

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-67.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

5-89
цены 6-27

КФ ЦНТИ п.н.в. № 9323/7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

57/7
Заказ № *174/p* Инв. № *9329/7* Тираж *120*

Сдано в печать *27 II* 198 *7* Цена *5-89*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-67.86

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11,
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №13/86 ОТ 28.03.1986г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ №152-II ОТ 15.08.1986г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

9323/7
4

КФ ЦНТИ ИИВ № 9323/7

Яльбом 7
 Типовой проект 904-1-67.86 -КЖИ
 инв. № 904-1-67.86

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	ТП904-1-67.86-КЖИ-302		
	Панель стеновая(ПС60.12.2.0-2.Я-31-а,	34	
	" ПС60.12.2.0-2.Я-31-б, ПС60.12.2.0-2.Я-34-а		
	" ПС60.12.2.0-4.Я-47-а, ПС60.12.2.0-4.Я-48-а,		
	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-а, ПС60.18.2.0-3.Я-37-а,		
	" ПС62.5.18.2.0-3.Я-137-а)		
A3	-303	" (2ПС15.12.2.0-Я-58-а, 2ПС15.18.2.0-Я-58-а)	35
A3	-304	" (ПС60.18.2.0-3.Я-47-а, ПС60.18.2.0-3.Я-47-б,	36
	ПС60.18.2.0-3.Я-47-в)		
A3	-305	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-с	37
A3	-306	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-д	38
A4	-307	" ПС60.18.2.0-3.Я-31-е	39
A4	-320	Панель ПГ56.6-2-Т-а	39
A3	-308	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	40
A3	-309	То же ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	41
A3	-310	" (ПС1, ПС2)	42
A3	-311	" (ПС3, ПС4, ПС9)	43
A3	-312	" (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)	44
A3	-313	" ПС10	45
A3	-314	" (ПС11, ПС12, ПС18)	46
A3	-315	" ПС13	47
A3	-316	" ПС14	48
A3	-317	" ПС15	49
A3	-318	" (ПС16, ПС17)	50
A3	-319	" (ПС19, ПС20)	51
A4	-321	Панель(ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б)	52
A4	-322	" (ПГ60.30-2-Т-в, ПГ58.30-2-а.)	52
A3	-323	" ПГ1	53
A3	-324	" ПГ2	54
A3	-326	" ПГ3	55
A3	-325	Карнизная панель ПК1	56
A3	-327	Панель ПГ4	57
A3	-328	" ПГ5	58

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	ТП904-1-67.86-КЖИ-329		
A3	-330	" ПГ6	59
A3	-331	" ПГ7	60
A3	-332	" ПГ8	61
A3	-333	" ПГ9	62
A3	-334	" ПГ10	63
A3	-334	" ПГ11	64
A3	-1К99-5-1	Колонна 1К96-5-1	65
A3	-1К96-5-2	" 1К96-5-2	66
A3	-1К96-5-3	" 1К96-5-3	67
A3	-1К96-5-4	" 1К96-5-4	68
A3	-1К96-5-5	" 1К96-5-5	69
A3	-1К96-5-6	" 1К96-5-6	70
A3	-1К96-5-7	" 1К96-5-7	71
A3	-1К96-5-8	" 1К96-5-8	72
A3	-1К96-5-9	" 1К96-5-9	73
A3	-1К96-5-10	" 1К96-5-10	74
A3	-К1	" К1	75
A3	-К2	" К2	76
A3	-К3	" К3	77
A3	-8КФ127-1-1	" 8КФ127-1-1	78
A3	-8КФ127-2-1	" 8КФ127-2-1	79
A3	-8КФ127-2-2	" 8КФ127-2-2	80
A3	-8КФ127-2-3	" 8КФ127-2-3	81
A3	-8КФ127-2-4	" 8КФ127-2-4	82
A3	-С1	Сетка арматурная (С1-С6, С52)	83

инв. № 904-1-67.86
 Подп. и дата

Привязан

3

инв. №

93 29/7

ТП904-1-67.86 -КЖИ-ДО

Лист 2

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КНИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	121	
А3	-С40	ТО ЖЕ С40	122	
А3	-С41	" С41	123	
А3	-С42	" С42	124	
А4	-МС18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	125	
А4	-МС19	ТО ЖЕ МС19	125	
А4	-МС20	" (МС20, МС21)	126	
А4	-МС23	" МС23	126	
А3	-МС22	" МС22	127	
А4	-МС24	" МС24	128	
А4	-МС25	" МС25	128	
А3	-С27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)	129	
А3	-С29	ТО ЖЕ (С29, С30, С31)	130	
А4	-С32	" С32	131	
А4	-С33	" С33	131	
А4	-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН17, МН18)	132	
А4	-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С50, С51)	132	
А4	-МС10	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	133	
А4	-МС11	ТО ЖЕ МС11	133	
А4	-МС12	" МС12	134	
А4	-МС13	" МС13	134	
А4	-МС14	" МС14	135	
А4	-МС15	" МС15	135	
А4	-МС16	" МС16	136	
А4	-МС17	" МС17	136	
А3	-Р1, Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	137	
А3	-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	138	
А3	-ЩД1	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	139	
А4	-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	140	
А4	-С47	ТО ЖЕ С47	140	
А4	-С48	" С48	141	
А4	-С49	" С49	141	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-67.86-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	142	
А4	-МН2	ТО ЖЕ МН2	142	
А4	-МН3	" МН3	143	
А4	-МН4	" МН4	143	
А4	-МН5	" МН5	144	
А4	-МН6	" МН6	144	
А4	-МН7	" МН7	145	
А4	-МН13	" МН13	145	
А3	-МН9	" МН9	146	
А4	-МН10	" МН10	147	
А4	-МН11	" МН11	147	
А4	-МН14	" МН14	148	
А4	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	148	
А4	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	149	
А4	-МС2	ТО ЖЕ МС2	149	
А3	-МС3	" МС3	150	
А4	-МС4	" МС4	151	
А4	-МС5	" МС5	151	
А4	-МС6	" МС6	152	
А4	-МС7	" МС7	152	
А4	-МС8	" МС8	153	
А4	-МС9	" МС9	153	

ПРИВЯЗАН

5

9329/7

ИНВ. №

ТП904-1-67.86-КНИ-ДО

Лист
4

Типовой проект 904-1-67.86-КЖИ А16Б04 7

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.030.1-1 выпуск 1-1 1.020-1/83 выпуски 0-1, 3-1 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение."

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

- КЖИ А16Б04

Типовой проект 904-1-

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71

3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." и ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:

- колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;
- остальные железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1-АД-2.

Имя, инициалы, подпись и дата

Взам.инв. №

Имя, инициалы, подпись и дата

Имя, инициалы, подпись и дата

Взам.инв. №

Имя, инициалы, подпись и дата

9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1. - КЖИ - ТТ1

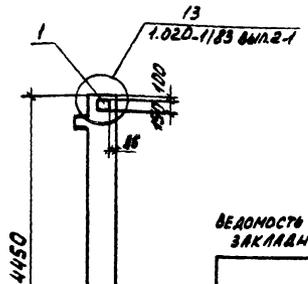
ВЕД.ИИЖ.	МАКАРОВА	М.М.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	М.М.		РП	1	1
ГЛАВ.СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	О.С.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСЛ.	САВАДАН	С.В.		КОПИРОВАЛ ЮВ		
Н.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Л.В.				

9329/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-67.86.КЖИ - ТТ2

ВЕД.ИИЖ.	МАКАРОВА	М.М.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	М.М.		РП	1	1
ГЛАВ.СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	О.С.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСЛ.	САВАДАН	С.В.		КОПИРОВАЛ ЮВ		
Н.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Л.В.				



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ. МАДКИ			
	А-III		ВСТЗ КЛЗ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	Б-12	Итого	Всего	
1 КОЗ. 36-1	1,2	1,2	1,4		1,4	2,6

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
1		КОЛОННА 1 КОЗ. 36	1.020-1183 выш.2-1
1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-10	1.020-1183 выш.2-15

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ. 36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 выш.2-1

Привязан
9329/7
ИИ. №

ТП 904-1 - - КЖИ - 1 КОЗ. 36-1

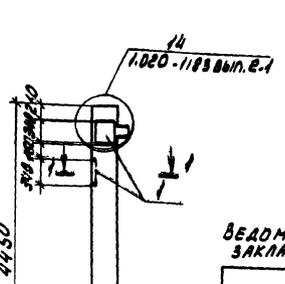
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ	КОЛОННА 1 КОЗ. 36-1	
			РП	1018 1:57
			Лист	Листов /
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

СТЕПНИК РИСТОВА
ВЕЛ.ИИ. МАКАРОВА
РИС. ГР. МОДУНОВ
П.А. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИЙ
ИИ. ДСПА. СКАЧКАЯ
И. КОНТ. ЛУЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ. МАДКИ			
	А-III		ВСТЗ КЛЗ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	φ18	Итого	Б-12	Итого	Всего
1 КОЗ. 36-2	0,4	7,6	8,0	18,0	18,0	26,0

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
1		КОЛОННА 1 КОЗ. 36	1.020-1183 выш.2-1
2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-7	1.020-1183 выш.2-15

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ. 36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 выш.2-1

Привязан
9329/7
ИИ. №

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - 1 КОЗ. 36-2

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ	КОЛОННА 1 КОЗ. 36-2	
			РП	1018 -
			Лист	Листов /
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ ЯВУ

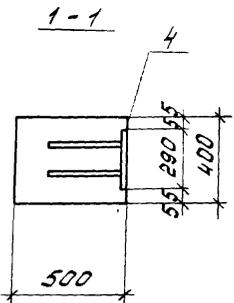
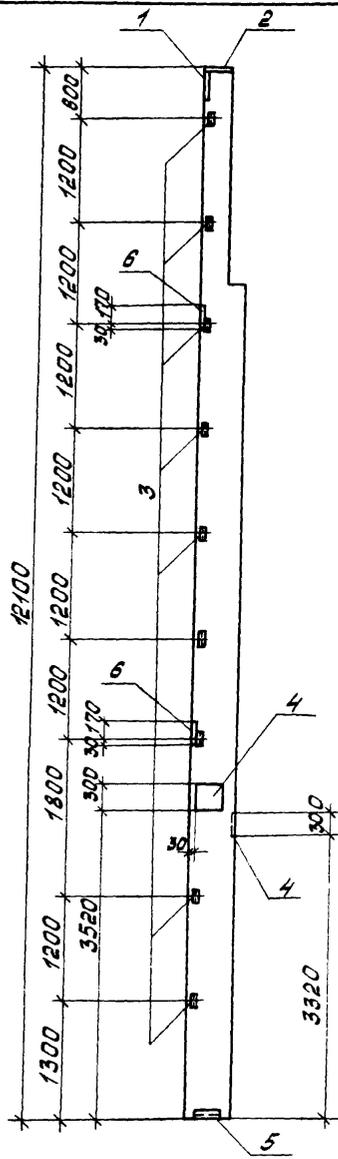
ФОРМАТ А6

СТЕПНИК РИСТОВА
ВЕЛ.ИИ. МАКАРОВА
РИС. ГР. МОДУНОВ
П.А. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИЙ
ИИ. ДСПА. СКАЧКАЯ
И. КОНТ. ЛУЧЕНКО

Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				ВСт 3кп2										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*							
	Φ10	Φ12	Φ14	Итого	Б-В	Б-10				Итого	Л635	Л906	Итого		
8КΦ121-1-1	3.5	11.1	3.0	17.6	6.9	27.3					34.2	12.6	5.0	17.6	69.4



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КΦ121-1	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	9	
		4	1.400-6/76 вып.1	" МД-2-1	2	
		5	1.427.1-3 вып.2	" МН8	1	
		6		" МН25	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КΦ121-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН29 И МН25 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

932917

ТП 904-1-67.86-КНИ-8КΦ121-1-1

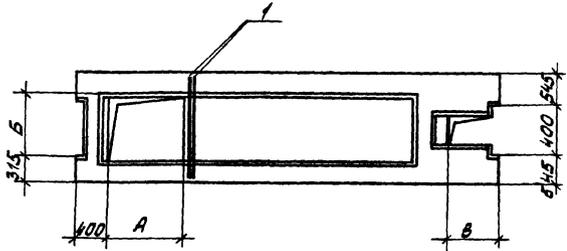
КОЛОННА 8КΦ121-1-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	5600	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СТЕШИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
Рук.гр. МОРОГУНОВ
Л.ДЕЩ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП.1 САДКЬЯНЦ
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЯ Кузнецова

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-87.86-КНИ ЛЬБОМ 7



Формы Зоны	Пос.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАМЕСТОМ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1.041.1-2 В.В.П.6	ПАНТА ПРС56.15-10А IV T	1	1	1	
			ДЕТАЛИ				
Б.У.	1		Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-1450		2		0.9 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНТУ ПРС56.15-10А IV T СЕРИИ 1.041.1-2 В.В.П.6

МАРКА	НОМЕР НА ИСТОК.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПРС 56.15-10А IV T-4	1			725
ПРС 56.15-10А IV T-5	2			375
ПРС 56.15-10А IV T-6	3	1000	860	375

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ НА ЛИСТЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф10			Итого	
ПРС 56.15-10А IV T-6	1.8			1.8	1.8

Примечания		

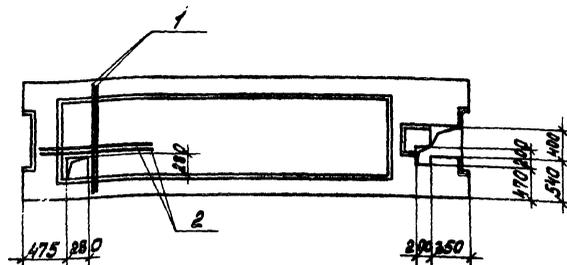
10
9329/7

ТП 904-1-87.86-КНИ-103			
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56.15-10А IV T-4, ПРС 56.15-10А IV T-5, ПРС 56.15-10А IV T-6)	СГЛ.ИЗ	МАССА	УСЛ.ИЗ
	РП	2890	1:50
	Лист	Листов 7	
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ БЮРО А.3		

С.ТЕННИК РАСТЕРЯЕВ
Б.А.ИМ. МАКАРОВА
Р.К.Г. МОРОЗОВ
Л.С.ОБ. ОСТАШЕВ
И.КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КИЗНЕВОВА

Типовой проект 904-1-67.86 - кни - Львов 7



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-10АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	2	0.32 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0.22 кг

Остальное смотрите плиту ПРС 56.15-10АУТ
серии 1.041.1-2 вып. 6.

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III ГОСТ 5781-82							
	Ф6				Итого			
ПРС 56.15-10АУТ-7	1.1				1.1	1.1	1.1	

ПРИВЯЗКА			
ИВ. №			

9329/7

ТП 904-1-67.86 - кни - 104

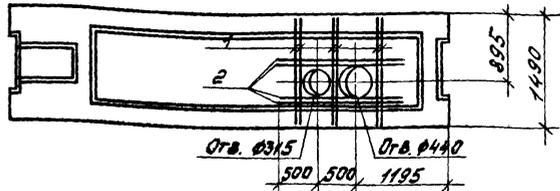
			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			РП	2890	1:50
ПРС 56.15-10АУТ-7			ЛМСТ	ЛМСТОВЫ	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
ВЫС. ГР. МОРГОНОВ
ГЛАВ. СПЕЦ. СТАШЕНКО
ИМ. СПЕЦ. СЛАВЯНИН
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

Копировал Кувшинова

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС56.15-10А IV T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,32 кг
Б4	2			Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1500	4	0,33 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø 6		Итого			
ПРС56.15-10А IV T-3	3.2		3.2		3,2	3,2

Остальное смотрите плиту ПРС56.15-10А IV T серии 1.041.1-2 вып. 6

ПРИБЯВАН			
ИМ.№?			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-105

Плита перекрытия ПРС56.15-10А IV T-3

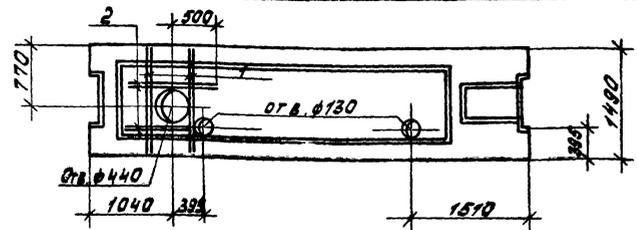
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯВА *Лыткин*
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Лыткин*
 РИЧ. ГР. МОРИНОВ *Лыткин*
 Д. СПЕЦ. ОСТАШЕВИЧ *Лыткин*
 НАЧ. ОП. 1 САХАРНИЦА *Лыткин*
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *Лыткин*

Копировала Кузнецова

ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС56.15-16А IV T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,32 кг
Б4	2			Ø 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø 6		Итого			
ПРС56.15-16А IV T-1	2.2		2.2		2,2	2,2

Остальное смотрите плиту ПРС56.15-16А IV T серии 1.041.1-2 вып. 6

ПРИБЯВАН			
ИМ.№?			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-106

Плита перекрытия ПРС56.15-16А IV T-1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

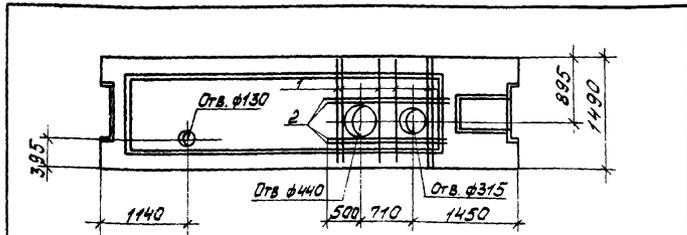
СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯВА *Лыткин*
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Лыткин*
 РИЧ. ГР. МОРИНОВ *Лыткин*
 Д. СПЕЦ. ОСТАШЕВИЧ *Лыткин*
 НАЧ. ОП. 1 САХАРНИЦА *Лыткин*
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *Лыткин*

