

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 4

КМП40-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ш.В. 13619-05
Цена: 2-10

ВНИМАНИЕ!

Просим замечания и предложения по техническому решению и оформлению проекта направлять по адресу:

Тбилиси - 380019,
проспект А.Церетели, № 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)
№ 1-49.4-23, 64
Заказ № 15.92..
Цена ...2... руб. 1.0... коп
Тираж ...5.00..
Дата 15.1.1976г

Серия 494-23. Выпуск 4.

№п/п	Наименования	Обозначение	страницы
1	Титульный лист		
2	Содержание альбома	КМП 4.0-00.00.000 ДСА	2
3	Технические условия	КМП 4.0-00.00.000 ТУ	3
4	Перечень примененных ГОСТов	КМП 4.0-00.00.000 ДПГ	4
5	Ведомость специф.	КМП 4.0-00.00.000 ВС	
6	Ведомость покупных изделий	КМП 4.0-00.00.000 ВП	5
7	Пылеуловитель кассетно-механический тип КМП. Специф.	КМП 4.0-00.00.000	л.1
8	"	"	л.2
9	Труба-кассетар Специф.	КМП 4.0-01.00.000	л.1
10	"	"	л.2
11	Патрубок входной Специф.	КМП 4.0-01.01.000	
12	Устройство подающее Специф.	КМП 4.0-01.02.000	
13	Труба Специф.	КМП 4.0-01.02.100	
14	Горловина с диффузором Специф.	КМП 4.0-01.03.000	
15	Фланец Специф.	КМП 4.0-01.04.000	л.1
16	"	"	л.2
17	Труба подающая Специф.	КМП 4.0-01.05.000	
18	Кассетар Специф.	КМП 4.0-02.00.000	л.1
19	"	"	л.2
20	Корпус Специф.	КМП 4.0-02.01.000	л.1
21	"	"	л.2
22	Фланец Специф.	КМП 4.0-02.02.000	
23	Улитка Специф.	КМП 4.0-02.03.000	
24	Коллектор Специф.	КМП 4.0-02.04.000	
25	Отвод Специф.	КМП 4.0-03.00.000	
26	Фланец Специф.	КМП 4.0-03.01.000	
27	Пылеуловитель кассетно-механический тип КМП. Сборочный чертеж	КМП 4.0-00.00.000 СБ	
28	Труба-кассетар. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.00.000 СБ	
29	Патрубок входной. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.01.000 СБ	
30	Патрубок.	КМП 4.0-01.02.001	
31	Лист опорный.	КМП 4.0-01.01.002	
32	Кассетка.	КМП 4.0-01.01.003	
33	Фланец	КМП 4.0-01.01.004	
34	Прокладка	КМП 4.0-01.01.005	
35	Накладка	КМП 4.0-01.01.006	
36	Устройство подающее. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.02.000 СБ	
37	Труба. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.02.100 СБ	
38	Труба	КМП 4.0-01.02.101	
39	Кассетар	КМП 4.0-01.02.001	
40	Кольцо	КМП 4.0-01.02.002	
41	Лист опорный	КМП 4.0-01.02.003	
42	Кассетка	КМП 4.0-01.02.004	
43	Кольцо	КМП 4.0-01.02.005	
44	Фланец	КМП 4.0-01.02.006	
45	Горловина с диффузором. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.03.000 СБ	
46	Кольцо	КМП 4.0-01.03.001	
47	Горловина	КМП 4.0-01.03.002	
48	Диффузор	КМП 4.0-01.03.003	
49	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.04.000 СБ	
50	Труба	КМП 4.0-01.04.001	
51	Фланец	КМП 4.0-01.04.002	
52	Уголок защитный	КМП 4.0-01.04.003	
53	Головка	КМП 4.0-01.04.004	
54	Втулка	КМП 4.0-01.04.005	
55	Конус	КМП 4.0-01.04.006	
56	Крестовина	КМП 4.0-01.04.007	
57	Прокладка	КМП 4.0-01.04.008	
58	Шпилька	КМП 4.0-01.04.009	
59	Отражатель	КМП 4.0-01.04.010	
60	Штифт	КМП 4.0-01.04.011	
61	Прокладка	КМП 4.0-01.04.012	
62	Труба подающая. Сборочный чертеж	КМП 4.0-01.05.000 СБ	
63	Труба	КМП 4.0-01.05.001	
64	Прокладка	КМП 4.0-01.05.002	
65	Прокладка	КМП 4.0-01.00.001	
66	Прокладка	КМП 4.0-01.03.002	

1	2	3	4
67	Кольцо	КМП 4.0-01.00.003	22
68	Кассетар. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.00.000 СБ	23
69	Корпус. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.01.000 СБ	24
70	Цилиндр	КМП 4.0-02.01.001	
71	Лист верхний	КМП 4.0-02.01.002	
72	Лист нижний	КМП 4.0-02.01.003	25
73	Лист наружный	КМП 4.0-02.01.004	
74	Лист внутренний	КМП 4.0-02.01.005	
75	Фланец	КМП 4.0-02.01.006	
76	Конус	КМП 4.0-02.01.007	26
77	Лист	КМП 4.0-02.01.008	
78	Кольцо	КМП 4.0-02.01.009	
79	Фланец	КМП 4.0-02.01.010	
80	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.02.000 СБ	27
81	Корпус	КМП 4.0-02.02.001	
82	Улитка. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.03.000 СБ	
83	Лист	КМП 4.0-02.03.002	28
84	Лист	КМП 4.0-02.03.003	
85	Лист	КМП 4.0-02.02.004	
86	Патрубок	КМП 4.0-02.04.001	29
87	Коллектор. Сборочный чертеж	КМП 4.0-02.04.000 СБ	
88	Труба	КМП 4.0-02.04.002	
89	Патрубок	КМП 4.0-02.04.003	30
90	Скаба	КМП 4.0-02.00.001	
91	Прокладка	КМП 4.0-02.00.002	
92	Прокладка	КМП 4.0-02.00.003	31
93	Крестовина	КМП 4.0-02.00.004	
94	Отвод. Сборочный чертеж	КМП 4.0-03.00.000 СБ	
95	Фланец. Сборочный чертеж	КМП 4.0-03.01.000 СБ	
96	Лист	КМП 4.0-03.00.001	32
97	Лист	КМП 4.0-03.00.002	
98	Лист	КМП 4.0-03.00.003	
99	Лист соединительный	КМП 4.0-00.00.001	
100	Прокладка	КМП 4.0-00.00.002	33
101	Прокладка	КМП 4.0-01.00.003	
102	Прокладка	КМП 4.0-02.04.004	

Г. И. Исаева
Л. И. Павлова
Пр. Энергия

И. И. Павлова
Л. И. Павлова
Пр. Энергия

КМП 4.0-00.00.000 ДСА

Исполн.	И. И. Павлова	Дата	17.12.72
Разработчик	И. И. Павлова	Дата	17.12.72
Проверен	И. И. Павлова	Дата	17.12.72
Утвержден	И. И. Павлова	Дата	17.12.72

Пылеуловитель кассетно-механический тип КМП. Содержание альбома

И. И. Павлова
Л. И. Павлова
Пр. Энергия

Пылеуловитель коагуляционный
мокрым тип КМП
Серия 1494 - 23

Технические условия

выпуск 4
КМП 4.0-00.00.000ТУ

гл. инженер института *Абрамов*
гл. инженер проекта *Виниц* Синицина
гл. сантехник института *Мамкин*

Копировал Вандер Формат

Все детали и сборочные единицы должны
быть изготовлены, собраны и испытаны в
полном соответствии с чертежами, стандарта-
ми, техническими условиями на изделия, указанны-
ми в рабочих чертежах, а так же настоящими
техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовле-
нии деталей узлов а так же изделия в целом,
должны быть внесены в чертежи, прилагаемые
вместе с изделием (исполнительные чертежи).

3. В процессе изготовления оборудования
подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия
в целом рабочим чертежам и техническим
условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сборки;
 - д) качество пригонки и сборки узлов;
 - е) внешний вид (отделка)
 - ж) комплектность поставки изделия.

4.1. Свариваемые детали из листового сортового
и фасонного проката должны быть выпроблены
в соответствии с принятой технологией
завода изготовителя.

4.2. Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ
5264-69. Шероховатость кромок должна соответ-
ствовать второму классу чистоты ГОСТ 2169-59.

4.3. Места сварки должны быть предварительно
очищены от ржавчины, масла, окисины и прочих
загрязнений.

КМП 4.0-00.00.000ТУ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ
ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ
ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ	ПРОБЛЕМЫ

4.4. Электродуговая ручная сварка должна
производиться электродами типа 342
ГОСТ 9467-60.

4.5. Зернистость, обнужденные в сварных швах, как
например: шлаковые включения, пористости,
непробаренные места, трещины, борозки, пере-
жоги, раковины и другие, должны быть вырубле-
ны и проварены вновь. Забарка дефектных
мест без заделки не допускается.

4.6. По внешнему виду сварные швы должны
удовлетворять следующим требованиям:

- а) иметь гладкую мелкошершавую
поверхность и плавный переход к
основному металлу;
- б) Наплавленный металл должен быть
плотным по всей длине шва, не иметь
трещин, скопления выпукостей на поверхности шва.

4.7. Прочность швов сварных соединений должна
быть не ниже прочности материала сварива-
емых деталей.

4.8. Контроль качества сварных швов про-
водится до огрунтовки и окраски деталей,
узлов, изделия.

5. Механическая обработка

5.1. Механически- обработка должна выполнят-
ся в соответствии с чертежами и настоящими
техническими условиями.

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров
должны быть выполнены для:

- Отверстий — по Н5
- Валов — по в5
- Остальных — по С10

5.3. Неуказанные предельные отклонения угло-
вых размеров по 5 степени точности.
ГОСТ 8908-58.

КМП 4.0-00.00.000ТУ

Копировал Вандер Формат

5.4. Шероховатость поверхностей деталей
должна соответствовать указанным в чертеже
классом чистоты

5.5. Механически обработанные поверхности не
должны иметь заусенцы, задиры, забоины, брызга-
ты и окалины, следов дробления стружки.
Острые кромки не допускаются.

5.6. Сверление отверстий под болты и шпиль-
ки должно быть выполнено перпендикулярно
к опорной поверхности.

6. После изготовления каждая деталь должна
маркироваться с указанием № чертежа
данной детали

7. Окраска

7.1. После изготовления и приемки контроле-
ром, изделие должно быть окрашено.

7.2. Притертые поверхности, краски и лаки
выбираются исходя из условий эксплуатации.

7.3. Все детали перед окраской должны быть
тщательно очищены от ржавчины, окисины,
грязи, обезжирены и просушены

7.4. Цвета окраски изделия в целом и его
отдельных деталей и узлов должны отвечать
требованиям охраны труда, техники
безопасности и производственной
санитарии.

7.5. Вопрос об окраске при наличии агре-
сивных сред решается в проекте установ-
ки коагулявателя.

8. После изготовления и сборки коагуляционный
коагулятивный должен быть испытан
на герметичность давлением воздуха
600 кг/м².

В течении часа падение давления не должно
превышать 30 кг/м²

КМП 4.0-00.00.000ТУ

Копировал Вандер Формат

Серия 1404-23 Б.С.С.С.С.

№ ГОСТа	Наименование ГОСТа
103 - 57	Сталь прокатная полосообразная
1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные
1629 - 72	Прутки бронзовые
2590 - 71	Сталь жаропрочная круглая
2789 - 59	Шероховатость поверхности
3262 - 62	Трубы стальные, водогазопроводные
3680 - 57	Сталь прокатная танкалистовая
5264 - 69	Швы сварных соединений. Ручная электросварка
5681 - 57	Сталь прокатная толстолистовая
5915 - 70	Защитные шестигранные/нормальной точности
7338 - 65	Резина листовая техническая
7798 - 70	Болты с шестигранной головкой/нормальной точности
8509 - 72	Сталь прокатная угловая равнополочная
8908 - 58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры

8966 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Мухомы прямые конические
8962 - 62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпачки
8963 - 59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Прокки
8967 - 59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Гильзы
9457 - 60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей
11371 - 68	Шайбы

Объем работ по монтажу и пуску в эксплуатацию

Объем работ по монтажу и пуску в эксплуатацию

КМП 4.0-00.00.000 ДЛР

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	1	Листов	2
Разработ.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Каплеуловитель коасуляционный мокрый тип КМП			
Перечень примененных ГОСТов							
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Копировать Решения формат И			

КМП 4.0-00.00.000 ДЛР

Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	1	Листов	2
Копировать Решения формат И							

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол-во	
1	КМП 4.0-00.00.00	Пылесоситель коасуляционный мокрый тип КМП			
2					
3					
4	КМП 4.0-01.00.000	Труба коасуляционная	КМП 4.0-00.00.000	1	1
5	КМП 4.0-01.01.000	Патрубок входной	КМП 4.0-01.00.000	1	1
6	КМП 4.0-01.02.000	Устройство водопадающее	КМП 4.0-01.00.000	1	1
7	КМП 4.0-01.02.100	Труба	КМП 4.0-01.02.000	2	2
8	КМП 4.0-01.03.000	Защитная с диффузором	КМП 4.0-01.00.000	1	1
9	КМП 4.0-01.04.000	Форсунка	КМП 4.0-01.00.000	1	1
10	КМП 4.0-01.05.000	Труба водопадающая	КМП 4.0-01.00.000	1	1
11	КМП 4.0-02.00.000	Каплеуловитель	КМП 4.0-00.00.000	1	1
12	КМП 4.0-02.01.000	Корпус	КМП 4.0-02.00.000	1	1
13	КМП 4.0-02.01.000	Фланец	КМП 4.0-02.01.000	1	1
14	КМП 4.0-02.02.000	Фланец	КМП 4.0-02.00.000	1	2
15	КМП 4.0-02.03.000	Улитка	КМП 4.0-02.00.000	1	1
16	КМП 4.0-02.04.000	Коллектор	КМП 4.0-02.00.000	2	2
17	КМП 4.0-03.00.000	Отвод	КМП 4.0-00.00.000	1	1
18	КМП 1-01.00.000	Лапа опорная	КМП 4.0-00.00.000	3	3
19	КМП 1-02.00.000	Лапа опорная	КМП 4.0-00.00.000	4	4
20	КМП 1-03.00.000 ВС	Гидрозатвор. ведомость спецификаций	КМП 4.0-00.00.000	1	1
21	КМП 1-05.00.000	Форсунка спецификация	КМП 4.0-02.00.000	12	12
22	КМП 1-06.00.000 ВС	Люк. ведомость спецификаций	КМП 4.0-02.00.000	2	2
23	КМП 1-08.00.000 ВС	Люк. ведомость спецификаций	КМП 4.0-01.00.000	1	1
24	КМП 1-09.00.000	Клапан аварийный. Спецификация	КМП 4.0-02.00.000	1	1

Объем работ по монтажу и пуску в эксплуатацию

КМП 4.0-00.00.000 ВС							
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	1	Листов	2
Каплеуловитель коасуляционный мокрый тип КМП							
ведомость спецификаций							
Копировать Решения формат И							

