

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ  
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ  
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

15858-07  
ЦЕНА 1-86

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-154

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ  
КВ-ГМ-30 И ТРЕМЯ ПАРОВЫМИ КОТЛАМИ ДЕ-25-14ГМ  
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	часть 1	Тепломеханическая часть. Комплект котельной. Установка оборудования непрямого исполнения. Газовоздухопроводы. Газоснабжение.
Альбом I	часть 2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка.
Альбом I	часть 3	Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	часть 1	Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи и нулевой цикл.
Альбом II	часть 2	Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом II	часть 3	Архитектурно-строительная часть. Варианты закрытой установки дымоходов.
Альбом II	часть 4	Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом III	часть 1	Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны.
Альбом III	часть 2	Электротехническая часть. Механизмы управления со щссу и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.
Альбом III	часть 3	Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом IV	часть 1	Автоматизация.
Альбом IV	часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V		Технические устройства. Тепловые сети.
Альбом VI	часть 1	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДЕ-25-14ГМ.
Альбом VI	часть 2	Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-ГМ-30.
Альбом VI	часть 3	Соединения исполнительных механизмов с регулировочными органами.
Альбом VII		Сметы. Части 1, 2, 3.
Альбом VIII		Заказные спецификации. Части 1, 2.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-83

Альбом Н 2388, Н 2390

Труба дымовая кирпичная Н=80М Д=3,0М (распространяет, Теплопроект \* г. Ленинград).

Разработан  
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Госстрой Латвийской ССР

Главный инженер института

Главный инженер проекта

В. Фалимонов  
А. Думан

Технический проект  
Утвержден Главгосстройпроектом  
Госстроя СССР

Протокол № 71 от 17 октября 1977г.

Рабочие чертежи введены в действие Латгипропромом

Приказ № 236 от 28 сентября 1978г.





**Технические требования:**

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавар дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электро-сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы, отмеченные \*, должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-73. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГР-020.

ИЗДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К РАБОТЕ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

		ТП 903-1-154		ГЖИ-ТТ	
		Технические требования		Ишт.	Масса
				р	Масса
Изм.	№	Дата	Подп.	Дет.	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

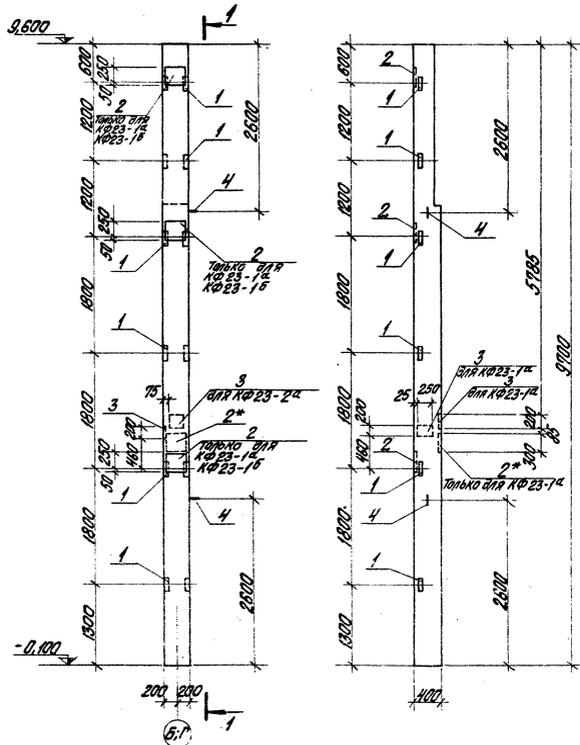
Ишт. Масса Масса  
р  
ЛТИПРОПРОМ  
2.1982





КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В

1-1



Позиция	Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество			Примеч.
1		Шифр 460-75 В. 1-2	дополнительные закладные изделия				
2		То же	Закладные изделия МНЗ	6	6	6	
3		3.400-6	"	МНН	4	3	
4		Шифр 460-75 В. 1-2	Петля СИП-6	2	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь	Дополнительные изделия			всего
		Артикул/услуга			
		Класс А I	Класс А II	Класс А III	
КФ23-1А	11,4 15,4	4,4	3,2	11,6	80,7
КФ23-1Б	11,4 28,2	4,4		11,4	55,4
КФ23-1В	11,4	4,4		1,8	17,6

1. Колонны КФ23-2А, КФ23-2Б, КФ23-2В изготовить по чертежам колонны КФ23-2 шифр 460-75 вып. 0, 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн ст. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Пазы 2\*3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-0,20, остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ).

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Конт.	Исполн.	ТТ7903-1-154 КЖН КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В	Мат.	Масса	Условий
						Колонны КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В	р	3,63	1:50
							Лист	Условий	1
							Исполн.	Мат.	Д.С.Р
							ЛАТВИПРОПРОМ		
							Формат А2		

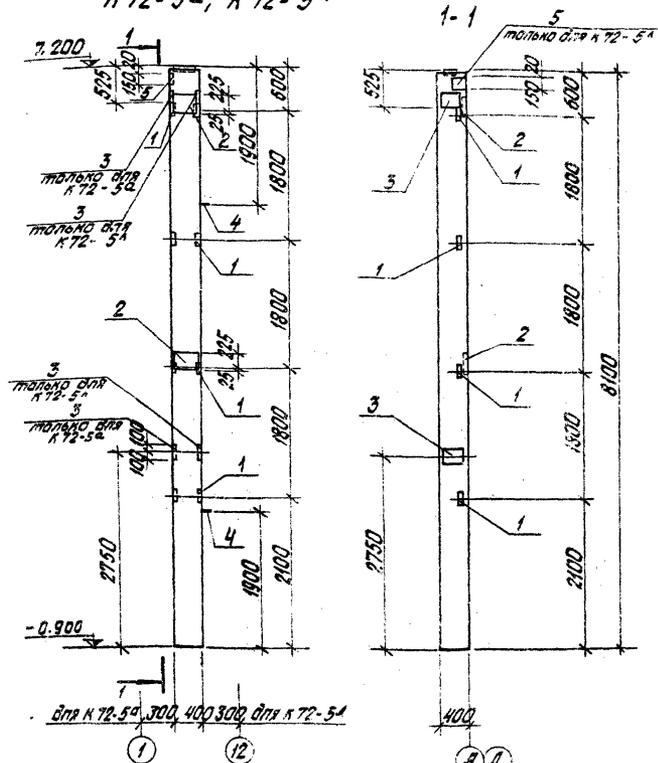
Колонны КФ23-1А, КФ23-1Б, КФ23-1В

15.05.87 С

Формат А2



К 72-5а; К 72-5а



Колонна	Этаж	Обозначение	Наименование	кол.		Примеч.
				шт.	шт.	
			дополнительные закладные изделия			
1		1.423-3 вып. 2	Закладное изделие КН-14	4	4	
2		то же	то же КН-11	2	2	
3		"	" КН-12-1	2	2	
4		"	летка К16-200	2	2	
5		3.400-5	закладное изделие КНЗ-9		1	

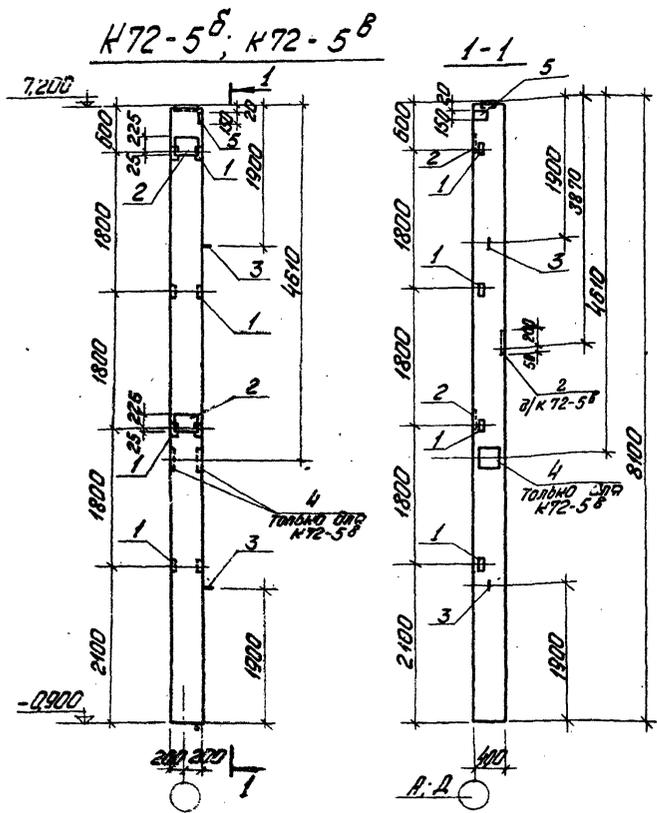
Материал	К 72-5а	К 72-5а
Лит.		

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Продольная сталь	Арматурная сталь						Всего		
		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75					
		класс А II	класс А III	класс А III	класс А III	класс А III	класс А III			
К 72-5а	5,8	24,6	0,4	2,8		4,1	5,6	2,8	45,1	
К 72-5а	5,8	24,6	1,9	0,4	2,8	0,6	4,1	5,6	2,8	48,6

1. Колонны К 72-5а; К 72-5а изготовить по чертежам колонны К 72-5 серии 1.423-3, вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Злоумышленники по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Лист 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цикловать (см. лист КНН-77)

Экз. лист	№ докум.	Подп.	Подп.	ТЛ 903-1-154 КНН-72-5а, К 72-5а			
Гл. инж. пр.	Думин	Рыков		Колонна К 72-5а, К 72-5а			
Инж. отв.	Колетов	Рыков		лит.	насос	Масштаб	
Инж. отв.	Князевская	Рыков		Р	3,3	1:50	
Инж. отв.	Борисевич	Рыков		лист 1 листов 1			
Инж. отв.	Яковлев	Рыков		лист 2 листов 2			
Инж. отв.	Борисевич	Рыков		ЛАТИПРОПРОМ			



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.		Примечание
1	1.423-3 Вып. 2	дополнительные закладные изделия	4	4	
2	То же	То же ММ1-5	2	3	
3	"	Петля М16-200	2	2	
4	т.п. 903-1-154 КЖИ-МН1-14 альбом № 4.4	Закладное изделие МН1-11			1
5	3.400-6	То же МН3-9	1		

**Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг**

Марка	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Всего	
	Класс В1			Класс В1		Класс В1		Класс В1			
				φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К72-5 <sup>Б</sup>	5,8	11,4	1,9	φ4	2,8	0,6		1,3	5,6	2,8	32,6
К72-5 <sup>Б</sup>	5,8	30,7		φ6	2,8			1,3	12,2	4,2	57,6

- 1 Колонны К72-5<sup>Б</sup>, К72-5<sup>Б</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 2.1.2 с дополнительными закладными изделиями по одному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Поз. 4 покрыть одним слоем грунтайки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ)

Изм. лист				№ докум.				Подп.				Дата			
Л. инженер				Л. думан				Л. подп.				Л. дата			
Нач. отд.				Калетов				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Ильин				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Борисевич				Л. подп.				Л. дата			
Л. констр.				Ильин				Л. подп.				Л. дата			
Н. констр.				Асюткевич				Л. подп.				Л. дата			
Пров.				Партевич				Л. подп.				Л. дата			

т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5<sup>Б</sup>, К72-5<sup>Б</sup>

