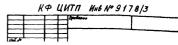
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ автоматизированная отдельно стоящая 5(4) КЦ – 100 А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 500(400) М³/ МИН ВОЗДУХА С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 3

АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП





ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИГОВАНИЯ госстроя ссср КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г Киер-57 ул Эжена Потье № 12 69/3
Заказ N2 5/7 Инв N2 9/78/3 Тираж У6 О
Сдэно в печать 12 198 7 Цена 6-/6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ автоматизированная отдельно стоящая 5(4)КЦ-100 А

производительностью 500 (400) м³/ мин воздуха с вариантами для блокирования альбом 3

АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.

АЛЬБОМ 2 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕС-КОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

альбом 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП

АЛЬБОМ 4 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

АЛЬБОМ 5 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

АЛЬБОМ 6 СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 5КЦ-100А

АЛЬБОМ 7 СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4КЦ-100А

АЛЬБОМ 8 ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ 9 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 5КЦ-100А

АЛЬБОМ 10 СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КІІ – 100 А

АЛЬБОМ II СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ ГИПРОСТРОЙДОРМАШ — АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,9,10, РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ - АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,8,11

главный инженер института ДД Б.Д.ТЮТЮННИКО главный инженер проекта Дестром, леонов УІВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ N°3965OT 21 11 1985 г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ С 1 02 1986 г ПРИКАЗ N°7-П
от 17 с1 66 г
КФ ЦИТП Инв N° 9178/3

T/MR (°

	Наименование	Нопер Листы	Cmp.	Наименование	Номер листа	Cmp.	Наименование	Натер листа	Cmp.
1	Содержание альбома		1	20 Компрессор М. План расположения средств	,		Задание заводу-изготовителю шитов		
م ا	Общие данные	15	26	автоматизации и проводож	3/12	32,33	37 Перечень технической документации		53
3	Компрессор N1. Сжема автоматизации	6	7	21 Компрессорная станция ЧКЦ-100.Я	0,,50	1	38 Компрессорная станция 5КУ-100Я		
4	Компрессорная спанция Компрессор N1.		\vdash	Вариант 1. План расположения средств	 		Спецификация щитов	1 6	5456
	Схема автоматизации	7	8	αβπομαπυβαμου ο προβοδοκ	33	34	39 Компрессорная станция 4КЦ-100А		
5	Компрессорная станция. Компрессорыя.		1	22 Kompeccophaa cmahuua 4KU-100 A	135	137	Спецификация шитов	16	57.59
	Система водопроводов. Сжема автомати-		\Box	Вариант 2. Пла н расположения средств	 	\vdash	40 Центральный щит компрессор ной	7	
	30444	8	9	abmomamusayuu u noobodox	34	35	Οδιμού δυθ	12	60
6	Компрессорная станция. Система подготов-			23 Журнал кабельных проводок		36.39	41. Центральный щит компрессорной		
	ки воздиха для средств автоматизации			24 Энурная импульсных проводок	38	39	Usum 1. Obuyui bud	17	61.6263
	Схема автоматизации	9	10	25 CMEHB N1	1-	40	42 Центральный щит компрессорной. Щит 1.	//	0,,020
7	Принципиальная электрическая схета		1	26 CMEND N2	+-	41	Ταδημία σοεθυμεμού	1,	63.64
	UBMEDEHUR		11	to them we	 	1	43 Центральный щит компрессорной	7 0	83.87
8	Принципиальная электрическая схема	<u> </u>	1"		+	1-1	Щит 1. Таблица подключения	10	64.66
	иправления вентильни маслоох ладителя	11	12	Компрессорная станция. Сантехничес-	\dagger	+	44 Центральный щит компрессорный	1 3	0700
9	Принципиальная электрическая схема		† * - 	KUR YEMAHOB KU.	 		Wum 2/3/ Oswai Bud	-	67.69
	υπραδρεμυρ 3αβδυσμκού μα χοποθμού βοθε	12	13	Age gemanou ka.	+	-		7 /	0705
10	Принципиальная электрическая сжема	, 5	1/3	27 Общие данные	1	42	45 Υεμπρανεμού щит κοπηρεςτορμού (Yum 2/3) Ταδηυψα σοεθυμενιώ	-	69.71
11-	управления компрессором В. О.6/8, венти-		+-+	28 amonumenthie aspesamoi At no ocu, 1"		72		19	69//
	лем на сборсе воздужа	13	14	Схема автоматизации	2	43	46 Центрапьный щит компрессорной	 -	
11	Принципиальная электрическая сжема	 	+	29 amonume 16 Holi apperam Al 6 OCAX. 6-7		1 43	Щит 2/3/. Таблица подключения	18	7173
11"	CUZHONUSOUVU.	111.00	15,16	Схема автоматизации	_		47 Центральный щит компрессорной	Ļ	\sqcup
1/2	Принципиальная электрическая схета	17.75	13,16	30 Omonumenthis appearant Al no ocu, 1"	3	44	Щит Ч. Общий вид	17	74.76
11	numahus	16 1	17.18		+	+-+	48 Центральный щит компрессорной		\vdash
11	Компрессор М. Схема соединений внешних	/0,/	/ / / / / 8	Принципиальная электрическая схето чправления		\vdash	Щит 4. Таблица соединений	1 5	7677
11/3	προδοδοκ		9 19.20	злраоления 31 Отопительные агрегаты А1 восях. 6-7."	4	45	49 Центральный щит компрессорной	L	\sqcup
11	Проводок Компрессорная станция. Компрессор 1	70,7.	13,20		+	\vdash	Щит Ч. Таблица подключения	15	7778
.] [-	Схема соединений внешних проводок	202	1 2/22	Принципиальная электрическая схета управления		1		<u> </u>	\sqcup
11/1	Компрессорная станция. Схема соединению		121.22	32 Omonumentative appearants At no ocu, 1"	5	46			_
11/	внешних проводок		3 23,24	Схема соединений внешних проводок	6.7	+		<u> </u>	
11	омешних прововок Схема подключения внешних проводок	26.6	3 23,24	33 amonumenense aspezames A1 6 ocax. 6-7		47.48			
	т. Схема повключения внешних проводок. Пе-		25,20	Схема соединений внешних проводок		\vdash		L	
11		120	27			49		<u> </u>	
11	ремычки между щитами	20	12/	34 План расположения средств автомати	_	\vdash			
1 1 14	Компрессорная станция 5КЦ-100А. План		1	30 ayuu u ppobodok	9	50			
J⊢	расположения средств автотатизации и	21,2	8 28.29	35 Журнал кабельных проводок 36 Стенд № 3. Стенд № 4.	10	51			
11	проводок.	-	+-+	36 LMEHO N. J. LMEHO N. Y.	+=	52			
11/2	Кампрессорная станция 4КЦ-100 А. План распо-				+	\perp			,
\parallel	ложения средств автопатизации и про-		1 2 2 4		4		11.12 40 0170/2		7
1 느	водок	29,30	2 30,31		┸	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}}$	UHB Nº 9178/3		
1							TRANUA CO OC		
1							TN 904-1-62.86		
1							ТИП Леонов АСП С В Фриантами для блоко	1) KY-	100 A
٦				Привязан			Hay. ord. Spucromope & Market	dun suc	T Jucto
1					\Box		Havord Spuragopel Miller (Active Section 1987) Active Charles (Active Section 1987) Active Charles (Active Section 1987)		1

Содержание альбота.

гипростройдормаш г. Ростов-на-Дону

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

0803 H	are hue	Назначение	Примеч.
		Прилагаемые документы	
904-1-	-ATX01.000	Cmend N1	
904-1-	-ATX.02.000	CMEHO N2	
904-1-	-ACU	Задание заводу-изготови-	
		телю щитов	
		Компрессорная станция	
		5KU - 100 A	
904-1-	-ATX. 00.001.	Спецификация оборудования	AND SOM 6
904-1-	-ATX.00.CO2.	Спецификация шитов	A1660ME
904-1-	- ATX.00.8M1	Ведомость потребности вма-	
		териалах	ANGGOM &
904-1-	ATX.00.00.01	Onpochow Aucm N1. N2	ANG SOM

4 KU - 100 A

904-1- - ATX.00.BM2 Bedomocms nomped HOCMU & Ansborn8

Mamepyanax

Компрессорная станция

-АТХ.00.003 Спецификация оборудования Япобом 7

Ansbam 7

A1680M7

Aucm	Наименование	Примеч.
14	Спецификация к принуипиальной элек.	
	трической схеме сигнализации	
16	Спецификация к принуипиальной элек-	
	MPUYECKOÚ CXEME NUMOHUR	
18	Kompeccop 1. Cheyuqukayun K cxeme coe-	
	динений внешних проводок	
20	Компрессорная станция. Компрессор № 1.	
	Спецификация к схеме соединений внеш-	
	них проводок.	
22	Компрессорная стануия. Спецификация	
	к сжеме соединений внешних проводок	
27	Компрессорная станция 5КЦ-100А Специ-	
	фикация к плану расположения средств	<u>'</u>
	abmomamusayuu.u npobodok	
29.	Компрессорная станция 4КУ-100 А. Специ-	
	фикация к плану расположения средств	1
	автоматизации и проводок	
		ļ
		ļ

Ведомость спецификаций

904-1- ATX.00.01.02 On pochow nucm N1 N2

-АТХ.00.004 Спецификация из 4 тов

Nucm	Наименование	RPUMEY.
10	Спецификация к принципиальной влек.	
	MDUVECKOÙ CXEME UBMEDEHUR	
11	Спецификация к принципиальной элект.	
	рической сжеме управления вентилями	
	Machoox hadumena	
12	Спецификация к принципуальной электри-	
	ческой схеме управления задвижной	
	на xo лодной воде.	
/3	Спецификация к принципиальной элек-	
	трической сжеме управления компрес-	
	сором ВУ-0.6/8, вентирем на сбросе	
	603 dyxa	

40 nohume ofosHayeHUA

- А 1.1 Трубопровод сматого воздужа от котпресcopob 32 BU-100/9.
- А12 Трубопровод сжатого воздуха от компрессоpob 84-96/9 до установки осушки А1.3 Трубопровод осущенного сматого воздужа
- K CUCMEME abmomo muku Komppeccopa 3284-100/9 Трубопровод всасываемого воздуха
- Трубопровод сонатого воздуха пусковой Трубопровод оборотного водоснавжения, подо-POLLIGA CEME.
- В5 Трубопровод оборотного водоснавжения, обрат.
 - Трубопровод горячей воды, подающая сеть.
- Трубопровод горячей воды, обратная сеть.

11.18 1/0017012

		UHB Nº 917	8/3
		TN 904-1-62.86	-ATX
Привазан	5//0 6 7 7 7	Компрессорная станция с вариантами для бли	5/4) K4-100A
III DOORSON	ГИП ЛЕОНОВ ОТЕЛ	Компрессорная	CTUBUR AUCT AUCTOB
	TA. CREY CKAYKOB		P 2 38
UHB.Nº	PUR. 2P. MODUMOSO CANON TEXHUK WOOMRO WAY	Провол жение.	гипенстроидормаш г.Ростов-на-Дону
	Konunghan Texas	Kan me Por Illa	40000 02

1.06was yacms.

Проект автонатизации и КИП разработан для типовой отдельностоящей компрессорной станции 5(4) КИ-100Я, итеющей в составе:

- пять (четыре) компрессора центробежных воздушных 3284-100/9 Казанского компрессорного завода;
- -систему подготовки воздужа для средствавто. матизации, включающую:
 - dba κοπηρεοιορα ΒΥ-0,6/8 Бессоновского κοπηρεοιορμότο σαβοδα;
 - воздухосборник емкостью 5 м³; одну установку осушки воздуха безнагревную 408-40/100 завода, Курганармхиммаси;"

-три отопительных агресата А1. В части автоматизации разработана техническая документация: необходитая для:

- -заказа оборудования монтажных материалов и изделий, не поставляемых комллектно с компрессорами и установкой осушки;
- -изготовления щитов, не поставляетых комплектно с оборудованием;
- -изго товления на заводах и монтажнозаготовительных участках непоставляемых промышленностью узлов и конструкций; -монтажа оборудования.

Рабочие чертежи автоматизации и КИП насто. ящего проекта выполнены на основании следующих материалов:

- -технического задания отдела промвенти пяции и теплоснабжения Гипростройдормаша:
- -задания Ростовского-на-Дону Премстрой-НИИ проекта на автоматизацию установок отопления и венти пящии;
- mexhuveckozo onucahun u uhempykuuu no эксплуатации 0.002.769 "Компрессор центробежный воздушный общего назначе-

ния"; руководство по эксплуатации УОВ 6-4-РЭ "Установка осушки воздужа безнаеревная УОВБ-40-100, 40ВБ 100/250."

Проект автоматизации разработан на базе комплектной поставки средств автоматики и КИП Казанским компрессорным заводом Данный проект в части автоматизации является вариантом с пневтоэлектрической системой регулирования.

- 2. Основные решения по автоматизации.
- 21. Компрессорные агрегамы 3284-100/9. Автомамизация компрессорных агрегамов приняма в объеме поставки Казанским компрессорным заводом и обеспечиваем:
 - ПУСК КОМПРЕССОРА СО ЩИМА АВМОМАМИКИ,
 ОСМАНОВКУ КОМПРЕССОРА СО ЩИМА АВМОМАМИКИ И ЦЕНТРАЛЬНОГО ЩИМА КОМПРЕССОРНОЙ;
 - Υπραδπεκύε το ιμύπα αβποπαπύκυ δρός επьμού 3αςπομκού υ δαύπας κοι απακόκ;
 - управление пусковым маслонасосом со щита автоматичиское включение пускового маслонасоса при снижении давления в коллекторе до Q07MNa и выключение при дости жении давления ния масла 0,17 МЛа;
 - автоматическое регулирование давления нагнетания (производительности);
 - контроль на имте и по месту, сигнализацию предаварийную и аварийную основных параметров;
 - автоматическое отключение компрессора при аварийных режимах работы
 - Запрет пуска компрессора при аварийных или предаварийных сигналах и тетперату-

PE MACNA & SAKE HUME 20°C;

-автоматическую защиту от помпажа компрессора путем сброса воздуха в атмосфору;

—выдачу на центральный щит компрессорной сигналов - нормальная работа, авария, предавария.

Тип система автоматического регулирования-пневмозлектрическая Пневматическая часть выполнена на приворах системы "Старт" и ГСП.
Питание пневматических приворов осуществляется осущенным от влаги, очищанным от пыли и масла воздухом КИП по ГОСТ 11883-73,
для чего в проекте предустотрена система
подготовки воздухо.

Требуемое давление нагнетания устанавлива-, ется встроенным в регулятор задат чиком, поддерживается постоянным с помощью дроссельной
заслонки (нормально-закрымого исполнения) при
расходах больше предпомпамного и байпасным
клапаном (нормально-открытого исполнения)
при меньщих расходах.

Настроечные параметры регупяторов устанавливаются в соответствии с рекомендациями Казанского компрессорного завода. Техническое
аписание средств автоматики поставля етых
с машиной, подробно приведено в технической
документации Казанского компрессорного завода.
В вополнение к комплектной поставке завода,
для каждого компрессорного агрегата предусмотрен:

- -контроль температуры сжатого воздужа. к потребителю по месту:
- -контроль перепада давления нафильтре воздишном по месту;
- -контроль температуры холодной воды до

UHB Nº 9178/3

Привязан

Привиче Ванные

Привитеридернаци

Прово пунение

Прово пунение

Привитеридернаци

Привитеридернаци

Привитеридернаци

Привитеридернаци

Привитеридернаци

Привитеридернаци

Привязан

При

Копировал Генюк Кальку сверил Шрамко форматя2

U NOCHE KOMPPECCOPE NO MECMY:

- контроль и предаворийная сигнализация на щите автоматики понижения давления воды к компрессору;
- управление электроприводом задвижки на холодной воды в автоматическом режиме-
- аткрытие при запуске пускового маслонасоса, закрытие при отключении компрессора и пускового маслонасоса, в местном режиме управление от кнопочного поста;
- управление электромагнитными вентилями повачи и слива холодной или горячей воды на маслоохладитель в автоматическом режиме по температуре масла в баке, разогрев масла возможен при включенном пусковом маслонасосе.

2.2. Komnpeccophan cmanyun

- В проекте выполнены общестанционные за меры:
 -температуры воздуха в сборном коллек
 - mope;
- -расхода воздуха в сборном коллекторе;
- -давления воздужа в сборном коллекторе; -расхода холодной воды на компрессорную.
- Для контроля работы регуляторов производительности каждого котпрессора на централоный щит компрессорной винесен сигнал о
 полной разгрузке машины по даблению командного воздуха при поднастью открытом вайпасмом
 клапане. По этому сигналу и по даблению воздуха в сборном колпекторе оператор определяет
 порядок ввода в действие отдельных компрессоров и регуляторов працеброительности.
 При недостаточном потреблении воздуха и расте давления в компекторе оператор отключает
 разгруженный компрессор, запуск производит
 тогда, когда расход воздуха в нагнетательной линии увеличится и давление в коллекто-

pe bydem Hume Hopmal Donycmymale npedenal

атклонения давления могут быть откорректированы при наладке в зависимости от требований производства.

23. Система подготовки воздуха для средств автоматизации.

Проектом предусматривается контроль:

- давления воздуха в воздухосборнике;
- θαβρεμοε βος θηχα θο ο πος περεθηκουομμού γεπαμοβκο;
- KOHMPONG U CUZHANUBAYUR NOHUSHEHUR dabnehur bosdyxa KUNB KONNEKMODE Для компрессоров By-0.6/8 выполнена управле-HUE 3 DEK MPON PUBODOMY KOMP PECCOPOS MECMHSIMY кнопками, при этом в случае повышения давления воздуха в воздухосборнике, автомотически открывается вентиль на сбросе воздуха, при понизнении давления до нормы-вентиль закрывается. Приборы технологического контроля компрессоров BY-0.6/8 bxodam b Komna ekm nocmabku c aspera. Приборы контроля, автоматического управления patomes from ocymru 408 5 40-100 bxodam 6 κοπηπεκή πος παθκά ς δροκοή α οδες πεγάδαση автомитическое переключение адсорберов, их регенерацию, сброс воздуха, выравнивание давле. ние в адсорберах, контроль запыленности фильтра и автоматическую продувку их Yepmeshu u mexhuveckoe onucanue komnnekm. ной поставки средств автоматики установки осушки воздуха приведены в руководетве по эксплуатации 4086-4-РЭ Курганартжитта.

24. Отопительные огреготы
Заданная температура в помещении/врабочем режите 19°С, в дежурном режиме 5°С) поддерживается в автоматическом реэниме включением-омключением вентиля тора и вентиля на теплоносителе, в ручном резниме кнопками по месту. Аппаратура управления отопительных агрегатов размещается по месту.

2.5. CUZHANUBAYUA.

Схема технологической сигнализации разравотана на реле двухставильном РТД -12 переменного тока. В качестве звукового сигналы
принят звонок. Звуковой сигнал снимается
дежурным персоналом, а световой горит до
ликвидации нарушения.
На центральный щит компрессорной вомесены

сигналы для каждого аэрггата:

- нормальная работа;
- предавария, авария с расшифровкой;
 причины срабатывания на щите
 компрессора;
- машина разгружена. Для общестанционных замеров вынесена сигнализация:
 - отклонения давления воздуха в сеть; – понижение давления воздуха КИЛ.

3. Wymor

Для размещения аппаратуры приняты щиты панельные с кархасот по ВСТ 36.13-76. Общестанционные приборы и аппаратура котпрессорной станции, приборы дополнительно предустотренные для компрессорных агрегатов размещаются на центральном щите компрессорный в помещении оператора. Центральный

UHB Nº 9178/3

						,		
					TN 904-1- 62.80	5	A7.	X
Привязан					Компрессорная станция	5/4)	14-10 NUR	00 A
Приомзон		Леоно в Хонгофар		~	Компрессорная етанучя	CTardun	NUCT U	14cTob
	PUR.ZP.	Exavinos 30 no Tope (a 1 10 purios a	Bar.		Общие данные Продолжение.			дормаш Дон у
UH8.Nº	TOXHUK	Шратко	ugres		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	7.7001	00-114-	HONY

щит состоит из четырех щитов для варианта установки пяти котпрессоров, из трех щитов для варианта установки четырех компрессоров.

В нашинном зале размещены щиты автоматики, поставляемые комплектно с компрессорами.

В центральный щит 1 выполнен рабочий, резервный ввод электроэнергии напряжениет ~ 220 В. Распределение электроэнергии тежду щитати тагистрально- радиальное. Для получения ремонтного напряжения ~ 428 в щите установлен понижающий трансформатор

4. Монтаж и эксплуатация аппаратуры. Установка местных приборов и отборных уст. ройств должна производиться по типовым конструкциям, разработанным Главмонтажавто. матикой или по чертегнам приведенным валь. боме. Установочные чертежи указаны на схемаж соединений внешних проводож Отборные устройства КИП и фланцевые соединения для измерительных диафрагм уста. навливаются и заказываются в тепломежа. нической части проекта. Прокладку кабельных и импульсных трасс следует выполнять в соответствии со ске. мами внешних электрических и трубных проводок и планом расположения средств автома тизации и проводок. Конструкции вля уста. новки щитов, проеты, каналы для прокладки электрических и трубных проводок предусмотрены в архитектурно-строительной части проekma.

в соответствии с указаниями санимарных норм по снижению стелени воздействия шума на обслуживающий персонал и созданию нормальных условий труда, проекте предусмотрена установка центрального щита ком-

прессорной в отдельном звукоизолированном по-

включение в работу, эксплуатацию и обслуживание аппаратуры контроля и регулирования необходимо производить в строгом соответствии с инструкциями заводов-изготовителей этой аппаратуры.

во избежании поражения электрическим током обслуживающего персонала, корпуса приборов, щитов метаплические кабельные конструкции, Защитные трубы электропроводок и другие метаплические конструкции должны ны быть надежно заземлены.

5. Спецификации и опросные писты. Приборы контроля, регуляторы, трубопроводная арматура, кабели, основные монтажные материалы сведены в спецификацию оборудования (альбом в вариант с 5 компрессорами, альбом 7 вариант с 4 компрессорами) Ведотость татериалов в слобоме 8 Для заказа дифманометров в проекте приложены заполненные опросные писты.