Серия 1494 - 23. Выпуск 4

№ п/п, дата, подпись и дата изменения № инв. и дата подписи и даты

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			примечание
					на изделие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Крепежные изделия							
2	Болт М10х30,58	ГОСТ 7798-70		КМП 4.0-00.00.000	48		48	
3				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
4							60	
5	М12х35,58			КМП 4.0-01.00.000	24		24	
6				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
7							72	
8	М12х45,58			КМП 4.0-01.00.000	8		8	
9				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
10							12	
11	М16х40,58			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
12	М16х60,58			КМП 4.0-01.04.000	4		4	
13				КМП 4.0-02.00.000	2		8	
14				КМП 4.0-02.04.000	4		4	
15							28	
16	Гайка М 8.5	ГОСТ 5915-70		КМП 4.0-01.04.000	2		2	
17				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
18							10	
19	М10.5			КМП 4.0-00.00.000	48		48	
20				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
21							60	
22	М12.5			КМП 4.0-01.00.000	26		26	
23				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
24				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
25							78	
26	М16.5			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
27				КМП 4.0-01.04.000	4		4	
28				КМП 4.0-02.00.000	8		8	

Изм. лист	№ докум	подп.	дата	<p align="center">КМП 4.0-00.00.000</p> Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП. Ведомость покупных изделий.	лист	лист	лист
Разрб.	Чиканова				2		
Пробер.	Челурнов						
Эк. вл. орг.	Абрамович						
Н. контр.	Малочков						
Утв.	Зеленова						

Копировал Решанова формат 12

№ п/п, дата, подпись и дата изменения № инв. и дата подписи и даты

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			примечание
					на изделие	в комплект	на ре-гулир.	
1	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		КМП 4.0-02.04.000	4		4	
2							28	
3	Шайба 8	ГОСТ 11371-68		КМП 4.0-01.04.000	2		2	
4				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
5							10	
6	Шайба 10			КМП 4.0-00.00.000	48		48	
7				КМП 4.0-01.01.000	12		12	
8							60	
9	Шайба 12			КМП 4.0-01.00.000	32		32	
10				КМП 4.0-02.00.000	48		48	
11				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
12							84	
13	Шайба 16			КМП 4.0-00.00.000	12		12	
14				КМП 4.0-01.04.000	4		4	
15				КМП 4.0-02.00.000	8		8	
16				КМП 4.0-02.04.000	4		4	
17							28	
18								
19	Кляпак Ду 25	ГОСТ 8962-59		КМП 4.0-01.04.000	1		1	
20	Ду 50			КМП 4.0-01.01.000	1		1	
21	Муфта Ду 40	ГОСТ 8966-59		КМП 4.0-01.02.000	1		1	
22	Ниппель Ду 50	ГОСТ 8967-59		КМП 4.0-01.01.000	1		1	
23	Пробка Ду 40	ГОСТ 8963-59		КМП 4.0-01.02.000	1		1	
24								
25	Фланец Ду 32-10	ГОСТ 1255-67		КМП 4.0-01.02.100	1	2	2	
26				КМП 4.0-01.05.000	4		4	
27							6	
28	Ду 70-10			КМП 4.0-01.04.000	2		2	
29	Ду 80-10			КМП 4.0-02.04.000	4		4	
30								
31								

Изм. лист	№ докум	подп.	дата	<p align="center">КМП 4.0-00.00.000 ВП</p> Копировал Решанова формат 12	лист	лист	лист
					2		

Серия 1494-23 Выпуск 4

И.И. № 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

И.И. № 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Формат	Экз	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
	12		КМП 4.0-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	КМП 4.0-01.00.000	Труба-кожухотер	1	
	11	2	КМП 4.0-03.00.000	Отвод	1	
	11	3	КМП 1-01.00.000	Лопат опорная	3	
	11	4	КМП 1-02.00.000-02	Лопат опорная	4	
	11	5	КМП 1-03.00.000	Защитный фланец	1	
				Листы		
	11	7	КМП 4.0-00.00.001	Лист соединительный	1	
	11	8	КМП 4.0-00.00.002	Прокладка	2	
	11	9	КМП 4.0-00.00.003	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				M10x30.58	48	
	12			M16x40.58	12	

КМП 4.0-00.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит. лист листов
Разработ	Козьмин	В.В.	1.79	
Провер	Челушнов	В.И.	3.77	ГОСТРОМ СЕРИИ СТАНДАРТОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ДЕПАРТАМЕНТА СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
Экз. лист	Исполнитель	Молодцов	1.79	
Н.К.М.П.	Молодцов	В.И.	1.79	
Утв.	Зав. цехом	В.И.	1.79	

Копировал Решетова формат 11

Формат	Экз	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Райка ГОСТ 5915-70		
	15			M10.5	48	
	14			M10.5	12	
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
	13			Шайба 10	48	
	16			Шайба 16	12	
				Постоянные данные для исполнения		
				От КМП 4.0-00.00.000		
				до КМП 4.0-02.00.000-01		
				Сборочные единицы		
	18		От КМП 4.0-02.00.000	Коплеуловитель	1	
				до КМП 4.0-02.00.000-01		

КМП 4.0-00.00.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит. лист листов
Разработ	Козьмин	В.В.	1.79	
Провер	Челушнов	В.И.	3.77	ГОСТРОМ СЕРИИ СТАНДАРТОВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ДЕПАРТАМЕНТА СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
Экз. лист	Исполнитель	Молодцов	1.79	
Н.К.М.П.	Молодцов	В.И.	1.79	
Утв.	Зав. цехом	В.И.	1.79	

Копировал Решетова формат 11

Формат	Экз	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
	12		КМП 4.0-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	КМП 4.0-01.01.000	Патрубок впадной	1	

Серия 1494-23. Выпуск 4.

Копия, подлинник и дата (подпись, дата, № документа, № документа, № документа)

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Документация		
12		КМП 4.0-01.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМП 4.0-01.04.001	Труба	1	
11	2	КМП 4.0-01.04.002	Фланец	1	
11	3	КМП 4.0-01.04.003	Узелок защитный	1	
11	4	КМП 4.0-01.04.004	Головка	1	
11	5	КМП 4.0-01.04.005	Втулка	1	
11	6	КМП 4.0-01.04.006	Конус	1	
11	7	КМП 4.0-01.04.007	Креговина	1	
11	8	КМП 4.0-01.04.008	Прокладка	1	
11	9	КМП 4.0-01.04.009	Шпилька	1	
11	10	КМП 4.0-01.04.010	Отражатель	1	
11	11	КМП 4.0-01.04.011	Штифт	3	
11	12	КМП 4.0-01.04.012	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	14		M16 x 60.58	4	
			Гайки ГОСТ 5915-79		
	15		M8.5	2	
	16		M16.5	4	

КМП 4.0-01.04.000

Фарсунка

Госстрой СССР
Центральное конструкторское бюро
Ленинградского филиала
Проект № 1494-23

Исполнители: Разработчик Козьмин В.С., Проверенный Чепурный В.И., Утвержденный Мухоморов В.И.

Копировала Р.И.Иванова

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	17		Шайба 8	2	
	18		Шайба 16	4	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
	19		Ди 70-10	2	

КМП 4.0-01.04.000

Копия, подлинник и дата (подпись, дата, № документа, № документа, № документа)

Копировала Р.И.Иванова

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Документация		
11		КМП 4.0-01.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	КМП 4.0-01.05.001	Труба	1	
11	2	КМП 4.0-01.05.002	Прокладка	1	
11	3	КМП 4.0-01.05.003	Патрубок	1	
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ди 32, С=184	1	0,2 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	5		M12 x 45.58	4	
			Гайки ГОСТ 5915-79		
	6		M12.5	4	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	7		Шайба 12	4	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
	8		Ди 32-10	4	

КМП 4.0-01.05.000

Труба
водопроводная

Госстрой СССР
Центральное конструкторское бюро
Ленинградского филиала
Проект № 1494-23

Копия, подлинник и дата (подпись, дата, № документа, № документа, № документа)

Исполнители: Разработчик Козьмин В.С., Проверенный Чепурный В.И., Утвержденный Мухоморов В.И.

Копировала Р.И.Иванова

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Документация		
22		КМП 4.0-02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	КМП 4.0-02.02.000	Фланец	1	
11	2	КМП 4.0-02.04.000	Коллектор	2	
11	3	КМП 4-05.00.000	Фарсунка	12	
11	4	КМП 4-06.00.000	Люк	2	
11	5	КМП 4-09.00.000-02	Клапан шаровый	1	
			Детали		
11	8	КМП 4.0-02.00.001	Скаба	4	
11	9	КМП 4.0-02.00.002	Прокладка	1	
11	10	КМП 4.0-02.00.003	Прокладка	1	
11	11	КМП 4.0-02.00.004	Навигуемый	4	
11	12	КМП 4.0-02.04.004	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	14		M12 x 35.58	48	
	15		M16 x 60.58	8	

КМП 4.0-02.00.000

Навигуемый

Копия, подлинник и дата (подпись, дата, № документа, № документа, № документа)

Исполнители: Разработчик Козьмин В.С., Проверенный Чепурный В.И., Утвержденный Мухоморов В.И.

Копировала Р.И.Иванова

Серия А94-23. Выпуск 4.

Шифр № подл. подписать и дату. Шифр № докум. № шиф. № экз. подписать и дату.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Райки ГОСТ 3915-70		
		17		М 8,5	8	
		18		М 12,5	43	
		19		М 16,5	8	
				Шайбы ГОСТ 11371-68		
		20		Шайба 8	8	
		21		Шайба 12	48	
		22		Шайба 16	8	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 4.0-02.02.000		
				до КМП 4.0-02.00.000-01		
				См. СБ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
И		24	От КМП 4.0-02.01.000	Корпус	1	
				до КМП 4.0-02.01.000-01		
И		25	От КМП 4.0-02.03.000	Улитка	1	
				до КМП 4.0-02.03.000-01		
			КМП 4.0-02.00.000			
					лист	2

копировал Решаева формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
			КМП 4.0-02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КМП 4.0-03.01.000	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		КМП 4.0-02.01.006	Фланец	1	
И	3		КМП 4.0-02.01.007	Конус	1	
И	4		КМП 4.0-02.01.008	Лист	4	
И	5		КМП 4.0-02.01.009	Кольцо	2	
И	6		КМП 4.0-02.01.010	Фланец	1	
Б4	7		КМП 4.0-02.01.011	Ребро		
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-700	3	1,1 кг
				Ст.3 ГОСТ 14637-69		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				От КМП 4.0-02.01.000		
				до КМП 4.0-02.01.000-01		
				См. СБ		
			КМП 4.0-02.01.000			
					лист	9

Шифр № подл. подписать и дату. Шифр № докум. № шиф. № экз. подписать и дату.

копировал Решаева формат 11

Шифр № подл. подписать и дату. Шифр № докум. № шиф. № экз. подписать и дату.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И		9	От КМП 4.0-02.01.001	Цилиндр	1	
				до КМП 4.0-02.01.001-01		
И		10	От КМП 4.0-02.01.002	Лист верхний	1	
				до КМП 4.0-02.01.002-01		
И		11	От КМП 4.0-02.01.003	Лист нижний	1	
				до КМП 4.0-02.01.003-01		
И		12	От КМП 4.0-02.01.004	Лист наружный	1	
				до КМП 4.0-02.01.004-01		
И		13	От КМП 4.0-02.01.005	Лист внутренний	1	
				до КМП 4.0-02.01.005-01		
			КМП 4.0-02.01.000			
					лист	2

копировал Решаева формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КМП 4.0-02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМП 4.0-02.02.001	Уголок		
				Уголок 60x40x4 ГОСТ 8509-72 С-520	2	1,5 кг
				Ст.3 ГОСТ 535-58		
Б4	2		КМП 4.0-02.02.002	Уголок		
				Уголок 60x40x4 ГОСТ 8509-72 С-340	2	2,25 кг
				Ст.3 ГОСТ 535-58		
			КМП 4.0-02.02.000			
					лист	1

Шифр № подл. подписать и дату. Шифр № докум. № шиф. № экз. подписать и дату.

копировал Решаева формат 11

Серия 1494 - 23. Выпуск 4.

Инв. и подл. подпись и дата. Инв. и подл. подпись и дата. Инв. и подл. подпись и дата.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.	
				<u>Документация</u>			
12			КМП 4.0-02.03.000 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		КМП 4.0-02.02.000	Фланец	1		
				<u>Детали</u>			
11	2		КМП 4.0-02.03.004	Лист	1		
Б4	3		КМП 4.0-02.03.005	Ребро			
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-700 Ст.3 ГОСТ 14637-69	2	1,1 кв	
Б4	4		КМП 4.0-02.03.006	Ребро			
				Полоса 40x5 ГОСТ 103-57 С-750 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	2,35 кв	
11	5		КМП 4.0-02.01.006	Фланец	1		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>				
			От КМП 4.0-02.03.000				
			до КМП 4.0-02.03.000-01				
			См. СБ				
			<u>Детали</u>				
11	6		От КМП 4.0-02.03.001	Корпус	1		
			до КМП 4.0-02.03.001-01				
11	7		От КМП 4.0-02.03.002	Лист	1		
			до КМП 4.0-02.03.002-01				
11	8		От КМП 4.0-02.03.003	Лист	1		
			до КМП 4.0-02.03.003-01				
			КМП 4.0-02.03.000				
			Изм. лист		№ докум.	подп.	дата
			Разраб. Кузьмин		Решаева	1.74	
			Пробер. Челурной		Решаева	1.74	
			Эксп. отв. Ябломович		Решаева	1.74	
			Н. контр. Молочков		Решаева	1.74	
			Упр. Залетав		Решаева	1.74	
			Улитка		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ		
			лит. лист		лист		
			1		1		
			копировал Решаева		формат 11		

