

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ АРХИВ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16836

ЦЕНА 0.29

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.869.1-1

# ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.82  
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ МИНСЕЛЬХОЗА  
СССР ПРИКАЗ ОТ 19.05.82 №29

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА  
НАЧ. ОТД. Н И СК  
ГЛ. ИНЖ. ОТДЕЛА  
ГЛ. СПЕЦ.



М. М. Лукьянов  
И. Н. Котов  
М. Я. Кацман  
С. Б. Ерусалимская

## Содержание

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка	3
1.869.1-1 000Н	Номенклатура опорных подушек	4
1.869.1-1 100	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	5
1.869.1-1 100СБ	Опорная подушка ОП (ОП2.5-4, ОП2.5-5)	6
1.869.1-1 200	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	7
1.869.1-1 200СБ	Опорная подушка ОП (ОП4-4, ОП4-5)	8
1.869.1-1 010	Сетка арматурная С (С1 ÷ С4)	9
1.869.1-1 120	Изделие закладное М1	11
1.869.1-1 130	Изделие закладное М2	12
1.869.1-1 000ВС	Выборка стали	13

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сборных железобетонных опорных подушек, предназначенных для опирания стропильных конструкций на кирпичные стены сельскохозяйственных зданий.

2. Подушки могут применяться в помещениях с нормальными эксплуатационными условиями, а также в слабо- и среднеагрессивных газовых средах при условии выполнения мероприятий по антикоррозионной защите в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

3. Опорные подушки обозначаются марками, состоящими из букв и цифр. Буквенный индекс ОП обозначает „опорная подушка“ Цифры после букв указывают размеры подушек в плане (в дециметрах)

4. Опорные подушки запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75, СНиП II-В.2-71, СНиП II-28-73.

5. Подбор опорных подушек выполняется в конкретном проекте с учетом фактических нагрузок и реактивного давления кладки.

6. Для изготовления опорных подушек применяется тяжелый бетон с проектной маркой по прочности на сжатие М 200. Изделия, предназначенные для применения в агрессивных средах, должны изготавливаться из бетонов, удовлетворяющих требованиям СНиП-28-73.

7. Армирование осуществляется сварными сетками из арматурной стали класса А-III. Сварку производить во всех местах пересечения стержней контактной сваркой.

Пластинки закладных изделий должны изготавливаться из сталей группы „В“ по ГОСТ 380-71 Для монтажных петель предусмотрена сталь класса А-I.

Марки сталей для изготовления арматурных сеток, закладных изделий и монтажных петель должны назначаться в зависимости от температурных условий во время монтажа и эксплуатации в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Марки сталей должны указываться в проекте здания.

8. Внешний вид и качество поверхностей, допускаемые отклонения, положение арматурных и закладных изделий, отпускная прочность бетона, условия транспортирования и хранения и др. технические требования должны соответствовать указаниям ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

1.869.1-1 000 ПЗ

Пояснительная  
записка

Стадия	Лист	Листов
Р		1
МСХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Нач. отд.	Котов	<i>[подпись]</i>
гл. инж. отд.	Жацман	<i>[подпись]</i>
гл. спец.	Евсалимская	<i>[подпись]</i>

№836 5

N п.п.	Эскиз	Марка изделия	Габаритные размеры, мм			Расход материалов			Масса кг
			e	b	h	Сталь кг	Бетон		
						марка	м <sup>3</sup>		
1		оп 2,5-4	380	250	140	200	СС13	33	
2		оп 2,5-5	510				СС18	45	
3		оп 4-4	380	0,020			50		
4		оп 4-5	510	0,027			68		

			1869.1-1 000Н			
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	<b>Номенклатура опорных подушек</b>	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж. отд.	Рацман	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. спец.	Ерусалимская	<i>[Signature]</i>		МСХ СССР <b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		
Ст. инж.	Кирпичкина	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Алегсеева	<i>[Signature]</i>				

