

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-278.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ.

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ,

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ 7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24218 - 09

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-278.90

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ.  
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ,  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.  
АЛЬБОМ 7

Разработан  
проектным институтом  
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *Архипов* В. Архипов  
Главный инженер проекта *Нидальский* Я. Нидальский

Утвержден Госстроем СССР  
протокол № 78 от 23.11.88 г.

## Содержание альбома

Альбом 7

Тиловой проект 903-1-278.90

Тиловой проект 903-1-278.90

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.ТУ	Технические условия	5
КЖ1.У.08.1	Панель стеновая пс 60.12.2.0-2л-37а	
КЖ1.У.08.2.1	Панель (пс 60.9.2.0-3л-36 <sup>а</sup> ) стеновая пс 60.9.2.0-3л-36 <sup>б</sup> )	6
КЖ1.У.08.3		
КЖ1.У.1.1	Панель стеновая пс 60.18.20-3л-34а	7
КЖ1.У.04	Сетка С1	
КЖ1.У.04-02	Ферма (2 фБС 24-4А IV-1) (2 фБС 24-5А IV-1)	8
КЖ1.У.04-02	Ферма (2 фБС 24-6А IV-1) (2 фБС 24-7А IV-1)	
КЖ1.У.03.1	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-1	10
КЖ1.У.03.1.1	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-2	11
КЖ1.У.03.1.2	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-3	12
КЖ1.У.03.1.3	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-4	13
КЖ1.У.03.1.4	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-5	14
КЖ1.У.03.1.5	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-6	15
КЖ1.У.03.1.6	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-7	16
КЖ1.У.03.1.7	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-8	17
КЖ1.У.03.1.8	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-9	18
КЖ1.У.03.1.9	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-10	19
КЖ1.У.03.1.10	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-11	20
КЖ1.У.03.1.11	Колонна ЗК69-3А IV МЗ-12	21
КЖ1.У.03.2	Колонна КФ61-3А V-1	22
КЖ1.У.03.2.1	Колонна КФ61-3А V-2	23
КЖ1.У.03.2.2	Колонна КФ61-3А V-3	24
КЖ1.У.03.3.1	Колонна (1.КЗ.33-1) (1.КЗ.33-2)	25

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.03.3.10	Колонна НКВ1	26
КЖ1.У.05	Плита ПП-2АЭТ-80А-400МА	27
КЖ1.У.1.6	Каркас плоский Кр1	28
КЖ1.У.1.7	Каркас плоский Кр2	
КЖ1.У.1.8	Каркас плоский Кр3	29
КЖ1.У.1.9	Каркас плоский Кр4	
КЖ1.У.05.100	Каркас КП1	30
КЖ1.У.1.10	Каркас плоский Кр5	
КЖ1.У.05.110	Сетка С1-1	31
КЖ1.У.03.110	Сетка С1-2	
КЖ1.У.1.2	Сетка С2	32
КЖ1.У.1.3	Сетка С3	
КЖ1.У.1.4	Сетка С4	33
КЖ1.У.1.5	Сетка С5	
КЖ1.У.2.1	Изделие закладное МН1	34
КЖ1.У.2.2	Изделие закладное МН2	
КЖ1.У.2.3	Изделие закладное МН3	35
КЖ1.У.2.4	Изделие закладное МН4	
КЖ1.У.2.6	Изделие закладное МН6	36
КЖ1.У.2.7	Изделие закладное МН7	
КЖ1.У.2.9	Изделие закладное МН9	37
КЖ1.У.2.10	Изделие закладное МН10	
КЖ1.У.2.11	Закладное изделие МН11	38

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.2.12	Изделие закладное МН 12	38
КЖ1.У.3.1	Опорный столик (МС1; МС2)	39
КЖ1.У.3.2	Опорный столик МС3	40
КЖ1.У.3.3	Изделие соединительное МС4	41
КЖ1.У.3.4	МС1-1	
КЖ1.У.3.5	Консоль опорная РК4-2	42
КЖ1.У.3.6	Консоль опорная РК4-1	
КЖ1.У.3.7	Стальной элемент НТ1	43
КЖ1.У.3.8	Стальной элемент НТ2	
КЖ1.У.3.9	Насадка фахверка НС1-1	44
КЖ1.У.3.10	Насадка тарцевого фахверка НУ1-1	
КЖ1.У.3.11	Рама Р-1	45
КЖ1.У.3.12	Решетка Р-2	
КЖ1.У.3.13	Изделие закладное ЖР-1	46
КЖ1.У.10.400	Клапан	
КЖ1.У.10.000	Ворота распашные ВТУ-3	47
КЖ1.У.10.000	Ворота распашные ВТУ-3. Сварочный чертёж	48
КЖ1.У.10.000 СБ		49
КЖ1.У.10.000 СБ		50
КЖ1.У.10.000 СБ		51
КЖ1.У.10.000 СБ		52
КЖ1.У.10.001	Перемышка	53
КЖ1.У.10.002	Стойка	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.10.003	Швеллер	54
КЖ1.У.10.004	Швеллер	
КЖ1.У.10.005	Уголок	55
КЖ1.У.10.006	Уголок	
КЖ1.У.10.007	Уголок	56
КЖ1.У.10.008	Лист	
КЖ1.У.10.009	Втулка	57
КЖ1.У.10.010	Втулка	
КЖ1.У.10.011	Ребро	58
КЖ1.У.10.012	Полоса	
КЖ1.У.10.013	Ось	59
КЖ1.У.10.014	Ось	
КЖ1.У.10.015	Ручка	60
КЖ1.У.10.016	Ручка	
КЖ1.У.10.017	Крык	61
КЖ1.У.10.018	Обшивка	
КЖ1.У.10.019	Обшивка	62
КЖ1.У.10.020	Обшивка	
КЖ1.У.10.100 СБ	Рама полотна ворот. Сварочный черт.	63
КЖ1.У.10.100	Рама полотна ворот	64
КЖ1.У.10.101	Стойка	
КЖ1.У.10.102	Стойка	65
КЖ1.У.10.103	Стойка	
КЖ1.У.10.200 СБ	Клапан	66
КЖ1.У.10.200	Сварочный чертёж	
КЖ1.У.10.201	Клапан	67
КЖ1.У.10.300 СБ	Деталь рамы	
КЖ1.У.10.300 СБ	Шпингалет сварочный чертёж	68
КЖ1.У.10.300	Шпингалет	

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖ1.У.10.301	Ось	69
КЖ1.У.10.302	Втулка	
КЖ1.У.10.303	Кольцо	70
КЖ1.У.10.304	Стяжка	
КЖ1.У.11.000 СБ лист 1	Дверь ДВ1. Сборочный чертеж	71
КЖ1.У.11.000 СБ лист 2		
КЖ1.У.11.000 лист 1	Дверь ДВ1	72
КЖ1.У.11.000 лист 2		
КЖ1.У.11.001	Перемычка	73
КЖ1.У.11.002	Стойка	
КЖ1.У.11.100 СБ	Полотно дверей Сборочный чертеж	74
КЖ1.У.11.100	Полотно дверей Сборочный чертеж	
КЖ1.У.11.101	Перемычка	75
КЖ1.У.11.102	Стойка	
КЖ1.У.11.103	Стяжка	76
КЖ1.У.11.104	Полоса	
КЖ1.У.11.105	Обшивка	77
КЖ1.У.11.106	Обшивка	

Альбом 7

Типовой проект 903-1-278.90

1. Бетонные и железобетонные изделия, закладные элементы и арматурные изделия выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 и указаниями пояснительных записок соответствующих серий.

2. Марка стали металлических элементов фахверка, соединительных и монтажных элементов, опорных стальных перекрытий и стеновых панелей, при толщине проката до 25 мм, принимается:

при расчетной  $t^{\circ}$  наружного воздуха:

до  $-30^{\circ}\text{C}$  - Вст3кп2

от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $-40^{\circ}\text{C}$  - Вст3пс6

Сварка деталей выполняется электродами типа 3-42, ручной или полуавтоматической сваркой.

3. Окраска поверхностей закладных деталей и монтажных элементов:

А - Ц 120

Б - грунт ГФ 021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 серая  
ГОСТ 6465-76\*;  $\varnothing$  4/1 ГОСТ 9.032-74\* толщ. 55 мкм

4. Условия привязки:

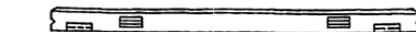
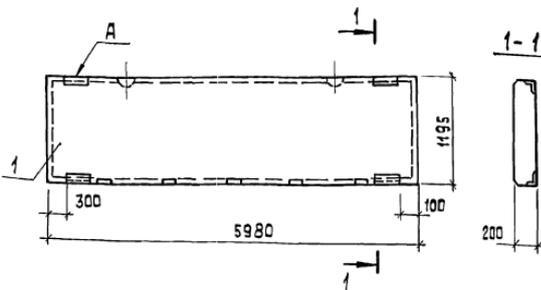
- на листах сборных железобетонных элементов марки изделий по несущей способности даны для основного варианта - расчетной  $t^{\circ}$  наружного воздуха  $-30^{\circ}\text{C}$ ;

- нормативного значения ветрового давления.

Для I района по СНиП 2.01.07-85

- нормативное значение веса снегового покрова для III района.

При привязке проекта марка изделий по несущей способности корректируется согласно спецификациям на маркировочных схемах.



1. Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 вып. 0-2, документ 1.030.1-1.0-3-0100.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.ТЧ	Технические условия Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-1.04	Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2Л-37	1	

			ТП 903-1-278.90	КЖ1.И.08.1		
			Панель стеновая ПС 60.12.2.0-2Л-37а		Стация	Масса
					Р	2,2т
					Лист	Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ	

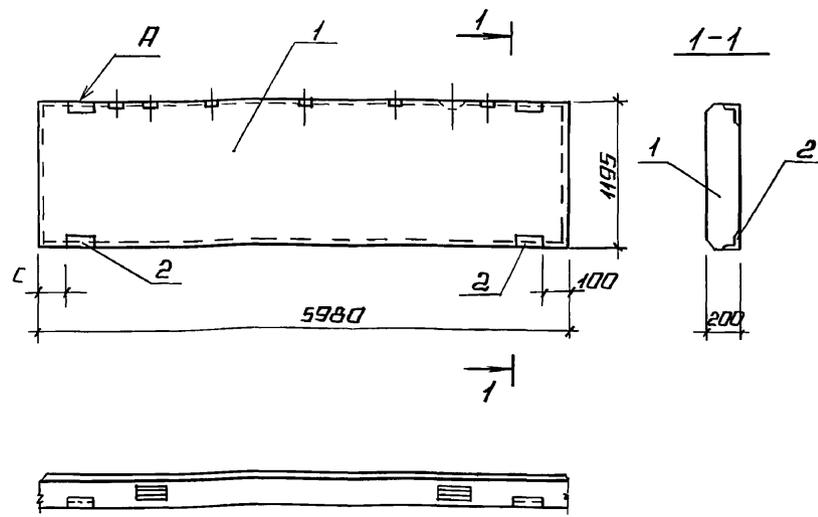
Копировал 38 24218-09 6 формат А4

| Инв.№ покл. Пасп. и вышта |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| ТИП                       | Ильинский                 |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
| И.контр.                  | Ильинский                 |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
| И.спец.                   | Ильинский                 |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
| Р.к. гр.                  | Ильинский                 |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
| И.инж.                    | Кукорина                  |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
| Техн.                     | Шолохов                   |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |                           |
|                           |                           |                           | ТП 903-1-278.90           | КЖ1.И                     |                           |                           |                           |                           |                           |
|                           |                           |                           | Технические условия       |                           | Стация                    | Лист                      | Листов                    |                           |                           |
|                           |                           |                           |                           | Р                         |                           |                           |                           |                           |                           |
|                           |                           |                           |                           |                           | ЛАТГИПРОПРОМ              |                           |                           |                           |                           |

Копировал 38

формат А4

АЛЬБОМ 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. КЖС И ОВ		ПРИМЕЧАНИЕ
					2.1	2.2	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ТП 903-1-278.90 КЖС.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.1-1.1-1.04	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
				ПС 60.9.2.0-3Л-36	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.030.1-1.1-3.30-01	М2	2	2	

МАРКА	С
ПС 60.9.2.0-3Л-36а	300
ПС 60.9.2.0-3Л-36б	100

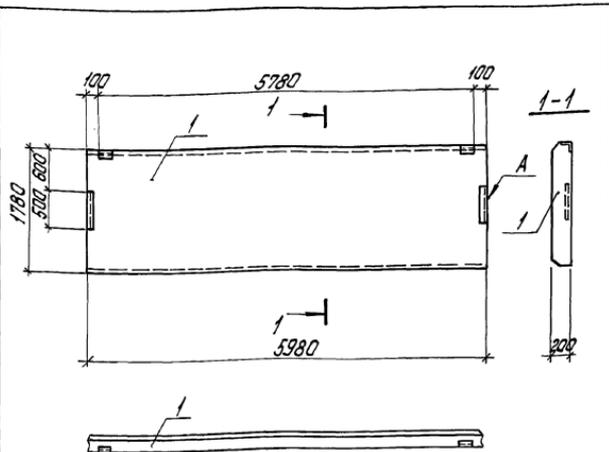
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			ВСтЗ КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86				
	φ10		ИТОГО	φ83x4		ИТОГО		
ПС 60.9.2.0.3Л-36а	0,4		0,4	2,74		2,74	3,14	3,14
ПС 60.9.2.0.3Л-36б	0,4		0,4	2,74		2,74	3,14	3,14

ТП 903-1-278.90		КЖС.И. ОВ.2.1	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1,84Т	1:50	
ЛСТ		ЛСТОВ 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-1-278.90	КЖИ.И.ТУ		Технические условия
			1.030.1-1.1-1.07-01	ПС60.18.2.0-31-34	1	

ТП903-1-278.90 КЖИ.И.08.3

Панель стеновая  
ПС60.18.2.0-31-34

Листов 1

Масса 304 кг

Масштаб 1:50

Листов 1

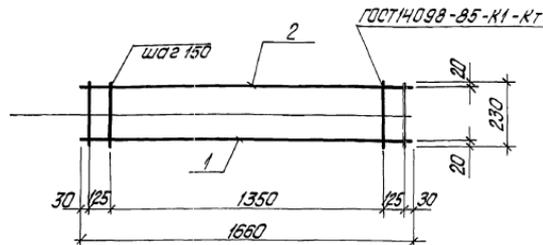
Листов 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копирован Дуслава

Формат А4

Альбом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП903-1-278.90	КЖИ.И.ТУ		Технические условия
			1	ТП903-1-278.90	КЖИ.И.1.3	А-III-8 P=1660
			2	ТП903-1-278.90	КЖИ.И.1.2	А-I-8 P=230

ТП903-1-278.90 КЖИ.И.1.1

Сетка 01

Листов 1

Масса 24 кг

Масштаб 1:20

Листов 1

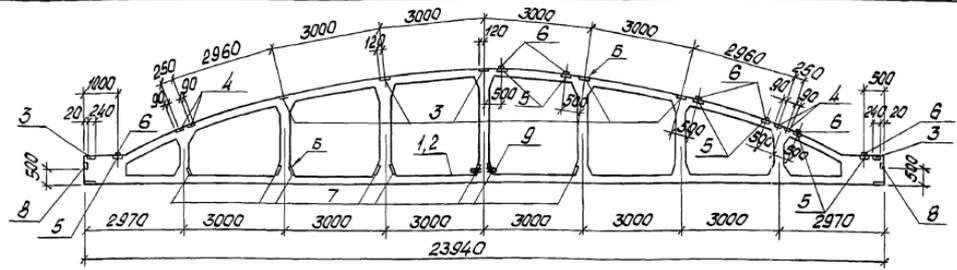
Листов 1

ЛАТТИПРОПРОМ

Копирован Дуслава 24218-09 в формате А4



Альбом 7



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст.3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19023-74						
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Углерод	δ=6	δ=10	δ=8	Л 80 8027	Л 80 16022		Углерод
2ФБС24-6А II-1	3,0	0,4	10,0	5,1	18,5	26,2	72,5	6,3	6,8	74,2	81,0	204,5
2ФБС24-7А II-1	3,0	0,4	10,0	5,1	18,5	26,2	72,5	6,3	6,8	74,2	81,0	204,5

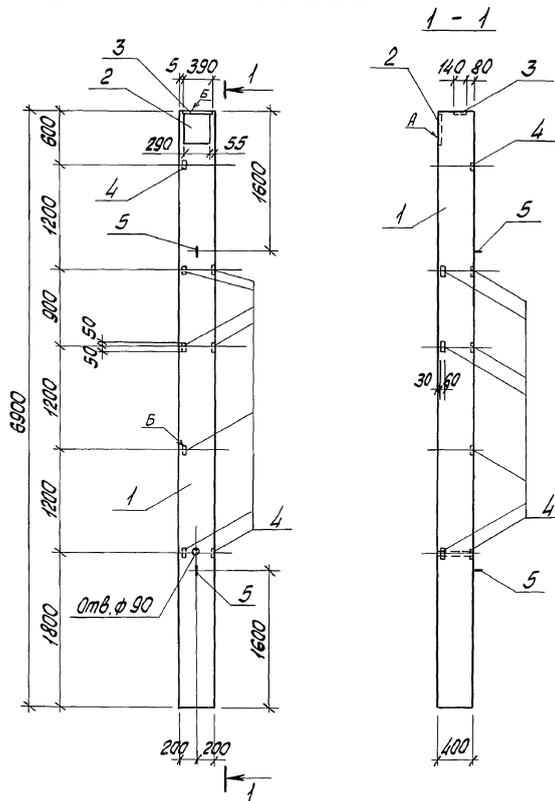
Обозначение	Марка
ТТ 903-1-278-90	2ФБС24-6А II-1
КЖ.И.04-02	2ФБС24-7А II-1

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол. на объект КЖ.И.04 -02 -03	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		ТТ 903-1-278-90 КЖ.И.04	Технические условия		
			Оборочные единицы		
A3	1	1.463.1-3/87.4 - ФУ	Ферма 2ФБС24-6А II	1	
A3	2	1.463.1-3/87.4 - ФУ	Ферма 2ФБС24-7А II	1	
			<u>изделия закладные</u>		
A4	3	1.400-6/76 вып.1	М4-4-1	7	7
A4	4	1.400-6/76 вып.1	М4-14	4	4
A4	5	1.463.1-3/87.5-49	М3	7	7
A4	6	1.463.1-3/87.5-61	МН16	7	7
A4	7	1.463.1-3/87.5-52	М10	8	8
A4	8	1.400-6/76 вып.2	М4-10-1	2	2
A4	9	1.463.1-3/87.5-62	МН19	1	1

1. Закладные изделия в фермах устанавливать по узлам документации 1.463.1-3/87.1-1-14 см, 1.463.1-3/87.1-1-16 см.
2. Марка фермы по несущей плоскости уточняется при привязке проекта (см. таблицу на листе маркировочной схемы).