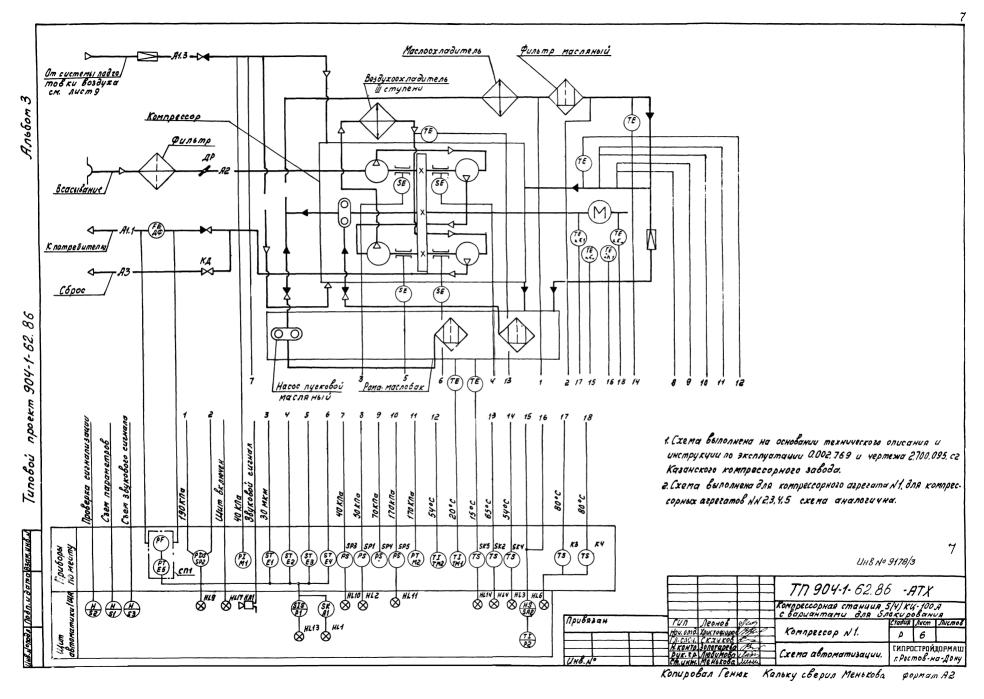
6. Указания по привязке проекта.
При привязке проекта опросные листы должны быть заполнены в части адреса заказчика, платежных реквизитов.
Для варианта с четырьтя котпрессорами в загании заводу-изготовителю щитов исключается щит у центрального щита котпрессорной, в кабельном энурнале исключаются кавели относящиеся к пятоту котпрессору.
При привязке вариантов для в покирования необходито:

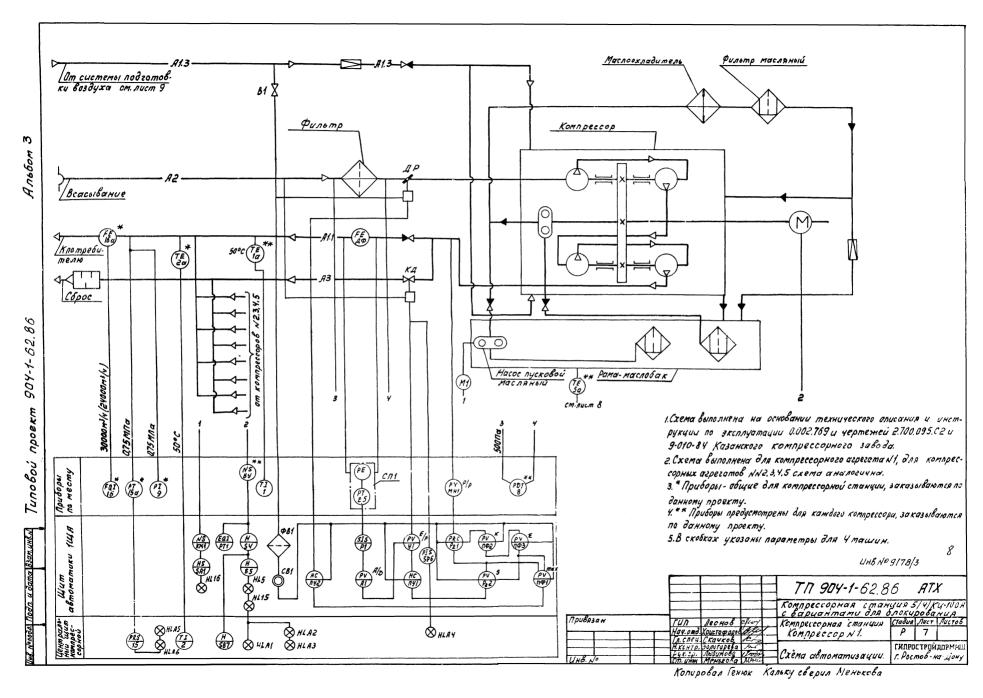
- уточнить компоновку помещения оператора;
- определить место расположения помещения операторы;

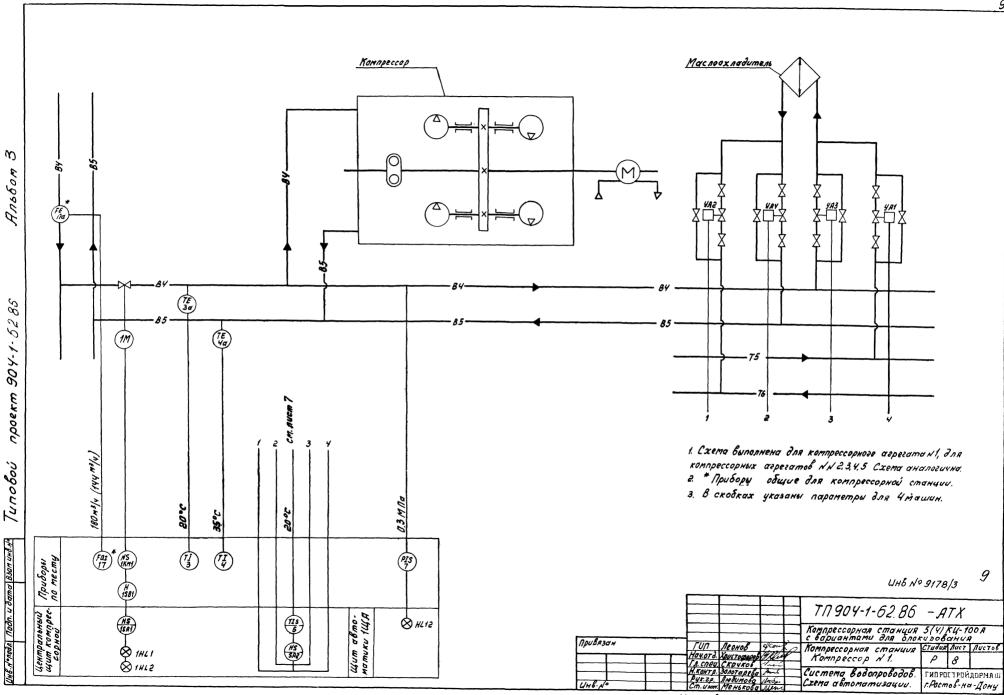
- -утаччить место расположения стендов с местними приборами;
- разработать план расположения средств
 автоматизации и проводок вне помещения
 компрессорной станции;
- уточнить длины кабельных и трубных проводек;
- на основании монтажных чертежей, приведенных в данном альботе, а так же разработанных дополнительно при влокировании, откорректировать спецификации оборудования (разделы кабели, провода, монтажные изделия, а также ведомость потребности в материалах.
- -в случае необходи мости выдать задание на сооружение кабельных каналов вне помещения компрессорной станции Рекомендуемую компоновку помещения оператора, размещение закладных элементов для установки щитов принять по чертента жам типового проекта.

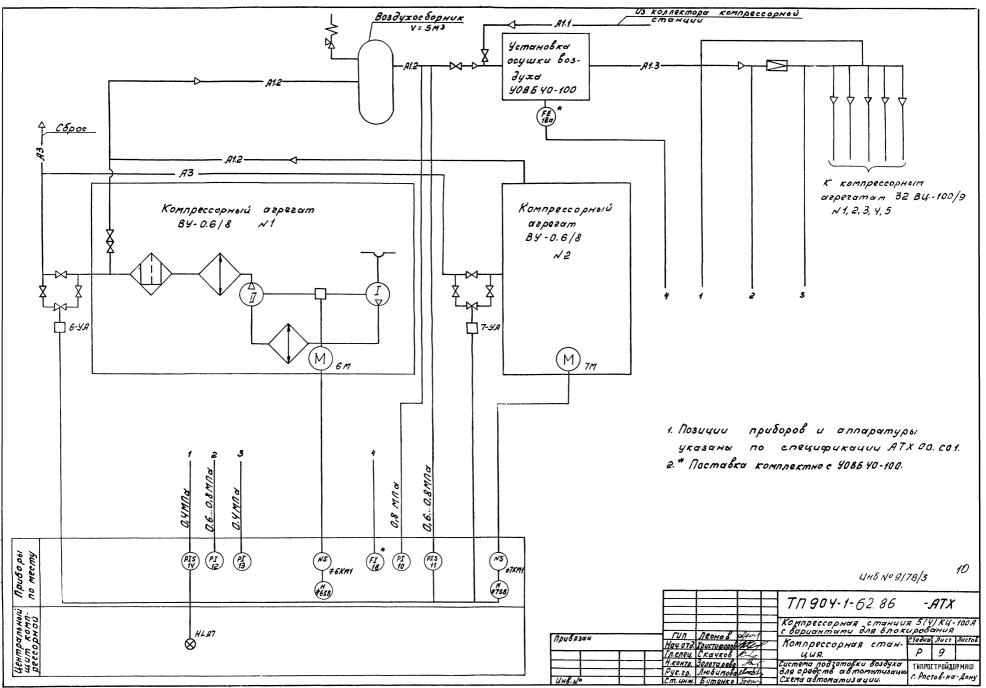
UHB Nº 9178/3

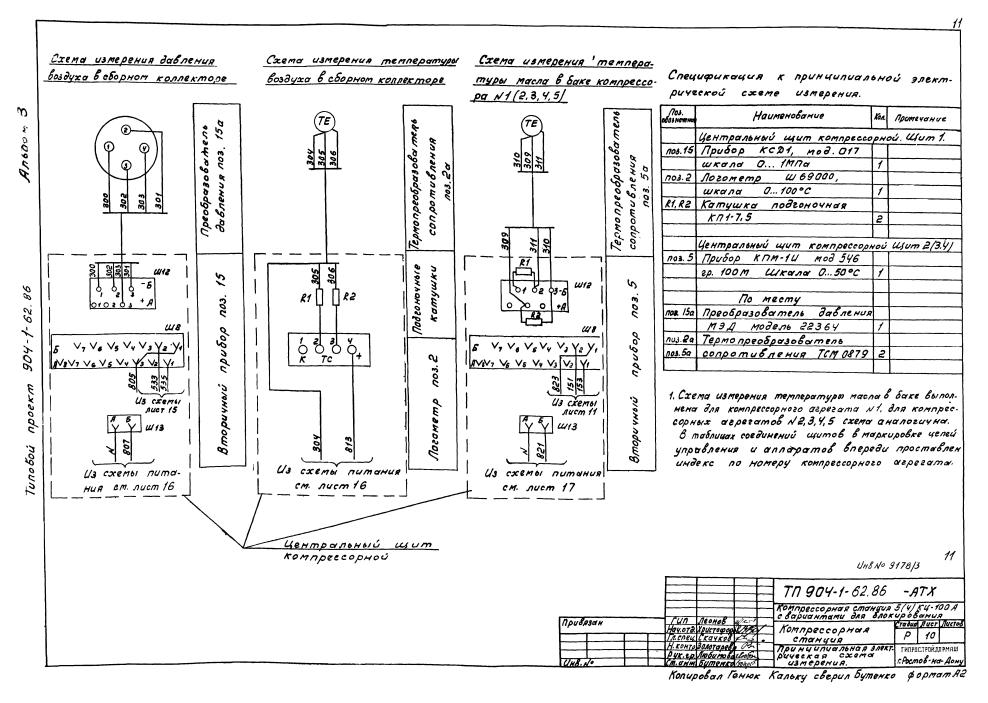
				TN 904-1-62 80	5	ATX	,
Привязан ГИП Леонов					49 CM4HUN5(Y) KU-100 A		
mp d on 3 d n	Нач.от в Христофоро	Miles		Компрессорная станция	Стади	AUCT.	Auctob
	TA. CHEY, CKOYKOB			CMAHUU'A	P	5	38
Unb.Nº	Н. контр. Залотарева Рук.гр. Ливитова Технин Шратко	elvas		Obujue Bannore Okonyanue.	C.POCA	CTPORA	OPMAUL - Aony
14 HO.N	TEXHUR WPUMAU	ugua	_		1		

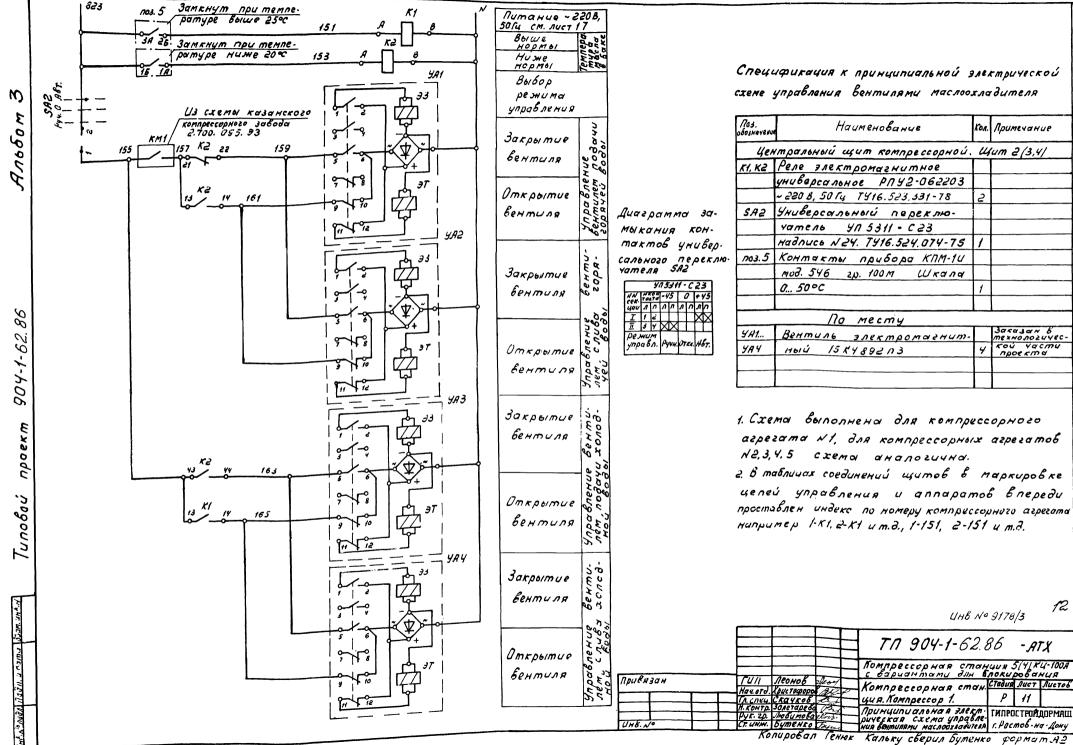


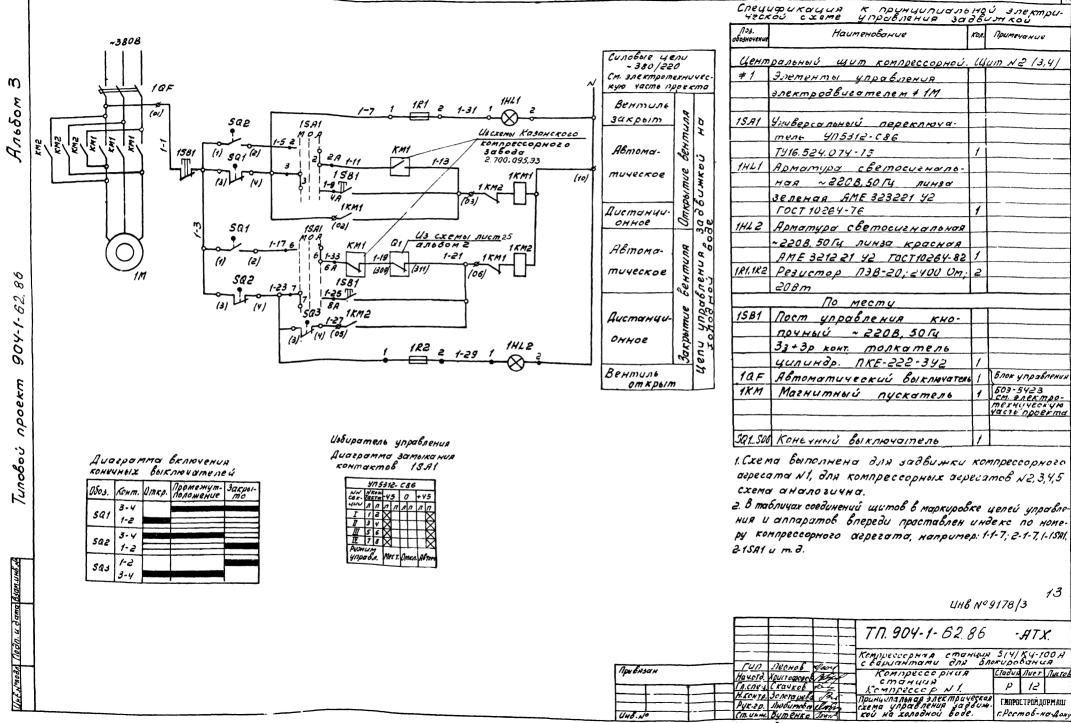










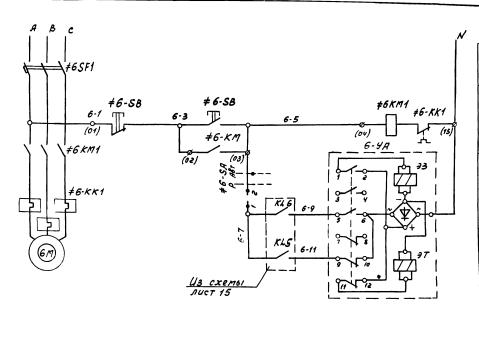


Копировал Генюк Кальку сверил Бутенко Dopman A2

Принципальная элек трическая схема управления за двим. кой на холодной воде.

ГИПРОСТРОИ ДОРМАШ г.Ростов-на-Дони





Нльбом

98

62.

npoekm

Типобой

Силовые чели - 380/2208 см. электротежни. Ческую часть проекта

Цепи управления элек троприводом Komnpeccopa N1

3a Kpoimue amkpoimue

8 + 7SF1 47-KM1 **#7-58** # 7- SB #7- KK1 7-3 (01) +7-KM 7-4A # 7- KM1 (02) #7-KK1 7-9 7-11

U3 cxemoi

nucm 15

Диаграмма замыкания

Соедин.

контактов переклю чателей + 6- SA; + 7- SA

Cumobble yeny ~380/2208 см. электротехни-ческую часть проекта Henu ynpagne-HUR SINEKMPOn.pubodom Komppeccopa N 2

Barpumue

OMKPHIMUE

Спецификация к принципиальной JNE KMPU YECKOÚ схеме управления

(10 3. 1603 начение	Наименование	Ko je.	Примечание
	По месту		
# 6M,	Элементы управления		
#7M	электродвигателями		
			Блок управления
KM1	Магнитный пускатель	2	503-511522748
KK1	Pene mennoboe	2	CM. INEKMPO- MEXHUYECKYM
SFI	Автоматический выклю.		Yacme npo-
	Ya тель	2	
		\vdash	
58	Кнопочный пост	-	
	Subaguenna UKE-555-545	2	
	~2208 50 F4 23+2p KOHM. MONK. YUN.	\Box	
SA	Переключатель купачковый		
	универсальный ПКУЗ-58 ИО10342		
	1 na kem	2	
УA	Вентиль электромагнит-		30 KO3OH B MEX-
ļ	HOIÚ 15KY 892 N 3	2	части провита
		1_	

Маркировка в скобках у зажима ф соответствует маркировке на блоке 503

UHB Nº 9178/3

ТЛ 904-1-62.86 Кемпрессорная станция 5/4/Кц-100Д Сварцантами для блокирования CTadua Auer Aucrob Компрессорная 13 emanuus Принципиальная электри-ческая схета уприбления. компрессором 84 06/8 вентилет на сбросе Воздича гипростроидорм аш

Копировал Генюк Кальку сверил Бутенко

Лривазан

ГИП ЛЕОНОВ О Н Нач отд. Христофор Сулу, Гр. спец. Скач ков Н. контр Золоторей Рук. гр. Модитовой Леден Ст. ини Бутенко Геун.

г. Ростов-не Дону

Диаграмма замыкания контактов универсального переключателя SA3

405312-043							
NN COK-	N/A	TON ST4	-	,	+4	50	
guy	8	n	11	~	5	•	
I							
I							
1	5	6			X	X	
R	7	۰,			X	X	
Реж упр	01	η.	8	rs.			

B exemy nuem 13

6-7 13 14 6-91 7-7 43 44 7-9
6-7 13 14 6-9 7-7 43 44 7-9

1. Цепи сигнали зации для компрессорных агрегатов N 2, 3, 4, 5 аналогичны цепят сигнализации компрессорного агрегата N1. 2. В таблицах соединений щитов в маркировке цепей управления и аппаратов впереди проставлен индекс по номеру компрессорного агрегата:

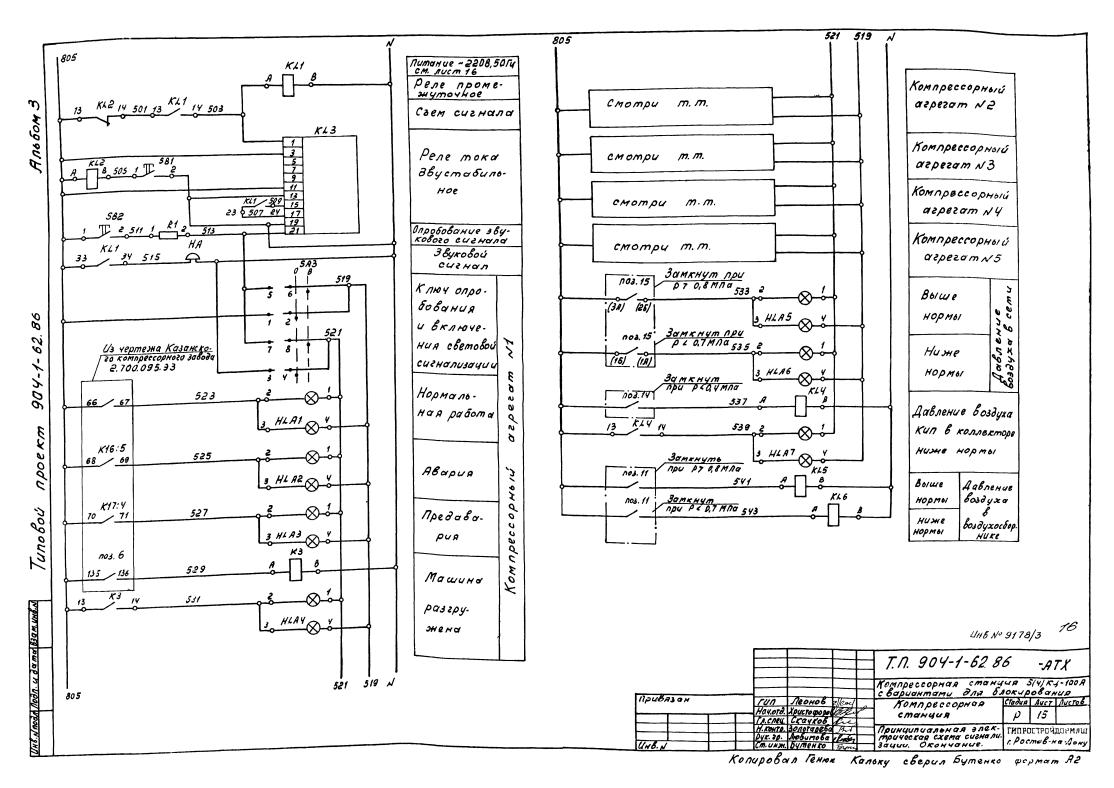
1703. бозначенае	Наименование	Kon.	Примечание
<i>yeh</i>	тральный щит компрессорног	i. C	Yum 2
1-K3,	Pene Inekmpomar Hum Hoe		
<u>2-K3</u>	универсальное РЛУ2-062003		
	~220B, 50Fg TY16.523, 331-78	2	
1-HL A1 1-HL AY	<u> Табло световое ~ 2208,</u>		
- HL R1	50 Ty TCB. TY16- 535. 424-79	8	
	Namna 4 220-10 [OCT 5011-77	16	
	тральный щит компрессор	OHO	i. Wum 3
3·K3,	Реле электромагнитное		
4- K3	универсальное РПУ2-062003		
1 /// 61	~220 B, 50 T4 TY16. 523. 331-78	2	
3- HLA4 3-HLAY	Ταδρο εβεποβοε ~ 220 β		
4-HLA1 4-HLAY	50 Fy, TCB, TY 16-535. 424-79	8	
	Samna 4220-10 FOCT 5011-77	16	
401	<u> НТРАЛЬНЫЙ ЩИТ КОМПРЕССОРН</u>	10Ú.	Wum 4
5- K3	Реле электромагнитное	Г	
	универсальное РПУ2-06 2003	Π	
	~2208 5014 TY16.523. 331-78	1	
5.HL A1	Табло световое ~2208.	T	
5-HLAY	50/4 TCB TY16-535. 424-79;	4	
	Namna 4-220-10 FOCT 5011-77	8	
	По месту		
n1-6 5-6	Манометр электроконтак	7	Заказаны
	HOIÚ 3KM-14	5	KOMADER MHO C KOMADECCOPOM
Н Я	Звонок громкого боя МЗ-1	1	1
	~220B, 50 Fy	T	
11,14	Манометр электроконтакт	1	
	HOLL JKM-14	۾	
	7014 3 777 73	15	

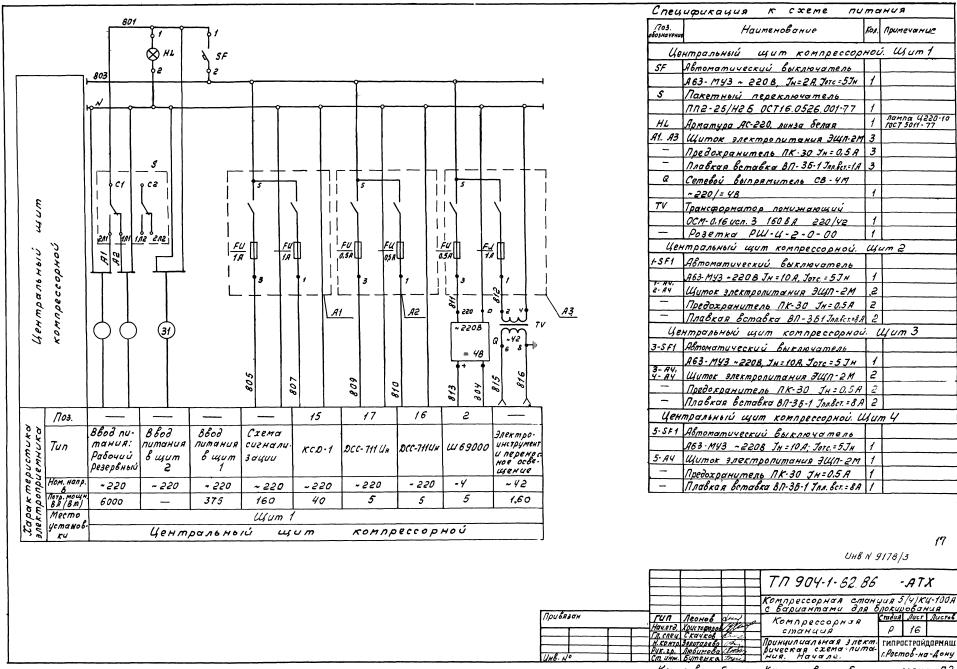
Chequeuraque « npunqunuano noú enermpuveo « come cuenanus aquu