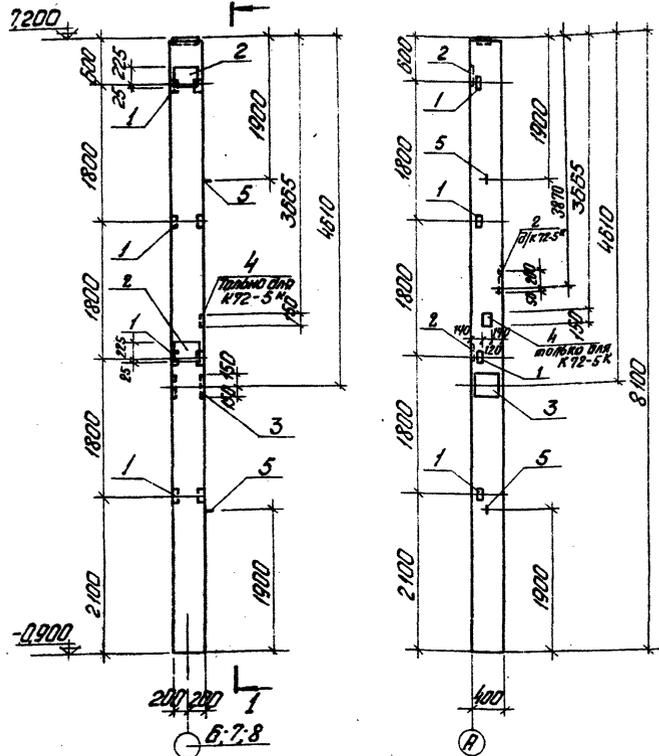
Колонна К72-5<sup>Б</sup>, К72-5<sup>Б</sup>

Литр	Масса	Максимум
А	3,3	1:50

Лист 1 / Листов 1  
Госстрой Латвии  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

К72-5<sup>г</sup>; К72-5<sup>к</sup>

1-1



№	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			Кол.	Мат.	
		Дополнительные закладные изделия			
1	1.423-3 Вып. 2	Закладное изделие МН-14	4	4	
2	То же	То же МН-5	1	3	
3	т.п. 903-1-154 КЖИ-МН-11 альб. II часть 4	" МН-11	1	1	
4	3.400-6	" МН-3-8		1	
5	1.423-3 Вып. 2	Петля М16-200	2	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Профильная сталь	Закладные изделия						Всего		
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
		Класс А-I		Класс А-II		Класс А-III				
эл-та	163x5δ=10	δ=8	δ мм	δ мм	δ мм	δ мм	δ мм			
К72-5 <sup>г</sup>	5,8	25,0		0,4	2,8		1,3	9,4	2,8	47,5
К72-5 <sup>к</sup>	5,8	80,7	1,1	0,6	2,8	0,6	1,3	12,2	4,2	59,3

- 1 Колонны К72-5<sup>г</sup> и К72-5<sup>к</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 в 0:1:2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Указанная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
- 3 Паз 3 и 4 покрыть одним слоем грунтоводки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-11).

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.п. 903-1-154 КЖИ-К72-5 <sup>г</sup> ; К72-5 <sup>к</sup>		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Колонна К72-5 <sup>г</sup> ; К72-5 <sup>к</sup>		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Масса	Масштаб
					33	1:50	
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И. Л.И.И. Л.И.И.		
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И. Л.И.И. Л.И.И.		

Копировать: Чубанова

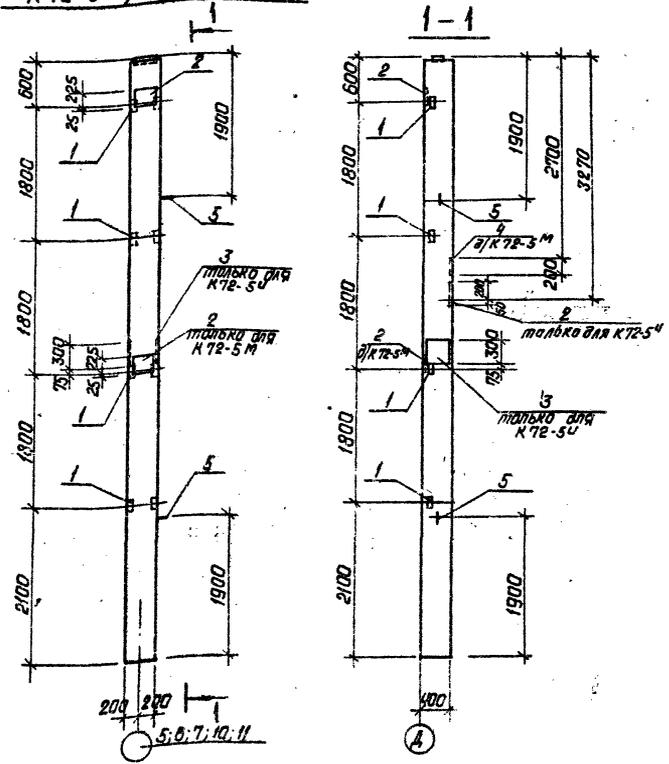
15858-07 12

Формат 12г





К 72-5 Ч, К 72-5 М



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.		Примеч.
				дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып.2	закладное изделие М1-14	4	4	
		2	То же	ТО же НМ1-5	2	2	
		3	тп 903-1-154 кжн-нн-п.а.п.ч.4	" НН-11	1		
		4	1.423-3 Вып.2	" НМ1-12		1	
		5	1.423-3 Вып.2	Петля М16-200	2	2	

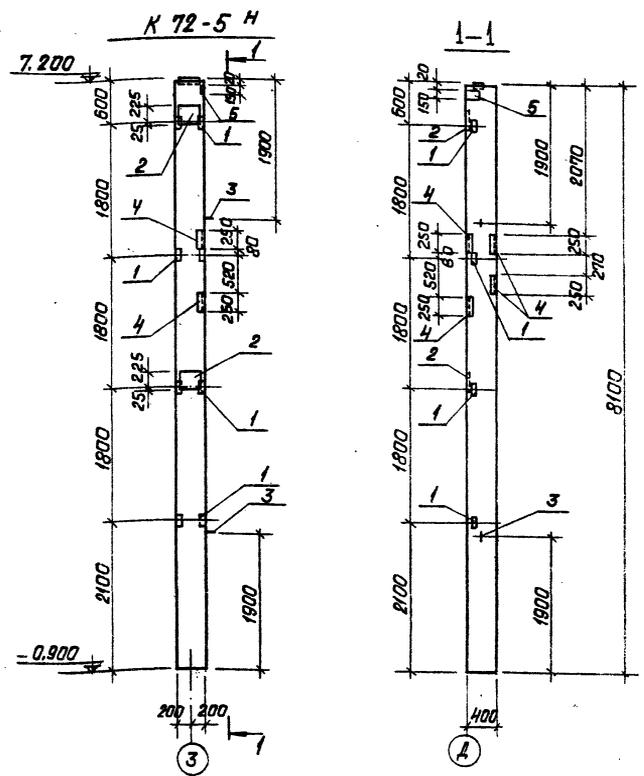
Марка	лит
К 72-5 Ч	
К 72-5 М	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	закладные изделия						Всего	
	Профильная сталь	Крматурная сталь ГОСТ 5781-75						
		Класс А I		Класс А II				
		φ мм		φ мм				
Зл-та	бхв	б	в	б	в			
К 72-5 Ч	5,8	19,1	0,6	2,8	1,3	8,4	4,2	42,2
К 72-5 М	5,8	17,5	0,6	2,8	3,3	5,6	4,2	39,8

1. Колонны К 72-5 Ч, К 72-5 М изготовить по чертежам колонны К 72-5 серии 1.423-3 Вып 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3
3. Паз. з.ч покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист кжн-77)

Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата	Т.П. 903-1-154 кжн- К 72-5 Ч, К 72-5 М		
Колонна	К 72-5 Ч, К 72-5 М.	лит.	масса	мощность			
		Р	3,3т	1:50			
					лист 1	лист 1	
					Латгипропром 2 Рига		



Материал	Зона	Сорт	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3 Вып.2	закладное изделие М1-14	4	
			2 то же	то же ММ1-5	2	
			3 "	Петля М16-200	2	
			4 3.400-6	закладное изделие МН-18	4	
			5 то же	то же МН3-9	1	

**Выборка**  
 стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка ст. та	Закладные изделия								Всего			
	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	класс А I		класс А II		класс А I		класс А II					
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
К72-5 П	5,8	9,2	4,4	1,9	0,4	2,8	0,6	1,6	1,3	5,6	2,8	43,4

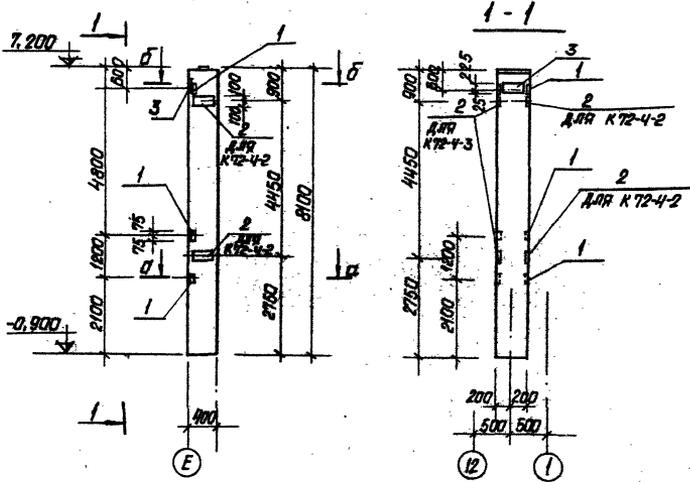
1. Колонну К72-5<sup>H</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0.1.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
3. Паз 4 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные цинковать (см. лист КЖИ-ТТ).

