

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 3. 904-18

КЛАПАНЫ И ЗАСЛОНКИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ
СИСТЕМ ВЗРЫВООПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ВЫПУСК 2

ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ
В ИСКРОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ

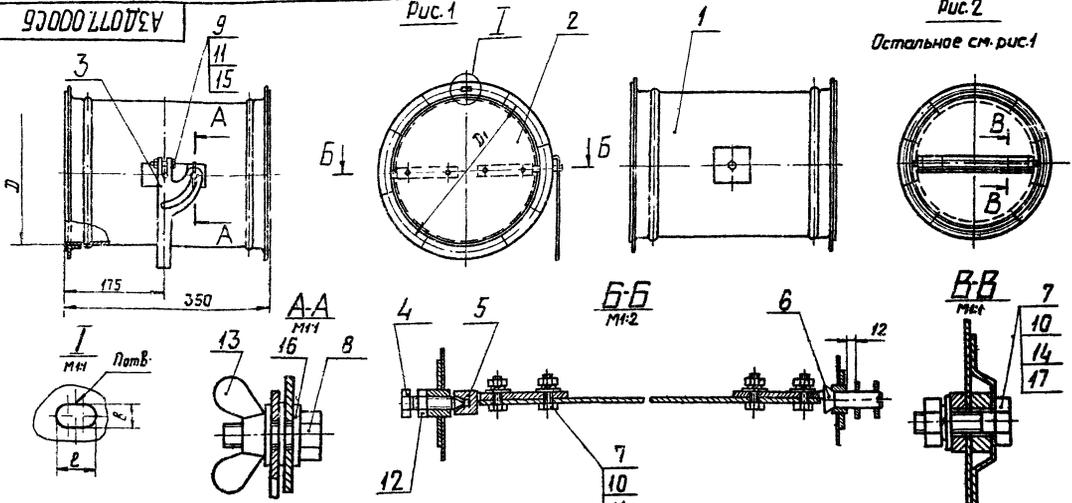
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 февраля 1978г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 3
ОТ 16-го января 1978г.

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 3-904-78 В.2
Заказ № 983
Цена 2 руб. 51 коп.
Тираж 550
Дата 22 06 1988г.

АЗД077.000СБ



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				п. шт.	Масса, кг
		Д	Д1	В	Е		
АЗД077.000	1	250	230			6	5,1
-01		280	310				5,6
-02		315	345	7	10	8	6,8
-03		355	385				7,6
-04	2	400	430				8,3
-05		450	480			10	10,4
-06		500	530				11,6
-07		560	590	9	14		13,6

Размеры для справок

АЗД077.000СБ												
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Заслонка воздушная искробезопасная. Сварочный чертеж.					Лист	Листов	Масштаб
	1	АЗД077.000СБ	1		1	1	1	1	1	1	1	—
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инж.	Дата						Лист	Листов	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инж.	Дата						Лист	Листов	Масштаб

Лист 1 из 1. Серия 3. 3014-18. Вып. 2.

Заслонка воздушная искробезопасная

Паспорт
АЗД077.000 ПС.

1977

Формат: А4

1. Назначение.

Заслонки воздушные искробезопасные круглого сечения предназначены для применения в вентиляционных системах взрывоопасных производств, перемещающих взрывоопасные паро-газовоздушные смеси всех категорий и групп по классификации ПУЗ и используемые в соответствии с требованиями главы П II 33-75, Отделение, вентиляция и кондиционирование воздуха.

Заслонки имеют уровень искрозащиты „искробезопасность“, что допускает их применение в вентиляционных системах взрывоопасных помещений, относящихся к классам В-I, В-Ia и В-Iб по классификации ПУЗ.

Заслонки могут устанавливаться как на вертикальных, так и на горизонтальных участках воздухопроводов.

Заслонки воздушные искробезопасные не допускаются для перемещения газо-паровоздушных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества нагреваются выше температуры их самовоспламенения или находятся под избыточным давлением, а также в вентиляционных системах, перемещающих взрывоопасные пыли.

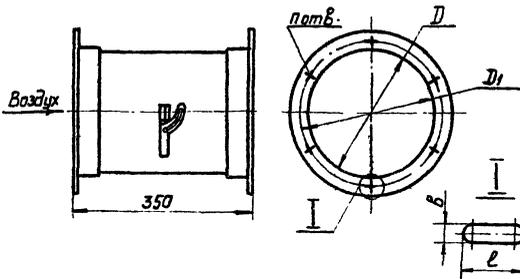
Заслонки воздушные искробезопасные могут применяться в вентиляционных системах с давлением до 150 кгс/м² и скорости перемещаемой воздушной среды до 20 м/с.

Лист 1 из 1. Серия 3. 3014-18. Вып. 2.

АЗД077.000ПС.												
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Заслонка воздушная искробезопасная. Паспорт.					Лист	Листов	Масштаб
	1	АЗД077.000ПС.	1		1	1	1	1	1	1	1	—
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инж.	Дата						Лист	Листов	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утвер.	Инж.	Дата						Лист	Листов	Масштаб

Формат: А4

2. Техническая характеристика



Обозначение	Размеры, мм				n	Масса, кг
	D	D ₁	B	L		
АЗД 077.000	250	280	7	10	6	5,1
— 01	280	310			8	5,6
— 02	315	345			10	6,8
— 03	355	385			10	7,6
— 04	400	430			10	8,3
— 05	450	480			10	10,4
— 06	500	530			10	11,6
— 07	560	590	10	13,6		
АЗД 078.000	630	660	9	14	12	26,5
— 01	710	740			12	34,1
— 02	800	830			12	35,2
— 03	900	940			16	42,2
— 04	1000	1040			16	47,5

АЗД 077.000 П.С.

Формат: И

3. Комплект поставки.

В комплект поставки входят:
заслонка в сборе;
паспорт.

4. Устройство и принцип работы.

Заслонка воздушная искробезопасная представляет собой корпус, в подшипниках которого на полуосях закреплены лопатки.

Конструкция заслонок диаметром 250÷560 мм состоит из одной лопатки. Заслонки диаметром 630÷1000 мм состоят из трех лопаток. Установка лопаток на требуемый угол производится посредством рычага, установленного на внешней стенке корпуса и фиксируется гайкой-барашком.

Для обеспечения искробезопасности все детали, которые в процессе работы соприкасаются между собой (полуоси, кромки лопаток и др.) выполнены из пары металлов латунь-сталь.

Заслонки имеют химически-стойкое лакокрасочное покрытие.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

Монтаж заслонок должен производиться в соответствии с СНиП III-28-75.

Обслуживание заслонок воздушных искробезопасных должно производиться персоналом, ознакомленным с содержанием настоящего паспорта и условиями эксплуатации.

В процессе эксплуатации должен систематически, не реже одного раза в месяц, производиться

АЗД 077.000 П.С.

Формат: И

профилактический осмотр заслонок, при котором особое внимание следует обратить на:

сохранность крепления латунных накладок на лопатках;

наличие требуемого зазора между кромками лопатки и стенками корпуса;

свободный, без заедания, поворот лопаток в подшипниковых узлах;

наличие смазки ЦИАТИМ-221, ГОСТ 9433-60 и отсутствие запыленности и загрязнения в подшипниковых узлах;

сохранность лакокрасочного покрытия;

отсутствие посторонних предметов внутри корпуса заслонки.
При обнаружении хотя бы одной из неисправностей, перечисленных в п.5.3. эксплуатация заслонки запрещается до их полного исправления.

6. Указания мер безопасности.

При монтаже и эксплуатации заслонок необходимо соблюдать общие и специальные правила техники безопасности.

При проведении любого вида обслуживания заслонки должно быть обеспечено надлежащее освещение.

7. Гарантии.

Завод-изготовитель гарантирует надежную работу заслонки при условии правильной эксплуатации в течении 12 месяцев со дня установки, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заказчику.

АЗД 077.000 П.С.

Формат: И

Свидетельство о приемке.

Заслонка воздушная
искробезопасная

(обозначение)

(заводской номер)

(диаметр проходного сечения)

Соответствует ТУ _____
и признана годной для эксплуатации

Дата выпуска " _____ 197 г.

М.П.

Подпись лиц, ответственных
за приемку.

Свидетельство об упаковке

Заслонка воздушная
искробезопасная.

(обозначение)

(заводской номер)

(диаметр проходного сечения)

Упакована согласно
требованиям

Дата упаковки " _____ 197 г.

ТУ _____

Упаковку произвел _____

Изделие после
упаковки принята _____

АЗД 077.000 П.С.

Формат: И

Министерство (ведомство) предприятия - изготовителя. (проект)

Согласовано:
Начальник Главпротстрой-
проекта Госстроя СССР

Начальник Главного
Управления министерства
(ведомства)
предприятия-изготовителя

" " _____ 197 г

" " _____ 197 г.

Заслонки воздушные в искрозащищенном
исполнении

Технические условия
АЗД077.000ТУ

Срок введения с " " _____ 197 г
На срок до " " _____ 197 г.

Согласовано:
Главный инженер
ГПИ Сантехпроект

Руководитель
предприятия-
изготовителя

" " _____ 197 г.

" " _____ 197 г.

Председатель ЦК Профсоюза
рабочих строительства и
протстройматериалов

" " _____ 197 г

Настоящие технические условия распространяются
на заслонки воздушные в искрозащищенном исполне-
нии типаовой серии З.304-18, вып. 2, предназначенные
для применения в вентиляционных системах взрыво-
опасных производств, перемещающих взрывоопасные
паро-газовоздушные смеси всех категорий и групп по
классификации, (пробил устройства электроустано-
вок" (ПУЭ), и исполняемые в соответствии с требова-
ниями главы СНиП II-33-75 "Отопление, вентиляция и
кондиционирование воздуха"

Заслонки воздушные могут применяться в вентиляци-
онных системах с давлением до 180 кгс/м2 и скорости пе-
ремещаемой воздушной среды до 20 м/с.

Заслонки воздушные имеют уровень искрозащиты.
"искробезопасность", что допускает их применение в вен-
тиляционных системах взрывоопасных помещений, отно-
сящихся к классам В-Г, В-Ia и В-IIb по классификации ПУЭ.

Заслонки воздушные искробезопасные не допускаются
для перемещения газо-паровоздушных смесей от техно-
логических установок, в которых взрывоопасные ве-
щества нагреваются выше температуры их само-
вспламенения или находятся под избыточным дав-
лением, а также в вентиляционных, перемещающих
взрывоопасные пыли.

При заказе заслонок следует указывать: на име-
нование, уровень искрозащиты, обозначение по
чертежу, размер проходного сечения, условное обозна-
чение искрозащиты, номер ТУ. Например: заслонка
воздушная, искробезопасная АЗД077.000, Д250,
И475, ТУ.....

АЗД077.000ТУ

Table with columns: Изм.Исполн. № докум. Подп. Дата, and rows for 'Заслонки воздушные в искрозащищенном исполнении' and 'Технические условия'.

формат: А

1. Технические требования.

1.1. Требования к изготовлению.

1.1.1. Заслонки воздушные искробезопасные долж-
ны соответствовать требованиям настоящих техни-
ческих условий и комплектам конструкторской до-
кументации АЗД077.000, АЗД078.000, АЗД082.000,
АЗД083.000.

1.1.2. Изменения в техническую документацию мо-
гут быть внесены только организацией - автором
проекта или с ее письменного разрешения.

1.1.3. Вытекающие из производственной необхо-
димости отдельные разовые отклонения от тре-
бований чертежей и технических условий могут быть
разрешены главным инженером завода-изготовителя
под его ответственностью при условии, если допущен-
ные отклонения не нарушают требований искрозащиты,
не влияют на техническую характеристику, проч-
ность товарный вид.

1.1.4. Местно изготовленные и комплектуемые из-
делия и их соответствие государственным стан-
дартам должны подтверждаться сертификатами и
паспортами заводов-поставщиков.

1.1.5. Все узлы и детали, выпаленные из листо-
ваго, сальникового и фасонного проката не должны
иметь погнутостей, вмятин, перекосов, надразов, за-
боин и других дефектов, влияющих на прочность и
товарный вид изделия.

