

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22$ м³/ч, $P=25/10$ кгс/см²
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×3000 м³

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 2

МАЗУТОНАСОСНАЯ.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.

ЗАКАЗ № 2222 ТИРАЖ 600 экз. ЦЕНА 3 руб. 26 коп.

КАЗАНСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОГРАФИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
400070 г. АЛМА-АТА, ДЖАМИНСОНА, 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=13/22 м³/ч, Р 25/10 КГС/СМ² С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2×3000 м³

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 4	Мазутоснабжение. Части: теплотехническая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутоснабжение. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутоснабжение. Тепловые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутоснабжение. Блоки теплотехнического оборудования.
Альбом II	Часть 4	Содружения сливок и приема мазута и жидких присадок. Части: теплотехническая архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Содружения сливок и приема мазута и жидких присадок. Тепловые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: теплотехническая архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом III		Генеральный план, инженерные сети. Части: теплотехническая архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод канализация, тепловые сети.
Альбом IV	Часть 4	Забойная задвижка-испытательная на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Забойные задвижки-испытательные на щиты управления круглоблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства.
Альбом VII	Часть 4	Стены. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Стены. Мазутоснабжение.
Альбом VII	Часть 3	Стены. Содружения сливок и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Стены. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Стены. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 4	Законные спецификации. Мазутоснабжение.
Альбом VIII	Часть 2	Законные спецификации. Содружения сливок и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Законные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Законные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект Т04-109. А.С. II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦНТП).
Типовой проект Т04-156. А.С. II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 3000 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦНТП).
Типовой проект 302-2.03. А.С. II	Нефтедобушка из сварных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с (распространяет ЦНТП в. Москва).
Типовой проект 4-18-04. А.С. II	Резервуар для воды ёмкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный стальной (распространяет Свердловский филиал ЦНТП).

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института *В. Филитанов*
Главный инженер проекта *А. А. Думан*

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.

Архитектурно-строительные решения Общая часть.

Проект здания мазутаисосной разрабо-
тан для строительства в районах со следующими
природными условиями.

- а) расчетная зимняя температура наруж-
ного воздуха (средняя наиболее холодной пяти-
дневки) - 20°С; - 30°С; - 40°С.
- б) скоростной напор ветра для I, II, III и IV
географических районов.
- в) вес снегового покрова для I, II, III и IV районов.
Сочетания II ветрового и II снегового рай-
онов не рассматриваются.
- г) рельеф территории спокойный, грунтовые
воды отсутствуют, сейсмичность не выше
6 баллов.
- д) грунты напучинистые, непросадочные со
следующими нормативными характери-
стиками:
 $\rho_n = 28^{\circ}$; $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma^* = 1,8 \text{ т/м}^3$
грунтовые воды отсутствуют.
- е) тип местности II по СНиП II-Б-74.

Объемно-планировочные решения.

Здание мазутаисосной относится по капи-
тальности к II классу сооружений, по долговеч-
ности ко II степени. По взрыво-пожарной
опасности производства помещения насосной
категории „Б“ остальные помещения категории „Д“.

Здание одноэтажное с размерами в плане
180x120 м и высотой 3,8 м во избежание строи-
тельных конструкций.

Конструктивные решения.

Здание мазутаисосной разработано в
2-х вариантах:

с кирпичными несущими стенами со сборным
железобетонным покрытием и каркасное с
навесными панельными стенами.

Продольная и поперечная жесткость каркасно-
го здания с навесными панельными стенами обе-
спечивается жесткой заделкой колонн в стаканы
фундаментов и диском покрытия

I вариант - здание с кирпичными несущими
стенами

Фундаменты ленточные из сборных бетонных
блоков по серии 1.115-1 в.1.

Стены из одинарного кирпича м75 на цементно-
известьковом растворе м25 под расшивку швов
с наружной стороны.

II вариант - каркасное здание с навесными па-
нельными стенами.

Фундаменты под колонны монолитные, же-
лезобетонные столбчатые в инвентарной
опалубке по серии 1.412-1/77 в.1, в.2 и из
сборных блоков.

Фундаментные балки - сборные по серии
1.415-1 в.п.1.

Колонны каркаса - сборные железобетонные
по серии 1.423-3 в.1.

Стены из навесных керамзитобетонных
панелей с объемным весом $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$ по
серии 1.432-5 в.п.1.

Для обоих вариантов:

Балки покрытия - сборные железобетонные по
серии 1.462-3 в.п.1.

Плиты покрытия - сборные железобетонные
комплексные по серии 1.465-10 в.1 по ГОСТ 227010-77 -
+ ГОСТ 227015-77.

Крыша - рулонная с наружным водосток.

Каналы, прямки, фундаменты под оборудова-
ние - бетонные и железобетонные монолитные.

Перегородки - кирпичные.

Вокруг здания устраивается асфальтовая
отмостка по щебеночному основанию ши-
риной 750 мм.

Помещение для хранения пожарного инвента-
ря запроектировано с кирпичными несущими
стенами, плиты покрытия - сборные железобетонные комплексные по серии 1.465-10 в.1 по
ГОСТ 227010-77 + 227015-77.

Антикоррозионная защита.

Боковые поверхности каналов и прямков,
соприкасающиеся с герметом, покрываются
битумной мастикой, за 2 раза по холодной
битумной оштукатурке.

Закладные детали и соединительные эле-
менты для крепления стеновых панелей
и элементов покрытия покрываются
цинковым покрытием способом металли-
зации толщиной 150 мкм согласно СНиП II-88-73.
Остальные закладные детали и металло-
конструкции покрываются двумя слоями
эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020 общей
толщиной 55 мкм.

Противопожарные мероприятия.

Принятые в проекте конструкции имеют
предел огнестойкости требуемый СНиП для
зданий II степени огнестойкости.

В здании предусмотрен хозяйственно-
противопожарный водопровод.

Необходимость пристройки для хранения
пожарного инвентаря (переводных средств
пожаротушения) согласуется при привязке
типового проекта с органами Госпожнадзора,
исходя из отдаленности профессиональной
пожарной части.

Указания по применению проекта.

Проект разработан для 2-х вариантов здания:
с кирпичными стенами и каркасное с навес-
ными панельными стенами и для различных
климатических условий.

При привязке проекта на закладных листах
и листах монтажных схем выбираются
соответствующие применяемому варианту
и конкретным климатическим условиям
таблицы и переменные данные, а остальные
быть закрепляются.

Неиспользуемые листы изымаются.
Фундаменты обоих вариантов разработаны
для II снегового района, II ветрового района
и для расчетной температуры наружного
воздуха - 30°С и разрабатываются в каждом
конкретном случае отдельно согласно главе
СНиП II-15-74 с учетом реальных климати-
ческих и грунтовых условий.

Указания по подготовке основания и меры
по уплотнению грунтов при обратной
засыпке также разрабатываются при
привязке проекта с учетом фактических
характеристик грунта.

Проект разработан для летних условий
производства работ.

Конкретные указания по ведению работ
в зимних условиях разрабатываются при
привязке типового проекта

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-И

Исполнитель: [подпись]

				ТП 903-2-И		
№	Лист	№ дожим	Подп.	Дата		
1	Лист	1	[подпись]	1984	Установка мазутаисосной резервуара Р=2500 м ³ с наземными металлосеточными резервуарами 2х300 м ³	
2	Лист	2	[подпись]	1984	Мазутаисосная.	
3	Лист	3	[подпись]	1984	Лит	Лист
4	Лист	4	[подпись]	1984	р	Лист
5	Лист	5	[подпись]	1984	Пояснительная записка	
6	Лист	6	[подпись]	1984	Госстрой Латв ССР ЛАТИВРОПРОМ г. Рига	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 903-2-11 АР	Архитектурно-строительные решения	А.И. 4.2
ТП 903-2-11 КЖ	Конструкции железобетонные	А.И. 4.2
ТП 903-2-11 КМ	Конструкции металлические	А.И. 4.2
ТП 903-2-11 ВК	Внутренние работы и канализация	А.И. 4.1
ТП 903-2-11 ОВ	Отопление и вентиляция	А.И. 4.1
ТП 903-2-11 ТС	Тепловые сети	А.И. 4.1
ТП 903-2-11 КУП	Автоматизация	А.И. 4.1
ТП 903-2-11 Э	Электротехническая часть	А.И. 4.1
ТП 903-2-11 ТМ	Тепломеханическая часть	А.И. 4.1, 4

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на атт. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2. Фасад. Фрагмент плана 1. (Вариант с кирпичными стенами).	
5	План на атт. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2. Фасад. Фрагмент плана 1. (Вариант с панельными стенами).	
6	Планы на атт. 4.000. Разрезы 3-3 ÷ 7-7. Схема расположения маневровых на кровле.	
7	Схема расположения закладных деталей в стенах.	
8	Пристройка для хранения пожарного инвентаря. Планы на атт. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Фасад.	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	236,1	21,6
2	Строительный объем	м ³	1202,9	75,5
3	Общая площадь	м ²	207,3	16,9

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасно, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Л.И. Думан*.

Ведомость примененных и ссылачных документов (Вариант с кирпичными стенами)

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.435-6 В.2	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
Сер. 2.430-3 В.1, 2	Тепловые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 1.139-1 В.1	Перемишки для стен из одностороннего кирпича.	
2.460-15 В.1	Тепловые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
ТП 903-2-11 А.И. 4.1 часть 3	Мозуманосная. Нетепловые изделия архитектурно-строительной части.	
Сер. КЭ-01-58 В.2	Сборные железобетонные перемишки	

Ведомость примененных и ссылачных документов (Вариант с панельными стенами)

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.435-6 В.2	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий.	
Сер. 1.436-4 В.1, 2	Стальные переплеты с повышенным уплотнением и механической открыткой для отопительных зданий промышленных предприятий.	
Сер. 2.436-2 В.1, 2	Тепловые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными переплетами по сер. 1.436-4 для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 2.460-5 В.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Сер. 2.430-3 В.1	Тепловые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
Сер. 1.139-1 В.1	Перемишки для стен из одностороннего кирпича.	
2.460-15 В.1	Тепловые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
ТП 903-2-11 А.И. 4.1 часть 3	Мозуманосная. Нетепловые изделия архитектурно-строительной части.	

Ведомость проемов дверей

№ проема	Размер проема		Кол. мест	Элементы заполнения проема	
	В. х Г. мм	Кладка мм		Марка	Обозначение
1	1060 x 2100	3	А.56	ГОСТ 14624-69	1
2	1020 x 2080	2	А.37	То же	1
3	720 x 2100	2	А.37 А	"	1
4	960 x 2050	2	А.21-7	ГОСТ 6629-74	1
5	2350 x 2400	1	А.50	Сер. 2.435-6 В.2	1

Спецификация заполнения оконных проемов (Вариант с кирпичными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. мест	Примечание
		Проем ОК-1		
НС-2-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
		Проем ОК-2		
НС-1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	

Спецификация заполнения оконных проемов (Вариант с панельными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. мест	Примечание
		Проем ОК-1		
НС-60-12	Сер. 1.436-4, В.1, 2	Оконный блок	1	Монтажные скрепки металлические, как переплет для лозы КМ
КС-1	Сер. 1.436-4, В.1	Стальной слув	1	На здание
		Проем ОК-2		
НС-1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
		Проем ОК-3		
НС-15-12	Сер. 1.436-4, В.1, 2	Оконный блок	1	
КС-4	Сер. 1.436-4, В.1	Стальной слув	1	

* Имеется в виду пристройка для хранения пожарного инвентаря (лист АР-3).

Г.П. 903-2-11		АР	
Установки	Мозуманосная	Лист	Лист
Общие данные (начало)		Р	В

А.И. 4.1 часть 2

Типовой проект 903-2-11

Лист 11 из 11

Ведомость перемычек
(Вариант с кирпичными стенами)

Масштаб проекта	Схема сечения	Кол. мест		Элементы перемычки		Кол. для	
		Масштаб	Проект	Марка	Обозначение	толщина стены	380 250
1:50		11	1	B18	Сер. 1.139-1 В.1	3	2
1:50		6		B13	То же	3	2
1:50			1	B27	"	2	1
1:50				B27 ^д	"	1	1
1:50		2		B13-1	Серия КЗ-01-58 В.2	1	
1:50				B12-1	То же	1	
1:50		2		B13	Сер. 1.139-1 В.1	2	2
1:50		1		B15	"	2	2
1:50		4		B13	"	1	1
1:50		2		B113	"	1	1
1:50		1		B22	"	1	1
1:50		1		Б.16 Б-800	"	1	1

Ведомость перемычек
(Вариант с панельными стенами)

Масштаб проекта	Схема сечения	Кол. мест		Элементы перемычки		Кол. для	
		Масштаб	Проект	Марка	Обозначение	толщина стены	380 250
1:50		5		B13	Сер. 1.139-1 В.1	3	2
1:50		2		B31	То же	3	2
1:50		1	1	B18	"	3	2
1:50			1	B27	"	2	1
1:50				B27 ^д	"	1	1
1:50		2		B13	"	2	2
1:50		1		B15	"	2	2
1:50		4		B13	"	1	1
1:50		2		B113	"	1	1
1:50		1		B22	"	1	1
1:50		1		Б.16 Б-800	"	1	1

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений (вариант с кирпичными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. мест	Примечание
		ИЗДЕЛИЯ КИРПИЧНЫЕ		
		Деревянные блоки		см. в проекте по листу АР-1
МН1-04	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
МН2-04	То же	То же	11	
		ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЬНЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
		при t° - 30°С		
B13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	18	
B113	То же	То же	2	
B15	"	"	2	
B18	"	"	22	2
B22	"	"	1	
B27	"	"	1	
B27 ^д	"	"	1	
B12-1	Сер. КЗ-01-58 В.2	"	2	
		при t° - 30°С, -40°С		
B13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	23	
B113	То же	То же	2	
B15	"	"	2	
B18	"	"	33	3
B22	"	"	1	
B27	"	"	2	
B27 ^д	"	"	1	
B12-1	Сер. КЗ-01-58 В.2	"	2	
		ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
Б.16	ГОСТ 8240-72	Перемычка	1м	14,2 кг
ММЗ	Сер. 2.236-2 В.1 лист 50	Костыль	8 шт.	0,8 кг
МНЗ	ТЛ903-2-11	Защитное изделие	68,1м	681,0 кг
МН6	ТЛ903-2-11	То же	144м	95,04 кг
МН12	ТЛ903-2-11	"	1	5,95 кг
МН7	ТЛ903-2-11	"	1	11,26 кг
МН1-2	Сер. 3.400-6	"	22,3м	95,9 кг

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений (вариант с панельными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. мест	Примечание
		ИЗДЕЛИЯ КИРПИЧНЫЕ		
		Деревянные блоки		см. в проекте по листу АР-1
МН1-04	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	

1	2	3	4	5	6
		ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
		при t° - 30°С			
B13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	18		
B113	То же	То же	2		
B15	"	"	2		
B18	"	"	2	2	
B22	"	"	1		
B27	"	"	1		
B27 ^д	"	"	1		
B31	"	"	4		
		при t° - 30°С, -40°С			
B13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	23		
B113	То же	То же	2		
B15	"	"	2		
B18	"	"	3	3	
B22	"	"	1		
B27	"	"	2		
B27 ^д	"	"	1		
B31	"	"	6		
		ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
МН2-04	Сер. 1.436-4 В.1,2	Оконный блок	4		
МН15-1,2	То же	То же	1		
К1	Сер. 1.436-4 В.1	Стальной слоб	4		
К4	То же	То же	1		
МН1	"	"	2		
Б.16	ГОСТ 8240-72 *	Перемычка	1м	14,2 кг	
ММЗ	Сер. 2.236-2 В.1 лист 50	Костыль	8 шт.	0,8 кг	
МНЗ	ТЛ903-2-11	Защитное изделие	46,9м	469,0 кг	
МН12	ТЛ903-2-11	То же	1	11,26 кг	
МН7	ТЛ903-2-11	"	1	95,9 кг	

* итеется ввиду устройства для хранения пожарного инвентаря (лист АР-8).

Тепловой проект 903-2-11

Масштаб проекта 1:50

ТЛ 903-2-11 АР

Мазутнонасосная

Общие данные (продолжение)

Рострой Лат. ССР
ЛИАТИПРОМ
г. Вязь

Формат 22

Копир А.С.у.ч

Экспликация полов и состав кровли

№ по плану	Конструкция пола	Диаметр слоя	Толщ. слоя мм	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Мозаичные (террацо) плиты 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 3. Подстилающий слой из бетона М100 (с клеем) 4. Грунт основанный с втрамбованным щебнем	20	20	Применить щебень и песок фракционной укрупнения при укладке
2		1. Мозаичные (террацо) плиты 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 3. Жел. дет. днище 4. Щебеночная подготовка 5. Грунт основанный с втрамбованным щебнем	20	25	То же
3		1. Бетон М 200 2. Подстилающий слой из бетона М 200 3. Грунт основанный с втрамбованным щебнем	20	100	
4		1. Цементно-песчаный раствор М 200 2. Подстилающий слой из бетона М 200 3. Грунт основанный с втрамбованным щебнем	20	100	
5		1. Керамическая плитка (гост 5781 - 69) 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора, М150 3. Подстилающий слой из бетона М100 4. Грунт основанный с втрамбованным щебнем	13	15	
6		1. Бетон М 200 2. Плита перекрытия	20		
7		1. Слой гравия, размером зерен 5-10мм, втрамбованный 2. Витиселитированную битумную мастику 3. 3 слоя рубероида РМ-350 на битумной мастике МБК-Г- (МБК-Х-) 4. Комплексная ж.б. плита			Кровля ст. совместно с табл. №1 и №2

Таблица №1

Расчетная наружная t° (для массивных конструкций)	Толщина стен (мм)		Толщина утеплителя кровли (мм)
	Кирпичных	Панельных	
- 20°С	250	120	200
- 30°С	380	250	200
- 40°С	380	250	100

Таблица №2

Районы строительства	Марка мастик для устройства кровли	
	Мест применения	Мест применения
Севернее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской части СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-85
	МБК-Х-65	
Южнее этих районов	МБК-Г-75	МБК-Г-100
	МБК-Х-75	

Ведомость отделки помещений

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок	
	Штукатурка или затирка	окраска	Штукатурка или затирка	окраска или облицовка	окраска или облицовка	Валиты мм
Мазутоносная	Затирка	Известковая	Затирка	Известковая		
Электрощитовая и кип	Затирка	Эмульсионная	Штукатурка затирка	Эмульсионная	Масляная	2100
Венткамера	Затирка	Известковая	Затирка, штукатурка по осн. а	Известковая		
Санузел	Затирка	Известковая	Штукатурка	Эмульсионная	Гидроизоляционная плитка	2100
Коридор	Затирка	Известковая	Штукатурка	Известковая		
Помещение для хранения инвентаря	Затирка	Известковая	Затирка	Известковая		

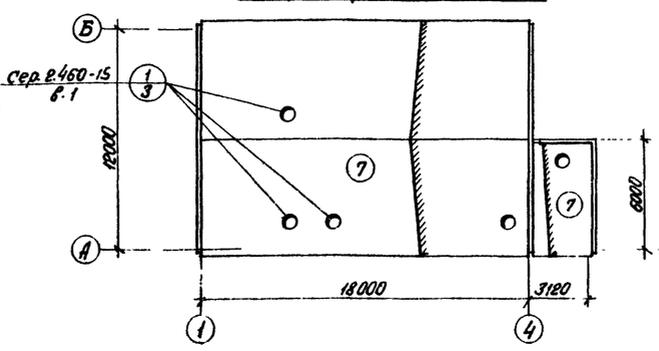
Спецификация элементов крепления и армирования перегородок и стен (вариант с кирпичными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф4 В-1	гост 6727-53*	Сталь арматурная Ф4 В-1	46,0	кг
МС-11	Сер. 1.431-6	Изделие закладное МС-11	24	шт.
МС-12	То же	То же МС-12	12	шт.
ДГ-III	То же	То же ДГ-III	24	шт.
Ф12 А I	гост 5781-75	Арматура Ф12 А I	120	кг

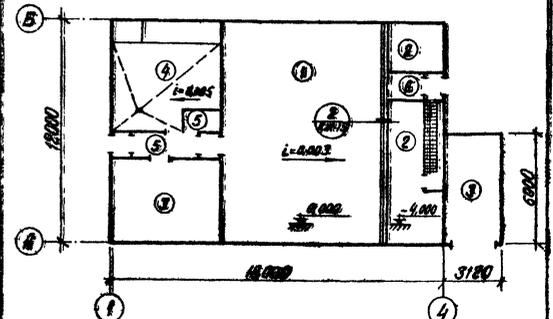
Спецификация элементов крепления и армирования перегородок и стен (вариант с панельными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МК-2	Сер. 2.430-3 в.3	Изделие закладное МК-2	3	шт.
МК-5	То же	То же МК-5	18	шт.
МК-6	"	" МК-6	8	шт.
Ф4 В I	гост 6727-53*	Сталь арматурная	46,0	кг.
МС-10	Сер. 1.431-6	Изделие закладное МС-10	20	шт.
МС-11	То же	То же МС-11	33	шт.
МС-12	"	" МС-12	31	шт.
ДГ-III	"	" ДГ-III	62	шт.
Ф12 А I	гост 5781-75	Арматура Ф12 А I	320	кг

План кровли М 1:200



План полов № 1:200

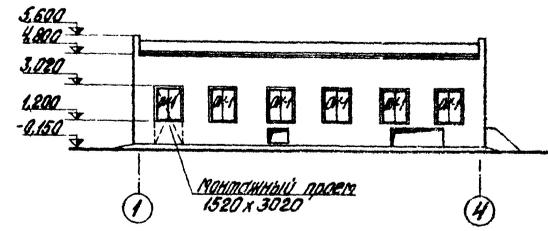


- За уровень 0,000 принята отметка чистого пола, насосной соответствующая абсолютной отметке
- Отметка уровня земли - низ отметки - 0,150
- Гидроизоляция стен на втм. - 0,030, 0,800, 1,100 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из обыкновенного одинарного кирпича М75 (гост 530-71*) на растворе М25 (стены) и М50 (перегородки толщ. 120 мм и пиллстры).
- При кладке стен и перегородок в откосах оконных и дверных проемов для крепления карозок заложить деревянные антисептированные продки, не менее двух с каждой стороны.
- Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить цементным раствором.
- Деревянные изделия окрасить масляной краской (отделка улучшенная).
- Работы по устройству полов производить с соблюдением правил, приведенных в СНиП В-14-72. Работы выполнять после укладки электропроводки.
- Над всеми технологическими отверстиями, шириной 600 мм и менее, в наружных стенах и в перегородках залажить сборные сетки из арматуры Ф4 В I с ячейками 50x50 мм с опорением на кладку не менее 250 мм.
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стоянкам усилить теплоизоляционный ковер наклейкой дополнительными 3-х слоя рубероида.
- Фасадную сторону наружных кирпичных стен выполнить из отработанного кирпича с расшивкой, вентульям швом.
- Кирпичные перегородки толщиной 120 мм армировать каркасами из Ф4 В I в продольном направлении и Ф4 В I с шагом 100 мм в поперечном направлении через 6 рядов кладки согласно детали армирования на листе 33 серии 1.431-6.
- В пределах обсыпки грунтом, кирпичная кладка выполняется из кирпича не ниже МРЗ 35, обмазывать горячим битумом за 2 раза по огрунтовке и предварительно затертым швом кладки.
- Панельные стены, в пределах обсыпки грунтом, обмазывать горячей битумной мастикой за 2 раза по огрунтовке.
- Двери венткамеры и электрощитовой с внутренней стороны обшить кровельной сталью по одностороннему карнизу.