				Т П 903-1-154 КЖИ-К72-5 <sup>H</sup>			
Изм. лист	№ док. к.	Лист	Дата	Колонна К72-5 <sup>H</sup>			
Ил. инж. пр.	Думан	2					
Ил. инж. отв.	Колетов	6					
Ил. констр. Андреевская							
Ил. инж. пр.	Борткевич	2					
Ил. инж. пр.	Яковчик	1					
Ил. констр. Борткевич							
Ил. инж. пр.	Борткевич	2					
Ил. констр. Борткевич							

Лист	Масса	Листов
Р	3,3т	1:60
Лист 1	Листов 1	
Латгипропром		
г. Рига		



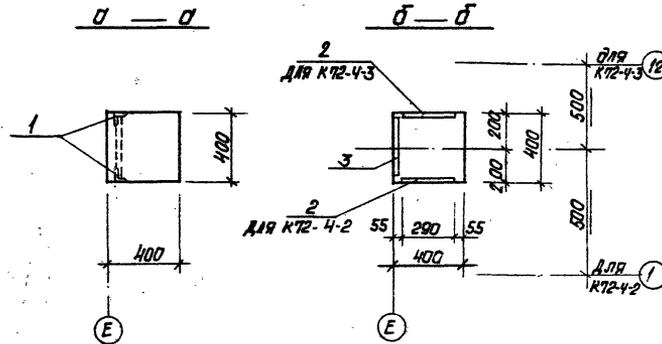
К 72-4-2; К 72-4-3;



Колонн	Элемент	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<b>Дополнительные</b>			
			<b>Закладные изделия</b>			
	1		1.423-3 В.2 л.141	Закладн. издел. М 1-14	3	
	2		то же л.140	то же М 1-12-1	2	
	3		— л.138	— М 1-11	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

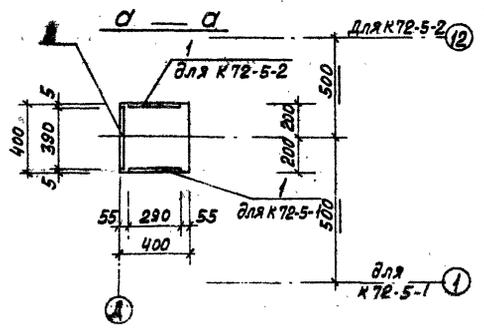
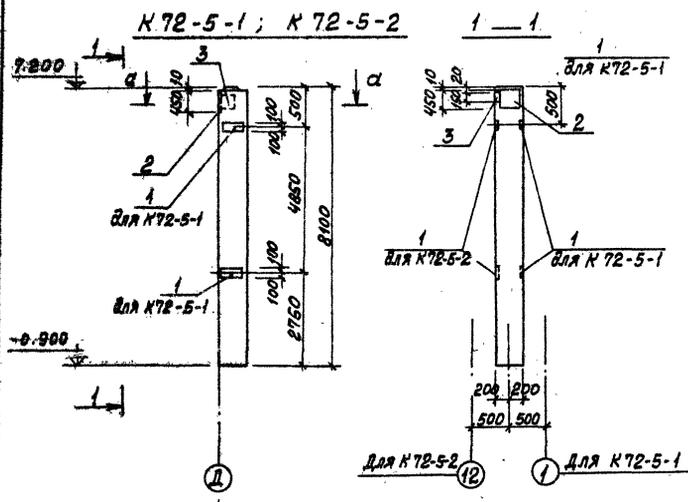
Марка элемента	Закладные изделия								Всего
	Нормативная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь				
	Класс В-III		Класс В-IV		Угловая сталь		Листовая сталь		
	12	14	22	6	Углов	163х15	1-10	Листов	
К 72-4-2									
К 72-4-3	3,8	2,6	1,4	0,2	8,2	4,3	18,9	21,2	28,4



- Колонны К 72-4-2; К 72-4-3; К 72-5-2; К 72-5-3 изготовить по чертежам колонн К 72-4; К 72-5 серии 1.423-3 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
  - Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1.2.
- поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указанию на 1. КЖИ-77

ТЛ 903-1-154		КЖИ-К72-4-2; К72-4-3	
Колонны	К 72-4-2; К 72-4-3	Лит.	Масса
		Р	3,31
Лист 1		Листов 1	
Листов 1		Листов 1	
ЛТИГИПРОПРОМ			
г. Рязань			

Работы выполнены в соответствии с проектом № 4.4



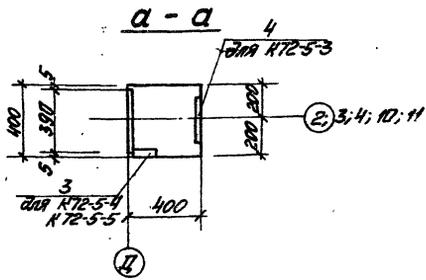
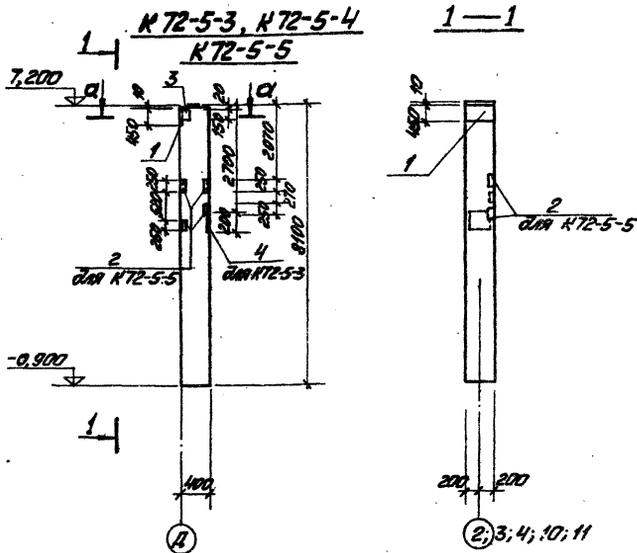
Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3В. 2 л. 140	Закладн.издел. М1-12-1	2	2
2	К9-01-5 ВВ.1 л.42	То же МД3	1	1
3	3.400-6	МиЗ-9	1	
				Марка стали
				К72-5-1 Р
				К72-5-2 Р

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего			
	Арматурная сталь				Профильная сталь							
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8270-79							
	Класс АТ				Класс А III							
	Ф мм											
	10	12	12	25	Угол -δ = 20	δ = 20	Угол δ = 8	δ = 20				
К72-5-2	0,20			9,20	8,40	17,80	2,80	3,70	0,60	40,40	58,20	
К72-5-1	0,20			0,60	9,20	8,40	18,40	2,80	3,70	0,60	42,3	60,70

1. Колонны К72-5-1; К72-5-2 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.1,2.
3. Поз.1,2 оцинковать согласно указаний на л.КЖИ-ТТ, поз.3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Имя		ТП 903-1-154		КЖИ-К72-5-1; К72-5-2	
Исполн.	Д.Иван	Лист	1	Колонны	К72-5-1; К72-5-2.	Лист	1	Масса	3.3т	Материал	Р	Листов	1
Нач. отд.	Калетов	Контр.	В.Иван	Контр. в.контр.вед.	В.Иван	Контр. в.контр.вед.	В.Иван	Контр. в.контр.вед.	В.Иван	Контр. в.контр.вед.	В.Иван	Контр. в.контр.вед.	В.Иван
												Листов	1
												Исполн.	Л.Иван
												Контр.	В.Иван
												Провер.	В.Иван



Колонна	Длина	№/в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Дополнительные	Закладные изделия			
1	КЗ-01-58	В.1	л.42	Закладн.издел. МД-3	1	1	46,2г
2/3	3.400-6	л.106/л.47		МЧ-18/МЧ-9	1/1	1/1	2,7/2,5
4	1.423-3	В.2	л.138	ММ1-12	1		

Метр/м	К72-5-3	К72-5-4	К72-5-5

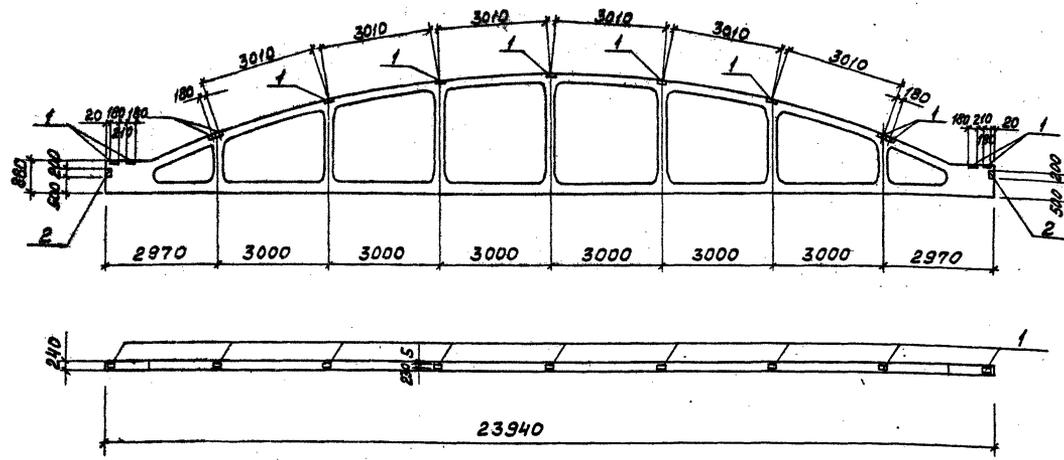
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия										Всего			
	Арматурная сталь							Профильная сталь						
	Класс ВГ		Класс В		Ø мм			Утол.						
элементы	6	10	10	8	22	25	5	5	8	10	20	100	100	100
K72-5-3	0,2	0,2			1,4	1,4	8,4	11,6		6,1	31,0		0,6	55,3
K72-5-4		0,2	0,6				8,4	9,2	1,9		31,0		0,6	48,7
K72-5-5		0,2	0,6	1,6			8,4	10,8	1,9		31,0	0,2	0,6	59,5

1. Колонны K72-5-3=K72-5-5 изготовить по чертежам колонны K72-5 серии 1.423-3Б с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3В.1.
3. Под.1 цинковать согласно указаний на л.КЖИ-ТТ, остальное покрыть слоем грунтоубой ГФ-020.

ТП 903-1-154		КЖИ-K72-5-3; K72-5-4; K72-5-5	
Вид	Лист	№ докум.	Лист
Исполн.	Л.Уткин	СЗ	
Наклад.	К.Летов	В.Кли	
С.Комп.	И.Иванов	С.Т.Т.	
Рис.	В.Иванов	В.И.	
Контр.	В.Иванов	В.И.	
Исп.	В.Иванов	В.И.	
Провер.	В.Иванов	В.И.	
Копировал:	М.М.С.		

**ФБ 24 II - 4В<sup>а</sup>; ФБ 24 III - 7В<sup>б</sup>**



1. Фермы ФБ 24 II - 4В<sup>а</sup> и ФБ 24 III - 7В<sup>б</sup> изготовить по чертежам ферм ФБ 24 II - 4В и ФБ 24 III - 7В серии 1.463-3 В IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1,2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ.

Ферма	Зона	Диаг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				дополнительные закладные изделия		
			1 1.463-3 дополн. к В, Г, Д, Ж, Р, У	Закладное изделие М4-14	13	
			2 2.430-1-8.0	То же МД-1	2	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия		Прочность		Всего
	Профильная сталь	δ	Л80x8	Л80x8	
ФБ 24 II - 4В <sup>а</sup>	20,0	7,6			37,4
ФБ 24 III - 7В <sup>б</sup>			3,8		

Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 II - 4В<sup>а</sup> ФБ 24 III - 7В<sup>б</sup>

Ферма ФБ 24 II - 4В<sup>а</sup> ФБ 24 III - 7В<sup>б</sup>

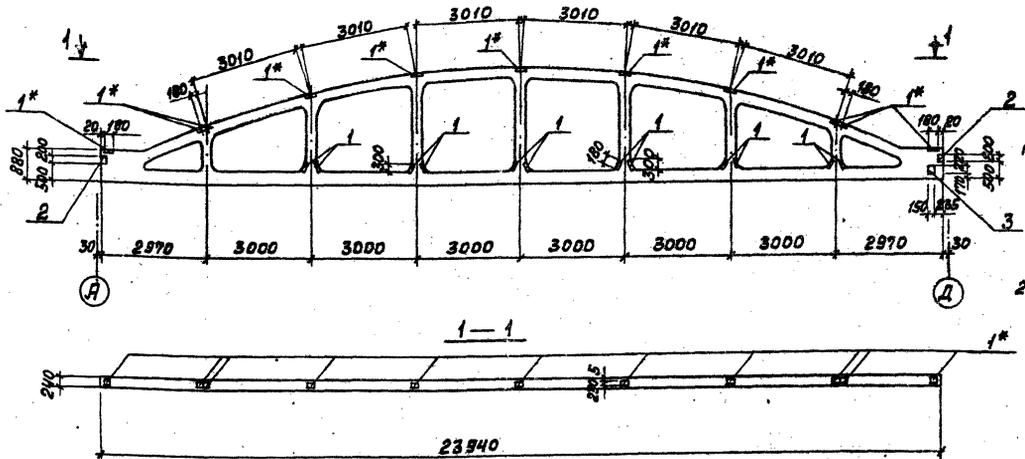
Лит. Масса Масаишоб

Р 14,2 1:100

Лист 1 Изм. таб 1  
Гострой. Лист 8.50  
ПАТ ГИПРОПРОМ  
в. Рука

Изм. Лист № док.чт. Подп. Дата  
Инж. Л. Думан  
Нач. отд. Калетов  
И. конст. Андреевич  
Рук. зр. Баркевич  
Ст. инж. Якович  
И. конст. Баркевич  
Пров. Баркевич

### ФБ 24 III - 6 В А



- 1 Ферму ФБ 24 III - 6 В А изгото-  
вить по чертежам фермы  
ФБ 24 III - 6 В серии 1.463-38 II  
с дополнительными заклад-  
ными изделиями по дан-  
ному чертежу.
- 2 Поэ. 1\*, 2 цинковать соглас-  
но указаний на л.жжм-77  
остальные покрыть одним  
слоем грунтовки ГФ-020.