1.1.6. Параметры шероховатости поверхностей долж-
ны соответствовать ГОСТ 2789-73 и методическим
указаниям по внедрению ГОСТ 2789-73.

1.1.7. Резьбовые элементы на болтах и гаюках дол-
жны соответствовать ГОСТ 9159-59. Предельные откла-
нения размеров резьбы должны приниматься для

болтов - 8г, 8гек - 7Н согласно ГОСТ 18033-70.

1.1.8. Места подлежащие сварке, должны быть
очищены от грязи, окалины, масла, ржавчины и т.п.

1.1.9. Сварка деталей и узлов должна произво-
диться:

ручная электродуговая сварка по ГОСТ 3264-69
электродами Э-42 ГОСТ 9467-75;

дуговая сварка в защитных газах по ГОСТ 14771-76
неплавящимся вольфрамовым электродом с присадоч-
ным материалом из сварочной проволоки марки
СБ-08 ГОСТ 2246-70 или без присадочного материала.

1.1.10. Сварной шов должен быть равным и
пальным. В местах сварки не должно быть прожо-
гов, трещин, подрезов, непровара.

Металлические брызги должны быть удалены,
швы очищены от шлака и окалины.

1.1.11. Сварные узлы (карпуса, лопатки и др.)
после сварки должны быть отшлифованы и исправ-
лены от различных деформаций.

1.1.12. Детали, окончательно обработанные,
должны быть приняты отделом технического
контроля, после чего допускаются в сборку.

1.1.13. Детали и сборочные единицы должны
иметь лакокрасочное покрытие по ГОСТ 9.032-74
класс IV.

Материал лакокрасочного покрытия: химстой-
кая эмаль ХВ-785, ГОСТ 7313-75 или другие равно-
ценные химически-стойкие лакокрасочные
покрытия.

1.1.14. При сборке обеспечить свободный, без зае-
даний, набор лопаток в подшипниковых узлах за-
слонок.

АЗД077.000ТУ

Table with columns: Изм.Исполн. № докум. Подп. Дата, and rows for 'Заслонки воздушные в искрозащищенном исполнении' and 'Технические условия'.

формат: А

1.1.5. Трущиеся детали осей и подшипников смазывать смазкой ЦИАТИМ-221, ГОСТ 9433-60.

1.2. Комплектность.

В комплект поставки входят:
изделие в сборе;
паспорт с инструкцией по эксплуатации.

1.3. Маркировка.

Каждое изделие снабжается фирменной табличкой, закрепленной на баковой стенке корпуса, на которой должна быть указана:

завод-изготовитель и его товарный знак;
обозначение заслонки;
наименование и размер проходного сечения;
номер ТУ;

*исполнение по искрозащите - ИЧТ5;

заводской номер;

год выпуска;

*Условное обозначение:

И - уровень искрозащиты „искробезопасный“;

Ч - категория взрывоопасной среды по ПУЭ;

Т5 - группа взрывоопасной среды по ПУЭ.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Перед отправкой с завода-изготовителя каждое изделие должно быть законсервировано одним из способов согласно ГОСТ 13168-69.

1.4.2. Изделие должно иметь упаковку, выполненную по чертежам завода-изготовителя.

1.4.3. Конструкция упаковки должна предохранять изделие от механических повреждений и атмосферных воздействий.

1.4.4. Сопроводительная техническая документация должна быть завернута в

АЗД077.000ТУ

Лист
5

Формат: А

водонепроницаемую двухслойную бумагу марки „Б“ ГОСТ 8828-75.

1.4.5. На упакованное изделие составляется свидетельство об упаковке, входящее в состав паспорта.

2. Правила приемки

2.1. Все детали и сборочные единицы, поступающие на сборку должны подвергаться контролю на соответствие технической документации. Крепежные изделия подвергаются выборочному контролю до 1% от количества поступающей партии.

2.2. При приёмке проверяется:
соответствие изделия чертежам и техническим условиям;

надежность крепления латунных накладок на лопатках;

соблюдение требуемого зазора между кромками лопатки и стенками корпуса. Уменьшенные зазоры или трение кромок лопаток или осей о стенки корпуса не допускается; свободный, без заеданий, поворот лопаток в подшипниковых узлах.

2.3. На принятое ОТК изделие должно быть оформлено свидетельство о приёмке, входящее в состав паспорта.

3. Методы контроля.

3.1. Контроль производится визуально, а также при помощи универсального и специального измерительного инструмента.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Изделия должны транспортироваться

АЗД077.000ТУ

Лист
6

Формат: А

и храниться в условиях, исключающих их коррозию и механические повреждения.

4.2. Условия транспортирования и хранения изделий по группе К2 ГОСТ 1850-69.

5. Указания по эксплуатации.

5.1. Эксплуатация заслонок воздушных искробезопасных должна проводиться в точном соответствии с указаниями по эксплуатации, имеющимися в паспорте, где должны быть предусмотрены пункты изложенные в настоящем разделе.

5.2. В условиях эксплуатации необходимо систематически не реже одного раза в месяц проводить профилактические осмотры заслонок, обращая особое внимание на:

сохранность крепления латунных накладок на лопатках;

наличие требуемого зазора между кромками лопатки и стенками корпуса;

свободный, без заеданий, поворот лопаток в подшипниковых узлах.

наличие смазки и отсутствие запыленности и загрязнения в подшипниковых узлах;

сохранность лакокрасочного покрытия;

отсутствие посторонних предметов внутри корпуса заслонки.

При обнаружении какого либо из вышеперечисленных дефектов эксплуатация изделий должна быть прекращена до их полного исправления или устранения.

АЗД077.000ТУ

Лист
7

Формат: А

5.3. Обслуживание заслонок воздушных искробезопасных должно проводиться специально обученным персоналом.

6. Требования безопасности.

6.1. При монтаже и эксплуатации заслонок необходимо соблюдать общие правила техники безопасности.

6.2. При проведении любого вида обслуживания заслонок должно быть обеспечено надлежащее освещение.

7. Гарантии поставщика.

7.1. Готовое изделие должно быть принято отделом технического контроля предприятия - изготовителя.

7.2. Изготовитель гарантирует соответствие готового изделия требованиям чертежей и настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

7.3. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня установки изделия, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем, при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

АЗД077.000ТУ

Лист
8

Копировать: Да

Формат: А

Изм. № п/п, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Код на исполн. АЗАОТТ. 010							Примечание
		01	02	03	04	05	06	07	
АЗАОТТ.010 СБ	Детали	×	×	×	×	×	×	×	
	Оборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	
1	АЗАОТТ.005	1	1	1	1	1	1	1	
2	Бобышка	1	1	1	1	1	1	1	
3	АЗАОТТ.006	1	1	1	1	1	1	1	
4	АЗАОТТ.007	1	1	1	1	1	1	1	
	Накладка	1							
	Накладка	1							
	Накладка	1							
	Накладка	1							
	Накладка	1							
	Накладка	1							

Изм. № п/п, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

АЗАОТТ. 010

КОРПУС

Изм. Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

И. Контр. Мерлякова

Утв. Спирин

г. Москва

Формат 11

Изм. № п/п, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

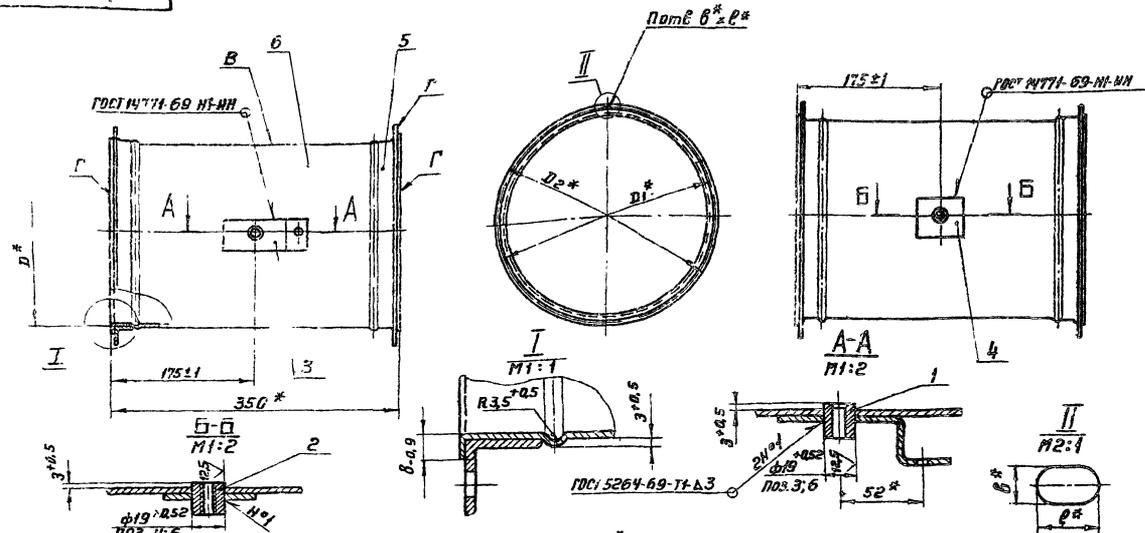
Обозначение	Наименование	Код на исполн. АЗАОТТ. 010							Примечание
		01	02	03	04	05	06	07	
4	АЗАОТТ.007 - 07								
5	АЗАОТТ.008	2							
	фланец	2							
	фланец	2							
	фланец	2							
	фланец	2							
	фланец	2							
	фланец	2							
6	АЗАОТТ.009	1							
	Обечайка	1							
	Обечайка	1							
	Обечайка	1							
	Обечайка	1							
	Обечайка	1							
	Обечайка	1							

Изм. № п/п, Листы и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

АЗАОТТ. 010

Формат 11

АЗАОТТ.010 СБ



Обозначение	Размеры, мм				П, шт	Масса, кг
	D*	D1*	D2*	Б*		
АЗАОТТ.010	250	280	300		6	3,95
-01	280	310	330		8	4,36
-02	315	345	365		8	4,89
-03	355	385	405	7	10	5,42
-04	400	430	450		10	5,84
-05	450	480	505		10	6,43
-06	500	530	555		10	7,01
-07	560	590	615	9	14	8,43

1* Размеры для справок
 2. Неперпендикулярность поверхностей относительно оси поверхности В не более 1мм.

АЗАОТТ. 010 СБ

КОРПУС

Оборочный чертёж

И. Контр. Мерлякова

Утв. Спирин

Лист 1

Листов 1

г. Москва

Формат 12

Шк. и подл. Подл. и дата вост. шифр Шк. Подл. Подл. и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗД078 030-				Примечание
			01	02	03	04	
1	АЗД078.030 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
2	АЗД078.008-05	Корыто	2				
3	АЗД078.008-06	Корыто	2				
4	АЗД078.008-07	Корыто	2				
5	АЗД078.008-08	Корыто	2				
6	АЗД078.008-09	Корыто	2				
7	АЗД078.008-01	Лопатка	1				
8	АЗД078.008-02	Лопатка	1				
9	АЗД078.008-03	Лопатка	1				
10	АЗД078.008-04	Лопатка	1				
11	АЗД078.011	Накладка	2				
12	АЗД078.011	Накладка	2				

АЗД078 030

Лопатка средняя.

Лист 1 Лист 2
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат 11

Шк. и подл. Подл. и дата вост. шифр Шк. Подл. Подл. и дата.