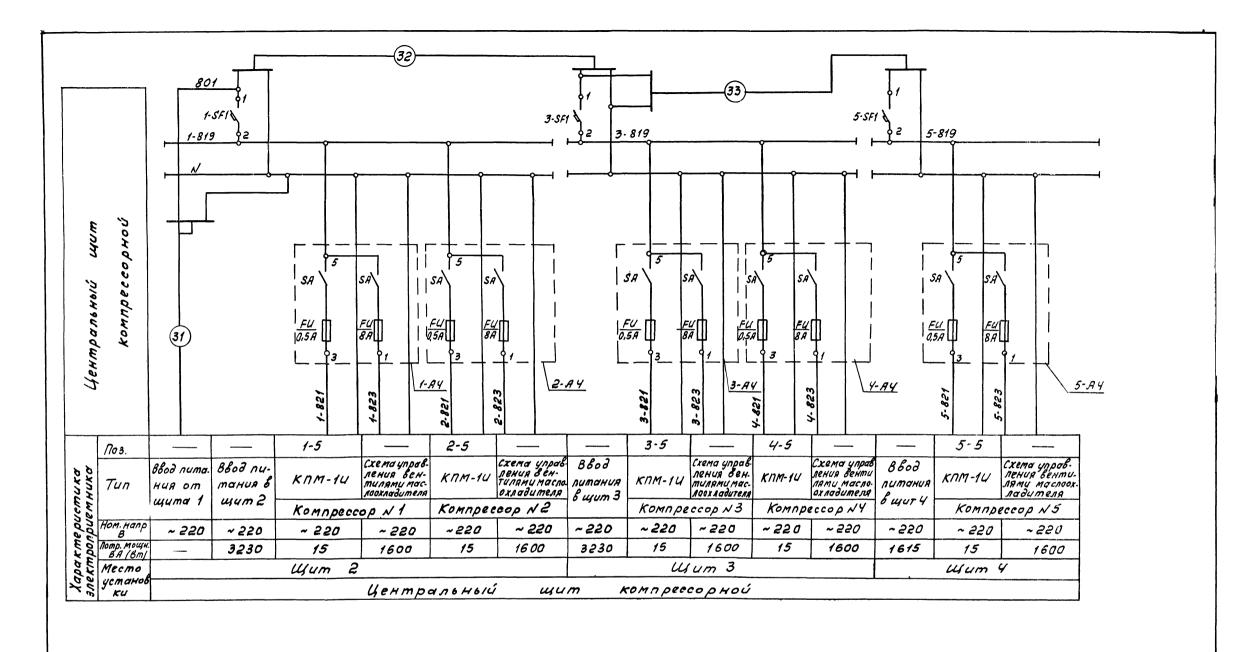
1703. бозначение	Наименование	Kon.	Примечание
Ценп	пральный щит котпрессорной.	Щи	ım1
KL1	Реле электромагнитное уни.		
	версальное РПУ2-06 4003		
	~2208,50 Ty 16-523.331-78	1	
KL2, KL4	Реле электромагнитное универ-		
KL5,KL6	cans 40e PAY2 - 06 22 03		
	~220B, 5014 TY16 · 523. 331-78	4	
SB1.	Кнопка управления	2	
SB2	KE-011 43 UCA 2, MONKA-		
	тель черный		
KL3	Реле тока двуставиль.	1	
	HOE ~ 2208, 50 Ty PT4-12		
R1	Pesucmop 138-20; 2400 am		
	208 m	1	
SA3	Универсальный переключа-		
	men6 41 5312-443		
	без надписи ТУ 16.524.074-75	1	
103.8	Контакты прибора		
	KCD1 , MOB. 017 , WKANA	Г	
	O 1MNa	1	
HL A5	Табло световое		
	22208, 50 Ty 7C5	3	
	TY 16-535. 424-79		1
1	Namna 4220-10 FOCT 5011-77	6	
		Ť	<u> </u>

UHBNº9178/3

			3,707	3776/3		
			TN 904-1-62.8	6 -ATX		
Привязан			Компрессорная ста с бариантами для	анция 5/4/KU-100, Блокирования. Стодия Лист Листо		
	Нач.отд. Христодоров Гл.спец Скачков Н.контр. Золотарева	M.Z	Компрессорная станция	P 14		
UHB N	Рук-гр. Любимова Ст. инж. Бутенко	elnon	Принципиальная электрическая схета сигнализации, начало.	гипристрийдирияци г.Ростов-на-Дону		
	Variable C		cuenasiosa gua. Haquiso.	THE CHIEF HE HONG		





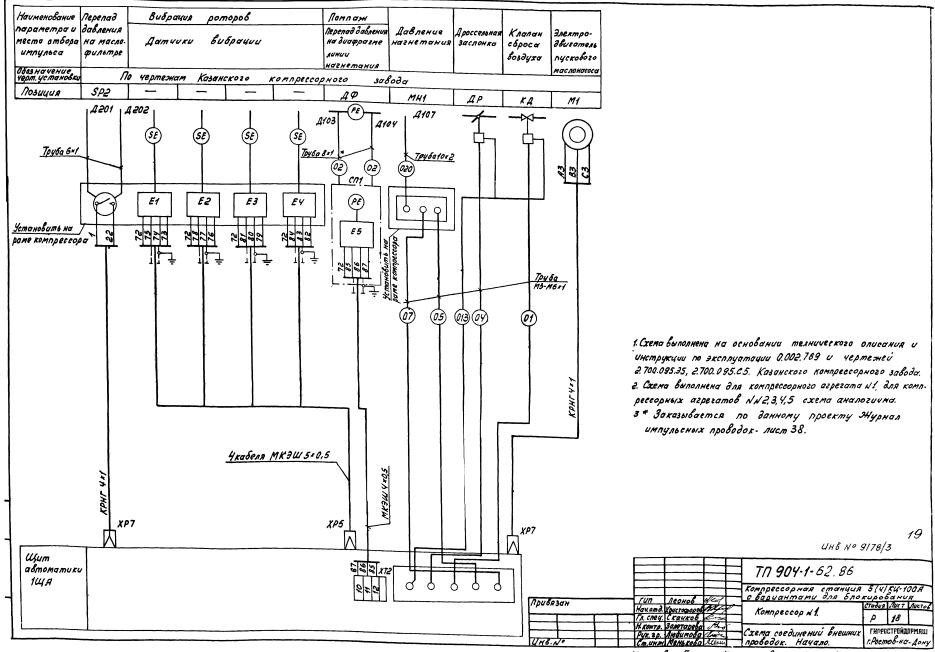


UHB Nº 9178/3

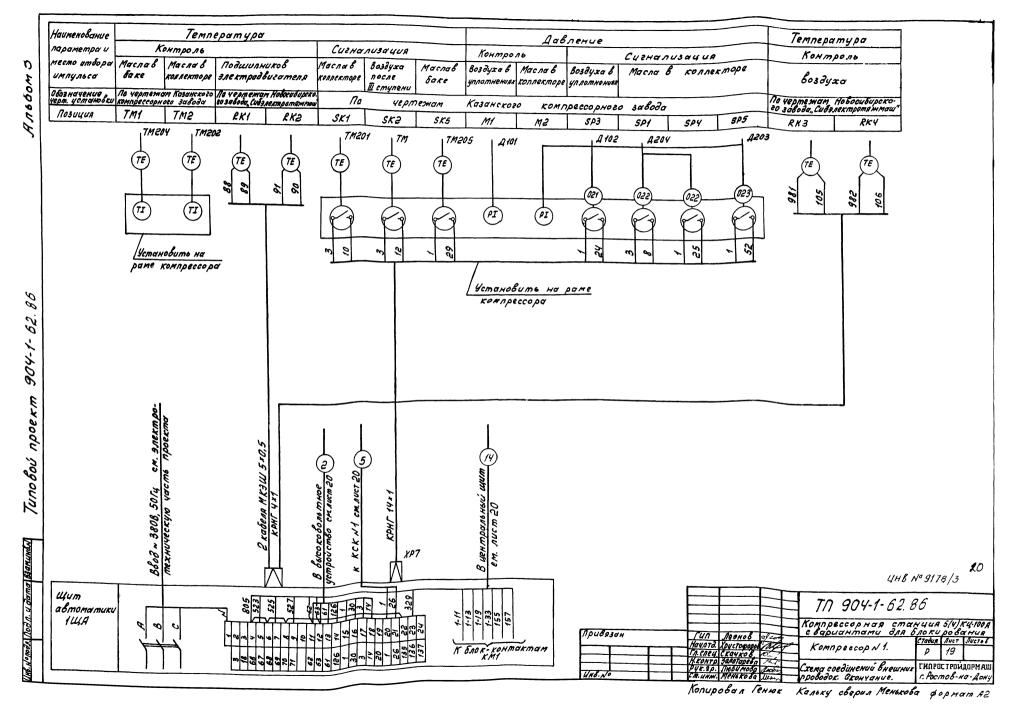
18

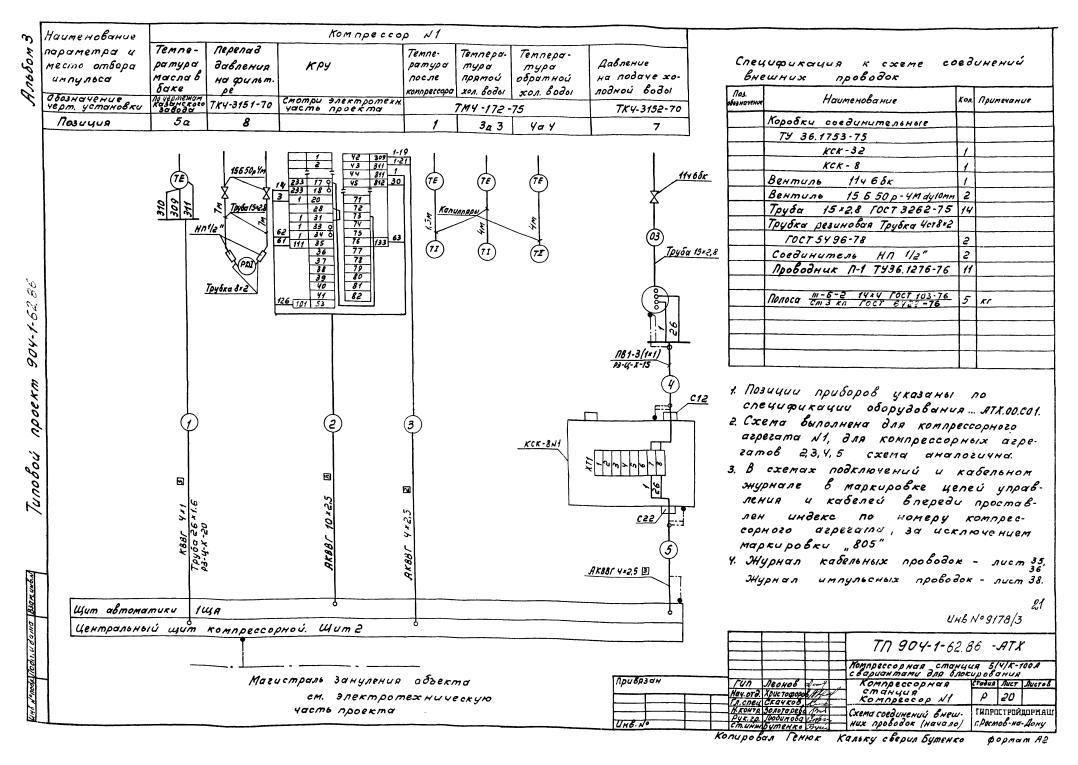
			TN 904-1-62	86 -ATX		
			Компрессорная ста	нция 5/4) КЦ-100A 5 локирования		
Привязан	ΓΥΠ ΙΙΕΟ Η Ο Β Η αν. ο τ δ. Χρυς το φορ	ello (Компрессорная стануия.	CTADUR Sucrob		
	H.KOHTP, JOHOTAPEG	Fis	DUHUUNUANSHAR JACKM	- гипеостеойдоемаш		
4HB.NO	Рук.гр. Унобумова Ст.инн. Бу тенко	Toport	HUA OKOHYAHUE.	г. Ростов-на-Дону		

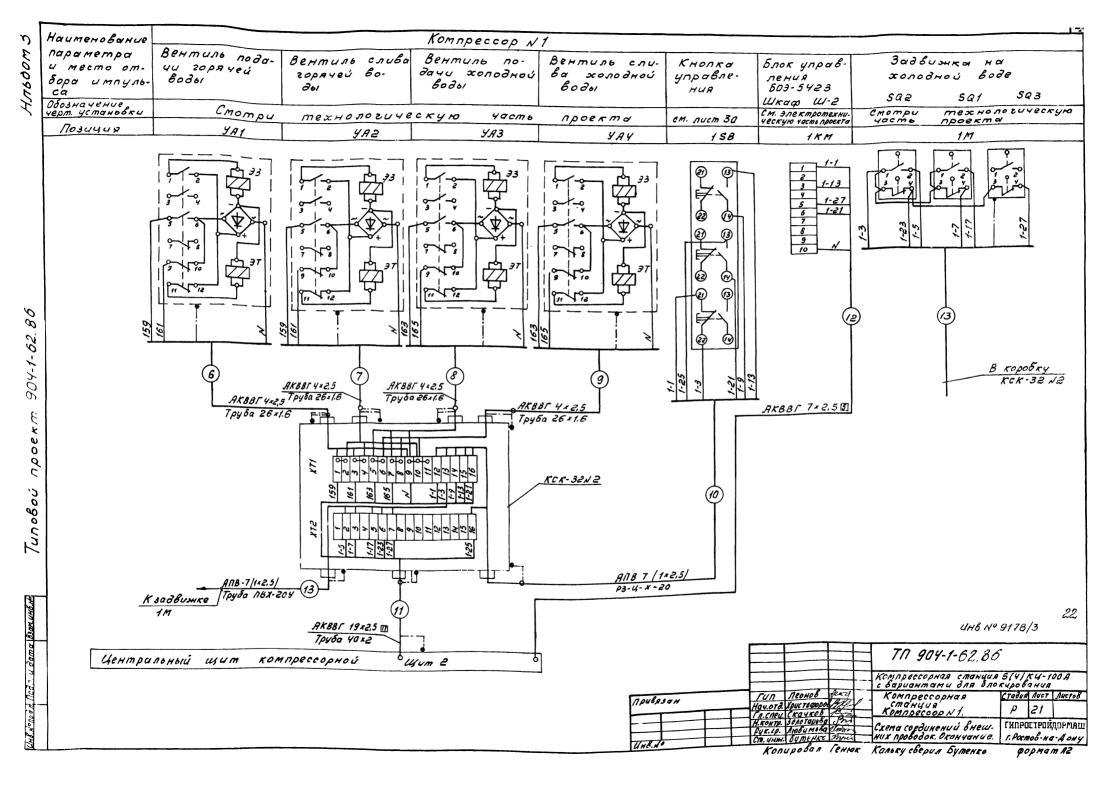
Копировал Генюк Кальку сверил Бутенко формат яг



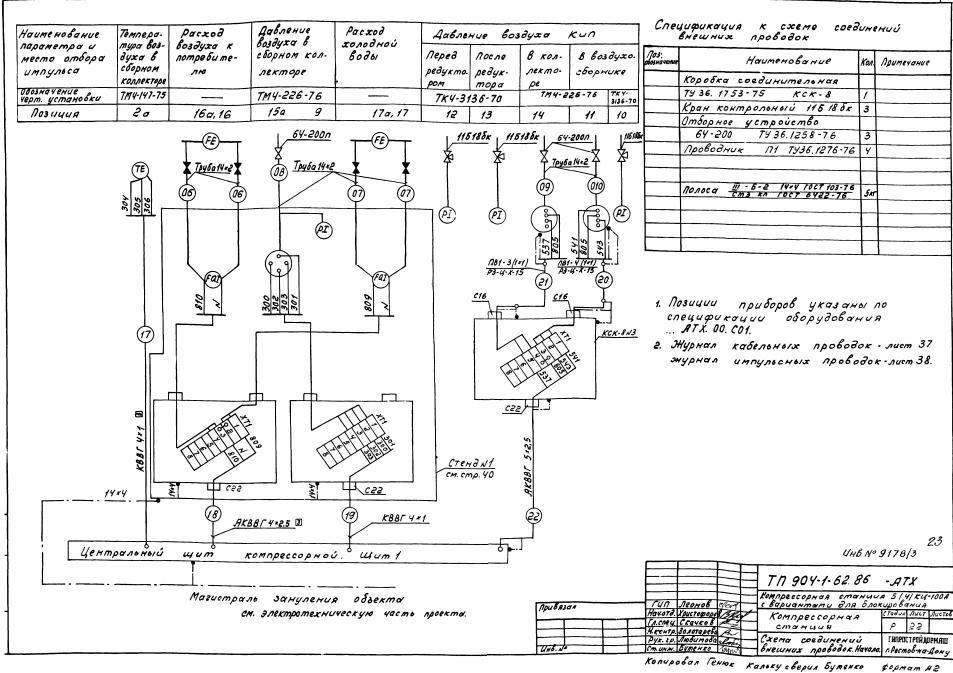
Колировал Генюк Кальку сверил Менькова формат яг

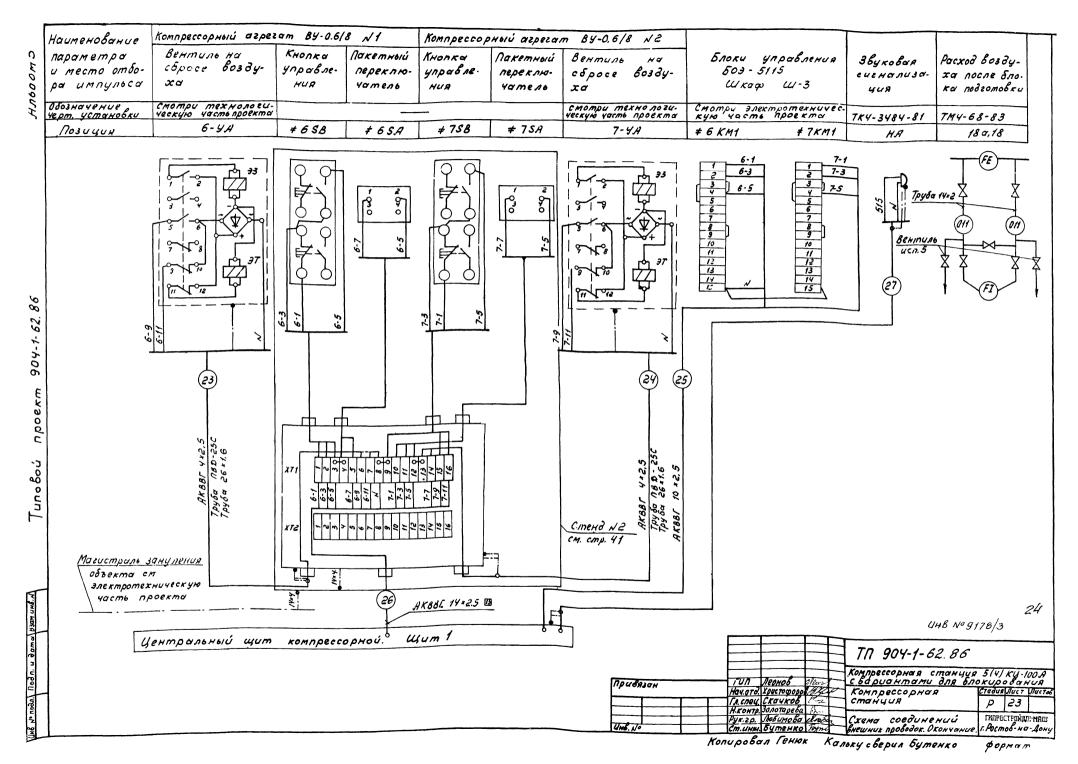






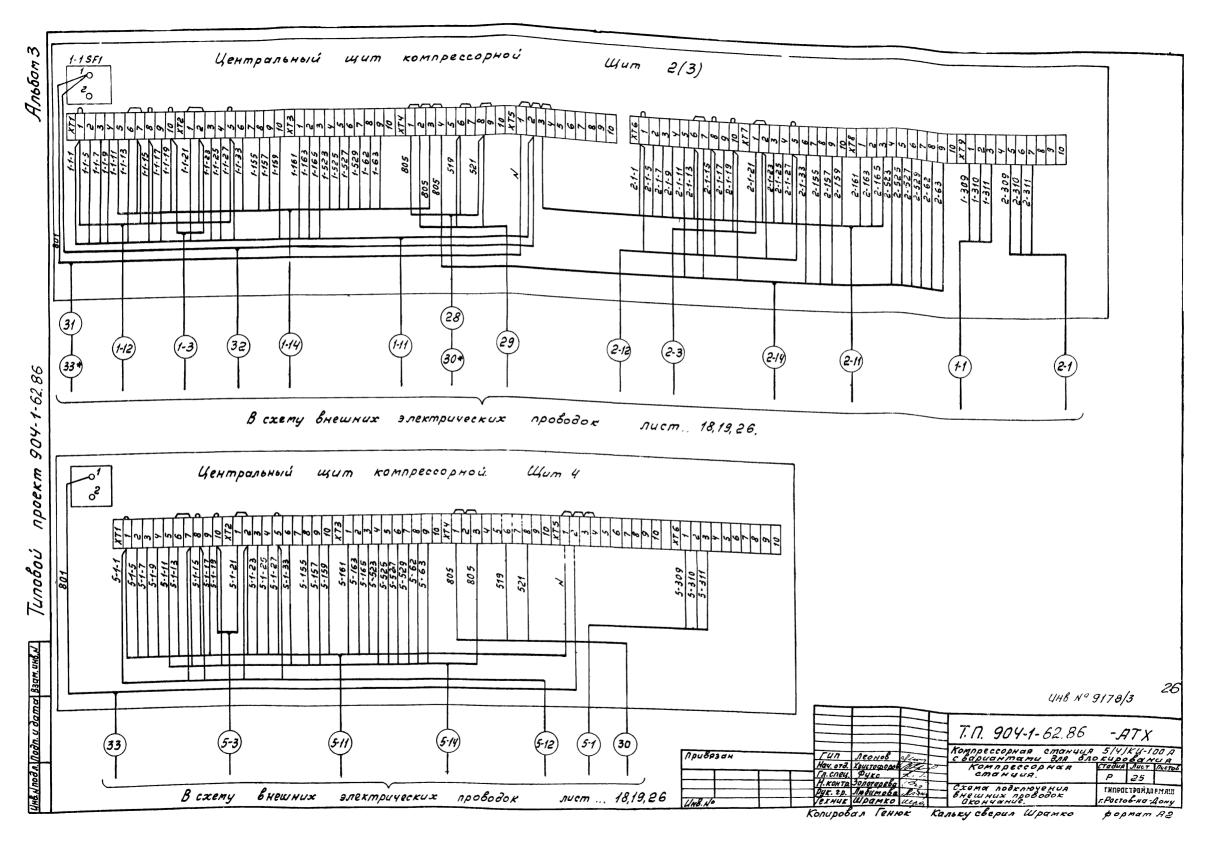
CR mamag





KonupoBan Tehma Kanbay cBepun Upama

DODMAM A2



COPMam AZ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	При теч.
1		Somok H N10-N2	50	ļ
3		Cmoùka K1152 43	18	
4		NONKA K 1160 Y3	50	
5		Швеплер ШП60×35	10	
6		CKOBA K 1157	10	
7		Ποροςα ΠΛ30	10	М
8		Профиль 2П 2000	15	Для крел. лений по ТМЧ-219-76
10		Memannopyrab P3-U-X-20	15	М
11		Myama MC-2	25	
12		Кронштейн универсальный КУ-1	7	
13		Перегородка огнестойкая НЛ20-00	3 .	-
16	Tru 2000			
17	7K4-3494-79	Cmoura CT-6	5	
	TK4-3495-81	<u> </u>	10	
20	TM 4-219-76	Крепление труб, кабелей	150	
21	TM8-94-77	Проход 20-300-1.2-2.1	4	†
22	TM8-94-77	Проход 25-300-1.3 - 2.2	20	

1. Электрические проводки по компрессорным ASPESAMAM N. 2, 3, 4, 5 AHADOSUYHHI NDOBODKAM NO KOMPRECCOPHONY APPERAMY Not C USMEHOHUEM индекса в нумерации кабелей и труб 2. Кабели и импульсные трубы, поставлявмые совместно с компрессорным агрегатом, прокладывать от щита автоматики по чертежам завода-изготов ителя. 3. Погичии монтируемых приборов и аппаратуры, нумерация кабелей и труб соответствуют CXEMAM COEDUHEHUÚ BHEWHUX ADOBODOK 4. Ποθ πολκού λυμου-βειμοςκο ποσομού & πραποугольниках указана нумерация труб и кабелей. 5. Монтам приборов и средств автоматизации выполнить согласно СНиП II-34-74 Госстроя СССР. 6. Наружные импульсные проводки утеплить 7. Конструкции для прокладки кабелей в осях "1"- "6"- "B" U "5"-"B"- "6" YYMEHO! B злектротехнической части проекта 8. Подсоединение кабелей, про поженных в трубах каппаратуре выполнить в отрезках металлорукавов.

