

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

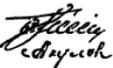
СЕРИЯ 3.501.1-175.93
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
(БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180мм)

ВЫПУСК 19.

БАЛКА ПЛИТНАЯ ДЛИНОЙ 2.95м
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработаны АО "Трансмост"

Главный инженер
Начальник отдела
типового проектирования
Главный инженер проекта

В.С.Кисляков

С.С.Ткаченко
В.М.Пашковский

Утверждены указанием МПС РФ
N М-926у от 22.10.96г
Введены в действие с 15.05.2002
приказом ОАО «Трансмост» № 12/Г
от 18.04.2002

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1-175.93
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
(БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180 мм)

ВЫПУСК 19

БАЛКА ПЛИТНАЯ ДЛИНОЙ 2,95 м
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-175.93. 19-3	Техническое описание	3
19-4	Валка плитная длиной 2.95м. ВШ1.29	6
19-5	Валка плитная длиной 2.95м. ВШ1.29 Общий вид.	7
19-6	Валка плитная длиной 2.95м. ВШ1.29 Арматурный чертёж	11
19-7	Сетка арматурная С1...С7	13
19-8	Сетка арматурная С8...С11	14

№ п/п
Подпись и дата
Взам.инв.№

			3.501.1-175.93.19-2		
Нач.пр.г.	Акулова	<i>Акулова</i>	Содержание	Страниц	Лист
Гип	Пешковский	<i>Пешковский</i>		Р	1
Инж.дел	Гкаченко	<i>Гкаченко</i>		АО "ТРАНСМОСТ"	
Инж.проект.	Миронова	<i>Миронова</i>			

В таблице 2 приведены марки стали и характеристики соединений арматурных стержней в зависимости от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки.

Таблица 2

Наименование стали		Средняя температура наиболее холодной пятидневки		
		минус 30°C и выше	ниже минус 30°C до минус 40°C включител.	ниже минус 40°C
Арматурная сталь по ГОСТ 5781-82	Сталь класса А-I марки Ст3сп ф6-10 мм	сварные и вязаные соединения		
	Сталь класса А-I марки Ст3пс ф6-10 мм	сварные и вязаные соединения	вязаные соединения	_____
	Сталь класса А-II марки Ст5сп ф10-40мм	сварные и вязаные соединения		
	Сталь класса А-II марки Ст5пс ф10-16мм (кроме хомутов)	сварные и вязаные соединения	вязаные соединения	_____
	Сталь класса А-II марки Ст5пс ф18-40мм (кроме хомутов)	вязаные соединения	_____	_____
	Сталь класса Ас-II марки 10ГТ	сварные и вязаные соединения		
	Сталь класса А-III марки 25Г2С	сварные и вязаные соединения	вязаные соединения	

Для изготовления балок пролетных строений применяется тяжелый конструкционный бетон по ГОСТ 26633-91, имеющий марку по водонепроцеамости не менее W4.

В таблице 3 приведена маркировка балок в зависимости от положения пути в плане.

Таблица 3

Балка	Путь на кривых радиусом, м				Путь на прямой
	300...1200	-	-	-	
Наружная	БП1.29-3К1 БП1.29-2К1 БП1.29-3К1М БП1.29-2К1М БП1.29-3К1М1 БП1.29-2К1М1	-	-	-	БП1.29-3 БП1.29-2 БП1.29-3М БП1.29-2М БП1.29-3М1 БП1.29-2М1
Внутренняя	БП1.29-3К2 БП1.29-2К2 БП1.29-3К2М БП1.29-2К2М БП1.29-3К2М1 БП1.29-2К2М1	-	-	-	

Пример маркировки балки БП1.29-3К2М1 :

- БП - балка плитная с ненапрягаемой арматурой;
- 1 - для пролетных строений с шириной балластного корыта 4180 мм;
- 29 - длина балки в дм;
- 3 - рабочая арматура класса А-III;
- К2 - внутренняя балка для кривых радиусом 300...1200м;
- М1 - балка эксплуатируется при среднемесячной температуре воздуха ниже минус 20°C и пятидневной температуре ниже минус 40°C.

КОНСТРУКЦИЯ БАЛОК

В выпуске разработана конструкция балок для прямых участков пути и для кривых - наружные и внутренние. Балка таврового сечения. Верхнему поясу (плите балластного корыта) балок придается 3% поперечный уклон для отвода воды в продольную щель между балками (односкатный водоотвод). Наружные балки для кривых участков пути имеют повышенный наружный бортик плиты балластного корыта.

Стыки сварных или вязаных сеток и каркасов выполняются внахлестку на длине не менее 30 диаметров продольных стержней и не менее 250 мм.

Отпускная прочность бетона балок пролетных строений, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха до минус 40°С и отгружаемых при положительной температуре должна быть не менее 70% от проектного класса бетона; для балок пролетных строений, отгружаемых при отрицательной температуре - не менее 75% от проектного класса бетона.

Отпускная прочность бетона балок пролетных строений, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха ниже минус 40°С и отгружаемых при положительной температуре, должна быть не менее 70% от проектного класса бетона, для балок пролетных строений, отгружаемых при отрицательной температуре - не менее 100% от проектного класса бетона.

В конструкции арматурного каркаса предусмотрены монтажные петли из арматурной стали. Петли расположены вблизи торца балки. Строповка балок должна производиться вертикальными стропами.