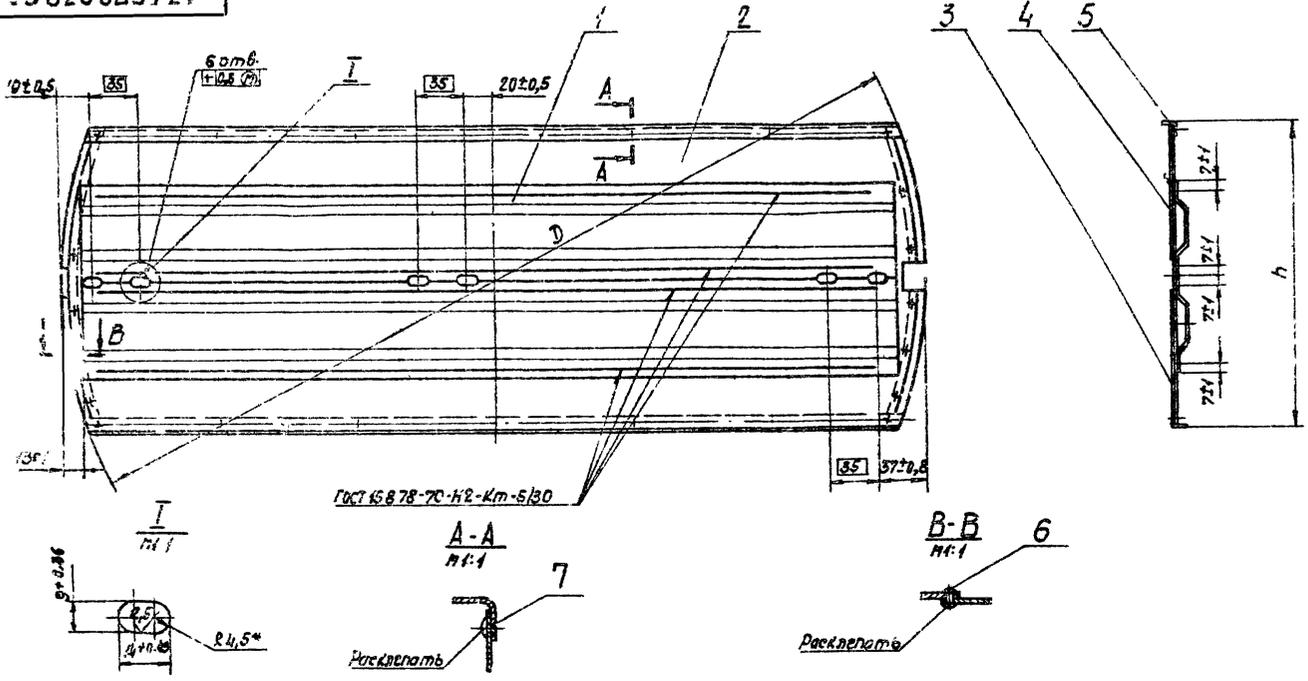
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗД078.030-				Примечание
			01	02	03	04	
1	АЗД078.011-01	Накладка	2				
2	АЗД078.011-02	Накладка	2				
3	АЗД078.011-03	Накладка	2				
4	АЗД078.011-04	Накладка	2				
5	АЗД078.011-05	Накладка	2				
6	АЗД078.011-06	Накладка	2				
7	АЗД078.011-07	Накладка	2				
8	АЗД078.011-08	Накладка	2				
9	АЗД078.011-09	Накладка	2				
10	АЗД078.011-10	Накладка	2				
11	АЗД078.011-11	Накладка	2				
12	АЗД078.011-12	Накладка	2				
13	АЗД078.011-13	Накладка	2				
14	АЗД078.011-14	Накладка	2				
15	АЗД078.011-15	Накладка	2				
16	АЗД078.011-16	Накладка	2				
17	АЗД078.011-17	Накладка	2				
18	АЗД078.011-18	Накладка	2				
19	АЗД078.011-19	Накладка	2				
20	АЗД078.011-20	Накладка	2				
21	АЗД078.011-21	Накладка	2				
22	АЗД078.011-22	Накладка	2				

АЗД078 030

Лист 1 Лист 2
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат 11

АЗД078030СБ



ГОСТ 15878-70-К2-Кл-5/30

Обозначение	Д, мм	h, мм	Масса, кг
АЗД078.030	622-1,8	220-1,15	3,6
-01	772-2	250-1,15	4,4
-02	772-2	290-1,35	5,4
-03	892-2,2	330-1,35	6,4
-04	992-2,2	370-1,65	8,0

* Размер для справок.

АЗД078 030СБ				Лит.	Масса	Несущая
Лит.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	см.	-
Проб.	Проектировщик	И.И.И.				
В.К.Г.	Корректор	И.И.И.				
И.К.П.	Инженер-проектировщик	И.И.И.				
У.В.	Клирик	И.И.И.				
Копир.	Сычева					

Формат 12

Лист № 1 из 1. Подл. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗДОТТ.020							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
22	АЗДОТТ.020.05	Детали	X	X	X	X	X	X	X	
23	АЗДОТТ.011	Полотно	1							
		Полотно -01		1						
		Полотно -02			1					
		Полотно -03				1				
		Полотно -04					1			
		Полотно -05						1		
		Полотно -06							1	
		Полотно -07								1
24	АЗДОТТ.012	Накладка	2							
		Накладка -01						2		
		Накладка -02							2	
		Накладка -03								2

АЗДОТТ.020

Лопатка

Лист 1 из 1
Исполн. В.С.С.С.
Сопровождающий
Т.И.С.С.С.

Формат И1

Лист № 2 из 2. Подл. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗДОТТ.020							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
25	АЗДОТТ.012	Накладка			2					
		Накладка -05				2				
		Накладка -06					2			
		Накладка -07						2		
26	АЗДОТТ.013	Корыто	1							
		Корыто -01						1		
		Корыто -02							1	
		Корыто -03								1
		Корыто -04								1
		Корыто -05								1
27	АЗДОТТ.014	Шайба								
		Шайба -01								4
		Шайба -02								4
		Шайба -03								4
		Шайба -04								4
		Шайба -05								4
28	АЗДОТТ.015	Специальные изделия								
		Специальные изделия -01								10
		Специальные изделия -02								28
		Специальные изделия -03								28
		Специальные изделия -04								28
		Специальные изделия -05								28

АЗДОТТ.020

Лист 2 из 2

Формат И1

АЗДОТТ.011

Рис. 1

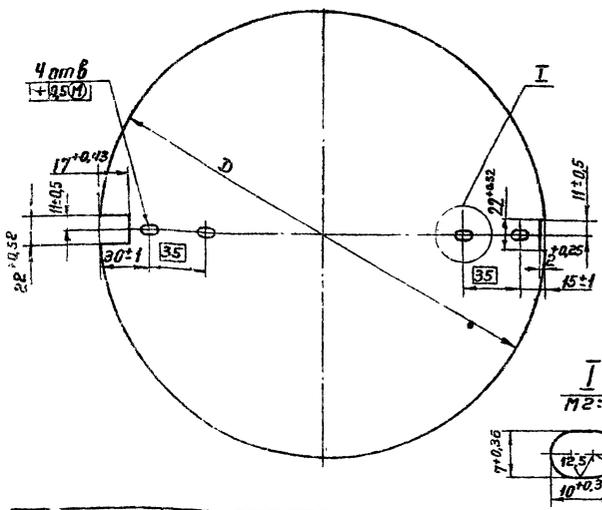
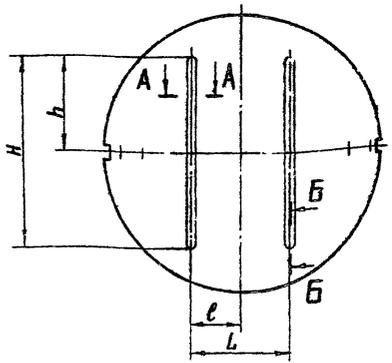


Рис. 2
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Материал	Масса кг
		D	H	L	l	l		
АЗДОТТ.011		234±2	—	—	—	—	0,40	
-01		264±2	—	—	—	—	0,51	
-02	1	299±2	—	—	—	—	0,66	
-03		339±2	—	—	—	—	0,85	
-04		384±2	—	—	—	—	1,12	
-05		434±2	300±3,3	150±1	150±1	75±1	2,42	
-06	2	484±2	350±3,3	175±1	160±1	80±1	2,88	
-07		544±2	400±3,8	200±1	180±1	90±1	3,65	

* Размер для справок

АЗДОТТ.011

Лист	Масса	Масшт.
И	сп/табл	—

ПОЛОТНО

Лист	Листов
И	1

Статри таблицу

Исполн. Мерзлякова
Этб Сиваев

Лист 1 из 1
Исполн. Мерзлякова
Этб Сиваев

Лист 1 из 1
Исполн. Мерзлякова
Этб Сиваев

САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Формат И2

Рис.1

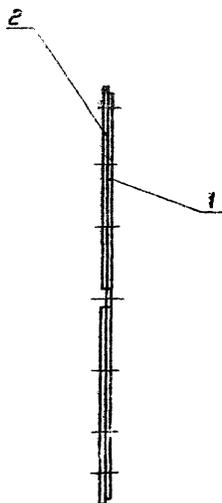
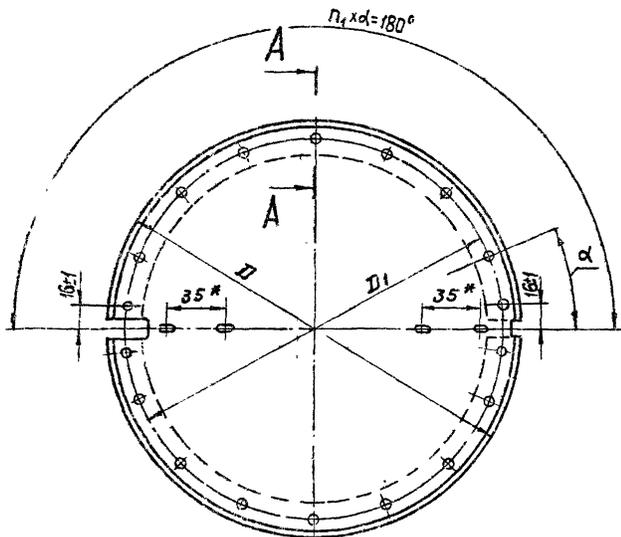


Рис.2

Остальное - см. рис.1

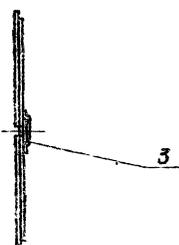
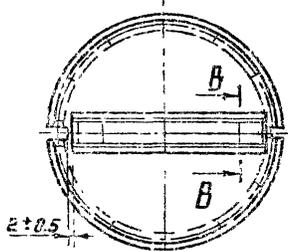
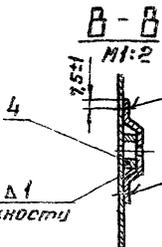
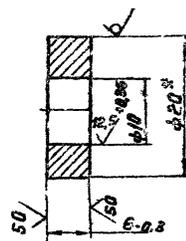


Рис.4
1:2

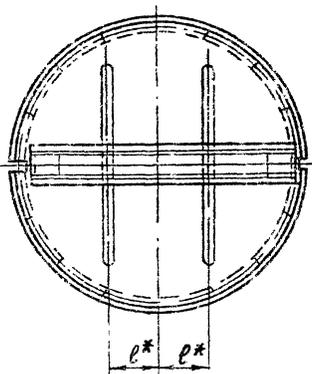


ГОСТ 15878-70-И2-Кл-5/18

ГОСТ 14771-69-Т1-ИИЛ-В1
в 4-х точках по окружности

Рис.3

Остальное - см. рис.1



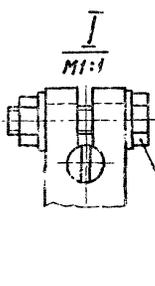
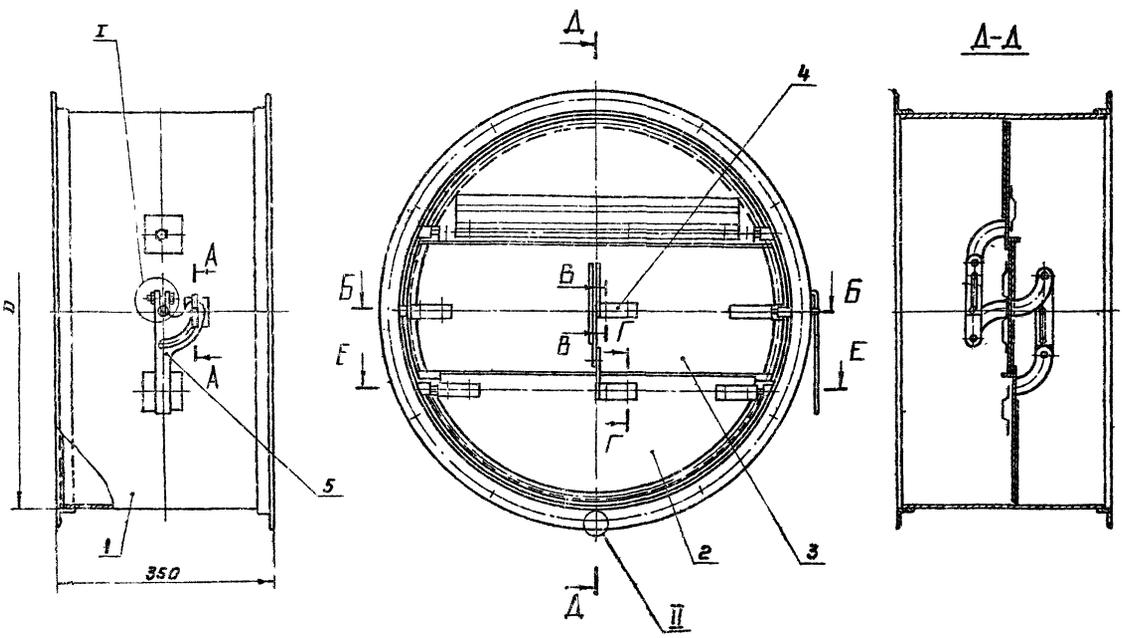
Обозначение	Рис.	Размеры, мм			П, шт	Масса кг	П ₁ шт
		D	D1	b			
АЗД.077.020	1	244±1	224±1	-	20	0,51	7
-01		274±1	254±1	-		0,62	
-02		309±1	289±1	-		1,25	
-03	2	349±1	329±1	-	28	1,55	11
-04		394±1	374±1	-		1,80	
-05		444±1	424±1	75		3,28	
-06	3	494±1	474±1	80	36	3,92	15
-07		554±1	534±1	90		4,75	