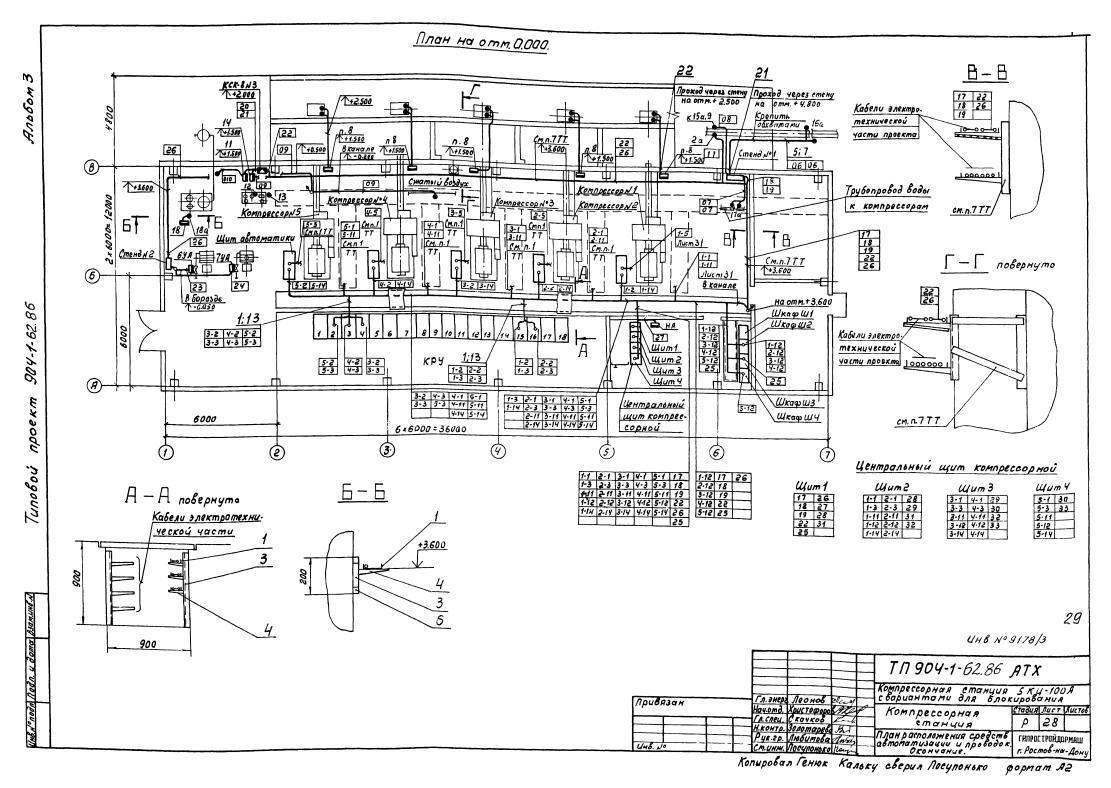
UHB Nº 9178/3

TN 904-1-62.86 ATX Компрессорная станция 5КЦ-100 Я с вариантами для Блокирования ГИП Леонов Дия Начата Христофоров Жугу NOU BASON CTABUR NECT AUCTOR Компрессорная Тя.спец Скочков В. Н. Контр. Запотирова В. В. Рук. гр. Любимова Инф. Ст. инм. Посулоная выгра 27 станция NAAH PAC NO NO MEHUA CPERCHE abmo Mamusayyy y noobodok Haya no. ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Растов-на-Дону Копировал Генюк

Кальку сверил Посупонько

popmam A2

28



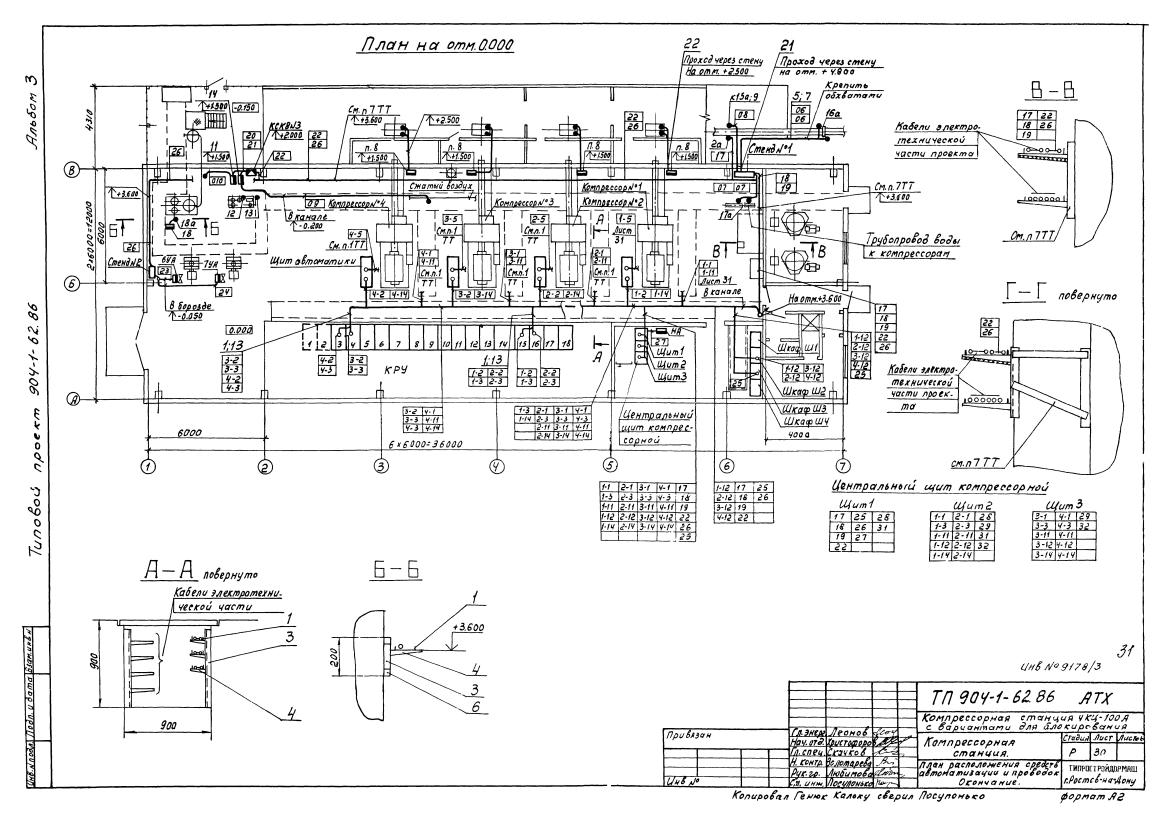
<i>[103.</i>	Обозначение	Наименование	Kon.	Примеч.
1		Nomok HA10-N2	45	
3		Стойка К 1152 УЗ	15	
4		Nonka K1160 43	45	
5	1	Швеллер ШП60×35	8	
6		CK06a K 1157	10	
7		Ποποςα ΠΠ 30	8	М
8		Профиль ZN 200	12	Для креп. лении по
				7M4-219-76
10		Металлорукав РЗ-Ц-Х-20	13	М
11		Муфта МС-2	20	
12		Кронштейн универсальный КУ-1	6	
13		Перегородка огнестойкая НЛ20-ЛО	3	
				<u> </u>
16	TK4-3494-79	<i>Cmoùκα CT-6</i>	4	
17		Cmouka CA30	8	
-			-	
20	TM4-219-76	Крепление труб, кабелей	120	
21	7M8-94-77	Проход 20-300-1.2-2.1	4	
22	TM8-94-77	Проход 25-300 -1.3 - 2.2.	16	

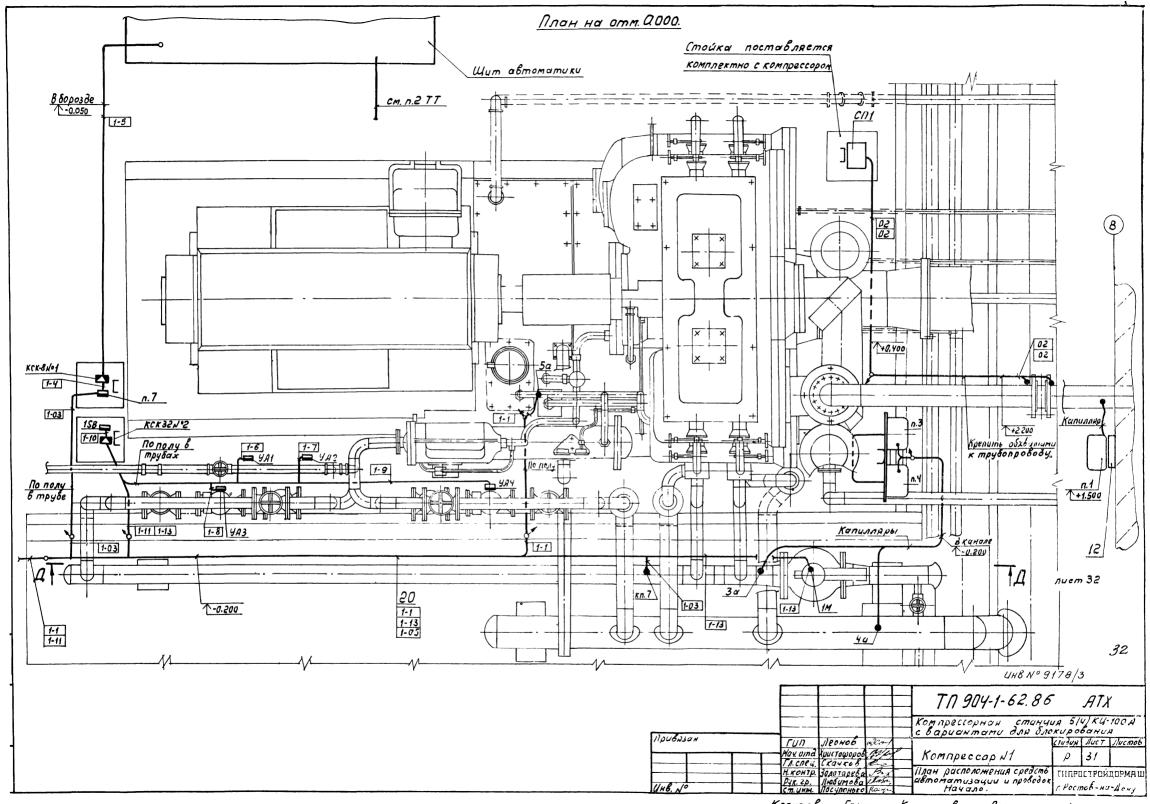
1. Электрические проводки по компрессорным агрегатам №2,3,4 аналогичны проводкам no Kompreccophomy aspezamy No1 c изменением индекса в нумерации кабелей и труб г. Кабели и импульсные трубы, поставляемые совместно с компрессорным агрегатом, прокладывать от щита автоматики по чертежам завода-изготовителя. 3. Позиции монтируемых приборов и апларатуры, нумерация кабелей и тру в соответствуют схемам соединений внешних проводок 4. NOD MONKOÙ MUHUU- BOIHOCKU NOSUGUL B MARMOугольниках указана нумерация труби кабелей. 5. Монтам приборов и средств автоматизации BUNDAHUME CORNACHO CHUNIII-34-7.4 TOCEMBOR CCCP. 6. Наружные импульеные проводки утеплить. 7. Конструкции для проклидки кабелей в осях .1"- "6" - B" U "6"- "B"- "6" YYMEHOIB электротехнической части проекта 8. Подсоединение кабелей, проложенных в трубах, каппаратуре выполнить в отрезках металло. ργκαδοβ.

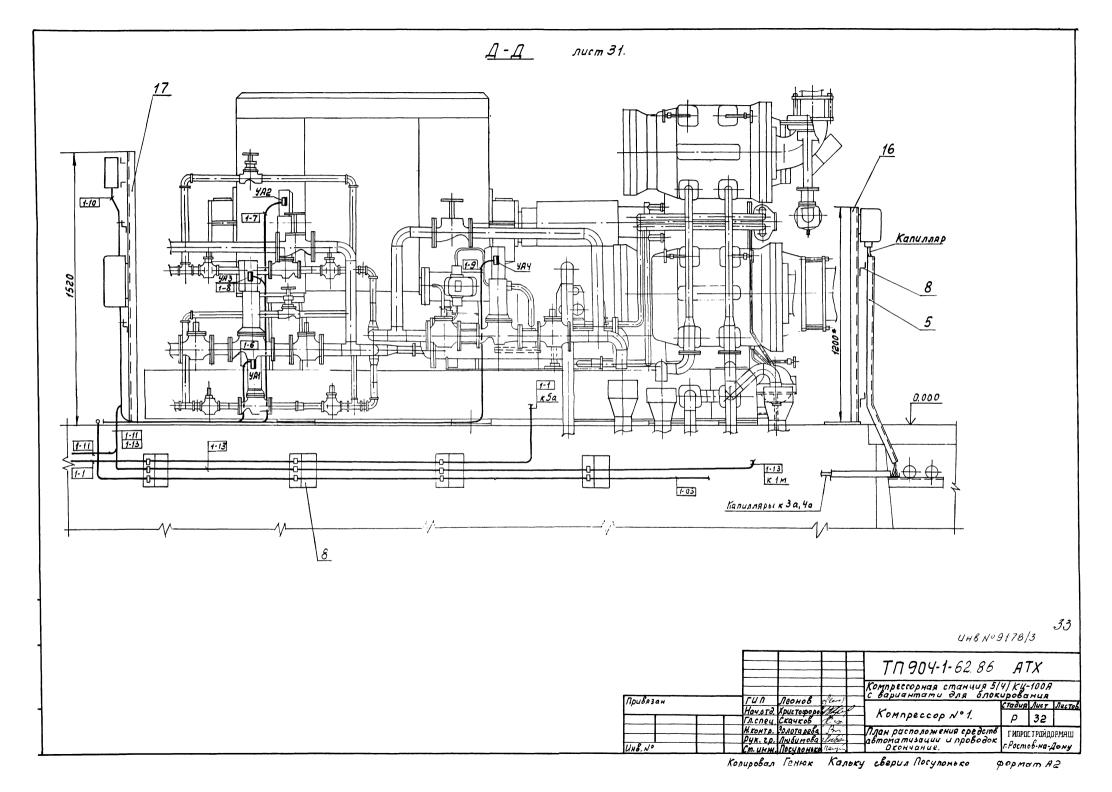
30

UHB Nº 9178/3

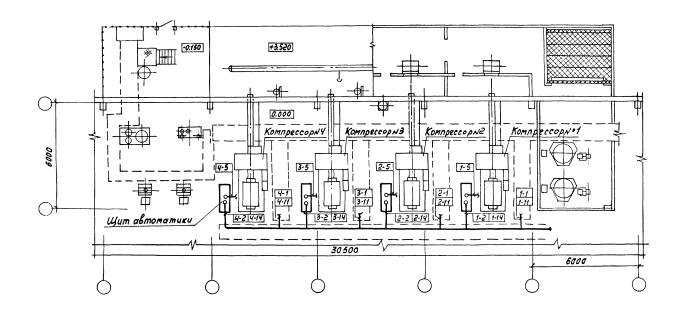
						4.107	.,, -,	-	
				TN 904-1-62.86 ATX					
Привязан Гу		TUO.	ГИП Леонов Нео			Компрессорная станция ИКУ-100Я свариантами для блокирования.			
		Нач.отд. Христафоров		Компрессорная	Стадия	Aucm	Aucros		
		Th.cney.	CKAUKOB	12 ×		CMaHyun	P	29	
			30 110 TU peba			ПЛАН расположения средств	в гипростройдормяц		PMRIII
UHB NO		Cm.UHJH.	Посупонь ко	llay-		авто та тизации и проводок.	г.Ростов-на-Дону		
	V	. 0				P. D			







План на отм. 0.000

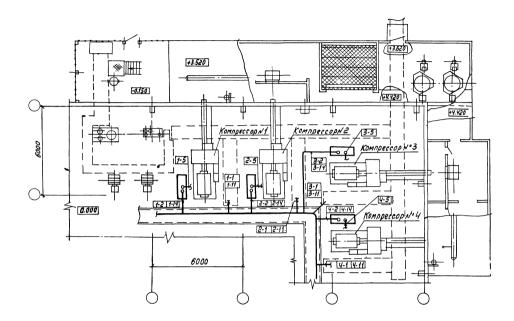


UHB Nº 9178/3

popmam A2

	Tun	Пеонов	Skarf		ТЛ 904-1-62.86 Компрессорная станция с вариантати для блок	4 K -	100 A	
Привязан	Hay.ord. X	βυ <u>ςτεφοροδ</u> Cκαγκόβ	ng L	7	Вариант 1.	CTadus P	33	
UH8.N°		Олотарева П юб имова Госупоноко	Kook		План распо пожения средеть автоматизации и проводок.	r.Poca	ст Ройдо 208-на	РМАШ -Дону

План на отм. 0.000.



35

UHB Nº 9178/3

			. 3., 4,0
		TN 904-1-62.8	6 ATX
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Компрессорная станци	Я 4K-101Я Кирования
Привязан	TUN NOONO CHEST HAYATO XDUCTO MAGANIA	Вариа нт 2	P 34
INB. NO	H.KONTP. 3010TOPEGO AND PYK. TP. INDEMNOSO LLOSO.	План расположения средств автоматизации и проводок.	ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

apxu	Tpace	ca		x ० छे ।			- 20	PPOEK.		PAA	OHEN	<u>'a</u>	Марки. ровка	Τρα	cca		<u> </u>	epes:	0	00.0	DOEK my	cases		
овка абеля	Ηαναπο	4-		Dy 661		AUGUKU npo-	MOPKU,	KOA.	A nuna	Марка,	KOA.,	Anu-	кабеля	Начало	Конец	Mapku	YCA. npoxod	Цлина	про-	Mapra,	KOA.	Даука	Проли	KON.
	Пачала	Конец	ροδκα	PCA.	Ha	MAM.	Hanpa-	YUCAO HUAU CEYBHUE	+6% M	Марка, нопря. женце	HUCAD HUAU CEYEHUT	M				ровка	npoxod MM	+6% M	про- трэн. ные	напря- жение	HUA U CHABHRE	+ 6°/.	Марка, напри- жение	YUCAO MUAU Ceyenue
	V .	.,														-			-					
		MAPECCOP N1															703.77.1							
1-1	Термопреобразова.		1-1	26×16	2	_	KBBT	441	13	ļ			2.4	Apubop nos.7	Kopobka KCK-8N1	2.4	15 15	0,5		NB1	3/1=1/	1		L
	mens 103.5a	KOMPPECCOPHOU LLUME		P3- 4- ¥- 20	0,5					ļ						}								!
1-2	KPY Kamepa 15	Wum abmomamu-					AKBBI	10125	16	ļ											ļ			
		KU 1 USA								<u></u>		L	ع.ح	Шит автомати.	То же	2.5	N8D-250	3		AKBBT	4×2.5	7		
1-3	KPY Kamepa 15	LEHMPONOHOLÚ WUM	-	-			AKBBI	4×2,5	17	ļ				KU ZWA			26×1.6	1						
		компрессо р ной											2-6	Benmuno 4A1	KOPOBKO KCK-32N2	2.6	26×1.6	2		AKB8/	425	3		
		Wum 2											2-7	BEHMUNG YAZ	To she	2-7	26×1.6	3		AK881	4.2.5	4		
													2.8	Benmuno 4A3		2-8	26×1.6	3	-	AKB81	442.5	4		
1-4	Πρυδορ πο3.7	Koposka KCK-8-N1	1-5	p3.4.x.	0,5	_	1181	3/121)	1	1			2.9	Вентиль УАЧ	"	2.9	26 *46	4	_		412,5			
	1100000 1105.1	MOPOUR TO A !	1										2-10	KHONKO 158	"	2.10	P3-4-X-	0.5	_		7/1=25			
															Центральный щит			1	_		19:25			\vdash
1-5	Ulum abmomamuku	То же	1-5	180- 250	3	-	AKKAT	42,5	7				- 17	No pound I I I I I	компрессорной. Шита			- '-		77	17-613	10		
-		/0 3418	1	26x1.6			3/.00.	7		†			2.12	Блок управления		1-	<u> </u>	 -	 	arear	7×2,5	10	 	
	IUA		 			<u> </u>	444.0		-	-	-		2.10			-	+-	-	╁═┈	JA 801	146.5	15	 -	
1.6	Вентиль УА1	KODOBKA KCK-32NE				=		4×2.5			-			1KM Wrap W-2	Kopobra KCK-32 NZ	1-0	nex-	-	<u> </u>		-7			
1-7	Вентиль УА2	То же						4×2.5		 		 	2-13			2./3	204	6	뉴ᆖ		7/1.2.5		L	!
1-8	Вентиль УАЗ	"		26×1.6				42,5		 	 		2.14	Щит автотатики	1 '	+ =	+-		↓ =	AKBBI	14225	15		<u> </u>
1-9	Benmuno YAY	"	+	26×1.6	-		1	4225		 	├			2 W.A	MUM KOMAPECCOP-			<u> </u>	ļ					
1-10	KHONKA 158	"	1-10	P3-4-X	0,5	_		7/1×2,5		↓	 	<u> </u>			HOÙ WUM 2									
1-11	KODOBKA KCK-32N2	Центральный	1-11	40.2	1 -		AKBBI	19:25	10	 	L		ļ	Ko	MADECCOP N3	4		L						
		WUM KOMADEC-	_	ļ			 	 	L	⊢ —	<u> </u>		ļ											
		сорной. Щит 2				ļ	-	<u> </u>	L		<u> </u>	L	3-1	Термопреобразо-	Центральный	3.1	26×16	2		KBBT	411	18		
1-12	BIOK YIDABIEHUR	To she			_	_	AKBBI	7×2.5	15		<u> </u>	<u> </u>	1	ватель поз. 5а	щит компрессор	·	P3-4-X-	0.5						
	IKM. WKOD W-2						<u> </u>								HOÙ WUM 3							 		
1-13	3adby shka 1M	KODOÓKA KCK-32 NO	1.13	18X	6	<u> </u>	ANB	7/1-25	7				3.2	KPY. Kamepa 4	Щим автома-		_		1_	AKBAI	102.5	17	 	<u> </u>
1-14	Wum abmomamu.		1	1						1					MURU 3WA	T		†	 		10 675	//	+	
	KU 1USA							1		1			3-3	KPY. Kamepa Y	Центральный щит ком			 	+	440.00	 		┼	
	KU TUSH	HOU. WUM 2	1	+	-	<u> </u>	AKAR	14×2.5	10	1	 	1	1-5	KY SI KAMENOT	прессорной. Шит 3	-	-	 -	+	AKBBI	4.2.5	28		<u> </u>
		HOU. WUM E	+-	 	+	<u> </u>	JA NOO!	177-213	1	 	$t^{}$		†		Inpett op xou. Cogomo			1		<u> </u>	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		<u> </u>	L
				 		+-	+	+	 	+	†	┼	1											
	10	MADECCOP N 2	+	┼		 	+	╁──	 	+	 	+	1											
2.1	7	11.	121	26×1.0	1-	_	100	4x1	13		+	╅──	1											
-		<i>Чентральный</i>	2.7	P3-4-X		+	A 00/	14 47	173	+	┼	+-	-											
_	Батель поз. 5 а	WUM KOM NPEC-	+	20	0,5	\vdash	+	+	 -		+		4											ن
_		COPHOU. LYUM 2	 	+		+	-	+	 	 		 	-											
ج.و	KPY. Kamepa 16			+-	 -	+	HKBBI	10×2,5	12		 	┼	4								4	JHB M	1091	78/3
		KU ZWA	+		-	+-	-	+	}		+	-	4			\Box		· · ·						
2-3	KPY, Kamepa 16	Центральный	 -	1=	 -	 	AKBB,	14x2.5	17			-	4			-	\mp	1 :	TN A	04-1	62.	86		-ATX
		WUM KOMAPECCOP	-	_	1	↓		-	<u> </u>			1	1			二	1							
		HOU. WUMZ				1		\bot	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}$			L_	1	ApuBA3a N	TUN NEONO	8 0/10	ory -	C Ba	peccop	PHAR MAMU	CMA	RULA	5/4/ KUPO6	KU-1
									1					TIPOURSU N	Нач отд. Христофа	p08 6	72			COPN			CTAGUA	Auct
													7		Гл. спец. Скачко Н.кентр. Зологар	6 B	4	1 4	MAH	YUR.			P	35
-									_1			. 1	1	L	Pyx. 20. Mobumo	· · · · / /	-1 1			ka ben	_			