Для тротуарных консолей и консолей убежищ в наружном бортике балки устанавливаются закладные детали.

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

В проекте разработано 2 вида гидроизоляции:

- оклеечная (тиколовая, резиноподобная, изоляная), конструкция и технология устройства которой приняты по ВСН 32-81 - "Инструкция по устройству гидроизоляции конструкций мостов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах" и "Рекомендациями по устройству гидроизоляции железобетонных пролетных строений железнодорожных мостов с односкатным поперечным оттоком воды", ЦНИИСК, 1983 г.;
- обмазочная (жидкая мастика "изолакт"), конструкция и технология нанесения которой приняты по "Технологической инструкции по гидроизоляции балластных корыт железобетонных блоков пролетных строений железнодорожных мостов" (для опытного применения на Дмитровском заводе МЖБК в 1992 году).

ДОПУСКИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Предельные отклонения от предельных размеров не должны превышать величин, указанных в ТУ-3.501.1-175.93.1 и СНиП 3.06.04-91.

Основные предельные отклонения балок:

- по длине: +30; -10 мм
- по высоте: +15 мм
- по наибольшей ширине: +20; -10 мм
- по остальным измерениям: + 5; -5 мм
- искривление продольной оси: 0.001 пролета, но не более 30 мм

ПЕРЕВОЗКА, МОНТАЖ

Балки перевозятся по железной дороге на открытом подвижном составе, как габаритные грузы. Перевозка осуществляется в соответствии с "Техническими условиями погрузки и крепления грузов", МПС, 1990 г.

Установка балок на опоры производится крановым оборудованием грузоподъемностью не менее 10т.

ОХРАНА ТРУДА

Все работы по изготовлению, монтажу и эксплуатации балок пролетных строений должны выполняться в соответствии с требованиями, изложенными в действующих нормативных документах по охране труда, основными из которых являются: СНиП III-4-80, "Правила по охране труда при сооружении мостов", "Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов", "Система стандартов безопасности труда" и ведомственные нормативы по безопасному выполнению специальных работ.

Более подробные данные по конструкции, изготовлению и монтажу балок приведены в общей пояснительной записке к проекту типовых конструкций (Выпуск 0).

Поз	Обозначение	Наименование	Количество на марку						Примеч.
			БП129-3	БП129-2	БП129-3К1	БП129-2К1	БП129-3К2	БП129-2К2	
		Документация							
	3.501.1-175.93.1	Технические условия	×	×	×	×	×	×	
	3.501.1-175.93.19-5	Общий вид	×	×	×	×	×	×	
	3.501.1-175.93.19-6	Арматурный чертёж	×	×	×	×	×	×	
		Сборочные единицы							
1	3.501.1-175.93.19-7	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	1	1	
2		С2	1	1	1	1	1	1	
3		С3	1	1	1	1	1	1	
4		С4	1	1			1	1	
		С5			1	1			
5		С6	1	1			1	1	
		С7			1	1			

Исполнил	Чернова	
Проверил	Басильева	<i>Bas</i>
нач.погр	Акулова	<i>Aku</i>
ГП	Пашковский	<i>Pash</i>
нац.дела	Ткаченко	<i>Tka</i>
Контроль	Миронова	<i>Mir</i>

3.501.1-175.93. 19-4

Балка плитная
длинной 2.95м
БП129

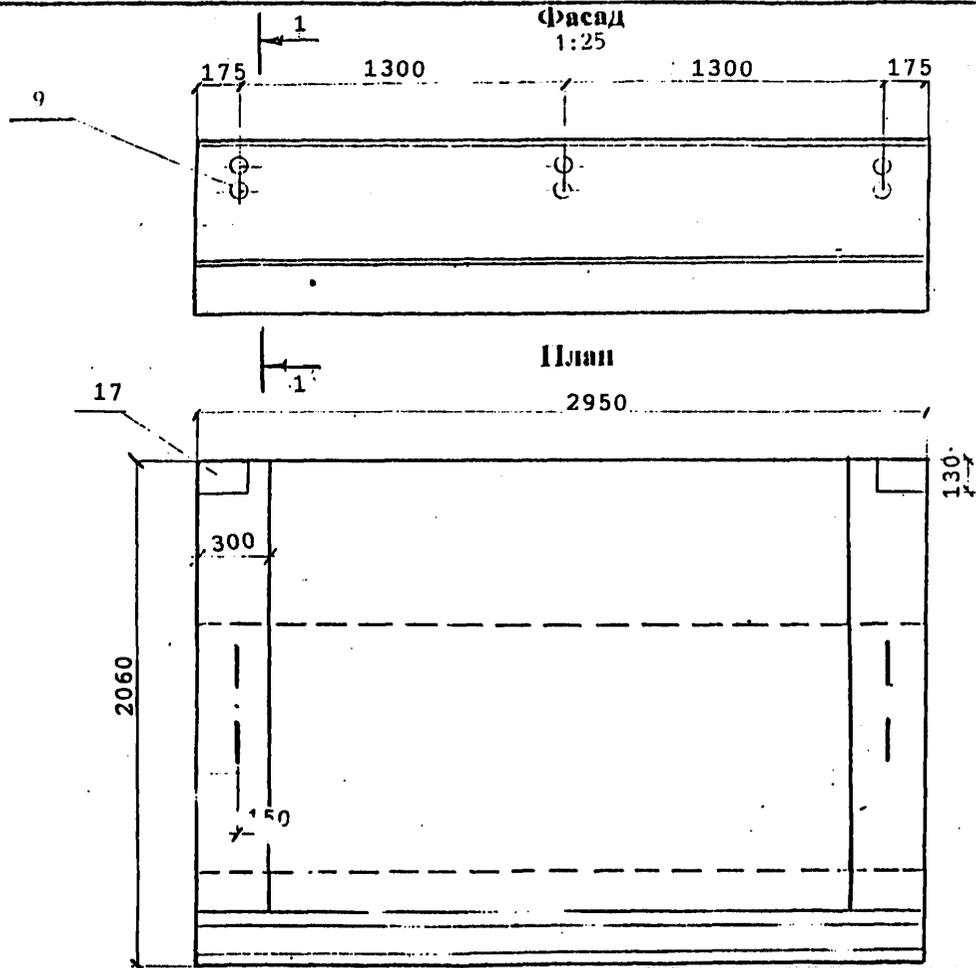
Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

