

ТАК-Н-1-Б7

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спальная ул. 22

Сдано в печать VIII 1981

Заказ № 8931 Тираж 200 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛА

№ п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
1	Содержание раздела и указания по применению.	С-III-1 Лист 1	1
2	Содержание раздела (продолжение)	С-III-1 Лист 2	2
3	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек.	С-III-2	3
4	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Варианты.	С-III-3	4
5	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант I.	С-III-4	5
6	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II.	С-III-5	6
7	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 чел. Вариант III.	С-III-6	7
8	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант IV.	С-III-7	8
9	Установки секции УЗС-8 в монолитной железобетонной конструкции.	С-III-8	9
10	Установки МЗС в коробке типа I (закрытое исполнение). Общий вид. Узлы.	С-III-9	10
11	Установки МЗС в коробке типа III (открытое исполнение). Общий вид. Узлы. Детали. Спецификация.	С-III-10	11
12	Установки МЗС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узлы.	С-III-11	12
13	Металлические коробки типа I и II для установки МЗС. Детали.	С-III-12	13
14	Установка теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-13	14
15	Полотно теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-14	15
16	Коробки теплоизоляционных люков М-1 и М-2.	С-III-15	16
17	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	С-III-16	17
18	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ. 1000 Детали.	С-III-17	18

№ п/п	Наименование	Марка и № листа	№ стр. альб.
19	Пример компоновки венткамеры для убежища на 120 человек. План. Разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-1	19
20	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант I. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-2	20
21	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант II. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-3	21
22	Пример компоновки венткамеры для убежища на 600 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-4	22
23	Пример компоновки венткамеры для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-5	23
24	Теплоизоляция труб, кровельные подвентилаторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	ОВ-III-6	24
25	Ведомость гермоклапанов и краткая техническая характеристика.	ОВ-III-7	-
26	Герметические клапаны с электрическим и ручными приводами $d_y=200-1200$ мм, $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$. Техническая характеристика.	ОВ-III-8	26
27	Герметические клапаны с ручным приводом $d_y=200, 300, 450$ и 600 мм; $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-9	27
28	Герметический клапан с ручным приводом $d_y=800$ мм, $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-10	28
29	Герметические клапаны с электроприводом типа "А" $d_y=300, 400$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-11	29
30	Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздуховоде $d_y=200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-12	30
31	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме I $d_y=450, 600-1200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-13	31
32	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме II $d_y=450, 600-1200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-14	32
33	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме III $d_y=450, 600-1200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-15	33
34	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на вертикальных воздуховодах по схеме IV $d_y=450, 600-1200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-16	34
35	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на вертикальных воздуховодах $d_y=450, 600-1200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-17	35

по применению УКАЗАНИЯ альбомов ТАК-11-1-67 ч. II.
 В связи с новым директивными УКАЗАНИЯМИ /письмо штаба гражданской обороны от 3.07.69г. №3/5190/, некоторые решения, разработанные в альбомах ТАК-11-1-67 ч. II, подлежат изменению.

При разработке указаний было установлено, что раздел I часть II выпускать в дальнейшем нецелесообразно и он снимается с распространения. Ранее выпущенным тиражем раздела I необходимо пользоваться со следующими коррективными указаниями:

1. Исключить регенеративные установки РДУ и заменить их РП и кислородом в баллонах.
2. Исключить фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, фильтры ФМТ и МКФ.
3. Исключить гравийные охладители для наружного воздуха, подаваемого в убежище.
4. При выборе способа охлаждения убежища необходимо выполнять требования проекта указаний по проектированию убежищ выпуск Госстроя 1967, а именно: принимать норму воздухоподачи по режиму чистой вентиляции.
 при $t_n \leq 20^\circ$ и $U_n \leq 10.5$ ккал/кг - 7 м³/ч. чел.
 при $t_n = 20^\circ-25^\circ$ и $U_n = 10.5-12.5$ ккал/кг - 10 м³/ч. чел.
 при указанных параметрах воздухоохлаждающие установки не применяются независимо от вместимости убежищ.

При наружной температуре $t_n \geq 25^\circ$ и $U_n \geq 12.5$ ккал/кг /параметр "А"/ применение артезианской воды для удаления теплоизбытков является одним из вариантов решения, не исключающего использования других, предусмотренных "Указаниями 1967г."

5. В пункте 7 (стр.9) исключить слова: "кроме того в убежищах вместимостью 120 и 240 человек предусматриваются фекальные емкости (стационарные или выносные баки). В убежищах вместимостью 300 чел. и более станция перекачки обязательна".

6. В пункте 8 /стр.9/ второй абзац читать "убежища вместимостью 450 чел. и более". Дополнить словами "защитной источник электроэнергии целесообразно проектировать на группу близко расположенных друг к другу убежищ".

7. В пункте 9 /стр.9/ исключается требование защитной двухсторонней связи с пунктом управления.

8. Пункты 3-9 /стр.17/ исключить.
 9. Фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, Фильтры ФМТ и установки РДУ исключаются.

10. В связи с прекращением поставок промышленностью воздухоохлаждателей "КА" они должны быть заменены калориферами типов КФБ, КФБО, КФС, КФСО.

В соответствии с этим должны быть изменены компоновки воздухозаборных узлов с исключением из них также фильтров МКФ, гравийных и других охладителей наружного воздуха, подаваемого в убежище.

И. Листом ВК-III-2 не пользоваться.

Компьютер
Семснова
Юрьев
Исполнил
Копировал
Проверил
Крылов
Савич
Савичев
Цыпачков
Цыпачков
ГЛАВ. АПУ
Управление
Моспроект-1
Мастерская №8-18

ОБЪЕКТ
 19-69-423
 АРХ. №
 СМЕНИЦА
 РЫЖКОВА
 ГОИЧАРОВА
 КОПИРОВАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 КИРИЛЛОВ
 САВИН
 САЛИЩЕВ
 ЦЫПЛАКОВ
 СИНИЦА
 ТА. ИРИ. СМЕР. В.
 РУК. МАСТЕРС. П. В. В.
 ТА. КОНСТРУК. П. В. В.
 РУК. СЕКТОРА П. В. В.
 ТА. АРХ. ПР. ТА. П. В. В.
 ГАРАНТИ
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОСПРОЕКТ-1
 МАСТЕРСКАЯ №8

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ
ДЛЯ РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ**

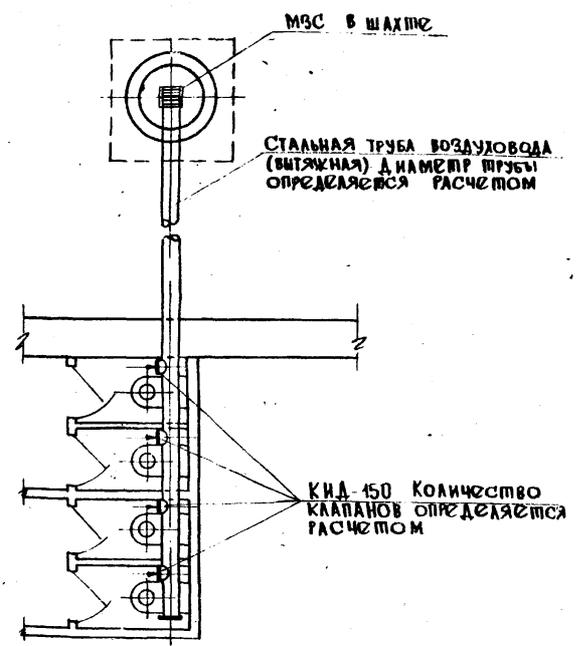
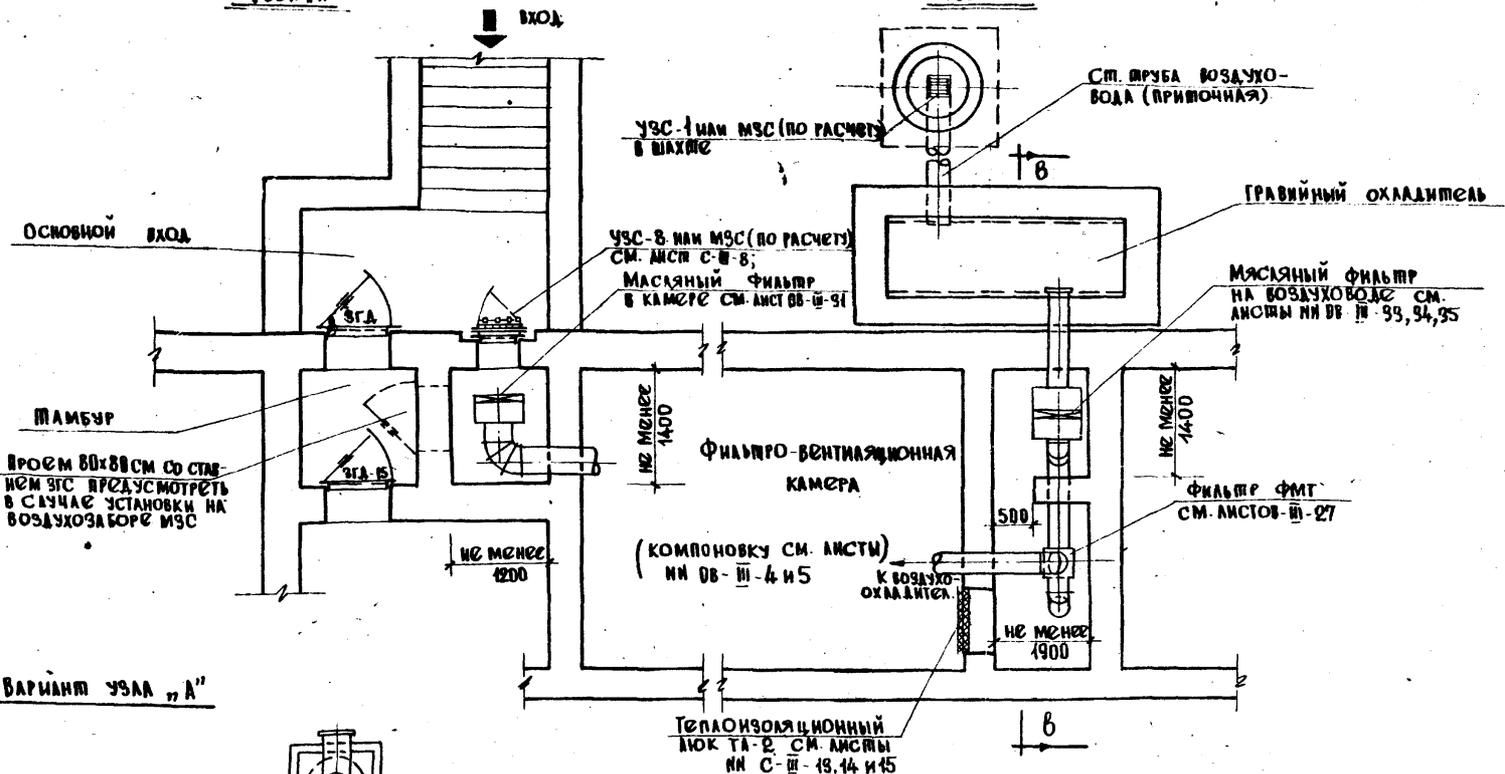
**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ
ДЛЯ РЕЖИМА ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ**

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ
УЗЛА "Б"**

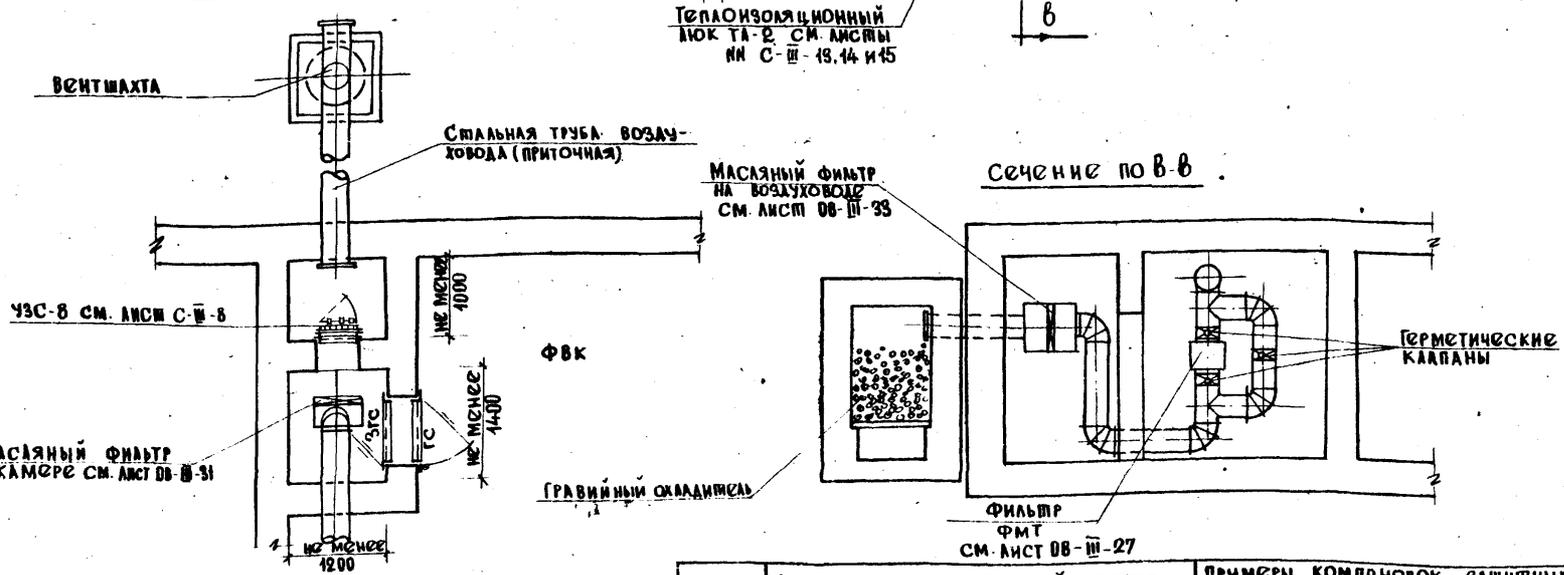
С. ПР.
№ 6

Узел "А"

Узел "Б"



ВАРИАНТ УЗЛА "А"



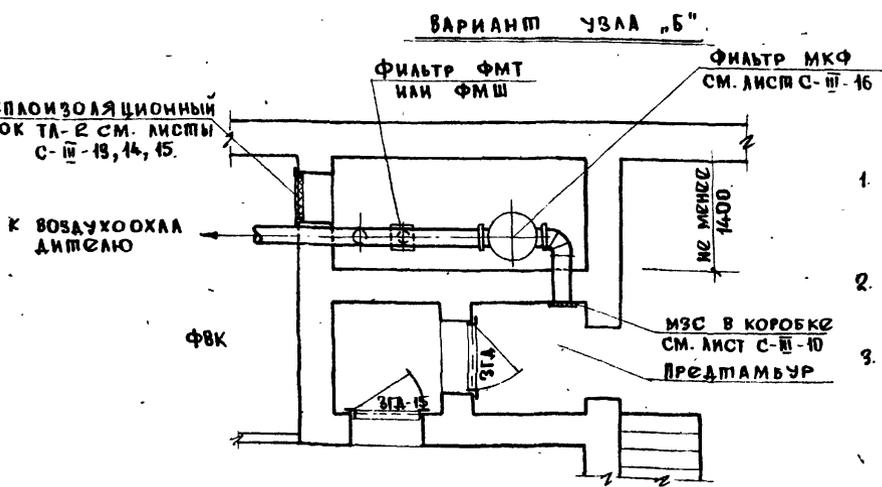
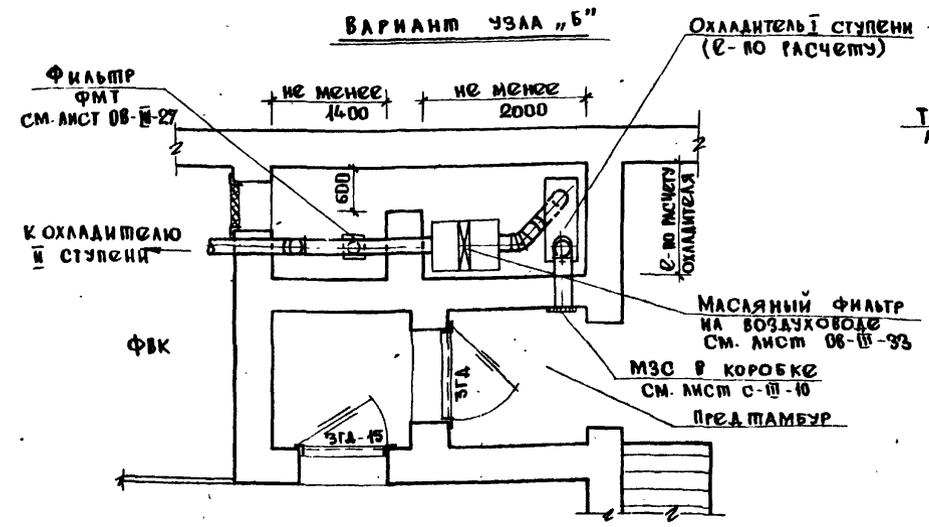
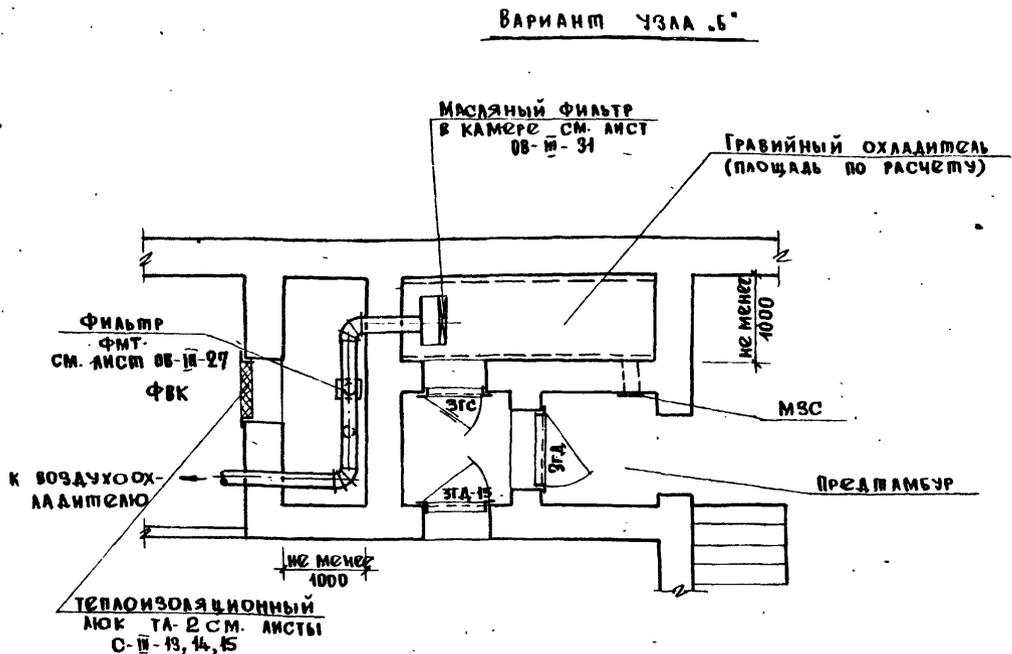
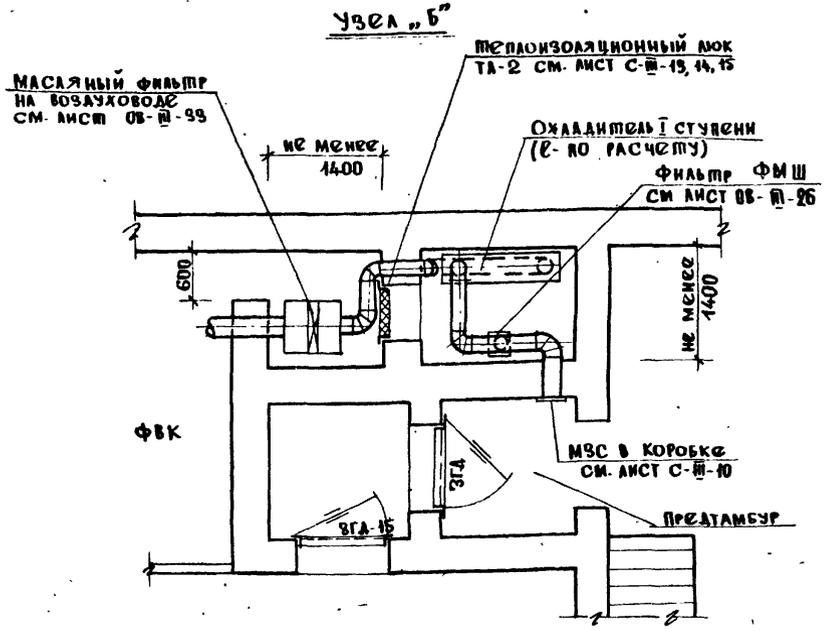
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Установка КИД на вытяжном канале рекомендуется при расходе воздуха до 600 м³/час. При большем расходе воздуха защитные устройства см. листы № С-III-2 и С-III-3

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах, вместимостью 300, 600 и 900 человек Вариант II	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-5
------	---	---	--	-----------------

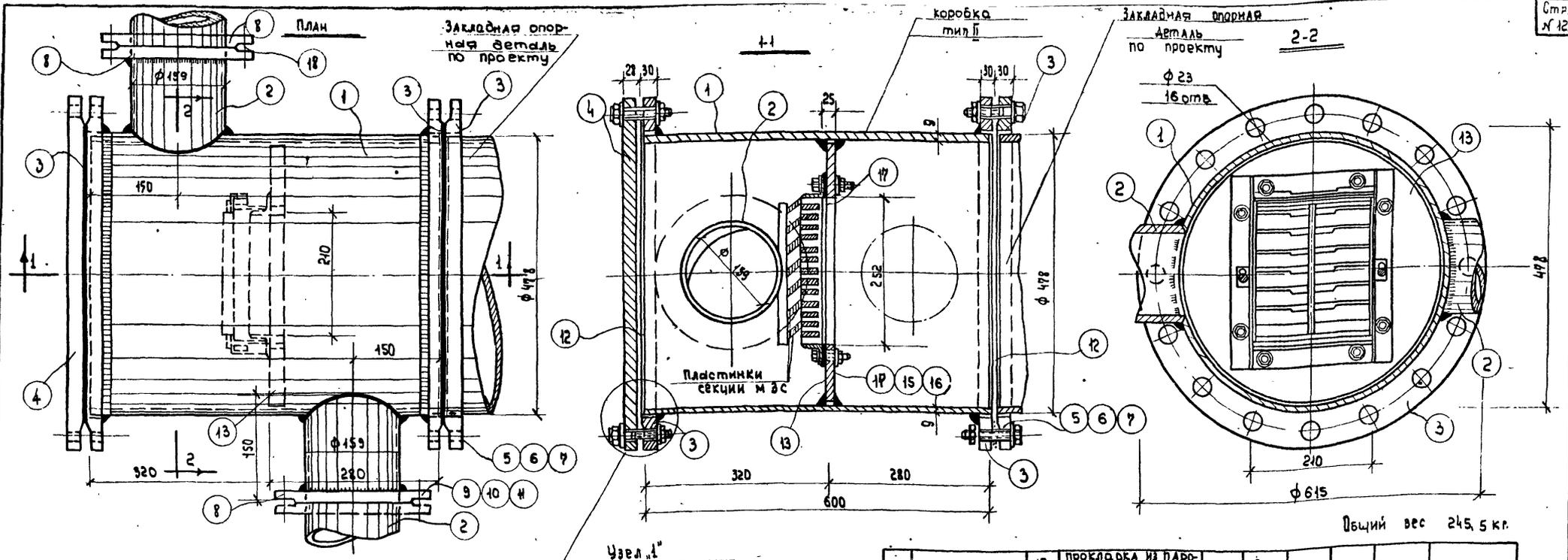
ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ

Об'ект №	19-67-423
Арх. №	
Суркова	Суркова
Рыжова	Рыжова
Гончарова	Гончарова
Исполнил	Копирова
Проверил	Проверил
Кирilloв	Кирilloв
Савич	Савич
Самойлов	Самойлов
Синицина	Синицина
Гл. инж. управ.	
Рук. кон. маст.	
Рук. сектора	
Гл. арх.	
Таблицы	МСПРОСЕК №1 МАСТЕРСКАЯ №8



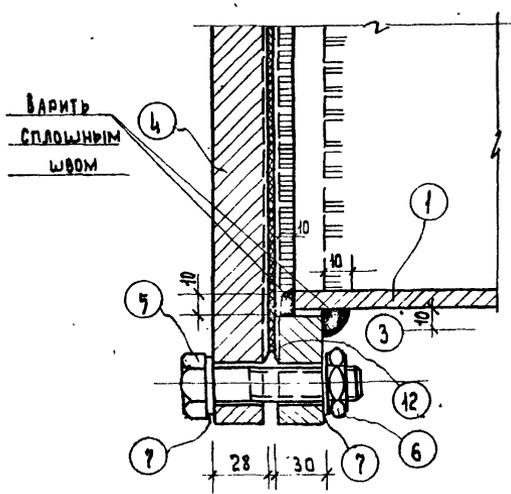
- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Длина воздуховода от ПВУ до внутреннего оборудования убежищ должна быть не менее 20м
 2. Длина воздуховода от ПВУ до фильтра ФМШ должна быть не более 5.0м
 3. Защитные устройства на вытяжных каналах см. АИСТ С-И-5

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II	Типовой проект Т.А.К.-И-67. Часть II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	АИСТ С-И-7
------	---	---	---	------------



Общий вес 245,5 кг.

Узел 1



Примечания:

1. Детализованные чертежи секций МЗС, разработанные в/ч 83582 передаются заводу изготовителю по указанию штаба по ОССР. Одновременно для комплекта МЗС должны быть изготовлены детали поз. 1-18 по листам С-III-41 и С-III-42 данного альбома.
2. Размеры закладной опорной детали принимаются после определения толщин ограждающих конструкций.

№ п/п	Наименован. изделия	№ поз.	Наименование позиции	кол. (шт.)	Алина (мм)	Апоз. (мм)	Авес. (кг)	Апоз. (шт.)	Авес. (кг)	пост.	Примечание
Секция МЗС (рабочие черт. альбом объекта № 258-20-10 лист 02000)											
18	прокладка из паронита 212x3	2	212								альбом № 258-20-10 деталь по. 001
17	прокладка из паронита 8x3	1	—	0,1	0,1	481-58					
16	Шайба М10	15	10	0,002	0,032	10450-68					
15	Гайка М10	8	10	0,012	0,095	5945-62					
14	Болт М10x40	8	40	0,0354	0,283	7798-62					
13	Фланец из шпр. полосы. ст 45 8x25	1	458	22	22	82-57					С-III-42
12	Прокл. из паронит 50x5	2	595	0,64	1,28	481-58					С-III-42
11	Шайба под болт М16	32	16	0,006	0,192	10450-68					
10	Гайка М16	16	16	0,034	0,544	5945-62					
9	Болт М-16x50	16	30	0,109	1,744	7798-52					
8	Фланец Р _у =10кг/см ²	4	280	6,12	24,48	1255-67					
7	Шайба под болт М-20	64	20	0,009	0,576	10450-68					
6	Гайка М-20	32	20	0,064	2,048	5945-62					
5	Болт М20x80	32	80	0,251	8,352	7798-62					
4	Заглушка Р _у =10кг/см ²	1	—	40,0	40,0	12837-67					
3	Фланец Р _у =10 кг/см ²	3	—	24,4	73,2	1255-67					
2	Ст. труба d=159x4,5	2	150	2,57	5,14	8732-58					
1	Ст. труба d=478x9	1	600	62,71	62,71	10204-63					
Коробка тип II (альбом II) ТАК-1-Н-67 лист С-III-12.											
Спецификация											

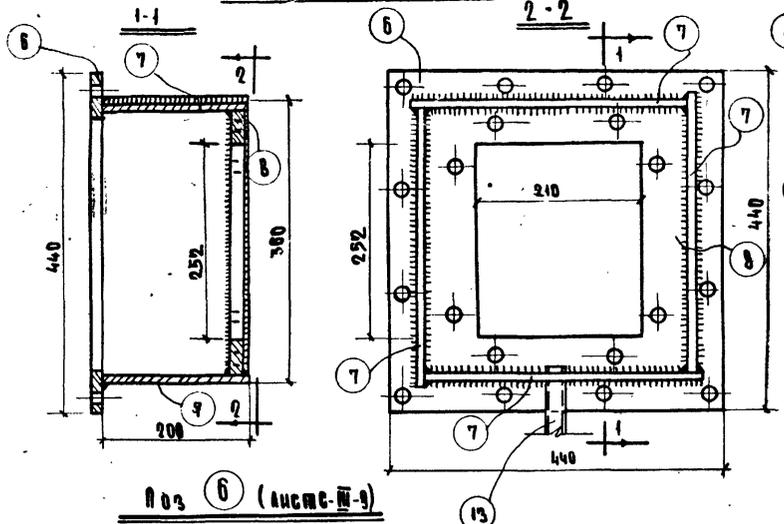
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Установка МЗС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узел.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование	Лист С-III-Н
------	--	--	--	--------------

19-67-1423
 АРХ. №
 ГИСК В
 КОИНСКА
 КУРВЕР
 ИСПОЛНИ
 КОИПРОВА
 ПРОВЕРНА
 КУРВАЛОВ
 ДАВН
 САШЕР
 УМИЛКОВ
 И.А. ИИМ ЧОВ
 РУК МАСТЕРСКИ
 РА КОНСТРУКТОР
 РУК СЕЛМОРА
 РА ИИМ. ПР-МА
 РАБ АНУ
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОСПРОЕКТИ-1
 МАСТЕРСКАЯ № 1

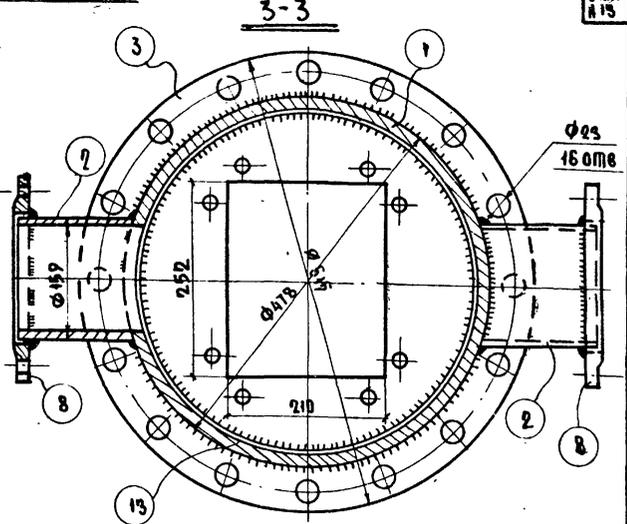
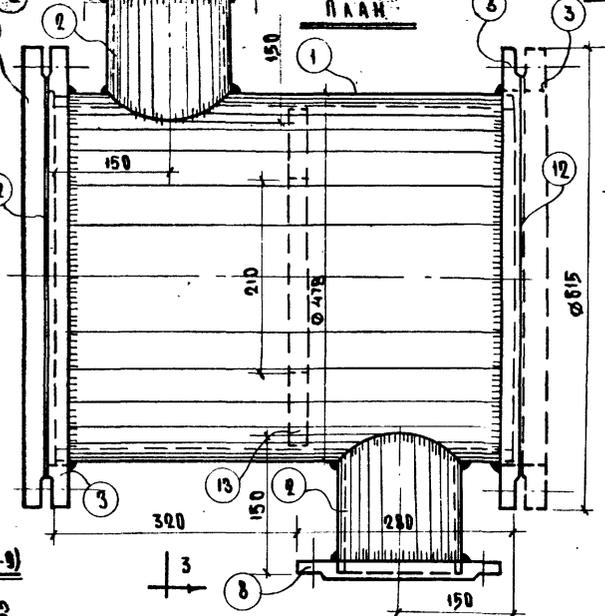
КОРБКА ТИПА I

КОРБКА ТИПА II

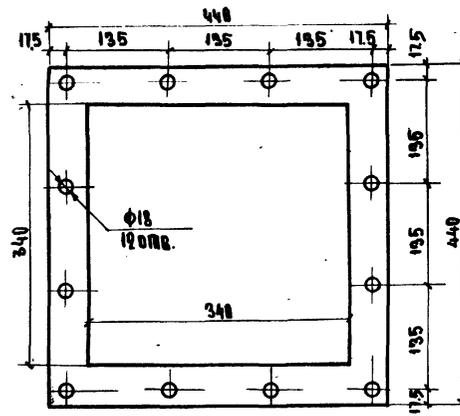
СДР
А15



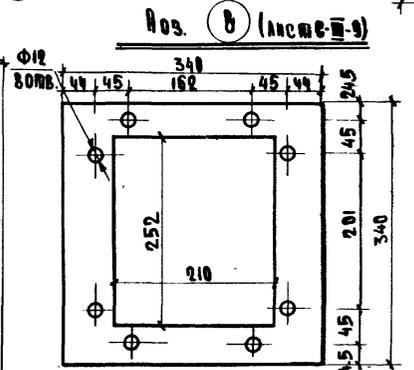
№ 03 6 (Лист С-III-9)



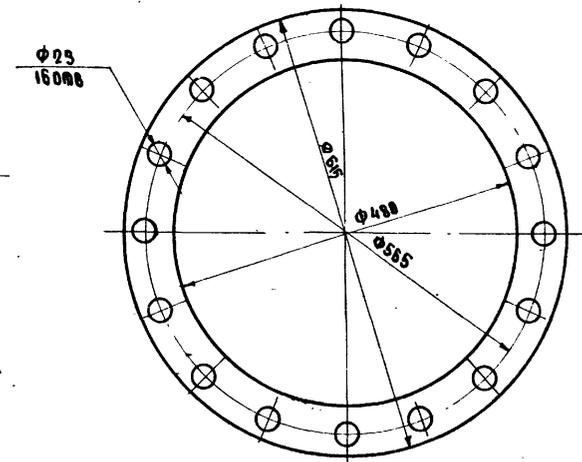
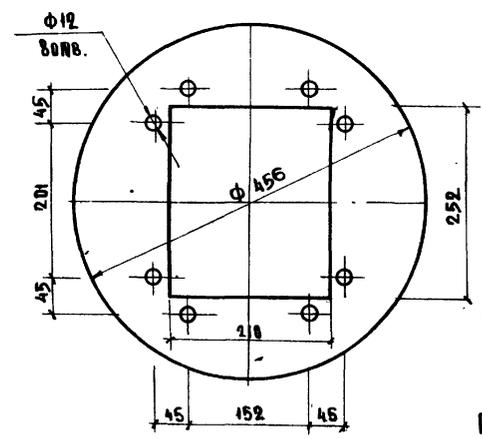
№ 03 12 (Лист С-III-11)



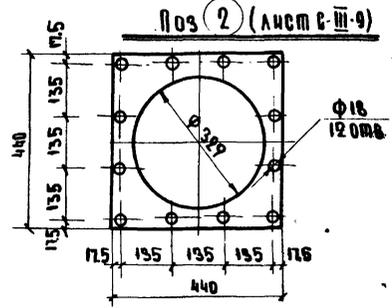
№ 03 8 (Лист С-III-9)



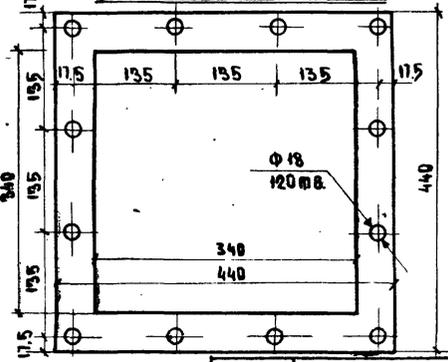
№ 03 13 (Лист С-III-11)



№ 03 2 (Лист С-III-9)



№ 03 15 (Лист С-III-9)



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Спецификация деталей дана для коробки типа I на листе С-III-9, для коробки типа II на листе С-III-11
- 2 Сварку производить электродами 9-40. h-6мм
- 3 Отверстия под болты в детали № 03.8 сверлить по оборудованию

1967	Лавров типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлические коробки типов I и II для установки мзс. Детали.	Типовой проектант-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-12
------	---	---	--	---------------