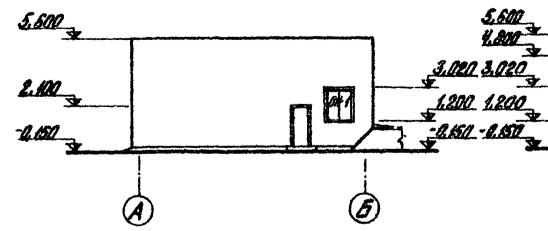
Планировка	Политонирование	ТП 903-2-11	АР
Планировка	Ду.ман.		
Нач. зап.	Колетов		
Масляная	Бучинте		
П.канкт.инженер	Шульман		
Рек. пр. Шульман	Шульман		
Арх.	Шульман		
Техник	Куртук		
П.канкт.Бучинте	Бучинте		
Пров.	Шульман		

Титульный проект 903-2-11 Албом I часть 2

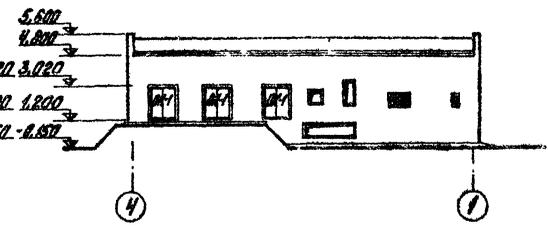
Фасад 1-4



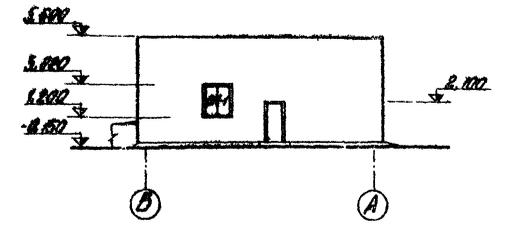
Фасад А-Б



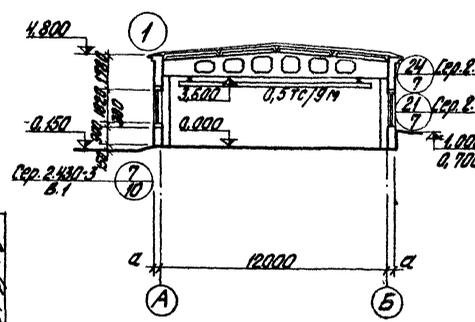
Фасад 4-1



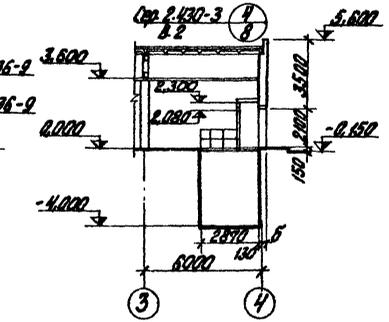
Фасад Б-А



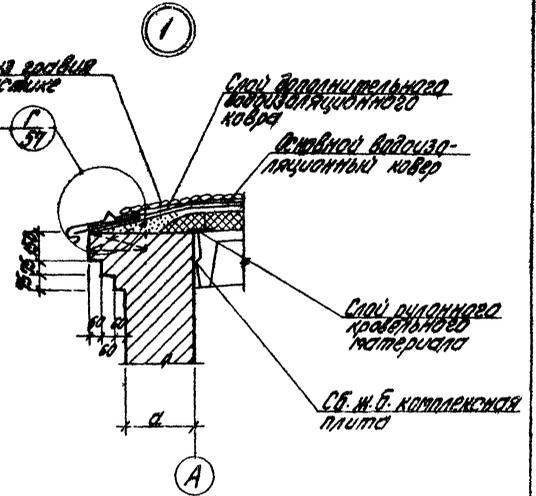
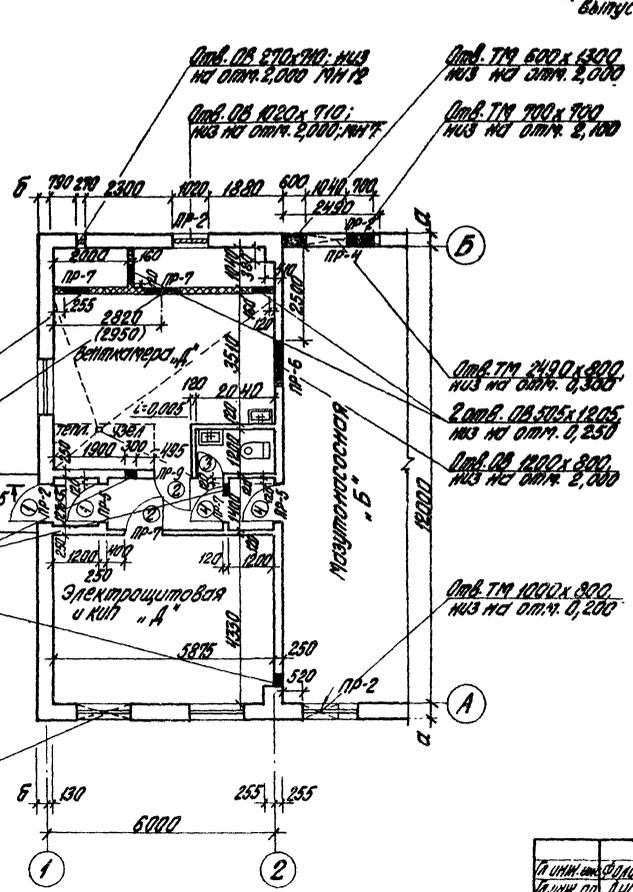
Разрез 1-1



Разрез 2-2

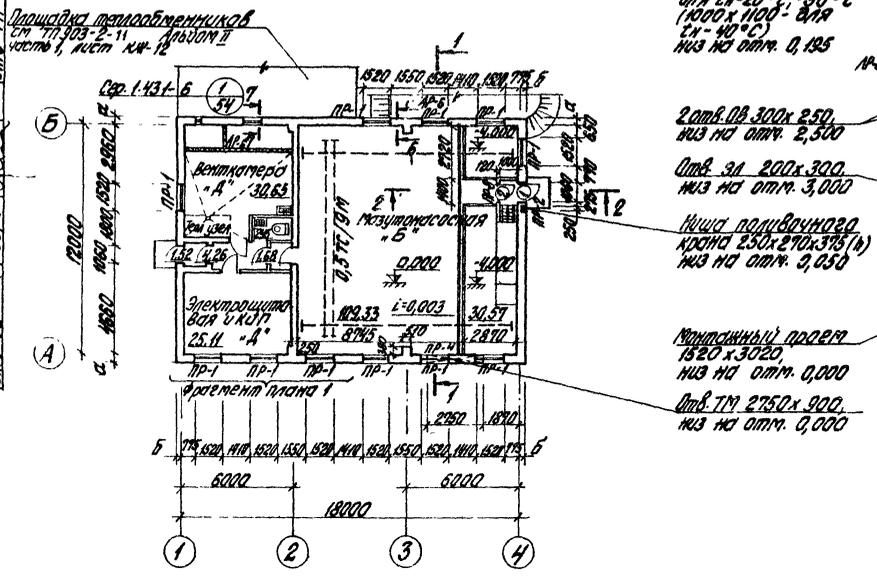


Фрагмент плана 1



- 1 Стены венткамеры венткамеры приняты из трехслойных бетонных стеновых камней (МТУ 7-20-63) на цементном растворе М50 с армированием горизонтальными швами из стержней класса А III 2 ф 4 В. I.
- 2 Проемы и Б. плиты покрытий по оси Б заплотить четырехслойным бетоном толщ. 120 мм и штукатурить с обеих сторон.
- 3 Армирование плиты под опорные подушки валак ст. лист КК-22.

План на опм. 0,000

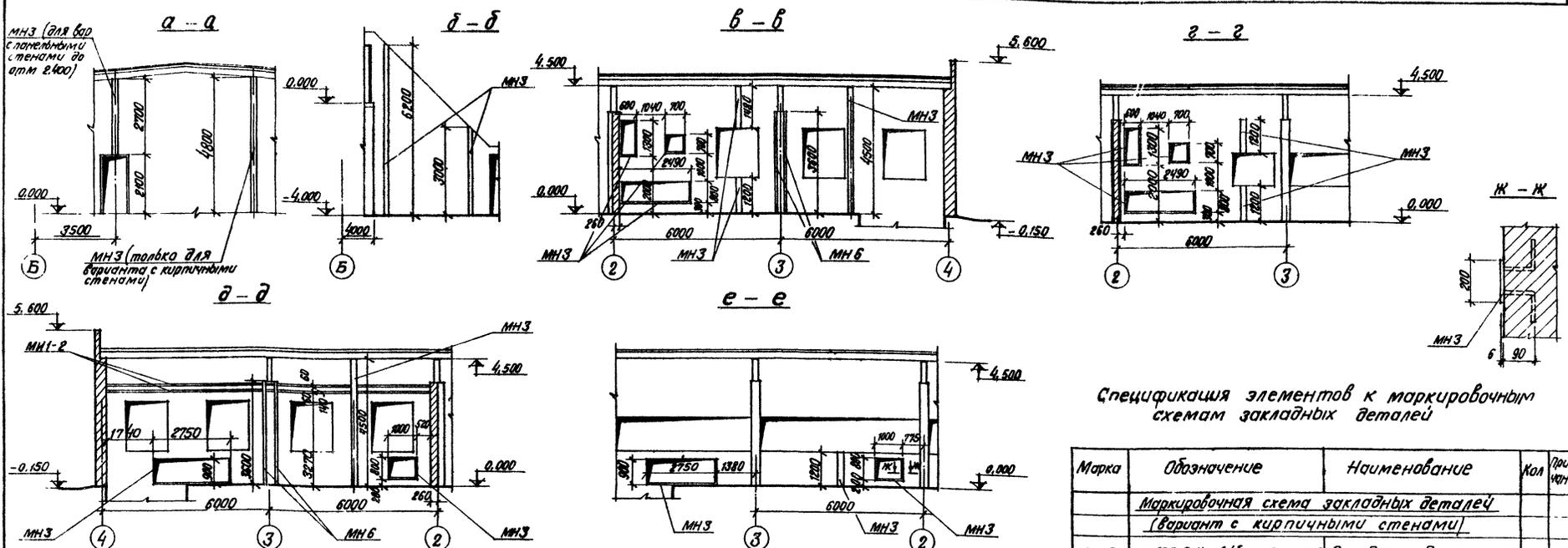


Опб. 08	Опб. ТМ						
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10

ТТ 903-2-11		АР	
И. инж. А. А. А.	И. инж. В. В. В.	И. инж. С. С. С.	И. инж. Д. Д. Д.
И. инж. Е. Е. Е.	И. инж. З. З. З.	И. инж. И. И. И.	И. инж. К. К. К.
И. инж. Л. Л. Л.	И. инж. М. М. М.	И. инж. Н. Н. Н.	И. инж. О. О. О.
И. инж. П. П. П.	И. инж. Р. Р. Р.	И. инж. С. С. С.	И. инж. Т. Т. Т.
И. инж. У. У. У.	И. инж. Ф. Ф. Ф.	И. инж. Х. Х. Х.	И. инж. Ц. Ц. Ц.
И. инж. Ч. Ч. Ч.	И. инж. Ш. Ш. Ш.	И. инж. Щ. Щ. Щ.	И. инж. Ъ. Ъ. Ъ.
И. инж. Ы. Ы. Ы.	И. инж. Э. Э. Э.	И. инж. Ю. Ю. Ю.	И. инж. Я. Я. Я.

Типовой проект 903-2-11

Составлено: Отд. ГИ. Инженер: [подпись]



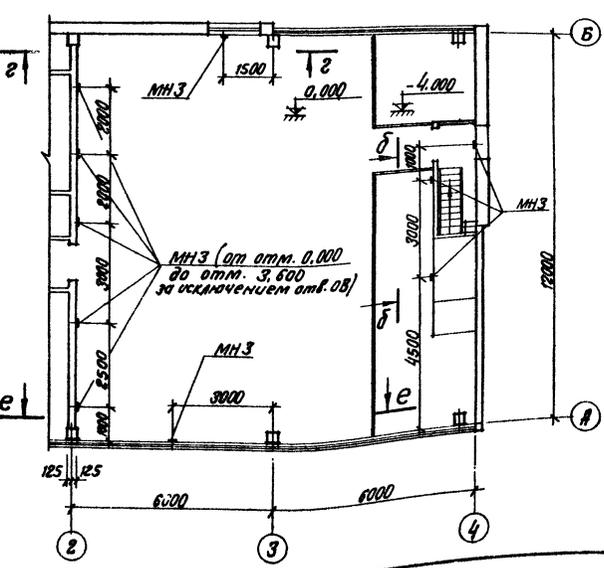
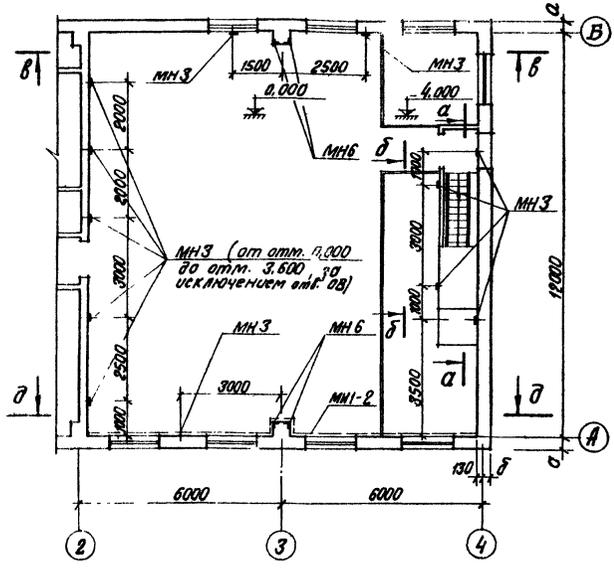
Маркировочная схема закладных деталей (вариант с кирпичными стенами)

Маркировочная схема закладных деталей (вариант с панельными стенами)

Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Маркировочная схема закладных деталей (вариант с кирпичными стенами)				
МНЗ	ТП 903-2-11	Альбом 1.3 КМ-МНЗ	Закладное изделие МНЗ	42,1 м 621,0 кг
МНБ	ТП 903-2-11	Альбом 1.3 КМ-МНБ	То же МНБ	44 м 95,0 кг
МН1-2	Сер. 3-400-6	МН1-2	"	МН1-2 22,3 м 95,9 кг
Маркировочная схема закладных деталей (вариант с панельными стенами)				
МНЗ	ТП 903-2-11	Альбом 1.3 КМ-МНЗ	Закладное изделие МНЗ	46,9 м 463,0 кг

Закладные детали, указанные на данном листе, заложить при кладке стен.

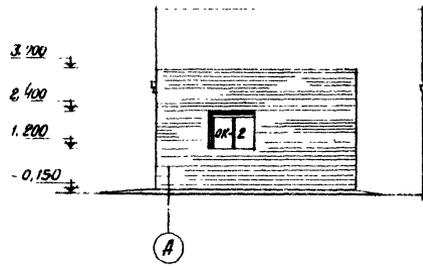


ТП 903-2-11		АР		
Генеральный директор	Лунин	Установка мазутонасосной В-1320 м ³ , Р-250 кг/см ² с насосными металлическими резервуарами 2х3000 м ³	Лист	Лист
Начальник	Светлов		Р	7
Инженер	Шилкина	Мазутонасосная	Лист	
Инженер	Шилкина		Лист	
Инженер	Шилкина	Схема расположения закладных деталей в стенах.	Лист	
Инженер	Шилкина		Лист	
Инженер	Шилкина	Схема расположения закладных деталей в стенах.	Лист	
Инженер	Шилкина		Лист	

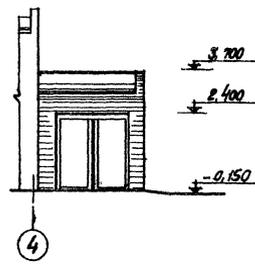
Кажд. В. В. В. В.

Формат 22

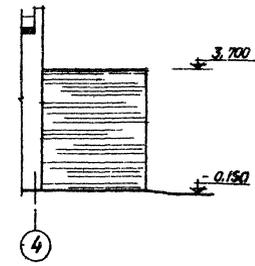
Фасад А-Б



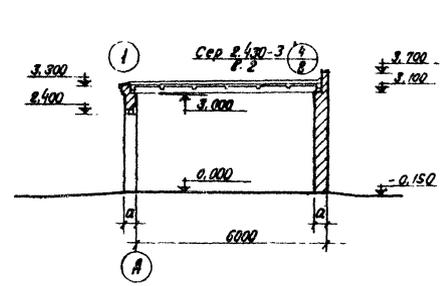
Фасад по оси А



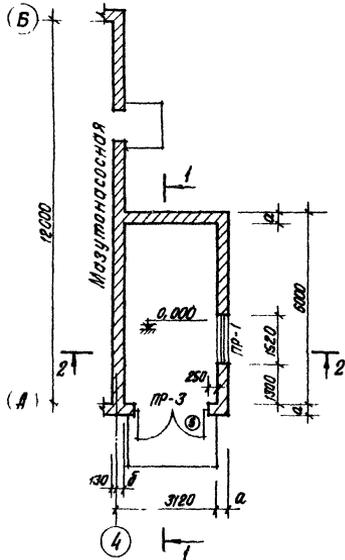
Фасад по оси Б



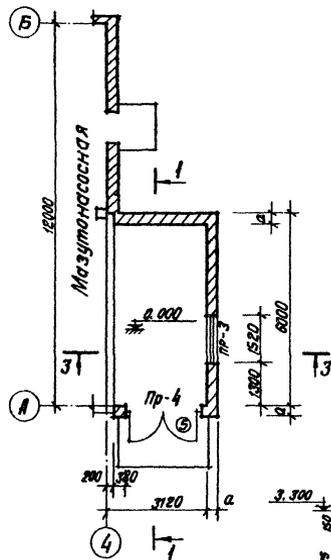
Разрез 1-1



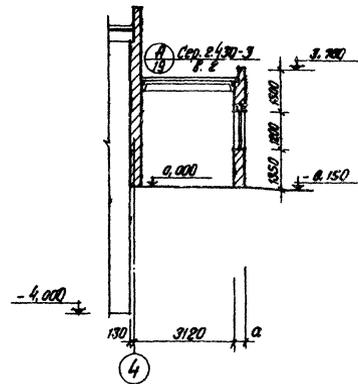
План на отм. 0.000
(Вариант с кирпичными стенами)



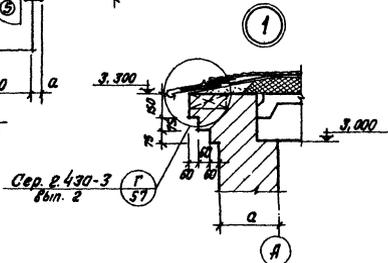
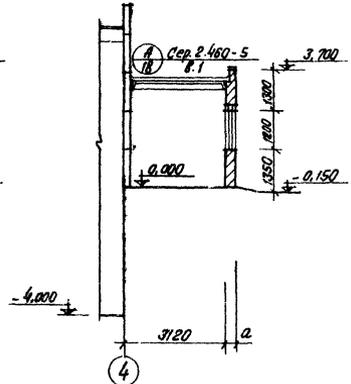
План на отм. 0.000
(Вариант с панельными стенами)



Разрез 2-2



Разрез 3-3



ТП 903-2-11		АР
Исполн. пр. Дуван	Коллеж	Установка мазутаносной А=0,22 м, Р=25 (кассеты с газетными металлическими решетками) 2х3000 м ²
Исполн. пр. Буйбите	Шуминов	Мазутаносная
Исполн. пр. Буйбите	Шуминов	Простройка для хранения пожарного инвентаря
Исполн. пр. Буйбите	Шуминов	Латгипропрсм
Исполн. пр. Буйбите	Шуминов	г. Рига
Исполн. пр. Буйбите	Шуминов	Формат 22

Копир В Чуви

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-11-АР	Архитектурно-строительные решения	
ТП 903-2-11-КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-11-КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-11-ВК	Водопровод и канализация	
ТП 903-2-11-ОВ	Отопление и вентиляция	
ТП 903-2-11-ТС	Тепловые сети	
ТП 903-2-11-АВП	Автоматизация	
ТП 903-2-11-ТМ	Тепломеханическая часть	
ТП 903-2-11-ЭА	Электротехническая часть	

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-11 "КЖ"

Формат	Лист	Наименование	Примеч.
22	КЖ-1	Общие данные (начало)	
"	КЖ-2	Общие данные (продолжение 1)	
"	КЖ-3	Общие данные (продолжение 2)	
"	КЖ-4	Общие данные (окончание)	
"	КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-6	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы "5", "6" сечением "1-1" (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-8	Монолитные фундаменты ФД1-1 ^а + ФД1-1 ^б (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-9	Монолитные фундаменты ФД1-1 ^а ; ФД1-1 ^б ; ФД1-5 ^а (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-10	Маркировочная схема фундаментов под пристройку для хранения пожарного инвентаря	
"	КЖ-11	Маркировочный план подземных конструкций (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-12	Маркировочный план подземных конструкций (вариант с панельными стенами)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта *А.И. Думан*

1	2	3	4
22	КЖ-13	Подземные конструкции. Разрезы "2-2" + "7-7" сечением	
"	КЖ-14	ФДМ1. Опалубка и армирование. Узел "3" Разрез "8-8"	
"	КЖ-15	Монолитный прямой ПРМ1. Опалубка. Узлы "1", "2", "3" (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-16	Монолитный прямой ПРМ1. Армирование (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-17	Монолитный прямой ПРМ1. Сечение "7-7" Таблицы. Узлы "4", "5", "6" (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-18	Монолитный прямой ПРМ1. Опалубка (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-19	Монолитный прямой ПРМ1. Армирование (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-20	Монолитный прямой ПРМ1. Сечение "6-6" "7-7" ; "8-8" Таблицы (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-21	Маркировочная схема монолитных конструкций в осях "А-Б" и "3-4" ПМ-1. ПЛМ 1. Опалубка и армирование	
"	КЖ-22	Маркировочные схемы балок и плит покрытия. ДП1, ДП2 (вариант с кирпичными стенами)	
"	КЖ-23	Маркировочные схемы колонн, балок и плит покрытия (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-24	Маркировочные схемы стоек факелка, насадок и опорных столиков (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-25	Маркировочные схемы стеновых панелей (вариант с панельными стенами)	
"	КЖ-26	Фрагмент "5 + 12" (вариант с панельными стенами)	

Ведомость примененных и ссылочных документов (вариант с кирпичными стенами)

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 1.116-1	Блоки бетонные для стен подвала	
Серия 1.112-1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
Серия 1.462-3	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий. Рабочие чертежи балок пролетом 12 и 18 м.	6.1
Серия 1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	6.1

1	2	3
Серия 1.485-10 6.1	Кампаньные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
Гост 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные реористые предварительно напряженные размеры 6x3 и для покрытий производственных зданий	
Гост 2478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
Серия 2.430-3 7.Д.А 6.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Серия 3.400-6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.460-14 6.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт. Указания по применению типовых узлов.	
Серия 1.423-3 6.2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. Архитектурные и закладные изделия.	
Серия 1.139-1 6.2	Перекрышки железобетонные сборные для стен из модульного кирпича.	
903-2-11 альбом I часть 3	Мазутонасосная. Не типовые изделия архитектурно-строительной части.	

Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26
И.И.И.	И.И.И.	02.08.77	1	26

Альбом I часть 2

Титловый проект 903-2-11

Имя, инициалы, дата

Ведомость примененных и ссылочных документов (вариант с панельными стенами)		
Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 1.116-1	Блоки бетонные для стен подвала	
Серия 1.412-1/77 в. 1; 2; 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямого сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.410-2 в. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
Серия КЗ-01-58 в. 2	Сборные железобетонные перемычки	
Серия 1.139-1 в. 2	Перемычки железобетонные сборные для стен из модульного кирпича	
Серия 1.415-1 в. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м	
Серия 1.423-3 в. 0-1; 1; 2	Железобетонные колонны прямого сечения для одноэтажных производственных зданий, без мостовых кранов высотой до 9,6 м	
Шифр 460-75 в. 0-1; 1-2	Железобетонные факеловые колонны прямого сечения для одноэтажных производственных зданий	
Серия 1.462-3 в. 1	Железобетонные предварительно напряженные двутавровые решетчатые балки для покрытий, промышленных зданий. Рабочие чертежи балок пролетом 18 и 24 м	
Серия 1.434-24 в. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.465-10 в. 1	Комплексные железобетонные плиты для покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 227010-77- ГОСТ 227015-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами бхзм для покрытий производственных зданий	
Серия 3.400-5	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

1	2	3
ГОСТ 8478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
Серия 2.460-14 в. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт. Указания по применению типовых узлов	
Серия 1.432-5 в. 0; 1; 2	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования панелей для стен отапливаемых зданий	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных пром. зданий	
903-2-11 альбом I часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-внутренней части	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (вариант с кирпичными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Мазутонасосная		
		Сборные железобетонные и бетонные конструкции		
а	Серия 1.116-1	Блоки для стен подвала	80	0,42т
б	"	"	46	1,30т
в	Серия 1.112-1	Плиты для ленточных фундаментов	2	1,20т
г	"	"	2	0,90т
БН13М	Серия 1.139-1 в. 2	Перемычка БН13М	3	0,074т
ББ46-1	Серия 1.404-24 в. 1	Стакан ББ46-1	2	0,16т
ББ10Б-1	"	"	1	0,88т
ББ76-1	"	"	1	0,32т
1	2	3	4	5

1	2.	3			4	5
		Смесовые рабаны				
		I	II	III	IV	
П1	Серия 1.465-10 в. 1 ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-24х17-6	Плита ПГ-24х17-6	Плита ПГ-24х17-6	Плита ПГ-24х17-6	7
П2	То же ГОСТ 22701.2-77	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	1
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	1
П4	ГОСТ 22701.2-77	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	1
П5	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	ПГ-24х17-6	1
Б1	Сер. 1.462-3 в. 1 т.п. 903-2-11 ал. I. 4.3	Балка БДР12-24х18	Балка БДР12-24х18	Балка БДР12-24х18	Балка БДР12-24х18	2 4,7т

Монолитные железобетонные и бетонные конструкции

ПРМ1	КЖ-15,16,17	Прямоугольный	ПРМ1	1
КН1	КЖ-13,14	Канал	КН1	1
КН2	КЖ-13,14	"	КН2	1
Ф0М1	КЖ-14	Фундамент под оборудование	Ф0М1	1

Переменные данные для t° = -20°С

ОП1	КЖ-22	Опорная подушка ОП1 для t° = -30°С, -40°С	4
ОП2	КЖ-22	Опорная подушка ОП2	4

Стальные элементы:

МК-22	сер. 2.430-3	Соедин. эл-т МК-22	6	10кг
МС1	серия 2.460-14 в. 0	То же МС1	20	0,4кг
МН3	т.п. 903-2-11 ал. I. 4.3	Закладн. эл-т МН3	18	1,8 кг

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖ		
1	1			Установка мазутонасосной системы с наземными металлическими резервуарами 2х3000 л		
				Мазутонасосная		
				Лист	Лист	Листов
				Р	2	26
				Общие данные (продолжение 1)		
				построил Лавр. СЕР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (вариант с панельными стенами)

Таблицы проект 903-2-11 Альбом I часть 2

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол, Примеч. Rows include concrete blocks (ФФ1-ФФ7), beams (Б1, Б2), and slabs (П1-П7, Б1, Б2).

Table with columns 1-5. Rows include snow regions (снеговые районы), wind regions (ветровые районы), and various panels (ПК1-ПК12, СБ4Б-1, СБ7Б-1, СБ10Б-1).

Table with columns 1-5. Rows include monolithic concrete (Монолитные бетонные), reinforced concrete (железобетонные и конструкции), and steel structures (Стальные конструкции).

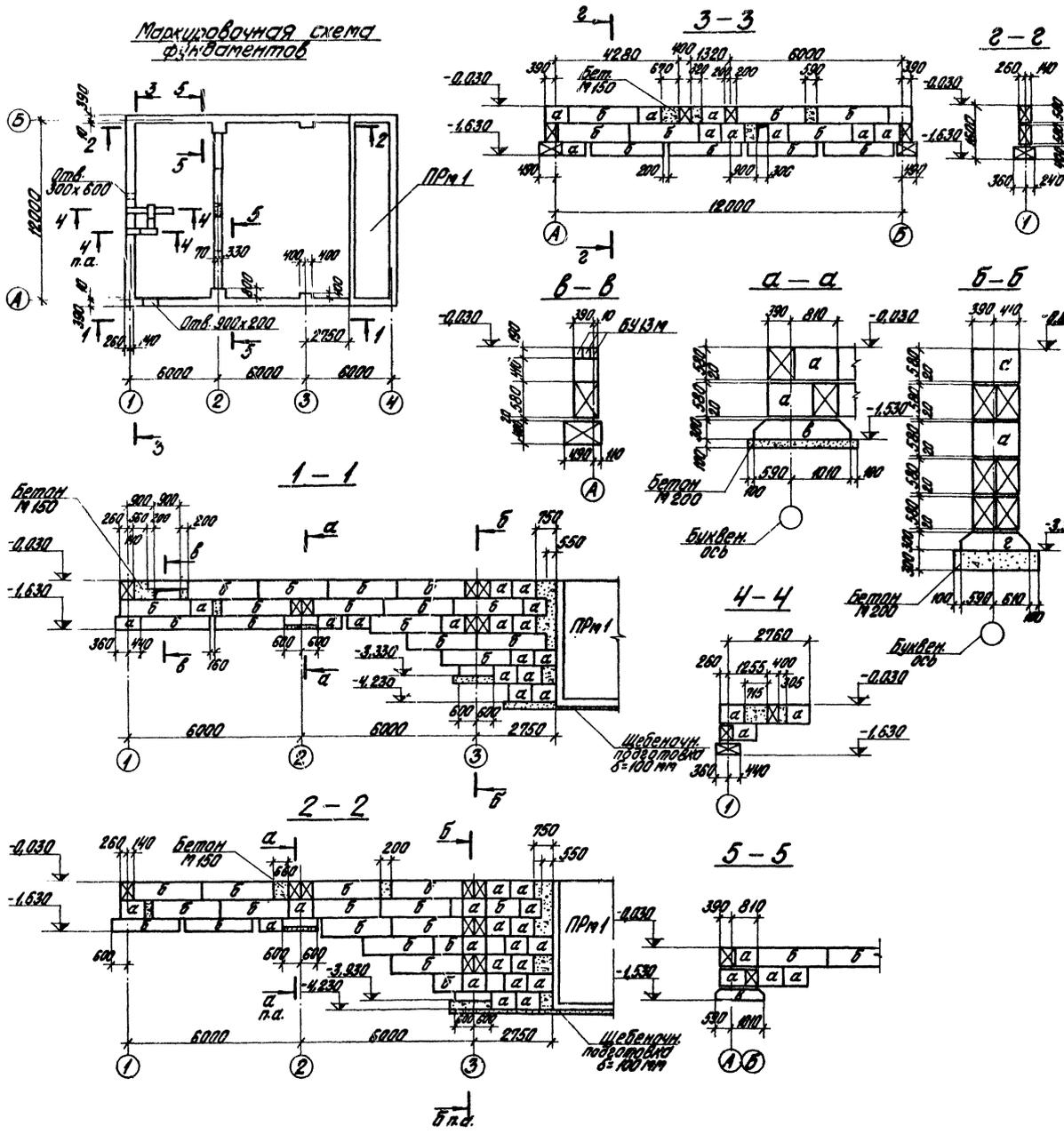
(продолжение см на л.кж-4)

Table with columns: Изм, Кол, № док, Подп, Дата, Лист, Кол-во. Includes project details for 711 903-2-11 КЖ.

Маркировочная схема
фундаментов

Спецификация элементов к маркировочной
схеме расположенной на данном листе

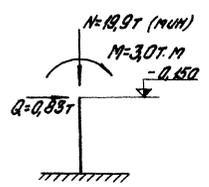
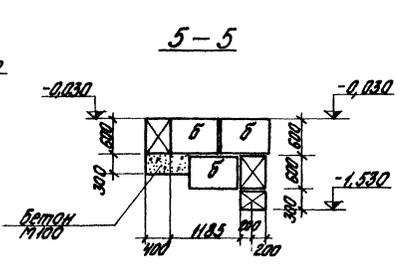
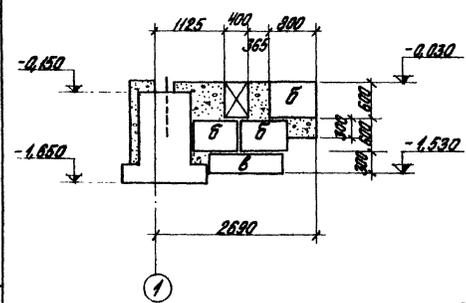
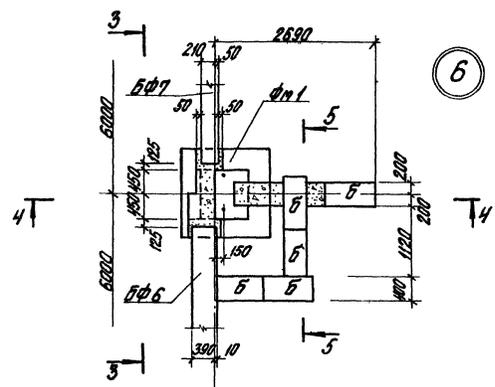
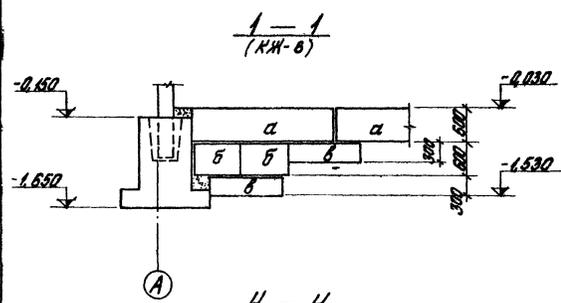
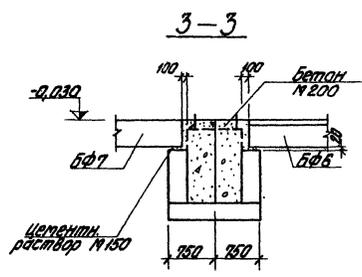
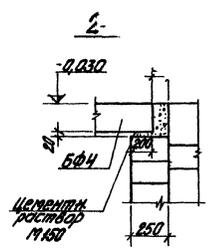
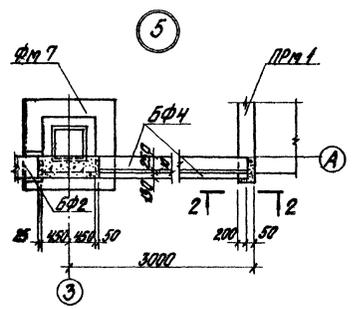
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
а	серия 1.116-1	блоки для стен фсч-в	80	0,42 т
б	"	" фсч	16	1,30 т
в	серия 1.112-1	плиты для ленточн. фунда.	2	1,20 т
г	"	"	2	0,9 т
БУИЗМ	серия 1.139-1 В.2	Перемычка БУИЗМ	3	0,094 т
		Монолитн. заливки		
		бет. м 200	142	м ³
		" бет. м 150	3,01	м ³
ПРМ 1	КЖ-15, 16, 17	проектир. монолитн.	1	



1. Под сборные фундаменты выполняются выравнивание dna котлована с поверхностным уплотнением основания.
2. Обратную засыпку фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм по усн* 1.6 т/м³.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаном растворе 1:5.
4. Под монолитные фундаментные плиты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
5. Фундаменты рассчитаны для следующих климатических условий:
а) расчетная зимняя t° воздуха - 30°С;
б) в район по толщине снегового покрова
в) в район по скорости напора ветра.
6. Перемычки БУИЗМ перед установкой обвязать сварочной битумной мастикой за 2 раза по обрешетке.

Топограф. проект 903-2-11 Архивом I часть 2
 С. 10
 10.10.1988
 10.10.1988
 10.10.1988

Т1: 903-2-11		КЖ	
Материалоснабжение	Лист	Лист	Листов
	р	5	
Маркировочная схема фундаментов (вместе с маркировкой стен)		Листовой Пром. Сер. ЛАТГИПРОПРОМ 2.1982	
		Формат 221	



1. Под сборные фундаменты выполняется выравнивание dna котлована с поверхностным уплотнением основания. Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм предварительно выровняв подошвы фундаментов на 100 мм.
2. Арматура стальной бланки укладывать на цементный раствор №150 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами бланк и фундаментами заделать бетоном №150.
3. Обратную засыпку фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и рыхлого грунта с уплотнением слоями не более 200 мм, об укл. 1:1.
4. Фундаментные бланки укладывать на цементном растворе №150.
5. Фундаменты рассчитаны для следующих климатических условий:
 - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -30°C
 - б) I район по толщине снегового покрова
 - в) II район по скорости напора ветра
6. Перемычки перед установкой обмазать горячей битумной мастикой за 2 раза по герметизации.

				ТТ 903-2-11		КЖ	
Исполн.	Провер.	Директ.	Инж.	Утвержден и выдан в печать 10.01.1981 г. 10.01.1981 г. 10.01.1981 г. 10.01.1981 г.			
Монтаж	Контроль	Сметы	Суд. эк.	Материалоснабжения			
Суд. эк.	Суд. эк.	Суд. эк.	Суд. эк.	Лист	Лист	Листов	
				р	т	Листов	
				Латгипропром			
				Латгипропром			

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2

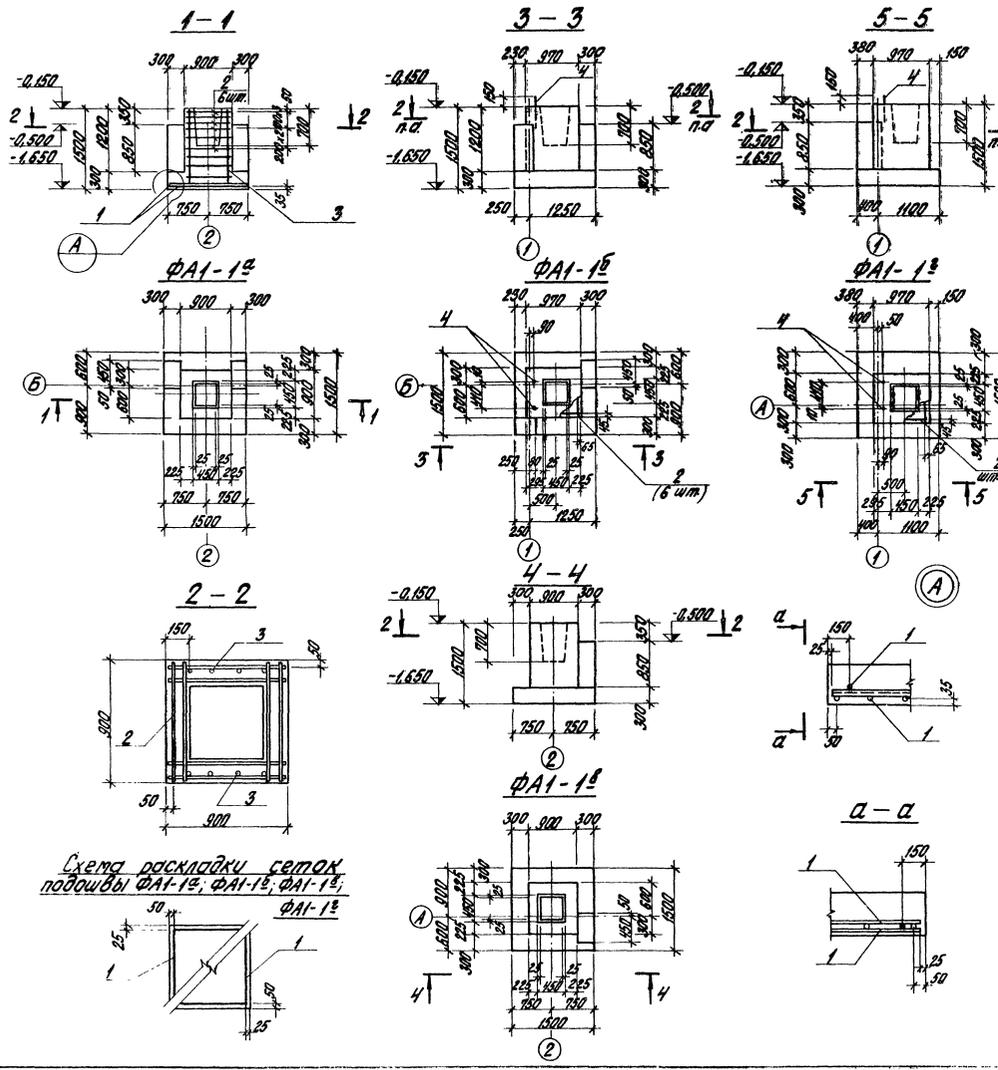
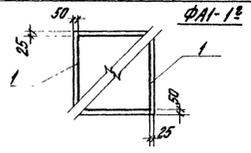


Схема раскладки сеток подошвы ФА1-12; ФА1-15; ФА1-18;



№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. ресурсы				Примеч.
			м³	кг	шт.	шт.	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
1	1.410-2 Ф.1	Сетка армат. СИО-14х15	2	2	2		
2	1.412-1/77-В.3-100	" СА-В.А1	6	6	6		
3	1.412-1/77-В.3-100	" СИКАЛ-Б.13	2	2	2		
4	1.412-2-11 Ф.1-15, Ф.1-18	Закладной Ф.т. МНЗ	2	2	2		
Материалы							
Бетон М 150			179	175	159	156	м³

Марка	Мат.	Мат.	Мат.	Мат.
ФА1-12	р	р	р	р
ФА1-15	р	р	р	р
ФА1-18	р	р	р	р

Выборка стали на один элемент, кг

Марка Ф.т. м.т.	Арматурные изделия				Заклад. Ф.т. МНЗ (ФА1-15, ФА1-18)	Всего		
	Арматурная сетка ФА1-12		Арматурная сетка ФА1-15					
	Класс А1	Класс А1	Класс А1	Класс А1				
ФА1-12	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	42	44,5
ФА1-15	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	4,2	48,7
ФА1-18	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	4,2	44,5
ФА1-18	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	4,2	48,7

1. Фундаменты разработаны по серии 1.412-1/77. Все указания по производству работ, изготовлению сеток и каркасов принимать в соответствии с указанной серией.

ТТ 903-2-11		КМ	
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Составитель	Проверенный	Утвержденный	Листов
Мезитиноссония			
Мезитиноссония		Лист	Листов
Лист		р	8
Лист		Листов	
ЛитинПРОМ			
Формат 22г			

Титульный лист проекта 903-2-11 Архивом I, часть 2

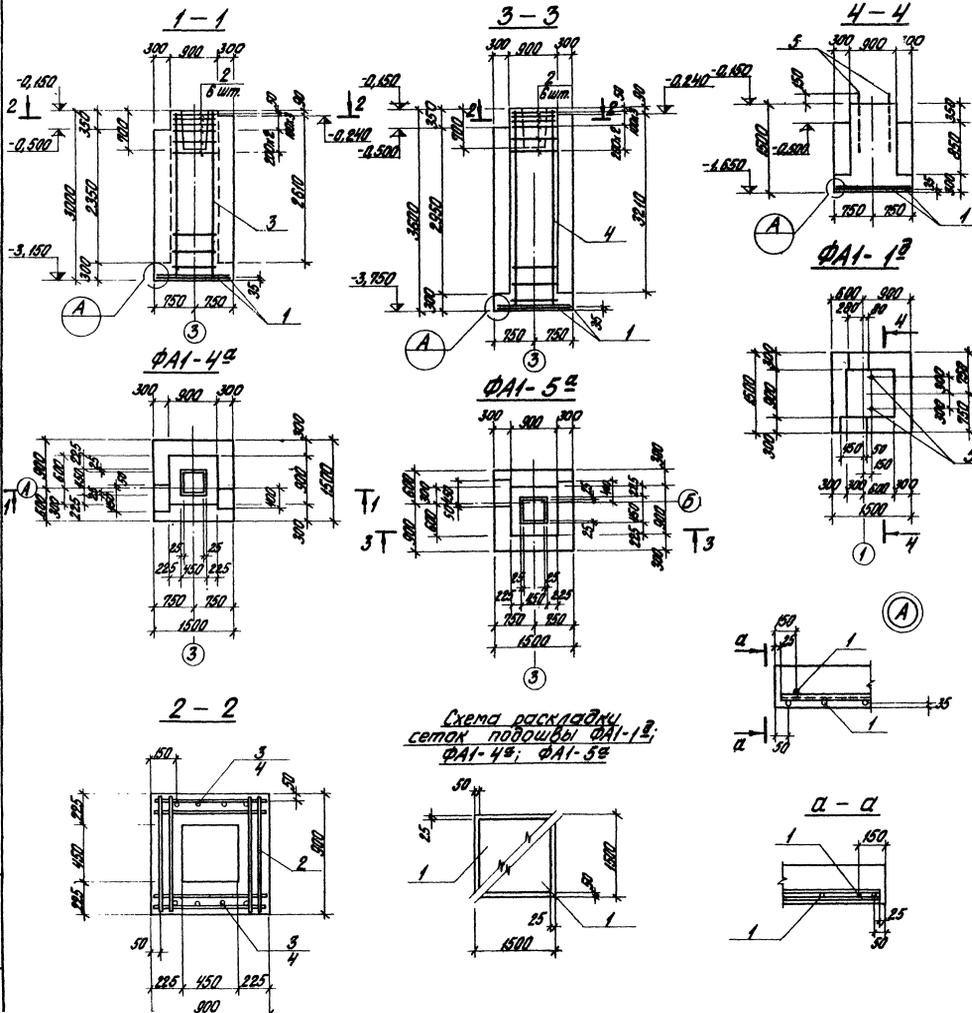


Схема раскладки сетки подослабы ΦА1-12; ΦА1-4φ; ΦА1-5φ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж	Примеч.
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЭЛЕМЕНТЫ				
1	1.410-2 В.1	Сетка армат. СВ-МН5	2 2 2	
2	1.410-1/177 В.3	" " СЛ-3А1	6 6	
3	" "	" " К12АФ-6х36	2	
4	" "	" " К12АФ-6х36	- 2	
5	1.410-2-1 В.1.3	Закладка з-т МН5	- - 2	
МАТЕРИАЛЫ				
Бетон М150			343,40	181 м ³

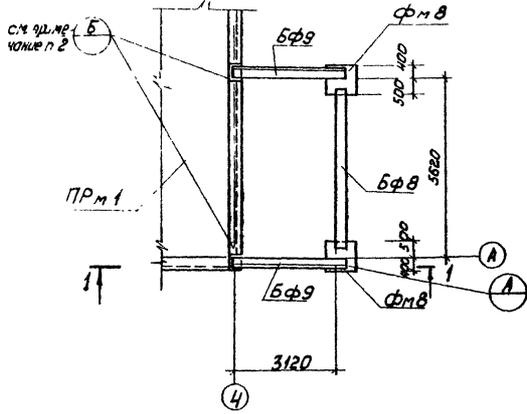
Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ли	Арматурные изделия		Сетка		Сетка		Ассортимент
	Класс А1	Класс А1	Класс А1	Класс А1	Класс А1	Класс А1	
ΦА1-4φ	2,0	18,4	20,4	41,3	21,0	35,3	53,7
ΦА1-5φ	2,0	18,0	21,0	41,3	25,5	39,8	60,8
ΦА1-12	2,0	-	2,0	41,3	-	41,3	24,5

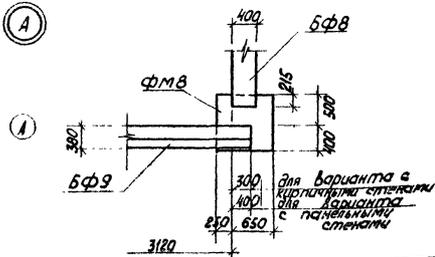
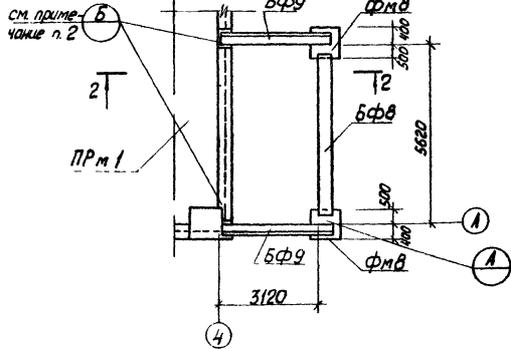
1 См. примечание на листе КВ-8.