Копировала Кузнецова

ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ-1660М 7

ИНВ.№ ПОЛ. / ПОДПИСЬ И ДАТА 9329/7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПАНЕЛЬ ПРС56,15-16А IV Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1450	6	0,32кп
Б4	2			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1700	4	0,37кп

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6		Итого		
ПРС56,15-16А IV Т-3	3.4		3.4	3.4	3.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56,15-16А IV Т СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-107

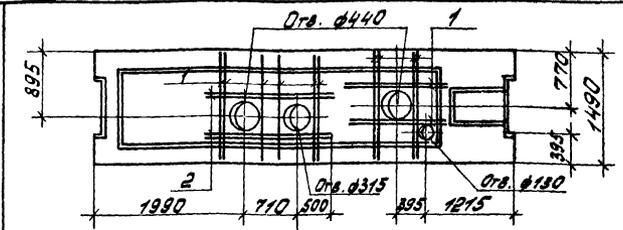
СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯВА
БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОРИЧУКОВ
П.О. ДИЛ. СКАКОВИЧ
НАЧ. ОСП. СЛАВЯНСКИ
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС56,15-16А IV Т-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИРОВЩИК РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировала Кувшнецова

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС56,15-16А IV Т	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1450	14	0,32кп
Б4	2			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1700	4	0,37кп

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6		Итого		
ПРС56,15-16А IV Т-3	6.0		6.0	6.0	6.0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС56,15-16А IV Т СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-108

СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯВА
БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОРИЧУКОВ
П.О. ДИЛ. СКАКОВИЧ
НАЧ. ОСП. СЛАВЯНСКИ
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

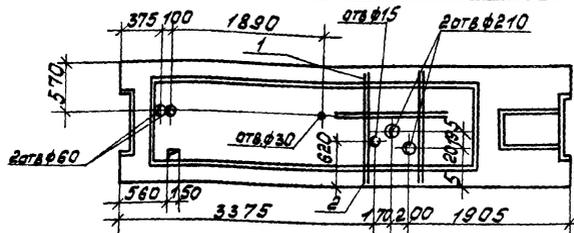
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС56,15-16А IV Т-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2850	1:50
Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИРОВЩИК РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировала Кувшнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 Вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IV-T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0.32 кг
БВ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	φ 6		Итого			
ПРС 56.15-16А IV-T-4	1.7		1.7	1.7	1.7	1.7

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИЛВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-109

ИЛВ. № ПРОВОДА: ПОВЫСИЛАГА ФВАМ. ИЛВ. №
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРГУНОВ
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ЦЕНТРА САЛКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПРС 56.15-16А IV-T-4

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

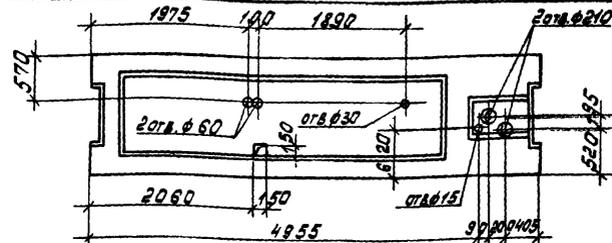
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 Вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IV-T	1	

ИЛВ. № ПРОВОДА: ПОВЫСИЛАГА ФВАМ. ИЛВ. №

ПРИВЯЗАН

14

9329/7

ИЛВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-110

ИЛВ. № ПРОВОДА: ПОВЫСИЛАГА ФВАМ. ИЛВ. №
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРГУНОВ
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ЦЕНТРА САЛКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПРС 56.15-16А IV-T-5

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

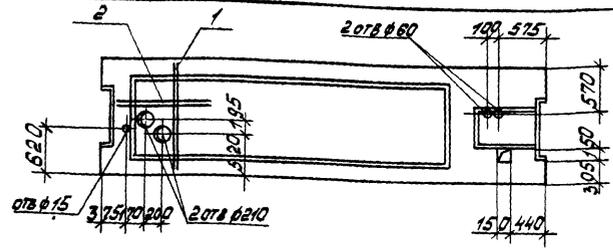
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-8786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПРС 56.15-16А ИТ	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1450	2	0.32 кг
БЧ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	РАСХОД	Общий
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
Ф6	Итого				
ПРС 56.15-16А ИТ-6	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А ИТ СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

9329/7

ТП 904-1-8786-КЖИ - III

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16А ИТ-6

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
РП	2890	1:50
ЛИСТ	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

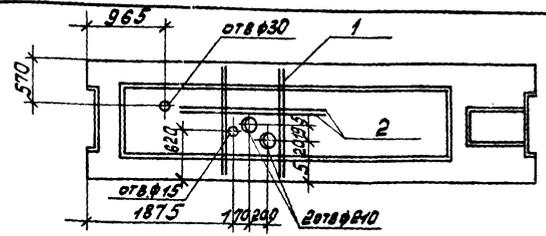
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

И.ИВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. ИЛИ И.ИВ. № 10000.

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИН
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-8786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПРС 56.15-16А ИТ		
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1450	4	0.32 кг
БЧ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	РАСХОД	Общий
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
Ф6	Итого				
ПРС 56.15-16А ИТ-7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А ИТ СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

15

9329/7

ТП 904-1-8786-КЖИ - III

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16А ИТ-7

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
РП	2890	1:50
ЛИСТ	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

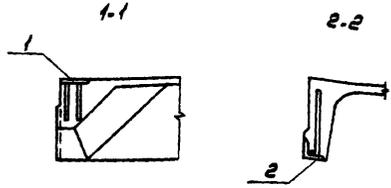
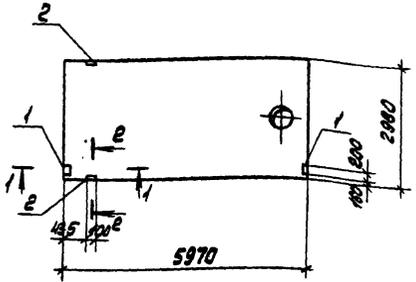
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

И.ИВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. ИЛИ И.ИВ. № 10000.

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИН
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-БЖ-КЖУ АН604ВХ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗМЕРИТ	50/1	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77* 1.465-10/82 861П.1	ПЛИТА 1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П		1			1			
				1ПВ10-2АГЭТ-МЛЖ-200П	1							
				1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П				1			1	
				1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П		1						
1			ГОСТ 22701.5-77*	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ М8					2		2	
2			ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ10-2АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П ГОСТ 22701.2-77* И СЕРИЮ 1.465-10/82 861П.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-2АГЭТ-МЛЖ-200П-1	1	3310
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	2	3310
1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	6	3570

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-78*			
	Ø 10	Ø 14	Итого	Б=8	Итого	Л70х8	Итого		
1ПВ10-2АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.8	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	
1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9	
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9	

9329/7 18
8690/8

ПОДВЪЯЗ		

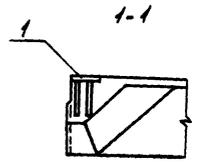
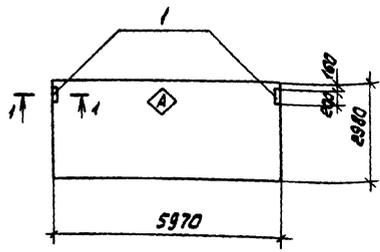
ТН 904-1-БЖ-КЖУ - 114

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА СТ. ТЕХНИК РАСТРОЕВА СТ. ИНЖ. КАРГОЛЕНКО РЧК-ТО ХАМАН П. СПЕЦ. ОСТАВЛЕНКО ИВАНОВ САЛКЯНИ Н. КОНТ. ЛЫЧЕНКО	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ10-2АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П 1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1 1ПВ4-2АГЭТ-МЛЖ-200П-2, 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	БАДНЯ	МАССА	НАСЫТА
		КРОМКА	ТАБЛИЦА	1:100

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

56-04-Б
 904-1-008-КЖИ АНБ50МХ7
 Типовой проект



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		
	Ø10	Итого	Ø8	Итого	
1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ 200П	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ГОСТ 22701.1-77. 1.465-10/82 Вып.1	ПЛИТА 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П	1	
			1 ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИР	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П.
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 Вып.1
 ИНДЕКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

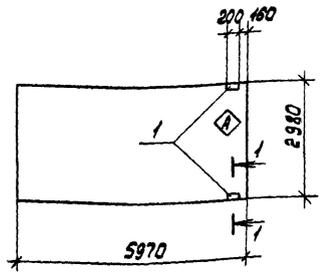
Привязан	
9329/7	20
8690/8	
ИИВ.НО	

67.85		ТП 904-1-56-04-КЖИ-Н6		СТАРША	МАССА	ЛИСТОВ
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П.1				РП	2980	1:100
ПРОВЕРКА ХАКИМ С.П.ТЕННИС РАСТЕРВОВА Р.У.С.Д. ХАКИМ П.П.СПЕЦ. ОСТАШОВА И.А.У.О.П. САНКОВИЧ И.КОЛОД. ПИЩЕНКО				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

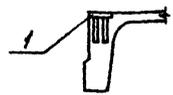
Копировал БВУ

УЧ-1-628-Л.Л.И П.Л.В.О.М.87

И.П.О.В.О.В. П.О.Д.Е.К.Т.



1.1



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 В.В.П.1	ПЛИТА ИЛГ-5АГЭТ-МПК-200П	1			
				" ИЛГ-3АГЭТ-МПК-200П		1		
				ИЛГ-4АГЭТ-МПК-200П			1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 СТ. 13	ИЗВАЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИЛГ-5АГЭТ-МПК-200П,
ИЛГ-3АГЭТ-МПК-200П, ИЛГ-4АГЭТ-МПК-200П
ГОСТ 22701.1-77, 1.465-10/82 В.В.П.1
ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИЛГ-5АГЭТ-МПК-200П	1
ИЛГ-3АГЭТ-МПК-200П	2
ИЛГ-4АГЭТ-МПК-200П-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, МГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ НАРККИ ВСТЗКЛ2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф10	Итого	Ф8	Итого		
ИЛГ-5АГЭТ-МПК-200П-1	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	
ИЛГ-3АГЭТ-МПК-200П-1	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	
ИЛГ-4АГЭТ-МПК-200П-2	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	

9329/7
~~8690/8~~

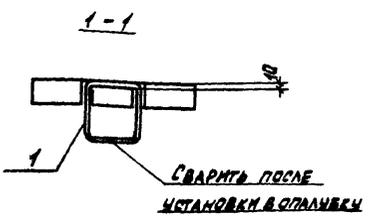
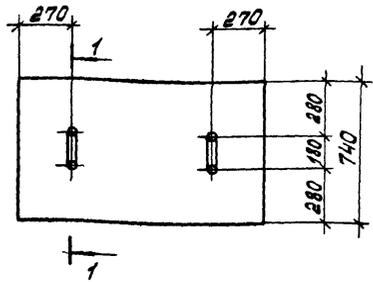
ПРИВЯЗАН			
И.Н.В.№			

ТП904-1-56 ⁸⁴ КЖИ-117				
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
ИЛГ-5АГЭТ-МПК-200П, ИЛГ-3АГЭТ-МПК-200П-1, ИЛГ-4АГЭТ-МПК-200П-2		Р/Т	2980	1:100
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ		ЛИСТ		
И.Н.О.С.Т. СКАРЬЯНИ		ЛИСТОВ 1		
И.С.О.Н.Т. ЛИЦЕНКА		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЯ 504

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ - ЖЛБСМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			3.006.1-2/82 вып.1-1	ПЛИТА П149-3Б	1				
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П59-8Б		1			
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П79-5Б			1		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П239-3Б				1	
А4	1	ТТ.904-1-	-КНИ-МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	2	2	2	2	

Остальное - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ П149-3Б, П59-8Б, П79-5Б, П239-3Б СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-1.

П149-3Б-1	П59-8Б-1	П79-5Б-1	П239-3Б-1
-----------	----------	----------	-----------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-1			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10	М1000		
П149-3Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П59-8Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П79-5Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П239-3Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0

МАРКА	МАССА КГ
П149-3Б-1	310
П59-8Б-1	100
П79-5Б-1	150
П239-3Б-1	820

ПРИВЯЗАН			
КНВ. №			

9329/7 22

ТТ 904-1-67.86-КНИ-118

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА (П149-3Б-1, П59-8Б-1, П79-5Б-1, П239-3Б-1)			РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ		

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА Ю.Ю.
 БЕЛ.МНН МАКАРОВА М.
 РИС.ГР. МОРГУНОВ
 Л.ОПЕЦ ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ.ОСЛ. СЛАВЯНИ
 И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУВШИНОВА

ФОРМАТ А3

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3		-200.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	ТП 904-1. - КЖИ-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
А4	2	-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
	3	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ С-25	1	
А4	4	ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 400	10	МЗ
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р1-1		
	7	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН339	2	

Привязан

ИНВ.№

9329/7

ТП 904-1. - КЖИ - 200

РИГЕЛЬ
(Р1, Р1-1)

СТ. ИЖК.	ТОЛМАЧЕВА	ИЖК.
ВЕД. ИЖК.	МАКАРОВА	ИЖК.
Р.К. Г.В.	МОДГУНОВ	ИЖК.
П. СПЕК.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЖК.
ИЖК. Д.В.	САВЬЯНИ	ИЖК.
И. КОНТР.	ПЫЦЕНКО	ИЖК.

СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	1	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1. - КЖИ Альбом 7

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
А3		-201.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	ТП 904-1. - КЖИ-КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
А4	2	-С13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	
А4	3	-С11	ТО ЖЕ С11	2	
А4	4	ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 400	1.1	МЗ
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р2-1		
	7	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН339	10	
	8		ТО ЖЕ МНН-1	1	

Привязан

ИНВ.№

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-201

РИГЕЛЬ
(Р2, Р2-1)

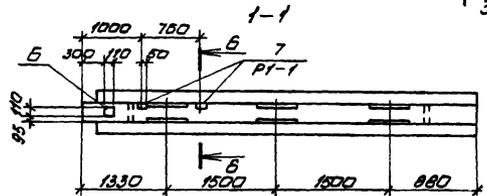
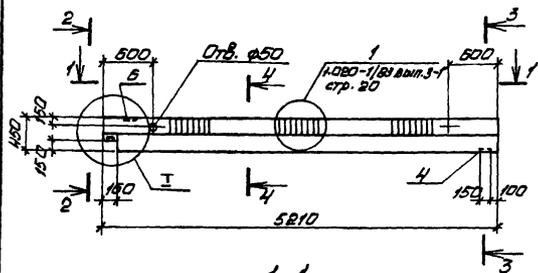
СТ. ИЖК.	ТОЛМАЧЕВА	ИЖК.
ВЕД. ИЖК.	МАКАРОВА	ИЖК.
Р.К. Г.В.	МОДГУНОВ	ИЖК.
П. СПЕК.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЖК.
ИЖК. Д.В.	САВЬЯНИ	ИЖК.
И. КОНТР.	ПЫЦЕНКО	ИЖК.

СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	1	1

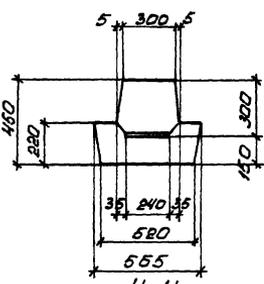
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ

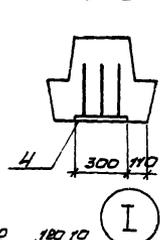
ФОРМАТ А4



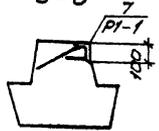
2-2



3-3



6-6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Циблия арматурная											Всего	
	Арматура класса												
	Вр-I			А-I			А-III						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82									
	Ø5	Угало	Ø10	Ø14	Угало	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Ø32	Угало		
P1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1		167,5	172,6
P1-1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1		167,5	172,6

Продолжение

Марка элемента	Циблия заводная											Всего	Общий расход	
	Арматура класса													
	Прокат марки ВСт 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8610-12*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74*						
	Ø10	Ø14	Ø22	Ø8	Угало 100x53x5	Угало δ=8	δ=12	Угало δ=12	Угало	Угало	Угало			
P1	1,4	5,1	6,6		13,1			0,8	5,9	5,7	4,2	4,2	24,0	198,6
P1-1	1,4	5,1	6,6	0,8	13,9	1,5	1,5	0,8	5,9	5,7	4,2	4,2	26,3	198,9

Ригели P1, P1-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДПЧ.57 серии 1.020-1/83 вып. 3-1

Привязан	
Инв.№	

24

932917

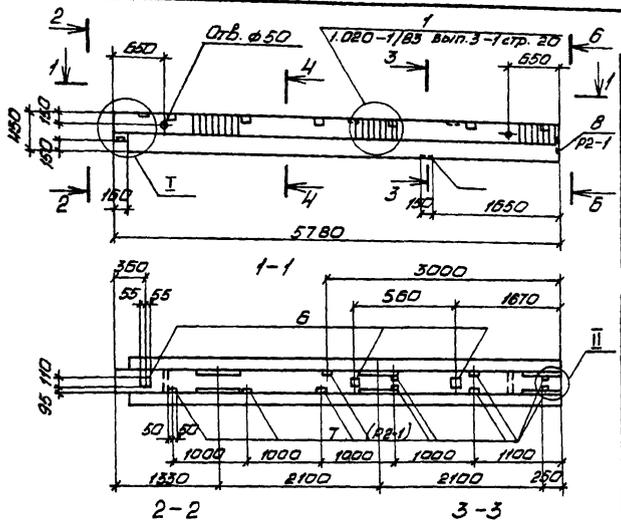
ТП 904-1-6786-КЖИ-200.СБ.