ТТ 903-1-278-90		КЖ.И.04-02	
Гип	Исполнитель	Статус	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	Р	1:100
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1
<b>Ферма</b> (2ФБС24-6А II-1) (2ФБС24-7А II-1)			
<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>			

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнять по серии 1.423.1-7 Вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000005

Шрифт	Возраст	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТТ.903-1-278.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Оборачивные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
				Изделия закладные		
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5		3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали  
закладных изделий на элемент, кг

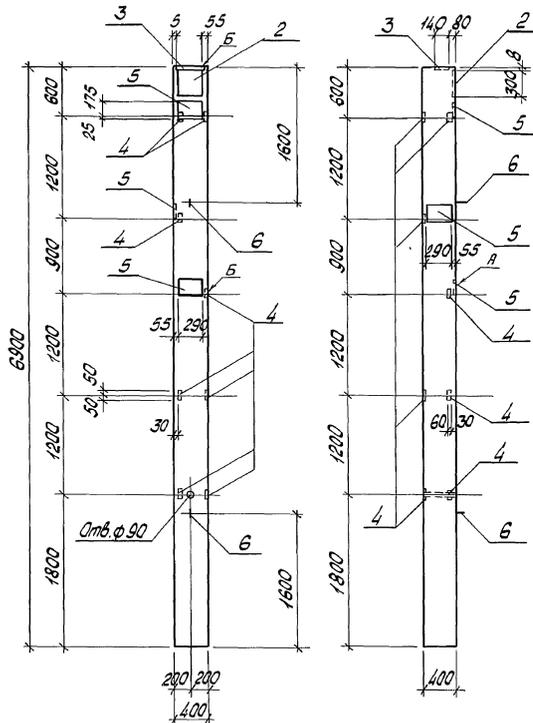
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				
	АI		АII		Вст.3 пс 6-I		всего		
	ГОСТ 5781-82								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
ЗК69-ЗАУМЗ-1	2,8	2,8	4,8	1,2	6,0	8,9	6,0	14,9	23,7

		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.03.1
Гип	Удальство	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-1	Старая Масса Максимум
Нач.опт	Удальство		Р 2,8т 1:50
И.контр	Удальство		Лист Листов 1
С.контр	Удальство		ЛАТГИПРОПРОМ
Нач.гг	Удальство		
И.контр	Удальство		
И.контр	Удальство		

Копировал: Тол - 24218-09 11 Формат А3

И.контр. Лист. Лист. и дата. Формат А3

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТП 903-1-278.90 КЖ И.Т.У	Технические условия сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ Изделия закладные	1	
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	2	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5		1.423.1-7.2-0.150	МН39	3	
A3	6		3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I					А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *						
ЗК69-ЗАЭМЗ-2	φ 6	φ 16		Угого	φ 10	φ 12	Угого	φ 8	φ 14	Угого		48,0
	0,3	2,8		3,1	4,8	8,4	13,2	19,7	12,0	31,7		

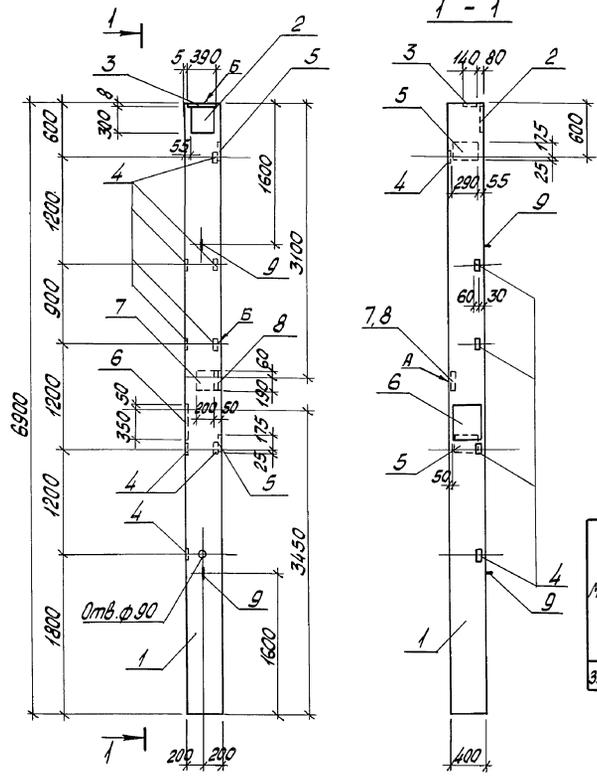
Указано в проекте и детали в соответствии с

1. Установка закладных деталей выполнять по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000 СБ.

						ТП 903-1-278.90	КЖ И.03.1.1	
						Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ-2	Станд. масса	Указано
							Р	2,8т
							Лист	Листов 1
							ЛАТИПРОПРОМ	

Копирован. А. 24218-09 12 формат А3

Альбом 7



Штукатурка	Земля	Л/З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонка ЗК69-ЗА I МЗ	1	
				Изделия закладные		
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A3	5		1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	6		1.400-15.81.170-08	МН153-3	1	
A3	7		1.400-15.81.150-20	МН136-3	1	
A4	8		1.400-15.81.550-03	МН552	0,25	М
A3	9		3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

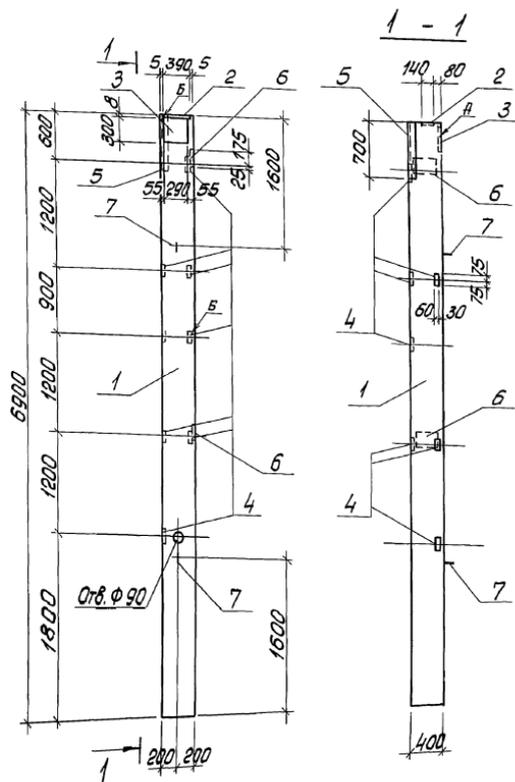
Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего								
	Арматура класса			Прокат марки											
	AI			AIII											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86											
ЗК69-ЗА I МЗ-3	φ6	φ16	Штрос φ10	φ12	φ14	φ16	Штрос φ50,5	Штрос φ8	φ=8	φ=10	φ=12	φ=14	Штрос		
	0,2	2,8	3,0	4,8	5,2	2,3	5,3	17,6	0,9	0,9	16,1	3,9	11,3	6,0	37,3

1.Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000.06.

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.03.1.2	
Гип	Исполнитель	КОЛОННА ЗК69-ЗА I МЗ-3	Стандарт
Всч. от	Исполнитель		Масса
И.контр.	Исполнитель	2,8 т	Максимум
П.контр.	Исполнитель		1:50
И.г.р.	Исполнитель	Лист	Листов 1
И.ж.т.к.	Исполнитель	ЛАТГИПРОПРОМ	

альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТТ 903-1-278.90 КЖ.И.УТ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ	1	
				Изделия закладные		
A3	2		1.423.1-7.2-0.30-01	МН 2	1	
A3	3		1.427.1-5.2-0.40.0	МН 1	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН 42	7	
A4	5		1.400-15.81.520-07	МН 536	0,7	
A3	6		1.423.1-7.2-0.150	МН 39	2	
A3	7		3.400-7 вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Прокат марки				Арматура класса				
	Вст.3 кл 2		Вст.3 кл 6-I		А I		А III		
	ГОСТ 5781-82								
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82						
	Утол 175-6	δ-8 δ-14	Утол φ6 φ16	Утол φ8 φ10 φ12	Утол				
ЗКБ9-ЗАУМЗ-4	4,8 4,8	15,7 6,0	21,7 0,2 2,8 3,0	1,0 4,5 5,2			10,7	40,2	

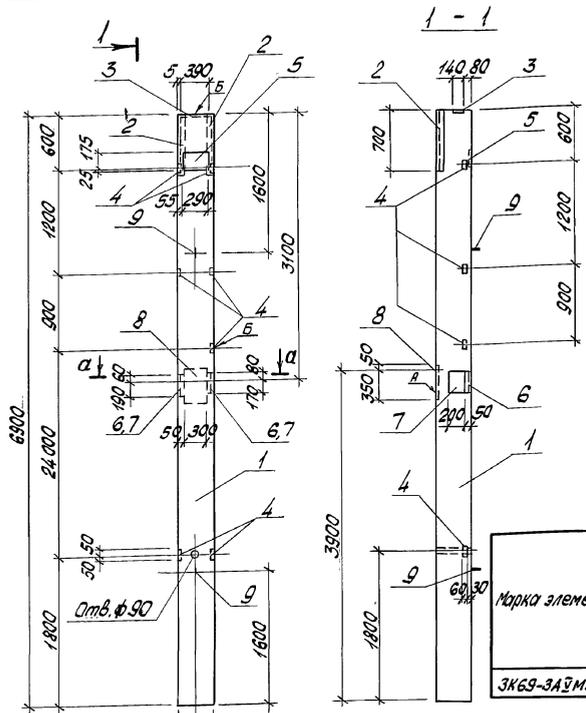
1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.00.0.СБ.

ТТ 903-1-278.90			КЖ.И.ОЗ.1.3		
Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ-4			Стадия	Масса	Масштаб
			P	28т	1:50
			Лист	Листов 1	
ЛАТИПРОПРОМ					

УТВ. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №



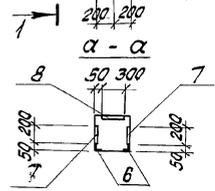
Альбом 7



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278.90	КЖИИ.ТУ		Технические условия
						Сборочные единицы
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-1R5		1	Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ
						Изделия закладные
A4	2		1.400-15.81.520-07		1,4	МН536
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01		1	МН2
A3	4		1.423.1-7.2-0.160		7	МН42
A3	5		1.423.1-7.2-0.150		1	МН39
A3	6		1.400-15.81.550-03		0,5	МН552
A3	7		1.400-15.81.150-20		2	МН136-3
A3	8		1.400-15.81.170-08		1	МН153-3
A3	9		3.400-Т вып. 1/83		2	МГ-200

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

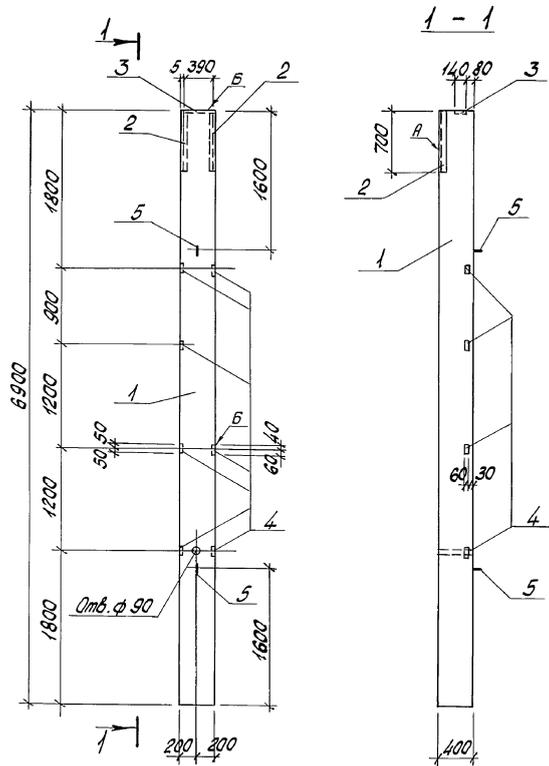
Марка элемента	Изделия закладные														всего			
	Арматура класса А I							Прокат марки										
	гост 5781-82							гост 19903-74 *								гост 8509-86		
	φ6	φ16	шпала	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	шпала	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14	шпала		150x5	175x6	шпала
ЗК69-ЗАЭМЗ-6	0,1	2,8	2,9	2,2	2,1	3,2	4,7	5,3	17,5	6,4	7,8	11,3	6,0	31,5	1,9	9,6	11,5	63,4



1. Установка закладных деталей.  
Выполнить по серии 1.423.1-7 вып. 1.  
Документ 1.423.1-7.1-1.000.05.

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.03.1.5	
Колонна ЗК69-ЗАЭМЗ-6	Старая масса	Новая масса	Максимум
	ρ	2,8т	1:50
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 7



Шрифт Зона	703	Обозначение	наименование	кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖИ.И.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-ЗАІМЗ	1	
			Изделия закладные		
A4	2	1.400-15.81.520-07	МН536	1,4	м
A3	3	1.423.1-7.2	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2	МН42	7	
A3	5	3.400-7 Вып.1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						всего					
	Арматура класса			Прокат марки								
	АІ		АІІ	Вст.3 по 6-І		Вст.3 кл2						
	ГОСТ 5781- 82			ГОСТ 19903- 74		8609- 86						
	φ16	Итого φ10	φ12	φ8	Итого δ=8	δ=14	Итого 1.75/1.75/6	Итого				
ЗКБ9-ЗАІМЗ-7	2,8	2,8	2,1	1,2	2,0	5,3	2,8	6,0	8,8	9,6	9,6	26,5

1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып.1, документ 1.423.1-71-1.000.05.

		ТП 903-1-278.90		КЖИ.03.1.6	
		Колонна ЗКБ9-ЗАІМЗ-7		Стандарт	Масса
		Р	2,8т	1:50	
				Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ			

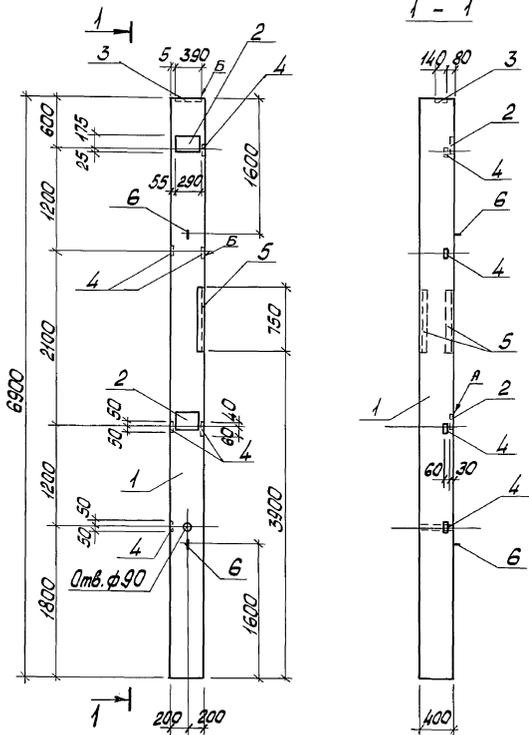
Копировал: Зол-24218-09 19 Формат А3

№ п/п, дата, подпись и печать исполнителя

ГИП Шибанский  
 Нач. отд. Уттерлоцкий  
 Инженер Шибанский  
 Старший инженер Шибанский  
 Нач. гр. Шибанский  
 Инж. ш.м. Лебедева



Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
44		ТТ 903-1-278.90	Технические условия		
			Оборочные единицы		
43	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
43	2	1.423.1-7.2	МН39	2	
43	3	1.423.1-7.2	МН2	1	
43	4	1.423.1-7.2	МН42	6	
44	5	1.400-15.В1.520-07	МН536	1,5	М
43	6	3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали  
закладных изделий на элемент, кг.

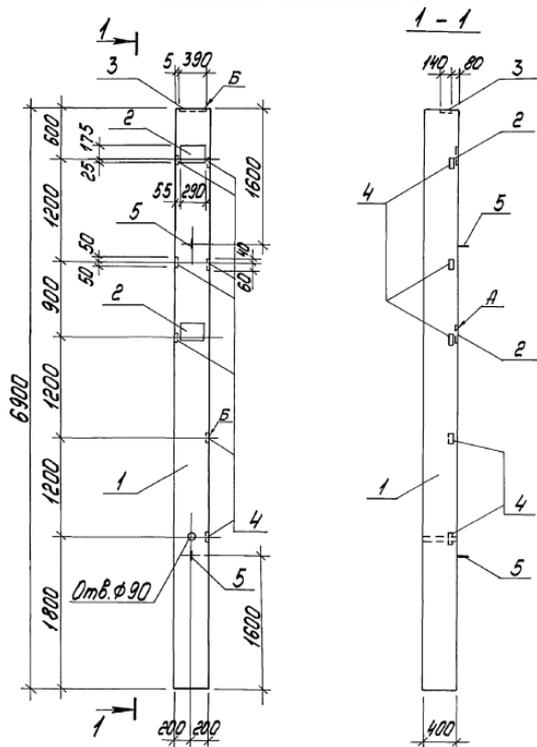
Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		Вст. Зпс 6-I		Вст. Зкл 2		Всего			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 18903-74 *							
φ16	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	δ=10	δ=14	Итого	δ=25	Итого		
ЗК69-ЗАУМЗ-9	0,2	2,8	3,0	4,5	5,2	9,7	9,6	6,0	15,6	10,3	10,3	38,6

Имя, № табл., Подпись и дата вкл. инв. №

1. Установку закладных деталей выполнить  
по серии 1.423.1-7 Вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.00.005.