* Размеры для справок.

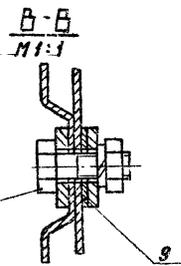
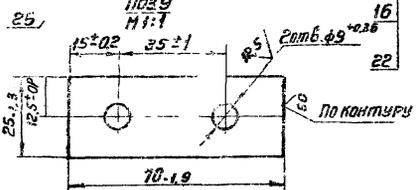
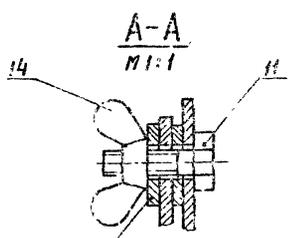
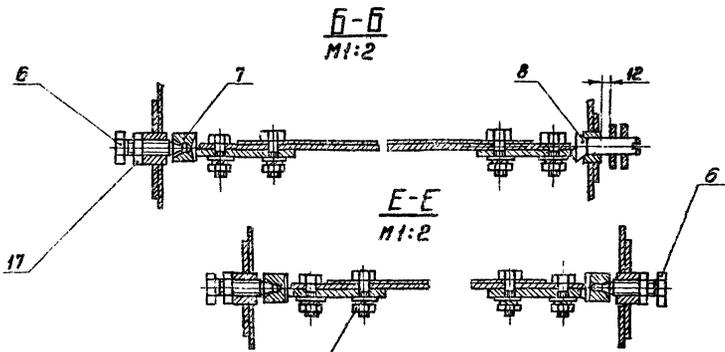
Серия 904-18 вым 2

Шк. табл. 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

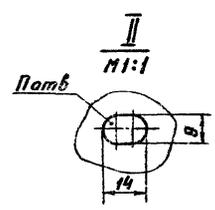
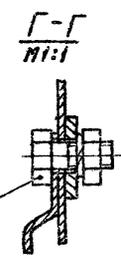
АЗД.077.020 СБ					
Лист	Исполн.	Лист	Дата	Лист	Масса
№	Исполн.	№	Дата	№	Масса
1	Сборочный чертёж	1		1	
2		2		2	
3		3		3	
4		4		4	
5		5		5	
6		6		6	
7		7		7	
8		8		8	
9		9		9	
10		10		10	
11		11		11	
12		12		12	
13		13		13	
14		14		14	
15		15		15	
16		16		16	
17		17		17	
18		18		18	
19		19		19	
20		20		20	
21		21		21	
22		22		22	
23		23		23	
24		24		24	
25		25		25	
26		26		26	
27		27		27	
28		28		28	
29		29		29	
30		30		30	
31		31		31	
32		32		32	
33		33		33	
34		34		34	
35		35		35	
36		36		36	
37		37		37	
38		38		38	
39		39		39	
40		40		40	
41		41		41	
42		42		42	
43		43		43	
44		44		44	
45		45		45	
46		46		46	
47		47		47	
48		48		48	
49		49		49	
50		50		50	



- 13
- 16
- 19



- 10
- 15
- 18
- 21



Размеры для справок

Обозначение	D, мм	D _н , мм	n	Масса, кг
АЗА078.000	630	660		26,5
-01	710	740	12	30,1
-02	800	830		35,2
-03	300	340	16	42,2
-04	1000	1040		47,5

АЗА078.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	№	г/м	—
Разраб.	Проектировщик	Исполнитель	Дата	Искрибозащитная	г/м	—
Проб.	Шереметов	Крыжаник		Сборочный чертёж	г/м	—
Рис. гр.	Крыжаник			Лист	Листов 1	
И.контр.	Мерзляков			Госстрой	Состр.	
Этб.	Стишок			Сантехпроект	г. Москва	
				Формат 22		

Серия 3.904-18 Вып. 2

Шкала: 1:1. Подл. и дата: 1980 г. 10.10.80. Подл. и дата: 1980 г. 10.10.80.

Лист 1 из 1. Подл. и дата вост. шп.м. Шк. № 001. Подл. и дата.

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. АЗД078.010	Примечание
1	АЗД078.010СБ	Сборочный чертеж	1	
2	АЗД078.005	Бобышка	1	
3	АЗД078.002	Обечайка	5	
4	АЗД018.002	Фланец	2	

Лист	Лист	Лист
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
7	7	7
8	8	8
9	9	9
10	10	10
11	11	11
12	12	12
13	13	13
14	14	14
15	15	15
16	16	16
17	17	17
18	18	18
19	19	19
20	20	20
21	21	21
22	22	22
23	23	23
24	24	24
25	25	25
26	26	26
27	27	27
28	28	28
29	29	29
30	30	30
31	31	31
32	32	32
33	33	33
34	34	34
35	35	35
36	36	36
37	37	37
38	38	38
39	39	39
40	40	40
41	41	41
42	42	42
43	43	43
44	44	44
45	45	45
46	46	46
47	47	47
48	48	48
49	49	49
50	50	50

АЗД078.010

КОРПУС

Лист 1 из 1
ГОСТРОЙ БССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Лист 1 из 1. Подл. и дата вост. шп.м. Шк. № 001. Подл. и дата.

Обозначение	Размеры, мм			п. шт.	Масса, кг
	Д ^в	Д ^н	h		
АЗД078.010	630	660	125±1		16,4
-01	710	740	141±1	12	18,3
-02	800	830	160±1		20,4
-03	900	940	180±1		25,4
-04	1000	1040	200±1	16	27,7

1* Размеры для справок.
 2. Неперпендикулярность поверхностей Г относительно оси поверхности В не более 1мм.
 3. Сварные швы по ГОСТ 4771-69.

АЗД078.010СБ		
КОРПУС		
Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
1	16,4	1:1
ГОСТРОЙ БССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Лист 1 из 1		

Лист 1 из 1. Подл. и дата вост. шп.м. Шк. № 001. Подл. и дата.

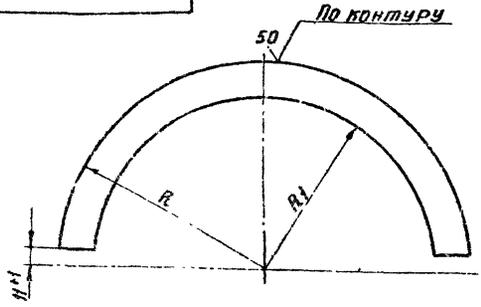
Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. АЗД078.010	Примечание
1	АЗД078.003-02	Фланец	2	
2	АЗД078.003-03	Фланец	2	
3	АЗД078.003-04	Фланец	2	
4	АЗД078.004	Накладная	6	
5	АЗД078.004	Накладная	6	
6	АЗД078.004	Накладная	6	
7	АЗД078.005	Уголок	1	

Лист	Лист	Лист
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
7	7	7
8	8	8
9	9	9
10	10	10
11	11	11
12	12	12
13	13	13
14	14	14
15	15	15
16	16	16
17	17	17
18	18	18
19	19	19
20	20	20
21	21	21
22	22	22
23	23	23
24	24	24
25	25	25
26	26	26
27	27	27
28	28	28
29	29	29
30	30	30
31	31	31
32	32	32
33	33	33
34	34	34
35	35	35
36	36	36
37	37	37
38	38	38
39	39	39
40	40	40
41	41	41
42	42	42
43	43	43
44	44	44
45	45	45
46	46	46
47	47	47
48	48	48
49	49	49
50	50	50

АЗД078.010

Лист 1 из 1
ГОСТРОЙ БССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

АЗДО77.012



Обозначение	R, мм	R1, мм	Масса, кг
АЗДО77.012	122-1	102 ⁺¹	0,02
-01	137-1	117 ⁺¹	0,028
-02	154,5-1	134,5 ⁺¹	0,036
-03	174,5-1	154,5 ⁺¹	0,04
-04	197,4 ^{+1,5}	177,5 ^{+1,5}	0,044
-05	222,4 ^{+1,5}	202 ^{+1,5}	0,055
-06	247,4 ^{+1,5}	227 ^{+1,5}	0,067
-07	277,4 ^{+1,5}	257 ^{+1,35}	0,08

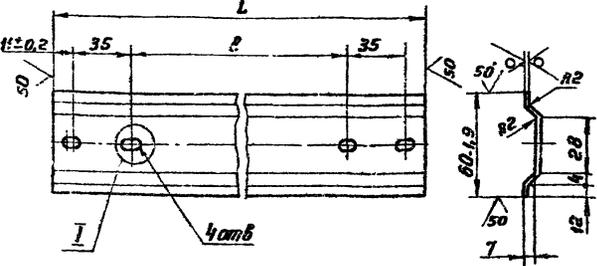
АЗДО77.012

Накладка

Лист А 63 П-1, ГОСТ 931-70

Лит.	Масса	Масшт.
И	табл.	—
Лист	Листов 1	госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

АЗДО77.013



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	R	
АЗДО77.013	278-1,35	104±0,6	0,21
-01	318-1,35	224±0,6	0,25
-02	363-1,55	269±0,7	0,29
-03	413-1,55	319±0,7	0,33
-04	463-1,55	369±0,8	0,38
-05	523-1,8	429±0,8	0,43

1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ 9

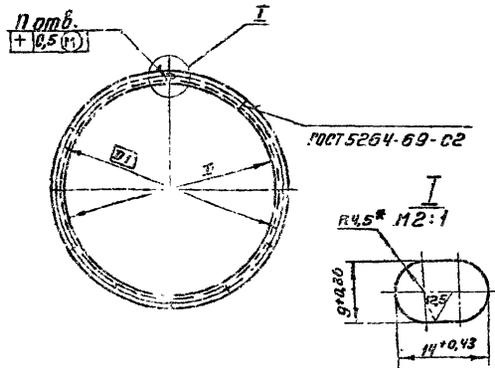
АЗДО77.013

Корыто

Лист Б-15 ГОСТ 19903-74
+ ИУС 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт.
И	табл.	—
Лист	Листов 1	госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

АЗДО78.003



Обозначение	Размеры, мм		П. шт	Материал	Масса, кг
	D	D1			
АЗДО78.003	630 ^{+1,8}	660	12	Б-25-25-4 ГОСТ 8309-72 Угелок Ст 3 ГОСТ 535-58	4,1
-01	710 ^{+2,0}	740			4,6
-02	800 ^{+2,0}	830			5,0
-03	900 ^{+2,2}	940			16
-04	1000 ^{+2,2}	1040	7,4		