Объект
19-67-423

Арх. №

Юрьев
Абрымова
Гончарова

Исполнил
Юрьев
Абрымова
Гончарова

Копировал
Юрьев
Абрымова
Гончарова

Проверил
Юрьев
Абрымова
Гончарова

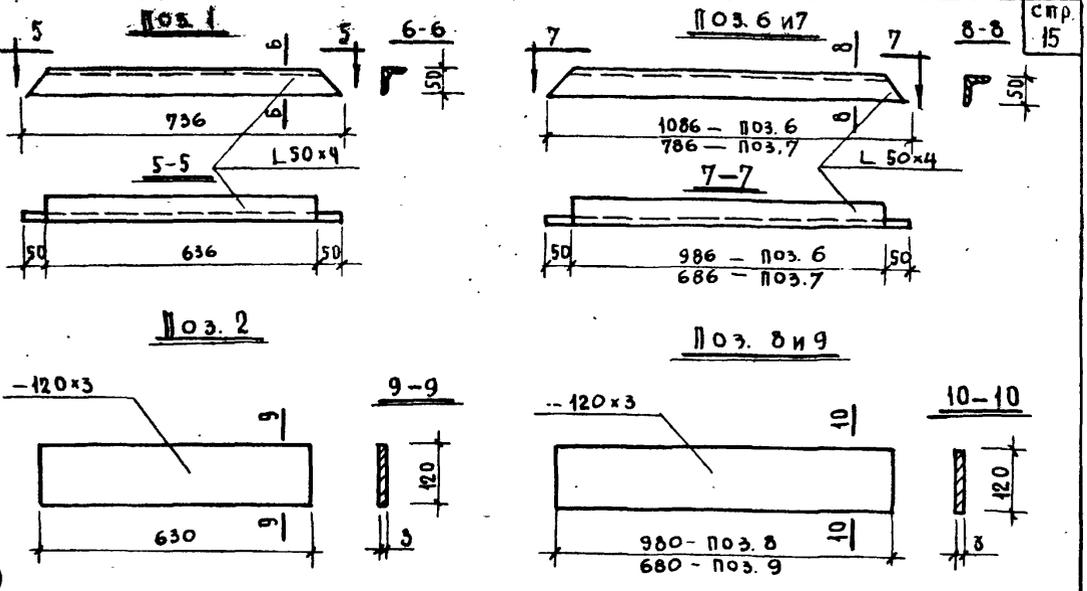
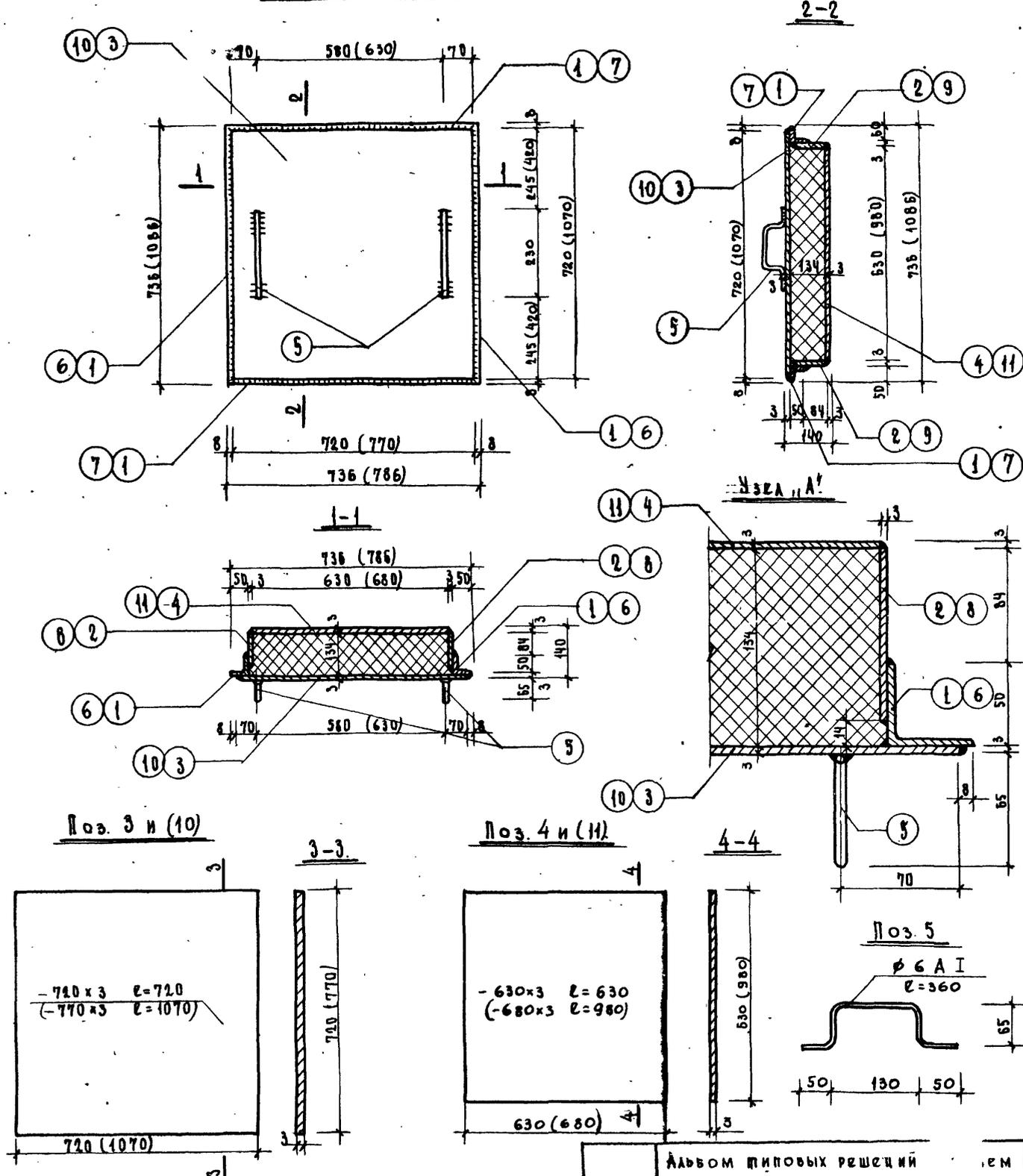
Киряков
Савин
Самойлов
Гончарова

Т.А. Инж. Удара
Рук. Мастерск.
Т.А. Конструктор
Рук. Сектора
Т.А. Инж. Пр-та

Глав. Инж.
Управление
Моспроект-1
Мастерская №6

ПОЛОТНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

ОБЩИЙ ВИД

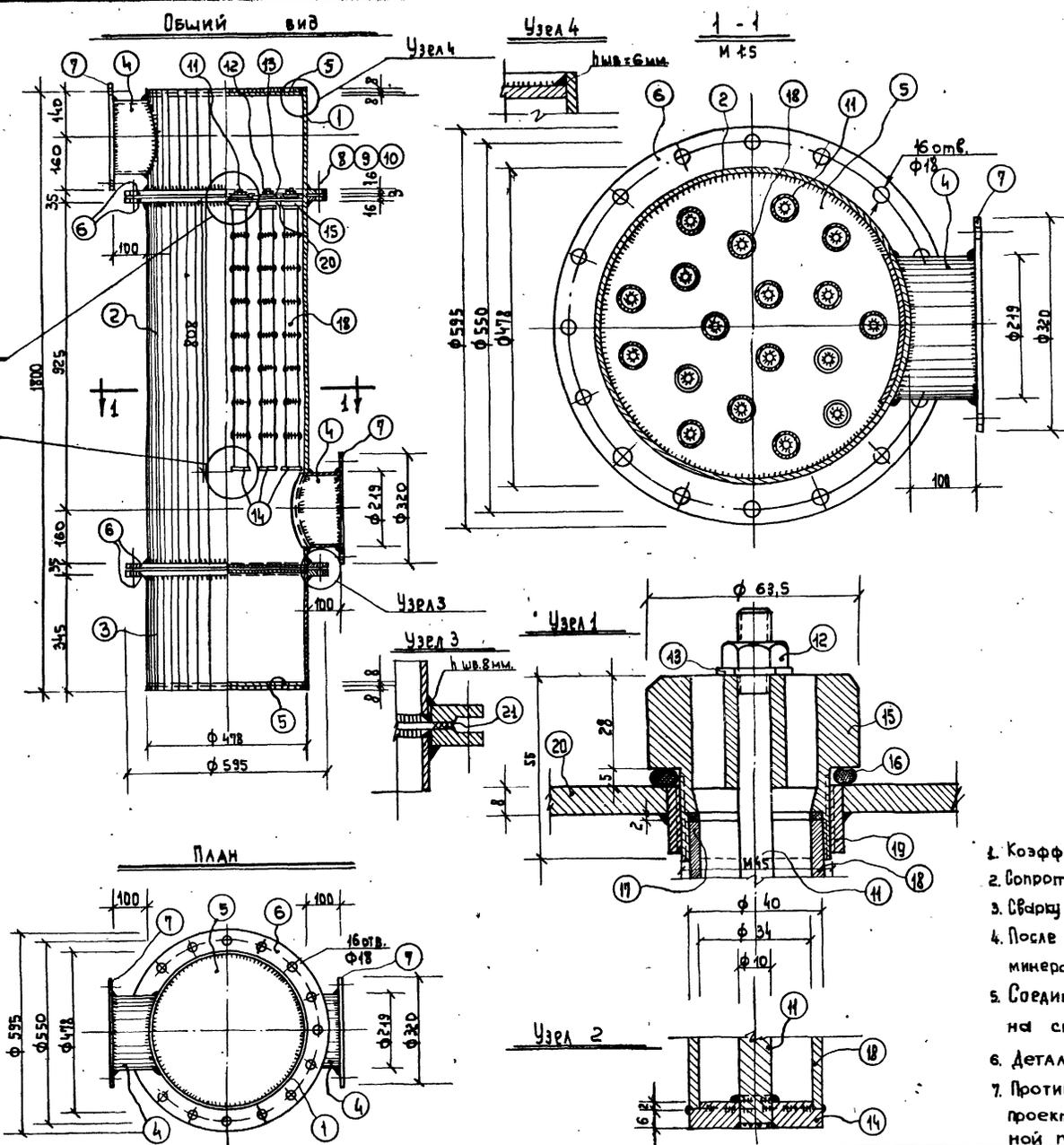


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры заключенные в скобки относятся к полотну теплоизоляционного люка ТА-2
2. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60
3. Все сварные швы приняты высотой 3 мм.
4. Термоизоляцию принять из минераловатных полужестких плит толщ. 6 см. $Q=150 \text{ кг/м}^3$, $t=300^\circ\text{C}$ в два слоя.
5. Закладную коровку к ТА-1 и ТА-2 см. лист С-III-15.

		Вес марки ТА-2 - 68,47 кг					
		Термоизоляция	0,089 м ³	Минераловатные полужесткие плиты толщ. 6 см	13,35		
ТА-2	11	- 680x3	l=980	1	ГОСТ 3680-57	15,68	15,68
	10	- 770x3	l=1070	1	ГОСТ 3680-57	19,30	19,30
	9	- 120x3	l=680	2	ГОСТ 3680-57	1,93	3,86
	8	- 120x3	l=980	2	ГОСТ 3680-57	2,78	5,56
	7	L 50x4	l=786	2	ГОСТ 8509-57	2,18	4,36
	6	L 50x4	l=1086	2	ГОСТ 8509-57	3,10	6,20
	5	φ 6A I	l=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16
		Вес марки ТА-1 - 45,23 кг					
		Термоизоляция	0,054 м ³	Минераловатные полужесткие плиты толщ. 6 см 2 слоя	8,10		
ТА-1	5	φ 6A I	l=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16
	4	- 630x3	l=630	1	ГОСТ 3680-57	9,40	9,40
	3	- 720x3	l=720	1	ГОСТ 3680-57	12,25	12,25
	2	- 120x3	l=630	4	ГОСТ 3680-57	1,78	7,12
	1	L 50x4	l=736	4	ГОСТ 8509-57	2,05	8,20
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТУК	МАТЕРИАЛ	1 шт	общ.	Примеч.

Объект	19-67-428			
Арх. №				
Цусев	Цигарева	Цыпаков		
Исполнил	Копирова	Прокура		
Киряков	Савин	Самойлов	Цыпаков	Носов
Гл. инж. Удвал	Р.ж. мастерской	Гл. конструктор	Р.ж. сектор	Гл. инж. Пр-та
Глав. инж. Управление	Мастерская №1	Мастерская №1	Мастерская №1	Мастерская №1



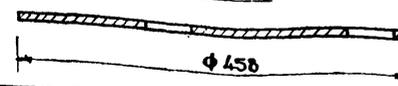
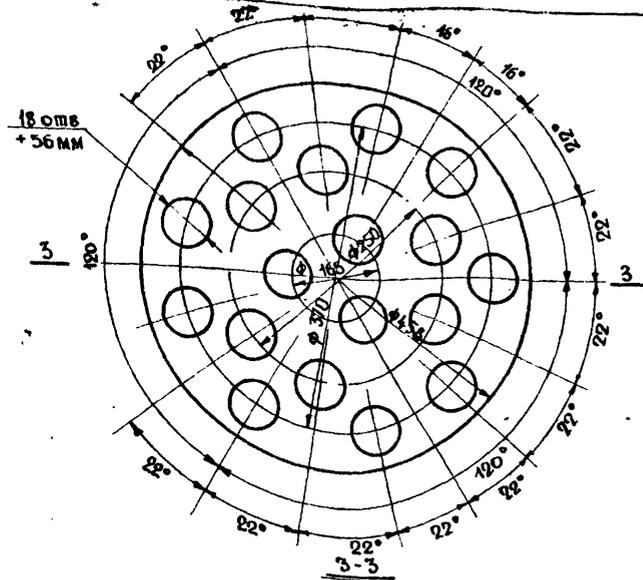
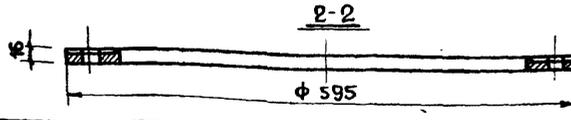
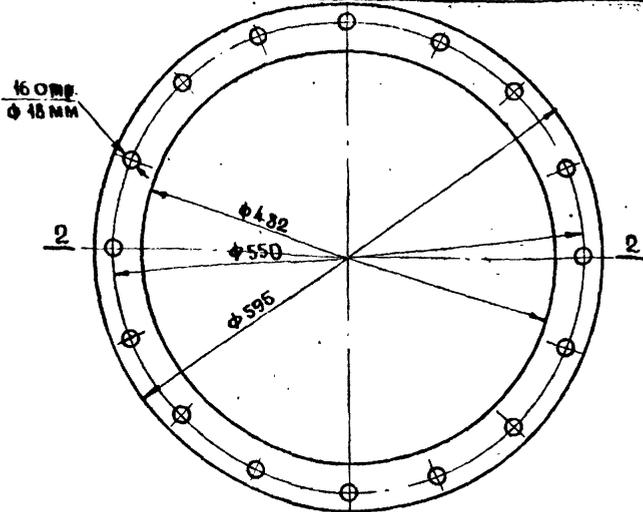
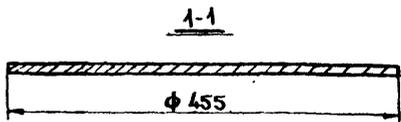
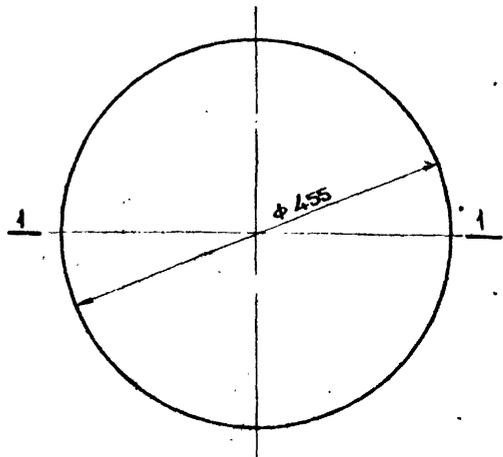
Спецификация						стр. № 17
№ №	Наименование	К-во (шт)	Материал	Вес (кг)		Примеч.
				1 шт.	Общ.	
1	Ст. труба d=478x9 l=312 мм.	1	Сталь	32.48	32.48	10704-63
2	--- d=478x9 l=1400 мм.	1	---	115.45	115.45	---
3	--- d=478x9 l=357 мм.	1	---	37.16	37.16	---
4	--- d=219x6 l=140 мм.	2	---	4.41	8.82	8732-58
5	- 455x8 l=455 мм.	2	Ст. 3	10.36	20.72	82-57
6	- 595x16 l=595 мм.	4	---	34.90	139.6	---
7	- 320x10 l=320 мм.	2	---	6.28	12.56	---
8	Болт. М16x50	32		0.11	3.52	9798-68
9	Гайка М16	32		0.034	1.03	5945-62
10	Шайба 16	32		0.006	0.19	10450-68
11	ТЯЖ. Ф40x1 l=275 мм.	18	Ст. 3	0.53	9.54	5784-61
12	Гайка М10	18		0.042	0.22	5945-62
13	Шайба 10	18		0.002	0.04	10450-68
14	Заглушка - 40x8 l=40 мм.	18	Ст. 3	0.08	1.44	103-57
15	Втулка специальная	18	---	0.47	8.46	-
16	Асбестов. шнур.	18	Асбест	0.044	0.25	1979-55
17	Прокладка 40x34 δ=2 мм.	18	---	0.0026	0.04	2850-58
18	Элемент фильтрующий 40x30x100	144	Нерж. сталь	0.165	23.76	
19	Ст. труба d=54x4 l=20 мм.	18	Сталь	0.1	1.8	8732-58
20	Фланец - 455x8 l=455 мм.	1	Ст. 3	7.58	7.58	82-57
21	Прокладка паранит δ=3					

Общий вес: 424

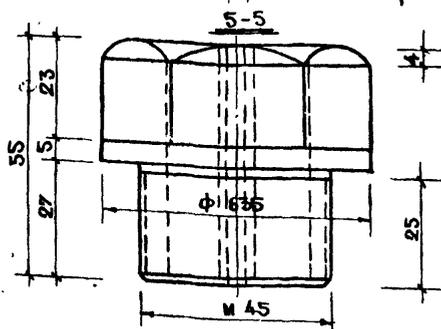
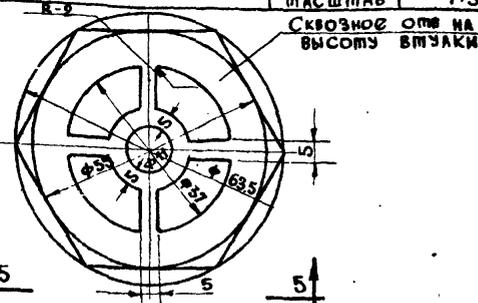
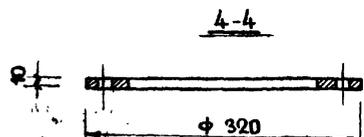
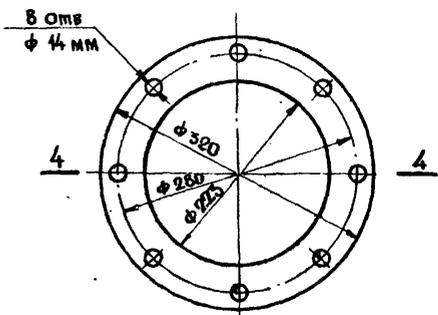
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Кoeffициент очистки не менее 0.95% при выверном составе пыли болеею микро.
- Вопротивление по воздуху $K=15 \text{ кг/м}^2$.
- Сверху вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60. $h_{шв}=6 \text{ мм}$.
- После установки МКФ в проектное положение поверхность изолировать минераловатными плитами толщиной 50 мм. по ГОСТ 3573-60.
- Соединение фильтрующих элементов 40x30x100 производится на сварке.
- Детали см. лист С-III-17.
- Противопыльный фильтр МКФ применяется только в том случае, когда проектом предусматривается очистка наружного воздуха от радиоактивной пыли до фильтров пыли или ФМП.

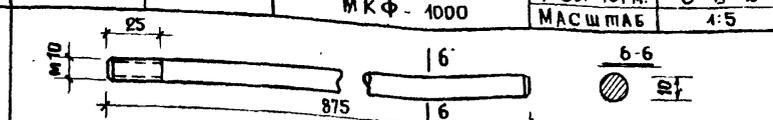
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Металло-керамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-II. Раздел-III. Внутреннее оборудование	Лист С-III-16
------	--	---	---	---------------



Количество	2	Д, и О	№ ПОЗ	5	Количество	4	№ ПОЗ.	6	Количество	1	№ ПОЗ.	20
Материал	- 458x8		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 595x46	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 458x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	10,36 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	11,62 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	7,58 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46
			Масштаб	4:5			Масштаб	4:5			Масштаб	4:5



Количество	2	Д, и О	№ ПОЗ	7	Количество	18	№ ПОЗ.	16	Количество	18	№ ПОЗ.	14
Материал	- 320x40	Фланец	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	Ст 3	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 40x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	3,14 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	0,47 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	0,08 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46
			Масштаб	4:5			Масштаб	4:5			Масштаб	4:2



Количество	18	№ ПОЗ.	11
Материал	Ф 10 АТ	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	0,55 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46
		Масштаб	4:2



Количество	18	№ ПОЗ.	14
Материал	- 40x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	0,08 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46
		Масштаб	4:2

Примечания:
Общий вид фильтра см. лист С-III-16

Количество	2	Д, и О	№ ПОЗ	7	Количество	18	№ ПОЗ.	16	Количество	18	№ ПОЗ.	14
Материал	- 320x40	Фланец	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	Ст 3	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 40x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	3,14 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	0,47 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46	Вес 1 шт	0,08 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-46
			Масштаб	4:5			Масштаб	4:5			Масштаб	4:2

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Детали.
Винтовой проект ТДК-И-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование

Объект
19-67.423
Арх. №

Кровля
Металлическая

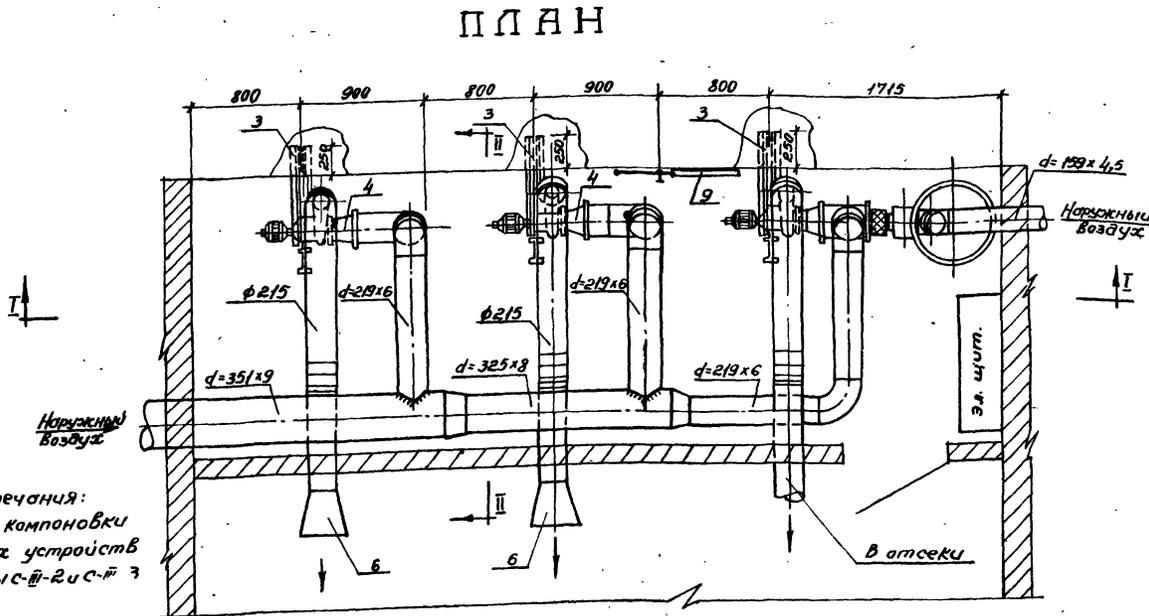
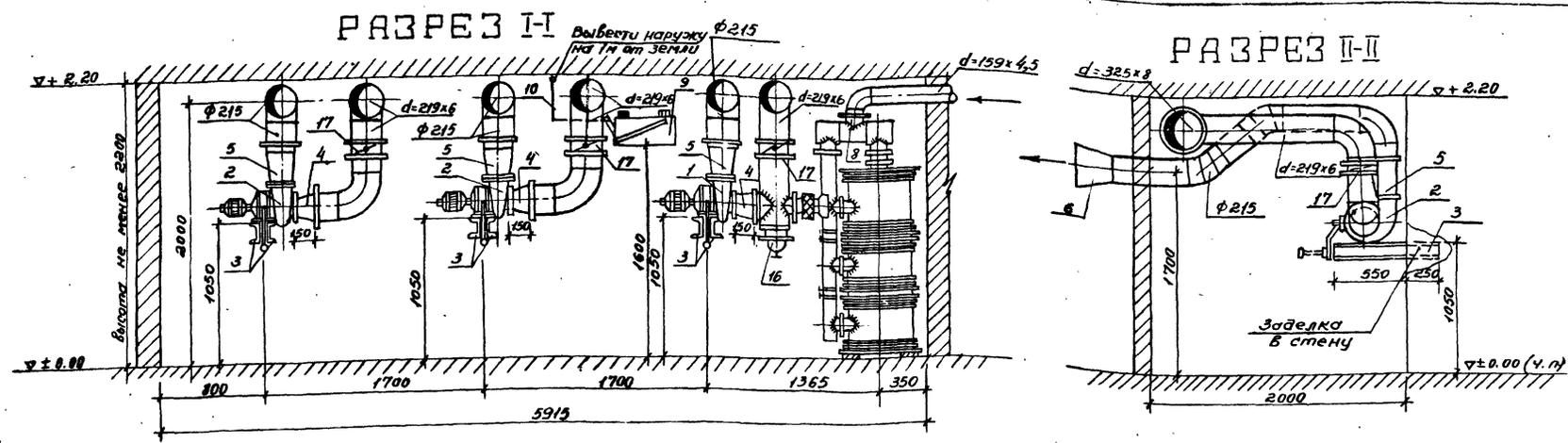
Вед. инж.
Исполн.

Курилов
Савин
Солнцева
Полов
Захарова

Эл. инж. Упр. раб.
Инж. монтаж.
Эл. монтаж.
Инж. монтаж.
Эл. инж. пр.

Сл. в. М. П. У.
Управление
МОНПРОЕКТ-1
Мастерская №19

Стр. 19

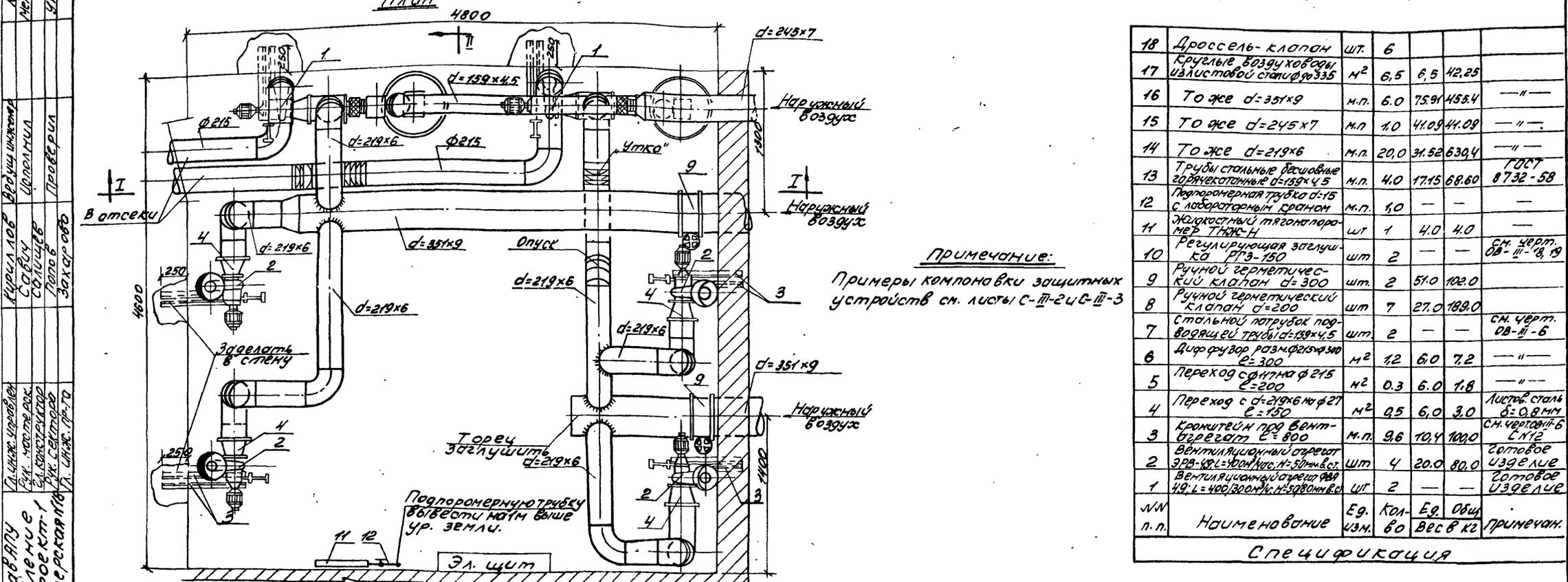
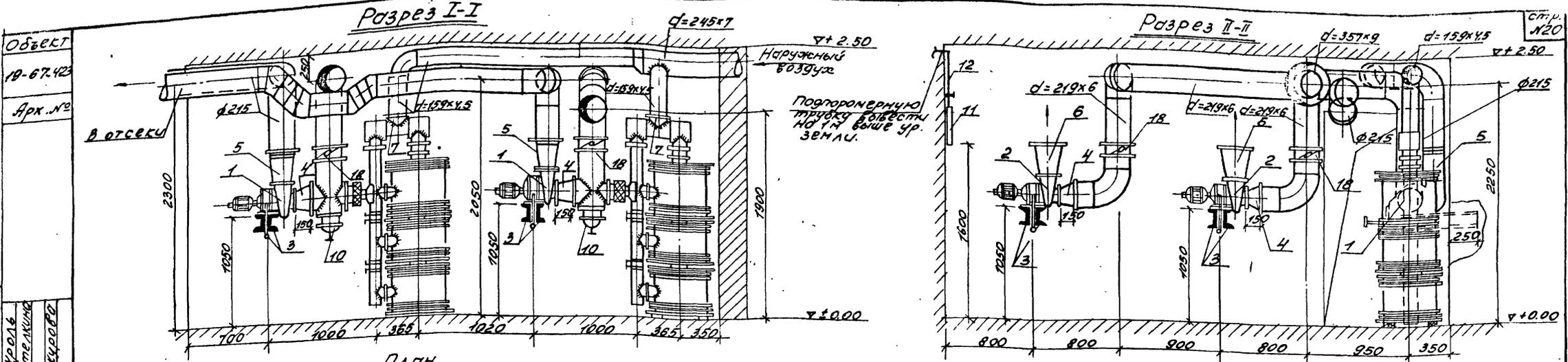


17	Дроссель-клапан регулирующая задвижка РГЗ-150	шт.	3						
18	Круглые воздуховоды из листового стали φ 335	м.п.	6,5	6,5	42,25			см. черт. 08-11-18, 19	
15	То же φ 351x8	м.п.	2,0	73,91	151,82			листовая сталь φ=0,51 мм	
14	То же φ=325x8	м.п.	2,0	62,54	125,08				
13	То же φ=219x6	м.п.	10,0	31,52	315,2				
12	Трубы стальные бесшовные электросварные φ 15	м.п.	3,0	17,15	51,45			ГОСТ 8732-58	
11	Лабораторная трубка φ 15 с лабораторным краном жидкостный тэконопармер ТНЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0			по месту	
10	стальной патрубок подводящий трубы φ 15	шт.	1					см. черт. 08-11-6	
9	Ручной герметический клапан φ=200	шт.	4	27,0	108,0				
8	Диффузор разн. φ 215x300	м.п.	0,6	6,0	3,6				
7	Переход с φ 175 на φ 215	м.п.	0,3	6,0	1,8				
6	Переход с φ 219x6 на φ 150	м.п.	0,3	6,0	1,8			листовая сталь δ=0,8 мм	
5	Кранштейн под вентсережки Е=800	м.п.	4,8	10,4	49,92			см. черт. 08-11-6	
4	Вентиляционный аэроузел тип ЭВС-19.7-100М/Н-50 мм/б	шт.	2	20,0	40,0			готовое изделие	
3	Вентиляч. аэроузел φ 400	шт.	1					готовое изделие	
2	Вентиляч. аэроузел φ 400	шт.	1						
1	Вентиляч. аэроузел φ 400	шт.	1						
ИИ	Наименование	изм.	во	Ед. Вес	Ед. Вес	Общ. Вес	Всего	Примечания	

Примечания:
Примеры компоновки защитных устройств см. листы с-1, 2 и с-3

Спецификация

1967	Любом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для 120 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-11-1
------	--	--	---	--------------



18	Дроссель-клапан	шт.	6				
17	Круглые воздуховоды из листовой стали φ 335	м ²	6,5	6,5	42,25		
16	То же d=351x9	м.п.	6,0	75,91	455,4		
15	То же d=245x7	м.п.	1,0	41,09	41,09		
14	То же d=219x6	м.п.	20,0	31,52	630,4		
13	Трубы стальные двучастные гофрированные d=159x4.5	м.п.	4,0	17,15	68,60	ГОСТ	8732-58
12	Подпоромерная трубка d=15 с лабораторным экраном	м.п.	1,0				
11	Жидкостный манометр ТМЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0		
10	Регулирующая запорная кран РРЗ-150	шт.	2			см. черт. 08-III-18, 19	
9	Ручной герметический клапан d=300	шт.	2	51,0	102,0		
8	Ручной герметический клапан d=200	шт.	7	27,0	189,0		
7	Стальной патрубок подводимый трубой d=159x4.5	шт.	2			см. черт. 08-III-6	
6	Дифрагма разн. диаметров d=300	м ²	12	6,0	7,2		
5	Переход с д=219x6 на φ 215 d=200	м ²	0,3	6,0	1,8		
4	Переход с d=219x6 на φ 217 d=150	м ²	0,5	6,0	3,0	Листы стали δ=0,8мм см. черт. 08-III-6	
3	Кронштейн под вентилятор E=800	м.п.	9,6	10,4	100,0	СЛ12	
2	Вентиляционный агрегат 3РВ-18L=400мм, H=50мм, в.ст.	шт.	4	20,0	80,0	готовое изделие	
1	Вентиляционный агрегат 18В 49, L=400, 300мм, H=50мм, в.ст.	шт.	2			готовое изделие	
И.п.	Наименование	Ед. изм.	Кол. в б-ке	Ед. вес в кг	Общ. вес в кг	Примечан.	