Л.ч.в. и подкл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сторона	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.869.1-1 100										Примечание			
					—	01												
				<u>Документация</u>														
И			1.869.1-1 100 СБ	Сборочный чертеж	×	×												
И			1.869.1-1 000 ВС	Выборка стали	×	×												
И			1.869.1-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×												
				<u>Сборочные единицы</u>														
И	1		1.869.1-1 010	Сетка арматурная С1	2	—												
И			- 01	Сетка арматурная С2	—	2												
И	2		1.869.1-1 120	Изделие закладное М1	1	1												
И	3		1.869.1-1 130	Изделие закладное М2	2	2												
				<u>Материал</u>														
				Бетон марки М200	0,013	0,018												м <sup>3</sup>

16.03.69

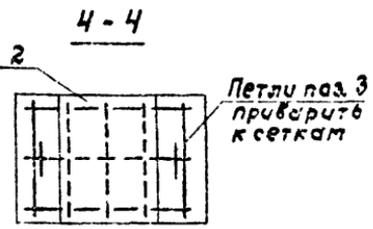
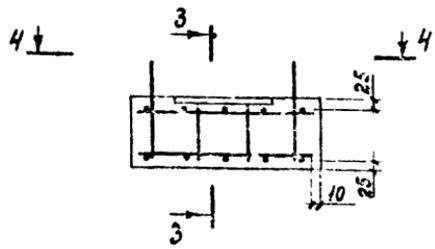
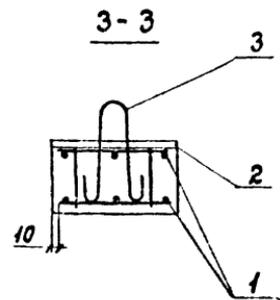
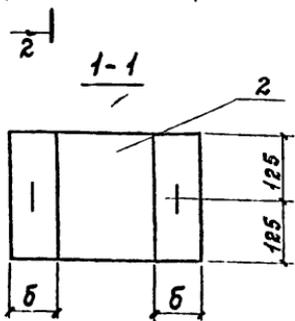
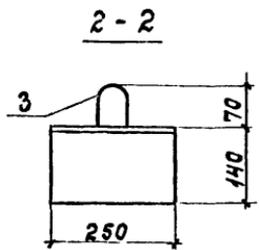
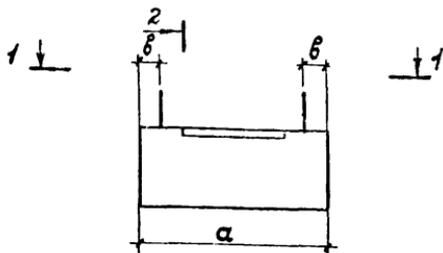
Нач.отг. Мотсв  
 Гл.инж. Качман  
 Гл.спрч. Брусалинская  
 Инженер Гусев  
 Пр.в. Берия, Александров

1.869.1-1 100

Опорная подушка ОП  
 (ОП 2,5-4, ОП 2,5-5)

Статус	Лист	Листов
Р		1

МЖ СССР  
 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
 Москва



Обозначение	Марка	а мм	б мм	в мм	Масса
1.869.1-1 100	оп2.5-4	380	90	50	33
-01	оп2.5-5	510	155	40	45

			<b>1.869.1-1 100 СБ</b>		
			<b>Опорная подушка ОП (оп2.5-4, оп2.5-5)</b>		
			Стадия	масса	Масштаб
			Р	см. табл.	
			Лист	Листов /	
			МЭС ССР		
			<b>ГИПРОНИС ЕЛХИЗ</b>		
			Москва		