					ТТ 903-1-278.90	КЖИИ.03.1.8	
					КОЛОННА ЗК69-ЗАУМЗ-9	Стандарт	Масштаб
						Р	2,8т
						Лист	Листов 1
						ЛАТИПРОПРОМ	

Копировал: Эля - 24218-09 19 Формат А3



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000.05.

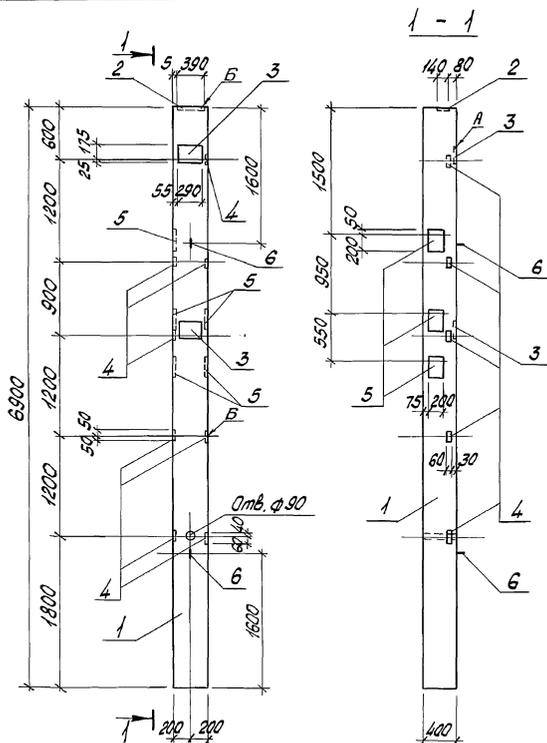
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A4		ТП.903-1-278.90 КЖ.И.М.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.000-195	Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	3	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4	1.423.1-7.2-0.180	МН42	7	
A3	5	3.400-7 Вып.1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали  
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A II		Вст.3 по Б-I		ГОСТ 19903-74 *			
	ГОСТ 5781-82									
φ6	φ16	Итого φ10	φ12	Итого	Б=8	Б=14	Итого			
ЗКБ9-ЗАУМЗ-10	0,2	2,8	3,0	2,1	5,2	7,3	10,0	6,0	16,0	26,3

ТП.903-1-278.90		КЖ.И.М.ОЗ.1.9	
ГМП	Исполнитель	Сталь	Марка
Мок.отв. Гитраевский	Исполнитель	р	2,8т
И.Контр. Шибанова	Исполнитель	Лист	Листов 1
И.Контр. Шибанова	Исполнитель	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.Контр. Шибанова	Исполнитель	Колонна ЗКБ9-ЗАУМЗ-10	
И.Контр. Шибанова	Исполнитель	1:50	

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 Вып. 1, документ 1.423.1-7.1-1.000005.

Формат листа	№:	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			Общарочные единицы		
A3	1	1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗК69-ЗАУМЗ	1	
			Изделия закладные		
A3	2	1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	3	1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	4	1.423.1-7.2-0.160	МН42	8	
A4	5	1.400-15.81.150-20	МН136-3	3	
A3	6	3.400-7 Вып. 1/87	М16-200	2	

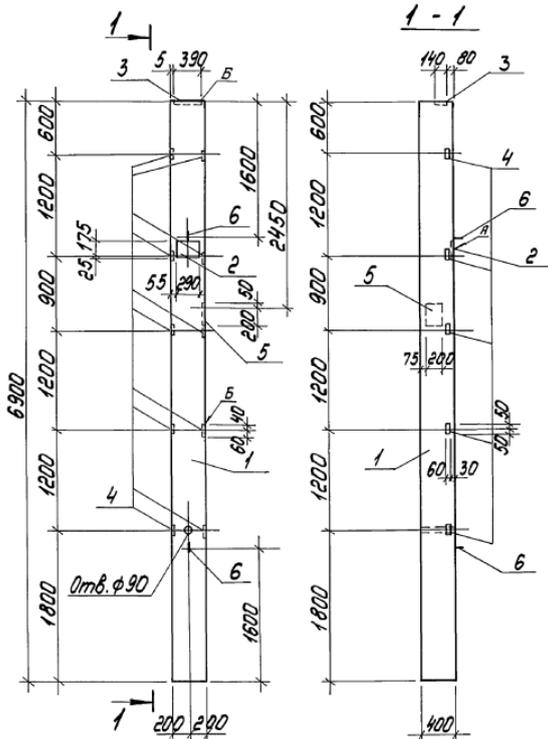
Ведомость расхода стали  
закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст. 3 лс 6-I			Aк80			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 18993-74						
φ6	φ16	Угловая φ10	φ12	φ14	Угловая δ=8	δ=10	δ=14	Угловая				
ЗК69-ЗАУМЗ-11	0,2	2,8	3,0	2,4	5,2	7,0	14,6	10,4	11,7	6,0	28,1	45,7

		ТП 903-1-278.90		КЖ.И.03.1.10	
		Колонна ЗК69-ЗАУМЗ-11		Стандия	Масштаб
ТИП	Исполнение	Р	2,8т	1:50	
Исч. от	Исполнение	Лист		Листов	1
Исполн.	Исполнение	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Исполнение				
И.контр.	Исполнение				
И.контр.	Исполнение				
И.контр.	Исполнение				
И.контр.	Исполнение				
И.контр.	Исполнение				

Контроль: ФМ - 24218-09 21 Формат А3

Альбом 7



1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.423.1-7 вып.1, документ 1.423.1-7.1-1.000СБ.

Формат	Сторона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
A4			ТТ 903-1-278.90 КЖ.И.ТЧ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1		1.423.1-7.1-1.00.0-195	Колонна ЗКБ9-3АУМЗ Изделия закладные	1	
A3	2		1.423.1-7.2-0.150	МН39	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.30-01	МН2	1	
A3	4		1.423.1-7.2-0.160	МН42	10	
A4	5		1.400-15.В.1.150-20	МН136-3	1	
A3	6		3.400-7 вып.1/87	М16-200	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

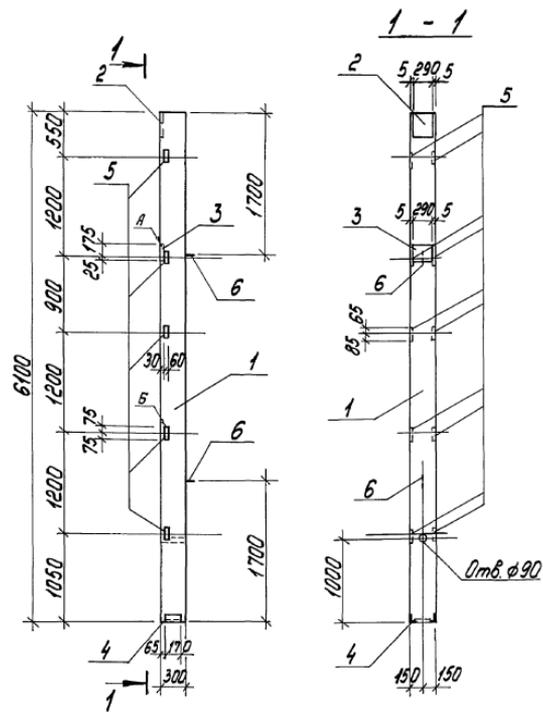
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А I			Прокат марки А II			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*			
	φ6	φ16	Итого φ10 φ12	Итого φ5 φ8	φ=14	Итого	
ЗКБ9-3АУМЗ-12	0,1	2,8	2,9 3,0 3,2	6,2 7,6 6,0		13,6	22,7

				ТТ 903-1-278.90	КЖ.И.ОЗ. 1.11		
				Колонна ЗКБ9-3АУМЗ-12	Сталь А 3600 Мм/штмб		
ГП	Иркутский				ρ	2,8	1:50
Иркутский	Иркутский				Иштм	Иштмб/т	
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован 24218-09 22Формат А3

ИПК, ИПСА, Платформа и Ветер Ветер. ИСК, ИСК

Автом 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-278.90 КЖ.И.ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1		1.427.1-5.1-0.100-109	Колонна КФБ1-3АІ	1	
A3	2		1.427.1-5.2-0.100	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.150	МН39	1	
A3	4		1.427.1-5.2-0.090	МН8	1	
A3	5		1.427.1-5.2-0.160	МН17	10	
A3	6		3.400-7 вып.1/87	М12-150	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса			Прокат марки							
	АІ		АІІ	Вст3кп2	Вст3кп6-І	Вст20					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86						
ФБ	φ12	Итог	φ10	φ12	Итог	δ-8	Итог	φ0,6	Итог		
КФБ1-3АІ-1	0,2	1,3	1,5	7,6	2,0	9,6	15,3	15,3	2,8	2,8	292

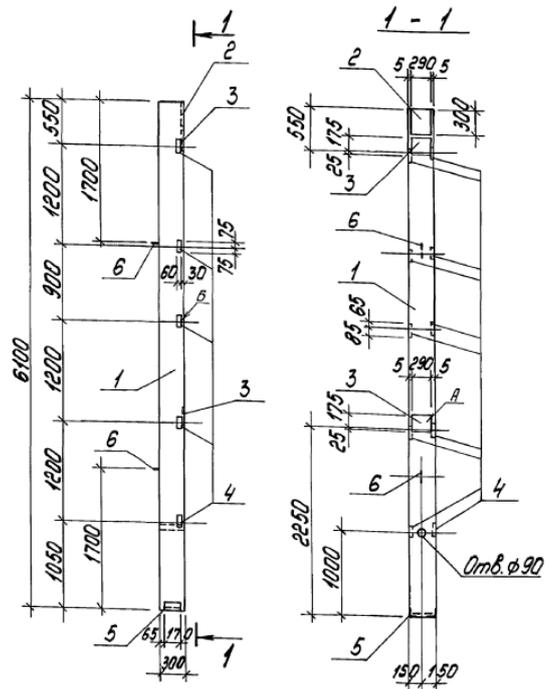
1. Установку закладных деталей выполнить по серии 1.427.1-5 вып.1, документ 1.427.1-5.1-001... 1.427.1-5.1-0.10.

			ТП 903-1-278.90	КЖ.И.ОЗ.2
			Колонна КФБ1-3АІ-1	Итого Максимум
				ρ 1,47 1:50
				Лист 1 из 1
				ЛАТГИПРОПРОМ

ИПК "Латвия" Латвия, ул. Свободы, 33



Льбом 7



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТТ 903-1-278.90 КЖКИТУ	Технические условия Сборочные единицы		
A3	1		1.427.1-5.1-1.00-109	Колонна КФ61-ЗАУ Изделия закладные	1	
A3	2		1.427.1-5.2-0.40.0	МН1	1	
A3	3		1.423.1-7.2-0.150	МН39	2	
A3	4		1.427.1-5.2-0.16.0	МН17	10	
A3	5		1.427.1-5.2-0.09.0	МН8	1	
A3	6		3.400-7 Вып.1/87	МР-150	2	

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

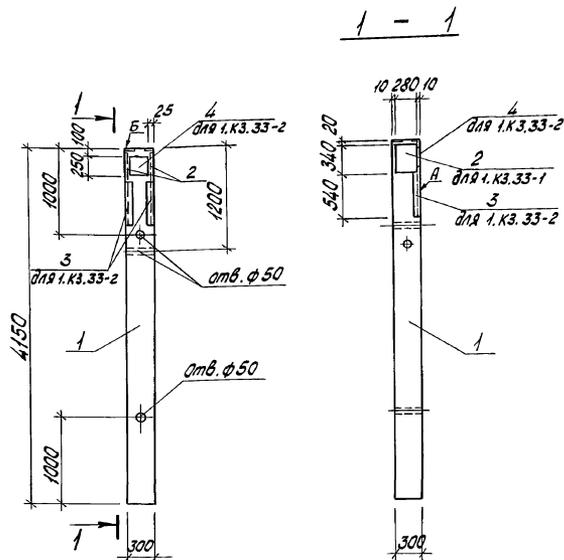
Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса				Прокат марки					
	АI		АII		Вст3кп2		Вст3кп6-I			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86			
Ф6	Ф12	Мног. Ф10	Ф12	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8	Мног. Ф-8			
КФ61-ЗАУ-3	0,2	1,3	1,5	7,6	4,0	11,4	18,9	18,9	2,8	34,6

Имя, инициалы, подпись и дата составления

1. Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-5 Вып.1. Документы 1.427.1-5.1-0.01... 1.427.1-5.1-0.10

				ТТ 903-1-278.90	КЖКИ.М.ДЗ.2.2		
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Колонна КФ 61-ЗАУ-3	Станд. Масса Максимум		
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		р	1,4т	1:50
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов 1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 7



Диагн. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испан. кж.и.и. 03.31		Примечание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
A4		ТП 903-1-278.90 КЖ.И.И.ТУ	Технические условия			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1	1.020-1/83 вып. 2-1	Колонна 1. КЗ.33	1	1	
			<u>Изделия закладные</u>			
A3	2	1.020-1/83.2-15 26-06	МН36	1	1	
A4	3	1.400-15. В1. 520-07	МН536		1,08	М
A4	4	1.400-15. В1. 130-32	МН122-3	1		

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А III					Вст.3 лс6-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74 *					
	φ8	φ10	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	Итого	ГОСТ 1757-75	ГОСТ 1757-86	
1.КЗ.33-2	1,5	0,6	0,4	3,5	6,0	3,9	18,0	21,9	7,4	7,4	35,3
1.КЗ.33-1			0,4	6,6	7,0		18,0	18,0			35,0

Обозначение	Марка
ТП 903-1-278.90 КЖ.И.И. 03.31	1. КЗ. 33-1
КЖ.И.И. 03.31-01	1. КЗ. 33-2

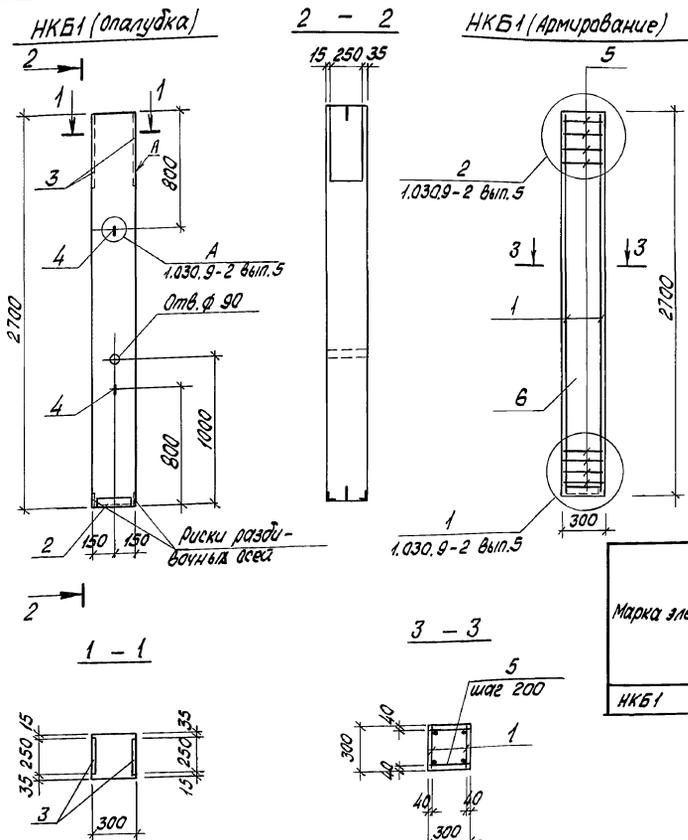
1. Установку закладных деталей выполнять по серии 1.020-1/83, документ 1.020-1/83 2-2 0010

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И. 03.31	
Статус	Масса	Максимум	
Р	0,934	1:50	
Лист	Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Фел - 24218-09 26 Формат А3

Имя, № прол., Подпись и дата, Место и №

Альбом 7



Исполн	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2 вып.1	Перегородки панельные здания промышленной и сельскохозяйственного назначения		
А4			ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.74	Технические условия		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.03.110	сетка 1-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	1	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.11.0-04	МН13	2	
А4	4		1.400-9	УП2-2	2	
				<u>Детали</u>		
				Вр-I-5-гост 5781-82		
Б4	5		ТП 903-1-27890 КЖ.И.И.03.111	Ø=280	36	
				<u>Материалы</u>		
	6			Бетон класса В15	0,24	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

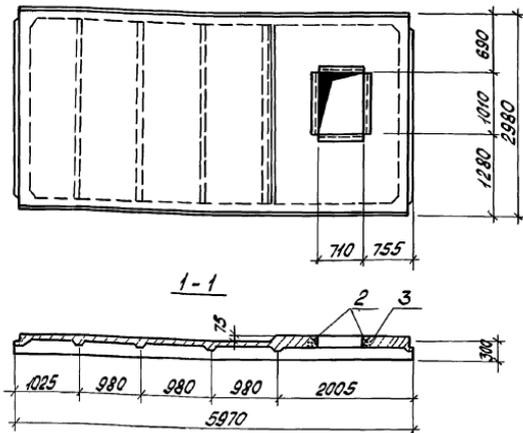
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего	Ø	δ			
	Вр I	А I		А III	Вст.3кп2						
	гост 6727-80	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74	Вст.3кпб-I	гост 6509-86					
НКБ1	2,0	2,4	1,2	9,2	14,8	9,4	13,8	4,0	4,2	33,4	48,2

ИВБ № 1064. Проектная и строительная ИВБ № 10

		ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И.03.10	
ТИП	Исполнитель	Колонна НКБ1		Сталь	Масса
Или автор	Исполнитель			ρ	0,67
Или конструктор	Исполнитель			1:20	
Или инженер	Исполнитель			лист	листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Копирован: Альб - 24218-09 27 формат А3

Альбом 7



Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего
	Арматура класса						
	Вр I			A3			
	ГОСТ 7348-6			ГОСТ 5781-82			
φ3	φ4	Итого	φ6	φ12	Итого		
1П-2АУТ-80У-400А	3,9	3294	3634	0,4	19,91	2031	57,15

