

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

**КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ
ОТСЕКATEЛИ**

Выпуск 3

**КЛАПАН РАСХОДОМЕР
ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ
ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ЗАЩИТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

Серия 07.904-2

КЛАПАНЫ РАСХОДОМЕРЫ ОТСЕКATEЛИ

Выпуск 3

КЛАПАН РАСХОДОМЕР ОТСЕКATEЛЬ ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА ЭРВ-600/300

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Козлов* /КОЗЛОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН
И Управлением Г.О. СССР
письмо от 5 июля 1984 г.
№ 235/И/1872

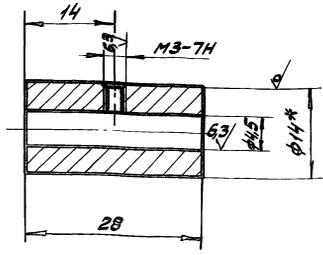
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 96 от 11.07.84.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
КРО-1.00.000	Клапан расходомер	3
	отсекателя для	
	вентилятора ЭРВ-600/300	
КРО-1.00.001	Прокладка	4
КРО-1.00.002	Противобес заслонки	
КРО-1.00.003	Противобес оси	
КРО-1.00.000СБ	Клапан расходомер	5
	отсекателя для	
	вентилятора ЭРВ-600/300	
	Сборочный чертеж	
КРО-1.01.000	Корпус	6
КРО-1.01.002	Обечайка	
КРО-1.01.000СБ	Корпус. Сборочн. чертеж	
КРО-1.01.002	Конус	7
КРО-1.01.003	Шкала	
КРО-1.01.004	Фланец,	
КРО-1.02.000	Клапан	
КРО-1.02.001	Ось	8
КРО-1.02.000СБ	Клапан	
	Сборочный чертеж	
КРО-1.02.002	Втулка	9
КРО-1.02.100	Заслонка подвижная	
КРО-1.02.101	Заслонка	
КРО-1.02.102	Планка	10
КРО-1.03.003	Фланец,	
КРО-1.02.200	Заслонка неподвижная	
КРО-1.02.201	Заслонка	
КРО-1.02.202	Уголок	10
КРО-1.03.000	Труба	
КРО-1.03.000СБ	Труба	
	Сборочный чертеж	
КРО-1.03.001	Фланец,	10
КРО-1.03.002	Обечайка	

KPO-1.00.003

12,5 (✓)



- 1. *) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

KPO-1.00.003

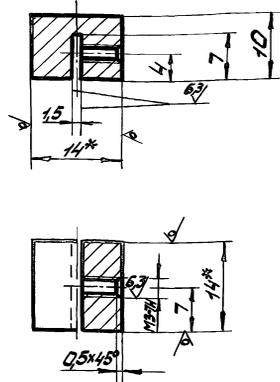
Противобес
оси

Лит. Масса Масштаб
0,03 2:1

Лист Листов 1
Круг φ14 ГОСТ 2590-71
Масштаб 2:1
Стр. 3 ГОСТ 535-79
Формат А4

KPO-1.00.002

12,5 (✓)



- 1. *) Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

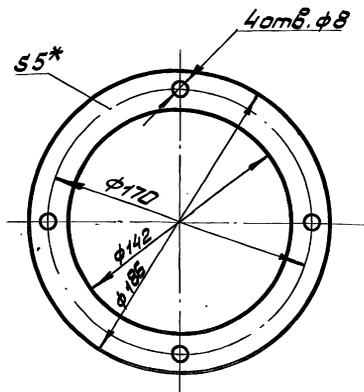
KPO-1.00.002

Противобес
заслонки

Лит. Масса Масштаб
0,01 2:1

Лист Листов 1
Квадрат φ14 ГОСТ 2591-71
Масштаб 2:1
Стр. 3 ГОСТ 535-79
Формат А4

KPO-1.00.001



*) Размер для справок.