ТТ 903-2-11 КЖ		Лист	Лист	Лист
Модуль		р	9	Ассортимент
Материал		р	9	Ассортимент
Материал		р	9	Ассортимент

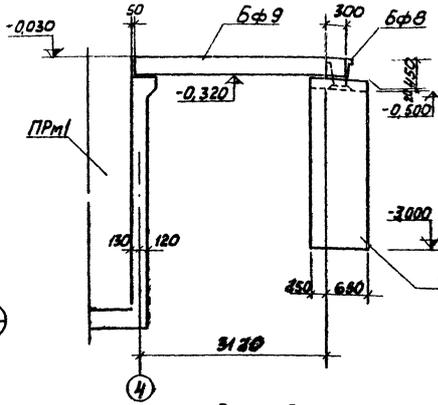
Маркировочный план фундаментов (вариант с кирпичными стенами)



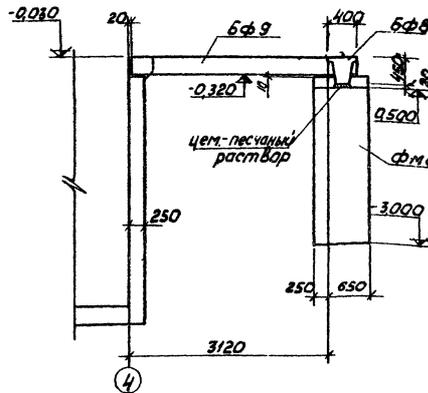
Маркировочный план фундаментов (вариант с панельными стенами)



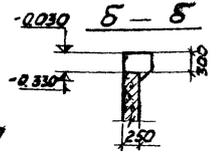
1-1



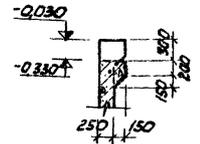
2-2



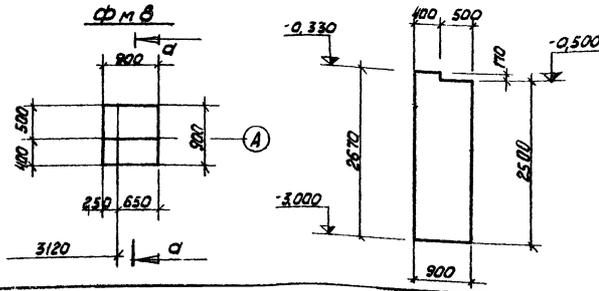
б-б



в-в



а-а



Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на данном листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Фм 8	КЖ - 10	фундамент фм 8	2	
бф 8	1.415-1 В 1	фундамент балка бф8-12	1	1,5 Т
бф 9	КЭ-01-5В В.2	Перемычка БЛЭ-1	2	0,8 Т

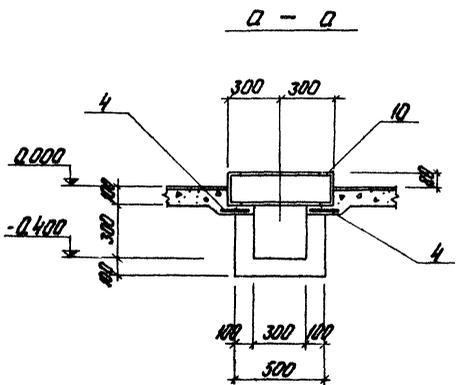
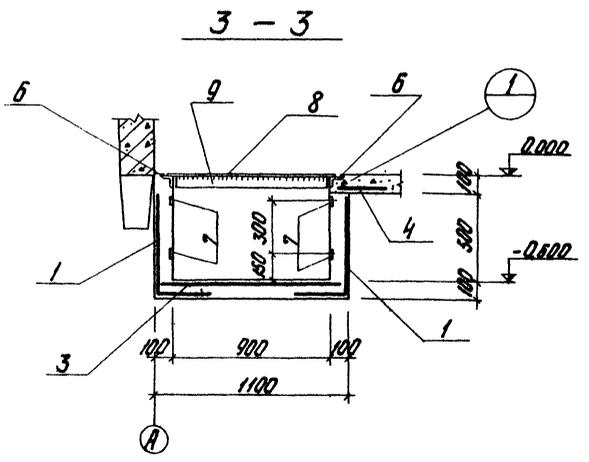
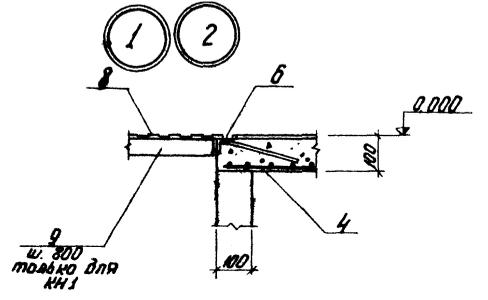
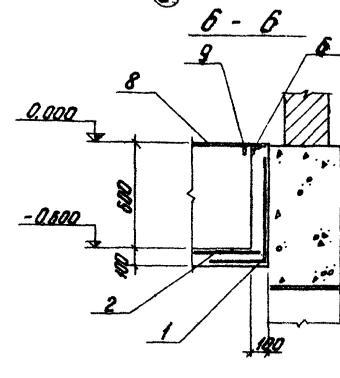
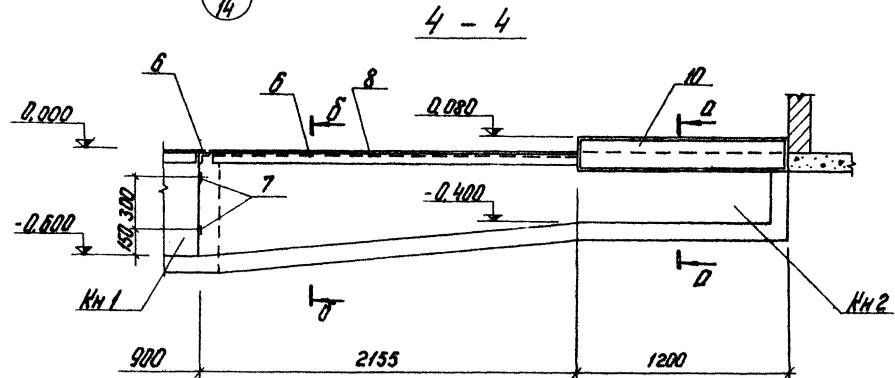
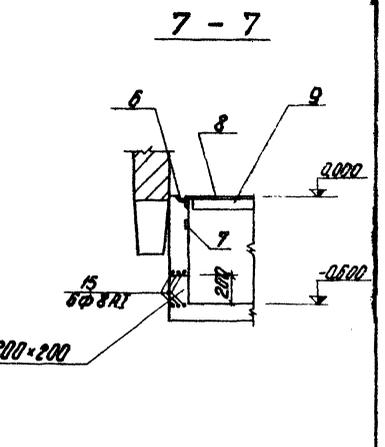
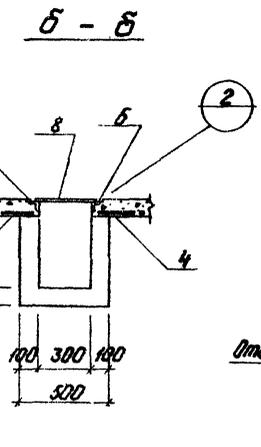
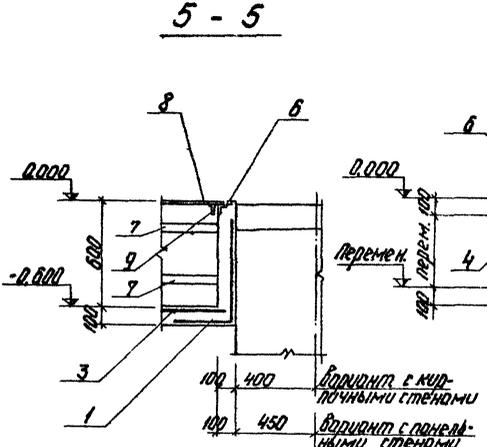
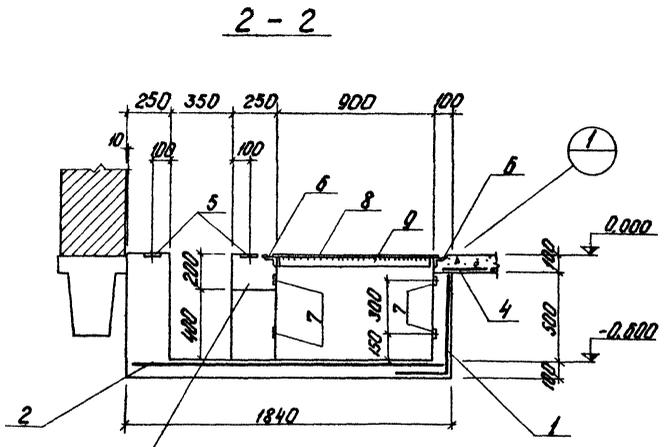
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	фм 8		
	Материалы		
	Бетон	М 150	2,08 м ³

1. Перемычки перед установкой обмазать горячей битумной мастикой за 2 раза.
2. Уступы для опирания балок предусмотреть при возведении монолитного прямка ПРМ1.

ИЗМЕНЕНИЯ		ТЛ 903-2-11		КЖ	
№	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	Всего
1				1	1
Установка разуклонок		Установка разуклонок φ=121мм/φ=251мм/φ=251мм/φ=251мм с ленточными металлическими резервуарами 2х300мм			
Мазутонасосная		Лист 10			
Маркировочная схема фундаментов по планировке для траншей		Лист ЛАТТИПРОПФМ в Рига			
Копировал Киселева		Формат 22Г			

Архив I часть 2

Топограф проект 903-2-11

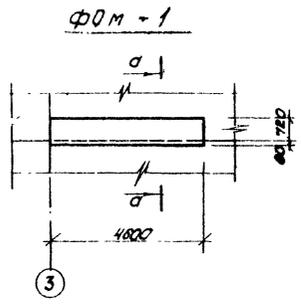


С.И. Погодина
Э.А. Мухоморова
Л.В. Козлов
Л.В. Козлов

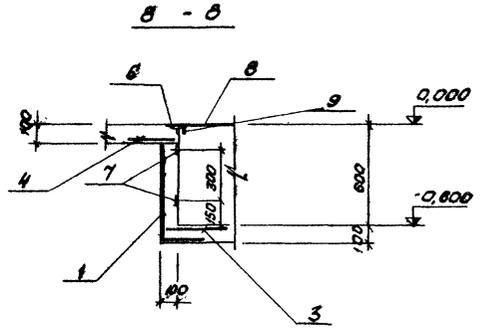
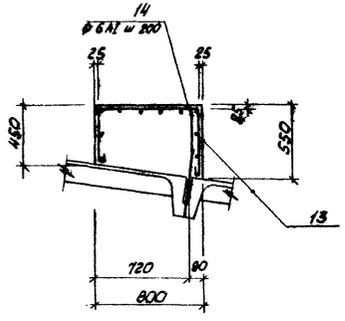
ТТ 903-2-11 КЖ-		Лист 13	
Установка мажутагоасажения 0-10/22М ³ /ч, Р=250 кг/с ² с назначенными металлическими разбавителями 2x3000 м ³		Лист 13	
Мазутагоасажия		Лист 13	
Проектные конструкции		Лист 13	
Разрезы 2-2 ÷ 7-7 (сечения)		Лист 13	
Копировщик: Чуданова		Формат 221	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия								Итого	Всего
	Арматурная сталь гост 5781-75				Сетки сварные гост 8478-66				Профильная сталь				Арматурная сталь гост 5781-75					
	Класс А I		Класс В I		Класс В I		Класс В I		С 18		С 18		Класса А II		Класса А II			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	δ-4	δ-6	δ-10	LSO-5	С 18	φ мм	φ мм			
КН1 (вариант с панельными стенами)	8,2	3,3	11,5	12,7	5,1	2,4	0,8	29,6	30,0	20,6	19,0	6,7		326,0	3,6	16,6	430,5	470,6
КН1 (вариант с панельными стенами)	8,6	3,3	11,8	12,4	5,9	2,4	0,0	29,5	30,0	20,8	19,0	6,7		326,0	3,6	16,6	430,8	478,1
КН2					1,8			1,6		2,5	18,9	58,6	34,0			1,6	113,6	115,2
ФД м-1	3,7		3,7	7,3				7,3										11,0

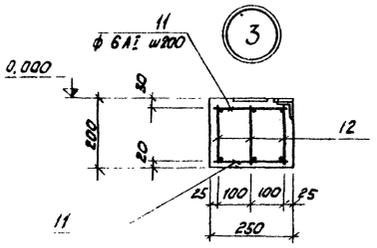


а - а

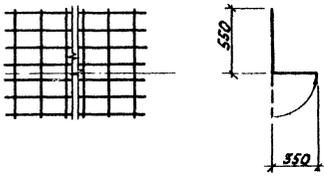


Ведомость стержней на один элемент, кг

Марка	№ стержня	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во
КН1	11	220	6 А I	220	30
	15	1400	8 А I	1400	6
ФД м-1	14	350	6 А I	700	24
		350			



поз. 1 (слема сгиба)



линия сгиба

№	Имя	Фамилия	Подп.	Дата
1	Иванов	Иванов		
2	Петров	Петров		
3	Сидоров	Сидоров		
4	Куликов	Куликов		
5	Леонов	Леонов		
6	Зайцев	Зайцев		
7	Иванов	Иванов		
8	Петров	Петров		
9	Сидоров	Сидоров		
10	Куликов	Куликов		
11	Леонов	Леонов		
12	Зайцев	Зайцев		
13	Иванов	Иванов		
14	Петров	Петров		
15	Сидоров	Сидоров		
16	Куликов	Куликов		
17	Леонов	Леонов		
18	Зайцев	Зайцев		
19	Иванов	Иванов		
20	Петров	Петров		
21	Сидоров	Сидоров		
22	Куликов	Куликов		
23	Леонов	Леонов		
24	Зайцев	Зайцев		
25	Иванов	Иванов		
26	Петров	Петров		
27	Сидоров	Сидоров		
28	Куликов	Куликов		
29	Леонов	Леонов		
30	Зайцев	Зайцев		

ТП 903-2-11 КЖ

Установка мажорасоса 2-13,22 м/ч Р-35/10к/10к с нагнетными мембранными резервуарами

Материал: Мазутонасосная

ФД м-1 Установка и армирование Увел. 3" Разрез В-В

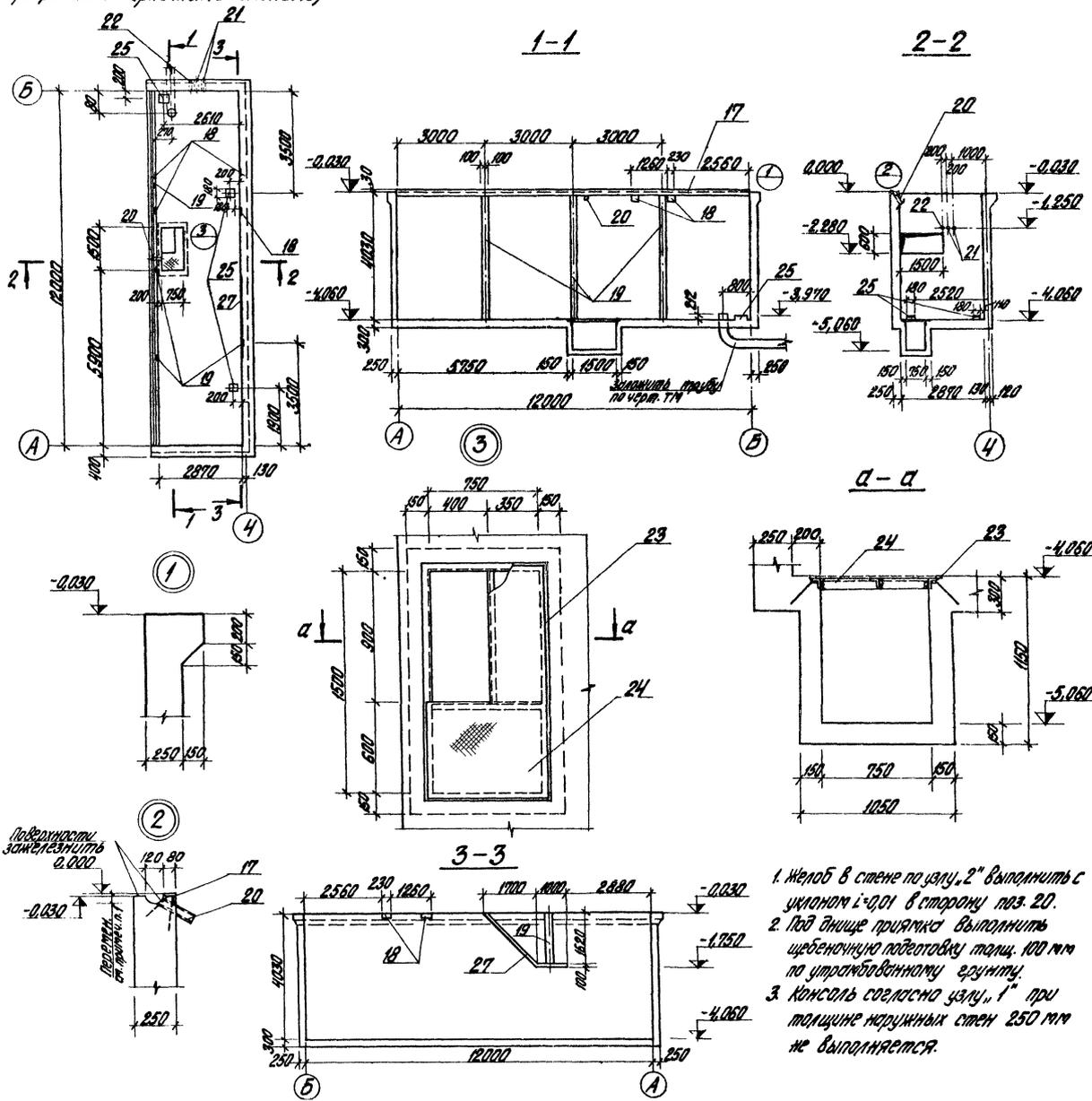
Копирован Киселева формат 22 г

Титулов проект 903-2-11 Альбом I часть 2

Имя Фамилия Подп. Дата

ПРМ-1. Опалубка
(вариант с кирпичными стенами)

Технический проект 903-2-11 Архив I часть 2

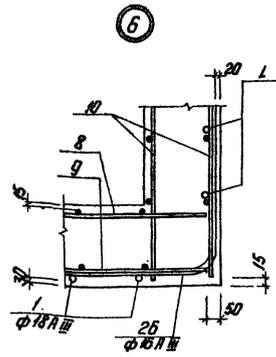
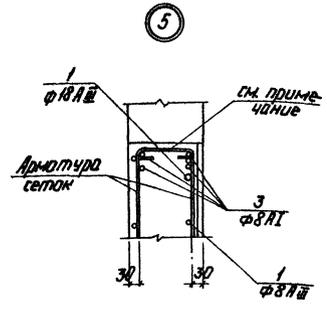
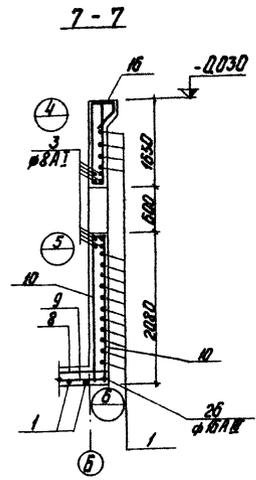


1. Желоб в стене по узлу, 2" выполнить с уклоном $i=0,01$ в сторону поз. 20.
2. Под днище прямика выполнить щебеночную подготовку толщ. 100 мм по утрамбованному основанию.
3. Консоль согласно узлу, 1" при толщине наружных стен 250 мм не выполняется.

