# типовые строительные конструкции, изделия и узлы

# СЕРИЯ 3.501.1-175.93 ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ( БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180мм )

ВЫПУСК 15. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

#### ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОИСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.501.1-175.93
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
(БАЛЛАСТНОЕ КОРЫТО ШИРИНОЙ 4180мм)

ВЫПУСК 15.

**СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.** РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработаны АО"Трансмост"

Главный инженер Начальник отдела типового проектирования Главный инженер проекта



В.С.Кисляков

С.С.Ткаченко В.М.Пашковский Утверждены указанием МПС РФ N М – 920 у от 22.10.96г Введены в действие с 15.05.2002 приказом ОАО «Трансмост» № 12/Г

or 18.04.2002

ОБОЗНАЧЕНИЕ	наименование	СТР
3.501.1-175.93. 15-TY	Технические условия	6
3.501.1-175.93. 15-3	Изделие эакладное MH1; MH1-M	9
3.501.1-175.93. 15-4CB	Изделие закладное МН1; МН1-М. Сборочным чертеж	9
3.501.1-175.93. 15-5	Коробка	10
3.501.1-175.93. 15-6CB	Коробка. Сборочный чертеж.	10
3.501.1-175.93. 15-7	Болт М22	11
3.501.1-175.93. 15-8	Основание	12
3.501.1-175.93. 15-9	Стенка	12
3.501.1-175.93. 15-10	Коробка окаймляющая МН2; МН2-М; МН2н; МН2н-М.	13
3.501.1-175.93. 15-110	Б Коробка окаимляющая МН2; МН2-М; МН2н; МН2н-М. Сборочный чертеж.	13
3.501.1-175.93. 15-12	Основание	.14
3.501.1-175.93. 15-13	Стенка	14
3.501.1-175.93. 15-14	Коробка окамиляющая МНЗ; МН4; МНЗ-М; МН4-М.	15
3.501.1-175.93. 15-150	В Коробка оканиляющая МНЗ; МН4; МН3-М; МН4-М. Сборочным чертеж.	15
3.501.1-175.93. 15-16	Основание	16
3.501.1-175.93. 15-17	Стенка	16
3.501.1-175.93. 15-18	Изделие закладное МН5; МН6; МН5-М; МН6-М.	17
3.501.1-175.93. 15-190	В Изделие закладное МН5; МН6; МН5-М; МН6-М. Сборочный чертеж.	17

ЭИНЭРАНЕОВО	HANNEHOBAHNE	СТР
3.501.1-175.93. 15-20	Основание	18
3.501.1-175.93. 15-21	Изделие закладное МН7; МН7-M	18
3.501.1-175.93. 15-22CB	Изделие закладное МН7; МП7-М Сборочный чертеж	19
3.501.1-175.93. 15-23	Основание	19
3.501.1-175.93. 15-24	Изделие закладное MII8; MII8-M	20
3.501.1-175.93. 15-25CB	Изделие закладное МН8; МН8-М Сборочный чертеж	20
3.501.1-175.93. 15-26	Планка	21
3.501.1-175.93. 15-27	Изделие закладное МН9; МН9-М	21
3.501.1-175.93. 15-28CB	Изделие закладное МН9; МН9-М Сборочный чертеж	22
3.501.1-175.93. 15-29	Ііланка	22
3.501.1-175.93. 15-30	Изделие закладное MH10; MH10-M	23
3.501.1-175.93. 15-31CB	Изделие закладное МН10; МН10-М Сборочным чертеж	23
3.501.1-175.93. 15-32	Ііланка	24

	Ткаченко	Many	Содержание	Стадия Р	лют 1 )"Транс	Листов 4
'ИП	ISMHOBEHNN	D	3.501.1–175.93.1	<del>,</del> ,	Лют	Листов

	1	
ОБОЗНАЧЕНИЕ	наименование	C'I P
3.501.1-175.93. 15-33	Иэделие закладное МН11; МН11-М	24
3.501.1-175.93. 15-34CB	Изделие закладное МН11; МН11-М Сборочный чертеж.	25
3.501.1-175.93. 15-35	Планка	25
3.501.1-175.93. 15-36	Изделие закладное МН12; МН12-М	26
3.501.1-175.93. 15-37CB	Изделие закладное МН12; МН12-М Сборочный чертеж.	26
3.501.1-175.93. 15-38	Планка	27
3.501.1-175.93. 15-39	Изделие закладное МН13; МН13-М	27
3.501.1-175.93. 15-40CB	Изделие закладное МН13; МН13-М Сборочный чертеж.	28
3.501.1-175.93. 15-41	Планка	28
3.501.1-175.93. 15-42	Изделие эакладное МН14; МН14-М	29
3.501.1-175.93. 15-43CB	Изделие закладное MH14; MH14-M Сборочный чертеж.	29
3.501.1-175.93. 15-44	Планка	30
3.501.1-175.93. 15-45	Изделие закладное MH15; MH15-M	30
3.501.1-175.93. 15-46CB	Изделие закладное МН15; МН15-М Сборочный чертеж.	31
3.501.1-175.93. 15-47	Ребро	31

овозначение	наименование	СТР
3.501.1-175.93. 15-48	Изделие закладное MH16; MH16-M	32
3.501.1-175.93. 15-49CB	Изделие закладное МН16; МН16-М Сборочный чертеж.	32
3.501.1-175.93. 15-50	Основание .	33
3.501.1-175.93. 15-51	Изделие закладное МН17; МН17-М	33
3.501.1-175,93. 15-52CB	Изделие закладное МН17; МН17-М Сборочный чертеж.	34
3.501.1-175.93. 15-53	Планка	34
3.501.1-175.93. 15-54	Изделие закладное MH18; MH18-M	35
3.501.1-175.93. 15-55CB	Изделие закладное МН18; МН18-М Сборочный чертеж.	35
3.501.1-175.93. 15-56	Планка	36
3.501.1-175.93. 15-57	Анкер	36
3.501.1-175.93. 15-58	Иэделие закладное МН19; MII19-M	37
3.501.1-175.93. 15-59CB	Изделие закладное МН19; МН19-М Сборочным чертеж	37
3.501.1-175.93. 15-60	Уголок	38
3.501.1-175.93. 15-61	Анкер	38
3.501.1-175.93. 15-62	Изделие закладное MH2O; MH2O-M	39

Jinc 2

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-,
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.501.1-175.93. 15-63CB	Изделие закладное МН20; МН20-М Сборочный чертеж.	39
3.501.1-175.93. 15-64	Трубка	40
3.501.1-175.93. 15-65	Труба	40
3.501.1-175.93. 15-66	Серьга	41
3.501.1-175.93. 15-67	Шпилька	41
3.501.1-175.93. 15-68	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МЛ; КТ2-МБ; КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ.	42
3.501.1-175.93. 15-69	Ребро	42
3.501.1-175.93. 15-70CB	Консоль тротуарная КТ1; КТ1-МА; КТ1-МБ; КТ2; КТ2-МА; КТ2-МБ; КТ3; КТ3-МА; КТ3-МБ. Сборочный чертеж.	43
3.501.1-175.93. 15-71	Консоль тротуарная КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ.	44
3.501.1-175.93. 15-72	Стенка	44
3.501.1-175.93. 15-73	Вертикальная фасонка	45
3.501.1-175.93. 15-74	Прокладка	45
3.501.1-175.93. 15-75CB	Консоль тротуарная КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ. Сборочный чертеж.	46
3.501.1-175.93. 15-76	Консоль убежища КТ5; КТ5-МА; КТ5-МБ; КТ6; КТ6-МА; КТ6-МВ; КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ.	4'7

овозначение	наименование	CTP
3.501.1-175.93. 15-77CB	Консоль убежища КТ5; КТ5-MA; КТ5-MB; КТ6; КТ6-MA; КТ6-MB; КТ7; КТ7-MA; КТ7-MB.	
	Сборочный чертеж.	48
3.501.1-175.93. 15-78	Ограничитель	49
3.501.1-175.93. 15-79	Горизонтальная фасонка	49
3.501.1-175.93. 15-80	Консоль убежища КТ8; КТ8-МА; КТ8-МВ; КТ9; КТ9-МА; КТ9-МВ.	50
3.501.1-175.93. 15-81CB	Консоль убежища КТВ; КТВ-МА; КТВ-МБ; КТЭ; КТЭ-МА; КТЭ-МБ. Сборочный чертеж.	51
3.501.1-175.93. 15-82	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2; ЛП3.	52
3.501.1-175.93. 15-83CB	Лист перекрытия поперечного шва ЛП1; ЛП2; ЛП3. Сборочный чертеж.	52
3.501.1-175.93. 15-84	Лист Л1; Л2; Л3.	53
3.501.1-175.93. 15-85	Стоика перильная C1; C2; C3; C4; C5; C6.	53
3.501.1-175.93. 15-86	Стакан МН21; МН21-М.	54
3.501.1-175.93. 15-87CB	Стакан МН21; МН21-М. Сборочный чертеж.	54
3.501.1-175.93. 15-88	Труба	55
3.501.1-175.93. 15-89	Кронштейн СП1; СП1-М	55

ЭИНЭРАНЕОВО	наименование	CTP
3.501.1-175.93. 15-90	СБ Кронштейн СП1; СП1-М. Сборочный чертеж.	56
3.501.1-175.93. 15-91	Уголок	56
3.501.1-175.93. 15-92	Уголок	57
3.501.1-175.93. 15-93	Клин	57
3.501.1-175.93. 15-94	Фасонка CII2	58
3.501.1-175.93. 15-95	Уголок расклинки СПЗ	58
3.501.1-175.93. 15-96	Уголок распорки CП4	59
3.501.1-175.93. 15-97	Уголок стойки CП5	59
3.501.1-175.93. 15-98	Фасонка СП6	60
3.501.1-175.93. 15-99	Фасонка СП7	60
3.501.1-175.93. 15-10	0 Поручень СПВ	61
3.501.1-175.93. 15-10	1 Ребро	61
3.501.1-175.93. 15-10	2 Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2.	62
3.501.1-175.93. 15-10	ЗСВ Коробка перекрытия поперечного бортика КП1; КП2. Сборочный чертеж	62
3.501.1-175.93. 15-10	А Лист перекрытия шва поперечного бортика ЛП4	63
3.501.1-175.93. 15-10	ОБСБ Лист «тёрекрытия шва поперечного бортика ЛП4 Сборочный чертеж	63
3.501.1-175.93. 15-10	06 Планка	64

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.1-175.93.15-107		65
3.501.1-175.93.15-108CE		65
3.501.1-175.93.15-109	Планка.	66
3.501.1-175.93.15-110	Изделие закладное МН23; МН23-М	66
3.501.1-175.93.15-111CE	Пэделие закладное МН23; МН23-М Сборочный чертеж	67
3.501.1-175.93.15-112	Планка.	67
3.501.1-175.93.15-113	Изделие закладное МИ24; МИ24-М	68
3.501.1-175.93.15-114CE	Изделие закладное МН24; МН24-М Сборочный чертеж	. 68
3.501.1-175.93.15-115	Планка.	69
3.501.1-175.93.15-116	Пзделие закладное МН25; МН25-М	69
3.501.1-175.93.15-117СБ	Пзделие закладное МН25; МН25-М Сборочный чертеж.	70
3.501.1-175.93.15-118	РеброРЖ	70

Настоящие технические условия распространяются на элементы металлические: тротуарные консоли и убежнща перила, закладные изделия, листы перекрытия продольных и поперечных швов пролетных строений сборных железобетонных длиной от 6.0 до 23.6м для железнодорожных мостов, изготовляемых по типовой документации серии 3.501.1-175.93 рыпуск 15. Стальные изделия.

Элементы металлические предназначены для мостов, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой до минус  $40^{\circ}$ С (обычное исполнение), ниже минус  $40^{\circ}$ С до минус  $50^{\circ}$ С включительно (исполнение северное A) и ниже минус  $50^{\circ}$ С (исполнение северное B).

Обозначение продукции в документах при заказе должно соответствовать маркам, принятым в типовой документации и содержать ссылки на настоящие технические условия.

Например: МНІ-М ТУ 3.501.1-175.93.15-3.

### І. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Элементы металлические сборных железобетонных пролетных строений должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и типовой документации серии 3.50I.I-I75.93 выпуск 15.

І.2. Материалоемкость приведена в таблице І.

Таблица I

Наименование изделия	Марка	Масса, кг
Изделие закладное	MH I	3,6
	MH 2	39,4
•	MH 2H	39,4
	мн з	56,8
	MH 4	56,8
	MH 5	95,5
	MH 6	95,5
	MH 7	95,5
	MH 8	23,9
•	мн 9	32,6
•	MH IO	36,3

Педодолжение таби. I

Наименование изделия	Марка	Масса, кг
Изделие закладное	MII II	46,3
•	MH 12	46,8
	MI 13	57,0
	MII 14	70,7
	MH 15	53,0
	MI 16	3,2
	MH 17	3,3
	MH 18	3,9
	MH 19	6,0
	MII 20	7,4
Thomas and Action in	IS HM	0,29
Тротуарная консоль	ICT I	45,5
	· KT 2	56,7
	KT 3	59,3
Консоль убежища	KT 4	71,7
toucoup Joewing	KT 5	139,7
• • • • •	KT 6 =	156,4

Kav orð.	HKY. OGGA Naunstekul Travenko	thery	Texnuveckue yenobua	Cmadus	NOT 1	3
1/ 12/12/	MUROHESO	1	•	Sexeu	npamp	ancaocm

# Продолжение таби. І

Наименование изделия	Марка	Масса, кг
Консоль убежища	KT 7	160,4
J Company	KT 8	173,3
<b>!</b>	KT 9	178,9
Пист перекрытия попереч-	JII I	70,6
ного шва	JIN 2	74,0
	лпз	74,7
Стойка перильная	CI	II,4
	C 2	12,8
	СЗ	13,2
	C 4	13,2
}	C 5	14,6
	C 6	15,0
Детали съемных смотровых	CII I	29,3
п риспособлений	CII 2	3,1
	сп з	I,4
· .	СП 4	94,5
·	CII 5	10,2
	СП 6.	1,2
	СП 7	6,3
	CII 8	13,4
Ребро	PXK	I,4
Коробка перекрытия	KU I	11,4
поперечного бортика	КП 2	7,4
Лист перекрытия шва	• .	
поперечного бортика	ЛП 4 .	9,7

- I.3. Отклонения от проектных размеров не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в СНиП Ш-18-75.
  - І.4. Марки стали приведены в рабочих чертежах.
- I.5. Обработка металлических изделий должна производиться на заводах металлоконструкций, имеющих необходимые условия для обеспечения высокого качества.
- І.6. Каждая поставляемая партия металла должна сопровождаться сертификатом, удостоверяющим ее качество и соответствие требованиям стандарта.

1.7. Сборка изделий должна производиться в сборочных кондукторах или приспособлениях, обеспечивающих высокое качество, безопасное производство работ в соответствии со СПиП Ш-18-75. При сборке не должно допускаться искажение формы собираемых деталей, не предусмотренное технологическим процессом. Сборка должна производиться из тщательно выправленных элементов, очищенных от заусениц, грязи, масла, влаги и т.п. Соединение деталей осуществляется посредством прихваток, размещаемых в местах расположения сварных швов. Сборочные прихватки конструкций должны осуществляться сварочными материалами тех же марок, какие используются при сварке конструкций. Требования к качеству прихваток устанавливаются такие же как и к сварным швам.

Размеры сечения прихваток должны быт ь минимально необходимые для обеспечения расплавления их при наложении швов, проектного сечения.

- I.8. Сварка производится в соответствии с требованиями CHnil 03.01-87.
- I.9. Поверхности изделий должны быть огрунтованы железным суриком по ГОСТ 8135-74 на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 или олифе оксоль по ГОСТ 190-78.
- 1.10. На каждом элементе или на бирке к пакету должны быть нанесены следующие маркировочные знаки: № заказа, марка изделия.
- - I.I2. Упаковка.

Изделия могут транспортироваться без упаковки, объединенные специальными металлическими стяжками или в деревянных ящиках.

### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 2.1. Приемка изделий производится в соответствии с нормами главы СНиП Ш-18-75 и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все изготовленные изделия до отправки из цеха завода на склад должны быть освидетельствованы и приняты отделом технического контроля завода-изготовителя и заводской инспекцией до их грунтовки.
- 2.3. При приемке готовой продукции заврд обязан представить заказчику сертификаты (выписки из них) на материалы, примененные при изготовлении металлоконструкций, а так же следующую документацию:
- полный комплект исполнительных чертежей, включая схему маркировки, с указанием отступлений от утвержденного проекта и соответствующими согласованиями;
- сводную ведомость сертификатов на материалы, применяющиеся при изготовлении изделий;
- ведомость результатов контроля качества сварных соединений (в том числе ультразвуковой дефектоскопии) с указанием методов устранения дефектов;
- опись удостоверений (дипломов) о квалификации сварщиков, производивших сварку изделий.

## з. методы контроля

- 3.1. Контроль качества изделий осуществляется в соответствии с нормами главы СНиП III-18-75 и требованиями настоящих технических условий.
- 3.2. Контроль качества изготовленных изделий должен осуществляться производственно-техническим персоналом завода, заводской лабораторией, ОТК завода, заводской инспекцией, представителем заказчика, а в особых случаях - представителями проектной организации.
- 3.3. Контрольная проверка производится для каждого изделия и заключается в осмотре поверхностей, проверке размеров, перекосов собранных элементов изделия.
- 3.4. Размеры изделий проверяют металлическими измерительными инструментами: металлическими линейками по ГОСТ 427-75, штангенциркулями по ГОСТ 166-89, перекосы угломерами с нониусом по ГОСТ 5378-88.
- 3.5. Контроль швов сварных соединений производится внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.

### 4. ХРАНЕНИЕ И ТРАИСПОРТИРОВАНИЕ

4. І. Разгрузка и хранение изделий, транспортирование их в пределах цеха или стройплощадки должны производиться способами, исключающими повреждение конструкций и грунтовки.

Вне цеха конструкции должны храниться под навесом.

- 4.2. Конструкции необходимо укладывать на складе и на транспортные средства с соблюдением следующих требований:
  - а) изделия не должны соприкасаться с грунтом
  - б) изделия должны быть уложены устойчиво.
- 4.3. Комплекты изделий перевозятся автомобильным транспортом или по железной дороге как попутный груз с использованием платформ, вагонов или полувагонов. Погрузка и транспортирование изделий выполняется в соответствии с "Правилами перевозок грузов" и "Технический условий погрузки и крепления грузов" МПС СССР.