KPO-1.00.001

Прокладка

Лит. Масса Масштаб
0,1 1:2

Лист Листов 1
Листина I, ТМКЩ-С-5
ГОСТ 7338-77
Формат А4

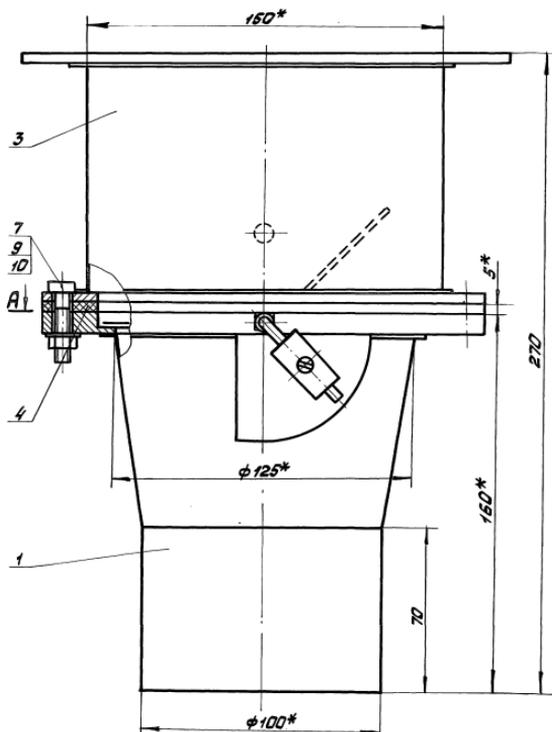
Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		KPO-1.00.000.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	KPO-1.01.000	Корпус		
A4	2	KPO-1.02.000	Клапан		
A4	3	KPO-1.03.000	Труба		
			Детали		
A4	4	KPO-1.00.001	Прокладка	1	
A4	5	KPO-1.00.002	Противобес		
			Заслонки	1	
A4	6	KPO-1.00.003	Противобес оси	1	
			Стандартные изделия		
	7	Болт М6-6g×30.58.01 ГОСТ 7798-70		4	
	8	Винт В.М3-6g×10.48.01 ГОСТ 17473-80		2	
	9	Гайка М6-7H.5.01 ГОСТ 5915-70		4	
	10	Шайба 6.02.01 ГОСТ 11371-78		4	
	11	Шайба 3.65Г. ГОСТ 11648-75		1	

KPO-1.00.000

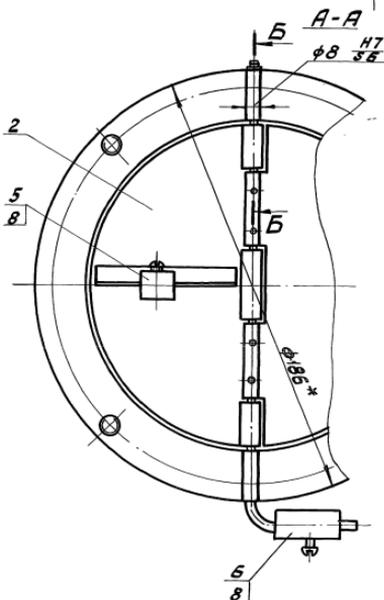
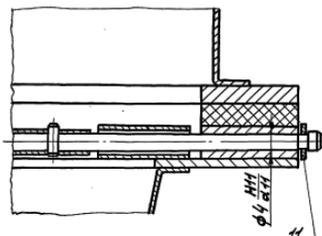
Клапан расхо-
мер отсека
для вентилятора
ЗРВ-600/300

Лит. Лист Листов
1

Лист Листов 1
Листина I, ТМКЩ-С-5
ГОСТ 7338-77
Формат А4



A

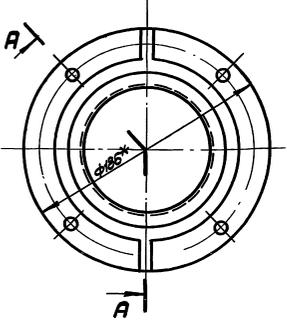
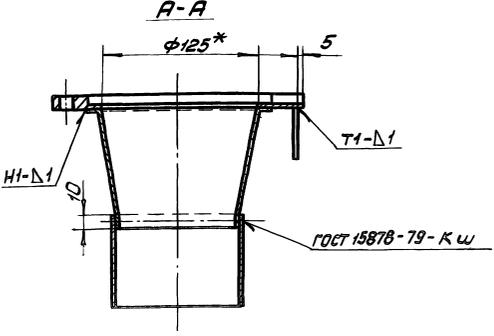
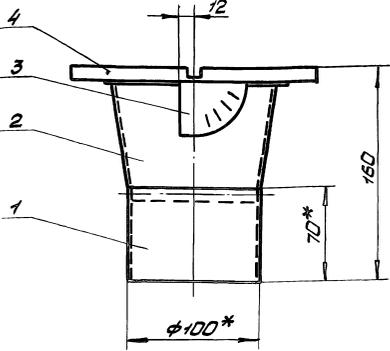
Б-Б повернуто
М2:1