№	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
		ПРМ-1 (вариант с кирпичными стенами)	
25	КМ-М	Лифтовые стержни	1 шт.
6	ГОСТ 8478-66	Сетка 2300x3350	8 шт.
7	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С2; С5	Сетка С2	8
8	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С3; С4	Сетка С3	2
9	То же	Сетка С4	2
10	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С2; С5	Сетка С5	4
11	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С6	Сетка С6	2
12	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С7; С8	Сетка С7	2
13	То же	Сетка С8	2
14	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-С9; С10	Сетка С9	2
15	То же	Сетка С10	2
16	ГОСТ 8478-66	Сетка 2300x3350	6
17	3.400-Б	Изделие закладное МН-2	12,0 м
18	1.400-Б/176	Изделие закладное МН-14	4
19	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-МН3	То же МН3	13,8 м
20	ГОСТ 8732-70*	Труба $\Phi 76$, $P=250$	1
21	3.901-5	Сальник $\Phi 100$, $P=200$	2
22	То же	Сальник $\Phi 80$, $P=200$	1
23	ТЛ903-2-11 ар. I ч. 3 КМН-МН4	Изделие закладное МН4	1
24	ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая Б-5	0,8 м ²
25	1.400-Б/176	Изделие закладное МН-28	3
29	3.400-Б	То же МН-8	3,5 м
Материалы:			
Бетон М200			36,4 м ³

ТЛ 903-2-11 КЖ			
Вид	Материал	Лист	Всего
Стандартная	магистральная	в-1878	разр. 2310
Стандартный	металлический	разр. 2310	разр. 2x3000
Материалосодержание		Лист	Лист
		р	15
Исполнитель:		Латгипропром	

Туполов проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Ведомость стержней на один конструктивный элемент (вариант с кирпичными стенами)

Марка/Поз	Эквив	Ф мм	Р мм	Кол. шт.	
Прм-1	1	1600 R-105 L 2500	18 А II	4000	105
	2	2500 R-105 L 600	18 А II	3550	8
	3	3100	8 А I	3100	8
	4	1300	8 А I	1300	4
	5	300 500	8 А I	900	16
	26	1000 R-105 L 2000	16 А II	3000	20

Выборка стали на один элемент кг (вариант с кирпичными стенами)

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия										Итого всего												
	сетка ГЛТ 3478-66	Арматурная сталь ГЛТ 5781-75		Итого	Профилированная сталь				Арм. сталь ГЛТ 5781-75		Итого		Итого всего																
		Класс А I	Класс А II		Кл. А-I	Кл. А-II	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм																			
Прм 1	4063	91,5	44,2	71,5	103,7	58,0	132,0	94,7	138,9	94,7	353,2	15,8	6,6	6,8	6,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12	13	12,7	15	393,3	392,5

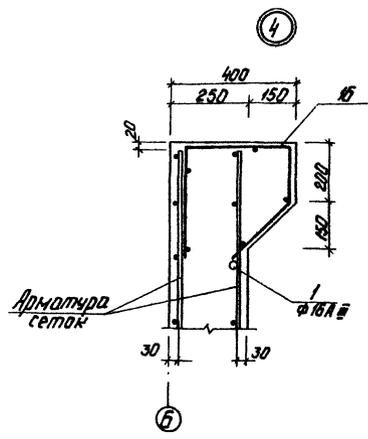
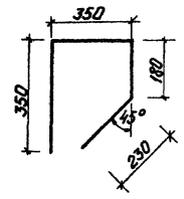


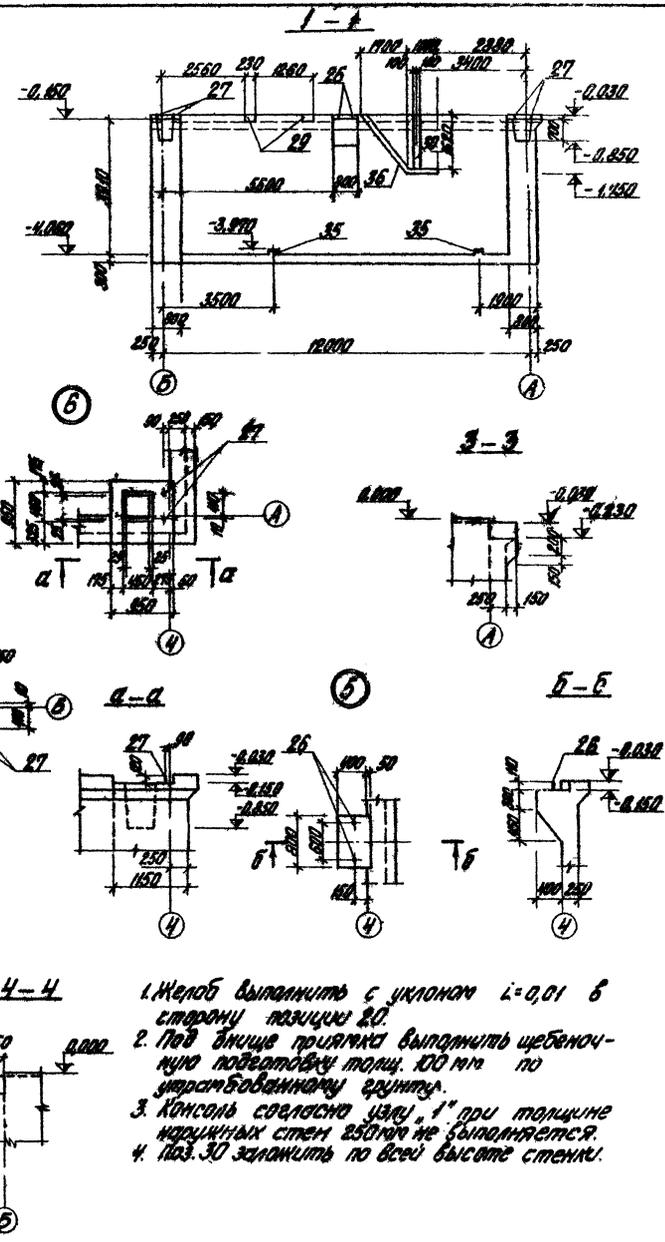
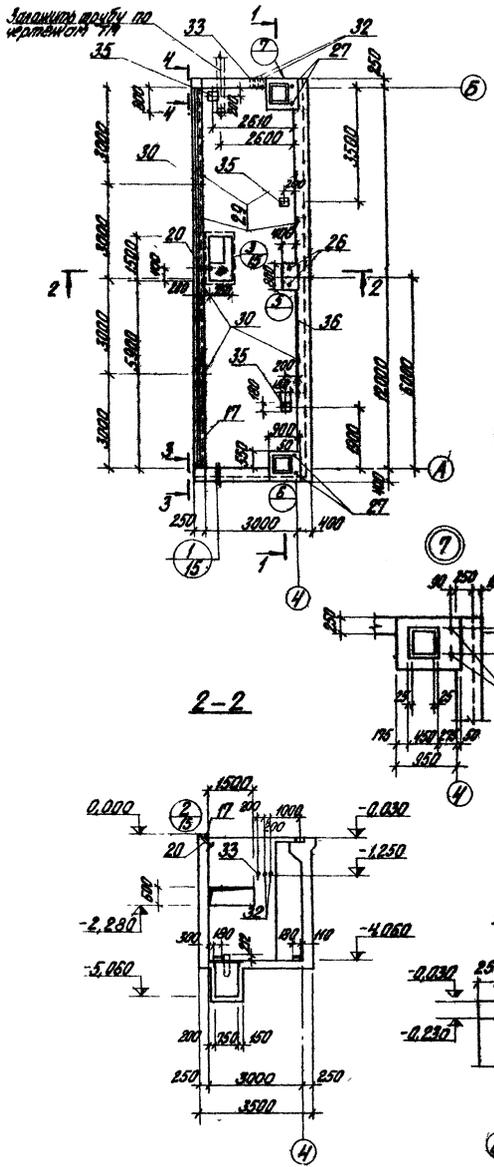
Схема сгиба поз. 16



Арматурч сеток в пределах отверстий разрезать и загнуть

Исполн	Провер	Дата	Лист	Листов
М.И.И.	М.И.И.	2011	17	17
Мазутонососная			Р	17
Многоэтажный вариант Прм-1 сеч. 7. Таблица (вариант с кирпичными стенами) 4.5.б.			Латтипропром	
Копирас: Чудамана			Формат 22	

ПМ-1. Опалубка
(вариант с панельными стенами)



1. Нелоб выложить с уклоном $i=0,01$ в сторону позиции 20.
2. Под днище проема выложить щебеночную подготовку толщ. 100 мм по укреплённому грунту.
3. Консоль со стороны узла 1" при толщине наружной стены 250мм не выкладывается.
4. Под 30 заложить по всей высоте стены.

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
1	КМ-20	Отдельные стержни	1	хитачи
2	ПМ-2-И арт.3.КМ-С3	Сетка С-3	2	
3	ТО же	Сетка С-4	2	
4	ПМ-2-И арт.3.КМ-С4	Сетка С-4	4	
5	ПМ-2-И арт.3.КМ-С5	Сетка С-2	4	
6	ГОСТ 8478-66	Сетка 200/200/10/2300x6350	4	
7	ПМ-2-И арт.3.КМ-С7	Сетка С-8	2	
8	ПМ-2-И арт.3.КМ-С8	Сетка С-9	2	
9	ТО же	Сетка С-10	2	
10	ПМ-2-И арт.3.КМ-С6	Сетка С-6	2	
11	3 400-6	Изоление закладное МН-21	12,0 м	
12	ПМ-2-И арт.3.КМ-С11	Сетка С11	6	
13	ПМ-2-И арт.3.КМ-С12	Сетка С12	14	
14	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 76$, $\rho=250$	1	
15	ПМ-2-И арт.3.КМ-С14	Сетка С14	4	
16	ПМ-2-И арт.3.КМ-С15	Сетка С15	4	
17	ПМ-2-И арт.3.КМ-МН4	Изоление закладное МН-4	1	
18	ГОСТ 8568-77*	Стекло рулонная 6-5	0,8 м ²	
19	ГОСТ 8478-66	Сетка 250/150/15/2300x6350	7	
20	ПМ-2-И арт.3.КМ-МН1	Изоление закладное МН-1	2	
21	ПМ-2-И арт.3.КМ-МН2	ТО же МН-2	4	
22	ПМ-2-И арт.3.КМ-С7	Сетка С7	2	
23	1 400-6/76	Изоление закладное МН-14	4	
24	ПМ-2-И арт.3.КМ-МН3	ТО же МН-3	13,8 м	
25	ПМ-2-И арт.3.КМ-С13	Сетка С13	2	
26	3 301-5	Сильник $\phi=100$, $\rho=200$	2	
27	ТО же	Сильник $\phi=70$, $\rho=200$	1	
28	ПМ-2-И арт.3.КМ-С16	Сетка С16	4	
29	1 400-6/76	Изоление закладное МН-28	3	
30	3 400-6	Изоление закладное МН-8	3,5 м	
31	ГОСТ 8478-66	Сетка 200/200/10/2300x6350	4	
Материалы:				
				Бетон М 200 40,1 м ³

№ докум.									
Изм.		Изм.		Изм.		Изм.		Изм.	
Исполн.		Исполн.		Исполн.		Исполн.		Исполн.	
Провер.		Провер.		Провер.		Провер.		Провер.	
Инженер		Инженер		Инженер		Инженер		Инженер	
Стр.		Стр.		Стр.		Стр.		Стр.	
Арх.		Арх.		Арх.		Арх.		Арх.	
Машин.		Машин.		Машин.		Машин.		Машин.	
Коп.		Коп.		Коп.		Коп.		Коп.	
Итого		Итого		Итого		Итого		Итого	

Т/Т 903-2-11 КМ

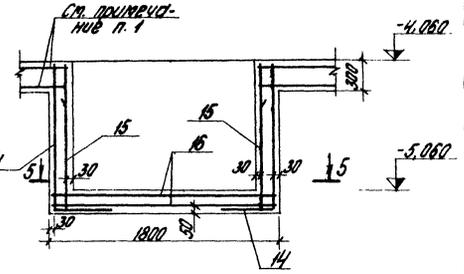
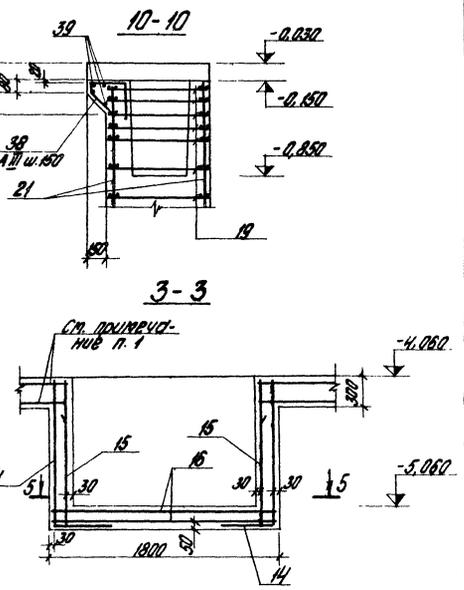
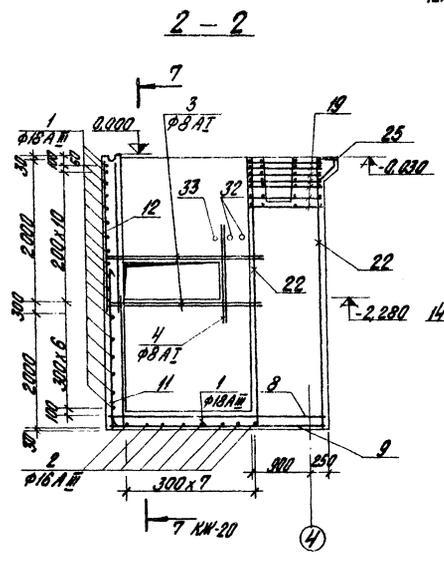
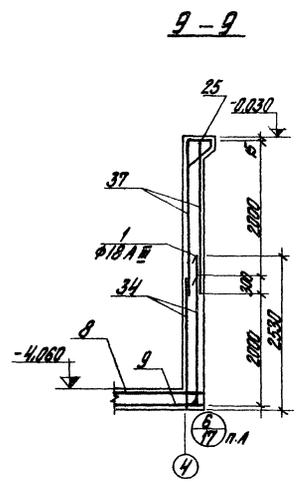
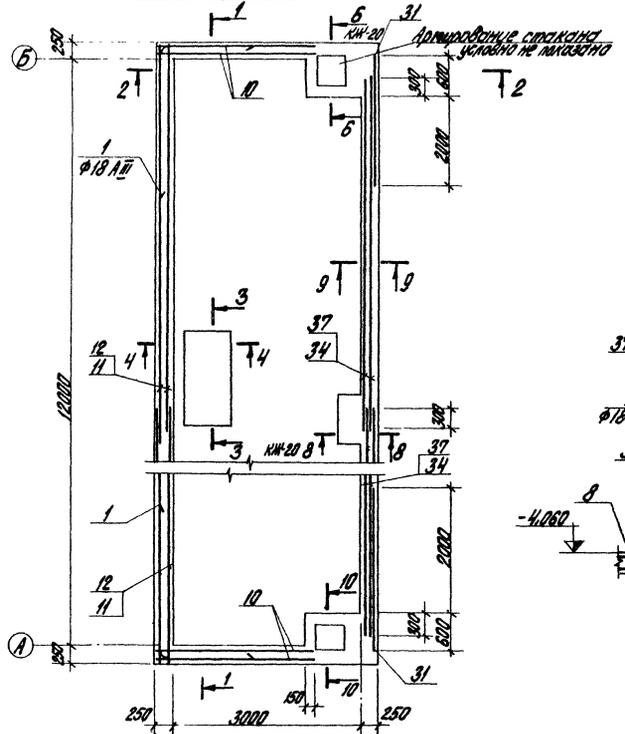
Монтажно-сборная

Латгирпропром

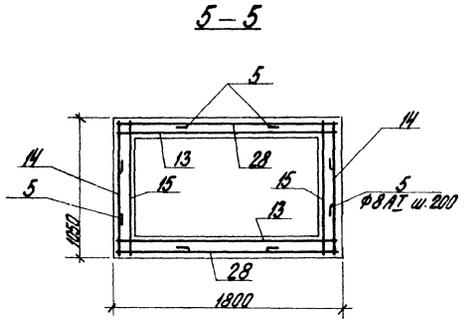
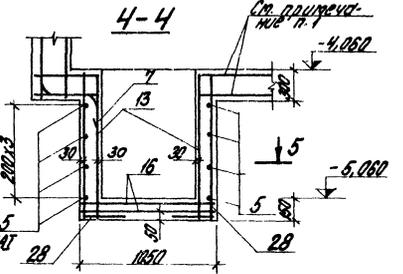
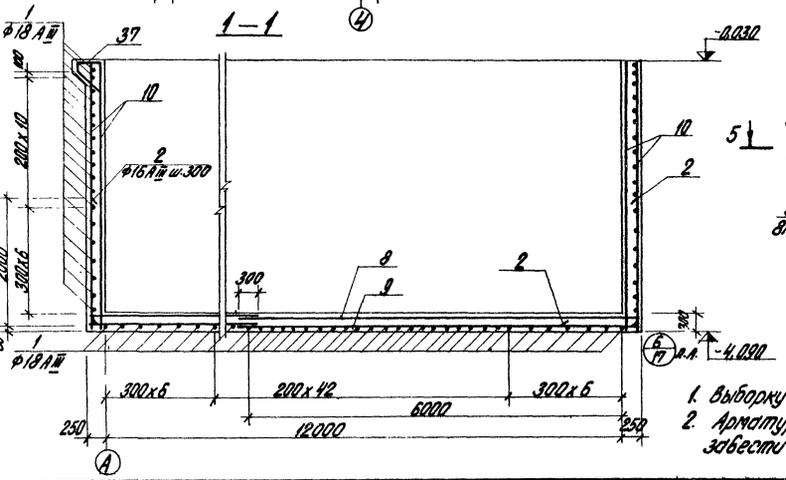
Туполов проект 903-2-11 Альбом I часть 2

Средствозащиты Латгирпропром

ПРМ 1 Армирование



Туповой проект 903-2-11 Архивом 1 часть 2



1. Выборку стали см. лист КМ-20.
2. Арматуру днища разрезать и забести в стены приляжи на 250 мм

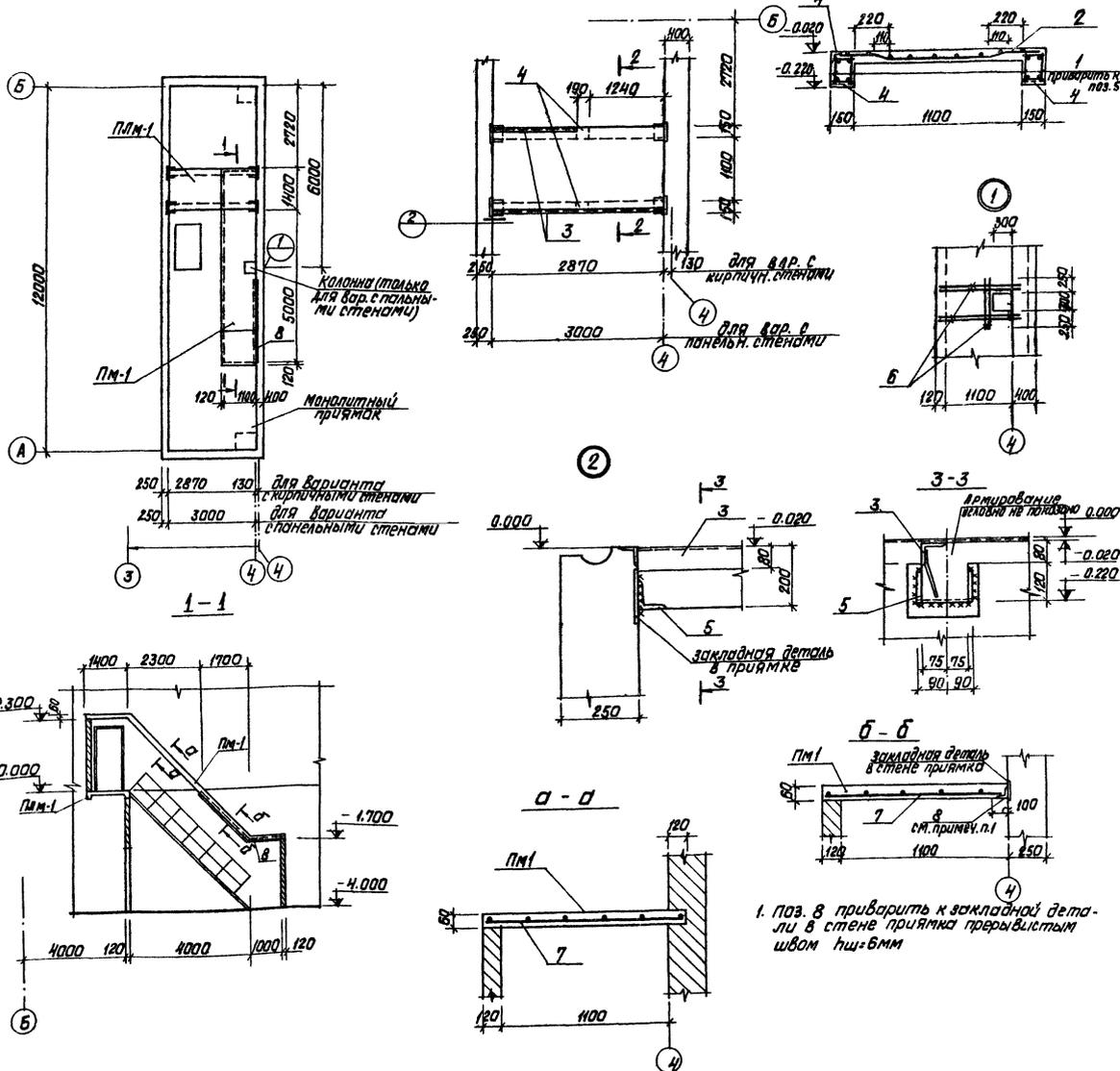
ТТ 903-2-11 КЖ			
№ лист	№ проекта	Дата	Деталь
1 из 1	903-2-11	1977	Латгипропром
Исполн	Проверен	Утвержден	Сметан
Л. Калитин	В. Калитин	В. Калитин	В. Калитин
Дир. эк.	Инженер	Инженер	Инженер
Ст. инж.	Инженер	Инженер	Инженер
Инж.	Инженер	Инженер	Инженер
М. Калитин	В. Калитин	В. Калитин	В. Калитин
Проц.	Инженер	Инженер	Инженер
Мазунаносная Проект Латгипропром 2 Р/202			
Лист	19	Кол-во листов	19
Лист	19	Кол-во листов	19
Латгипропром			
Формат 221			

Копирован Бригадой

Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б; 3-4

П.Л.М - 1

2 - 2



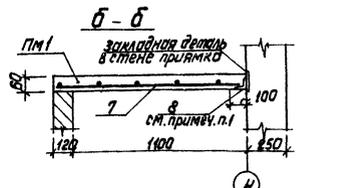
Спецификация элементов к маркировочной схеме монолитных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
П.Л.М-1	КЖ-21	Монолитная площадка П.Л.М-1	1	
П.М-1	КЖ-21	Монолитная плита перекрытия П.М-1	1	

Кодификатор	Значение	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		П.Л.М-1	Сборочные единицы изделий		
		1. ТП 903-2-11 КЖ-КР	Каркас пространственный КР1	2	
		2. ГОСТ 8478-66	Сетка 150x250/174	1,4	п.м
		3. ТП 903-2-11 КЖ-МН	Изделие закладное МН II	4,5	п.м
		4. 1.400-6/75	ТЛ ЖЕ МН-14	2	
		5. 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 100x100	0,7	п.м
			Материалы		
			Бетон марки 200	0,44	м ³
		П.М-1	Сборочные единицы изделий		
		6. ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 А-I	16,3	п.м
		7. ГОСТ 8478-66	Сетка 250x200/4/6	1	шт
		8. ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L 100x100	3,4	п.м
			Материалы		
			Бетон марки 150	0,9	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				всего		
	Сетки ГОСТ 8478-66	Сталь Ф8 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф10 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф12 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф6 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф8 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф10 ГОСТ 5781-75	Сталь Ф12 ГОСТ 5781-75			
П.Л.М-1	7,6	3,4	10,6	2,3	16,3	31,0	10,9	4,0	2,7	48,6	72,5
П.М-1	16,3	6,1	6,1	29,6						29,6	52,0