\mathcal{C}																				`				-		\neg
	Марки-	Tpac	ec or	Прах	0061 VI	epes.				Kar	5e16			Марки	Трас	ca	npox	code	Yepe	3:			K- 0			
00	ровка кабеля	Начало	<i>W</i>	TA	y661		Ausuru	NO NA	oekmy	,	200	10 ME	HO	polika	Начало	Конец	1 //	0400		duran	170 1	poer	Kas		OHSHO	\dashv
200		77440710	Конец	Map Ku- po B Ka	проход	A su. Ha	חקט-	Марка, напра жение	KOA., YUCAO	4 6°10	Марка	KON.	Anu.	кабеля	77445,10	7,077	POBER	YCA. npoxed MM	Anu.	MAW.	Марка напра-	KOA.	400 Ha	Марки	KOA. A YUCAO HUAU EYENUE	nu-
Ano							7.0.0		Cevenue		Menue	CEVE HUE	-	4-11	Kopo Bra KCK-32N2	Центральный	†			-	MEHUE	CEYENUE	m'	mehire	eve Hue	<i>m</i>
- [3-4	Πρυδορ nos.7	Kopobka KCK-8N1	3-4	P3-4-X 15	0,5	-	1781	3(1×1)	1		┼──		17.77	NODOUNG 71511 GENE	WUM KOMPPECCOP-		7,000			AK88F	19×25	20		-+	
							1	1101	3//-5	<u> </u>		├		 		HOU WUM 3				1						
											-	 	 	4-12	Блок управления	То же	-	_		_	AKBBI	7025	16			-
	3-5	Щит автоматики	To one	3-5	18 D-	3	-	AKBBF	4 * 2.5	7					1KM WKODW-2						VINDE	14613	/6	 	-+	\dashv
		ЗЩЯ			26×1.6	1					ļ	 		4-13	Задвижка 1М	KOPOBKA KCK-32N2	4-13	204	6		083	8/141	7			\dashv
	3-6	Вентиль УАІ	KOPOBRA KCK-32N2	3-6	26×1.6	2	_	AKBB T	4 x 2.5	3				4-14	Щит автоматики	Центральный щи	_	-	_	_	AKBBF			\vdash		\dashv
	3-7	Вентиль УАЗ	То же					AKBBI	4x2;5	4					4US A	компрессорной Щигз								\vdash		\dashv
	3-8	BEHMUNG YA3					_	AK881	4x25	4						Komnpeccop N5									-+	\dashv
	3-9	BEHMUNG YAY	"		26×1.6		<u> </u>		4x25	_		<u> </u>		5-1	Термопреобразова.	Центральный щит	5-1	26 41.6	2	_	KBBF	4x1	29		\neg	\dashv
	3-10 3-11	Кнопка 158 Коробка кск-32 н2	"	3-10		0,5	ļ		7/1×2.5/		<u> </u>	<u> </u>			тель под 5а	KOM NPECCO PHOU. LYUMY	-	P3-4-X 20	0,5							\neg
	3-11	NOPOOKO KCK-SENE		3-11	40×2	1	 —	AKBBI	19x2.5	15		-	-	5.2	KPY. Kamepa 2	Wum abmomamu.	ーー	<u> </u>	_	_	AKBBT	10x25	15			
			щит компрессор-	 		├		 	<u> </u>			 	-	 	4011 15	RU 5UJA	┼									
	3-12	Блок управле-	To she	-	-	 	-		-		 			5-3	KPY. Kamepa 2	Центральный	+-	<u> </u>	_	<u> </u>	AKBBT	4×2,5	30			
10		HUR 1KM. WKOPW-2	10 0/10	1	-	 -	 	AKBBI	7×2,5	16			├		<u> </u>	COPHOU WUMY	┼─	-	ļ	 						
86	3-13	3aBbushka 1M	KODOBRA KCK-32N2	3-13	78 X 20 Y	6	†	200	74.00	-	 		 	+		COPHOD COMY	+	+	 	├				ļ		
62	3-14	Wum abmonamu.		_	-	-	+_		7(1=25) 14×25			 	+	5-4	Πρυδορ ποз. 7	Kopobka KCK-8N1	5.11	P3-U-X-	2.5	ļ	<u> </u>			<u> </u>		
. 1		KU 3WA	WUM KOMAPECCOP			†	+	HAOOI	1942,5	20	+		+	13.4	1100000 1103.1	NOPOUND NEXT 8 NT	13.4	P3-4-X- 15	0,5	↓ =_	781	3/121)	1			
1-1	ļ		Hoù. Wum 3				†		†	 		 	 	 			+			 	 				-+	
-406		Ком	npeccop NY			1	1				 	 	 	5-5	Щит автомати-	То же	5-5	18X- 25C	,	 	*****		<u> </u>			-
9)	L			ļ.,							†		1		KU 5WA		-	26r16		+=	HX88/	4.2,5	-			
3	4-1	Термомреобразо-	Центральный щи	4-1	26×/6	-	_	K881	411	23				5-6	BEHMUNG YAT	KOPOBKA KCK-32 N2	5.6		1	 	OFPAS	42.5	-			
e v		ватель поз. 5а	KOMNPECCOPHOU Wum 3	┼	P3-4-X	0,5								5-7	BEHMUNG YAZ	To she	5-7	26=1.6		† =		4125	-	+	+	\dashv
0	4-2	КРУ. Камера 3	Wum abmoma.	+	-	+	-		ļ		-		 	5-8		"	5-8	26×16	3	1=		4.25		 		
6	7-6	APS. Namepa S	MUKU 4WA	+=	+=	+=	+-	AKB81	10×2.5	12	↓			5-9		"	5-9	26116	4	-		4.25		1		_
3	4-3	KPY. Kamepa 3	Центральный	1-	_	+_	+		-	-	 	┼	┼	5-10	100		5-10	13-4-X	0,5	T -	ANB	7/1×25		1		
900	· · ·	N. S. Karresa	Wum Komppeccop-		+	+-	┼	AKB81	4×2.5	28	 	-	+	5-11	Kopobka KCK-32N2	Центральный щит	5-11	4012	1		AKBBI	19.25	26			
nou			HOU WUM 3			+-	+	 -	+-	-	+	+	+			KOM NDECCO PHO Ú	+		L							
1/2/						1	†	 	†	 	+	╁	+	1		Wum 4			L		<u> </u>					
1	4-4	Прибор поз. 7	KOPOBKE KCK-8 N1	4-4	P3-4-X	0,5	1-	181	3(1×1)	1	 	+		1												
	Ĺ			-					1	<u> </u>	<u> </u>	-	1	7												- 1
3	<u> </u>		 	+	+	1]												
330m.446.N		1111	To sue	4-5	DAS	+-	1_	1-	<u> </u>	_			-	1												
300	4-5	Щит автоматики 414 я	10 248	17.3	- 53 C	3	+=	AKBB/	4×2.5	7	4		-	4											ئ	27
9	V-6	Behmune YA1	KOPOBKA KCK-32N2	4-6	26×1.	5 /		 		┼	+	+		-								44	18 NO	9/78/	' 3	
900	4-7	Behmune YA2	To me	4-7		6 3	╁═		4x25			+	+-	\dashv			二									
2	4-8	Behmuns 4A3	"	4-8	-	6 3	+=		1 4x25		+	+-	+	-			\Rightarrow	\pm	T	7 90	14-1	- 62.	86		-ATX	
109	4-9	BEHMUNG YAY	"	4-9	26x1	6 4	+=		14x23		+-	-	+	1					KON	npece	СОРНО	YA CI	ma H4	UR 5/	KY-1	100 A
od.	4-10	KHONKO 158	"	4-10	18.4.	0.5	1-	ANB	7/1-2.	5/1	+	1	+	1	NPUBASAH	FILT SECTOR TO STATE OF THE SECTOR STATE OF THE SECTOR SECTOR SECTION	vo pola	Q			ecco,				SUN A	
700/V							1	T	1	1	\top	+	\top	7		I M.KONTO. JOROTO.	oebal /s			CMAH	14 U N.			P	36	
CHAS.	<u> </u>													7	UNB. NO	Рук. гр. Любим. Ст. инт. Бутек	80 el	100	DHY PPO	60 80	K. Apol	ч бе ль Во лже	HOIX	LNUbu	СТРОЙДОР!	MRW
															I AUG. No	I I I M. UNMI DYMER	KO Try	me	,					r. Poch	пов-на-д	4оку

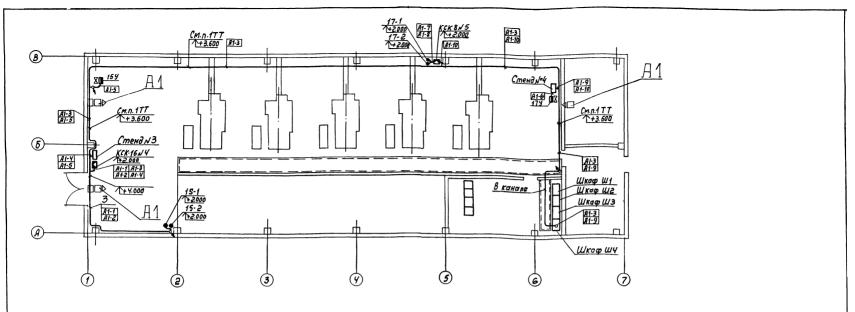
																						W- C-		
Марки- ровка	Tpa	cca		x0051			- 0.			5616			Марки ровка	Τρα	σοσ	TO	xodu ybu		Quine.	No no	0000	Kaben	7.000	жено
робка Кабеля	Начало	Конец	Марки ровка	PU 661 PCA. POXOB MM	Anu- Ha M	Ящики про- мнж- ные	Марка напря жение	TODOER VUC NO HUN U CEYENUE	му Длина 16°/о м	Марка Напря- жение	KOA. YUCA B HUA U CEYEMUB	Anu- Ha M	кабеля	Начало	Конец	Нарки- ровка	YCA. npoxod MM	A su- Ha M	NO SHE	Марка напря- жения	KON., YUC NO WUN U CEVENUE	Длина +690 М	Прол Марка напря- нение	ROM., NUCAO WUAU RYPHUE
5-12	Блок управле-	Центральный	L		_	_		7*2.5					30	Центральный щит	Центральный					AKBBT				
	HUR 1KM. WKOO	usum komnpec-		L										компрессорной	uyum komnpeccop.		!		\vdash					
	W-2	сорной. Шит 4		72 6										Usum 3	HOU. LYUMY									
5-13	3adbushka 1M	KOPOBKO KCK-32N2	5.13	Zôg	6	L –	ANB	7/1-2.5/	7								<u> </u>							
5-14	Щит автомати.	GEHMPANOHOIÚ			_		AKB81	1425	30				31	GEHMPARS HOIÚ	42HMPQ16H6IÚ				_	AKBBI	4*25	3		
	KU 5WA	WUM KOMAPEC-												щит компрес-	щит компрас-	ļ	ļ							
		сорной Щит 4								1 1				сорной Щит1	COPHOS Wym2	<u> </u>	ļ							
													32	Центральный	To me					AKBBI	42.5	3		
	 													WUM KOMAPEC-		<u> </u>	L							
														сорной Щит 3										
	Kon	PECCOPHAR	cm	HHUU	Я											<u> </u>								
	1.07	THE COURT OF THE TAIL											33	To she	Централь ный				_	AKBBT	4×2.5	3		
17	Termonpeospa-	Централь ный	_	Γ	_	_	KBBT	4×1	32						Mum Komppec-									
- ' '	308amens nos.2a						/	<u> </u>	~~	-					COPHOU LYUMY									
	30001112110 1103.24	coprou. Usum 1																						
10	CMEND N1	То же	-	_	_	<u> </u>	OFFE	4×2,5	20				-			1								
18		10 JA 6		_	_	<u> </u>		421		<u> </u>														
	To she		20	P3-4-X- 15	1	<u> </u>		3/1×1)						C602	длин кабелей	 ,,	1000	0.6	2 8					
20		KODOŠKA KCK-8N3	21	P3-4-X 15	1	 _		3/1×1/						COOOXA	SAUH KUCENEU	-	TIPE	000	00					
21		То же	-		 _	 				 				4005 414 45		 	704	-//	1,	24				
22	Koposka KCK-8N3		+-	 	╁┈	\vdash	HABBI	5×25	56	 	ļ		 	KBBF 4×1 - 156		├	781							
		wum Kompec-	┼		-	 	 		 -	}				AKBBT 4x2,5-2		 	783							
ļ		сорной Шит1	 		-	-	 -			}	<u> </u>		ļ	5 x 2,5 - 5			ANB	1/120	25/	44	M			
23	BEHMUNG 6-YA	CMEH8 N2	23	180-25		$\vdash =$	AKBBI	4 x2.5	5_					7*2,5 - 0		 	\ <u>.</u>	<u> </u>	<u> </u>					
	ļ		↓	26×1.6	1	\vdash		 -		ļ		ļ		10x 2,5 - 9		 				6.5	M			
24	Вентиль 7-УА	To me	24	1180-250			AKBBI	4 * 2.5	7					14×2,5 -1		ļ	P3-4	x-2	b -	5 M				
ļ			<u> </u>	26×1.6	1_	 						L		19 x 2,5 - 8	M	Tpy	đa ·	Oxá	<u> -</u>	5M				
25	Блоки управ-	Genmp anonoi		 -	\vdash	 -	AKB81	10 × 2.5	18							ļ				77M				
		WUM KOMAPEC-			 	 		ļ									Sp 176							
ļ	WKago W-3	cophoù Wum 1	_	 	 	 	 	-	ļ					<u></u>		Tpy &	5p 178	X-20	14-	30M				
26		То же	↓ =	P3-4-X	+=	 -		14.2.	_															
27	3BOHOK HA	//	27	P3-4-X 15	ع	ļ	ANB	3/12.5	3			1												
				ļ	1	<u> </u>	↓				[
<u> </u>							<u> </u>						7											
					<u> </u>	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}}$				1	t	 	1											
				1								\vdash	1											3
- 28	Центральный	GEHMPANS HOIÚ	-				AK88	4×2,5	2	1	1	 	1								UH	8 NO.	9178	<i>'</i> 3
	wum Komnpec-	wum Komnpec -							1	+	+	1-	1											
	сорной щит1	сорной Щит 2			\mathbf{I}^{-}				1	+	┼	+	1					Tr	90	4-1-	62	86	_	9TX
29	Центральный	То же	_]_	T-	AKBBI	4×2.5	7	+	\vdash	+	1			\bot								
	WUM KOMAPECCOP		1			1	1	"	+-	+	1-	┼	-			-+-	\dashv	KOMI	pecc	OPHO	A CA	PAHYU	A 5/4	KY-10
+	ной Щит 3		+		1	1	1	1-	+	+	├	 	4	//pubasan	ГИП Леоно	6 0/2	-7			COPH				CT AUCT
-	HOU LIGHTS	 	+-	+	+-	+	+	 	├	 		ļ	4		Нач. отд. Кристод Гл.Спеч, СКач к Н. контр. Золото	06 1				IGUA			P 3	
—	1			ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		<u> </u>	Ц	L	<u> </u>		1	<u> </u>	4		Н. контр. Золота РУК. гр. Мюбиг	0000	益	Жур	yan	K & Se. O KOH	764612	r [ипрост	POŘINDEM
1													1	UH5. NO	Ст. инж. Бутен	1000 / Z	200-	ηρό δ	OOOK.	OKOH	YOHU	e.	Pacmo	Ha-LON

Копировал Генюк Калоку сверил Бутенко формат я?

	70.	gec d	1	Τ	Tpyd	a		Марки-	/ p	acca			Τργώα		
Парки-	7,00	7224	Yueno	no npoe		Проло		DO 6 Ka			44000	no npoe	KM4	nponos	1000
об ка прубы	Havano	Конец	mpy 8 WT	Марка	Длина м	Марка	Длина М	трубы	Начало	Конец	mpy ő M	Марка	Длина м	Mapra	Длин
	Ком	npeccop N1					ļ		1	Komnpeccop N5					_
1-02	Диафрагма	Πρυδορ CΠ1	2	Tp460 8x1	5				2						_
-03	Отбор давления	Πρυδορ ποз.7	1	Τργόα 15×2.8	3			5-02	Диафрагма Ди		2	Tpy6a 8×1			
				3	7			5-03	Отбор давле- ния	Прибор поз.7	1	Τργδα15×2,8	7		<u> </u>
	Komn	eccop N2													-
2.02	Диафрагма Д	Πρυδορ CN1	5	Tpy6a 8+1	5				Komn	рессорная ст	анция				_
e- 03	Отбор давления	Πρυδορ πο3.7	1	Tpy 8a 1512.8	7			06	Диафрагма	CMEHO N1	2	Tpy6a 14=2	11		_
							-	07	<u> </u>	Cmend N1	2	Tpy6a 14x2	7		_
	Комп	peccop N3	 				 	08	Οπδορ δαβπε-	CMEHO N1	1	Τργδα14×2	7		
3- <i>02</i>	Δυσφραιπα 20	Apusop CA1	2	Τργδα 8+1	5		<u> </u>	02	ния поз. ва Отбор давле-	Πρυδορ ποз.14	1	Tp48a14x2	15		
3-03	Ombop dabne-	Πρυδορ ποз.7	1	Τρυδα 15=2.8	1 3	<u> </u>	 	010	ния Отбор давле-	Πρυδορ ποз. 11	1	Toy8a 14.2	4		-
	HUR								ния			-			
	Kom	npeccop N4						011	Диафрагма поз. 18 а	Дифманометр поз.18	2	Tp48014=2	3		
4-02	Luago pazma DØ	Rpubop CN1	2	Τργδα 8 χ1											
4-03	Отбор давле-	Πρυδορ 103.7	1	Tpy ba15 x28											-
	HUA			28	7		+								
								-							

UHB Nº 9178/3

			•
	711 904-1-62.86	5 .	ATX
Привязан	Компрессор на н	α άποκ	9 5/4/KU-10
//puorsaw	ГИП ЛЕОНОВ Учет КОМПРЕССОРНА	4 Cradu	A Auct Auct
	The chey Crayrob The cman Lun.	P	38
	H.KONTD. SONOTAPESO PAR HUDHAN UMNUNGC	HOLX THUE	ОСТРОЙДОРМ
UHB. NO	Стинн. в утенко болого	r. Poc	пов-на-Дон
Konupoba	A TEHOK KAALKU CBERIA BUMBURA	ферм	am A2



1. Прокладку кабелей от блока управления к коробкам соединительным выполнять на nomke coβmecmuo c mpaccoú - em. ... ATX -πιτ28 г. Позиции приборов и аппаратуры, нумера-

ция кабелей соответствуют схемам соединений внешних прободок.

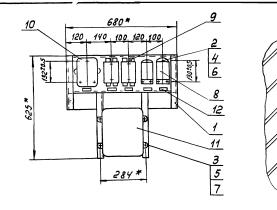
3. Монтан приборов и средств автоматизации выполнить согласно СНиП 🔟 -34-74 Госстроя СССР.

103.	Обозначение	Наименование	Kon.	Примеч.
1		Профиль ZЛ 2000	3	ANA KPEN NEHUU NO
				TM4-219-78
3	TM4-219-76	Крепление труб, кабелей	30	
<u> </u>				

50

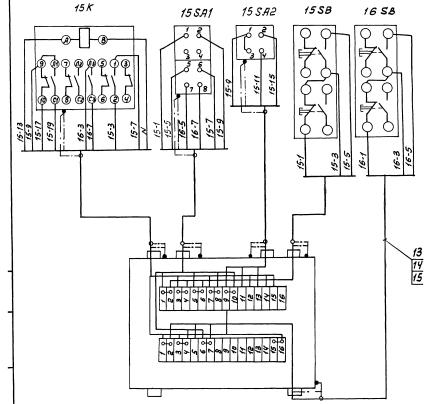
	UH\$ Nº9178/3
	ТП 904-1-62.86 A08 Компрессорная станиця 5/4/КЦ-100Я СИД. Оконов обще с вориантами для блок и робания
Привязан	ГИП Леонов об Севариантами для блокирования Начата Христофорования Компрессорная станция Стадия Лист Пистов
	Гл. сле у Скоу ко в г Р 9 Н. Контово потарова В В В В В В В В В В В В В В В В В В В
UHB. Nº	Рук. го Ливиноворбой Средств автическа постоя постоя простоя

Парки. 106ка	Tpa	rcca		rodu Taybar					Kad	бель			Марки ровка	7/	Dacca			0861 4					ταδε ι	16		
abena	Hayaso	KOHEY	Maneu	y your	Anu-	RUJUKU NDO-	Mans	npoek	My	Mpo/	HAHEO	0	ровка кабеля	11	Wast	-	<i>M</i> 2 2 2 2 2	Py 561	10	AUGURU	110 n	poern	ny	Прол	O SHE	40
		7,07,64	ровка	A YCA NOOXOB MM	M	MAH- H6/E	Напря жение	YUC NO WUN U CEYE HUE	*6°% M	Mapka Hanya- Menue	KON. A	H a M		Начало	KOH		робка	90 A. 1000000 MM	HAU- M	про - М тям- н ные ж	IOND A IOND A IOND A	MUA U CEYENUE	41uwa +6°/о М	Hanpa- Menue	NOA. YUCAO MBA U CCHEHUR	4,5
	Санг	TEXHUYECKUE	VC	ma	100	KU											<u> </u>									_
																	1	†	 	\vdash						
A1-1	Aamuuk nus. 15-1	KOPOSKA KCK-16N4	ΙΞ				AKBB	442,5	18		$\neg \dagger$						1	†	 							_
A1-2	Damyur 103.15-2	То же	_	1_	_		AK881	412.5	18									1	1							Γ
R1-3	Блоки управления	"	_	_			RKBB	10 x2.5	68									1	†							_
	15KM, 16KM. WKOOD W-4						ļ	 	<u> </u>																	ī
	KODOBKA KCK-16NY	CMEHO N 3				+=		14×25											† —							_
R1-5	BEHMUNG 154A	То эне	A1-5	P3-4-X	2	\vdash		4 * 2.5		-																<u> </u>
A1-6	Вентиль 174А	CMEHD NY	R1-6	P8-11-X	1,5	1		14/1×25	-	++																Ī
H1-7	Damyur 103.17-1	Kopobka	A1-7	P3-4-X 20	0,5	+=	HIB	3/1×25	1	+																Ĺ
04 0	7	KCK-8N5 To me	1	P3-4-X	0.5	+=	ane	3/1=2.5	-	+																Ī
7/-8	Hamvuk no3.17-2	10 Me	H1-8	<i>P3-4-X</i> 20	0,3	1	Ano	011*213	7	+-+							 	 		1				 		\vdash
A1-9	Блоки управле-	CMENON4	_	+-			AKBBI	7 + 2.5	22		-	-					-	-		+-+		_		\vdash		H
	HUR 17KM					-		 									 	+-		+-+						Γ
	Wrap W-4					 	 	·									+	†	1	+-+						r
•	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		_		↓	+=	4/202	-	-				<u> </u>					1	\vdash	+-+						r
A1-10	CMEHD NY	Κοροδκα	<u> </u>		 -	+	HKBB	r 4x2,5	18	1							+	1	t^-	1						Γ
		KCK-8N5	+		┼─	+	 	+-	┼	+					1											Γ
			+-		+-	+	 	 	+	+																Ĺ
			+-		\vdash	1		╁	+	+															<u> </u>	L
			+-		-			1	1	+							<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>						<u> </u>	L
	Chodra	длин кабел	ai.	1;	200	800	08		+	+							-	<u> </u>	↓	1						L
	C 800 X Q	OSTOR AGOETI	-	10_	1,23				1	+								-	<u> </u>	+-+		<u> </u>				L
	AKBBT 4x2,5	- 64M	1	 	1					1-1			 						↓	+		<u> </u>		 	<u> </u>	L
	7 * 2,5	- 22M	\dagger	+	1					1									 	+-+					\vdash	H
	10 x 2, 5	- 68M	_	+									 						├ ─	┼┼				\vdash	 	H
	14 x 2,5	- 3M				<u> </u>											<u> </u>		<u> </u>			L	L	ш.		<u></u>
	ANB 1 = 2.5	14 M			_		ــــ																			
	P3-4-X-20 —	4.5M	+-	-	+-	+	+	+	+	+																
_	P3-4-X-20 -	7, 374	+	+	+-	1	 	+	+	+			4													
			+-		+	1	1	1	†	+			1													
_			1	+-	1				1	+-			1									UNA	NO 91	78/3	5	1
			1	+-						+			1									4,70	/	. 0,5		_
				1			-						1				\equiv	-	T	7 904	1-1-	62	86	-Д	INA	
									_				1			E		-								_
							 						1			TUN Neone	18 10		C 80	прессо Трианл	PHO	1 8 61	TON 4	UR 2/	BOHU	i).
		<u> </u>	_				 	+	-				1	Привязан		Hay.ord. Xouctoo	name B		KOM	nneeco	DHOS	a cma	/ H ~	CTOBUR	Ruct	1
	l			Д			Т	Щ_		\bot]		7	TA.CAEY. CRAYK H.KONTP. BEADTA	06 B	7	400	. Санл панов	KU.				10	_
													1			Pyr. 2p. JINGUM	rega />	~	1 2H4	10 Han	Ka	00161	16/36	ומפתוא ז	стрийди пов <i>·на</i>	41



		Количе ливает	cm8o y	ратча Стана
	Обоз начение	11KE	77KY 3-58	051
J	Стенд №3	2	2	1
	Стенд №4	1	2	1

Схема монтажная электрическая



1. Монтаж выполнить проводом в метаплорукаве 2. * Размеры для справок

Поз.	Обозначение	Наименование	KOA.	Примеч
		Сворочные единицы		
1	TK4-3516-81	Кронштейн ГУЭ-6	1	
		Стандартные изделия		
2		BUHM M 5×20.36.016 [OCT 1491-80	/3	
3		BOAM M8 x20.36.016 FOCT 7798-70	4	
		Байки Гост 5915-70		ļ
4		M5.4.016	13	
5		M 8. 4.016	4	<u> </u>
		Шайбы ГОСТ 11371-78		
6		5.01.05	13	
7		8.01.05	4	<u> </u>
		Прочие изделия		
		KHO NOVHWU DOCM NKE 222-2	CM. Tab A	
<u>8</u> 9		Переключатель универ-	140%	
·		сальный ПКУ 3-58	2	<u> </u>
10		Пускатель магнитный		
		NME-051	1	
11		Коробка соединительная		
		KCK-32	1	
12		Рамка для надписей	T	
		PNM 55 x 15 TY36-1130-79	5	
12		Проводник П1 ТУЗ6-1276-76	8	
		Матеруалы	\perp	
14		MpoBod ANB 1 × 2.5	25	
13		Метаплорукав РЗ-4-Х-15	2	M
16	5	Металларукав РЗ-4-Х-20	1	М

UHB Nº 9178/3

Привязан

| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 докум. Пода. Цата
| 1/50 / Мист | 1/0 д

Перочень технической документации Компрессорная станция 5КЦ-100 А Спецификация щитов Компрессорная станция 4КЦ-100 А	A0U.00.QUI A0U.00.C02	108	3
Компрессорная станция 5КЦ-100 A Спецификация щитов Компрессорная станция 4КЦ-100 A			
Спецификация щитов Котпрессорная станиия 4КЦ-100 A			3
Компрессорная станиия 4КЦ-100 А			
	AO 4.01.002		3
Спецификация щитов.			
Принципиальная электри-	ATX		
	sucm 11	1	2
ния вентилями масло-			
ox nadumena.		<u> </u>	
Принципи альная электри	1	<u> </u>	-
ческая схема управле-	nucm 12	<u> </u>	2
ния задвижной на жо-			-
подной воде		 	├
Принципиальная элект.		 - , -	-
рическая схема сигна-	NUCM 14	1	2
Λυβαμμυ, Η αγαπο.		 	├
Принчипи альная элект.			├
рическая схема сигна.		1	2
лизации. Окончание.	sucm 15	 	- ا
Принципиальная электри.		1	2
ческая схема пита- ния. Начало.	nucm 16	 	╁
	ATY	 	1
Принципиальная элект-	nucm 17	1	2
рическая сжема пи- мания Окончание,	3/4CM 1/	† <i>–</i>	† -
Принуипиальная электрическая	DTY		
CXEMA USMEPEHUR	NUCM 10	1	3
Центральный щит компрессор.		1	3
μού. Οδιμού βυθ.			

