ГОСТ 1839-72



| Условный проход | Диаметр внутренний D_1 , мм | Диаметр наружный D_2 , мм | Толщина стенки S , мм | Длина l , мм | Масса одной муфты, кг | Завод-изготовитель |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--|
| 100 | 140 | 160 | 10 | 150 | 1,4 | Ст. лист |
| 150 | 188 | 212 | 12 | 150 | 2 | Карагандинский завод асбестоцементных изделий, пос. Яктыу, Карагандинской обл. |
| 200 | 234 | 262 | 14 | 150 | 3 | |
| 300 | 334 | 366 | 16 | 150 | 5 | |
| 400 | 441 | 477 | 18 | 180 | 9 | |

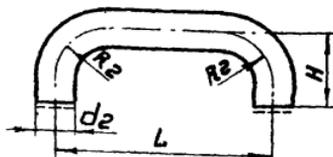
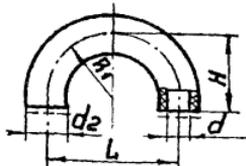
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Муфты поставляются, по спецификации заказчика, заводами (лист 2-5) комплектно с асбестоцементными трубами.

СЕРИЯ
Ч 900 - В
Выпуск лист
I
3-85

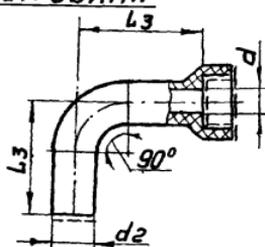
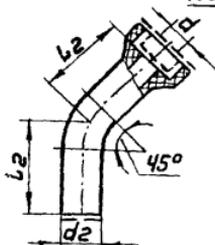
Дуги

215



| РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | ЦЕНА ЗА 1 Т. РУБ. | | ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------|-------------------|--------|--|
| d | d ₂ | R ₁ | R ₂ | H | L | 1 сорт | 2 сорт | |
| 50 | 70 | — | 50 | 150 | 200-600 | 452 | 407 | ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД "КИСЛОТОУПОР", г. ЩЕКИНО ТУЛЬСКОЙ ОБЛ., УЛ. А. ТОЛСТОГО Т. |
| 80 | 104 | — | 80 | 180 | | | | |
| 100 | 128 | 100 | 100 | 200 | | | | |
| 150 | 188 | 150 | 150 | 250 | 300-1000 | 361 | 325 | |
| 200 | 240 | 200 | 200 | 300 | | | | |

КОЛЕНА С РАСТРУБАМИ



| РАЗМЕРЫ, мм | | | | ЦЕНА ЗА 1 Т. РУБ. | | ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|--------|----------------------------------|
| d | d ₂ | L ₂ | L ₃ | 1 сорт | 2 сорт | |
| 50 | 70 | 120 | 150 | 452 | 407 | ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД "КИСЛОТОУПОР" |
| 80 | 104 | 135 | 180 | | | |
| 100 | 128 | 140 | 200 | | | |
| 150 | 188 | 160 | 250 | 361 | 325 | |
| 200 | 240 | 180 | 300 | | | |

| | | | |
|--------------|-------------|-------------|-----------|
| | ИЗУЧЕН | НАЧ. ТАБЕЛА | ПРОВЕРКА |
| САМТЕХПРОЕКТ | МУЖ. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ | ГАБЕРГРУБ |
| г. МОСКВА | | | |

ТД

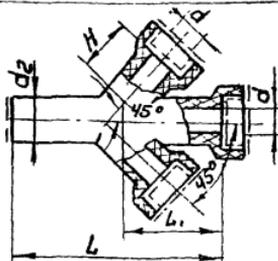
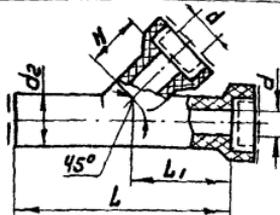
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КИСЛОТОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ.
ДУГИ И КОЛЕНА С РАСТРУБАМИ
по ГОСТ 585-67.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК ЛИСУ
I 3-86

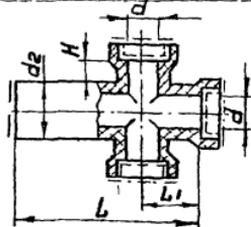
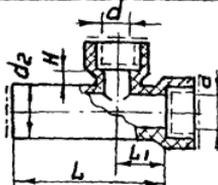
Тройники и крестовины под углом 45° с раструбами

216



| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | ЦЕНА ЗА 1 Г. РУБ. | | ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|----------------|-----|----------------|-----|-------------------|--------|--|
| d | d ₂ | L | L ₁ | H | 1 сорт | 2 сорт | |
| 50 | 70 | | 120 | 90 | | | ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД, „КИСЛОУПОР“, Г. ЩЕКИНО, ТУЛЬСКОЙ ОБЛ., УЛ. А. ТОЛСТОГО, 7 |
| 80 | 104 | 500 | 145 | 110 | 452 | 407 | |
| 100 | 128 | | 160 | 120 | | | |
| 150 | 188 | 750 | 200 | 150 | 361 | 325 | |
| 200 | 240 | | 240 | 180 | | | |

Тройники и крестовины под углом 90° с раструбами



| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | ЦЕНА ЗА 1 Г. РУБ. | | ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|----------------|-----|----------------|----|-------------------|--------|---------------------------------|
| d | d ₂ | L | L ₁ | H | 1 сорт | 2 сорт | |
| 50 | 70 | | 135 | 50 | 452 | 407 | ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД, „КИСЛОУПОР“ |
| 80 | 104 | 500 | 160 | | | | |
| 100 | 128 | | 170 | 60 | | | |
| 150 | 188 | 750 | 205 | | 361 | 325 | |
| 200 | 240 | | 240 | | | | |

| | |
|---------------|-----------------|
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД |
| ПРОЕКТИРОВЩИК | ТАБЕРГРУБ |
| ПРОВЕРИТЕЛЬ | ТАБЕРГРУБ |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

ТД
1976

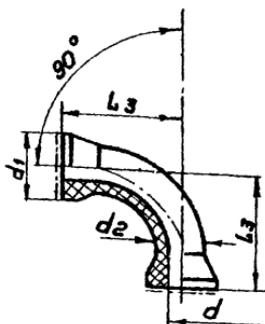
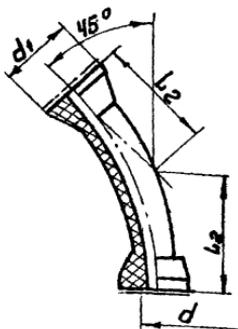
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КИСЛОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ.
Тройники и крестовины с раструбами
по ГОСТ 585-67.

СЕРИЯ
Ч. 900-В
Выпуск АИСТ
Г 3-87

КОЛЕНА 45°

КОЛЕНА 90°

219



РАЗМЕРЫ, ММ

| d | d ₁ | d ₂ | L ₂ | L ₃ | МАССА, КГ | |
|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------|------------|
| | | | | | КОЛЕНА 45° | КОЛЕНА 90° |
| 25* | 65 | 45 | 90 | 125 | 0,5 | 0,6 |
| 30 | 70 | 50 | 100 | 130 | 1,3 | 1 |
| 40 | 90 | 64 | 110 | 140 | 1,5 | 2 |
| 50 | 110 | 80 | 120 | 150 | 2,7 | 3,2 |
| 80 | 150 | 116 | 135 | 180 | 4,3 | 5,3 |
| 100 | 170 | 136 | 140 | 200 | 5,2 | 6 |
| 150* | 230 | 190 | 160 | 250 | 9,8 | 11,1 |
| 200* | 300 | 250 | 180 | 300 | 18,6 | 21,2 |
| 250* | 350 | 300 | 200 | 350 | 30,6 | 33,7 |
| 300* | 405 | 354 | 225 | 400 | 33,3 | 35,6 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР“
2. ЦЕНА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЗА 1Т - 1953 РУБ.

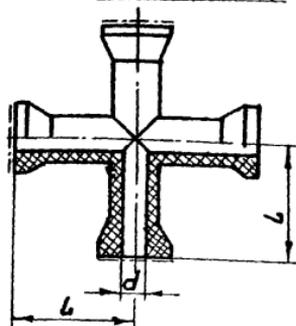
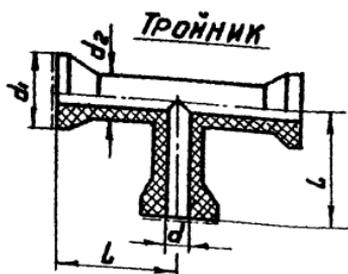
* КОЛЕНА ЩЕКИНСКИМ ЗАВОДОМ „КИСЛОТОУПОР“ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ФАРФОРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ
КОЛЕНА
ПО МРТУ 21-26-67

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК
Σ ЛИСТ
3-88

САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ИЗДАНИЕ
1976

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛ
ИЗДАТЕЛЬ
КОПИСТА



РАЗМЕРЫ, мм

МАССА, кг

| d | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА, кг | |
|------|----------------|----------------|-----|-----------|------------|
| | d ₁ | d ₂ | L | Тройник | Крестовина |
| 25* | 65 | 45 | 125 | 1,1 | 1,5 |
| 30 | 70 | 50 | 130 | 1,3 | 1,7 |
| 40 | 90 | 64 | 140 | 1,8 | 2,4 |
| 50 | 110 | 80 | 150 | 3,6 | 4,5 |
| 80 | 150 | 116 | 180 | 6,6 | 8,8 |
| 100 | 170 | 136 | 200 | 8,7 | 11,6 |
| 150* | 230 | 190 | 250 | 19 | 25,3 |
| 200* | 300 | 250 | 300 | 25,7 | 32,2 |
| 250* | 350 | 300 | 350 | 55,2 | 71,6 |
| 300* | 405 | 354 | 400 | 83 | 109 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР.“
2. ЦЕНА ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ ЗА 1т - 1953 РУБ.

* Тройники и крестовины ЩЕКИНСКИМ ЗАВОДОМ „КИСЛОТОУПОР“ НЕ ВЫПУСКАЮТСЯ

ФЛАНЦОВЫЕ ЧАСТИ ФАРФОРОВЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ
ТРОЙНИКИ И КРЕСТОВИНЫ
по МРТУ 21-26-67.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I Лист 3-89

ИРЧ. ОТДЕЛ
Р/К. Г/МОН
Д/ОБЕРИЛ

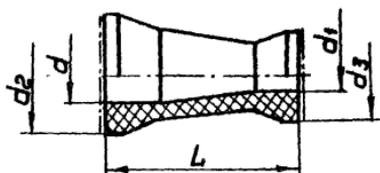
АЛУПТОВ
ТАБЕРАТУБ
ТАБЕРАТУБ

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

ПЕРЕХОДЫ

219



| РАЗМЕРЫ, мм | | | | | МАССА, кг |
|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|-----------|
| d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | L | |
| 50 | 30 | 110 | 70 | 250 | 1,3 |
| 80 | 50 | 150 | 110 | | 2,2 |
| 100 | 50 | 170 | 110 | | 3,8 |
| 100 | 80 | 170 | 150 | | 4,6 |
| 150* | 80 | 230 | 150 | | 4,5 |
| 150* | 100 | 230 | 170 | | 5,3 |
| 200* | 100 | 300 | 170 | | 14,4 |
| 200* | 150 | 300 | 230 | | 10,2 |
| 250* | 100 | 350 | 170 | | 12 |
| 250* | 150 | 350 | 230 | | 13 |
| 250* | 200 | 350 | 300 | | 14,2 |
| 300* | 150 | 405 | 230 | | 15 |
| 300* | 200 | 405 | 300 | | 17 |
| 300* | 350 | 405 | 350 | | 22 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД «КИСЛОУПОР»
2. ЦЕНА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЗА 1т-1953 РУБ.

* ПЕРЕХОДЫ ЩЕКИНСКИМ ЗАВОДОМ «КИСЛОУПОР» НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ.

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 НАЧ. ОТДЕЛА
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 ЮСРКОВ
 ТАВЕРГРУБ
 Гаврилов

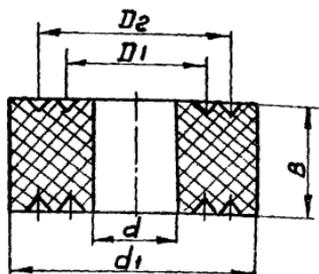
ТД
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ФАРФОРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ
 ПЕРЕХОДЫ
 по МРТУ 21-26-67

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 I 3-90

ВСТАВНЫЕ КОЛЬЦА

220



| РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА КОЛЬЦА, КГ ПРИ ШИРИНЕ В, мм | | | | |
|-------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------------|-------|-------|-------|------|
| d | d ₁ | D ₁ | D ₂ | 10 | 20 | 30 | 50 | 100 |
| 25* | 65 | 45 | — | 0,063 | 0,126 | 0,19 | 0,32 | 0,63 |
| 30 | 70 | 50 | — | 0,075 | 0,15 | 0,25 | 0,37 | 0,75 |
| 40 | 90 | 65 | — | 0,122 | 0,244 | 0,36 | 0,6 | 1,22 |
| 50 | 110 | 80 | — | 0,18 | 0,36 | 0,54 | 0,8 | 1,8 |
| 80 | 150 | 105 | 125 | 0,3 | 0,6 | 0,9 | 1,5 | 3 |
| 100 | 170 | 125 | 145 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 2,0 | 4 |
| 150* | 230 | 180 | 200 | 0,57 | 1,14 | 1,71 | 2,86 | 5,7 |
| 200* | 300 | 230 | 270 | 0,94 | 1,88 | 2,82 | 4,7 | 9,4 |
| 250* | 350 | 290 | 310 | 1,13 | 2,26 | 3,39 | 5,65 | 1,3 |
| 300* | 405 | 335 | 370 | 1,375 | 2,75 | 4,125 | 6,875 | 3,75 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД „КИСЛОУПОР“
2. ЦЕНА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЗА 1т-1953 РУБ.

* Кольца Щеккинским заводом „Кислотоупор“

НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ФАРФОРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ
ВСТАВНЫЕ КОЛЬЦА
по МРТУ 21-26-67.