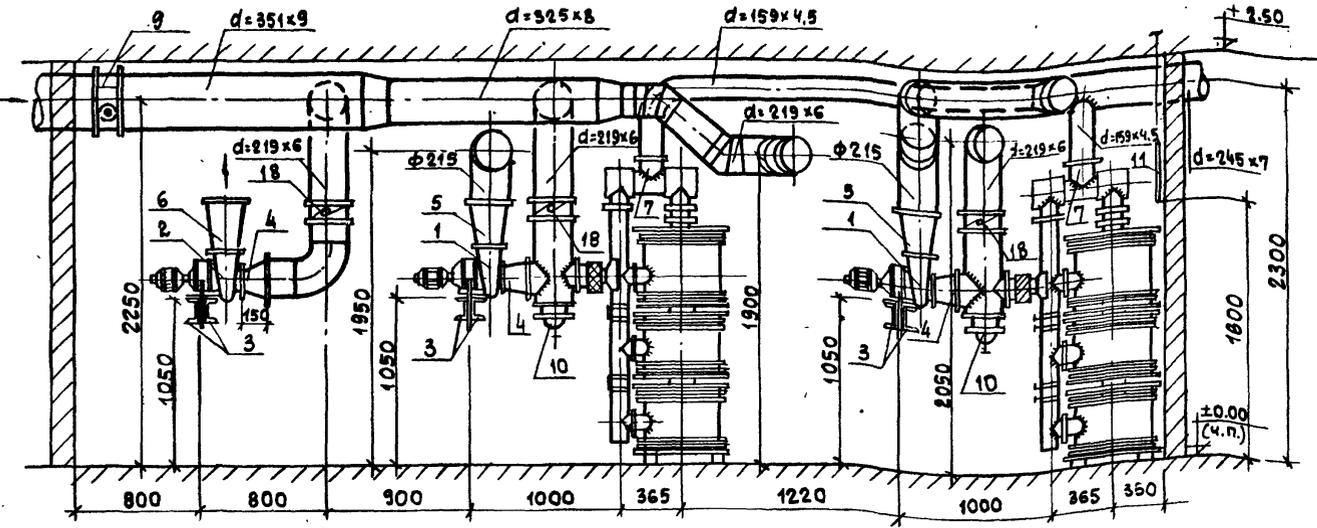
Спецификация

1967 Яльбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны Пример компоновки вентилятора для убежища на 240 человек. Вариант I План, разрезы I-I, II-II и спецификация Внутреннее оборудование

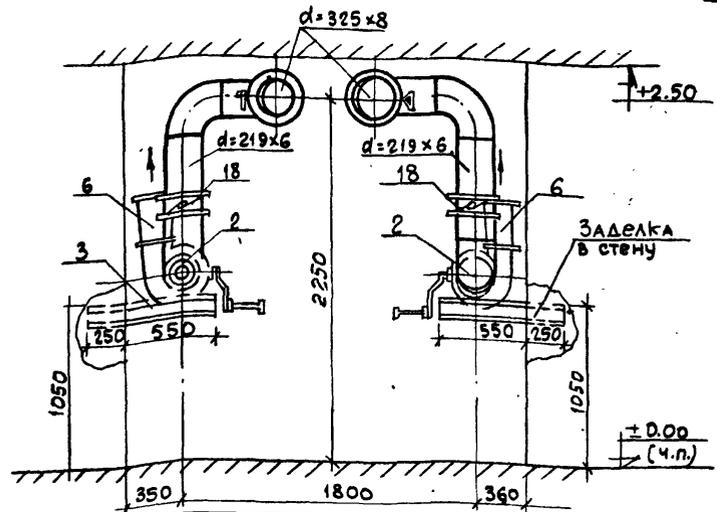
Объект №
18-67-423
Арх. №

Кроль
Металлина
Князева
Укурова
Ведущий инж.
Л. И. Кириллов
Исполнитель
С. В. Савич
Копировал
Л. С. Попов
Проверил
С. А. Захарова
Л. инж. зпр.
Г. К. Мостерек
Л. конструктор
Р. К. Сектора
Л. инж. пр-та
М. А. Мостерек
М. А. Мостерек
Мастерская № 18

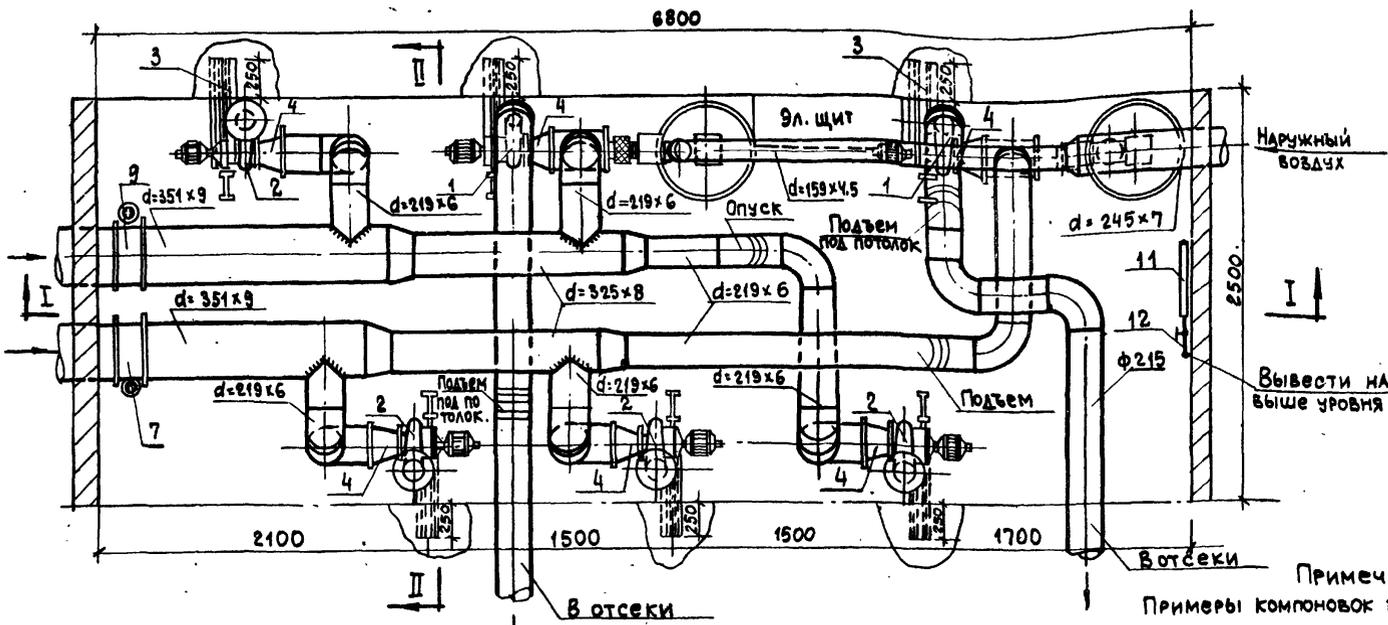
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



ПЛАН



№	Наименование	Ед. изм.	К-во	Общ. вес в кг	Примечания
18	Дроссель-клапан	шт	6		
17	Круглые воздухопроводы из листовой стали ф 30335	м ²	5.2	6.6 33.8	Листов. сталь δ=0.8 мм.
16	То же d=351x8	м.п.	4.0	7591 303,64	—
15	То же d=245x7	м.п.	1.0	41.09 41.09	—
14	То же d=219x6	м.п.	20.0	3152 6304	—
13	Трубы стальные бесшовные горячекатаные d=159x4.5	м.п.	3.0	17.15 51.45	ГОСТ 8732-58
12	Подпорочная трубка d=15 лабораторным краном	м.п.	1.0	—	—
11	Жидкостный тягонасос мер ТНЖ-Н	шт.	1	4.0 4.0	—
10	Регулирующая заглушка. РГЗ-150	шт	2	—	см. черт. 08-III-18,17
9	Ручной герметический клапан d=300	шт	2	51.0 102.0	—
8	Ручной герметический клапан d=200	шт	7	27.0 189.0	—
7	Стальной патрубок под водящей трубой d=159x4.5	шт	2	—	см. черт. 08-III-6
6	Диффузор разн. ф 215xф300 r=300	м ²	1.2	6.0 7.2	—
5	Переход с ф 117 на ф 215 r=200	м ²	0.3	6.0 1.8	—
4	Переход с d=219x6 на ф 121 r=150	м ²	0.5	6.0 3.0	Листов. сталь δ=0.8 мм.
3	Кронштейн под вен- агрегат ЭРВ-49	м.п.	9.6	10.4 99.84	см. черт. 08-III-6 ГН12
2	Вентагрегат ЭРВ-49 γ=400/300 м ³ /час; Н=70 мм. в.ст.	шт	4	20.0 80.0	готовое изделие
1	Вентагрегат ФВА-49 γ=400 м ³ /час; Н=50 мм. в.ст.	шт	2	—	готовое изделие
ИИ	Наименование	Ед. изм.	К-во	Общ. вес в кг	Примечания

Примечания
Примеры компоновки защитных устройств см. листы с-III-2, с-III-3.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек (ВАРИАНТ - II) ПЛАН, РАЗРЕЗЫ I-I; II-II и спецификация	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 8-III-3
------	---	---	---	-----------------

Объект
19-87-423
Арх. №

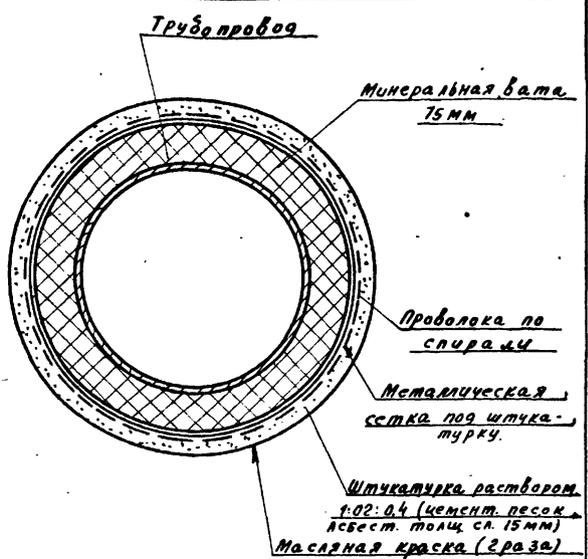
Металлика
Аббревиатура
Уклуба

Исполнил
Копировал
Проверил

Куратор
Савчук
Салущев
Полов
Захарова

Гл. инж. Упр. авт.
Инж. мастер
Инж. конструктор
Инж. сектор
Инж. пр. та.

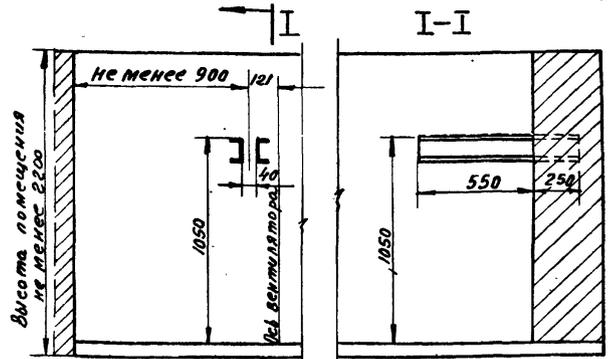
Гл. авт.
Управляющие
МОСПРОЕКТИ-1
Мастерская № 18



Примечания:

1. Изоляция труб должна быть произведена после их установки и испытания на герметичность.
2. Поверхность труб очищается от грязи и ржавчины.

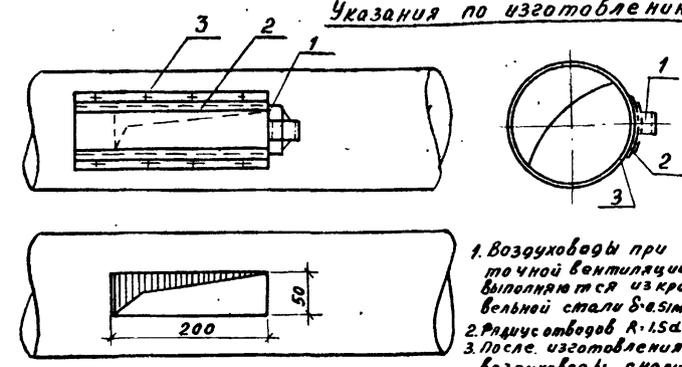
Вид на стену, на которой монтируется агрегат
М 1:20



Примечание:
Сверление отверстий в крошечных производств по оборудованию.

№ лист	№ черт	Наименование	Кол	Матер	Лист	Общ	Примеч.
1	102	Кронштейн Е-800	2	Г 12	10,4	16,7	
Спецификация							

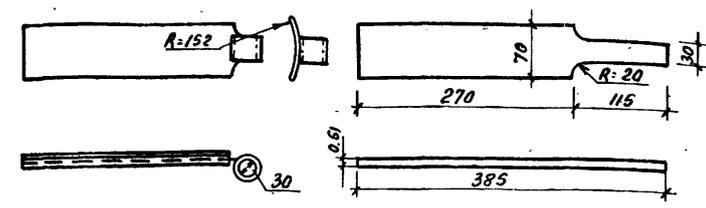
Указания по изготовлению и установке приточных воздуховодов.



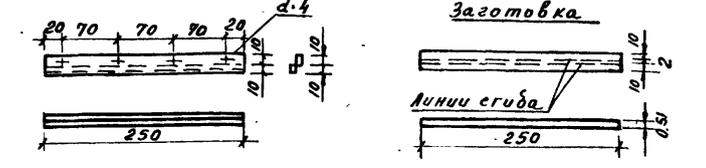
1. Воздуховоды при точной вентиляции выполняются из кровельной стали Б.в.5мм.
2. Радиус отводов R=150.
3. После изготовления воздуховоды снаружи окрашиваются масляной краской за 2 раза, а изнутри олифят.
4. Подвеска воздуховодов производится на лачечном железе под потолком помещения; при этом отверстия для выпуска воздуха повертывают к потолку.
5. Тройники изготавливать с углом раскрытия не более 30°.

№ лист	№ черт	Наименование	К-во	Мат	Вес в кг		Прим.
					Лист	Общ	
1	1393-47	Движок	1	Кр.ст. Б.в.51	0,1	0,1	
2		Направляющая	2		0,02	0,04	
3	10299-62	Защелки фзв.б	8			0,004	

Спецификация
Выпускное отверстие



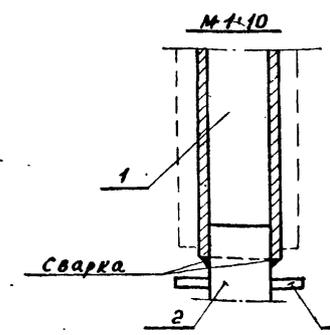
Количество	№ лист	Движок	№ лист
1	Б.в.51	Выпускное отверстие	1
Матер	0,1 кг		№ лист
Вес лист			Масшт 1:5



Количество	№ лист	Направляющая	№ лист
2	Б.в.51	Выпускное отверстие	2
Матер	0,02		№ лист
Вес лист			Масшт 1:5

Указания по монтажу стальных подводящих труб

1. Выбить пол камеры и проверить его по уровню в 2х перпендикулярных направлениях.
2. Установить шаблон.
3. Установить, выверить и сварить стальные подводящие трубы.
4. Присоединить к шаблону поворотный фланец дет. №1 с прокладкой толщ. 4мм и соединить его болтами с фланцем.
5. Приварить патрубок дет. №2 к стальной трубе дет. №1.
6. Зачеканить цементным раствором места прохода стальных труб через стены.
7. Проверить подводящие трубы на герметичность.
8. Разболтать фланец шаблона и вынуть его.
9. Окрасить, а затем изолировать стальные подводящие трубы.



№ лист	№ черт	Наименование	Кол	Матер	Лист	Общ	Примеч.
3		фланец поворотный	1	Лист ст. Б.4мм	0,51	0,51	
2	10299-57	Патрубок	1	Лист ст. Б.2мм	1,0	1,0	
1	10299-58	Подводящая труба к агрегату фвл.49		ст. труба. д.159x4,5			

Спецификация

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Теплоизоляция труб, кронштейны под вентиляторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II; Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист 08 III-6
------	--	--	---	---------------

МЕТАЛЛИКА
АВЗВЕДА
ЖУКОВА
И ЧОЛАН
КОЛИБОВА
ПРОВЕРИЛ
КИРИЛЛОВ
САВИЧ
САЛЩЕВ
ПОЛОВ
ЗАХАРОВА
МАШИН. УПРАВЛ.
РУК. МАСТЕР.
РАКОНС. МАСТ.
РУК. СЕКТОРА
МАШИН. ПР-ТА
ГЛАВЛУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТИ-1
МАШЕРСКАЯ №10

Наименование герметических клапанов	Обозначение	Диаметр, мм	Рр, кгс/см²	Тип привода	Вес, кг	Примечания
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.200	200	0,05	Электропривод типа „А“	64,5	Клапаны серии 0127 могут выдерживать статическое давление на тарель 2 кгс/см²
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	132	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.400	400	0,05	Электропривод типа „А“	180	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	273,5	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	478,5	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1277	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1200	1200	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1422	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.200	200	0,05	Ручной	27	Клапаны серии 0128 могут выдерживать статическое давление на тарель 2 кгс/см²
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.300	300	0,05	Ручной	54	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.600	600	0,05	Ручной	230	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.800	800	0,05	Ручной	416	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	100	Клапаны серии 0129 могут выдерживать статическое давление 20 кгс/см² на тарель
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	455	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1116	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1960	

Наименование герметических клапанов	Обозначение	Диаметр, мм	Рр, кгс/см²	Тип привода	Вес, кг	Примечания
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.1200	1200	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	274,5	
Гермоклапан повышенной прочности для выхлопных газов дизелей с электроприводом	0131.800	800	0,07	Электропривод типа „Б“ Мкр=45	1433	Клапан рассчитан на статическое давление на тарель 20 кгс/см²
Гермоклапан повышенной прочности для выхлопных газов дизелей с ручным приводом	0132.450	450	0,07	Ручной	474	Клапан рассчитан на статическое давление на тарель 20 кгс/см²
Гермоклапан вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении с валом удлинения	0134.600	600	0,05	Электропривод ЭПВ-30	880	Клапаны серии 0134 рассчитаны на кратковременное повышение давления до 2 кгс/см² на тарель или при открытом затворе.
Гермоклапан вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении с валом удлинения	0134.800	800	0,05	Электропривод ЭПВ-30	1082	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.200	200	0,05	Электропривод ЭПВ-10	220	Клапаны серии 0135 рассчитаны на кратковременное повышение давления до 2 кгс/см² на тарель или при открытом затворе.
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.300	300	0,05	Электропривод ЭПВ-10	304	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.400	400	0,05	Электропривод ЭПВ-30	385	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.600	600	0,05	Электропривод ЭПВ-30	860	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.800	800	0,05	Электропривод ЭПВ-30	1050	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.200	200	0,05	Ручной	140	Клапаны серии 0136 рассчитаны на кратковременное повышение давления до 2 кгс/см² на тарель или при открытом затворе.
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.300	300	0,05	Ручной	208	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.400	400	0,05	Ручной	285	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.600	600	0,05	Ручной	740	

1967. Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

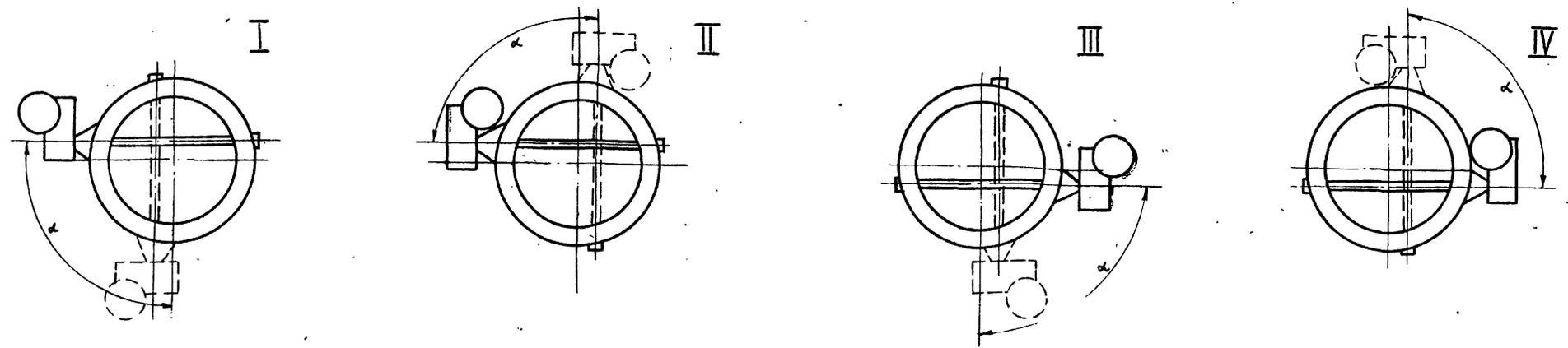
Ведомость гермоклапанов и краткая техническая характеристика.

Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование

Лист 08-III-7

Объект
19-67-423
Арх. №

СХЕМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ПОЛОЖЕНИЙ КАПАНОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ ТИПА „Б“ И „В“ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДАХ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Герметические капаны (ГК) разработаны центральным конструкторским бюро АРМАПРОСПЕКТНИИ (ЦКБА г. Ленинграда), предназначены для установки в воздуховодах вентиляционных систем в интервале температур $-35^{\circ} + 45^{\circ}$ при относительной влажности воздуха до 97%.
- ГК с ручными приводами могут быть установлены на вертикальных и горизонтальных воздухопроводах в любом положении.
- ГК с электроприводами могут быть установлены:
 - на вертикальных воздухопроводах $Dy = 200 \div 1200$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздухопроводах $Dy = 200 \div 600$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздухопроводах $Dy = 800 \div 1200$ мм в положении допускаемом электроприводом (см. схемы допускаемых положений: I, II, III, IV).
- Капаны герметичны при давлении воздуха до 500 мм вод.ст. под паром и выдерживают статическое давление на паром: 2,0 кг/см² и 20 кг/см².
- ГК с электроприводами имеют дублирующее ручное управление.
- Для дистанционного контроля положения капана, «открыто», «закрыто» на всех капанах с ручным приводом и на капанах с электроприводами $Dy 200, 300, 400, 1000$ и 1200 мм устанавливается узел сигнализации, состоящий из микропереключателя типа МП-1; для капанов с электроприводами $Dy 400, 450-600$ мм, дистанционный и местный контроль положения паром, «открыто», «закрыто» осуществляется с помощью узла выключателя электропривода. У всех остальных капанов местный контроль положения паром, «открыто», «закрыто» осуществляется при помощи указателя и шаблички.
- Время открывания и закрывания капана электроприводом $Dy = 200$ и 300 мм - 2,5 сек, $Dy = 400$ мм - 5 сек, $Dy = 600 \div 1200$ мм - 10 сек. Как ручные, так и с электроприводами регулируются только в обычном исполнении.
- Изготовитель:
 - герметических капанов и/л В-2435 г. Лиски Псковской области
 - электроприводов типа „А“ - Псковский завод „Электропривод“;
 - электроприводов типа „Б“ и „В“ - Ивановский завод „Электропривод“.

- Допускаемая скорость воздуха в герметических капанах - 15 м/сек.
- Тип и характеристика электроприводов приводятся для соответствующих ГК на листах №: 0В-III-14, 12, 13, 14, 15, 16, 17.

ПРИМЕЧАНИЯ

- На схемах I, II, III и IV капаны изображены со стороны электропривода.
- На листе № 0В-III-13 приведен капан, устанавливаемый по схеме I, на листе № 0В-III-14 по схеме II; на листе № 0В-III-15 по схеме III и на листе № 0В-III-16 по схеме IV.

Исполнитель: Мешкина Г.И., Семцова Е.И., Укурова С.И.
 Проверено: Копылова С.И., Прохорова Е.И., Захарова С.И.
 Руководитель: Копылова С.И.
 Главный инженер: Копылова С.И.
 Руководитель проекта: Копылова С.И.
 Масштаб: 1:18

1967г.	Автоматические системы и устройства внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические капаны с электрическими и ручными приводами $Dy 200 \div 1200$ мм, $P = 2 \text{ кг/см}^2$ и $P = 20 \text{ кг/см}^2$. Техническая характеристика.	Типовой проект ТАКН-16/ Часть II: Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 0В-III-8
--------	---	---	--	---------------

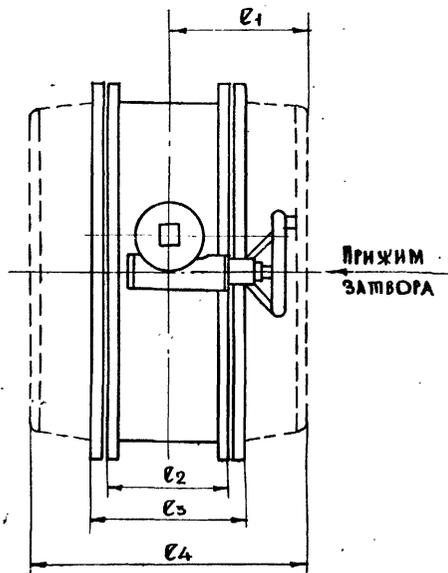
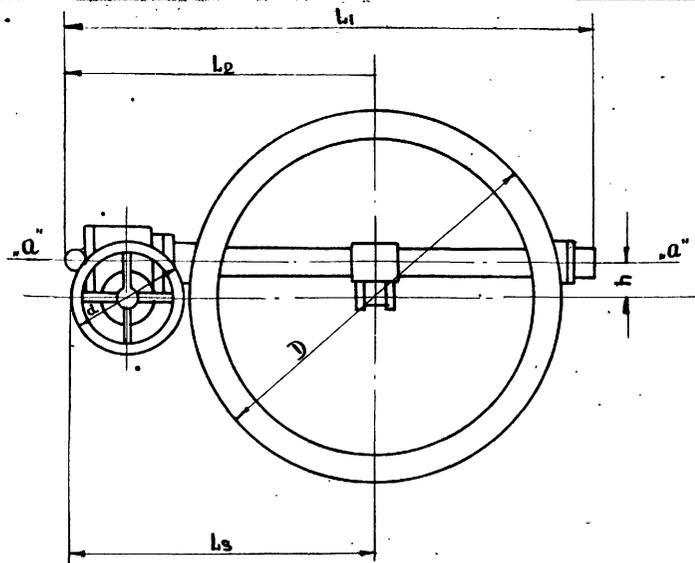


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ.

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_3	L_1	L_2	L_3	e_1	e_2	e_3	e_4	D	h	d	Вес в кг
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²												
КБ.В128.200	200	490	310	—	110	125	115	—	285	30	125	26,9
КБ.В128.300	300	620	390	—	110	145	207	—	400	38	125	51
КБ.В128.600 ^а	600	1160	—	700	340	290	350	—	125	60	400	230
КЛАПАН ДЛЯ ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ												
КБ.В132.450	450	1125	710	—	520	350	—	535	660	70	400	458

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-И-В.
2. Размер e_4 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапаны допускают установку в любом положении (кроме положения тарель вниз).
4. Присоединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси "а-а" через каждые 90° (на клапанах d_3 200, 300, 600) и через каждые 180° на клапане $d_3=450$.
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр. 10/В/4-4262

ГЛАВЛУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАШЕТСКАЯ И/В

Г.А. НИЖ. УПР.
РУК. МАШЕТСКО-1
Г.А. КОНСТРУК.
РУК. СЕКТОРА
Г.А. НИЖ. ПР. ПЛ.

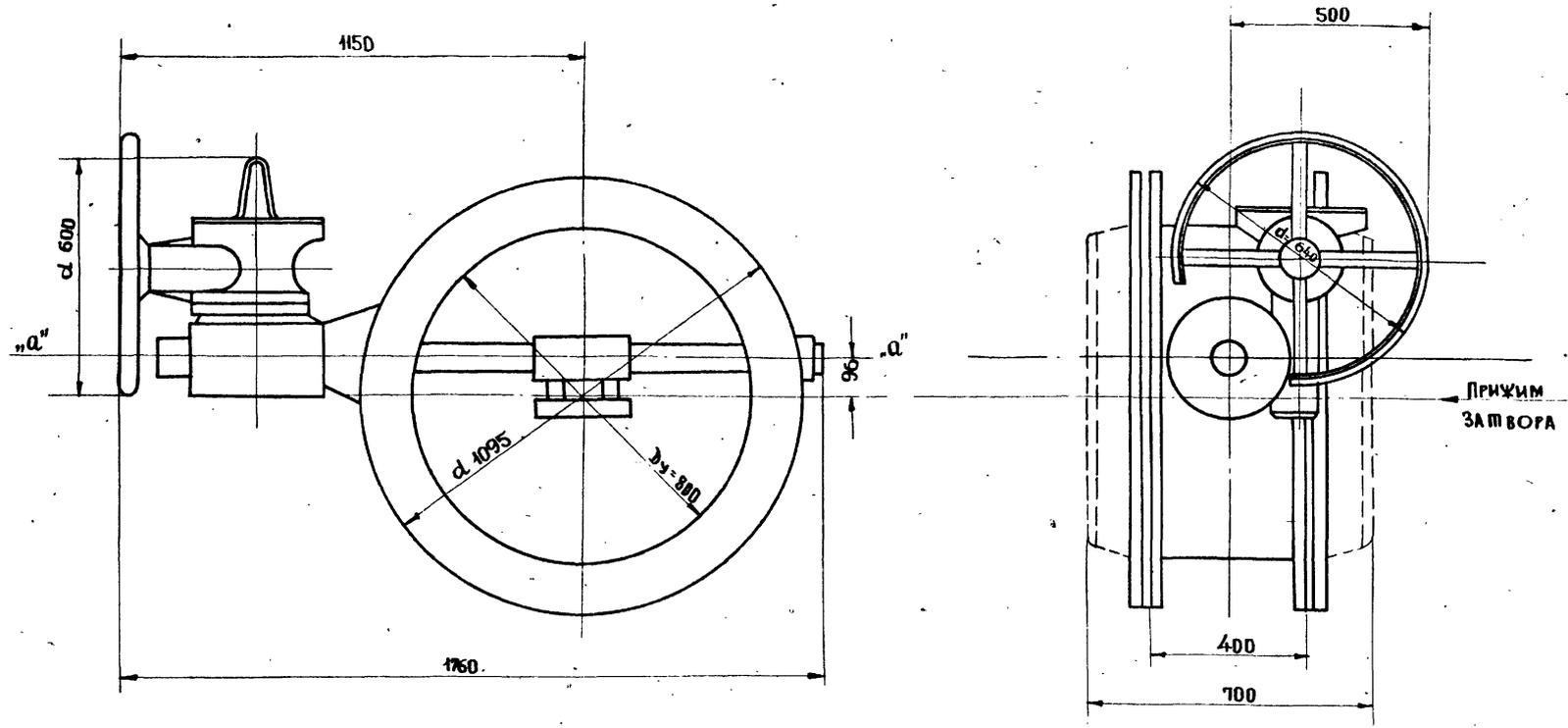
КИРИЛОВ
САВИЧ
ЦЫПЛАКОВ

ИСПОЛНИЛ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ
РУК. СЕКЦ.
Г.А. НИЖ. ПР. ПЛ.

КОМПОНОВА
РИЗКОВА
УКУРОВА
ПОПОВ
ЗАХАРОВА

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с ручным приводом $D_3 = 200, 300, 450, 600$ мм, $P = 2$ кг/см ² и $P = 20$ кг/см ² .	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть-II, Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист Об-III-9
------	---	---	--	------------------

У.С.К.К.В.
19-67-423
АРХ.
МЕТЕЛИНА РЫЖКОВА УХУРОВА ПОЛОВ ЗАХАРОВА
ИСПОЛНИ КОПРОВА ПРОВЗРИ РУК. СЕКТОРА Г.А. ИИЖ. ПР.
КИРИЛЛОВ САВИЧ САВИЩЕВ ИЛИНКОВ ЦЫПЛАКОВ
Г.А. ИИЖ. УПР. РУК. МАСТЕРС Г.А. КОНСТРУК РУК. СЕКТОРА Г.А. ИИЖ. ПР. ПОД
ГЛАВЛУ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-III-8
2. Размер - 700 - обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - внизу)
4. При соединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси „а-а“, через каждые 90°
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр 12 в/ч 14262.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметический клапан с ручным приводом Ду = 800 мм, Р = 2 кг/см ² и Р = 20 кг/см ²	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-И-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист 09-III-10
------	---	--	---	----------------

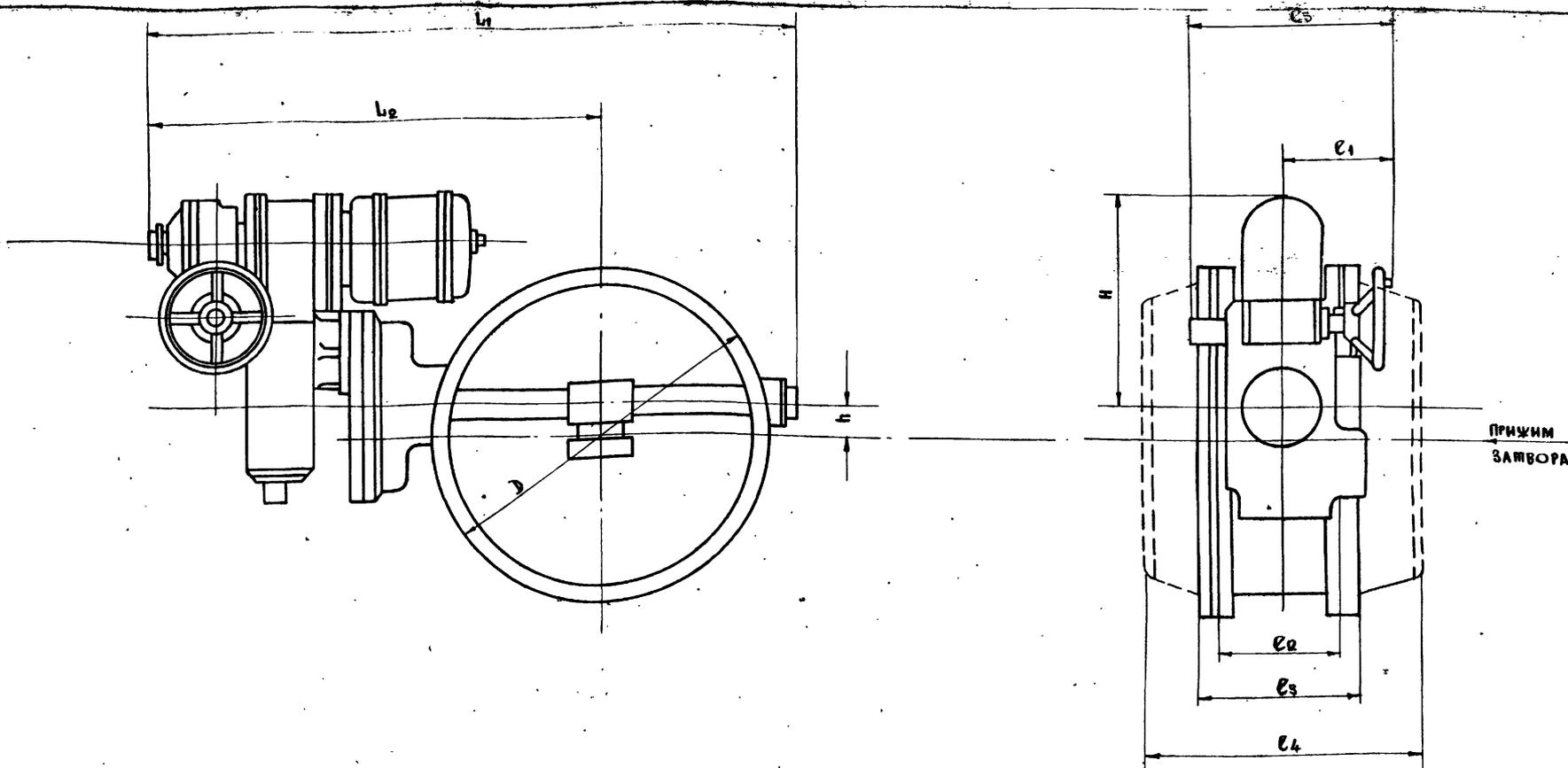


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА Ду	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВ. АТ.	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см²													
КБ.0427.300 ^а	300	965	695	175	200	255	—	290	330	36	428	АОА-42-2 P=0.27 кг/см ²	132
КБ.0427.400 ^а	400	1140	775	175	290	350	—	290	330	60	530	h-2800 см/мм Ц-220/380 в	180
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см²													
КБ.0429.300 ^а	300	965	695	175	200	300	—	290	330	36	458	АОА-42-2 P=0.27 кг/см ² h-2800 см/мм Ц-220/380 в	180

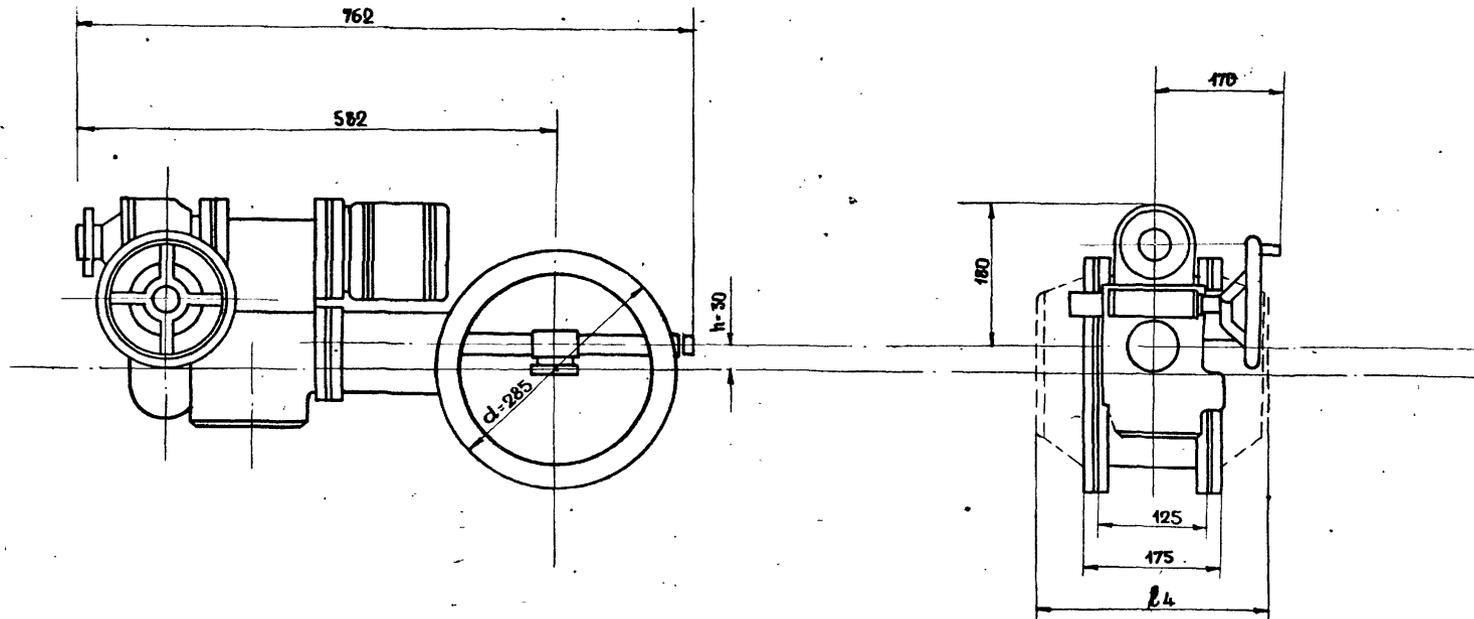
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАПАНОВ СМ. НА ЛИСТЕ И ОБ-Ш-8
2. РАЗМЕР L₄ ОБОЗНАЧАЕТ ГАБАРИТ, ЗАНИМАЕМЫЙ ПАРЬЮ КЛАПАНА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ.
3. КЛАПАНЫ ДОПУСКАЮТ УСТАНОВКУ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ (КРОМЕ ПОЛОЖЕНИЯ - ПАРЬ ВНИЗУ)
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ - П/Я В-2435 г. АЛЕКСИН ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр. № в/ч 44262

Исполнитель: КОМОЧКИНА Ю.В., РЫЖКОВА У.В., ЧУРОВА Л.В., ПОЛОВИЦКАЯ Т.А., ЗАХАРОВА Т.А.
 Проверил: КОМОЧКИНА Ю.В., РЫЖКОВА У.В., ЧУРОВА Л.В., ПОЛОВИЦКАЯ Т.А., ЗАХАРОВА Т.А.
 Конструктор: КОМОЧКИНА Ю.В., РЫЖКОВА У.В., ЧУРОВА Л.В., ПОЛОВИЦКАЯ Т.А., ЗАХАРОВА Т.А.
 Главный инженер: КОМОЧКИНА Ю.В., РЫЖКОВА У.В., ЧУРОВА Л.В., ПОЛОВИЦКАЯ Т.А., ЗАХАРОВА Т.А.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с электроприводом типа „А” Ду=300, 400 мм, P=2 кг/см ² и P=20 кг/см ²	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-И-1-67 ЧАСТЬ- II РАЗДЕЛ- III Внутреннее оборудование	Лист ОБ-Ш-11
------	---	---	---	--------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе И 08-III-8
2. Размер 64 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - вниз)
4. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Шувальской области.
5. Электродвигатель привода типа "А" - АОЛ-12-2 мощностью $n = 0.27$ кВт, $n = 2800$ об/мин.

Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр 13 в/4. 4262

КАВАПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №8

ГЛ. ИНЖ. УПР.
Р/К МАСТЕРС.
ГЛ. КОНСТРУК.
Р/К СЕКТОРА
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

К.И.И.И.И.
САВИШЕВ
ЦЫГЛАКОВ
ЦЫГЛАКОВ

КИРИЛОВ
САВИШЕВ
ЦЫГЛАКОВ
ЦЫГЛАКОВ

ИСПОЛНИЛ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРКА
Р/К СЕКТ.
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

МЕТЕЛКИНА
РЫЖКОВА
УКУРОВА
ПОЛОВ
ЗАДАЧОВА

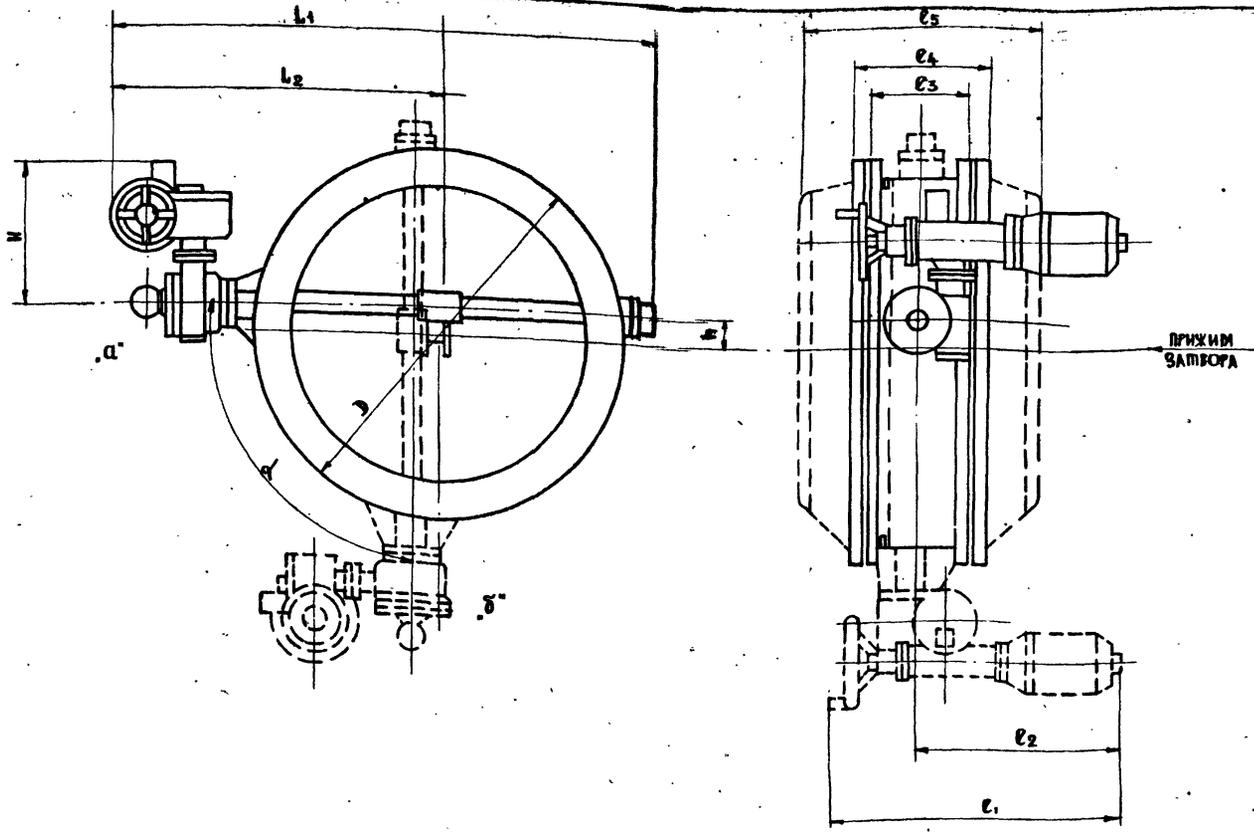
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздухопроводе
 $P = 2$ кг/см²
 $A_2 = 200$ мм

Типовой проект АКС-Н-1-67
Часть - II Раздел - III
Внутреннее оборудование

Лист
08-III-12



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАПАНОВ СМ. НА ЛИСТЕ № ДВ-Ш-3
 2. РАЗМЕР l_5 ОБОЗНАЧАЕТ ГАБАРИТ ЗАНИМАЕМЫЙ ТАРЕЛЬЮ КЛАПАНА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ.
 3. ПОЛОЖЕНИЕ ПРИВОДА ЧЕРВЯЧНОЙ ВАНЬЮ ВИДЗ ВОЗМОЖНО ПРИ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКЕ.
 4. ПЕРЕСТАНОВКА КЛАПАНА ИЗ ПОЛОЖЕНИЯ „а“ В ПОЛОЖЕНИЕ „б“ (НА ЧЕРТЕЖАХ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИВОДА ИЗОБРАЖЕНО ПУНКТИРНОЙ) ПРОИЗВОДИТСЯ ПОВОРОТОМ КЛАПАНА ПО ЧАСОВОЙ СТРелКЕ НА УГОЛ $\alpha = 90^\circ$; КЛАПАН МОЖЕТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ЛЮБОМ ПРОМЕЖУТОЧНОМ ПОЛОЖЕНИИ В ПРЕДЕЛАХ ЭТОГО УГЛА ПОВОРОТА.
 5. ИЗГОТОВИТЕЛЬ - П/Я В-2435 г. АЛЕКСИИ ПУЛЬСКОЙ ОБЛ.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_y	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВЕС γ КГ.
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	125	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	275
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	175	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	418,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1930	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	1445
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	1422

ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА d_y	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ВЕС γ КГ.
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см²													
КБ.0129.600 ^а	600	1150	550	930	500	300	425	—	500	60	810	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	780	400	—	700	500	75	1050	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1570	1000	963	780	300	—	780	575	95	1310	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	1950
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1330	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	2145
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХОДНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ													
КБ.0191.450	450	1200	800	930	500	250	—	335	300	70	550	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	502
КБ.0191.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	555	96	1095	МЭ-31-4ФЭ n = 280/380 об/мин M = 10 кг	1692

КОПИЯ С АЛЬБОМА „АК-66-5-3 СТР.5 В/Ч 14262

КОМАНДИР
РИЖСКОГО
УЧЕБНОГО
КОЛЛЕЖА
УЧЕБНОГО
КОЛЛЕЖА
УЧЕБНОГО
КОЛЛЕЖА

ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕДЕН
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

КОНТРОЛЬ
СДЕЛАН
САМШЕВ
ЦЫПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ

П. ПУШ. УПР.
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

П. ПУШ. УПР.
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

П. ПУШ. УПР.
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

П. ПУШ. УПР.
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

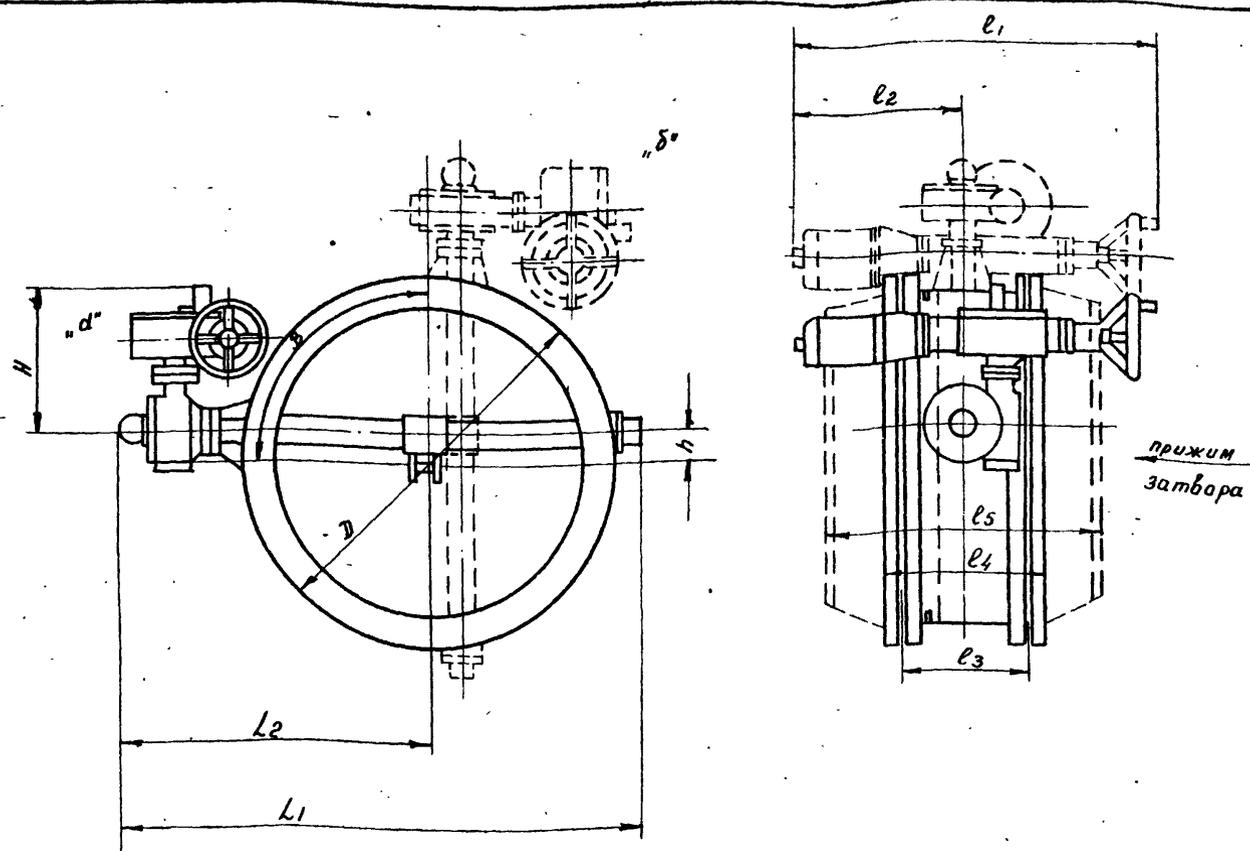
П. ПУШ. УПР.
УЧ. СЕКТОРА
П. ПУШ. ПР. ПЛ.

1967 АЛЬБОМ типовых решений систем герметических клапанов с электроприводами и устройств внутреннего оборудования по схеме-I $d_y = 450, 600 \div 1200$ мм. P-2 кг/см² и P-20 кг/см²

Герметические клапаны с электроприводами типа „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме-I $d_y = 450, 600 \div 1200$ мм. P-2 кг/см² и P-20 кг/см²

ИМОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-И-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ II ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Лист ДВ-Ш-13



- Примечания:**
1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8.
 2. Размер e_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
 3. Положение привода червячной ванны вниз возможно при конечной смазке.
 4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
 5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.500 ^д	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	273
КБ.0127.800 ^д	800	1305	905	963	375	400	450	—	500	75	975	Лос-31-4Ф2 Р-1,0 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	478,5
КБ.0127.1000 ^д	1000	1750	1080	963	185	500	500	—	575	95	1230	Лос-32-4Ф2 Р-1,0 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^д	1200	2095	1220	963	185	500	550	—	575	96	1440	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	1422

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600 ^д	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	455
КБ.0129.800 ^д	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	Лос-32-4Ф2	1116
КБ.0129.1000 ^д	1000	1760	1080	953	185	500	—	780	575	95	1310	Р-1,0 кВт h-1260 об/мин	1950
КБ.0129.1200 ^д	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	U-220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей													
КБ.0131.450	450	1123	773	930	350	350	—	535	500	70	580	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1650	1040	1000	500	400	—	900	555	96	1095	Лос-41-4Ф2 Р-1,7 кВт h-1260 об/мин U-220/380 В	1392

Копия с альбому „ЛКС-66-5-3 стр. 66/4 14262

Метелки на
Убьисоба
Укуроба
Лалоб
Захароба

Исполнил
Копыров
Проверил
Рук сектора
П. инж. пр. та.

Курчубов
Савич
Салищев
Цыплаков
Цыплаков

П. инж. управл.
Рук. мастерской
Рук. сектора
П. инж. пр. та.

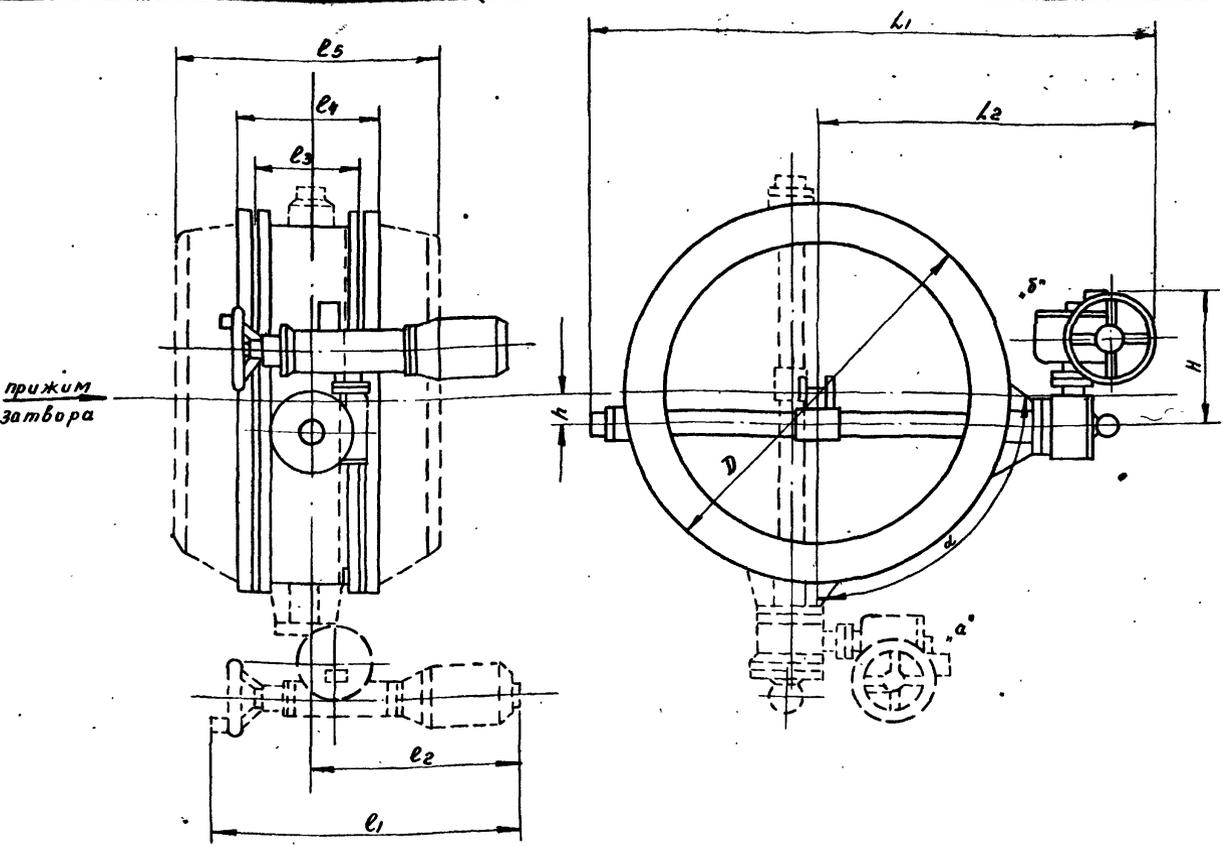
Глава
Управл.
Моспроект-1
Мастерская №8

Объект
19-67-423
Арх.

Метелкина
Айбасова
Умарова
Попов
Захарова

Курляков
Савич
Самойлов
Цыплаков
Виллаков

ГЛАВПУ
Управление
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №8



Примечания:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-B.
2. Размер l_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной ванной вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.600	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин U=220/380 В	273
КБ.0127.800	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	Лос. 32-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин	478,5
КБ.0127.1000	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	U=220/380 В	1422

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600	600	1150	650	930	600	300	425	—	500	60	910	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин U=220/380 В	459
КБ.0129.800	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	Лос. 32-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин	1116
КБ.0129.1000	1000	1570	1000	963	780	500	—	780	575	95	1310	U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	800	350	—	535	500	70	600	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	565	96	1095	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м h=1260 об/мин U=220/380 В	1592

Копия с альбома ЛКС-66-5-3 стр. 7¹/₄ 14262

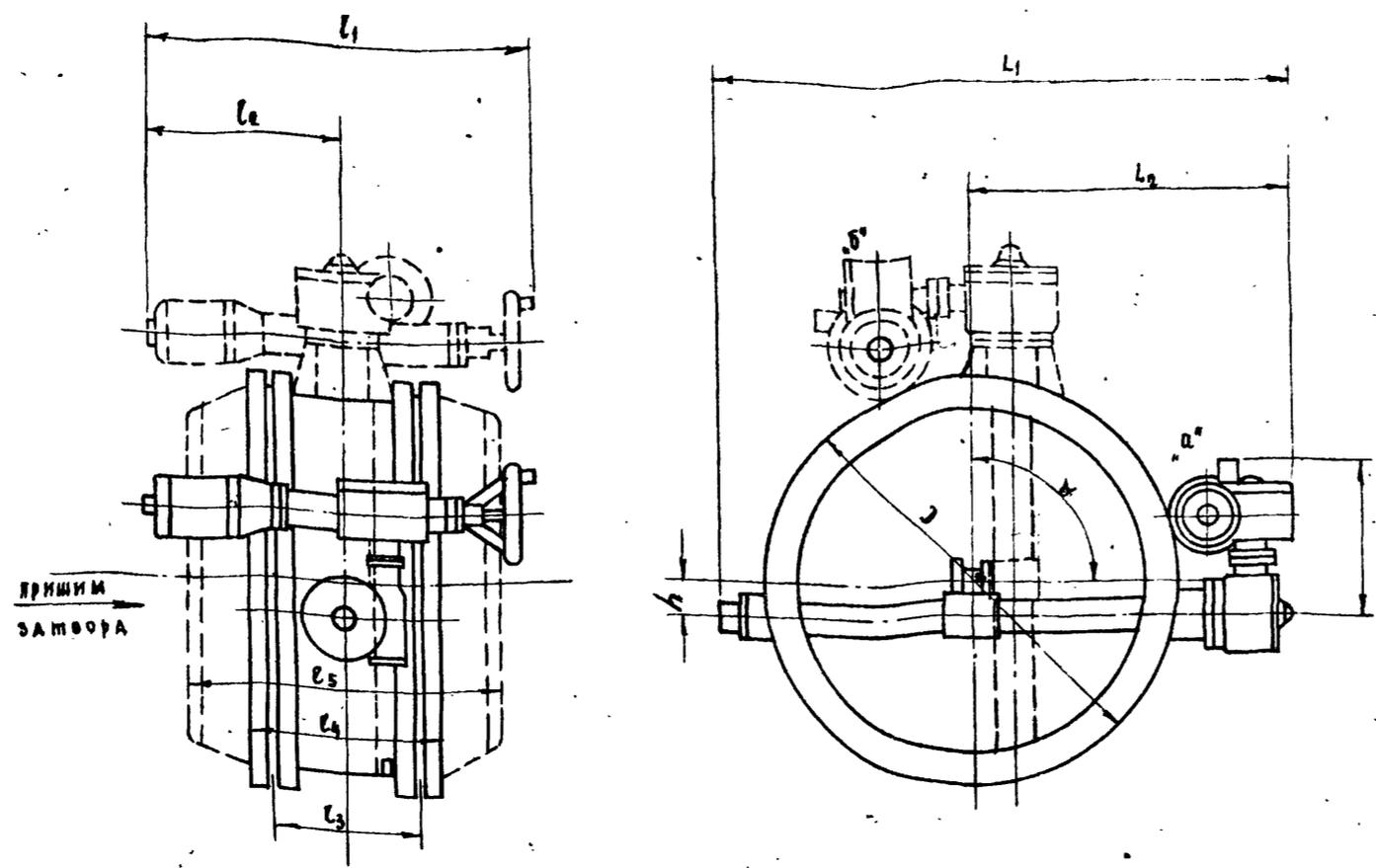
1967

Для всех типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Герметические клапаны с электроприводами типа „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных воздухопроводах по схеме III; Ду: 450; 600 ÷ 1200 мм P=2 кг/см² и P=20 кг/см²

Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование

Лист 08-III-15



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8
2. Размер L_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной валикой вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения "а" в положение "б" (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана против часовой стрелки на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_v	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг		
Клапаны на статическое давление 2 кг/см ²													
КБ. 0127.600 ^а	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	АЭС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	275
КБ. 0127.800 ^а	800	1505	905	963	375	400	480	—	500	75	975	АЭС-31-4Ф2 P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	478,5
КБ. 0127.1000 ^а	1000	1760	1080	963	185	500	500	—	575	95	1280	АЭС-32-4Ф2 P=1,0 кВт	1445
КБ. 0127.1200 ^а	1200	2005	1220	963	185	500	550	—	575	96	1490	n=1260 об/мин U=220/380 В	1422

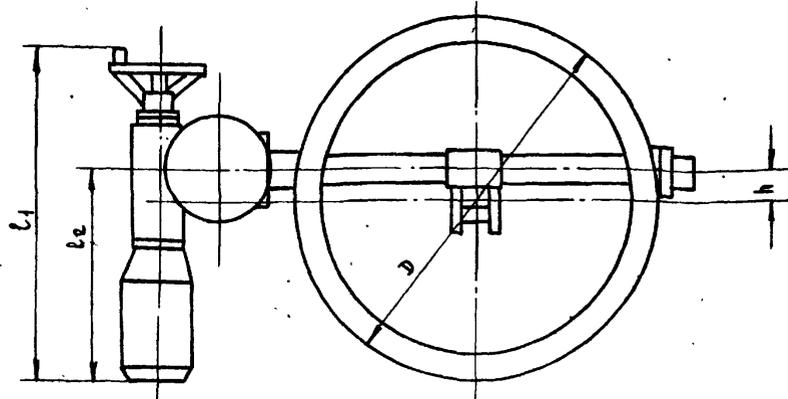
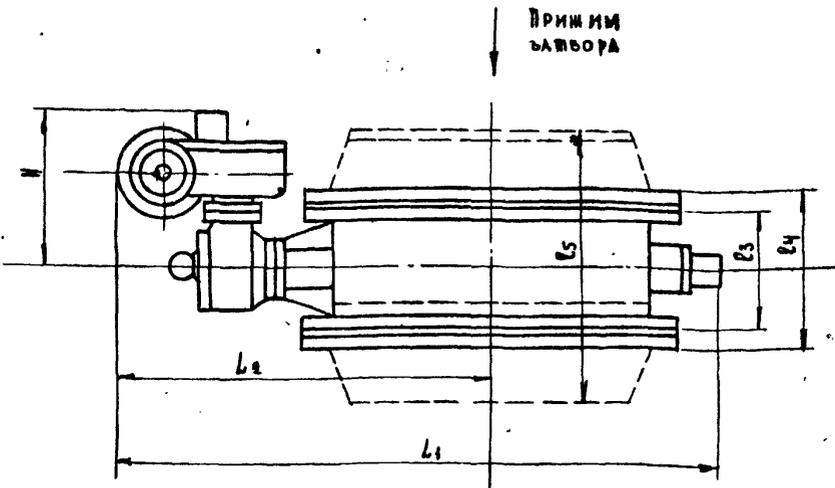
Обозначение клапана	Диаметр клапана d_v	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг		
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см ²													
КБ. 0129.600 ^а	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	АЭС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ. 0129.800 ^а	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	АЭС-32-4Ф2	1116
КБ. 0129.1000 ^а	1000	1760	1080	963	185	500	—	780	575	95	1310	P=1,0 кВт n=1260 об/мин	1960
КБ. 0129.1200 ^а	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей													
КБ. 0131.450	450	1183	773	930	350	350	—	535	500	70	660	АЭС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ. 0131.800	800	1650	1040	1000	600	400	—	700	565	96	1095	АЭС-31-4Ф2 P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

Копия с альбома "АЭС-66-5-3" стр. 8 в/ч 14262

Исполнил: Метелкина А.Б., Абрамова А.В., Усубова З.У., Попов С.С., Захаров С.С.
 Проверил: Копировал: Кириллов С.В., Савич С.А., Шибанов С.И., Цыплаков С.И., Цыплаков С.И.
 Руководитель проекта: Мясоедская Ю.В.
 Руководитель: Мясоедская Ю.В.
 Проект: Мясоедская Ю.В.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Герметические клапаны с электроприводами типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме-IV. $d_v=450; 600=1200; P=2 \text{ кг/см}^2; P=20 \text{ кг/см}^2$	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 08-III-16
------	--	---	--	----------------

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	Диаметр клапана Ду	L1	L2	L3	L4	L5	H	h	D	Тип и характеристика электродвигателя	Вес в кг		
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	273
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	АОС-32-4φ2	478,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440		1422
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см²													
КБ.0129.600 ^а	600	1115	650	930	600	300	425	—	500	60	810	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	АОС-32-4φ2	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	—	780	575	96	1310	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530		2745
КЛАПАНЫ ДЛЯ ВЫХОДНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	600	350	—	535	500	70	660	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	700	565	96	1095	АОС-41-4φ2 P=1,7 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

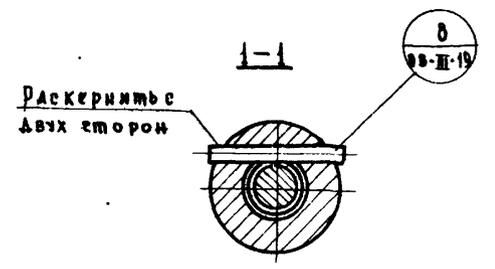
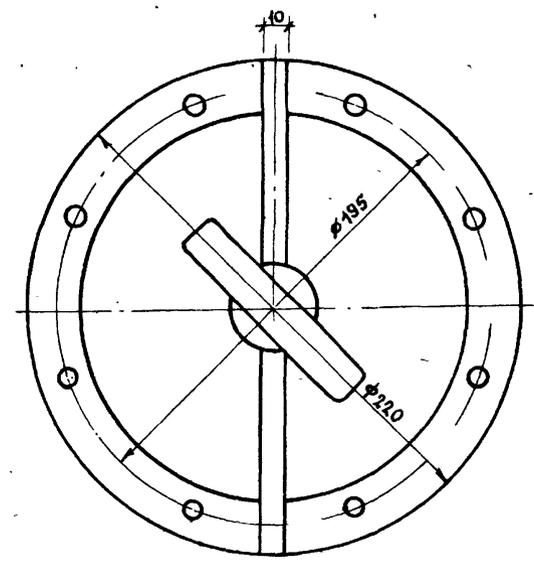
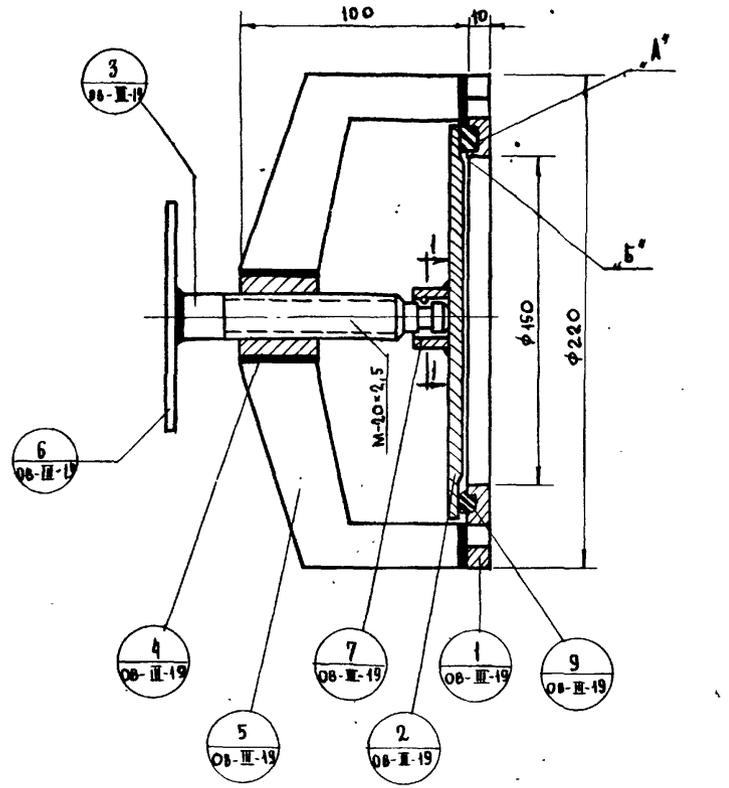
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Технические характеристики клапанов см. на листе И 08-III-8.
2. Размер L5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной ванию вниз возможно при консистентной смазке. Положение клапана тарелью вниз не допускается.
4. Изготовитель - п/я в - 2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома, АКС-66-5-3" стр. 9 в/ч 14262

КОМОЧКИНА
Е-ФРИМБЕВА
ЮРЬЕВА
ПОПОВ
Золоторова.
Исполн.
Копирова
Проверил
Дук Сектор
Г.И. НИЖЕНКО
Курилов
Савиц
Салищев
Цыпачков
Цыпачков
Г.И. НИЖЕНКО
ГЛАВАНУ
Управленец
МОСПРОЕКТИ-1
Мастерская №8

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с электроприводами типа Б" и В" с установкой на вертикальных воздухопроводах D=450, 600, 1200 мм; P=2 кг/см ² и P=20 кг/см ² .	Типовой проект ТД К-И-1-67 Часть II. РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-17
------	---	--	---	----------------



КОМПЕТЕНЦИЯ	КОМПЕТЕНЦИЯ	КОМПЕТЕНЦИЯ	КОМПЕТЕНЦИЯ
СЕРГЕНЬ	СЕРГЕНЬ	СЕРГЕНЬ	СЕРГЕНЬ
КОРЬ	КОРЬ	КОРЬ	КОРЬ
ЗАХАРОВА	ЗАХАРОВА	ЗАХАРОВА	ЗАХАРОВА
УКУРОВА	УКУРОВА	УКУРОВА	УКУРОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
ГЛАВН. ПРОЕКТАНТ	ГЛАВН. ПРОЕКТАНТ	ГЛАВН. ПРОЕКТАНТ	ГЛАВН. ПРОЕКТАНТ
РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.	РУК. ГР. ИНЖ.
СЕРИАЛ	СЕРИАЛ	СЕРИАЛ	СЕРИАЛ
САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ
ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ	ЦИПЛАКОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ
САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ

ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МАСТЕРСКАЯ №1
МАСТЕРСКАЯ №2

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ВЕС	ПРИМ.
9	ПРОКЛАДКА Ф76х156х8	1	Резина теплоустойчивая	шт.	—	Б/Ч
8	ШТИФТ ДИАМЕТР 4гх30	1	ГОСТ 3123-58	шт.	0,004	Б/Ч
7	КОЛЬЦО	1	Ст.3	шт.	0,051	0,051
6	РУЧКА	1	Ст.3	шт.	0,63	0,63
5	РЕБРО	1	2	Ст.3	0,29	0,58
4	ВТУЛКА	1	Ст.3	шт.	0,199	0,199
3	ВИНТ	1	Ст.3	шт.	0,3	0,3
2	ПРИШИМ	1	Ст.3	шт.	1,15	1,15
1	ФЛАНЕЦ	1	Ст.3	шт.	1,6	1,6
Итого					4,4	ВСЕГО

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ПРИМЕЧАНИЯ

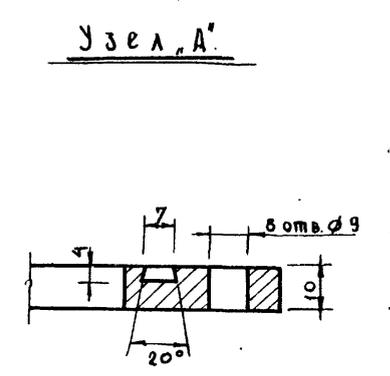
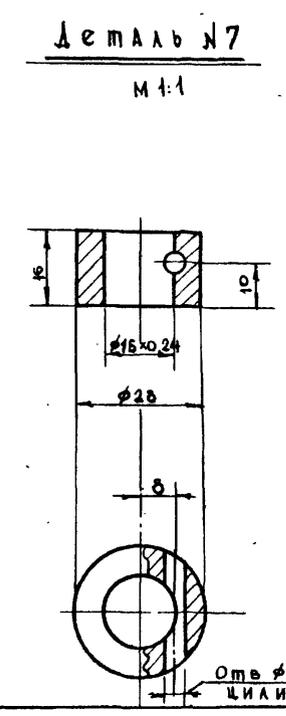
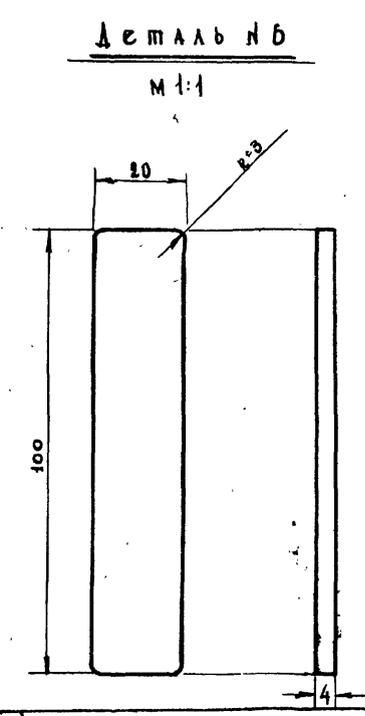
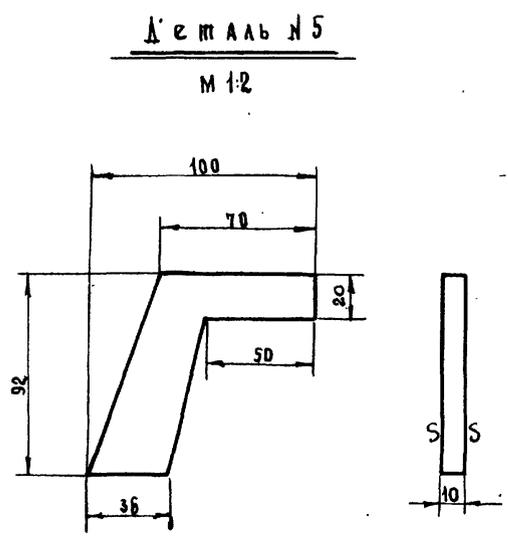
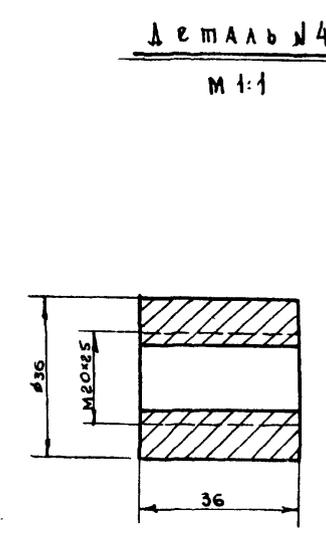
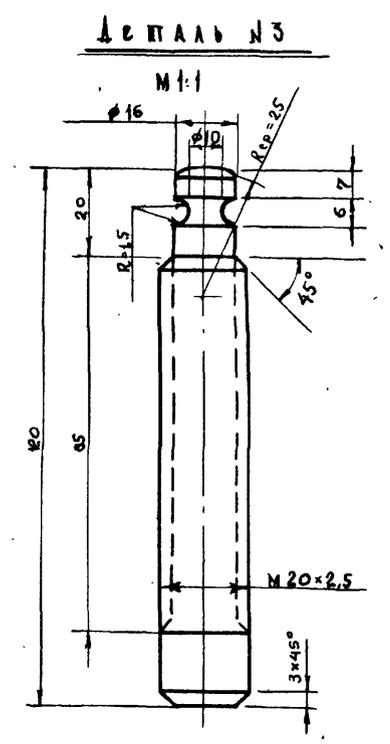
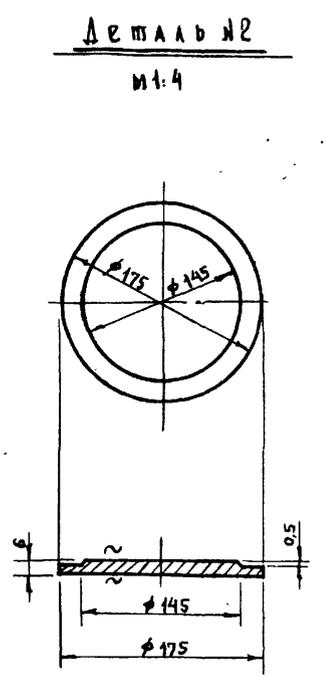
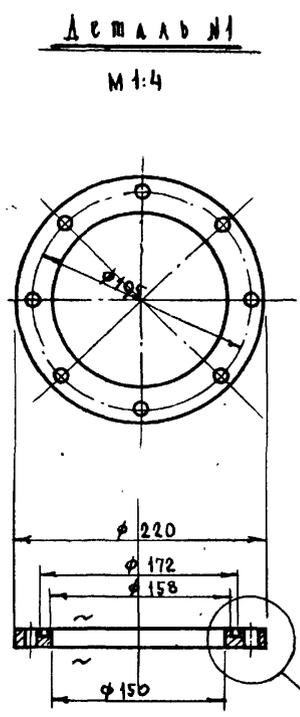
1. Сварить дуговой электросваркой. Сварку производить электродами Э-42.
2. Сварные швы зачистить.
3. Резиновую прокладку /дет.9/ крепить к фланцу /дет.11/ с помощью клея ИВВ.
4. Окрасить масляной краской „серо-дикий“ цвета за 2 раза за исключением поверхности „А“ и „Б“.
5. Вес регулирующей заглушки 4,5 кг.
6. Все размеры даны в мм.
7. При разработке РГЗ-150 использованы чертежи разработанные ЦНИИ ЧСМБВО МВД СССР (индекс изделия УК ЦНИИ черт. №16000000) и чертежи металлургического завода №3 Треста производственных предприятий Глав МЖУ.
8. Изготовитель - завод №3 Треста производственных предприятий Глав МЖУ.