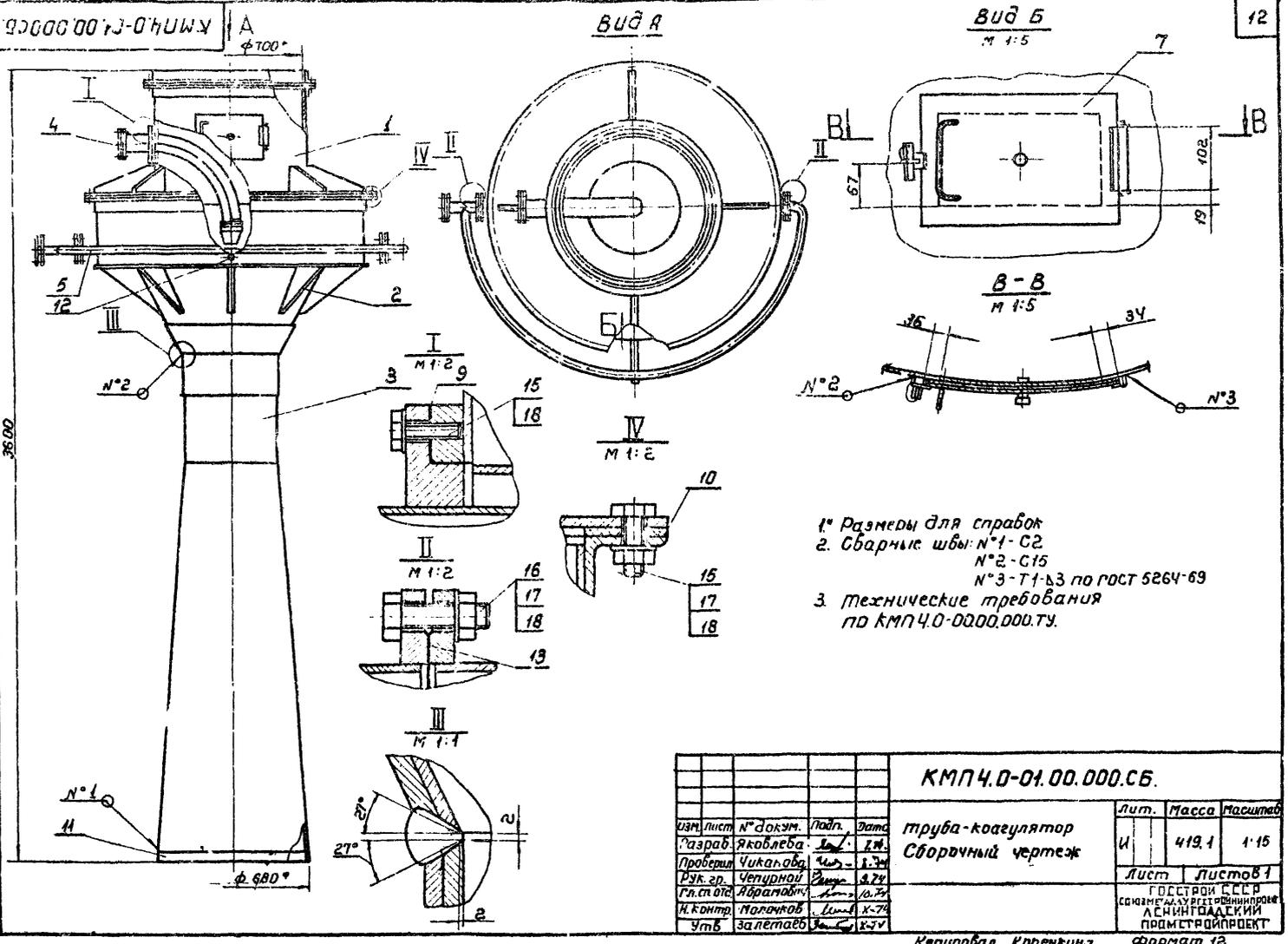
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.	10	
				<u>Документация</u>				
12			КМП 4.0-02.04.000 СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
11	1		КМП 4.0-02.04.001	Патрубок	1			
12	2		КМП 4.0-02.04.002	Труба	1			
11	3		КМП 4.0-02.04.003	Патрубок	1			
11	4		КМП 4.0-02.04.004	Прокладка	1			
Б4	5		КМП 4.0-02.04.005	Штуцер				
				Труба ГОСТ 3262-62				
				Диаметр е-40	6		0,03 кв	
			<u>Стандартные изделия</u>					
			Болт ГОСТ 7798-70					
	6		М16x60.58				4	
			Гайка ГОСТ 5915-70					
	7		М16.5				4	
			Шайба ГОСТ 11371-68					
	8		Шайба 16				4	
			Колпак ГОСТ 8962-59					
	9		Диаметр 25				1	
			Фланец ГОСТ 1255-67					
	10		Диаметр 80				4	
			КМП 4.0-02.04.000					
			Изм. лист		№ докум.	подп.	дата	
			Разраб. Кузьмин		Решаева	1.74		
			Пробер. Челурной		Решаева	1.74		
			Эксп. отв. Ябломович		Решаева	1.74		
			Н. контр. Молочков		Решаева	1.74		
			Упр. Залетав		Решаева	1.74		
			Коллектор		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ			
			лит. лист		лист			
			1		1			
			копировал Решаева		формат 11			

Инв. и подл. подпись и дата. Инв. и подл. подпись и дата. Инв. и подл. подпись и дата.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.	
				<u>Документация</u>			
11			КМП 4.0-03.00.000 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
11	1		КМП 4.0-03.01.000	Фланец	2		
				<u>Детали</u>			
11	2		КМП 4.0-03.00.001	Лист	1		
11	3		КМП 4.0-03.00.002	Лист	2		
11	4		КМП 4.0-03.00.003	Лист	1		
			КМП 4.0-03.00.000				
			Изм. лист		№ докум.	подп.	дата
			Разраб. Кузьмин		Решаева	1.74	
			Пробер. Челурной		Решаева	1.74	
			Эксп. отв. Ябломович		Решаева	1.74	
			Н. контр. Молочков		Решаева	1.74	
			Упр. Залетав		Решаева	1.74	
			Отвод		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ		
			лит. лист		лист		
			1		1		
			копировал Решаева		формат 11		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.	
				<u>Документация</u>			
11			КМП 4.0-03.01.000 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КМП 4.0-03.01.001	Угелок			
				Угелок 6x40x4 ГОСТ 8509-72 С-710 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	1,75 кв	
Б4	2		КМП 4.0-03.01.002	Угелок			
				Угелок 6x40x6 ГОСТ 8509-72 С-790 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	3,9 кв	
			КМП 4.0-03.01.000				
			Изм. лист		№ докум.	подп.	дата
			Разраб. Кузьмин		Решаева	1.74	
			Пробер. Челурной		Решаева	1.74	
			Эксп. отв. Ябломович		Решаева	1.74	
			Н. контр. Молочков		Решаева	1.74	
			Упр. Залетав		Решаева	1.74	
			Фланец		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИНЖЕНЕРСКИЙ		
			лит. лист		лист		
			1		1		
			копировал Решаева		формат 11		

Серия 1494-23. Бол. Л. К. 4

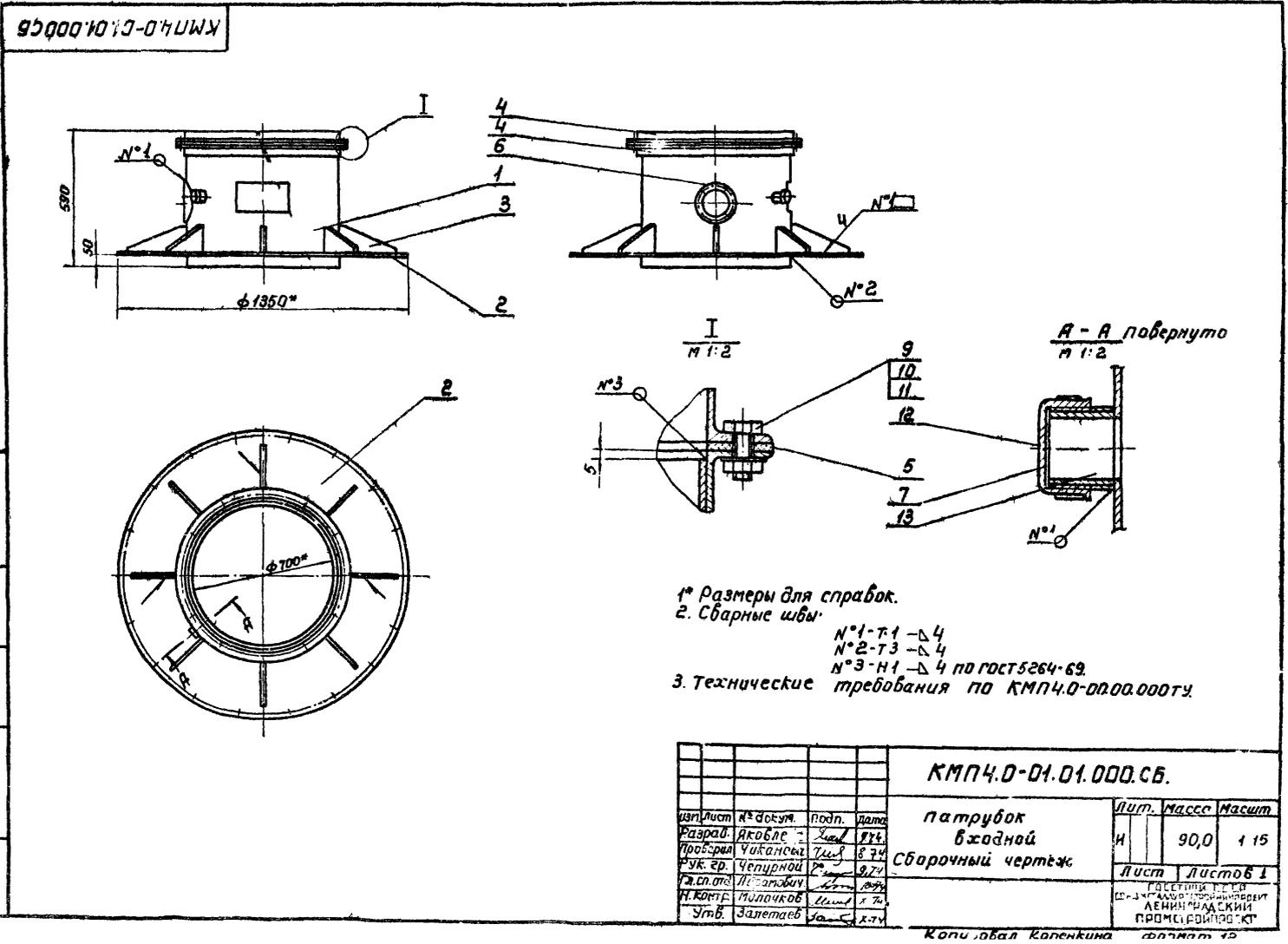


- 1* Размеры для справок
 2. Сварные швы: №1 - С2, №2 - С15, №3 - Т1-Б3 по ГОСТ 5264-69
 3. Технические требования по КМЛЧ.0-01.00.000.00.ТУ.

КМЛЧ.0-01.00.000.СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
труба-коагулятор				И	419,1	1:15
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
УТВ. Залетаев				ГОСТРОИ СССР С.-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ		

Копировал Коленкина Формат 12

Серия 1494-23. Бол. Л. К. 4



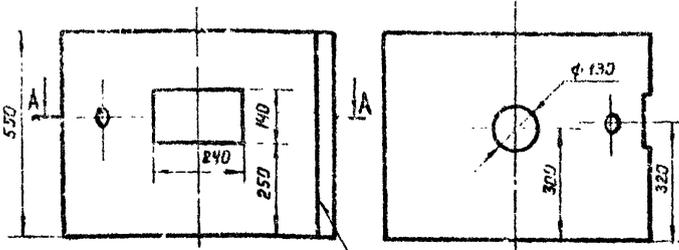
- 1* Размеры для справок.
 2. Сварные швы: №1 - Т1 - Д4, №2 - Т3 - Д4, №3 - Н1 - Д4 по ГОСТ 5264-69.
 3. Технические требования по КМЛЧ.0-01.01.000.00.ТУ.

КМЛЧ.0-01.01.000.СБ.				Лит.	Масса	Масштаб
патрубок				И	90,0	1:15
входной				Лист	Листов 1	
Сборочный чертёж				ГОСТРОИ СССР С.-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ		

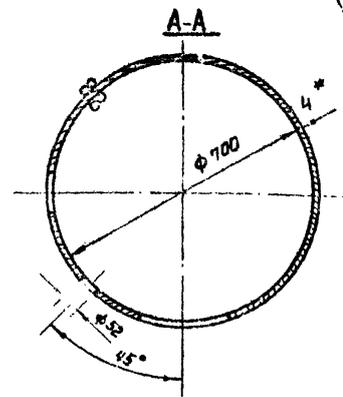
Копировал Коленкина Формат 12

КМНЧ.О.01.001

(A) (V)



ГОСТ 5264-69-С2



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМНЧ.О.00.00.000ТУ.

КМНЧ.О.01.01.001.

Потрубок

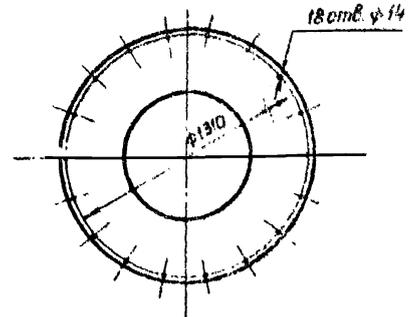
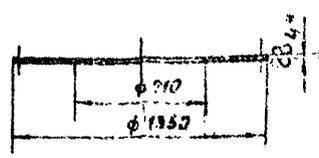
Лист	Масса	Масштаб
И	37,0	1:10

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страницы 11

КМНЧ.О.01.01.002



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМНЧ.О.00.00.000ТУ.

КМНЧ.О.01.01.002.

Лист опорный

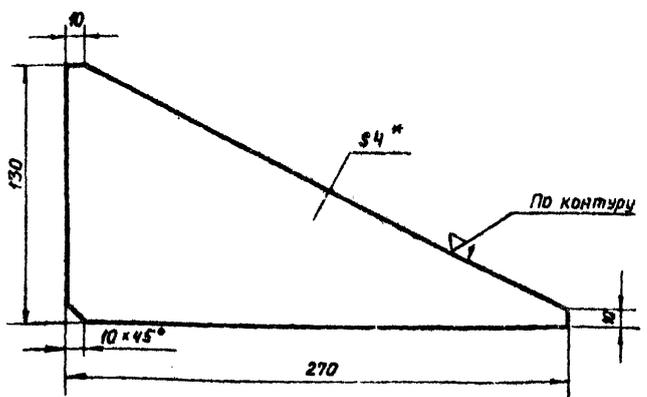
Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страницы 11

КМНЧ.О.01.01.003

(A) (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМНЧ.О.00.00.000ТУ.

КМНЧ.О.01.01.003.

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2

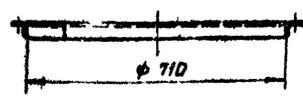
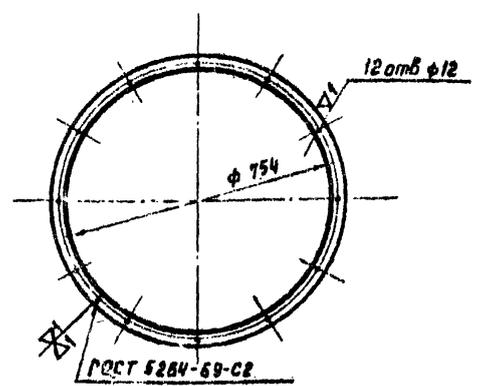
Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

страницы 11

КМНЧ.О.01.01.004

(A) (V)



- Технические требования по КМНЧ.О.00.00.000ТУ.

КМНЧ.О.01.01.004.