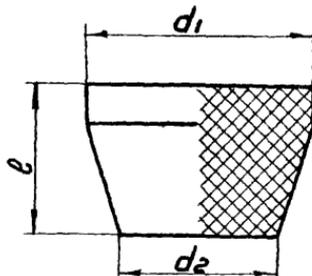
СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск Лист
I 3-9/

НАУШВЕДА
 Юрков
 РЫК. ГИТОВ
 ГАБЕРГУС
 ГАБЕРГУС
 ПРОВЕРИЛ

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 С. МОСКВА

ТД
1976

ЗАГЛУШКИ



| РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА, кг |
|-------------|----------------|----------------|----|-----------|
| d | d ₁ | d ₂ | l | |
| 25* | 65 | 45 | 40 | 0,2 |
| 30 | 70 | 50 | 40 | 0,24 |
| 40 | 90 | 64 | 55 | 0,4 |
| 50 | 110 | 80 | 55 | 0,85 |
| 80 | 150 | 116 | 63 | 1,3 |
| 100 | 170 | 136 | 68 | 2,2 |
| 150* | 230 | 190 | 75 | 5,2 |
| 200* | 300 | 250 | 95 | 10,8 |
| 250* | 350 | 300 | 95 | 16,5 |
| 300* | 405 | 354 | 95 | 22,7 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: СЛАВЯНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, ЩЕКИНСКИЙ ЗАВОД „КИСЛОТОУПОР“
2. ЦЕНА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЗА 1т-1953 РУБ.

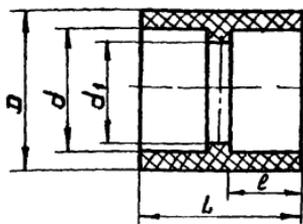
* ЗАГЛУШКИ ЩЕКИНСКИМ ЗАВОДОМ „КИСЛОТОУПОР“ НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ФАРФОРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ
ЗАГЛУШКИ
по МРТУ 21-26-67.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
I 3-92



| d, мм | Тип | L, мм | l, мм | d ₁ , мм | Масса, кг | Тип | L, мм | l, мм | d ₁ , мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|
| 16 | | 31 | 14 | 11 | 0,006 | | 25 | 11 | 13 | 0,005 |
| 20 | | 35 | 16 | 13 | 0,010 | | 27 | 12 | 16 | 0,007 |
| 25 | | 40 | 18,5 | 20 | 0,020 | | 31 | 14 | 21 | 0,012 |
| 32 | T | 47 | 22 | 25 | 0,040 | C | 35 | 16 | 28 | 0,020 |
| 40 | | 55 | 26 | 31 | 0,070 | | 39 | 18 | 35 | 0,035 |
| 50 | | 65 | 31 | 39 | 0,130 | | 44 | 20 | 44 | 0,065 |
| 63 | | 78 | 37,5 | 50 | 0,230 | | 48 | 22 | 56 | 0,105 |
| 75 | | 90 | 43,5 | 64 | 0,230 | | 53 | 24 | 68 | 0,110 |
| 90 | C | 105 | 51 | 77 | 0,390 | CA | 61 | 28 | 82 | 0,190 |
| 110 | | 125 | 61 | 94 | 0,700 | | 70 | 32 | 100 | 0,300 |
| 140 | — | — | — | — | — | A | 78 | 36 | 130 | 0,330 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Муфта тяжелого типа с диаметром раструба 20 мм :

Муфта ПНП 20Т ОСТ 6-05-367-74.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Муфты промышленностью не изготавливаются.

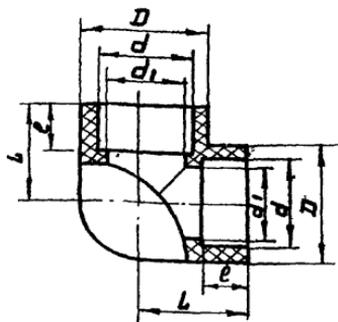
| | | |
|-------------|------------|------------|
| ИЗДАТЕЛЬ | МУРКОВ | ГЛАВЕРГРУБ |
| РИС. ГРУППО | | |
| ПРОВЕРИЛ | ГЛАВЕРГРУБ | |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НИЗКОЙ
ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.
Муфты по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск
I Лист
3-93



| d, мм | Тип | L, мм | e, мм | d ₁ , мм | Масса, кг | Тип | L, мм | e, мм | d ₁ , мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|
| 16 | | 23 | 14 | 11 | 0,010 | | 20 | 11 | 19 | 0,007 |
| 20 | | 27 | 16 | 13 | 0,020 | | 24 | 12 | 16 | 0,012 |
| 25 | | 32 | 18,5 | 20 | 0,030 | | 28 | 14 | 21 | 0,022 |
| 32 | Г | 39 | 22 | 25 | 0,060 | С | 34 | 16 | 28 | 0,040 |
| 40 | | 47 | 26 | 31 | 0,120 | | 40 | 18 | 35 | 0,075 |
| 50 | | 57 | 31 | 39 | 0,230 | | 47 | 20 | 44 | 0,140 |
| 63 | | 70 | 37,5 | 50 | 0,430 | | 56 | 22 | 56 | 0,240 |
| 75 | | 83,5 | 43,5 | 64 | 0,440 | | 64 | 24 | 68 | 0,280 |
| 90 | С | 99 | 51 | 77 | 0,750 | СЛ | 75 | 28 | 82 | 0,460 |
| 110 | | 121 | 61 | 94 | 1,390 | | 89 | 32 | 100 | 0,800 |
| 140 | — | — | — | — | — | Л | 108 | 36 | 130 | 0,870 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Угольник среднего типа с диаметром раструба d 25 мм:

Угольник ПНП 25 С ОСТ 6-05-367-74.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Угольники промышленностью не изготавливаются.

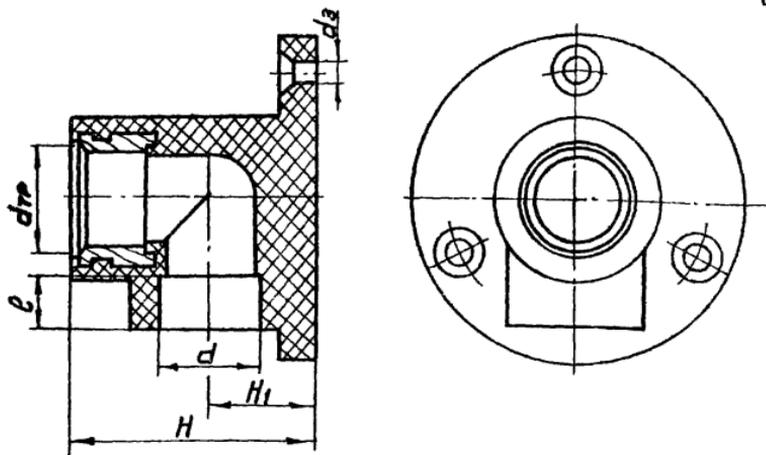
| | | | |
|-------------|---------------|----------|-----------|
| Исполнитель | Н.И.Рогов | Габариты | Г.И.Рогов |
| Проверил | Р.К.Григорьев | Габариты | Г.И.Рогов |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ
УГОЛЬНИКИ ПО ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I Лист 3-94



| d, мм | Тип | H, мм | H ₁ , мм | l, мм | d _з , мм | d _{тр} , мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|---------------------|-------|---------------------|----------------------|-----------|
| 20 | СЛ | 48 | 20 | 12 | 5 | Труб 1/2" | 0,060 |
| 25 | | 58 | 25 | 14 | 5 | Труб 3/4" | 0,100 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Угольник с крепежным фланцем среднего типа
с диаметром раструба d 25 мм:

Угольник КФ ПНП 25 СЛ ОСТ 6-05-367-74

ПРИМЕЧАНИЕ.

Угольники с крепежными фланцами промышленностью не изготавливаются.

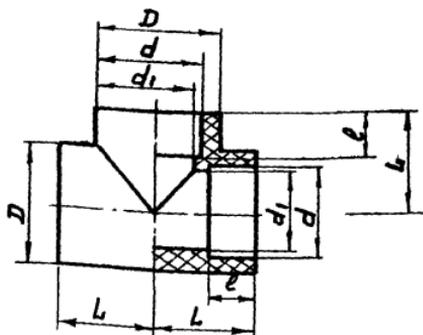
| | | |
|---------------------------|-------------|-------------|
| САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА | НАЧ. ОТДЕЛА | И. УРТОВ |
| | РУК. ГРУППЫ | Г. АБЕРГРЭВ |
| | ПРОВЕРИЛ | Г. АБЕРГРЭВ |
| ТД | 1976 | |

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.

Угольники с крепежным фланцем по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-9

ВЫПУСК
I ЛИСТ
3-95



| d, мм | Тип | L, мм | l, мм | d ₁ , мм | Масса, кг | Тип | L, мм | l, мм | d ₁ , мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|-----|-------|-------|---------------------|-----------|
| 16 | | 23 | 14 | 11 | 0,010 | | 20 | 11 | 13 | 0,009 |
| 20 | | 27 | 16 | 13 | 0,030 | | 24 | 12 | 16 | 0,015 |
| 25 | | 32 | 18,5 | 20 | 0,040 | | 28 | 14 | 21 | 0,028 |
| 32 | T | 39 | 22 | 25 | 0,070 | C | 34 | 16 | 28 | 0,052 |
| 40 | | 47 | 26 | 31 | 0,140 | | 40 | 18 | 35 | 0,087 |
| 50 | | 57 | 31 | 39 | 0,260 | | 47 | 20 | 44 | 0,165 |
| 63 | | 70 | 37,5 | 50 | 0,470 | | 56 | 22 | 56 | 0,290 |
| 75 | | 83,5 | 43,5 | 64 | 0,490 | | 64 | 24 | 68 | 0,350 |
| 90 | C | 99 | 51 | 77 | 0,830 | сЛ | 75 | 28 | 82 | 0,550 |
| 110 | | 121 | 61 | 94 | 0,550 | | 89 | 32 | 100 | 0,940 |
| 140 | — | — | — | — | — | Л | 108 | 36 | 130 | 1,300 |

Пример условного обозначения

Тройник тяжелого типа с диаметром раструба $d=40$ мм:

Тройник ПНП ЧОТ ОСТ 6-05-367-74

Примечание:

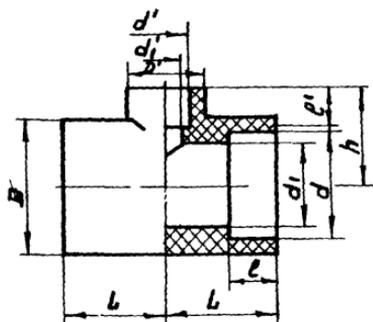
Тройники промышленностью не изготавливаются

| | | | |
|---------------------------|--------------|--------------|--------------|
| САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | НАЧ. ОТДЕЛА | ЖУРКОВ | ТАБЕРДИ-РАУБ |
| | РУК. ПРОЕКТА | ТАБЕРДИ-РАУБ | ТАБЕРДИ-РАУБ |
| | ПРОБЕРНА | | |

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ
Тройники по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск I Инст 3-96



| $d \times d', \text{мм}$ | Тип | $l, \text{мм}$ | $l_1, \text{мм}$ | $d_1, \text{мм}$ | $h, \text{мм}$ | $d', \text{мм}$ | Масса кг | $d \times d', \text{мм}$ | Тип | $l, \text{мм}$ | $l_1, \text{мм}$ | $d_1, \text{мм}$ | $h, \text{мм}$ | $d', \text{мм}$ | Масса кг | |
|--------------------------|-----|----------------|------------------|------------------|----------------|-----------------|----------|--------------------------|-----|----------------|------------------|------------------|----------------|-----------------|----------|-------|
| 20×16 | | 24 | 12 | 16 | 23 | 11 | 0,013 | 50×40 | | 47 | 20 | 44 | 45 | 18 | 35 | 0,142 |
| 25×16 | | 28 | 14 | 21 | 25 | 11 | 0,023 | 63×16 | | 56 | 22 | 56 | 45 | 11 | 13 | 0,259 |
| 25×20 | | 28 | 14 | 21 | 26 | 12 | 0,023 | 63×20 | | 56 | 22 | 56 | 46 | 12 | 16 | 0,258 |
| 32×16 | | 34 | 16 | 28 | 28 | 11 | 0,043 | 63×25 | С | 56 | 22 | 56 | 48 | 14 | 21 | 0,257 |
| 32×20 | | 34 | 16 | 28 | 29 | 11 | 0,044 | 63×32 | | 56 | 22 | 56 | 50 | 16 | 28 | 0,262 |
| 32×25 | | 34 | 16 | 28 | 31 | 14 | 0,045 | 63×40 | | 56 | 22 | 56 | 52 | 18 | 35 | 0,269 |
| 40×16 | С | 40 | 18 | 35 | 33 | 11 | 0,079 | 63×50 | | 56 | 22 | 56 | 61 | 27 | 44 | 0,291 |
| 40×20 | | 40 | 18 | 35 | 34 | 12 | 0,08 | 75×63 | | 64 | 24 | 68 | 62 | 22 | 56 | 0,315 |
| 40×25 | | 40 | 18 | 35 | 36 | 14 | 0,082 | 90×63 | | 75 | 28 | 82 | 69 | 22 | 56 | 0,438 |
| 40×32 | | 40 | 18 | 35 | 38 | 16 | 0,087 | 90×75 | | 75 | 28 | 82 | 71 | 24 | 68 | 0,438 |
| 50×16 | | 47 | 20 | 44 | 38 | 11 | 0,136 | 110×65 | СА | 89 | 38 | 100 | 71 | 20 | 56 | 0,793 |
| 50×20 | | 47 | 20 | 44 | 39 | 12 | 0,138 | 110×75 | | 89 | 38 | 100 | 89 | 38 | 68 | 0,827 |
| 50×25 | | 47 | 20 | 44 | 41 | 14 | 0,139 | 110×90 | | 89 | 38 | 100 | 89 | 38 | 82 | 0,874 |
| 50×32 | | 47 | 20 | 44 | 43 | 16 | 0,14 | 140×110 | Л | 108 | 36 | 130 | 105 | 32 | 100 | 0,983 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тройник переходной среднего типа с диаметром раструба d 40 мм
и диаметром раструба d' 16 мм:

Тройник ПНП. 40×16 с ОСТ 6-05-367-74.

САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Исполнитель: ЧУРКОВ
Проверил: ГАБЕРГРУБ

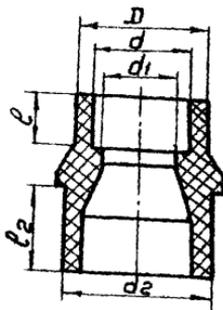
Исполнитель: РУК. РАЙЛОВ
Проверил: ГАБЕРГРУБ

Исполнитель: [подпись]
Проверил: [подпись]

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИАЦЕТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.
Тройники переходные по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-8
Вопыск I Лист
3-97



| $d_2 \times d_1$, мм | Тип | l_2 , мм | l_1 , мм | d_1 , мм | Масса, кг | Тип | l_2 , мм | l_1 , мм | d_1 , мм | Масса, кг |
|-----------------------|-----|------------|------------|------------|-----------|-----|------------|------------|------------|-----------|
| 20×16 | | 16 | 14 | 11 | 0,006 | | 12 | 11 | 13 | 0,004 |
| 25×16 | | 18,5 | 14 | 11 | 0,008 | | 14 | 11 | 13 | 0,006 |
| 25×20 | | 18,5 | 16 | 13 | 0,010 | | 14 | 12 | 16 | 0,007 |
| 32×25 | | 22 | 18,5 | 20 | 0,020 | | 16 | 14 | 21 | 0,014 |
| 40×25 | T | 26 | 18,5 | 20 | 0,030 | C | 18 | 14 | 21 | 0,019 |
| 40×32 | | 26 | 22 | 25 | 0,040 | | 18 | 16 | 28 | 0,024 |
| 50×32 | | 31 | 22 | 25 | 0,050 | | 20 | 16 | 28 | 0,036 |
| 50×40 | | 31 | 26 | 31 | 0,070 | | 20 | 18 | 35 | 0,041 |
| 63×32 | | 37,5 | 22 | 25 | 0,090 | | 22 | 16 | 28 | — |
| 63×40 | | 37,5 | 26 | 31 | 0,100 | | 22 | 18 | 35 | 0,068 |
| 63×50 | | 37,5 | 31 | 39 | 0,140 | | 22 | 20 | 44 | 0,075 |
| 75×50 | | 43,5 | 31 | 39 | 0,170 | | 24 | 20 | 44 | 0,080 |
| 75×63 | | 43,5 | 37,5 | 50 | 0,260 | | 24 | 22 | 56 | 0,088 |
| 90×50 | | 51 | 31 | 39 | 0,220 | | CA | 28 | 20 | 44 |
| 90×63 | C | 51 | 37,5 | 50 | 0,280 | 28 | | 22 | 56 | 0,129 |
| 90×75 | | 51 | 43,5 | 64 | 0,270 | 28 | | 24 | 68 | 0,120 |
| 110×50 | | 61 | 31 | 43 | 0,390 | 32 | | 20 | 44 | — |
| 110×63 | | 61 | 37,5 | 50 | 0,470 | 32 | | 22 | 56 | — |
| 110×90 | | 61 | 51 | 77 | 0,470 | 32 | | 28 | 82 | 0,195 |
| 140×110 | — | — | — | — | — | A | 36 | 32 | 100 | 0,320 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

ПЕРЕХОД СРЕДНЕГО ТИПА С ДИАМЕТРОМ ХВОСТИКА d_2 50 мм

И ДИАМЕТРОМ РАСТРУБА d_1 40 мм:

ПЕРЕХОД ПНП 50×40 С ОСТ 6-05-367-74

ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЕРЕХОДЫ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ НЕ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ

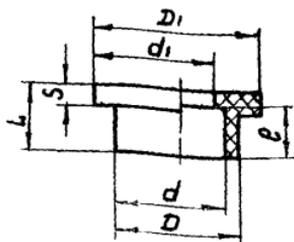
| | |
|----------|-----------|
| ИЗДАТЕЛЬ | МУРКОВ |
| РИСОВАЛ | ТАБЕРТРУБ |
| ПРОВЕРИЛ | ТАБЕРТРУБ |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
СМОСКВА

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ
ПЕРЕХОДЫ ПО ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
I ЛИСТ
3-98



| дм | ДП | Л, мм | л, мм | д | Д | Д ₁ , мм | д ₁ , мм | S, мм | Масса кг | Тип | Л, мм | л, мм | д, мм | Д, мм | S, мм | Масса кг |
|-----|----|-------|-------|----|-----|---------------------|---------------------|-------|----------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
| 25 | | 21,5 | 18,5 | 20 | 58 | 15 | 0,03 | | | | 19 | 14 | 21 | 50 | 6 | 0,013 |
| 32 | | 25 | 22 | 25 | 68 | 15 | 0,05 | | | | 21 | 16 | 28 | 60 | 7 | 0,02 |
| 40 | T | 29 | 26 | 31 | 79 | 15 | 0,07 | | | C | 23 | 18 | 35 | 78 | 8 | 0,027 |
| 50 | | 34 | 31 | 39 | 89 | 15 | 0,1 | | | | 25 | 20 | 44 | 88 | 10 | 0,04 |
| 63 | | 40,5 | 37,5 | 50 | 104 | 15 | 0,16 | | | | 27 | 22 | 56 | 100 | 12 | 0,052 |
| 75 | | 46,5 | 43,5 | 64 | 120 | 15 | 0,18 | | | | 30 | 24 | 68 | 110 | 10 | 0,073 |
| 90 | C | 54 | 51 | 77 | 138 | 18 | 0,24 | | | СА | 34 | 28 | 82 | 128 | 12 | 0,14 |
| 110 | | 64 | 61 | 94 | 158 | 18 | 0,39 | | | | 38 | 32 | 100 | 150 | 14 | 0,2 |
| 140 | | — | — | — | — | — | — | | | Л | 43 | 36 | 130 | 165 | 16 | 0,32 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Втулка под фланец среднелегкого типа с диаметром раструба

Втулка ПП СЛ ОСТ 6-05-367-74

ПРИМЕЧАНИЕ:

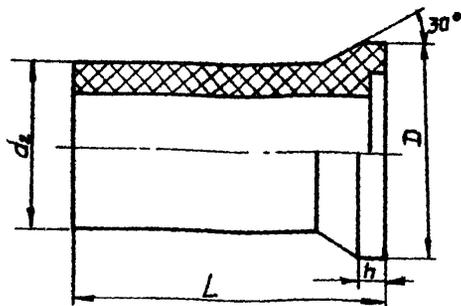
Втулки под фланец промышленностью не изготавливаются.

| | | |
|-------------|--------------|-----------|
| ГПИ | САНТЕХПРОЕКТ | СМОСКВА |
| ДАН ОДЕЛА | ИЗУКРОВ | САБЕРГРУБ |
| РУК. РАБОТЫ | САБЕРГРУБ | САБЕРГРУБ |
| ПРОВЕРКА | | |

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.
Втулки под фланцы по ОСТ 6-05-367-74

СЕРИЯ
4900-8
ВЫП. I ЛИСТ
3-99



| Тип | d_2 , мм | D_1 , мм | L , мм | h , мм | Масса, кг |
|-----|------------|------------|----------|----------|-----------|
| С | 16 | 23 | 45 | 3 | 0,009 |
| | 20 | 32 | 54 | 5 | 0,015 |
| | 25 | 34 | 57 | 5 | 0,024 |
| | 32 | 44 | 66 | 6 | 0,033 |
| | 40 | 50 | 71 | 6 | 0,045 |

Пример условного обозначения

Втулка для штуцерного соединения с диаметром хвостика d_2 20 мм:

Втулка ВШ ПНП 20С ОСТ 6-05-367-74

ПРИМЕЧАНИЕ:

Втулки для штуцерных соединений промышленностью не изготавливаются.

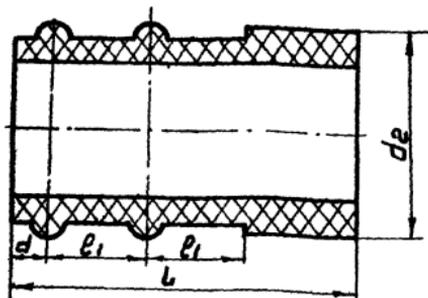
| | |
|-------------|-----------|
| Нач. отдела | Журков |
| Рук. группы | Габеларуб |
| Проверил | Габеларуб |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.
Втулки для штуцерных соединений по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск I Лист 3-100



| Тип | $d_2, \text{мм}$ | $L, \text{мм}$ | $r_1, \text{мм}$ | $d, \text{мм}$ | Масса, кг |
|-----|------------------|----------------|------------------|----------------|-----------|
| СА | 16 | 72 | 24 | 7 | 0,011 |
| | 20 | 73 | 24 | 7 | 0,015 |
| | 25 | 75 | 24 | 7 | 0,024 |
| | 32 | 77 | 24 | 8 | 0,037 |
| | 40 | 79 | 24 | 8 | 0,045 |
| | 50 | 82 | 24 | 8 | 0,058 |

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Втулка для дюритового соединения среднего типа
с диаметром хвостика d_2 20 мм;

Втулка ВПА ПНП 20 СА ОСТ 6-05-367-74

ПРИМЕЧАНИЕ:

Втулки для дюритовых соединений промышленностью не изготавливаются.

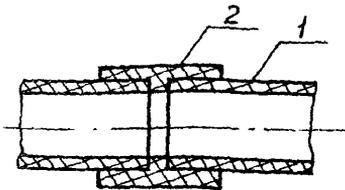
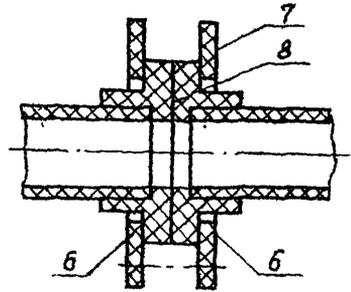
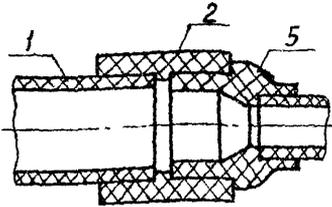
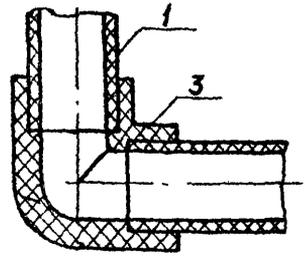
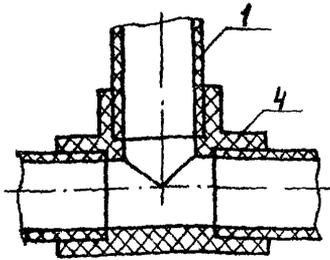
| | |
|-------------------------------|--------------------------|
| ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗДАТЕЛЬСТВО | ДИЗАЙНЕР ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| НАЧ. ОТДЕЛА ИЗДАТЕЛЬСТВО | ДИЗАЙНЕР ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| ПРОЕКТИРОВЩИК ИЗДАТЕЛЬСТВО | ДИЗАЙНЕР ИЗДАТЕЛЬСТВО |
| ПРОВЕРШИТЕЛЬ ИЗДАТЕЛЬСТВО | ДИЗАЙНЕР ИЗДАТЕЛЬСТВО |

ГПН
САИТЕХПРОЕКТ
С. МОСКВА

ТА
1976

ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБ.
Втулки для дюритовых соединений по ОСТ 6-05-367-74.

СЕРИЯ
4,900-8
Выпуск I Лист 3-101



1 ТРУБА; 2 МУФТА; 3 УГОЛЬНИК; 4 ТРОЙНИК; 5 ПЕРЕХОД; 6 ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ;
7. ФЛАНЕЦ; 8. ПРокладка

| | |
|-------------|--------|
| ИЗЧ. ОТДЕЛА | ЖУРНАЛ |
| РУК. ГРУППЫ | ТАБЕЛИ |
| ПРОВЕРИЛ | ТАБЕЛИ |

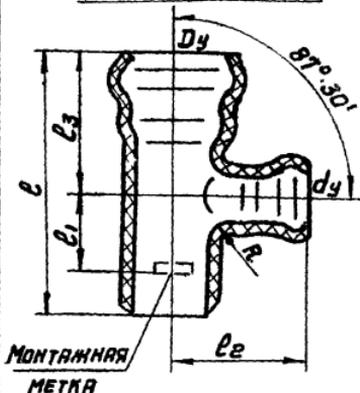
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
МОСКВА

ТА
1976

СОЕДИНЕНИЯ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
по ОСТ 6-05-367-74

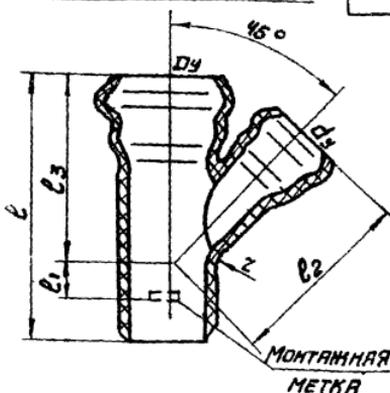
| | |
|-------------------|---------------|
| Серия 4. 900-В | |
| Выпуск I | Лист 3-102 |

Тройник прямой



Тройник косой 45°

2.32



| Условный проход, мм | | l, мм | l1, мм | l2, мм | l3, мм | r, мм НЕ БОЛЕЕ | МАССА, кг | ЦЕНА, руб |
|--------------------------|-----|-------|--------|--------|--------|-------------------|-----------|-----------|
| D1 | d1 | | | | | | | |
| Тройник прямой | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 135 | 40 | 80 | 65 | — | 0,085 | 0,28 |
| 100 | 50 | 195 | 40 | 105 | 105 | — | 0,270 | 0,45 |
| | 100 | 270 | 85 | 155 | 128 | — | 0,460 | 0,67 |
| Тройник косой 45° | | | | | | | | |
| 50 | 50 | 155 | 20 | 105 | 105 | 10 | 0,095 | 0,25 |
| 100 | 50 | 235 | 10 | 150 | 185 | 10 | 0,310 | 0,52 |
| | 100 | 315 | 40 | 215 | 215 | 15 | 0,510 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условное обозначение тройника прямого D1 100 мм и d1 50 мм
— „Тройник ТП 100x50 ТУ 21-26-100-74”
Условное обозначение тройника косого 45° D1 100 мм и d1 50 мм
— „Тройник ТК 45° 100x50 ТУ 21-26-100-74”
- Завод-изготовитель: Думнинский чугунолитейный завод,
г. Думнинчи, Калужской обл.
- Цены приняты по данным завода-изготовителя.