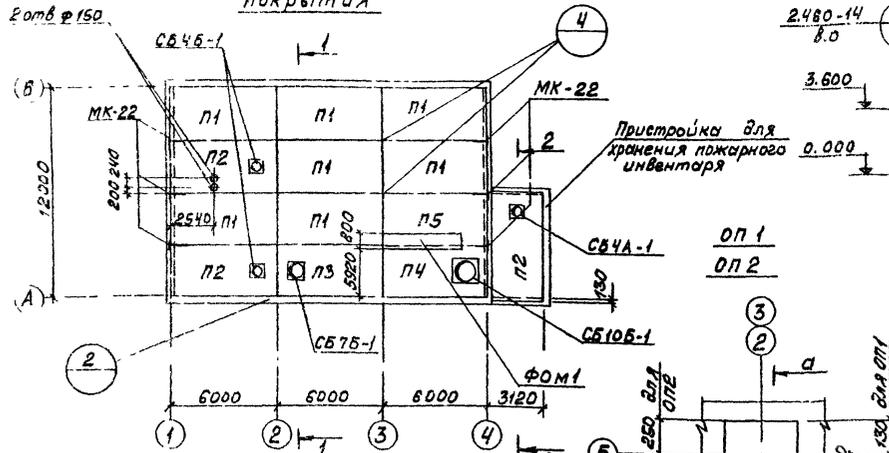


1. Поз. 8 приварить к закладной детали в стене прямая превысившим швом hш=6мм

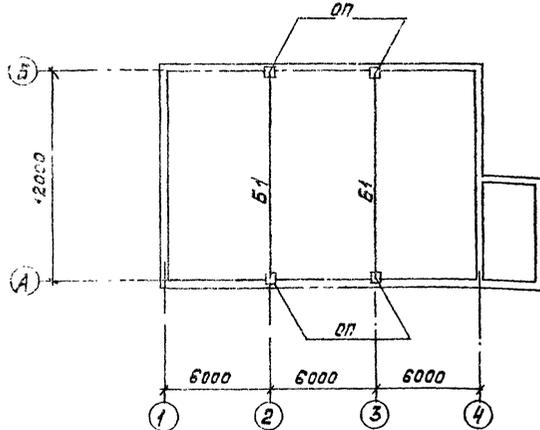
ТП 903-2-11		КЖ	
Изм.	Лист	Исполн.	Лист
Установка мазутонасосной П 21 в м.л.; Р=2510 кгс/см ² с неметаллическими резервуарами 2х3000 м ³			
Мазутонасосная		Лист	Лист
		Р	21
Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б; 3-4. П.Л.М-1. Опалубка армированная.		Госстрой ЛАПБ ССР ЛАТТИПРОПРАМ 2 Руч	
Проб. Шлягина И.И.		Формат 22Г	

Альбом I часть 2
Титульный проект 903-2-11

Маркировочная схема плит покрытия



Маркировочная схема балок покрытия



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка ст-ли	Арматура из сталей		Закладные изделия		Всего
	Аматурная сталь Гост 3781-75		Аматурная сталь Гост 3781-75		
	Класс В АХ	Класс В АХ	Класс А II	Класс А II	
ОП1	В	В	В	В	11,2
	В	В	В	В	
ОП2	В	В	В	В	11,5
	В	В	В	В	

1. Отверстия ф150 в плитах покрытия пробивать по месту, предварительно рассверлив по контуру.
2. Все узлы, кроме оговоренных, приняты по серии 2.450-2 В.2.
3. Детали заполнения продольных и поперечных стыков между комплексными плитами и примыкания к парапетам см. лист 83 серии 1.465-10 Вып.1.

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	К-во		Примеч.	
			шт	кг		
СНЕГОВЫЕ РАЙОНЫ						
		I II III IV				
П1	Сер. 1.465-10 В.1 Гост 22701.1-77	Плита ПК-2АУТ-6А	Плита ПК-2АУТ-7А	Плита ПК-2АУТ-10А	7	3,8Т
П2	Сер. 1.465-10 В.1 Гост 22701.2-77	ПК-2АУТ-6А	ПК-2АУТ-7А	ПК-2АУТ-10А	2	1,4Т
П3	Сер. 1.465-10 В.1 Гост 22701.2-77	ПК-2АУТ-6А	ПК-2АУТ-7А	ПК-2АУТ-10А	1	4,3Т
П4	Сер. 1.465-10 В.1 Гост 22701.2-77	ПК-2АУТ-6А	ПК-2АУТ-7А	ПК-2АУТ-10А	1	4,7Т
П5	Сер. 1.465-10 В.1 Гост 22701.1-77	ПК-2АУТ	ПК-3АУТ	ПК-4АУТ	1	2,65Т
Б1	ГР303-3ВКЖ-16ДР12-2АУТ, ИЛ.4.3	Балка 16ДР12-2АУТБ	Балка 16ДР12-3АУТБ		2	4,7Т
СВ45-1	Сер. 1.494-24 В.1	Стакан СВ45-1			2	0,16Т
СВ4А-1	Сер. 1.494-24 В.1	" СВ4А-1			1	0,15Т
СВ75-1	Сер. 1.494-24 В.1	" СВ75-1			1	0,32Т
СВ10Б-1	Сер. 1.494-24 В.1	" СВ10Б-1			1	0,28Т
настенный, в зависимости от угла наклона						
		-80°	-30°	-40°		
ФОМ1			ФОМ1		1	
ОП	КЖ-22	Старк под ОП1	Старк под ОП2		4	
	ГП 903-2-11 для 1.4.3 КЖИ-С17,С18	Сетка С17	Сетка С18		40	
МК-22	2.430-3	Соединит. элемент МК-22			6	10КГ
М2-1	Сер. 2.450-14 В.0	То же	М2-1		20	94КГ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
			шт	кг	
		Сварочные единицы и детали			
	ГП 903-2-11 для 1.4.3 КЖИ-С17,С18	Сетка С17	2		шт.
	ГП 903-2-11 для 1.4.3 КЖИ-С17,С18	То же С18	2		шт.
	Сер. 1.485-3 В.2 Л.126	Закладной элемент М2-1	1	1	шт.
Материалы:					
		Бетон М200	0,05	0,06	м ³

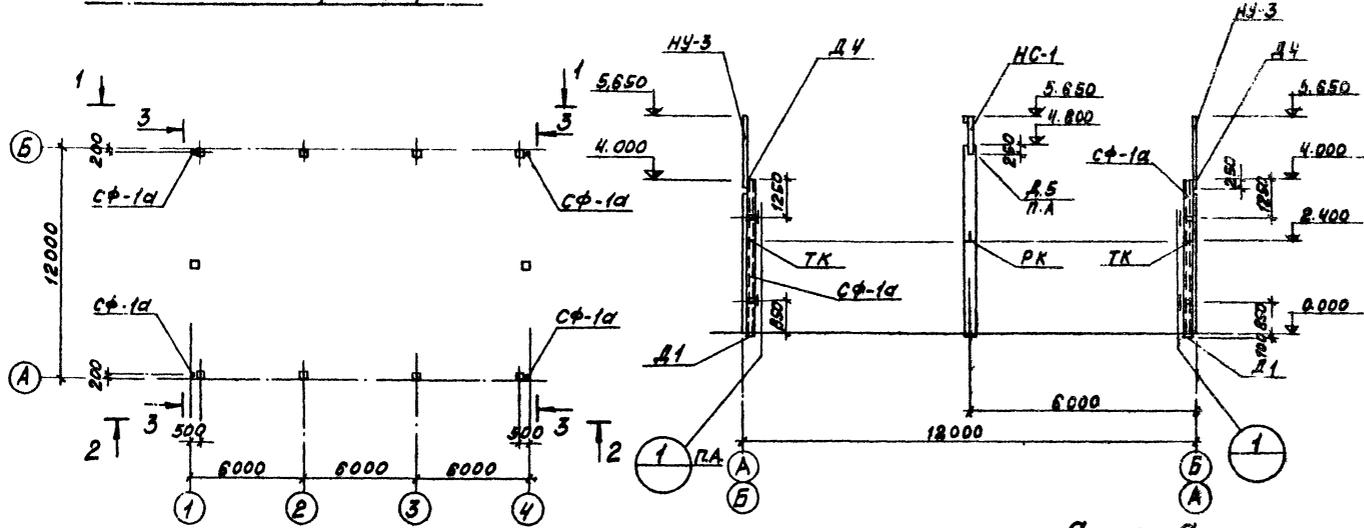
ГП 903-2-11 КЖ			
Исполн. Л.С.Иванов	Провер. Л.С.Иванов	Лист	22
Исполн. Л.С.Иванов	Провер. Л.С.Иванов	Лист	22
Мазутокассная		Лист	22
Маркировочные схемы		Лист	
Балки плит покрытия		Лист	
ОП1, ОП2 (входит с		Лист	
Классификация стенами).		Лист	
Формат: А3			

Составитель: Л.С.Иванов
Проверил: Л.С.Иванов
Инж. Д.В.Королев
Инж. Т.С.Иванов

План стоек фахверка

3 — 3

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе.

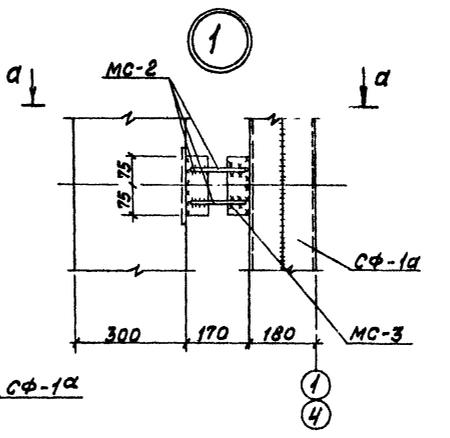
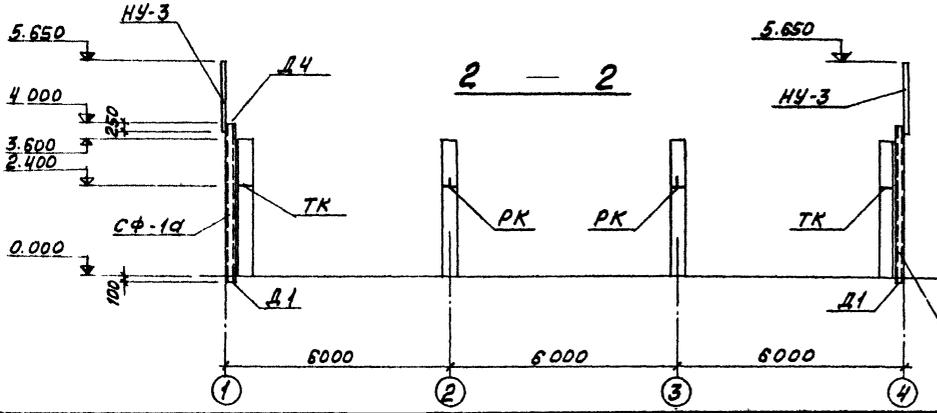
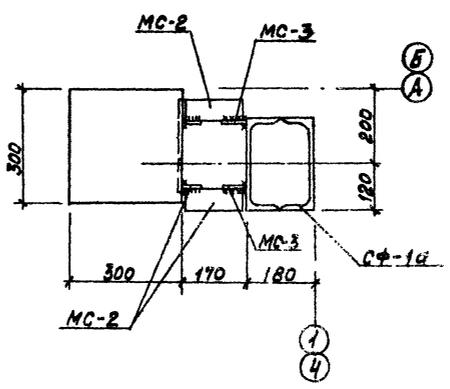
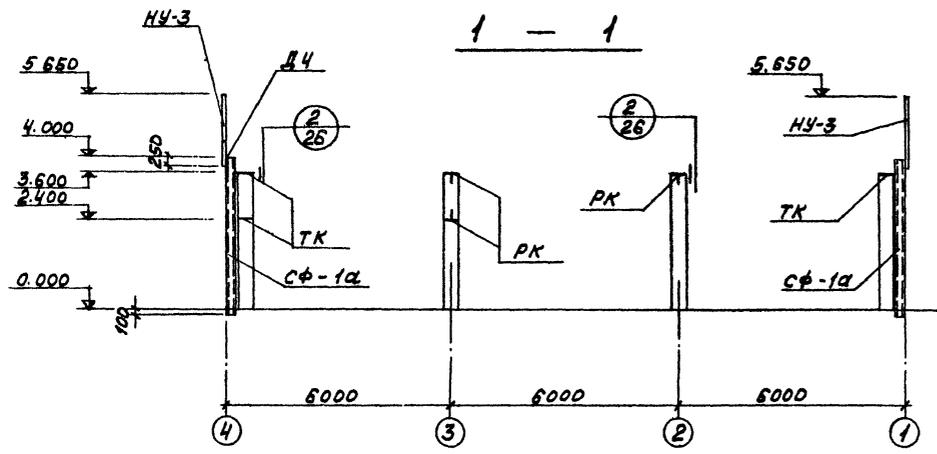


Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
CF-1a	ТП 903-2-11 КЖИ-СФ-1а	Стройка фахверковая. СФ-1а	4	
НУ-3	Сер. 1.439-1	Насадка НУ-3	4	48,9 кг
НС-1	То же	То же НС-1	2	19,2 кг
TK	Сер. 1.439-1	Опорный столик TK-2	9	17,5 кг
PK	То же	То же PK-2	7	14,7 кг
У-1	Сер. 1.439-1	Соединит. элемент У-1	4	2,9 кг
МС-2	ТП 903-2-11 КЖИ-МС2,МС3	То же МС-2	16	
МС-3	То же	То же МС-3	16	

Альбом 7 часть 2

Типовой проект 903-2-11

Мин. Число, Листы и Вставки



- Узлы крепления фахверковых стоек к фундаментам и насадок приняты по сер. 2.430-4 В.1.
- Узлы крепления опорных консолей см. сер. 2.430-4 В.1 лист 4.
- Сварку на монтаже вести электродами типа Э-42А. Высоту шва принимать не более наименьшей толщины свариваемых деталей.
- См. примечания п.п. 4,5 на листе 26.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
1	1	1	1	Р	24	

ТП 903-2-11 КЖ

Мазутонасосная.

Маркировочные схемы, планы, разрезы и опорных столиков (вместе с панельными стенами).

Госстрой Латв. ССР

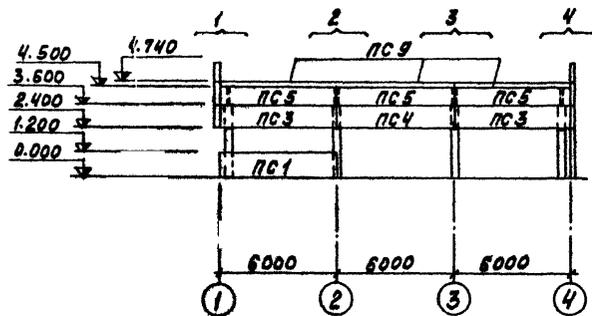
ПАТГИПРОМ

Формат 22

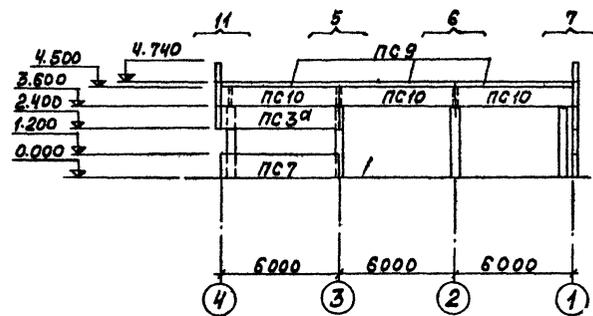
Копировал: Валкова

Маркировочные схемы стеновых панелей

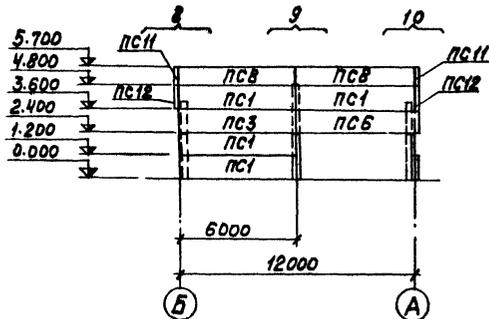
По оси "А"



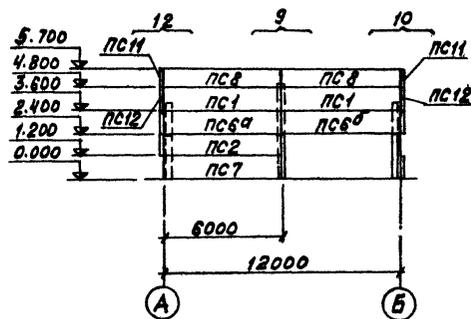
По оси "Б"



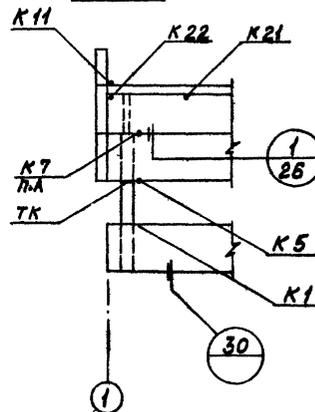
По оси "1"



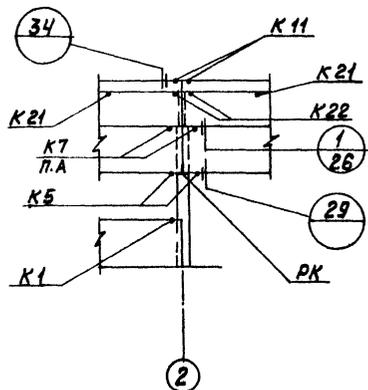
По оси "2"



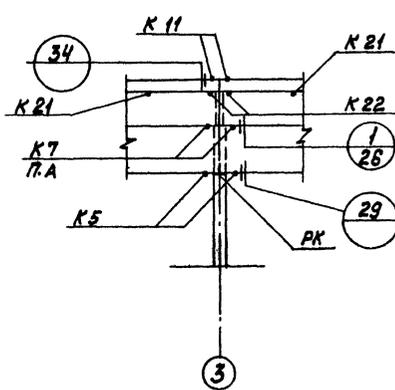
Фрагмент 4
Всего 1



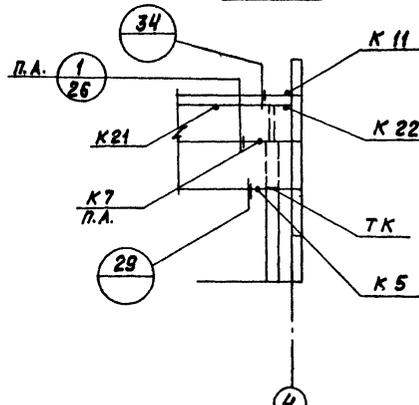
Фрагмент 2
Всего 1



Фрагмент 3
Всего 1



Фрагмент 4
Всего 1



Спецификация элементов к маркировочным схемам
расположенным на листах

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечан.
ПС1	Сер. 1.432-5 В.0.1	Стеновая панель ПС1-112	7	1,9т
ПС2	Сер. 1.432-5 В.0.1	" ПС10-112а	1	1,9т
	ТП903-2-11 Альб.Т 4.3			
ПС3	Сер. 1.432-5, В.0.1	" ПС10-212	3	1,9т
ПС3а	ТП903-2-11 Альб.Т 4.3	" ПС120-212а	1	1,9т
ПС4	ТП903-2-11 Альб.Т 4.3	" ПС120-211а	1	1,9т
ПС5	Сер. 1.432-5, В.0.1	" ПС120-421	3	1,4т
ПС6	То же	" ПС120-212+блок БЛ-24	1	1,9т, 0,06т
ПС6а	То же, что для ПС-2	" ПС120-212а+блок БЛ-24	1	1,9т, 0,06т
ПС6б	То же, что для ПС-4	" ПС120-212б+блок БЛ-24	1	1,9т, 0,06т
ПС7	То же, что для ПС-3а	" ПС120-112а	2	1,9т
ПС8	"	" ПС120-0,9х6-III	4	1,4т
ПС9	"	" ПК-1	6	1,2т
ПС10	"	" ПС120-0,9х6-521	3	1,4т
ПС11	"	Блок БЛ-6	4	0,5т
ПС12	"	То же БЛ-24	4	0,06т
Т1	Сер. 1.439-1	Соединит. элемент Т1	15	0,5кг
Т2	"	То же Т2	15	0,3кг
Т5	"	" Т5	29	0,6кг
Т9	"	" Т9	13	0,6кг
Т10	"	" Т10	12	1,3кг
Т14	"	" Т14	9	0,2кг
Т15	"	" Т15	11	0,3кг
Т18	"	" Т18	11	0,5кг
Т23	"	" Т23	12	1,9кг
Т26	"	" Т26	18	0,4кг

Примечания см. на листе КЖ-26

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Содержание	Лит	Лист	Листов
					Установка мазутоснабжения d=13/22 мм/и в 2-го этажа с наземными металлическими резьбовыми гайками У=2х300мм			
					Мазутоснабсовая.	Р	25	
					Маркировочные схемы стеновых панелей (вариант с панельными стенами).			