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	5,7	0

Лист 6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Решетова

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

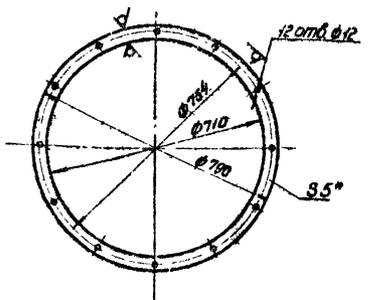
Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Лист 6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМП4.0-01.01.005



1. *размер для справок.
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.1

КМП4.0-01.01.005

Прокладка

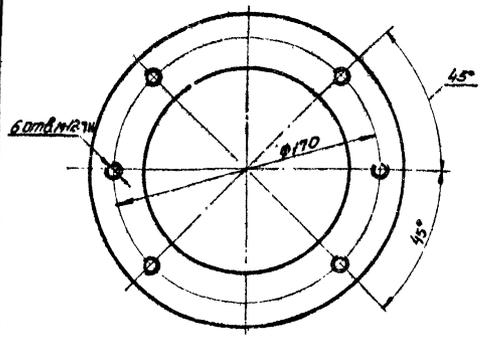
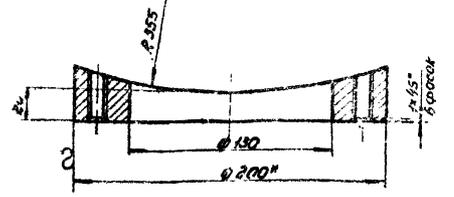
Резина эластичная SKI-M
ГОСТ 7338-65

Калибрная бандаж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:10

Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата
Дворов	Машкина	№ 3	1.74	
Проверил	Валкова	№ 4	1.74	
В.К. Зр.	Челушкин	№ 5	1.74	
В.К. Зр.	Лавров	№ 6	1.74	
И. Кондр.	Молоков	№ 7	1.74	
Утв.	Золотарев	№ 8	1.74	

КМП4.0-01.01.006



1. *размер для справок
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.1

КМП4.0-01.01.006

Накладка

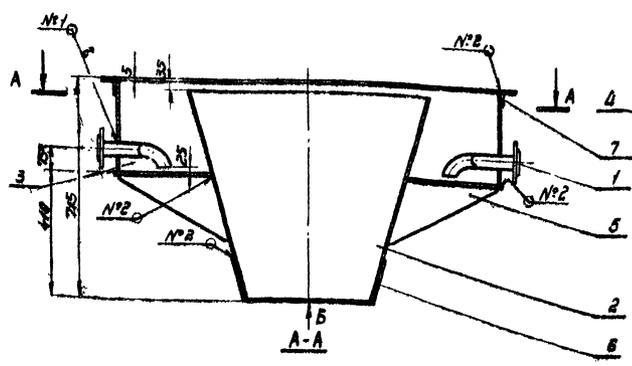
Крпа В.200 ГОСТ 2590-71
ст.3 ГОСТ 535-58

Калибрная бандаж

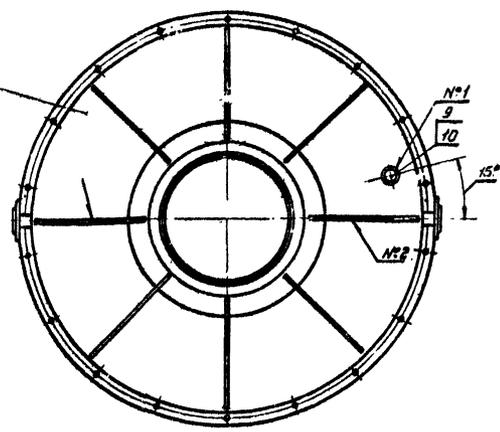
Лист	Масса	Масштаб
И	2,9	1:2

Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата
Дворов	Машкина	№ 3	1.74	
Проверил	Валкова	№ 4	1.74	
В.К. Зр.	Челушкин	№ 5	1.74	
В.К. Зр.	Лавров	№ 6	1.74	
И. Кондр.	Молоков	№ 7	1.74	
Утв.	Золотарев	№ 8	1.74	

КМП4.0-01.02.0006



Вид Б



1. *размеры для справок.
2. сварные швы:
№1 Т1 Д3
№2 Т1 Д4
по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМП4.0-00.00.0007.1

КМП4.0-01.02.0006

**устройство водоподдающее
сборочный чертеж**

Калибрная бандаж

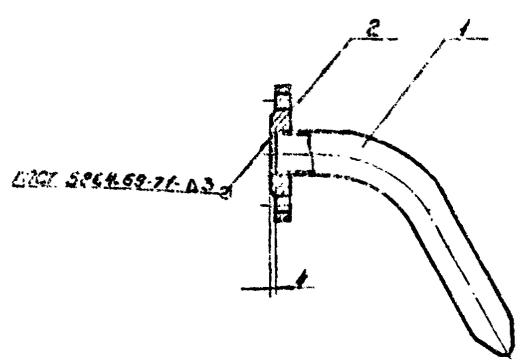
Лист	Масса	Масштаб
И	149,5	1:10

Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата
Дворов	Машкина	№ 3	1.74	
Проверил	Валкова	№ 4	1.74	
В.К. Зр.	Челушкин	№ 5	1.74	
В.К. Зр.	Лавров	№ 6	1.74	
И. Кондр.	Молоков	№ 7	1.74	
Утв.	Золотарев	№ 8	1.74	

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН 4.0-01.02.100 СБ

Серия 1494-23 Зыгульск 4



Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

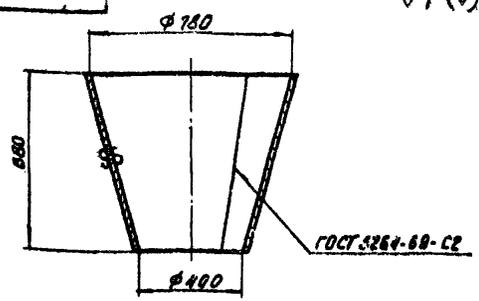
КМН 4.0-01.02.100 СБ

Труба
Сборочный чертеж

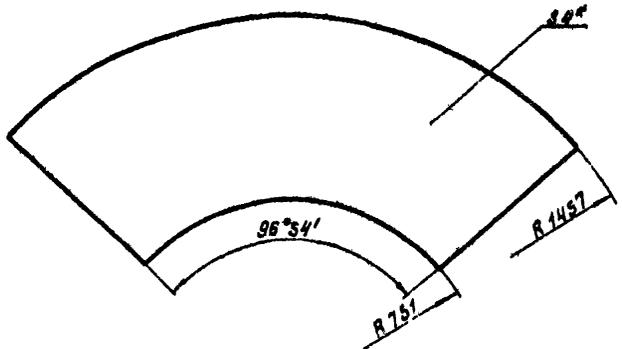
Лист	масса	масштаб
И	2,3	1:4

Лист Листов 1
РОССТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КМН 4.0-01.02.001



Развертка



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.001

Конфузор

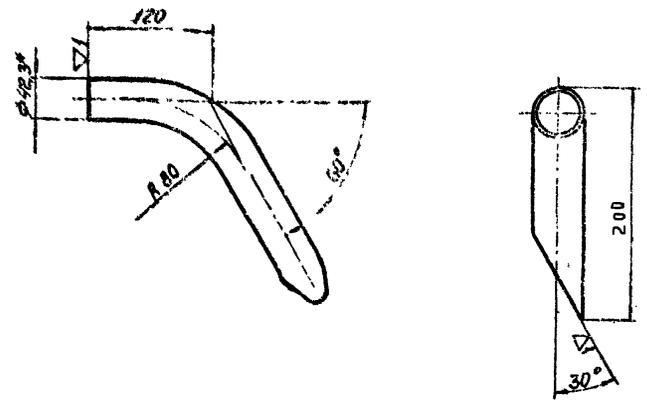
Лист	масса	масштаб
И	4,3	1:15

Лист Листов 1
РОССТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Г.Н.

КМН 4.0-01.02.101

15



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.101

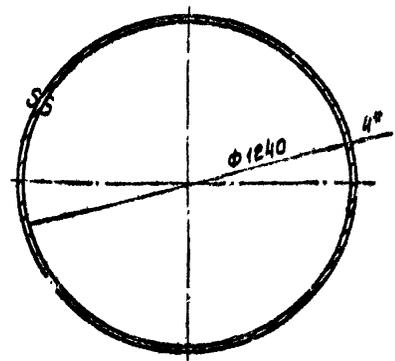
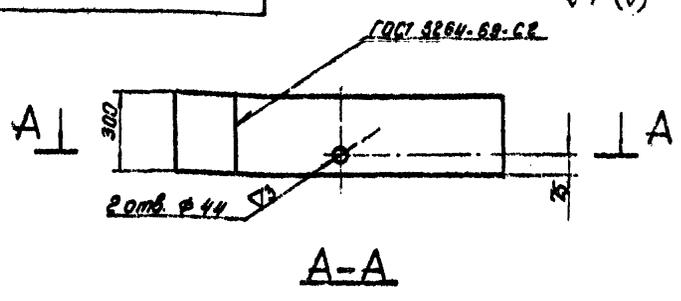
Труба

Лист	масса	масштаб
И	0,9	1:4

Лист Листов 1
РОССТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба 25
ГОСТ 3262-62
Копировал Г.Н.

КМН 4.0-01.02.002



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 4.0-01.02.002

Кольцо

Лист	масса	масштаб
И	36,6	1:15

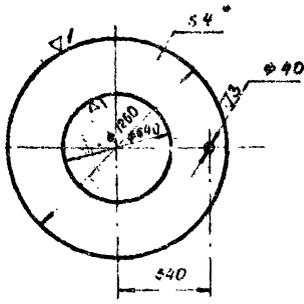
Лист Листов 1
РОССТРОЙ ССР
ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ПРОЕКТА
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Г.Н.

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН40-01.02.003

2 (A)



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.003

Лист опорный

Лист	Масса	Изготовит
И	36,0	1:20

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

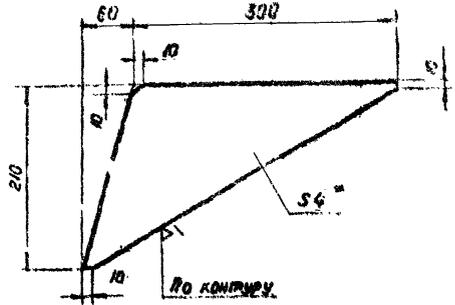
Копировал Веркушкина

Фирма П.

КМН40-01.02.004

2 (A)

16



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.004

Косынка

Лист	Масса	Изготовит
И	0,98	1:4

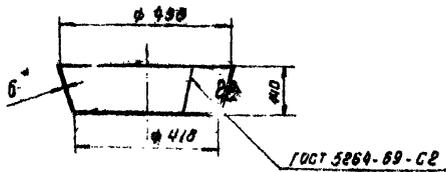
Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

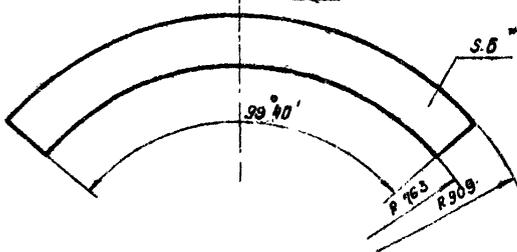
Копировал Веркушкина

КМН40-01.02.005

1 (A)



Развертка.



1* Размер для справок
2. Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.005

Кольцо

Лист	Масса	Изготовит
И	9,9	1:10

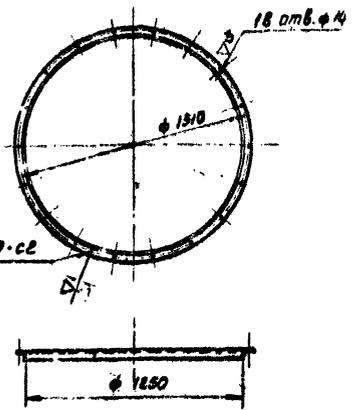
Лист 6 ГОСТ 5681-57

Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Фирма П.

КМН40-01.02.006

2 (A)



Технические требования
по КМН 4,0-00.00.000 ТУ.

КМН40-01.02.006

Фланец

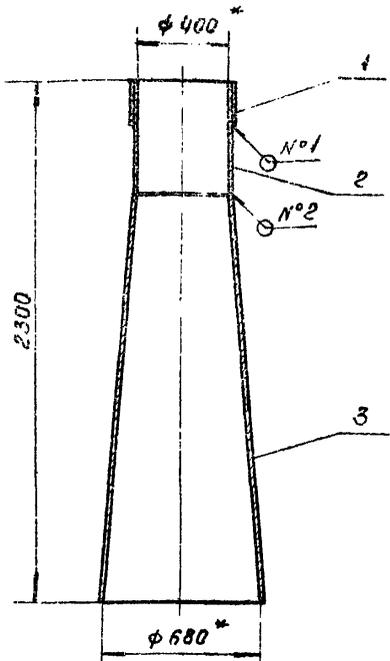
Лист	Масса	Изготовит
И	15,4	1:20

Лист 6-50, 50, 5 ГОСТ 5264-69

Ст. 3 ГОСТ 14637-69.

Копировал Веркушкина

КМП4,0-01.03.000СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2 Сварные швы: №1 - т-Δ4
№2 - С2
по ГОСТ 5264-69.
- 3. Технические требования
по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.000СБ.

Горловина с
диффузором
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	132,0	1:20

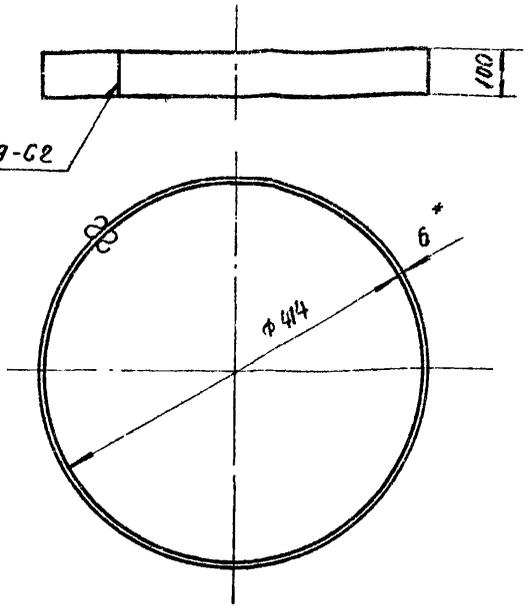
Лист листов: 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина.

формат: И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

КМП4,0-01.03.001



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования
по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.001.

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	8,4	1:10

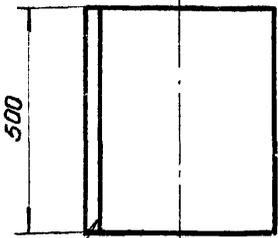
Лист листов: 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина

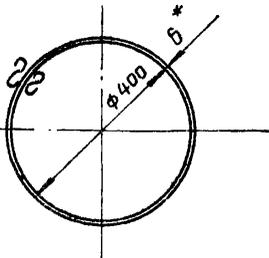
формат: И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

КМП4,0-01.03.002



ГОСТ 5264-69-С2



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования
по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.002.

Горловина.

Лист	Масса	Масштаб
И	29,5	1:10

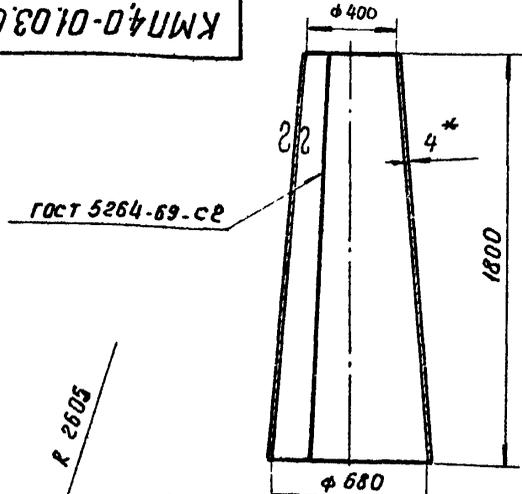
Лист листов: 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина

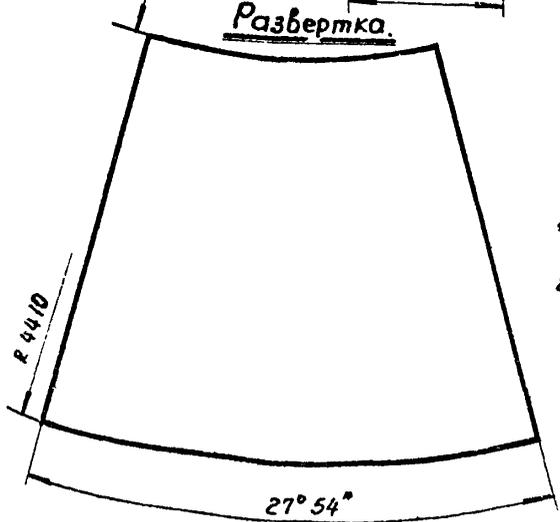
формат: И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74

КМП4,0-01.03.003



ГОСТ 5264-69-С2



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования
по КМП 4,0-00.00.000 ТУ.

КМП4,0-01.03.003.