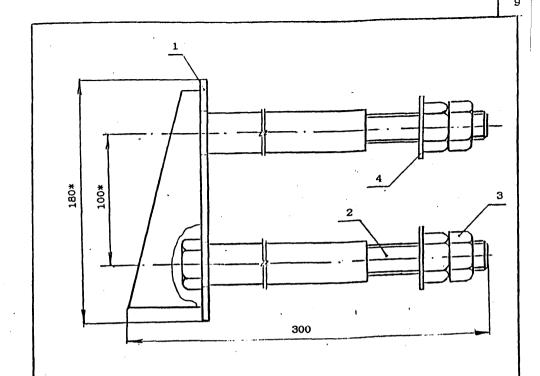
# 5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Предприятие гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий х ранения, транспортирования и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

Перечень основных нормативных документов и ГОСТ

Помер стандарта	Класс стандарта	Наименование станцарта
ГОСТ 380-68	B20	Сталь углеродистая обыкновенного ка- чества. Марки.
СНиП Ш-18-75		Правила производства и приемки работ.
ГОСТ 8135-74	JI18	Сурик железный. Технические условия.
ГОСТ 7931-76	J125	Олифа натуральная. Технические услови
ГОСТ 190-78	J1,25	Олифа оксоль. Технические условия.
ГОСТ 14192-77	Д79	Маркировка грузов.
ГОСТ 427-75	П53 .	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 166-89	1153	Штангенциркули.
ГОСТ 5378-88	П54	Угломеры с нониусом.
ГОСТ 3242-79	B09	Соединения сварные. Методы контроля, качества

і контроль Миронова



размеры для справок

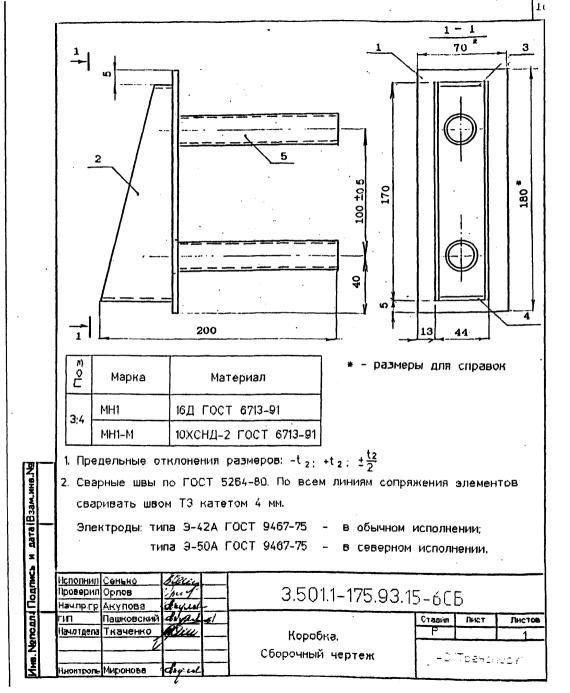
ITA PRAM, MHS. NO

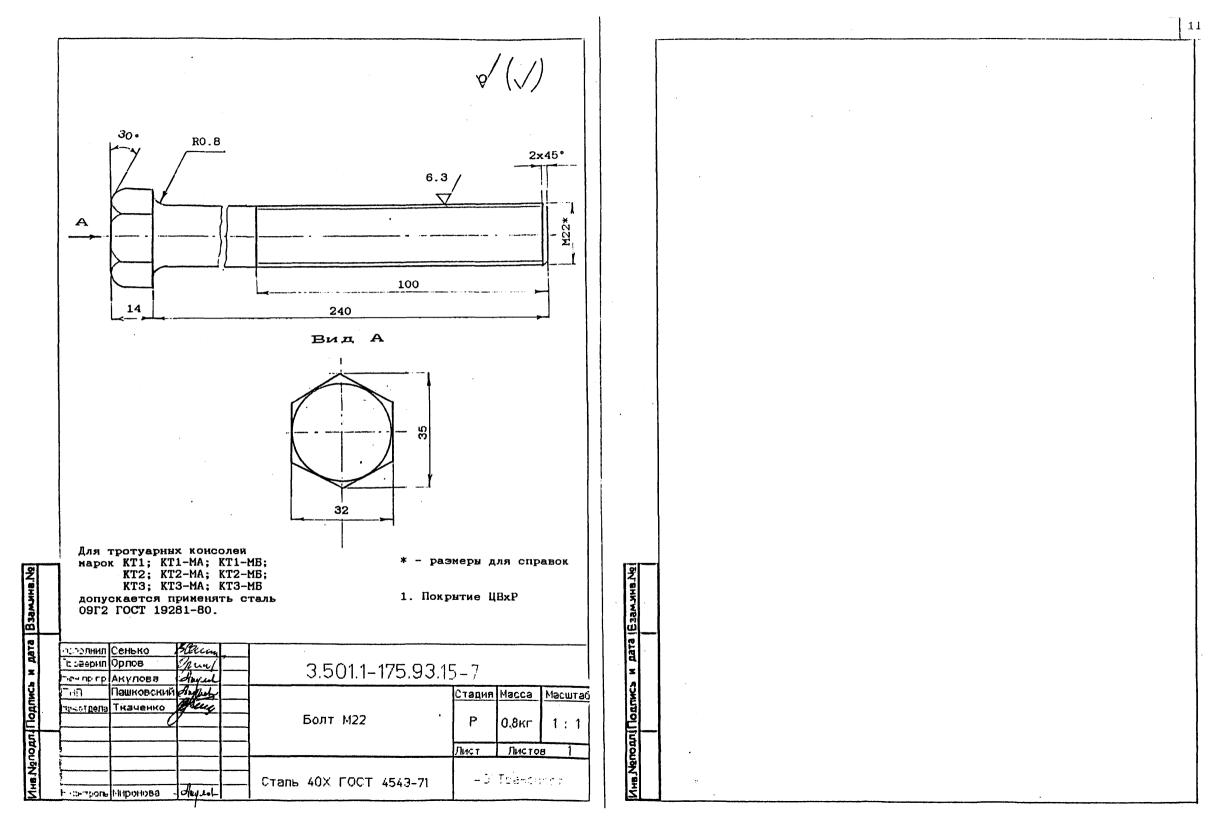
- 1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ :  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Болты поэ.2 и гайки поэ.3 при изготовлении в северном исполнении должны подвергаться термообработке, обеспечивающей ударную вязкость при  $t=-70^{\circ}C$  не менее 3 кгсм/см<sup>2</sup>

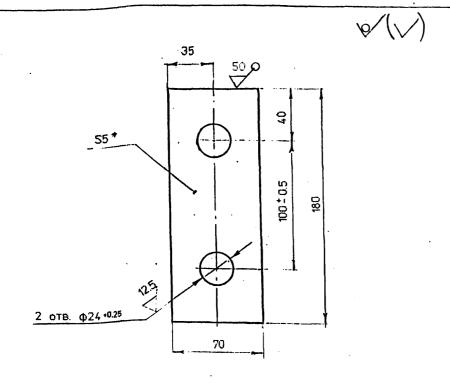
a x											
LIOANKS	Исполнил Проверил Начирир	Орлов Акулова	Blief Open Gazziel			3.50	)1.1–17	<b>7</b> 5.93.1	5-4¢	<u>Б</u>	
Mun Nonon		Пашковсний Тивченко	diga.	2		1зделие МН1; М Сборочны	H1-M.		Стадия Р ≟О″	Трансм	Листов
3	1.контроль	Миропова	Legue	Į	1	иоорочны	4 Achic	/IX			

	•			
£0□	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
	3.501.1-175.93. 15-6CF	Сборочный чертеж	X	
<u> </u>		Детали	╁	
1	3.501.1-175.93. 15-8	Основание	1	
2	3.501.1-175.93. 15-9	Стенка	2	
3		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
		15 ± 1×34 ± 1	1	0.02кг
4		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
		34±1×55±1	1_	0.07∺г
5		32×3.5 FOCT 8732-78		
3		Труба <u>ст4 ГОСТ 8731-87</u>		
		L=140 ± 1	2	0.3нг
		Масса коробки		1.6KZ

Исполнил Сенько ВСССС Проверил Орлов Сумб 3.501.1–175.93.15–5  Нач.пр.гр Акупова Гип Пэшковский Коробка Р 1  Нач.отдела Ткаченко ВСССС Р 1  — 2. Тоанов од 1	Ž		<b>Миронова</b>		•			- 1	. Toakk	9 617
1 1	Ē	Нач.отрала	Ткаченко	Giens	Коро	бка		P		1_
1 1	5	ראח ר	Ташковский					Стедил	Лист	Листо
1 1		Нач.пр.гр А	Акулова	7	<u> </u>	1.1 1/5	J			
1 1	ţ	Проверил	Эрлов	177	3.50	11_175	5 9 3 1	5_5		
1 1		Исполнил (	Сенько	Bleun	·····					
	1									
	į	· ·								
	<u> </u>	4								
		İ								
	1	1								

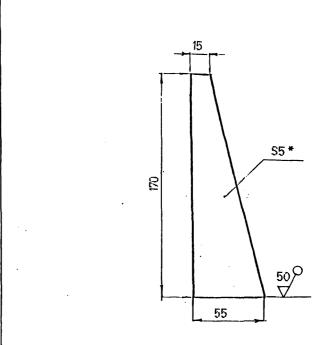






- \* размеры для справок
- 1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ :  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Материалы: обычное исполнение сталь 16Д ГОСТ 6713-91: северное исполнение сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

-	_								
b M AATA		Исполнил Проверил Нач.пр.гр	Орпов Акулова	Bug.	,	3.501.1-175.93.15	5-8		
Ž		CNU .	Пашковский	distant			Стадия	Масса	Масштаб
100		епедточег	Ткаченко	7000		Основание	Р	0.5	1:2
5								HF	<u> </u>
č							Лист	Листо	<u> </u>
WHE Nenoan Hoanne		-лочтроль	Миронова	dagias		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Å.	. Toaki	.0017



1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ :  $\pm t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

2. Материалы: обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Н				•			1
	Ісполнил Сенько Іроверил Орлов Ізчіпрігр Акулов	Much	,	3.501.1-175.93.1	5-9		
	ГИП Пашков	CHUM devas			Стадия	Масса	Масштаб
	ізчотделя Ткачен	IKO MILIA		Стенка	P		
_				0.150	1 5	0.2қг	1:2
			_		Лист	Листо	8 1
						7111010	
				ЛИСТ Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	. AO*	Трансм	ост"
	н.контроль Мироно	BD Glegent					

	OBOSHAMEHNE	HAMMEHOBAHME	кол	I DEMMEL
		######################################		
		Технические условия	!	
	3.501.1-175.93.15- <b>11</b> 08	Оборочный чертеж	<del> </del>	
		ДЕТАЛИ ·	<b>†</b>	
1	3,501,1-175,93,15-12	Основание	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
2	3.501.1-175.93.15-13	Стенка	1	**************************************
3		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19902-74	1	14µr
		150±1×100±;	† <u>  </u>	1 7/1
4		Бобышка .	2	1,1ĸ⊏
		Лист <b>Б</b> -ПН-40 ГОСТ 19903-74		
		60±05×60±0.5		
5		Ф22AN ГОСТ5781-82 L=175	4	0,5ĸ'n
6		ф12AII ГОСТ5781-82 L=200	2	0.18нг
		Масса МН2; МН2-М; МН2н; МН2н-М		39.4кг

Коробка окаймляющая

MH2; MH2-M; MH2n; MH2n-M

Лист

Toe-at car

Стадия

Листев

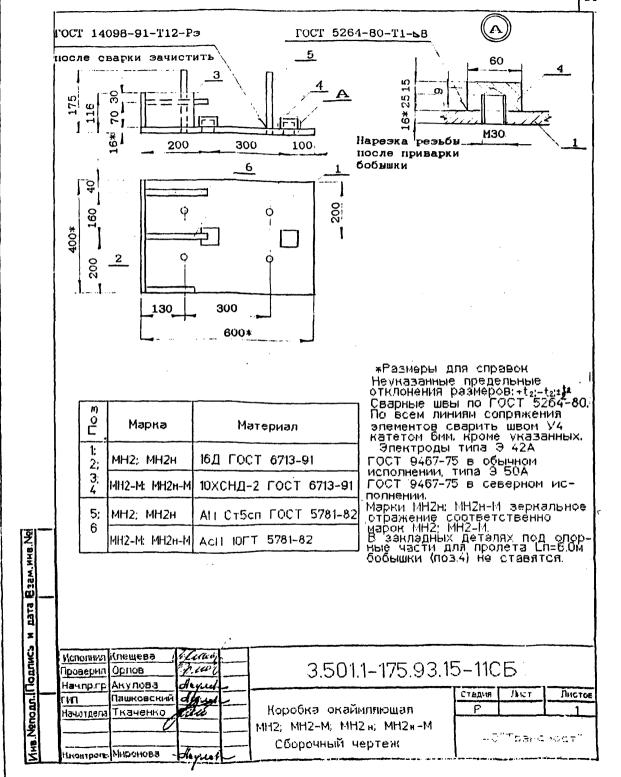
инв. Методи Подпись и дата

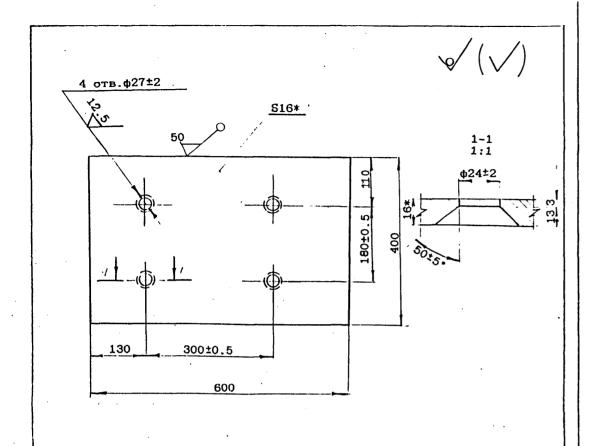
Пашковский фил

Гкаченко

layorgenal

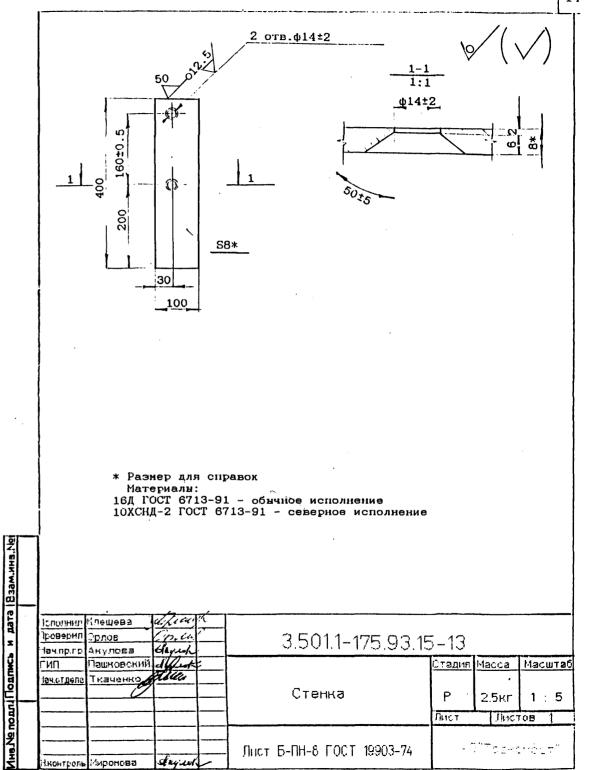
Ввено диМ (апоатном)





\* Размер для справок Материалы: 16Д ГОСТ 6713-91 - обычное исполнение 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

.a B3a											
ъ и дата	јроверип		lefry Coul-	1		3.501.1-175.93.15-12					
Подпись	ГИП Начотдела	Пашковский Ткаченко	Algod Kiry	_		Основан	не		<u>Стадия</u> Р	масса 30.1нг	<u>Масштаб</u>
Nenogn							,		Лист	Лис	
Z	Наконтроль	Миронова -	Huguel		Лист	Б-ПН-16	ГОСТ	19903-74	, ند	С"Товн	Chipti-

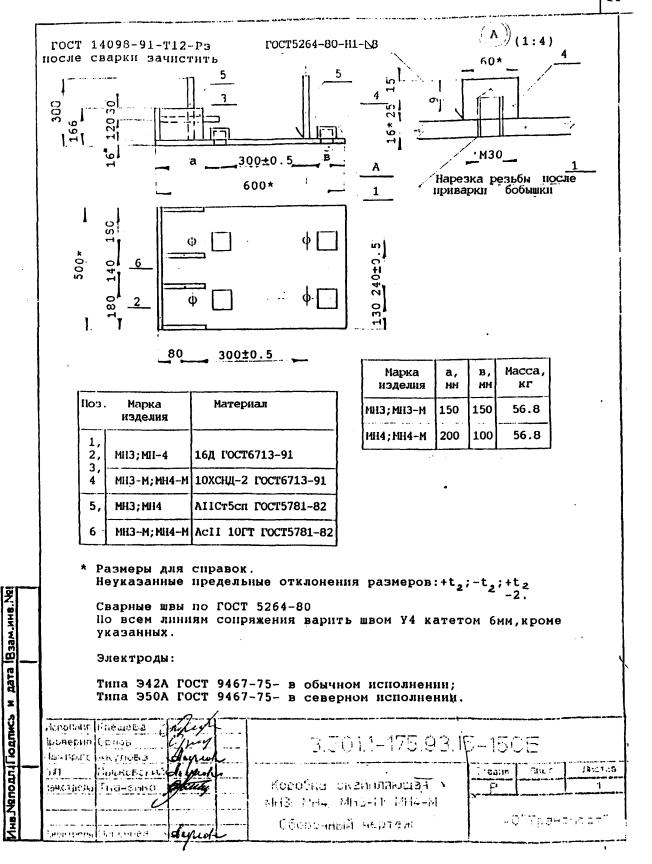


Контроль

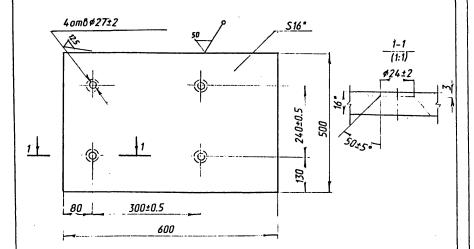
**Фиронова** 

Nos	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	$\geq$	
	3.501.1-175.93. 15-1505	Сборочный чертеж	$\geq$	
		Детали		
1	3.501.1-175. <b>93</b> . 15-16	Основание	1	
2	3.501.1-175.93. 15-17	Стенка	1	
3		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		1.4 кг
		150 ± 1×150 ± 1	1	
4		Бобышка		<b>1.1</b> BF
		ЛИСТ Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74	T	
		60 ±0.5×60 ±0.5		
5		ф22AII ГОСТ 5781-82 I=300	4	<b>1.2</b> Kč
6		ф12AH ГОСТ 5781-82 I=200	2	0.18 Hr
<u> </u>			<u> </u>	

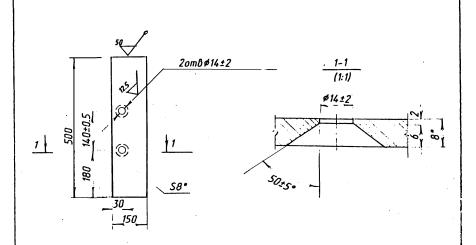
и дата Взаминв. Ng			,				
ОДПИСЬ	Проверил		Mily Harris	3.501.1-175.93	. 15-14		
AHB Ngnoan! T	Ha-torgena	Акулова Пашковский Ткаченко Ф Миронова	<del></del>	Коробка окаймляющая МНЗ; МН4: МН3-М; МН4-М	Стація Р	Лист	Листов



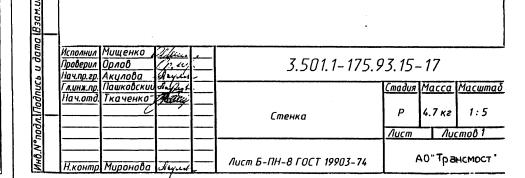
VIVI

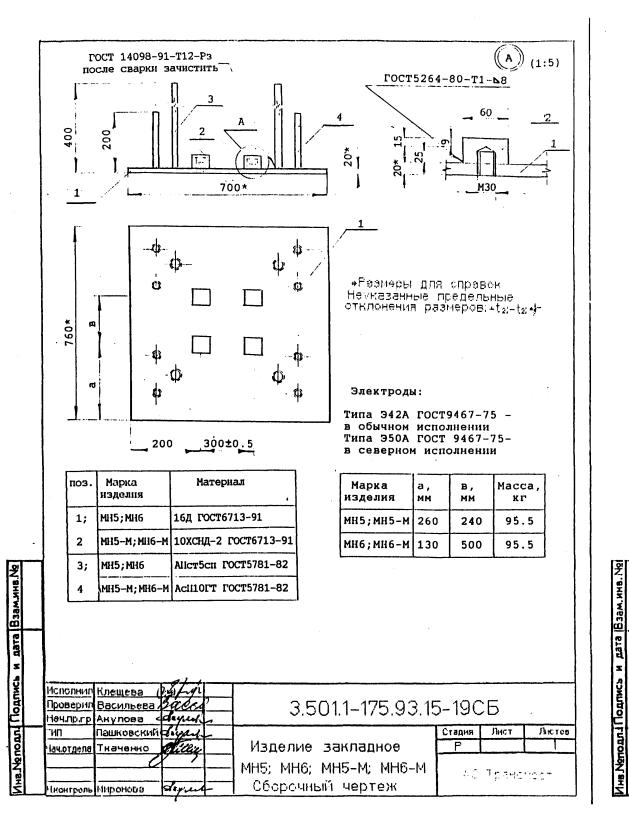


\*Размер для справок Материалы: обычное исполнение – сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение – сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