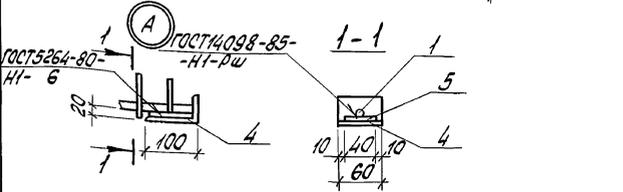
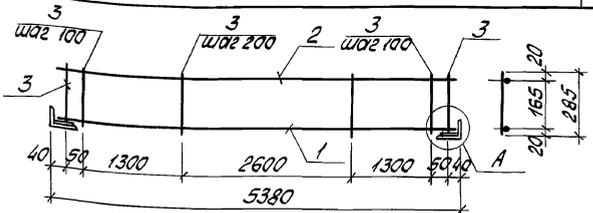
Изделия закладные							Общий расход
Арматура класса							
A-I	A-III						
ГОСТ 5781-82						Итого	67,6
φ12	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого		
2,2	1,4	1,4	46,0	0,2	51,2	3,4	13

Индекс	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1-278-90 КЖ1.И.ТУ	Технические условия плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами в см для покрытий производственных зданий		
A4			ГОСТ 22701.2-77	Изоляционные материалы для покрытий производственных зданий		
A3			1.4.65.1-10/82 Вып.0	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных производственных зданий сборочные единицы		
A4	1		ГОСТ 22701.1-77; 1.4.65.1-10/82 в.1	Плита 1П-2АУТ-80У-400М	1	см. прим. п.1
A4	2		1.400-15 в.1.540	Изоляция закладные МН 548	344	м
A3	3		ТП 903-1-278-90 КЖ1.И.05.100	Каркас пространственный КП1	1	41,08 кг
<u>Материал</u>						
	4			Бетон В12,5ГОСТ5192-82	0,35	м <sup>3</sup>

1. Габариты и размещение отверстия принять по данному чертежу.
2. Марку плиты, по неучиной способности уточнить при привязке проекта в зависимости от снеговой нагрузки.
3. Каркас КРЗ по ГОСТ 22701.1 шт 1- изъять

ТП 903-1-278-90		КЖ1.И.05	
ГИП	Ильинский	Студия	Маска
Нач. отд.	Ильинский	Максудов	
Инженер	Ильинский	Р	3,25т
Инженер	Ильинский	Лист	Листов 1
Инженер	Ильинский	ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 7



Кол-во	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
<u>Документация</u>						
54	1		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.1	1	6,5 кг
54	2		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.2	1	2,12 кг
54	3		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.3	42	0,04 кг
54	4		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.4	2	0,6 кг
54	5		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.6.5	2	0,19 кг

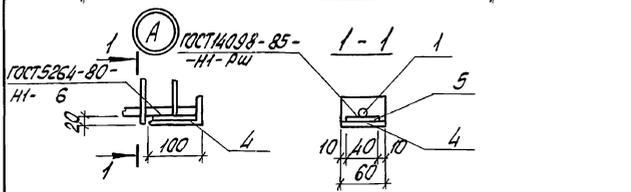
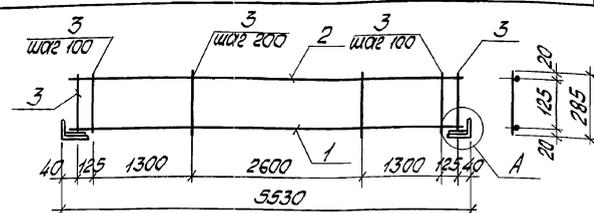
ТТ 903-1-278-90 КЖ.И.1.6

Каркас плоский Кр1

Лист 1 из 1  
Латгипропром

Копирован: фон-армат А4

Альбом 7



Кол-во	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
<u>Документация</u>						
54	1		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.1	1	6,7 кг
54	2		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.2	1	2,2 кг
54	3		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.3	42	0,04 кг
54	4		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.4	2	0,6 кг
54	5		ТТ 903-1-278-90	КЖ.И.1.7.5	2	0,19 кг

ТТ 903-1-278-90 КЖ.И.1.7

Каркас плоский Кр2

Лист 1 из 1  
Латгипропром

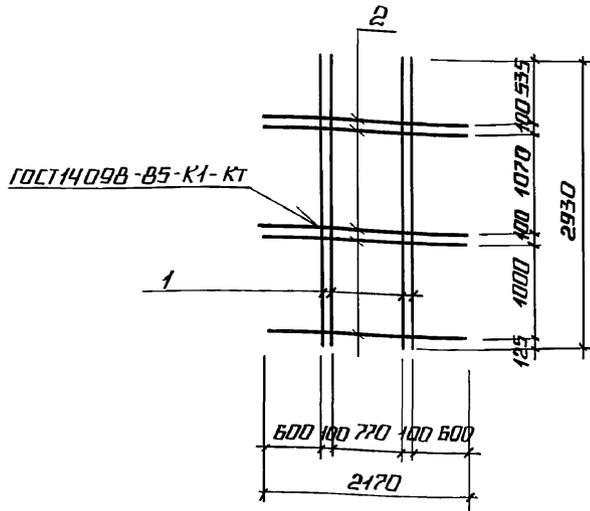
Копирован: фон-армат А4

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1







ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 903-1-278.90 КЖК.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖК.И.05.110.1	Я-III-12-ГОСТ 5781-82* $\ell=2930$	4	2,6 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖК.И.05.110.2	$\ell=2170$	5	1,93 кг

ТП 903-1-278.90 КЖК.И.05.110

СЕТКА С1-1

СТАНД. МАСШ. МАСШТАБ

Р 200 1:50

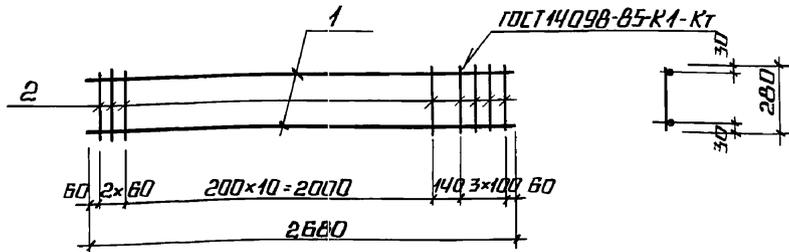
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ В

ГИП ИНДБАЛЬСКИЙ  
 ИАЧ. ОТД. ГУТЕРЕРСКИЙ  
 И. КОНТР. ШУЛЬГИНА  
 ГЛ. КОНСТ. АНДРЕВСКАЯ  
 РУК. ГР. ШУЛЬГИНА  
 ИНЖЕНЕР КУКОВИЦА  
 ТЕХНИК ШОЛОТЮК



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 903-1-278.90 КЖК.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Я-III-12-ГОСТ 5781-82		
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖК.И.03.110.1	$\ell=2680$	2	2,36 кг
			ВР-Т-5-ГОСТ 6727-80		
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖК.И.03.120.1	$\ell=280$	17	0,03 кг

ТП 903-1-278.90 КЖК.И.03.110

СЕТКА С1-2

СТАНД. МАСШ. МАСШТАБ

Р 5,23 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

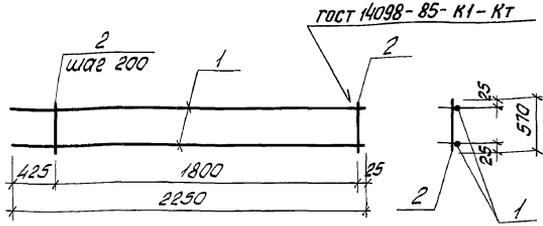
ЛАТГИПРОПРОМ

24218-09 32 КОПИРОВАЛ Л. ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ В

ГИП ИНДБАЛЬСКИЙ  
 ИАЧ. ОТД. ГУТЕРЕРСКИЙ  
 И. КОНТР. ШУЛЬГИНА  
 ГЛ. КОНСТ. АНДРЕВСКАЯ  
 РУК. ГР. ШУЛЬГИНА  
 ИНЖ. Т. К. КУКОВИЦА  
 ИНЖ. Т. К. ЛЕВЧЕНКО

Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.ТУ	Документация		
			Технические условия		
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.2.1.	А-III-12-ГОСТ 5781-82 φ=2250	2	2,0 кг
			А-I-8-ГОСТ 5781-82		
Б4	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.2.2.	φ=570	10	0,22 кг

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.1.2

Сетка С2

Стандарт	Масса	Упаковка
Р	6,2	1:20
Лист	Листов 1	

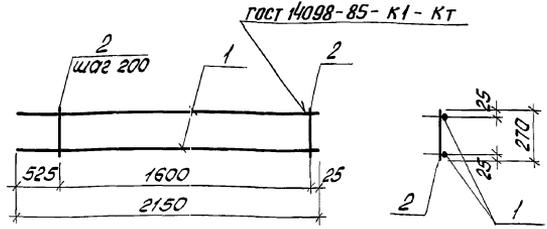
ЛАТГИПРОПРОМ

Калибравал: фон-

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Альбом 7



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.ТУ	Документация		
			Технические условия		
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.3.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 φ=2150	2	1,9 кг
			А-I-8-ГОСТ 5781-82		
Б4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.1.3.2	φ=270	9	0,1

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.1.3

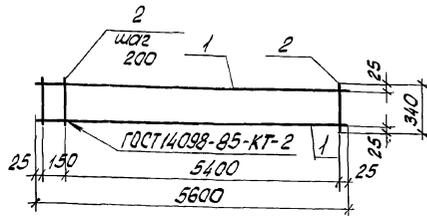
Сетка С3

Стандарт	Масса	Упаковка
Р	4,7	1:20
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Калибравал: ф- 24218-09 33 Формат А4

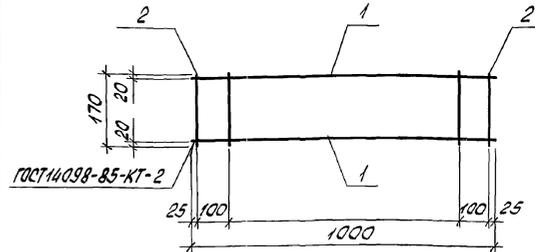
Имя, Фамилия, Подпись и дата



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.ТУ		Технические условия
					<u>Детали</u>
Б4	1	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.4.1	2	3,45 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.4.2	29	0,13 кг
		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.4		
		Сетка С4	Материал	Масса	Максимум
			Р	10,67	1:50
			Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

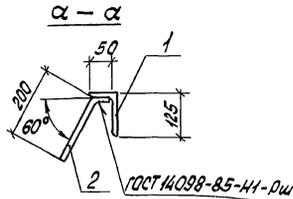
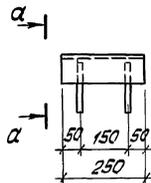
Копирован: фр.

Формат А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.ТУ		Технические условия
					<u>Детали</u>
Б4	1	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.5.2	2	0,099 кг
Б4	2	ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.5.2	4	0,017 кг
		ТП 903-1-278.90	КЖ.И.И.1.5		
		Сетка С5	Материал	Масса	Максимум
			Р	0,385	1:20
			Лист	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован: фр. 24218-09 34 Формат А4



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Н1		ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
			<u>Детали</u>		
ВУ	1	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.1.1 Учопак 125-300 КТ ГОСТ 9310-86 ВСТ 3006-1744-1-3023-80	1	3,9 кг
ВУ	2	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.1.2 А-III-8-ГОСТ 5781-82	2	0,1 кг

ТТ 903-1-278.90 КЖИ.И.2.1.

Изделие закладное МН1

Стандарт Масса Максимум

р 4,1 1:10

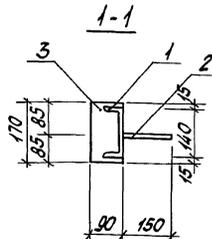
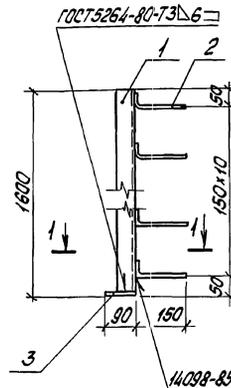
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Лб-

Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. И СЛОВА ВЕРСИИ



Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Н1		ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
			<u>Детали</u>		
ВУ	1	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.1 Учопак 125-300 КТ ГОСТ 9310-86	1	20,3 кг
ВУ	2	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.2 А-III-8 ГОСТ 5781-82* л=200	11	0,9 кг
ВУ	3	ТТ 903-1-278,90	КЖИ.И.2.2.3 Лист ВСТ 3006-1744-1-3023-80	1	1,2 кг

ТТ 903-1-278.90 КЖИ.И.2.2.

Изделие закладное МН2

Стандарт Масса Максимум

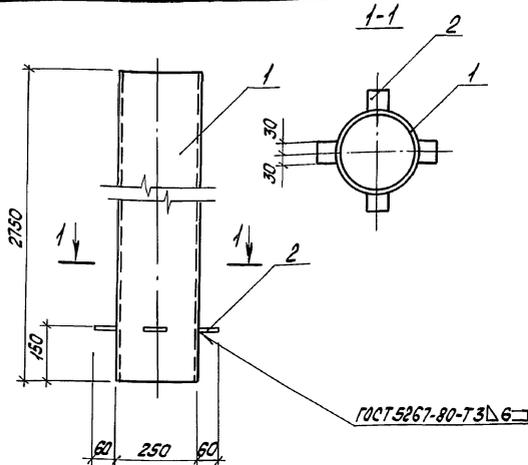
р 22,4 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Лб- 24218-09 35 Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. И СЛОВА ВЕРСИИ



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
				Документация		
54		1	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.3.1 Труба Ø275x150 ГОСТ 10704-76	1	81,4 кг
54		2	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.3.2 Лист вст.зкл. ГОСТ 10705-80	4	1,13 кг

ТТ 903-1-278-90 КЖИ.И.2.3

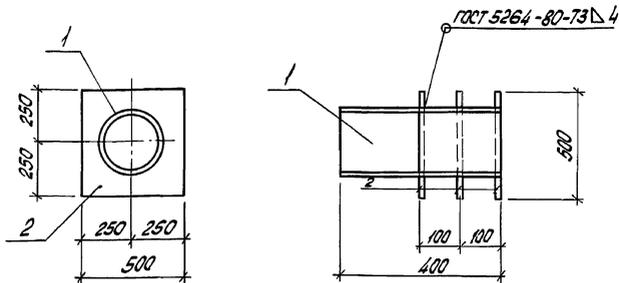
Изделие закладное  
МНЗ

Стандарт	Масса	Максимум
Р	82,5	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ян

Формат А4



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
44			ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.ТУ Технические условия		
				Документация		
54		1	ТТ 903-1-278-90	КЖИ.И.2.4 Труба Ø250x300 ГОСТ 10704-76	1	21,1 кг
54		2		КЖИ.И.2.4.2 Лист вст.зкл. ГОСТ 10705-80	3	13,3 кг

ТТ 903-1-278-90

КЖИ.И.2.4

Изделие закладное  
МН4

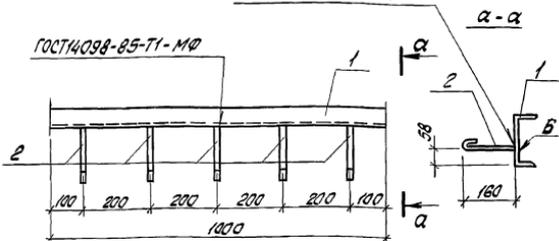
Стандарт	Масса	Максимум
Р	61,0	1:10
Лист	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: Ян 24218-09 35 Формат А4

ГОСТ 14098-85-Т1-МД

ГОСТ 14098-85-Т1-МД



Код	Знач	Проз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
				Детали		
54	1		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.2.6.1	1	Швеллер 16-ГОСТ 8240-72-1000
54	2			КЖ.И.2.6.2	5	п-Т-В ГОСТ 5781-82 e=210

ТТ 903-1-278.90 КЖ.И.2.6

Изделие закладное  
МНБ

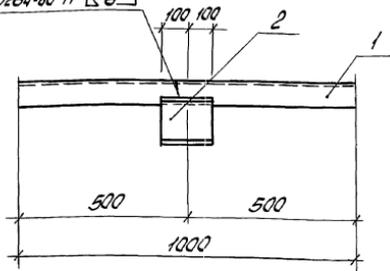
Станд. масса 1,57  
Масса 1,10

Лист 1 из 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Ян-

апрель 84

ГОСТ 5264-80-Т1-Δ 6



Код	Знач	Проз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44			ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.Т.У		Технические условия
				Детали		
54	1		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.2.7.1	1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8240-86
54	2			КЖ.И.2.7.2	1	Швеллер 16-ГОСТ 8240-72

ТТ 903-1-278.90 КЖ.И.2.7

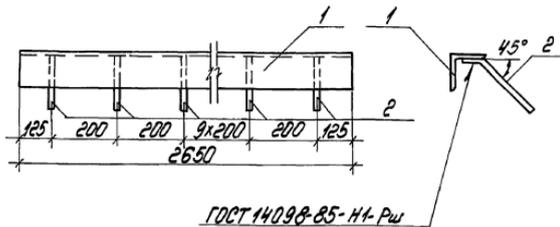
Изделие закладное  
МНТ

Станд. масса 6,83  
Масса 1,10

Лист 1 из 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Я. 24218-09 37

апрель 84



ГОСТ 14098-85-Н+Рш

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.9.1	Узелок 110x110x1 ГОСТ 8509-86 1	35,79кг	Вот 3 м 6-1-7344-Р-3023-80
БУ	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.9.2	А-Ш-10101015781-82 С-280	13	0,17кг

ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.9

Изделие закладное  
МН 9

Стандарт Метод Установки

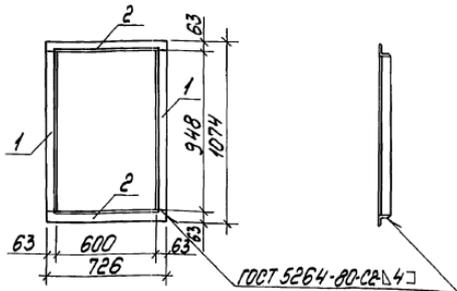
Р 38,0 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Белкин Формат А4

ГМП Нудовальский  
Нач. отд. Уттеревский  
И.контр. Шилькина  
Л.контр. Нудовальский  
Рук. зр. Шилькина  
Арх. Луцкая  
Арх. Ковальшина