Диффузор

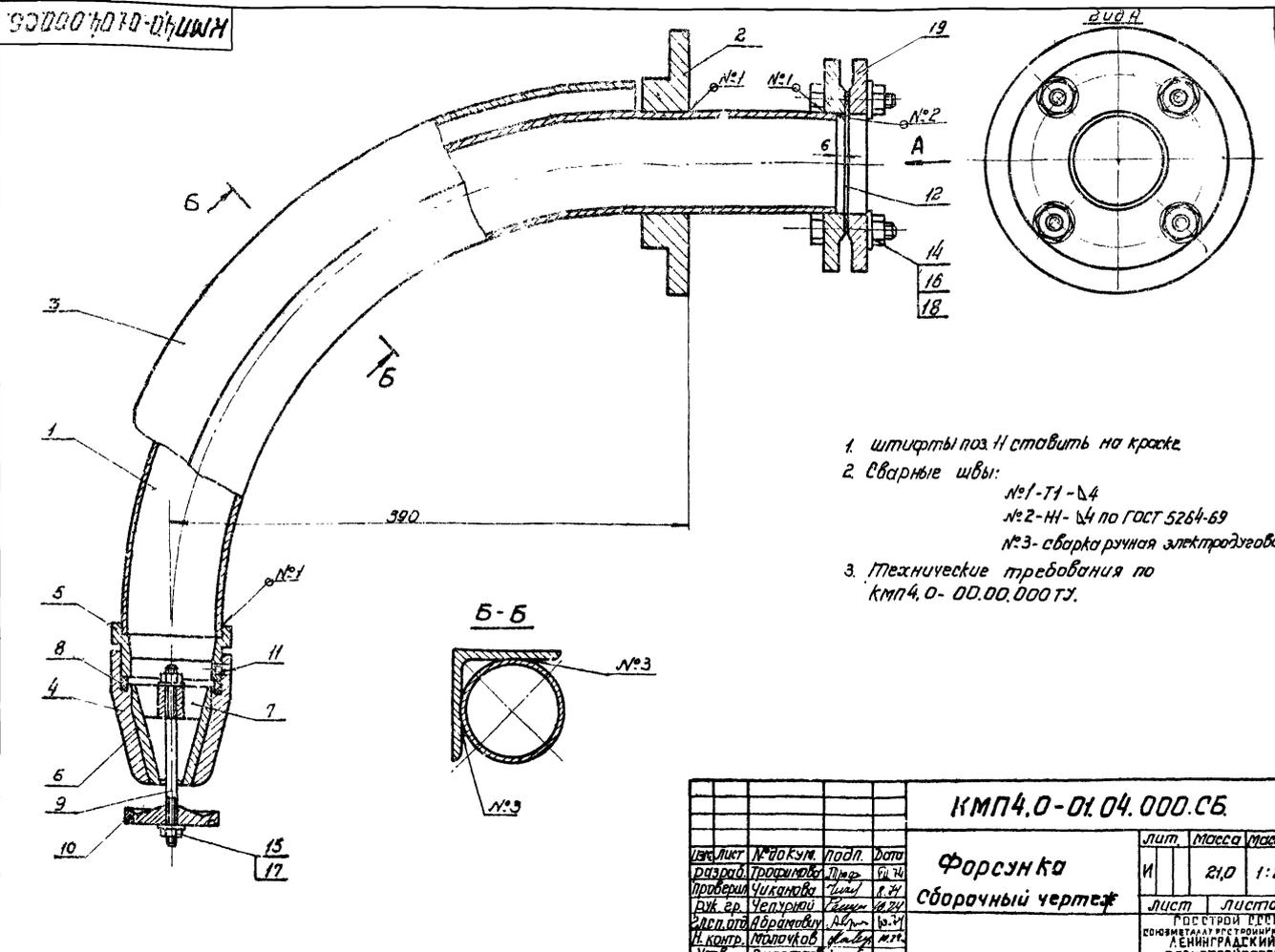
Лист	Масса	Масштаб
И	96,1	1:20

Лист листов: 1
ГОСТРОЙ ССРР
СНОВМЕТАЛЛУРГИИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Беркушкина

формат: И

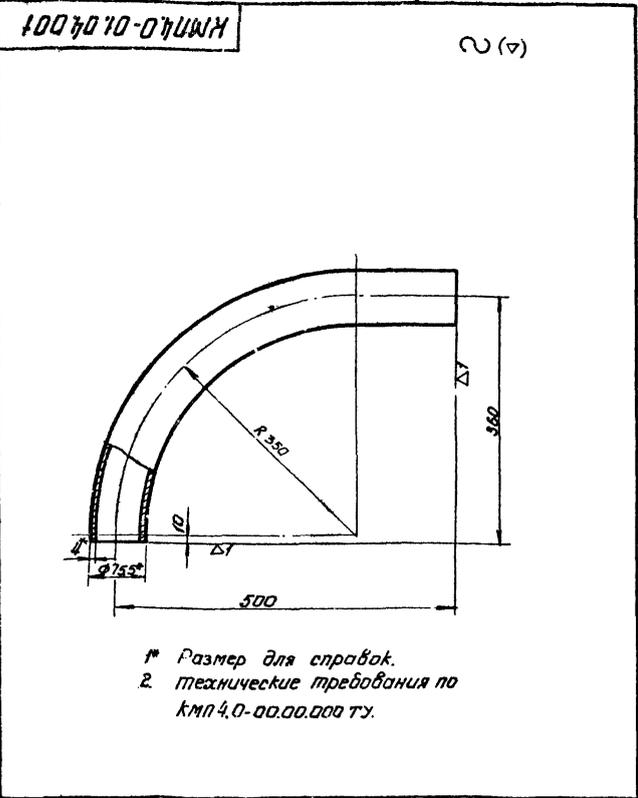
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.74
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	10.74
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74
Эл. сп. отд.	Лобратович	Лобратович	Лобратович	10.74
И. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74
Утв.	Залетаев	Залетаев	Залетаев	10.74



- 1 Штирты поз. 11 ставить на краске
- 2 Сварные швы:
 №1-Т1-Д4
 №2-Н-Д4 по ГОСТ 5264-69
 №3-сварка ручная электродуговая
- 3 Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

				КМП4.0-01.04.000.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
стар.	разраб.	Прошивков	Пимр	12.71	И	21,0
пробав	Чиканова	Савен	12.71			1:2,5
вкл. в р.	Челурной	Савен	12.71			
вкл. в р.	Варламова	Савен	12.71			
вкл. в р.	Малецкий	Савен	12.71			
вкл. в р.	Зеленков	Савен	12.71			
				Форсунка		
				сборочный чертеж		
				лист	листо	
				ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

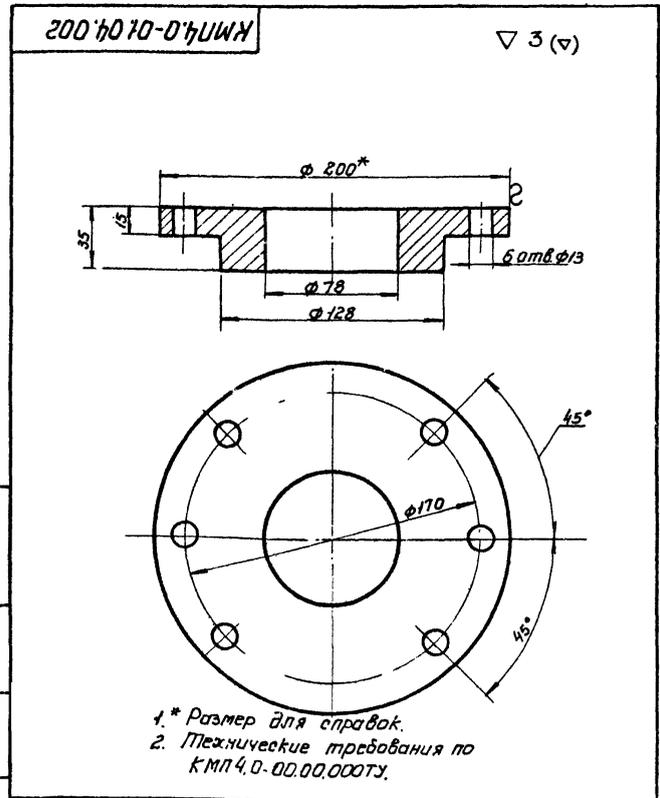
Копировал Вандер формат 12



- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

				КМП4.0-01.04.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
стар.	разраб.	Прошивков	Пимр	12.71	И	5,3
пробав	Чиканова	Савен	12.71			1:5
вкл. в р.	Челурной	Савен	12.71			
вкл. в р.	Варламова	Савен	12.71			
вкл. в р.	Малецкий	Савен	12.71			
вкл. в р.	Зеленков	Савен	12.71			
				Труба		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62		
				лист	листо	
				ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Вандер формат 11



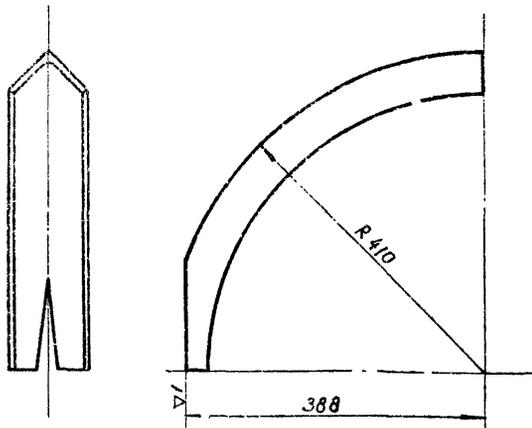
- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000Т.

				КМП4.0-01.04.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса
стар.	разраб.	Прошивков	Пимр	12.71	И	4,4
пробав	Чиканова	Савен	12.71			1:2
вкл. в р.	Челурной	Савен	12.71			
вкл. в р.	Варламова	Савен	12.71			
вкл. в р.	Малецкий	Савен	12.71			
вкл. в р.	Зеленков	Савен	12.71			
				Фланец		
				φ 200 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				лист	листо	
				ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Вандер формат 11

КМП4.0-01.04.003

3(Δ)



Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.003.

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
	1				И	4.0	1:5
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рис. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Л.с.п. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И.контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

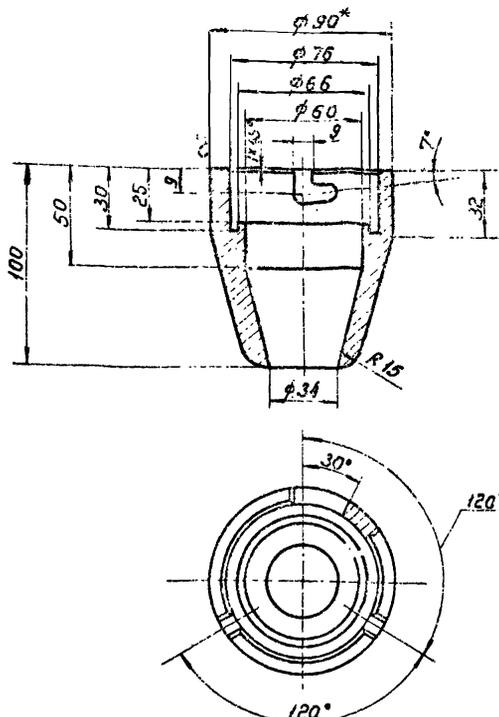
Уголок защитный

Уголок 5.63x6.3x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Палушина Формат И

КМП4.0-01.04.004

3(Δ) 19



1 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.
2*Размер для справок

КМП4.0-01.04.004.

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
	1				И	1.8	1:2
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рис. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Л.с.п. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И.контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

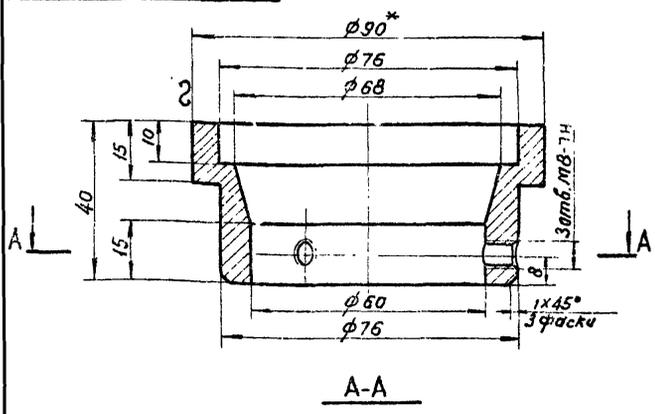
Головка

Круг в 90 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Палушина Формат И

КМП4.0-01.04.005

3(Δ)



1* Размер для справок
2 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.005.

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
	1				И	0.53	1:1
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рис. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Л.с.п. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И.контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

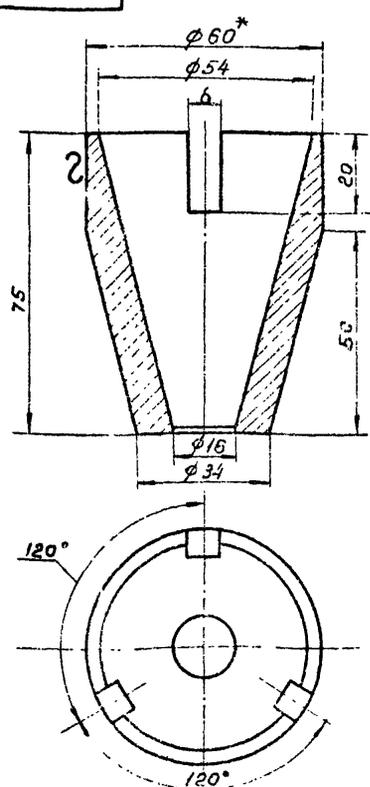
Головка

Круг в 90 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58

Копировал Палушина Формат И

КМП4.0-01.04.006

3(Δ)



1* Размер для справок
2 Технические требования по КМП 4,0 - 00.00.000 ТУ.

КМП4.0-01.04.006.

Изм	Лист	№ док. ИМ	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
	1				И	0.74	1:1
Разработ. Профитова					Лист		
Провер. Чуканова					Листов 1		
Рис. гр. Чернухой					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Л.с.п. отв. Абрамова					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
И.контр. Молочков					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
Утв. Залетав					ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

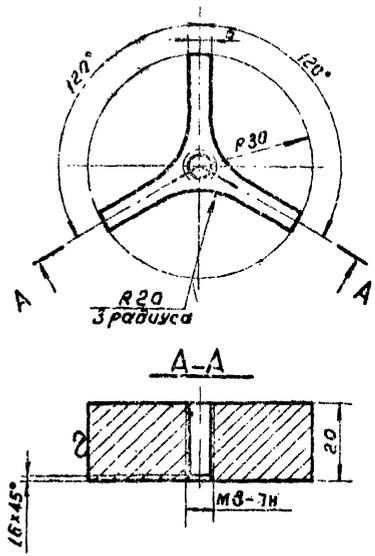
Конус

И.контр. пресс 60 ст 1528-75.

Копировал Палушина Формат И

Серия 1434-23 Белуск 4

КМП40-01.04.007 (Δ)З(Δ)

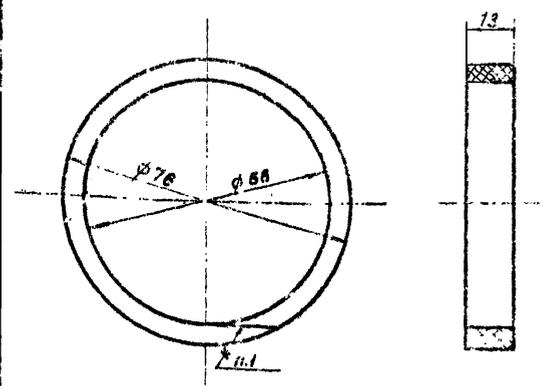


Технические требования по КМП40-00.00.000 ТУ.