* Размер для справок

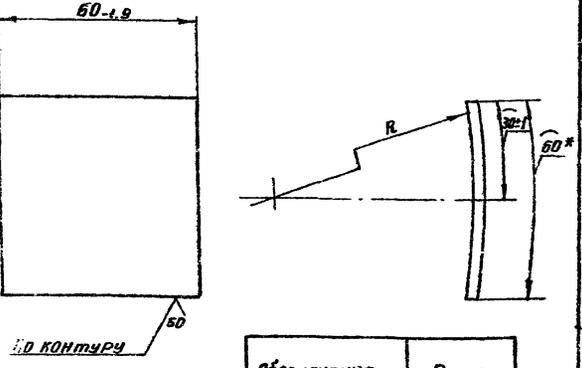
АЗДО78.003

Фланец

Лист А 63 П-1, ГОСТ 931-70

Лит.	Масса	Масшт.
И	табл.	—
Лист	Листов 1	госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

АЗДО78.004



Обозначение	R, мм
АЗДО78.004	315±1
-01	355±1
-02	400±1
-03	450±1
-04	500±1

* Размер для справок

АЗДО78.004

Накладка

Лист Б3 ГОСТ 19903-74
+ ИУС 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,1	—
Лист	Листов 1	госстрой СССР Сантехпроект г. Москва

Лист №... Подп. и дата... Имя Фамилия Имя Отчество Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Код на исполн. АЗАО78.020	Примечание
АЗАО78.020СБ	Сборочный чертеж	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Б	Лопатка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020В	Лопатка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Г	Лопатка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Д	Лопатка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Е	Накладка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Ж	Накладка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020З	Накладка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020И	Накладка	01 02 03 04	×
АЗАО78.020К	Корыто	01 02 03 04	×
АЗАО78.020Л	Корыто	01 02 03 04	×

Лист №... Подп. и дата... Имя Фамилия Имя Отчество Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Код на исполн. АЗАО78.020	Примечание
АЗАО78.008-02	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-03	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-04	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-05	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-06	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-07	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-08	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-09	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-10	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-11	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-12	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-13	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-14	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-15	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-16	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-17	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-18	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-19	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-20	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-21	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-22	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-23	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-24	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-25	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-26	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-27	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-28	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-29	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-30	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-31	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-32	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-33	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-34	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-35	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-36	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-37	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-38	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-39	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-40	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-41	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-42	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-43	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-44	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-45	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-46	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-47	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-48	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-49	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-50	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-51	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-52	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-53	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-54	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-55	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-56	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-57	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-58	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-59	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-60	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-61	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-62	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-63	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-64	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-65	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-66	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-67	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-68	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-69	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-70	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-71	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-72	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-73	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-74	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-75	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-76	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-77	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-78	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-79	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-80	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-81	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-82	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-83	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-84	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-85	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-86	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-87	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-88	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-89	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-90	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-91	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-92	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-93	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-94	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-95	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-96	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-97	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-98	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-99	Корыто	01 02 03 04	1
АЗАО78.008-100	Корыто	01 02 03 04	1

Лист №... Подп. и дата... Имя Фамилия Имя Отчество Подп. и дата

АЗАО78.020СБ

ГОСТ 15878-70-Н2-Км5/30

Обозначение	Размеры, мм				Масса
	R*	L*	L	h	кг
АЗАО78.020	311	493	246,5	21	2,0
-01	351	567	283,5	23,5	2,5
-02	396	649	324,5	26	3,5
-03	446	739	369,5	29,1	4,0
-04	496	832	416	32,1	4,7

1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 7

АЗАО78.020СБ

Исполн.	И докум.	Подп.	Дата
Разработ	Протофьева	Шу	
Проб.	Шершак	В	
Рук.гр.	Крушник	В	

Лист Листов 1
г. Москва

АЗАО78.009

ГОСТ 15878-70-Н2-Км5/30

Обозначение	Размеры, мм								Масса
	D	D1	h	h1	h2	l	l1	l2	
АЗАО78.009	612	602	216	41	34	200	2	22	1,78
-01	692	682	246	48	41	300	3	26	2,19
-02	782	772	286	58	51	300	3	26	2,61
-03	882	872	326	68	61	400	4	30	3,18
-04	982	972	366	78	71	400	4	30	4,72

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 7

АЗАО78.009

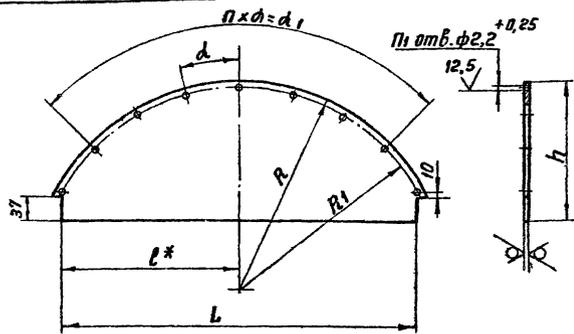
Исполн.	И докум.	Подп.	Дата
Разработ	Шершак	В	
Проб.	Протофьева	В	
Рук.гр.	Крушник	В	

Лист Листов 1
г. Москва

Лист №... Подп. и дата... Имя Фамилия Имя Отчество Подп. и дата

АЗД078.006

50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм					d	d1	Кол. шт	Масса, кг	
	R	R1	L	l	h					
АЗД078.006	306 ^{+1,35}	301 ^{+0,7}	512 ^{+1,8}	259,5	206 ^{+1,15}	15°	90°	6	9	1,42
-01	316 ^{+1,35}	311 ^{+0,7}	533 ^{+1,8}	296,5	230 ^{+1,15}	15°	135°	6	9	1,80
-02	396 ^{+1,55}	386 ^{+0,8}	675 ^{+2,0}	337,5	256 ^{+1,15}	15°	150°	10	13	2,23
-03	446 ^{+1,55}	436 ^{+0,8}	765 ^{+2,0}	382,5	289 ^{+1,35}	15°	150°	10	13	2,18
-04	496 ^{+1,55}	486 ^{+0,8}	855 ^{+2,0}	429	316 ^{+1,35}	15°	150°	10	13	3,37

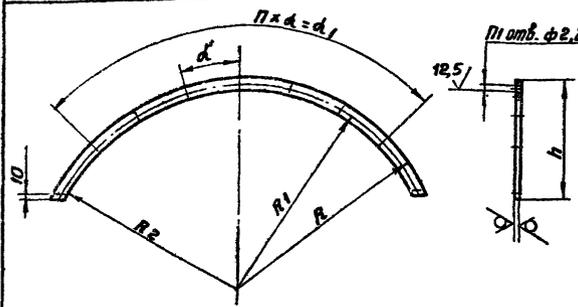
1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 1

АЗД078.006

Изм. Лист	И докум.	Подп. Дата	Лопатка	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Прокорьева	К	Лист 63 Пт 1,0 ГОСТ 931-70	Госстрой СССР	Сантехпроект	г. Москва
Проб.	Шершкова	И				
Рук. гр.	Крушник	И	Формат: И			

АЗД078.007

50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм					d	d1	Кол. шт	Масса, кг	
	R	R1	R2	h	h1					
АЗД078.007	311 ^{+1,35}	301 ^{+0,7}	296 ^{+1,15}	174 ^{+1,0}	90°	15°	90°	6	9	0,10
-01	351 ^{+1,35}	341 ^{+0,7}	336 ^{+1,15}	198 ^{+1,15}	230	135°	135°	6	9	0,12
-02	396 ^{+1,55}	386 ^{+0,8}	381 ^{+1,15}	224 ^{+1,15}	256	150°	150°	10	13	0,14
-03	446 ^{+1,55}	436 ^{+0,8}	431 ^{+1,15}	254 ^{+1,15}	289	150°	150°	10	13	0,16
-04	496 ^{+1,55}	486 ^{+0,8}	481 ^{+1,15}	284 ^{+1,35}	316	150°	150°	10	13	0,18

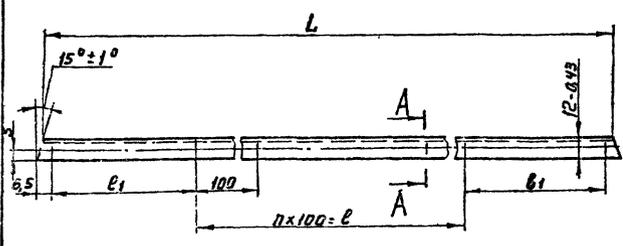
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 1

АЗД078.007

Изм. Лист	И докум.	Подп. Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Прокорьева	К	Лист 63 Пт 1,0 ГОСТ 931-70	Госстрой СССР	Сантехпроект	г. Москва
Проб.	Шершкова	И				
Рук. гр.	Крушник	И	Формат: И			

АЗД078.013

50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм					Кол. шт	Масса, кг
	L	l	l1	p	pi		
АЗД078.013	581 ^{+1,8}	400	83	4	7	0,11	
-01	656 ^{+2,0}	400	120	4	7	0,13	
-02	739 ^{+2,0}	600	60	6	9	0,15	
-03	833 ^{+2,2}	600	107	6	9	0,18	
-04	926 ^{+2,2}	800	53	8	11	0,20	

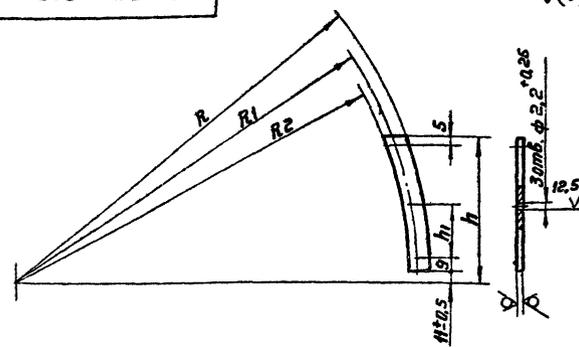
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 1

АЗД078.013

Изм. Лист	И докум.	Подп. Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Прокорьева	К	Лист 63 Пт 1,0 ГОСТ 931-70	Госстрой СССР	Сантехпроект	г. Москва
Проб.	Шершкова	И				
Рук. гр.	Крушник	И	Формат: И			

АЗД078.012

50 (✓)



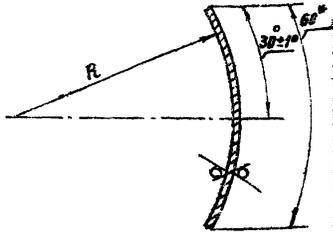
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	R	R1	R2	h	h1	
АЗД078.012	311 ^{+1,35}	301 ^{+0,7}	296 ^{+1,15}	98 ^{+0,87}	91 ⁺¹	0,05
-01	351 ^{+1,35}	341 ^{+0,7}	336 ^{+1,15}	113 ^{+0,87}	98 ⁺¹	0,06
-02	396 ^{+1,55}	386 ^{+0,8}	381 ^{+1,15}	133 ^{+1,0}	58 ⁺¹	0,07
-03	446 ^{+1,55}	436 ^{+0,8}	431 ^{+1,15}	153 ^{+1,0}	68 ⁺¹	0,08
-04	496 ^{+1,55}	486 ^{+0,8}	481 ^{+1,15}	173 ^{+1,0}	78 ⁺¹	0,09

АЗД078.012

Изм. Лист	И докум.	Подп. Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Прокорьева	К	Лист 63 Пт 1,0 ГОСТ 931-70	Госстрой СССР	Сантехпроект	г. Москва
Проб.	Шершкова	И				
Рук. гр.	Крушник	И	Формат: И			

АЗД077.007

50 (✓) (✓)



Обозначение	R, мм
АЗД077.007	125±1
-01	140±1
-02	157,5±1
-03	175±1
-04	200±1
-05	225±1
-06	250±1
-07	280±1