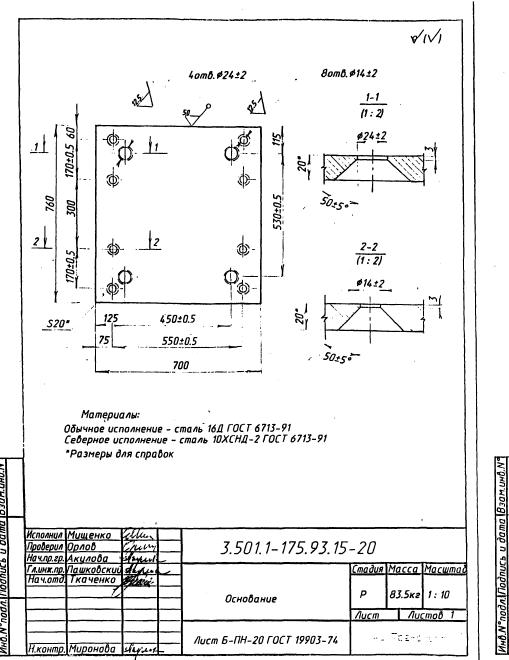


"Размер для справок Материалы: обычное исполнение – сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение – сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91



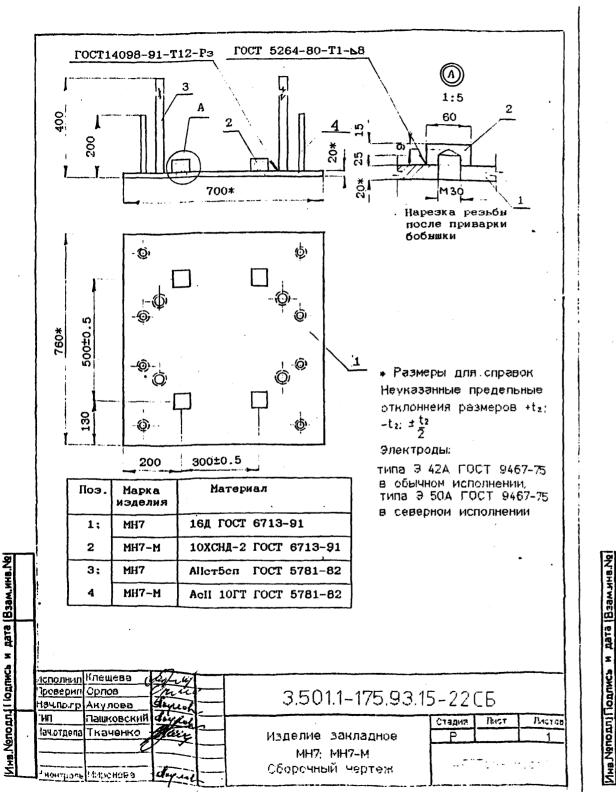


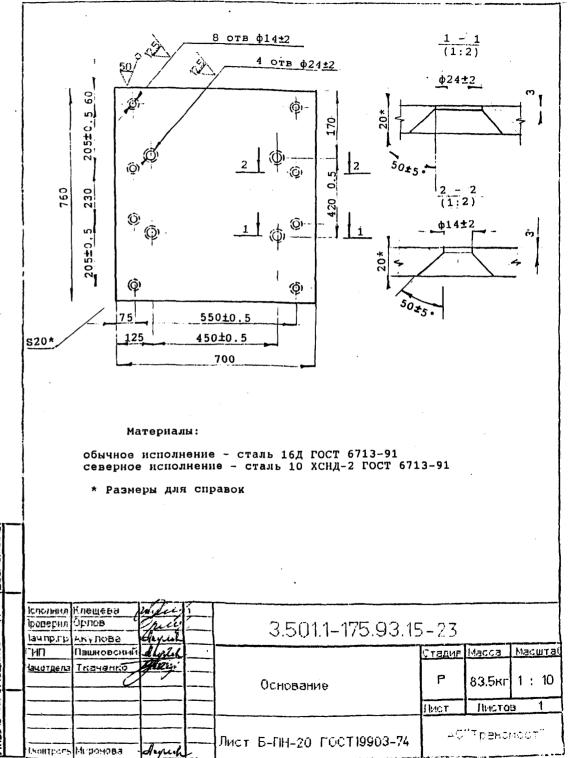
1105	400000		PAMMENUBANNE	KOJI	HENWEA
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Технические условия		
	   3.501.1-175.93.2	15-190B	Сборочный чертеж		
			детали		
1	3.5011-175.93.	15-20	Основание	1	
2			Еобышка	4	1.1HF
			ЛистБ-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
			60±0.5×60±0.5		
3			⊕ Φ22AH : F0CT5781-82 L=400	4	1.5кг
4			Ф12AH ГОСТ5781-82 L≈200	8	0.2kr
		. •			
		•	•		
		,			•
			•		
İ					
Ì					
l		•			
1					
Wanor	нил Клещева	mist and			-
)pose	рил Орлов	ning	3.501.1-175.93.15-18		
HAY,N MAY	р.гр Акулова з Пашковский	dusher	Стадия	Лист	- Листов
	дела Ткаченко	atility	Издепие закладное Р		
		1	- MH5; MH6; MH5-M; MH6-M	· T' 15, 74.	norroom
Нжент	раль Миронова	Laguet	<u> </u>	1- E	The feet



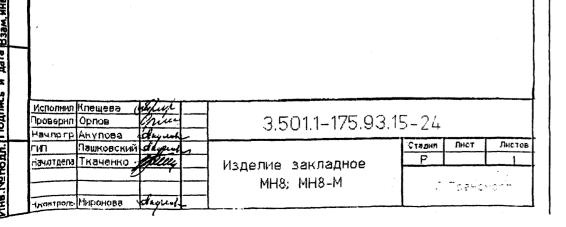
103.	ОБОЗНА ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	$\times$	
	3.501.1-175.93.15-22C6	Сборочный чертеж	X	
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-23	Основание	1	
2		Бобышка	4	1.1KZ
		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74		
		60±0.5x60±0.5	_ _	
3		\$22AII FOCT 5781-82 L=400	4	1.5ĸz
4		Ø12AII FOCT 5781-82 L=200	8	0.2ĸz
j		Масса МН7; МН7-М		95.5кг

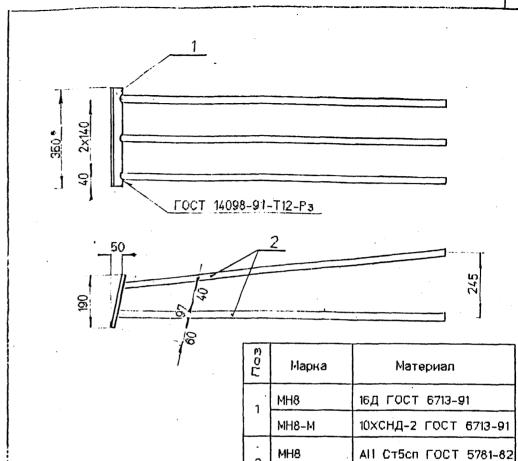
s u dama l					
noda. Nodnucs	Пров	пнил Мищенко ерил Орлов пр.гр. Акулова	effen file tagissi	3.501.1-175.93.	15-21
NHO.N°nodn.	Гл.ин Нач.	ж.пр. Пашковски отд. Ткаченко Э нтр. Миронова	jalay	Изделие закладное МН7; МН7-М	Стадия         Лист         Листов           Р         1





Лоз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	X	
	3.501.1-175.93. 15-25CB	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-26	Планка	1	
2		Φ20AII ΓΟCT 5781-82 I=1000	6	2.5 кг
		Масса МН8; МН8-М		23.9 кг
	•			





1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm \frac{t^2}{2}$ 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа Э 50A ГОСТ 9467-75 — в северном исполнении.

M-8HM

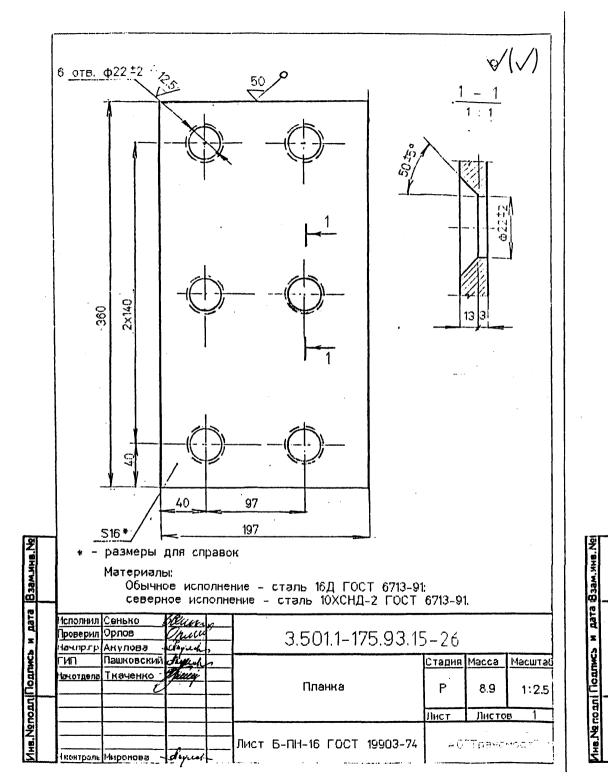
1	-	1				
	Подпись		<b>Провери</b> и	Клещева Васильева Акулова	in fige	
l	המכ		<u>'HU</u>	Пашновский		2
I	Nenoan		тач.отдела	Ткаченко	700	
	ZHB.		Нентропь	Миронова	degral	

3.501.1-175.93.15-25СБ.

Изделие закладное MH8: MH8-M Сборочный чертеж

1 27	адия [	3 840	4	107	1170	
	P				1	_
1	_i C	"T:	# : H C	ಿ≎ರ		

AcII 10FT 5781-82



Eon	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HAMMEHOBAHNE	Кол	ПРИМЕЧ
		Документация		
		Технические условия		
	3.501.1-175.93 15-2805	Сборочный чертеж	_	
		Детали	_	
1	9.501 (= 175.93	Планка .	1_1_	
2		φ20AI1 F0CT5781-82 I=1000		2.5 кг
			_	ļ
		Масса МН9, МН9-М	<u> </u>	32.6 Kr
	·			
				·
	• .			

3.501.1-175.93.15-27

Изделие закладное

MH9; MH9-M

Лист

40 Тавномост

Листов

Стария

Исполнил

Проверил

Нәч.пр.гр

Начот дела

Нионтропь Миронова

Сенько

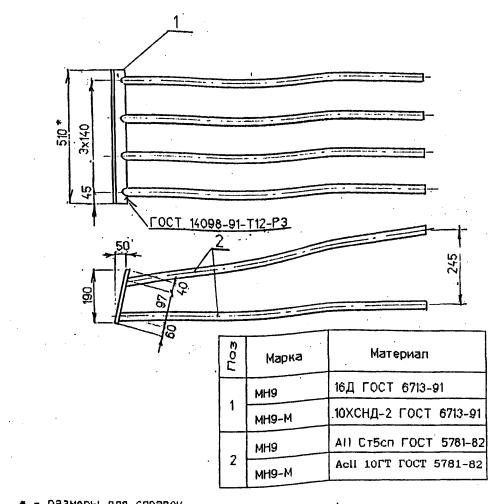
aongO

Акулова

Ташковский

Ткаченко





1. Предельные отклонения размеров: -t 2;

в обычном исполнении: 2. Электроды: типа Э 42А ГОСТ 9467-75

типа 9 50А ГОСТ 9467-75

в северном исполнении.

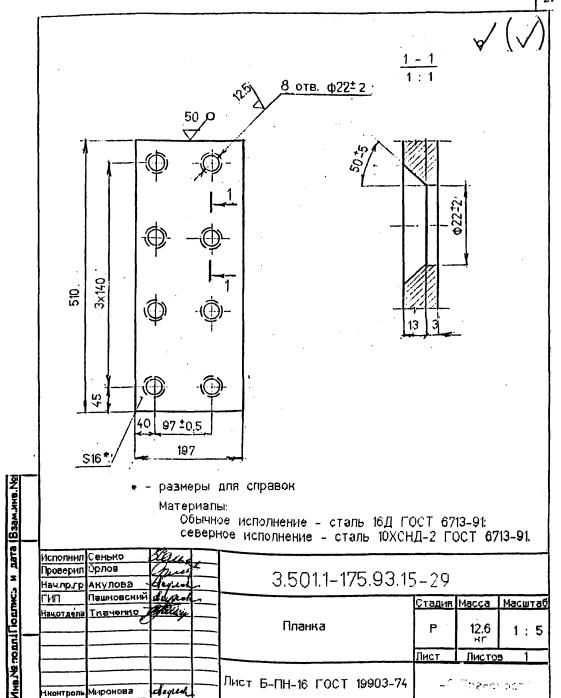
Исполнил	Сенько	Cecur
Проверил		Cours
Нач,пр,гр	Акулова	Aryuch
กเก	Пашковский	Leyer
Начотдела	Ткаченко	Merry
	E	
LUCKTOOK	Миронова .	to the second

3.501.1-175.93.15-28СБ

Изделие закладное MH9: MH9-M. Сборочный чертеж

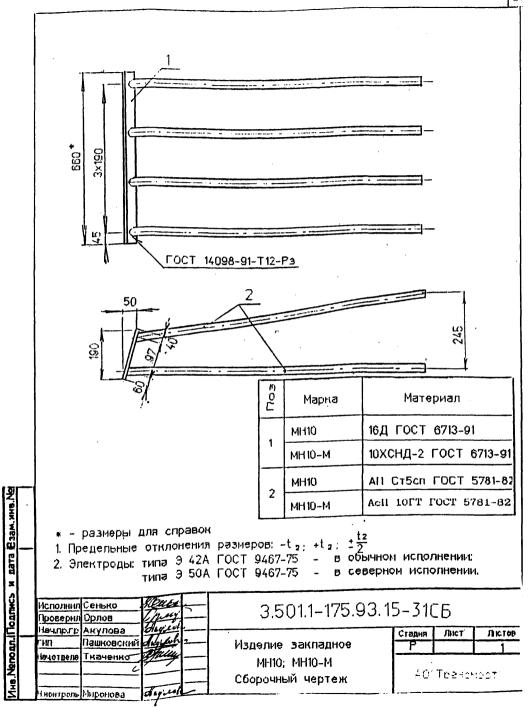
4 1	*****	71111712
P		11
· • û	Tpa-c	

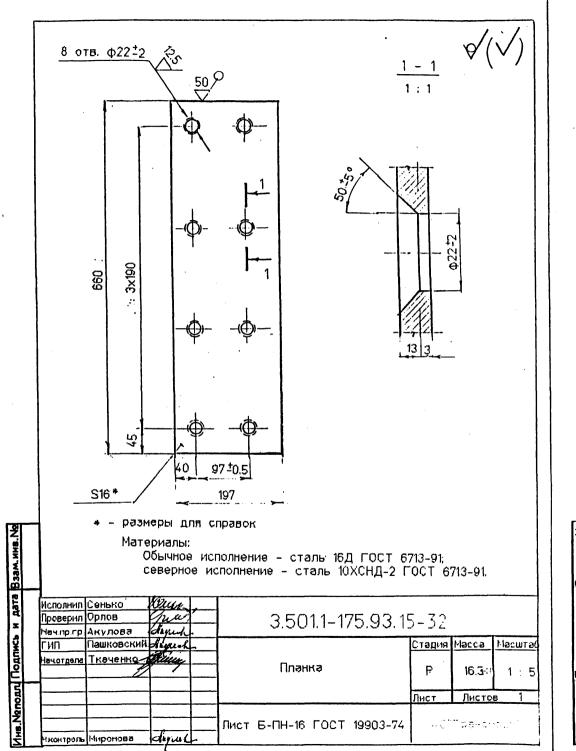
Сталия Лист Листев



m		1		
Лоз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	$_{-}$	
	3.501.1-175.93. 15-3106	Сборочный чертеж	$\times$	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-32	Планка	1_	
2		Φ20AH FOCT 5781-82 I=1000	8	2,5 кг
_		Macca MH10; MH10-M	_	36.3KF

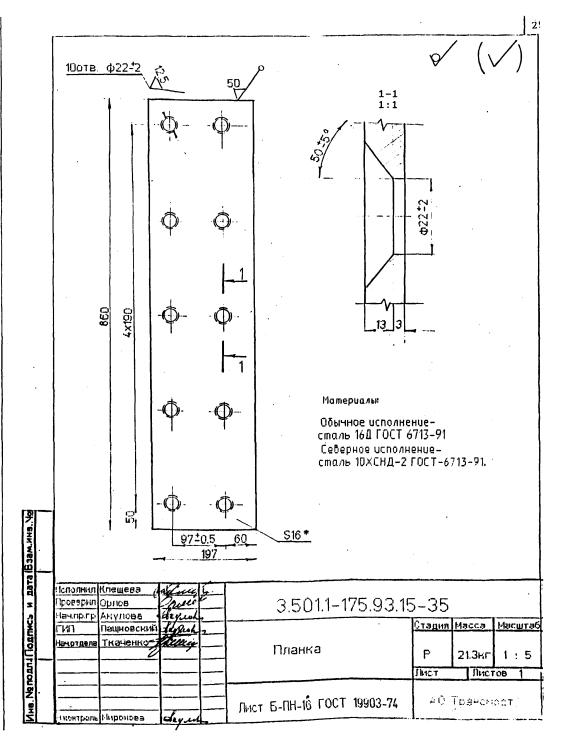
Взам.инв. №												
Подпись и дата	]	<u>Исполнил</u>		Bleu	ķ.	<b>-</b>	2.5	011 100		F 70		
			Акулова	Great	1-		3.5	01.1-175	9.93.1			
AHB. Nenoan			Пвшковский Ткаченко -	Juny			***	закладно ); МН10-М	òe <sup>°</sup>	Стадия Р А.С.	THET	Лютов
ΙΞ		1.контроль	Миронова	Haprich	<u>-</u>	<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>		

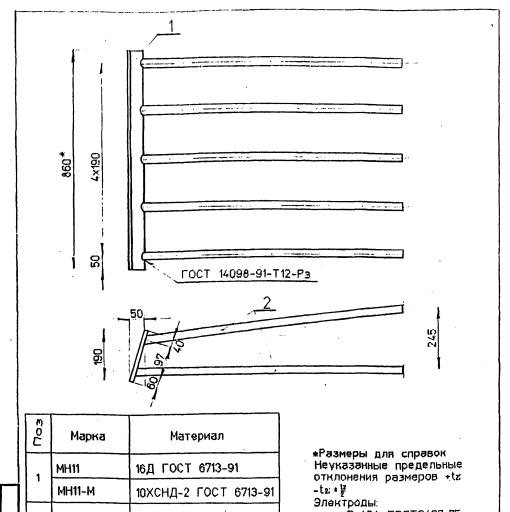




<del></del>				
(n)	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
		Технические условия	区	
	3.501.1-175.93. 15-34CB	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1	3.501.1-175.93 15-35	Планка	1	1
2		φ20AII ΓΟCT 5781-82 I=1000	10	2.5 к
		Macca MHII, MHII-M		46.3H
				•
		•		
				4

NHB. Ng no an   По ались	Нионтроль 1/1/11/11/10нова Мехло		MH11; MH11-M	AC.	АС"Тренскост"			
naor	ГИП Пашковский Начотдела Ткаченко		Изделие закладное	· Стадия	Лист	Листов		
읟	Нач.пр.гр Акулова	Hayroh	0.001.1 170.00.	—,·,				
алис	Исполнил <u>Сенько</u> Проверил Орлов	Aug T	3.501.1–175.93.	15_33				
и дата								