КМП40-01.04.007

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зелетов	10.71	И	0.055	1:1
Круг $\phi 60$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

КМП40-01.04.008 2 20

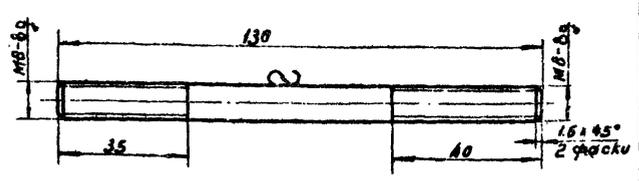


1. Класс: Клей №88-ИГОСТ12172-68
2. Технические требования по КМП40-00.00.000 ТУ.

КМП40-01.04.008

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зелетов	10.71	И	0.02	1:1
Резина гудронная Лист 5 ТУ 38-5-1206-68				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

КМП40-01.04.009 (Δ)З(Δ)

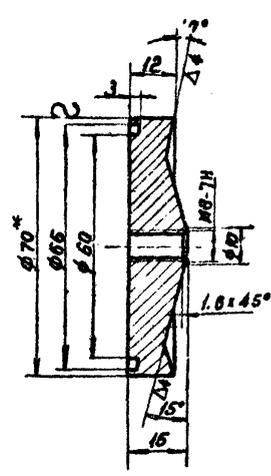


Технические требования по КМП40-00.00.000 ТУ.

КМП40-01.04.009

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зелетов	10.71	И	0.05	1:1
Круг $\phi 68$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		

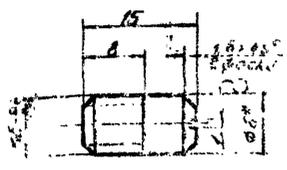
КМП40-01.04.010 (Δ)З(Δ)



Размер для справок.
2. Технические требования по КМП40-00.00.000 ТУ.

КМП40-01.04.010

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	Учхозов	Зелетов	10.71	И	0.4	1:1
Пр. КН-пресс 70 ГОСТ 1628-72				Лист Листов 1 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат И		



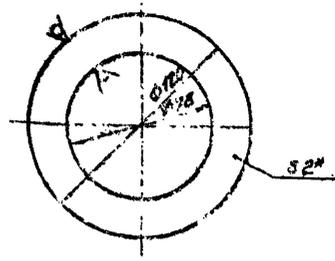
1* Размер для справок
с техническими требованиями
по КМН 4.0-00.00.000 ТУ

КМН4.0-01.04.011

Штифт

Лист	Масса	Масштаб
И	0.006	2:1

Крпе по ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58
Копирован тех формат И



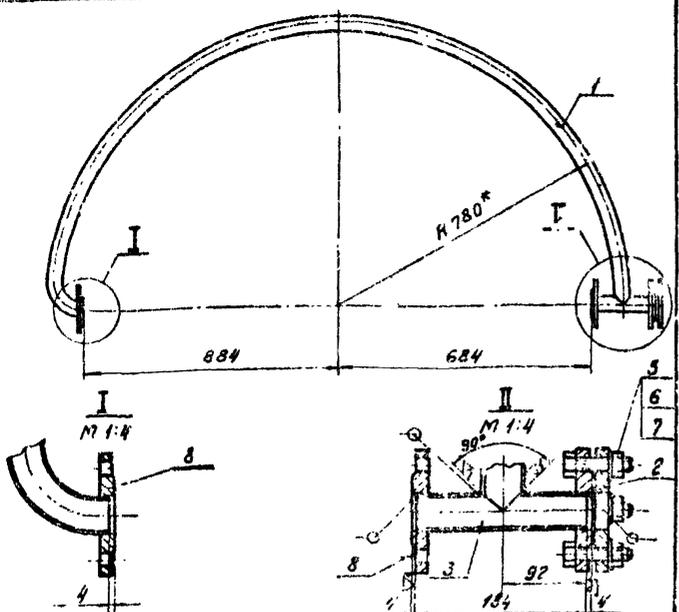
* Размер для справок.

КМН4.0-01.04.012

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	1:2

Резина вулканизированная
ГОСТ 7335-65
Копирован тех формат И



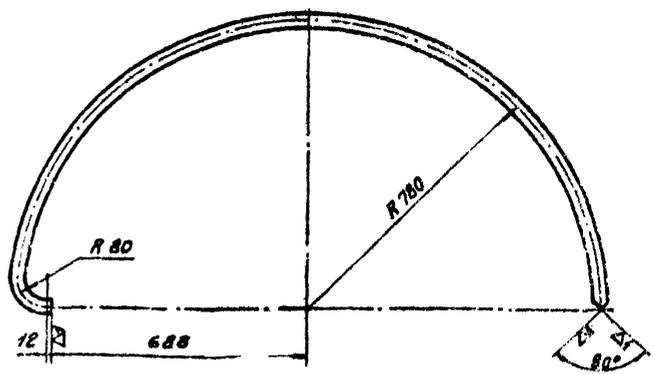
1* Размер для справок.
2. Сварные швы: Т1-03
по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования
по КМН4.0-00.00.000 ТУ

КМН4.0-01.05.000 СБ

Труба
волновидная
сварочный шов

Лист	Масса	Масштаб
И	13.8	1:10

Копирован тех формат И



Технические требования
по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-01.05.001

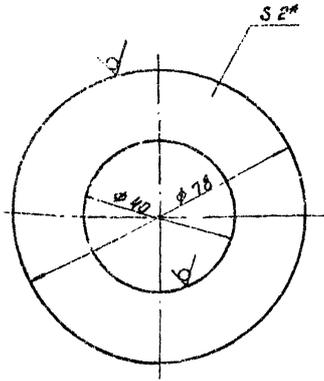
Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	7.6	1:10

Труба Д, 32
ГОСТ 3202-62
Копирован тех формат И

КМН 4.0-01.05.002

С (Δ)



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-01.05.002

Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	21.11	6.74	
Проверил	Валкова	21.11	7.74	
Рук. пр.	Челурнов	21.11	10.74	
Т.сп. от	Абрамочкин	21.11	10.74	
И.контр.	Утолочков	21.11	10.74	
Угв.	Залетаев	21.11	10.74	

Резина рулонная 2КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

Лист	Масса	Масштаб
И	0.012	1:1
Лист Листов 1		

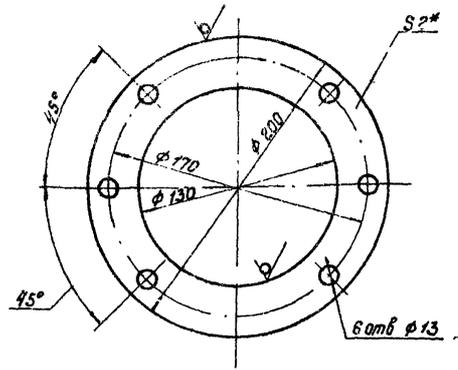
ГОСТРОЙ СССР
САНАКТЭКАМУСТРОИТЕЛЬНИИ РАБОТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат 11

Шиб. и пров. подписи и даты в соответствии с № 2-уб. подписи и даты

КМН 4.0-01.00.001

С (Δ)

22



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-01.00.001

Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	21.11	6.74	
Проверил	Валкова	21.11	7.74	
Рук. пр.	Челурнов	21.11	10.74	
Т.сп. от	Абрамочкин	21.11	10.74	
И.контр.	Утолочков	21.11	10.74	
Угв.	Залетаев	21.11	10.74	

Резина рулонная 2КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

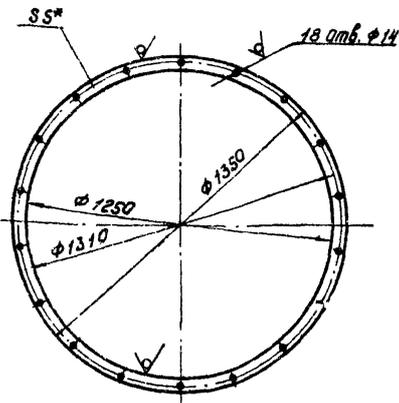
Лист	Масса	Масштаб
И	0.12	1:2.5
Лист Листов 1		

ГОСТРОЙ СССР
САНАКТЭКАМУСТРОИТЕЛЬНИИ РАБОТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат 11

Шиб. и пров. подписи и даты в соответствии с № 2-уб. подписи и даты

КМН 4.0-01.00.002

С (Δ)



1* Размер для справок.
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000ТУ.

КМН 4.0-01.00.002

Прокладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	21.11	6.74	
Проверил	Валкова	21.11	7.74	
Рук. пр.	Челурнов	21.11	10.74	
Т.сп. от	Абрамочкин	21.11	10.74	
И.контр.	Утолочков	21.11	10.74	
Угв.	Залетаев	21.11	10.74	

Резина рулонная 5КЦ-М
ГОСТ 7338-65
Копировал ген

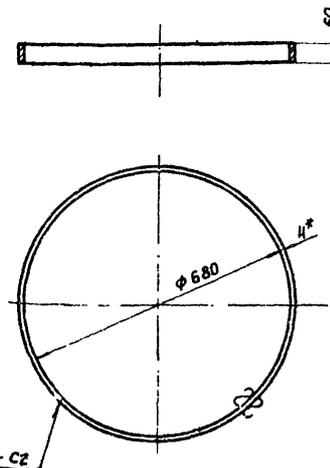
Лист	Масса	Масштаб
И	15	1:15
Лист Листов 1		

ГОСТРОЙ СССР
САНАКТЭКАМУСТРОИТЕЛЬНИИ РАБОТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат 11

Шиб. и пров. подписи и даты в соответствии с № 2-уб. подписи и даты

КМН 4.0-01.00.003

Δ (Δ)



1* Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000ТУ.

КМН 4.0-01.00.003

Кольцо

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Чикалова	21.11	6.74	
Проверил	Валкова	21.11	7.74	
Рук. пр.	Челурнов	21.11	10.74	
Т.сп. от	Абрамочкин	21.11	10.74	
И.контр.	Утолочков	21.11	10.74	
Угв.	Залетаев	21.11	10.74	

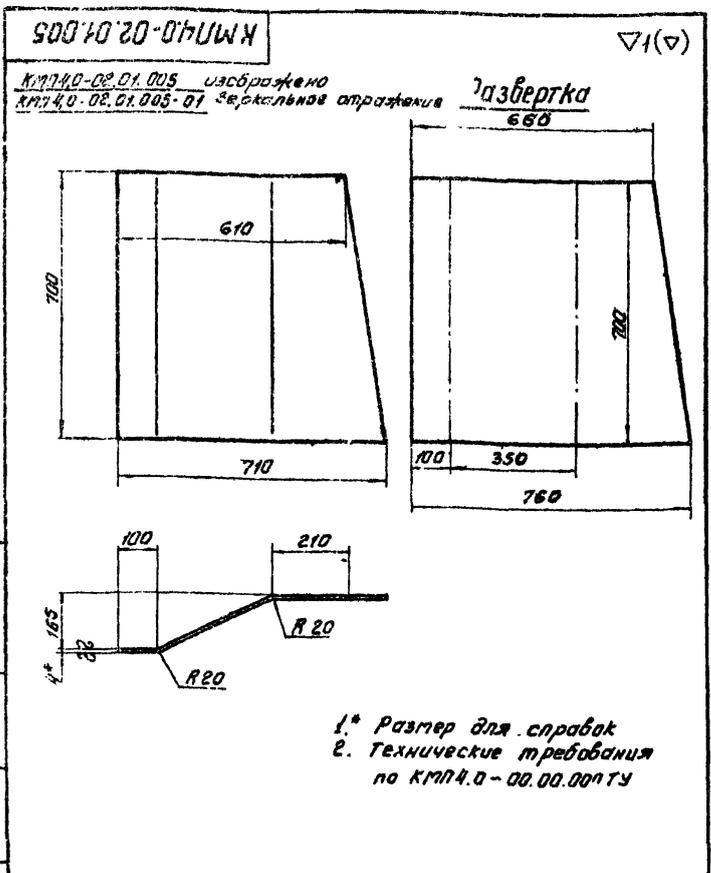
ГОСТ 3264-69-С2
Копировал ген

Лист	Масса	Масштаб
И	0.4	1:10
Лист Листов 1		

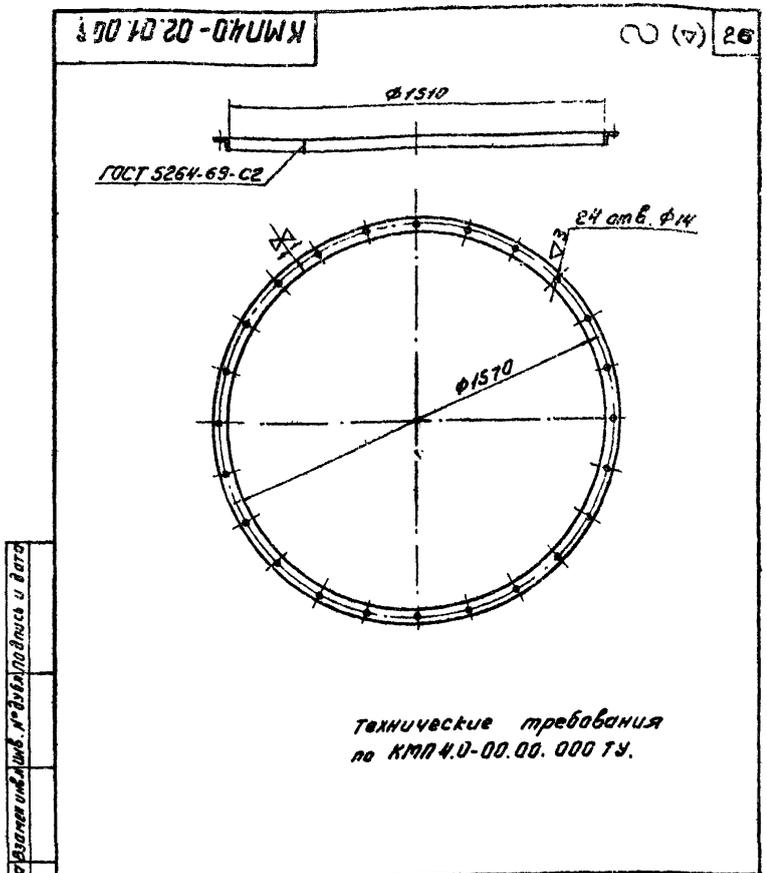
ГОСТРОЙ СССР
САНАКТЭКАМУСТРОИТЕЛЬНИИ РАБОТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Формат 11

Шиб. и пров. подписи и даты в соответствии с № 2-уб. подписи и даты

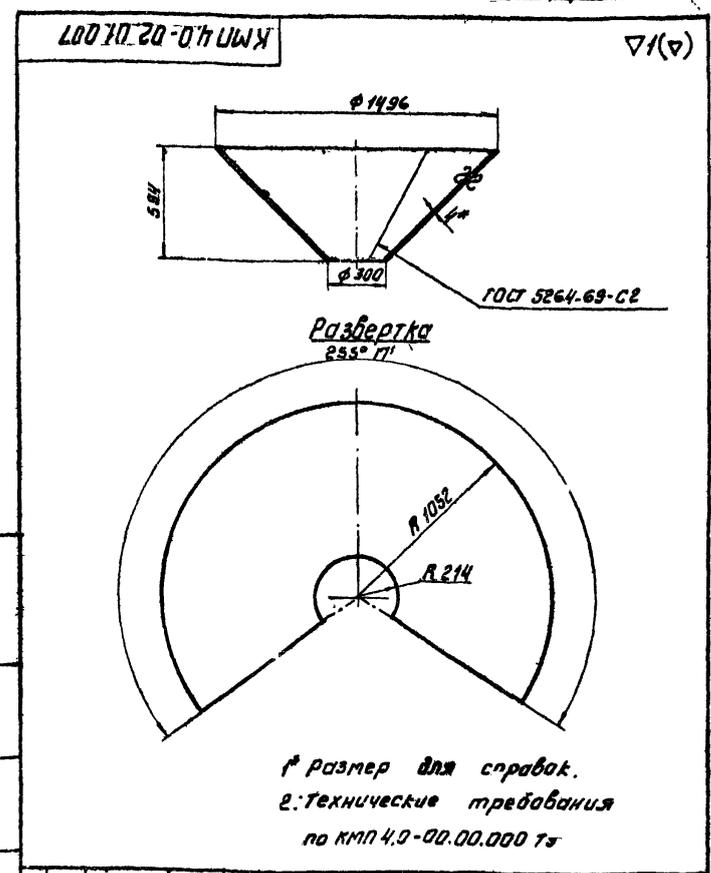
Серия 4494-23. Выпуск 4.