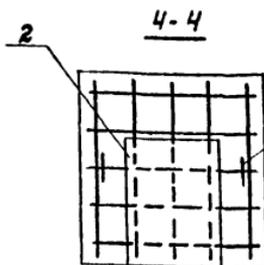
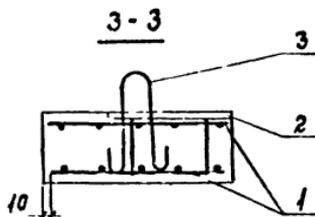
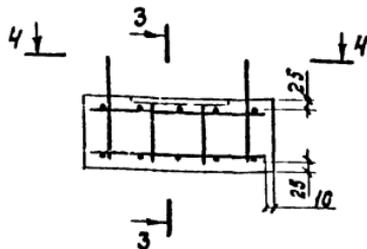
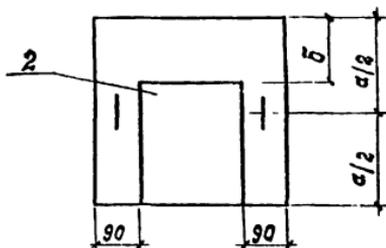
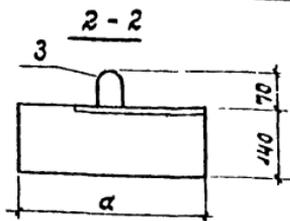
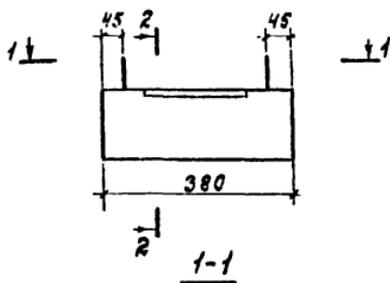
Нач.отс.	Котов	
Гл.инж.отс.	Качман	М.С.
Гл.спец.	Брусалитская	В.С.
Ст.инж.	Журличкина	Л.С.
Проверил	Алексеева	Л.С.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 1.869.1-1 200						Примечание	
					-	01						
				<u>Документация</u>								
И1			1.869.1-1 200 СБ	Сборочный чертеж	×	×						
И1			1.869.1-1 000 ВС	Выборка сталл	×	×						
И1			1.869.1-1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×						
				<u>Сборочные единицы</u>								
И1	1		1.869.1-1 010-02	Сетка арматурная СЗ	2	-						
И1			- 03	Сетка арматурная С4	-	2						
И1	2		1.869.1-1 120	Изделие закладное М1	1	1						
И1	3		1.869.1-1 130	Изделие закладное М2	2	2						
				<u>Материал</u>								
				Бетон марки М200	0020	0027						МЗ
				1.869.1-1 200								
				Опорная подушка ОП								
				(ОП4-4, ОП4-5)								
										Студия Лист Листов		
										Р 1		
										МХХ ССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Нач. отд. Котов  
Гл. инж. Касьян  
Гл. спец. Ерусалимская  
Инженер Гусева  
Проверил Ялгерев

Опорная подушка ОП  
(ОП4-4, ОП4-5)

Студия Лист Листов  
Р 1  
МХХ ССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва



Петли поз.3  
приварить  
к сеткам

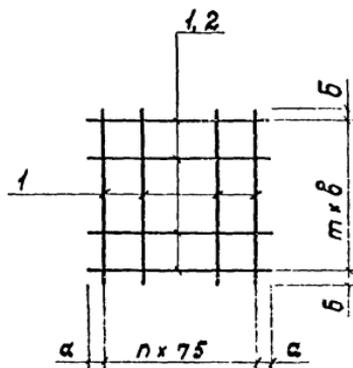
Обозначение	Марка	а мм	б мм	Масса
1.869.1-1 200	опч-4	380	130	50
-01	спч-5	510	260	68

1.869.1-1 200 с б

Опорная подушка ОП  
(опч-4, опч-5)

Статус	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	
меж СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

И.ч.019	Котов	И.
Гл.инж.019	Кочетан	И.
Гл.сп.вч.	Ерещинская	Е.
Инж.ст.р.	Гусева	С.
Проборщик	Дьяковская	Л.



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол-во, шт.		Масса
		а	б	в	л	л	
1.869.1-1010	с1	30	15	100	4	2	0,7
-01	с2	20			6		0,9
-02	с3	30	30	75	4	4	0,8
-03	с4	20			6		1,1

Инв. № подл. Подпись и дата. Э.З.А.Т.И.И.И.