Проверил: Макарова Анна И.
 Составил: Толмачев Александр
 Ведущий: Макарова Анна И.
 Ригель: г. Норсима
 Исполн: Исташев Александр
 Нач. ОКП: Соколов Александр
 П. контро: Лицензия

Ригель (P1, P1-1)
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Изготов
РП	2500	-
Лист		Листов

ГОСТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



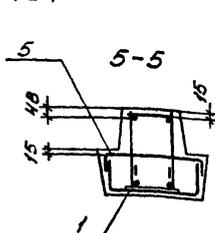
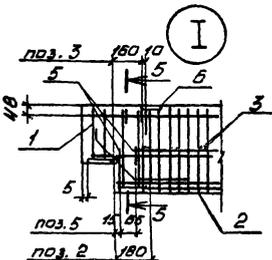
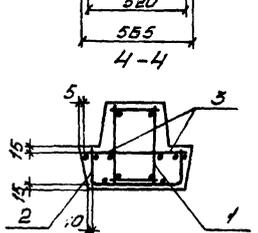
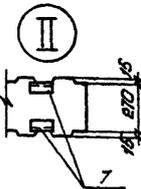
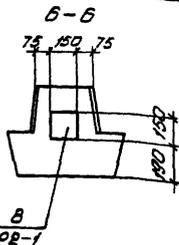
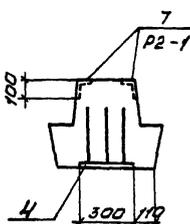
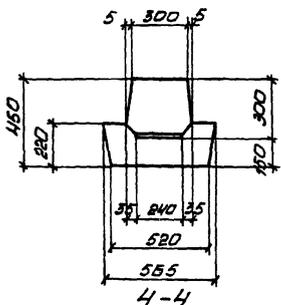
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная фанатурные											Всего	
	Арматура класса												
	Вр - I			A - I				A - III					
	ГОСТ 6787-80						ГОСТ 5781-82						
	φ5	Углов φ10	φ14	Углов φ5	φ8	φ10	φ18	φ20	φ25	Углов			
P2-1	10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	102,8
P2	10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	102,8

Продолжение

Марка элемента	Цельная закладные											Всего	Общий расход		
	Арматура класса														
	A - III					Прокат марки В Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8510-78*					
	φ8	φ10	φ14	φ22	Углов φ-5	φ-8	φ-12	Углов φ-12	Углов φ-12	Углов φ-12	Углов φ-12				
P2-1	4,5	2,4	5,1	6,5	18,6	1,1	2,3	6,9	9,3	4,2	4,2	7,5	7,5	39,6	180,4
P2		2,4	5,1	6,5	14,1		2,3	5,9	8,2	4,2	4,2			25,5	187,3

Ригели P2, P2-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДПЧ.69 серии 1020-1/83 вып. 3-1.



Привязан	
25	
Инд №	

932917

ТП904-1-БР.86-КЖИ - 201. СБ.

Ригель (P2, P2-1)
Сварочный чертеж

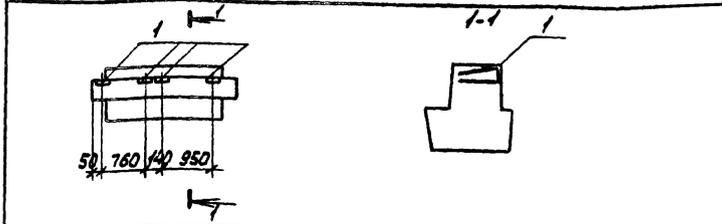
Ст. инж	Толмачева	Инж.
Инж. инж	Макарова	Инж. инж
Рис. гр.	Маргунов	Инж. инж
Л. епел.	Исаева	Инж. инж
Нач. отд.	Дорожкин	Инж. инж
Н. конст.	Луценко	Инж. инж

Стадия	Масса	Уточн. таб.
РП	2750	-
Лист	Листов	
	госстрой бсср	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

капирован Кемашева

формат РБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ-АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1189 вып. 3-1	РИГЕЛЬ Р0П 4.27-40	1	
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ539	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2						
	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого			
Р0П 4.27-40-1	1,6		1,6	3,2		3,2					4,8	

9329/7

ИВ. №

ТП 904.1-67.86 - КЖУ - 203

РИГЕЛЬ Р0П 4.27-40-1

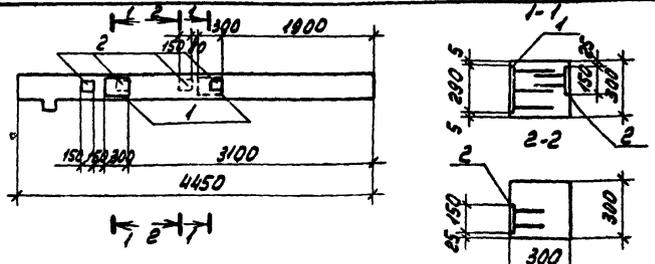
СТЕПЕНЬ РАСТРЕВА	ИИ	ИИ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	ИИ	ИИ
РИС. ГР. МОДГУНОВ	ИИ	ИИ
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИИ	ИИ
ИЗ. ДЕТ. САХАРНИКОВ	ИИ	ИИ
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	ИИ	ИИ

СТАЛЬ КЛАССА ИИ539

ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 3/82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ-АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2						
	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого			
1К03.36-3	1,2	2,0	3,2	13,6	12	4,4				19,2	22,4	

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1189 вып. 2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
	1		1.400-6176 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МО28	2	
	2		1.400-15 вып. 1	То же ИИИ-3	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1189 вып. 2-1.

9329/7

ИВ. №

ТП 904.1-67.86 - КЖУ-1К03.36-3.

КОЛОННА 1К03.36-3

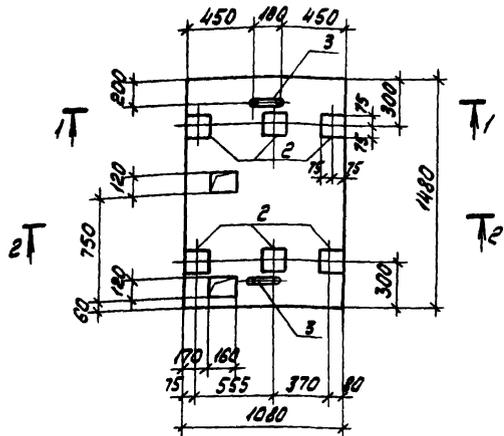
СТЕПЕНЬ РАСТРЕВА	ИИ	ИИ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	ИИ	ИИ
РИС. ГР. МОДГУНОВ	ИИ	ИИ
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ИИ	ИИ
ИЗ. ДЕТ. САХАРНИКОВ	ИИ	ИИ
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	ИИ	ИИ

СТАЛЬ КЛАССА ИИ539

ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

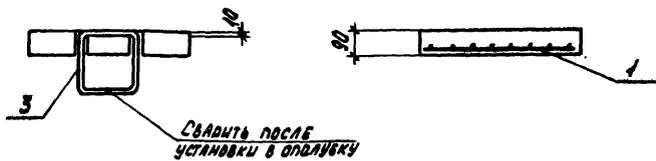
КОПИРОВАН 3/82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ А16504.7



1-1

2-2



КОД	КОЛ. ЗОН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 904-1-1 - КЖУ-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	1	
			2	1.400.15 ВМП.1	6	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ НН102-2
А4			3	ТП 904-1 - КЖУ-НН13	2	ТО ЖЕ НН13
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ В200	214	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИ АРМАТУРНЫЕ				УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*						
	φ6	Итого	φ14	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого					
П1	1,6	1,6	10,2	10,2	11,8	1,0	1,0	2,4	2,4	6,6	6,6	10,0	21,8

9329/7 28

ПРИКЛАЗАН			
ИМЯ.НО			

ТП 904-1-67.86-КЖУ-П1

СТ.ТЕХНИК РАСЧЕТА ВЕД.ИНЖ. НАКАРОВА Р.У.Г.Р. МОДГУНОВ Г.А.С.У.Е.В. ОСТАПЕНКО И.И.С.О.Л.А. СТАКЪЯНИЦА И.КОНТ.Р. ПУЧЕНКО

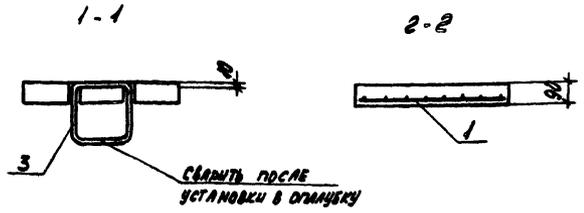
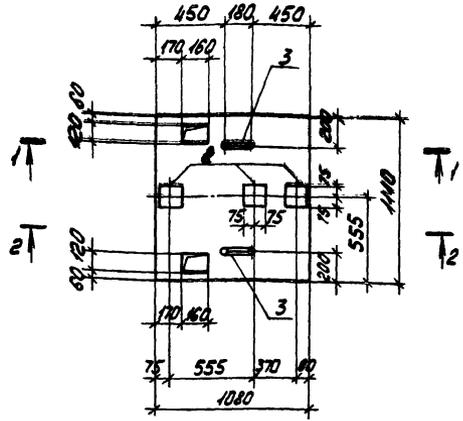
ПЛИТА П1	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	350	-
	ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛА ЗСМ

ФОРМАТ А3

ИМЯ. ПОДПИСЬ ПОДП. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6286-КЖУ-А1680М7



КОЛ.	ПРОИЗВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОИЗВ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4		ТП 904-1-6286-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГотовлению СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРНЫХ БЛИНКИ		
А4	1	ТП 904-1-6286-КЖУ-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	1	
	2	1.400-15 Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-2	3	
А4	3	ТП 904-1-6286-КЖУ-МН13	ТО ЖДЕ МН13	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0,4	м ³

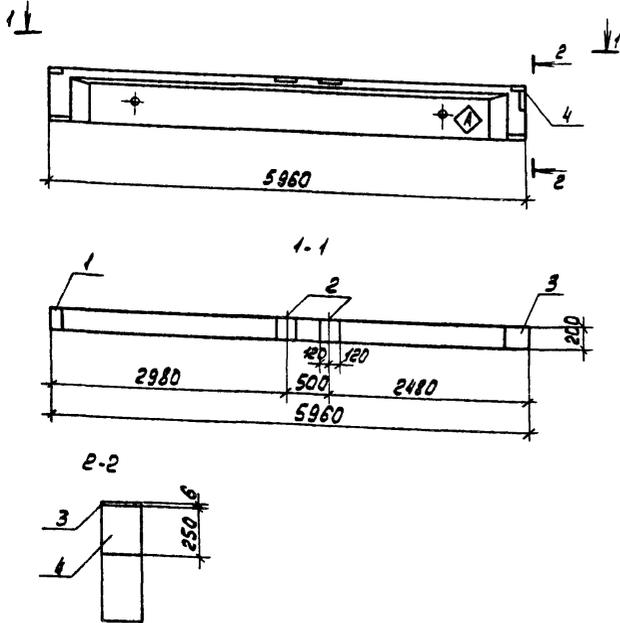
ИВ. № ПРОЕКТА ПОДП. И. ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19023-74*	ГОСТ 19023-74*							
	Ø6	Итого	Ø14	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Итого	Ø5	Итого				
П2	4,2	4,2	7,8	7,8	9,0	1,0	1,0	4,2	1,2	3,3		3,3	5,5	14,5

9329/7		29		ПРОИЗВАН	
ТП 904-1-6286-КЖУ-П2		ИВ. №			
ПЛИТА П2		СТАЛЬ	МАССА	МАРКА	ИВ. №
		РП	275	-	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
		КОМАНДА А. БСД		ФОРМАТ А8	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖИ АЛ650487



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			1.462.1-10/80 В6/п.1	БАЛКА 1БСТБ-2АТЭТ					
				1БСТБ-4АТЭТ					
				1БСТ-5АТЭТ					
				1БСТ-7АТЭТ					
			1	1.462.1-10/80 В6/п.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н5	1	1	1	1
			2	1.462.1-10/80 В6/п.2	ТО ЖЕ Н6	2	2	2	2
			3	Т7904.1-560 КЖИ-МН7	" МН7	1	1	1	1
			4	1.400-15 В6/п.1	" МН46-Б	1	1	1	1

1. БАЛКИ ПОКРЫТИЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СООТВЕТСТВУЮЩИХ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80 ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ТИПОВУЮ БАЛКУ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80.
 3. ИНДЕКС Φ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

1БСТБ-2АТЭТ-1	1БСТБ-4АТЭТ-1	1БСТБ-5АТЭТ-1	1БСТБ-7АТЭТ-1
---------------	---------------	---------------	---------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Привязан
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III				ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74					
	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	8=8	8=10		Итого		
1БСТБ-2АТЭТ-1	0.5	1.8	1.3	3.6	5.5	8.8		14.3	17.9	
1БСТБ-4АТЭТ-1										
1БСТБ-5АТЭТ-1										
1БСТБ-7АТЭТ-1										

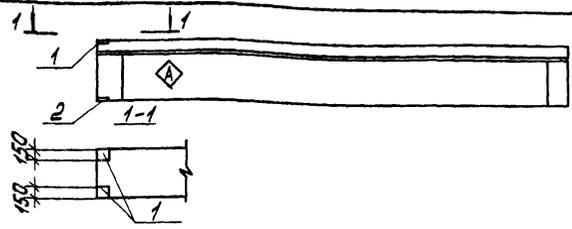
9329/731
8690/8

ТП 904.1-56-86-КЖИ-209
87.86

БАЛКА 1БСТБ-2АТЭТ-1, 1БСТБ-4АТЭТ-1, 1БСТБ-5АТЭТ-1, 1БСТБ-7АТЭТ-1	СТАЛЬ КЛАССА	МАСШТАБ
	Д11	1:50 -
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ГОСТ 19001 СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТЕПАН РАСТЕРВАН
 РЧК.ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИЛ. ОУЛА СКАВЛИН
 И. КОНТА ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	30/4	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.426.1-4 вып.1	Балка БК6-1АУ-К	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	2	
	2			ТО ЖЕ МБ-4	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗкп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*						
	φ10	φ12			Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	
БК6-1АУ-К-1	0.4	6.8			7.2	0.6	2.8	3.7		7.1	14.3

Остальное смотрите балку БК6-1АУ-К по серии 1.426.1-4 вып.1.
 Индекс **А** нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			

9329/7

Т П 904-1-6786-КЖИ-210

Балка подкрановая
 БК6-1АУ-К-1

СТАЛЬ МАРКА МАССА МАСШТАБ
 РП 3500 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙБСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

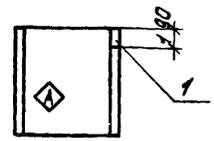
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И.И. ТАТ. ВЗАМ. ИВ. № 2

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРИЧУНОВ
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОУ. САКАВЯНЦ
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	30/4	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л89-5	1	
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗкп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ8				Итого	δ=6				Итого	
Л89-5-1	0.1				0.1	0.6				0.6	0.7

Остальное смотрите лоток Л89-5-1 по серии 3.006.1-2/82 вып.1-1.
 Индекс **А** нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			

32

9329/7

Т П 904-1-6786-КЖИ-Л89-5-1

Лоток
 Л89-5-1

СТАЛЬ МАРКА МАССА МАСШТАБ
 РП 500 -

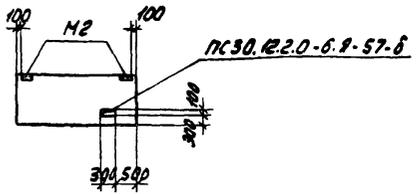
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙБСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И.И. ТАТ. ВЗАМ. ИВ. № 2

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРИЧУНОВ
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОУ. САКАВЯНЦ
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО



Формат	30мм	703	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1.1 вып. 1-1, 0-3	ПСЗО.12.2.0-6.Я-57	1	

1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.
 2. В ПАНЕЛИ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8 В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВАЗАН		
ИНВ.№		

9329/7

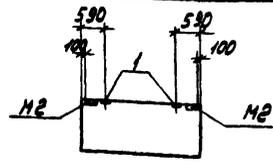
ТП 904-1-67.86-КЖИ-300

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РИСК. ГР. МОДЧУНОВ *Модчунов*
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 НАЧ. ОСП. СЛАДКОВИЧ *Сладкович*
 И. КОВТЯ. ПУЩЕНКО *Пущенко*

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-а, ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-б)	СТАЖА	МАССА	НАСШТАВ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ *СВ*

ФОРМАТ А4



Формат	30мм	703	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1-18 вып. 1-1, 0-3	ПСЗО.12.2.0-6.Я-57	1	
			1 1.030.1.1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСЧУДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Итого	Итого
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАДКИ			
	А-III	В СтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8	0,8	0,8	2,0		2,0 2,8

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ; ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57 ПО СЕРИИ 1.030.1.1 ВЫП. 1-1, 0-3.