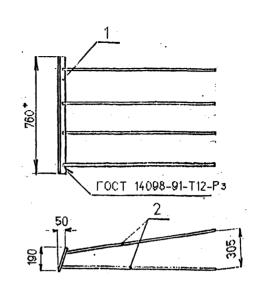
MH11 ΑΠ CT5cn FOCT 5781-82 MH11-M AcT 10FT 5781-82

типа 3-42А ГОСТ9467-75 в обычном исполнении, типа 9-50А ГОСТ9467-75 в северном исполнении

	Проварил		Chic	_	3.501.1-175.93.1	5-34	СБ	
4	Неч.пр.гр	Акулова	Sugar	~	3.301.1 173.8011			
ı	i Ni	Пашковский	dequel	,		Стадия	Just	Пистов
1	Начотдела	Ткаченко	there		Изделие закладное	F	لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	1
		Link attention	diversal		MH11; MH11-M	, 40	"Tolek:	-1057"

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	$\times$	
	3.501.1-175.93. 15-37СБ	Сборочный чертеж	$\times$	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-38	Планка	1	
2		Φ22AII ΓΟCΤ 5781-82 I=1170	8	3,5 нг
		Macca MH12; MH12-M		46.8HF

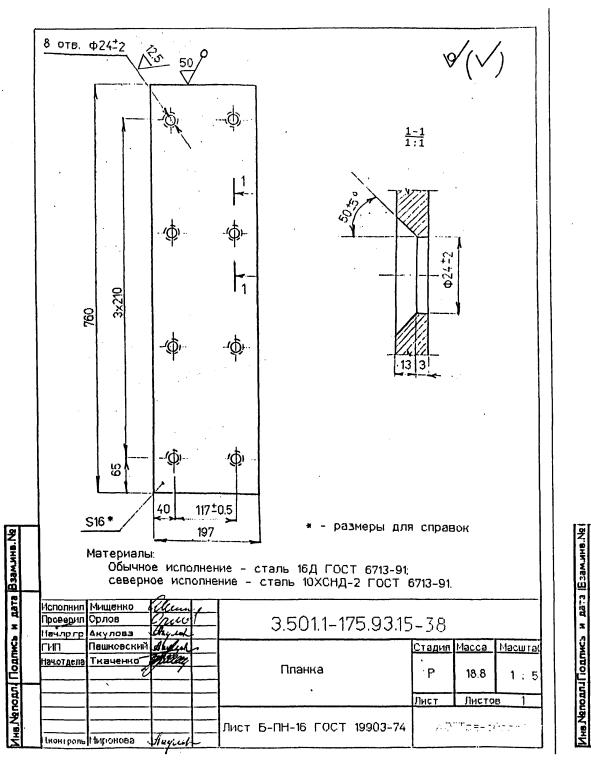
Начотдела Ткаченко дицу Изделие закладное Р	
Начлого Акулова Окули  Гип Пашковский Окули  Начотдела Ткаченко Тику  Изделие закладное   В Пашковский Окули  Изделие закладное	
Гип Пашковский бауда Изделие закладное Р Пист Пист Пист Пист Пист Пист Пист Пист	
Начотдела Ткаченко Р Изделие закладное Р	Пистов
101	1
MH12; MH12-M 40"TD2F0700	"



703	марка	Материал
	MH12	16Д ГОСТ 6713-91
1	MH12-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
	MH12	All CT5cn FOCT 5781-82
2	MH12-M	Aell 10FT FOCT 5781-82

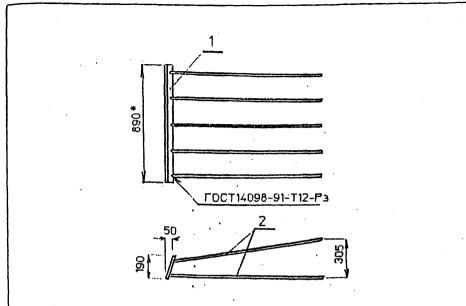
1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$ 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа Э 50A ГОСТ 9467-75 — в северном исполнении.

Conmics		<u>ымпенко</u>	flee		5.50		) 4E 77/		
٥	Провериг		Spill &	_	3.50	1.1-175.93	8.15 <del>-</del> 5 / U	-p	
	<u> </u>	Акулова / Пашковский	dayredy				Стадия	Лист	Пистов
18		Ткаченко	Blin.	-	Изделие за	акладное	F	,,,,,	1
Ž		- 4	7		MH12: I	4H12-M			<del></del>
Mun Nononni	tinomroom	Миронова	duvis	_	Сборочный	чертеж	-5	TTD8+4	p. 1.5. = "



£ 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
		Технические условия	$\supset$	
	3,501,1-175,93, 15-40CB	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1 ·	3.501.1-175.93. 15-41	Планка	1	,
2		φ22AI1 FOCT 5781-82 I=1170	10	3.5 нг
		Macca MH13; MH13-M	_	57.04r
				·

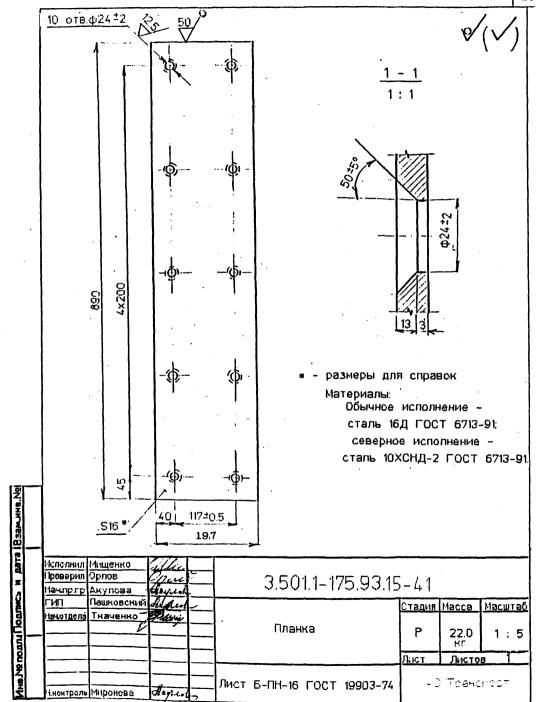
DATINC'S N		Проверил	- <del>`</del>	que		3.50	)1.1–175.93	3.15 – 39		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Lugor	-	I.Nu	Акупова Пашковский Ткаченко			Изделие	закладное	Стедия	Пист	Листов 1
Nenograficantics		Нконтроль	Миронова	Lynn	`	MH13:	MH13-M	HQ"	Транск	юст:



м О Марка		Марка Материал					
	MH13	16Д ГОСТ 6713-91					
1	MH13-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91					
	MH13	All CT5cn FOCT 5781-82					
2	мн13-м	Acii 10FT 5781-82					

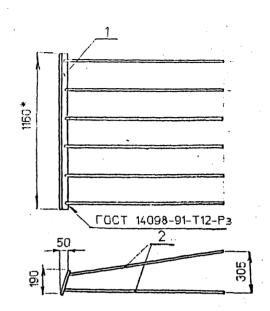
1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ :  $+t_2$ :  $\pm\frac{t^2}{2}$ 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа 3 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

<u>Псполнил</u> Проверил	Орлов	mu.		3.501.1-175.93.15	5-401	<b>2</b> 5	
Нач.пр.гр	Пашковский Пашковский	dayrech			Стапия	Лнст	THICTOR
		Muy		Изделие закладное	P		11_
	- 0			MH13; MH13-M		"Тавна-	
		<u> </u>		Сборочный чертеж		- House	N
Чкентроль	Миронова -	Heyak	<u> </u>		<u> </u>		



E O!	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	$\times$	
	3.501.1-175.93. 15-43CB	Сборочный чертеж	$\geq$	
		Детали		
1	3,501,1-175,93, 15-44	Планка	1	
2		Ф22АП ГОСТ 5781-82 I=1170	12	3,5 кг
		Macca MH14; MH14-M	<u> </u>	70.7±5

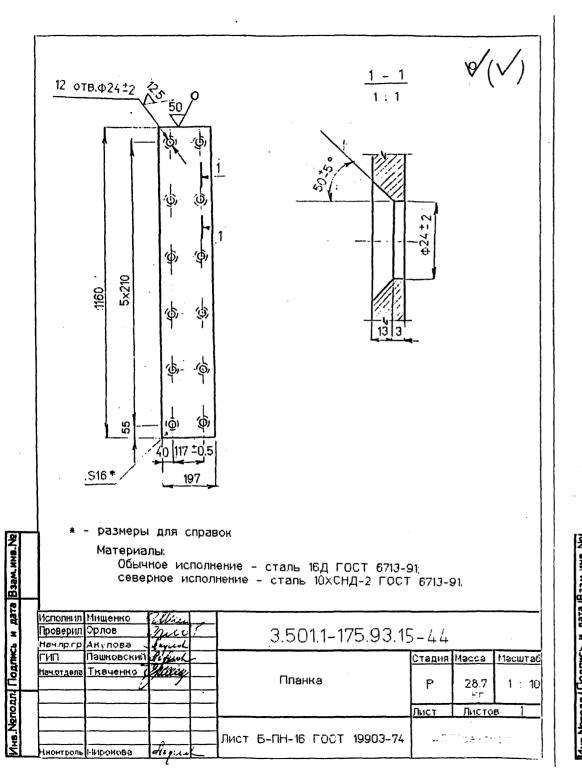
Взам.инв. №					·		
и дата		·	•				
Подпись	Исполиил Проверил нач.пр.гр		Charle Carried	3.501.1-175.93.1	5-42	. •	
Инв. Мелодл.		Пашковский Ткаченко С		Изделие закладное МН14; МН14-М	Стадия .Р	Лист	Листов



Поз.	Марка изделия	Материал
1	MHI4	16Д ГОСТ 6713-91
	MH14-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
2	MH14	AII CT5cn FOCT 5781-82
	MH14-M	AcII 10FT FOCT 5781-82

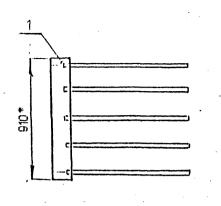
1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ 2. Электроды: типа 3 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа 3 50A ГОСТ 9467-75 — в северном исполнении.

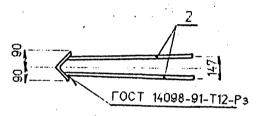
псполнил Проверил Нач.пр.гр	Орлов	14	elica. <u>Ve 66</u> 1 Igild	P	3.501.1-175.93.19	5-431	СБ	
	Пашковский Ткаченко	1 7	feel.		Изделие закладное	Стадия	Лист	Листов 1
	Пиронова <	J.	yul		МН14; МН14-М Сборочный чертеж	/ <u>(</u>	Tg.ş- (*	·22-1-1



			3
м 0 Обозначение С	Наименование	Коп	Примеч.
	Документация		
	Технические условия	$\neg \times$	
3.501.1-175.93 15-4605	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 3.501.1-175.93. 15-47	Ребро	1	•
2	φ22AII FOCT 5781-82 I=870	10	2.6 кг
	Macca MHI5; MHI5-M		<b>53.0</b> Kr
		•	
			•
			,
Исполнил Мищенко 426Ccc			
Проверил Орлов Зака	3.501.1-175.93.15-4	5	
Нач.пр.гр Акулова Згусов гип Пашковский изиров	Стады		Листов
Начотдела Ткаченко	Изделие закладное	7,1451	1
2 3	MH15; MH15-M	j Taga	

ноктроль Миронова

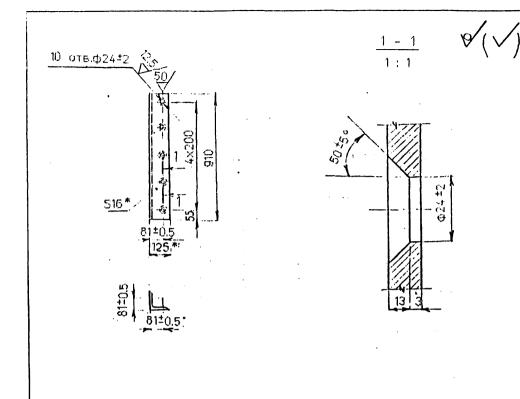




Поэ.	Марка	Материал					
1	МН15 МН15-М	16Д ГОСТ 6713-91 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91					
2	MH15 MH15-M	All Cr5en FOCT 5781-82 Acii 10FT FOCT 5781-82					

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ ; 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа 3 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

Πp	оверил	Орлов	$\mathbb{Z}$	erest	<u> </u>	3.501.1-175.93.	3.15-46CB			
71	n	Пашковский		care		Изделие закладное	Стадия	Лист	Листос 1	
E						мн15; мн15-м Сборочный чертеж	#1. Trakproph			



\* - размеры для справок

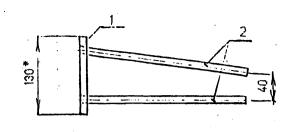
Материалы:

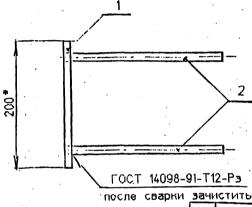
Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение - сталь ЮХСНД-2 ГОСТ 6713-91,

뛺	-[											
DATA			Мищенко	effec	<del></del>			4 45		. , ,		
×		Проверил	· <del></del>	Leveral		ļ	3.501	.1-17	5.93.15	)-47		
Ý			Пашковский	777			~			Стадия	Масса	Масштаб
TORMC:		laro i ne na	Тначенко	give,			Ребро	<b>)</b>		Р	27.0	1:20
										Лист	КГ Листо	B 1
Инв Ме по вл						Уголок	125×16	гост	8509-86			
Z		Іконтроль	Миронова	degreet	<u>-</u>	<u> </u>				<u> </u>		

Pos	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	区	
	3.501.1-175.93. 15- 49 CB	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-50	Основание	1	
2		φ12AII ΓΟCT 5781-82 I=240	4	0.21 кг
		Macca MH16: MH16-M		3.2 ⊀⊓
	•			

Взамлив									
и дата									
Подпись	<u>Исполнил</u> Проверил		College	2	3.50	1.1 <b>–17</b> 5.93	3,15 – 48		
	гип	Папиовский	layer	T	Изполио	занладное	РицетЭ Р	Пист	Лист
ине Мелоди	Начотдела Ткаченко.		chouse			MHI6-M	<u> </u>	=3"*paktho	





ירטכ	CIVIIB						
Поз	Марка	Материал					
1	MH16	16Д ГОСТ 6713-91					
	MH16-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91					
2	мн16	All Ct5cn FOCT 5781-82					
	MH16-M	Acii 10FT FOCT 5781-82					

 $\frac{1}{2}$  – размеры для справон 1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$  2. Электроды: типа 3 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа 9 50A ГОСТ 9467-75 — в северном исполнении.

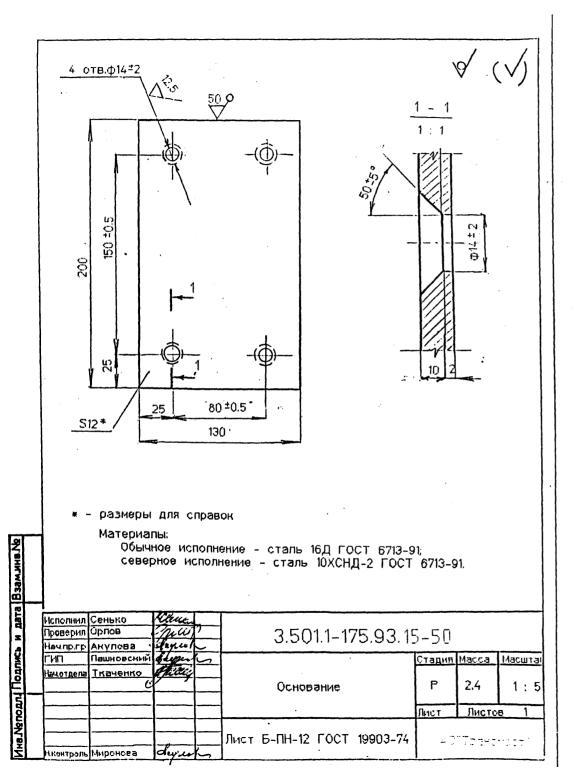
	Исполнил	Мищенко 🔏	effic	ice		
	Проверил	Орлов	In	10	3¢.	
	Нач.пр.гр	Акулова	dej	col		Ĺ
_	r <b>ın</b>	Пашковский	Mely	1+6		
	Н <u>ачотдела</u>	Ткаченко 🗸	Ziz.	بنية		
1						

нконтроль Миронова

Инв. Методлі Подпись и дата (Взаминв. Ме

3.501.1-175.93.15-49СБ

Изделие закладное MH16: MH16-M Сборочный чертеж



MHB. Nenoani Floamics

<u>Исполнил Сенько</u> Проверил Орлов

вволуна дл. дп. ивН

Начотдела Ткаченко

Икситроль Миронова

Іашковский

degue

Lagreol

Документация  Документация  Технические условия  3,5011-175.93. 15-52CE  Сборочный чертеж  Детали  1 3,5011-175.93. 15-53  Планка 1  ф12AII ГОСТ 5781-82 I=315  Масса МН17, МН-17М	[33				
Технические условия         3.5011-175.93. 15-52CБ       Сборочный чертеж         Детали       1         3.5011-175.93. 15-53       Планка       1         2       ф12AI1 ГОСТ 5781-82 I=315       2	Примеч,	Кол	Наименование	Обозначение	Поз
3.5011-175.93. 15-52СБ Сборочный чертеж  Детали  1 3.501.1-175.93. 15-53 Планка 1 2 ф12AII ГОСТ 5781-82 I=315 2			Документация	·	
Детали  1 3.501.1-175.93. 15-53 Планка 1  2 ф12All ГОСТ 5781-82 I=315 2		$\boxtimes$	Технические условия		
1       3.501.1-175.93.       15-53       Планка       1         2       ф12Al1 ГОСТ 5781-82 I=315       2         .       .		X	Сборочный чертеж	3.501.1-175.93. 15-5206	
2 φ12AH FOCT 5781-82 I=315 2			Детали		
		1	Планка	3.501.1-175.93. 15-53	1
	0.28 кг	2	φ12AH FOCT 5781-82 I≃315		2
Macca MH17; MH-17M					
	3.3 Kr		Macca MH17; MH-17M		

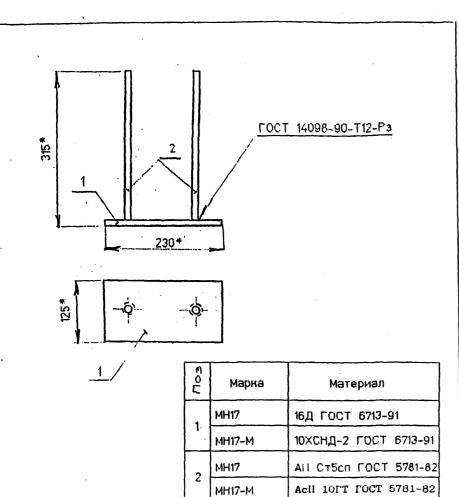
3.501.1-175.93.15-51

Изделие закладное

MH17; MH17-M

JACTOB

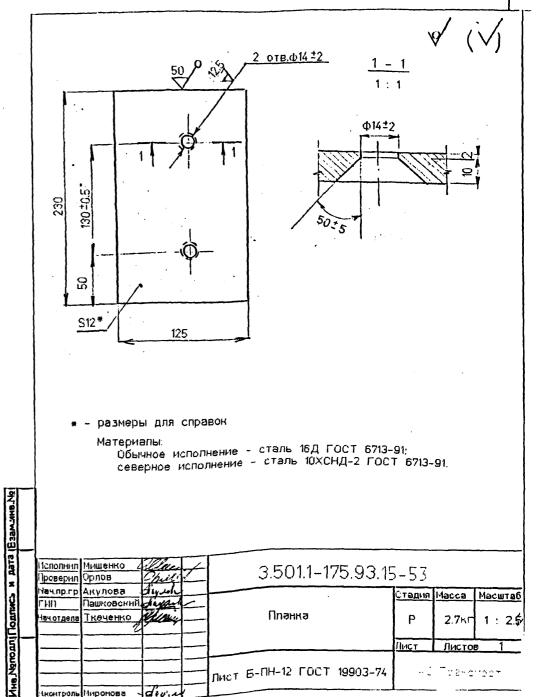
AC TERRINGET



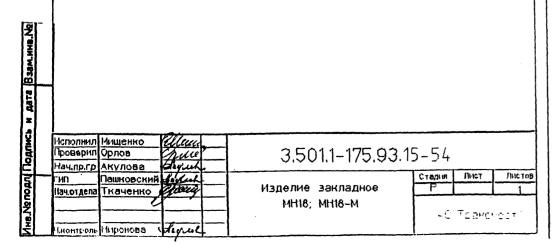
1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ :  $\pm \frac{t2}{2}$ 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении:

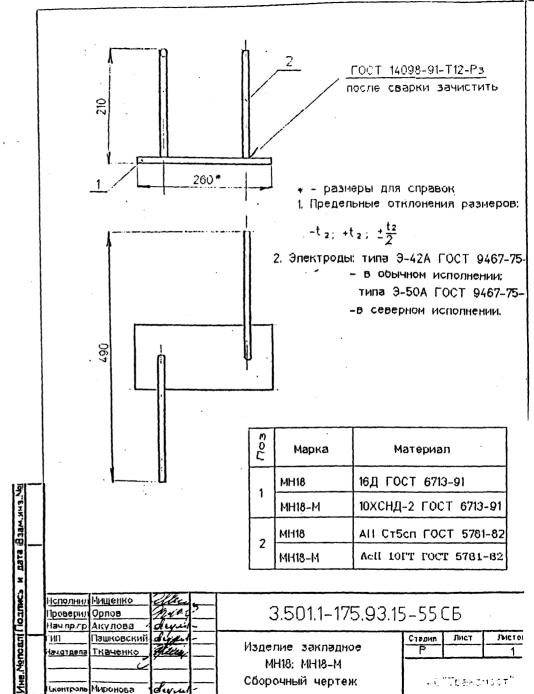
типа 3 50А ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении.