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 РИМ. ГРУППЫ
 ПРОВЕРИЛ
 ЖУРКОВ
 ГАБЕРГРУБ
 ГАБЕРГРУБ

ТД
 1976

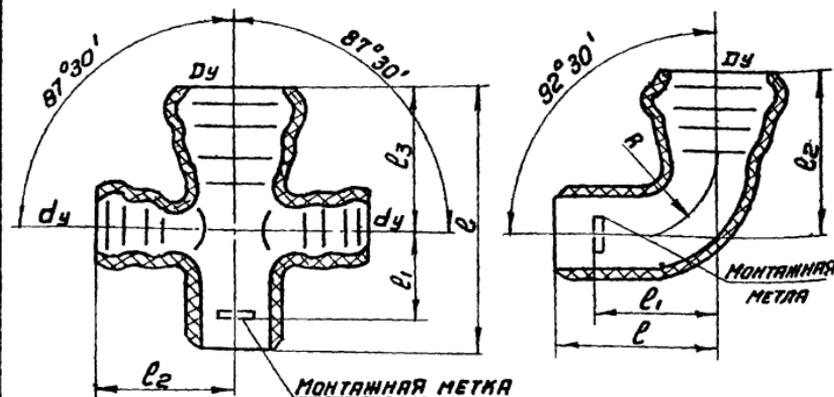
Фасонные части канализационные из полиэтилена
 высокой плотности. Тройники прямые и косые 45°
 по ТУ 21-26-100-74.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК I ЛИСТ 13/103

КРЕСТОВИНА ПРЯМАЯ

КОЛЕНО

233



| Условный проход, мм | | l, | l ₁ , | l ₂ , | l ₃ , | R, | Масса, | Цена, |
|--------------------------|-----|-----|------------------|------------------|------------------|----|--------|-------|
| Ду | ду | мм | мм | мм | мм | мм | кг | руб |
| КРЕСТОВИНА ПРЯМАЯ | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 205 | 40 | 110 | 105 | — | 0,290 | 0,53 |
| | 100 | 270 | 85 | 158 | 130 | — | 0,580 | 0,87 |
| КОЛЕНО | | | | | | | | |
| 50 | — | 75 | 45 | 80 | — | 40 | 0,060 | 0,24 |
| 100 | — | 145 | 85 | 160 | — | 85 | 0,325 | 0,35 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условное обозначение крестовины прямой Ду100мм и ду50мм
— „Крестовинка К100-50 ТУ21-26-100-74”
Условное обозначение колена Ду100мм
— „Колено К100 ТУ21-26-100-74”.
- Завод-изготовитель: Думиничский чугунолитейный завод,
г. Думиничи Калужской обл.
- Цены приняты по данным завода-изготовителя.

| | |
|------------|-----------|
| Имя отдела | Жураков |
| РУК группы | Габегрчук |
| Проверил | Габегрчук |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

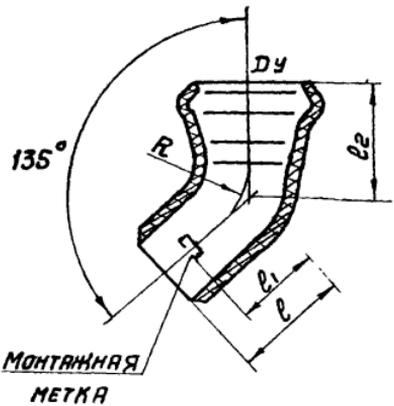
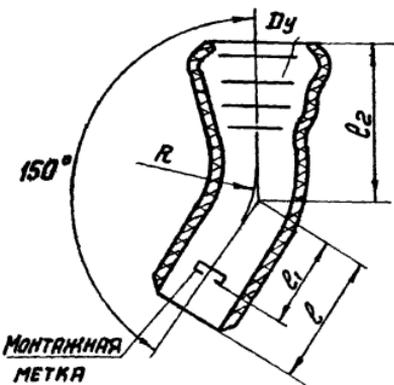
ТД
1976

Фасонные части канализационные из полупластины
высокой плотности. Крестовины прямые и колена
по ТУ21-26-100-74.

Серия
4,900-В
Выпуск лист
Z 3-104

Отвод 150°

Отвод 135°



| УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, мм Ду | e, мм | l ₁ , мм | l ₂ , мм | R, мм | МАССА, КГ | ЦЕНА, РУБ. |
|------------------------|-------|---------------------|---------------------|-------|-----------|------------|
| Отвод 150° | | | | | | |
| 50 | 45 | 15 | 55 | 40 | 0,045 | 0,24 |
| 100 | 90 | 25 | 100 | 85 | 0,220 | 0,42 |
| Отвод 135° | | | | | | |
| 50 | 55 | 20 | 60 | 40 | 0,050 | 0,23 |
| 100 | 100 | 40 | 115 | 85 | 0,255 | 0,48 |

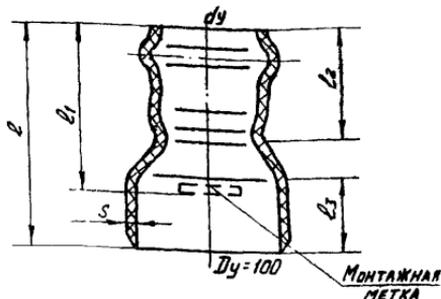
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Условное обозначение отвода 150°, Ду 100 мм
 — „Отвод 0150° 100 ту 21-26-100-74”
 Условное обозначение отвода 135° Ду 100 мм
 — „Отвод 0135° 100 ту 21-26-100-74”
- 2 Завод-изготовитель: Думнинский чугунолитейный завод,
 г. Думнинчи, Калужской обл
- 3 Цены приняты по данным завода-изготовителя

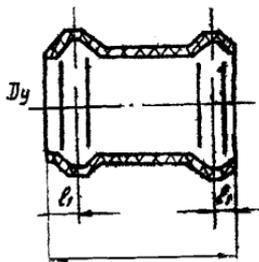
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
 Исполнитель: Юрков
 Рук. группы: Табергрус
 Проверил: Табергрус

| | | | |
|------|--|--------|--------------|
| ТД | Фасонные части канализационные из полиэтилена высокой плотности. Отводы 150° и 135° по ТУ 21-26-100-74 | Серия | 4.900-8 |
| 1976 | | Выпуск | Лист I 3-105 |

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ



МУФТА НАДВИЖНАЯ



| Условный проход, мм | | L, мм | L1, мм | L2, мм | L3, мм | S, мм | МАССА, кг | ЦЕНА, руб |
|---------------------|----|-------|--------|--------|--------|-------|-----------|-----------|
| Dу | dу | | | | | | | |
| ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 156 | 110 | 45 | 62 | 3,4 | 0,150 | 0,32 |
| МУФТА НАДВИЖНАЯ | | | | | | | | |
| 50 | — | 80 | 11 | — | — | — | 0,08 | 0,18 |
| 100 | — | 150 | 14 | — | — | — | 0,155 | 0,31 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Условное обозначение патрубка переходного $Dу100мм, dу50мм$

— „Переход ПП100×50 ТУ21-26-100-74”

Условное обозначение муфты $Dу50$.

— „Муфта МФ50 ТУ21-26-100-74”

2. Завод-изготовитель: Думиничский чугунолитейный завод,
г. Думиничи, Калужской обл.

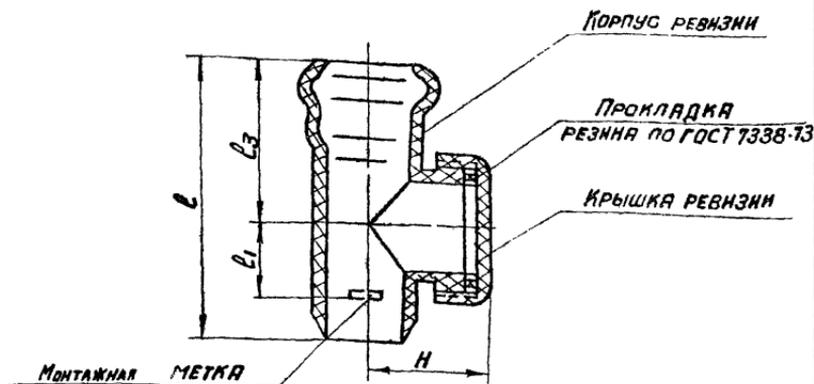
3. Цены приняты по данным завода-изготовителя.

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ. ПАТРУБКИ ПЕРЕХОДНЫЕ И МУФТЫ
по ТУ 21-26-100-74.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I Лист 3-106



| Условный проход, мм Ду | l , мм | l_1 , мм | l_2 , мм | H , мм | Масса, кг | Цена, руб. |
|------------------------|----------|------------|------------|----------|-----------|------------|
| 50 | 140 | 40 | 70 | ~48 | 0,100 | 0,27 |
| 100 | 280 | 85 | 135 | ~92 | 0,470 | 0,75 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условное обозначение ревизии Ду 100 мм
„РЕВИЗИЯ 0.100 ТУ21-26-100-74.“
- ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Думиничский чугунолитейный завод.
г. Думиничи, Калужской обл.
- ЦЕНЫ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

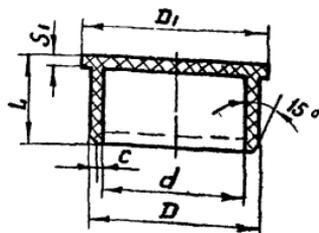
| | |
|-----------------|-----------|
| Исполнитель | Проверил |
| Николаева Жуков | Габриэлюк |
| Рук. группы | Габриэлюк |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Формовые части канализационные из полиэтилена
высокой плотности, ревизии
по ТУ 21-26-100-74.

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 3-107



| Условный проход Dy | D, мм | D1, мм | d, мм | S1, мм | c, мм | L, мм | Масса, кг | Цена, руб. |
|--------------------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|----------|--------------|---------------|
| 50 | 50,0 | 64 | 44,6 | 4 | 10 | 30 | 0,021 | 0,11 |
| 100 | 100,0 | 126 | 102,1 | 5 | 13 | 60 | 0,110 | 0,25 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Условное обозначение заглушки Dy 100 мм
„Заглушка 3 100 ТУ 21-26-100-74.”
- Завод-изготовитель: Думиничский чугунолитейный завод,
г. Думиничи, Калужской обл.
- Цены приняты по данным завода-изготовителя

Исполнитель: [подпись]

Мурнов
Габегрвич

Иван. Овдева
Рык. Груны
Проберил
Габегрвич

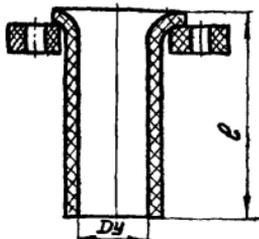
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ТД
1976

Фасонные части канализационные из полнэтлена
высокой плотности. Заглушки
по ТУ 21-26-100-74.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I
Лист 3-108

ПАТРУБКИ КОНЦЕВЫЕ ВНИПЛАСТОВЫЕ СО СВОБОДНЫМИ ФЛАНЦАМИ НА ОТБОРТОВКЕ

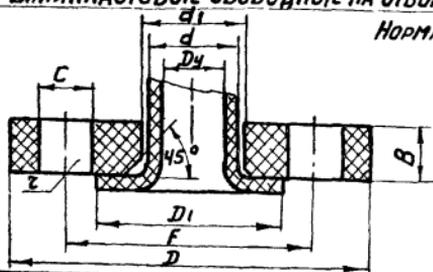


| УСЛОВН. ПРОХОД Dy, мм | e, мм | МАССА, кг | ЦЕНА 1 м, руб. |
|-----------------------------|-------|-----------|-------------------|
| 15 | 75 | 0,08 | 7460 |
| 20 | 90 | 0,14 | |
| 25 | 100 | 0,2 | |
| 32 | 115 | 0,28 | |
| 40 | 130 | 0,39 | |
| 50 | 150 | 0,52 | 3250 |
| 60 | 160 | 0,66 | |
| 70 | 180 | 0,77 | |
| 80 | 200 | 1,04 | |
| 90 | 220 | 1,16 | |
| 100 | 240 | 1,38 | 2410 |
| 125 | 240 | 2,01 | |
| 150 | 340 | 2,96 | |

Нормаль ВХЗ 06.126

ФЛАНЦЫ ВНИПЛАСТОВЫЕ СВОБОДНЫЕ НА ОТБОРТОВАННОЙ ТРУБЕ

Нормаль ВХЗ 06.125А



| УСЛОВН. ПРОХОД Dy | НАРМ. ДИАМ. d | ФЛАНЦЫ | | | | | | | БОЛТЫ | | ДИАМ. ОТБОР. Dy, мм | МАССА, кг | ЦЕНА 1 м, руб. |
|-------------------------|---------------------|--------|-----|-----|----|----|---|-----|-------|-----|---------------------------|--------------|----------------------|
| | | D | F | d1 | B | C | z | КОЛ | Ф | | | | |
| 15 | 20 | 80 | 55 | 23 | 12 | 12 | 3 | 4 | M10 | 40 | 0,07 | 7460 | |
| 20 | 25 | 90 | 65 | 28 | 15 | 12 | 3 | 4 | M10 | 50 | 0,11 | | |
| 25 | 32 | 100 | 75 | 35 | 15 | 12 | 4 | 4 | M10 | 60 | 0,13 | | |
| 32 | 40 | 120 | 90 | 44 | 15 | 14 | 4 | 4 | M12 | 70 | 0,18 | 4550 | |
| 40 | 51 | 130 | 100 | 55 | 17 | 14 | 4 | 4 | M12 | 80 | 0,24 | | |
| 50 | 63 | 140 | 110 | 67 | 17 | 14 | 4 | 4 | M12 | 90 | 0,26 | | |
| 60 | 76 | 150 | 120 | 80 | 17 | 14 | 4 | 4 | M12 | 100 | 0,28 | 3250 | |
| 70 | 83 | 160 | 130 | 88 | 20 | 14 | 4 | 4 | M12 | 110 | 0,37 | | |
| 80 | 96 | 190 | 150 | 100 | 20 | 18 | 5 | 4 | M16 | 128 | 0,54 | | |
| 90 | 102 | 200 | 160 | 108 | 20 | 18 | 5 | 4 | M16 | 138 | 0,56 | 2410 | |
| 100 | 114 | 210 | 170 | 120 | 20 | 18 | 5 | 4 | M16 | 150 | 0,58 | | |
| 125 | 140 | 240 | 200 | 147 | 20 | 18 | 5 | 8 | M16 | 180 | 0,60 | | |
| 150 | 166 | 270 | 225 | 174 | 20 | 18 | 5 | 8 | M16 | 205 | 0,97 | | |

Заводы-изготовители: Владимирский химический завод,
Охтинское НПО „Пластполимер“.