ПРИВАЗАН		
ИНВ.№		

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-301

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РИСК. ГР. МОДЧУНОВ *Модчунов*
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 НАЧ. ОСП. СЛАДКОВИЧ *Сладкович*
 И. КОВТЯ. ПУЩЕНКО *Пущенко*

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8	СТАЖА	МАССА	НАСШТАВ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ *СВ*

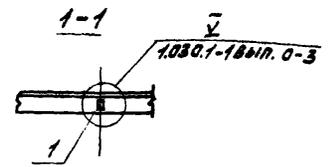
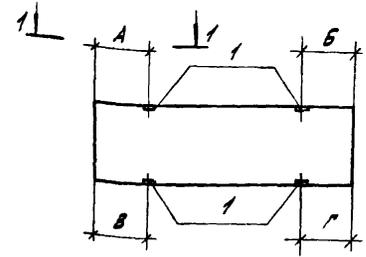
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛБСОМ 7

Типовой проект 904-1-6786-КЖИ Альбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСТОК	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН									ПРИМЕЧАНИЕ				
		А	Б	В	Г							1	2	3	4	5	6	7	8	9					
ПС60.12.20-2.Я-34-а	1	1690	690	-	-	1280					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
ПС60.12.20-2.Я-31-б	2	2590	-	-	-	1280					ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ														
ПС60.12.20-2.Я-34-а	3	990	-	-	-	1280					ПС60.12.20-2.Я-34			1											
ПС60.12.20-4.Я-47-а	4	1690	-	-	-	1300					ПС60.12.20-4.Я-47				1										
ПС60.12.20-4.Я-48-а	5	2590	-	2590	-	1300					1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3					1	1								
ПС60.12.20-4.Я-48-б	6	990	-	-	-	1300					ПС60.12.20-4.Я-48														
ПС60.18.20-3.Я-31-а	7	1690	690	-	-	1900					ПС60.18.20-3.Я-31	1	1												
ПС60.18.20-3.Я-37-а	8	-	-	-	-	2390					ПС60.18.20-3.Я-37											1			
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	9	1490	-	-	-	2390					ПС62.5.18.20-3.Я-137												1		
											1.030.1-1 вып.														
											ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1	1	1	2	1	2	1	2				2	

Остальное смотрите панели соответствующих марок без индексов „а“ и „б“ по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74			
	φ10		Итого	φ8		Итого	
ПС60.12.20-2.Я-31-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-2.Я-31-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-2.Я-34-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-47-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-48-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-4.Я-48-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.18.20-3.Я-31-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.18.20-3.Я-37-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

34
932917

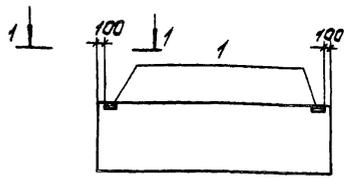
ТП 904-1-6786-КЖИ-302

ВЕД. ИММ.	МАКАРОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИН	МАССА	МАШТАБ
Р.К. ГР.	НОРГУНОВ		(ПС60.12.20-2.Я-31-а, ПС60.12.20-2.Я-31-б, ПС60.12.20-2.Я-34-а, ПС60.12.20-4.Я-47-а, ПС60.12.20-4.Я-48-а, ПС60.12.20-4.Я-48-б, ПС60.18.20-3.Я-31-а, ПС60.18.20-3.Я-37-а, ПС62.5.18.20-3.Я-137-а)	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОП. П.	САЛКОВИЧ			ГОССТРОЙСБЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕК		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

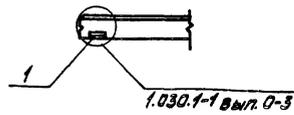
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КМЧ ЯЛЬБОМ 7



1-1



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	2ПС15.12.20-Я-58	1		
				2ПС15.18.20-Я-58		1	
			1 1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ 2ПС15.12.20-Я-58, 2ПС15.18.20-Я-58 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
2ПС15.12.20-Я-58-а	1	320
2ПС15.18.20-Я-58-а	2	470

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	Ф10	Итого	Б-6	Итого	63x6	Итого	
2ПС15.12.20-Я-58-а	0.4	0.4	1.2	1.2	2.7	2.7	4,3
2ПС15.18.20-Я-58-а	0.4	0.4	1.2	1.2	2.7	2.7	4,5

ПРИВЯЗАН			
№№			

9329/7

35

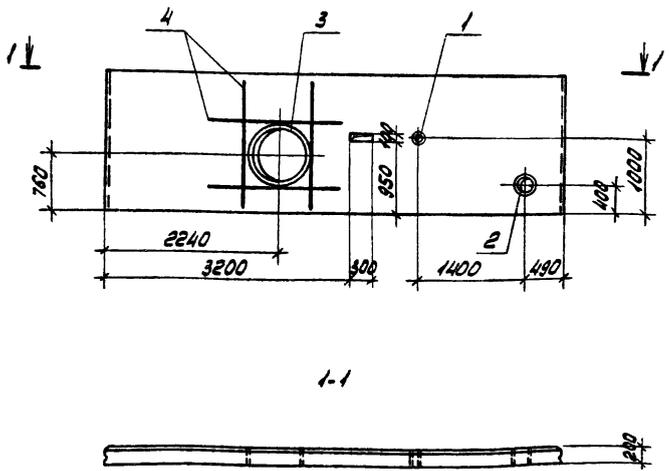
ТП 904-1-6786-К/С/И-303

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС15.12.20-Я-58-а, 2ПС15.18.20-Я-58-а)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р/п	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ВСА.ИИИ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОРИУНОВ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. СЛАВЯНИН И.СОНТ. ЛУЧЕНКО			Лист 1 Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход						
	Арматура класса А-III		Всего	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2																	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-76		ГОСТ 10704-76								
	φ8	Итого		φ7	φ10	φ15	Итого	Б-10	Итого	TP 125x145	Итого	TP 325x160	TP 325x180	Итого							
ПС60.18.20-3.1-31-е	5,6		5,6	5,6	0,4	1,8	10,2				12,4	15,0		15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	44,4	71,8	77,4



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
 2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Арматура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1. D-3	Панель ПС60.18.20-3.1-31	1	
	1		5.900-2	Сальник 4ч80 6=200	1	
	2			" 4ч 250 6=200	1	
	3			" 4ч 700 6=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		φ8 А III ГОСТ 5781-82 6=1750	8	0,7кг	

Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.1-31 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.0-3

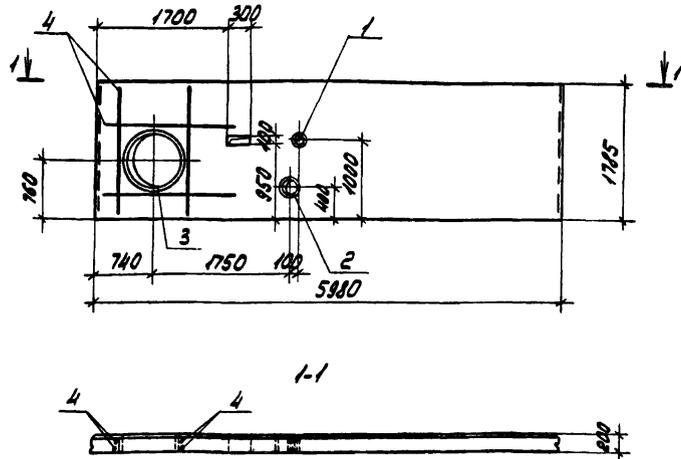
Привариваем			
37			
932917			
ИНВ.№			

ТН 904.1-87,86 - КЖИ - 305			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Панель стеновая ПС60.18.20-3.1-31-е			РН	1900	1:50
БЕЛ. ИИЖ. МАКЯРОВА РИМ. ГР. НОВИЧОВА ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШОВИЧ ИИИ. ДОЛ. САЛЮЖИЦКИН Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО			Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК. ПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ НАРКИ	ВСЕГО												
	А-III				ВСТЗ КН2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71				ГОСТ 19908-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 10704-76						
	φ8		ИТОГО	φ7	φ10	φ15	ИТОГО	Б-10	ИТОГО	Тр Н52х45	ИТОГО	Тр 325х6	Тр 120х8	ИТОГО			
ПС60.ИВ.20-3.Я-31-Б	5,6		5,6	5,6	0,4	1,8	10,2	12,4	15,0	15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4



1. Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстия, приварить к каркасу под их установкой.

КОЛ-ВО	БОЛИ	ПЛА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1.1. 0-3	Панель ПС60.ИВ.20-3.Я-31	1	
	1		5.900-2	Сальник Ду80 L=200	1	
	2			" Ду250 L=200	1	
	3			" Ду700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВВ.	4		φ8 АIII ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.ИВ.20-3.Я-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСК 1.1 И 0-3

Привязан	
3В	
ИМБ №	

932917

ТП 904.1-67.86-КЖИ. 306

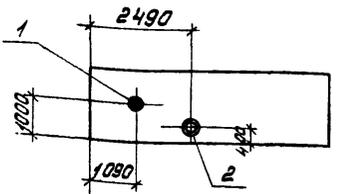
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.ИВ.20-3.Я-31-Б			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	1900	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИЗДАТЕЛЬ	НАЧ. ГР.	НАЧ. СПЕЦ.	НАЧ. УСТ. П.	Н. КОНТРОЛ.	ИЗДАТЕЛЬ
МАКРОДИА	МОДГУНОВ	ОСТАШОВСКИЙ	САКОВНИК	ЛУЦЕНКО	МАКРОДИА

КОПИРОВАЛ 800

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7

ИМБ. № 00001 ПОДП. 1-2/271 ВАР. ИМБ. № 1



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 В.П.1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.9-31	1	
	1		5.900-2	САЛЬНИК Ду80 С-200	1	
	2			" Ду250 С-200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2								
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76		
	φ7	φ10	Итого	δ:10	Итого	ТР 125x4,5	Итого	ТР 325x6	Итого
ПС60.18.20-3.9-31-В	0,4	1,8	2,2	4,6	4,4	3,0	3,0	9,4	9,4

1. Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.9-31 по серии 1.030.1-1 В.П.1-1.0-3.
 2. Арматуру в местах отверстий вырезать по месту.

ПРИВЯЗАН

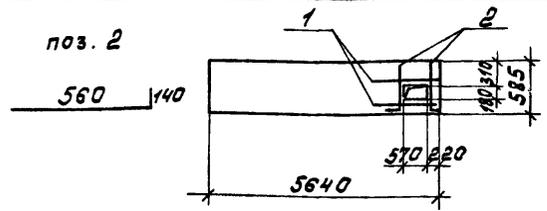
9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67,86-КЖИ-307		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ	МАССА
ПС60.18.20-3.9-31-В	РП	1900
	Лист	1:100
БЕЛ.ИМЖ. МАКАРОВА	РАСТРОИТЕЛЯ	МАШТАБ
Р.К.ГР. МОРИЧОВ	ПР.К.ГР. МОРИЧОВ	
Л.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И.К.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ.ОСП-1 СЛАБКОВИЧ	НАЧ.ОСП-1 СЛАБКОВИЧ	
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 В.П.1	ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ.	1			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,2 кг
БЧ.	2			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=700	2	0,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									
	ГОСТ 5781-82									
ПГ56.6-2-Т-2	φ 3								0,8	0,8

Остальное смотрите панель ПГ56.6-2-Т серии 1.030.9-2 В.П.1

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИНВ. №

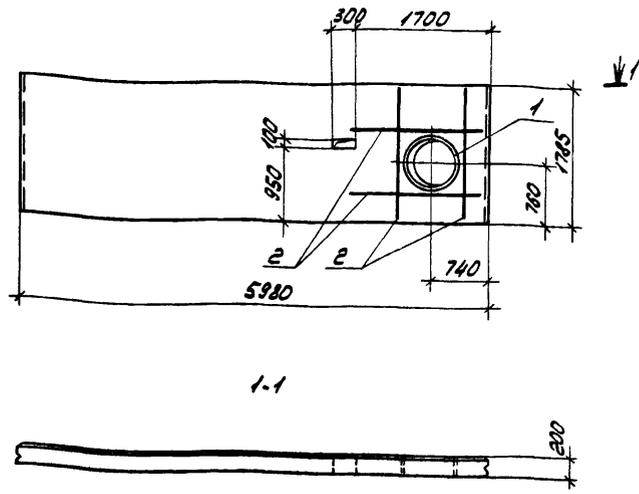
ТП 904-1-67,86-КЖИ-320		
ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА
ПГ56.6-2-Т-2	РП	650
	Лист	1:100
СТ.ТЕХНИК РАСТРОИТЕЛЯ	РАСТРОИТЕЛЯ	МАШТАБ
БЕЛ.ИМЖ. МАКАРОВА	ПР.К.ГР. МОРИЧОВ	
Л.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И.К.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	
НАЧ.ОСП-1 СЛАБКОВИЧ	НАЧ.ОСП-1 СЛАБКОВИЧ	
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА.

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67,86-КЖИ АЛЬБОМ 7

Типовой проект 904.1-67.86-КЖИ Албон 7



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	Панель ПС60.18.20-3.А-31	1	
		1	5.900.2	Сальник Ду 700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		Ø 8 А II ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг

Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.А-31 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

1. Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка бетона	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-78		ГОСТ 10903-74		ГОСТ 10704-76			
	Ø8	Итого	Всего	Ø15	Итого	Ø10	Итого	ЛП Ø20х8	Итого		
ПС60.18.20-3.А-31-2	5,6	5,6	5,6	10,2	10,2	10,4	10,4	32,0	32,0	52,6	58,2

Привязан			
Или №			

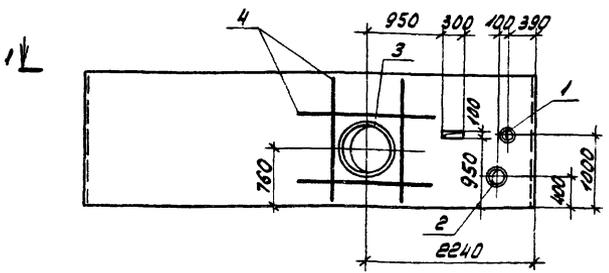
9329 / 7 40

ТП 904.1-67.86-КЖИ-308			СТАДИЯ			МАССА			НАСЫТКА		
Панель стеновая ПС 60.18.20-3.А-31-2			рп			1900			1:50		
Вед. инж. Макарова			Лист			Листов 1			ГОССТРОЙ СССР		
Рис. гр. Морвина			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОИПРОЕКТ			ФОРМАТ А3		
Пл. спец. Островский											
Или. ост. Сидорова											
И.К.О.Р.Т. Пученко											

КОПИРОВАЛ .85U

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ НАДЕЖ													
	А-III			ВСтЗ кн2													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 10704-76						
φ8		Итого	φ7	φ10	φ15	Итого	Б=10		Итого	ГБ 125143	Итого	ГБ 92516	ГБ 92014	Итого			
ПС60.И.20-3.Я-31-г	5,6		5,6	0,4	1,8	10,2	12,4	15,0		15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4



1-1



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.
 2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.И.20-3.Я-31	1	
1		Сальник Ду 80 L=200	1	
2	5.900-2	" Ду 850 L=200	1	
3		" Ду 700 L=200	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	4	φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=750	8	0,7 кг

Остальные смотрите панель ПС60.И.20-3.Я-31 по серии 1.030.1-1 выпуск 0-3 и 1.1

Проектант	
Изм. №	

9329/7

ТП 904-1-67,86-КЖИ-309		СТАДА	МАССА	Масштаб
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		РП	1900	1:50
ПС 60.И.20-3.Я-31-г		Лист	Листов 1	
СТ. ИЖ. ТОЛМАЧЕВА		ГОССТРОЙ СССР		
ДЕЛ. ИЖ. МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.К. СВЕИ. ОСТАШЕВСКИЙ		ФОРМАТ А3		
И.К. СВЕИ. САВАНЬКИН				
И.К. КОНТ. ПУЩЕНКО				

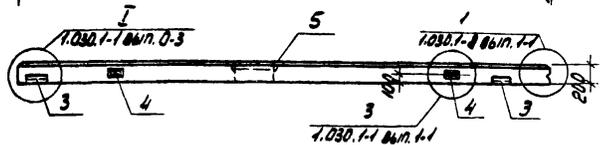
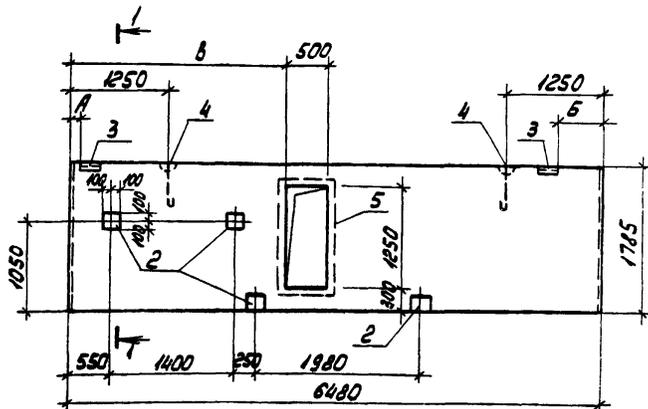
КОПИРОВАЛ СР/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-Б7.86-КЖУ-КЖУ АЛБОН 1

ИНВ.№ ПОД. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

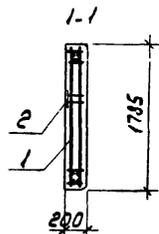
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход				
	Армаатура класса						Армаатура класса				ПРЯКАТ МАРКИ										
	ВР-I			А-III			Ас-II		А-III		В СЭЗ КЛ2										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2509-79*							
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ12	Итого	φ18	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Итого	16316	Итого			
ПС1	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	6,7	6,7	3,6	0,4	2,9	6,9	1,1	10,0	3,2	14,3	24,4	24,4	52,3	111,5
ПС2	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	6,7	6,7	3,6	0,4	0,5	4,5	1,1			1,1	24,4	24,4	36,7	95,9



Продол. листа	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9</u>			
А4		1	ТП 904-1-Б7.86-КЖУ-КЛ9	каркас пространственный КЛ9	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		2	1.400 - 15 вып. 1	МН 18-6	4	-	
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	М2	2	2	
		4	1.030.1-1 вып. 1-3	СП7	2	2	
		5	ТП 904-1-КЖУ-МН6	МН6	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	22	2,2	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-КЖУ-3/3
 2. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛИ ПС 85.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В
ПС1	1	100	600	2600
ПС2	2	600	100	3380

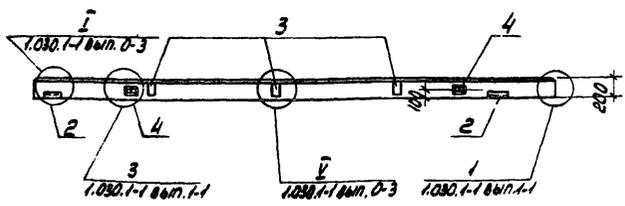
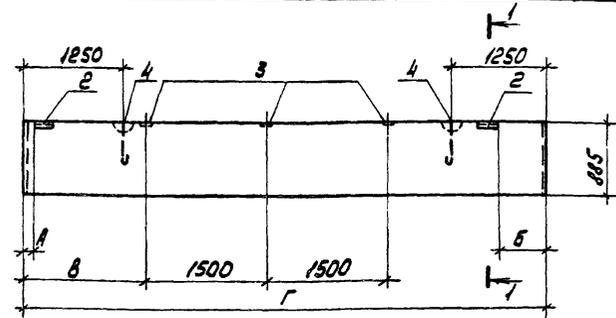
932917			42		
ТП 904-1-Б7.86 - КЖУ - 310			ИНВ.№		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1, ПС2)			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	5500	1:50
			Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А3		