АО "ТРАНСМОСТ"

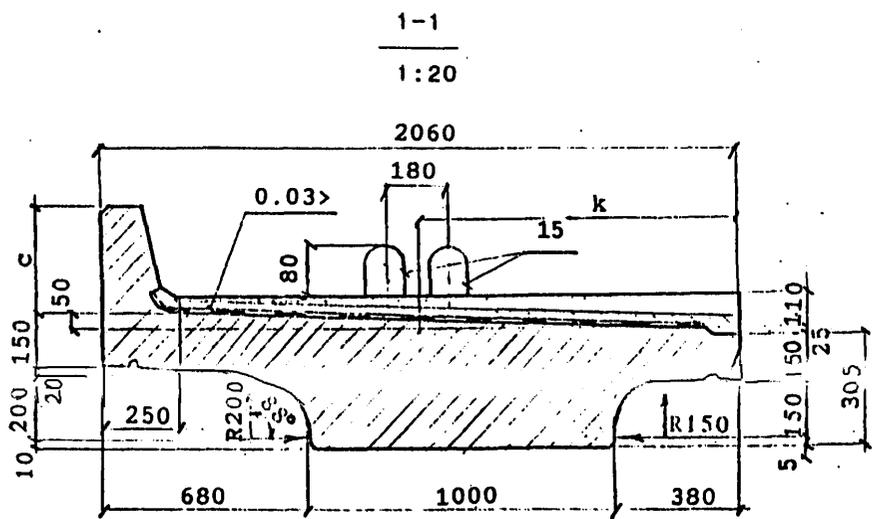
Поз	Обозначение	Наименование	Количество на марку						Примеч.
			БП129-3	БП129-2	БП129-3К1	БП129-2К1	БП129-3К2	БП129-2К2	
6	3.501.1-175.93.19-8	Сетка арматурная С8	1	1			1	1	
		С9			1	1			
7		С10	2	2	2	2	2	2	
8		С11	1	1	1	1	1	1	
9	3.501.1-175.93.15-3	Изделие закладное МН1(МН1-М)	3	3	3	3	3	3	
17	3.501.1-175.93.15-49	МН16(МН16-М)	2	2	2	2	2	2	
10		Ф25АIII(AII)	8	8	9	9	8	8	95.2кг 107
11		И=3200	2	2	2	2	2	2	24.6кг
12		Ф8АI	7	7	7	7	7	7	8.0кг
13		Ф10АI	34	34	34	34	34	34	17.7кг
14		Ф10АI	17	17	17	17	17	17	9.3кг
15		Ф18АI	4	4	4	4	4	4	12.1кг
16		Ф25АIII (AII)	4	4	4	4	4	4	6.2кг
		Материалы							
		Бетон класса	В25	В25	В25	В25	В25	В25	
		Для балок с индексами М1	В25	В25	В25	В25	В25	В25	
		Объем бетона м ³	2.0	2.0	2.1	2.1	2.0	2.0	

Арматура класса А-I, А-II, А-III
по ГОСТ 5781-82

3.501.1-175.93.19-4



Марка балки	с, мм	к, мм	Масса балки, т без изоляции с изоляцией
БП1.29-3 БП1.29-3М БП1.29-3М1	350	1090	5.1 — 5.8
БП1.29-2 БП1.29-2М БП1.29-2М1	350	1090	5.1 — 5.8
БП1.29-3К1 БП1.29-3К1М БП1.29-3К1М1	550	1110	5.2 — 5.9
БП1.29-2К1 БП1.29-2К1М БП1.29-2К1М1	550	1110	5.2 — 5.9
БП1.29-3К2 БП1.29-3К2М БП1.29-3К2М1	350	1090	5.1 — 5.8
БП1.29-2К2 БП1.29-2К2М БП1.29-2К2М1	350	1090	5.1 — 5.8



Исполнил	Сенько	<i>Сенько</i>
Проверил	Васильева	<i>Васильева</i>
Нач.пр.гр.	Анулова	<i>Анулова</i>
тип	Пашковский	<i>Пашковский</i>
участок	Ткаченко	<i>Ткаченко</i>
инженер	Игорь	<i>Игорь</i>