Назначение:

Регулирующие заглушки предназначены для периодического переключения переменного количества воздуха из одного помещения в другое.

1967	Автом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Общий вид и спецификация.	Типовой проект ТАК-Н-1-69 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 06-III-18
------	---	--	--	----------------

Объект	19-67-423
Арх.	
КОМОЧКИНА СЕНЧОВА КОРЬСВ ЗАХАРОВА УКРУРОВА	
Исполнила КОПИРОВАЛ ПРОВЕРИЛ РАСЧЕТЫ РАСЧЕТЫ	
КИРИЛЛОВ САВИЧ БАЛИШЕВ ЦЫПЛАКОВ ЦЫПЛАКОВ	
ГЛАВ. УПРАВ. РУК. МАСТЕРСКОЙ ГЛАВ. КОНСТРУКТОР РУК. СЕКТОРА ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	
ГЛАВ. АПУ УПРАВЛЕНИЕ МОПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №10	

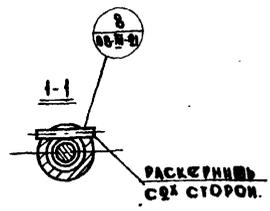
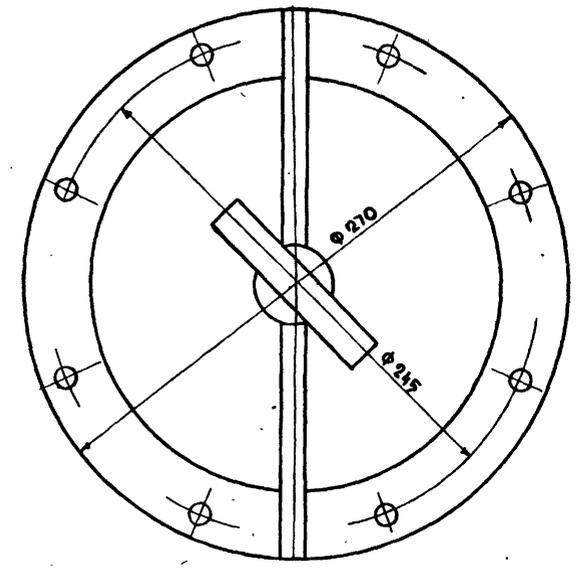
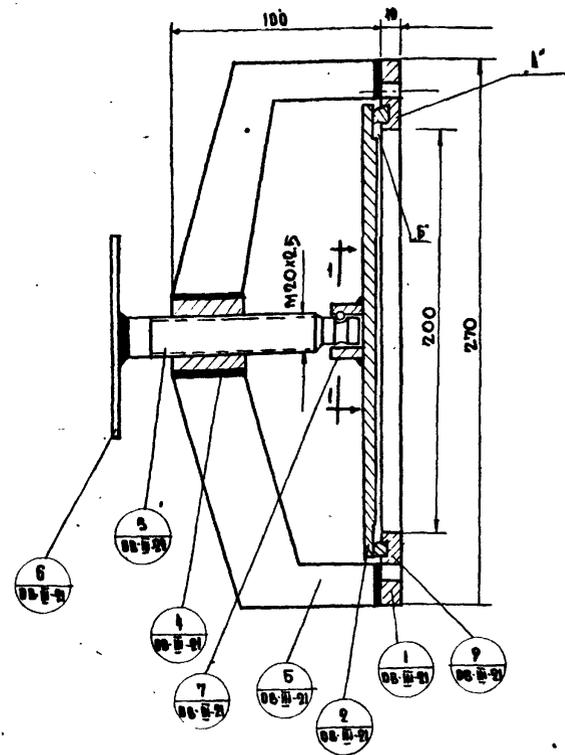


Примечание:
Общий вид, спецификация и основные примечания даны на листе №18.

От φ14 под штифт цилиндрический

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Регулирующая заглушка РРЗ-150. Детали и узлы.	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-19
------	---	---	--	----------------

Исполнил: *А.М.М.* Комочкина Е.И.
 Проверил: *Л.В.С.* Бонимцева Ю.В.
 Рук. секции: *Л.В.С.* Попов В.А.
 Рук. цеха: *Л.В.С.* Закирова З.А.
 Рук. проекта: *Л.В.С.* Цыпачков В.А.
 Рук. мастерской: *Л.В.С.* Цыпачков В.А.
 Рук. цеха: *Л.В.С.* Цыпачков В.А.
 Рук. проекта: *Л.В.С.* Цыпачков В.А.



№ поз.	Наименование	Условное обозначение	Материал	Средн. вес	Всего	Примеч.	
9	ПРОКАЛКА Ø176x150x8	—	1	РФ3НТРАОС10 КАБ СР. ПРОТЯЖИ	—	6/4	
8	ШТИФТ ЦИАНИД. 4ГХ30	—	1	ГОСТ 3128-60	0.004	0.004	6/4
7	КОЛЬЦО	—	1	СТ.3	0.061	0.061	—
6	РУЧКА	—	1	СТ.3	0.063	0.063	—
5	РЕБРО	1	2	СТ.3	0.45	0.70	—
4	ВТУЛКА	—	1	СТ.3	0.199	0.199	—
3	ВНИИ	—	1	СТ.3	0.3	0.3	—
2	ПРИЖИМ	—	1	СТ.3	1.9	1.9	—
1	ФЛАНЦА	—	1	СТ.3	2.08	2.08	—
Итого							

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СВАРИТЬ ДУРОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
 - 2 СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
 - 3 РЕЗИНОВУЮ ПРОКАЛКУ (ДЕТ.9) КРЕПИТЬ К ФЛАНЦУ (ДЕТ.1) С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ ИВБ.
 - 4 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ "СЕРЕДИЧКО" ЦВЕТА ЗА 2 РАЗА, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ "А" И "Б"
 - 5 ВЕС РЕГУЛИРУЮЩЕЙ ЗАГАУШКИ - 5,3КГ
 - 6 ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
 - 7 ПРИ РАЗРАБОТКЕ РГЗ-200 ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ЦИНИА УСМПВО МВД СССР (ИНДЕКС ИЗДАНИЯ УК ЦИНИА ЧЕРТЕЖ 116000000) И ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЗАДА №3 ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГЛАВМЖУ
 - 8 ИСПОЛНИТЕЛЬ - ЗАВОД №3 ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГЛАВМЖУ.
- Назначение
 Регулирующие заглушки предназначены для периодического перетекания определенного количества воздуха из одного помещения в другое.

ГЛАВЛЕН
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОС ПРОЕКТИ-
 МАСТЕРСКАЯ №18

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Регулирующая заглушка РГЗ-200 общей вид. и спецификация.	Типовой проект ТДК-И-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИНСИ 06-И-70
------	---	--	---	-----------------

Объект
19-67-408
Арх. №

КОМОЧКИНА
ЕКОМЬСЕВА
ЮРЬЕВ
Талал
Захарова

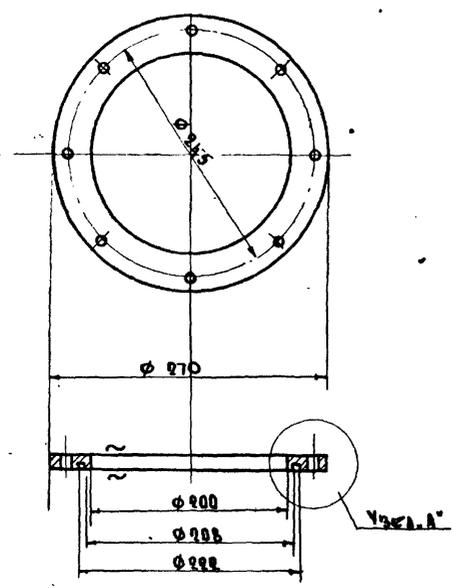
ИСПОЛНИ
КОПРОВАЯ
ПРОВЕРИЛ
ДУК СЕКТОРА
Г.Л. НИЖ. П.Р.

КУРЧАЛОВ
САВЧУ
САИШЕВ
ЦЫПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ

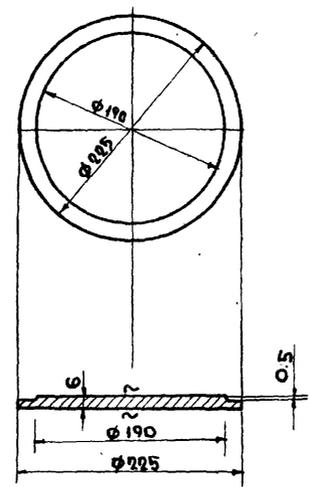
Г.Л. НИЖ. Ч.П.Р.
ДУК НАСТРОИТЕЛЬ
САХИМЕРЕКТОР
ДУК СЕКТОРА
Г.Л. НИЖ. П.Р. П.А.

ГЛАВНЫЙ
УПРАВЛЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МАШИНОСТРОЕНИЯ

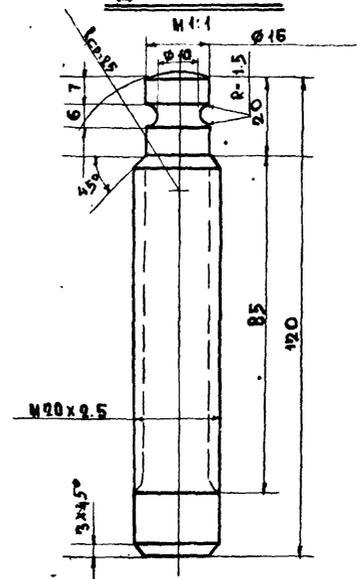
Деталь №1
М 1:4



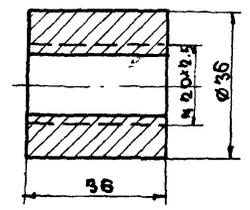
Деталь №2
М 1:4



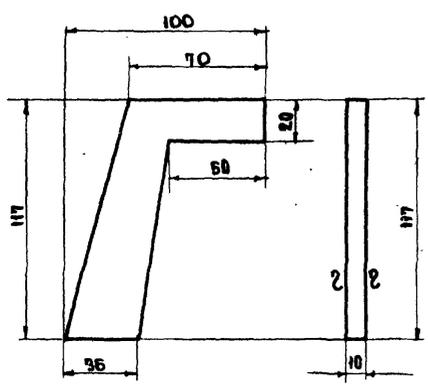
Деталь №3
М 1:1



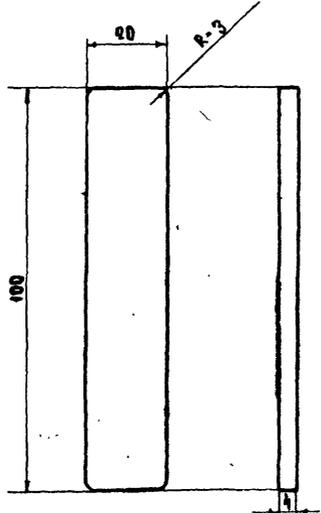
Деталь №4
М 1:1



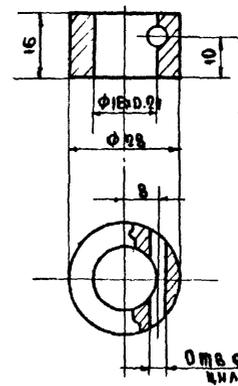
Деталь №5
М 1:2



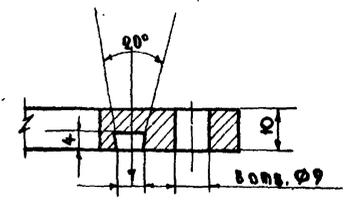
Деталь №6
М 1:1



Деталь №7
М 1:1



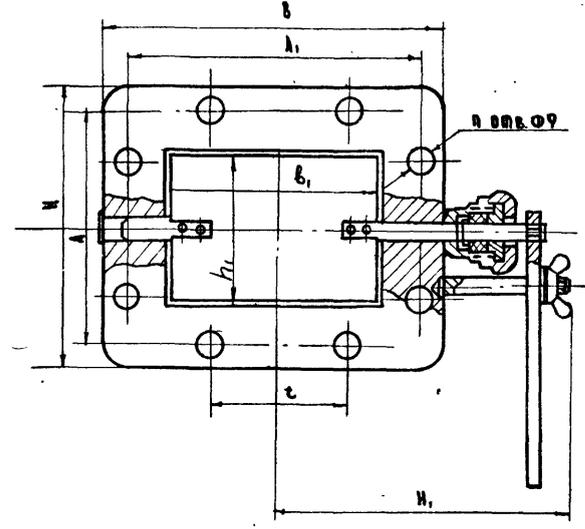
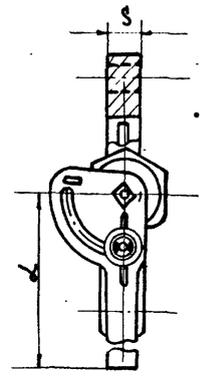
Узел. А



ПРИМЕЧАНИЕ:

ОБЩИЙ ВИД, СВЕТОФИКАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ № 06-И-20

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАКАУШКА-РРЗ-200 Детали и узлы	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ РК-И-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование	Лист 06-И-01
------	---	--	---	-----------------



О С Н О В Н Ы Е Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И:

1. Давление P ра - 0,85 кг/см²
2. Присоединительные размеры по ОН 9-91-58.
3. Технические условия по ОН 9-210-60.
4. Материал - сталь, легкий сплав АМГ-58.
5. Изготовитель - завод Р 6107, г. Ленинград.

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ
РАЗМЕРЫ В ММ

№ позиции	архивная условная	размеры спорной прямоугольной секции	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ											ПЛОЩАДИ				СТАЛЬНЫЕ		ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА		
			РАЗМЕРЫ						К-ВО ОТВ					ПЛОЩАДИ КОРПУСА	ВЫСЯ РИКОЯЖКИ	№ ЧЕРТЕЖА	ВЕС КГ	№ ЧЕРТЕЖА	ВЕС КГ			
			НАРУЖН.	МЕЖДУ ОТСАМ РАССТОЯ. ОТВ.	ПО СВЕРЛОМ		ВСЕГО	ШАГ	ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ОТВ		ВЫСЯ РИКОЯЖКИ	ПЛОЩАДИ КОРПУСА	СТАЛЬНЫЕ							ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА	№ ЧЕРТЕЖА	ВЕС КГ
					Н	В			Н	В												
1	d3 150	100	200	155	255	145	235	2	8	18	46	100	200	14	14	184	120	545 - 03.149	2,49			
2	d4 200	120	280	175	355	155	315	4	8	28	58	120	280	14	17	226	242	160	545 - 03.142	2,40		
3	d3 250	140	320	246	338	228	316	4	8	28	64	140	320	14	17	228	242	160	545 - 03.145	4,24		
4	d3 300	140	390	246	446	228	426	4	8	24	54	140	390	2,0	2,2	296	298	160	545 - 03.146	6,92		
5	d3 350	140	550	246	606	228	588	4	12	52	58	140	550	2,0	2,2	377	379	160	545 - 03.147	9,20		
6	d4 350	240	420	227	477	277	457	6	10	52	46	240	420	2,0	2,2	312	314	160	545 - 03.148	5,4		
7	d4 400	240	550	227	607	277	587	6	12	56	48	240	550	2,0	2,2	377	379	160	545 - 03.149	10,19		
8	d3 450	220	580	250	640	330	620	6	12	56	52	220	580	2,0	2,2	394	396	160	545 - 03.150	12,15		

С О Р А С О В А Н О:

Представитель

В/ч 52695

/САМОХИН/

З-д изготовитель

ВОДЯ. ВОДЯНСЬ

2.И.68г.

Р-6107

г. Ленинград

Выявлено по материалам альбома судовой арматуры РН-60.

* Размеры указываются при заказе заслонок

Копия с альбома АКС-65-5-3 стр.22 в/ч 14262

ГЛАВНЫЙ УПРАВЛЯЮЩИЙ МОСПРОЕКТИ-НАСТРОЙКА №8

ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОПИРОВАЛ ПРОВЕДЕНА РИК. СЕКТОРА РА. ИИИ. ПР-МА

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	ЗАСЛОНКИ ДРОССЕЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С САЛЬНИКОМ ОН 9-275-61	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАК-И-1-67 Часть II Раздел II	ИИИИ 05-И-23
------	---	--	--	--------------

ВБЕКМ
19-67-423
Арх.№

МЕРКАВИНА
ЕДИНЬЕВА
УКРОВА
ПОЛОВ

ИСПОЛНИ
КОПРОВА
ПРОВЕРКА
РУК. СЕКТОРА

КОНТРОЛЬ
САШИН
ЦЫПАНОВ

РА. ИЛИ. УПР.
РУК. МАСТЕРСКОЙ
РА. КОНСТРУКТОР
РУК. СЕКТОРА

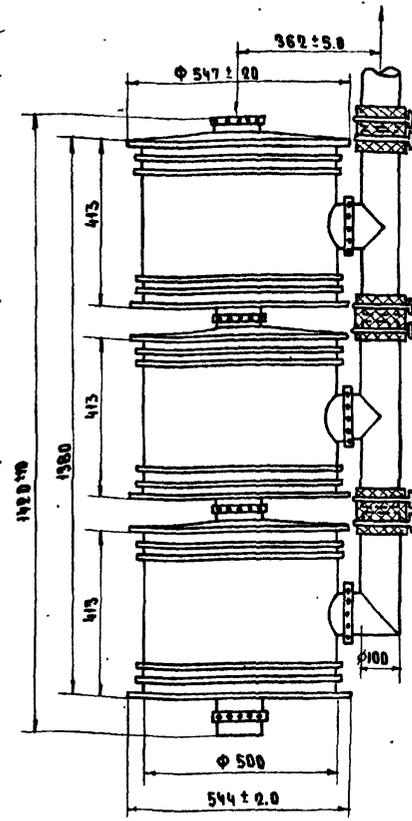
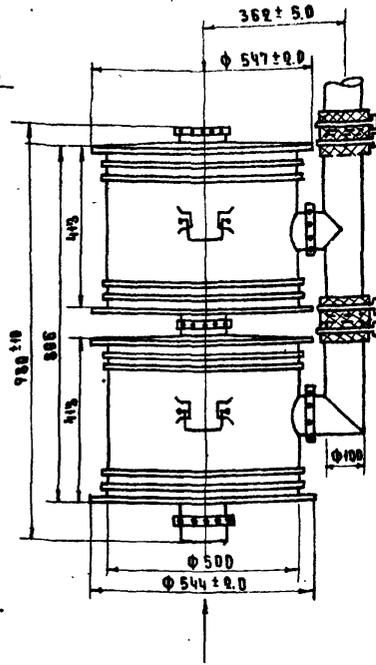
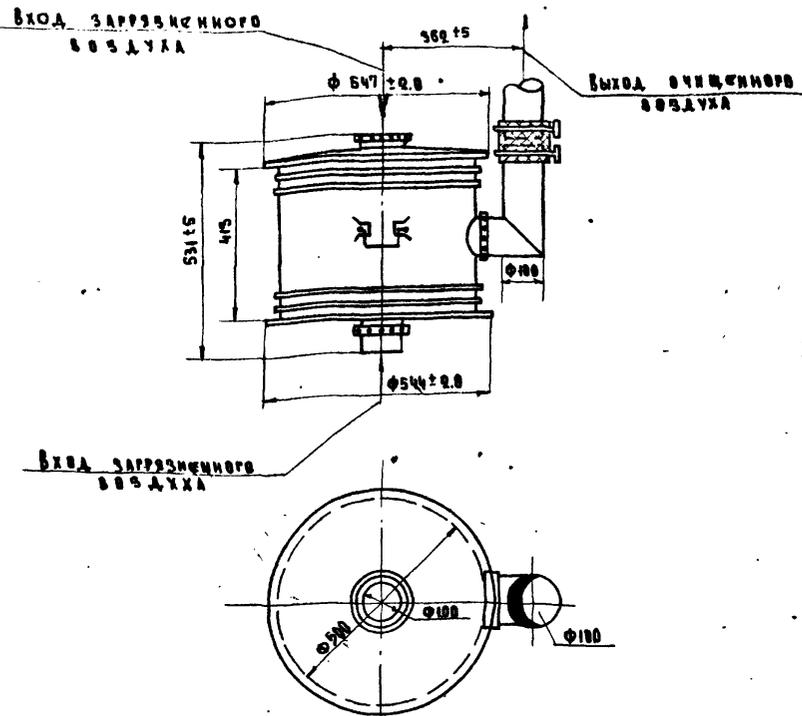
РА. ИЛИ. ПР. МА.
РА. ИЛИ. ПР. МА.

РА. В. АН.
УПРАВЛЕНИЕ
МОС. ПРО. СК. И.
МАСТЕРСКАЯ №19

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/ЧАС

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 2х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 м³/ЧАС

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ИЗ 3х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 300 м³/ЧАС



НАЗНАЧЕНИЕ

1. Фильтр воздухоочиститель ФН-100У предназначен для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 250-300 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

ПРИМЕЧАНИЯ

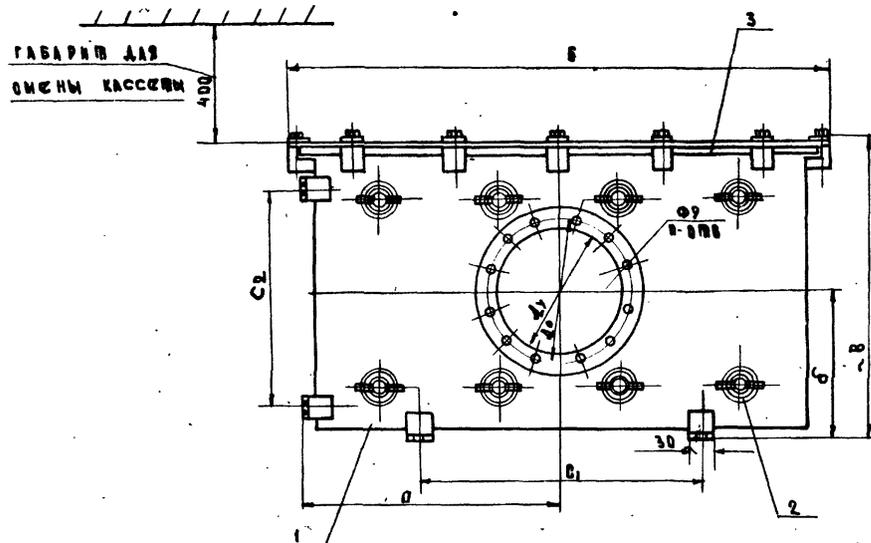
1. Фильтры ФН-100У могут монтироваться в колонки из 2х и 3х панелей. Монтаж в одной колонке более 3х панелей не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких панелей комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Настоящий чертеж разработан на основании чертежей предприятия №101, выданных в 1957г.
3. Все размеры даны в мм.
4. Цена одного панеля ФН-100У по постановлению см. СССР № 189/НО от 9/VI - 1958 - 60 руб. (цена 1967г.)
5. Изготовитель-предприятие №101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.

ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК

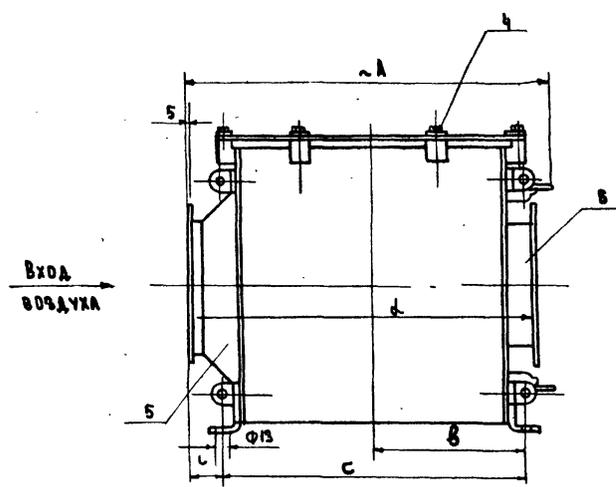
УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ	ПРОИЗВОД. м ³ /ЧАС	СОПРОТИВ. мм в.ст.	ВЕС в кг.	ПРИМЕР.
ФН - 100У	100	40 - 50	58	
2ФН - 100У	200	45 - 55	~ 120	
3ФН - 100У	300	50 - 60	~ 180	

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Фильтры-поглощители ФН-100У, 2ФН-100У, 3ФН-100У. Производительностью 100, 200, 300 м ³ /час. ОБЩИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТАК-Н-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист 26-И-24
------	---	--	---	--------------

Общий вид



Вид сбоку



Экспликация

№ п/п	Наименование
1	КОРПУС
2	БОЛТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ
3	КРЫШКА
4	БОЛТ
5	ДИФФУЗОР
6	ПАРУШОК

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

№ п/п	ИНДЕКС НАДЕЖНОСТИ	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	Н	О	П	Q	Φ	Φ ₀	п	ВЕС КОМПОНЕНТА	ВЕС К.П.	
1	ФМШ - 50/100	465	392	180	435	388	290	100	180	90	194	41	80	116	8	1	217						
2	ФМШ - 200/400	485	600	302	455	388	360	260	324	175	194	41	150	185	12	4	795						

*) ВЕС ВЗНТ БЕЗ ЗАРУШЕК

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	тип фильтра	
		ФМШ-50/100	ФМШ-200/400
1	Производительность м ³ /час номинальная	50	200
2	Производительность м ³ /час форсированная	100	400
3	Сопротивление кг/м ² при номинальной производ.	10	12
4	Сопротивление кг/м ² при форсирован. производ.	25	30
5	Тип кассеты	ФК-Г	ФК-Р

ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ПРЕДПРИЯТИЕ П/Я 101 ГОСКОМТЕСТА ПО ХИМИИ СОВЕТА Министров СССР
СКОПИРОВАНО ИЗ АЛЬБОМА В/И 4262 КС-52 СТ.10

ИСПОЛНИЛА
МЕДЕВЕВА
ЕФЕНЬЕВА
ТЕТЮХА
ПОПОВ
ЗАКАРОВА

ПРОВЕРИЛА
КОПЫРОВА
ПРОСВЯТА
РУК. СЕКТОРА
РА. ИИИ. ПР-МА

КОНТРОЛИРОВАЛ
САИШЕВ
ЦЫПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ

РА. ИИИ. УОР
РА. ИИИ. ПР-МА

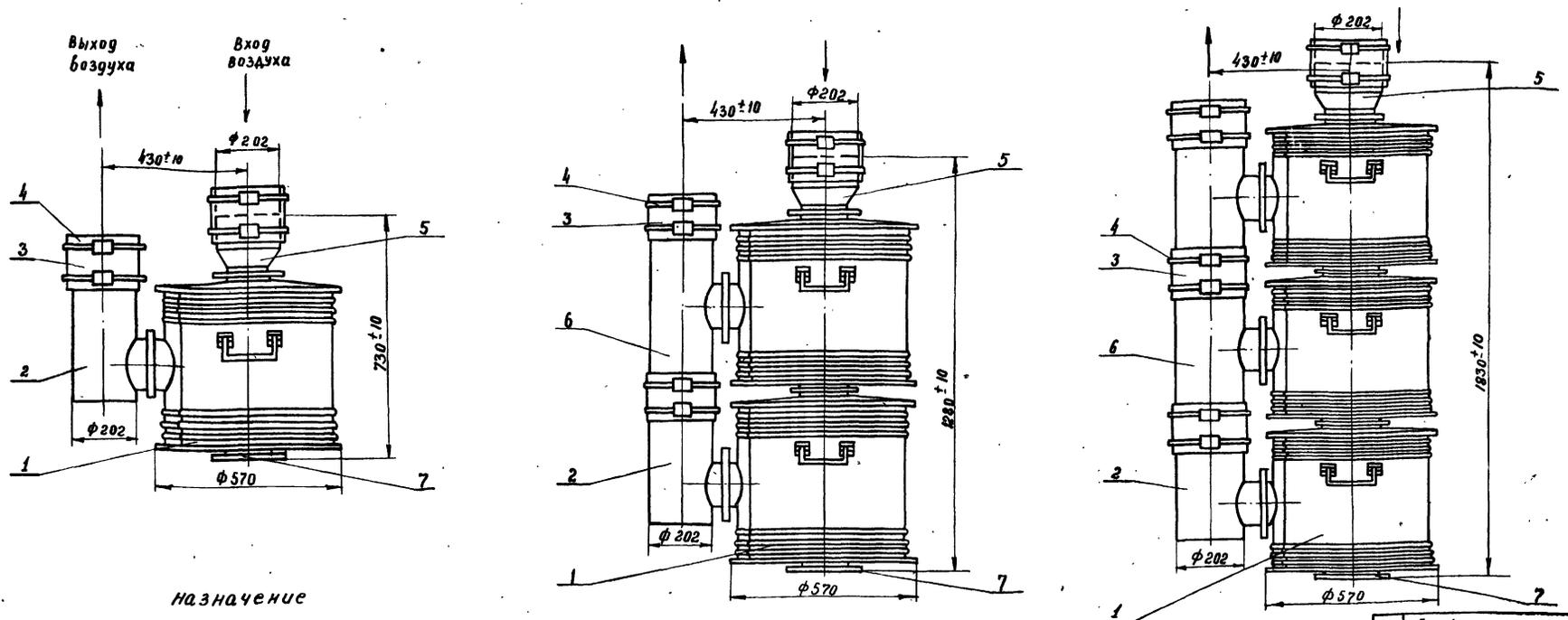
РА. ИИИ. ПР-МА

УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСЕКМ-1
МАСШТАБНАЯ № 8

1967	Альбом типовых решений систем очистки воды внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтр ФМШ 50/100; 200/400. Общий вид и техническая характеристика.	Типовой проект ОК-Н-1-67 часть II раздел II Внутреннее оборудование	Лист 08-III-26
------	--	---	---	-------------------

Объект
19-67-423
Арх. №
Комокина
Ефимьева
Уткина
Лавров
Захарова
Исполкин
Королева
Селин
Сычов
Милослав
Цыганков
Рл. инж. чл.р.
Рл. мастерской
Мл. инженер
Рл. сек. лаг.
Рл. инж. проекта
ГЛАВЛЕН
Управление
МОС.ПРОЕКТИ-1
МАСТЕРСКАЯ №8

Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции производительностью 300, 600 и 900 м³/час



назначение

1. Фильтр поглотитель фп-300 предназначается для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 900 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

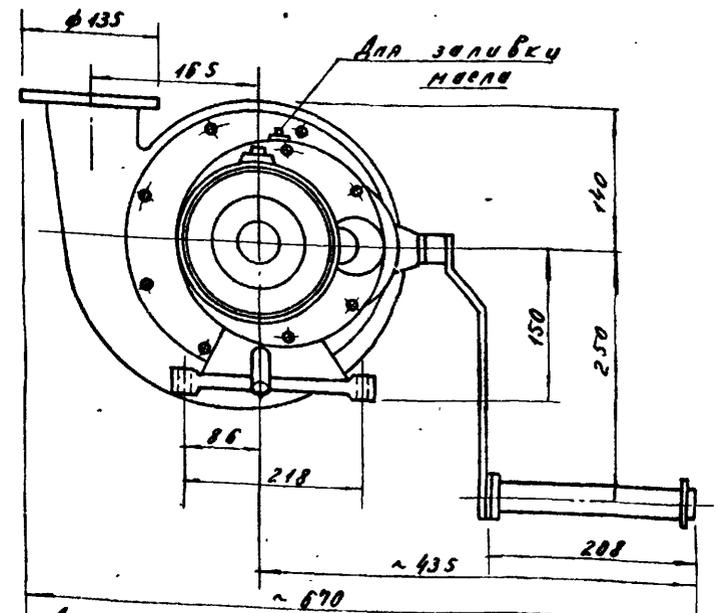
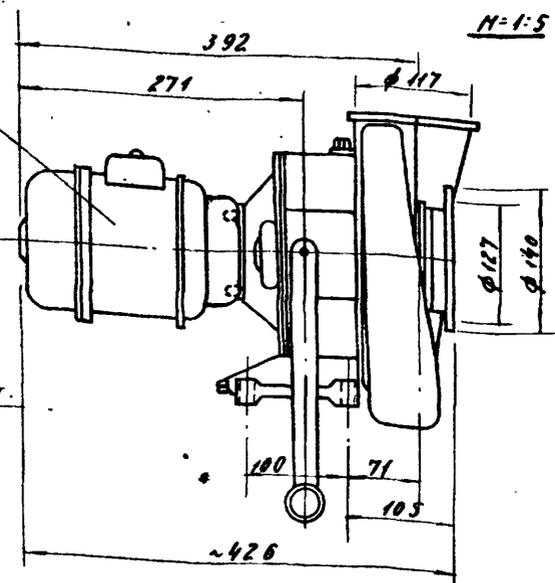
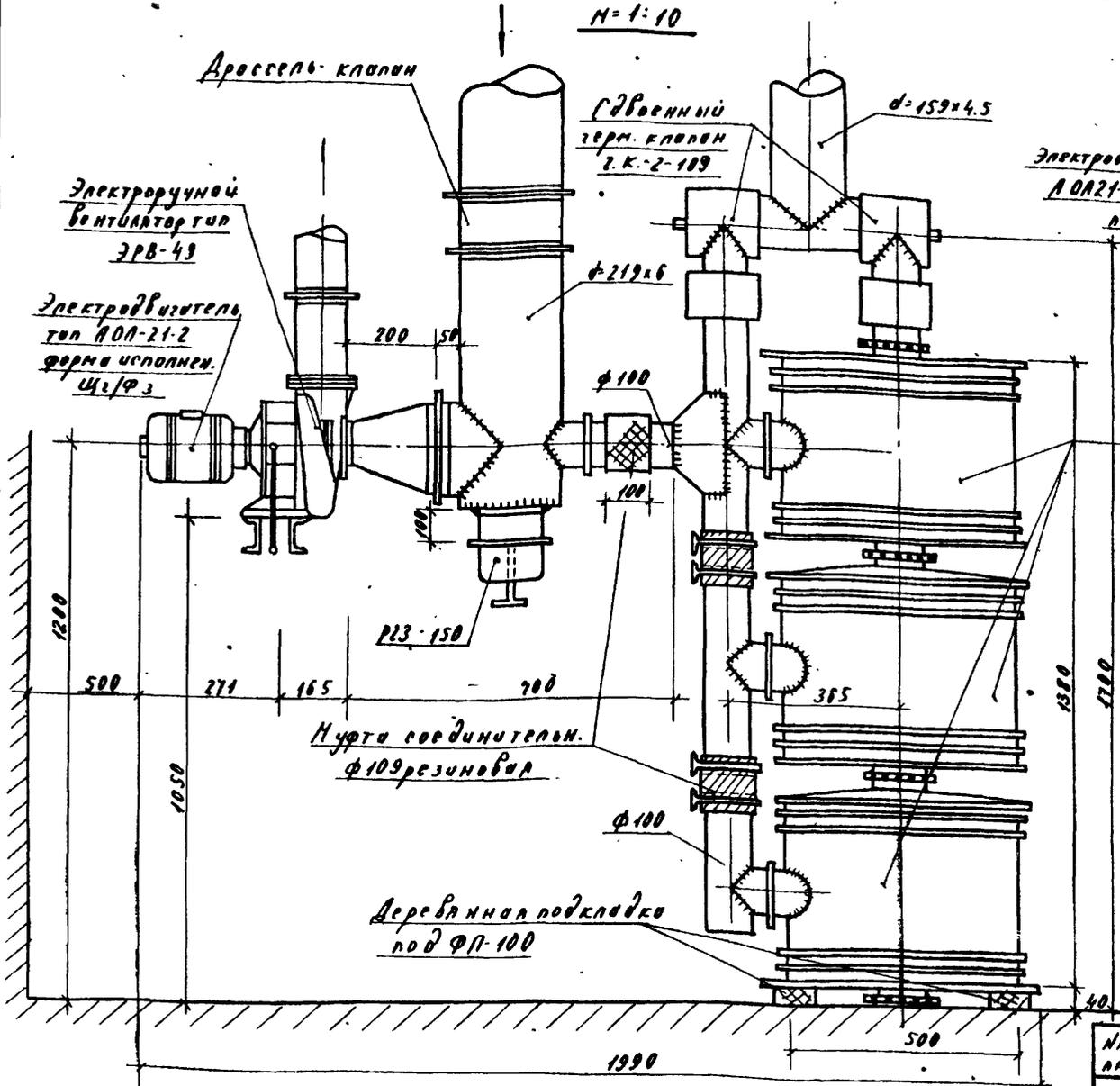
Примечания

1. Фильтры фп-300 могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов. Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Все размеры даны в мм.
3. Изготовитель - предприятие при Госкомитете по химии при см. СССР.