ГОСТ 5264-80-С2\4

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.Т.У	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.10.1	Узелок 63x63x10101015781-82 С-280 2	4,555кг	Вот 3 м 6-1-7344-Р-3023-80
Б4	2	ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.10.2	Узелок 63x63x10101015781-82 С-280 2	3,492кг	Вот 3 м 6-1-7344-Р-3023-80

ТП 903-1-278-90 КЖ.И.М.2.10

Изделие закладное  
МН10

Стандарт Метод Установки

Р 16,094 1:20

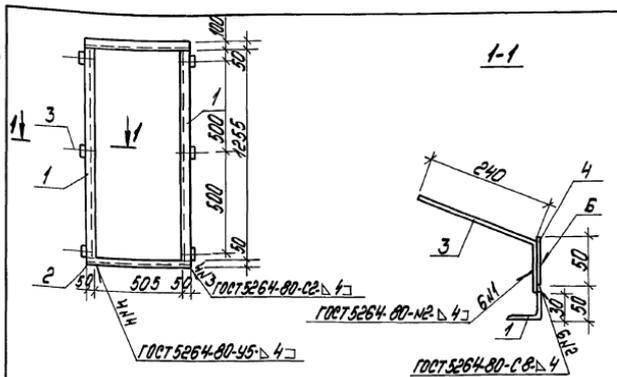
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ГМП Нудовальский  
Нач. отд. Уттеревский  
И.контр. Шилькина  
Л.контр. Нудовальский  
Рук. зр. Шилькина  
Арх. Луцкая  
Арх. Ковальшина

24218-09 38 Копировал Белкин Формат А4

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 903-1-278-90	КЖ.М.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.М.1	Узелок	50x50x5 ГОСТ 5264-80-С2-4 Сталь ГОСТ 535-79
Б4	2			КЖ.М.2.М.2	Узелок	50x30x5 ГОСТ 5264-80-С2-4 Сталь ГОСТ 535-79
Б4	3			КЖ.М.2.М.3	А-Ш-В	ГОСТ 5791-82 В-320
Б4	4			КЖ.М.2.М.4	Лист	50x100 ГОСТ 1907-74 Сталь ГОСТ 14637-79

ТП 903-1-278-90 КЖ.М.2.М.1

Закладное изделие  
МН11

Сталь Металл Максимум

Р 13,8 1:20

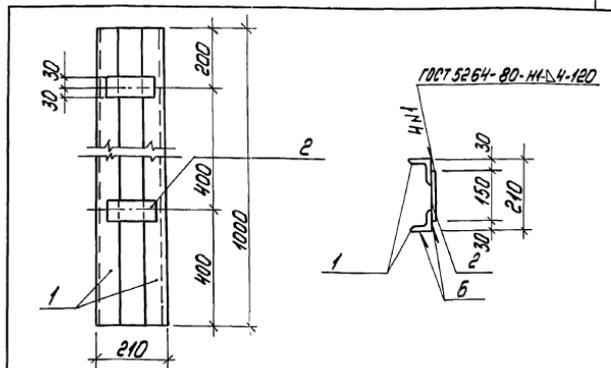
Лист Листов 1

ЛАТИПРОПРОМ

Копировал Белый

Формат А4

Альбом 7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 903-1-278-90	КЖ.М.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.М.1	Узелок	50x50x5 ГОСТ 5264-80-С2-4 Сталь ГОСТ 535-79
Б4	2		ТП 903-1-278-90	КЖ.М.2.М.2	Лист	50x100 ГОСТ 1907-74 Сталь ГОСТ 14637-79

ТП 903-1-278-90

КЖ.М.2.М.2

Изделие закладное  
МН12

Сталь Металл Максимум

Р 17,84 1:10

Лист Листов 1

ЛАТИПРОПРОМ

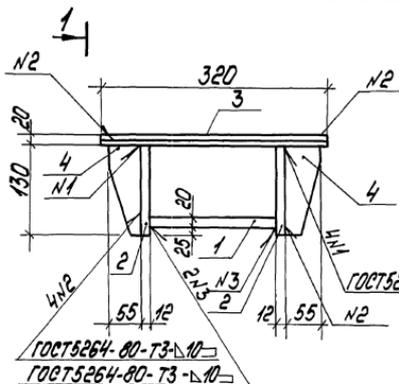
24218-09 39 Копировал Белый

Формат А4

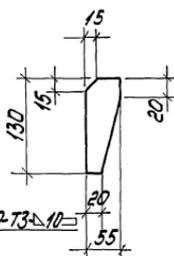
М.В. в поле. Проверка и печать. Заполнение.

М.В. в поле. Проверка и печать. Заполнение.

А 1860017

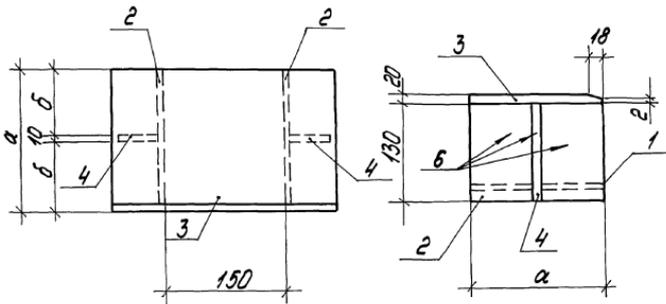


Поз. 4



1-1

1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Примечание
					к/к	шт	
				Документация			
			ТП903-1-278,90	к/к.и.т.ч	Технические условия		
				Детали			
Б4		1	ТП903-1-278,90	к/к.и.н.з.1	Лист 20-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	1	4,7 кг
Б4			-01		Лист 20-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	1	3,5 кг
Б4		2	ТП903-1-278,90	к/к.и.н.з.1.2	Лист 18-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	2	2,4 кг
Б4			-01		Лист 18-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	2	1,8 кг
Б4		3	ТП903-1-278,90	к/к.и.н.з.1.3	Лист 20-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	1	10,0 кг
Б4			ТП903-1-278,90	к/к.и.н.з.1.3.1	Лист 20-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	1	7,5 кг
Б4		4	ТП903-1-278,90	к/к.и.н.з.1.4	Лист 10-ГОСТ 19903-74* вст.з.к.б-1744-1-3023-80	2	0,56 кг

Обозначение	Марка	а	б	Масса, кг
ТП903-1-278,90 к/к.и.н.з.1	МС1	200	95	17,7
-01	МС2	150	70	13,4

ТП903-1-278,90		к/к.и.н.з.1	
ГНП	Нидерландский	Опорный столик (МС1) МС2	Стальной
ИПК	Италия		Материал
И.К.И.И.	Италия		р
И.К.И.И.	Италия		см
И.К.И.И.	Италия		табл.
И.К.И.И.	Италия		1:5
И.К.И.И.	Италия		Лист
И.К.И.И.	Италия		Листов 1
И.К.И.И.	Италия		ЛАТГИПРОПРОМ

24218-09 40 Попирова Т.С.

Формат А3

А.М.Бонч 7

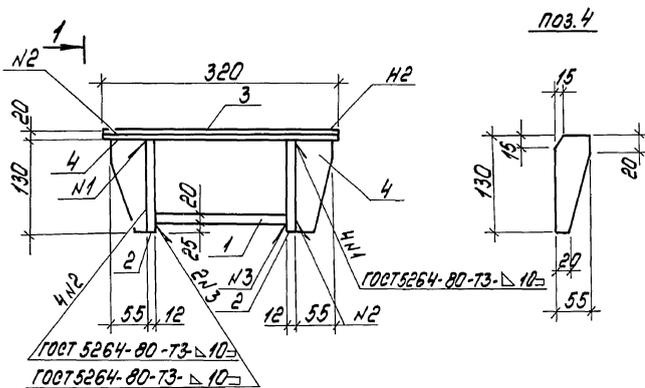
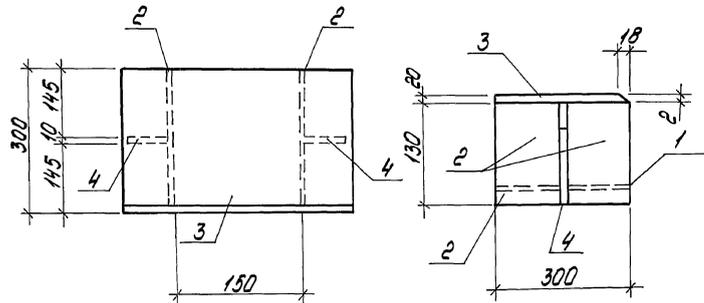


рис. 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
94			ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.З.ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
64	1		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.З.Е.1	1	7,07
64	2		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.З.Е.2	2	3,7
64	3		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.З.Е.1	1	15,07
64	4		ТТ.903-1-278.90	КЖ.И.З.Е.3	2	0,56кг

1-1

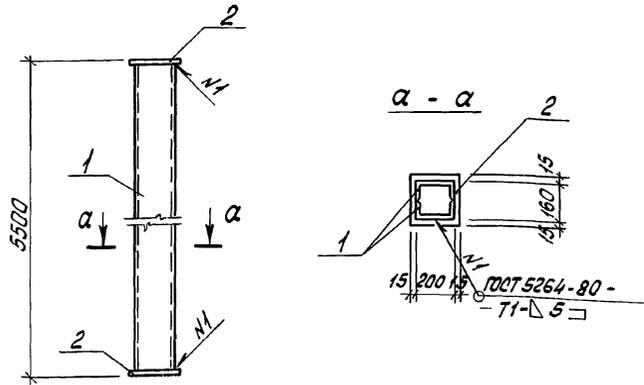


См. в табл. Подписи и даты вост. листа

ТТ.903-1-278.90		КЖ.И.З.Е	
ГАП И.А.Антон И.С.Антон И.А.Антон И.С.Антон И.А.Антон И.С.Антон	И.А.Антон И.С.Антон И.А.Антон И.С.Антон И.А.Антон И.С.Антон	Опорный столик МСЗ	
		Стандарт	Масштаб
		р	1:5
		Лист	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			





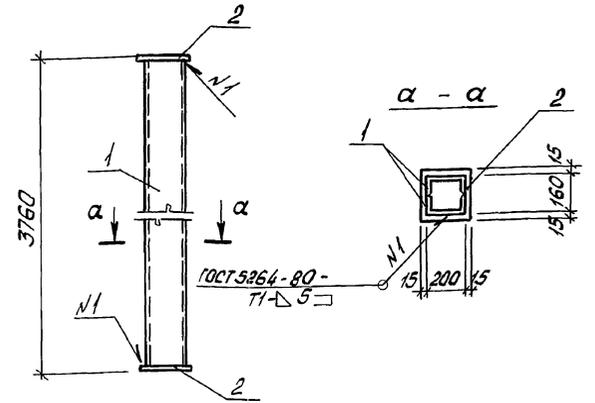


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 15200x80x15 ГОСТ 8278-83 Вет.зпс.4 ГОСТ 1474-76		
54	1		ТП 903-1-278.90 КЖИИ.3.7.1	ℓ = 5480	2	74,0 кг
54	2		КЖИИ.3.7.2	Лист 80x230x190 ГОСТ 19903-74* Вет.зпс.2 ГОСТ 14637-79	2	2,74 кг

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10  
Лист № 11 из 11  
Лист № 12 из 12  
Лист № 13 из 13  
Лист № 14 из 14  
Лист № 15 из 15  
Лист № 16 из 16  
Лист № 17 из 17  
Лист № 18 из 18  
Лист № 19 из 19  
Лист № 20 из 20  
Лист № 21 из 21  
Лист № 22 из 22  
Лист № 23 из 23  
Лист № 24 из 24  
Лист № 25 из 25  
Лист № 26 из 26  
Лист № 27 из 27  
Лист № 28 из 28  
Лист № 29 из 29  
Лист № 30 из 30  
Лист № 31 из 31  
Лист № 32 из 32  
Лист № 33 из 33  
Лист № 34 из 34  
Лист № 35 из 35  
Лист № 36 из 36  
Лист № 37 из 37  
Лист № 38 из 38  
Лист № 39 из 39  
Лист № 40 из 40  
Лист № 41 из 41  
Лист № 42 из 42  
Лист № 43 из 43  
Лист № 44 из 44  
Лист № 45 из 45  
Лист № 46 из 46  
Лист № 47 из 47  
Лист № 48 из 48  
Лист № 49 из 49  
Лист № 50 из 50  
Лист № 51 из 51  
Лист № 52 из 52  
Лист № 53 из 53  
Лист № 54 из 54  
Лист № 55 из 55  
Лист № 56 из 56  
Лист № 57 из 57  
Лист № 58 из 58  
Лист № 59 из 59  
Лист № 60 из 60  
Лист № 61 из 61  
Лист № 62 из 62  
Лист № 63 из 63  
Лист № 64 из 64  
Лист № 65 из 65  
Лист № 66 из 66  
Лист № 67 из 67  
Лист № 68 из 68  
Лист № 69 из 69  
Лист № 70 из 70  
Лист № 71 из 71  
Лист № 72 из 72  
Лист № 73 из 73  
Лист № 74 из 74  
Лист № 75 из 75  
Лист № 76 из 76  
Лист № 77 из 77  
Лист № 78 из 78  
Лист № 79 из 79  
Лист № 80 из 80  
Лист № 81 из 81  
Лист № 82 из 82  
Лист № 83 из 83  
Лист № 84 из 84  
Лист № 85 из 85  
Лист № 86 из 86  
Лист № 87 из 87  
Лист № 88 из 88  
Лист № 89 из 89  
Лист № 90 из 90  
Лист № 91 из 91  
Лист № 92 из 92  
Лист № 93 из 93  
Лист № 94 из 94  
Лист № 95 из 95  
Лист № 96 из 96  
Лист № 97 из 97  
Лист № 98 из 98  
Лист № 99 из 99  
Лист № 100 из 100

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.3.7	
Сталь	Масса	Максимум	
Стальной элемент НТ1	ρ 153,5	1:10	
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Яв- Формат А4

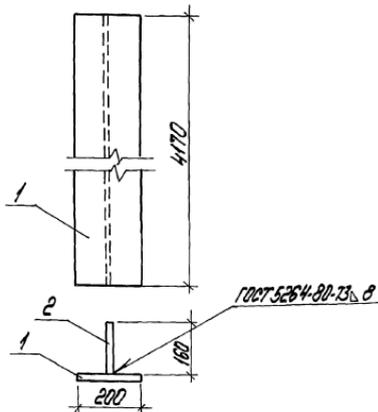


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТП 903-1-278.90 КЖИИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер 15200x80x15 ГОСТ 8278-83 Вет.зпс.4 ГОСТ 1474-76		
54	1		ТП 903-1-278.90 КЖИИ.3.8.1	ℓ = 3740	2	50,5
54	2		КЖИИ.3.8.2	Лист 80x230x190 ГОСТ 19903-74* Вет.зпс.2 ГОСТ 14637-79	2	2,74 кг

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10  
Лист № 11 из 11  
Лист № 12 из 12  
Лист № 13 из 13  
Лист № 14 из 14  
Лист № 15 из 15  
Лист № 16 из 16  
Лист № 17 из 17  
Лист № 18 из 18  
Лист № 19 из 19  
Лист № 20 из 20  
Лист № 21 из 21  
Лист № 22 из 22  
Лист № 23 из 23  
Лист № 24 из 24  
Лист № 25 из 25  
Лист № 26 из 26  
Лист № 27 из 27  
Лист № 28 из 28  
Лист № 29 из 29  
Лист № 30 из 30  
Лист № 31 из 31  
Лист № 32 из 32  
Лист № 33 из 33  
Лист № 34 из 34  
Лист № 35 из 35  
Лист № 36 из 36  
Лист № 37 из 37  
Лист № 38 из 38  
Лист № 39 из 39  
Лист № 40 из 40  
Лист № 41 из 41  
Лист № 42 из 42  
Лист № 43 из 43  
Лист № 44 из 44  
Лист № 45 из 45  
Лист № 46 из 46  
Лист № 47 из 47  
Лист № 48 из 48  
Лист № 49 из 49  
Лист № 50 из 50  
Лист № 51 из 51  
Лист № 52 из 52  
Лист № 53 из 53  
Лист № 54 из 54  
Лист № 55 из 55  
Лист № 56 из 56  
Лист № 57 из 57  
Лист № 58 из 58  
Лист № 59 из 59  
Лист № 60 из 60  
Лист № 61 из 61  
Лист № 62 из 62  
Лист № 63 из 63  
Лист № 64 из 64  
Лист № 65 из 65  
Лист № 66 из 66  
Лист № 67 из 67  
Лист № 68 из 68  
Лист № 69 из 69  
Лист № 70 из 70  
Лист № 71 из 71  
Лист № 72 из 72  
Лист № 73 из 73  
Лист № 74 из 74  
Лист № 75 из 75  
Лист № 76 из 76  
Лист № 77 из 77  
Лист № 78 из 78  
Лист № 79 из 79  
Лист № 80 из 80  
Лист № 81 из 81  
Лист № 82 из 82  
Лист № 83 из 83  
Лист № 84 из 84  
Лист № 85 из 85  
Лист № 86 из 86  
Лист № 87 из 87  
Лист № 88 из 88  
Лист № 89 из 89  
Лист № 90 из 90  
Лист № 91 из 91  
Лист № 92 из 92  
Лист № 93 из 93  
Лист № 94 из 94  
Лист № 95 из 95  
Лист № 96 из 96  
Лист № 97 из 97  
Лист № 98 из 98  
Лист № 99 из 99  
Лист № 100 из 100

ТП 903-1-278.90		КЖИИ.3.8	
Сталь	Масса	Максимум	
Стальной элемент НТ2	ρ 106,5	1:10	
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

24218-09 44 Копировал: Яв- Формат А4



Код	Знач.	Пис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И1			ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.Т.У. Технические условия		
				Детали		
БУ	1		ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.3.9.1 Листы 20 ГОСТ 18903-79* 10 ГОСТ 18903-79* 10 ГОСТ 18903-79*	1	130,94 кг
БУ	2		ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.3.9.2 Листы 10 ГОСТ 18903-79* 10 ГОСТ 18903-79* 10 ГОСТ 18903-79*	1	52,4 кг
				Наплавленный металл 1%		3,5 кг