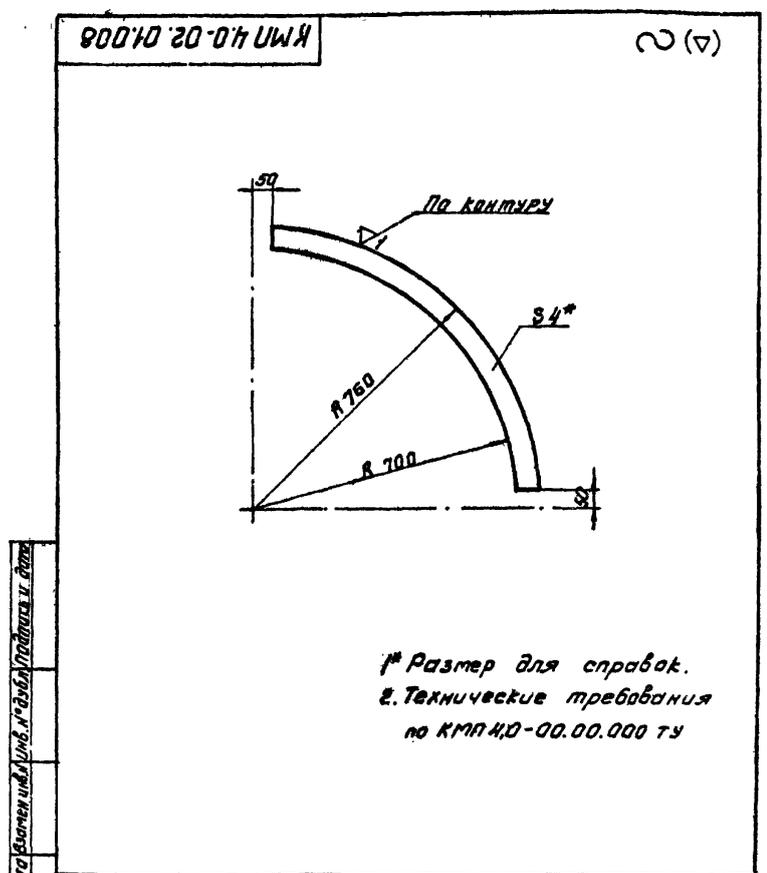
КМЛ4.0-02.01.005				Лит.	масса	масштаб
Лист внутренний				И	15.3	1:10
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СНОВАЛОВАРІТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копировал Ген				Формат И		



КМЛ4.0-02.01.006				Лит.	масса	масштаб
Фланец				И	18.3	1:15
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СНОВАЛОВАРІТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копировал Ген				Формат И		



КМЛ4.0-02.01.007				Лит.	масса	масштаб
Конус				И	74.4	1:20
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СНОВАЛОВАРІТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копировал Ген				Формат И		



КМЛ4.0-02.01.008				Лит.	масса	масштаб
Лист				И	8.95	1:10
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-63				ГОСТРОЙ СССР СНОВАЛОВАРІТРОЙПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Копировал Ген				Формат И		

Инд. № подл. Подпись и дата. Изменения. Инд. № докум. Подпись и дата.

Инд. № подл. Подпись и дата. Изменения. Инд. № докум. Подпись и дата.

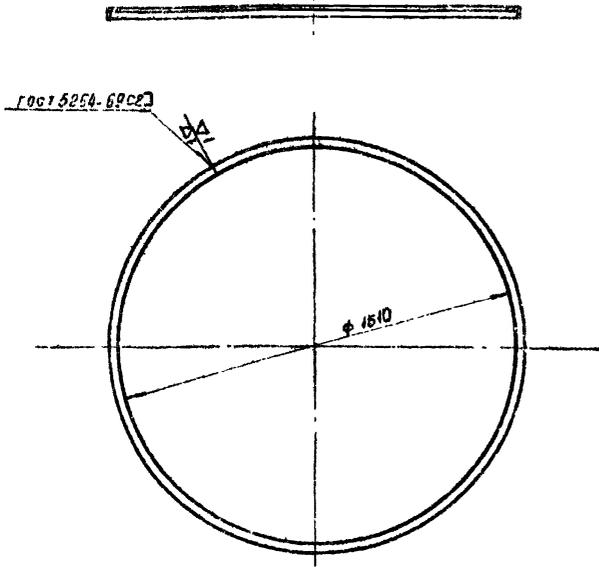
Инд. № подл. Подпись и дата. Изменения. Инд. № докум. Подпись и дата.

Инд. № подл. Подпись и дата. Изменения. Инд. № докум. Подпись и дата.

Серия 1494-23. Выпуск 4.

КМН4.0-02.01.009

(A) С



Технические требования по
КМН 4.0-02.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.01.009

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	4,6	1:15
Лист Листов 1		
ГОСТ 190-74 ССР СОВЕТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок Б-40-40-4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 835-58
Копировал Беркушкин

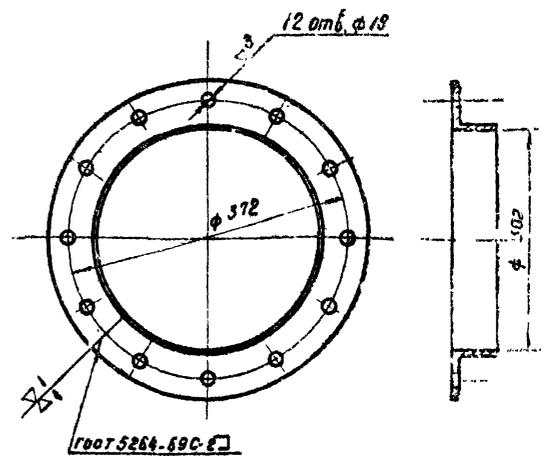
Формат А1

Ш.б. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и дубл. Подпись и дата.

27

КМН4.0-02.01.010

(A) С



Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.01.010

Фланец

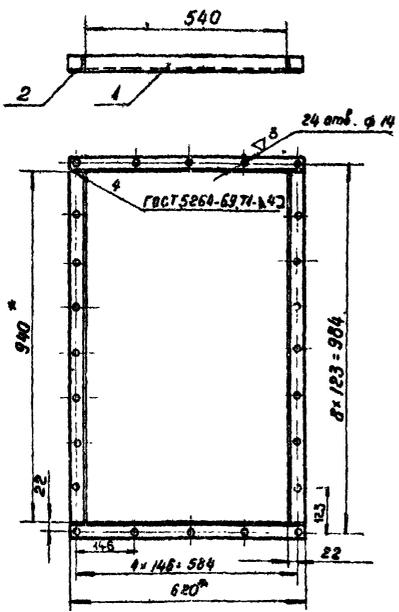
Лист	Масса	Масштаб
И	6,65	1:5
Лист Листов 1		
ГОСТ 190-74 ССР СОВЕТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Копировал Беркушкин

Формат А1

Ш.б. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и дубл. Подпись и дата.

КМН4.0-02.02.000СБ



1. Размеры для справок
2. Технические требования
по КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.02.000СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТ 190-74 ССР СОВЕТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал Беркушкин

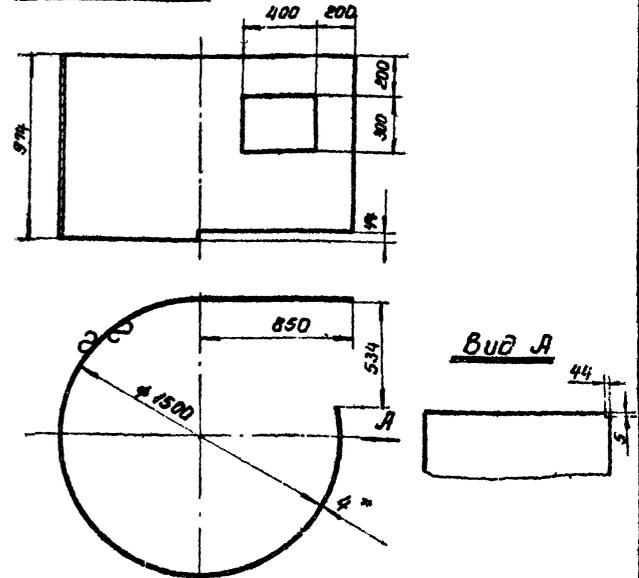
Формат А1

Ш.б. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и дубл. Подпись и дата.

КМН4.0-02.03.001

(A) В

КМН4.0-02.03.001 — изображено
КМН 4.0-02.03.001-01 зеркальное отражение.



1. Размер для справок
2. Технические требования по
КМН 4.0-00.00.000 ТУ.

КМН4.0-02.03.001

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
И	130,0	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТ 190-74 ССР СОВЕТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Узелок 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал Беркушкин

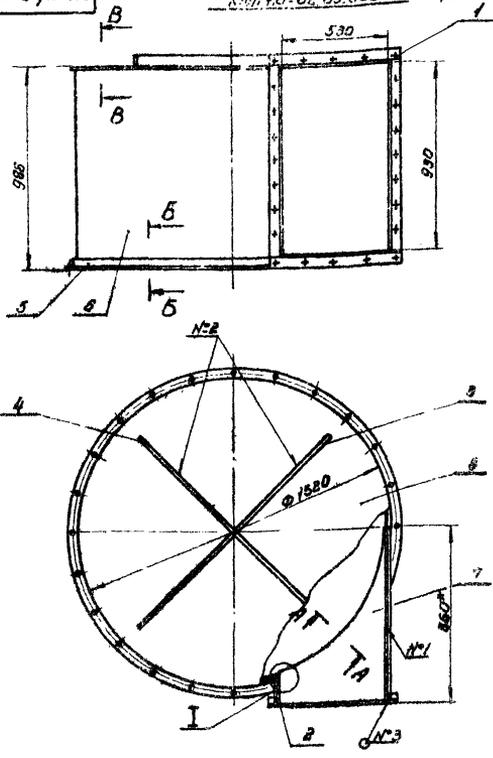
Формат А1

Ш.б. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и дубл. Подпись и дата.

Серия М94-22. Ёлыск 4.

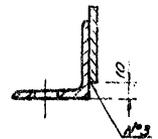
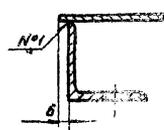
9000020-07UMH

КМП4.0-02.03.002 - изображено
КМП4.0-02.03.002-01 - зеркальное отражение



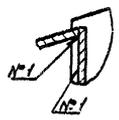
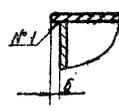
A-A повернуто
М 1:2

B-B
М 1:2



B-C
М 1:2

I
М 1:2



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-Б4
№2-Т2-Б4
№3-Н1-Б4
- 3. Технические требования по ГОСТ 5262.69

КМП4.0-02.03.002СБ.

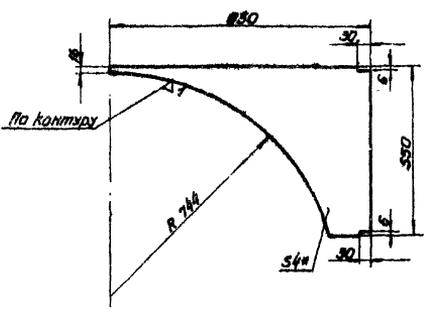
Изм. лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд
Разработ	Проверено	Утвер	02.14	И	248,6	1-15
Проектир	Уточнено	И	21	Лист	Листов	7
Вн. гр.	Уч. проект	Семин	01.27	РОССТРОЙ БСРР		
Всп. сод.	Логовицын	Семин	01.27	СОСРЕДНАГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
И. контр.	Молоцкий	Семин	01.27	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Семин	01.27	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
				КОПИРОВАЛ БАНКЕР		
				ФОРМАТ 14		

Листок
Сборочный чертеж

200 5020-02.002

(A) (V)

КМП4.0-02.03.002 - изображено
КМП4.0-02.03.002-01 - зеркальное отражение



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 4.0-00.00.0007У

КМП4.0-02.03.002

Изм. лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд
Разработ	Проверено	Утвер	02.14	И	6,9	1-10
Проектир	Уточнено	И	21	Лист	Листов	7
Вн. гр.	Уч. проект	Семин	01.27	РОССТРОЙ БСРР		
Всп. сод.	Логовицын	Семин	01.27	СОСРЕДНАГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
И. контр.	Молоцкий	Семин	01.27	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Семин	01.27	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
				КОПИРОВАЛ БАНКЕР		
				ФОРМАТ 14		

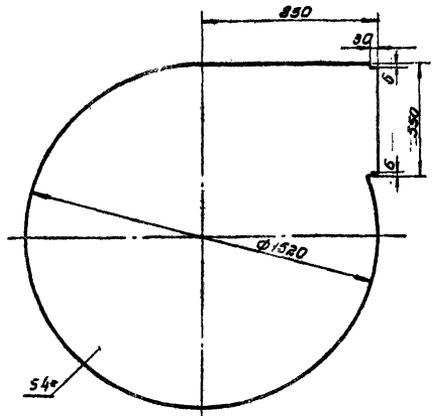
Лист

4 гост 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14837-89

500 5020-07UMH

(A) (V)

КМП4.0-02.03.003 - изображено
КМП4.0-02.03.003-01 - зеркальное отражение



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 4.0-00.00.0007У.

КМП4.0-02.03.003

Изм. лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса	№ изд
Разработ	Проверено	Утвер	02.14	И	62,7	1-15
Проектир	Уточнено	И	21	Лист	Листов	7
Вн. гр.	Уч. проект	Семин	01.27	РОССТРОЙ БСРР		
Всп. сод.	Логовицын	Семин	01.27	СОСРЕДНАГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
И. контр.	Молоцкий	Семин	01.27	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Утв.	Залетов	Семин	01.27	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
				КОПИРОВАЛ БАНКЕР		
				ФОРМАТ 14		

Лист

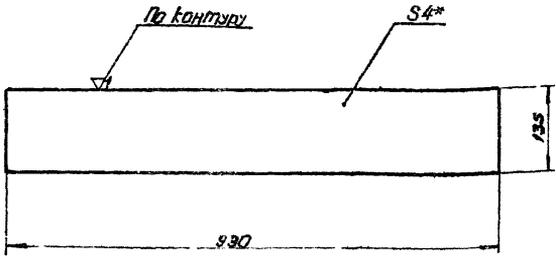
4 гост 5681-57
Ст 3 ГОСТ 14837-89

Серия М94-22. Ёлыск 4.

Серия 199-23. Выпуск 4.