Кол-во штук	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		дополнительные закладные изделия		
1	1.463-3 доп.к В, Г, Д, И, IV, V	Закладное изделие М4-14	23	
2	2.430-4 В.О	ГО ЖВ	МД-1	2
3	1.463-3 В, V	"	М-5	1

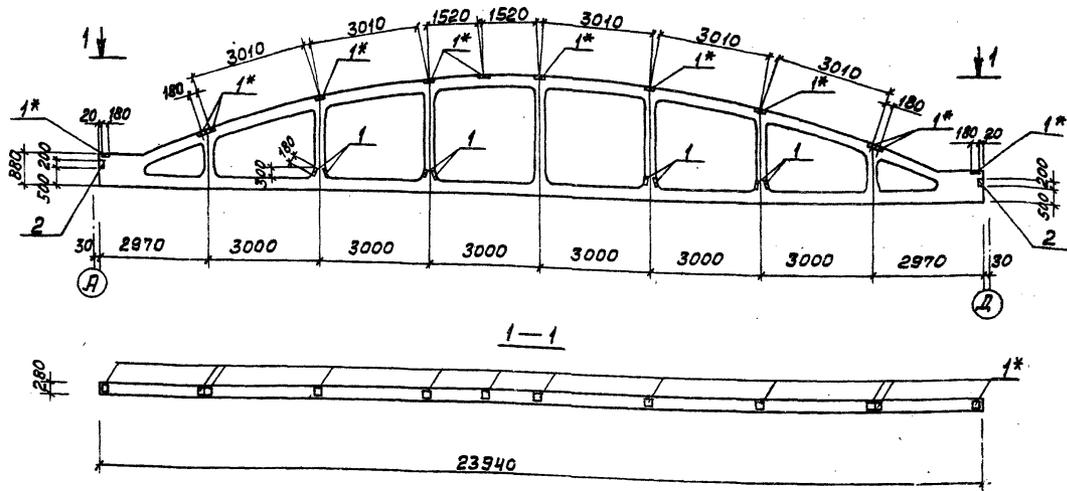
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-76			
	δ=8	180x8	δ=8	Класс А III			
				φ мм			
ФБ 24 III - 6 В А	46,0	7,6	2,2	5,8	1,1		62,7

Исполн.			Провер.			Т.П. 903-1-154 КЖИ - ФБ 24 III - 6 В А			
Инж. Лунин	Инж. Колетов	Ферма ФБ 24 III - 6 В А	Лит.	Масса	Усиление				
Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов		Р	14,2	1:100
Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Инж. Колетов	Лист 1	Листов 1		
Проб. Бармеев						Госстрой Литва 665 ЛАТГИПРОПРОМ в. Давя			



**ФБ 24 IV - 98 б**



1. Ферму ФБ 24 IV - 98 б изготовить по чертежам фермы ФБ 24 IV - 98 серии 1.463-3 В. IV с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1\*, 2 цинковать согласно указаний на л. КЖИ-ТТ, остальные покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

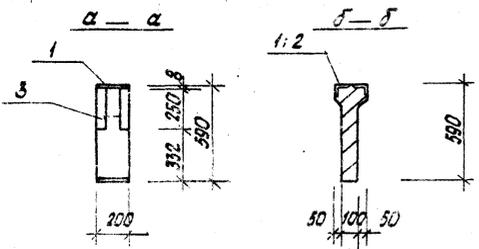
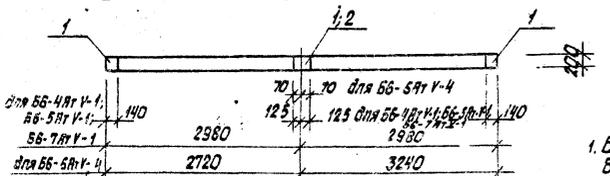
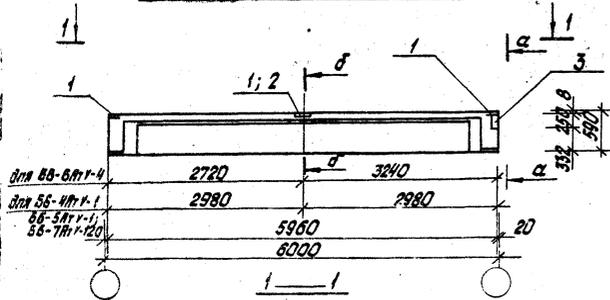
Ферма	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			дополнительные закладные изделия		
1		1.463-3 допол. к В.Т, II, III, IV, V	Закладное изделие МЧ-15	20	
2		2.430-4 В.о	То же	М.Д.-3	2

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка	Закладные изделия		Легированная сталь Гост 3481-75 Класс А III	φ мм	Всего
	Профильная	сталь			
эл.-та	δ=6	Л80x8			
ФБ 24 IV - 98 б	46,0	7,6	5,2		58,8

Лист		№ док.чм.	Подп.	Матр.	Т.П. 903-1-154 КЖИ-ФБ 24 IV - 98 б		
В.И.Ильин		Д.И.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Ферма		
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	ФБ 24 IV - 98 б.		
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Лит.	Масса	Масштаб
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Р	14,2	1:100
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Лист 1 Листов 1		
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Госстрой Латв.ССР		
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	ЛАТГИПРОПРОМ		
В.И.Ильин		М.А.МАН	В.И.Ильин	М.А.МАН	Р. Рига		

Б6-6АтУ-4; Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-7АтУ-1



Порядк. номер	Поз.	Обозначение	наименование	кол-во		Примечан.
		Дополнительные закладные изделия				
1		1.462-10 В.2 Л.20	Закладн. изд. М7	2	3	2,0 кг
2		К.П. УЗЛОТОВА МНТ-16	То же МНТ-16	1	-	6,1 кг
3		1.462-10 В.2 Л.22	" М9	1	-	3,0 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия		Всего
	Дополнительная сталь ГОСТ 3761-75	Профильная сталь	
	класс А III	сталь	
	φ мм	Материал	
		δ =	
		1,50; 1,60; 1,80; 2,00; 2,50; 3,00	
Б6-4АтУ-1	1,50	1,60	3,60
Б6-5АтУ-1	0,6	0,6	3,4
Б6-6АтУ-4	0,6	0,6	3,4
		1,80; 2,00; 2,50; 3,00	13,05
			6,0

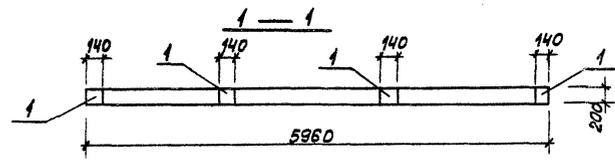
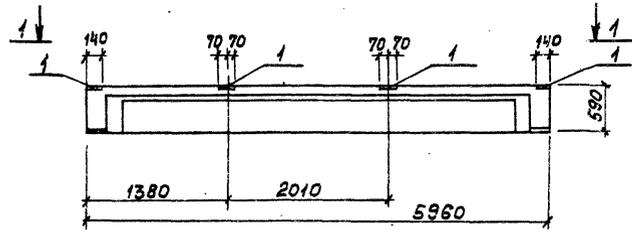
1. Балки Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-6АтУ-4; Б6-7АтУ-1 изготовить по чертежам балок Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1; Б6-6АтУ-4; Б6-7АтУ-1 серии 1.462-10 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1, 2, 3 покрыть слоем цинка согласно указаний данных на л. КЖИ-ТТ.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Изготовит.
Т.П. 903-1-154 КЖИ-							
Балки Б6-6АтУ-4;							
Б6-4АтУ-1; Б6-5АтУ-1							
Б6-7АтУ-1							
					Лист 1	Листов 4	
					Патентное бюро		

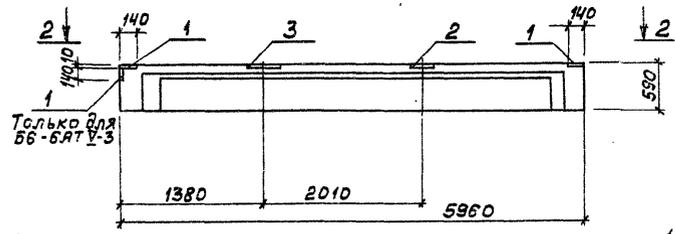
Альбом № 44

проект 503-г-Б4

**Б6 - 6АТ V-1**

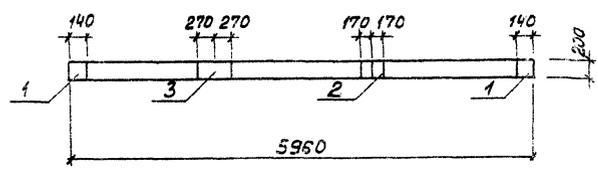


**Б6 - 6АТ V-2 ; Б6 - 6АТ V-3**



Только для Б6 - 6АТ V-3

**2 - 2**



Формат Зона 703.	Обозначение	Наименование	Количная исп.			Приме- чание
	Дополнительные	закладные изделия				
1	1.462-10 Вып.2	закладное изделие	4	2	3	
2	ТП 903-1-КЖЖИ-МН 25	закладное изделие МН 25	1	1		
3	ТП 903-1-КЖЖИ-МН 24	закладное изделие МН 24	1	1		

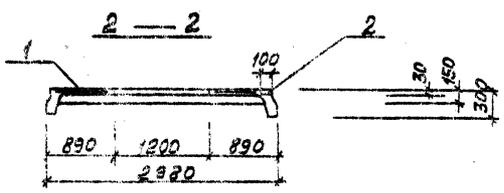
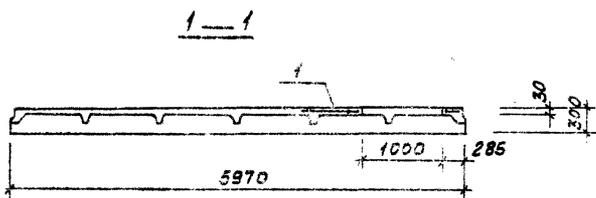
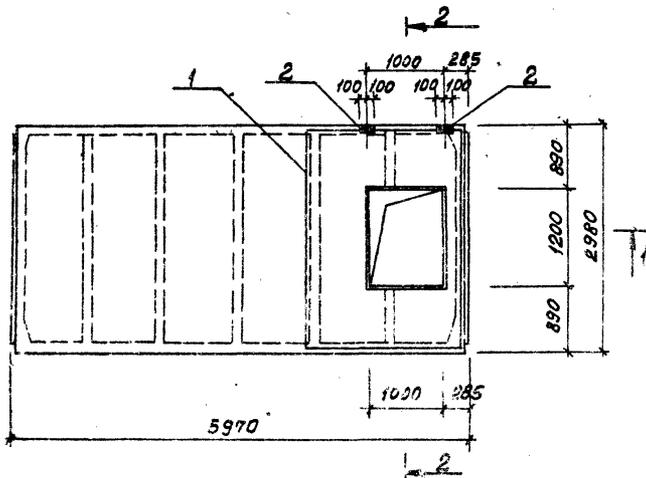
Марка	Диаметр	Количная исп.		
		Б6-6АТ V-2	Б6-6АТ V-3	Б6-6АТ V-3