ТП 903-1-278.90 КЖ 1.И.3.9

Насадка фрезерка НЧ-1

Стандарт Масса Масштаб

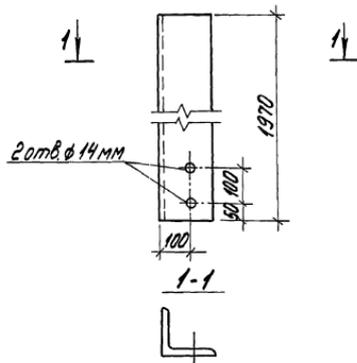
Р 186,84 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Басин

Формат А4



Масштаб, материал и дата изготовления

Код	Знач.	Пис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТП 903-1-278.90	КЖ 1.И.3.10		
				Насадка торцового фрезерка НЧ-1		
				Стандарт Масса Масштаб		
				Р 60,1 1:10		
				Лист Листов 1		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Насадка торцового фрезерка НЧ-1

Стандарт Масса Масштаб

Р 60,1 1:10

Лист Листов 1

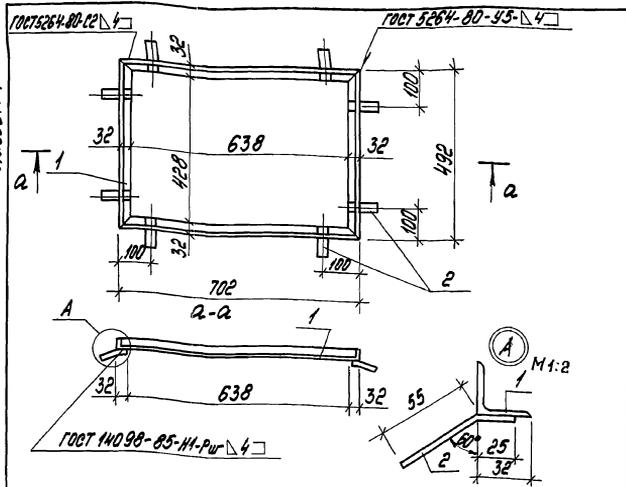
ЛАТГИПРОПРОМ

Узелок 100180106 ГОСТ 2509-86 803.06-17344-1-3023-80

24218-09 45 Копировал Басин

Формат А4

Альбом 7

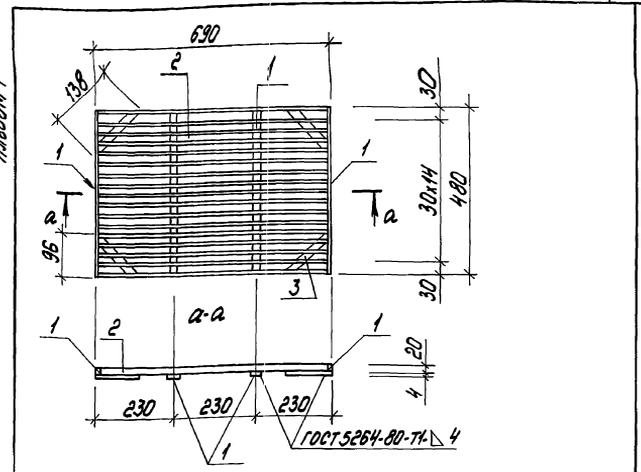


Формат листа	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв.кз	Примечание
<u>Документация</u>						
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ.М.ТУ	Техническое условие			
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.И.1	Узелок	1	4,56кг	
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.И.2	Узелок	8	0,05кг	

ТП 903-1-278.90		КЖ.М.З.И.	
<b>Рама Р-1</b>		Станд. Масса Материал	
Р	46	1:10	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копирован бланк формат А4

Альбом 7



Формат листа	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв.кз	Примечание
<u>Документация</u>						
А4		ТП 903-1-278.90 КЖ.М.ТУ	Техническое условие			
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.И.1	Узелок	4	0,31	
Б4	2	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.И.2	Узелок	17	0,43	
Б4	3	ТП 903-1-278.90 КЖ.М.З.И.3	Узелок	4	0,09	

ТП 903-1-278.90		КЖ.М.З.И.	
<b>Решетка Р-2</b>		Станд. Масса Материал	
Р	9,91	1:10	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

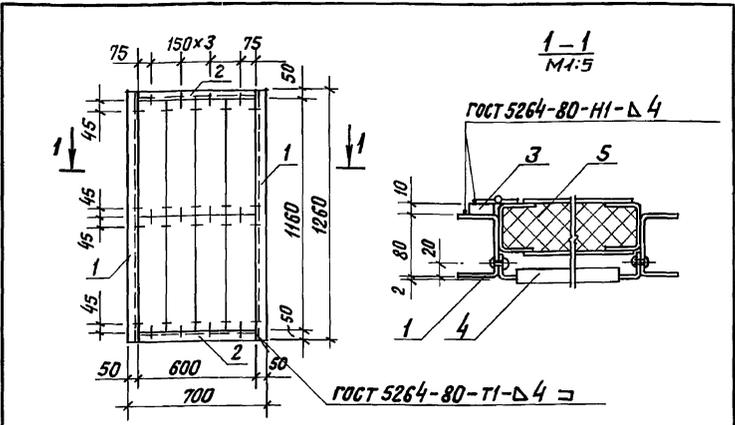
Копирован бланк, 24218-03 46 формат А4

МВ. Копия. Проверка и печать бланка

ГМП Нидальский  
 Нач. отд. Литературский  
 Н.Контр. Шильгина  
 Пл.Контр. Анурьевская  
 Рук. з.р. Шильгина  
 Арх. Процирева  
 Арх. Венишвина

ГМП Нидальский  
 Нач. отд. Литературский  
 Н.Контр. Шильгина  
 Пл.Контр. Анурьевская  
 Рук. з.р. Шильгина  
 Арх. Процирева  
 Арх. Венишвина

Альбом 7



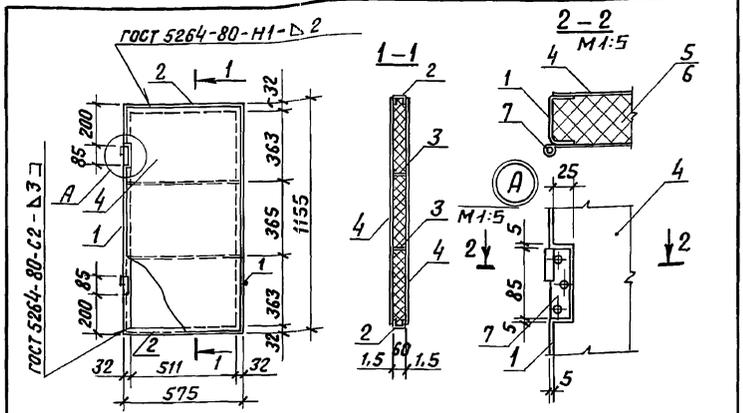
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		ТП 903-1-278,90 КЖ.И.Т.У	Документация		
A4	5	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.10.400	Технические условия Сборочные единицы		
B4	1	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.1	Клапан	1	
B4	2	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.1-01	Детали		
B4	3	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.З.13.1-2	Швеллер Вст3кп2 гост 14637-79 Вст3кп2 гост 14637-79 Лист 40 гост 1903-74 80x588 Вст3кп2 гост 14637-79 Лист 15 гост 1903-74 365x1145 09 Г2-2 гост 17066-80	2 2 2 2	6,552 кг 3,12 кг 1,07 кг 7,618 кг
	4	ТУ 36-1517-84	Стандартные изделия Жалюзи STD-302	8	

Лист № подл. Подпись и дата  
Лист № инв. Листов

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.З.13	
Изделие закладное ЖР-1	Студия	Масса	Масштаб
	Р	56,9	1:20
	Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Бунь Формат А4

Альбом 7



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		ТП 903-1-278,90 КЖ.И.Т.У	Документация		
A4		ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.10.400.1	Технические условия		
B4	1	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.10.400.1	Детали		
B4	2	ТП 903-1-278,90 -01	Швеллер Вст3кп2 гост 14637-79 Вст3кп2 гост 14637-79	2	3,084 кг
B4	3	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.10.400.2	Швеллер Вст3кп2 гост 14637-79 Вст3кп2 гост 14637-79	2	1,535 кг
B4	4	ТП 903-1-278,90 КЖ.И.И.10.400.3	Лист 40 гост 1903-74 80x588 Вст3кп2 гост 14637-79 Лист 15 гост 1903-74 365x1145 09 Г2-2 гост 17066-80	2 2	1,07 кг 7,618 кг
	5		Материалы		
	6		Минвата гост 4640-84 Пленка полиэтиленовая гост 10834-82	0,04 1,8	м <sup>3</sup> м <sup>2</sup>
	7		Стандартные изделия Петля ПНТ-85П гост 5088-78	2	

Лист № подл. Подпись и дата

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.И.10.400	
Клапан	Студия	Масса	Масштаб
	Р	27,0	1:20
	Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Бунь 24218-09 47 Формат А4

Листом 7

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000026	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.100	Рамы полотна ворот	2	
А3	2		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.200	Клопан		
А3	3		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.300	Шпингалет	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.001	Перемычка	2	
А4	5		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.002	Стойка	2	
А4	7		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.003	Швеллер	1	
А4	8		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.004	Швеллер	1	
Б4	9		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000001	Лист 4-0 ГОСТ 19903-74	2	0,4 кг
				ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79		
А4	10		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.005	Уголок	1	
А4	11		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.006	Уголок	2	
А4	12		-01	Уголок	1	
А4	1		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.007	Уголок	4	
Б4	14		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000002	Лист 3-0 ГОСТ 19903-74	6	0,23 кг
				ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79		
Б4	15		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000-03	Итак 15-63-5 ГОСТ 8504-86-Р-70	2	0,34 кг
				ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79		
А4	16		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.008	Лист	1	
А4	17		-01	Лист	1	

Итого листов 17, листов 1, всего 18 листов

Т/ИТ	Исполнитель	И.И.И.	ТТ903-1-278.90	КЖ.И.И.10.000
И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.	Ворота распашные	Сталь Лист Листы
И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.	ВТУ-3	Р 1 3
И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: С.Г.

Формат А4

47

Листом 7

Кол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	18		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000002	Лист	2	
А4	19		-03	Лист	2	
А4	20		-04	Лист	1	
А4	21		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.002	Втулка	2	
А4	22		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.010	Втулка	2	
А4	23		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.011	Ребро	8	
А4	24		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.012	Полоса	4	
А4	25		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.013	Пол	2	
А4	26		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.014	Пол	1	
А4	27		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.015	Ручка	1	
А4	28		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.016	Ручка	1	
Б4	29		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000-04	Лист 60-30-40 ГОСТ 19903-74	1	0,20 кг
				ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79		
А4	30		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.017	Крюк	1	
Б4	31		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000005	Уголок 50-50-5 ГОСТ 8504-86	2	
				ВСт3кп2 ГОСТ 4637-79		
				P=2500		9,43 кг
А4	32		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.018	Обшивки	1	
А4	33		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.019	Обшивки	2	
А4	34		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.020	Обшивки	1	
Б4	35		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.025	Стержень	1	
				Кольцо ГОСТ 2590-74		
				Ст.3 ГОСТ 4637-79		
Б4	36		ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.026	Труба 25-16-80 ГОСТ 10704-76	1	0,08 кг
				ВСт3кп2 ГОСТ 10705-80		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	37			Винт 3-Б.01 ГОСТ 10621-80		0,3 кг
	38		ТЧ 36-1517-84	Жалюзи СТД.301	16	

Итого листов 37, листов 1, всего 38 листов

ТТ903-1-278.90 КЖ.И.И.10.000 2

Копирован: С.Г.

24218-09 48

Формат А4

Альбом 7

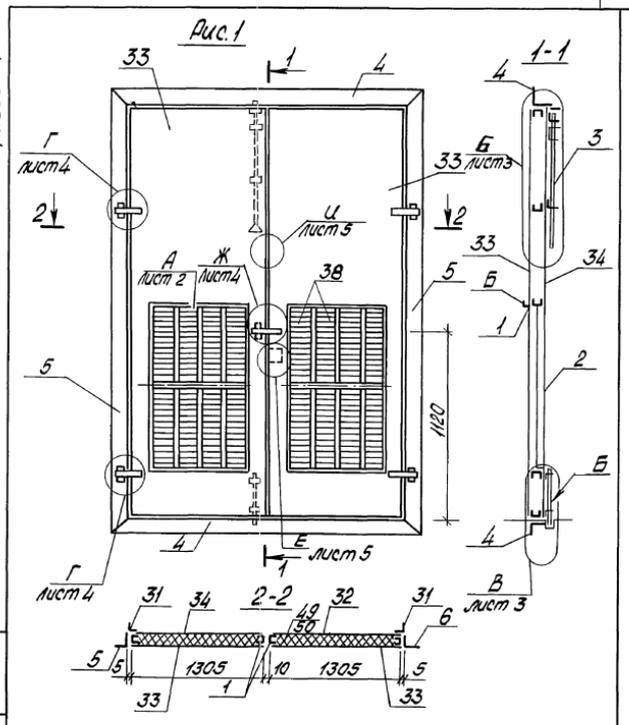
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	39		Замок	1	
	40		Пружина №28 ГОСТ 13766-88	1	кл. № ГОСТ 8764-88
	41		Болт М16х140 ГОСТ 7798-70	2	
	42		Болт М10х20 ГОСТ 7798-70	2	
	43		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	
	44		Контогайка М16 ГОСТ 8961-75	2	
	45		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	
	46		Шайба М12 ГОСТ 11371-78	2	
	47		Шайба М10 ГОСТ 11371-78	2	
	48		Шарик Б-28 ГОСТ 3722-81	2	
			<u>Материалы</u>		
	49		Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты П75 ГОСТ 9573-82	0,35	м <sup>3</sup>
	50		Пленка полиэтиленовая т. парадич. 0,008 х 1500 левый сорт ГОСТ 10364-63	8,8	м <sup>2</sup>

Вид, материал, листы и детали

ТП 903-1-278.90 КЖ.И.10.000 3

Копировал: Лол формат А4

Альбом 7



Вид, материал, листы и детали

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.10.000 СБ	
Ворота распашные ВТУ-3.		Стандарт Масса Максимум	
Сварочный чертеж		Р 500	1:25
		Лист 1	Листов 5
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: Лол - 24218-09 49 формат А4

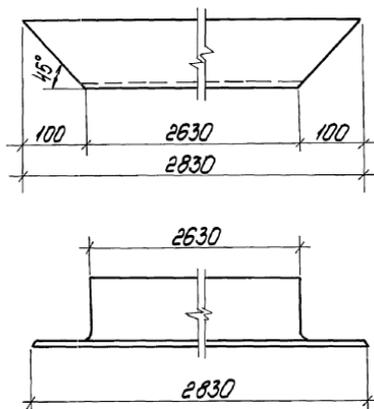








Альбом 7



ТН 903-1-278.90 КЖ.И.ИО.001

Перемычка

Условн. Масштаб 1:5

Р	30,6	1:5
Лист	Листов 1	

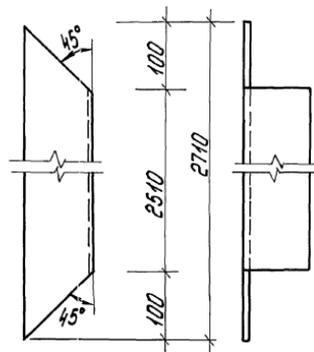
Узелок 100х100х7ГОСТ 8509-86  
ВСтЗисб-1-74/44-3023-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 2008 г. Формат А4

Лист № 001/01. Подписать и заверить в архиве инж. А.

Альбом 7



ТН 903-1-278.90 КЖ.И.ИО.002

Стойка

Условн. Масштаб 1:5

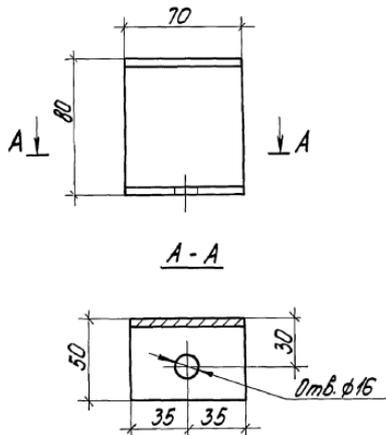
Р	29,3	1:5
Лист	Листов 1	

Узелок 100х100х7ГОСТ 8509-86  
ВСтЗисб-1-74/44-3023-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 2008 г. Формат А4

Лист № 002/01. Подписать и заверить в архиве инж. А.