Фасонные винипластовые части.
ПАТРУБКИ. ФЛАНЦЫ

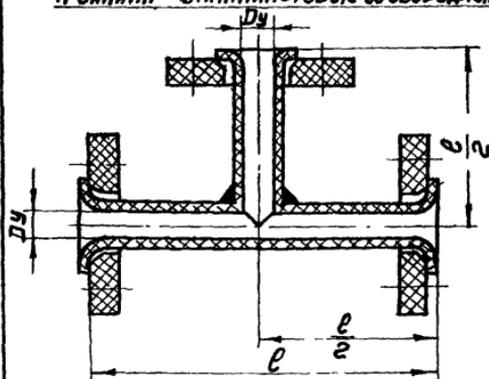
СЕРИЯ
4900-В
Выпуск I ЛНСТ
3-109

ТД
1976

ГЛИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

Дир. отдела
Рук. группы
Проверил

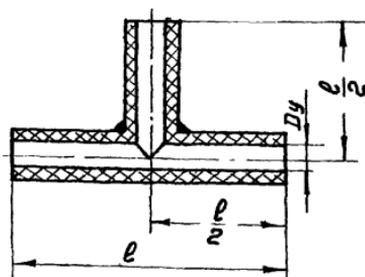
ИУРКОВ
ЛАБЕРТУБ
ЛАБЕРТУБ



Нормаль ВХЗ 06.127

| Условный проход D _н , мм | l, мм | Масса кг | Цена, руб. |
|-------------------------------------|-------|----------|------------|
| 15 | 150 | 0,26 | 7460 |
| 20 | 180 | 0,44 | |
| 25 | 200 | 0,57 | |
| 32 | 230 | 0,85 | |
| 40 | 260 | 1,24 | 3250 |
| 50 | 300 | 1,64 | |
| 60 | 320 | 2,16 | |
| 70 | 360 | 2,41 | |
| 80 | 400 | 3,28 | 2410 |
| 90 | 440 | 3,65 | |
| 100 | 480 | 4,33 | |
| 125 | 580 | 5,69 | |
| 150 | 680 | 8,38 | |

Тройники винилпластовые прямые



Нормаль ВХЗ 06.128

| Условный проход D _н , мм | l, мм | Масса кг | Цена, руб. |
|-------------------------------------|-------|----------|------------|
| 15 | 150 | 0,043 | 7460 |
| 20 | 180 | 0,1 | |
| 25 | 200 | 0,15 | |
| 32 | 230 | 0,27 | |
| 40 | 260 | 0,46 | 3250 |
| 50 | 300 | 0,78 | |
| 60 | 320 | 1,15 | |
| 70 | 360 | 1,2 | |
| 80 | 400 | 1,52 | 2410 |
| 90 | 440 | 1,8 | |
| 100 | 480 | 2,4 | |
| 125 | 580 | 3,71 | |
| 150 | 680 | 5,25 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы винилпластовые по нормам ВХЗ 06.124
2. Концевые патрубки со свободными фланцами на отбортованной трубе см. лист
3. Заводы-изготовители: Владимирский химический завод; Охтинский НПО „Пластполимер“.

| | | | |
|--------------|--------------|-----------|-----------|
| Исполнители: | Жуков | Габержаев | Габержаев |
| Проверка: | Габержаев | Габержаев | Габержаев |
| ГПП | САНТЕХПРОЕКТ | г. Москва | |

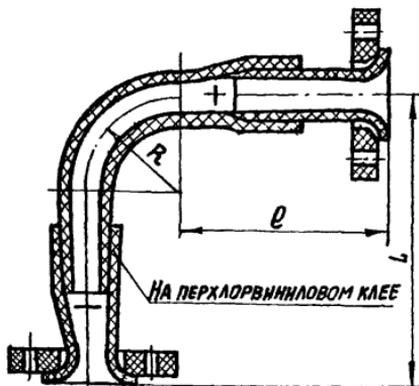
ТД
1976

Фасонные винилпластовые части.
Тройники.

Серия
4.900-8
Выпуск I
Лист 3-110

ОТВОДЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ С КОНЦЕВЫМИ ПАТРУБКАМИ

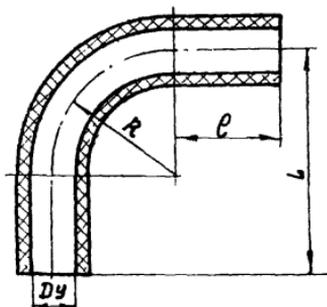
240



Нормаль ВХЗ 06.129

| УСТАНОВКА ПРОТЯЖ ДУ | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА шт., кг | ЦЕНА, РУБ. |
|---------------------------|-------------|-----|-----|------------------|---------------|
| | R | L | ℓ | | |
| 15 | 60 | 155 | 95 | 0,28 | 7450 |
| 20 | 90 | 200 | 110 | 0,36 | |
| 25 | 110 | 230 | 120 | 0,6 | 15500 |
| 32 | 130 | 280 | 150 | 0,9 | |
| 40 | 160 | 320 | 160 | 1,4 | |
| 50 | 200 | 390 | 190 | 2,2 | 3250 |
| 60 | 240 | 445 | 205 | 3,2 | |
| 70 | 270 | 500 | 230 | 3,4 | |
| 80 | 300 | 550 | 250 | 4,4 | |
| 90 | 325 | 600 | 275 | 5,0 | 2410 |
| 100 | 350 | 650 | 300 | 6,2 | |
| 125 | 430 | 765 | 355 | 9,1 | |
| 150 | 530 | 940 | 410 | 13,25 | |

ОТВОДЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ПРЯМЫЕ



Нормаль ВХЗ 06.130

| УСТАНОВКА ПРОТЯЖ ДУ | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА шт., кг | ЦЕНА, РУБ. |
|---------------------------|-------------|-----|-----|------------------|---------------|
| | R | L | ℓ | | |
| 15 | 60 | 110 | 50 | 0,036 | 7450 |
| 20 | 90 | 150 | 60 | 0,075 | |
| 25 | 110 | 180 | 70 | 0,15 | 15500 |
| 32 | 130 | 220 | 90 | 0,29 | |
| 40 | 160 | 260 | 100 | 0,53 | |
| 50 | 200 | 320 | 120 | 0,96 | 3250 |
| 60 | 240 | 370 | 130 | 1,5 | |
| 70 | 270 | 410 | 140 | 1,55 | |
| 80 | 300 | 450 | 150 | 1,95 | |
| 90 | 325 | 490 | 165 | 2,25 | 2410 |
| 100 | 350 | 530 | 180 | 3 | |
| 125 | 430 | 640 | 210 | 5,08 | |
| 150 | 530 | 770 | 240 | 7,34 | |

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Трубы винилпластовые по нормам ВХЗ 06 124
2. Концевые патрубки со свободными фланцами на оборотной трубе см. лист 3-109
3. Заводы-изготовители: Владимирский химический завод; Охтинское НПО „ПЛАСТПОЛИМЕР“.

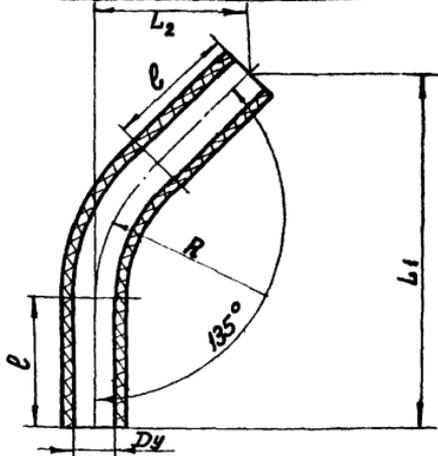
| | | |
|--------------------------------|--------------|----------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ СМОЛЕНА | НАЧ. ОТДЕЛА | МУРТОВ |
| | РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГУС |
| | ПРОВЕРИЛ | ГАБЕРГУС |
| | САМОПРОВЕРКА | |

ТД
1976

ФАСОННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ЧАСТИ.
ОТВОДЫ ПОД УГЛОМ 90°.

СЕРИЯ
Ч. 900-В
Выпуск I лист 3-111

ОТВОДЫ ПРЯМЫЕ 135°



Нормаль ВХЗ 06.132

| УСЛОВНЫЙ ПРОХОД Dн | РАЗМЕРЫ, мм | | | | МАССА, кг | ЦЕНА, руб |
|--------------------|-------------|----------------|----------------|-----|-----------|-----------|
| | R | L ₁ | L ₂ | e | | |
| 15 | 60 | 128 | 52 | 50 | 0,03 | 7460 |
| 20 | 90 | 165 | 68 | 60 | 0,06 | |
| 25 | 110 | 196 | 82 | 70 | 0,11 | |
| 32 | 130 | 244 | 102 | 90 | 0,21 | |
| 40 | 160 | 284 | 118 | 100 | 0,39 | 4550 |
| 50 | 200 | 345 | 143 | 120 | 0,69 | |
| 60 | 240 | 390 | 160 | 130 | 1,07 | |
| 70 | 270 | 430 | 177 | 140 | 1,08 | |
| 80 | 300 | 466 | 192 | 150 | 1,36 | 3250 |
| 90 | 325 | 510 | 210 | 165 | 1,60 | |
| 100 | 350 | 555 | 280 | 180 | 2,09 | |
| 125 | 430 | 660 | 275 | 210 | 3,13 | |
| 150 | 530 | 780 | 325 | 240 | 5,02 | 2410 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ТРУБЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ПО НОРМАЛИ ВХЗ 06.124
2. КОНЦЕВЫЕ ПАТРУБКИ СО СВОБОДНЫМИ ФЛАНЦАМИ НА ОТБОРТОВАННОЙ ТРУБЕ СМ. ЛИСТ 3-102
3. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД; ОХТИНСКОЕ НПО „ПЛАСТПОЛИМЕР“

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА
РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРИЛА

ИЗЫСЛОВ
ТАБЕЛИСТОВ
ТАБЕЛИСТОВ

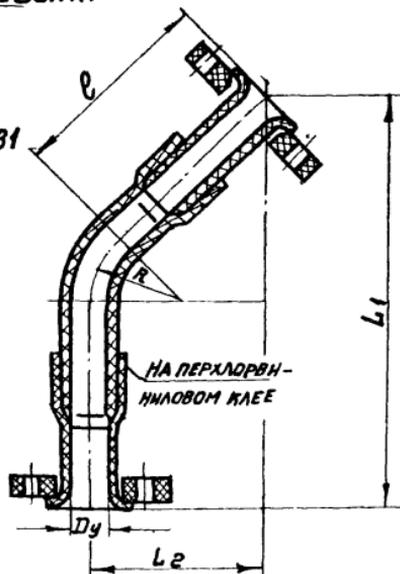
ТД
1976

Фасонные винилпластовые части
Отводы под углом 135°

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК I ЛИСТ 3-112

**ОТВОДЫ С КОНЦЕВЫМИ
ПАТРУБКАМИ**

Нормаль ВХЗ 06.131



| ВЕЛ. ДУ ПРОХОДА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | МАССА, КГ | ЦЕНА ИТ. РУБ |
|--------------------|-------------|----------------|----------------|-----|--------------|--------------------|
| | R | L ₁ | L ₂ | e | | |
| 15 | 60 | 205 | 85 | 95 | 0,19 | 7450 |
| 20 | 90 | 250 | 105 | 110 | 0,34 | |
| 25 | 110 | 285 | 115 | 120 | 0,51 | 4550 |
| 32 | 130 | 350 | 145 | 150 | 0,77 | |
| 40 | 160 | 385 | 160 | 160 | 1,17 | |
| 50 | 200 | 465 | 195 | 190 | 1,73 | 3250 |
| 60 | 240 | 520 | 215 | 205 | 2,39 | |
| 70 | 270 | 585 | 240 | 230 | 2,62 | |
| 80 | 300 | 640 | 265 | 250 | 3,44 | |
| 90 | 325 | 700 | 290 | 275 | 3,92 | 2410 |
| 100 | 350 | 760 | 315 | 300 | 4,85 | |
| 125 | 430 | 905 | 375 | 355 | 7,15 | |
| 150 | 530 | 1070 | 445 | 410 | 10,94 | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛ. ЛИСТ 3-112

ФАСОННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ЧАСТИ.
Отводы под углом 135°.