Наименование	Обозначение	Kon. nuc: mob	Kon. 3 K3.
Центральный щит комп.	A04.01.01	7	3
рессорной. Щит 1. Общий			l
800			
Центральный щит комп.	AOU. 01.02	6	3
рессорной. Щит! Табли-			
ца соединений			
Центральный щут комп-	AOU. 01. 03	9	3
рессорной. Щит в. Табли.			
уа подключения			
Центральный щит комп-	A04.02.01	7	4
рессорной. Шит 2 (3)			
Obigui Gua			
Центральный щит комп	- A04.02.02	9	4
PECCOPHOU. UJUM 2/3/			
Таблица соединений			
Центральный щит комп	- A04.02.03	8	4
peccophoù. Wum 2(3)			
Tabnuya nodknovenus			
Центрапьный щит	A04.03.01	7	3
компрессорной. Шит Ч			
08mus 6u2			
Центральный щит	AOU.03.02	5	3
компрессорной. Шим У			
Таблица соединений			
Центральный щит	A04.03.03	5	3
компрессорной. Щим У			
Таблица подключения			1

Указания к применению выпуска

Задание заводу-изготовителю щи. тов выполнено в соответствии с - руководящим татериалом РМУ-107-82 "Системы автотатизации техноло-гических процессов. Требования к выполнению проектной докутентации на щиты и пульты"; - руководящим материалом РМЗ-82-83 ч.1.

"Щиты и пульты систем автомати.

зации технологических процессов.

Конструкция. Особенности применения

-руководящим материалом РМЧ-183-81

"Системы автоматизации технологических процессов.

Порядок согласования технической документации на изготовление щитов и пультов заводати-изготовителями Минмонтажепецетроя СССР"

- монтожными чертежами

"Установка аппаратуры внутри щитов по ОСТ 36.13-76 и ОСТ 36.3Д 1.13-79 ,"сборник ИО В данный перечень включены техническая документация, необходитая для изготовления центрального щита компрессорной.

При привязке типового проекта техническая документация, передаваетая заводу-изготовителы щитов должна быть скомплектована по указаниям РМЧ-59-78

Для варианта с 4-тя компрессорными агрегатами, документация на щит 4 заводу-изготовителю не выдается.

U48 Nº 9178/3

		4.70 11 0/10/2
		TN904-1-62.86 AOU.OO. AU.
		Компрессорная станция 5/4/КЦ-1008 свариантами для блокирования
Привязан	FUN SEONOB SELL HAVOID KOUTON CHAVOR	Jadamue 3000 dy- CTadus Juct Juctos U320 mosumeno p 1
UMB. NO	Н. КОНТО, ЗАЛОТОВЕВЬ ЛУ РУК. гр. Любимова Угодо Ст. инт. Бутенко Горпи	Перечень техничес- иппростройщоемаш кой документации. Постов на Дону

B		Umumaual	Тип, марка	Edui	ница грения			T			T
		Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	оборудования	Наиме	1	Koð	_	Kod	Цена	Kony-	Масса единчиы
Альбом	/103 crusus	Завод «изготовитель/для импортного оборудования -	Обозначение до кумента	нова		30 60 U320mobi		оборудования материалы	SG CHUCH	чество	оборудава.
10		страна, фирма)	AUC TO CHOCH	HUE	1	u se orno ot	теля	татериал ч	тыс.руб.		HUR, KC
8			3	4	5	6		7	8	9	10
		<u> </u>	 	一	+-				<u> </u>	-	10
		1. Wymói		 	+-	 		 	 		ļ
		//aumamaa'		\vdash	1	 			 	 	
9		Центральный щит компрессорной Щит 1 состоящий из щита панельного		 	t^-	 					
86		С Каркасом		T^{-}	T	 					
62		Wum WNK-I-600 YXNY JPOO, OCT 36.13-76	Aucm	417.	796	 				1	
-		заводы Павтонтажавтонатики"	A0U.01.01	<u> </u>	1	 					
904-1-		o a contraction of the contracti									
90		Шит 2/3/ состоящий из шита панельно-	лчст	WT.	796					و	
£		SO C KADRACOM	A04.02.01								
¥		Щит ЩЛК-I-600 YXЛY JP00 OCT 36.13-76									
npoerm		заводы, Главмонтанавтоматики"		<u> </u>							
ç				<u> </u>							
.2		Шит 4, состоящий из щита панельно.		L	!						
Tunoboü		20 C Kapkacom		<u> </u>							
0		Щит ЩПК 3A-I-600, УХЛУ УРОО	лист	WT	796	ļ				1	
13		0CT 36.13-76	A04.03.01	ļ	-	ļ					
' ' '		Заводы "Главмонта эн автоматики"	L	<u> </u>	L	<u> </u>					
ন্থ									Приваз	X.H	
Ине Аподл. Подп. и дата Взап. имв. Л.											
30 M						UHB NO	917	g/3	-		
98						7 7			UNB.Nº		
990				#			7/	7 904 -1 - 6.	2.86 -	an () 0	a.cos
7				#				·			
1001			run	10	еоно в	Jeon	c 80	прессорная с	BAA BA	KUPOBO	HUA.
170			Hayo	rd Xou	CTOPON	B. B.	300	anue saboc	39	P	luct Nuctob
N 100			H. KON	Tp. 301	тарев	1.7		<u>ικυποδ.</u> Σκυφουκαιμυ	R		PORLODOPMANU
797			Terno	K W	DAMED	upa	l	www.			B-NO - DONY
										φ¢	pnam A3
			Tun manra							ø	pmam A3
8		Наименование и мехническая характеристика	Тип. марка оборудования	Един	ица грения	Ko3		Код	Цена		Масса
<i>m</i>	Posuus	оборудования и материалов	Овозначение	Edun Usme Haune	ица Врения	308000		оборудов иния	единичы	Количе-	Масса единицы оборудова.
<i>m</i>	/?o s u ų u¤	Наименование и мехническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель(для импертного оборудования- страна, Фирта)		Един	ица Врения			Код оборудования материала		Количе-	Масса единицы,
	/10 3:u4 UR	оворудования и татеричлов Завод-изготовитель(для итпертного оворудования- страна, фирта)	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edune Usme Haune noba nue	Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе- смво	Масса единицы оборудова. ния, кг
<i>m</i>	/?o ჰ υψυ ^ρ	оборудования и татериолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, Фирта) 2	OBO3HQYENUE OBOGNOCHOSO	Edun Us me Haune noba	ица Врения	308000		оборудов иния	единичы	Количе-	Масса единицы оборудова.
<i>m</i>	/10 3 04UR	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта! 2 Панель вспомогательная с дверью	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
<i>m</i>	/ใ 0รับบุ บคิ	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспотогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе- смво	Масса единицы оборудова. ния, кг
A11660m3	/ใ ดริบ นุมผ	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
86 A11660m3	/losиция	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспотогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
86 A11660m3	/ใ 03 04UP	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
62.86 Ansbow3	/losu4un	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
62.86 Ansbow3	Nosuqua 1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
86 A11660m3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
904-1-62.86 Ansbow3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
904-1-62.86 Ansbow3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
904-1-62.86 Ansbow3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
62.86 Ansbow3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
904-1-62.86 Anbsom3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	единицы тыс.руб.	Количе - ство 9	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудования материала	вдиничы тыс.руб.	Konuve- cm8o	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	за вода изготова		оборудов ания	единицы тыс.руб.	Konuve- cm8o	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	3a вода изготова 6	ITEAA	оборудов ания материала 7	вдиничы тыс.руб.	Konuve- cm8o	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	3a вода изготова 6	ITEAA	оборудов ания	В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	Konuve- cm8o	Масса единицы оборудова. ния, кг
npoerm 904-1-62.86 Anston 3	1	оборудования и материолов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирта) 2 Панель вспомогательная с дверью Ланель Пнв - Д УХЛУ ЈРОО DC7 36.13-76	Obo3Hayenue dokymenma u N° anpochozo nucma	Edume usme Haune noba mue	код Код	\$a \$0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ITEAA	оборудов ания материала 7	Привяза Шив. м.	Konuve- cm8o	Масса вдиницы оборудова. ния, кг

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод- изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и № опросного листа	Едині измер Наиме нова. ние	EHUR	Код Завода. изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб.	Konu- Yecm- 80	Масса единицы обазначе ния, кг
·						_			
1	2	3	4	3	6	7	8	9	10
<u></u>	2. Аппаритура, поставляетая комплектно		 						
	co wymariu								
	1. Кнопка управления толкатель черный,	KE-01143	47.	796				2	
	исполнение 2, контакты 18 + 1p; ~ 2208		ļ						ļ
	7	KE-011 43	WT.	796				5	ļ
	2. То же, толкатель красный, испол- нение 2, контакты 13+1p, ~220В	NE 5// 55	-					- -	
	HEITE W. NORMINGEMENT 13-15, 12-15								
	3. Универсальный переключатель + 2208,	YN 5311-	шт.	796				5	
	50 Ty, Hadruce N24	- c 23	 						
	ч. То же, без надписи	YN 5312-	1117	796				1	<u> </u>
	1. To one, des Habitaca	-443		1					
- 1			ļ						
	5. Универсальный переключатель ~ 2208;	4n 5312-	47.	796				5	
	50Гц, без надписи	- 686	+	+				 	
	6 Автоматический выключатель ~ 220B;	A63-MY3	W.7	796				3	
 -	50 Ty, JH = 10 A; JOTC = 5 JH								
			<u> </u>	L				L	<u> </u>
							Привяз	a.u	
							,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
						10.01-11.			
					Un? ^	1° 9178/3 	UHB. NO		
					TD	904-1-62.8	P6 AC	04.00.	CO2. 3
					<i>T/7</i> :	904-1-62.8 	76 AL		CO2. 3
		Tuo manea	Един	uusa	7/7 :	904-1-62.8 	86 AC		CO2. 3
	Наименование и техническая жарактеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель/для импортного оборудования.	Тип, марка обору дования Обозначение документа и ме попеснае	Наиме- нова-		Kod gaboda- uszamobumenn	904-1-62.8 Код оборудования материала	Св АС Цена единицы тыс.руб.	Количе	Масса единице оборудов ния, кг
	оворудования и материалов	обору дования Обозначени е	Haume-		Код завода-	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе ство	СО2. 3
	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования-	obopy dobamus Oboshavohu e dokymenma u No onpoenoce nucma	Наиме- нова-	Ko d	Код завода-	Код оборудования	Цен а единицы	фор Количе ство	СО2. 3 Ртат ЯЗ Масса единице оборудов
/703440	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208;	OGO PY GOBAHUR OGOSHAYOHUR GOKYMEHMA U NO ON POCHOSE NUCM G	Haume- Hoba- Nue	Код	Koð 3aboða- u s zomobum ess	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе ство	СО2. 3
/ใดสมสุขา	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2	obopy dobamus Oboshavohu e dokymenma u No onpoenoce nucma	Haume- Hoba- Hue	Ko d	Koð 3aboða- u s zomobum ess	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе ство	СО2. 3
/ใดสมสุขา	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2 7. Автотатический выключатель ~ 220 8; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Лн	06° py дования Обозначоние докупанта и м° впросного лист а 3 A 63- M 93	Haume- Hoba- Hue 4 W.T.	5 796	Koð 3aboða- u s zomobum ess	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе ство	СО2. 3
/ใดสมสุขา	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208;	obopy dobamus Oboshavohu e dokymenma u No onpoenoce nucma	Haume- Hoba- Hue 4 W.T.	5 796	Koð 3aboða- u s zomobum ess	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9	СО2. 3
/703440	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2 7. Автотатический выключатель ~ 220 8; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Лн	06° py дования Обозначоние докупанта и м° впросного лист а 3 A 63- M 93	Haume- Hoba- Hue 4 W.T.	5 796	Код завода- и в готовит оля 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9	СО2. З
/ใดสมสุขา	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования- страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ли 8. Пакетный переключатель ~ 2208,50 Гц.	060py дования 060sначение докупання и и преснесе лист в 3 A 63- M y 3 ЛЛ2-25/H28	Haume- Hoba- Hue 4 W.T.	5 796 796	Код завода- и в готовит оля 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. 3
/703440	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А	060py дования Обозначение докупента и мороенее листа 3 А 63- М У 3 ЛЛ2-25/H28 ЭЩП-2 М	Haume- Heba- Hue 4 W.T.	5 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. 3
/703440	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц, Ін = 2А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц, 9. Щиток питания на 2 группы	060py дования 060sначение докупання и и преснесе лист в 3 A 63- M y 3 ЛЛ2-25/H28	Haume- Hoba- Hue 4 W.T.	5 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. 3
//03440/	оборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50Гц, Ін=2А; Јогс=5Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун=10А 10. Предохранитель Ун=0,5А	060py дования Обозначение докупента и мороенее листа 3 А 63- М У 3 ЛЛ2-25/H28 ЭЩП-2 М	Haume- Heba- Heba- Hue H UT.	5 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. 3
//03440/	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А	06° ру дования 060 значоние до к упанта и м опроеного лист а 3 A 63- M y 3 ЛЛ2-25/H26 ЭЦП-2 М	Haume- Heba- Heba- Hue H UT.	5 796 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. 3
//03440/	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50Гц, Ін = 2А; Іотс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Ляльст. = 8 А	06° py дования Обозначение до купания и моренове писта 3 A 63- M 43 MARCO A MA	Haumeneba- Heba- Hue Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu	5 796 796 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8	СО2. 3
//osuuvi	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50Гц, Ін-2А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Ляльст. = 8 А	06° ру дования 060 значоние до к упанта и м опроеного лист а 3 A 63- M y 3 ЛЛ2-25/H26 ЭЦП-2 М	Haume- Heba- Heba- Hue H UT.	5 796 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1	СО2. З
//osuuvi	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50Гц, Ін = 2А; Іотс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Ляльст. = 8 А	06° py дования Обозначение до купания и моренове писта 3 A 63- M 43 MARCO A MA	Haumeneba- Heba- Hue Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu	5 796 796 796 796	Kod 3aboda- uszomobumess 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8	СО2. З
//osu4u	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50Гц, Ін-2А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Ляльст. = 8 А	06° py дования Обозначение до купания и моренове писта 3 A 63- M 43 MARCO A MA	Haumeneba- Heba- Hue Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu Hu	796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8	СО2. З
1	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц, Ін = 2А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 TC 6	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5	СО2. З
//osuuvi	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц, Ін = 2А; Јогс = 5 Лн 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц, 9. Щиток питания на 2 группы Ун = 10 А 10. Предохранитель Ун = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ	06° ру дования 06° в на чене в на че	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 1 1 8 8	СО2. З
1	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ін 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ін = 10 А 10. Предохранитель Ін = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Іпл. вст. = 8 А 12. То же Упл. вст. = 1 А	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 TC 6	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5	СО2. З
//osuuvi	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ін 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ін = 10 А 10. Предохранитель Ін = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Іпл. вст. = 8 А 12. То же Упл. вст. = 1 А	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 TC 6	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5	СО2. З
//osuu/u	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ін 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ін = 10 А 10. Предохранитель Ін = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Іпл. вст. = 8 А 12. То же Упл. вст. = 1 А	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 TC 6	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5	СО2. 3
//osuu/u	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ін 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ін = 10 А 10. Предохранитель Ін = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Іпл. вст. = 8 А 12. То же Упл. вст. = 1 А	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 8 N 3 5 - 1	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5 3 46	СОС. З
	оборудования и материалов Завод-изготовитель (для итпортного оборудования. страна, фирма) 2 7. Автоматический выключатель ~ 2208; 50 Гц. Ін = 2 А; Јогс = 5 Ін 8. Пакетный переключатель ~ 2208, 50 Гц. 9. Щиток питания на 2 группы Ін = 10 А 10. Предохранитель Ін = 0,5 А 11. Вставка плавкая ЯГО. 48.1.30. 4. ТУ Іпл. вст. = 8 А 12. То же Упл. вст. = 1 А	060 py do Banus 060 shavenue 0 by shapenede 0 nucm a 3 A 63- M y 3 702-25/H28 3 UAN-2 M RK-30 BN 3 6 - 1 8 N 3 5 - 1	Haumenoben	796 796 796 796 796	Kod 3a8oda- uszamobumens 6	Код оборудования материала	Цен а единицы тыс.руб.	фор Количе- ство 9 1 1 8 8 5 3 46	СО2. 3

ТП 904-1-62.86

A04.00, CO2.

	Наименование и техническа я характористика	Тип, марка оборудования	Едине измер	UU a Denua					T.,
Лозичия	оборудования и материалов	обору вобания Обозначение документа и № опросного листа	Hauma		Код завода- изготовит е пя	Код оборудования, материала	Иена единичы тыс.руб.	Количе- ство	Масса единицы оборудов ния,кг
1	€	3	4	5	6	7	8	9	10
	15. Арматура сигнальная с коммутаторной	AME-	шт	796				5	<u> </u>
	лампой 248 с зеленым светофильтром	-32322142							<u> </u>
	~ 220B, 50 F4.								
	16. То же, с красным светофильтром	AME -	WT	796					
	TO THE, C KAREHATH COEMOQUILAMPON	- 32122142		138				5	
		- SE/EETJE		 					
	17. Реле промежуточное ~ 2208, 50Гч	PNY2 -	шт	796				14	
	контакты 23+2р	-062203							
	18. To me Konmarmu 23	20112		70.0					
	18. То же <u>, контакты 23</u>	PN42-	ЩТ.	796				5	
		-062003	ļ	 					
	19. То эне, контакты 43	PNY2 -	WT.	796				1	
		-064003							
	eo. Реле тока двухстабильное ~ 220B; 50Rg	PTA -12	шт.	796				1	
	21 Трансформатор понижающий ~ 2208/42	acm out		706					
	принсформатор понизнающий ~ 2200/92	ULM-0,16	ωτ.	796				_1	
			·						
				l			Привяз]	
					UNG N	9/78/3	UHB. Nº		
					TNS	704-1-62.8	6 <i>J</i>	904.00	n. coz. ¹
			Един	uua I					
	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Eduni Usmep	ения	Код	Kod	Uena	Ka a	Macca

		Наименование и мехнической характеристика	Тип, марка оборудования	Edun	uua enua	Код	Код	Цена		Morca
Позиция		оборудования и материалов Завод-изгомовимень (для импортного оборудования. страна, фирма)	Обозначение Вокумента и мо впросного писта	Наиме. нова. ние	Код.	ховода- завода- изготовителя	нинедобудова какичем	единицы Тыс.руб.	Konuve- embo	единица оборудов ния кг
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
	22.	Сетевой выпрямитель ~ 2208 - 4	CB- 4M	WT.	796				1	
	23.	Pezucmop 2400 Om; 20 Bm	N9B-20	W7.	796				11	
	24.	Розетка штепсельная	PW-N-2-0	wr.	796				1	
	25	Подгоночная катушка	Kn -1-7,5	WT.	796				2	
	26.	Рамка для надписеи	PNM 66 x 26	w 7.	796				45	
				1	Т	L			I	
								Привяз	a _H	
						11.24	0 9178/3	UNB.Nº		

A0U.00.002

TN 904-1-62.86

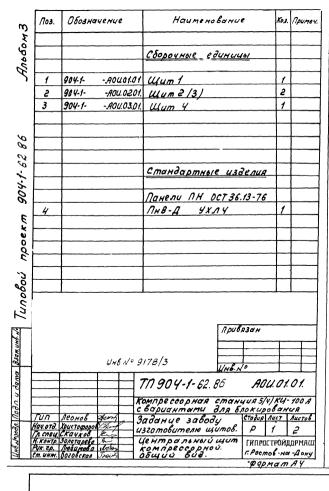
£		Наименование и мехническая характеристика	Тил, марка оборудования	Edum	NULA DENUA			Цена		Macca
Альбом	0	оборудования и материалов	оворудования Обозначение	Haune		Код Завода.	Код оборудования.	egunuya	Konuve.	०४० py २०६०
776	กิดรถผนต	Завод-изго товитель/для импортного оборудобония- ст рана, фирма)	dokymenma u non poe nozo	HOBO.	Kod	изготовителя	материала	тыс.руб.	(mee	HUR, KT
Z			nuc ma	HUE						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		1. Wumbi								
98					1				ļ	ļ
		Центральный щит компрессор-	ļ	<u> </u>	<u> </u>	ļ			-	
-62.		Hoù		 	 				 	
4-1-		Мит / состоящий из щита панельного с каркасом			+	 			+	
06		<u> панельного с каркасом</u> Щит ШЛК- <u>I</u> -600 УХЛЧ. JP00	 		+	 			 	<u> </u>
		OCT 36. 13 - 76	nucm	WI	796	 			1	
ĸ		заводы "Глав монтажавтоматики"	A04.01.01.	1	1					
проект										
ğ		Щит 2 состоящий из щита								
		панельного с каркасом								
Ć,	<u> </u>	WUM WAK-I-600 YXAYJPOO			-					ļ
90		ОСТ 36.13-76 Заводы "Главмента жавтоматики	Nucm		 				<u> </u>	
Τυποβού	 	Заводы "Главментажавтоматики	AOU.02.01.	<u> </u>	-	ļ			1	ļ
17	<u> </u>			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	L	l	L	<u> </u>
11/2								npuba	3 <i>a</i> ×	
Vie Anoda Doda u Dama Bsamunica										
<u>8</u>						448 Nº 917	8/3	UNG.N	,	
000	1					T 7	7904-1-6	2 86	2011	01.002
20										
700							ппрессорная Гариан тами	CMOHO	IUR YI	60HUB
100			Hay	078. XP.	UCTO POP	of 184 13 2	Ranue 3060 Romobumeno Rob	wu.	P 1	CT AUCTOR
200			l H. Kr	PHTO 30	MOTODE					РОЙДОРМАШ
	L		CT.U	2p. //n nm. Dy	imen ka	Tourse C'A	eyupukayus usumob			на-Дону
									9	DOPMOM A3
n		Наименование и техническая характеристика	Tun, Mapra	Edu	HUYA RHUR					
5 W.3	Позиция	Наименование и техническая характеристика сборудования и материалов	Тип, марка		HUYA Rung	K08	Код	Цена	Konuve.	Macea
65043	Лозиция	сборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпортного оборудования-	O 603 HAY VENILE	Haume.		Код Завода. Изготовутеля	Код оборудования, натериала			Масец единицы оборудова.
Альбом З	શિરકાપ પ્રવ	сборудования и материалов	Тип, марка оборудования Обозначение докинента и но опросного листа	Haume.		завода.	оборудования,	ર છે હામહાવૃક્ષ	Konuve.	Масеа единицы
Яльбом З	Rosuyus	сборудования и материалов Завод-изготовитель(для итпартного оборудования- страна, фирма/ 2	O 603 HAY VENILE	Haume.		завода.	оборудования,	ર છે હામહાવૃક્ષ	Konuve.	Масец единицы оборудова.
Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем!для итпортного оборудования- страна, фирма! 2 Щит 3 состоящий из щита	ОбоЗначение Оокумента и но опросного листа	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитель(для итпартного оборудования- страна, фирма) Шит 3 состоящий из щита панельного с каркасом	ОбоЗначение Оокумента и но опросного листа	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
86 Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем[для итпортного оборудования- страна, фирма] Шит 3 состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-І-600 УХЛУ ІРОО	0 бозна чение оскупента и по опросного писта 3	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
86 Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итпортного оборудования- страна, фирма) Шит 3 состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-І-600 УХЛУ ІРОО ОСТ 36. 13-16	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
86 Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем[для итпортного оборудования- страна, фирма] Шит 3 состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-І-600 УХЛУ ІРОО	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итофтного оборудования- страна, фирма) Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-[-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Заводы "Главмонтажавто матики"	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
904-1-62.86 Anobom		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоя их ий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-І-600 УХЛУ ЈРОО ОСГ. 36. 13-16 Заводы "Главмонтажав то матики" Панель вспомогательная с дверью Понель Лнв-Д УХЛУ ЈРОО	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
904-1-62.86 Anobom		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	Код.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
904-1-62.86 Anobom		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоя их ий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-І-600 УХЛУ ЈРОО ОСГ. 36. 13-16 Заводы "Главмонтажав то матики" Панель вспомогательная с дверью Понель Лнв-Д УХЛУ ЈРОО	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
86 Альбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Ko nuve. cmbo	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Anbban		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904-1-62.86 Anbben		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904-1-62.86 Anbben		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Anbban		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Anbban		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	KC Auve- CM80	Macea edunuyu osopydola. nun, kr
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Anbban		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	ғди чицы Тыс. руб.	Kenuve-cm8o	Масец единицы оборудова. Ния, кг
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Anbban		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	Завода- изгатовителя	०६०рудо вания, материала	edururu Toic, pyd. B	Kenuve-cm8o	Macea edinuysi osopydola. MUR.Kr
Tunoboú npoerm 904-1-62.86 Anbbon		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH	Haume- Hoba- HUE	K03.	завода. изгатовителя 6	оборудования, ма териала	1 βυνυσω Τοις, ργδ. 8	Kenuve-cm8o	Macea edunuyu osopydola. nun, kr
проект 904-1-62.86 Яльбом		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH O	Haume- Hoba- HUE	K03.	3aboda- uszamobumena 6	9178/3	Page 100 Pag	Kenuve-cm8o	Масси единицы оборудова. мия, кг 10
Tunoboú npoerm 904.1-62.86 Ansbon		сворудования и материалов Завод-изготовитем (для итортного оборудования- страна, фирма) 2 Шит З состоящий из щита панельного с каркасом Шит ШЛК-ЗЛ-Г-600 УХЛУ ЈРОО ОСТ 36. 13-16 Забоды "Главтонтажавто матики" Панель вспомогательная с дверью Панель ПНВ-О УХЛУ ЈРОО ОСТ 36.13-76	O GO 3 HA Y E HULE CO K Y HO CH O	Haume- Hoba- HUE	K03.	3aboda- uszamobumena 6	оборудования, ма териала	Page 100 Pag	Kenuve-cm8o	Macea edunuyu osopydola. nun, kr