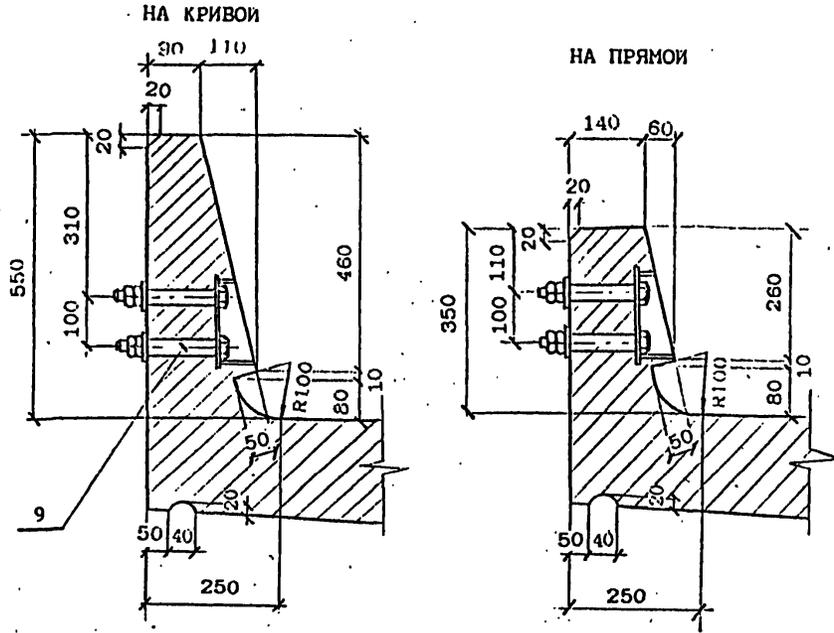
3.501.1-175.93.19-5

Балка плитная
длинной 2,95м
БП1.29
Общий вид

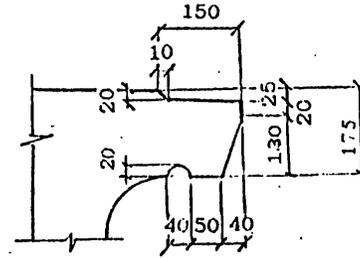
Стенда	Лист	Листов
Р	1	4
АО "ТРАНСМОСТ"		

Имя, Подпись, Дата, Взам. инв. №

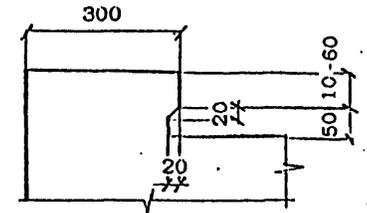
ПРОДОЛЬНЫЙ БОРТИК БАЛКИ
1:10



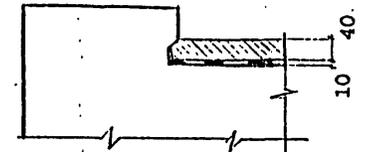
КОНСТРУКЦИЯ КОНЦЕВОГО УЧАСТКА
ПЛИТЫ БАЛЛАСТНОГО КОРЫТА



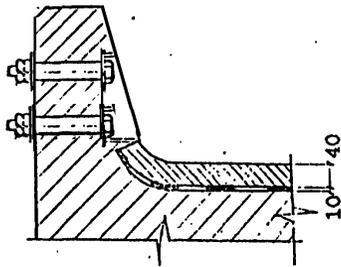
ПОПЕРЕЧНЫЙ БОРТИК БАЛКИ
1:10



ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ИЗОЛЯЦИИ



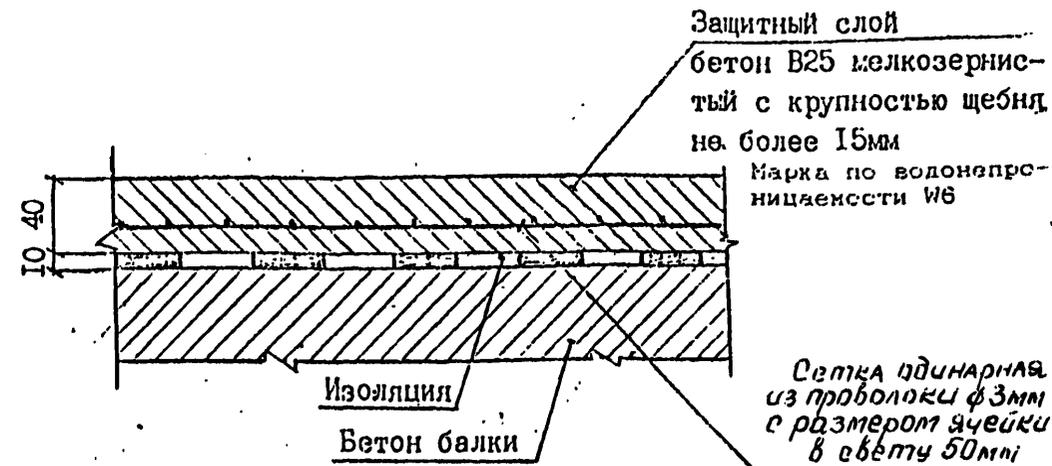
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ИЗОЛЯЦИИ