- *Размеры для справок.
- Изделие покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и покрасить нитроэмалью НЦ-25 ГОСТ 5406-73.
 - Градуировку шкалы отработать на опытных образцах и нанести белой нитроэмалью по трафарету. Аналогично нанести знак установки клапана. Этой же краской покрасить лицевую поверхность указателя.
 - Неуказанные предельные отклонения отверстий Н14, Валов h 14, остальных $\pm 0,14$.

				КРО-1.00.000СБ	
Исполн	В.Савицкий	Проан.	Л.Степанов	Клапан расходо-	Лист
Разработ	С.Савицкий	Монтаж	М.Савицкий	мер отсекатель	Масштаб
Проект	М.Савицкий	Испытания	И.Савицкий	для вентилатора	3,8
Экспл.	М.Савицкий	Сборка	М.Савицкий	ЭРВ-600/300	1:1
Контр.	М.Савицкий	Сдача	М.Савицкий		
Оформл.	М.Савицкий	Сдача	М.Савицкий		
Гл. инж.	М.Савицкий	Сдача	М.Савицкий		
Менеджер	М.Савицкий	Сдача	М.Савицкий		

Серия 07-904-2 Вып. 3

КРО-1.01.000СБ

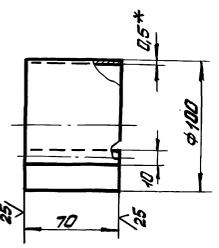


1. *) Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-76.

				КРО-1.01.000 СБ		
				Карпус		
				Сборочный чертеж		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:1		1		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:2		1		

Серия 07-904-2 Вып. 3

КРО-1.01.001



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Длина развертки $R=324$ мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79.

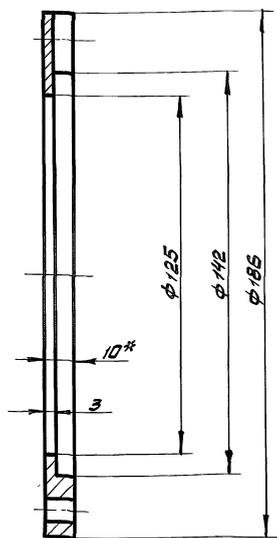
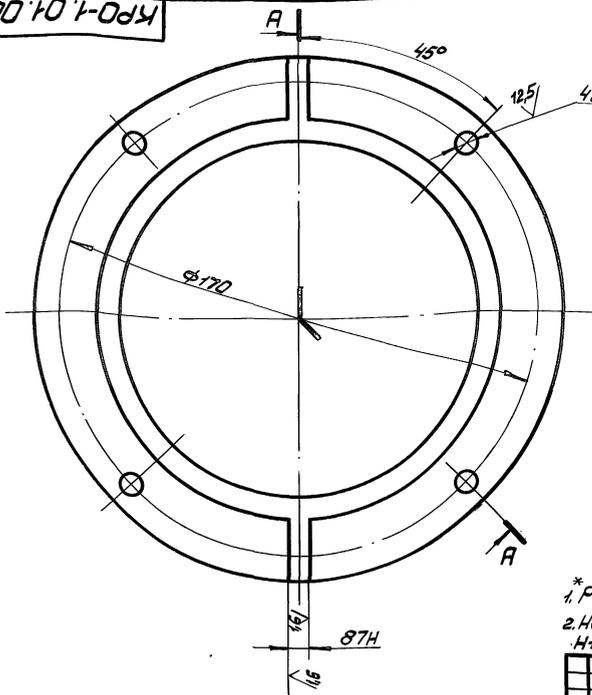
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АБ	КРО-1.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
АА	1 КРО-1.01.001	Обечайка	1	
АВ	2 КРО-1.01.002	Концы	1	
АГ	3 КРО-1.01.003	Шкала	1	
АД	4 КРО-1.01.004	Фланец	1	