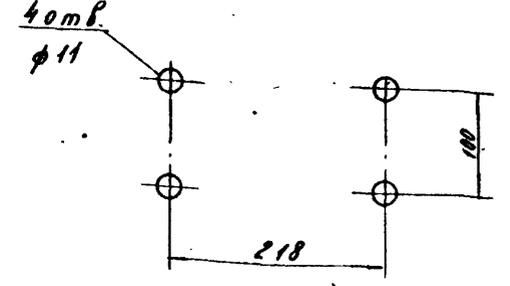
7	Доньшко
6	Тройник
5	Стакан СВ2
4	Хомут
3	Муфта
2	Патрубок
1	Фильтр-поглотитель фп-300
поз. Наименование	

Характеристика установок

Установка фильтров	производ. м ³ /час.	сопротивл. мм.в.ст.	Вес в кг
фп-300	300	85	66.0
2фп-300	600	85	130.0
3фп-300	900	85	193.0



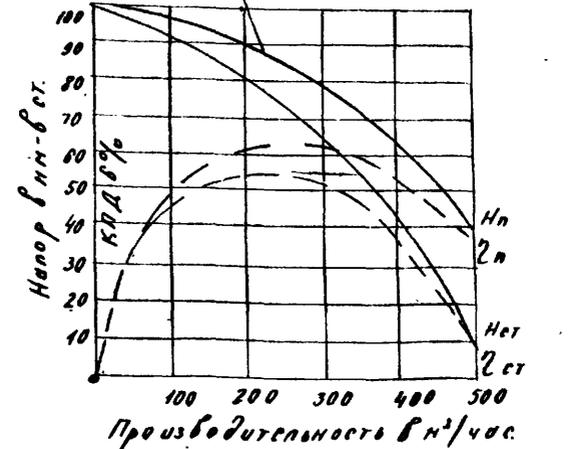
План разбивки отверстий под болты М1:5



Характеристика

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Полный напор при производительности 200 м³/час	мм. в. ст.	95
2	Полный напор при производительности 300 м³/час	мм. в. ст.	85
3	Коэффициент полезного действия в диапазоне произв. от 200 до 350 м³/час максим.	%	63
4	Число оборотов ротора	об/мин	2800
5	Нормальное число оборотов рукоятки	об/мин	45-47
6	Число людей, вращающих рукоятку	—	—
	- при производительности до 200 м³/час	человек	1
	- при производительности свыше 200 м³/час	человек	2
7	Эл. двигатель 3-фазный асинхронный с короткозамкнутым ротором	тип АОА 21-2; мощность	кВт 0,4
	Асинхронное число оборотов	об/мин	2800
8	Напряжение	Вольт	220/380

Аэродинамическая характеристика n=2800 об/мин.



Нп - полный напор вентилятора
Нст - статический напор вентилятора
ηп - полный КПД вентилятора
ηст - статический КПД вентилятора
копия с альбома КС-51 стр. 4 в/ч 14262.

Примечания:

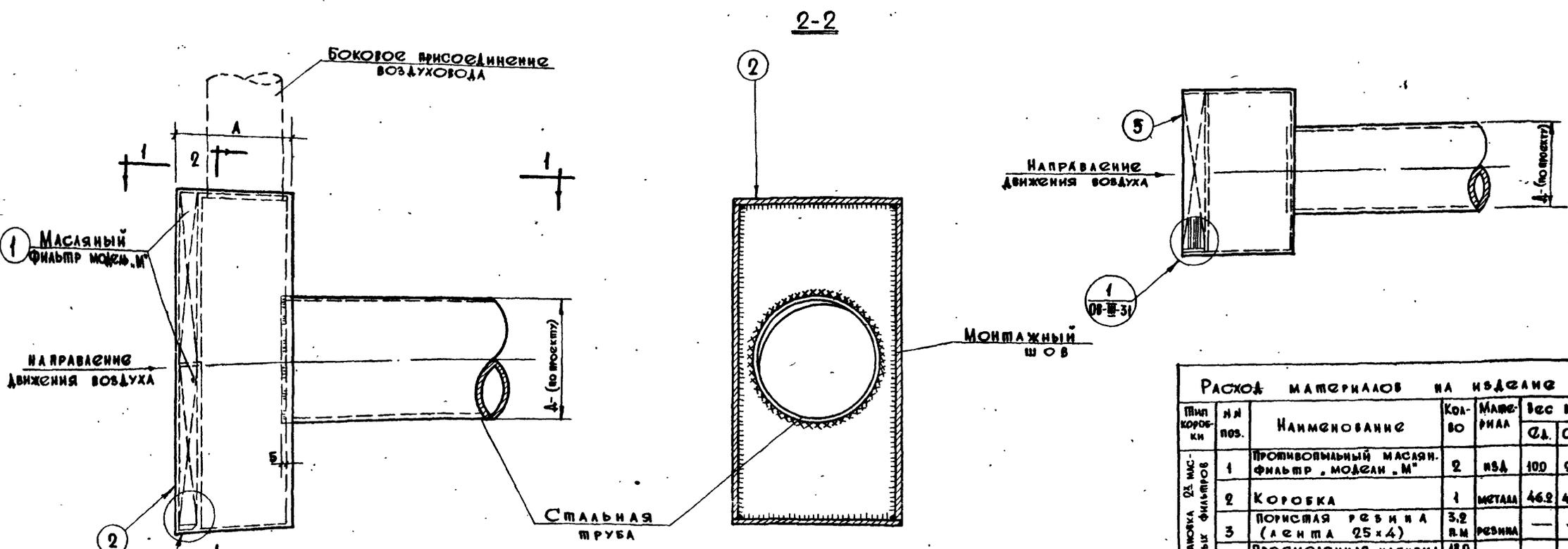
1. Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 предназначен для вентиляции защищенных сооружений при режимах чистой вентиляции и фильтро-вентиляции и для создания внутреннего избыточного давления воздуха (подпора) в сооружениях.
2. Электро-ручной вентилятор ЭРВ-49 предназначен для работы в комплекте с ФВА-49 и для режима чистой вентиляции.
3. Производительность ФВА-49 по режиму чистой вентиляции 400-450 м³/час, по режиму фильтро-вентиляции 300 м³/час.
4. Настоящий чертеж выполнен на основании технических условий, составленных техническим отделом Икшанской детской трудовой колонии и справочника по вентиляторам Рыгина, издание 1955г.
5. Все размеры даны в мм.

Материал	Исполнил	Кириллов
Адрес	Копировал	Савич
Учреждение	Проверил	Салищев
Подпись	Рис. сектора	Цыпачков
Закордон	Гл. инж. р-та	Милославков
	Гл. инж. цеха	
	Рис. мастерской	
	Тех. конструктор	
	Рис. сектора	
	Гл. инж. цеха	
	Гл. инж. цеха	
	Мастерская №1	
	Мастерская №1	

1957	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 и вентиляторный агрегат ЭРВ-49.	Типовой проект ТДК-М-1-87 часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование	Лист 0В-1129
------	---	---	--	--------------

УСТАНОВКА ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

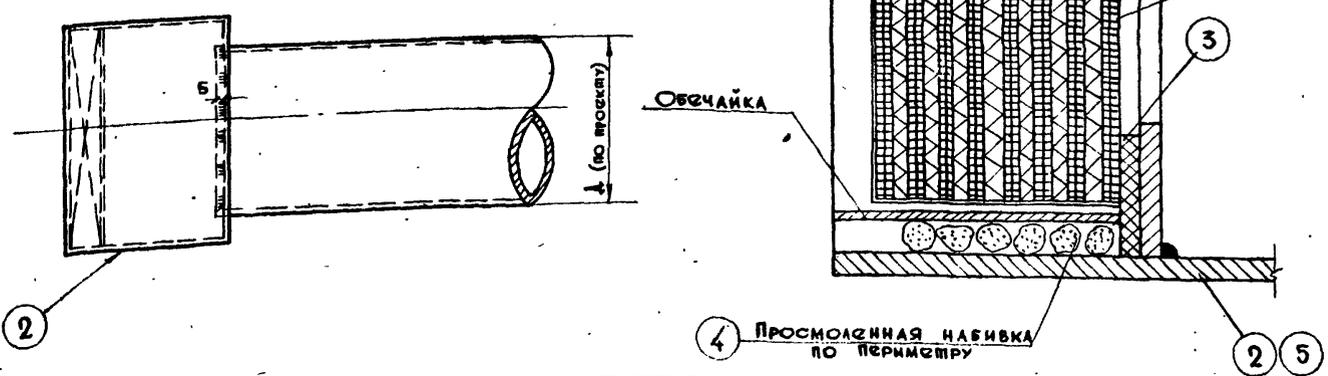
УСТАНОВКА ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА



Цыпакос	Пончарова
Мартынова	Чигарева
Гончарова	
Г. инж. пр.-ва	Вед. инженер
Киримов Е. А.	Савич В. С.
Кулумбеков Б. Г.	Исполнитель
Слащев Г. Б.	Копировала
Полов	Проверка
Г. инж. Управление	Рук. мастерской
Г. техник	Г. конструктор
Г. инж. сектор	Рук. сектора

ГЛАВ АПУ
Управление
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

1-1



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДАНИЕ

Тип коробки	№ поз.	Наименование	Количество	Материал	Вес в кг.		Примечания
					Дл.	Общ.	
Установка 2х масл. фильтров	1	ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛИ "М"	2	ИЗД.	100	200	с обечайкой
	2	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	46,2	46,2	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	3,2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА МЯГКАЯ	48,0	РЕЗИНА	—	—	
Установка одного масляного фильтра	1	ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛИ "М"	1	ИЗД.	10,0	10,0	с обечайкой
	5	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	27,8	27,8	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	2,2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА	44,0	РЕЗИНА	—	—	

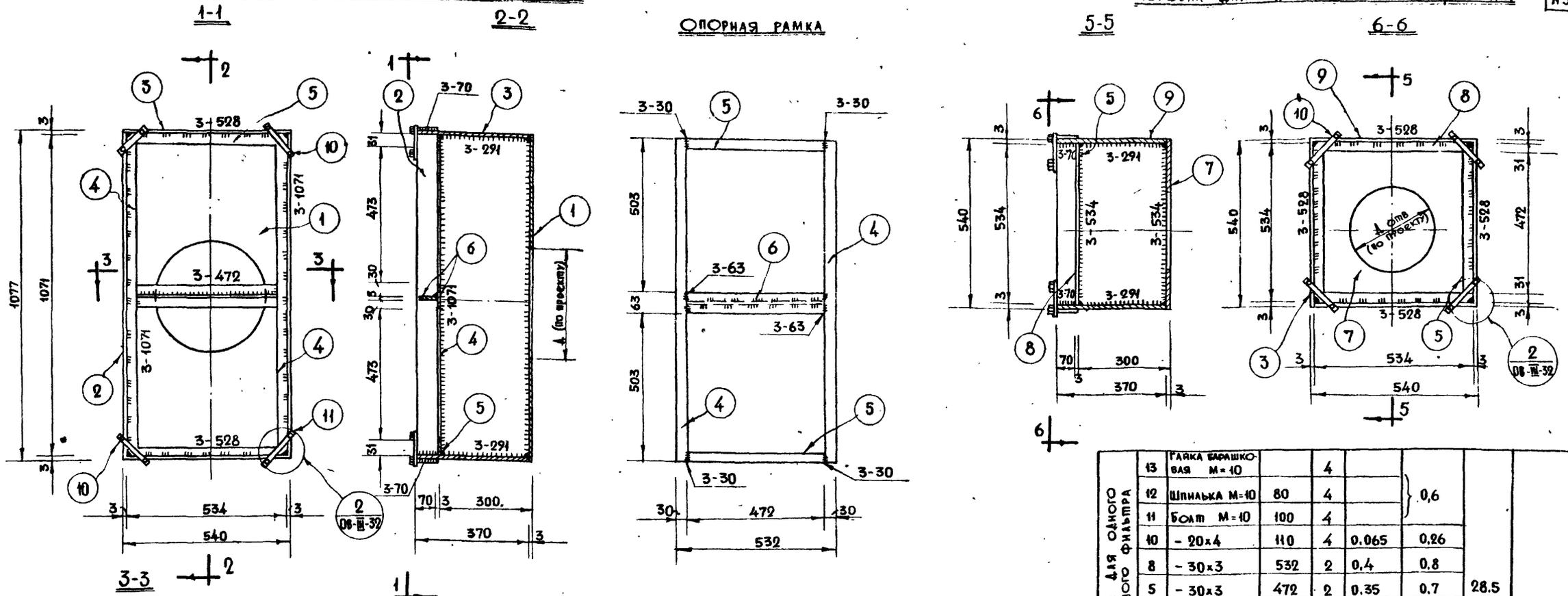
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция коробки дана на листе ОВ-И-32.
2. Фильтры устанавливаются так, чтобы воздух проходил сначала через крупную, а затем через мелкую сетку.
3. Промежутки между стенками коробки и обечайкой фильтра заделываются просмоленной набивкой.
4. При необходимости бокового присоединения воздухопровода размер "А" устанавливается проектом.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	УСТАНОВКА МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ В КАМЕРЕ	Листовой проект ТДК-И-1-67 ЧАСТЬ I РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист № ОВ-И-31
------	---	--------------------------------------	---	----------------

КОРОБКА ДЛЯ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

КОРОБКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
2. Все сварные швы приняты высотой 3мм.
3. Отверстие в коробках вырезается по диаметру трубы по месту.
4. Все швы должны быть плотными.
5. На болт поз. (11) надеть шайбу поз. (10); затем болт приварить к борту коробки с двух сторон, толщина 3мм, l=90мм.
6. Все сварочные работы производить по СНиП Ш.В-5-62.
7. Диаметр отверстия в элементах поз. (1) или (7) принимается по проекту.

КОРОБКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА	МАРКА	Сечение мм	длина мм	Кол-во штук	1 поз. всех		Вес марки кг	Примечания
					Вес	в кг		
13	ЛЯЖКА БАРАШКОВАЯ М=10			4				
12	Шпилька М=10	80		4		0,6		
11	Болт М=10	100		4				
10	- 20x4	110		4	0,065	0,26		
8	- 30x3	532		2	0,4	0,8		
5	- 30x3	472		2	0,35	0,7	28,5	
9	- 370x3	534		2	4,65	9,3		
3	- 370x3	540		2	4,7	9,4		
7	- 540x3	540		1	6,9	6,9		
13	ЛЯЖКА БАРАШКОВАЯ М=10			4				
12	Шпилька М=10	80		4		0,6		
11	Болт М=10	100		4				
10	- 20x4	110		4	0,065	0,26		
6	- 63x3	472		2	0,7	1,4		
5	- 30x3	472		2	0,35	0,7	46,6	
4	- 30x3	1069		2	0,75	1,5		
3	- 370x3	540		2	4,7	9,4		
2	- 370x3	1070		2	9,3	18,6		
1	- 540x3	1077		1	13,7	13,7		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлические коробки для установки масляных фильтров в камере.	Шпилькой проект ТАК-Н-1-67 часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист № 08-Ш-32
------	---	---	--	----------------

Цыплаков
 Гончарова
 Маркина
 Цигарева
 Тончарова
 Кириллов Е.А.
 Савин В.С.
 Кузнецов Б.Г.
 Салашев Г.Б.
 Попов
 Г.И.И.У.У.У.
 Р.У.У.У.У.
 Г.А.М.М.М.
 Г.А.К.К.К.
 Р.У.У.У.У.
 ГЛАВ АПУ
 Управление
 МОСПРОЕКТ-1
 Мастерская №18

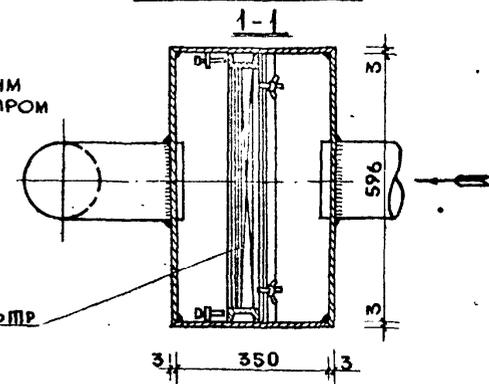
Объект
19-67-423
Арх. №

ЦИПЛАКОВ
ГОЩАРОВА
ГУСЕВ
ЧИТАРОВА
ГОЩАРОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
ВЕД. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИ
КОПИРОВАЛА
ПРОВЕРИЛ
КИРИЛОВ Е.А.
САВИЧ
КУЗНЕЦОВ
САЛИЩЕВ
ПОЛОВ
ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЕ
РУК. МАСТЕРСКОМ
ГЛАВ. МЕХАНОГ.
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СЕКТОРА

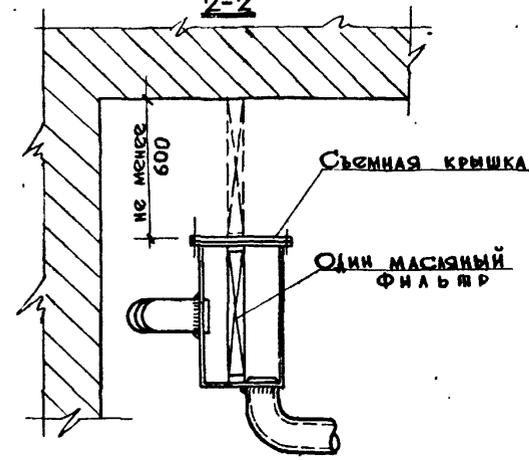
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСТРОЕКТА № 1
МАСТЕРСКАЯ № 18

ВАРИАНТ 1

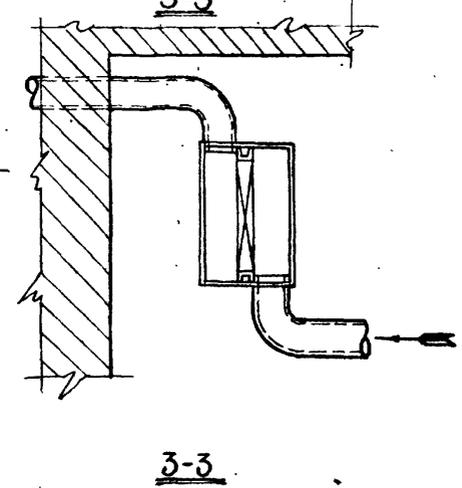
ВАРИАНТ С ОДНИМ
МАСЛЯНЫМ ФИЛЬТРОМ



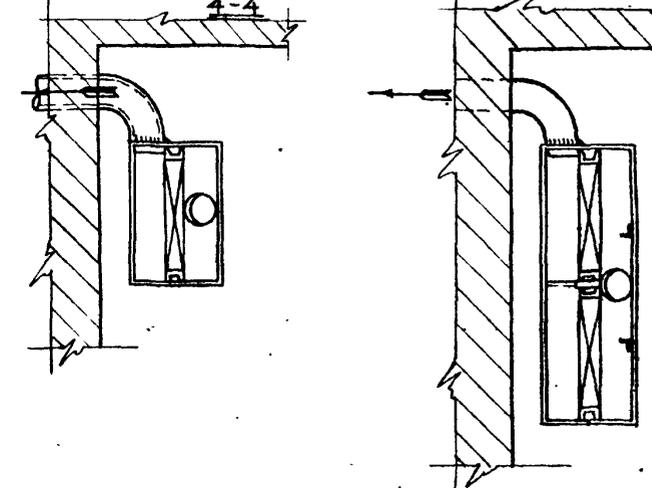
ВАРИАНТ 2



ВАРИАНТ 3

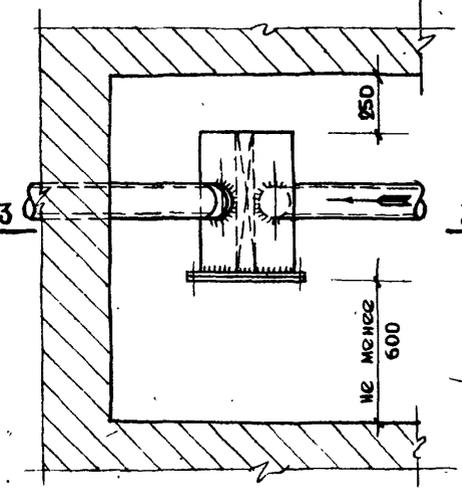
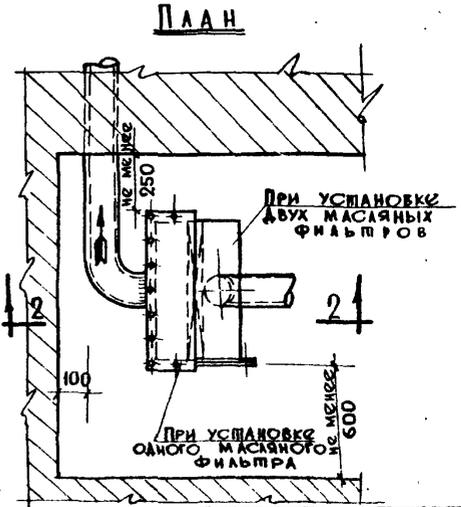
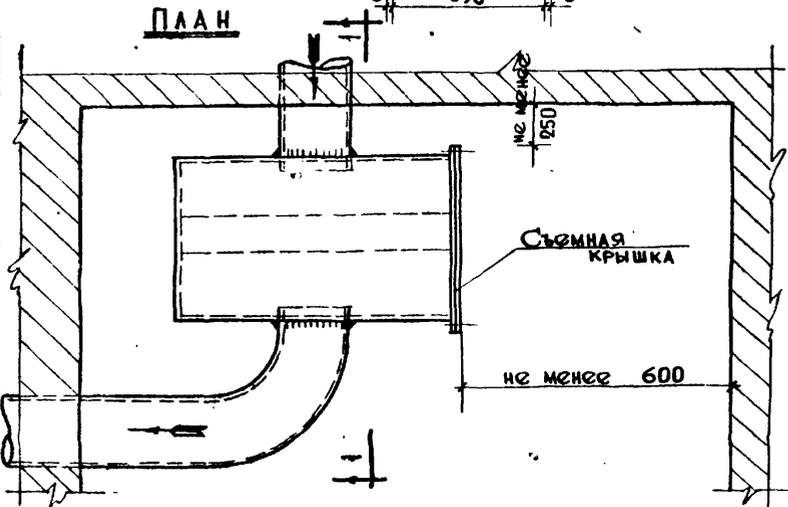
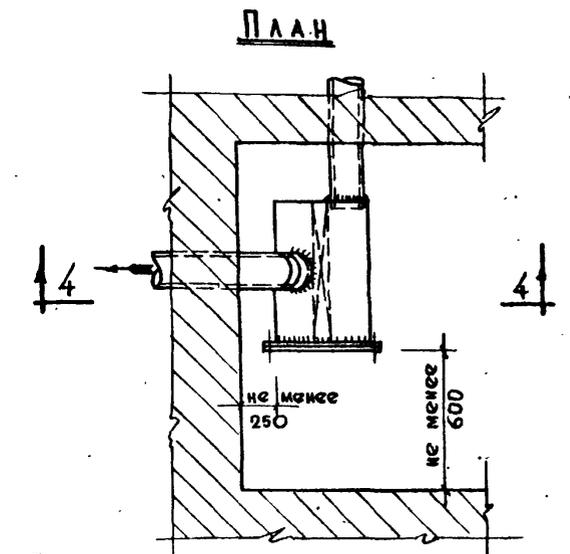
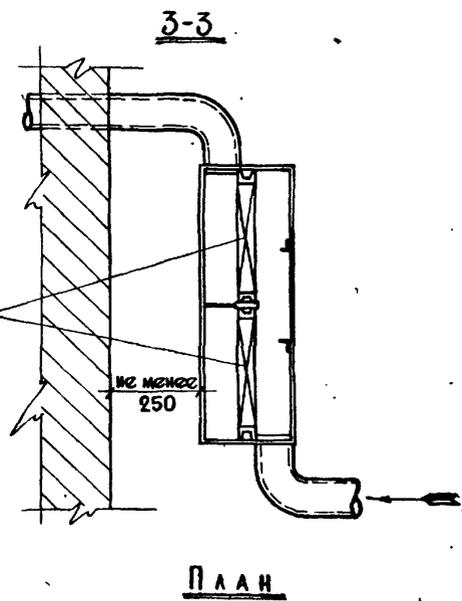
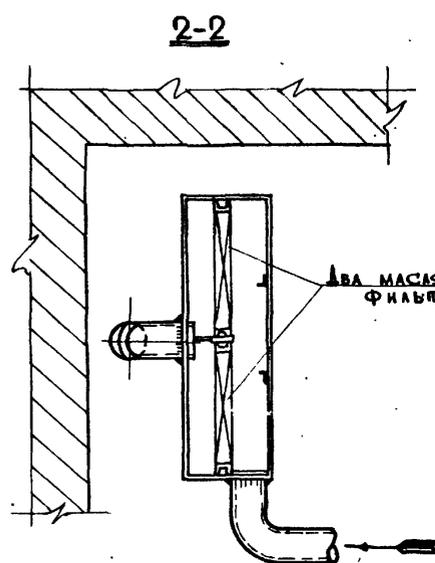
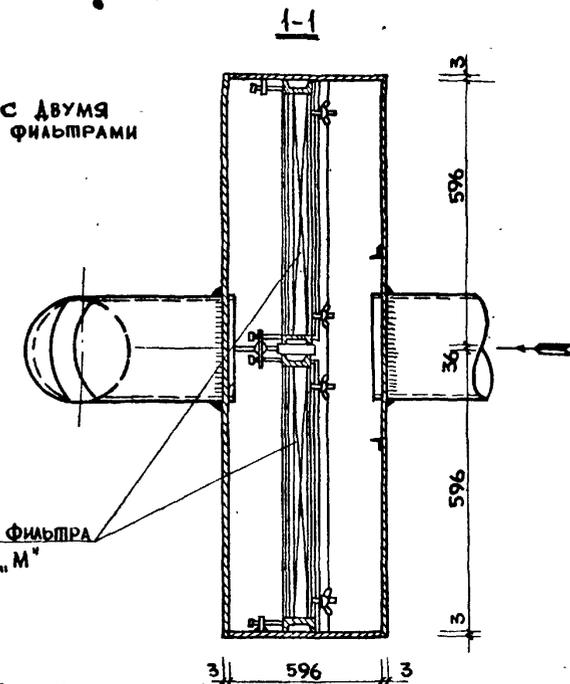


ВАРИАНТ 4



СТР.
№ 51

ВАРИАНТ С ДВУМЯ
МАСЛЯНЫМИ ФИЛЬТРАМИ



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки, после чего прижимается четырьмя болтами.
 2. Коробку для установки одного масляного фильтра см. лист ОВ-III-34
 3. Коробку для установки двух масляных фильтров см. лист ОВ-III-35
 4. Обечайка дана на листе ОВ-III-36
 5. Отверстия в коробках вырезаются по диаметру трубы по проекту.

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

УСТАНОВКА КОРОБКИ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА ВАРИАНТЫ 1, 2, 3 и 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67 ЧАСТЬ - II РАЗДЕЛ - III Внутреннее оборудование

Лист № ОВ-III-35

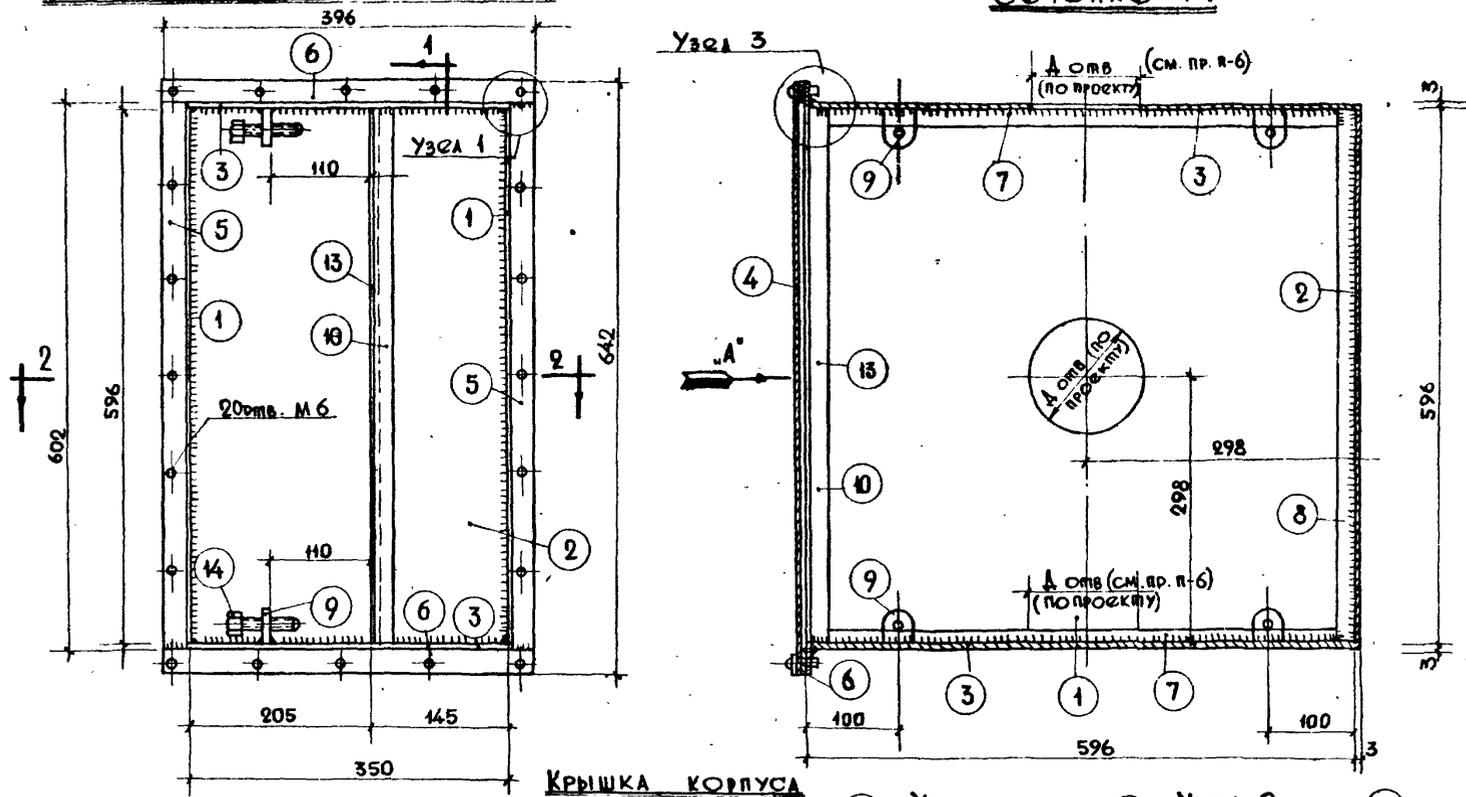
Объект 19-67-423
 Арх. №
 ЦИПЛАКОВ
 УКУРОВА
 БУЗОВА
 ЧИГАРЕВА
 ГОЛЦАРОВА
 ГА. ИНЖ. ПР.-МА
 ВЕД. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 КОПИРОВАЛА
 ПРОВЕРИЛА
 КИРИЛЛОВ
 САВИЧ
 КУЛЮМБЕКОВ
 САЛИЩЕВ
 ПОЛОВ
 ГА. ИНЖ. УПРАВЛ.
 РУК. МАСТЕРСКОЙ
 ГА. ТЕХНОЛОГ
 ГА. КОНСТРУКТОР
 РУК. СЕКТОРА
 ГА. В. ПУ
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОСПРОЕКТ - 1
 МАСТЕРСКАЯ № 18

ВИД ПО СТРЕЛКЕ "А" БЕЗ ПОЗ. 4

Сечение 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

СТР № 52

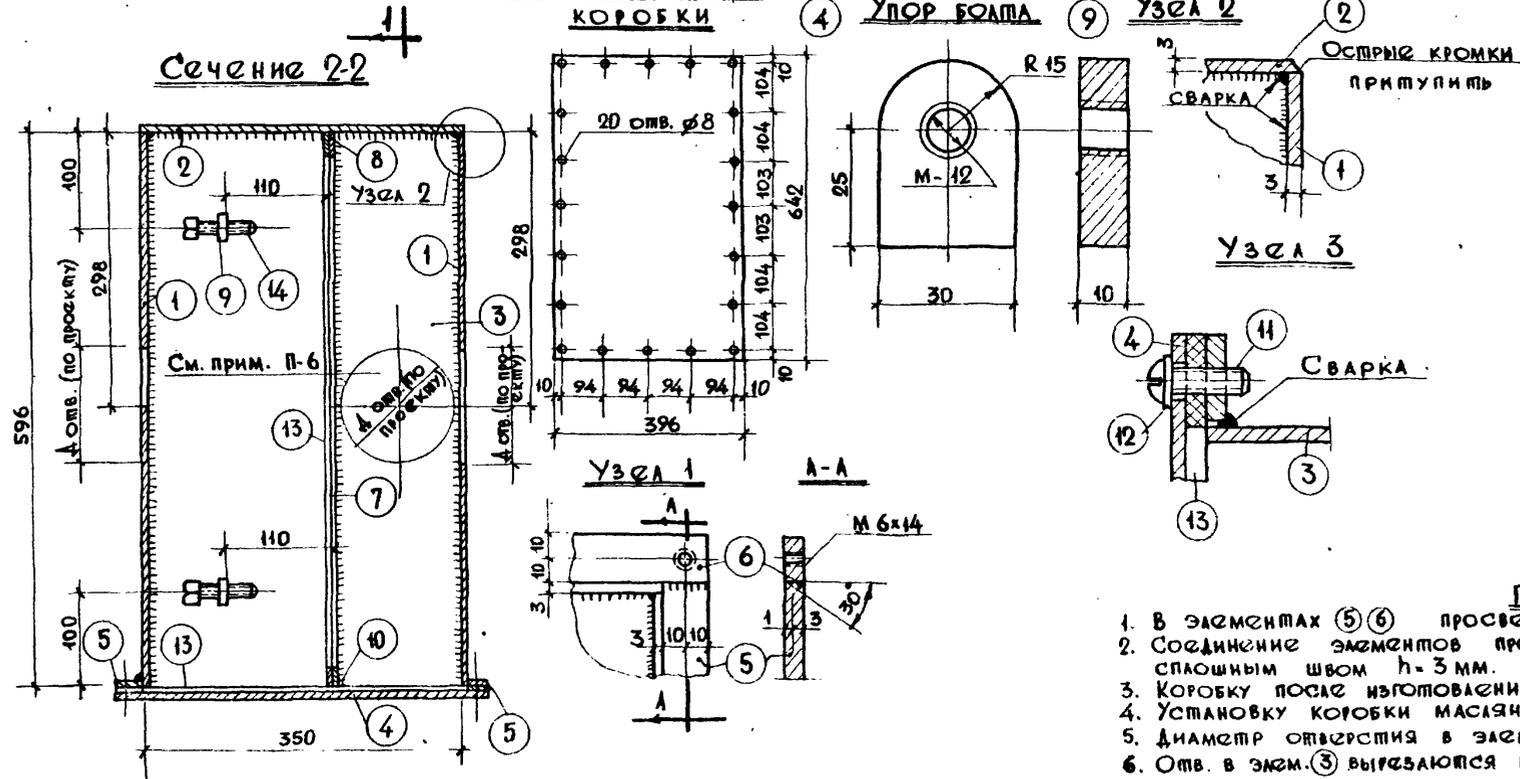


№ поз.	Профиль сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес 1 поз./кг	Общий вес/кг
1	Сталь тонколистовая 596x3	596	2	8,40	16,80
2	Сталь тонколистовая 596x3	356	1	4,90	4,90
3	Сталь тонколистовая 356x3	599	2	5,00	10,00
4	Сталь тонколистовая 396x3	642	1	5,90	5,90
5	Полосовая сталь 20x4	600	2	0,38	0,76
6	Полосовая сталь 20x4	396	2	0,25	0,50
7	Полосовая сталь 20x4	558	2	0,35	0,70
8	Полосовая сталь 20x4	596	1	0,37	0,37
9	Полосовая сталь 30x10	40	4	0,09	0,38
10	L 20 x 20 x 3	596	1	0,53	0,53
11	Винт М6x14 ГОСТ 1489-62	—	20	0,004	0,08
12	Шайба чистая ГОСТ 9085-59 Ø 6 8-15	—	20	0,0014	0,028
13	Прокладка из пористой резины 20x5 ГОСТ 6467-57	4290	1	—	0,70
14	Болт М12x60 ГОСТ 7798-62	—	4	0,068	0,27