Имя, Подп. и дата | Взам. инв. №

Вид гидроизоляции	Марки балок	Конструкция гидроизоляции (без защитного слоя)	Толщина слоя, мм
Триколовая настичная	БП1.29	Грунтовка	0.1
	БП1.29-М	Мастика триколовая СМ1 по ТУ38.33-119-69	1.5
	БП1.29-М1	Армирующий материал-сетки стеклянные СС1, СС5 по ТУ6-11-99-75 Минхимпрома Мастика триколовая СМ1 по ТУ38.33-119-69	0.2 1.5
Резино- подобная рулонная	БП1.29	Грунтовка	0.1
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200УССР82-73	1.0
		Бутизол вулканизированный по ТУ38.103-301-75 или армогидробутил по ТУ21-27-54-79 МПСМ	2.0
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200УССР82-73	1.0
	БП1.29-М	Бутизол вулканизированный по ТУ38.103-301-75 или армогидробутил по ТУ21-27-54-79 МПСМ	2.0
		ВАРИАНТ 1 Грунтовка	0.1
БП1.29-М1	Мастика МББ-Х-120 по ТУ21-27-54-79 МПСМ	1.0	
	Бутизол вулканизированный по ТУ38.103-301-75 или резина техническая ТМКШ (С-С1) по ГОСТ 7338-90	2.0	
	Мастика МББ-Х-120 (как герметик в стыках) по ТУ 21-27-39-74 МПСМ	1.0	
	Бутизол вулканизированный по ТУ38.103-301-75 или резина техническая ТМКШ (С-С1) по ГОСТ 7338-90	2.0	
Изоляная рулонная	БП1.29	ВАРИАНТ 1 Грунтовка	0.1
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200 УССР 82-73	2.0
		Армоизол по ТУ 21-27...79	2.0
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200 УССР 82-73	1.0
	БП1.29-М	Изол рулонный по ГОСТ 10296-79	1.0
		ВАРИАНТ 2 Грунтовка	0.1
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200 УССР 82-73	2.0
		Изол рулонный по ГОСТ 10296-79	2.0
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200 УССР 82-73	1.0
		Армирующий материал-сетки стеклянные СС1, СС5 по ТУ6-11-99-75 Минхимпрома	0.2
		Мастика изоляная МРБ-Х-15 по ТУ200 УССР 82-73	1.0
		Изол рулонный по ГОСТ 10296-79	2.0
Обналичная	БП1.29	Смачивающий раствор 1% сульфанола ШИ-3 (или мощного средства типа "Лотос") Грунтовка жидкой мастикой "Изолакт" ЛСН-901 в соотношении с водой 1:1 с расходом 0.5 кг/м ² 4-5 слоев мастики "Изолакт" ЛСН-901 с расходом не более 2 кг/м ²	Общая толщина пленки 0.7 мм

КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ



При устройстве гидроизоляции руководствоваться ВСН 32-81 "Инструкция по устройству гидроизоляции конструкции мостов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах"; "Рекомендациями по устройству гидроизоляции железобетонных пролетных строений железнодорожных мостов с односкатным поперечным отводом воды", ЦНИИС, 1983 г.; "Технологической инструкцией по гидроизоляции балластных корит железобетонных блоков пролетных строений железнодорожных мостов"

ЗАДЕЛКА ИЗОЛЯЦИИ НА КОНЦЕВОМ УЧАСТКЕ ПЛИТЫ



Согнуты под прямым углом стержень-фиксатор устанавливается с шагом 200мм перед укладкой защитного слоя бетона. Стержень-фиксатор устанавливается в вертикальном положении.

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

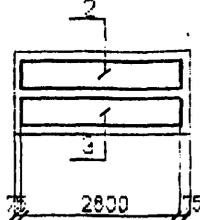
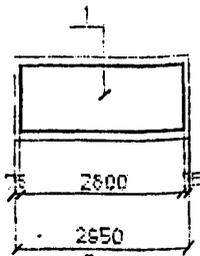
Марка балки	Тщательно подготовленная гидроизоляция			Защитный слой		Фиксатор ф8АІ ГОСТ 5781-82 шт / кг
	Грунтовка на основе тшколовой мастики СМ1 м2	Мастика тшколовая СМ1 по ТУ 38.33-119-69 кг	Сетка стеклянная СС1, СС5 по ТУ 6-11-99-75 Минхимпрома м2	Бетон В25 F200* м2 / м3	Сетка арматурная 50-3.0-0 ГОСТ 5336-80 м2 / кг	
БП1.29-3						
БП1.29-2						
БП1.29-3К1						
БП1.29-2К1	5.3	17.6	5.1	5.4 / 0.2	5.1 / 12.3	14 / 1.2
БП1.29-3К2						
БП1.29-2К2						

Расход материалов приведен для тшколовой мастичной гидроизоляции. В случае необходимости применения иной конструкции гидроизоляции расход материалов считается индивидуально.

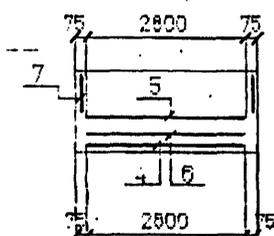
* Марка бетона по морозостойкости при эксплуатации конструкции в особо суровых климатических условиях - F 300.