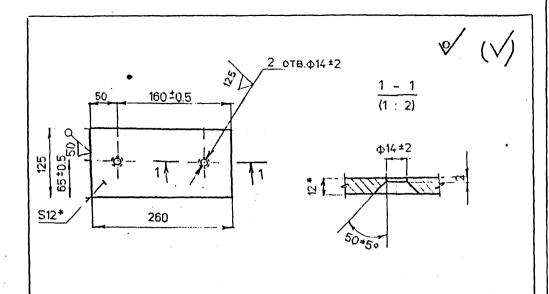
Проверил		fleur nuch demok		3.501.1-175.93.15-5266					
гип	Пашковский			Изделие закладное	Стадия	TMCT	Листов		
пачотдела	Ткаченко	young		MH17; MH17-M					
Н.контооль	Миранова «	di 4.10	<u>_</u>	Сборочный чертеж	-	7785	10.57		



70 B	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		
		Технические условия	$ \times$	
	3.501.1-175.93. 15-55CB	Сборочный чертеж	$-\!$	•
		Детали		
_1	3.501.1-175.93. 15-56	Планка	1	
_2	3.501.1-175.93. 15-57	Анкер	2	
		Macca MH18: MH18-M		3.9 кг





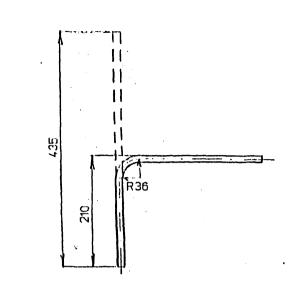


\* - размеры для справок

Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

Взам.и								
и дата	Проверил		Alle. Meller	<b>-</b>	3.501.1-175.93.15	5-56		
Подпись	LNU	Пашковский Ткаченко			Планка	Стадия Р	Масса 3.1кг	<u>Масштаб</u> 1 : 5
Инв Меподл.						Лист	Листо	B 1
ZHEZ	Ниентроль	Ілиронова	dignol		ЛИСТ Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74		, Mua-s	



Материалы:

Оδычное ucnoлнение-All Cm5cn FOCT 5781-82 Северное ucnoлнение-Acli 10FT FOCT 5781-82

Взаминв. Ме				•	-		
ь и дата	Проверил	Акулова	Mail Care	3.501.1-175.93.15	5-57		
ioan Noamic	ГИП Чачотдела	Пашковский Ткаченко	degen.	- Анкер -	<u>Стадия</u> Р Лист	<u>Масса</u> 0.4кг Листо	<u>Масштаб</u> 1 : 5 в 1
Инв. Меподл	Неонтроль	Миронова -	Hayiron	Арматура ф12AII ГОСТ5781-82	7	"Тавис	

FOCT 14098-91-T12-P3 после сварки зачистить

€0L	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	·	Документация		
		Техничесние условия	$\geq$	
	3.501,1-175.93. 15-5905	Сборочный чертеж	$\times$	
		Детали		
1	3.501.1-175.93. 15-60	Уголон	1	
2	3.501.1-175.93. 15-61	Анкер	2	
		Масса МН19: МН19-М	<u> </u>	6.0 кг

ПОЗ	Марка	Материал
1	MH19	16Д ГОСТ 6713-91
•	Mt119-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91
 2	MH19	All Ct5cn FOCT 5781-82
2	MH19-M	Acii 10lt foct 5781-82

\* - размеры для справок

अत

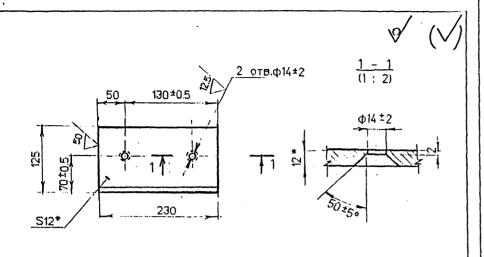
1. Предельные отклонения размеров:  $-\mathbf{t_2}$ ,  $+\mathbf{t_2}$ ;  $\pm \frac{\mathbf{t_2}}{2}$ 2. Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 — в обычном исполнении: типа Э 50A ГОСТ 9467-75 — в северном исполнении.

×					
CULINCS		Проверии		Men	 Γ
Ξ	_	Hayinpirp	Акулова Пашновский	-	ŀ
Nerroan		194.01 Делю	Ткаченко	- Carry	
Z		нионтроль	Мироновз	Legal	

3.501.1-175.93.15-59СБ

Ствдия Thict Iberon Изделие закладное MH19; MH19-M -О"Праненьет Сборочный чертеж

Взам.инв. N							
и дата							
Hognweb	Проверил		folia Hazid	3.501.1-175.93.15	5-58		
Ина № подп	Пачотдела	Пашковский Ткаченко Ипронова		Изделие закладное МН19; МН19-М	Стадия Р	Пренс	<u>Листов</u>

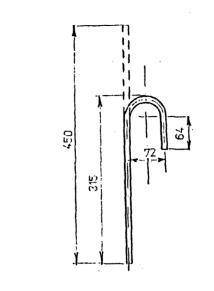


# \* - размеры для справок

Материалы:

Обычное исполнение – сталь 16Д ГОСТ 6713-91; северное исполнение – сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91.

_										
		Мищенко	allen.	_						
	Проверил	Орлов	Caro	,	3 5011_175 93 19	3.501.1-175.93.15-60				
	Чач.пр.гр	AHY/IOBB Y	desuch	^	0.001.1 170.00	/ 00				
	ГИП	Пашковский	defeat			Стадия	Масса	Масштаб		
	Начогдела	Ткаченко	Mella					}		
					Уголок	Р	5.2	1:5		
					· ·		50			
1						Лист	Листо	6 1		
					Уголок 125×12 ГОСТ 8509-86					
	<b>Нконтроль</b>	Миронова «	Lagred							



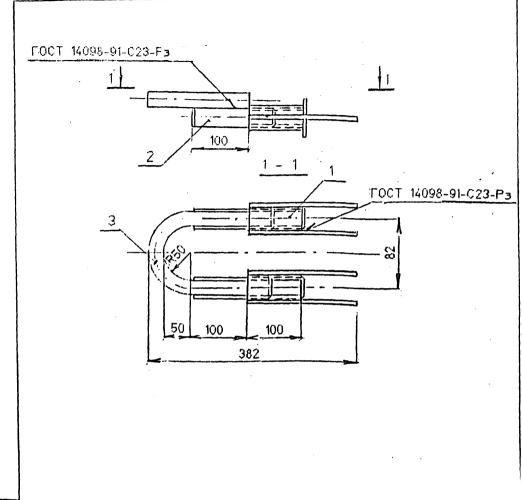
## Материалы:

Обычное исполнение-All Cm5cn FOCT 5781-82 Себерное исполнение-Acil 10FT FOCT 5781-82

B (BSAMAHA.Ne)									
N Mata		Исполнил Проверил Нач.пр.гр	Орлов .	dey sol	2	3.501.1-175.93.15	5-61		
Įž		<u>run</u>	Пэшковский	_	<u></u>		Стадия	Масса	Масштаб
mal lon	_	<u>нечот деле</u>	Ткаченко	Milig		Анкер	Р	0.4 Kr	1:5
Įğ							Лист	Листо	e 1
WHE Nenoani Teannes		Нжонтрол <b>ь</b>	Миронова	Legisch		Арматура ф12АП ГОСТ5781-82	- :	Toaso	

Nos	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Документация		i
		Технические условия	$\overline{\mathbf{x}}$	
	3.501.1-175.93. 15-63C6	Сборочный чертеж	X	
		Сборочные единицы	_	
1	3.501.1-175.93. 15-64	Трубка	2	
		Детали		
2	3,501,1-175,93, 15-66	Серьга	1	
3	3,501,1-175,93. 15-67	Шпилька	2	
		Macca MH20; MH20-M		7.4 KF

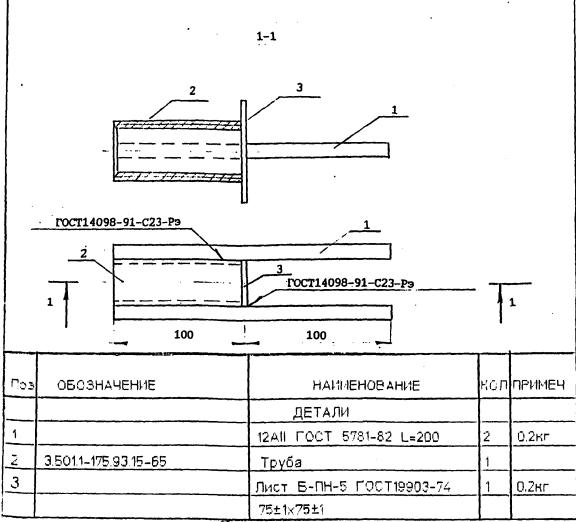
8	_						
S TOOL S							
- OBUMC	<u>Исполнил</u> Проверил	Орлов	Men	3.501.1-175.93.	15_62		<del></del>
<u> </u>	Hau.np.rp	Акупова	Hagreat	3,301.1-173.95.	15-02	·	
	гип	Пешковсний	diffact on		Стация	Лист	Merc
:							
1 2		Ткаченко	dille	Изделие закладное	P		. 1
18. Ng noun.	Начотдела	Ткаченко V	glorez	Изделие закладное МН20: МН20-М	P	Трант	15 6 y 1



Электроды: типа Э 42A ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении: типа Э 50A ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении...

	Сенько Орлов Акупова Пашковский	Specar January day con	3	3.501.1-175.93.19	5-631 Стадия	Б Лист	Листа
	Ткаченко Умронова	May deput		Изделие закладное МН20, МН20-М Сборочный чертеж	P ~©"	Транст	эст"





Поз	Марка изделия	Материал
1	MH20	Alict5cm roct5781-82
1	MH20-M	AcII10TT FOCT5781-82
3	MH20	16Д ГОСТ ГОСТ6713-91
J	MH20-M	10ХСКД-2 ГОСТ6713-91

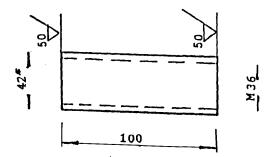
Mis 16 nount Tonne u nata Base une 16

Сварные швы по ГОСТ 5264-80 По всем линиям сопряжения варить швом У4 катетом 6мм, кроме указанных

#### Электроды:

Типа 942A ГОСТ 9467-75- в обычном исполнении; Типа 950A ГОСТ 9467-75- в северном исполнении.

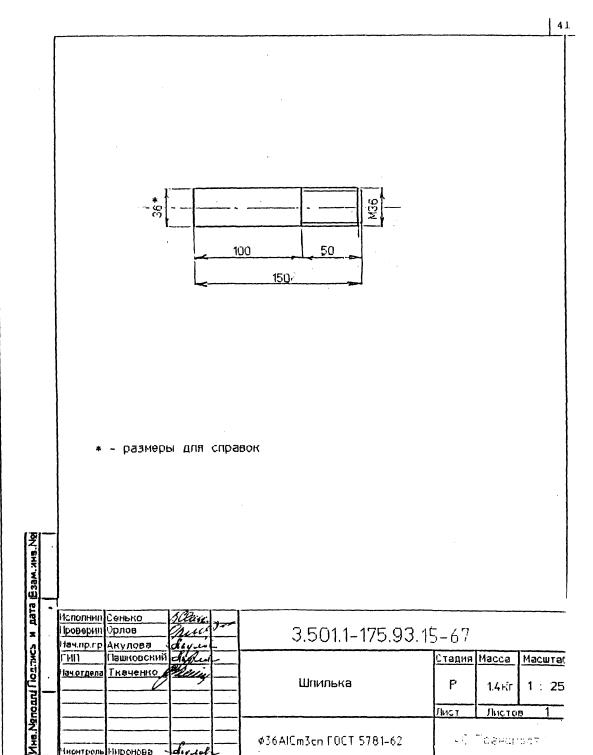
Таварил	Орлов	Carley Elyent	7	3,501.1-175.93.	15-64		
1107	Пашковский				Стврия	Лнст	Пистов 1
	ε	degen		Трубна	- 5	Toass	ratr <sup>e</sup>



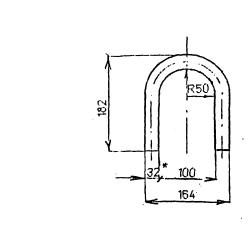
### Материалы:

Обычное исполнетте - сталь Ст4сп ГОСТ 8731-87 Сталь Ст4сп ГОСТ 4543-71 \* Размер для справок

a (B3a	_								
дата			Клещева /	defige					
2	1	Tevasenin	<u>Орлов</u> Акулова	Legica	7	3.501.1-175.93.15	. v.L		
ű		LNU 16411011 D	Пашковский	diaginos					
Подлись		<u> Ізчотдела</u>	Тиаченно	Militing			Стария	Масса	Насштаб
						Труба	P	0.10	
лнв. Nenoan.				ļ			Лист	0.42кг	1 : 25
Ď.						-		13.000	OB 1
Ż		Чионтроль	Миронова	dayus	4	Труба 42х3 ГОСТ 8732-78	:	 25-63	



інонтроль Ниронова



размеры для спрабок.

838%							
ь и дата	Исполнил Проверил Изч.пр.г.р		Selecial Opelle Agrical	3.501.1-175.93.15	5-66		
Псатись	ГИП ( <u>јач.отдепа</u>	Пашковский Ткаченко	d sigh	Серьга	Стадия Р	<u>Масса</u> 2.6 кг	<u>Масштаб</u> 1 : 50
E E					Лист	Листо	B 1
Инв. Иеподи	Ниснгроль	Миронова >	degreek	 Ø32AlCm3cn Γ0CT 5781-82		`ba-c	-195=

-						
Поз	Обозначение	Наименование		на м КТ2		Примеч.
		Документация				
		Технические усповия	X	X	X	
	3.501,1-175.93, 15-6905	Сборочный чертеж	$\boxtimes$	X	$\boxtimes$	
		Детали		-		
1		Уголок 75х8 ГОСТ 8509-86				
		1=540	4	4	4	4.9 Kr
2	3.501.1-175.93 15-73	Стенна СТ1	2			
		Стенка СТ2		2		
		Стенка СТЗ			2_	
3		Уголок 75х8 ГОСТ 8509-86				·
		I=180	2	2	2	<b>1.5</b> KF
4		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74				
		230 ±2×120 ±2	2	2	2	1.7KF
5	3.501.1-175.93. 15-70	Ребро				
6	3.501.1-175.93. 15-75	Прокладка ПР1	1			
		Прокладка ПР2		1		
	•	Прокладка ПР3			1	

\* Количество на марку КТ1-МА: КТ1-МБ: KT2-MA; KT2-MB; КТЗ-МА; КТЗ-МБ

принимаются нак для марок КТ1; КТ2; КТ3 соответственно.

Исполнил Проверил Нач.пр.гр	Орлов	Sileur Orio Hapu	7	3.501.1-175.93.1	5-68		
гип	Пашковский: Ткаченко	depent		Консоль тротуарная	Стадия F	Лист	Листов 1
Нионтроль		degin		KT1: KT1-MA: KT1-M5 KT2: KT2-MA: KT2-M5 KT3: KT3-MA: KT3-M5		Tpa-o-	an- <sup>2</sup>

50 P 58\*

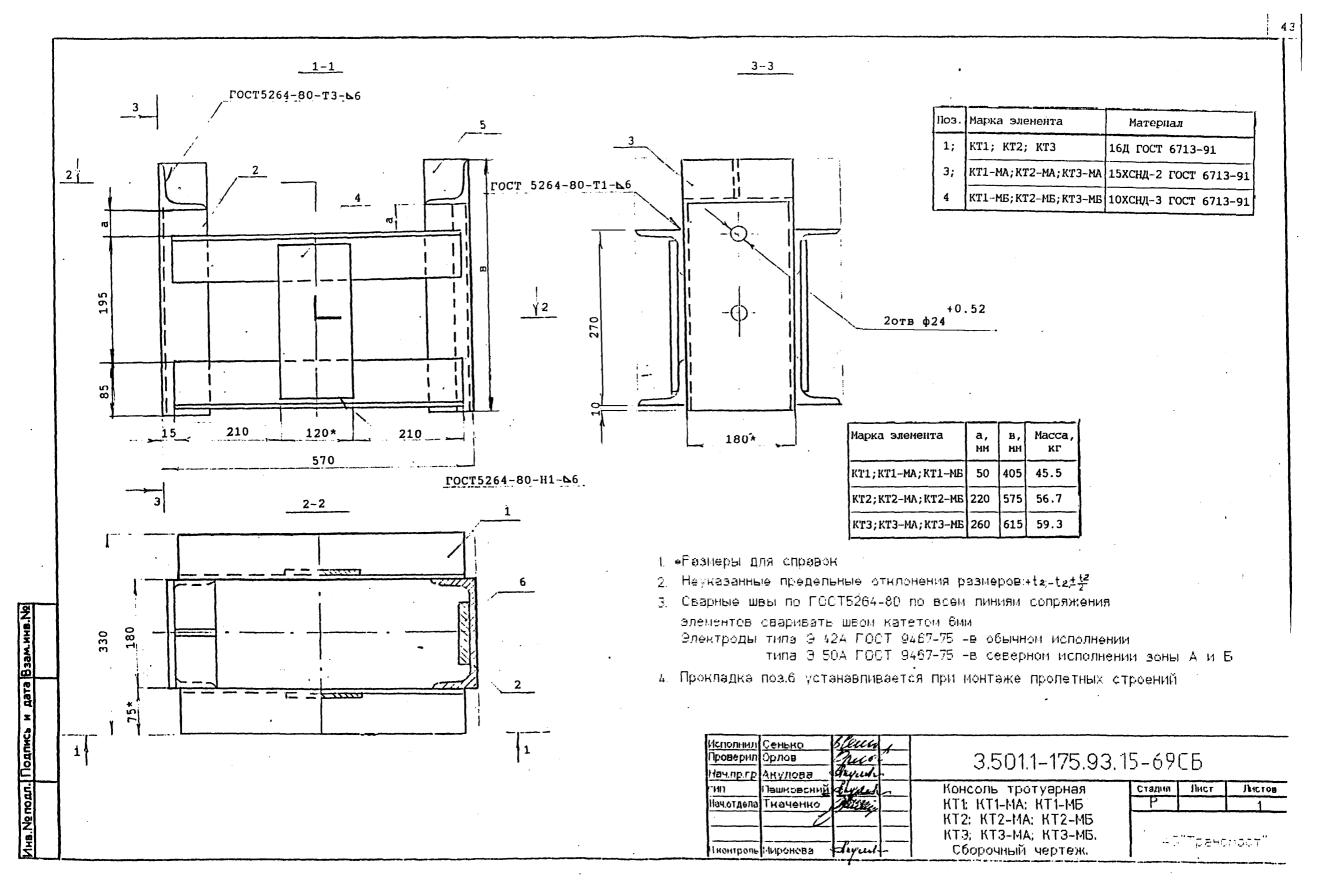
\* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ,  $+t_2$ ,  $\pm \frac{t^2}{2}$ 