				КРО-1.01.001		
				Обечайка		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:1		1		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:2		1		

				КРО-1.01.000		
				Карпус		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:1		1		
Лит.		Масштаб		Число		
		1:2		1		

КРО-1.01.004

25/ (✓)

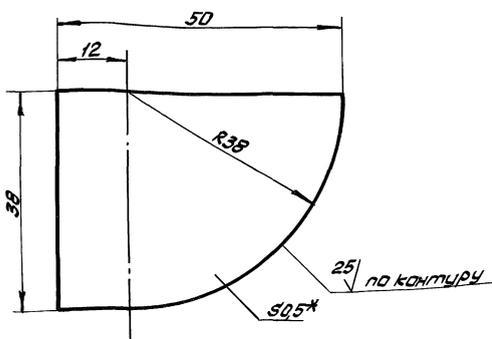


- * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, к14, ± 0.12.

КРО-1.01.004				Лист	Масса	Начисл.
Фланец				0,8	1:1	
Лист 5-И-С.3 ГОСТ 14637-79				Глубина резьбы по ГОСТ 9146-79		

КРО-1.01.003

25/ (✓)

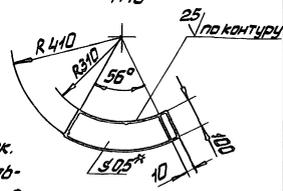
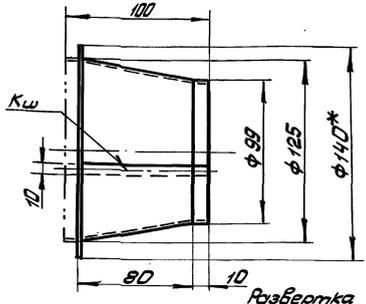


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - к 14, остальных - ± 0.14 / 2.

КРО-1.01.003				Лист	Масса	Начисл.
Шкала				0,01	2:1	
Лист 3-И-С.3 ГОСТ 14637-79				Глубина резьбы по ГОСТ 9146-79		

КРО-1.01.002

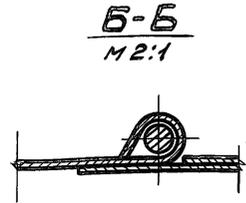
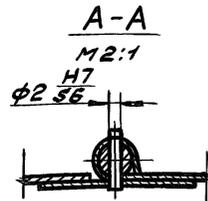
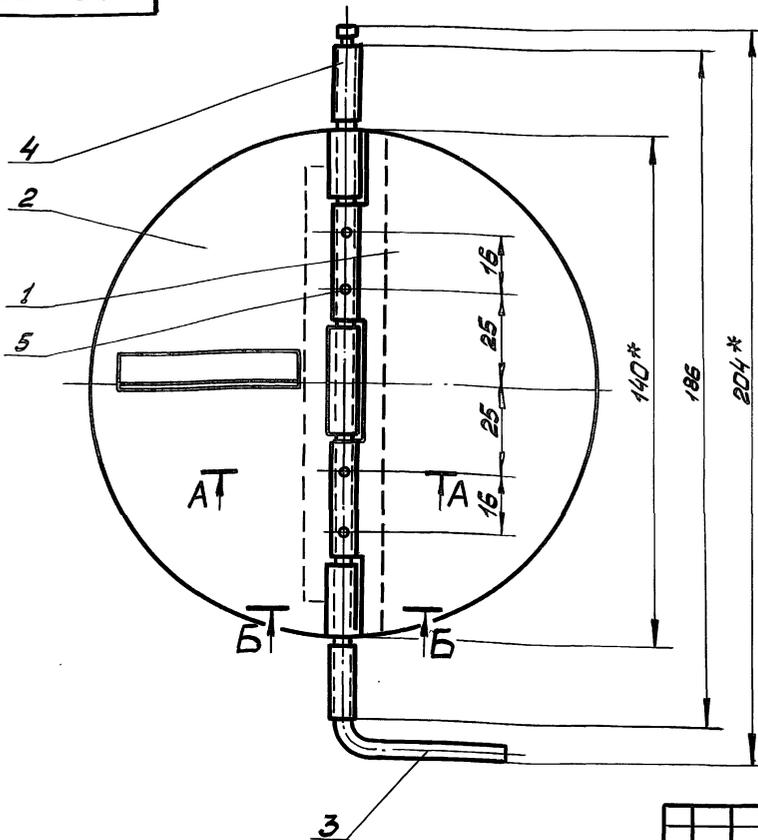
25/ (✓)