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл.-та	Закладные изделия						Ито- го	Всего
	Арматурная сталь Гост 5781-75				Профильная сталь			
	Класс АIII		Класс АI		Ито- го	Ито- го		
	ф мм	Ито- го	ф мм	Ито- го				
Б6-6АТ V-1	0,8	0,8		7,2		7,2	8,0	
Б6-6АТ V-2	1,38	1,38	0,4	0,4	14,2	14,2	15,98	
Б6-6АТ V-3	1,58	1,58	0,4	0,4	15,9	15,9	17,9	

1. Балки Б6-6АТ V-1,2,3 изготовить по чертежам балки Б6-6АТ V с сечением 1.462-10 В.2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 1, 2, 3 цинковать согласно указаний л. КЖИ-ТТ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-1-154 КЖИ- Б6-6АТ V-1 Б6-6АТ V-2 Б6-6АТ V-3	Лит.	Масса	Масштаб
					Б6-6АТ V-1			
					Б6-6АТ V-2			
					Б6-6АТ V-3			
								1:50
						Лист 1	Листов 1	
						Исполн. Латв	Листов 1	
						Латгипропроект		
						г. Рига		



№	Год	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечан.
		Дополнительные	изделия		
1		Т.п. 903-1-154 КЖИ-С4 альбом II часть Я	Сетка С4	1	7,34 кг
2		1.465-7 В.1 4.2 л.43	Закладная деталь	2	

Марка	Лит
ПТВУ-3	Р
3х6	10А-1

Выборка стали на дополнительные арматурные и закладные изделия на один элемент, кг

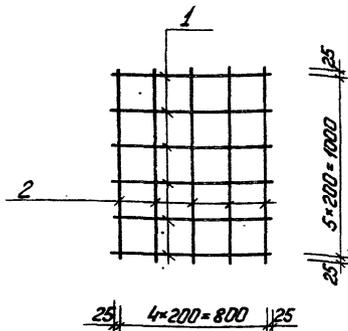
Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	Всего
	Проволока ГОСТ 721-53*	Итого	Профильная сталь	Итого		
	класс ВТ ф мм		класс А III ф мм			
ПТВУ-3-10А-1	1,34	8,00	7,34	2,50	0,80	340 10,74

1. Плиты 3х6 -3 -10А-1 изготовить по чертежам плит ПТВУ-3 серии 1.465-78.1 и 11 с отверстием и закладными изделиями по данному чертежу.
2. Укрепление плит производить согласно серии 1.465-10.
3. Указания по изготовлению плит см. пояснительные записки серий 1.465-7 В.0; В.1 КЖИ, II; 1.465-10.
4. По з.2 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Литвинко	Литвинко		Плита	Р	347	1:50
Мухометов	Мухометов		ПТВУ-3-10А-1			
Сидорова	Сидорова		3х6			
Александров	Александров					
Кривошеина	Кривошеина					
Иванова	Иванова					







Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ A II}$	6	3,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ A II}$	5	3,3 кг
				Итого		6,5 кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Линк.пр.	Линк.пр.	Калетов	15.05.75		
Нач.отд.	Инженер	В.К.			
Ул.контр.	Инженер	В.К.			
Рис.гр.	Инженер	В.К.			
Арх.	Техн.	В.К.			
Н.контр.	Инженер	В.К.			
Проб.	Инженер	В.К.			

Т.П. 903-1-154 КЖИ-С5

Сетка С5

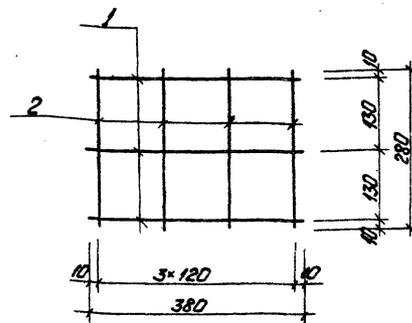
Лист	Масса	Участков
Р	6,5 кг	1:20

Лист 1 Листов 1  
Паспорт Лист ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г.Рига

Копировал: Чубанова

Формат 11В

Тилобод проєкт 903-1-154 Амбон I часта 4



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 6 \text{ A II}$	3	0,25 кг
		2	ГОСТ 5781-75	" $\phi 6 \text{ A II}$	4	0,25 кг

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Линк.пр.	Линк.пр.	Калетов	15.05.75		
Нач.отд.	Инженер	В.К.			
Ул.контр.	Инженер	В.К.			
Рис.гр.	Инженер	В.К.			
Арх.	Техн.	В.К.			
Н.контр.	Инженер	В.К.			
Проб.	Инженер	В.К.			

Т.П. 903-1-154 КЖИ-С6

Сетка С6

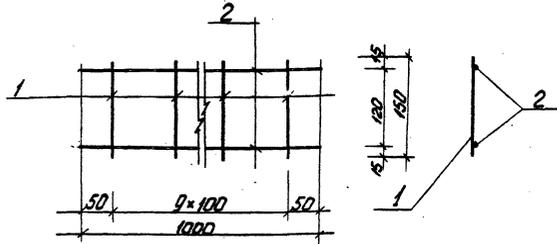
Лист	Масса	Участков
Р	0,50 кг	

Лист 1 Листов 1  
Паспорт Лист ССР  
ЛАТГИПРОМ  
г.Рига

Копировал: Чубанова

15.05.75-07 30 Формат 11В





Каркас изготавливается при помощи контактно-точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Формат листа	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi$ 12 АТ P=150	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi$ 8 АТ P=1000	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-КР3

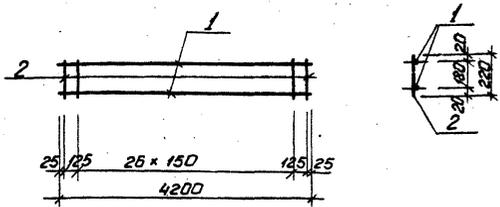
Каркас КР3

Лист	Масса	Материал
Р	0,6	
Лист 1 / Листов 1		
Гостпром Лист 1/2Р		
ЛАТТИПРОПРОМ		
г. Рига		

Контроль: Чубанова

Формат ИВ

Толщина проема 903-1-154 листом I часть 4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР4		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi$ 12 АТ P=4200	2	7,5 кг
		2	То же	То же $\phi$ 8 АТ P=220	29	4,4 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-КР4

Каркас плоский КР4

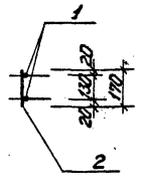
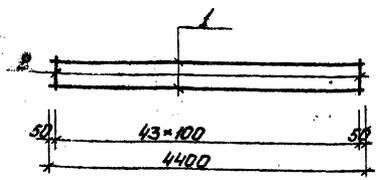
Лист	Масса	Материал
Р	8,9 кг	1,50
Лист 1 / Листов 1		
Гостпром Лист 1/2Р		
ЛАТТИПРОПРОМ		
г. Рига		

Толщина проема 903-1-154 листом II часть 4

Контроль: Чубанова

15858-07 32

Формат ИВ



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР5		
1	ГОСТ 5781-75	сталь оцинкованная $\phi 12AII$ $P=1400$	2	7,8кг
2	То же	То же $\phi 6AII$ $P=170$	44	1,7кг

Т.п. 903-154 КЖИ-КР5

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1959-07-33

Каркас плоский КР5

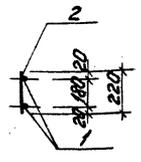
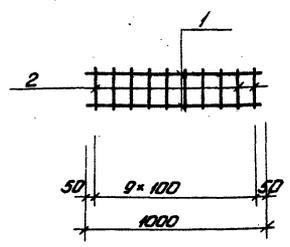
Лист	Масса	Начисл
1	95кг	1:50

Лист 1 Листов 1  
Листовой Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Калибрвал: Чубанова

Формат ИВ

Технический проект 903-154. Рабочий II часть 4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР6		
1	ГОСТ 5781-75	сталь оцинкованная $\phi 8AII$ $P=1000$	2	0,8кг
2	То же	То же $\phi 6AII$ $P=220$	10	0,5кг

Т.п. 903-154 КЖИ-КР6

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1959-07-33

Каркас плоский КР6

Лист	Масса	Начисл
1	13кг	1:20

Лист 1 Листов 1  
Листовой Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Калибрвал: Чубанова

1959-07-33

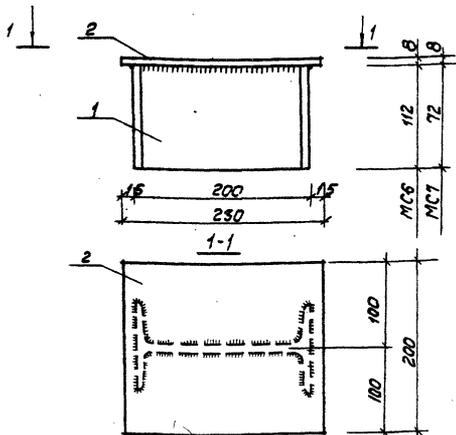
Формат ИВ











Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.

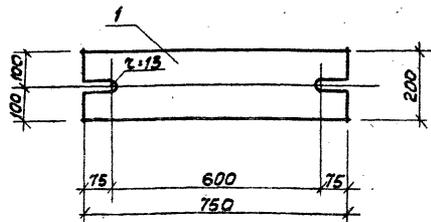
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС6*		
	1		ГОСТ 8239-72	Двутавр - I 20 b=112	1	2,4 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 b=230	1	2,9 кг
				МС7*		
	1		ГОСТ 8239-72	Двутавр - I 20 b=72	1	1,6 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 b=230	1	2,9 кг

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.А.К.П.	Л.И.М.О.		
И.А.К.А.П.	К.А.Л.Е.Т.О.В.		
И.А.К.О.Н.С.Т.	А.Н.Д.Р.ЬС.К.А.Я		
Р.И.К.Э.Р.	В.Я.Т.К.Е.В.И.Ч.		
А.Д.Х.	Т.Е.Ш.Е.		
И.А.К.О.Н.Т.	В.Я.Т.К.Е.В.И.Ч.		
П.Р.О.К.	И.А.К.О.В.И.Ч.		