Копировал: Волкова

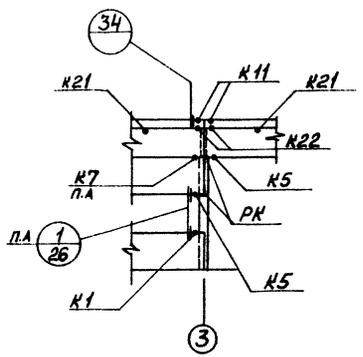
Формат 22

Типовой проект 903-2-11 Альбом 1 часть 2

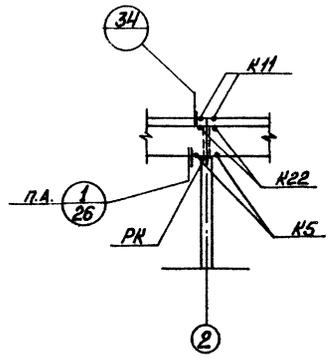
И.И. Мещеряков

Теплый проект 903-2-11 Алюмин I часть 2

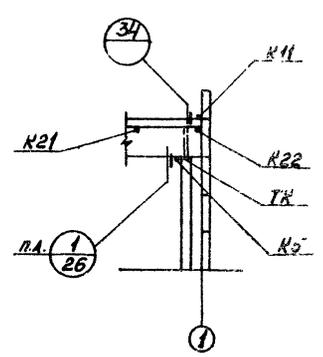
Фрагмент 5
Всего 1



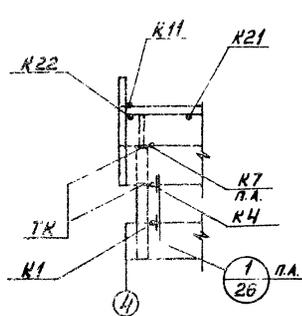
Фрагмент 6
Всего 1



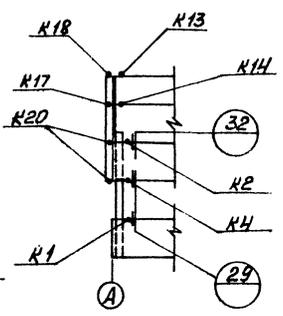
Фрагмент 7
Всего 1



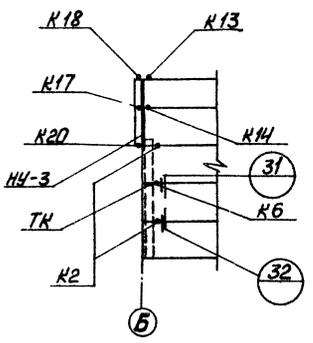
Фрагмент 11
Всего 1



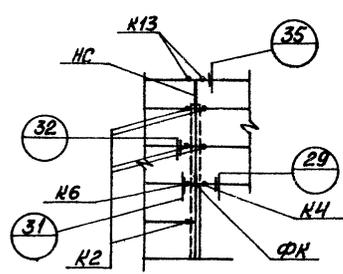
Фрагмент 12
Всего 1



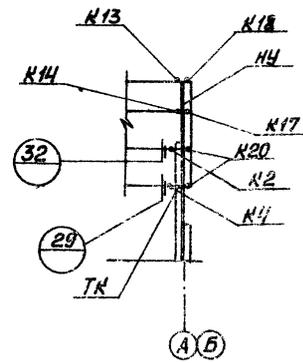
Фрагмент 8
Всего 1



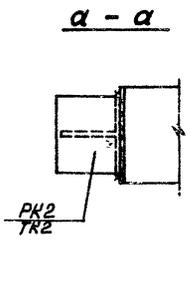
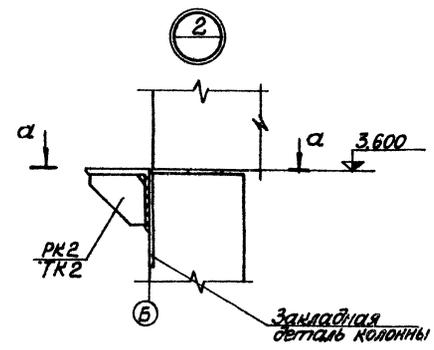
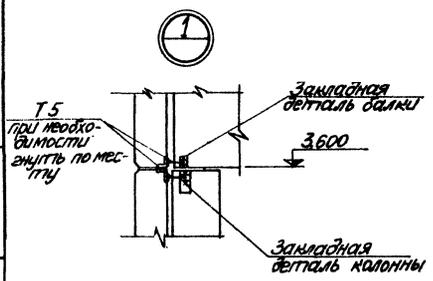
Фрагмент 9
Всего 2



Фрагмент 10
Всего 2



1. Монтаж стеновых панелей производить в соответствии с указаниями серии 1.432-5 ВД и серии 2.430-4 ВД.
2. Швы заполняются цементным раствором М50 и герметизируются мастикой УМЦ-50 по деталям на.19 серии 2.430-4 ВД.
3. Монтажную сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Стальные соединительные элементы и опорные консоли стеновых панелей защищаются цинковым покрытием толщиной 150мкм в соответствии с указаниями п.318-3.20. ПУИПВ-28-73.
5. Монтажные соединения после сварки и места с нарушением цинкового покрытия защищаются противокоррозийным грунтом по тщательно очищенной и подготовленной поверхности.
6. Уловые блоки по опп. 3.000 и карнизные панели крепятся к стеновым панелям по подъяема по деталям К.20, К.21, К.22.
7. Стеновые панели приняты из легкого бетона с $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$.
8. Узлы крепления стеновых панелей, кроме оговоренных, замаркированы по серии 2.430-4 ВД.



ТП 903-2-11		КЖ	
Мазуттоносная		Литра 26	
Фрагменты 5 ^а , 12 ^а		Расстояние между панелями	
Литра 2 (вариант с панельными стенами)		Формат 227	

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-н .км*

Техническая спецификация металла (вариант с кирпичными стенами)

Лист	Наименование	Примеч.
км-1	Общие данные (начало)	
км-2	Общие данные (продолжение 1)	
км-3	Общие данные (продолжение 2)	
км-4	Общие данные (окончание)	
км-5	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	
км-6	Маркировочные слемы крепления стальных переpletов (вариант с панельными стенами), маркировочные слемы подвешеного транспорта.	
км-7	Маркировочные слемы опор под трыдобрыводы. Опоры оп1; оп2; оп3; оп4; оп5; оп6.	
км-8	Опоры оп8; оп9; оп10; оп13; оп14.	
км-9	Опоры оп17; маркировочный план ограждения и лестницы в осях 1-5 и 3-4. элемент плана 1.	
км-10	Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования р1 ÷ р3.	
км-11	Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования р4, р5.	
км-12	Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования р6, р7.	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	код							Масса металла по элементной конструкции, т	Масса металла по элементной конструкции, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т							
			Н	П	Код	Код	Код	Код	Код			Код	Код	Код	Код	Код			
																	1	2	3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Балки двутавровые ГОСТ 800-71*	Всего	Г 24М	1							0,977				0,977					
		Итого: 2	14460							0,977				0,977					
		Профиль 3		53805						0,977									
		Г 8	4							0,026	0,087			0,113					
		Г 10	5							0,328				0,328					
		Г 14	6							0,591	0,001			0,592					
		Г 16	7							0,201				0,201					
		Г 22	8							0,443				0,443					
		Итого: 9	11240								1,595	0,088			1,683				
		Всего		Итого: 10		28108					1,595	0,088			1,683				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Всего	Л 50х5	11							0,007				0,007					
		Л 63х5	12							0,022				0,022					
		Л 100х8	13							0,009				0,009					
		Итого: 14	12300							0,038				0,038					
		Л 63х8	15							0,058	0,089			0,147					
		Л 100х8	16							0,002	0,169			0,171					
		Итого: 17	11240							0,080	0,238			0,298					
		Всего		Итого: 18		21113					0,038	0,080	0,238		0,336				
		Сталь углеродная обыкновенная ГОСТ 8509-72*	Всего	Л 63х8	15							0,058	0,089			0,147			
				Л 100х8	16							0,002	0,169			0,171			
Итого: 17	11240									0,080	0,238			0,298					
Всего				Итого: 18		21113				0,038	0,080	0,238		0,336					

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 2.436-2 В.2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальной переpletами для зданий промышленных предприятий.	(для варианта с панельными стенами)
Серия 1.436-4 В.1.2	Типовые переpletы с повышенным уплотнением и механизмами открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий.	(для варианта с панельными стенами)
серия 1.459-2 В.1.2	Стальные лестничные переходные площадки и ограждения.	
серия 1.426-1 В.3	Балки путей подвешеного транспорта пролетом 6м	

(продолжение на листе км-2).

Шкала: 1:100

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

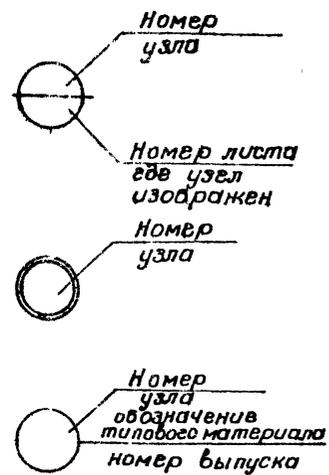
Главный инженер проекта *И.И. Мухомин*

Лист	№ документа	Дата	Масштаб	ТЛ 903-2-11	КМ
Л.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Составлена в соответствии с требованиями СНБ 903-2-11, СНБ 903-2-12, СНБ 903-2-13, СНБ 903-2-14, СНБ 903-2-15, СНБ 903-2-16, СНБ 903-2-17, СНБ 903-2-18, СНБ 903-2-19, СНБ 903-2-20, СНБ 903-2-21, СНБ 903-2-22, СНБ 903-2-23, СНБ 903-2-24, СНБ 903-2-25, СНБ 903-2-26, СНБ 903-2-27, СНБ 903-2-28, СНБ 903-2-29, СНБ 903-2-30, СНБ 903-2-31, СНБ 903-2-32, СНБ 903-2-33, СНБ 903-2-34, СНБ 903-2-35, СНБ 903-2-36, СНБ 903-2-37, СНБ 903-2-38, СНБ 903-2-39, СНБ 903-2-40, СНБ 903-2-41, СНБ 903-2-42, СНБ 903-2-43, СНБ 903-2-44, СНБ 903-2-45, СНБ 903-2-46, СНБ 903-2-47, СНБ 903-2-48, СНБ 903-2-49, СНБ 903-2-50, СНБ 903-2-51, СНБ 903-2-52, СНБ 903-2-53, СНБ 903-2-54, СНБ 903-2-55, СНБ 903-2-56, СНБ 903-2-57, СНБ 903-2-58, СНБ 903-2-59, СНБ 903-2-60, СНБ 903-2-61, СНБ 903-2-62, СНБ 903-2-63, СНБ 903-2-64, СНБ 903-2-65, СНБ 903-2-66, СНБ 903-2-67, СНБ 903-2-68, СНБ 903-2-69, СНБ 903-2-70, СНБ 903-2-71, СНБ 903-2-72, СНБ 903-2-73, СНБ 903-2-74, СНБ 903-2-75, СНБ 903-2-76, СНБ 903-2-77, СНБ 903-2-78, СНБ 903-2-79, СНБ 903-2-80, СНБ 903-2-81, СНБ 903-2-82, СНБ 903-2-83, СНБ 903-2-84, СНБ 903-2-85, СНБ 903-2-86, СНБ 903-2-87, СНБ 903-2-88, СНБ 903-2-89, СНБ 903-2-90, СНБ 903-2-91, СНБ 903-2-92, СНБ 903-2-93, СНБ 903-2-94, СНБ 903-2-95, СНБ 903-2-96, СНБ 903-2-97, СНБ 903-2-98, СНБ 903-2-99, СНБ 903-2-100.	
Названия помещений				И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Общие данные (начало)				И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Лист				И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Лист				И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Лист				И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Техническая спецификация металла (окончание)
(вариант с кирпичными стенами)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Сталь листовая неравно- полая ГОСТ 8510-72	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	140x90x10	19						0,011				0,011						
		Итого:	20	12300					0,011					0,011					
		Профиля:	21		22004				0,011					0,011					
Гнутый профиль ГОСТ 8218-75	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	60x32x3	22						0,033				0,033						
		Итого:	23	12300					0,033					0,033					
		Профиля:	24		73007				0,033					0,033					
Сталь листовая ГОСТ 19903-74;	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	δ=6	25						0,019				0,019						
		δ=8	26						0,038					0,038					
		δ=10	27						0,056					0,056					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	Итого:	28	12300					0,113				0,113						
		δ=6	29					0,004	0,071				0,075						
		δ=8	30					0,024					0,024						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	δ=10	31					0,004	0,016				0,020						
		Итого:	32	11240					0,032	0,087				0,119					
		Профиля:	33		71110				0,113	0,032	0,087			0,231					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	ВстЗпсб ГОСТ 380-71*	δ=4	34						0,087				0,087						
		Итого:	35	11240					0,087					0,087					
		Профиля:	36		71129				0,087					0,087					
Итого масса металла различных профилей	КМ-Б		37						1,172	1,774	0,403		3,359						
		Итого:	38									0,406		0,406					
В том чис- ле по маркам	ВстЗпсб		39						1,172	1,774	0,403	0,406	3,765						
			40	14460					0,977				0,977						
			41	12300					0,195					0,195					
Масса поставки элементов по кварта- лам, т		I							1,774	0,434	0,406		2,593						
		II																	
		III																	
		IV																	

Условные обозначения.



- сварной шов видимый заводской
- сварной шов невидимый заводской
- монтажный сварной шов
- п.а. по аналогии

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-11

Лист № подл. подл. и дата

Лист №	№ докум	Подп	Дата	ТП 903-2-11 КМ		
Гл инж	Инженер	Инженер	Инженер	Установка мазутоснабжения с резервуарами 2х3000 м3		
Инж пр	Думан	Инж пр	Инж пр	Мазутоснабжение		
Инж отв	Калетов	Инж отв	Инж отв	Р	В	12
Инж констр	Инженер	Инж констр	Инж констр	Общие данные (продолжение)		
Инж ер	Шульгина	Инж ер	Инж ер	Госстрой Латв ССР		
Инж инж	Инженер	Инж инж	Инж инж	ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж тех	Инженер	Инж тех	Инж тех	с Рига		
Инж контрол	Инженер	Инж контрол	Инж контрол	Формат 82		
Инж проб	Инженер	Инж проб	Инж проб	Капиров Д.Ф.		

Техническая спецификация металла
(вариант с панельными стенами)

Мальком I часть 2
903-2-11
Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	N п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				19				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт		Код элемента конструкции	526121	526323	526395	526391		I	II	III	IV					
																				5	6	7	8
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	Вст3сп5 ГОСТ 380-71*	I 24М												0,957									
			Итого:	2	14460											0,957							
			Всего профилей:	3		53806										0,957							
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3сп2 ГОСТ 380-71*	С 8	4																				
			5									0,026	0,087			0,113							
			6										0,328				0,328						
			7										0,591	0,145			0,736						
			8										0,201				0,201						
			Итого:	9	11240									1,595	0,232			1,827					
			Всего профилей:	10		26108								1,595	0,232			1,827					
			Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст3сп6 ГОСТ 530-71*	L 50x5	11												0,011					
						12													0,022				
						13													0,009				
Итого:	14	12300															0,042						
Всего профилей:	15																0,058	0,069					
16																	0,002	0,169					
Гнутый профиль ГОСТ 8278-75	Вст3сп6 ГОСТ 380-71*	С 60x72-3	19												0,050								
			Итого:	20	12300											0,050							
			Всего профилей:	21		73007										0,050							
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	Вст3сп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	21												0,087								
			Итого:	22	11240											0,087							
			Всего профилей:	23		71129										0,087							

(продолжение см. на листе КМ-4)

Исполн	М.В.Джум	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КМ	
Инж. ш.	Романов			Установка магнитоспидометра Q-13/22 №14; А25/10 №46	
Инж. пр.	Думан			с наметными металлическими резервуарами 2х 3000 м ³	
Инж. отв.	Калетов			Мазутонасосная	
Инж. конст.	Андреев			Лист	Лист
Инж. эр.	Шлигина			Р	3
Инж. Леонова				Общие данные (продолжение 2)	
Инж. Леонидов				Госстрой Латв. ССР	
Инж. Антонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж. Шлигина				и. Руба	

Копировал Сундз

Техническая спецификация металла (окончание)
(вариант с панельными стенами)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Сталь листовая ГОСТ 19903-74;	ВстЗклБ ГОСТ 380-74*	δ-6	24						0,019				0,019						
		δ-8	25						0,058				0,058						
		δ-10	26						0,084				0,084						
	Итого:	27	12300						0,161				0,161						
	Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВстЗклБ ГОСТ 380-74*	δ-6	28						0,004	0,011			0,075					
			δ-8	29						0,024				0,024					
δ-10			30						0,004	0,016			0,020						
Всего	Итого:	31	11240					0,032	0,087			0,119							
	профиль	32		7110				0,161	0,032	0,087		0,280							
Итого масса металла	Различные профили:		33						1,210	1,774	0,557		3,541						
		КМ-5	34									0,406	0,406						
			35						1,210	1,774	0,557	0,406	3,947						
В том числе по маркам:	ВстЗклБ		36	14460					0,957				0,957						
	ВстЗклБ		37	12300					0,253				0,253						
	ВстЗклБ		38	11240					1,774	0,557	0,406		2,737						
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП-8-3-72 на стали КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стали КМД.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутнонасосной, которая соответствует абсолютной отм [] по генплану.
3. Заводские соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на балках нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-89.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по слою грунта ГФ-020 (вне здания ПФ-115 для наружных работ) общей толщиной 55 мкм.
7. Высота неокрашенных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Изготовление и монтаж конструкций подвесного транспорта производить согласно указаниям серии 1.426-1 В.3.
9. Дополнительно см. п.п. 5.1, 5.2, 6.2 пояснительной записки серии 1.426-1 В.3.
10. Крепление путей подвесного транспорта выполнять на балках d=12

Тилова проект 903-2-11 Альбом I часть 2

ИВР, Москва, лист 11, дата

ИВР, лист	№ докум.	подп.	дата	ТП. 903-2-11	КМ
И.И.И.И.	Филиппов			Установка мазутнонасосной кит Ф.022 м ³ , Р.250 кг/с м ³ с наземными металлическими резервуарами 2х3000 м ³	
И.И.И.И.	Иванов			Мазутнонасосная	
И.И.И.И.	Иванов			лит.	лист
И.И.И.И.	Иванов			Р	4
И.И.И.И.	Иванов			Листовой лист. ССР	
И.И.И.И.	Иванов			ЛАТТИПРПРМ	
И.И.И.И.	Иванов			2. Руз	
кап. раб. Давыдова формат 22Г					

Типовой проект 903-2-11 Желез. I часть 2
 Шифр табл. 1000 и 1001

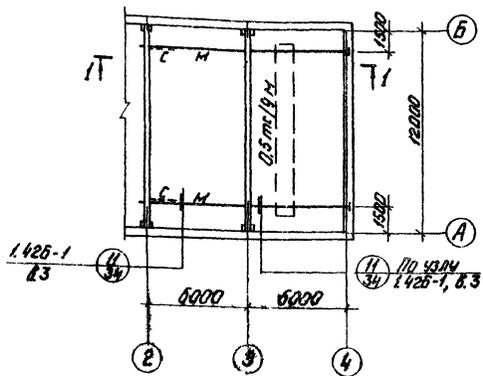
Вид профиля Гост, ту	Марка металла и Гост	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	код			количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам констр. т				общая масса, т	Масса потреб- ности в металле по кварталам (заполняется изе- таблицей), т						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.		Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.	Код элемента констр.
Швеллер гнутой равнополочной Гост 8278-75	Ст3кп2 Гост 380-71*	180x120x4	1	И240	Ш	73007			0,099				0,099							
									0,099				0,099							
									0,099				0,099							
Швеллер, гнутой неравнопол. Гост 8281-69*	Ст3кп2 Гост 380-71*	150x40x12x2,5	4	И240	Ш	74002			0,022	0,072			0,54							
									0,022	0,072			0,94							
									0,022	0,072			0,94							
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	Ст3кп2 Гост 380-71*	130x30x3	7	И240	Ш					0,060			0,060							
										0,060			0,060							
										0,060			0,060							
Сталь угловая равнополоч- ная Гост 8509-72*	Ст3кп2 Гост 380-71*	L 25x3	10	И240	Ш				0,006	0,017			0,023							
									0,006	0,017			0,029							
									0,006	0,017			0,029							
Сталь полосовая Гост 103-76	Ст3кп2 Гост 380-71*	L 75x6	11	И240	Ш	13113			0,006	0,006	0,017		0,029							
									0,006	0,006	0,017		0,029							
									0,006	0,006	0,017		0,029							
Сталь полосовая Гост 103-76	Ст3кп2 Гост 380-71*	-60x6	14	И240	Ш				0,001				0,001							
									0,001				0,001							
									0,001				0,001							
Сталь полосовая Гост 103-76	Ст3кп2 Гост 380-71*	-100x4	15	И240	Ш				0,007				0,007							
									0,007				0,007							
									0,007				0,007							
Сталь полосовая Гост 103-76	Ст3кп2 Гост 380-71*	L 100x4	16	И240	Ш	13110			0,008				0,008							
									0,008				0,008							
									0,008				0,008							
Сталь рифленая Гост 8568-77	Ст3кп2 Гост 380-71*	-250x4	18	И240	Ш	71315			0,116				0,116							
									0,116				0,116							
									0,116				0,116							
Всего масса металла:	Ст3кп2		21					0,229	0,028	0,149		0,406								
в том числе по маркам:			22					0,229	0,028	0,149		0,406								
Масса поставки элементов по квар- талам, т			I																	
			II																	
			III																	
			IV																	

ТП 903-2-11 КМ
 УТВЕРЖДЕНО: *Иванов И.И.* Подп. Дата: *15.08.77*
 Разработано: *Иванов И.И.*
 Конструктор: *Иванов И.И.*
 Рук. зд. *Иванов И.И.*
 Ст. инж. *Иванов И.И.*
 Ст. техн. *Иванов И.И.*
 Инженер *Иванов И.И.*
 Пров. *Иванов И.И.*
 Капирава: *Иванов И.И.*

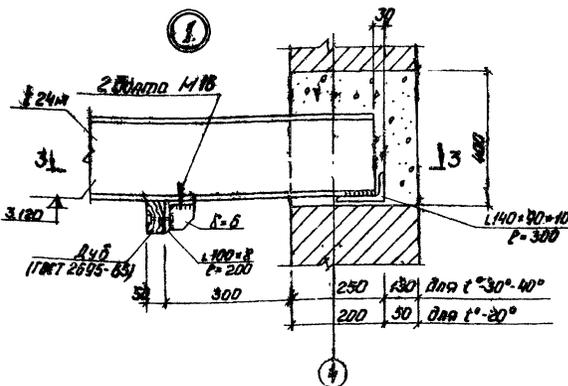
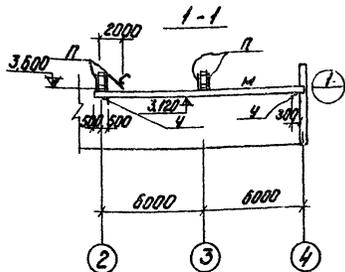
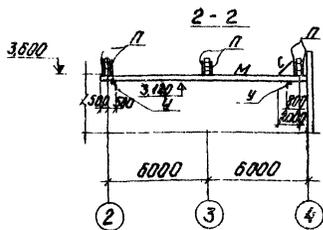
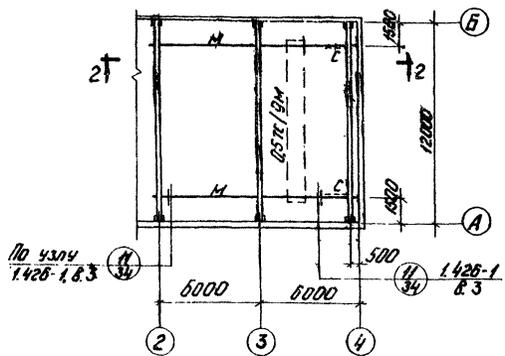
Установлено давление: $q = 13,22 \text{ м}^2$; $P = 28 \text{ м}^2$
 на стальных металлических резервуарах $2 \times 3000 \text{ м}^3$

Мазутапасная. Лист 5 из 5
 Утверждена спецификация металла для сварочных работ
 ЛАТТИПРОПРОМ г. Рязань

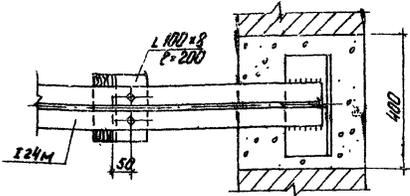
Маркировочная схема путей подвижного транспорта (вар. с кирпичными стенами)



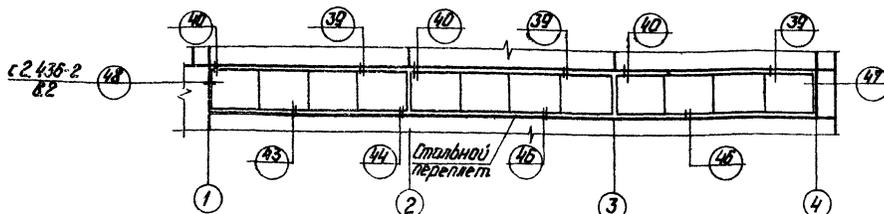
Монтажная схема путей подвижного транспорта (вариант с панельными стенами)



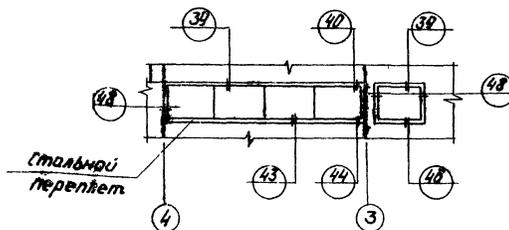
3-3



Маркировочная схема крепления стальных перелетов по оси 'А' (вариант с панельными стенами)



Маркировочная схема крепления стальных перелетов по оси 'Б' (вариант с панельными стенами)



Ведомость элементов

Марка	Гечение		Опорные углы			Примеч.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М	Н			
М	I		I 24м	м. м	м. м	м. м	III	Вст.Злтб
С							VI	
П							III	Вст.Злтб
У							VI	

см. сер. 1.426-1, вып. 3, лист 9

- 1 Все узлы на монтажных схемах стальных перелетов замаркированы по сер. 2.436-26.2
- 2 Стальные перелеты замаркированы на листах марки АР.
- 3 Дополнительно см. примечания на листе КМ-4.