Имя, Наименование, Подпись и дата, Взам.инв.№

Схема расположения сеток сетки плиты



сетки бортиков



сетки втулов

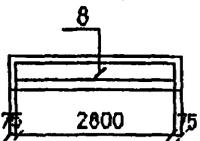
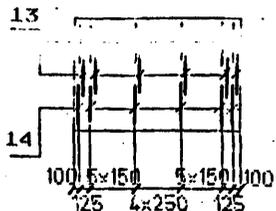
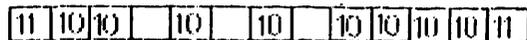


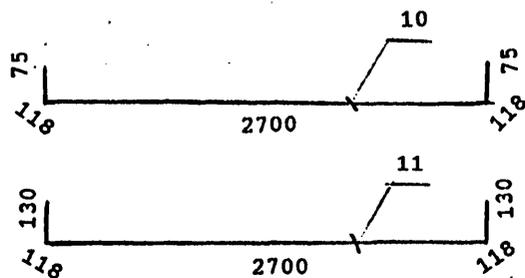
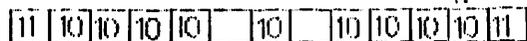
Схема расположения хомутов



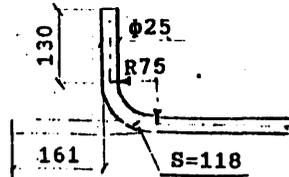
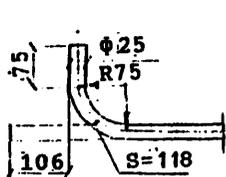
БП1.29-3; БП1.29-3М; БП1.29-3М1;
 БП1.29-2; БП1.29-2М; БП1.29-2М1;
 БП1.29-3К2; БП1.29-3К2М; БП1.29-3К2М1;
 БП1.29-2К2; БП1.29-2К2М; БП1.29-2К2М1



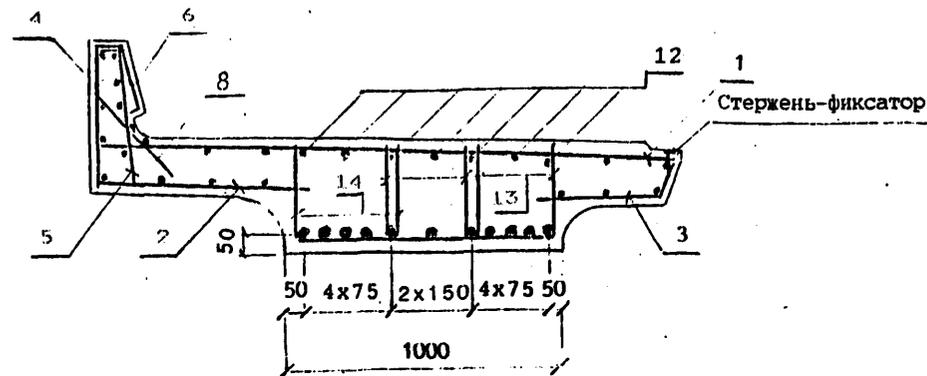
БП1.29-3К1; БП1.29-3К1М; БП1.29-3К1М1;
 БП1.29-2К1; БП1.29-2К1М; БП1.29-2К1М1



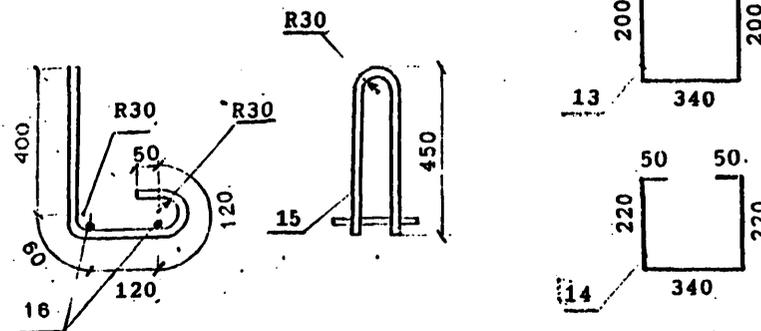
Арматурные стержни поз.10;11 устанавливаются симметрично относительно середины балки.



Сечение в середине пролета



Деталь заделки строповочной петли



Наименьшая толщина защитного слоя бетона до поверхности хомутов - 20мм; до поверхности рабочей арматуры - 30мм.

Привязка закладных изделий и строповочных петель приведена на докум. 3.501.1-175.93.19-5

Стержень-фиксатор см. докум. 3.501.1-175.93.19-5

Имя, Наименд, Подпись, дата, Взам. инв. №

Исполнитель	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Проверил	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Изобретатель	С.С.С.С.	С.С.С.С.
И.п.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Э-опред.	С.С.С.С.	С.С.С.С.

3.501.1-175.93.19-6

Балка плитная
 длиной 2,95м
 БП1.29

Арматурный чертеж

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
АО "ТРАНСМОСТ"		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг

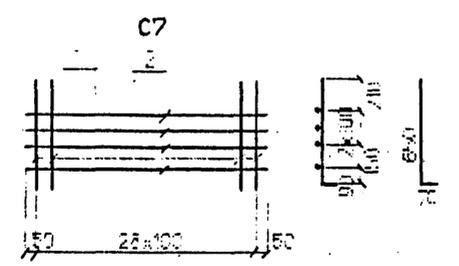
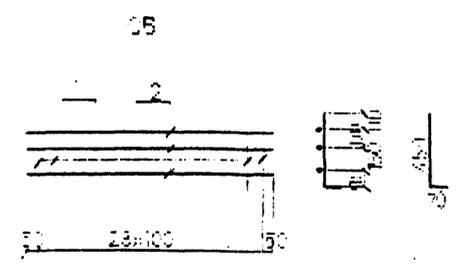
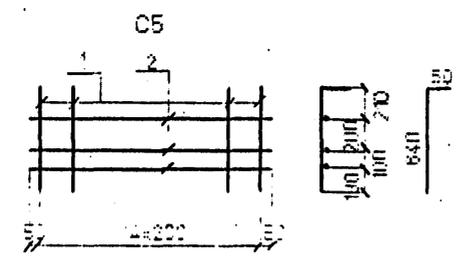
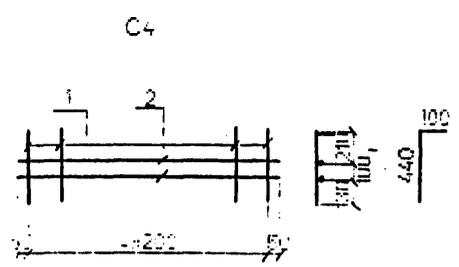
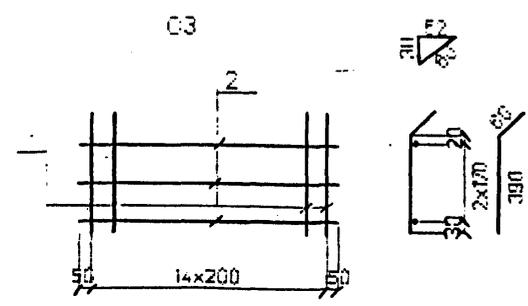
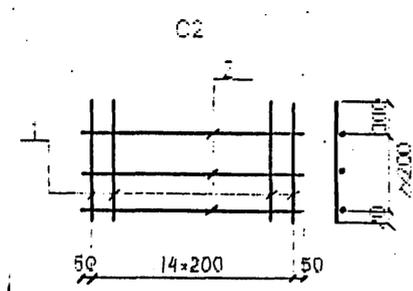
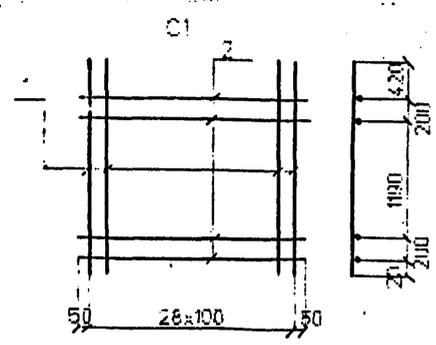
МАРКА БАЛКИ	Изделия арматурные								Вязаль- ная прово- лока ГОСТ 3282-74	ВСЕГО
	Арматура класса									
	АШ (АП)				А1					
	ГОСТ 5781-82									
	φ25	φ12	φ10	Итого	φ18	φ10	φ8	Итого		
БП1.29-3	126.0	52.2	15.9	194.1	12.1	27.0	44.4	83.5	1.1	278.7
БП1.29-2	126.0	52.2	15.9	194.1	12.1	27.0	44.4	83.5	1.1	278.7
БП1.29-3К1	137.9	52.2	21.7	211.8	12.1	27.0	47.5	86.6	1.2	299.6
БП1.29-2К1	137.9	52.2	21.7	211.8	12.1	27.0	47.5	86.6	1.2	299.6
БП1.29-3К2	126.0	52.2	15.9	194.1	12.1	27.0	44.4	83.5	1.1	278.7
БП1.29-2К2	126.0	52.2	15.9	194.1	12.1	27.0	44.4	83.5	1.1	278.7

Продолжение ведомости

МАРКА БАЛКИ	Изделия закладные													Общий расход		
	Прокат							Сталь арматурная ГОСТ 5781-82			Стандартные изделия				Всего	
	Листовой ГОСТ 19903-74, δ				Труба ГОСТ 8732-78 32x3.5	Итого	Класса А111(А11)			Болт ГОСТ 7798-70 М22	Гайка ГОСТ 5915-70 М22	Шайба ГОСТ 11371-78 φ22	Итого			
	20	12	5	Итого			φ22	φ12	Итого							
	БП1.29-3															
БП1.29-2															307.2	
БП1.29-3К1	11.4	4.8	3.0	19.2	1.8	1.8	—	1.6	1.6	4.8	0.9	0.2	5.9	28.5	328.1	
БП1.29-2К1															328.1	
БП1.29-3К2															307.2	
БП1.29-2К2															307.2	

Марки сталей приведены в табл.1,2 технического описания.

Имя, Подпись и дата



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса од. кг.	Масса сетки кг.
C1	1	φ12AIII(AII) l=2030	29	1,8	57
	2	φ8AI l=2900	4	1,1	
C2	1	φ8AI l=720	15	0,3	7,7
	2	φ8AI l=2900	3	1,1	
C3	1	φ8AI l=450	15	0,2	6,1
	2	φ8AI l=2900	3	1,1	
C4	1	φ8AI l=540	15	0,2	5,5
	2	φ8AI l=2900	2	1,1	
C5	1	φ8AI l=690	15	0,3	7,5
	2	φ8AI l=2900	3	1,1	
C6	1	φ8AI l=520	29	0,3	12,8
	2	φ8AI l=2900	3	1,1	
C7	1	φ8AI l=720	29	0,5	17,5
	2	φ8AI l=2900	4	1,1	

Арматура класса AI, AII, AIII по ГОСТ 5781-82
 Соединение стержней в сетках производится контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой
 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°С соединение стержней из стали класса А-III марки 25Г2С только вязаное, а в марку сетки вводится индекс "М".
 Для районов с расчетной температурой ниже минус 40°С применение стали марки Ст5сп не допускается.