2. Материалы:

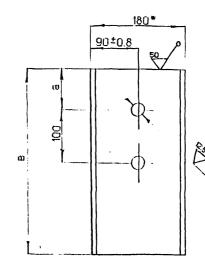
Обычное исполнение – сталь 16Д ГОСТ 6713-91; Северное исполнение – зона А – сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91; зона Б – сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Bam.									
N Data		-	Акулова ·	Ser. Ogi	<u> </u>	3.501.1-175.93.1	5-70		
New New Alexand	_	T	Пашковский Тивченко	Ria	*	. Ребро	Стадия Р Лист	Масса 0.3кг Листо	
No.		Насетропь	Миронова	diga	ul.	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		Toens:	



поз	обозначение	. НАИМЕНОВАНИЕ	кол	USIMEA
	_	Документация		
		Технические условия	X	
	3,501,1-175.93,15-72CB	Сборочный чертеж	X	
		Детали		
1	3.501.1-175.93.15-73	Стенка СТ1	2	
2		Швеплер 27 ГОСТ 8240-89	2	23.0 кл
		L=830		
3_		Уголок 75ж8 ГОСТ 8509-86	2	1.8 KF
<u>.</u>		L=200		
4	3.501.1-175.93.15-70	Petpo	2	
5	3 501 1-175.93.15-75	Прокладка ПР1	1	
<u> </u>		Macca KT4: KT4-MA: KT4-M5		717 KF

Взам.инв. №										
Подпись и дата		л Клещева	artic	///	·	D = 04.4.4	PE 00 4			
_		л <u>Орлов</u> р Акулова	Lyn			3.501.1-1 <sup>1</sup>	75.93.1	5-71		
подл.	гип Начотде	Пашновски Ткаченко			Конс	оль тротуа	пъная	Стадия Р	Лист	Пистов
NHB. No.	inonrpo	пь Миронова	digu	41-		KT4-MA; KT	•		` *= n <u>.</u> .	



<u>2</u> отв. ф24<sup>-0,52</sup> Марка Масса, a, В, ЭЛЕМЕНТА ММ MM KΓ CT1 50 330 5.7 CT2 220 600 8.7 CT3 260

50

50

CT4

CT5

540

670

925

9.4

11.7

16.1

- \* размеры для справок
- 1. Предельные отклонения размеров:  $-t_z$ ;  $+t_z$ ;  $\pm \frac{tz}{2}$
- 2. Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91;

Северное исполнение - зона A - сталь 15XCHД-2 ГОСТ 6713-91 зона Б - сталь 10XCHД-3 ГОСТ 6713-91.

Взам.инв. №								"
и дата	Исполнил Кло Проверил Ор. Нач.пр.гр Ак	nos U	e Zulf Milo August	2	3.501.1-175.93.19	 5-73		
Con Roganics		шновский			Стелка	Стадия Р Лист	см. Табл.	Масшта 1:5
AHB. Neno	Нентооль Ми	(DOHOB)	divisi		Швеллер 18°ГОСТ 8240-89		Лист Товник	06 T

Инв Nenodn. Подпись и дата Взам. инв. Ne

1-1

3-3

\_\_\_200 \_\_\_

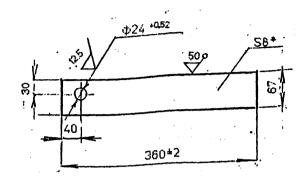
180\*

t \*Размеры для справок

+0.52

- 2 неуказанные предельные отклонения разнеров +t2-t2±\$2
- 3. Сверяще швы по ГССТ5264-80 го всем линиям сопряжения элементов сваривать швом натетом бым Злектроды типа Э 42A ГОСТ 9467-75 -в обычном исполнении тила 9 564 ГОСТ 9467-75 -в северном исполнении зоны А и В

3.501.1-175.93.15-72СБ Преверил Начлыгы Анулова Пашновский в уру Листов Консоль тротуарная КТ4; КТ4-МА; КТ4-МБ Начотовла Ткаченко Сборочный чертеж AQ"TseHamoat



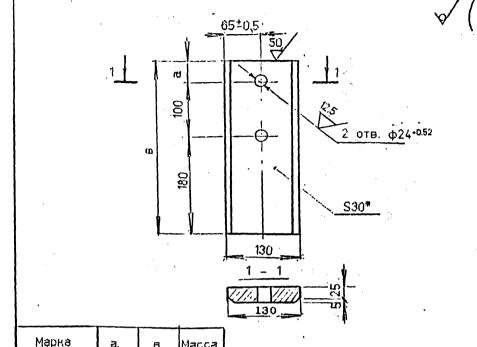
размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

2. Материалы:

Обычное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91; Северное исполнение - зона А - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91; зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Baam								•	
M Data		Исполнил Проверил Нач пр.гр	Орлов	Ep. Lel Ep. Lel	75	3.501.1-175.93.15	5-74		
Įĝ	1	TUN	Пашковский	diglick			Стадия	Масса	Масштаб
Top		<u>спедтонег</u>	Ткаченко 🤊	Mili		Вертикальная Фасонка	Р	4.2Hr	1:5
150		<del> </del>				,	Лист	Листо	E 1
Mus Nenoani Roamica		н койтрапь	Миронова	Sagreel		ЛИСТ Б-ПН-8 ГОСТ 19904-74		NTpe-d	



Марка элемента	а. мм	в. мм	Масса. . кг
NP1	50	330	10.1
ПР2	220	500	15.3
прэ	260	540	16.5

\* - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

2. Материалы:

Обычное исполнение - стапь 16Д ГОСТ 6713-91; Северное исполнение - зона А - стапь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91; зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

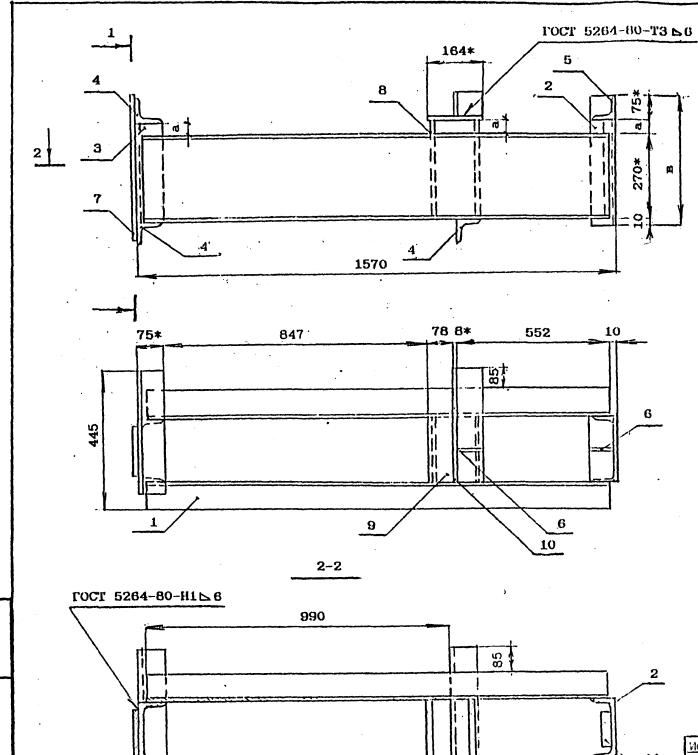
	L							
Įğ	Исполнил		Bleeis.	<u>.                                    </u>				
ĬŠ	Проверил	Орлов	Crue	7_	3.501.1-175.93.15	1.75		·
15	Нач.пр.гр	Акулова	deglest		0.001.1 170.00.13			
×	LNU	Пашковский				Стадия	Macca	Масштаб
DETA	<u>Начотдела</u>	Тквченко	aring.		Прокладка	Р	CM.	1:5
Вза					·		табл.	
3						Лист	Листо	E ]
Ä					Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74		 	4.5 - 5
3	Нионтроль	Миронова	diguest				· vans	.,00

[ (0)	1				*	
70.	Обозначение	Наименование		на и		Примеч
-			K 15.	кт6	KT7	
		Документация				
<b> </b>		Технические условия	$\geq$	$\geq$	$\geq$	
	3,501,1-175,93, 15-7706	Сборочный чертеж	$\ge$	$\boxtimes$	$\geq$	
		Детали				
1		Швеллер 27 ГОСТ 8240-89				
		I=1550	2	2	2	42.9 K
2	3.501.1-175.93. 15-73	Стенка СТ1	1			
		CT2		1		
		СТЗ			1	
3		Швеллер 18 <sup>3</sup>				
		FOCT 8240-89 i=330	1			5.7 <sub>K</sub> r
		Швелпер 18 <sup>8</sup>				
		FOCT 8240-89 1=500		1		8.7KF
		Швеллер 18 <sup>8</sup>				
		FOCT 8240-89 I=540			1	9.4кг
4	3.501.1-175.93. 15-78	Ограничитель	3	3	3	
5		Уголон 75×8 ГОСТ 8509-86				
		I=180	1	1	1	1.6 KF
6	3.501.1-175.93. 15-70	Ребро	2	2	2	
7		Лист Б-ПН-8				
		FOCT 19903-74 160±2x470±2	1	<del> </del>	<del>                                     </del>	4.7KF
7-		Лист Б-ПН-8	Ė	i -		-
		FOCT 19903-74 160±2×640±2	_	1	<del>                                     </del>	6.4нг
		Лист Б-ПН-8	<del> </del>	<del>                                     </del>		0,400
7		FOCT 19903-74 160 <sup>±</sup> 2×680 <sup>±</sup> 2	-	<del>                                     </del>	1	6.8 Hr
-		11 001 10000-74 100-23000-2	L	L		J. J. J. N.
	ONHUMICINEMEDA MACCH		· .			
	верил Орлов	3.501.1-175.93.1	5_7	6		eat.
H84	пр.гр Акулова Очину. Пашковский очину.				Пист	Листов
_	отдела Ткаченко	Консоль убежища КТ5: КТ5-МА: КТ5-МБ:	Стад	HA	1	2
_	2	KT6; KT6-MA; KT6-MB;				
ince	этропь Ниронова Дідел	КТ7; КТ7-МА; КТ7-МБ.				• • • • •

1703	Обозначение	Наименование	<u>Кол.</u> КТ5	на <i>н</i> КТ6	аркў́ КТ7	Примеч
8		Лист Б-ПН-8				
		FOCT 19903-74 180±2×320±2	2			3.6 к
		Лист Б-ПН-8				
		FOCT 19903-74 180±2×490±2		2		5.5 KF
		Лист Б-ПН-8				
		FOCT 19903-74 180±2×530±2			2	6.0 H.f
9	3.501.1-175.93. 15-79	Горизонтальная фасонка	1	1	1	
1Û	3.501.1-175.93. 15-74	Вертикальная фасонка	1	1	1	
11	3.501.1-175.93. 15-75	Прокладка ПР1	1			
		· nP2		1		
		ПРЗ			1	
		<del></del>				

ж Количество на марку КТ5-МА; КТ5-МБ; КТ6-МА: КТ6-МБ: КТ7-МА: КТ7-МБ принимается как для марок КТ5: КТ6: КТ7 соответственно.

Инв. № подп1Г.одпис» и дата (Взам.инв. №



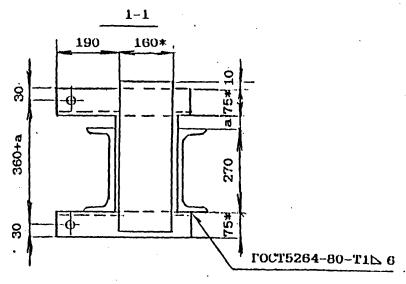
925

8\* 10

495

130

1550



Марка элемента	Материал
KT5; KT6; KT7	16Д ГОСТ 6713-91
RT5-MA; RT6-MA KT7-MA	15ХСІЦ-2 ГОСТ 6713-91
KT5-MB; KT6-MB; KT7-MB	10хснд-3 гост 6713-91

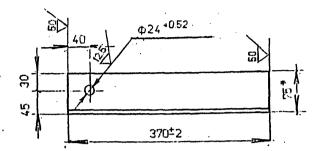
Марка элекента	a, mm	B, MM	насса, кг
KT5; KT5-MA; KT5-MB	50	405	139.7
KT6; KT6-MA; KT6-MB	220	575	156.4
KT7; KT7-MA; KT7-MB	260	615	160.4

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $+t_2$ ;  $-t_2$ ;  $\frac{t_2}{2}$  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. По всем линиям сопряжения
- эленентов варить швон катетом бин. Электроды: типа 3-42A ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении; типа 3-50A ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении

зони А и В.

3. \* Размери для справок

Проверил Нач.пр.пр	Акулова \	mie Keyud	3.501.1-175.93.1	5-770	СБ	
гип	Пашковский	Jeggent	 Консоль убежища	Стадия	Лист	Листов
Нач.от дела	Ткаченко	Burey	 KTS: KTS-MA: KTS-MB	P		1
Н контроль	1мропова	Heyer	КТ6; КТ6-МА; КТ6-МБ КТ7: КТ7-МА; КТ7-МБ Сборочный чертеж	-	Di San i	



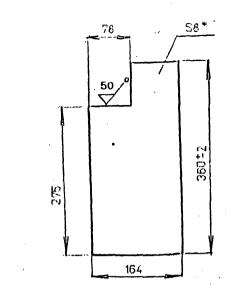
- размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

2. Материалы:

Обычное исполнение - стапь 16Д ГОСТ 6713-91; Северное исполнение - зона A - сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91; зона Б - сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

дата Взам.										
Z	Исполнил Проверил Начирир	Орлов .	Paris Paris	-						
Подпись	ГИП Начотдела	Пашковский Ткаченко		- -		Ограничител	ь	Ст <u>едия</u> Р	<u>Масса</u> 3.3кг	<u>Масштаб</u> 1 : 5
Ę				_				Лист	Листо	<u> </u>
MHB. Nemoran.	(контроль	i Inponosa <	Ligren		Уголон	75×8 FOCT 8	8509-86 		<sup></sup> 137-6	rect 1



• - размеры для справок

1. Предельные отклонения размеров:  $-t_2$ ;  $+t_2$ :  $\pm \frac{t_2}{2}$ 

2. Материалы:

Обычное исполнение – сталь 16Д ГОСТ 6713-91; Северное исполнение – зона А – сталь 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-91; зона Б – сталь 10ХСНД-3 ГОСТ 6713-91.

Baam						•			
ETEG W		пиневодП дъдпънзи	Сенько Орлов Акулова	Bered Barrel	977	3.501.1-175.93.15	-79		
وُ		LNU	Пашновский				Стадия	Macca	Масштаб
Connect				tien		Горизонтальная фасонка	Р	4.2ĸr	1:2
- 13	_						Duct	Thicto	B 1
DODON MA		Uwww	litar ouen a	- Table		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	- <u>-</u>	Tuare	Hog e <sup>rr</sup>

501.1–175.93. 501.1–175.93	15-81C5 15-73	Документация Технические условия Сборочный чертеж Детали Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832 Стенка СТ4	KT8	KT9	Примеч.
		Технические условия Сборочный чертеж Детали Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832	2		
		Детали Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832	2		
		Детали Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832	2	×	
501.1-175.93	15-73	Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 I=1832	2		
501.1-175.93	15-73	I=1832	2	3	
501.1-175.93.	15-73		2	7	
501.1-175.93.	15-73	Стенка СТ4		2	50.7 кг
	•	10.0.00	1		
•		Стенка СТ5		1	
		Швеллер 18 <sup>а</sup>			,
		FOCT 8240-89 I=330	1	1	5.7 KF
501.1-175.93.	15-78	Ограничитель	3	3	
		Уголок 75×8 ГОСТ 8509-86			
		I=180	1	1	1.6Kr
501.1-1275.93.	15-70	Ребро	2	2	
		Лист Б-ПН-8			
		FOCT 19903-74 160±2×470±2	1	1	4.7нг
		Лист Б-ПН-8			
		FOCT 19903-74 160±2×320±2	2	2	3.6 km
501,1-175.93.	15-79	Горизонтальная фасонка	1	1	
501.1-175.93.	15-74	Вертикальная фасонка	1	1	1
501.1-175.93.	15-75	Прокладка Пр1	1	1	
		Лист Б-ПН-8			
		FOCT 19903-74 180±2×450±2	2	2	5.1⊴5
		501.1-175.93. 15-79 501.1-175.93. 15-74	I=180         БО1.1-1275.93. 15-70       Ребро         Лист Б-ПН-8         ГОСТ 19903-74 160±2×470±2         Лист Б-ПН-8         ГОСТ 19903-74 160±2×320±2         БО1.1-175.93. 15-79       Горизонтальная фасонка         БО1.1-175.93. 15-74       Вертикальная фасонка         БО1.1-175.93. 15-75       Прокладка Пр1	I=180       1         501.1–1275.93. 15–70       Ребро       2         Лист Б-ПН-8         ГОСТ 19903-74 160±2×320±2       2         501.1–175.93. 15–79       Горизонтальная фасонка       1         501.1–175.93. 15–74       Вертикальная фасонка       1         Лист Б-ПН-8	I=180       1       1         501.1–1275.93. 15-70       Ребро       2       2         Лист Б-ПН-8       ГОСТ 19903-74 160±2×320±2       2       2         501.1–175.93. 15-79       Горизонтальная фасонка       1       1         501.1–175.93. 15-74       Вертикальная фасонка       1       1         Лист Б-ПН-8       Лист Б-ПН-8

7703	Обозначение	Наименование	нол. навн КТ8	Y *	Примеч.
13	,	Лист Б-ПН-8	İ		
		FOCT 19903-74 150±2×180±2	2	2	1.7 кг
14		Лист Б-ПН-8			
		FOCT 19903-74 110±2×140±2	2		1.0 Kr
		Лист Б-ПН-8			
		FOCT 19903-74 110±2×230±2		2	1.6km

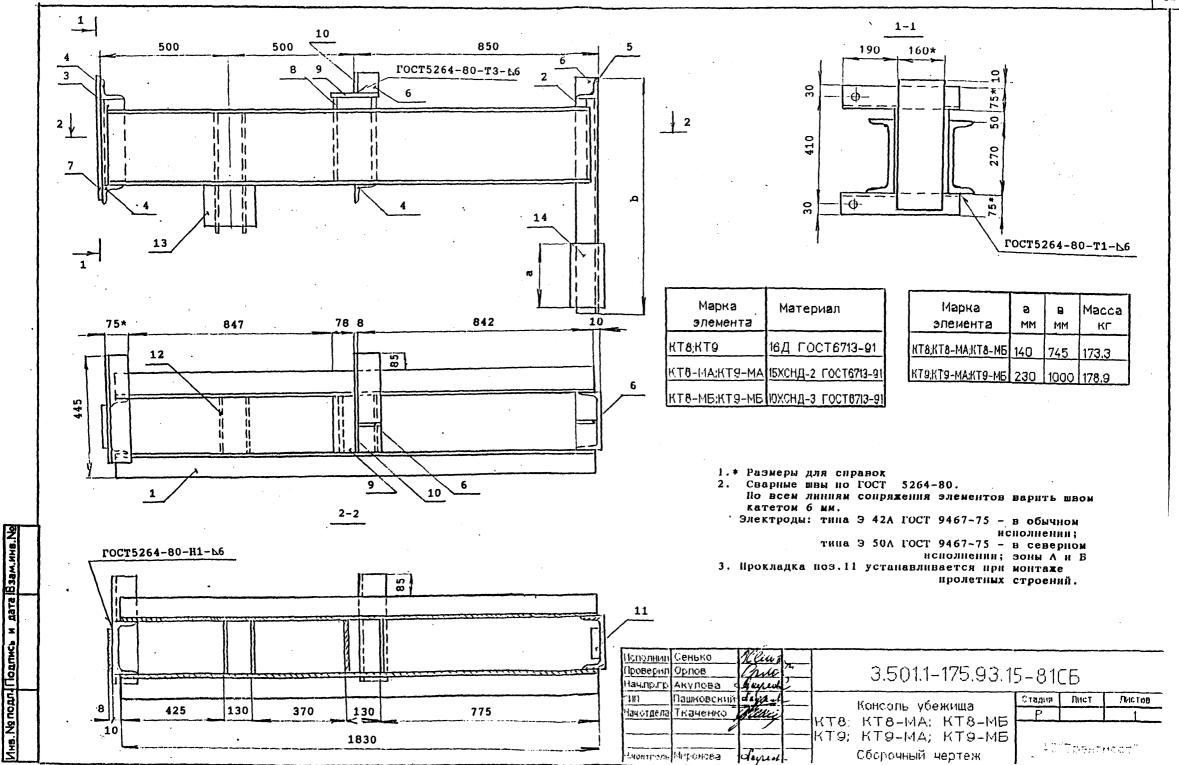
\* Количество на марку КТ8-МА; КТ8-МБ; КТ9-МА КТ9-МБ принимаются как для марок КТ8; КТ9 соответственно.