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание	Лист	Лист	Лист
				Исполнитель: Мазутоногосная	Р	Б	
				Проверитель: Шумилина			
				Копировщик: Чибанова			

ТП 903-2-11 КМ-

Исполнитель: Мазутоногосная
Проверитель: Шумилина
Копировщик: Чибанова
Лист Р Б
ЛТГТИПРОМ
Формат 22

Листов 1 из 2

Титульный лист 903-2-11

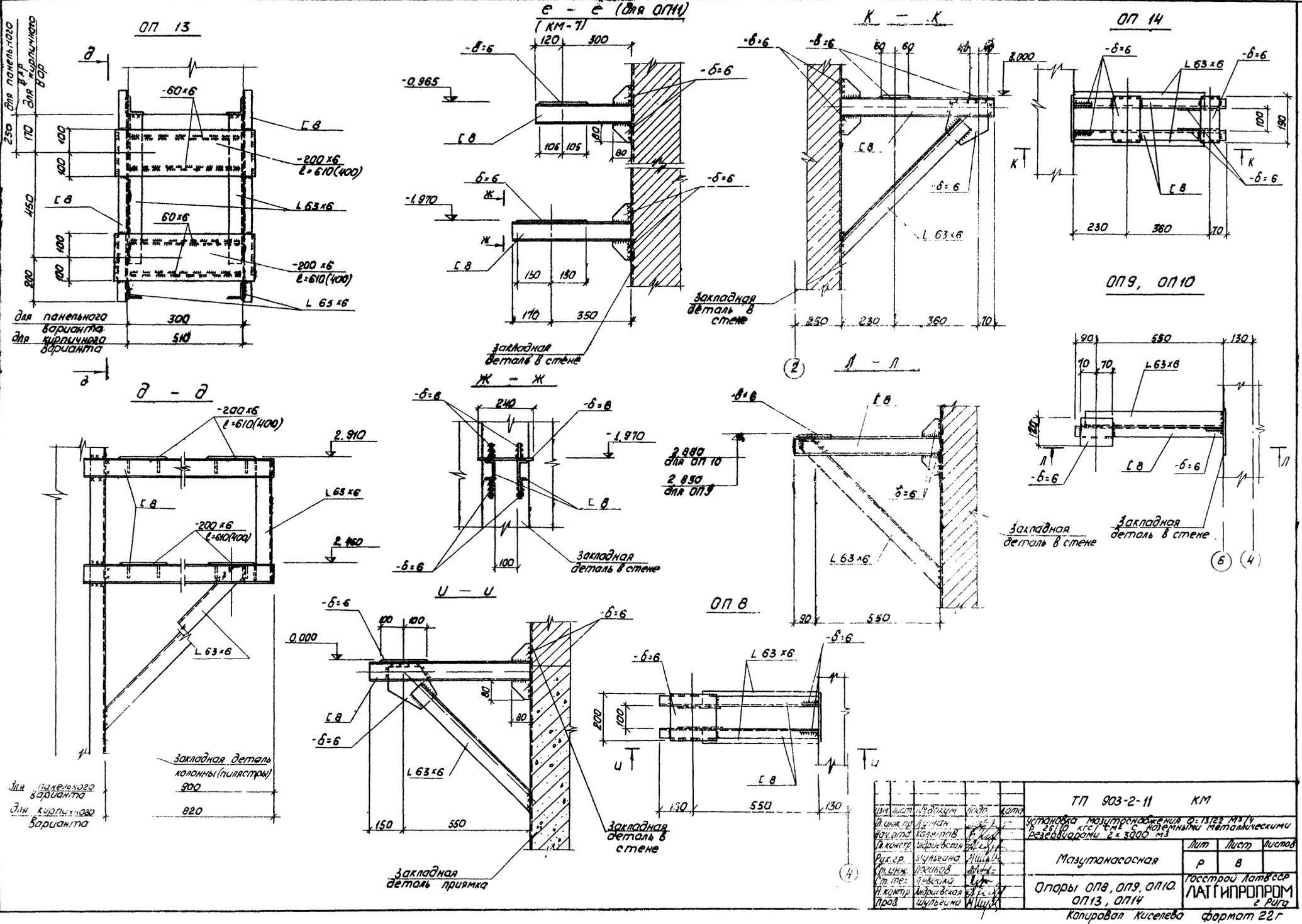
Составитель: [Имя]

Дата: [Дата]

Место: [Место]

Типовой проект 903-2-11 Альбом 1 часть 2

ИВМ-МЗСМ ЛОДН и.в.в.а.т.а

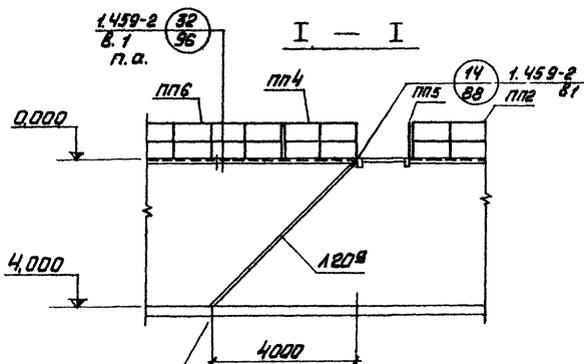
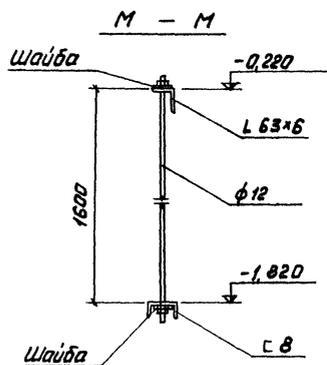
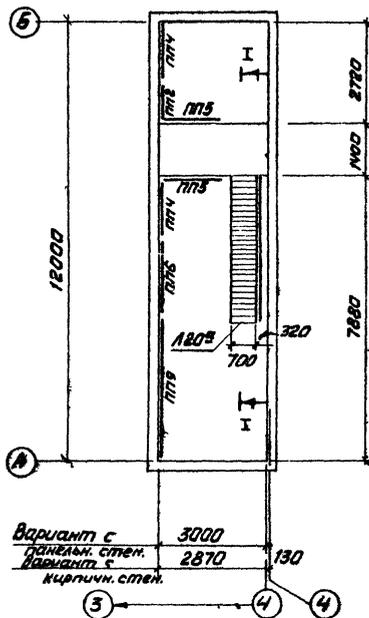
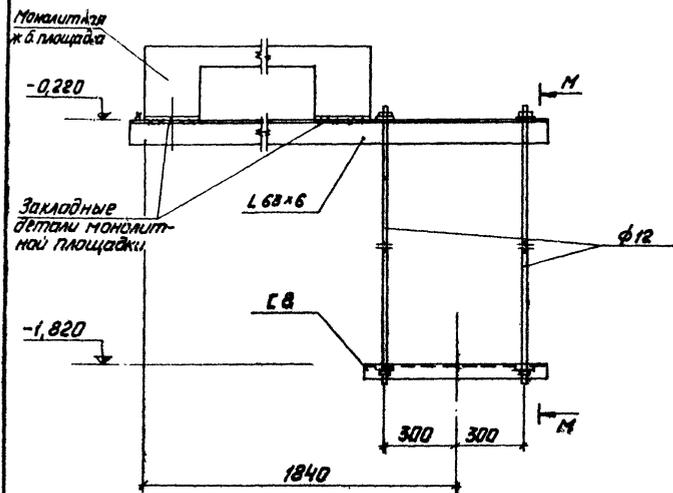


ТП 903-2-11 КМ			
И.в.в.а.т.а.	Л.О.Д.Н.	И.В.М.-М.З.С.М.	К.М.
Установка мазутнокаменная в 13123 мм х 2510 мм с лабиринтными металлическими разбавителями 2 x 3200 мм			
Мазутнокаменная	Лит	Лист	Листов
Опоры OP 8, OP 9, OP 10, OP 13, OP 14	Р	В	
			Госстрой Латвия ЛАТГИПРОПРОМ с Рига
Копированная ксерокопия формат 22г			

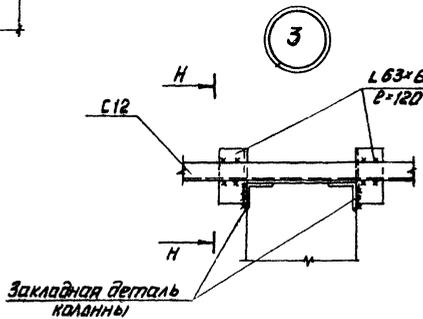
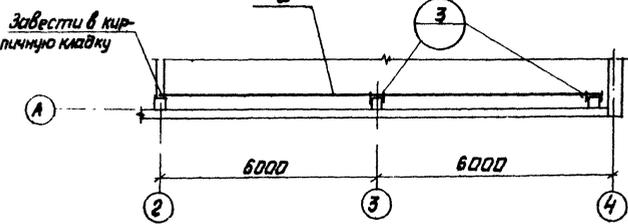
Туполов проект 903-2-11 Альбом I часть 2

ОП 17

Маркировочный план
ображений и лестницы
в осях А-Б и 3-4



Элемент плана 1
(только для варианта с панельными стенами)



Закладная деталь колонны

Ведомость элементов

Эскиз	Сечение		Старые угля			Марка металла	Примеч.
	Пло.	Состав	№ ТС	№ ТС	№ ТС		
Л20 ⁹						Уг	1 шт. угло-решетка на 200 мм
п12						Уг	1 шт.
п12						Уг	1 шт.
п14						Уг	2 шт.
п15						Уг	2 шт.
п16						Уг	1 шт.
п19						Уг	1 шт.
а	с	с 14	по проекту	Уг	вст. 3 п. 2	9-21 ¹⁰ / 14	

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	ТП 903-2-11	КМ
Л.И.И.И.И.	44	1	20.08.01	Установка плавостопорения с 12/28 мм в 3-х местах с изгибными металлами и сепараторами в 3000 и 3	
Нач. отд.	Калетов			Мазутонасосная	
Инж. конст.	Шимельман			Лит.	Лист
Рис. эр.	Шимельман			Р	9
Ст. техн.	Левин			Листов	
Ст. техн.	Левин			Листов	
Ст. техн.	Левин			Листов	
Н. конст.	Шимельман			Листов	
Пров.	Шимельман			Листов	

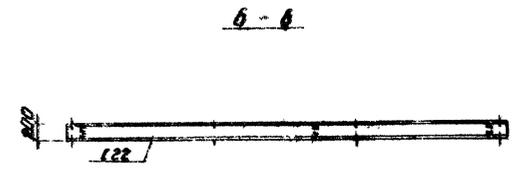
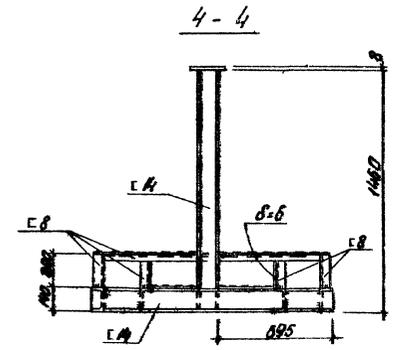
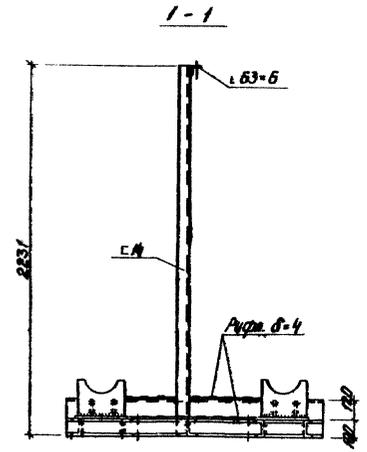
Копирован с...

Фармат 88

Альбом 1 часть 2

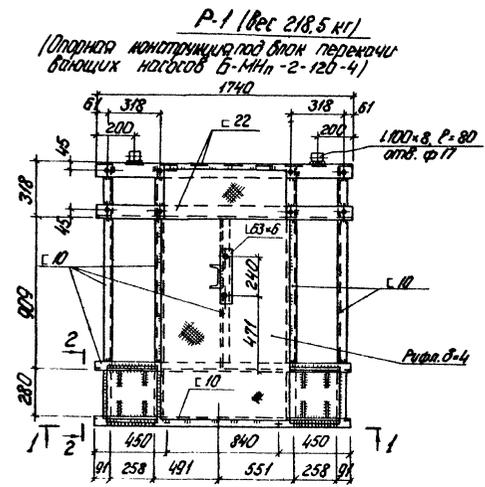
Типовой проект 903-2-11

Составлено по ТЗ заказчика

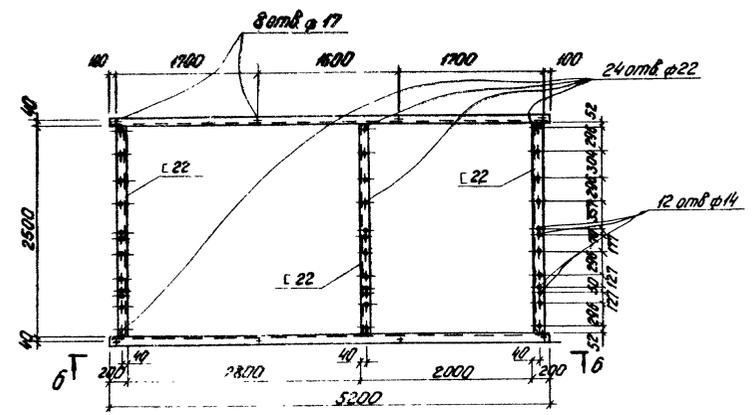
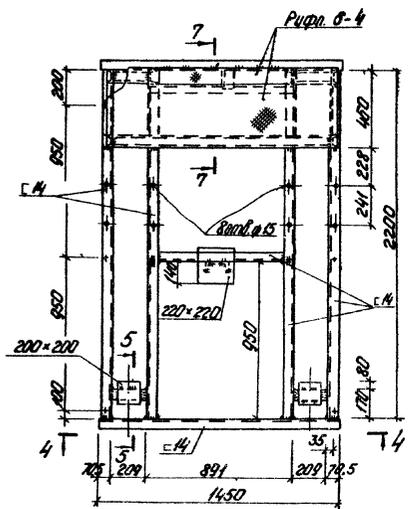


Р-3 (вес 375,5 кг)
 (опорная конструкция под блок привода гидравлической системы Б-МФ₂ - 2-МФ-5)

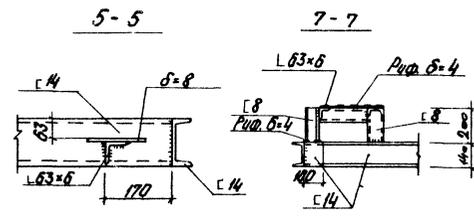
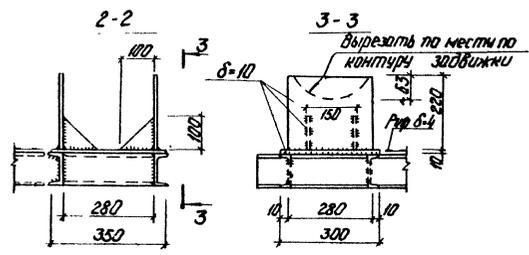
Р-2 (вес 208 кг)
 (опорная конструкция под блок насосов рециркуляции масла Б-МНр - 2-55-4)



Р-1 (вес 218,5 кг)
 (опорная конструкция под блок переключи вилочных насосов Б-МНн - 2-120-4)



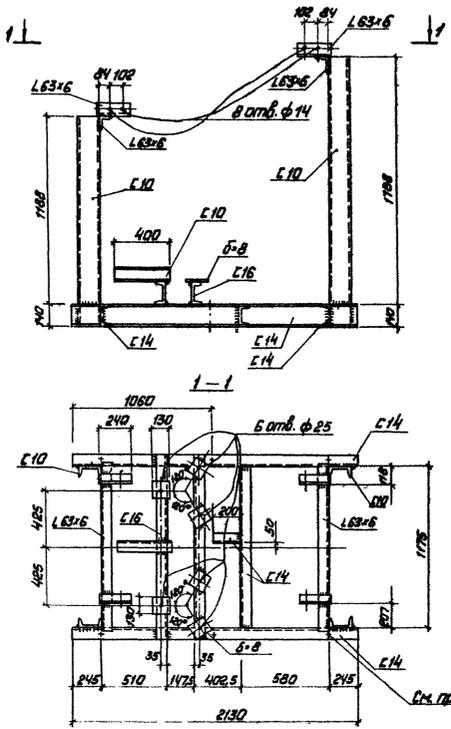
- 1 Все соединения сварные, h_{св} = 4 мм
- 2 + - отверстия в обеих полках швеллеров d = 17 мм



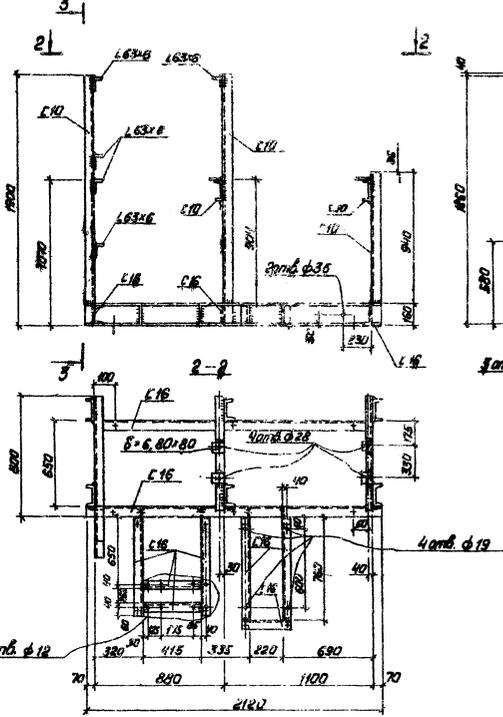
ТН 903-2-11				КМ-	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Установка масляного двигателя (Б-МФ ₂) - 2-МФ-5 и насосными металлическими резервуарами 2-3000 м ³	
Проект.	Листы	Листы	Листы		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Масляная система	
Проект.	Листы	Листы	Листы	опорные конструкции под блок тепломеханической обработки Р1-Р3	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Листы Листы	
Проект.	Листы	Листы	Листы	Лит. Листы Листы	
Кирпичный Чибикова				Формат 227	

Туполобов проект 903-2-11 Альбом I часть 2

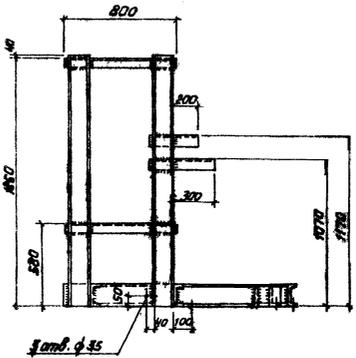
P - 5 (Вес 217 кг)
(опорная конструкция под блок фильтров тонкой очистки мавута)



P - 4 (Вес 245 кг)
(опорная конструкция под блок установки для жидких прикладов)



3-3



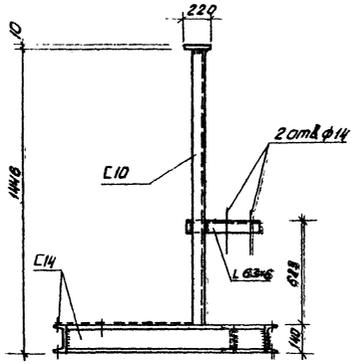
1. Все соединения - сварные, $t_{ш} = 4 \text{ мм}$
2. +- отверстия в боках полок и швелера $\phi 17 \text{ мм}$

ТП 903-2-11		КМ	
Исполн. Туполобов	Проф. Шилин	Установка мавутонасосная $\phi 102 \text{ мм}$, $\text{P} = 2,5 \text{ кг/м}^2$	Складными нетокмическими резьбовыми $\text{P} = 3000 \text{ мм}^2$
Листов 1	Листов 1	Мавутонасосная	Лист 1
Листов 1	Листов 1	Опорные конструкции	Лист 1
Листов 1	Листов 1	под блок фильтрации	Лист 1
Листов 1	Листов 1	нового оборудования А.У. Р.С.	Лист 1
Туполобов С.И.		Формат 217	

С.И. Туполобов
Инж. Т.И. Шилин
Инж. В.И. Шилин

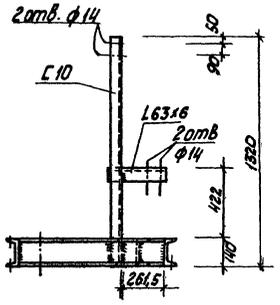
Типовой проект 903-2-11 Альбом I час.

1 - 1



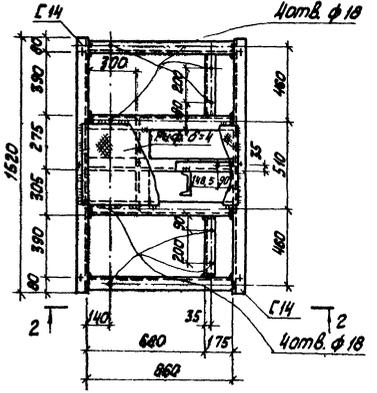
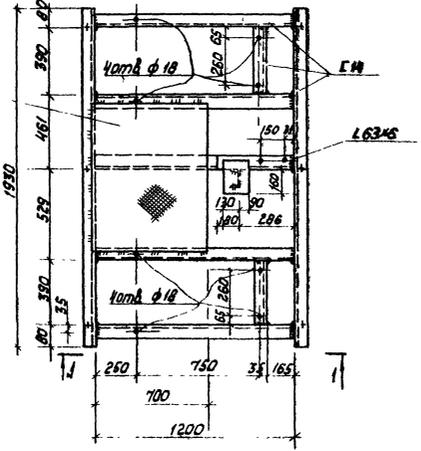
P-6 (Вес 114,6 кг)
(опорная конструкция под блок насосов подачи мазута к котлам).

2 - 2



P-7 (Вес 122,7 кг)
(опорная конструкция под блок насосов Б-ММ-2 №6,5-25)

выф. в=4



Исполнитель	М.И. Мухоморова
Проверил	В.А. Мухоморов
Директор	В.А. Мухоморов

ТП 903-2-11		КМ	
Изм. №	Век. №	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Мазутонасосная		Р	12
опорные конструкции под блок тепломеханической		оборудования Р6, Р7.	
Латгипропром		Латгипропром	
Копирован Жилищ. А.		Формат 22-7	