Общий вес 41,92 кг

Вес наплавленного металла не учтен

Сечение 2-2



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

№ п.п.	Профиль	Общая длина м	Вес 1 м (м²) кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь тонколистовая 600x3	1,55	(23,55)	21,90	3680-57
2	Сталь тонколистовая 400x3	0,65	(23,55)	6,12	
3	Сталь тонколистовая 360x3	1,20	(23,55)	10,12	
4	Полосовая сталь 20x4	3,75	0,63	2,36	103-57
5	Полосовая сталь 30x10	0,16	2,36	0,38	8509-57
6	L 20 x 20 x 3	0,60	0,89	0,53	

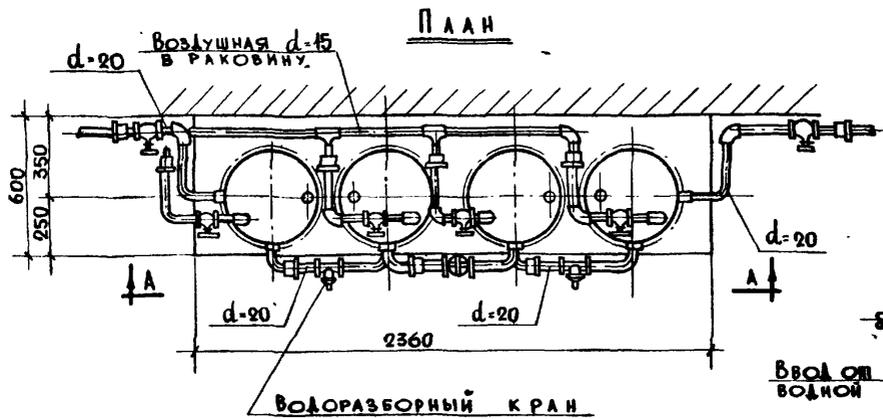
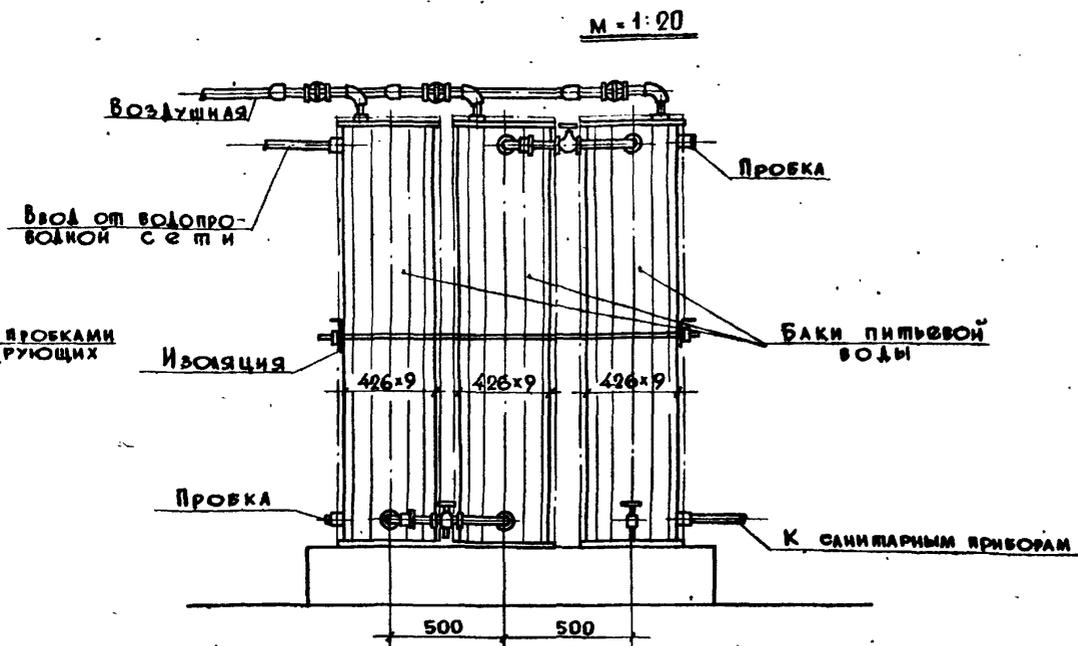
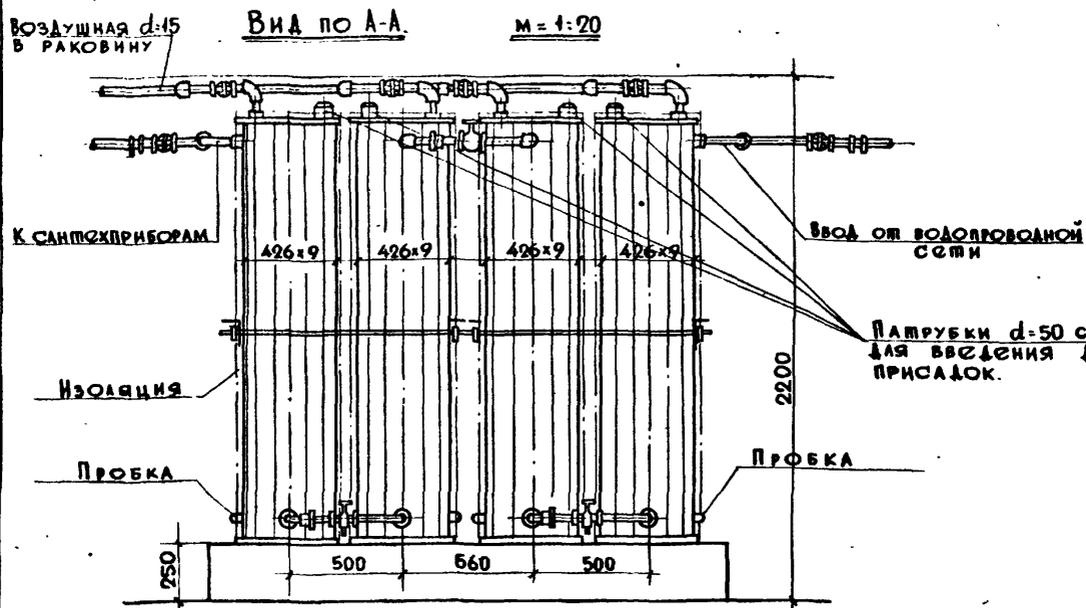
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В элементах (5) (6) просверлить 20 отв. с резьбой М 6.
- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3 мм.
- Коробку после изготовления покрасить Кузбасским лаком со всех сторон.
- Установку коробки масляного фильтра см. лист Об-III-33.
- Диаметр отверстия в элементах (1) или (3) ставится при привязке.
- Отв. в элем. (3) вырезаются по вариантам 3 и 4 см. лист Об-III-33

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлическая коробка для установки масляного фильтра на воздуховоде	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-III Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист № Об-III-34
------	---	--	--	------------------

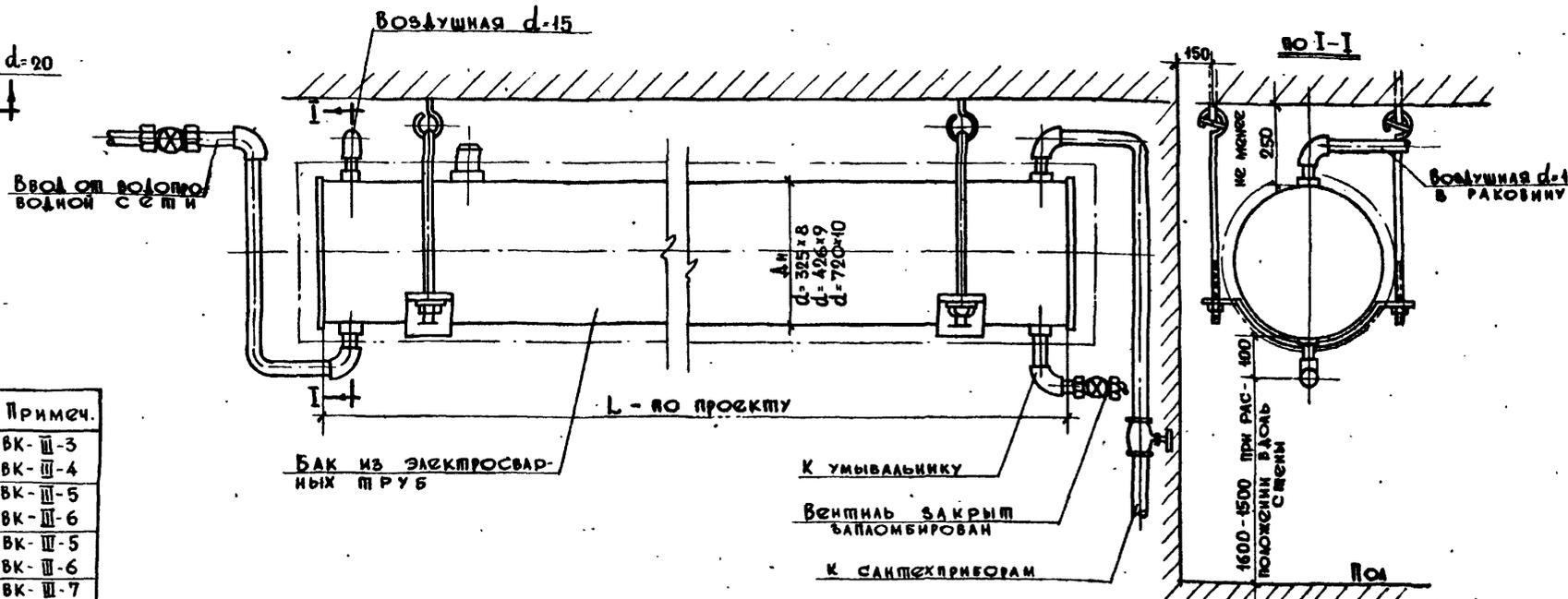
Обвязка 4-х вертикальных баков

Обвязка 3-х вертикальных баков



Установка горизонтального бака

м=1:10



Смкось баков

Тип бака	dy	dn x δ	W, л.п.м.	Высота над дном бака в.м.	Смкось (H) бака	Примеч.
Вертикальный	400	426 x 9	125.0	1.8	250	ВК-III-3 ВК-III-4
Горизонтальный	300	325 x 8	71.0	по проекту	по проекту	ВК-III-5 ВК-III-6
"	400	426 x 9	125.0	"	"	ВК-III-5 ВК-III-6
"	700	720 x 10	380.0	"	"	ВК-III-7 ВК-III-8

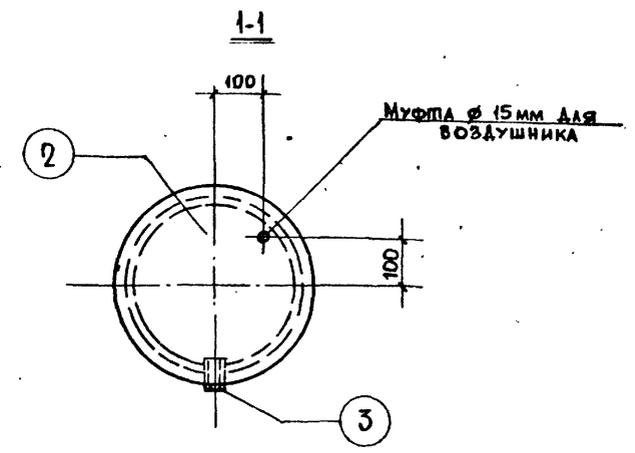
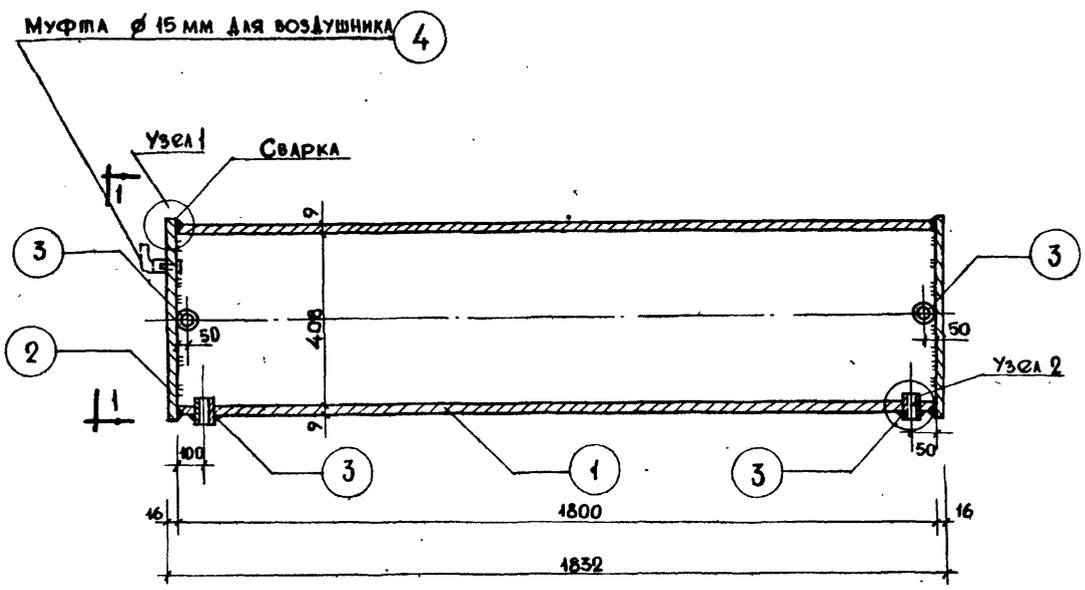
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Установка и обвязка баков питьевой воды

Типовой проект ТАК-А-1-67 Часть-1 Рабочая-III Внутреннее оборудование

ВК-III-1



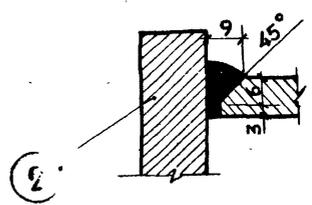
Технические условия на изготовление баков для запаса воды.

1. Соединения отдельных деталей баков производится сваркой электродом Э-42. Швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, непровары, подрезки и пустоты.
2. Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
3. После изготовления баки испытываются внутренним гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.

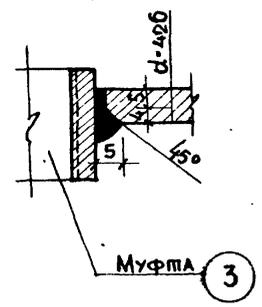
ЦИПЛАКОВ	КИРИЛОВ	Гл. инж. пр.-ма	КИРИЛОВ	Гл. инж. управл.
ГОНЧАРОВА	САВИН	ВЕД. инженер	САВИН	Рук. мастерской
КАМАЗОВ	КУДУМБЕКОВ	ИСПОЛНИЛ	КУДУМБЕКОВ	Гл. механик
ЧИГАРЕВА	САЛИЩЕВ	КОПИРОВАЛ	САЛИЩЕВ	Гл. конструктор
ГОНЧАРОВА	ПОЛОВ	ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	Рук. сектора

ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСМП-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

Узел 1

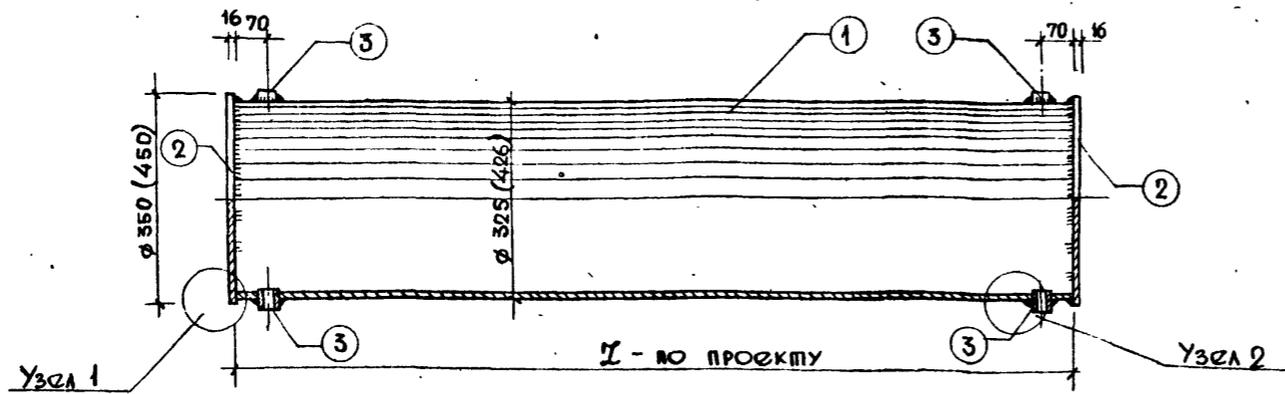


Узел 2

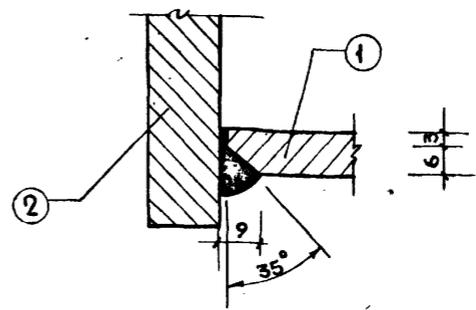


№ Дет.	И черт. ост.	Наименование	Кво	Мат	1 шт	Общ.	Примеч.
					Вес в кг		
4	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=15	1	Ст.	0.10	0.10	
3	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=20	4	Ст.	0.41	0.44	
2	ГОСТ 82-57	ДНО d=450	2	Лист.ст. 8.46	49.97	38.94	
1	ГОСТ 8732-58	Стальная труба l=1800	1	Ст. тр. d=426x9	166.7	166.7	
Спецификация							
Баки для запаса воды, из стальной трубы d=426x9							

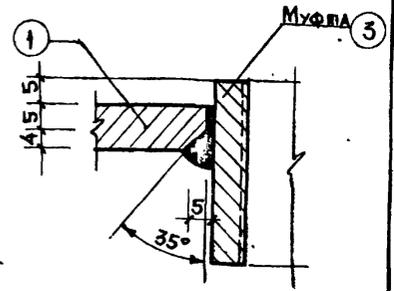
Общий вид



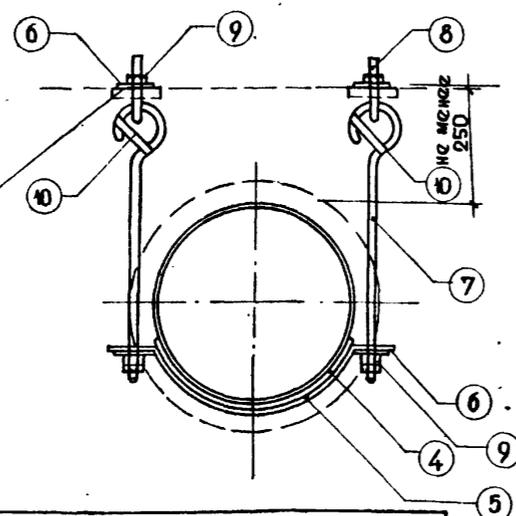
Узел 1



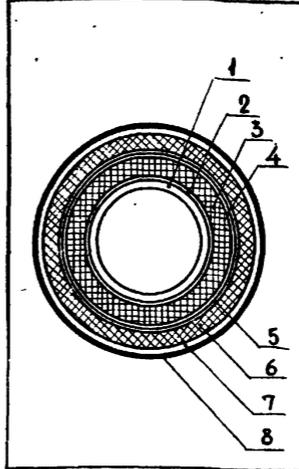
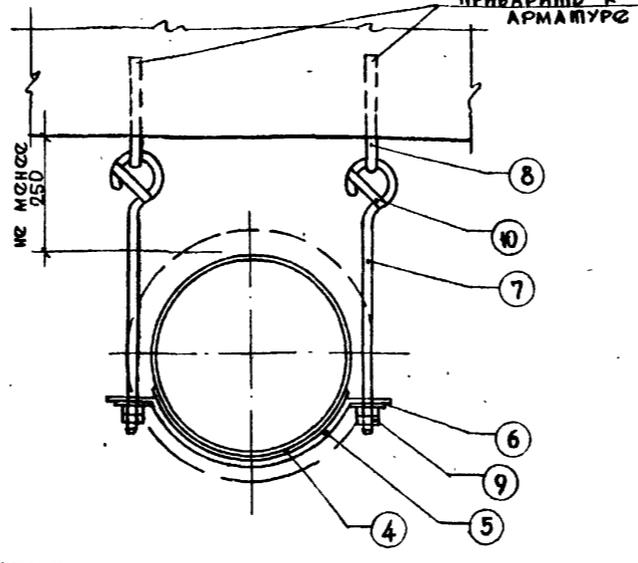
Узел 2



Крепление бака к металлическим балкам



Крепление бака к жел.бетонной плите



№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Расход на 1 п.м.	
			d=325 мм	d=426 мм
1	Стальная труба	п.м.	10	1.0
2	Окраска лаком № 177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	1.02	1.65
3	Минераловатные маты δ=30 мм	м ³	0.043	0.052
4	Гидроизоляция, слой из пергамина или рубероида с прокладкой швов	м ²	1.56	1.84
5	Металлическая сетка из проволоки φ=15 мм с ячейкой 20x20 мм.	м ²	1.56	1.84
6	Асбестоцементная штукатурка δ=10±15 мм.	м ²	1.59	1.91
7	Окраска хлопчатобумажной тканью	м ²	1.59	1.91
8	Окраска масляной краской за 2 раза.	м ²	1.59	1.91

Спецификация на крепление трубы

№ п/п	Наименование	Материал	Кол. шт.	Вес шт. кг.	ГОСТ
4	Подкладка l=421 (548)	- 350x6		6.95(9.05)	82-57
5	Подвеска l=629 (758)	- 100x10		4.93(5.95)	103-57
6	Шайба l=80	- 80x10	по кр.		—
7	Болт l=485 (535)	φ 20 АІ	по кр.	1.2(1.52)	5781-61
8	Болт (крюк) l=335	φ 20 АІ	по кр.	0.83	—
9	Гайка и контргайка М-20	Сталь	по кр.		5945-62
10	Накладка l=100	- 20x8	по кр.	0.13	103-57

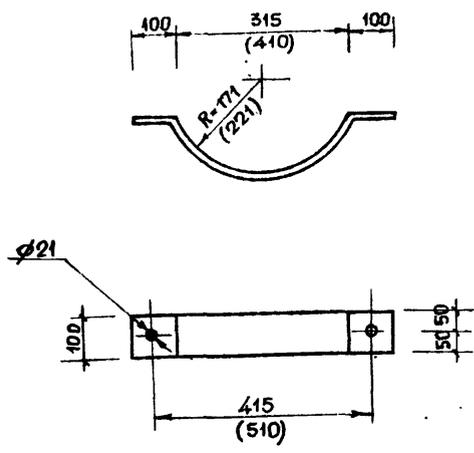
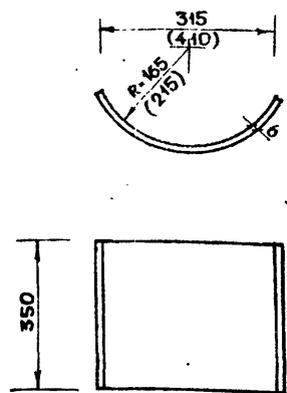
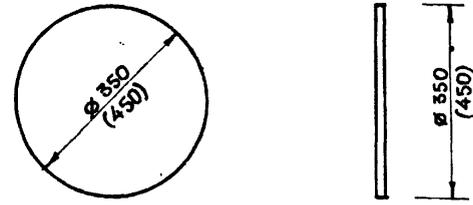
№ поз.	ГОСТ	Наименование	К-во шт.	Вес 1 п.м. (м ²) кг.
1	8732-58	Ст. труба d=325x8	1	62.54
2	82-57	Дно из широкополосной ст. δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—
1	8732-58	Ст. труба - d=426x9	1	92.55
2	82-57	Дно из широкополосной стали δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—

- Примечания:**
- Соединение отдельных элементов бака производить на сварке электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60, швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, пустоты, пережоги и непровары.
 - Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
 - Баки после изготовления испытываются внутренним гидравлическим давлением 10 атм. в соответствии с ТУ.
 - Детали даны на листе вк-III-6.
 - Размеры в скобках даны для бака d=426 мм.
 - Количество и шаг подвесок определяется проектом.

Цылаков Гончарова
Гусев Чигарева
Гончарова
Гончаров
Савич Кулумбеков
Самушев Попов
Савич Кулумбеков
Самушев Попов
Савич Кулумбеков
Самушев Попов

Объект
19-67-423
Арх. №

Группа №60

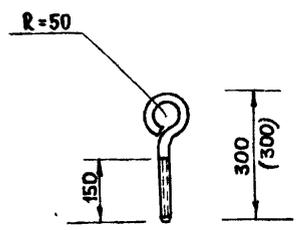
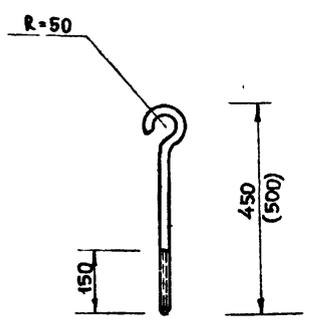
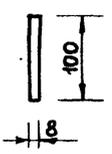
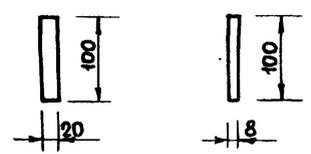


Цицмаков
Гончарова
Кушев
Цицмакова
Гончарова

Количество	2	ДНО	№ поз.	2	Количество	1	Подкладка	№ поз.	4	Количество	1	Подвеска	№ поз.	5
Материал	Ст. шпр 6-16	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	№ дет. черт.	ВК-III-6	Материал	- 350x5	Крепления бака	№ дет. черт.	ВК-III-6	Материал	- 100x10	Крепления бака	№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	12.06 (19.97)		№ сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	6.95 (9.05)		№ сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	4.95 (5.95)		№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10				Масштаб	1:10				Масштаб	1:10

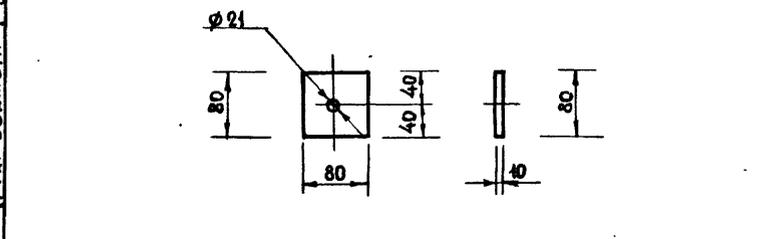
Гл. инж. пр. мл.
Вед. инженер
Исполн.
Копирова
Проверка

Киряков
Савич
Куликов
Слащев
Полов



Количество	2	Накладка	№ поз.	10
Материал	- 100x20	Крепления бака	№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	0.13 кг		№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10

Гл. инж. управл.
Рук. мастерской
Гл. механик
Гл. конструктор
Рук. сектора

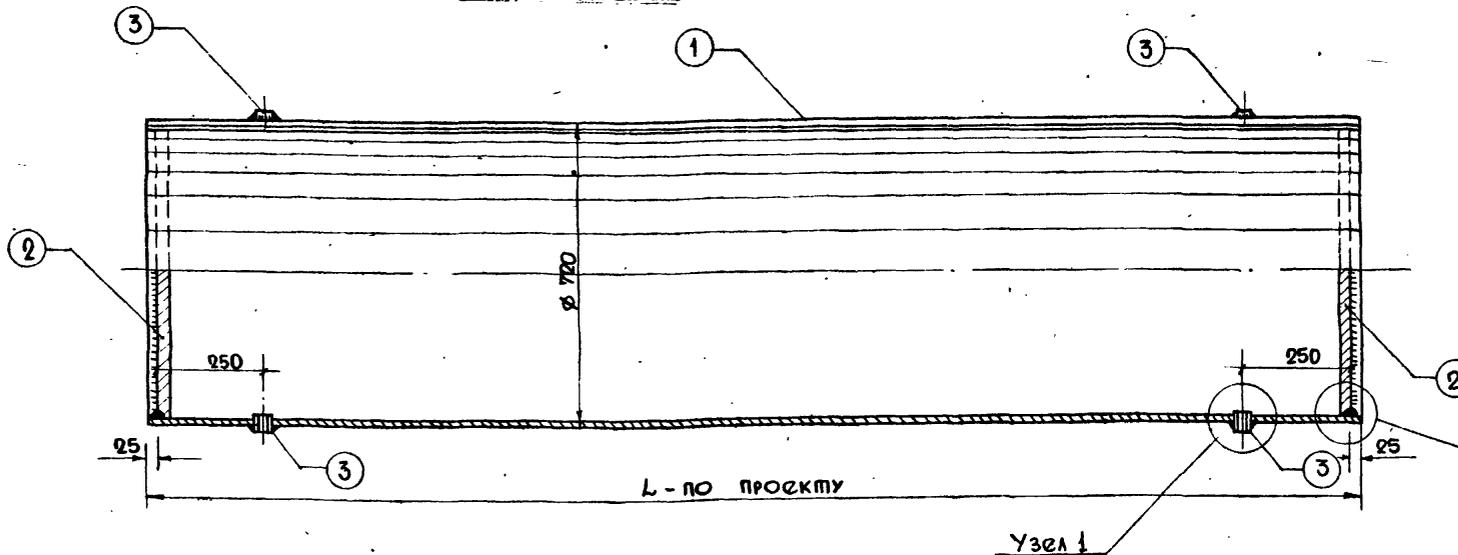


Количество	2	Шайба	№ поз.	6	Количество	2	Болт	№ поз.	7	Количество	2	Болт	№ поз.	8
Материал	- 80x10	Крепление бака	№ дет. черт.	ВК-III-6	Материал	Ø 20 А1	Крепление бака	№ дет. черт.	ВК-III-6	Материал	Ø 20 А1	Крепление бака	№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	0.5 кг		№ сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	1.43 (1.66)		№ сб. черт.	ВК-III-5	Вес 1 шт.	1.11 кг		№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:5				Масштаб	1:10				Масштаб	1:10

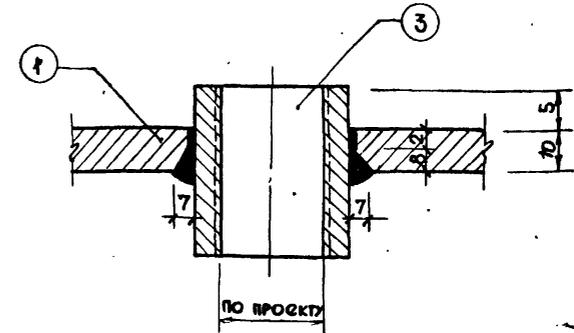
1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
Горизонтальные металлические баки для запаса питьевой воды. (d = 325, d = 426). Детали.
Пиповый проект ТДК-Н-1-67 Часть II ПАЗДА-III Внутреннее оборудование
Лист ВК-III-6

Объект
19-67-423
Арх. №

ОБЩИЙ ВИД

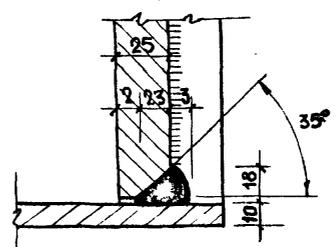


Узел 1
1:1



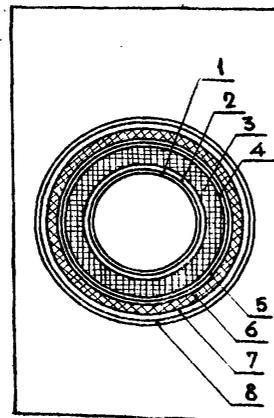
Узел 2

Узел 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 м.п. ТРУБЫ

№ п.п.	ГОСТ	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг	
					1 мп	Общий
1	10704-63	Ст. труба l-по проекту	1	φ720×10	175,1	по проекту
2	82-57	дно d=696 мм	2	- 696×25	(75,0)	150,0
3	8966-59	Муфта d-(по проекту)	4	—	—	по проекту



Изоляция бака			
№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Расход на 1 м.п. трубы
1	Стальная труба	п.м.	1,0
2	Окраска лаком №177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	3,08
3	Минераловатные маты δ=30 мм	м ³	0,13
4	Гидроизоляционный слой из пергамина или рубероида с прокладкой швов	м ²	3,23
5	Металлическая сетка из проволоки φ15 мм ячейкой 20×20	м ²	3,23
6	Асбестоцементная штукатурка d=10-15 мм.	м ²	3,28
7	Оклейка хлопчатобумажной тканью	м ²	3,39
8	Окраска масляной краской за 2 раза	м ²	3,39

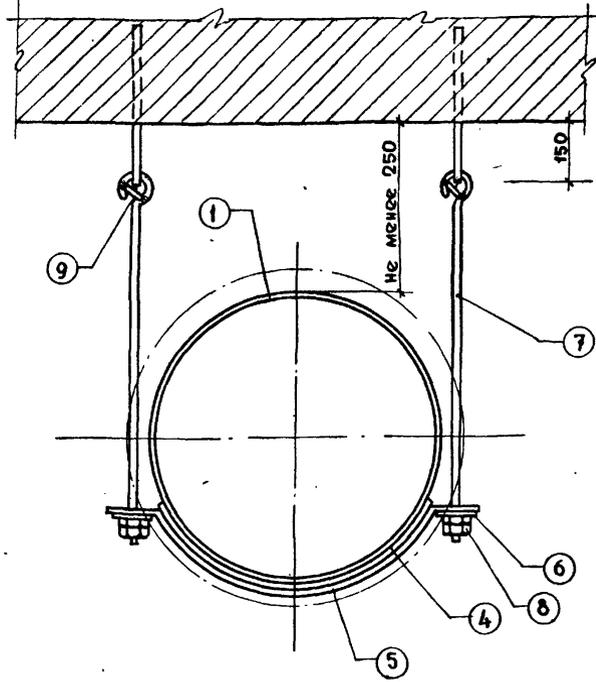
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При установке бака в проектное положение резервные муфты (поз. №3) заглушаются пробками.
2. После изготовления баки испытать гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.
3. Внутреннюю и наружную поверхности бака тщательно окрасить железным суриком за 2 раза.
4. Крепление бака дано на листе ВК-III-8
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ША. ЦЫЛАНОВ
ВЕД. ИНЖЕНЕР. ГОНЧАРОВА
ИСПОЛНИЛ. ГУСЕВ
КОПИРОВАЛ. ЧИГАРЕВА
ПРОВЕРИЛ. ГОНЧАРОВА
КИРИЛЛОВ
САВИН
КУЛИБЕСКОВ
САИЩЕВ
ПОНОВ
ГЛАВ. УПРАВЛ. ИНЖ. ПР. ША. ЦЫЛАНОВ
РУК. МАСТЕРС. ПОНОВ
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ. СЕДИН
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР. СЕДИН
РУК. СЕКТОРА. ПОНОВ
ГЛАВ. АПУ. УПРАВЛ. ИНЖ. ПР. ША. ЦЫЛАНОВ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (φ720) Общий вид. Изоляция бака.	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-1 Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист ВК-III-7
------	---	--	--	------------------

Объект
19-67-423
Арх. №



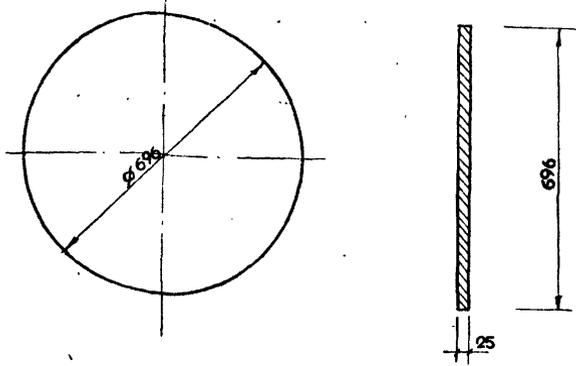
**Спецификация материалов
на элемент крепления трубы**

№ поз	ГОСТ	Наименование	К-во	Материал	Вес 1 шт (м.п.)
1	10704-63	Стальная труба $l=1000$ мм	1	$d=720 \times 10$	(175.1)
4	82-57	Подкладка $l=850$ мм	1	-200x10	13.34
5	—	Подвеска $l=1000$ мм	1	-100x10	7.25
6	—	Подкладка $l=100$ мм	2	-100x10	0.785
7	5781-61	Болт $l=1000$ мм	2	$\phi 16$ АІ	1.58
8	5915-62	Гайка М 16	4		0.034
9	82-57	Накладка $l=60$ мм	2	-20x10	0.094

Количество подвесок определяется проектом.