ТП 903-1-154 КЖИ МС6*, МС7*		
Лист	Масса	Макс. изд.
Р	5,3 кг	
	4,5 кг	
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой Латвия ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировала Киселева Ф.С. 01/16

Типовой проект 903-1-154 Альбом № 4



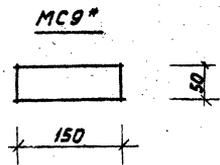
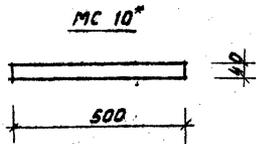
Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС6*		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x20 b=750	1	2,9 кг

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.А.К.П.	Л.И.М.О.		
И.А.К.А.П.	К.А.Л.Е.Т.О.В.		
И.А.К.О.Н.С.Т.	А.Н.Д.Р.ЬС.К.А.Я		
Р.И.К.Э.Р.	В.Я.Т.К.Е.В.И.Ч.		
А.Д.Х.	Т.Е.Ш.Е.		
И.А.К.О.Н.Т.	В.Я.Т.К.Е.В.И.Ч.		
П.Р.О.К.	И.А.К.О.В.И.Ч.		

ТП 903-1-154 КЖИ-МС6*		
Лист	Масса	Макс. изд.
Р	2,9 кг	1-10
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой Латвия ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		

15.858.07 3.8 Копировала Киселева Ф.С. 01/16



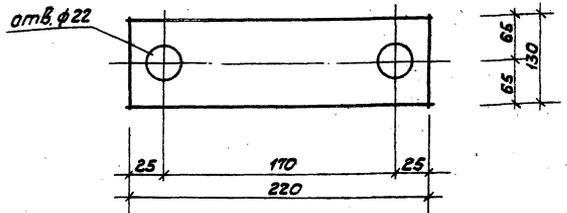
Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			МС 10*		
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая	- 40 x 500 L=500	1	1,3 кг
			МС 9*		
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая	- 50 x 150 L=150	1	0,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительное изделие	Лит.	Масса	Назначение
					МС 9*; МС 10*	Р	1,3 кг 0,6 кг	Лист 1 листов 1 Госстрой ЛатвССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

Копировал Киселева формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом I и II



Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	сталь полусовая	- 130 x 10 L=220	1	2,3 кг

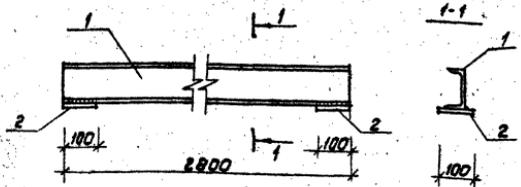
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединительное изделие	Лит.	Масса	Назначение
					МС 11*	Р	2,3 кг	Лист 1 листов 1 Госстрой ЛатвССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига

13858-07 39 Копировал Киселева формат 118









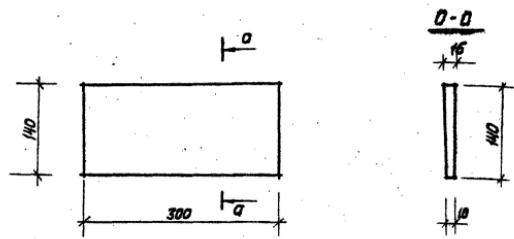
Технические условия на изготовление  
смотреть лист КЖИ-77.

Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=2800$	1	29,2 кг
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полусварная $L=1000$	2	16 кг
			Итого		308 кг

Лист № 001		Лист № 002		Лист № 003		Лист № 004		Лист № 005		Лист № 006		Лист № 007		Лист № 008		Лист № 009		Лист № 010	
ТП 903-1-154 КЖИ - БМ1																			
Соединительное изделие БМ1																			
Лит.		Масса		Масштаб		Лист 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1	
Р		30,8 кг		1:10															
ЛАТГИПРОПРОМ																			

Копировал Киселева формат 113

Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-77

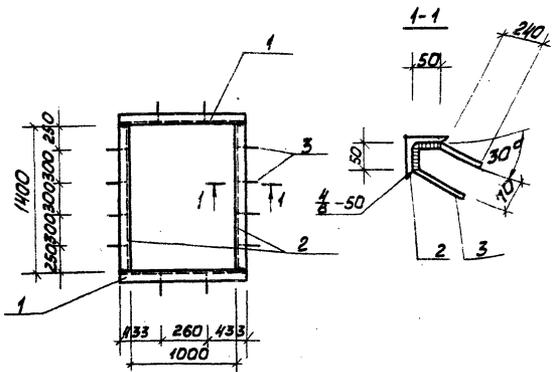
Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полусварная $L=1000$	1	5,2 кг

Лист № 001		Лист № 002		Лист № 003		Лист № 004		Лист № 005		Лист № 006		Лист № 007		Лист № 008		Лист № 009		Лист № 010	
ТП 903-1-154 КЖИ-МС1В																			
Соединительное изделие МС1В																			
Лит.		Масса		Масштаб		Лист 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1		Листов 1	
Р		5,2 кг		1:5															
ЛАТГИПРОПРОМ																			

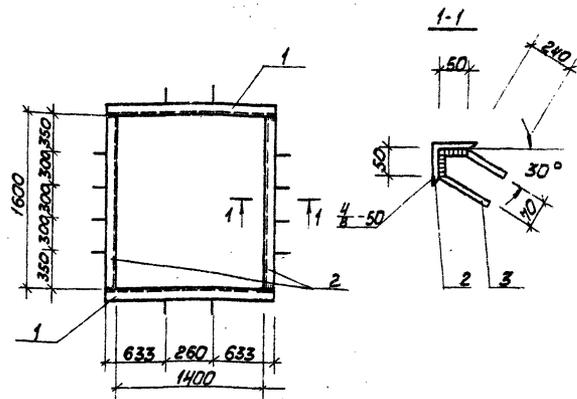
Копировал Киселева формат 113







Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.



Технические условия на изготовление  
см. лист КЖИ-ТТ.

Типовой проект 903-1-154 Мьям II ч. 4.

Лист и детали

Индекс	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 L=1126		2	9,8 кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5 L=1600		2	13,5 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 А II L=580		12	2,8 кг
					Итого	26,1

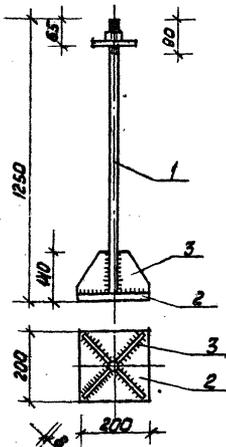
Индекс	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L 63x5 L=1626		2	14,6 кг
	2	ГОСТ 8509-72	" " L 63x5 L=1600		2	15,9 кг
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ø 8 А II L=580		12	2,8 кг
					Итого	33,3

Лист		Материал		ТП 903-1-154		КЖИ-МН I-1	
Изм. лист	№ док. по листу	Необходим	Лист	Материал	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. от	Контракт				Р	26,1	К2
И.контр.	И.контр.				Лист 1	Листов 1	
Р.к. гр.	Варткевич				ГОСТРБ ЛАТ ГИПРОПРОМ		
Арх.	Тейце				Г. Рубо		
И.контр.	Варткевич						
Проект.	Варткевич						

Лист		Материал		ТП 903-1-154		КЖИ-МН I-2	
Изм. лист	№ док. по листу	Необходим	Лист	Материал	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. от	Контракт				Р	33,3	К2
И.контр.	И.контр.				ГОСТРБ ЛАТ ГИПРОПРОМ		
Р.к. гр.	Варткевич				Г. Рубо		
Арх.	Тейце						
И.контр.	Варткевич						
Проект.	Варткевич						

Копировал Руселева формат 112

13865-07 4/8 Копировал Руселева формат 112



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Код материала	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-76	сталь арматурная $\phi = 36 \text{ АТ}$ $\epsilon = 1230$	1	98 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $-200 \times 20$ $\epsilon = 200$	1	63 кг
	3		ГОСТ 103-76	" " $-80 \times 8$ $\epsilon = 120$	4	2,8 кг
					Итого	109 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.Климов	1	100	И.И.Климов	1988-07-27
Нач. отд.			И.И.Климов	
Т.И.Климов			И.И.Климов	
Л.И.Климов			И.И.Климов	

ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-4

Закладное изделие МН1-4

Лист Масса Масса/об

Р 1 10,9 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

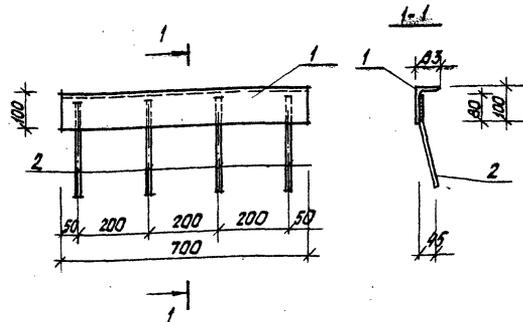
Латгипропром

г. Рига

Исполнитель: Киселева

Формат 11Б

Туповой проект 903-1-154 Мельбом II ч. 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Код материала	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8510-72	швеллер $\epsilon = 100 \times 43 \times 6$ неразборный $\epsilon = 100$	1	5,3 кг
	2		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi = 8 \text{ АТ}$ $\epsilon = 280$	4	0,5 кг
					Итого	5,8 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.Климов	1	100	И.И.Климов	1988-07-27
Нач. отд.			И.И.Климов	
Т.И.Климов			И.И.Климов	
Л.И.Климов			И.И.Климов	

ТП 903-1-154 КЖИ-МН1-5

Закладное изделие МН1-5

Лист Масса Масса/об

Р 1 5,8 кг

Лист 1 Листов 1

Латгипропром

г. Рига

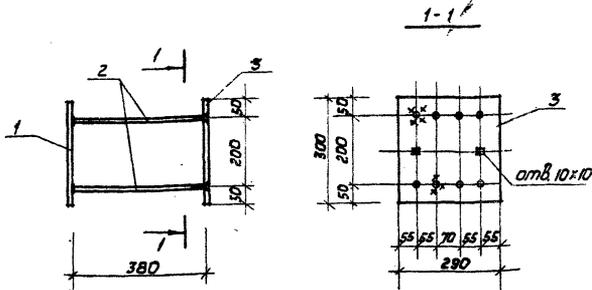
Исполнитель: Киселева

Формат 11Б





Формат 4.4. лист. проект 903-1-154



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Лог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная - 300 x 10 L=290	1	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 10 А III L=390	8	4,0 кг
		3	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная - 300 x 10 L=290	1	6,8 кг
					Итого	17,6 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Л. Диман				
Инж. В. Калетов				
Инж. констр. А. Калетов				
Инж. гр. В. Бардачев				
Арх. Т. Телце				
Инж. констр. В. Бардачев				
Пров. И. Якович				

ТП 903-1-154 КЖН-МН1-11

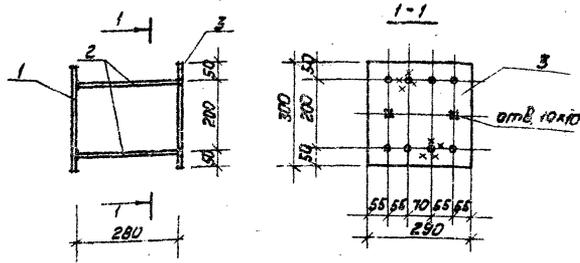
Закладное изделие МН1-11

Лит.	Масса	Масштаб
Р	17,6 кг	1:10

Лист 1 из листов 1  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

Коробов Киселева Формат 11Б

Типовой проект 903-1-154 Альбом II ч. 4



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ.