ВЕД. ИНЖ. НАКАРОВА *Масло*
 РИСК. ГР. МОРОЧНОВА *Масло*
 ГЛ. СПЕЦ. ЛЕЖИНСКИЙ *Масло*
 НАЧ. ОСП. САВЕНКО *Масло*
 И. КОНТР. ПУШЕНКО *Масло*

КОПИРОВАНА ЖБУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	Вр-I			А-III				А-III		Ac-II			ВСтЗкп2							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							
	φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	φ6	φ8	Итого	ГОСТ 15346	Итого				
ПС4	2,3	3,5	5,8	0,1	31,9	32,0	37,8	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0	4,1	2,8	2,8	10,7	48,5	
ПС9	2,3	3,5	5,8	0,1	31,9	32,0	37,8	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0	4,1	2,8	2,8	10,7	48,5	
ПС3	2,1	3,3	5,4	0,2	29,4	29,6	35,0	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0	4,1	2,8	2,8	10,7	45,7	

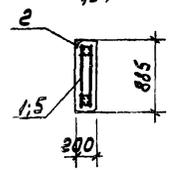


КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>				
1			1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1		
5				КП60.9.2.0-4			1	
2				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М2</u>	2	2	2	
3			1.030.1-1 вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	3	3	3	
4				" СП4	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 200	1,1	1,1	1,1	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП-904-1. - КЖИ-3/3.
2. ПАНЕЛИ ПС4, ПС9 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПС65.9.2.0 ПО СЕДИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП65.9.2.0-4 И КП60.9.2.0-4 ПЕТЛИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ			
		А	Б	В	Г
ПС4	1	100	600	1490	6480
ПС9	2	600	100	1990	6480
ПС3	3	100	100	1490	5980



ТП 904-1-67.86 - КЖИ-3/1			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3, ПС4, ПС9)	СТАЖА	МАССА	НАСЧЕТ
	РН	2750	1:50
	Лист	Листов /	
	ГОСТРОЙ ССР РОСГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

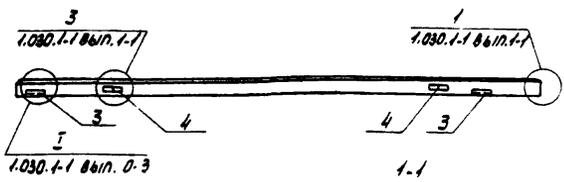
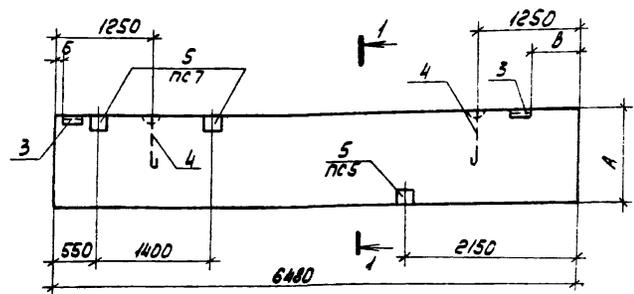
ВЕЛ. ИНВ. НАКАРОВА
РУК. ГР. МОДРИНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
ИНЖ. СП. П. СЛАВЯНИ
Н. КОНТ. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАНА ЗСУ

4-ДР/АТ 83

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ												
	Вр-I				А-III					А-III		Ас-II		ВСтЗ кп2												
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 6509-72*												
φ4	φ5			Итого	φ6	φ8	φ10		Итого	φ10	φ12		Итого	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	16316		Итого			
ПС5	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2		35.9	44.6	0.4	1.1	1.5	6.7	6.7	1.1	2.5	0.8		4.4	2.8		2.8	15.4	60.0
ПС6	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2		35.9	44.6	0.4		0.4	6.7	6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	55.6
ПС7	2.7	4.2			6.9		14.3	0.2		14.5	21.4	0.4	1.7	2.1	6.7	6.7	1.1	5.0	1.6		7.7	2.8		2.8	19.3	40.7
ПС8	2.7	4.2			6.9		14.3	0.2		14.5	21.4	0.4		0.4	6.7	6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	32.4

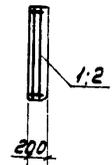


КОЛИЧЕСТВО	ФОРМАТ	КОДА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	
					<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
					<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>				
1			1.030.1-1 вып. 1-2	КП 65.18.20-3	1	1			
2				КП 65.12.20-2			1	1	
3			1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	
4				ТО ЖЕ СП7	2	2	2	2	
5			1.400-15 вып. 1	" МН18-6	1		2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ 200	2.3	2.3	1.5	1.5	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ТП 904.1-КЖИ-313.
2. ПАНЕЛИ ПС5, ПС6 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.18.20, А ПС7, ПС8 - В ОПАЛУШКЕ ПС65.12.20 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП65.12.20-2 И КП65.18.20-3 ПЕТАИ СП4 И СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЗЯН			
ИЗВ.№			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА
	А	Б	В	
ПС5	1785	100	600	5750
ПС6	1785	600	100	5750
ПС7	1485	100	600	3750
ПС8	1485	600	100	3750



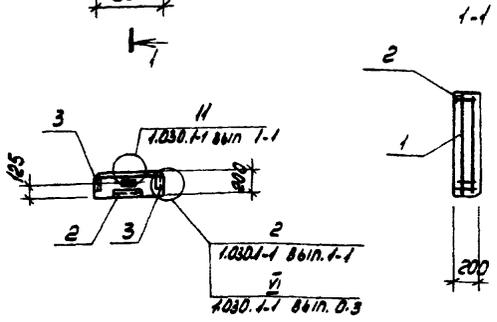
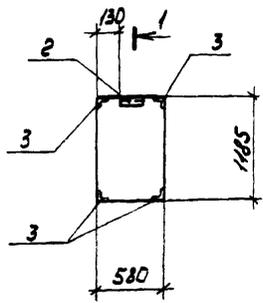
ТП 904.1-6786 - КЖИ-312			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)			
БЕЛ.НИК. МАКАРОВА	МАССА	МАССА	МАССА
Рук. гр. МОДУНОВ	СПОТРИТЕ ТАБЛИЦУ		
Гл. спец. ПЕТРОВИЧ	Лист	Листов 1	
НАЧ. ДП-1 СЛАХИНСКИЙ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КРОТ. ЛУЦЕНКО	ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ ЯБМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-6786 - КЖИ
 А 16-604 7
 ДИВ. ПОДСЛ. ПОЛ. И ДИТА ВВАК ДИВ. ИВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки								
	A-I		A-III		Bp-I		всего	A-III	B Ст 3 кп 2					всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72						
φ8	Итого	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10		Итого	Б-6	Итого	Л63х6	Итого				
ПС 10	0.4	0.4	0.1	0.1	0.6	1.0	1.6	2.1	2.0		2.0	0.6	0.6	5.5	5.5	8.1	10.2



1. До начала производства стеновых панелей из тяжелого бетона завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и операционного контроля качества изготовления панелей на всех стадиях производства.
2. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении на ребро.
3. Панель ПС10 изготавливать в опалубке панели ПСБ.12.2.0 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.

Формат	Возм.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРПБ.12.2.0		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	М4	1	
	3	М4		4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200		0,14	НЗ

Привязан			
ИВВ.но			

45
932917

ТП 904-1-6786-КЖИ-313

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10

СТАЛИЯ	МАССА	НАШТАБ
РП	350	1:50
Лист	Листов 1	

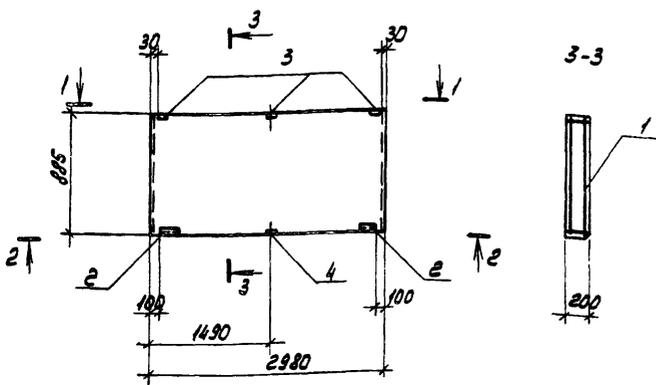
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ВЕД. ИЖК. МАКЛОВА
РЧК. ГР. МОРОЗОВА
ПР. СПЕК. ОСТАШЕСКИЙ
НАЧ. ОП. СКАКЛЯНИ
Н. КОНТ. АЦЕНКО

КОПИРАМА 801

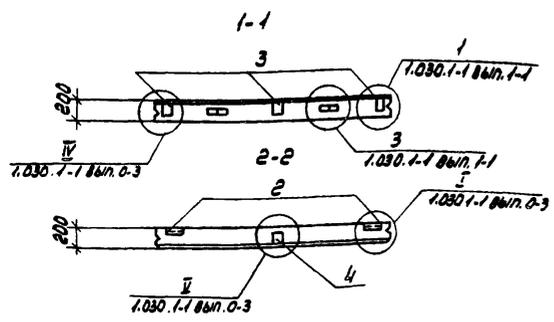
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД										
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ									
	ВР-I			А-III			А-I				А-III					В Ст 3 КП2						ОБЩИЙ									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ВСЕГО	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 1509-72*								
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого		φ6	φ8	Итого	Итого	Л63х6	Итого	Итого	Итого												
ПС 13	1.0	1.9	2.9	5.3	0.2	5.5	1.3	1.3	9.7	4.0	4.0	1.2	4.3	5.5	2.8	2.8	12.3	22.0													



ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
	1		1.030.1-1 вып. 1-2	КЛ 30.9.2.0-6	1	
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	
	3			№15	3	
	4			№9	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,5	м ³

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1- КЖУ-313.
 2. ПАНЕЛЬ ПС13 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС30.9.2.0-6 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-2.



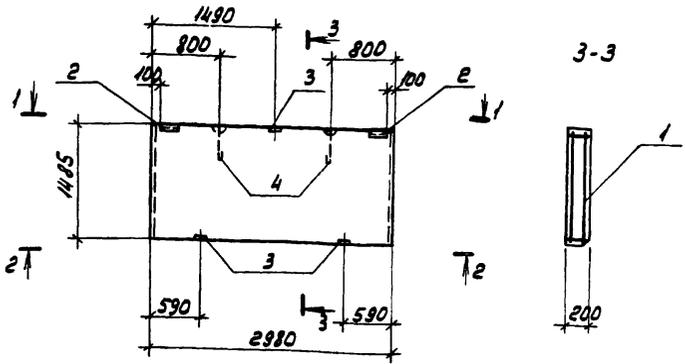
ПРИВАЗАН	
87	
ИНВ. №	

932917		ТП 904.1- 67.86- КЖУ- 315	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА
ПС 13		РП	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
КОРДОВАЯ 1562		ФОРМАТ А3	

П. ТЕУНИН, РАСТЕВОВА
 В.А. ИМН. МАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОГИЛОВА
 П.А. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
 И.И. ДОН. С.А. КАРЯВИН
 И.А. КОНТ. ЛУЩЕНКО

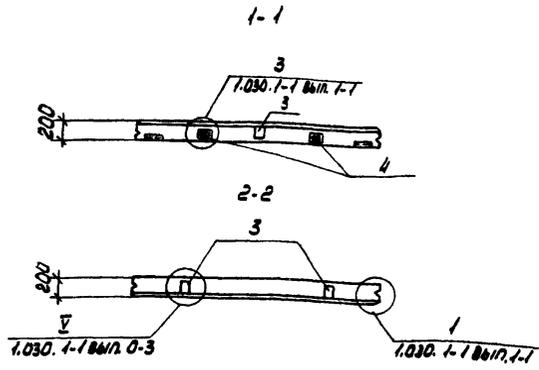
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего расхода			
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	Вр-I			А-III				А-III		Ас-II		ВСт 3 кп 2									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10903-74		ГОСТ 8509-72*											
ПС 14	φ4	φ5	Итого	φ6		Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	Б-8			Итого	Б3АБ			Итого	Всего	расхода
	1.8	3.6	5.4	7.9		7.9	13.3	0.1	1.6	1.7	2.1	2.1	3.0			3.0	2.8			2.8	9.6



Формат	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СВОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	ИЧ	1	ТП 904.1-67.86-КЖИ-КП10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1	
		2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
		3	1.030.1-1 ВМ.1-3	ТО ЖЕ М9	3	
		4		" СП4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.9	М3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖИ-313.
 2. ПАНЕЛЬ ПС14 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС30.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВМ.1-1.



ПРИВЯЗКА			
ИМ.ИВ.			

48

9329/7

ТП 904.1-67.86-КЖИ-316

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 14			СТАЛИ	МАССА	НАШТАБ
			РП	2250	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТРОИТЕЛЬ РАССТРЕВЕВА
 БЕЛ.ИИЖ. НАКАРОВА
 РИК. ГР. МОДУНОВ
 Т.А. СПЕЦ. АСТАШОВСКИЙ
 НАЧ.ОТД. СМАХОВИЧ
 И. КОНТ. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЖВ

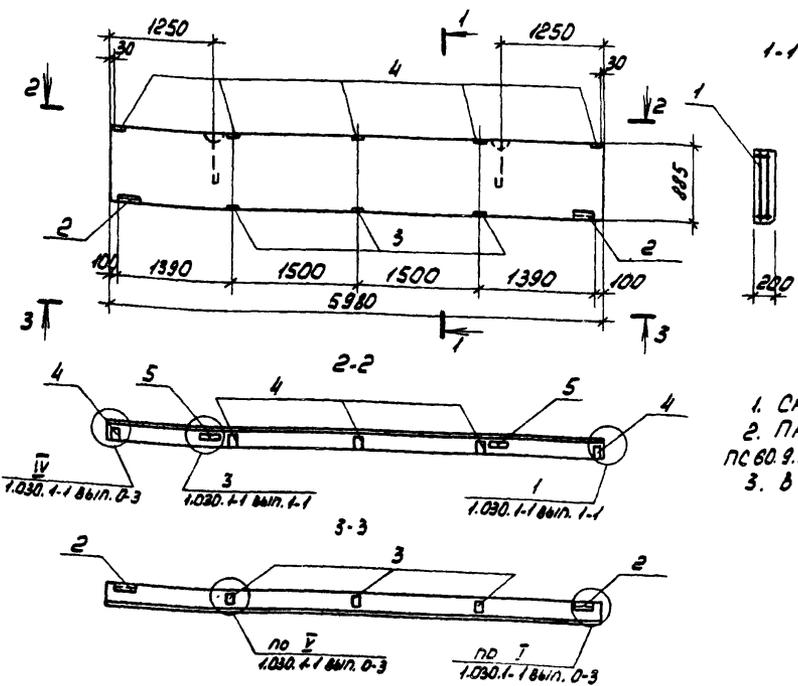
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛБ50М 7

ИМ.ИВ.И. ПОДП. И ДАТА ЗАВЕРШЕНИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					КЛАСС МАРКИ						
	ВР-I			А-III				А-III			Ас-II		ВСтЗкпЕ						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*						
	Ø4	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Итого	В-6	В-8	Итого	ВСтЗкпЕ	Итого			
ПС15	2.1	3.3	5.4	0.2	29.4	29.6	35.0	0.1	7.1	7.2	2.1	2.1	1.1	8.5	9.6	2.8	21.7	66.7	



№	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1	1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ60.9.2.0-4	1	
2	2	1.030.1-1 вып. 1-3	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	2	
3	3		ТО ЖЕ М9	3	
4	5		" М15	5	
5	2		" СП4	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	1.1	БЕТОН МАРКИ В00		1.1	№3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП904-1 - КЖУ-313.
2. ПАНЕЛЬ ПС15 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУСБЕКЕ ПАНЕЛИ КЛ60.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1.1.
3. В КАРКАСЕ КЛ60.9.2.0-4 ПЕТЛИ СП3 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			

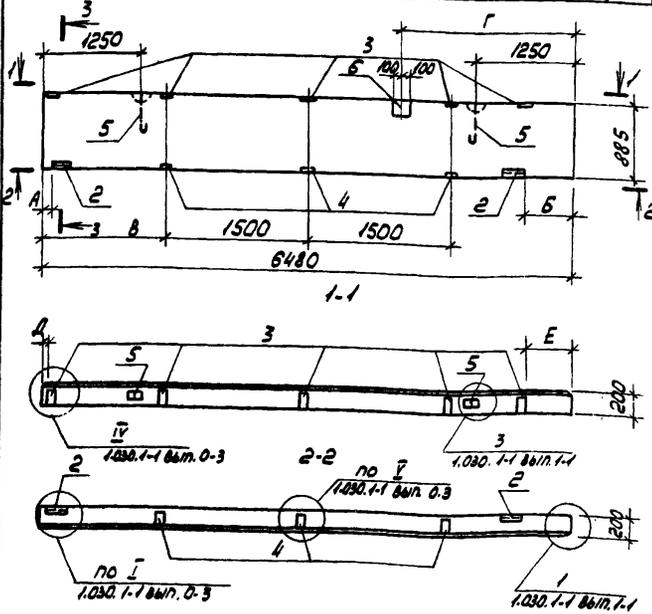
49
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖУ-317		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	РН	2750 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ВА.ИЖ. МАКАРОВА
 РИ.ГР. МОДИСОВ
 ТР.СПЕЦ. ОСТАПОВСКИЙ
 НАЧ.ОТД. СЛАВЯНИН
 И.КОНТ. ПУЩЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

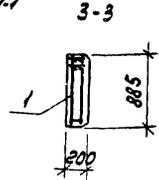
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА															
	Вд-I					А-III					А-III					Ас-II						всего				
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74							ГОСТ 8509-72*			
ПС16	2.3	3.5			Итого	0.8	0.1	31.9		Итого	0.8	0.1	0.6	Итого	0.12	Итого	0.6	0.8	0.8	Итого	12.9	2.8		Итого	2.8	25.6
ПС17	2.3	3.5			Итого	0.8	0.1	31.9		Итого	0.8	0.1	0.6	Итого	0.12	Итого	0.6	0.8	0.8	Итого	12.9	2.8	Итого	2.8	25.6	63.4