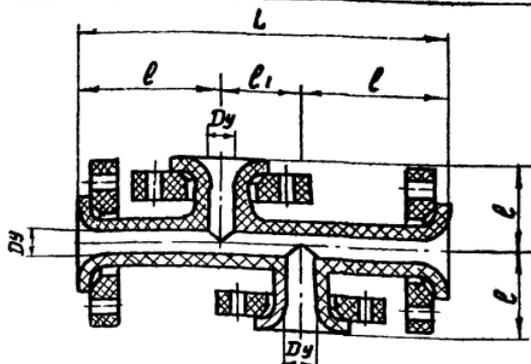
СЕРИЯ
4900-8
Выпуск I ЛИСТ
3-113

ТД
1976

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

НАЧОТДЕЛА
РИСОВАЛЬНИК
ПРОВЕРИЛА

ИУРОВ
ГАБЕРГРУБ
ГАБЕРГРУБ



Нормаль ВХЗ 06.133

| ЧЕЛОВИЧЬИ ПРОХОД ДН | РАЗМЕРЫ, мм | | | МАССА, кг | ЦЕНА 1,7, руб |
|---------------------------|-------------|-----|----------------|--------------|------------------|
| | L | l | l ₁ | | |
| 15 | 225 | 75 | 75 | 0,33 | 7460 |
| 20 | 270 | 90 | 90 | 0,59 | |
| 25 | 300 | 100 | 100 | 0,85 | |
| 32 | 345 | 115 | 115 | 1,2 | |
| 40 | 380 | 130 | 120 | 1,7 | |
| 50 | 430 | 150 | 130 | 2,1 | 8250 |
| 60 | 455 | 160 | 135 | 2,96 | |
| 70 | 510 | 180 | 150 | 3,41 | |
| 80 | 565 | 200 | 165 | 4,58 | |
| 90 | 620 | 220 | 180 | 5,13 | |
| 100 | 660 | 240 | 180 | 5,88 | 2410 |
| 125 | 790 | 290 | 210 | 9,04 | |
| 150 | 940 | 340 | 260 | 13,3 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

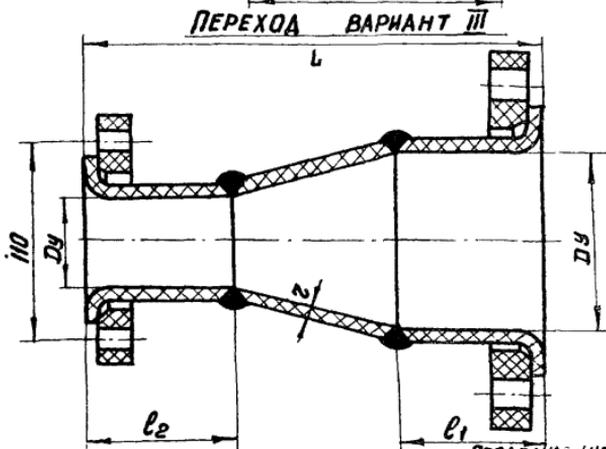
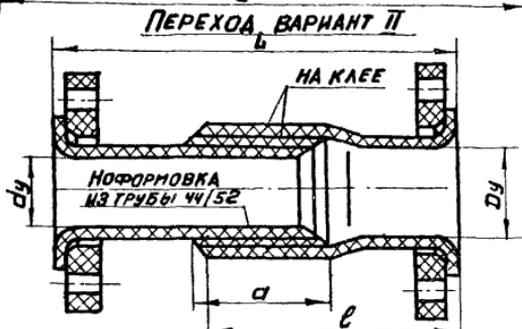
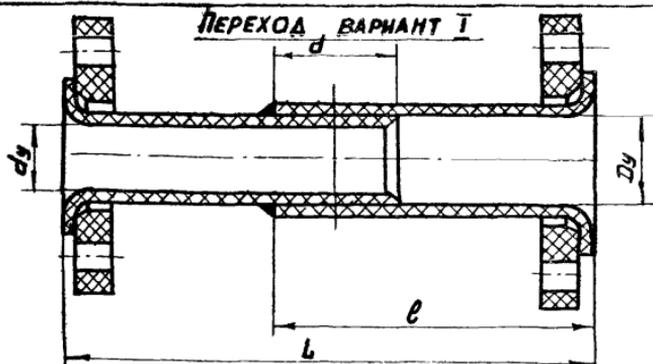
1. Трубы винилпластовые по нормам ВХЗ.06.124
2. Концевые патрубки со сводными фланцами на отбортованной трубе см. лист 3-109
3. Заводы-изготовители: Владимирский химический завод ;
Охтинское НПО „Пластполимер.“

| | | |
|----------------------------------|-------------|-------------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | НАЧ. ОТДЕЛА | И.У.РКОВ |
| | РИС. ГРИНЦЫ | Г.А.БЕРГРУБ |
| | ПРОВЕРИЛ | Г.А.БЕРГРУБ |

ТД
1976

ФАСОННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ЧАСТИ
КРЕСТОВИНЫ.

СЕРИЯ
4.900-8
ВЫПУСК
I ЛИСТ
3-114



ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛ. ЛИСТ 3-114

| | |
|-----------------|----------|
| НАЧ. ЦЕЛ. РАБОТ | И. И. И. |
| ДИР. РАБОТ | Г. А. А. |
| ПРОВЕРКА | Г. А. А. |

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТД
1976

Фасонные винилпластиковые части
переходы.

СЕРИЯ
4,900-8
ВЫИСКА I ЛИСТ
3-115

РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДОВ

| Условный проход D _н x d _в | L | ℓ | ℓ ₁ | ℓ ₂ | d | Вес, кг | ВАРИАНТ ИСПОЛНЕ НИЯ | | | | |
|---|------|-----|----------------|----------------|------|---------|---------------------------|----|----|------|------|
| 20 x 15 | 150 | 90 | — | — | 30 | 0,23 | I | | | | |
| 20 x 15 | | | | | | 0,28 | II | | | | |
| 25 x 20 | | | | | | 0,34 | II | | | | |
| 22 x 20 | 180 | 105 | — | — | 35 | 0,42 | II | | | | |
| 32 x 25 | | | | | | 0,48 | I | | | | |
| 40 x 20 | | | | | | — | 70 | 50 | — | 0,51 | III |
| 40 x 25 | 0,56 | | | | | | | | | | |
| 40 x 32 | 200 | — | 70 | 50 | — | 0,66 | I | | | | |
| 50 x 20 | | | | | | 0,6 | III | | | | |
| 50 x 25 | | | | | | 0,66 | | | | | |
| 50 x 32 | | | | | | 0,71 | | | | | |
| 50 x 40 | | | | | | 0,86 | | | | | |
| 125 | | | | | | — | | — | 45 | 0,86 | II |
| 70 x 25 | 23 | — | 80 | 65 | — | 0,83 | III | | | | |
| 70 x 32 | | | | | | 0,92 | | | | | |
| 70 x 40 | | | | | | 0,89 | | | | | |
| 70 x 50 | | | | | | 140 | — | — | 50 | 1,18 | II |
| 70 x 60 | | | | | | | | | | 1,29 | |
| 80 x 32 | | | | | | | | | | — | 80 |
| 80 x 40 | — | 80 | 65 | — | 1,71 | | | | | | |
| 80 x 50 | 240 | — | 85 | 70 | — | 1,16 | II | | | | |
| 80 x 60 | | | | | | 1,53 | | | | | |
| 80 x 70 | | | | | | 1,59 | | | | | |
| 100 x 32 | | | | | | — | | 85 | 70 | — | 1,04 |
| 100 x 40 | 250 | — | 90 | 75 | — | 1,30 | III | | | | |
| 100 x 50 | | | | | | 1,35 | | | | | |
| 100 x 60 | | | | | | 1,57 | | | | | |
| 100 x 70 | | | | | | 1,69 | | | | | |
| 100 x 80 | | | | | | 150 | — | — | 50 | 2,00 | II |
| 100 x 90 | 2,05 | I | | | | | | | | | |
| 150 x 50 | 300 | — | 110 | 75 | — | 2,45 | III | | | | |
| 150 x 80 | | | | | | 2,90 | | | | | |
| 150 x 100 | | | | | | 3,06 | | | | | |
| 150 x 125 | | | | | | 3,12 | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТРУБЫ ВИНИЛПЛАСТОВЫЕ ПО НОРМАЛИ ВХЗ ОБ. 124
2. КОНЦЕВЫЕ ПАТРУБКИ СО СВОБОДНЫМИ ФЛАНЦАМИ НА ОТБОРОВАННОЙ ТРУБЕ СМ. ЛИСТ 3-109
3. ЗАВОДЫ-ИЗГОТОВИТЕЛИ: ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД;
ОХТИНСКОЕ НПО „ПЛАСТПОЛИМЕР“

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

И. А. ТАБЕЛА
Р. К. ГИМЛЫ
П. О. ВЕРНА

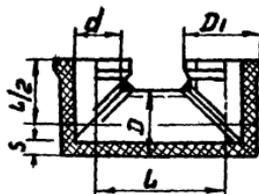
НУРЛОВ
ЛАБЕРГУБ
ЛИБЕРГАУЗ

ТД
1976

Фасонные винилпластовые части
переходы.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск I Лист 3-115

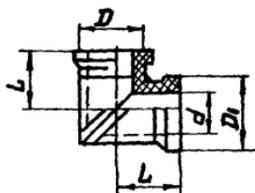
Отвод двойной



РАЗМЕРЫ, мм

| d | D | D1 | S | L | МАССА кг | ЦЕНА РУБ. | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-----|-----|-----|------|-----|-------------|--------------|---|
| 32 | 50 | 67 | 8,5 | 220 | 1 | 1кг | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМЧЕСКИЙ ЗАВОД, г.ВЛАДИМИР, Горьковской обл. |
| 50 | 76 | 98 | 11 | 260 | 2,8 | 3,60 | |
| 80 | 102 | 126 | 12 | 300 | 4,2 | 1кг | |
| 100 | 125 | 150 | 12,5 | 320 | 6,5 | 2,47 | |
| 150 | 175 | 210 | 12,5 | 460 | 11,9 | | |
| 200 | 225 | 265 | 12,5 | 600 | 20,5 | 1кг | |
| 250 | 275 | 330 | 12,5 | 720 | 31,2 | 2,53 | |
| 300 | 330 | 390 | 15 | 770 | 46,6 | | |
| 350 | 380 | 440 | 15 | 820 | 48,5 | | |

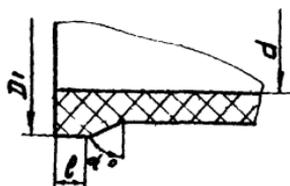
Угольник



РАЗМЕРЫ, мм

| d | D | D1 | S | L | МАССА кг | ЦЕНА РУБ. | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-----|-----|-----|------|-----|-------------|--------------|---------------------------------|
| 32 | 50 | 67 | 8,5 | 110 | 0,6 | 1кг | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМЧЕСКИЙ ЗАВОД |
| 50 | 76 | 98 | 16 | 130 | 1,2 | 3,60 | |
| 80 | 102 | 126 | 12 | 150 | 2,2 | 1кг | |
| 100 | 125 | 150 | 12,5 | 160 | 3 | 2,47 | |
| 150 | 175 | 210 | 12,5 | 230 | 6,3 | | |
| 200 | 225 | 265 | 12,5 | 300 | 10 | 1кг | |
| 250 | 275 | 330 | 12,5 | 360 | 17,3 | 2,53 | |
| 300 | 330 | 390 | 15 | 385 | 25,8 | | |
| 350 | 380 | 440 | 15 | 410 | 33,5 | | |

РАЗМЕРЫ БУРТОВ



РАЗМЕРЫ, мм

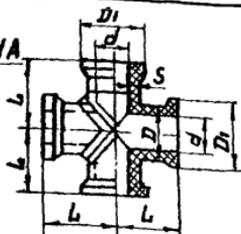
| d | D1 | l | Л ^α |
|-----|-----|----|----------------|
| 32 | 67 | 12 | 45 |
| 50 | 98 | 12 | |
| 80 | 126 | 15 | |
| 100 | 150 | 15 | 60 |
| 150 | 210 | 20 | |
| 200 | 265 | 30 | |
| 250 | 330 | 40 | |
| 300 | 390 | 45 | |
| 350 | 440 | 45 | |

ИЛАН ОТДЕЛА
 МУШКОВ
 ФУК. ГРИШИН
 ТАБЕРТОВ
 ГАБЕРТОВ
 ПРОБЕРНИН
 ГАБЕРТОВ
 ГЛМ
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ТД
 1976

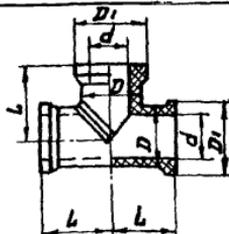
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ФАОЛИТОВЫХ ТРУБ
 Отводы и угольники
 по ТУ 6-05-1170-76.

СЕРИЯ
 4.900-8
 ВЫПУСК ЛИСТ
 I 3-117

**КРЕСТОВИНА
ПРЯМАЯ**



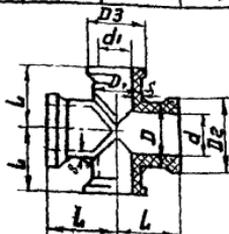
**ТРОЙНИК
ПРЯМОЙ**



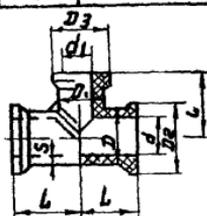
249

| d | D | D1 | S | L | МАССА, КГ | | ЦЕНА 1КГ, РУБ | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-------------|-----|-----|------|-----|-----------------|--------------|------------------|---|
| | | | | | КРЕСТО- ВИНА | ТРОЙ- НИК | | |
| РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | | | |
| 32 | 50 | 67 | 8,5 | 110 | 1,0 | 0,8 | 3,60 | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД, Г.ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ. |
| 50 | 76 | 98 | 11 | 130 | 2,2 | 1,7 | | |
| 80 | 102 | 126 | 12 | 150 | 3,7 | 2,9 | 2,47 | |
| 100 | 125 | 150 | 12,5 | 160 | 4,8 | 4,0 | | |
| 150 | 175 | 210 | 12,5 | 230 | 10,5 | 8,3 | | |
| 200 | 225 | 265 | 12,5 | 300 | 18,5 | 16,3 | 2,53 | |
| 250 | 275 | 330 | 12,5 | 300 | 31,3 | 25,5 | | |
| 300 | 330 | 390 | 15 | 385 | 43,8 | 36,8 | | |
| 350 | 380 | 440 | 15 | 500 | 62,5 | 51,5 | | |

**КРЕСТОВИНА
ПЕРЕХОДНАЯ**



**ТРОЙНИК
ПЕРЕХОДНОЙ**



РАЗМЕРЫ, ММ

| d | d1 | D | D1 | S | D2 | D3 | S1 | L | МАССА, КГ | | ЦЕНА 1КГ, РУБ. | ЗАВОД- ИЗГОТОВИТЕЛЬ |
|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|------|----------------|---------|-------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | | КРЕСТ. ВИНА | ТРОЙНИК | | |
| 50 | 32 | 76 | 98 | 11 | 50 | 67 | 8,5 | 150 | 1,74 | 1,6 | 3,60 | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД |
| 80 | 50 | 102 | 126 | 12 | 76 | 98 | | | | | | |
| 100 | 50 | 125 | 150 | 12,5 | 76 | 98 | 11 | 160 | 3,9 | 3,5 | 2,47 | |
| 100 | 80 | 125 | 150 | | 102 | 126 | | | | | | |
| 150 | 80 | 175 | 210 | | 102 | 126 | 12 | 230 | 8,2 | 7,2 | 2,53 | |
| 150 | 100 | 175 | 210 | | 125 | 150 | | | | | | |
| 200 | 100 | 225 | 265 | 125 | 150 | 12,5 | 300 | 14 | 12,5 | | | |
| 200 | 150 | 225 | 265 | 175 | 210 | | | | | | | |
| 250 | 100 | 275 | 330 | 15 | 125 | 150 | 12,5 | 360 | 20 | 18,5 | 2,53 | |
| 250 | 200 | 275 | 330 | | 225 | 265 | | | | | | |
| 300 | 100 | 330 | 390 | | 125 | 150 | 385 | 385 | 28,3 | 26,5 | | |
| 300 | 150 | 330 | 390 | | 175 | 210 | | | | | | |
| 300 | 250 | 330 | 390 | 275 | 330 | 385 | 385 | 29,7 | 27,3 | | | |
| 350 | 100 | 380 | 440 | 125 | 150 | | | | | | | |
| 350 | 150 | 380 | 440 | 175 | 210 | | | | | | | |

ФЛАНЦОВЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ФАОЛИТОВЫХ ТРУБ.
КРЕСТОВИНЫ И ТРОЙНИКИ
по ТУ 6-05-1170-76.