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - к 14, остальных - ± 0.14 / 2.
- 3. Сварку производить по ГОСТ 15978-79.

КРО-1.01.002				Лист	Масса	Начисл.
Конус				0,14	1:2	
Лист 3-И-С.3 ГОСТ 14637-79				Глубина резьбы по ГОСТ 9146-79		

КРО-1.02.000СБ



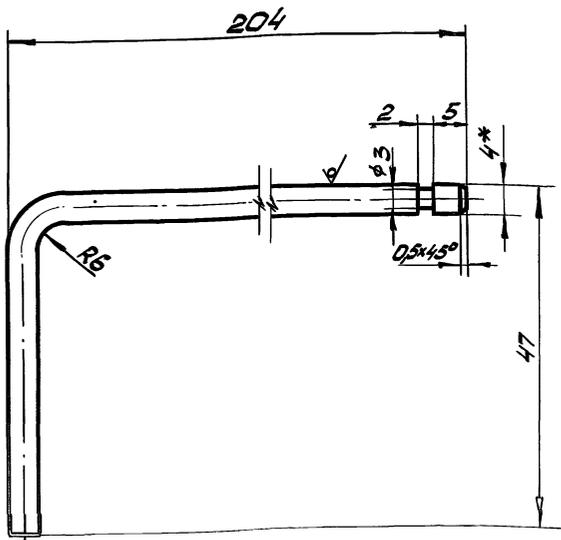
* Размеры для справок.

Шифр докум. Погр. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

КРО-1.02.000СБ				Лист	Масса	Начисл.
Клапан				0,2	1:1	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Глав. АПУ Мосгорисполкома Исполнительный проект Мастерская №6		

КРО-1.02.001

125/√(✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров баллаб-н 14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
- Длина развертки $\ell = 244$ мм.

КРО-1.02.001

Ось

Круг В4 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Начисл.
	0,04	2:1
Лист Листов 1		
Глав. АПУ Мосгорисполкома Исполнительный проект Мастерская №6		

Шифр докум. Погр. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КРО-1.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			1 КРО-1.02.100	Заслонка подвижная	1	
			2 КРО-1.02.200	Заслонка неподвижная	1	
				Детали		
			3 КРО-1.02.001	Ось	1	
			4 КРО-1.02.002	Втулка	2	
				Стандартные изделия		
			5	Штифт 2т 6x5 ГОСТ 3128-70	4	

Шифр докум. Погр. и дата. Взам. инв. №. Шифр. №. Шифр. Проект. и дата.

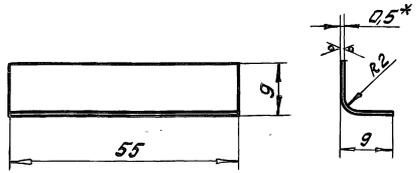
КРО-1.02.000

Клапан

Лист	Листов	1
Глав. АПУ Мосгорисполкома Исполнительный проект Мастерская №6		

KPO-1.02.202

25 (✓)



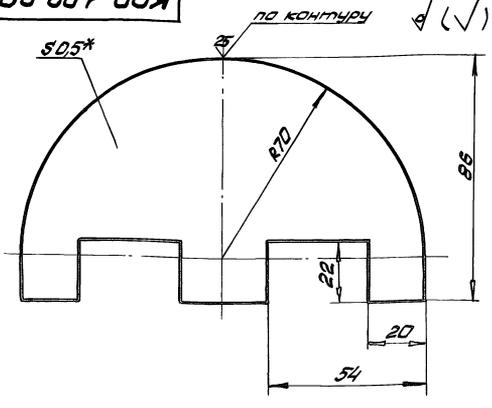
- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $\pm 1/14$, остальных $\pm 1/2$
- 3. Длина развертки $R=17$ мм.