ТН 903-1-278.90

КЖ 1. И. 10. 003

Швеллер

Станд. Материал Материал

Р 0,36 1:2

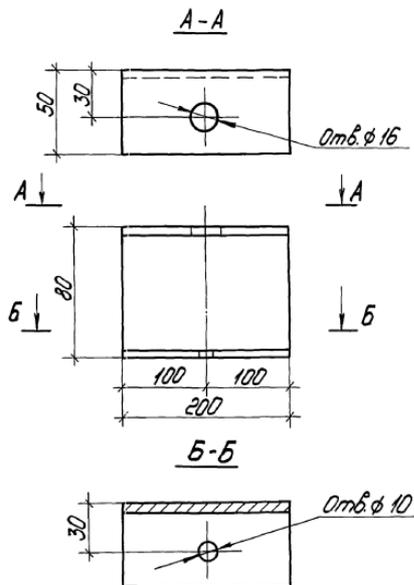
Лист Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 278-83  
Ст. 3 к. № 2 ГОСТ 1174-76

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в бланке

Формат А 4



ТН 903-1-278.90

КЖ 1. И. 10. 004

Швеллер

Станд. Материал Материал

Р 1,04 1:2

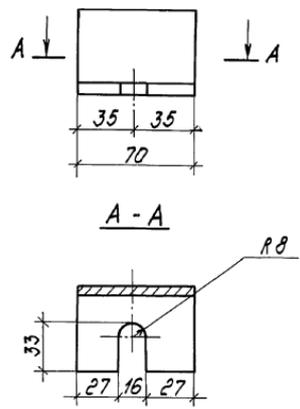
Лист Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 278-83  
Ст. 3 к. № 2 ГОСТ 1174-76

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в бланке 24218-09 55 Формат А 4

Листом 7

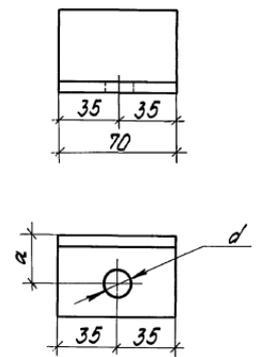


ТП 903-1-278.90		КЖ 1. Н. 10. 005	
УГОЛОК		Стандарт Масса Машинам	
		Р	0,16 1:2
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ.КП2-1 ГОСТ 535-79		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован в бл.		Формат А 4	

Имя, фамилия, должность и дата вклеивания

ГНП	Нидальский	ИЗ
Нач. отд.	Игтеревский	ИЗ
Н.контр.	Шульгина	ИЗ
В.контр.	Андреевская	ИЗ
Рук. эк.	Шульгина	ИЗ
Арх.	Прицелта	ИЗ
Арх.	Василишина	ИЗ

Листом 7



Обозначение	a	d
ТП903-1- -01	25 30	14 10

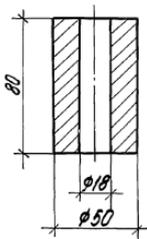
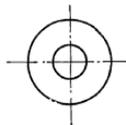
ТП 903-1-278.90		КЖ 1. Н. 10. 006	
УГОЛОК		Стандарт Масса Машинам	
		Р	0,16 1:2
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ.КП2-1 ГОСТ 535-79		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован в бл.		Формат А 4	

Имя, фамилия, должность и дата вклеивания

ГНП	Нидальский	ИЗ
Нач. отд.	Игтеревский	ИЗ
Н.контр.	Шульгина	ИЗ
В.контр.	Андреевская	ИЗ
Рук. эк.	Шульгина	ИЗ
Арх.	Прицелта	ИЗ
Арх.	Василишина	ИЗ



Альбом 7



ТН 903-1-278.90

КМХ.М.10.009

Втулка

р 1,23 1:2  
Лист Листов 1

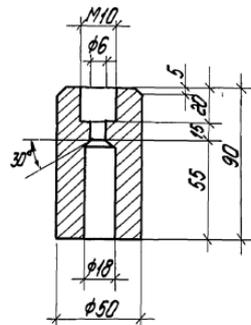
50 ГОСТ 2590-71  
6Ст5пс-II-ГОСТ 535-79

ЛАТИПРОПРОМ

Копировал Вал

Формат А4

Альбом 7



ТН 903-1-278.90

КМХ.М.10.010

Втулка

р 1,75 1:2  
Лист Листов 1

50 ГОСТ 2590-71  
6Ст5пс-II-ГОСТ 535-79

ЛАТИПРОПРОМ

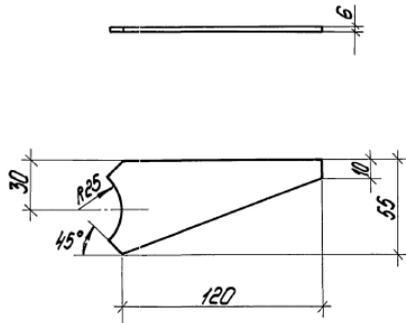
Копировал Вал 24218-09 58 Формат А4

ИПК "Альбом" Подписано в печать 04.09.2018 г.

ГМП Ниданский  
Нач. отд. Гиттерман  
И.контр. Шульгина  
П.контр. Шурман  
Р.контр. Шурман  
С.контр. Шурман  
Т.контр. Шурман  
У.контр. Шурман  
Ф.контр. Шурман  
Х.контр. Шурман  
Ц.контр. Шурман  
Ч.контр. Шурман  
Ш.контр. Шурман  
Щ.контр. Шурман  
Ъ.контр. Шурман  
Ы.контр. Шурман  
Арх. Шурман  
Арх. Шурман

ГМП Ниданский  
Нач. отд. Гиттерман  
И.контр. Шульгина  
П.контр. Шурман  
Р.контр. Шурман  
С.контр. Шурман  
Т.контр. Шурман  
У.контр. Шурман  
Ф.контр. Шурман  
Х.контр. Шурман  
Ц.контр. Шурман  
Ч.контр. Шурман  
Ш.контр. Шурман  
Щ.контр. Шурман  
Ъ.контр. Шурман  
Ы.контр. Шурман  
Арх. Шурман  
Арх. Шурман

Анабон 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ 4. Н. 10. 011

Ребро

Стандарт Масса Маршрут

р 0,3 1:5

Лист Листов 1

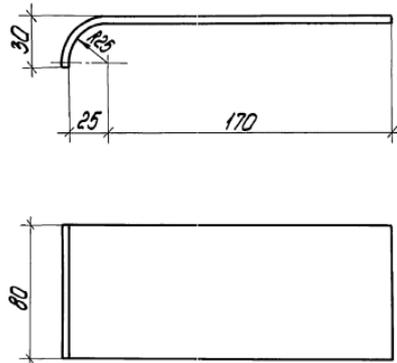
6.0 ГОСТ 19903-74  
Вот 3. кл. 2. ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Бел

Формат А4

Анабон 7



ТТ 903-1-278.90

КЖ 4. Н. 10. 012

Полоса

Стандарт Масса Маршрут

р 0,76 1:5

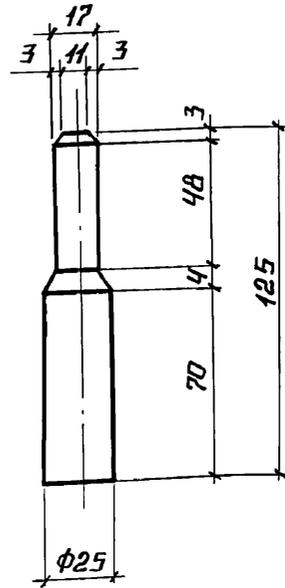
Лист Листов 1

6.0 ГОСТ 19903-74  
Вот 3. кл. 2. ГОСТ 14637-79

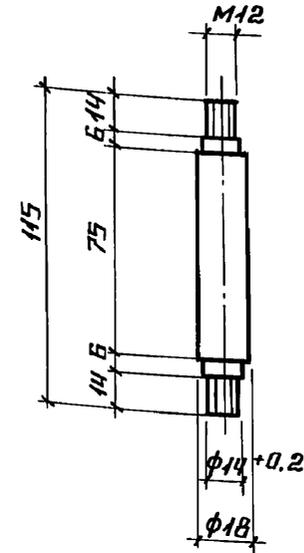
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Бел. 24218-03 59 Формат А4

АЛЬБОМ 7



АЛЬБОМ 7

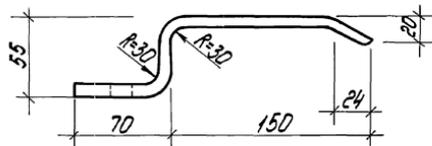


ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.Н	ТП 903-1-278.90		КЖ 1. И. 10. 013	
	ось		СТАНД. МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,48	1:2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
	КРУГ	25 ГОСТ 2590-74		ЛАТГИПРОПРОМ
	АРХ.	Б СТ 5 ПС - II - ГОСТ 535-79		
ГНП	ИНДЕВАЛЬСКИЙ			
НАЧ. ОТД.	ГУТТЕРЕРСКИЙ			
Н. КОНТР.	ШЧЕЛЬГИНА			
ГЛ. КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ			
РУК. ГР.	ШЧЕЛЬГИНА			
АРХ.	ПРИЩЕПА			
АРХ.	ВАСИЛИШНИН			

КОПИРОВАЛ А2 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ.Н	ТП 903-1-278.90		КЖ 1. И. 10. 014	
	ось		СТАНД. МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,23	1:2	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
	КРУГ	18 ГОСТ 2590-74		ЛАТГИПРОПРОМ
	АРХ.	Б СТ 5 ПС - II - ГОСТ 535-79		
ГНП	ИНДЕВАЛЬСКИЙ			
НАЧ. ОТД.	ГУТТЕРЕРСКИЙ			
Н. КОНТР.	ШЧЕЛЬГИНА			
ГЛ. КОНСТ.	АНДРИЕВСКАЯ			
РУК. ГР.	ШЧЕЛЬГИНА			
АРХ.	ПРИЩЕПА			
АРХ.	ВАСИЛИШНИН			

24218-09 60 КОПИРОВАЛ А2 ФОРМАТ А4



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 280 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ 1.Н.10.015

Ручка

Старова Мария Вячеслав

Р 0,70 1:2

Лист Листов 1

Лист 6,0 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗКЭ ГОСТ 14637-79

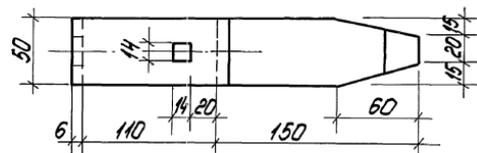
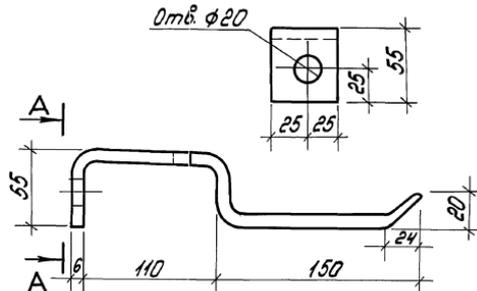
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 08/09

Мат. чертёж. Показ. и форма. Взам. инв. №

ГМП Нурбаева  
Нач. отд. Уттербаева  
Н. Контр. Шульгина  
Т. Контр. Айраповская  
Рук. сб. Шульгина  
Арх. Прищепина  
Арх. Валишвина

A - A



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 380 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ 1.Н.10.016

Ручка

Старова Мария Вячеслав

Р 0,93 1:2

Лист Листов 1

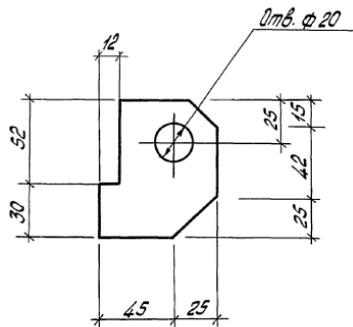
Лист 6,0 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗКЭ ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 08/09 24218-09 61 Формат А4

Мат. чертёж. Показ. и форма. Взам. инв. №

ГМП Нурбаева  
Нач. отд. Уттербаева  
Н. Контр. Шульгина  
Т. Контр. Айраповская  
Рук. сб. Шульгина  
Арх. Прищепина  
Арх. Валишвина



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.017

Крюк

Стандарт Масса Максимум

Р 0,40 1:2

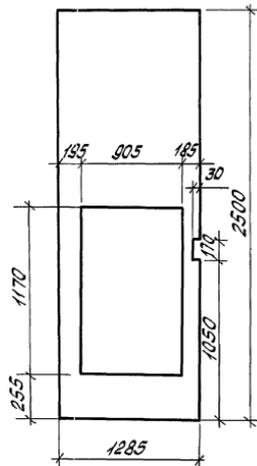
Лист Листов 1

Лист 60 - ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3 кн.2 ГОСТ 4637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Капурава: Лос -

Формат А4



ТП 903-1-278.90

КЖ.1.И.10.018

Обшивка

Стандарт Масса Максимум

Р 13,65 1:20

Лист Листов 1

Лист 12 ГОСТ 19903-74  
0912-2-И-ГОСТ 17066-80

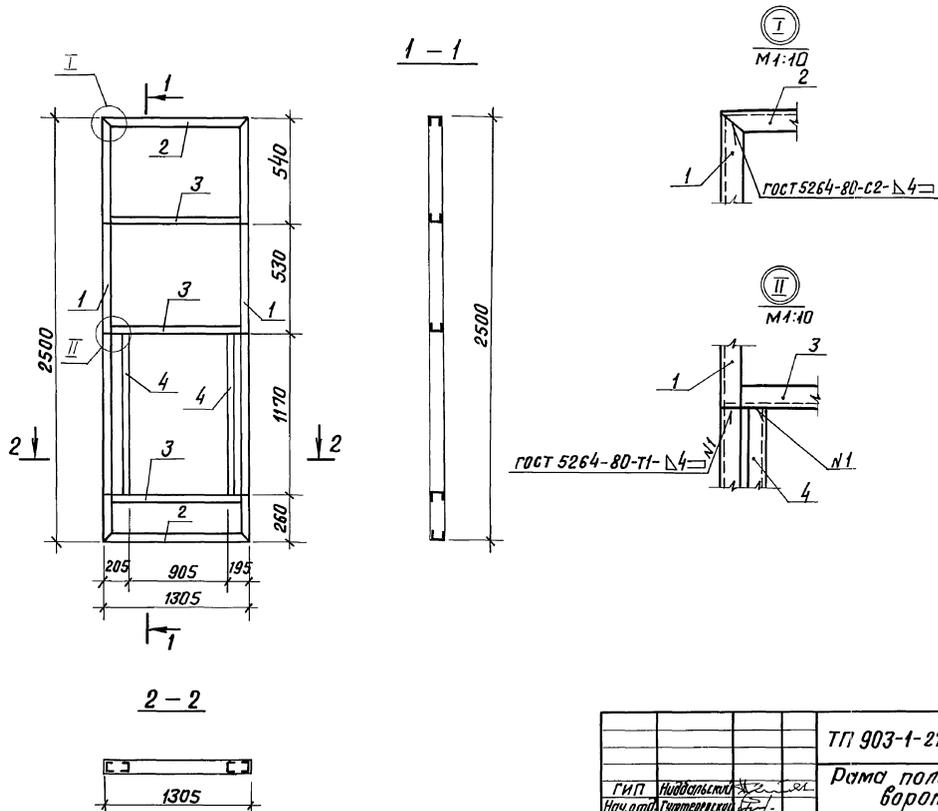
ЛАТГИПРОПРОМ

Капурава: Лос - 24218-09 62

Формат А4



Альбом 7



		ТП 903-1-278-90		КЖЛ.И.Ю. 100СБ	
ГИП	Ильинский	Рама полотна барот Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Григорьевский		Р	22.04	1:20
Н. констр.	Шульгина		Лист	Листов 1	
Тр. констр.	Андреевский		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Шульгина				
Арх.	Процера				
В.рх.	Василишина				

Копировал В.Сур 24218-09 64 Формат А3

Шифр проекта, Вид и дата Взам.инв.№

Альбом 7

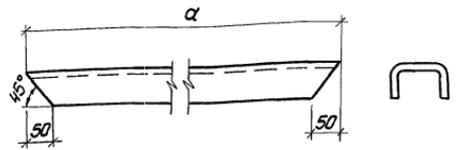
Код	Знач	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТТ 903-1-267.89 КЖ.И.И.10.100СБ	Рама полотна ворот	1	
<u>Детали</u>						
A4	1		ТТ 903-1-267.89 КЖ.И.И.10.101	Стойка	2	
A4	2		-01	Стойка	2	
A4	3		ТТ 903-1-267.89 КЖ.И.И.10.102	Стойка	3	
A4	4		ТТ 903-1-267.89 КЖ.И.И.10.103	Стойка	2	

Шкал №-мод. Табл. и стр. Взам. инв. №

ТИП	Нидерланд	Ил	ТТ 903-1-278.90	КЖ.И.И.10.100
Нач. отд.	Иттеревский			
Н.контр.	Шлягина			
Н.конст.	Иванов			
Фук. гр.	Шлягина			
Арх.	Прошина			
Арх.	Василькина			
<b>Рама полотна ворот</b>			Лист	1
			ЛАТГИПРОПРОМ	

Копировал *Иван* Формат А4

Альбом 7



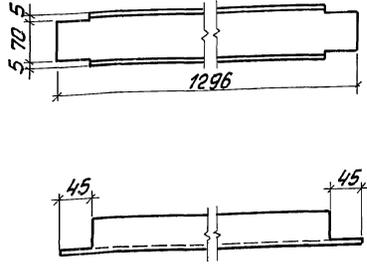
Обозначение	α	Масса, кг
ТТ 903-1 КЖ.И.И.10.101	2500	13,0
-01	1305	6,8

Шкал №-мод. Табл. и стр. Взам. инв. №

		ТТ 903-1-278.90	КЖ.И.И.10.101
ТИП	Нидерланд	<b>Стойка</b>	Стойка
Нач. отд.	Иттеревский		Масса
Н.контр.	Шлягина	Р	См. табл.
Н.конст.	Иванов	Лист	Листов 1
Фук. гр.	Шлягина	ЛАТГИПРОПРОМ	
Арх.	Прошина	Швеплер 80x50x4 ГОСТ 8278-83 рабочий лист № 2 от 19.03.79	
Арх.	Василькина		

Копировал *Иван* 24218-09 65 Формат А4

Альбом 7



ТП 903-1-278.90 КЖ.1.И.10.102

**Стойка**

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,74	1:5

Лист 1 Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-83  
ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14774-78

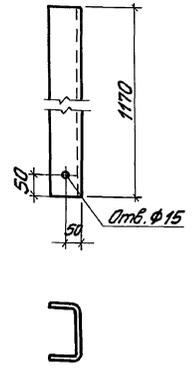
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Ильин* Формат А4

Шкала: 1:5. Вид: Передний. План: и детали. Взам. шифр: 1-5

Г.И.П. Нисовский  
Нач. отд. Уттерверский  
И.констр. Шилькина  
И.констр. Андреевский  
Рук. гр. Шилькина  
АРХ. Прюшина  
АРХ. Васильшина

Альбом 7



ТП 903-1-278.90 КЖ.1.И.10.103

**Стойка**

Сталь	Масса	Масштаб
Р	6,1	1:5

Лист 1 Листов 1

Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-83  
ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14774-78