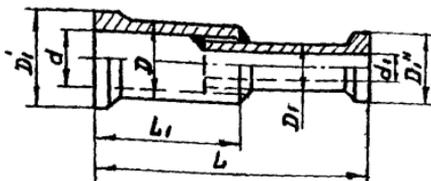
СЕРИЯ
4.900-8
ИЗМЕР
I
ЛНСТ
3-118

УЧАСТКОВАЯ КОМПЛЕКТОВАНИЕ
ПРОЕКТА
Г. МОСКВА
САНТЕХПРОЕКТ
1976

МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ

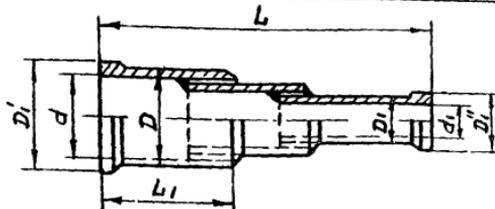
248

ТИП I



| РАЗМЕРЫ, ММ. | | | | | | | | МАССА КГ. | ЦЕНА, 1КГ. РУБ. | ЗАВОД-ИЗГО- ТОВИТЕЛЬ |
|--------------|----------------|-----|----------------|----------------|------------------|-------------------|-----|--------------|-----------------------|--|
| d | d ₁ | D | D ₁ | L ₁ | D ₁ ' | D ₁ '' | L | | | |
| 80 | 50 | 102 | 126 | 150 | 76 | 98 | 270 | 1,8 | 2,47 | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД Г. ВЛАДИМИР ГОРЬКОВСКОЙ ОБЛ. |
| 100 | 80 | 125 | 150 | 150 | 102 | 126 | 270 | 2,5 | " | |
| 150 | 100 | 175 | 210 | 150 | 125 | 150 | 270 | 4,1 | 2,53 | |
| 200 | 150 | 225 | 265 | 150 | 175 | 210 | 270 | 6,6 | " | |
| 250 | 200 | 275 | 330 | 180 | 225 | 265 | 320 | 8,5 | " | |
| 300 | 250 | 330 | 390 | 190 | 275 | 330 | 340 | 12,6 | " | |
| 350 | 300 | 380 | 440 | 350 | 330 | 390 | 600 | 27,4 | " | |

ТИП II



| РАЗМЕРЫ, ММ. | | | | | | | | МАССА КГ. | ЦЕНА, 1КГ. РУБ. | ЗАВОД-ИЗГО- ТОВИТЕЛЬ |
|--------------|----------------|-----|----------------|----------------|------------------|-------------------|-----|--------------|-----------------------|--------------------------------------|
| d | d ₁ | D | D ₁ | L ₁ | D ₁ ' | D ₁ '' | L | | | |
| 100 | 50 | 125 | 150 | 150 | 76 | 98 | 390 | 2,9 | 2,47 | ВЛАДИМИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД. |
| 150 | 80 | 175 | 210 | 150 | 102 | 126 | 390 | 4,7 | 2,53 | |
| 200 | 100 | 225 | 265 | 150 | 125 | 150 | 390 | 7,6 | " | |
| 250 | 150 | 275 | 330 | 170 | 175 | 210 | 440 | 9,5 | " | |
| 300 | 200 | 330 | 390 | 180 | 225 | 265 | 460 | 13,5 | " | |

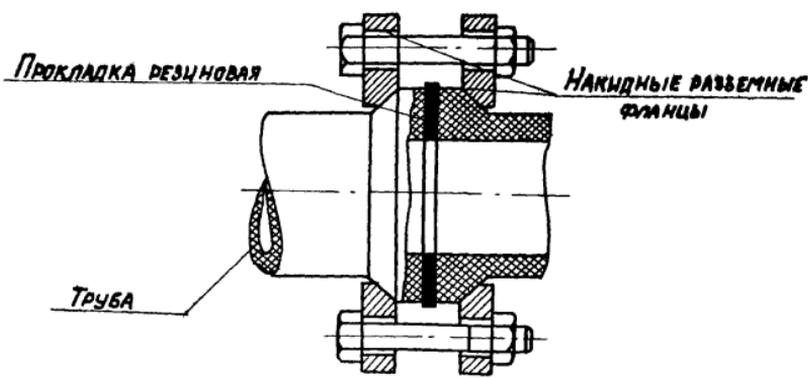
И. П. П. САИТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Исполнитель: ЖУРКОВ, ПАВЛЕНКО, САВЕНКО
Проверка: МАКОБЕЛА, РУБ. ГРУППЫ

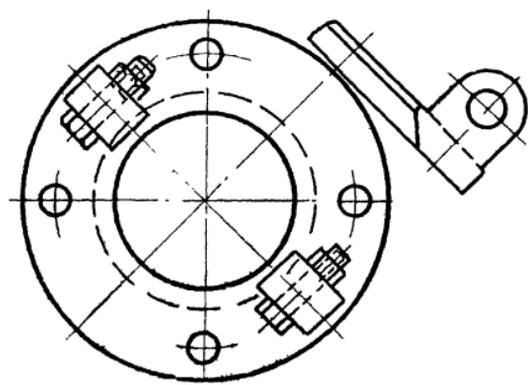
ТД
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ФАЛТОВЫХ ТРУБ.
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ
по ТУ 6-05-1170-76.

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск
I
Лист
3-119



Накидной разъемный фланец



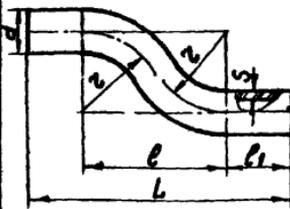
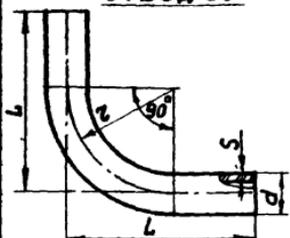
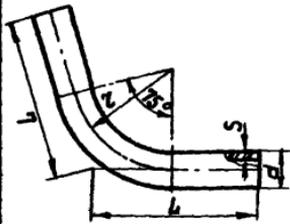
| | | | |
|----------------------------------|-------------|-------------|----------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА | ЖУРКОВ | ГАБЕРГРУС | |
| | НАЧ. ОТДЕЛА | РУК. ГРУППЫ | ПРОВЕРИЛ |
| | | | |

ТД
1976

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФАОЛИТОВЫХ ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ.

СЕРИЯ 4900-В
Выпуск I Лист 3-120

2,50

| Эскиз | НАРЯЖИТЕЛЬНЫЙ ДИАМЕТР d, мм | ТОЛЩИНА СТЕКЛЕННОЙ СЪЕМКИ S, мм | РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПНЕ, кг/см ² | РАЗМЕРЫ, мм | | | | ЦЕНА за 1шт., руб. |
|--|-----------------------------|---------------------------------|--|-------------|-----|----------------|-----|--------------------|
| | | | | L | l | l ₁ | z | |
| Отступ  | 45 | 3 | 7 | 280 | 139 | 105 | 80 | 1,2 |
| | 68* | 4 | 6 | 360 | 190 | 135,0 | 110 | 1,35 |
| | 93 | 5 | 5 | 450 | 243 | 183,5 | 140 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 500 | 278 | 210 | 160 | 4,25 |
| Отвод 90°  | 45 | 3 | 7 | 150 | — | — | 75 | 0,6 |
| | 68* | 4 | 6 | 200 | — | — | 100 | 0,8 |
| | 93 | 5 | 5 | 220 | — | — | 125 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 250 | — | — | 150 | 2,8 |
| Отвод 75°  | 45 | 3 | 7 | 160 | — | — | 75 | 0,6 |
| | 68 | 4 | 6 | 180 | — | — | 100 | 0,8 |
| | 93 | 5 | 5 | 220 | — | — | 125 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 250 | — | — | 150 | 2,8 |

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА,
г.п. КОСТЮКОВКА

* Изготавливается так же БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

И.И. ОТЕЛЕА
 И.И. ГРИГОРЬ
 С.И. ТЕЛНИК
 П.И. ПРОВЕРИЛ

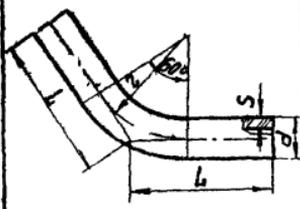
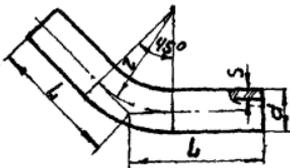
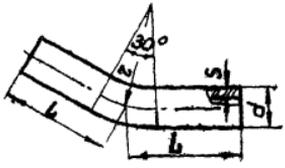
И.И. КУРЧОВ
 Г.А. АБЕРТОВ
 С.А. САМОИЛОВА
 Г.А. АБЕРТОВ

ГПИ
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ГД
 1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ.
 ОТСТУПЫ И ОТВОДЫ
 по ГОСТ 11192-65.

СЕРИЯ
 4.900-9
 ВЫПУСК ЛИСТ
 I 3-121

| Эскиз | НАРУЖНЫЙ d, мм | ТОЛЩИНА СТЕНКИ S, мм | РАБОЧИЕ ДАВЛЕНИЕ кгс/см ² | L, мм | Z, мм | ЦЕНА ЗА 1 ШТ. РУБ. |
|--|----------------------|-------------------------------|--|----------|----------|--------------------------|
|  <p>Отвод 60°</p> | 45 | 3 | 7 | 150 | 75 | 0,6 |
| | 68 | 4 | 6 | 170 | 100 | 0,8 |
| | 93 | 5 | 5 | 210 | 125 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 250 | 150 | 2,8 |
|  <p>Отвод 45°</p> | 45 | 3 | 7 | 150 | 75 | 0,6 |
| | 68 | 4 | 5 | 160 | 100 | 0,8 |
| | 93 | 5 | 5 | 210 | 125 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 250 | 150 | 2,8 |
|  <p>Отвод 30°</p> | 45 | 3 | 7 | 150 | 75 | 0,6 |
| | 68 | 4 | 6 | 160 | 100 | 0,8 |
| | 93 | 5 | 5 | 210 | 125 | 1,5 |
| | 122 | 6 | 4 | 250 | 150 | 2,8 |

ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

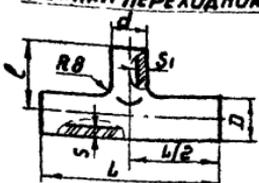
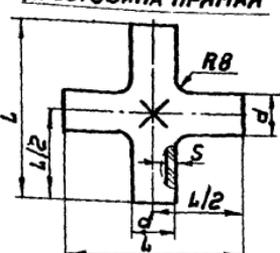
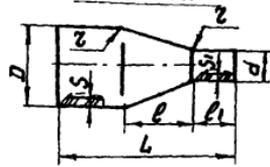
ГОМЕЛЬСКИЙ РАЙОН ЛЕНИНА СТЕКЛЯНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА,
г.п. КОСТЮКОВКА

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

ТД
1976

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ СТЕКЛЯННЫЕ ТЕРМОСТОЙКИЕ
Отводы
по ГОСТ 1192-65.

СЕРИЯ
4.900-8
ФОРМА ЛИСТ
7 3-122

| Эскиз | Наружный | Внутренний | Толщина | Толщина | Резерв | L | e | e ₁ | z | Угол |
|--|----------|------------|---------|---------|--------|-----|-----|----------------|----|------|
| | D | d | стенки | стенки | | | | | | |
| Тройник переходной  | 68 | 45 | 4 | 3 | 6 | 400 | 150 | — | — | 1,6 |
| | 93 | 45 | 5 | 3 | 5 | 450 | 150 | — | — | 2,9 |
| | 93 | 68 | 5 | 4 | 5 | 450 | 200 | — | — | 2,9 |
| | 122 | 45 | 6 | 3 | 4 | 450 | 150 | — | — | 5,15 |
| | 122 | 68 | 6 | 4 | 4 | 450 | 200 | — | — | 5,15 |
| | 122 | 93 | 6 | 5 | 4 | 450 | 225 | — | — | 5,15 |
| Крестовина прямая  | — | 45 | 3 | — | 7 | 300 | — | — | — | 1,2 |
| | — | 68* | 4 | — | 6 | 400 | — | — | — | 1,9 |
| | — | 93 | 5 | — | 5 | 450 | — | — | — | 3,5 |
| | — | 122 | 6 | — | 4 | 450 | — | — | — | 6 |
| Переход  | 68 | 45 | 4 | 3 | 6 | 220 | 55 | 75 | 15 | 1,6 |
| | 93 | 45 | 5 | 3 | 5 | 250 | 75 | 75 | 15 | 2,9 |
| | 93 | 68 | 5 | 4 | 5 | 280 | 75 | 100 | 20 | 2,9 |
| | 122 | 45 | 6 | 3 | 4 | 280 | 110 | 75 | 20 | 5,15 |
| | 122 | 68 | 6 | 4 | 4 | 300 | 90 | 100 | 20 | 5,15 |
| | 122 | 93 | 6 | 5 | 4 | 300 | 90 | 100 | 20 | 5,15 |

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ГОМЕЛЬСКИЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМ. ЛОМОНОСОВА
г.п. КОСТЮКОВКА

* ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ТАК ЖЕ БУЧАНСКИМ СТЕКОЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
С. МОСЧВА