KPO-1.02.202

Лит	Масса	Масштаб
0,003	2:1	
Лит. Листов 1		
Глаб. А1		
БПН 0,5 ГОСТ 19903-74		
Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Масштаб 1:1		
Масштаб 1:1		
Мастерская № 5		
Формат А4		

KPO-1.02.201

19 (✓)

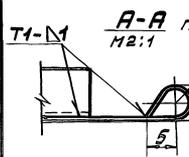
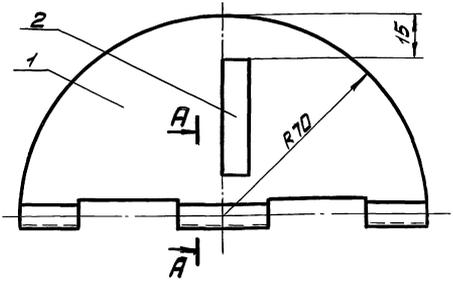


- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - $\pm 1/14$, остальных $\pm 1/2$

KPO-1.02.201

Лит	Масса	Масштаб
0,3	1:1	
Лит. Листов 1		
Глаб. А1		
БПН 0,5 ГОСТ 19903-74		
Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Масштаб 1:1		
Масштаб 1:1		
Мастерская № 5		
Формат А4		

KPO-1.02.200



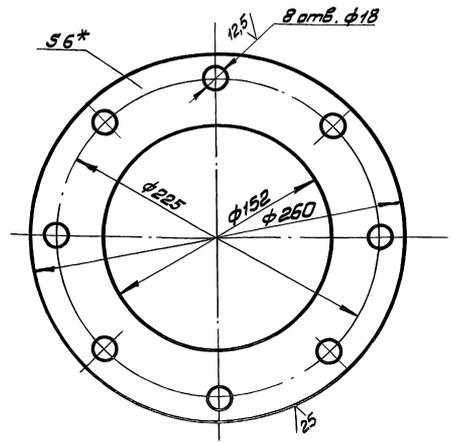
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/14$.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

KPO-1.02.200

Лит	Масса	Масштаб
0,31	1:1	
Лит. Листов 1		
Глаб. А1		
БПН 0,5 ГОСТ 19903-74		
Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Масштаб 1:1		
Масштаб 1:1		
Мастерская № 5		
Формат А4		

KPO-1.03.003

19 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/14, h/14, \pm 1/2$

KPO-1.03.003

Лит	Масса	Масштаб
1,7	1:2	
Лит. Листов 1		
Глаб. А1		
БПН 0,5 ГОСТ 19903-74		
Лит. 3-IV-Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Масштаб 1:1		
Масштаб 1:1		
Мастерская № 5		
Формат А4		

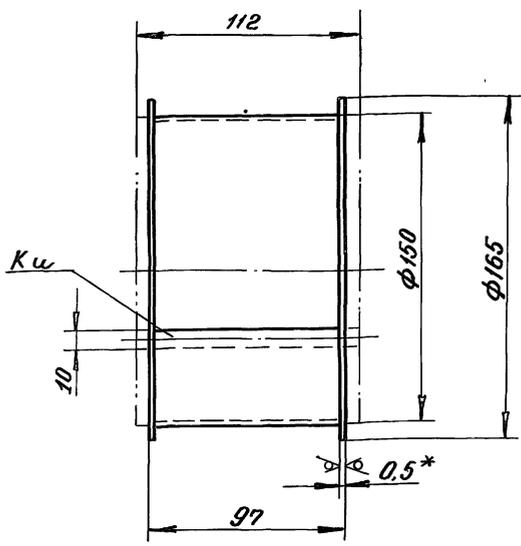
Лит. Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лит. Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лит. Листов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

КРО-1.03.002

12.5/√(✓)



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14$; $\pm \frac{0.14}{2}$.
3. Длина развертки $l = 481$ мм
4. Сварку производить по ГОСТ 15878-79