* Размер для справок

АЗД077.007

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,1	1:1

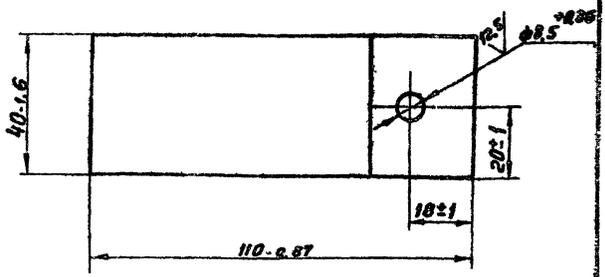
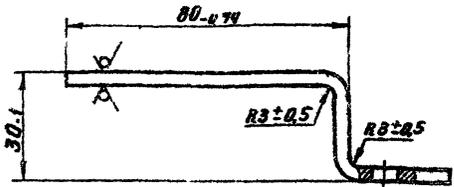
Лист Листов 1
госстрой СССР
сантехпроект
г. Москва

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
1-IV Ст 3 ГОСТ 15523-70

Формат И

АЗД077.006

50 (✓) (✓)



АЗД077.006

Кронштейн

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,12	1:1

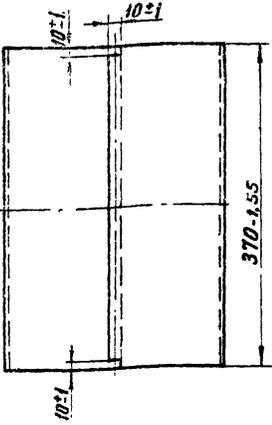
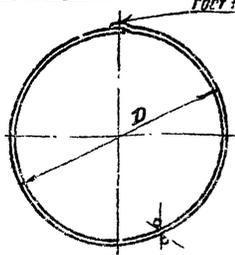
Лист Листов 1
госстрой СССР
сантехпроект
г. Москва

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
1-IV Ст 3 ГОСТ 15523-70

Формат И

АЗД077.009

50 (✓) (✓)



Обозначение	D, мм	Масса
АЗД077.009	250-1,15	2,75
-01	280-1,35	3,06
-02	315-1,35	3,46
-03	355-1,35	3,85
-04	400-1,55	4,12
-05	450-1,55	4,56
-06	500-1,55	4,95
-07	560-1,8	5,56

АЗД077.009

Обечайка

Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—

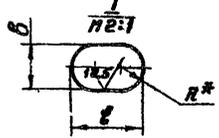
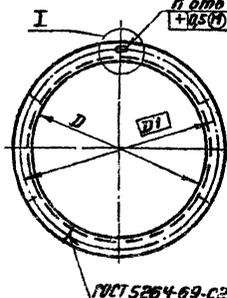
Лист Листов 1
госстрой СССР
сантехпроект
г. Москва

Лист Б-1,2 ГОСТ 19903-74
1-IV Ст 3 ГОСТ 15523-70

Формат И

АЗД077.008

50 (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм					n, шт	Материал	Масса кг
	D	D1	b	ℓ	R*			
АЗД077.008	250	280				6	Б-25-25-310Т850-12 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,98
-01	280	310				8		1,03
-02	315	345				8		1,16
-03	355	385	±0,36	±0,36	3,5	8	1,30	
-04	400	430				8	1,45	
-05	450	480				8	1,85	
-06	500	530				10	Б-25-25-310Т850-12 Ст 3 ГОСТ 535-58	2,06
-07	560	590	±0,36	±0,36	4,5	10	2,30	

* Размер для справок

АЗД077.008

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	—	—

Лист Листов 1
госстрой СССР
сантехпроект
г. Москва

Смотров табл.

Формат И

Серия 3.904-18 Вып. 2

Лит. и дата (Лит. и дата) (Лит. и дата) (Лит. и дата)

Лит. и дата (Лит. и дата) (Лит. и дата) (Лит. и дата)

Лит. и дата (Лит. и дата) (Лит. и дата) (Лит. и дата)

Шиб. материал, Подп. и дата, Мат. шиб. в. Шиб. шиб. в. Подп. и дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗД082.000-		Примечание
			01	02	
12	АЗД082.000.СБ	Сборочный чертеж	x	x	
11	АЗД082.000.ПС	Паспорт	x	x	
11	АЗД077.000.ТХ	Защитные брызговики в усложненном исполнении	x	x	
		Технические условия	x	x	
		Сборочные единицы			
11	АЗД082.000	Корпус	1	1	
	-01	Корпус	1	1	
	-02	Корпус	1	1	

АЗД082.000

Заслонка воздушная искробезопасная
Лит. Лист 1, 2, 3
Госстандарт СССР
Санкт-Петербург
Формат И1

Шиб. материал, Подп. и дата, Мат. шиб. в. Шиб. шиб. в. Подп. и дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗД082.000-		Примечание
			01	02	
11	АЗД082.000	Лопатка	1	1	
	-01	Лопатка	1	1	
	-02	Лопатка	1	1	
11	АЗД077.001	Детали	1	1	
11	АЗД077.001	Рукоятка	1	1	
11	АЗД077.002	Упор	1	1	
11	АЗД082.001	Упор	2	2	
	-01	Упор	2	2	
	-02	Упор	2	2	
11	АЗД082.002	Полуось	1	1	
11	АЗД082.003	Полуось	1	1	
11	АЗД082.004	Скоба	1	1	
		Стандартные изделия			
0		Болт М8х16 ГОСТ 7808-70	4	6	
10		Болт М8х16 ГОСТ 7808-70	1	1	
11		Болт М8х16 ГОСТ 7808-70	5	5	
12		Гайка М8х16 ГОСТ 7032-68	1	1	
13		Гайка М8х16 ГОСТ 7032-68	9	11	

АЗД082.000

Шиб. материал, Подп. и дата, Мат. шиб. в. Шиб. шиб. в. Подп. и дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АЗД082.000-		Примечание
			01	02	
14		Гайка М10 ГОСТ 7035-70	1	1	
15		Шайбы ГОСТ 1397-68	14	16	
16		Б.02	2	2	
		Б.02	2	2	

АЗД082.000

Шиб. материал, Подп. и дата, Мат. шиб. в. Шиб. шиб. в. Подп. и дата

Обозначение	L, мм	Масса, кг
АЗД078.008	459-1,58	0,4
-01	533-1,8	0,5
-02	615-1,8	0,6
-03	705-2,0	0,7
-04	798-2,2	0,8
-05	883-1,8	0,6
-06	861-2,0	0,7
-07	753-2,0	0,6
-08	851-2,2	0,9
-09	951-2,2	1,0

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 7

АЗД078008

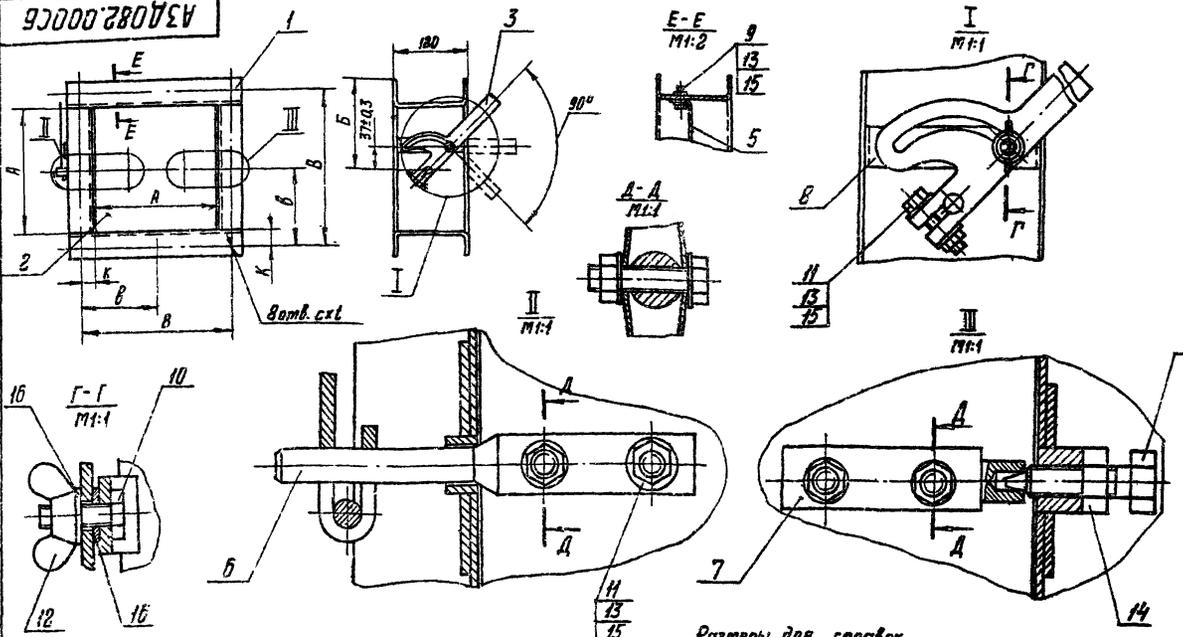
Корыто

Лист Б-15 ГОСТ 19903-74
1-П-Ст3 ГОСТ 16525-70

Лит. Масса Масса
У Ст. табл. -
Лист Диаметр
Вострой СССР
Санкт-Петербург
2-Маскво
Формат И1

АЗД078.008

АЗД082.000СБ



Размеры для справок

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	В	К	С	Л	
АЗД082.000	204	142	230	115	13	7	10	5,0
-01	250	165	280	140	15	9	14	6,1
-02	300	190	320	165	15	9	14	7,1

АЗД082.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исп.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Заслонка воздушная искробезопасная Сборочный чертёж.	—
Разработ.	Проектиров.	Исполнитель	Провер.	Уч. зап.		
И. генпр. Мельникова				Госстроя СССР		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Упр. Спбвх				ФОРМАТ №		

Изм. № табл. Подп. и дата

Заслонка воздушная искробезопасная

Паспорт
АЗД082.000ПС

1977

Формат №1

I Назначение

Заслонки воздушные искробезопасные предназначены для применения в вентиляционных системах взрывоопасных производств, перемещающих взрывоопасные паро-газовоздушные смеси всех категорий и групп по классификации ПУЗ и используемые в соответствии с требованиями главы СНиП II-33-75 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха»:

Заслонки имеют уровень искробезопасности «искробезопасность», что допускает их применение в вентиляционных системах взрывоопасных помещений, относящихся к классам В-Г, В-Га и В-Гб по классификации ПУЗ. Заслонки могут устанавливаться как на вертикальных, так и на горизонтальных участках воздуховодов.

Заслонки воздушные искробезопасные не допускаются для перемещения газо-паровоздушных смесей от теплотехнических установок, в которых взрывоопасные вещества нагреваются выше температуры их самовоспламенения или находятся под избыточным давлением, а также в вентиляционных системах, перемещающих взрывоопасные пыли.

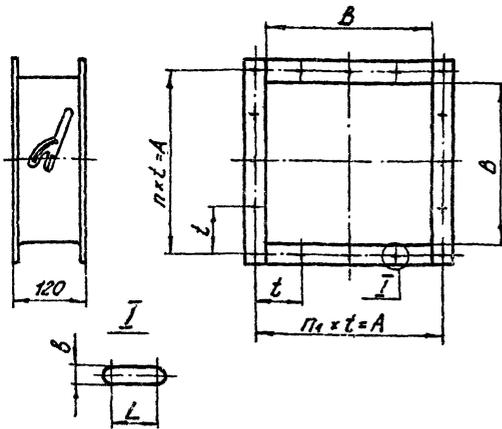
Заслонки воздушные искробезопасные могут применяться в вентиляционных системах с давлением до 180 кгс/м² и скорости перемещения воздушной среды до 20 м/с.

Изм. № табл. Подп. и дата

АЗД082.000ПС				Лист	Масса	Масштаб
Исп.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Заслонка воздушная искробезопасная Паспорт	—
Разработ.	Проектиров.	Исполнитель	Провер.	Уч. зап.		
И. генпр. Мельникова				Госстроя СССР		САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Упр. Спбвх				ФОРМАТ №		

Копировал: Мельникова

2. Техническая характеристика



Обозначение	Размеры, мм					π	π1	Масса, кг
	B	A	t	б	L			
A3D 082.000	200	230	115	7	10	8		4,8
-01	250	280	140	7	10	8	2	5,9
-02	300	330	165	9	14	16		8,6
A3D 083.000	400	430	143,3	7	10	12	3	10,5
-01	500	536	134	9	14	16	4	13,4
-02	600	636	106	9	14	24	6	18,8
-03	800	840	168	9	14	20	5	26,2
-04	1000	1048	149,7	11	16	28	7	36,4

A3D 082.000 ПС

Лист 3

Формат: И

3. Комплект поставки

В комплект поставки входят:
заслонка в сборе;
паспорт.