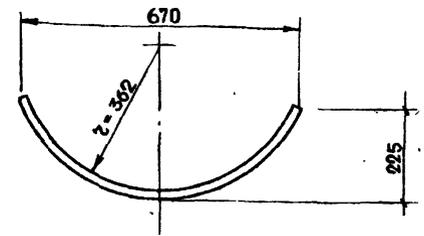
Крепление бака для запаса воды

1967

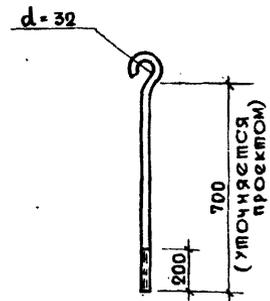


В скобках дан вес заготовки

Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб	Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб
—	-696x25	2	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	—	-100x10	5	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10
Вес 1 шт	75.0 (95.0) кг	Бака для запаса воды				Вес 1 шт	7.85 кг	Подвеска			

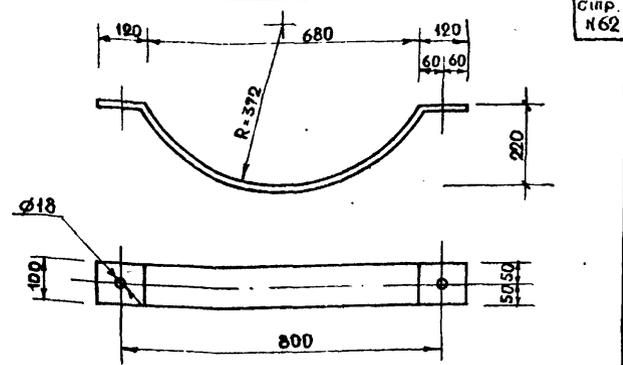


Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб	Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб
—	ст. полусфера -200x10	4	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	—	-20x10	9	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5
Вес 1 шт	13.34 кг	Подкладка				Вес 1 шт	0.094 кг	Накладка			
Бака для запаса воды						Бака для запаса воды					



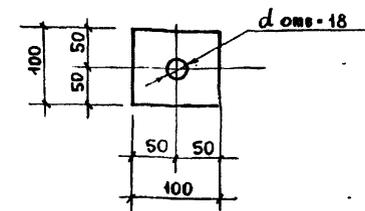
Количество определяется проектом

Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб	Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб
—	$\phi 16$ АІ	7	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	—	-100x10	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5
Вес 1 шт	1.42 кг	Болт				Вес 1 шт	0.785	Подкладка			
Бака для запаса воды						Бака для запаса воды					



Количество определяется проектом

Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб	Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб
—	-100x10	5	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	—	-100x10	9	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5
Вес 1 шт	7.85 кг	Подвеска				Вес 1 шт	0.094 кг	Накладка			
Бака для запаса воды						Бака для запаса воды					



Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб	Количество	Материал	№ поз.	№ дет. чер.	№ сб чер.	Масштаб
—	-100x10	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	—	-100x10	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5
Вес 1 шт	0.785	Подкладка				Вес 1 шт	0.785	Подкладка			
Бака для запаса воды						Бака для запаса воды					

ЦИТАКОВ
ГОЧАРОВА
ГУСЕВ
ЧИГАРЕВА
ГОЧАРОВА
ГЛАВ. ПР.-МА
ВЕДУЩ. ИНЖЕН.
ИСПОЛНИ
КОМАНДА
ПРОВЕРИЛ
КИРИЛЛОВ
САВИЧ
КУЛИБЕКОВ
САЛЫНОВ
ЦИТАКОВ
ГЛАВ. УПРАВЛ.
РУК. МАШЕРСКОЙ
ГЛАВ. МЕХ. ПОЛОТ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. ОБЪЕКТОМ
ГЛАВ. ПР.-МА
МОСПРОЕКТИН-1
М. ПЕРСОНАЛ № 18

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720). Крепление бака. Деталь №.

Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-В. Раздел-III Внутреннее оборудование

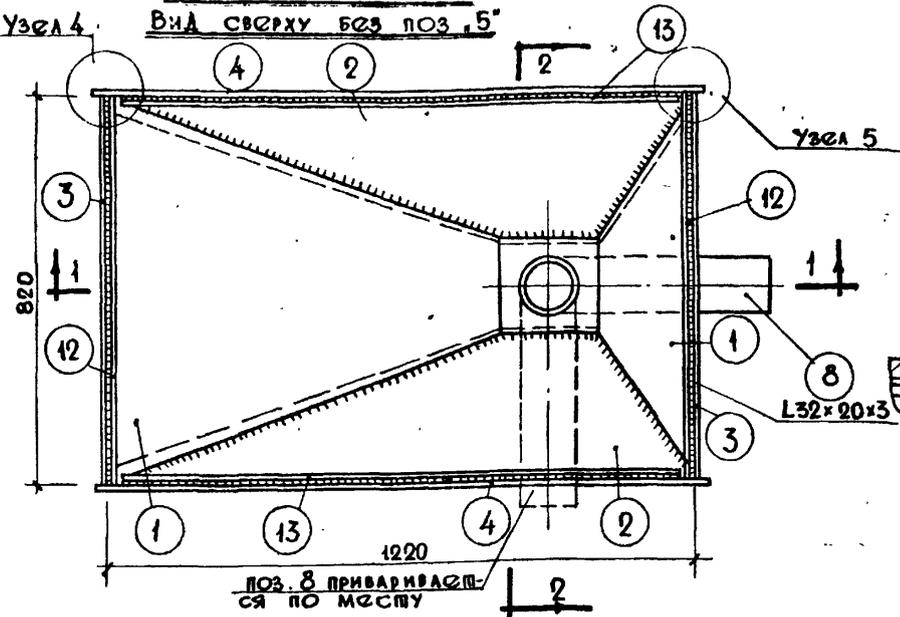
Лист
№ 62

Лист
ВК-III-8

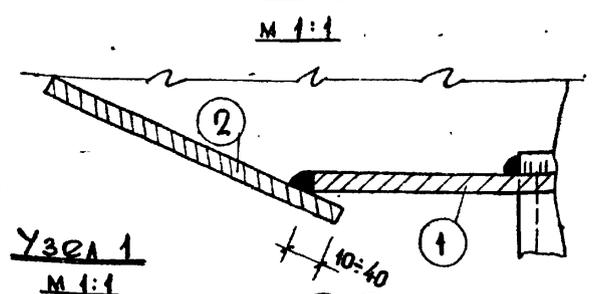
Объект
19-67-423
Арх. №

Цылаков
Гончарова
Мартынова
Чигарева
Гончарова
Г. инж. пр.-ма
Вед. инженер
Исполн.
Копирова
Проверка
Кирилов
Савич
Кузнецов
Салищев
Погов
Г. инж. Управл.
Рук. мастерской
Г. тех. хол.
Г. конструктор
Рук. сектора
Г. ар. апу
Г. ав. инж.
Мастерская № 18

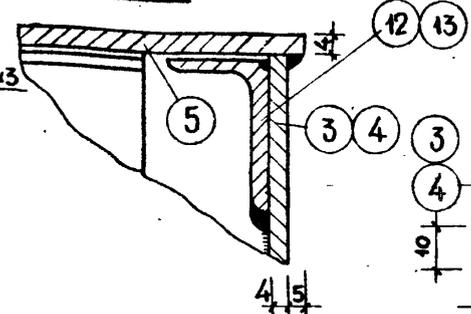
ФЕКАЛЬНЫЙ БАК
ВИД С ВЕРХУ БЕЗ ПОЗ. 5



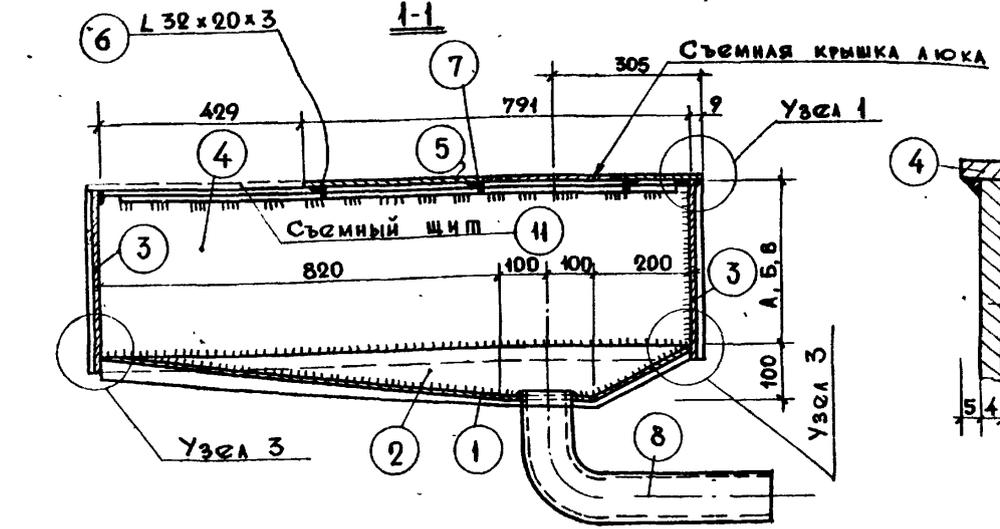
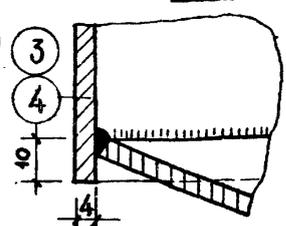
Узел 2
М 1:1



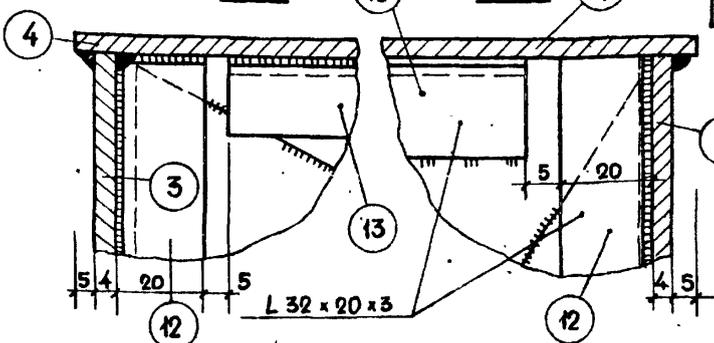
Узел 1
М 1:1



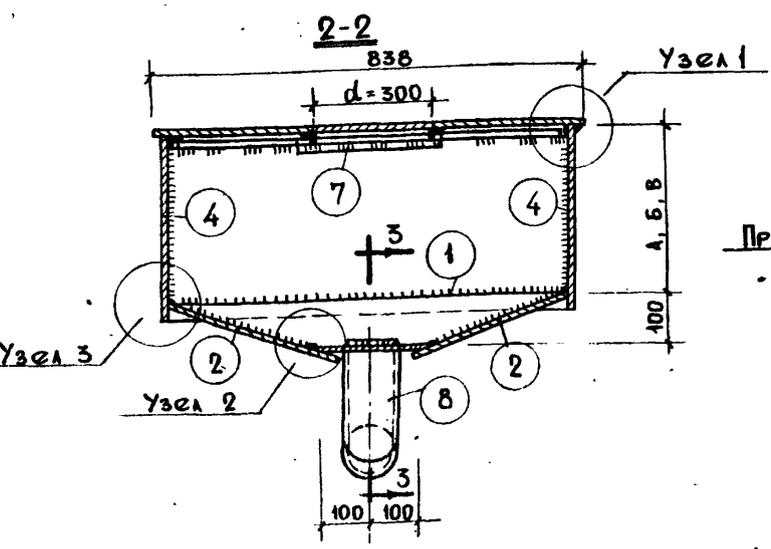
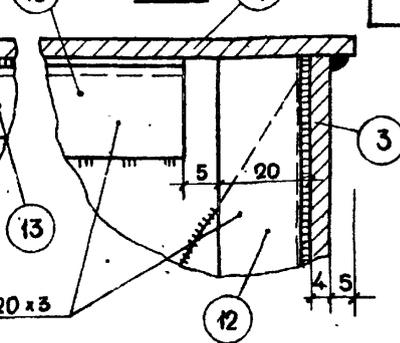
Узел 3
М 1:1



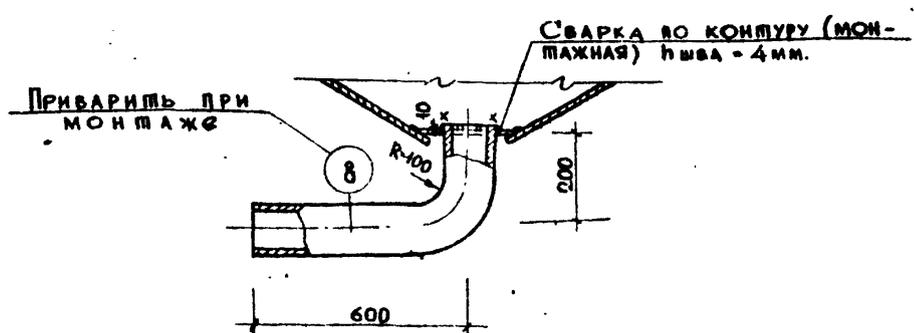
Узел 4
М 1:1



Узел 5
М 1:1



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА БАКИ

Стр. 63

№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. элемент. на все изделия	А		Б		В	
				Вес поз. кг.	Общий вес кг.	Вес поз. кг.	Общий вес кг.	Вес поз. кг.	Общий вес кг.
1	- 820x4	1253	1	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52
2	- 350x4	1220	2	7.94	15.88	7.94	15.88	7.94	15.88
3	- 360x4; 460x4; 560x4	820	2	9.29	18.58	11.80	23.60	14.60	29.20
4	- 360x4; 460x4; 560x4	1238	2	14.13	28.26	18.05	36.10	22.05	44.10
5	- 800x4	838	1	21.0	21.0	21.00	21.00	21.00	21.00
6	L 32 x 20 x 3	778	2	0.90	1.81	0.90	1.87	0.90	1.87
7	L 32 x 20 x 3	942	1 (2)	1.10	1.10	1.10	2.20	1.10	2.20
8	Ст. пр. d 108x4	740	1	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64
9	- 295x4	295	1 (2)	2.19	2.19	2.19	4.38	2.19	4.38
10	φ 8 А I	300	1 (2)	0.12	0.12	0.12	0.24	0.12	0.24
11	- 4 8x4	838	1	11.80	11.80	9.60	9.60	9.60	9.60
12	L 32 x 20 x 3	820	2	0.96	1.92	0.96	1.92	0.96	1.92
13	L 32 x 20 x 3	1170	2	1.37	2.74	1.37	2.74	1.37	2.74
				Итого -		131.6	145.6	159.3	

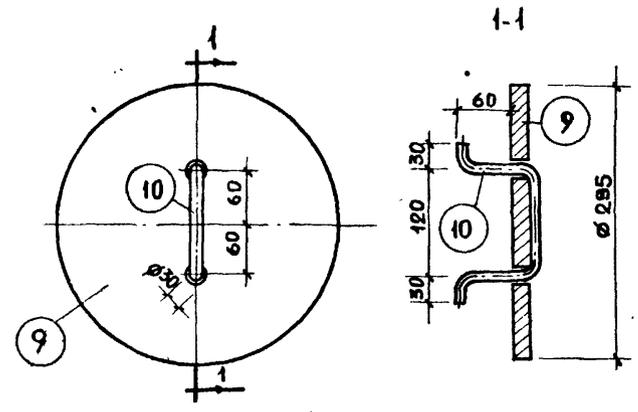
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродами Э-42 сплошным швом $h_{шв} = 4$ мм. Позиции 12 и 13 приварить к поз. 3 и 4 электродами Э-42 прерывистым швом $h_{шв} = 3$ мм по ГОСТу 9467-60.
- После изготовления баки проверить на водонепроницаемость, после чего наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза, а внутренние поверхности окрасить противокоррозийной краской.
- Данный чертеж читать совместно с листами ВК-III-10, ВК-III-11 и ВК-III-2.
- Все размеры даны в мм.
- В разрезах 1-1 и 2-2 поз. 8 (пунктир) условно не показана.
- Кол-во элементов, стоящее в скобках, относится к бакам емкостью 500 л. и 600 л.

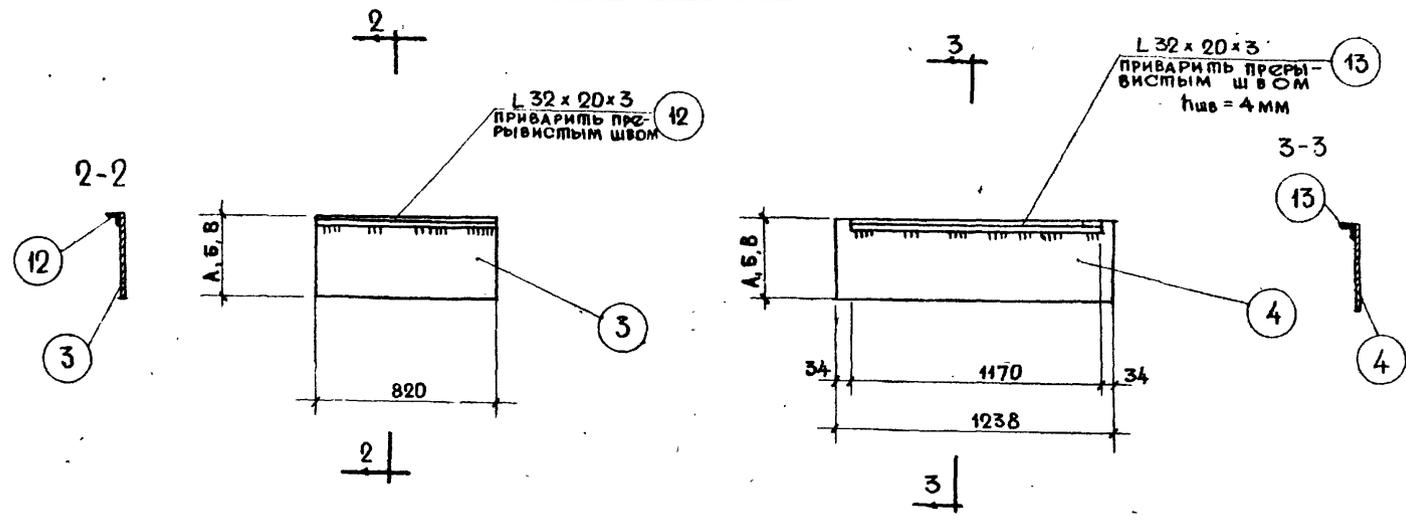
Условное обозначение бака (емкость)	Размер бака в мм
$V_1 = 400$ л (А)	1220 x 820 x 350 (h=A)
$V_2 = 500$ л (Б)	1220 x 820 x 450 (h=B)
$V_3 = 600$ л (В)	1220 x 820 x 550 (h=B)

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
 Металлические фекальные баки (емкостью $V_1 = 400$ л, $V_2 = 500$ л, $V_3 = 600$ л) Общий в. и д. Узлы.
 Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-II. Раздел-III Внутреннее оборудование
 Лист ВК-III-9

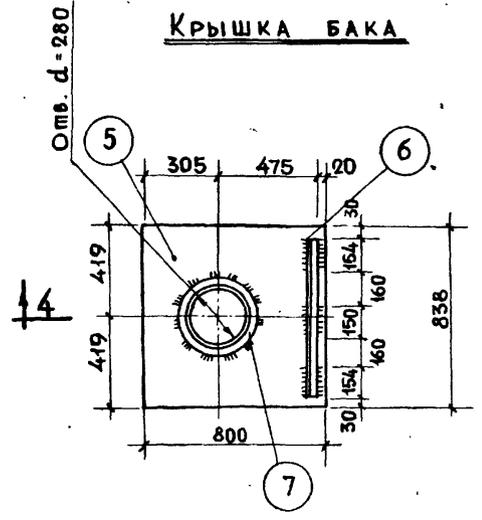
СЪЕМНАЯ КРЫШКА (ОБЩИЙ ВЕС 2,31 кг)



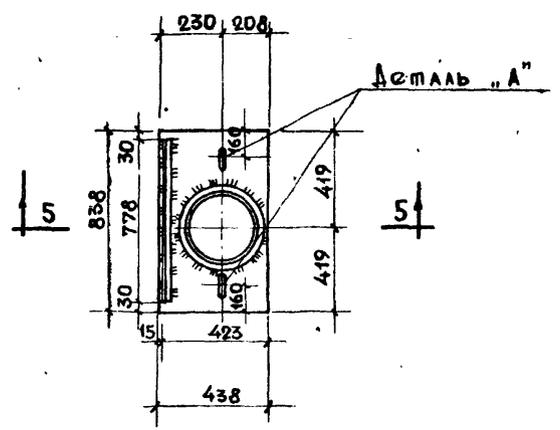
СТЕНКИ БАКА



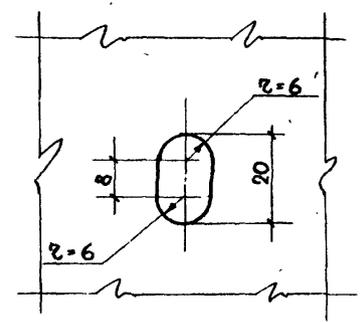
КРЫШКА БАКА



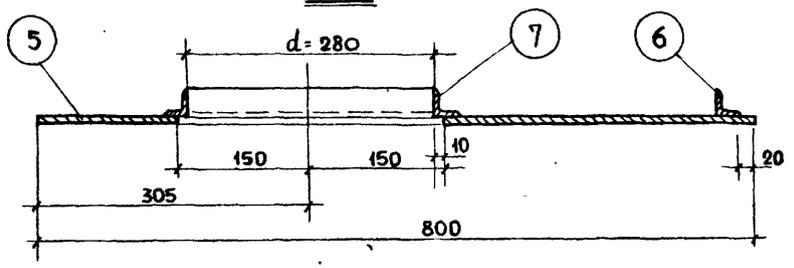
СЪЕМНЫЙ ЩИТ



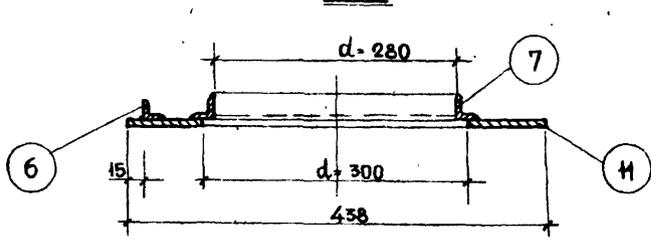
Деталь "А"



4-4



5-5

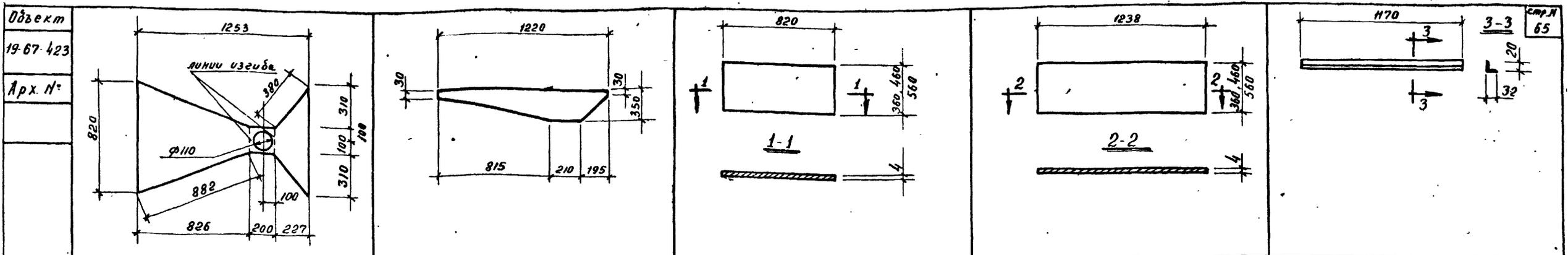


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-В.
2. ОБВЯЗКУ БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-2
3. ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ ВК-III-И
4. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 СПЛОШНЫМ ШВОМ h шв = 4 мм. ГОСТ 9467-60.

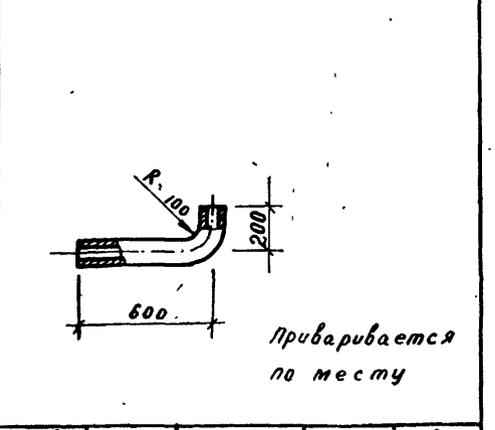
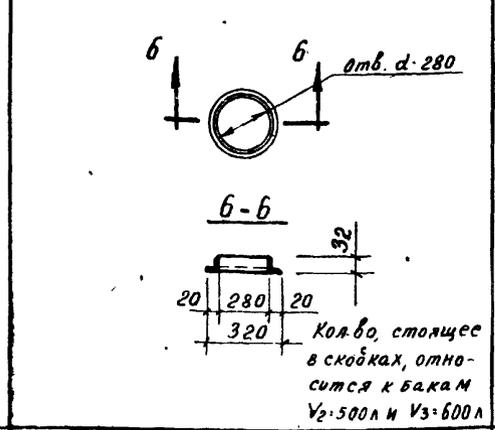
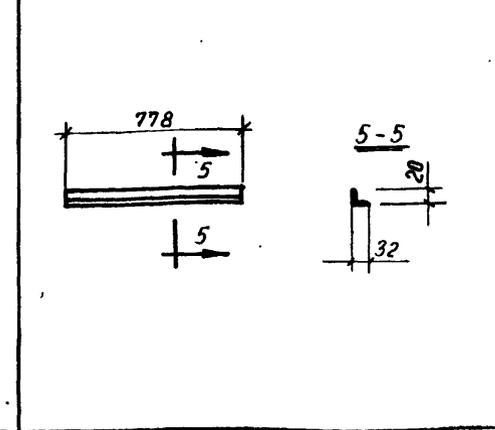
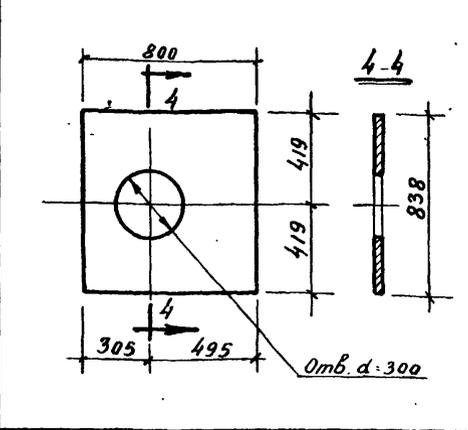
ЦЫПЛАКОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МА.	КИРИЛЛОВ	ГЛАВ. УПРАВЛ.	ГЛАВ. АПУ
ГОНЧАРОВА	РУК. ГР. И.И.Ж.	САВИЧ	РУК. МАСТЕРС.	УПРАВЛЕНИЕ
ОСНОВ	ИСПОЛНИЛ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВ. МЕХНОЛОГ	МОСПРОЕКТ-1
КНЯЗЕВА	КОПИРОВАЛ	САЛИЩЕВ	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	МАСШЕРСКАЯ И 18
ГОНЧАРОВА	ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	РУК. СЕКТОРА	

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлические фекальные баки V ₁ = 400 л; V ₂ = 500 л; V ₃ = 600 л. УЗЛЫ.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 часть-II. Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист № ВК-III-10
------	---	--	--	------------------



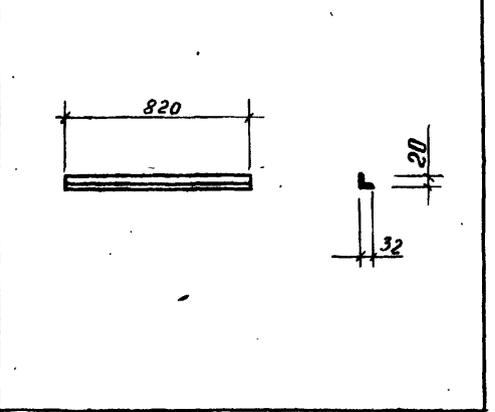
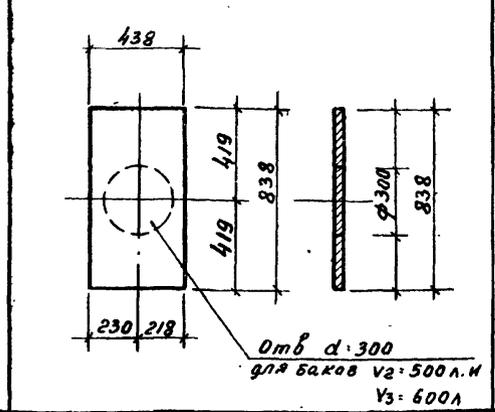
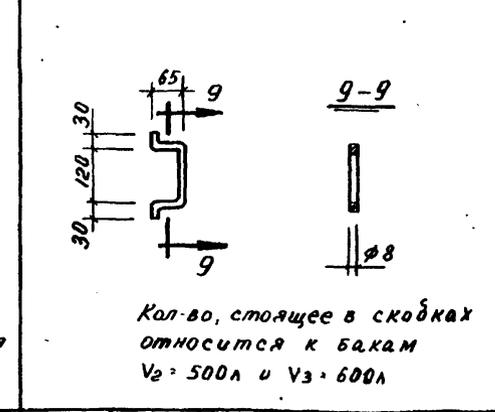
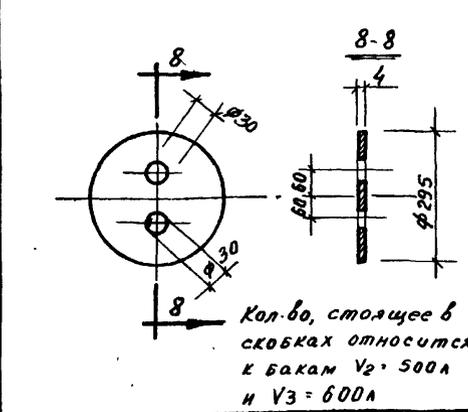
Кол. во	1	Днище	№ поз	1	Кол. во	2	Днище	№ поз	2	Кол. во	2	Стенка	№ поз	3	Кол. во	2	Стенка	№ поз	4	Кол. во	2	Уголок	№ поз	13
Материал	-820x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-350x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360x60x560	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360x60x560	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	L32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	
Вес шт. кг	18,52		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,94		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	829,118; 14,60		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	4,13; 18,85; 20,9		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,37		Масштаб	1:20

Цыплаков
Гончарова
Осипов
Угарева
Гончарова
Гл. инж. пр. та
Вег. инженер
Исполнит
Копылова Л.
Проберил
Кириллов
Саввич
Кулумбеков
Салюшев
Полов
Гл. инж. управл.
Рук. мастерск.
Гл. механик
Гл. конструктор.
Рук. сектора
ГЛАВ АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18



Примечание:
1. Данный чертеж читать совместно с листами ВК-III-9 и ВК-III-10

Кол. во	1	Крышка	№ поз	5	Кол. во	2	Уголок	№ поз	6	Кол. во	1(2)	Уголок	№ поз	7	Кол. во	1	Труба	№ поз	8
Материал	-800x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	L32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	L32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ст. 20п1094	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	210		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,90		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,10		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,64		Масштаб	1:20

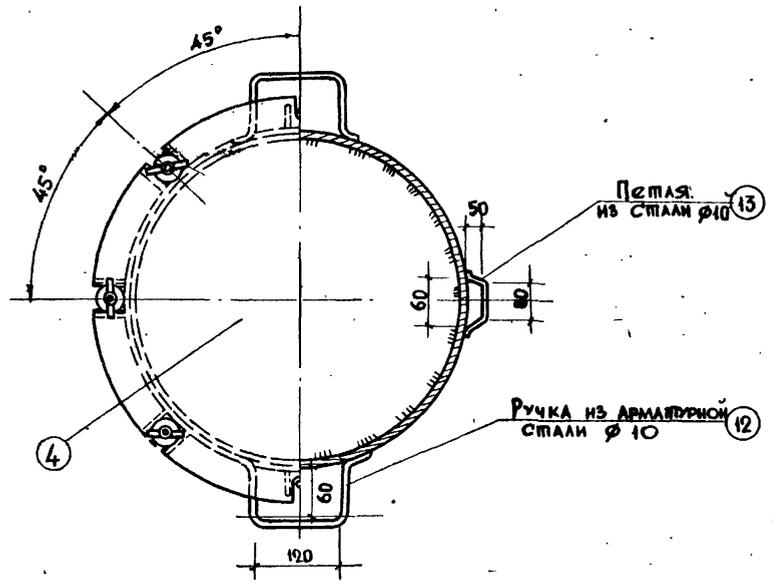
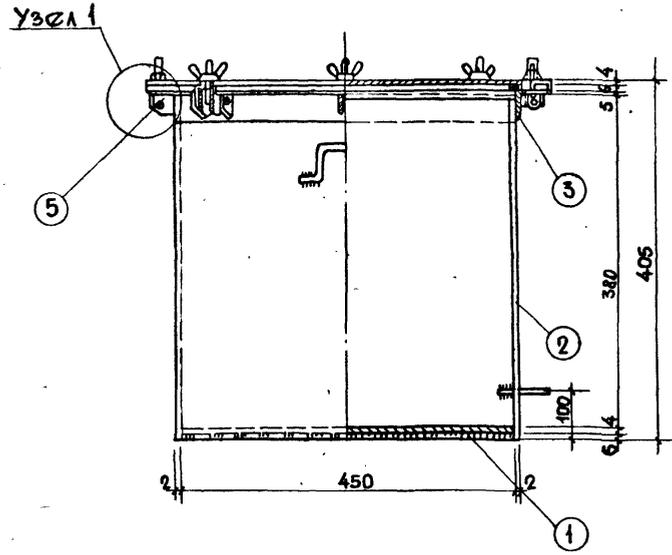


Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-295x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	L32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

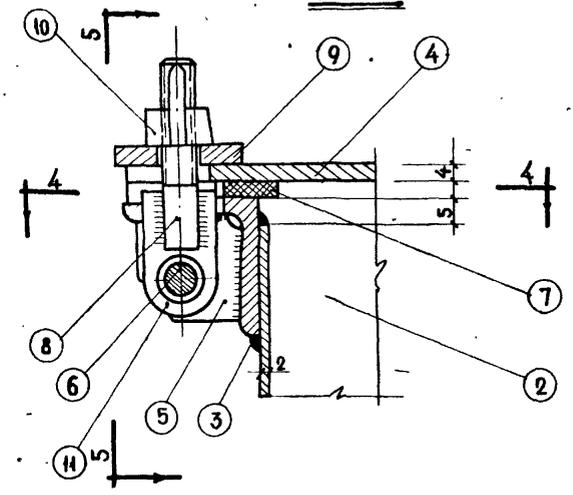
1967
Для типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
Металлические фекальные баки (V₁ = 400л; V₂ = 500л; V₃ = 600л) Детали.
Типовой проект ТАК-11-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование
Лист ВК-III-11

Объект 19-67-423
 Арх. И
 Цыплаков Гончарова
 Киряков Савич
 Рук. мастерской Моспроект-1
 Мосперская Л16
 П. инж. пр.-ма Бад Инженер
 П. инженер Исполнитель
 П. конструктор Копирова
 П. конструктор Пирожникова
 П. конструктор Салищев
 П. конструктор Попов

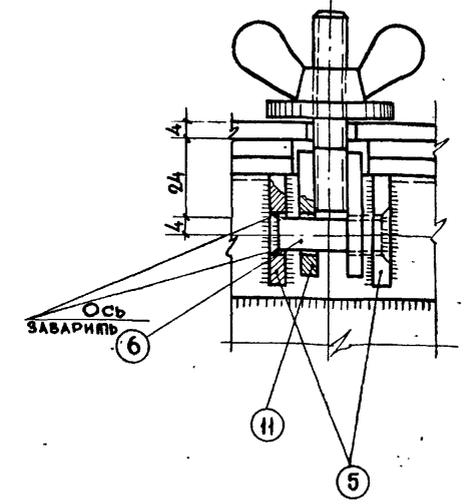
ОБЩИЙ ВИД



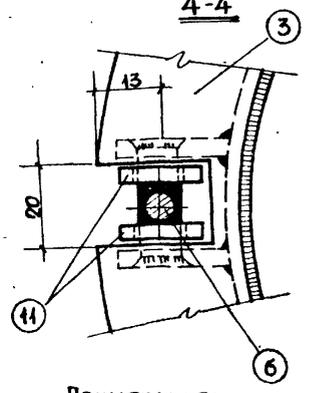
Узел 1



5-5



4-4



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродом Э-42 d-2+4 мм по ГОСТ 9467-60
2. Дегазировку см. лист ВК-III-14
3. После изготовления бак покрасить масляной краской за 2 раза.

14	Поддон	1	Ст. листов 550x2	0,55	4,75	4,75	3680-57
13	Петля	1	Ст. круглая φ10	0,24	0,15	0,15	5781-61
12	Ручка	2	Ст. круглая φ10	0,35	0,22	0,44	5781-67
11	Ушко	16	Ст. полос. -20x4	0,5м	0,013	0,21	103-57
10	Гайка-барашек М8	8		Сталь	0,017	0,14	3032-62
9	Шайба	8	Ст. полос. 30x40 d. отв. 10			0,14	
8	Шпилька М8x45	8	Ст. круг. φ8	0,36м		0,15	
7	Прокладка	1	Резина δ=6 мм				
6	Ось 8x40	8	Ст. круглая А1			0,12	
5	Ребра	16	Ст. полос. -25x4	0,4м	0,02	0,32	103-57
4	Крышка элемент корпуса	1	Ст. лист. -520x4	0,52м	6,6	6,6	5681-57
3	Элемент корпуса	1	L 32x4	1,5м	2,87	2,87	8509-57
2	Корпус	1	Ст. тонко-лист. -400x2	1,4м	8,80	8,80	3680-57
1	Дно	1	Ст. лист. -450x4	0,45м	4,90	4,90	5681-57
Ил. поз.	Наименов.	Кол-во шт.	Материал	Кол-во м.м.	Длин.	Объ. Вес в кг	Гост Примечан.

Спецификация

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Инвентарный фекальный бак. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-II. Раздел II Внутреннее оборудование	Лист ВК-III-13
------	---	---	---	----------------