КРО-1.03.002

Обечайка

Лит	Масса	Масштаб
	0,2	1:2

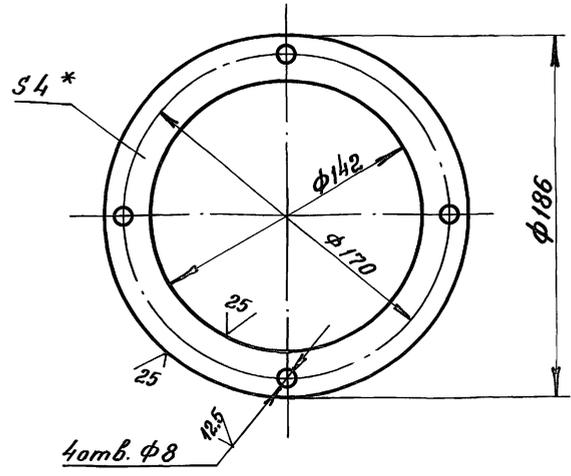
Лист БЛН 0,5 ГОСТ 19903-74
3-й Ст.3. ГОСТ 16523-70
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская № 6
Формат А4

Шиф. № поляр. Погр. и дата. Шиф. № докум. Шиф. № экз. Погр. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Черкасова			
Инж.пр.	Черкасова			
И.контр.	Черкасова			

КРО-1.03.001

12.5/√(✓)



1. *) Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14$, $h 14$, $\pm \frac{0.14}{2}$

КРО-1.03.001

Фланец

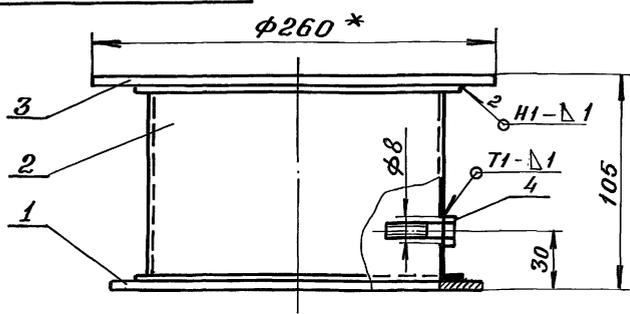
Лит	Масса	Масштаб
	0,4	1:2

Лист БЛН 4 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская № 6
Формат А4

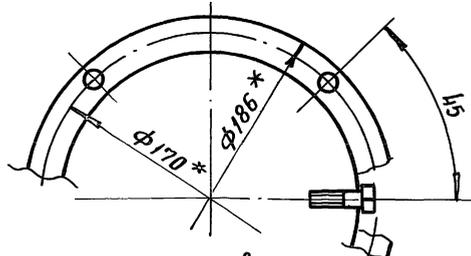
Шиф. № поляр. Погр. и дата. Шиф. № докум. Шиф. № экз. Погр. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Черкасова			
Инж.пр.	Черкасова			
И.контр.	Черкасова			

КРО-1.03.000СБ



Вид А



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14$, $h 14$, $\pm \frac{0.14}{2}$
3. Сварку производить по ГОСТ 14771-75.

КРО-1.03.000СБ

Труба
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
	2,3	1:2

Лист Листов 1
Глаб АПУ
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская № 6
Формат А4

Шиф. № поляр. Погр. и дата. Шиф. № докум. Шиф. № экз. Погр. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Черкасова			
Инж.пр.	Черкасова			
И.контр.	Черкасова			

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	При- мечание
				Документация		
А4			КРО-1.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		КРО-1.03.001	Фланец		
А4	2		КРО-1.03.002	Обечайка		
А4	3		КРО-1.03.003	Фланец		
				Стандартные изделия		
	4			Болт М6х30, 58.01 ГОСТ 7798-70	1	

КРО-1.03.000

Труба

Лит	Лист	Листов
		1

Лист Листов 1
Глаб АПУ
Мосгорисполкома
Моспромпроект
Мастерская № 6
Формат А4

Шиф. № поляр. Погр. и дата. Шиф. № докум. Шиф. № экз. Погр. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркова			
Проб.	Черкасова			
Инж.пр.	Черкасова			
И.контр.	Черкасова			