4. Устройство и принцип работы.

Конструкция заслонки воздушной искробезопасной представляет собой корпус в подшипниках которого на полуосях закреплены лопатки.

Конструкция заслонок размеров 200×200, 250×250 и 300×300 состоит из одной лопатки. Заслонки размеров 400×400, 500×500, 600×600, 800×800 и 1000×1000 состоят из двух и более лопаток.

Установка лопаток на требуемый угол производится посредством рычага, установленного на внешней стенке корпуса и фиксируется гайкой-барашком.

Для обеспечения искрозащиты все детали, которые в процессе работы соприкасаются между собой (полуоси, края лопаток и др.) выполнены из пары металлов латунь-сталь.

Заслонки имеют химически стойкое лакокрасочное покрытие.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

Монтаж заслонок должен производиться в соответствии с СНиП-И-28-75.

Обслуживание заслонок воздушных искробезопасных должно производиться персоналом, ознакомленным с содержанием настоящего паспорта и условиями эксплуатации.

В процессе эксплуатации должен систематически не реже одного раза в месяц, проводиться профилактический осмотр заслонок.

A3D 082.000 ПС

Лист 4

Формат: И

при котором следует особое внимание обратить на: сохранность крепления латунных накладок на лопатках;

наличие требуемого зазора между кромками лопатки и стенками корпуса;

свободный, без заедания, поворот лопаток в подшипниковых узлах;

наличие смазки ЦИАТИМ-22! ГОСТ 9433-60 и отсутствие загрязненности и загромождения в подшипниковых узлах;

сохранность лакокрасочного покрытия;

отсутствие посторонних предметов внутри корпуса заслонки.

При обнаружении хотя бы одной из неисправностей, перечисленных в п.5.3. эксплуатация заслонки запрещается до их полного исправления.

6. Указания мер безопасности.

При монтаже и эксплуатации заслонок необходимо соблюдать общие и специальные правила техники безопасности.

6.2. При проведении любого вида обслуживания заслонок, должно быть обеспечено надлежащее освещение.

7. Гарантии.

Завод-изготовитель гарантирует надежную работу заслонки при условии правильной эксплуатации в течение 12 месяцев со дня установки, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заказчику.

A3D 082.000 ПС

Лист 5

Формат: И

Свидетельство о приёме

Заслонка воздушная
искробезопасная

_____ /обозначение/

_____ /заводской номер/

_____ /размер проходного сечения/

Соответствует ТУ _____
и признаку одной для эксплуатации

Дата выпуска " " _____ 197__ г.

Подпись лиц ответственных
за приёмку _____

М.П. _____

Свидетельство об упаковке

Заслонка воздушная
искробезопасная

_____ /обозначение/

_____ /заводской номер/

_____ /диаметр проходного сечения/

Упакована согласно
требованиям

Дата упаковки " " _____ 197__ г.

ТУ _____

Упаковку произвёл _____
Надлежит после упаковки
принять _____

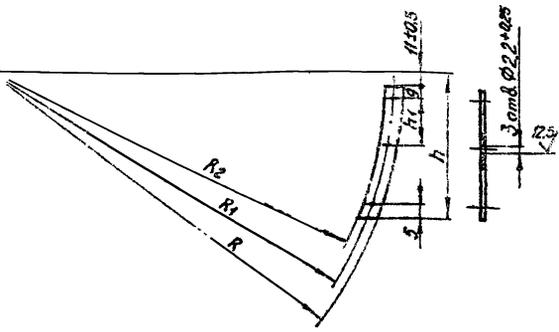
A3D 082.000 ПС

Лист 6

Формат: И

А3Д078.011

30(V)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	R	R1	R2	h	h1	
А3Д078.011	311-1.35	301±0.7	296 ^{+1.35}	98-0.87	34±1	0,05
-01	351-1.35	341±0.7	336 ^{+1.35}	115-0.87	41±1	0,06
-02	396-1.55	386±0.8	381 ^{+1.50}	133-1.0	51±1	0,07
-03	446-1.55	436±0.8	431 ^{+1.50}	153-1.0	61±1	0,08
-04	496-1.55	486±0.8	481 ^{+1.50}	173-1.0	71±1	0,09

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

А3Д078.011

Накладка

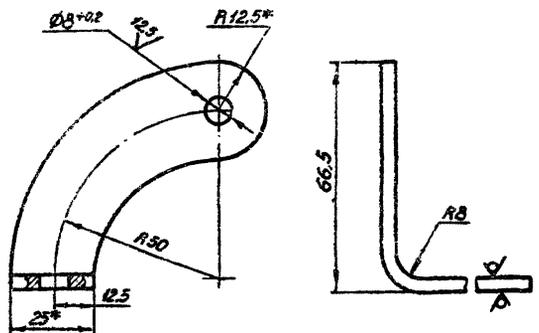
Изм. № табл. Лист и дата

Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата
Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата

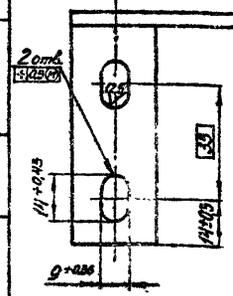
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов	Госстрой СССР
Сантехпроект г. Москва		
Лист 163 Пр. 1, 0 ГОСТ 931-70		
Копирован: Дзимо		

А3Д078.014

30(V)



Изм. № табл. Лист и дата



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

А3Д078.014

Рычаг

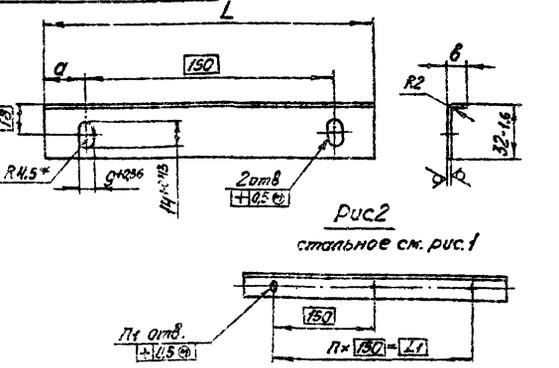
Изм. № табл. Лист и дата

Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата
Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист	Листов	Госстрой СССР
Сантехпроект г. Москва		
Лист 54 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Копирован: Дзимо		

А3Д082.001

30(V)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				n	n1	Масса, кг
		L	L1	a	b			
А3Д082.001	1	200-1	—	25±1	12-1,1	—	—	0,14
-01	1	248-1	—	45±1	36-1,6	—	—	0,26
-02	1	298-1	—	74±1	59-1,9	—	—	0,43
-03	1	398-1	300	49±1	17-1,1	2	3	0,51
-04	1	498-1	450	24±1	67-1,9	3	4	0,78
-05	2	598-1	—	74±1	25-1,3	3	4	0,55
-06	1	798-1	750	24±1	33-1,6	5	6	0,83
-07	1	998-1	900	45±1	41-1,6	6	7	1,16

Размер для справок.

А3Д082.001

Упор

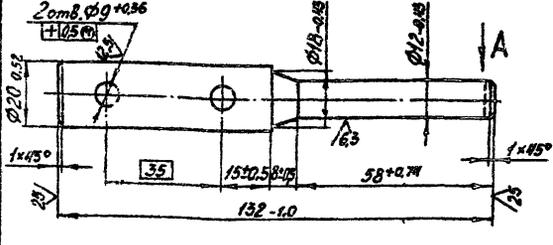
Изм. № табл. Лист и дата

Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата
Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата

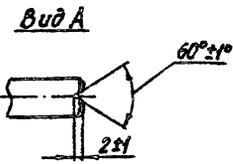
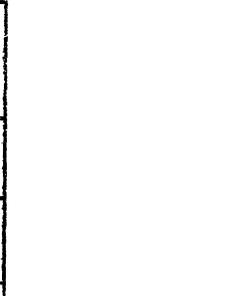
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов	Госстрой СССР
Сантехпроект г. Москва		
Лист Е-2 ГОСТ 19903-74		
Л-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
Копирован: Дзимо		

А3Д082.002

30(V)



Изм. № табл. Лист и дата



А3Д082.002

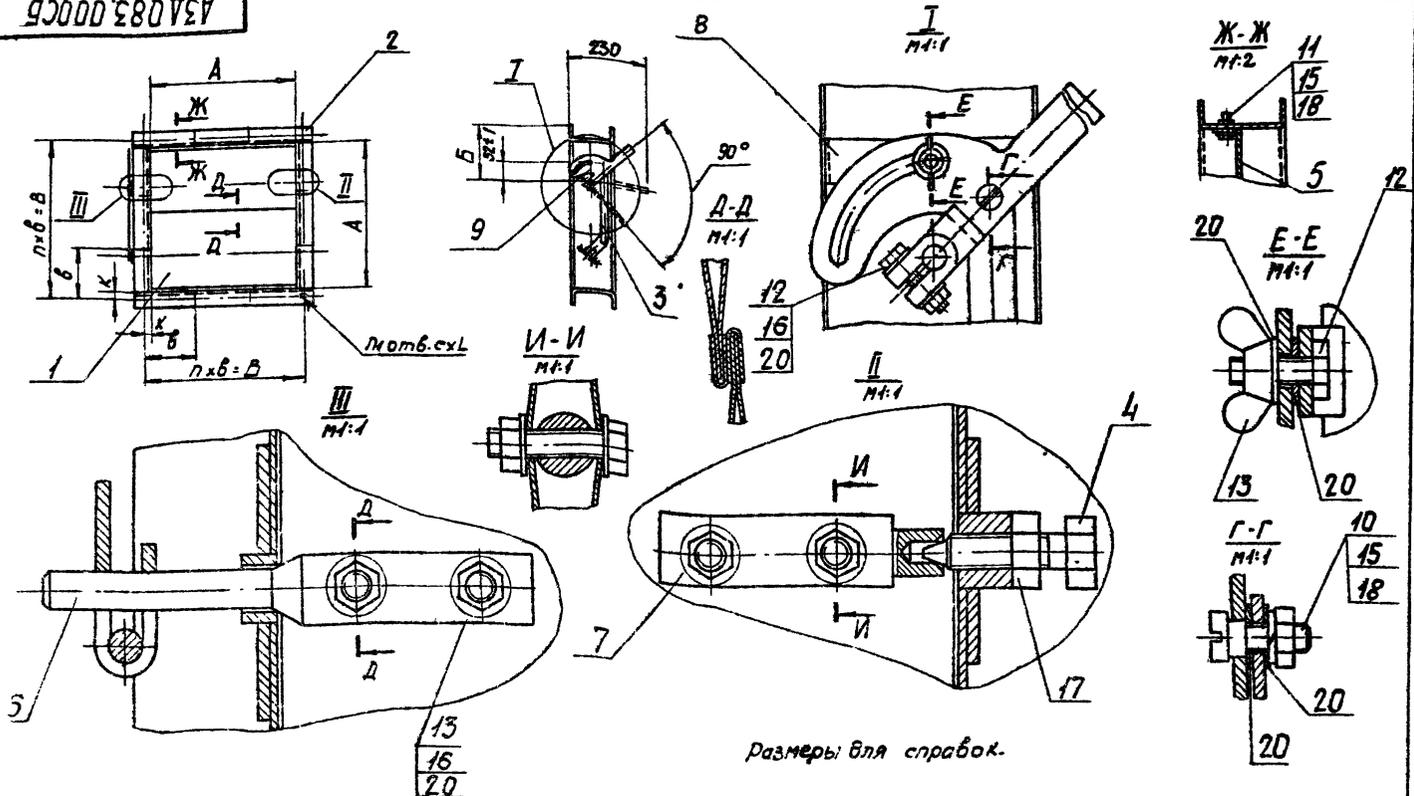
Полуось

Изм. № табл. Лист и дата

Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата
Изм. № табл.	Лист и дата	Изм. № табл.	Лист и дата

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист	Листов	Госстрой СССР
Сантехпроект г. Москва		
Лист 163 Пр. кр. Н24		
ГОСТ 2060-73		
Копирован: Дзимо		

АЗД083.000СБ



размеры для справок.