			1.869.1-1 010		
			Сетка арматурная (с1 ÷ с4)		
			Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75		
			ГипроНИСЕЛЬХОЗ Москва		

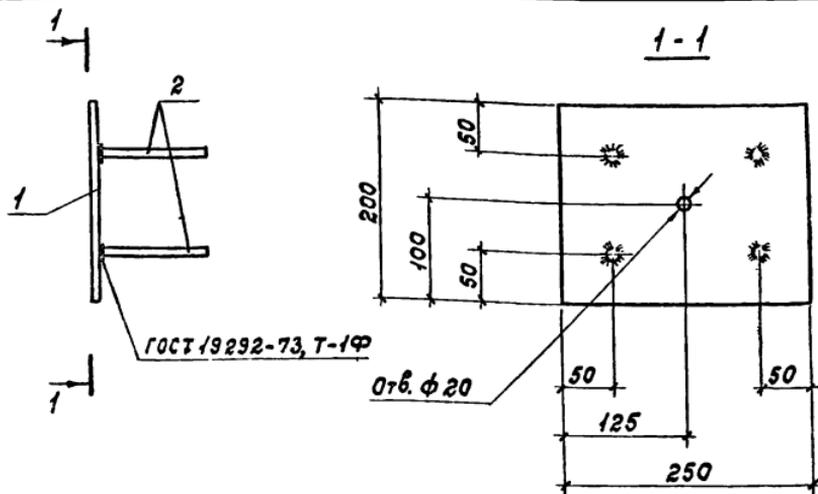
Нач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Т.инж.отд.	Авцман	<i>[Signature]</i>
Гл.спец.	Ерусалимская	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Курочкина	<i>[Signature]</i>
Проверил	Д.Алексеева	<i>[Signature]</i>

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.869.1-1 010 (с1)</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011	Стержень ф 6 е= 230	5	0,05
Б.Ч.	2		1.869.1-1 012	Стержень ф 8 е=360	3	0,14
				<u>1.869.1-1 010-01 (с2)</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011	Стержень ф 6 е= 230	7	0,05
Б.Ч.	2		1.869.1-1 012-01	Стержень ф 8 е= 490	3	0,19
				<u>1.869.1-1 010-02 (с3)</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011-01	Стержень ф 6 е=360	10	0,08
				<u>1.869.1-1 010-03 (с4)</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 011-01	Стержень ф 6 е= 360	7	0,08
Б.Ч.	2		1.869.1-1 011-02	Стержень ф 6 е= 490	5	0,11

инв. и поз. д. по д. и дата. Взят. инв. л.

1.869.1-1 010

Лист  
2



ГОСТ 19292-73, Т-1Ф

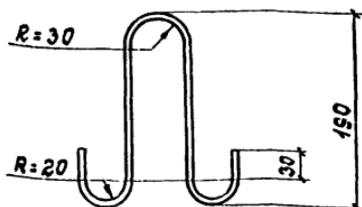
отв. ф 20

Формат	Занч	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		1.869.1-1 121	Полоса 8x200 ГОСТ 103-76 Вет 3 ГОСТ 380-71		
				е = 250	1	3,10
Б.Ч.	2		1.869.1-1 122	Стержень ф 10 Я Ц е = 110 ГОСТ 5.1459-72 *	4	0,07

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.869.1-1 120		
Изделие закладное М1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	3,4	
			Лист	Листов 1	
			МХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		

Нач. отд. Котов  
Глиничко Бацман  
С. И. Мещ. Ерусалимская  
Пробирин Кирпичкина  
Александрова Я. Яку



Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.869.1-1 000ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Детали</u>		
Б4			1.869.1-1 130	Стержень ф6 е=540	1	

			1.869.1-1 130			
			Изделие	стадия	масса	число шт
Нач.отг.	Котов		закладное М2	Р	0,12	
Гл.инж.отг.	Качман			Лист	Листов 1	
Гл.спец.	Брусалинская		Сталь класса Я-I гост 5781-75	МЗ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		
Ст.инж.	Кирпичкина					
Проверил	Алексеева					