Формат	Зона	Лог.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная - 300 x 10 L=290	1	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 10 А III L=390	8	2,8 кг
		3	ГОСТ 82-70	сталь широко-полосная - 300 x 10 L=290	1	6,8 кг
					Итого	16,4 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инж. Л. Диман				
Инж. В. Калетов				
Инж. констр. А. Калетов				
Инж. гр. В. Бардачев				
Арх. Т. Телце				
Инж. констр. В. Бардачев				
Пров. И. Якович				

ТП 903-1-154 КЖН-МН1-12

Закладное изделие МН1-12

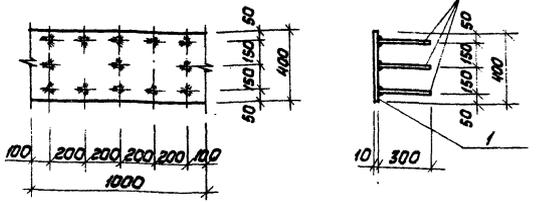
Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,4 кг	1:10

Лист 1 из листов 1  
Госстрой Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
г. Рига

15258-07 50 Коробов Киселева Формат 11Б



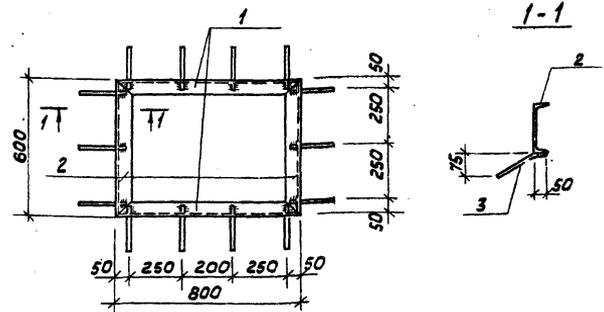
Типовой проект 903-1-54 Альбом 2 часть 4



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-77

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН 1		
		1	ГОСТ 82-70	Сталь широкополосная - 400x10	10 м	31,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12 А II В-300	13	3,8 кг

Исполн.	Н.З.Ож.К.М.	Подп.	Дата	Т.П. 903-1-154 КЖУ-МН1	Лист	Масса	Масштаб
И.И.К.В.	А.И.С.М.						
И.И.К.В.	Калетов						
И.И.К.В.	Андреевская						
И.И.К.В.	Барткевич						
И.И.К.В.	Кузнецова						
И.И.К.В.	Барткевич						
И.И.К.В.	Барткевич						



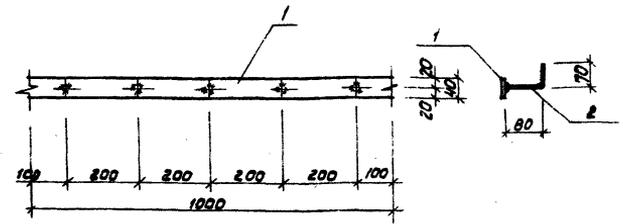
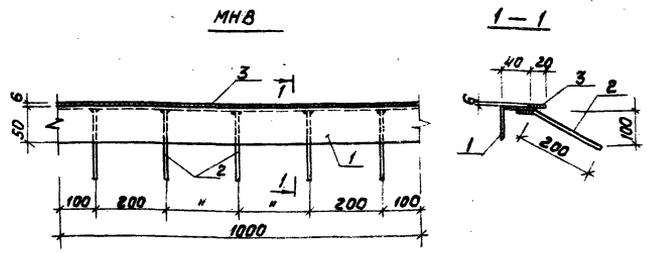
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-77

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				МН2		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 14 С-800	2	18,7
		2	То же	То же С-600	2	14,8
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф12 А II В-300	14	2,5

Исполн.	Н.З.Ож.К.М.	Подп.	Дата	Т.П. 903-1-154 КЖУ-МН2	Лист	Масса	Масштаб
И.И.К.В.	А.И.С.М.						
И.И.К.В.	Калетов						
И.И.К.В.	Андреевская						
И.И.К.В.	Барткевич						
И.И.К.В.	Кузнецова						
И.И.К.В.	Барткевич						
И.И.К.В.	Барткевич						



Титуловый проект 903-1-154. Альбом 2 ч. 4



1. Технические требования по изготовлению см. лист КЖУ-77.

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-77

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок L 50x5, l=1000	1	3,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь ф12 класс А	5	1,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Полоса - 20x6, l=1000	1	0,9 кг

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН9		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 20x6 l=1000	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8x12 l=150	5	0,3 кг

Т.П. 903-1-154 - КЖУ-МНВ

Т.П. 903-1-154 КЖУ-МН9

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.И.Кр.	Лист	Л.1		
И.И.Кр.	Лист	Л.2		
И.И.Кр.	Лист	Л.3		
И.И.Кр.	Лист	Л.4		
И.И.Кр.	Лист	Л.5		
И.И.Кр.	Лист	Л.6		
И.И.Кр.	Лист	Л.7		
И.И.Кр.	Лист	Л.8		
И.И.Кр.	Лист	Л.9		
И.И.Кр.	Лист	Л.10		

Закладное изделие МНВ	Лит.	Масса	Масштаб
		5,8 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв.ССР
Латгипропром		г. Рига	

Закладное изделие МН9	Лит.	Масса	Масштаб
	Р	1,56 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв.ССР
Латгипропром		г. Рига	



11.11.1974 г. 7.7

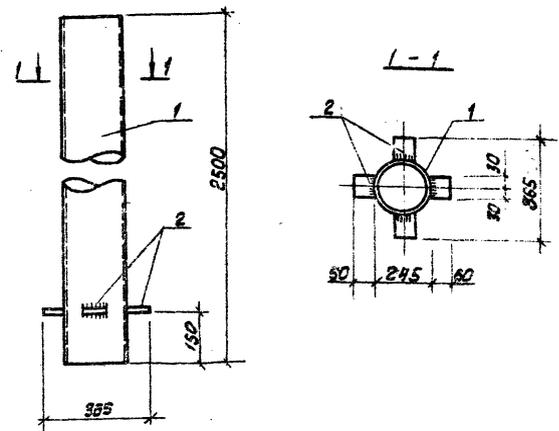
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН4</u>		
л.г	ГОСТ 3262-75	труба стальная $\phi 50 \times 3,5 L=1000$	1	4,88 кг
		<u>МН6</u>		
л.г	ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 80 \times 4 L=1000$	1	6,34 кг
		<u>МН7</u>		
л.г	ГОСТ 3262-75	— " — $\phi 70 \times 4 L=1000$	1	7,05 кг
		<u>МН12</u>		
л.г	ГОСТ 10704-63*	— " — $\phi 36 \times 2,5 L=300$	0,3	0,62 кг
		<u>МН13</u>		
л.г	ГОСТ 8240-72	швеллер С 12 $L=1000$	1	10,4 кг

Технические условия на изготовление см. л. КЖИ-ТТ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Т.П. 903-1-154	КЖИ-МН4; МН6; МН7 МН12; МН13
1	1	И.И.Иванов	Инж.	12.11.74	Закладные изделия	Листов 1 Масса 17,93 кг
2	1	В.В.Васильев	Инж.	12.11.74	МН4; МН6; МН7; МН12; МН13	Листов 1 Масса 17,93 кг
3	1	А.А.Александров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
4	1	Б.Б.Борисов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
5	1	Г.Г.Григорьев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
6	1	Д.Д.Давыдов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
7	1	Е.Е.Евдокимов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
8	1	Ж.Ж.Жуков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
9	1	З.З.Зиничев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
10	1	И.И.Иванов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
11	1	К.К.Киселева	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
12	1	Л.Л.Лавров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
13	1	М.М.Мухоморов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
14	1	Н.Н.Николаев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
15	1	О.О.Овчинников	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
16	1	П.П.Павлов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
17	1	Р.Р.Романов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
18	1	С.С.Степанов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
19	1	Т.Т.Тихонов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
20	1	У.У.Устинов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
21	1	Ф.Ф.Федотов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
22	1	Х.Х.Харьков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
23	1	Ц.Ц.Цыганов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
24	1	Ч.Ч.Чернов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
25	1	Ш.Ш.Шаров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
26	1	Щ.Щ.Щербаков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
27	1	Ъ.Ъ.Ъедунин	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
28	1	Ы.Ы.Ысханов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
29	1	Э.Э.Эрастов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
30	1	Ю.Ю.Юсупов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг
31	1	Я.Я.Яковлев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 17,93 кг

кальцованная Киселева формат 118

Трубовой проект 903-1-154 МН4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

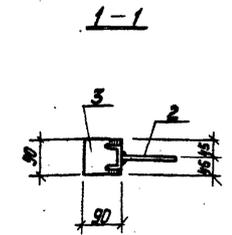
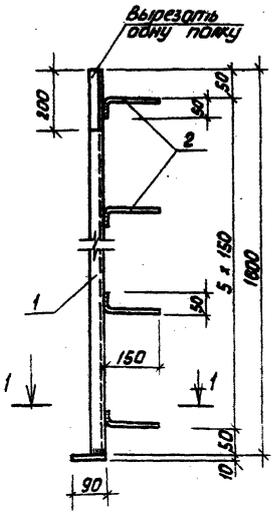
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 10704-63*	Труба $\phi 245 \times 2,5 L=2500$	1	74,0 кг
2	ГОСТ 103-76	Стальная наплавовая $10 \times 60 L=60$	4	0,3 кг
		Итого		74,3 кг

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Т.П. 903-1-154	КЖИ-МН14
1	1	И.И.Иванов	Инж.	12.11.74	Соединительное изделие	Листов 1 Масса 74,3 кг
2	1	В.В.Васильев	Инж.	12.11.74	МН14	Листов 1 Масса 74,3 кг
3	1	А.А.Александров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
4	1	Б.Б.Борисов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
5	1	Г.Г.Григорьев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
6	1	Д.Д.Давыдов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
7	1	Е.Е.Евдокимов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
8	1	Ж.Ж.Жуков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
9	1	З.З.Зиничев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
10	1	И.И.Иванов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
11	1	К.К.Киселева	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
12	1	Л.Л.Лавров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
13	1	М.М.Мухоморов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
14	1	Н.Н.Николаев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
15	1	О.О.Овчинников	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
16	1	П.П.Павлов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
17	1	Р.Р.Романов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
18	1	С.С.Степанов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
19	1	Т.Т.Тихонов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
20	1	У.У.Устинов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
21	1	Ф.Ф.Федотов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
22	1	Х.Х.Харьков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
23	1	Ц.Ц.Цыганов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
24	1	Ч.Ч.Чернов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
25	1	Ш.Ш.Шаров	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
26	1	Щ.Щ.Щербаков	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
27	1	Ъ.Ъ.Ъедунин	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
28	1	Ы.Ы.Ысханов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
29	1	Э.Э.Эрастов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
30	1	Ю.Ю.Юсупов	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг
31	1	Я.Я.Яковлев	Инж.	12.11.74		Листов 1 Масса 74,3 кг

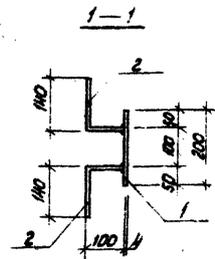
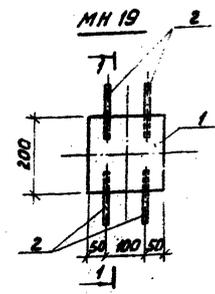
12958-07 56 кальцованная Киселева формат 118



Типовой проект 903-1-154 Мельбом II ч. 4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ И - ТТ.