Обозначение	размеры, мм							Кол. во. шт		Масса, кг
	A	B	B	Б	к	с	L	п	п1	
АЗД083.000	400	108	430	143,3	15	7	10	3	12	13,2
-01	500	158	536	134	18			4	14	16,4
-02	600	116	636	106		9	14	6	24	21,3
-03	800	124	840	168	20			5	20	31,3
-04	1000	132	1048	149,7	24	11	16	7	28	34,9

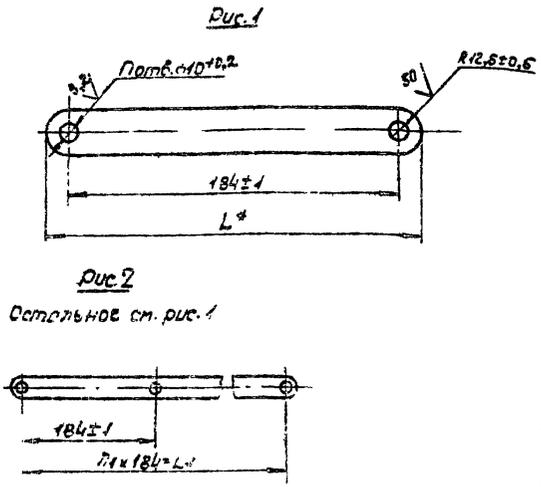
АЗД083.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ во. изм.	Подп.	Дата		
Разраб.	Прок.	Шершак	Ш			
Проф.	Шершак	Ш				
Руч. в.р.	Крулик					
Н. контр.	Медведева					
В. в.	Сильвак					

Защелка боковая искробезопасная.
Сборный чертёж.

Лист	Листов	Восстановлен	Сантехпроект	г. Москва
1	1			

Формат: А2

АЗД083.004



Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	п1, шт	п, шт	Масса, кг
АЗД083.004	1	209	—	—	2	0,16
-01		393	368	2	3	0,30
-02	2	577	552	3	4	0,46
-03		751	736	4	6	0,60

*Размер для справок.

АЗД083.004

АЗД083.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ во. изм.	Подп.	Дата		
Разраб.	Прок.	Шершак	Ш			
Проф.	Шершак	Ш				
Руч. в.р.	Крулик					
Н. контр.	Медведева					
В. в.	Сильвак					

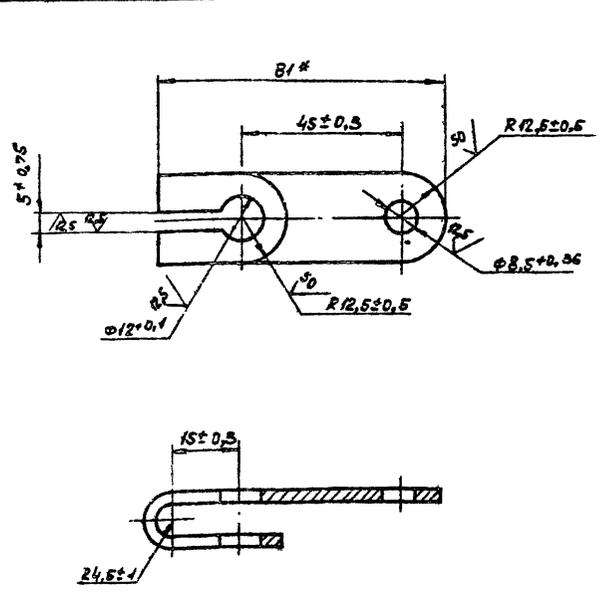
Масса

Лист	Листов	Восстановлен	Сантехпроект	г. Москва
1	1			

Полюса 4x25 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Формат: А1

АЗД083.005



*Размер для справок

АЗД083.005

АЗД083.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ во. изм.	Подп.	Дата		
Разраб.	Прок.	Шершак	Ш			
Проф.	Шершак	Ш				
Руч. в.р.	Крулик					
Н. контр.	Медведева					
В. в.	Сильвак					

Рычаг

Лист	Листов	Восстановлен	Сантехпроект	г. Москва
1	1			

Литра 4x25 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Формат: А1

Удобр. № 1000, Подп. и дата: 1983.08.18, Вып. 2, Имен. и дата: 1983.08.18, Подп. и дата: 1983.08.18

Имен. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
1983.08.18	А3Д.083.010 СБ	Документация	01 02 03 04	
2	А3Д.083.010 СБ	Сборочный чертеж	X X X X	
Детали				
1	А3Д.077.003	Большика	2 2 3 4 5	
2	А3Д.082.005 - 01	Большика	2 2 3 4 5	
3	А3Д.082.005 - 03	Стяжка	2	
		Стяжка	2	
		Стяжка	2	

А3Д.083.010

Имен. и дата	Подп.	Дата	Исполн.
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин

Имен. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Прим.
1983.08.18	А3Д.082.005-06	Стяжка	2	
1983.08.18	А3Д.082.006-03	Полеречина	2	
1983.08.18	А3Д.082.006-04	Полеречина	2	
1983.08.18	А3Д.082.006-05	Полеречина	2	
1983.08.18	А3Д.083.003	Шайба	2	
1983.08.18	ГОСТ 15903-74	Мет. болт	4 4 6 8 10	
1983.08.18	ГОСТ 15903-74	Мет. болт	4 4 6 8 10	

Имен. и дата	Подп.	Дата	Исполн.
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин
1983.08.18	С.И.Славин	1983.08.18	С.И.Славин

А3Д.083.010

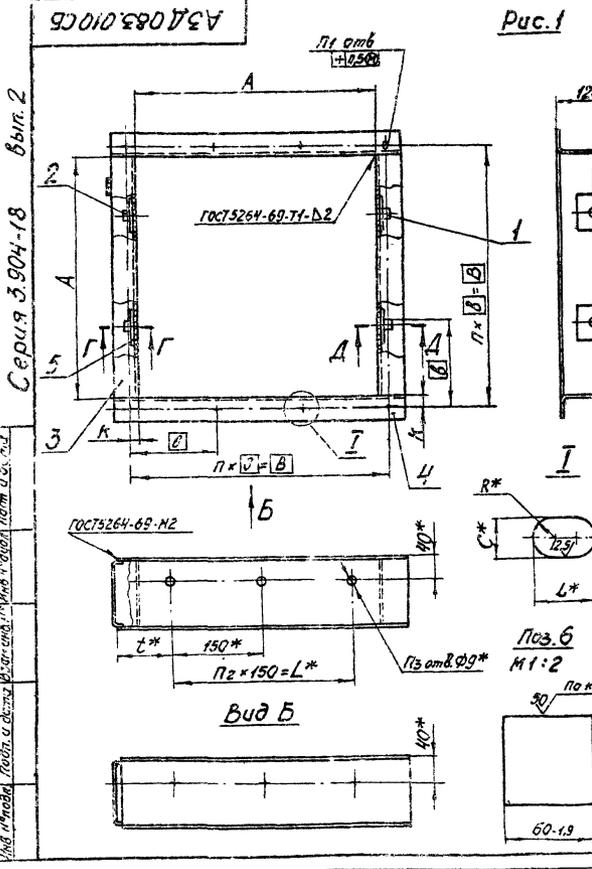


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Г-Г М 1:1
А-А М 1:1

Обозначение	Размеры, мм										Кол-во, шт				Мас. св.		
	A	B	B	S	H	L*	K	t*	c*	R*	П	П1	П2	П3		П4	КБ
А3Д.083.010	400	408	430	143,3	-	450	181	89	7	10	3,5	3	12	3	4	-	5,7
-01	500	581	536	134	-	600	181	64	7	10	3,5	4	14	4	3	-	7,1
-02	500	461	636	106	368	-	-	112	9	14	4,5	5	20	6	7	3	8,9
-03	500	241	840	158	532	900	201	64	11	16	5,5	7	28	7	8	4	11,0
-04	500	432	1048	149,7	736	1050	241	89	11	16	5,5	7	28	7	8	4	13,8

* Размеры для справок

А3Д.083.010 СБ

Корпус
Сборочный чертеж

Имен. и дата: 1983.08.18, Подп.: С.И.Славин, Исполн.: С.И.Славин

Госпроект СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат: 12

АЗД083.020 СБ

Рис. 1

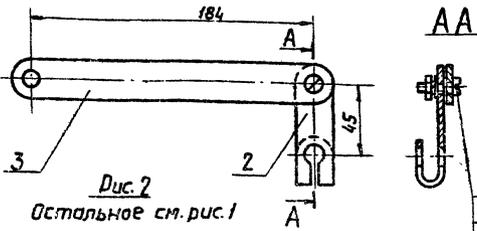
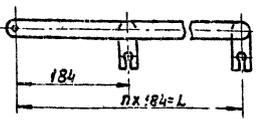


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис	L, мм	n, шт.	Масса, кг
АЗД083.020	1	—	—	0,3
-01	2	368	2	0,6
-02	2	552	3	0,9
-03	2	736	4	1,2

Размеры для справок

АЗД083.020 СБ

Тяга с рычагом.
Сборочный чертёж

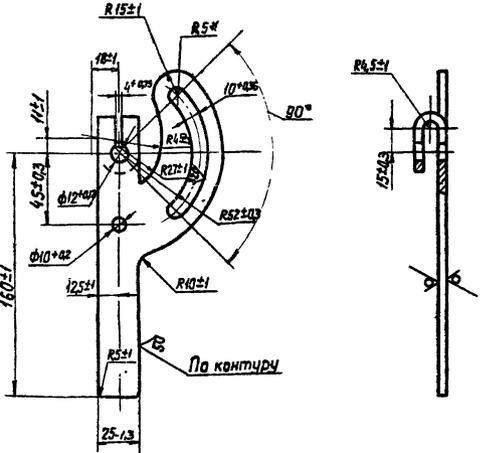
Лист	Масса	Листов
И	См. табл.	—

Лист Листов 1 1
Восстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат И

Имя и фамилия, Инициалы и дата, Взам.инв.№ (инв.№ завод. или делов.) Лист и дата

АЗД083.001

12.51 (✓) (✓)



* Размер для справок

АЗД083.001

Ручка

Лист	Масса	Листов
И	0,3	1:2

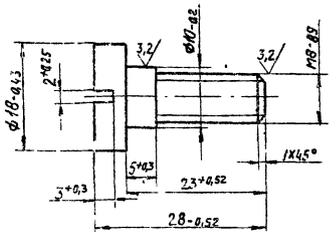
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Восстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат: И

Имя и фамилия, Инициалы и дата, Взам.инв.№ (инв.№ завод. или делов.) Лист и дата

АЗД083.002

12.51 (✓)



АЗД083.002

Палец

Лист	Масса	Листов
И	0,015	2:1

Латунь Л63 ГОСТ 15527-70
Восстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат: И

Имя и фамилия, Инициалы и дата, Взам.инв.№ (инв.№ завод. или делов.) Лист и дата

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
АЗД083.020 СБ	Документация	1	
АЗД083.020 СБ	Сборочный чертёж	1	
АЗД083.020 СБ	Детали	1	
АЗД083.002	Палец	1	
АЗД083.004	Тяга	2	
-01	Тяга	1	
-02	Тяга	1	
-03	Тяга	1	
АЗД083.005	Рычаг	2	
АЗД083.005	Стандартные детали	3	
АЗД083.005	Болт М8х5 ГОСТ 5915-70	1	
АЗД083.005	Шайба В 651 ГОСТ 102-70	1	
АЗД083.005	Шайба В 652 ГОСТ 102-70	2	
АЗД083.005	Шайба В 653 ГОСТ 102-70	4	
АЗД083.005	Шайба В 654 ГОСТ 102-70	6	

АЗД083.020

Тяга с рычагом

Лист	Масса	Листов
И	0,015	2:1

Восстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат: И

Имя и фамилия, Инициалы и дата, Взам.инв.№ (инв.№ завод. или делов.) Лист и дата