Код	Содержание	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				1	2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
1		1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1		
2			УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2		
3			То же М15	5	5		
4		1.030.1-1 вып. 1-3	" М9	3	3		
5			" СП4	2	2		
6		1.400-15 вып.1	" МН48-6	1	1		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН МАРКИ 200	1.1	1.1		МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖИ-313
 2. ПАНЕЛИ ПС16, ПС17 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
 3. В КАРКАСЕ КП65.9.2.0-4 ПЕТЛИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
 932917

Проектиран			
Изм. №			



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В	Г	Д	Е
ПС16	1	600	100	1980	2140	530	30
ПС17	2	100	600	1490	2640	30	530

ТП 904.1-67.86-КЖИ-313		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС16, ПС17)		РП	2750 1:50
БЕЛ.ИМ. МАКРОВА Р.К.ГР. МОДУНОВ Л.С.С.С. ДАШКОВСКИЙ ИМ.ОСТ.1 СМАКОВИЧ И.КОНТ. ЛУЦЕНКО		Лист	Листов 1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЯ СЕРИЯ

ФОРМАТ А3

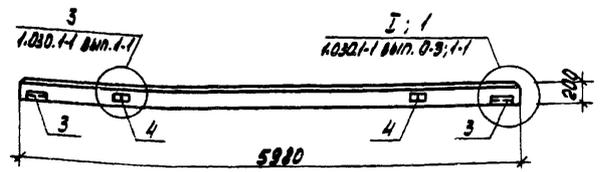
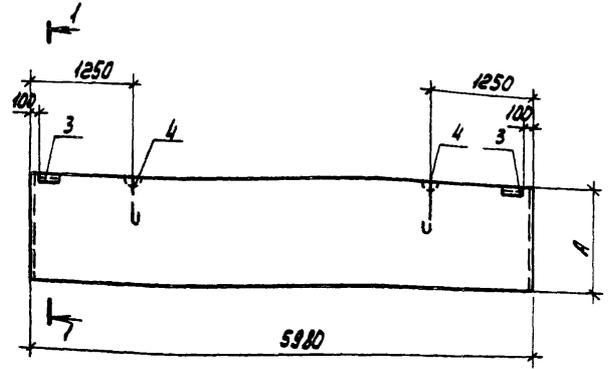
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОМ 7

ВЗН.ИМ.МА. ВЗН.ИМ.МА. ВЗН.ИМ.МА.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	Вд-ї				А-III				А-III		Ас-II		ВСт 3кп2							
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*							
	φ4	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12		Итого	φ18	Итого	Б-6		Итого	Л6316		Итого	
ПС 19	2.4	3.8		6.2	13.2	0.1	0.2	13.5	19.7	0.3		0.3	3.4	3.4	1.1		1.1	2.8		2.8
ПС 20	3.0	4.9		7.9		32.9	0.5	33.4	41.3	0.3		0.3	3.4	3.4	1.1		1.1	2.8		2.8

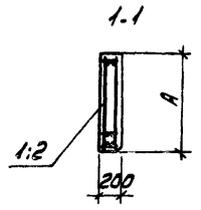
ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТ УУЧ-1-67.86 - К.ЖУ



КОЛ. НА ИСПОЛН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ			
1	1030.1-1 80п. 1-2	КП60.12.20-2	1		
2		КП60.18.20-3		1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
3	1030.1-1 80п. 1-3	МР	2	2	
4		СП7	2	2	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ В00	1.4	2.1	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ ТП904.1-КЖУ-313
2. ПАНЕЛИ ПС19, ПС20 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКАХ ПАНЕЛЕЙ КП60.12.20 и КП60.18.20 по серии 1030.1-1 80п. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП60.12.20-2 и КП60.18.20-3 ПЕТЛИ СП4 и СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А, мм	МАССА ЭЛЕМЕНТА
ПС 19	1	1185	3500
ПС 20	2	1785	5250



9329/7

ТП 904.1-67.86 - КЖУ - 319

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 20)

СТАЖА РП МАССА ИСПОЛН. ТАБЛИЦА МАСШТАБ -

ЛИСТ Листов 1

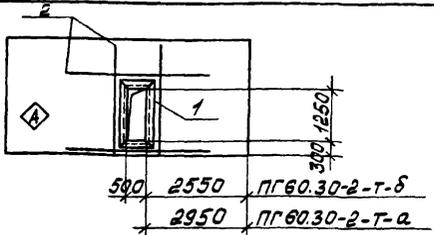
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЕД

ПРИВЯЗАН			
ИЛР.НО			

51

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т		
А4	1	ТП904-1	-КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 С-2960	4	0.7 кл

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82	Ф6	Итого	ГОСТ 5781-82	Ф8	ГОСТ 8509-72	Итого		
ПГ60.30-2-Т-а	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6
ПГ60.30-2-Т-б	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
 ИНДЕКС **A** НАНЕСИТЕ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
 9329/7
 ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖИ - 321

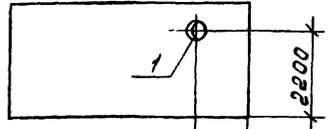
ИНВ.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН.ИВ.№

СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.А.ИММ. МАКАРОВА	М.А.САХЬЯН	1	ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б	РП	3400	-
Р.К.ГР. МОРГУНОВ	М.А.САХЬЯН	1		ЛИСТ		
Г.А.СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ	М.А.САХЬЯН	1				
НАЧ.ОСП-1 САХЬЯН	М.А.САХЬЯН	1				
И.КОНТР. ЛУЩЕНКО	М.А.САХЬЯН	1				

Копировал Кузнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



МАРКА	МАССА
ПГ60.30-2-Т-б	3400
ПГ58.30-2-Т-а	3300

650	ПГ60.30-2-Т-б
580	ПГ58.30-2-Т-а

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т	1	
				ПАНЕЛЬ ПГ58.30-2-Т	1	
А4	1	ТП904-1	-КЖИ-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2		ВСЕГО		
	ГОСТ 19903-74	Ф8	ГОСТ 10704-76*	Итого	
ПГ60.30-2-Т-б	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6
ПГ58.30-2-Т-а	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т, ПГ58.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
 ИНВ. № 9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - 322

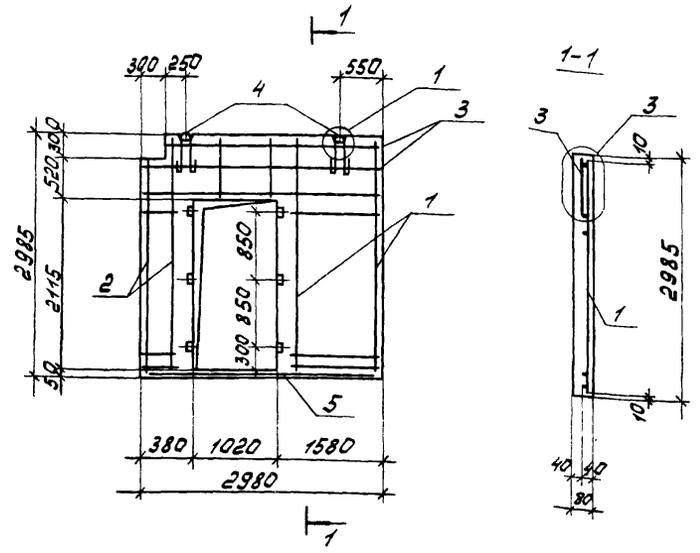
ИНВ.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН.ИВ.№

СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.А.ИММ. МАКАРОВА	М.А.САХЬЯН	1	ПГ60.30-2-Т-б, ПГ58.30-2-Т-а	РП		-
Р.К.ГР. МОРГУНОВ	М.А.САХЬЯН	1		ЛИСТ		
Г.А.СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ	М.А.САХЬЯН	1				
НАЧ.ОСП-1 САХЬЯН	М.А.САХЬЯН	1				
И.КОНТР. ЛУЩЕНКО	М.А.САХЬЯН	1				

Копировал Кузнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786 - КНИ Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-6786-КНИ-СП	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	
А4	2		ТП 904-1-6786-КНИ-С18	ТО ЖЕ С18	1	
А4	3		ТП 904-1-6786-КНИ-С19	" С19	1	
	4		1.030.9-2 вып.7. часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	5			ФБА-Ш ГОСТ 5781-82:2960	1	0,7кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,54	м ³

1. Панель ПГ1 выполнять в опалубке панели ПГ30.30-2-7 по серии 1.030.9-2 вып. 1 с соблюдением требований данной серии.
2. Узлы 1 и 3 замаркированы по серии 1.030.9-2 вып. 1
3. Заложить деревянные пробки размером 40x40x80 мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход	Итого	Панель ПГ1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ											
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I									расход	Итого	Панель ПГ1	РП	1296	1:50					
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82				
	Ф3	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого Ф10	Итого Ф12	Итого Ф14	Итого Ф16	Итого Ф18	Итого Ф20	Итого Ф22													Итого Ф24	Итого Ф26	Итого Ф28	Итого Ф30	Итого Ф32
ПГ1	2.1	2.1	8.8	8.8	10.9	1.3																					

9329/7 53

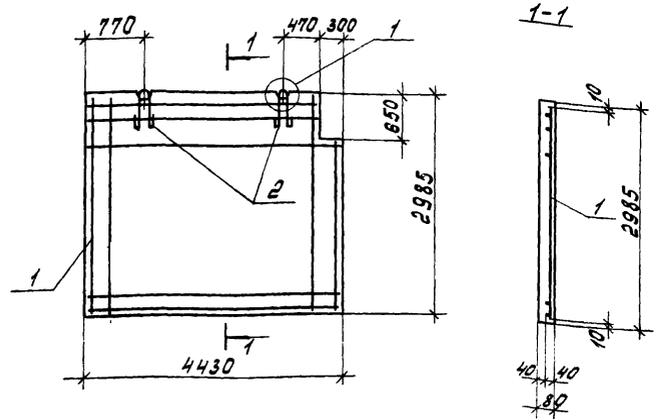
Привязан
ИНВ. №

И. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
Р. Ч. ГР. МОРИНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВ
НАЧ. ЦЕНТРА СЛАВЯНСКОГО
Н. КОНТР. ЛУЧЕНКО

Копировала Кузнецова

ФОРМАТ А3

Тиловой проект 904-1-67.86 -кнн Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			ТП 904-1- -кнн-с16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
			1.030.9-2 вып.7 часть1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,04	нз

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	СТ. ТЕХНИ. РАСТЕРЖЕВА	РАСЧ. ИЛИ МАКАРОВА	ПРОВЕРКА	ПАНЕЛЬ ПГ2	СТАНДА. МАССА		МАШТАБ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА							ВСЕГО	МАССА		ЛИСТОВ
	ВР-I	A-III	A-I	ГОСТ 5781-82									
ПГ2	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		18.9	3.0	3.0	18.9	ПАНЕЛЬ ПГ2	РП	2496	1:50	
	Φ5	Итого	Φ14	Итого						3.0	3.0		18.9
	15.9	15.9	15.9	3.0								ГОСТРОЙСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОТРОЛ КУЗНЕЦОВА

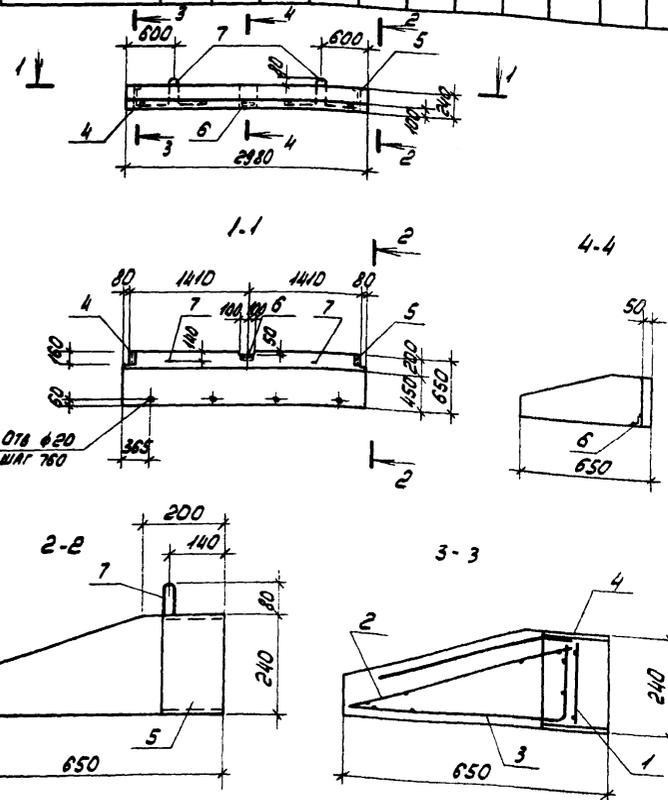
Привязан			

932017
 ТП 904-1-67.86 -кнн-324
 54
 инв. №

Имя, Фамилия, Подпись, Место, Дата

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ НАДКИ								
	ВР-I			А-III			А-I		А-III			ВСТЗКП2								
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5791-82		ГОСТ 5791-82			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8510-72*						
	φ 5	Итого φ 10				Итого	φ 20			Итого φ 8	φ 10		Итого	φ 24	Итого φ 20		Итого			
ПК1	6.5	6.5	16.7			16.7	23.2	8.4		8.4	1.0	1.1		2.1	7.7	7.7	1.4	1.4	19.6	42.8



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	2	
2	ТТ904-1 - КЖУ-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	1	
3	ТТ904-1 - КЖУ-С47	" С47	1	
4	1.030.1-1 вып. 2-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	
5		ТО ЖЕ МН4	1	
6		" МН9	1	
7		" СП2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 150	0,4	м ³

Панель ПК1 выполнять в опалубке панели ПК 60 65-П по серии 1.030.1-1 вып.2/1

Привязан	
Изм. №	

932917

ТТ904.1-67.86-КЖУ-325		
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК1		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
р/п	600	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВЕД. ИНЖ. МАРКОВА
 РАСЧ. Г. МОДУНОВ
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ЦСР-1 САРКЯНИК
 И. КОНТ. ПУЧЕНКО

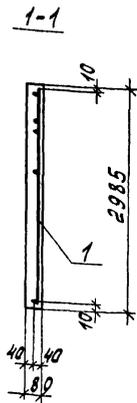
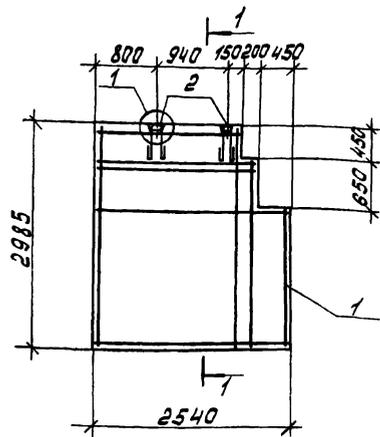
КОПИРОВАНА 1981

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖУ АЛБОН 7

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОЛН. И ДАТА ВВЕД. ИЛИ №

Типовой проект 904-1-67.86-к.нч ДРБСМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-67.86-к.нч-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	1	
	2		1.030.9-2 ВЫП. ЧАСТЬ.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.56	м ³

1. Панель ПГ5 выполнять в опалубке панели ПР25.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1 с соблюдением требований данной серии.
2. Узел 1 замаркирован по серии 1.030.9-2 вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I				АРМАТУРА КЛАССА А-I				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	Ø5		Итого	Ø10		Итого	Всего		
ПГ5	9.5		9.5	9.5	1.3	1.3	1.3	10.8	

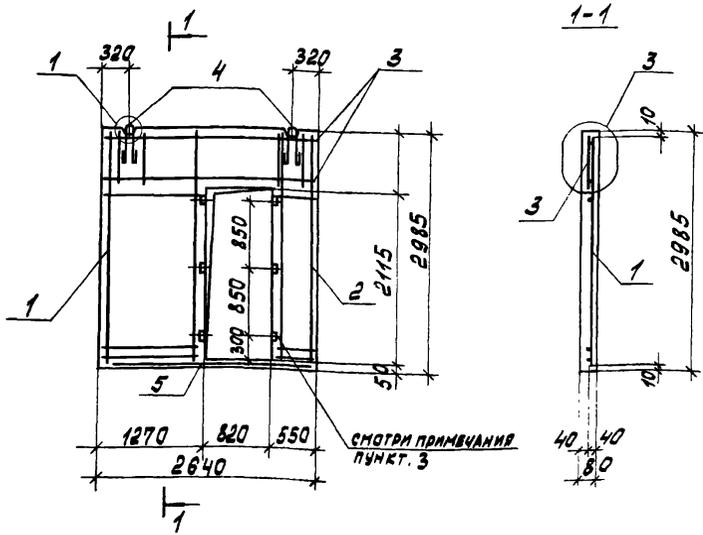
ПАНЕЛЬ ПГ5			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ТП 904-1-67.86-к.нч-328			РП	1344	
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙОБСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Имя, Фамилия, Подпись и Дата ВЗН. ИИИ. №

ПРИВЯЗКА	
58	9329/7
ИИИ. №	

Типовой проект 904-1-6786-кни Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП904-1-6786-кни-С36	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	1	
А4	2		ТП904-1-6786-кни-С37	ТО ЖЕ С37	1	
А4	3		ТП904-1-6786-кни-С38	" С38	1	
	4		1.030.9-2 вып. 7 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=2620	1	0.6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.49	м ³

1. Панель ПГ 7 выполнять в опалубке панели ПГ26.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып. 1 с соблюдением требований данной серии.
2. Узлы 1, 3 замаркированы по серии 1.030.9-2 вып. 1
3. Заложить деревянные пробки размером 40x40x80 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАГЛАДНЫЕ				Всего	РАСХОД	Общий	ПАНЕЛЬ ПГ 7	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ	
	Арматура класса Вр-I		А-III			Арматура класса А-I		A-I									
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		Всего									
	Ф3	Итого	Ф6	Итого		Ф10	Итого	Итого	Итого								
ПГ 7	1.7	1.7	8.6	8.6	10.3	1.3			1.3	1.3	11.6						

ПРИВЯЗАН			

60
9329/7
ТП 904-1-6786-кни-330

Лист	Листов 1
ГОССТРОЙБЕССР РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

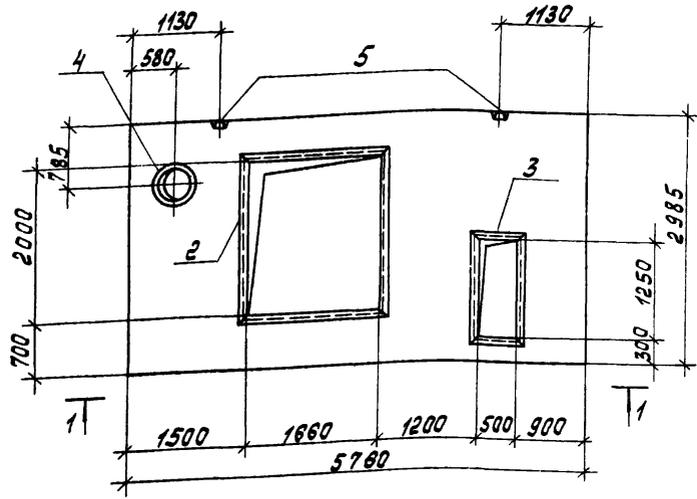
ФОРМАТ А3

Имя, отчество, Подпись и дата, Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА										
	Вр-I					А-III					А-I					А-III					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2					
ГОСТ 6727-80	Итого	Φ5	Φ6	Φ10	Φ16	Итого	Всего	Φ14	Итого	Φ8	Итого	ГОСТ 1903-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10704-76*	Итого	Всего					
																	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПГ9	13.1	13.1	4.2	3.5	9.1	16.8	29.9	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	106.2	136.1			

Альбом 7
Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ



1-1



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		ТП 904-1-67.86-КНИ-	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
А4	2		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
А4	3		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
А4	4		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып.7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 150	1.06 м ³	

Панель ПГ9 изготовить в опалубке панели ПГ 58.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1, соблюдая требования данной серии.