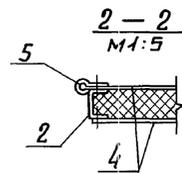
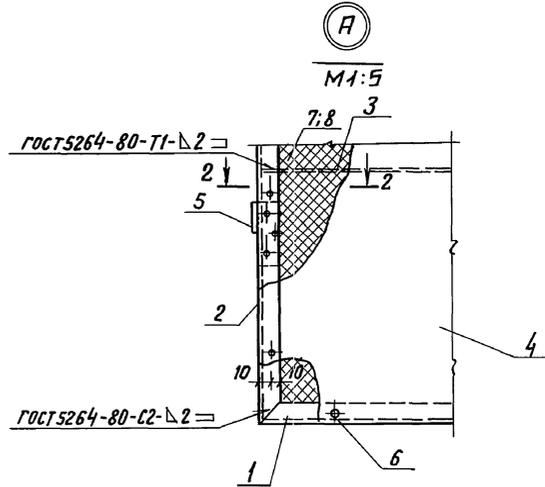
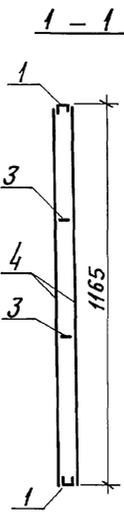
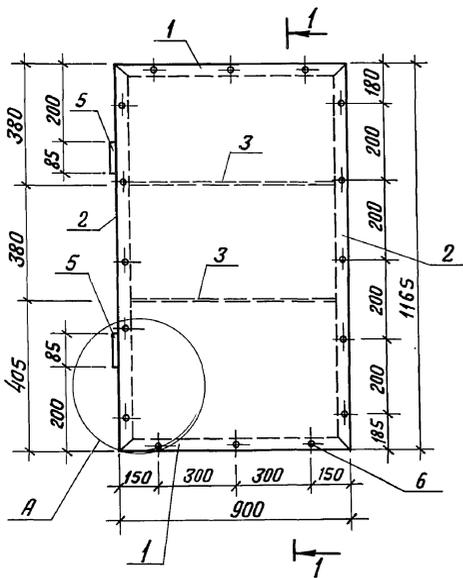
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *Ильин* 24218-09 66 Формат А4

Шкала: 1:5. Вид: Передний. План: и детали. Взам. шифр: 1-5

Г.И.П. Нисовский  
Нач. отд. Уттерверский  
И.констр. Шилькина  
И.констр. Андреевский  
Рук. гр. Шилькина  
АРХ. Прюшина  
АРХ. Васильшина

Альбом 7



Центральный Проект и Венто Вентиляция

		ТП 903-1-278.90		КЖ1.И.10.2.00 СБ	
ГИП	Июльский	<p><b>Клапан.</b> <b>Сборочный чертеж</b></p>	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Гуттеррико		р	65,8	1:10
Н. контр.	Шельгина		Лист	Листов 1	
Т. кастр.	Андреевская		<b>ЛАТГИПРОПРДМ</b>		
Рук. гр.	Шельгина				
Архит.	Прищепо				
Архит.	Василишина				

Копировал: В.Суч-2418-09 67 Формат А3

Альбом 7

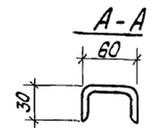
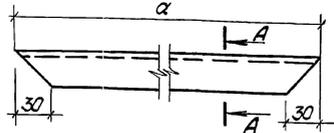
Кол.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-1-267.89	КЖ.И.10.200 <u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>		
44	1	ТП 903-1-267.89	КЖ.И.10.201	Деталь рамы	2	
44	2		-01	Деталь рамы	2	
54	3	ТП 903-1-267.89	КЖ.И.10.200	Лист 3.0x55x80 ГОСТ 10903-74 ВетЭ кл ГОСТ 16523-70	2	1,15
54	4	ТП 903-1-267.89	КЖ.И.10.200-02	1,2x890x170 ГОСТ 18903-74 09Г2-2-Ш ГОСТ 17086-80	2	9,81
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Лента ПН-85 ГОСТ 5088-78	2	0,18 кг
	6			Винт МЭх6.01 ГОСТ 10621-80	32	
				<u>Материалы</u>		
	7			Минвата ГОСТ 4640-84	0,18	м <sup>3</sup>
	8			Плётка полиэтиленовая г. плетёнка 0,003x1500 перевью сорт ГОСТ 10354-82	4,6	м <sup>2</sup>

Лист 1 из 1

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.10.200	
<b>Клапан</b>		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал: Фол -		Формат А4	

Альбом 7

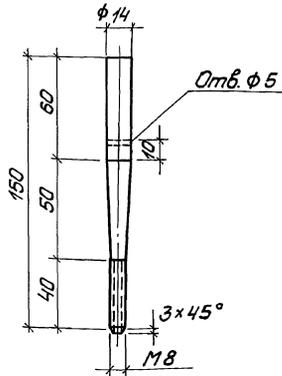
Обозначение	$\alpha$	Масса кг
ТП 903-1-278.90 КЖ.И.10.201	895	1,96
-01/1160	1160	2,54



Лист 1 из 1

ТП 903-1-278.90		КЖ.И.10.201	
<b>Деталь рамы</b>		ЛАТГИПРОПРОМ	
Швеллер 60x32x3 ГОСТ 8278-83 Листопл. ВетЭ кл 2 ГОСТН 974-76		Копировал: Фол - 24218-09 68 Формат А4	

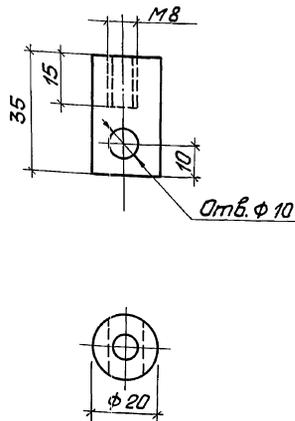




ИД № подл. / Дата и время / Автор и №		ТП 903-1-278.90		КЖ.1.И.10.301	
ТИП	Исполнитель	Ось	Стадия Масса Масштаб		
Нач. отд.	Интересный		Р	0,19	1:2
Н. контр.	Шильгина		Лист Листов 1		
Дух. гр.	Шильгина		14-ГОСТ 2590-71		
Арх.	Прошарпа		круг 50мм 5ПС-II-ГОСТ 535-79		
Арх.	Василишина	ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал Шур

формат А4



ИД № подл. / Дата и время / Автор и №		ТП 903-1-278.90		КЖ.1.И.10.302	
ТИП	Исполнитель	Втулка	Стадия Масса Масштаб		
Нач. отд.	Интересный		Р	0,86	1:2
Н. контр.	Шильгина		Лист Листов 1		
Дух. гр.	Шильгина		20-ГОСТ 2590-71		
Арх.	Прошарпа		круг 50мм 5ПС-II-ГОСТ 535-79		
Арх.	Василишина	ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал Шур 2428-09 70 формат А4

Рис. 1



Рис. 2

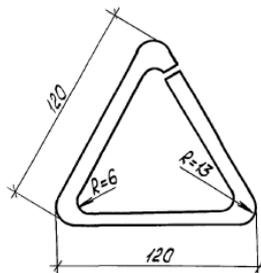


рис.	Обозначение	ρ	Масса кг
1	ТП 903-1-278.90 КЖ1.И.10.303	125	0,05
2	-01	360	0,14

ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.10.303

Кольцо

φ 8 А1 ГОСТ 5781-82\*

Копировал: Ян-

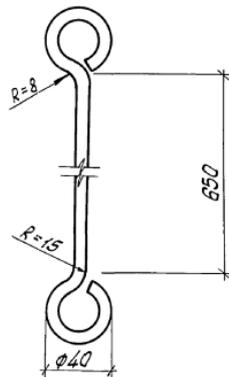
Стандарт Масса Максимум

ρ см 1:5

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



длина развертки L = 1150 мм.

ТП 903-1-278.90

КЖ1.И.10.304

Стяжка

φ 8 А1 ГОСТ 5781-82\*

Копировал: Ян- 24218-09 71

Стандарт Масса Максимум

ρ 0,37 1:2

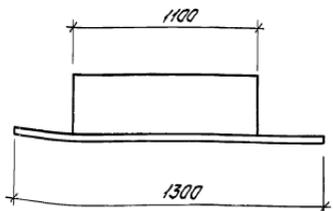
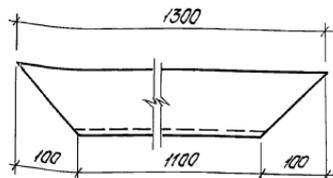
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4







ТТ 903-1-278.90

КЖ1 И. 11. 001

Перемычка

Сталь Массо Машштаб

ρ 14,04 1:5

Лист Листов 1

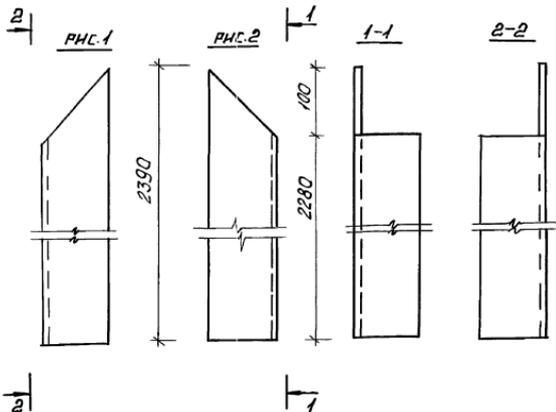
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Дон

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения

Гип	Шабалинский
Инж. отд.	Интелектуальный
И.контр.	Шульгина
Инж. зр.	Шульгина
Арх.	Василишина



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.
ТТ 903-1-278.90 КЖ1 И. 11. 002	2
-01	1

ТТ 903-1-278.90

КЖ1 И. 11. 002

Стойка

Сталь Массо Машштаб

ρ 24,87 1:5

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован: Дон

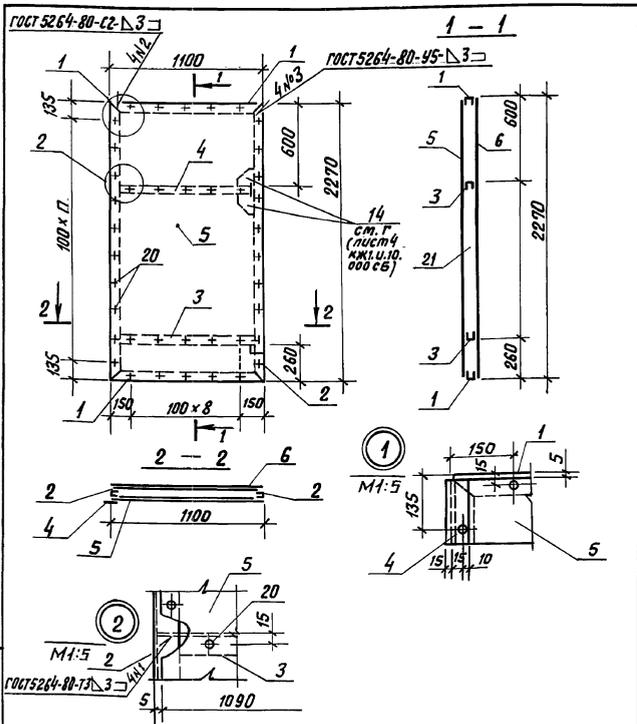
24218-09 74

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата выполнения

Гип	Шабалинский
Инж. отд.	Интелектуальный
И.контр.	Шульгина
Инж. зр.	Шульгина
Арх.	Василишина

Альбом 7



Шк. металл. Плато и балка. Вязит. шп. 74

ТИП		ТП 903-1-278.90		КЖ.И.Н.11.100 СБ	
Нач. отд.		Гитлеровский		Латгипропром	
Н.контр.		Шильгина		Латгипропром	
Гл.контр.		Вильевская		Латгипропром	
Рук. зр.		Шильгина		Латгипропром	
Арх.		Плисепа		Латгипропром	
Арх.		Василишина		Латгипропром	
Полотно дверей.		Стекло		Масса	1:20
Сборочный чертёж.		р		79,4 кг	1:20
		Лист		Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Буч

Формат А 4

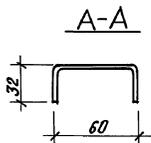
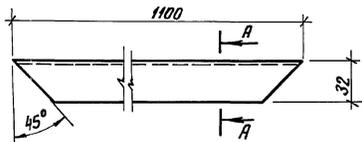
Альбом 7

Форм. лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А4		ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.100 СБ	Сборочный чертёж	1	
<u>Детали</u>					
А4	1	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.101	Перемычка	2	
А4	2	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.102	Стойка	2	
А4	3	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.103	Стяжка	2	
А4	4	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.104	Полоса	1	
А4	5	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.105	Обшивка	1	
А4	6	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.106	Обшивка	1	
Б4	14	ТП903-1-278.90 КЖ.И.Н.11.100-01	3.0 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗкп ГОСТ 16523-70	2	0.23 кг.
<u>Стандартные изделия</u>					
	20		Винт 336,01 гост 10621-80	120	

Шк. металл. Плато и балка. Вязит. шп. 74

ТИП		ТП 903-1-278.90		КЖ.И.Н.11.100	
Нач. отд.		Гитлеровский		Латгипропром	
Н.контр.		Шильгина		Латгипропром	
Гл.контр.		Вильевская		Латгипропром	
Рук. зр.		Шильгина		Латгипропром	
Арх.		Плисепа		Латгипропром	
Арх.		Василишина		Латгипропром	
Полотно дверей.		Стекло		Плат	Листов 1
Сборочный чертёж		р		1	
		ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал В.Буч 24218-09 75 Формат А 4



ТП 903-1-278.90

КЖ.И.И.101

Перемычка

Станд. Масса Массов

Р 2.94 1:2

Лист Листов 1

Швеллер 60x32x3 гост 8278-83  
ВетЗКП2 гост 11474-76

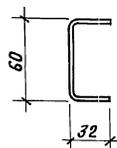
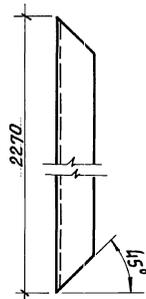
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал В.Сун

Формат А 4

Умк-монтаж, подготовка и доставка в пункт монтажа

Г.И.П.	Ильдарский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Гиттереричев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шульгина	<i>[Signature]</i>
П. контр.	Ильдарский	<i>[Signature]</i>
Р.к. ер.	Шульгина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Привалова	<i>[Signature]</i>
Арх.	Басилова	<i>[Signature]</i>



ТП 903-1-278.90

КЖ.И.И.102

Стюка

Станд. Масса Массов

Р 6.06 1:2

Лист Листов 1

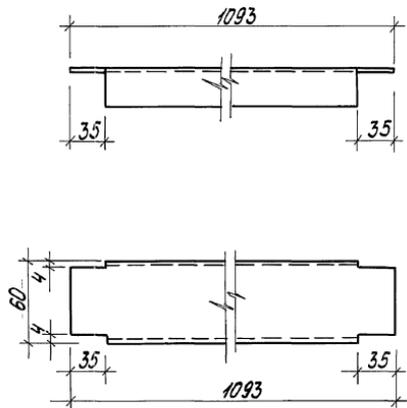
Швеллер 60x32x3 гост 8278-83  
ВетЗКП2 гост 11474-76

ЛАТГИПРОПРОМ

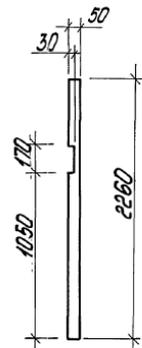
Копировал В.Сун 24218-09 76 Формат А 4

Умк-монтаж, подготовка и доставка в пункт монтажа

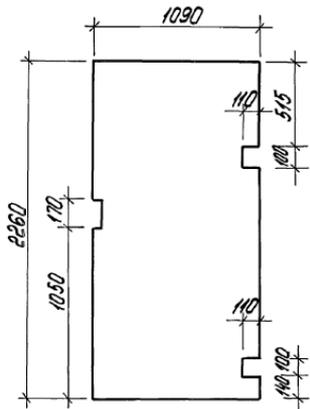
Г.И.П.	Ильдарский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Гиттереричев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шульгина	<i>[Signature]</i>
П. контр.	Ильдарский	<i>[Signature]</i>
Р.к. ер.	Шульгина	<i>[Signature]</i>
Арх.	Привалова	<i>[Signature]</i>
Арх.	Басилова	<i>[Signature]</i>



Инд. № проекта, наименование и дата		ТП 903-4-278.90		КЖ.И.И. 11.103	
Г.И.П. Нидальский		Стяжка		Стадия Масса Измерен	
Начальн. Угрюмов				р 2,92 1:25	
И.Контр. Шульгина		Лист		Листов 1	
И.Контр. Андреевская		Швеллер 60х32х3 ГОСТ 8278-83		Латтипропром	
Чук. гр. Шульгина		80х3хл ГОСТ 11474-76		Формат А4	
Арх. Прошвина		Копирован в бланк			
Арх. Вавилова					



Инд. № проекта, наименование и дата		ТП 903-4-278.90		КЖ.И.И. 11.104	
Г.И.П. Нидальский		Полоса		Стадия Масса Измерен	
Начальн. Угрюмов				р 2,66 1:10	
И.Контр. Шульгина		Лист		Листов 1	
И.Контр. Андреевская		Лист 3.0 ГОСТ 19903-74		Латтипропром	
Чук. гр. Шульгина		0912-2-II-ГОСТ 17066-80		Формат А4	
Арх. Прошвина		Копирован в бланк			
Арх. Вавилова					



ТТ 903-1-278.90 КМЛ. И. 11.105

Обшивка

Стандарт Метра Мехштадт

Р 23,2 1:20

Лист Листов 1

Лист 12 ГОСТ 19903-74  
09Г2-2-И-ГОСТ 17066-80

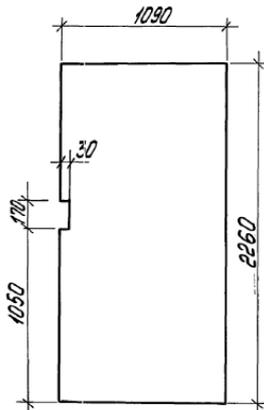
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Баам

Формат А 4

Имя, № подл., Подпись и дата Взам.инв.№

Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>



ТТ 903-1-278.90 КМЛ. И. 11.106

Обшивка

Стандарт Метра Мехштадт

Р 23,2 1:20

Лист Листов 1

Лист 12 ГОСТ 19903-74  
09Г2-2-И-ГОСТ 17066-80

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал Баам

Формат А 4

Имя, № подл., Подпись и дата Взам.инв.№

Г.И.П.	И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.	<input checked="" type="checkbox"/>

2428-09 (78) Копировал Баам

7-Б

Mag