НАЧ. ОТДЕЛА
РИС. ГРИПЫ
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

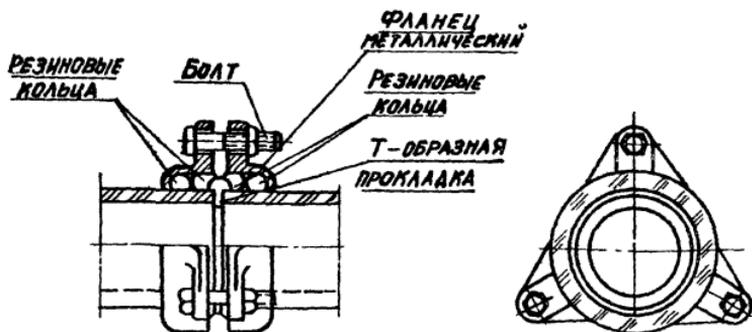
ЖУРГОВ
ТАБЕРГРУС
САМОЙЛОВА
ТАБЕРГРУС

ТД
1976

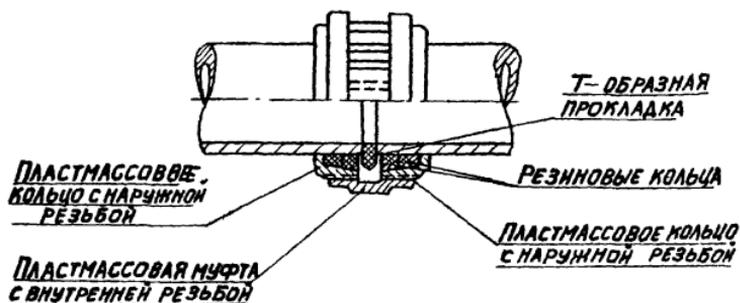
Фасонные части стеклянные термостойкие.
Тройники Крестовины. Переходы
по ГОСТ 1192-65

СЕРИЯ
4.900-В
Выпуск I
АНСТ
3-124

СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ



СОЕДИНЕНИЕ РЕЗЬБОВОЕ СО СЯГИВАЮЩЕЙ МУФТОЙ



ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЫБОР ПРОКЛАДКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ СВОЙСТВ ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ВЕЩЕСТВА

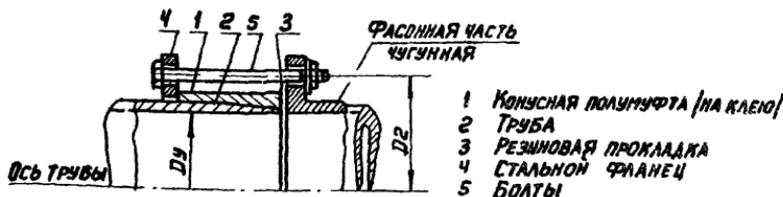
| | |
|--------------|-----------|
| НАЧ. ОТДЕЛА | МУРОВО |
| РИС. ПРОЕКТ | ЛАБЕРГРУБ |
| СТ. ТЕХНИК | САМОИЛОВА |
| ПРОВЕРКА | ЛАБЕРГРУБ |
| Г. ПИ | |
| САНТЕХПРОЕКТ | |
| Г. МОСКВА | |

ТД
1976

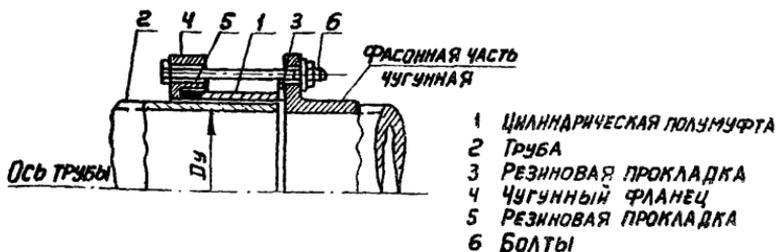
СОЕДИНЕНИЕ СТЕКЛЯННЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ.

СЕРИЯ
4.900-В
ВЫПУСК ЛИСТ
I 3-125

СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЙ ПОЛУМУФТОЙ



СОЕДИНЕНИЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ПОЛУМУФТОЙ



1. ПРИ МОНТАЖЕ ТРУБ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ СОЕДИНЕНИЯ:
ДЛЯ СБОРКИ ТРУБ МЕЖДУ СОБОЙ - КОНУСНЫМИ, ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ
МУФТАМИ И ДВУМЯ ПОЛУМУФТАМИ НА ФЛАНЦАХ;
ДЛЯ СБОРКИ ТРУБ С ФЛАНЦЕВЫМИ ЧАСТЯМИ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ
ТРУБАМИ-КОНУСНЫМИ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ПОЛУМУФТАМИ
ФЛАНЦЕВЫЕ ЧАСТИ /ОТВОДЫ, ПЕРЕХОДЫ, ТРОЙНИКИ И Т.Д./
ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.
2. РАЗМЕРЫ МУФТ СМ. ЛИСТ 3-128
3. КОНУСНЫЕ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПОЛУМУФТЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ
ИЗ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МУФТ ПУТЕМ ИХ РАСПЛИВАНИЯ НА ДВЕ
РАВНЫЕ ЧАСТИ.
4. РАЗМЕРЫ ЧУГУННЫХ И СТАЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ СМ. ЛИСТ 3-129
5. РАЗМЕРЫ СТАЛЬНЫХ ОБОЙМ СМ. ЛИСТ 3-131

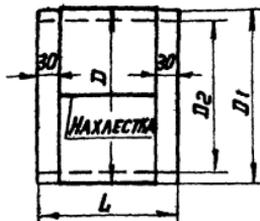
| | | |
|----------------------------------|-------------|-----------|
| ФГИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | НАСТОЯТЕЛЯ | ИЖИЛОВ |
| | РУК. РАБОТЫ | ТАБЕРЯКОВ |
| | СТЕЛЕННИ | САМОИЛОВА |
| | ПРОВЕРИЛ | ТАБЕРЯКОВ |

ТД
1976

СОЕДИНЕНИЕ ФАНЕРНЫХ ТРУБ
ПО ГОСТ 7017-76

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск ЛИСТ
I 3-127

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ФАНЕРНЫЕ МУФТЫ



| Вид ТРУБ мм | РАЗМЕРЫ МУФТЫ мм | | | L | МАС СА, кг |
|-------------------|---------------------|----------------|----------------|-----|------------------|
| | D | D ₁ | D ₂ | | |
| 100 | 113 | 125 | 120 | 110 | 0,47 |
| 200 | 252 | 251,5 | 226 | 200 | 1,37 |
| 300 | 359 | 358,5 | 330 | 300 | 2,20 |

КОНУСНЫЕ ФАНЕРНЫЕ МУФТЫ



| Вид ТРУБ мм | РАЗМЕРЫ МУФТЫ мм | | | L | МАС СА, кг |
|-------------------|---------------------|----------------|----------------|------|------------------|
| | D | D ₁ | D ₂ | | |
| 100 | 138 | 116 | 200 | 0,67 | |
| 200 | 250 | 222 | 280 | 2,24 | |
| 300 | 355 | 326 | 350 | 4,17 | |

ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
Усть-Ижорский фанерный комбинат,
г. Ленинград, Колпинский район, п. Понтонный.

| | | | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| НАЧ. ОТДЕЛА | МУРЛОВ | ТАБЕРГРУБ | САМОЛОВА |
| РИС. ГРУППЫ | ТАБЕРГРУБ | САМОЛОВА | САМОЛОВА |
| СТ. ТЕХНИК | САМОЛОВА | САМОЛОВА | САМОЛОВА |
| ПРОВЕРИЛ | ТАБЕРГРУБ | ТАБЕРГРУБ | ТАБЕРГРУБ |

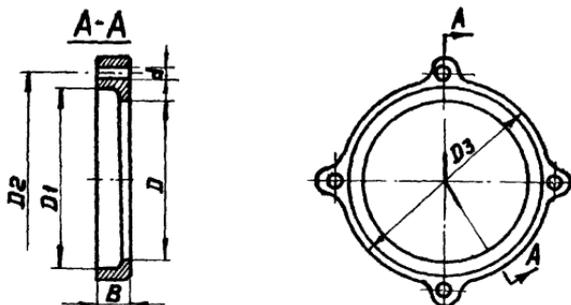
ГПИ
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ТД
1976

МУФТЫ ФАНЕРНЫЕ
по ГОСТ 7017-76

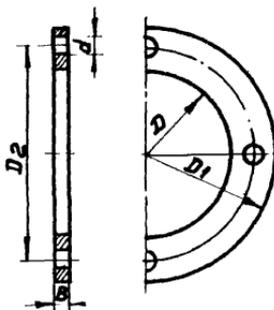
СЕРИЯ
4.900-В
ВНИИСПИ
I Лист
3-128

Чугунный фланец



| ВНУТРЕН. ДИАМЕТР ТРУБЫ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | | КОЛ-ВО ОТВЕРСТ ДЛЯ БОЛТОВ |
|------------------------------|-------------|-----|-----|-----|----|----|------------------------------------|
| | D | D1 | D2 | D3 | B | d | |
| 100 | 120 | 145 | 180 | 165 | 40 | 14 | 4 |
| 200 | 226 | 254 | 295 | 276 | 45 | 18 | 4 |
| 300 | 330 | 361 | 400 | 386 | 50 | 18 | 6 |

Стальной фланец



| ВНУТРЕН. ДИАМЕТР ТРУБЫ | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | | КОЛ-ВО ОТВЕРСТ ДЛЯ БОЛТОВ |
|------------------------------|-------------|-----|-----|----|----|------------------------------------|
| | D | D1 | D2 | B | d | |
| 100 | 120 | 215 | 180 | 14 | 14 | 4 |
| 200 | 226 | 340 | 295 | 16 | 18 | 4 |
| 300 | 330 | 445 | 400 | 24 | 18 | 6 |

| | | |
|----------------------------------|-------------|-----------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА | НАЧ. ОТЕЛА | ИЗУМОВ |
| | РУК. ГРУППЫ | ГАБЕРГРУБ |
| | СТ. ТЕХНИК | САМОКЛОВА |
| | ПРОВЕРИЛА | ГАБЕРГРУБ |
| | | |

ТД
1976

Фланцы для соединения фланцевых труб
по ГОСТ 7017-76

СЕРИЯ
4.900-8
Выпуск Лист
I 3-129

РЕЗИНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ (РЕЗИНОВЫЙ ШНУР КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ) ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ МУФТАМИ И ПОЛУМУФТАМИ.

| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ | РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДОК, ММ | |
|---------------------------------------|--------------------------|-------|
| | СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА |
| 100 | 12x12 | 418 |
| 200 | 14x14 | 756 |
| 300 | 16x16 | 1095 |

РЕЗИНОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИИ НА ДВУХ ПОЛУМУФТАХ

| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ | РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ, ММ | |
|---------------------------------------|----------------------|--------------------|
| | НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР | ДИАМЕТР СЕЧЕНИЯ |
| 100 | 142 | 14 |
| 200 | 254 | 16 |
| 300 | 359 | 16 |

РЕЗИНОВЫЕ ПЛОСКИЕ ПРОКЛАДКИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПОЛУМУФТАМИ

| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ | РАЗМЕРЫ ПРОКЛАДОК, ММ | | |
|---------------------------------------|--------------------------|----------------|---|
| | D | D ₁ | S |
| 100 | 168 | 105 | 4 |
| 200 | 280 | 205 | 4 |
| 300 | 385 | 305 | 4 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

РЕЗИНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНОВОГО ШНУРА КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ И ПЛОСКИЕ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ИЗ РЕЗИНЫ, УДОВОЛЕТВОРЯЮЩЕЙ ПО КАЧЕСТВЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ ГОСТ 6467-69. РЕЗИНОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ РЕЗИНЫ ПО ГОСТ 5228-60.

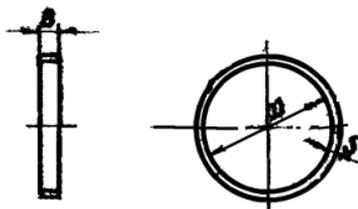
| | | |
|----------------------------------|-------------|-----------|
| ГПИ САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА | И.А. ОЛГА | ЖУРКОВ |
| | Р.К. ГРУДЬ | ГАБЕРГУС |
| | С.Г. ТЕХНИК | САМОИЛОВА |
| | П.В. ЕРИЛ | ГАБЕРГУС |

ТД
1976

РЕЗИНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ФАНЕРНЫХ ТРУБ
ПО ГОСТ 7017-76

СЕРИЯ
4906-8
ВЫПУСК ЛИСТ
I 3-130

СТАЛЬНАЯ ОБОЙМА



| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм | РАЗМЕРЫ, мм | | |
|-----------------------------------|----------------|----|---|
| | D | B | S |
| 100 | 142 | 35 | 4 |
| 200 | 254 | 35 | 5 |
| 300 | 359 | 35 | 5 |

БОЛТЫ

| ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБ, мм | СОЕДИНЕНИЯ | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--------------------------|-----|----------------|------------------------------------|-----|----------------|------------------------|-----|----------------|------------------------------|-----|----------------|
| | ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ МУФТОМ | | | ДВУМЯ ПОЛУМУФТАМИ НА ФЛАНЦАХ | | | КОЛУСНОЙ ПОЛУМУФТОЙ | | | ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ПОЛУМУФТОЙ | | |
| | d | ℓ | ℓ ₁ | d | ℓ | ℓ ₁ | d | ℓ | ℓ ₁ | d | ℓ | ℓ ₁ |
| 100 | 12 | 240 | 60 | 12 | 250 | 35 | 12 | 150 | 30 | 12 | 150 | 40 |
| 200 | 16 | 310 | 60 | 16 | 340 | 45 | 16 | 200 | 35 | 16 | 195 | 50 |
| 300 | 16 | 310 | 60 | 16 | 430 | 55 | 16 | 245 | 35 | 16 | 195 | 50 |

- d — ДИАМЕТР БОЛТА, мм;
 $ℓ$ — ДЛИНА БОЛТА, мм;
 $ℓ_1$ — ДЛИНА НАРЕЗКИ, мм.

Болты должны соответствовать ГОСТ 7017-76
 Гайки — ГОСТ 5915-70*
 Шайбы — ГОСТ 18123-72*

Исполнители: ИЩУРОВ, ГАБЕРУСИС, САМОЙЛОВА, ГЛАВЕРГОВ, МАКОДЕЛА, РЯБ. ГРИШИН, СЗ. ТЕЛНИН, ПЛОДОВИЛ.
 ГПИ САНТЕХПРОЕКТ С. МОСКВА

ТА
 1976

Обоймы и болты
 для соединения фланцевых труб
 по ГОСТ 7017-76

СЕРИЯ
 Ч.900-В
 ВЫПУСК ЛИСТ
 I 3-131