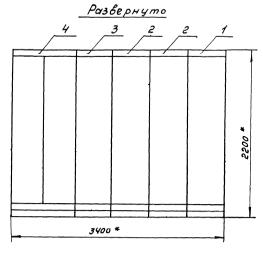
Позиция	Наиманование и мехническая характеристика оборудования и матери алов Завод - изготовитель (для итпортного оборудования-	Тип, марка оборубования Ибозначение	Edum usme p Haume		Код Завода-	Код оборудования	Цена 8диницы	Количе- ство	Мас с о единиц оборуда
	страна, фирма/	Joryme Hma 4 Nº bhpachoèd sue ma	noba-	K-08	изготовит е ля	материа лог	тыс.руб.	CIMOU	MUR, K
	2	3	Y	5	6	7	8	9	10
	г. Аппаратура, поставляемая							<u> </u>	
	ROMPRETAHO CO WUMAMU						 	 	
	1. Кнопка чправления толкатель	KE-01143	417	796				2	
	черный исполнение - 2								
	контакты 13 + 1р ~ 2208, 5014								
	2. То эне, топкатель красный	KE -011 43	WT	796				4	
	UCHONHEHUE · 2 , KOHMAKMBI								
	13+1p ~ 2208, 50 T4	+							
	3. Универсальный переключатель	YN 5311-	WT	796		<u> </u>		4	
	-2208,50 Fy Hadruce N24	C 23	ω,	138				† " —	
	4. То же без надписи	405312-	47	796				1	
		<i>U43</i>							
	5. Универсальный переключатель	405312	47	796			 	4	
	~220 B, 50 Ty , Se3 Hadnucy	c 86						1-7-	
		<u> </u>						<u> </u>	
							Привяза	ZH.	
									\vdash
					UHS Nº	9178/3	UHB. Nº		\vdash
					Tng	74-1-62.80	5 -0	04.01.0	202
					11170				.02.
	II P TOTAL TRANSPORTED TO THE TOTAL	Tun, Mapka	Един измер	447					
0	Наименование и техническая характеристика оборудования и мамериалов	Тип, марка			Kod	Kod	Цена	Konuve-	Массі едини
Позиция	Завод-изгатовитель (для импортного оборудования.	Οδο ε μανε μυ ε δο κυμε μπα υ νο σπρο ε μο ιο πυς πα	Нац:1е. нова	Koz	3a6o2a - uscomobum ens	оборудования, материала	единицы Тыс, руб	ство	obopyó
	страна, фирма)	Auc ma	MUE		accomposition a		. ,,,,,		HÜR, A
1	2	3	4	5	6	7	8	g	10

Яльбом З	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изгатовитель(для импортного оборудования. страна, фирма)	Тип, марка сборудования Обозначение документа и № впросною листа	House	Der 11	Kod 3a6o2a- uszomo sumena	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс, руб	Количе. ство	Macca edunuyor obopydoba nun, kr
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		6 Автоматический выключатель	A63-MY3	шт	796				2	
		~2208, 50 rg JH = 10 A Jome. = 5JH								
2.86		7. Тоже Ін = 2А І от = 5 Ін	A63-MY3	LLIT	736				1	
6.		В. Пакетный переключатель	NA2.25/H26	шт	796				1	
904-1-62		~ 220 B. 50 Tu								
		9. Щиток питания на 2 20 и пли — JH = 10 Я	3417-2M	шт	796				7	
npoerm		a epignino.								
90		10. Предохранитель Эн = 0,5 А	NK-30	WT	796				7	
6,		М. Вставка плавкая АГОЧ8.1.30.479 Ум. вст. = 8 А	8/35-1	ШТ	796				4	
90		J MA, OCM, = O M								
Tunoboù		12. To me 1 Inn, 6cm = 1A	8035-1	W7	796				3	
		J N.N. 6 C.M. = 1 W					***			
M. UKK,		13. Ταδ πο	TC 5	WT	796				19	
Инг Ипода Пода. и дато Взат инкл						<u></u>	° 9178/3 OY-1-62.8	Прибаз Ur. В. Л		58 1002 4

	Наименование и техническая характеристила	Тип, марка	Edul	HUYE	<i>4</i> 3	6.3	44.0		
7034449	оборудования и материала Завод-изготовитель/для импортного оборудования. страна, фирма/	Оборудования Обозначение документа и Лопросного листа	Haume NOBa- nue	Код	Код 3480да- изготовителя	Код оборудования патериала	Цена єдиничы тыс.руб.	Количе- ство	Масса единиці оборудоб ния, кі
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	14 Λαμηα κ παδης	4220-10	шт	796				38	
	15. Ярматура сигнальная с комму-	AME -	ωT	796				y	
	таторной лампой 248	3232 2142							
	с зеленым светофильтром								
	~ 220 B 50 Fy			<u> </u>					
	16. То же, с красным светофильт-	AME -		<u> </u>				L	
	ром	3212 2142	шт	796				4	
	17. Реле промежуточное ~ 2208	PNY2-	шт	796				12	
	50 Fy KOH M OK M 61 23 + 2p	062203							
	18. То же, контакты 23	PNY2-	шт	796				y	
		062003							
	19. То же контакты 43	PNY2-	WT	796				1	
		064003							
	20. Реле тока двужстабильное								
	~ 220 B , 50 Ty	PT D-12	W7	796				1	
				-					
							Приваза	н	
					UHE NO	9178/3	UHB.NO		_
		 			TN 90	Y-1- 62. 86	AU	74.01.0	02.
		T	F2	,,,,,,					
	Наименование и техническая жарактеристика	Тип, марка оборудования	Edunc	RNUR	Koð	· Ko3	Цена		Массо
_	obopydobanua u mamepuana	BEOSHOVEHUE			3αβοδα -	060000000000000000		Konuye.	Paunua

	Π	Наименование и техническая характеристика	Tun, Mapra	Edunc	UUA OENUA				l	Масса
Nosugun		оборудования и материала Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	оборудования Обозначение документа и № ОП росного листа	Haume noba- nue	код	Код завода - изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс.ру б.	cmbo	единицы оборудово ния, кг
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
	21.	Трансформатор понизнающий ~ 220/42	OCM-0.16	wr	796				1	
	22.	Сетевой выпрямитель ~ 2208 /-4	CB-YM	шт	796				1	
	23.	Pezuemop 2400 Om; 208m	N38-20	W7	796				9	
	24.	Розетка штепсельная	PW-N-2-0	шт	796				1	
	25.	Подгоночная катушка	KN1-7.5	шт	796				5	
` 	26.	Рамка для надписей	PN M 66 * 26	шт	796				37	
	L				L					
								Привяз	aн	59
							° 9178/3 DY-1-62.86	<i>Инв. №</i>	01101	CO2. 6
						11130	7 7 02.00	- FA (J U. U 7.	cue. e

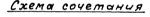




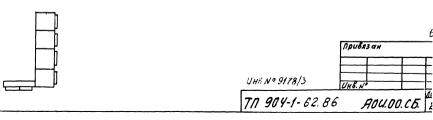
1. Для варичнта 4 КЦ Шит поз. 3 исключается.

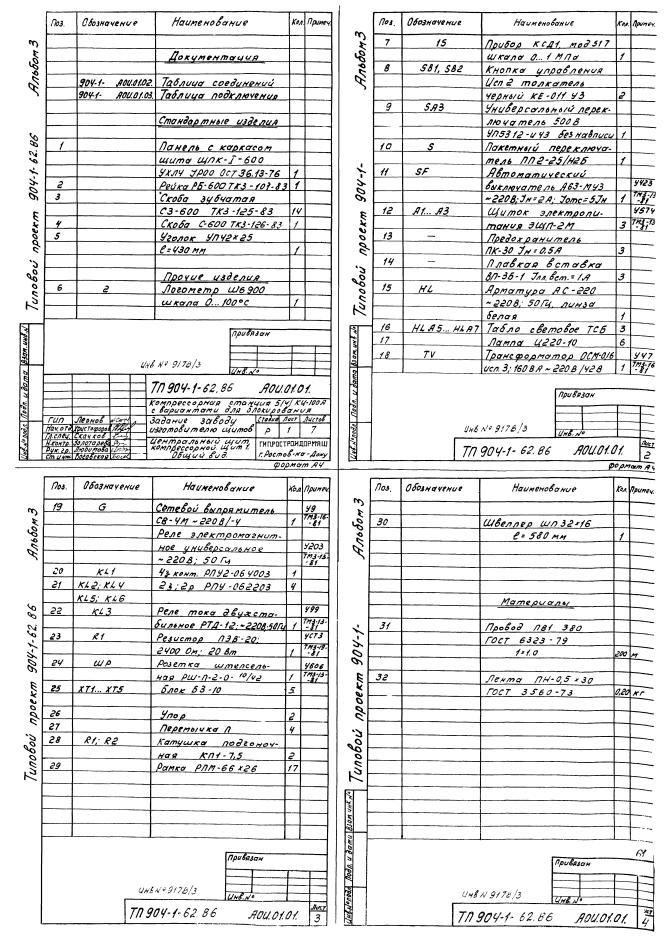
60

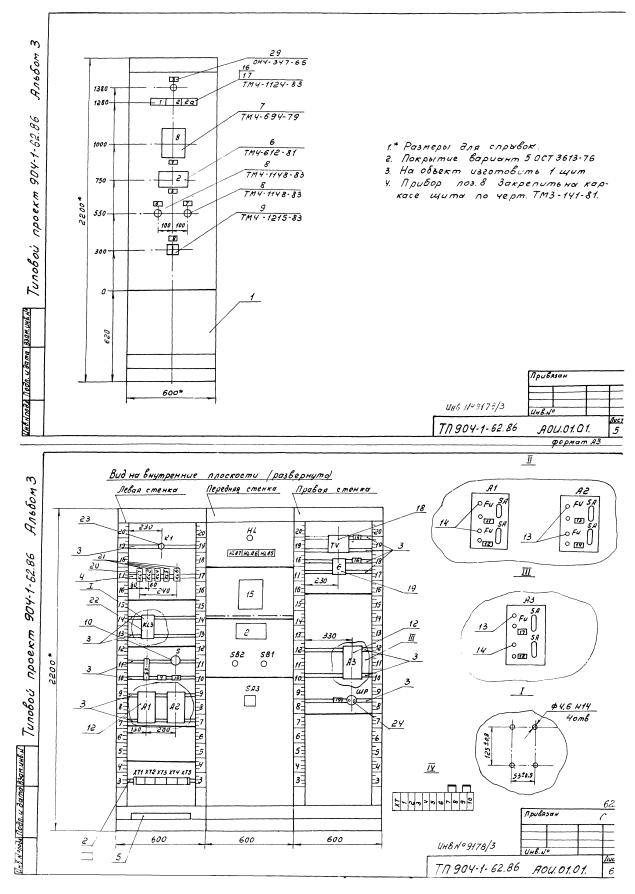
* Размеры вля справок.

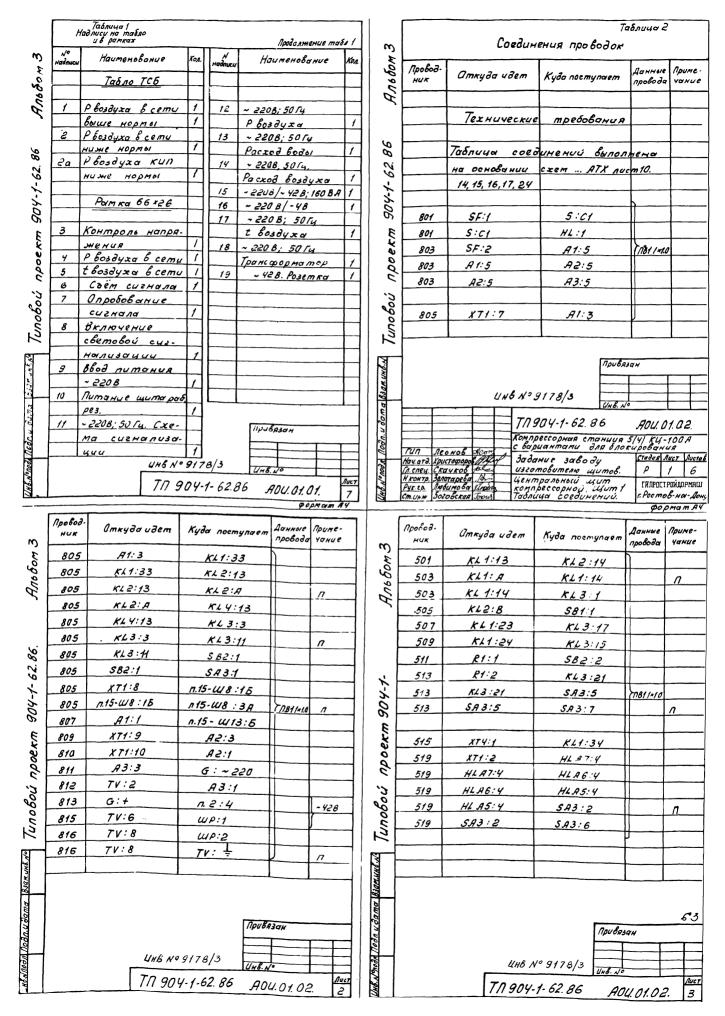


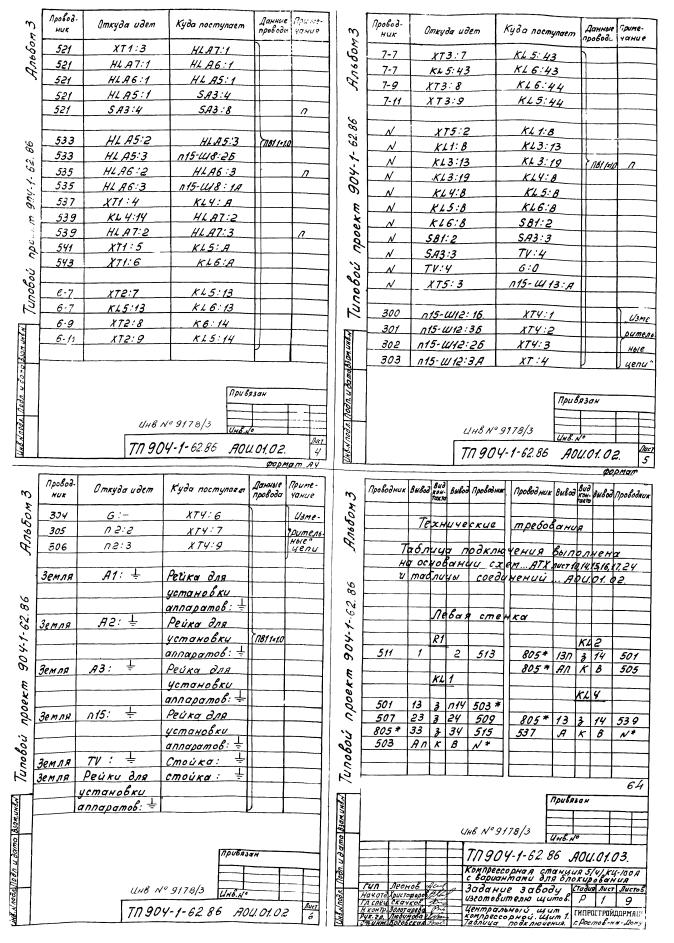
WASH THE BLU LEDING BOTH WILL TUND BOU NOOKM 904-1-62.86