ПРИВЯЗАН			
Инд. №			

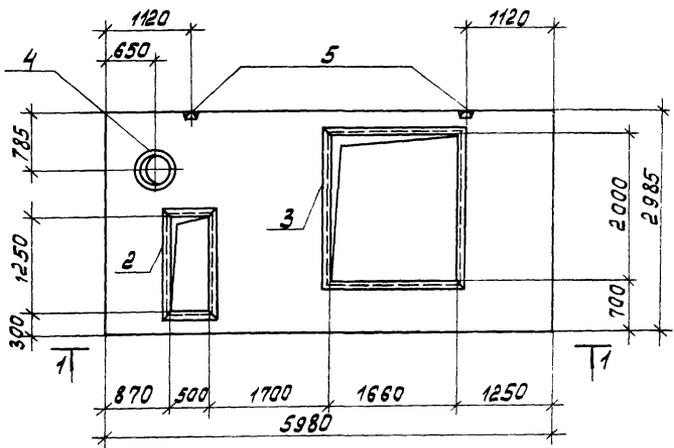
62
9329/7

ТП 904-1-67.86-КНИ-332			ПАНЕЛЬ ПГ9		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	И.И.И.	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Л.А.А.	РП	2540	1:50
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	И.И.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА. СПЕЦ.	СОТШЕВСКАЯ	И.И.И.	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАУ. ДИСТ.	САЛДЫН	И.И.И.	КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	И.И.И.	ФОРМАТ А3		

Инд. № поляр. Подписи маст. Изд. № инв. №

Типовой проект 904-1-6786-КНИ Дильбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	Арматура класса Вр-I					А-III					Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2										
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72				
	φ5	φ6	φ10	φ18	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	δ=6	Итого	δ=6	Итого	TR	Итого							
ПГ11	13.5				13.5	4.2	3.7	11.9		19.8	33.3	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	139.5			



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-6786-КНИ-СЧ2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ2	1	
А4	2		ТП 904-1-6786-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
А4	3		ТП 904-1-6786-КНИ-МН2	ТО ЖЕ МН2	1	
А4	4		ТП 904-1-6786-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып. 7	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	МЗ

Панель ПГ11 изготовить в опалубке панели ПБ60.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.7, соблюдая требования данной серии.

ЛНВ Дильбом, Подпись: ПАЛАТ, Инициалы: ДИЛЬБОМ

ПРИВЯЗАН		
64		
9329/7		
ИНВ. №		

ТП 904-1-6786-КНИ-334			
Панель ПГ11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2640	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Ст. техник: РАСТЕРЯВА
 Вед. инж.: МАКАРОВА
 Рук. гр.: МОРИНОВ
 Гл. спец.: СТАШЕВСКИЙ
 Нач. отд.: СААКОВИЧ
 И. контр.: ЛУЦЕНКО

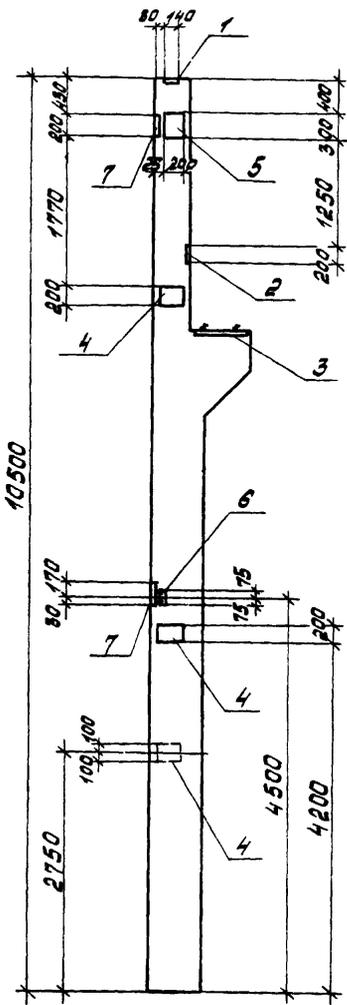
КОПИРОВАЛ: ГУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I			А-III			ВСТ ЗКП2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 14371-78		ГОСТ 8509-72*	
	φ20	φ6	Итого	φ10	φ12	Итого	б:8	б:10	б:14	Итого	ТАЖКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Л 63x5	Итого
1К96-5-2	2.0	0.2	2.2	2.2	12.4	14.6	3.66	12.2	6.0	54.8	0.2	0.2	0.2	0.2	1.5	1.5

Туповой проект 904-1-67,86-КМИ Альбом 7



ФОРМАТ	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ	МН6	1
		3		"	МН7	1
		4		"	М1-12	3
		5	1.400-15 вып.1	"	МН206-5	1
		6	1.424.1-5 вып.5	"	М1-14	1
		7		"	МН23	2

1. Остальное смотрите колонну 1К96-5 по серии 1.424.1-5 вып.1.
 2. Примеры установки закладных изделий М2-32, МН6, МН7, М1-12, М1-14, МН23 даны в серии 1.424.1-5 вып.1.

Привязан		
Инд. №		

9329/7 66

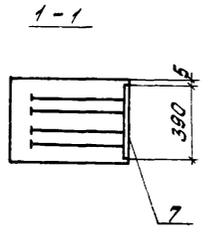
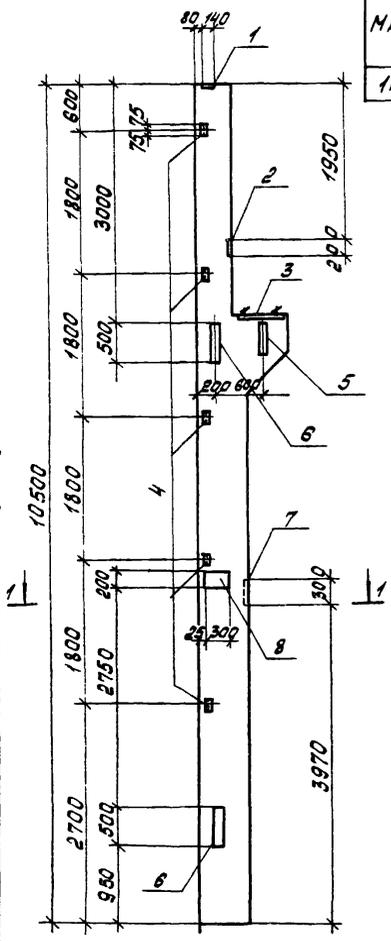
ТП 904-1-67,86 -КМИ-1К96-5-2		
СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТОВАЯ	ИПРОВА
ВЕД. ИМ.	МАКАРОВА	Маслова
РЧ. Г.Р.	МОРГУНОВ	Моргунов
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
МАШ. ОПЕЛ.	САКАВЯНИ	Сакавяни
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко
КОЛОННА 1К96-5-2		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6000	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКНИПРОЕКТ		

Инд. № подл. Подписи и дата Взам. Инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАЗХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				А-I				ВСТ 3КП 2										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-76*		ГОСТ 1371-78		ГОСТ 8509-72*		
	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø22	Итого	Ø:8	Ø:12	Ø:14	Ø:20	Итого	ШАРКА М20	Итого	ШАРКА М20	Итого	ЛЭЖБ	Итого	Всего
1К96-5-3	2.2	4.6	3.0	7.5	17.3	7.2	7.2	31.8	32.4	6.0	35.4	105.6	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	138.0

ИПНОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КМН Львовом 1



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 Вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
	1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
	2			ТО ЖЕ МН6	1	
	3		1.424.1-5 Вып.5	" МН10	1	
	4			" МН14	5	
	5			" МН12	1	
	6			" МН11	2	
	7		1.400-6176 Вып.1	" М0-8-1	1	
	8		1.400-15 Вып.1	" МН208-5	1	

1. Остальное смотрите колонну 1К96-5 по серии 1.424.1-5 Вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий М2-32, МН6, МН10, МН14, МН11, МН12 даны в серии 1.424.1-5 Вып.1.

ПРОВЕРКА			
Лист №			

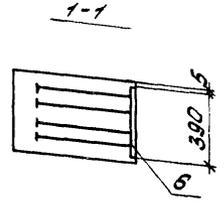
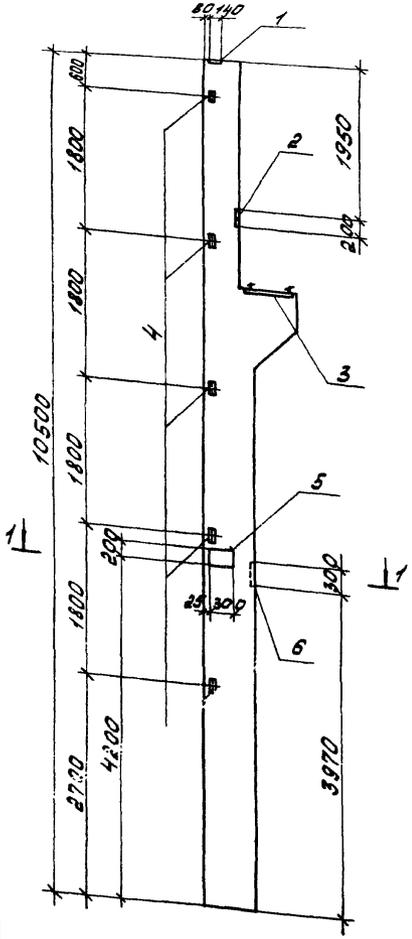
67
9329/7

ТП 904-1-67.86-КМН-1К96-5-3		
С.Т.ИМН. РАСТЕРЯВА ВРА.ИМН. МАКАРОВА Р.Ч.ГР. МОРГУНОВ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИМ.ОСТ. СВАКОВИЧ И.КОНТР. АЩЕНКО	КОЛОННА	Сталь
	1К96-5-3	Масса
		Масштаб
	РП	6000
	Лист	Листов 1
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I					А-III					ВСТ 3 К П 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 3915-70*		ГОСТ 11371-78			ГОСТ 8505-72*	
Φ20	Итого	Φ10	Φ12	Φ18	Итого	Б-8	Б-12	Б-14	Итого	ГОСТ 3915-70* МАССА М20	Итого	ГОСТ 11371-78 ШАРОВА М20	Итого	ГОСТ 8505-72* Л Б3x5	Итого		
1К 96-5-5	2.0	2.0	2.2	4.6	7.5	14.3	25.8	13.6	6.0	45.4	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	89.6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-Б7.86 - КНИ - ЛЬВОН 7
 М.В. ИСТОЧНИК: КОЛОННЫ И ДАТА: КВАД. ИМВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 Вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
	1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
	2		1.424.1-5 Вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
	3			" МН7	1	
	4			" МН14	5	
	5		1.400-15 Вып.1	" МН2083	1	
	6		1.400-6/76 Вып.1	" М0-8-1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, МН14
 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

69

9329/7

ТП 904-1-Б7.86-КНИ-1К96-5-5			СТАЛИЯ	МАССА	НАСЫЩ
КОЛОННА			рп	6000	1:50
1К 96-5-5			Лист	Листов 1	
С.Т. ЕКИН	В.С. ПЕТЕРОВА	С.П. ПИЩЕВ	ГОССТРОЙ СССР		
В.А. ИММ	М.А. МАКАРОВА	М.А. МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ		
В.К. ГР.	М.А. МОРОЗОВ	М.А. МОРОЗОВ	ПРОМСТРОЙ-ПРОЕКТ		
Л.С. ПЕЧ.	О.А. ОСТАШЕВСКИЙ	О.А. ОСТАШЕВСКИЙ			
НАЧ. СМ. П.	С.А. САДКОВИЧ	С.А. САДКОВИЧ			
И.КОНТР.	Л.В. ШЕНКО	Л.В. ШЕНКО			

КОЛОННА КУВНЕЦОВА

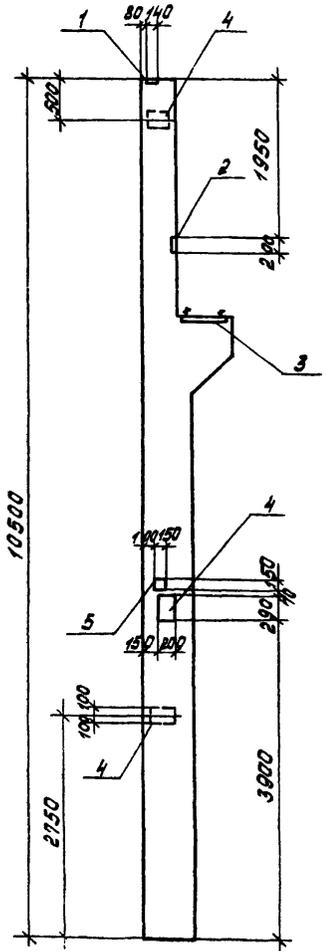
ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III				ВСт 3КП 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 14374-78		
	Φ20	Итого	Φ8	Φ10	Φ12	Итого	Б-6	Б-8	Б-14	Итого	ТАЛКА М20	ШАРБА М20	Итого	Итого	
1К96-5-7	2.0	2.0	0.3	1.2	8.8	10.3	1.1	29.0	6.0	36.1	0.2	0.2	0.2	0.2	48.8

Листов 7

Типовой проект 904-1-6786-кни - кнн



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН8	1	
		3		" МН7	1	
		4		" МТ-12	3	
		5	1.400-15 вып.1	" МН11Б	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН8, МН7, МТ-12
 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

71

ПРИВЯЗАН			

9329/7

ТП904-1-6786-кни-1К96-5-7			СТАЛИЯ	Масса	Масштаб
КОЛОННА			РП	6000	1:50
1К96-5-7			Лист	Листов 1	
ОТВЕТСТВ. РАСТЕРЯВА ОБЪ. ИНИ. МАКАРОВА РАСЧ. Г.Р. МОГИЧЕВ ГЛАВ. СП. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. СМ-1 СААЕВНИЦА И. КОНТР. ЛУЧЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИИПРОЕКТ		

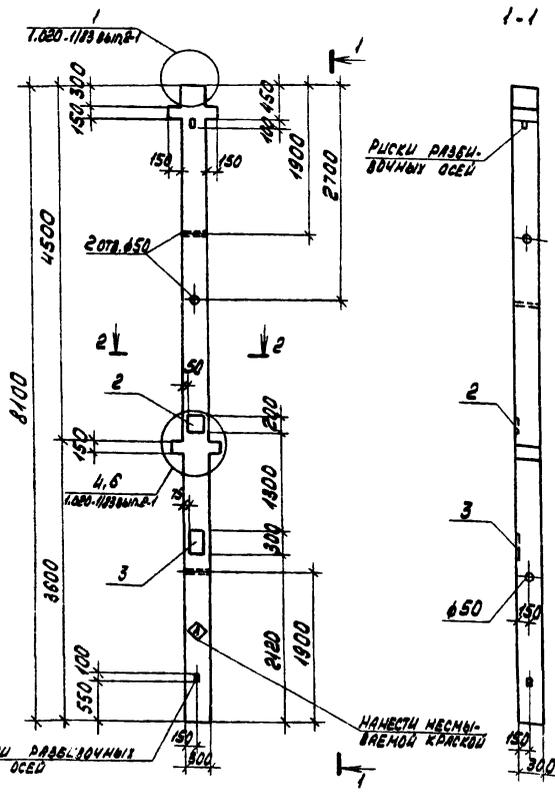
Копировал Кузнецова

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Владелец, №

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						всего	ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАДКИ									
	А-I			А-III			А-I			А-III					ВСТЗ КЛЗ				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74									
K1	φ6		Итого	φ10	φ16	Итого	φ8		Итого	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ-8	δ=10	Итого	43,7	122,1
	5,8		5,8	1,8	50,8	52,6	1,6		1,6	3,2	1,2	5,6	8,8	11,8	5,3	18,0	23,3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ - КЖИ
 АЛБОН 7
 ДНЕ ПОЛНОГО ПОДАЧА ДАТА ВВЕДЕНИЯ



КОЛОН	В ОМ	П/ОЗ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ-ЧАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3			1 ТП 904-1-67.86-КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1	
			2 1.400-15 ВВП.1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18-3	1	
			3 1.400-15 ВВП.1	ТО ЖЕ МН18-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКА 300	0,75	м ³

КОЛОННА К1 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУСКЕ КОЛОННЫ
 2КАЗ.42-2.4 СЕРИИ 1.020/1/83 ВМП. 2-1.