пліПодпись и дата (Взамлин

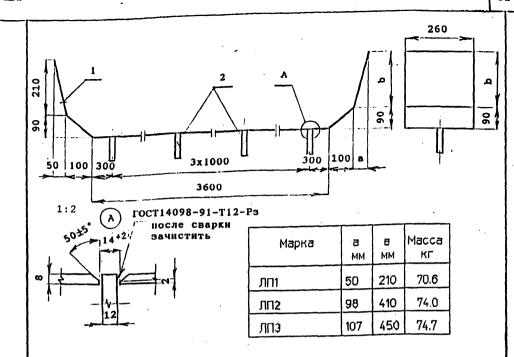
3.501.1-175.93.15-80

2





			Коли	честв марку	TEO Ha	Прине-
Поз	Обозначение	Наименование		лп2		uauua
		Донументация				
		Технические условия				
	3.501.1-175.93.15-83C6	Сборочный чертеж				
		Детали				
1	3.501.1-175.93.15-84	Лист Л1	1			
		Лист Л2		1		
		Лист ЛЗ			1	
2		Φ12Al Cm3cn FQCT 5781-82 L=100	4	4	4	0.09кі

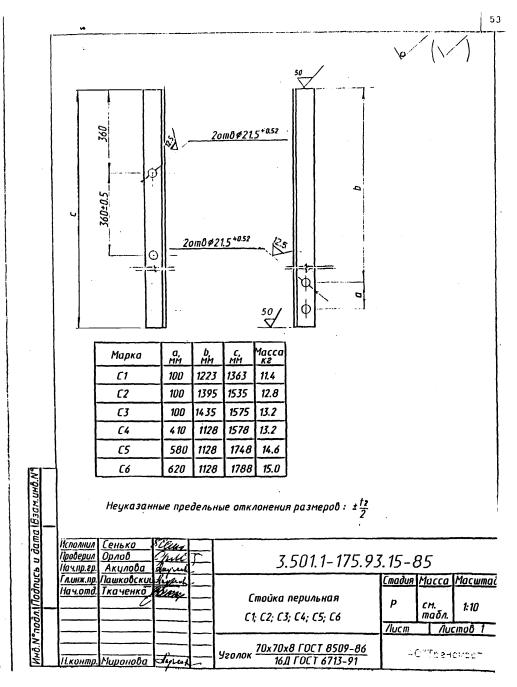


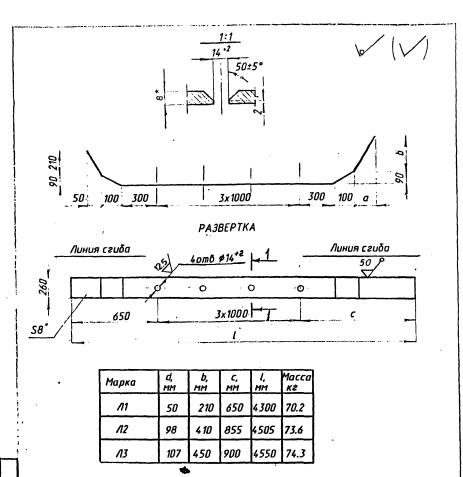
Неуказанные предельные отклонения  $+t_2$ :  $+t_2$ :  $+t_2$ :  $+t_2$ :  $-t_2$ :  $+t_2$ :  $-t_2$ :  $+t_2$ :  $-t_2$ : -

Электроды:типа 9-42A ГОСТ 9467-75-в обычном исполнении типа 9-50A ГОСТ 9467-75-в северном исполнении зоны А и Б

Исполнил Проверил Нач.пр.гр ГИП	Орпов	duc	$\downarrow$	3.501.1-175.93.15				
Hauazaana	Ткаченко	Type:	_	Лист перекрытия	Стадил	Macca	Масшта	
( ISTO I MANS	1104911110	Law.		поперечного <b>шва</b> ЛП1; ЛП2; ЛП3.	Р	см. табл.	1:10	
				Сборочный чертеж	Лист	Листо	<del>B</del> 1	
					1			
Чнонтроль	Миронова	diegies			-6, Toakshoot			

			•				•					
	Исполнил	Гордеев	Valu	2								
	Проверил		this		3 501 1_ 175 03 19	3.501.1- 175.93.15-82						
	Нач.пр.гр	AKYTOBA 4	digied		0.001.1-170.00.10							
-		Пашковский				Стадил	Лист	Листов				
1	Начотдела	па Ткаченко даже:			Лист перекрытия	Ρ	_	1				
	Нионтроль	IMPOHOES .	dovest		поперечного шва ЛП1: ЛП2: ЛП3.	AO "	TPAH	CMOCT '				
			17,7000			<u> </u>						



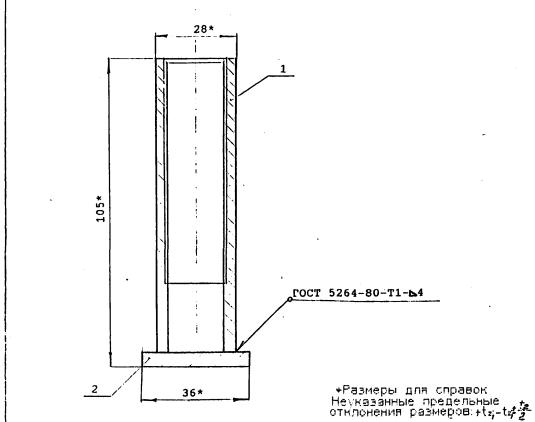


- 1. " Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров : ± †2

Исполнил Проверил Нач.пр.гр.	Ορποδ	Blecon Opul Dayrech	-	3.501.1-175.93.15-84						
Гл.инж.пр.	Пашковский	degeral			Стодия	Macca	Масштаб			
На ч.отд.	Ткаченко-	mic				см.	1			
				Лист /1;/12;/13.	Ρ	ιπαδ <i>η</i> .	'			
ļ				,, <b>,,</b> ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	<u> </u>					
					Nucm	////	:moß 1			
<b></b>	<del> </del>		<u> </u>	б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	L 2:	T" 5eH	e programi			
Н.конто.	Миронова	degree	_	Aucin Cm3cn FOCT 14637-89	1	v	tert de te			

[]				
поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HAMMEHOBAHME	кол	ПРИМЕЧ
		ДОКУНЕНТАЦИЯ		
		Технические условия		
Ī.	3.501.1-175.93.15-67CB	Сборочный чертеж		
	VIOV III 1/10/00/11	ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-88	Труба	1	
2		ЛистБ-ПН <b>-5</b> ГОСТ 19903-74		
		36±0.5×36±0.5	1	0.05kr
		Macca 11H21: MH21-M		0.29кг

Fee							
Z							
Тодпись	Исполнил Проверил		This?	3.501.1-175.93.1	5_86		
	Нач.пр.гр	Акулова	Hayread	0.001.1 170.00.1	Стария	Лист	Листов
120		Пашковский Ткаченко 5	in the second	Стакан	Ρ		1
Инв. № подп.				MH21; MH21-M	401	ិក្សិត្តម <u>ា</u> ន	92.T
اشا	 4	Миронова	Leguen ?		i .		



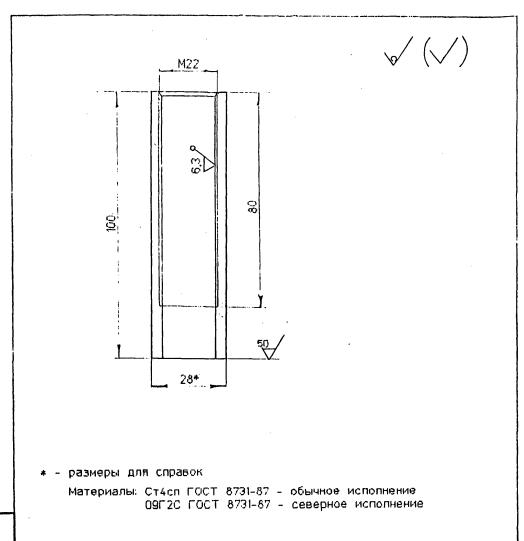
	Поз.	Марка изделия	Материал
ı	1	MH21 ,	Ст4сп ГОСТ 8731-87
1	1	MI121-M	09F2C FOCT 8731-87
	2	MH21	16Д ГОСТ 6713-91
	4	MH21-M	10хснд-2 гост гост6713-91

Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75 в обычном исполнении, типа Э-50А ГОСТ 9467-75 в северном исполнении.

Исполний Клешева (1906)
Проверии Васильева (1906)
Нечирир Акупова (1906)
Гип Пашковский (1906)

7	Стадия	F for	/IMC TOB			
	Р		1			
	4.0	Транс				

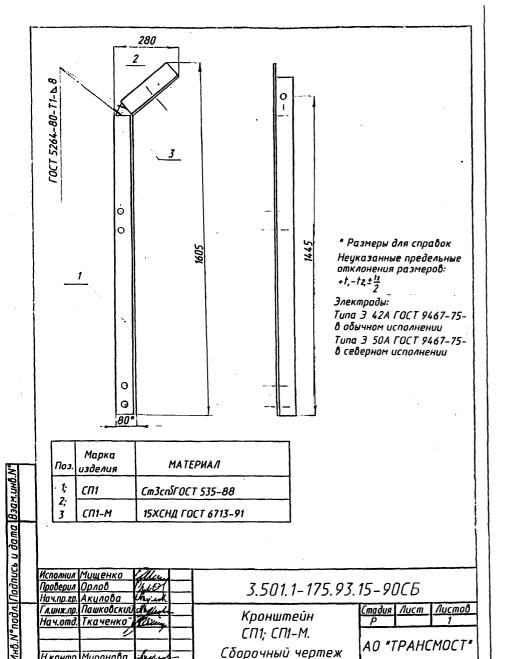
Инв.Ngлодл4Подлись и дата (Взаминв.Ng)



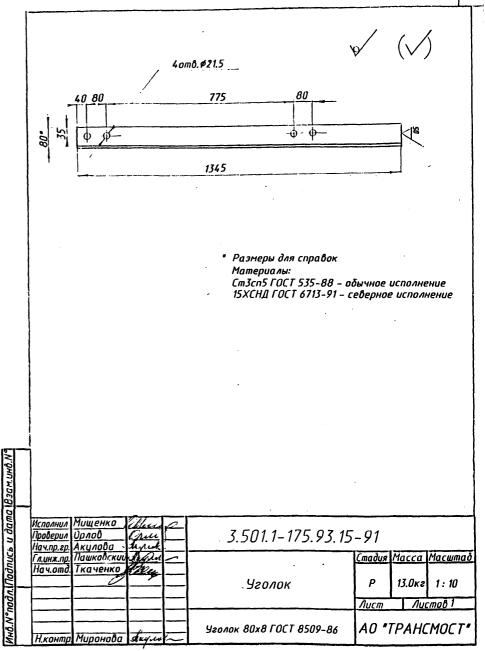
а Взам.инв. №			U9I	20 1	ост 6731-67 - северное испо.	пнение		
ь и дата	іроверни Ізч.пр.гр	Акупова «	afigh Grue degreh	- 1	3.501.1-175.93.15	,		
подп.[Подпись		Пашковский Ткаченко 7			Труба	Стадия Р Лист	<u>Масса</u> 0.24кг Лист	<u>Месштеб</u> .1 : 1 ов. 1
Инв. № подл.	ікентрель	Имронова >	Shopash		Труба 28×4 ГОСТ 8732-78	•		

(A) (C)	Обозн	ачение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
			Технические условия	$\neg   \mathbf{x}  $	
	3.501.1-175.93.	15-90CB	Сборочный чертеж		
<del></del>			Детали		
1	3.501.1-175.93.	15-91	Уголок	1	
2	3.501.1-175.93.	15-92	Уголок	1	
3	3.501.1-175.93.	15-93	Клин	1	
			Масса СПі, СПІ-М		29.3 к
		•			
·					
-	A Section of the sect		3.501.1–175.93.15–3	- C	

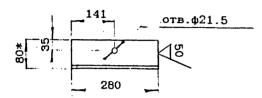
Кронштейн СП1. СП1-М



Н.контр. Миронова Учуга







\* Размер для справок
Материалы
Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

S8\*

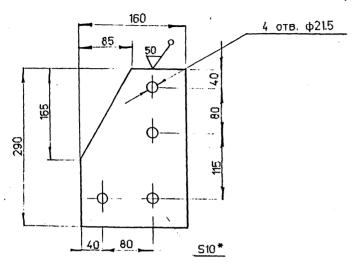
70

\* Размер для справон
 Материалы
 Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

1								
		Троверии Нач.пр.пр	Орлов Акулова	Stage of	 3.501.1-175.93.15	5-92		
	•		Пашковсний	digari		Стадия	Масса	<u>Масшта(</u>
-	_	184.07.06.02	Ткаченко	yay.	 Уголок	P	2.7кг	1 : 10
						Лист	Листо	5 1
		<b>Т</b> нонтрель	Миронова ч	degress	 Уголок 80×8 ГОСТ8509-86	±€.	"Toe-c	1.7.7. <del></del>

				,		.`		
	Исполнил I Проверил ( Нач пр.гр.)	Эрлов	Sint Care	P	3.5Q1.1-175.93.15	5-93		
	THIT I	<b>Ташксеский</b>				Стадия	Me	· PASUT
	Нач отдела	Тначенно	air		Клин	P	13.40	1:2
						Лист		<u>.</u>
100	Інонгропь і	Ввоноди	Dayrest	,	Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74	- :	1+	

2

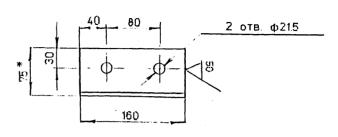


## \* - размеры для справок

Материалы:

Обычное исполнение - СтЭсп5 ГОСТ 535-88: Северное исполнение - 15ХСНД ГОСТ 6713-91

| Мисполния Клещева (МИСПОЛНИЯ 
V/(\/)

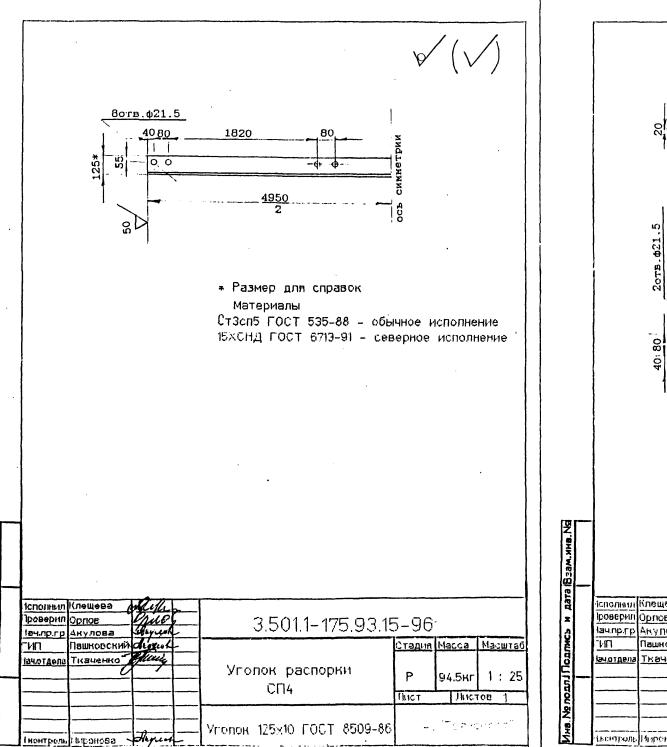


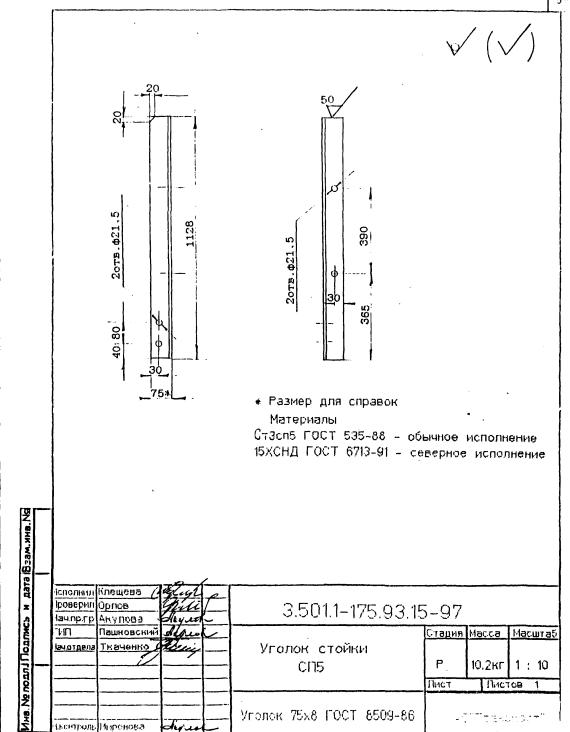
\* Размер для справок

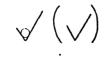
Материалы

Ст3сп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

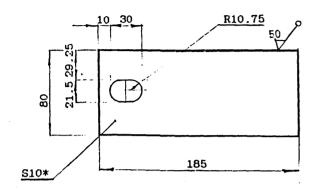
га (Взам.ин				·			
и дата	Розерил		Creb S	3.501.1-175.93.15-	95		
Подпис	~ип	Пашновский		Уголок расклинки	Стадия	Macca 14km	Масштаб 1 5
лна. Ne подл.				CD3	Лист	Лис-	
Z F	іконтроль	(пронава	degun	Уголок 75×8 ГОСТ 8509-86	-:	. Toa-s	ingit



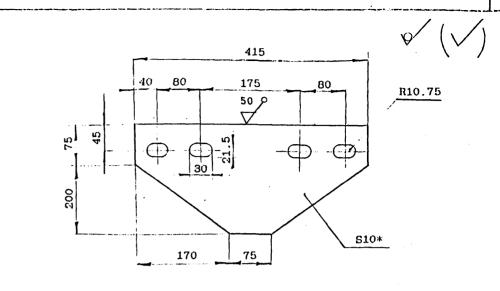




2.