КМП4.0-02.03.004

(Δ) 2



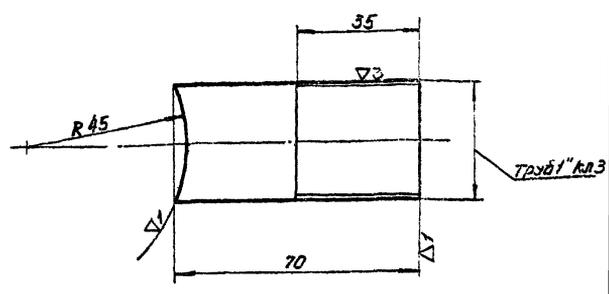
1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

КМП4.0-02.03.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	Чиканова	Тимо	6.74				VI
2	1	Проверил	Волкова	7.74	Лист			Листов
3	1	Эк. эк. Черепанов	Смирн	10.74	4 гост 5681-57			Ст.3 гост 14631-69
4	1	Н. Кондр. Милонов	В. Заретаев	10.74	ГОСТ 19000-79			СЕРИЯ 199-23
5	1	И. Кондр. Милонов	В. Заретаев	10.74	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ			КОПИРОВАЛА ВАНДЕР

КМП4.0-02.04.001

29

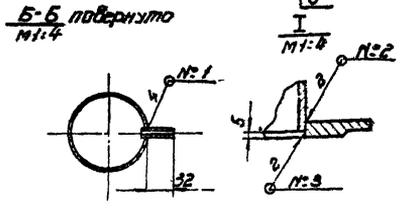
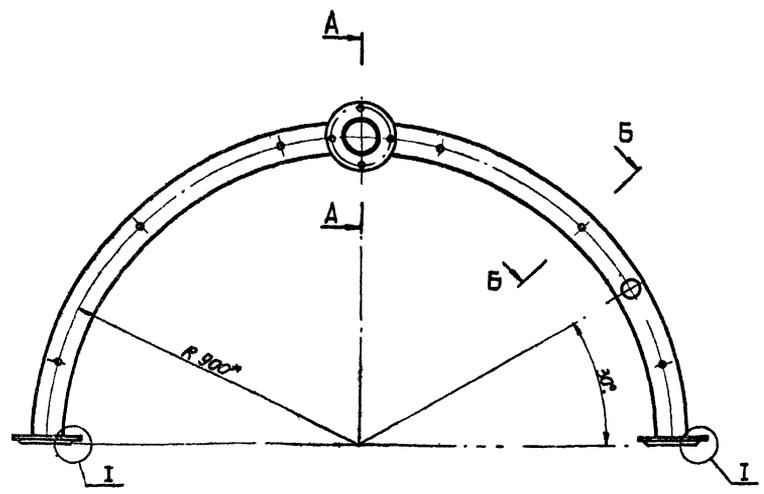
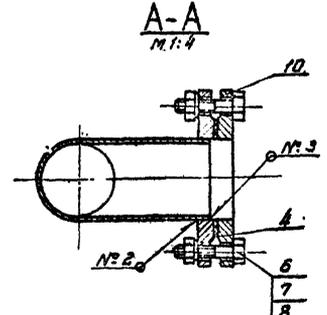
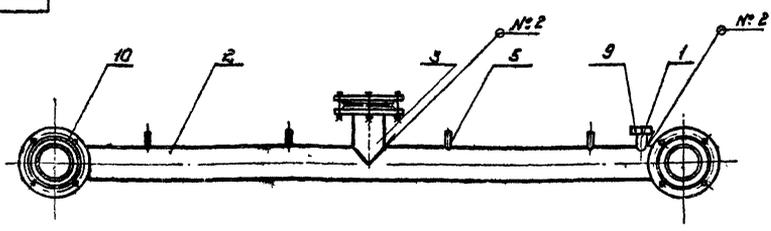


Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

КМП4.0-02.04.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	Чиканова	Тимо	6.74				VI
2	1	Проверил	Волкова	7.74	Лист			Листов
3	1	Эк. эк. Черепанов	Смирн	10.74	Труба 25			ГОСТ 3262-62
4	1	Н. Кондр. Милонов	В. Заретаев	10.74	КОПИРОВАЛА ВАНДЕР			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ

КМП4.0-02.04.001СБ



1* Размер для справок
2. Сварные швы:
№1-Т1-Δ2
№2-Т1-Δ3
№3-Н1-Δ3
по гост 5264-69
3. Технические требования по КМП4.0-00.00.000ТХ.

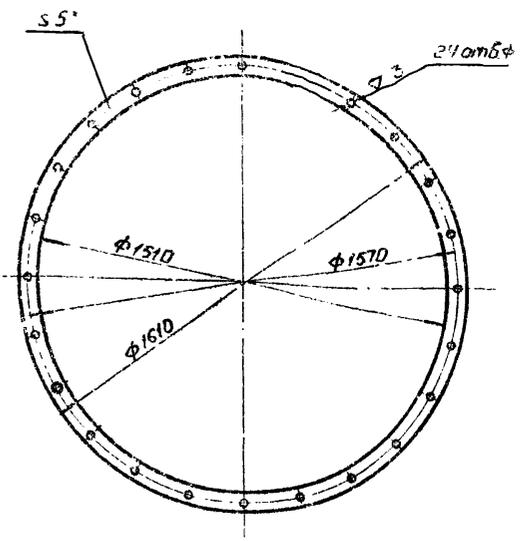
КМП4.0-02.04.001СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	1	Чиканова	Тимо	6.74				VI
2	1	Проверил	Волкова	7.74	Лист			Листов
3	1	Эк. эк. Черепанов	Смирн	10.74	КОЛЛЕКТОР			ГОСТ 19000-79
4	1	Н. Кондр. Милонов	В. Заретаев	10.74	САМОСВАРИВАЮЩИЙСЯ			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТПРОЕКТ

КОПИРОВАЛА ВАНДЕР ФОРМАТ 12

Серия 1494-23 Выпуск 4

КМН 4.0-02.00.002



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Прокладка

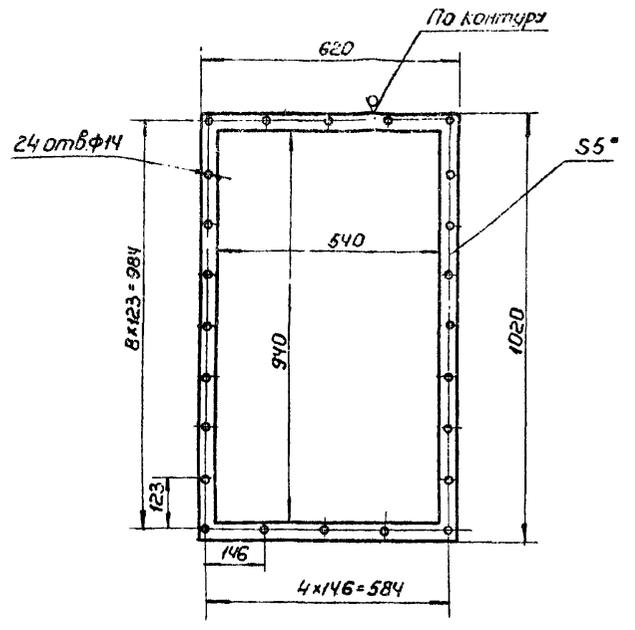
Лист Листов 1

Резина рулонная 5КЩ-М
ГОСТ 7338-65

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-02.00.003



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Прокладка

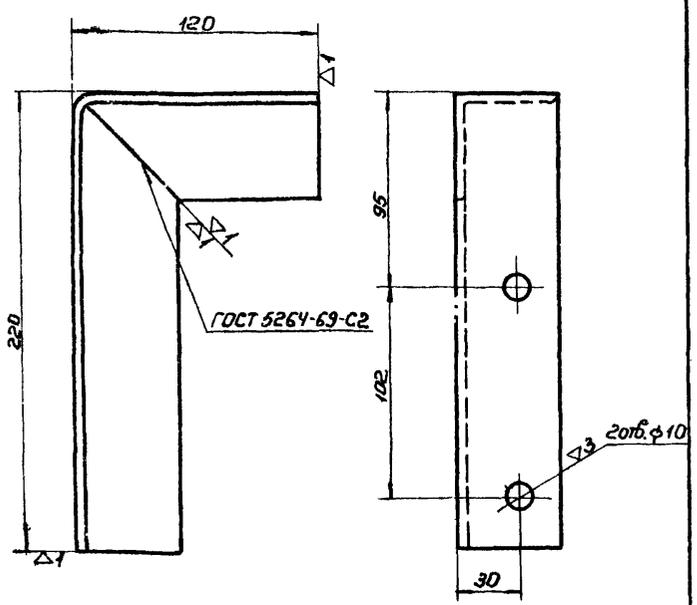
Лист Листов 1

Резина рулонная 5КЩ-М
ГОСТ 7338-65

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-02.00.004



Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ

КМН 4.0-02.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

Кронштейн

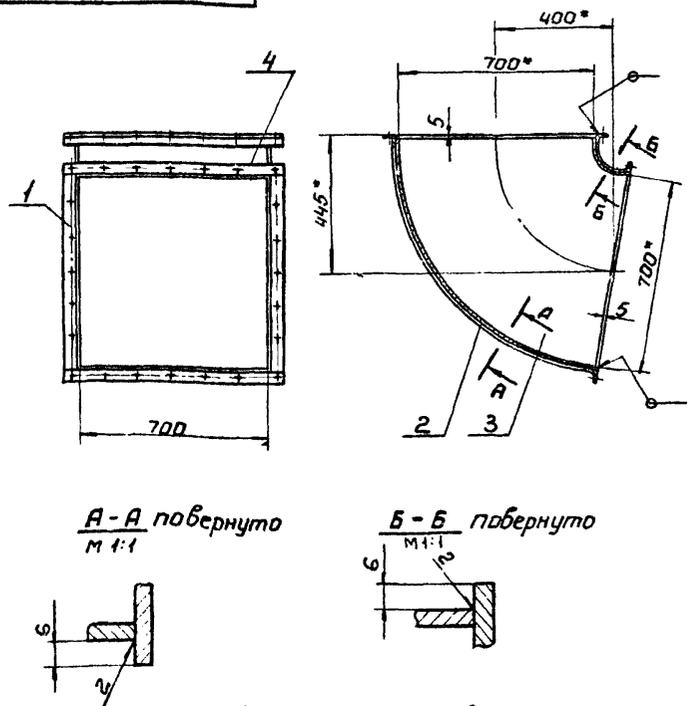
Лист Листов 1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
СТЗ ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И

КМН 4.0-03.00.000СБ



1* Размеры для справок.
2. Сварные швы: Т1-Δ 4
3. Технические требования по КМН 4.0-00.00.000ТУ.

КМН 4.0-03.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Чиканова	Чиканова	Чиканова	6.84			
Проверил	Волкова	Волкова	Волкова	7.74			
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	Чепурной	10.74			
Эл. сл. отв.	Абрамович	Абрамович	Абрамович	10.74			
Н. контр.	Молочков	Молочков	Молочков	10.74			
Утв.	Залетасев	Залетасев	Залетасев	10.74			

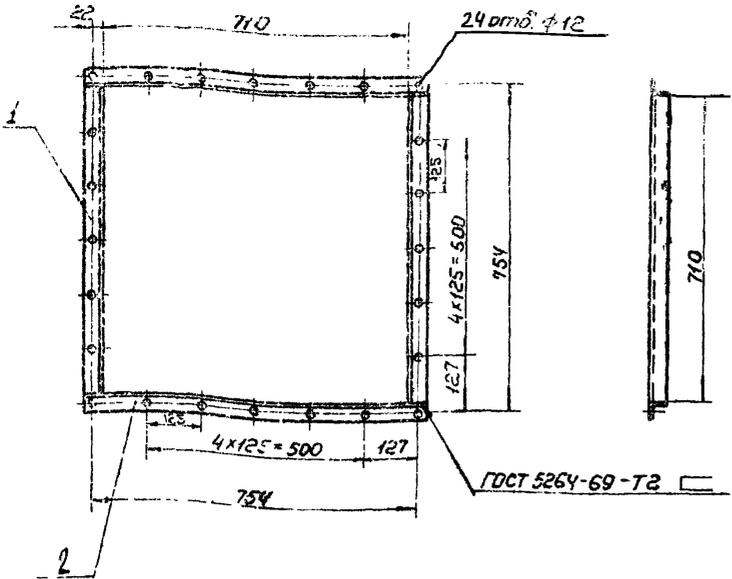
Отвод

Лист Листов 1

Сборочный чертеж

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировала Копенкина формат И



технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ

КМНЧ.0-03.01.000СБ

Фланец
Сборочный чертеж.

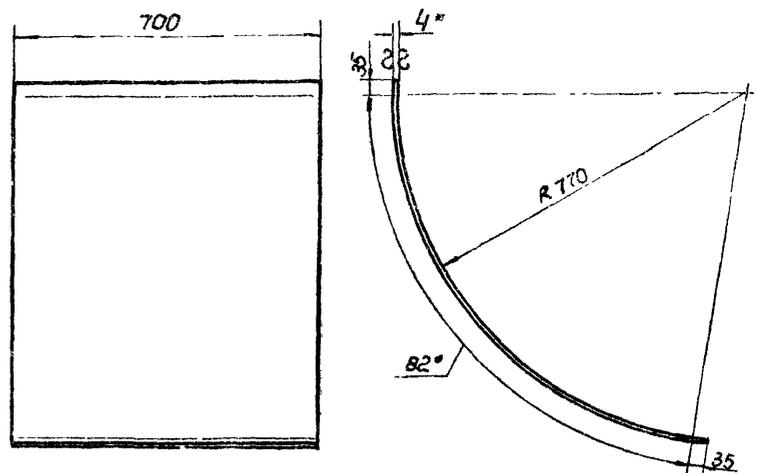
Лит.	Масса	Масштаб
И	7,3	4:10

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.



1. Размер для справок.
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.001

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	256	4:10

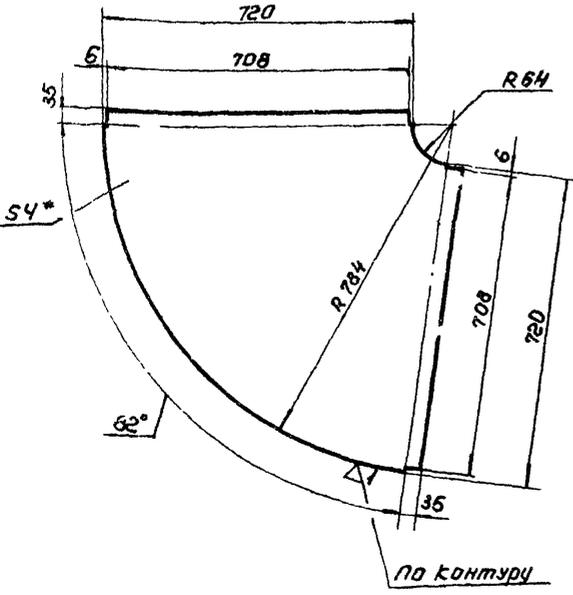
Лист	Листов
1	1

4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.002

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	16	4:10

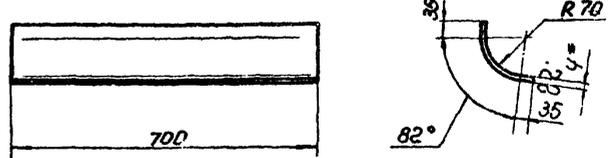
Лист	Листов
1	1

4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМНЧ.0-00.00.000ТУ.

КМНЧ.0-03.00.003

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	4:10

Лист	Листов
1	1

4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГОСТРОИ СССР
СНОВАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подпись и дата.