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖ И - ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер	1	9,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная	8	0,6 кг
		3	ГОСТ 103-76	сталь полковая	1	0,6 кг
				Итого		10,7 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Макс. вес
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Р	10,7 кг	1:10
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	

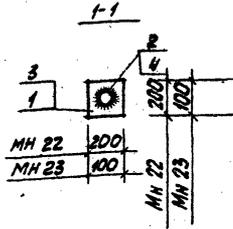
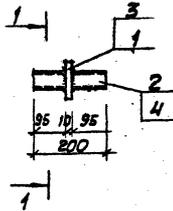
Копирован Копирован

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103 - 76	Полоса - 200x4, L=200	1	1,26 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь фв А II, L=200	4	0,62 кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Макс. вес
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Р	1,88 кг	1:10
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	
И.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	Листов 1	

Копирован Копирован





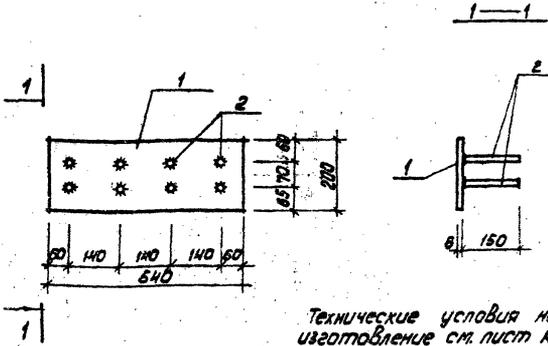
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ  
наружные и внутренние поверхности покрыты слоем  
ЭП-00-10 толщ. 130 мкм.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			МН 22		
	1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x10 ε=200	1	31 кг
	2	ГОСТ 3262-75	труба φ 200x10 ε=200	1	1,7 кг
			МН 23		
	3	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 100x10 ε=100	1	0,8 кг
	4	ГОСТ 3262-75	труба φ 50x3,5 ε=100	1	1,0 кг

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
М.И.М.П.	Д.И.М.П.	В.И.М.П.	1975
Нач. отд.	Колетов	В.И.М.П.	
И.контр.	Андреевская	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	
И.контр.	Тейке	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	

Т.П. 903-1-154		КЖИ-МН 22 МН 23	
Закладное изделие МН 22; МН 23		Лист	Масса
		Р	1,8 кг
		Листов	1:10
		Лист 1 / Листов 1 Лист 2 / Листов 1 Лист 3 / Листов 1 Лист 4 / Листов 1 Лист 5 / Листов 1 Лист 6 / Листов 1 Лист 7 / Листов 1 Лист 8 / Листов 1 Лист 9 / Листов 1 Лист 10 / Листов 1 Лист 11 / Листов 1 Лист 12 / Листов 1 Лист 13 / Листов 1 Лист 14 / Листов 1 Лист 15 / Листов 1 Лист 16 / Листов 1 Лист 17 / Листов 1 Лист 18 / Листов 1 Лист 19 / Листов 1 Лист 20 / Листов 1 Лист 21 / Листов 1 Лист 22 / Листов 1 Лист 23 / Листов 1 Лист 24 / Листов 1 Лист 25 / Листов 1 Лист 26 / Листов 1 Лист 27 / Листов 1 Лист 28 / Листов 1 Лист 29 / Листов 1 Лист 30 / Листов 1 Лист 31 / Листов 1 Лист 32 / Листов 1 Лист 33 / Листов 1 Лист 34 / Листов 1 Лист 35 / Листов 1 Лист 36 / Листов 1 Лист 37 / Листов 1 Лист 38 / Листов 1 Лист 39 / Листов 1 Лист 40 / Листов 1 Лист 41 / Листов 1 Лист 42 / Листов 1 Лист 43 / Листов 1 Лист 44 / Листов 1 Лист 45 / Листов 1 Лист 46 / Листов 1 Лист 47 / Листов 1 Лист 48 / Листов 1 Лист 49 / Листов 1 Лист 50 / Листов 1 Лист 51 / Листов 1 Лист 52 / Листов 1 Лист 53 / Листов 1 Лист 54 / Листов 1 Лист 55 / Листов 1 Лист 56 / Листов 1 Лист 57 / Листов 1 Лист 58 / Листов 1 Лист 59 / Листов 1 Лист 60 / Листов 1 Лист 61 / Листов 1 Лист 62 / Листов 1 Лист 63 / Листов 1 Лист 64 / Листов 1 Лист 65 / Листов 1 Лист 66 / Листов 1 Лист 67 / Листов 1 Лист 68 / Листов 1 Лист 69 / Листов 1 Лист 70 / Листов 1 Лист 71 / Листов 1 Лист 72 / Листов 1 Лист 73 / Листов 1 Лист 74 / Листов 1 Лист 75 / Листов 1 Лист 76 / Листов 1 Лист 77 / Листов 1 Лист 78 / Листов 1 Лист 79 / Листов 1 Лист 80 / Листов 1 Лист 81 / Листов 1 Лист 82 / Листов 1 Лист 83 / Листов 1 Лист 84 / Листов 1 Лист 85 / Листов 1 Лист 86 / Листов 1 Лист 87 / Листов 1 Лист 88 / Листов 1 Лист 89 / Листов 1 Лист 90 / Листов 1 Лист 91 / Листов 1 Лист 92 / Листов 1 Лист 93 / Листов 1 Лист 94 / Листов 1 Лист 95 / Листов 1 Лист 96 / Листов 1 Лист 97 / Листов 1 Лист 98 / Листов 1 Лист 99 / Листов 1 Лист 100 / Листов 1	
		Лист ГИПРОПРОМ	

Копирован Киселев 08.08.1975



Технические условия на  
изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

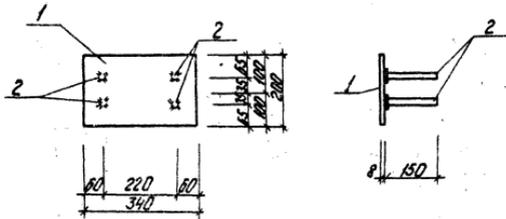
ИШОМЫ ПРИСТАВ. ЗОНА ГЛАВНОГО ЛИСТА

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			МН 24*		
	1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая - 200x3 ε=640	1	6,28
	2	ГОСТ 5701-75	сталь арматурная φ 10 А III ε=160	8	0,98

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
М.И.М.П.	Д.И.М.П.	В.И.М.П.	1975
Нач. отд.	Колетов	В.И.М.П.	
И.контр.	Андреевская	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	
И.контр.	Тейке	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	
И.контр.	Бораткевич	В.И.М.П.	

Т.П. 903-1-154		КЖИ-МН 24*	
Закладное изделие МН 24		Лист	Масса
		Р	7,26
		Листов	1:10
		Лист 1 / Листов 1 Лист 2 / Листов 1 Лист 3 / Листов 1 Лист 4 / Листов 1 Лист 5 / Листов 1 Лист 6 / Листов 1 Лист 7 / Листов 1 Лист 8 / Листов 1 Лист 9 / Листов 1 Лист 10 / Листов 1 Лист 11 / Листов 1 Лист 12 / Листов 1 Лист 13 / Листов 1 Лист 14 / Листов 1 Лист 15 / Листов 1 Лист 16 / Листов 1 Лист 17 / Листов 1 Лист 18 / Листов 1 Лист 19 / Листов 1 Лист 20 / Листов 1 Лист 21 / Листов 1 Лист 22 / Листов 1 Лист 23 / Листов 1 Лист 24 / Листов 1 Лист 25 / Листов 1 Лист 26 / Листов 1 Лист 27 / Листов 1 Лист 28 / Листов 1 Лист 29 / Листов 1 Лист 30 / Листов 1 Лист 31 / Листов 1 Лист 32 / Листов 1 Лист 33 / Листов 1 Лист 34 / Листов 1 Лист 35 / Листов 1 Лист 36 / Листов 1 Лист 37 / Листов 1 Лист 38 / Листов 1 Лист 39 / Листов 1 Лист 40 / Листов 1 Лист 41 / Листов 1 Лист 42 / Листов 1 Лист 43 / Листов 1 Лист 44 / Листов 1 Лист 45 / Листов 1 Лист 46 / Листов 1 Лист 47 / Листов 1 Лист 48 / Листов 1 Лист 49 / Листов 1 Лист 50 / Листов 1 Лист 51 / Листов 1 Лист 52 / Листов 1 Лист 53 / Листов 1 Лист 54 / Листов 1 Лист 55 / Листов 1 Лист 56 / Листов 1 Лист 57 / Листов 1 Лист 58 / Листов 1 Лист 59 / Листов 1 Лист 60 / Листов 1 Лист 61 / Листов 1 Лист 62 / Листов 1 Лист 63 / Листов 1 Лист 64 / Листов 1 Лист 65 / Листов 1 Лист 66 / Листов 1 Лист 67 / Листов 1 Лист 68 / Листов 1 Лист 69 / Листов 1 Лист 70 / Листов 1 Лист 71 / Листов 1 Лист 72 / Листов 1 Лист 73 / Листов 1 Лист 74 / Листов 1 Лист 75 / Листов 1 Лист 76 / Листов 1 Лист 77 / Листов 1 Лист 78 / Листов 1 Лист 79 / Листов 1 Лист 80 / Листов 1 Лист 81 / Листов 1 Лист 82 / Листов 1 Лист 83 / Листов 1 Лист 84 / Листов 1 Лист 85 / Листов 1 Лист 86 / Листов 1 Лист 87 / Листов 1 Лист 88 / Листов 1 Лист 89 / Листов 1 Лист 90 / Листов 1 Лист 91 / Листов 1 Лист 92 / Листов 1 Лист 93 / Листов 1 Лист 94 / Листов 1 Лист 95 / Листов 1 Лист 96 / Листов 1 Лист 97 / Листов 1 Лист 98 / Листов 1 Лист 99 / Листов 1 Лист 100 / Листов 1	
		Лист ГИПРОПРОМ	

Копирован Киселев 08.08.1975



Технические условия на  
изготовление см. лист  
КЖИ-ТТ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МН 25		
1	ГОСТ 103-75	сталь полосовая P=340	1	4,3
2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная P=150	4	0,4

Т.П. 903-1-154

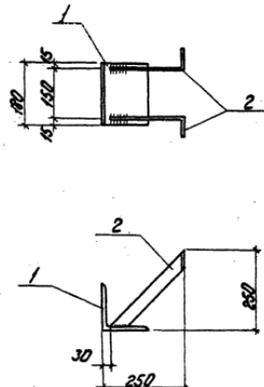
КЖИ-МН 25\*

Закладное изделие  
МН 25\*

Лист	Масса	Кол.
Р	4,7 кг	1:10

Лист 1 из 1  
История листа ТТ  
ЛАНТИПРОМ  
Формат 118

Типовой проект 903-1-154 Альбом II ч 4



Т.П. 903-1-154

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МН 25		
1	ГОСТ 8510-72	сталь равнобокий L=140±10 P=180	1	3,9 кг
2	ГОСТ 103-75	сталь полосовая P=325	2	0,8 кг
		Итого:		4,7 кг

Т.П. 903-1-154 КЖИ-МН 25

Закладное изделие  
МН 25

Лист	Масса	Кол.
Р	4,7 кг	1:10

Лист 1 из 1  
История листа ТТ  
ЛАНТИПРОМ  
Формат 118

Коллекция Чибриков

15858-07

61

Формат 118

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 5375 Тираж 1100 экз.