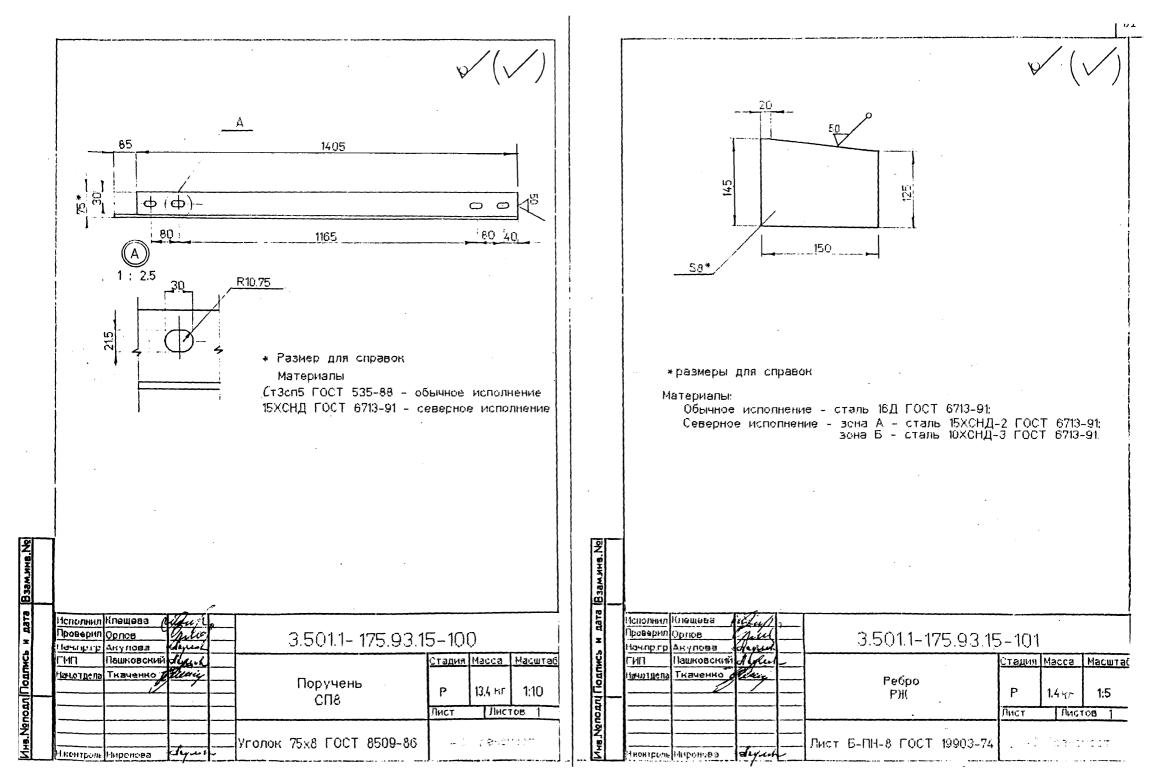


\* Размер для справок
Материалы
СтЗсп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение
15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

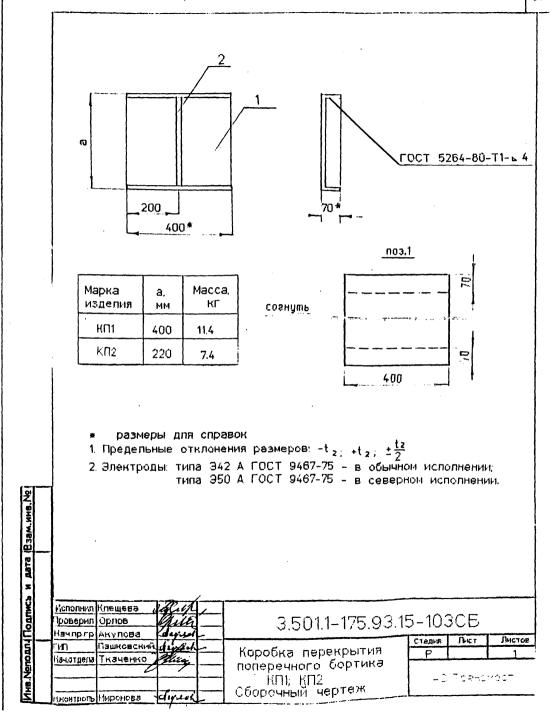


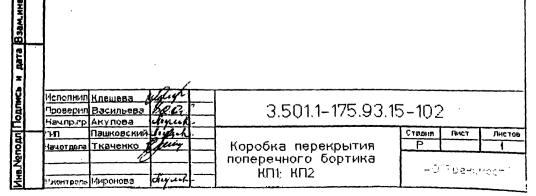
\* Размер для справок . Материалы СтЗсп5 ГОСТ 535-88 - обычное исполнение 15ХСНД ГОСТ 6713-91 - северное исполнение

Взамина								
и дата	роверии		Marie Dayest	2	3.501.1-175,93.15	5-99		
лПодпись		Пашковский	Mari		Фасонка СП7	<u>Стадия</u> Р	<u>Масса</u> 6,3-{г	<u>Масштаб</u> 1:5
MHB Nghoan	-пецтнен!	евонодим	dignot		Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	Лист	Лист ∵транс	



7.03	Обозн	ачение	Наименование	Кол. <u>мар</u> КП1		Примеч.
			Документация			
			Технические условия	X	$\boxtimes$	
_ 3	3.501.1–175.93.	15-103CB	Сборочный чертеж	$\times$	$\times$	
- -			Детали			
			Лист 6-ПН-6×400x540 ГОСТ19903-74	1		10.2 KF
			Лист <u>6-ПН-6х400х360 ГОСТ19903-74</u> 16Д ГОСТ 6713-91		1	6,8KF
2			Лист Б-ПН-6×388×64 ГОСТ19903-74 16Д ГОСТ 6713-91	1		<b>1</b> .2 KF
			Лист Б-ПН-6×208×64 ГОСТ19903-74 16Д ГОСТ 6713-91		1.	0.6 кг





поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HAUMEHOBAHUE	кол	пьимед
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия		
	3 501.1-175.93.15-1050B	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ .		
1	3,501,1-175,93,15-106	Сланка	1.	
2		Ф12AII Cm5cn ГОСТ 5781-82 L=100	3	0.3HF
		Месса ЛПЧ		8 4қг

 $\delta = 8$   $\delta =$ 

ГОСТ 14098-91-Т12-Рз после сбарки зачистить

\* Размеры для справок Неуказанные предельные отклонения размеров: +t2; -t2; ±<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Электроды:

Tuna Э 42A ГОСТ 9467-75 - в обычном исполнении; Tuna Э 50A ГОСТ 9467-75 - в северном исполнении;

Подпись и дата Взам.и

1					
į		Исполнил	Сенько	sauce	
i	i	Проверил	Орлов	mia	7
•			Акилова	dayell	
3	_	Гл.инж.пр.	<i>Пашка</i> Лски	defreek	
į		Нач.отд.	Ткаченкол	Cles.	
-			27		

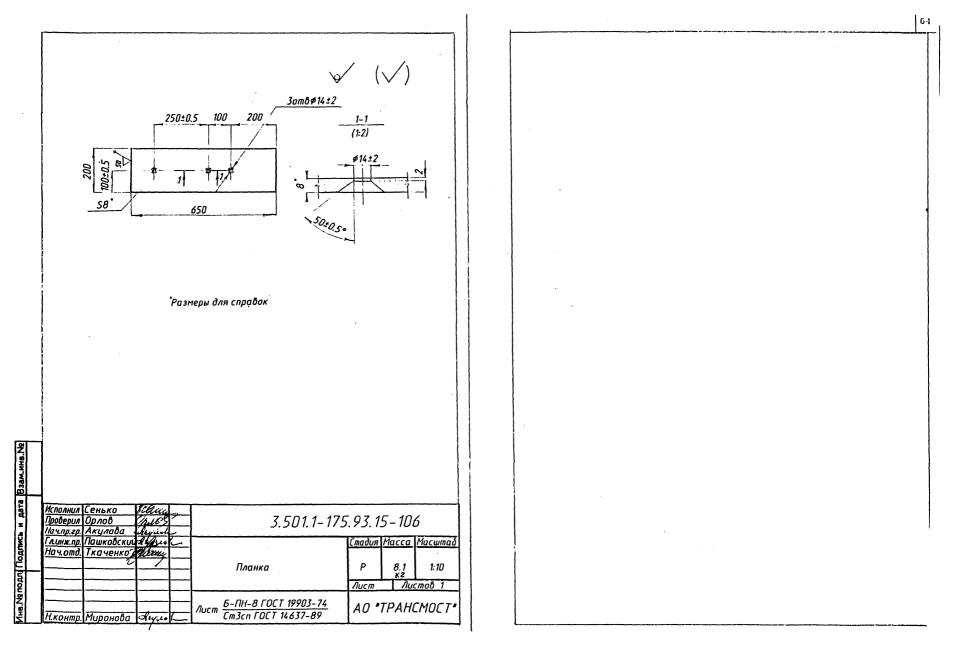
І.контр. Миронова Ягуги

3.501.1-175.93.15-105СБ

Лист перекрытия шва поперечного бортика ЛПЧ Сборочный чертеж

Стадия	/lucm	Nucmob		
P		1		
4.5	10340	mgut"		

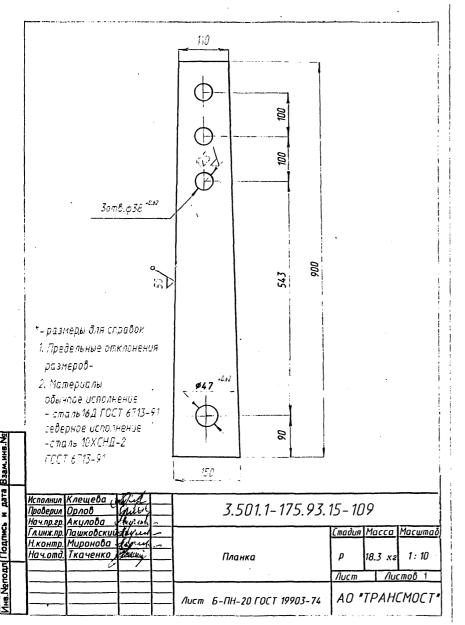
1								
ı	Исполнил	Сенько "	Heur					
ľ			Chill	2	<i>3.501.1-175.93.15-104</i>			
	Нач.пр.гр.	Акулова	degreet.		J.JU1.1-17J.7J.1J	,		
٦		<i>Παωκοδ</i> ςκυι				Стадия	Nucm	Λυςποδ
Ŀ	На ч. отд.	Ткаченко	Kelly		Лист перекрытия			
	İ	$\mathcal{L}$			шва поперечного			
li	il				δορπυκα ΛΠΥ		- Topics	
	И.контр.	Миронова	digeo		υυμιίμακα πιτη	I		



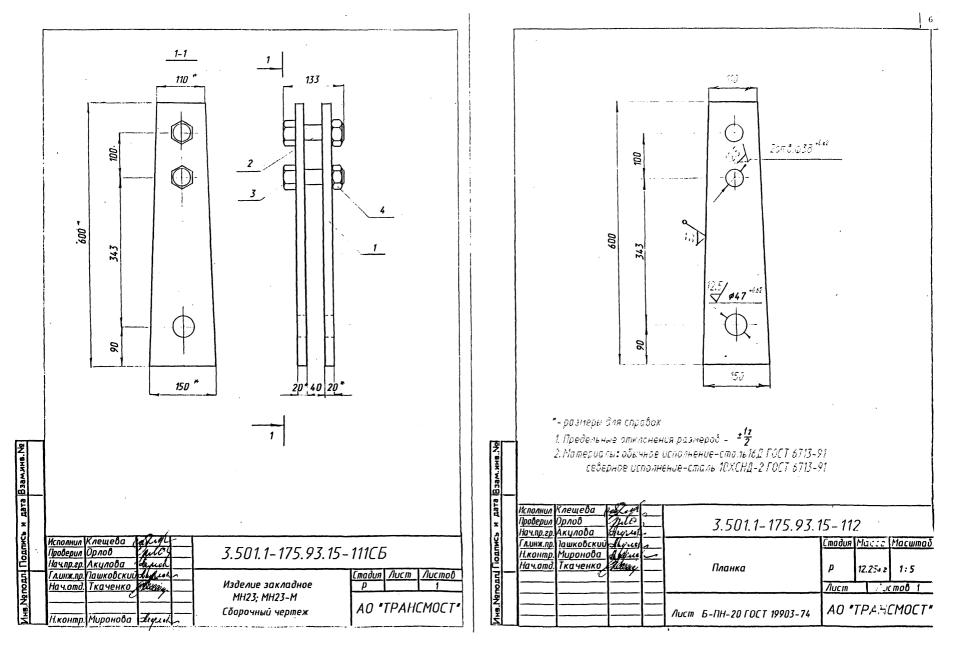
поз.	ОБОЗНА ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ПРИМ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	$\times$	
	3.501.1-175.93.15-108	Сборочный чертеж	$\times$	
		Детали		
1	3.501.1-175.93.15-109	Планка	2	
2		Τρ <b>γ</b> δα 45×3.5 ΓΟCT 8732-78 L=30	3	D. 11kz
		Стандартные изделия		
3		Болт M36×110 4DX ГОСТ 24379.1-80	3	1.27ĸz
4		Гайка М36.12 40Х ГОСТ 5915-70	3	0.38kz
		Macca MH22; MH22-M		42.0kz

\* 006 90 1. " Размер для справок 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 12 Исполнил Клещева Проверил Орлов 3.501.1-175.93.15-108СБ Нач.пр.гр. Акулова Гл.инж.пр. Пашковский Стадия Лист Листов Нач.отд. Ткаченко Изделие закладное MH22; MH22-M AO "TPAHCMOCT" Сборочный чертеж

83	•				
дата	·		!		
x g					
OATIM	Исполнил Клещева («Сій , Гуюверил Орлов Дів	3.501.1-175.93.	15 - 107		
OBO.	 Нач.пр.гр. Акулова Отуков., Гл.инж.пр. Пашковский Гудов., Нач.отд. Ткаченко Изгрегу	Изделие закладное	Cmadus /lucin /lucmo8		
Инв. № подл. [Подпись	(2)	MH22; MH22-M AO "TPAH			
Z	 И.контр. Миронова Сперия	en refer to the common of the			

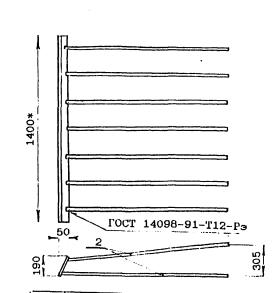


<b></b>		THE RESERVE OF THE PARTY OF THE		
/103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Технические условия	$\perp$	
	3.501.1-175.93.15-111	Сборочный чертеж	$\perp \!\!\!\! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! \! $	
		ДЕТАЛИ		
1	3.501.1-175.93.15-112	Планка	2	
2		Τρ <i>yδα</i> 45×3.5 ΓΟCT 8732-78 , l=30	2	D.11kz
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
3		Болт M36×110 40X ГОСТ 24379.1-80	2	1.27ĸz
4		Гайка M36.12 40X ГОСТ 5915-70	2	0.38кг
		Macca MH23; MH23-M	لللل	28.0 KZ



поз	ОБОЗНАЧЕННЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол	ПРИМЕЧ
		Документация		
		Технические условия	$\times$	
	3,501,1-175,93 15-114 св	Сборочный чертеж	$\geq$	
		Детали		
1	3,501,1-175,93 , 15-115	Ппанка	1	
2		ф22AII ГОСТ 5781-82 I=1170	14	3,5 кг
		Macca MH24: MH24-M		83,5 Kr

Взам					
дата					
Одпись и	Исполнил Клещева Добор (СПО) Проверии Орлов (СПО) Начин При СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО (СПО) Начин СПО) Начин СПО (СПО) (СПО) Начин СПО (СПО) (СП	3.501.1–175.93.1	5-113		·
TOROL I	ип Пашковский верей		Стадия	Лют	Листов
AHB. No 10	Начотдела Ткаченко Уживер	— Изделие закладное — МН24; МН24-М	<u> </u>	Tpa-c	. 1 <u>2 (</u>



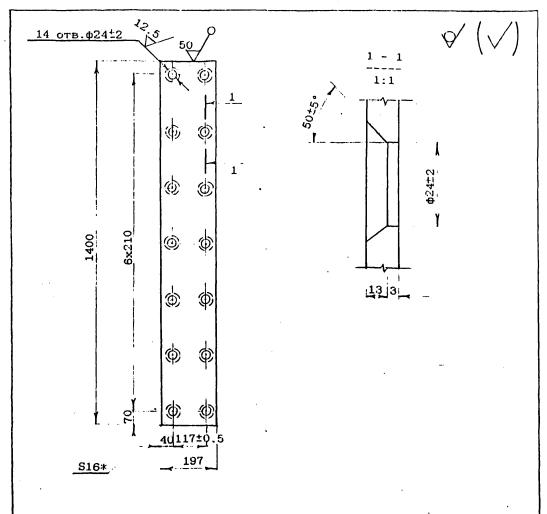
llos.	Марка иэделия	Материал				
1	MH24	16Д ГОСТ 6713-91				
	MH24-M	10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91				
2	MH24	All Ct5en FOCT 5781-82				
	MH24-M	Acli 10FT FOCT 5781-82				

\* - размеры для справок

Инв. Nenoani Подпись и дата (Взам.инв. Ne

- 1. Предельные отклонения размеров: -t; +t; +-
- 2. Электроды: типа 3-42A ГОСТ 9467-75 в обычном исполнении типа 3-50A ГОСТ 9467-75 в северном исполнении

			- /							
	Исполнил	Нлешева /	Shift							
	Проверил	<b>`рлов</b>	Mui		3.501.1-175.93.15-114.CB					
		Акулова	Sexuel		0.001.1=1/0.00.1	7-114	CD			
_	T MEE	Пашковский	defeat	_		Стадия	Лист	Листов		
		Ткаченко	Milica		Изделие закладное	Р				
		2			MH24: MH24-M	ACTTOEACMOS		t		
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			M057'		
	н.контроль	Миронова -	Legieck	L,	Сборочный чертеж	<u> </u>				



\* - размеры для справок

Материалы:

Обичное исполнение - сталь 16Д ГОСТ 6713-91 северное исполнение - сталь 10ХСНД-2 ГОСТ 6713-91

83	_		_					
ине. Nenoda Подпись и дата	Проверил		Chille Chill Seguil		3.501.1-175.93.19	5 - 115		
Įĝ	CNU	Пашковский		-		Стадия	Macca	<u>Масштаб</u>
	Начотдела	Ткачанко	en cons		Планка	Р	34.6 Hr	1 : 10
ğ						Лист	Листо	в 1
NHB. No.	-1.контроль	Миронова	Ligner	7	ЛИСТ Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74	в ў Транспості		

поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	HAMMEHOBAHME	кол	ПРИМЕЧ
		Документация		
		Технические условия	X	
	3.501.1-175.93 15-11/CE	Сборочный чертеж	$\times$	
		Детали		
1	3.501.1-175.93 . 15-118	Ребро	1	
2		φ22AII ΓΟCT 5781-82 I=870	14	2.6 кг
		Macca MH25; MH25-M		<b>75.0</b> KF

Взам.инв. №							•						
3a.w.				•									
дата	1 1												
\\\X	1 1		, I	- <del>1-17-</del>	<u> </u>	ı———					·		
NHB Nenoan1 Noamics	Исполии Проверил Нач.пр.гр		Cru	01	3.501.1- 175.93.15-116								
		нач.пр.г р	Акулова	Signe	Florial .		0.00	, I. I	170.3	· · ·			
15	П	CND	Пашковски	272/2		1					Стадия	Лист	Листов
9 0 0 0	1 <u>104.0T</u>	Нач.от дела	18 Тивченио	Takey		Издепие закладное							
9			Миронова Гусев.				MH25: MH25-M				40 Трансності		