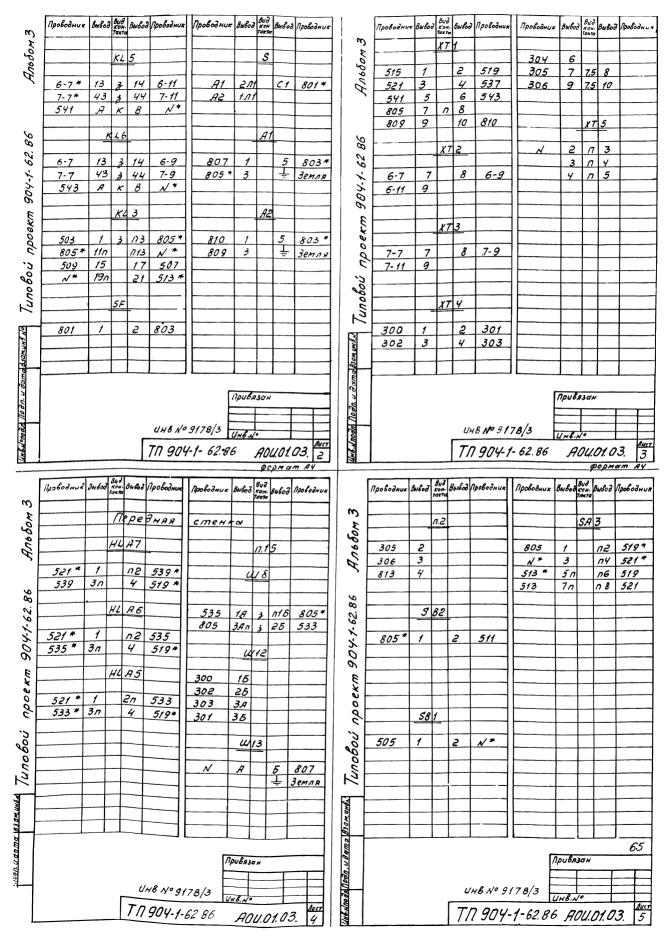


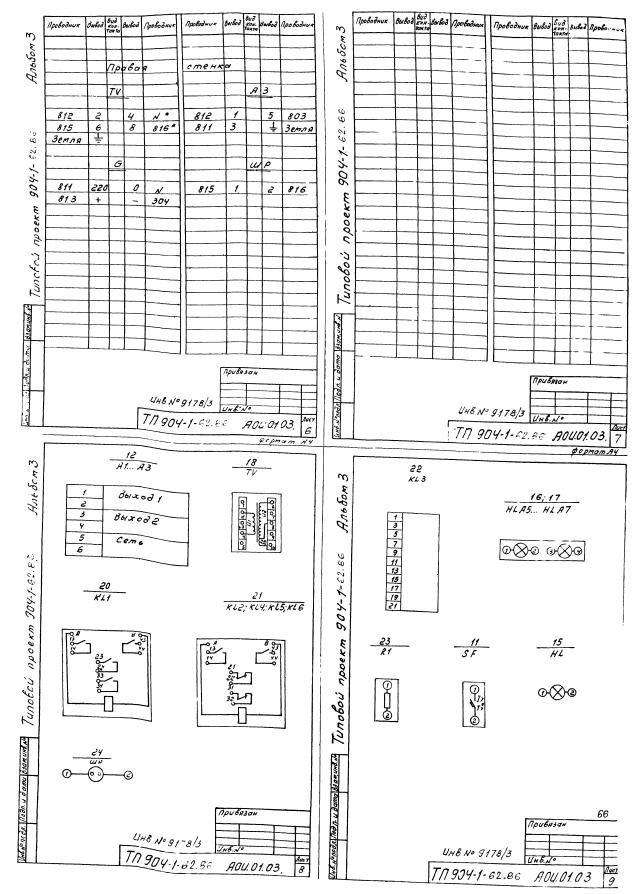


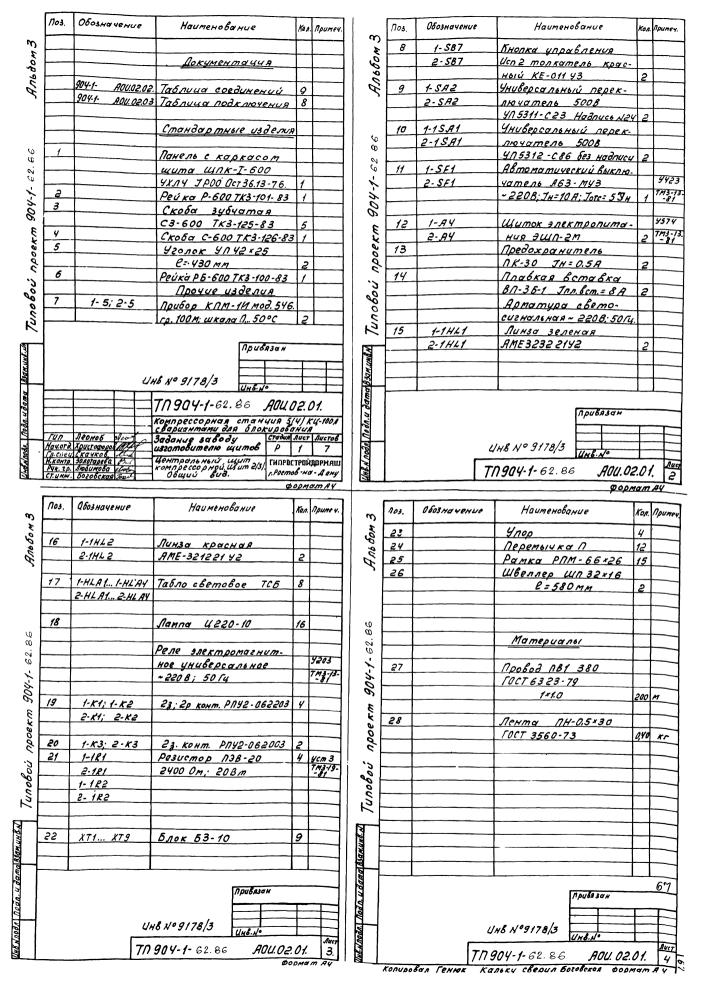


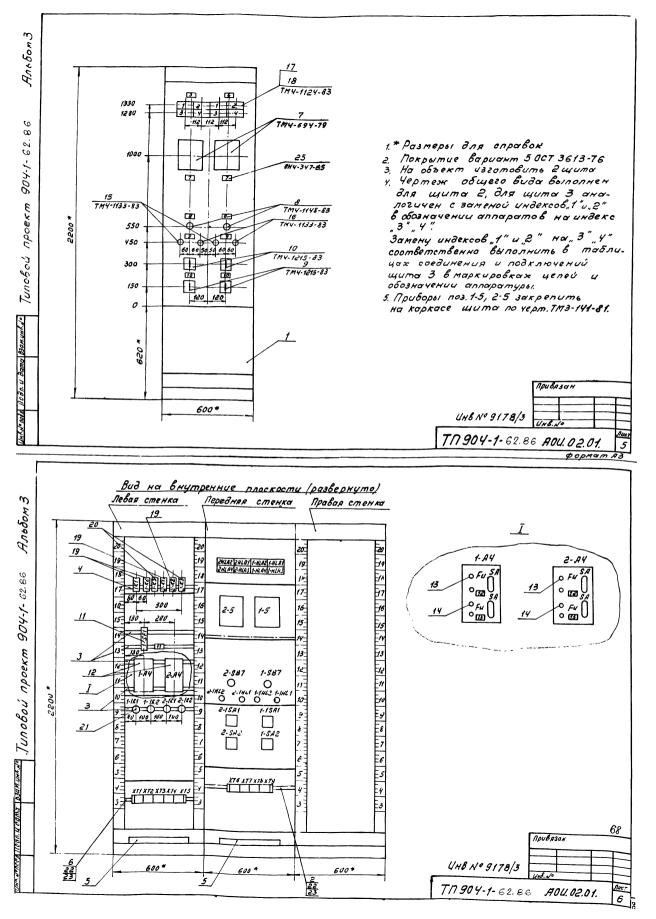


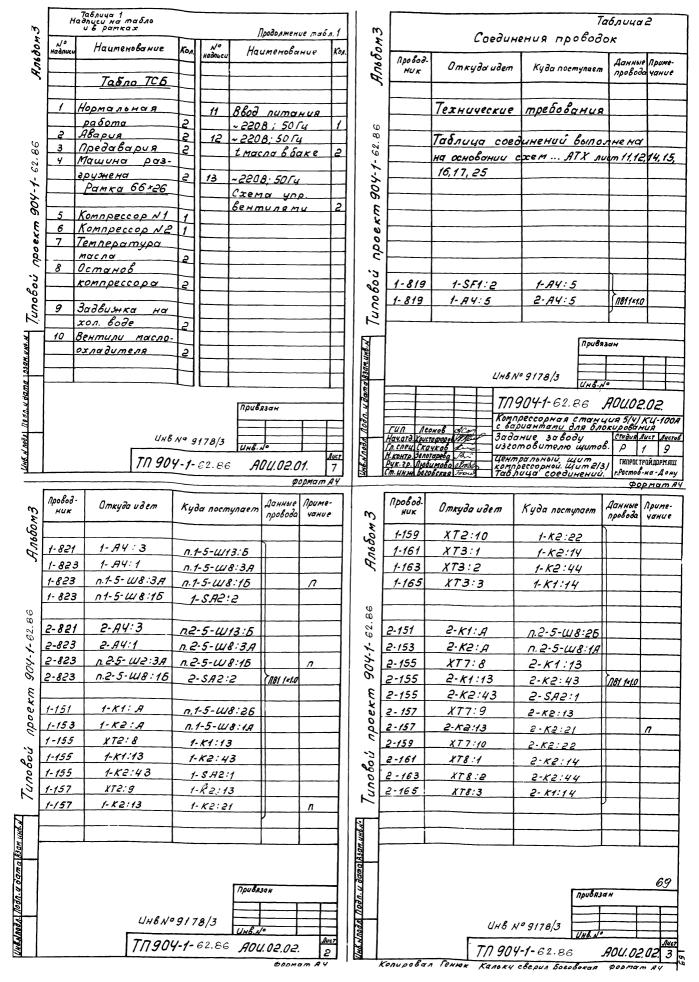


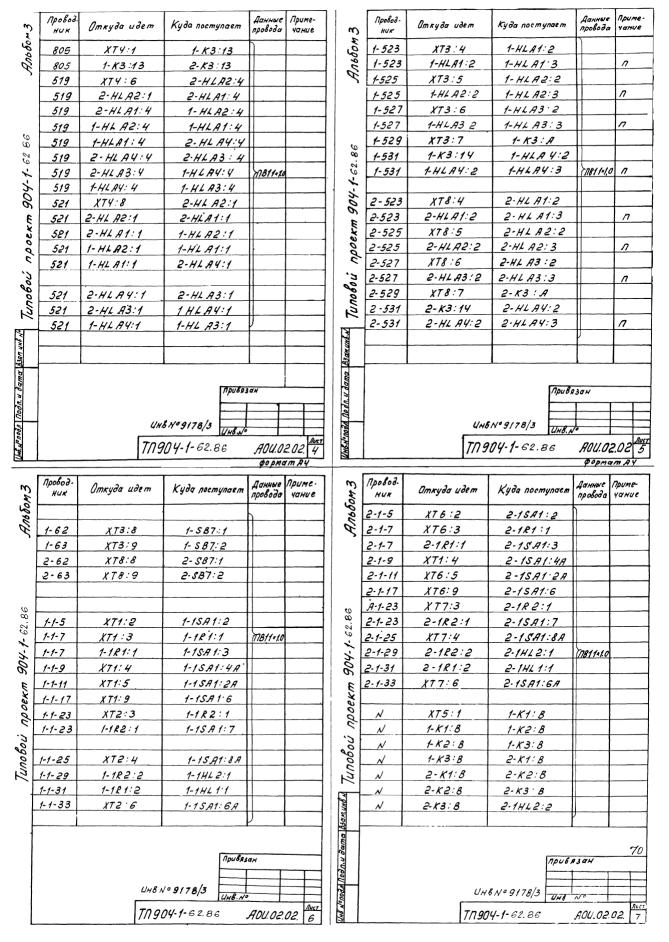


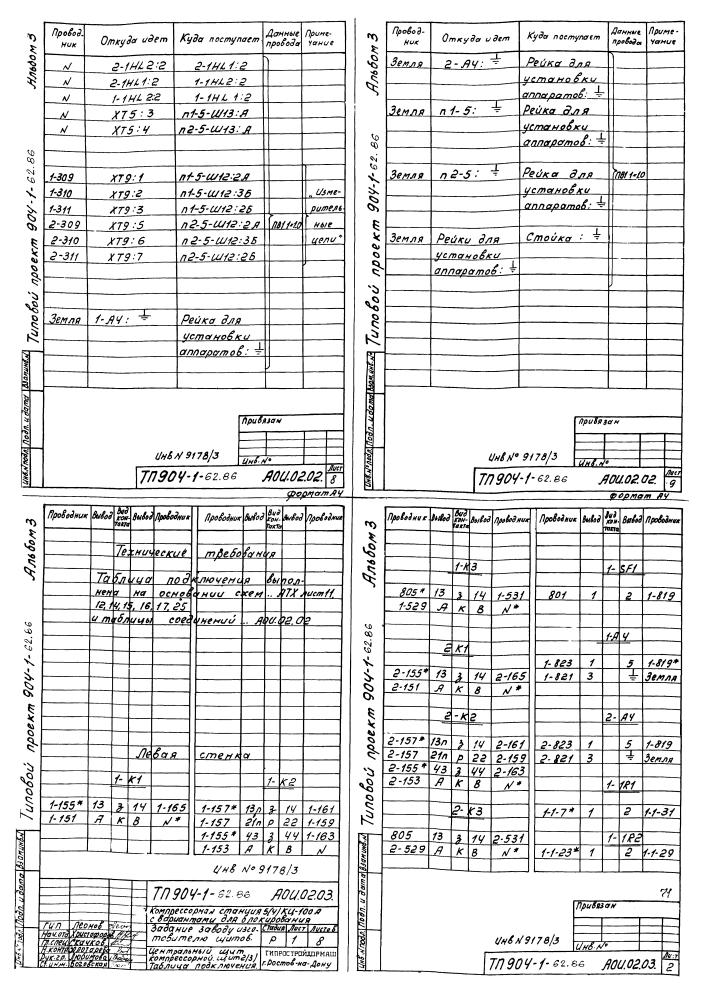


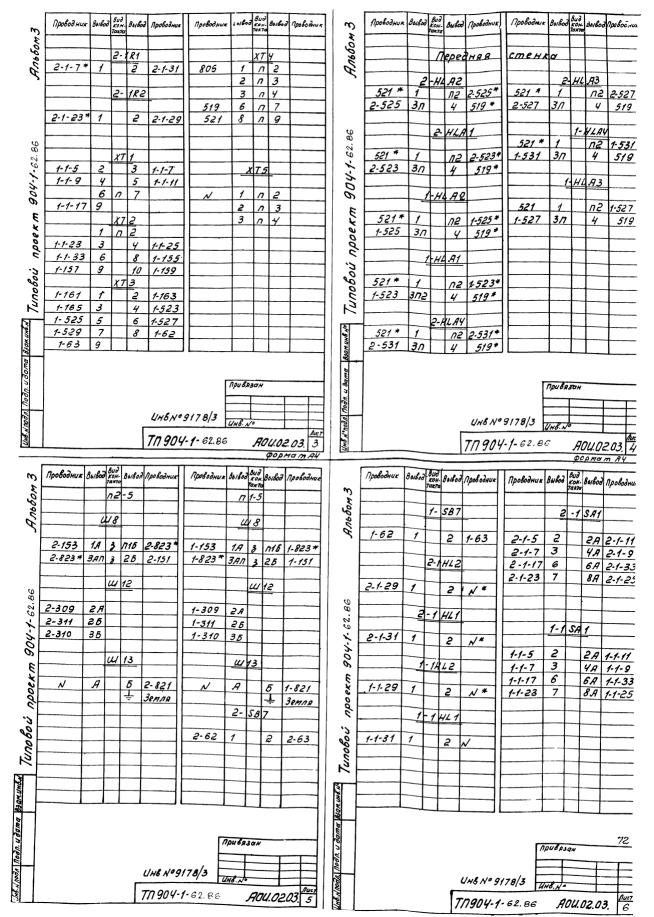


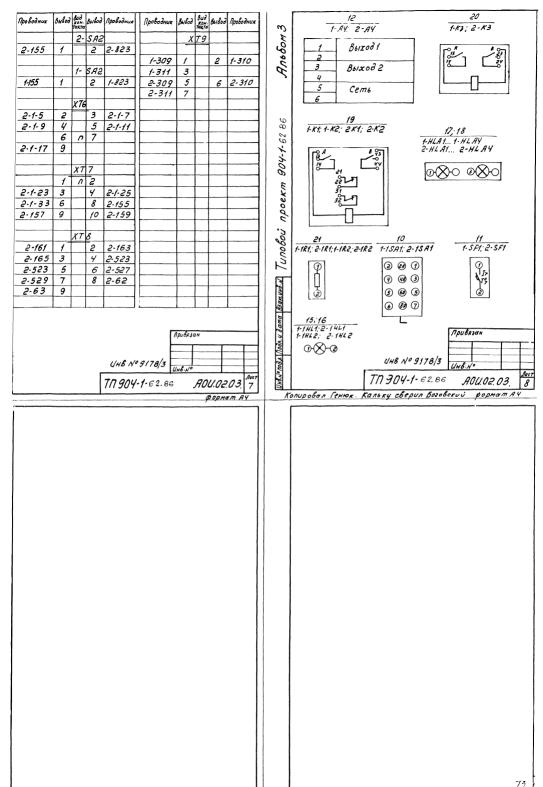




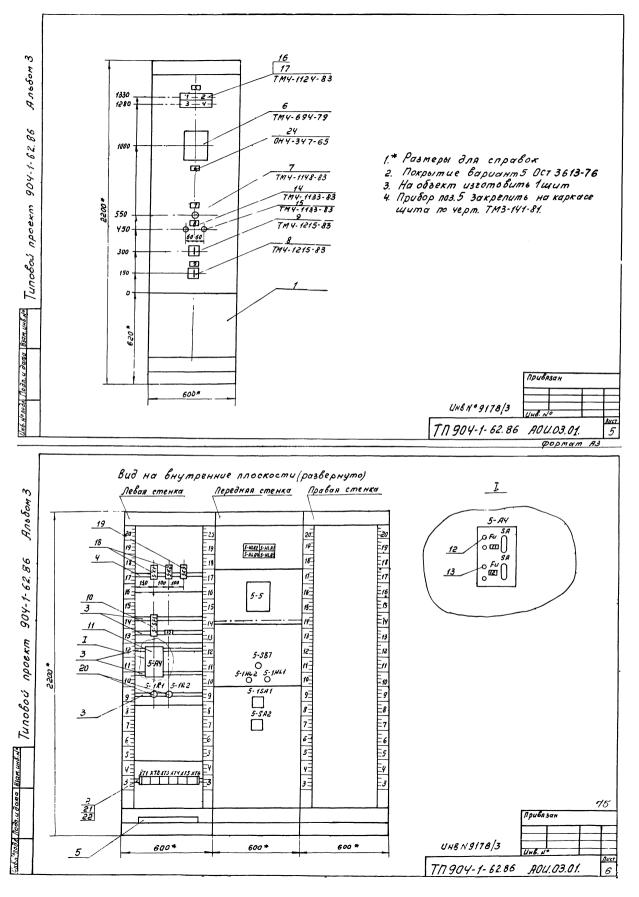


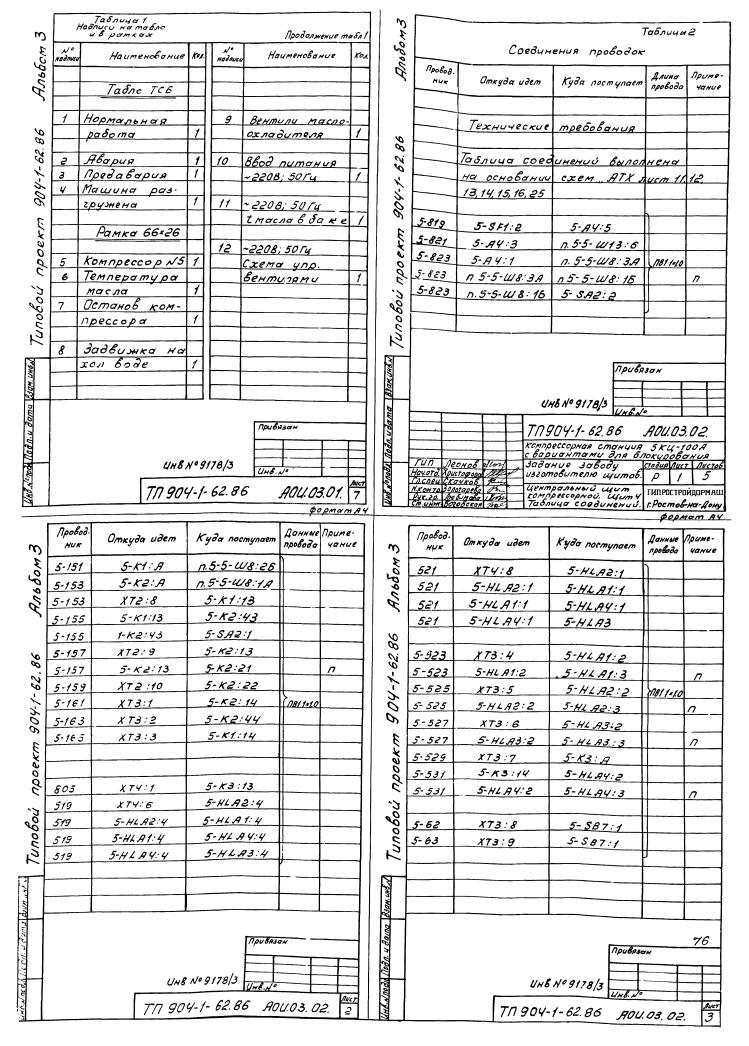






## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	ω	1103.	Обсзначение	Наименсвания	Ke	n Nouney.	}	/7o3.	Обозначение	Наименование	150	л.Примеч		
	200				-	7						,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
	60			ACKYMPH MOULE	1		20	<u> </u>	1 3 00/	//an 2 management	<u>"</u> -	+		
	E				\vdash		00				<u></u>	+		
### ### ##############################	1.		904-1- A04.03.02.	Tabnua ceedunenii	5		8	8	5-502		_ '	+		
		<u> </u>	904-1- A0U. U3.03	Tubnuya nodkowyemus			`		3 3/12		-	+		
Command State Command Stat		<u> </u>			Ť						24/1			
				CMUHDAPMHAIR JABONIS	T			9	5-1591			 		
	v	<u> </u>			1		98		3 7377		<u>^-</u>	+		
September Sept		1		Панель с каркассм	T		12.2				-	,		
1	3.	-		шита ШПК-ЗЛ- I- 600	T		0	10	5-551		2017	'		
1	1	-			1		1 %		3 377		,,	4423		
1	3				1		26					7M3-13		
Cesta Chill 18318455 18318455 18318455 1831845 18318	9	3		Οκοδα 34840παχ		\perp	0%				7/	10,		
1	4			C3-600 TK3-125-83		1	1 6	11	5-A4	Wumok anekmoony-	\top	4574		
1	Ŗ				1/	Ή	1 %				1	7M31		
1	ő	-			\perp		000	12			1	1		
1	5			E= 430 MM	11	4	1			1K-30 JH=0.5A	1	1		
1	'5				+	1	6.	13	_		\	1		
1	80	6	 			┼	00			BN-36-1. Jnn. 8cm = 8.	9 1			
1	0	<u> </u>	3-3		-	+-+	00							
1	13		1	Ep. 100M WKUNG C 50°C	1/	\perp	13					1		
### 17.994-1-62 86 ### ### ##########################	<u> </u>	1						14	5-1HL1					
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	18	ļ		"PUBA3GH			1 2	 			1			
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	am.u	ł			+	-	100	ļ						
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	203			UHBNO9178/3	1		230							
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	am						02	}	<u> </u>					
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	13		1 1 1			- 1	18	ł						
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	20,0			OMNDECCOPHER CM CHURS	KY	-100 A	dg 7			Привязан				
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	3	run	Леонов Дет											
1904-1-6286 HOU.03.07. PEPRAM EXAMPLE PER POLOS PEPRAM EX	200	Hay.ord.	CKQ 4 KOR JE		1	7	000	•		UHBNO 9178/3	\neg			
1904-1-6286 HOU.03.07. Peppa Relation Part	100	H.KOHTO.	Infunction In	KOMOPECCOPHOU MUM THEPDE			6/N	Ì		ине. х				
Поэ. Обозначение Наименование Сол Принк Поэ. Обозначение Наименование Кол Принк Поэ. Обозначение Поэ. Обозначение Наименование Кол Принк Поэ. Обозначение Наименование Кол Принк Поэ. Обозначение Наименование Кол Принк Поэ. Обозначение Наименование Поэ. Обозначение Поэ. Обозначение Наименование Поэ. Обозначение Поэ.		CM.UHH.	BOZOBCKAN TOOC	Doug 44 Eu d. r. Pocmo	_		3		$T \cap$	904-1-62.86 AOU.O.	3.0	1. 2		
10. Обозначение Наименование Кол Принк Кол		φυρματική,								ØCA	Man			
\$\\ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc		1703.	Обозначения	Наименование	KOA.	Примеч.		0	0.5	,				
17		 					1	//03.	<i>Идозначение</i>	Наименование	Kon	1. Apumey		
17	0,	15		/2	-					 	+	 		
17	0	13	3 - 1HL 2		-		30	22		Vaca	12	 		
17	2	16	5-41 11 5-11 00		├′		25	23		Denemoura D		 		
17	1	100	J PINST I J PLAY		1/	-	1	24			_	1		
Pene 3nekmponarhum. 9203		17				t		25						
Pene 3nexmponazhum. 1203 100				71471114 4220-10	0	\vdash				C= 580 MM	1	†		
Hole yhulepcane 1203 13	98	1		Pene saermonnas um		\vdash	86				7			
## 19 5-K3 23.KOMM. PNY2-062003 1 1 1×10 100 M 20 5-1R1 Pesucmop N3B-20 YCM3 5-1R2 2400 Om; 20 Bm 2 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	53					4203	2							
## 19 5-K3 23.KOMM. PNY2-062003 1 1 1×10 100 M 20 5-1R1 Pesucmop N3B-20 YCM3 5-1R2 2400 Om; 20 Bm 2 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7.					7M3-13	7-,	<u> </u>		Mamepuane	T			
## 19 5-K3 23.KOMM. PNY2-062003 1 1 1×10 100 M 20 5-1R1 Pesucmop N3B-20 YCM3 5-1R2 2400 Om; 20 Bm 2 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	5						1.				1			
## 19 5-K3 23.KOMM. PNY2-062003 1 1 1×10 100 M 20 5-1R1 Pesucmop N3B-20 YCM3 5-1R2 2400 Om; 20 Bm 2 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20	18	5-K1:5-K2	23.20 KRHM PAY2-			2	26		100602 1181 380				
19 5-K3 23.KOMM. PNY2-062003 1 20 5-1R1 Pesucmop N3B-20 Yem3 5-1R2 2400 On; 20 Bm 2 M3; 7 21 XT1 XT6 Snok 53-10 6 1700683an 1710 M0 M 27 Shehma NH-0,5-30 100 M 17007 3560-73 020 Kr 1700883an 1700883an 1700883an 1700883an 1700883an 1700883an 1700883an			7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		2		02	\vdash						
100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	8	19	5-K3	23. KO HIM. PNY2-062003	1		E			1×1.0	100	M		
100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	9						×							
100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2	ںے	5-1R1	Pezuemop 138-20		1_ 1	õ	2/			1			
Привязан UHB N° 9178/3	`		5-1R2	2400 Om; 20 Bin	2	7/13-/9. - 81	5	$\overline{}$		FOCT 3560-73	0.20	d Kr		
TO 904-1-62.86 AOU.03.01 3	,5						• .							
Привязан UHB N° 9178/3	00						0,0				_ _			
Привязан UHB N° 9178/3	0						90							
Привязан UHB N° 9178/3	13	21	XT1 XT6	510K 53-10	6		13							
Πρυξη3αΝ 1	'`					\vdash	~				4_	 		
Привязан Uнв N° 9178/3 Unв N° ТП 904-1-62.86 ДОИ.03.01. 3 ТП 904-1-62.86 ДОИ.03.01. 3	श्वि					\vdash	মে				-	-		
Πρυξη3αΝ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	12						200				4	 		
Πρυξη3αΝ 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	304.					1	JOM.				4-			
100 The state of					L		3							
TO 904-1-62.86 AOU.03.01. 3	Jam						200			L				
UH6 N° 9178/3 UH6.N° TO 904-1-62.86 AOU.03.01. 3 TO 904-1-62.86 AOU.03.01. 3 TO 904-1-62.86 AOU.03.01. 3	13			Привязан	_		9					74		
UHBNº 9178/3	100					\Box	100			Привязан				
TN 904-1-62.86 A04.03.01. 3 TN904-1-62.86 A04.03.01	<u>⊡</u> 1		l/uh	Nº 9178/3		廿								
TN 904-1-62.86 A04.03.01 3 TN904-1-62.86 A04.03.01	8		3//0	1146.00	i	1 1	18			· · · · · /-				
TN904-1-62.86 A0U.03.01 12	Joned.					Auer	6 1		UH	18 Nº 9178/3				
1,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ומניים מיים		TN		1.	Auer 3	10 1 91			1440.4		Ave		





						. 1	_					
ω,	Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода		1 10	Провод. Ник	Откуда и	ıдет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
Альбом.	1-1-5	X71:2	5-15A1:2			Альбом	5-309	XT6:	,	n.5-5-W12:2A	<u> </u>	"Usmepu-
9.75	1-1-7	XT1:3	5-181:1			190	5-310	X76:		n.5-5-W12:36		упельные
`	1-1-7	5-1R1:1	5-1\$A1:3			£.	5-311	X76:		n. 5-5-W12:26	1	yenu"
	5-1-9	XT1:4	5-18A1:4A									1 40
	5-1-11	XT1:5	5-1SA1:2A	ļ								
8	5-1-17	XT1:9	5-1SA1: 6	ļ		98	Земля	5-A4	·Ť	Ρεάκα δης		
86	5-1-23	XT2:3	5-1R2:1	-		62.				установки		
904-1-62.	5-1-23	5-122:1	5-1 SA1:7	 -						απη αραποδ: 🛨	1811=10	
· .	5-1-25	X12:4	5-15A1:8A	 -		4-406	<u> </u>	ļ			 	
90.4	5-1-29	5-182:2	5-1HL2:1	>N811:10		06	3emny	n5-5:	╧┼	Peúka dna	 	
	5-/-31	5-1R1:2	5-146 1:1			1				<u>че тано вки</u>	₩	
ي و	5-1-33	XT2:6	5-1SA1:6A	 		er				<u>απηαραποδ: ±</u>	 	
Tunoboú npoerm		XT5:1	5-K1:B			проект	20 11 40	Cart		<i>c</i> , <u>T</u>	 	
''	N	5-K1:B	5-K2:B				Земля	Рейки б		Cmoúra: =	 	
30	N	5-K2:B	5-K3:B	l		6,		annapam	-		 	
ò	N	5-K3:B	5-1.41.2:2			90		4,,,,0,0,0,,,,	-		 	
7	N	5-1HL2:2	5-1HL1:2			Типовой						
	N	XT5:3	n.5-5-W13.A							•		
Negr						Ng W						
Toda voorsa Hanunes						Unt.Nonedd Noda. u damaldanunt.U						
<u>.</u>						i low	1					
00/			npula.	3 <i>a</i> ×		1 60				Mpu 8	7104	
1004						290.						
177	1	UHB	Nº 9178/3			1	-		Unk	SNP9178/3 UHEN		
VH6. Nº 00 da.			U46. N	04.03	02 Auer	00/4	İ	Г				Aucr
H.	<u> </u>	1777,90	9-1-02,00	GCDMU.		[#]	L		111909	1-1-62.86	A0U.03.	
		[0.3]	11			1		1 10.11		TT		Mam AY
Ñ	Проводник	dubod KOH BUBOD //pabod	NPOBERNUE BUBER	KON BOIECT	Проводник	m	Проводник	Beibod Ron. Beib.	од Проводн	Проводник Вывод	CON-BUBOR	Проводник
80								E- K3			771	
АльбомЗ		Texaciyo	cxye mpedoba	HUR		Альбом		12 1	 	H = -1	\Box	
6	<u> </u>	Tabnuya no	AK MAYENUA 6	BINONA		6	8Q5 5-529	13 3 14 A K B	5-531 N*			5-1-7
		Ha HA OCHOBO			nucm 11,	,	3 323	7 1 5	+~	5-1-9 4	5 7 7	5-1-11
		12.13.14.15, 16, 2						5- SF	1	5-1-17 9		
	ļ	u madnuusi	COEDUMENUU	ADU.O	3.02.	0,			1	 	+	
86	 					62. 8	801	1 2	5-819	┨┝╼╼═┼	72	
		Левая	CMENKY	+		2-		5-84	 		n 2	
904-4-65						4-7-				5-1-23 3		5-1-25
74.		5- 41		2		06	5-823	1 5 3 ±	5-819	7		5-155
	5-155*	13 3 14 5-16	5 5-157 + 131	3. 14	5-161	1 1	5-821	3 +	38M/19	5-157 9	10	5-159
npoexm	5-151	AKBN		p 22	5-159	Проект		5-1R1		X	3	
300			5-155 * 43	3 44	5-163	Ö			1			
			5-153 A	K B	N *	3	5-1-7*	1 2	5-1-31			5-163
Tunoboù				+		3		5-182		5-165 3 5-525 5		5-523 5-527
200						Τυποδού				5-529 7		5-62
13					1	Š	5-1-23*	1 2	5-1-29	5-63 9	+	
			Rpugasa			17			+	 	+	
148.4			1,400,30	<u>"</u>		1					1	
Ram		UHR	Nº 9178/3		井	04.4h						
g			UN6. Nº			<u>8</u>						
1001			04-1-62.86	A0U.03	03.	gon				RouBAS	7#	77
con.		Komnp c 6 ap	ессорная станци иантами для бло	A 5 KY-1	100 A	100				- T		
000	TUN Seo.	HOB elect 3adam	ive 3080dy cr	Odus Avet	JUC 70 8	100			// !! Å Å	109178/3		
Untervine of Neon v dama Branunt A	TUR Seo. Hay. ord. Xoucre A. Crew C. Ka. H. KONTP. 30 ROT VK. 20. Are bu Sm. WH. Fozo.	прево В Центр	CARNALL LILLIA	ипрострой	ДОРМАШ	Unt. Londo Nodo, u doma Bsan. unt. do				UN6. N		
	W. THE PA	cros De Tabau	LE CCOPHOU. LIGUM Y. I.	Ростов-на	-AONY				711904	1-62.86	904.03.0	12 2