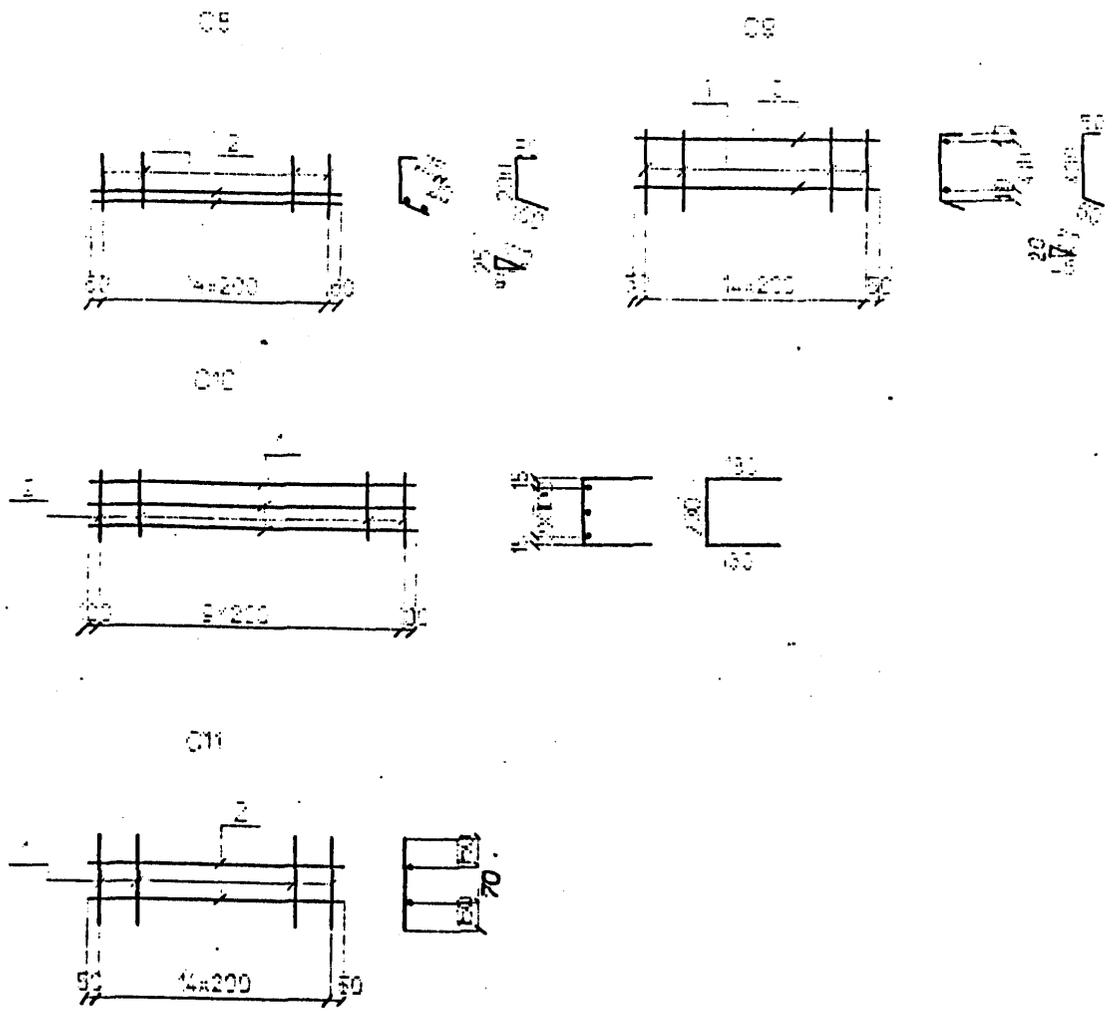
Имя, Подпись и дата

Исполнитель	Медведев	
Проверен	Медведев	
Разработ	Медведев	
СМР	Тадковская	
Специалист	Тришенин	
Контроль	Ирехова	

3.501.1-175.93.19-7

Сетка арматурная
01.07

Страница	Лист	Листов
2		1
АО "ТРАНСМОСТ"		



Марка сетки	Гор	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса сетки кг
O8	1	Ф8А1 l=2900	15	0,2	4,5
	2	Ф8А1 l=2900	2	1,1	
O9	1	Ф8А1 l=530	15	0,2	5,4
	2	Ф8А1 l=2900	2	1,1	
O10	1	Ф10АIII l=2900	3	1,2	5,6
	2	Ф8А1 l=590	10	0,2	
O11	1	Ф8А1 l=370	15	0,1	4,5
	2	Ф8А1 l=2900	2	1,1	

Арматура класса АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-82
 Соединение стержней в сетках производится контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 или вязальной проволокой
 Для районов с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30 °С соединение стержней из стали классов А-I-III марки 25Г2С только вязаное, а в марку сетки вводится индекс "М".
 Для районов с расчетной температурой ниже минус 40 °С применение стали марки СтБсп не допускается.

Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

Исполнил	Черносев	
Проектир	Васильева	<i>[Signature]</i>
Нач.пр.гр	Акулова	<i>[Signature]</i>
Смп	Пешковский	<i>[Signature]</i>
Нач.отдела	Тябенко	<i>[Signature]</i>
Контроль	Иванова	<i>[Signature]</i>

3.501.1-175.93.19-8

Сетка арматурная
O8...O11

Стация	Линия	Кусты
P		1
АО "ТРАНС-ЭНЕРЖИ"		