ПРИВЯЗАН			
75			
9329/7	ЦИФ.НО		

ТП 904-1-67.86-КЖИ-К1		
КОЛОННА К1	СТАЦЫ НАССА	НАСШТАВ
	РП 1875	1
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМИПРОЕКТ		

С.ТЕХНИК РАСТЕРВЕВА
 БЕЛ.ИММ.МАКАРОВА
 РЫР.ГР. МОЛЧУНОВ
 ТЛ.СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
 НАЧ.ОСА. СЛАВЯНИЦ
 Н.КОНТ. ДУБЕНКО

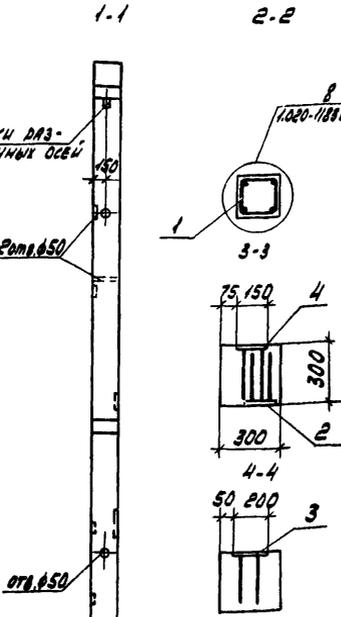
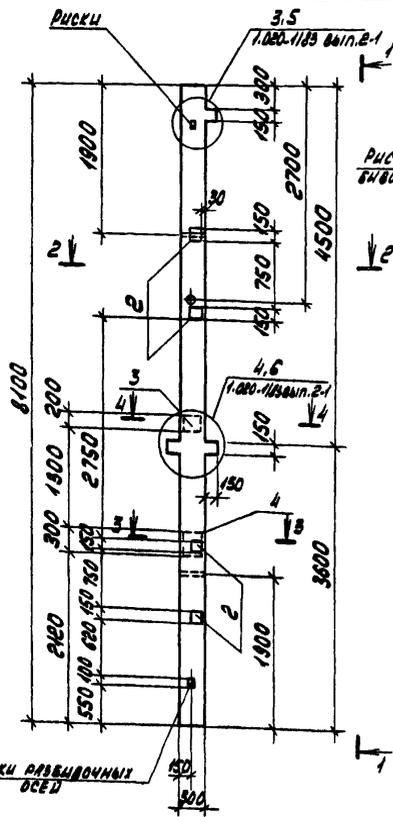
КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-КЖИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					УДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩАЯ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III			А-I		А-III			ВСТЗ КЛ2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-71								
	φ6	Итого	φ10	φ16	Итого	ВСЕГО	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ=8	δ=10	Итого	ВСЕГО	
К2	5.8		5.8	1.8	50.8	58.4	1.2	1.2	0.3	7.1	1.2	4.8	7.6	21.0	10.9	14.3	25.2	47.4	105.8



КОЛИЧЕСТВО	КОДА	ТИП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
1	А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УДЕЛИЙ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	А3	1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КЛ2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2	1	
2		2		УДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	4	
3		3	1.400 - 15 ВВ1П.1	ТО ЖЕ	1	
4		4		"	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м3

Колонна К2 изготавливается в опалубке
 колонны 2КД3.42-24 серии 1.020.1/030мл.2-1

76
 9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-К2			
КОЛОННА К2	СТАДА	МАССА	МАСШТАБ
	РН	1850	-
	Лист	Листов	1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

С.Т.ТЕХНИК РАТЕРЕВВА
 В.А.ИЖ.МАКАРОВА
 РИХ.СР.МОДГУНОВА
 В.А.СЛЕЦ.ОСТАПЕНКО
 НАУ.ДОП.СЛАВЯНИН
 Н.КОНТ.ПЛЕЧЕНКО

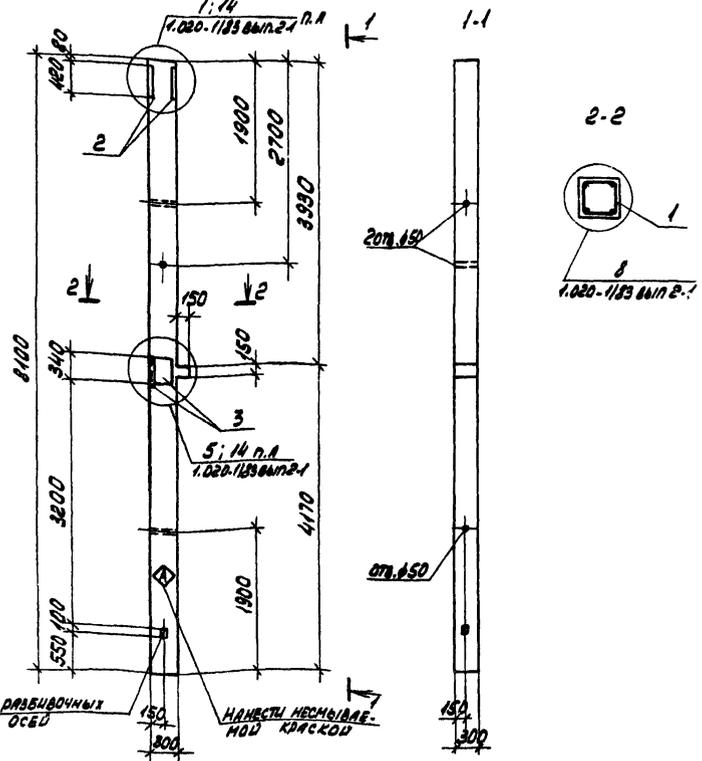
КОЛЫРОВА А.А.

ФОРМАТ А3

ИЛОВОДИ ПРОЕКТ УЧ-1-67.86-КЖИ ИЛБОН 7
 ИЛОВОДИ ПРОЕКТ УЧ-1-67.86-КЖИ ИЛБОН 7
 ИЛОВОДИ ПРОЕКТ УЧ-1-67.86-КЖИ ИЛБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ НАДКИ												
	А-Т				А-III				А-Т		А-III			ВСТЗКПЗ												
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74												
	Ø6	Итого Ø10		Ø16		Итого		Ø8		Итого		Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø10	Итого		Ø-10	Ø-12	Ø-16		Итого	Всего
КЗ	5,6	5,6	1,8	50,8		52,6	58,2	0,4		0,4	1,5	1,2	7,6	2,0	5,1	3,2	0,3	20,9	6,9	180	29,6			54,5	75,4	133,6



КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЯСНЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	ТП 904-1-67.86-КЖИ-КПЗ	КАДКА ПОДСТАНОВИТЕЛЬНАЯ КПЗ	1	
	2	1.020.1189.2.15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗБ	1	
	3	1.020.1189.2.15	ТО ЖЕ	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 300	0,74	МЗ

КОЛОННА КЗ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ
 КОЛОННЫ 2КД 3.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 86ИП 2.1

ПРИВЯЗАН			
ИЛБ.№			

9329/7 77
 ТП 904-1-67.86-КЖИ-КЗ

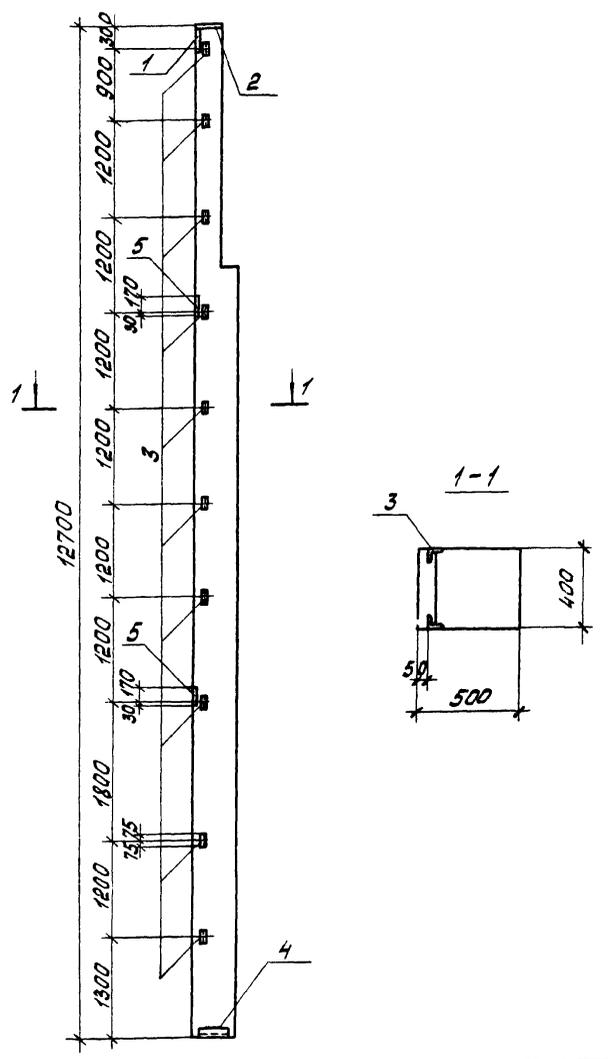
СТ. ТЕХНИК: ПИТЕРЕНЕВА БЕЛ. ИЖК. МАКАРОВА РИК. Г.В. МАХИЧОВА Г.А. СПЕК. ОСТАШЕВСКАЯ НАЧ. ОТД. П. СМАЖИЧЕНКО ИЛ. КОНТРОЛ. ПУКЕНКО		КОЛОННА КЗ		СТАЛИ	МАРСА	МАШТАБ
				рп	1850	-
				лист	лист	лист
				РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КУШИРОВАЛ ЯВУ

СОБРАТ АЗ

Типовой проект 904-1-Б786-КЖИ Альбом 7.

Имя Неодад Подпись Дата 18.11.1972



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт 3кп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*					
	Ф10	Ф12	Ф14	Угловой	Б-8	Б-10	Угловой	Л63х5	Л90х6		Угловой			
8кФ127-1-1	3.5	9.2	3.0	15.7	5.7	13.7		19.4	14.0	5.0			19.0	54.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	Колонна 8кФ127-1	1	
		1	1.427.1-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2		ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	10	
		4		" МН8	1	
		5		" МН25	2	

1. Остальное смотрите колонны 8кФ127-1 по серии 1.427.1-3 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН8, МН29, МН25 даны в серии 1.427.1-3 вып.1.

ПРИВЯЗАН		

78
9329/7
ИИВ №2

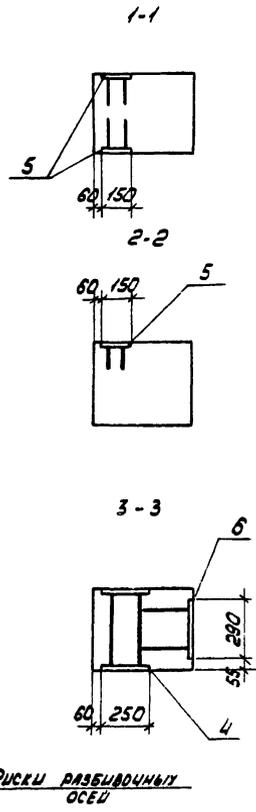
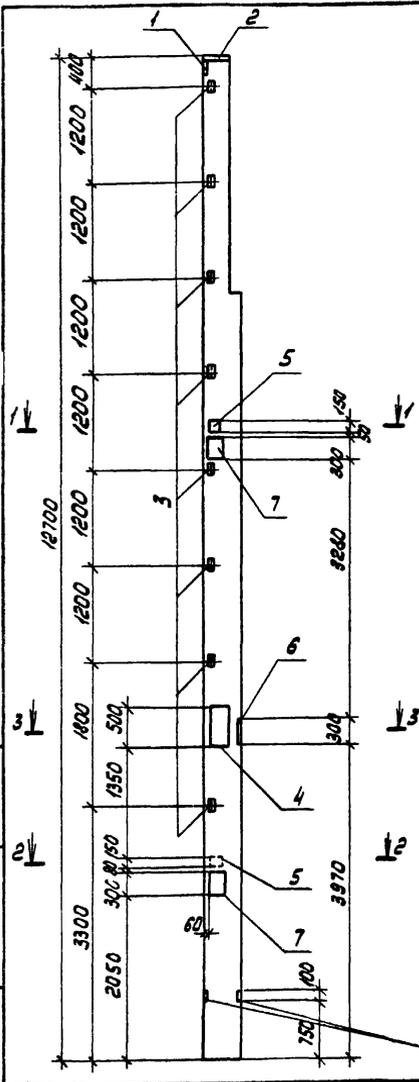
ТТ 904-1-Б786-КЖИ-8кФ127-1-1		
КОЛОННА		
8кФ127-1-1		
СТАЛИЯ	МАССА	НАРУЖКА
РП	5700	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СТЕПЕНЬ ВЕД.ИИВ. Рук. гр. ИЛ. СПЕЦ. ИКОСТРОИ. И.КОНТР. РАСТЕРЯВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САХЬЯНЦ ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖУ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III					ВСтЗ Кп2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*					
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=8	δ=10	δ=12	Итого	δ3x5	Итого	δсери
8КФ 127-2-2	1,2	2,2	9,1	3,0	3,7	19,2	3,3	6,3	35,1	23,6	68,3	И.2	И.2	96,7



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127.2	1	
	1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
	3	"	" МН29	8	
	4	1.400-15 вып.1	" МН215-5	1	
	5	"	" МНН-2	3	
	6	1.400-6/76 вып.1	" НО-2-1	1	
	7	1.400.15 вып.1	" МН219-5	2	

1. Остальное смотрите колонну 8КФ127-2 по серии 1.427.1-3 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН29 даны в серии 1.421.1-3 вып.1.

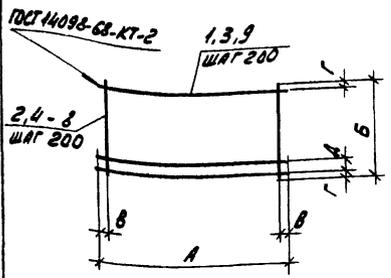
ПРИВЗЯМ			

80
9329/7
Инд.но

ТП 904-1-67.86 - КЖУ-8КФ127-2-2			
КОЛОННА 8КФ127-2-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	5700	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			
КОЛЫКОВА И.В. ФОРМАТ А3			

Инд.№ проекта 904-1-67.86 - КЖУ Альбом 7

Типовой проект 904-1-67.86. КЖУ А.1660М 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе							Примечание	
					С1	С2	С3	С4	С5	С6	С52		
				<u>Документация</u>									
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТЭ	Технические требования к изготовлению арматурных и заводских изделий									
				<u>Детали</u>									
				φ58 по ГОСТ 6727-80									
Б4	1			ℓ = 5580	7		6	6		8			0,78 кг
Б4	2			ℓ = 1180	28								0,16 кг
Б4	3			ℓ = 5150		5							0,72 кг
Б4	4			ℓ = 830		26							0,12 кг
Б4	5			ℓ = 930			28						0,13 кг
Б4	6			ℓ = 1020				28					0,14 кг
Б4	7			ℓ = 570					28				0,08 кг
Б4	8			ℓ = 1330						28			0,18 кг
Б4	9			ℓ = 5650					4		8		0,79 кг
Б4	10			ℓ = 1480								28	0,21 кг

Марка сетки	Размеры, мм					Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	
С1	5580	1180	90	40	100	9,9
С2	5150	830	75	20	190	6,7
С3	5580	930	90	20	90	8,3
С4	5580	1020	90	20	180	8,6
С5	5650	570	25	35	100	5,5
С6	5580	1330	90	20	90	11,3
С52	5650	1480	25	40	200	12,4

Шифр проекта: 904-1-67.86-КЖУ

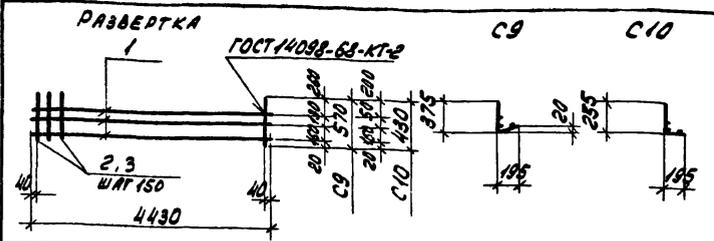
ПРИЗВАН		

9329/7 83

ТП 904-1-67.86 - КЖУ - С1		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 - С6, С52)		
СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА И.Ю. БЕЛ. ИИЖ. НАКИНОВА А.Ю. РК. ГР. ПОДЗНОВ В.И. ИА. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО В.В. НАЧ. ЦЕНТ. САХАРНИКОВ В.В. И. КАНТО. ЛИЦЕНКО В.В.	КОЛ. ЛИСТОВ 28	КОЛ. НА ЛИСТЕ С1 С2 С3 С4 С5 С6 С52
СТАЖИЯ РП МАССА СНОТЯЖИ ТЯЖИЛИ МАСШТАБ -	ЛИСТ ЛИСТОВ	КОЛ. НА ЛИСТЕ С1 С2 С3 С4 С5 С6 С52
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ЦОПНАТ 73		

КОПИРОВАНА 9/11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С9</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ50-І ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	2			φ50-І ГОСТ 6727-80 L=570	30	0,08 кг
				<u>С10</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ50-І ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	3			φ50-І ГОСТ 6727-80 L=430	30	0,08 кг

МАРКА	МАССА
С9	4,2
С10	3,6

9329/7

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904-1- - КЖИ - С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С9, С10)

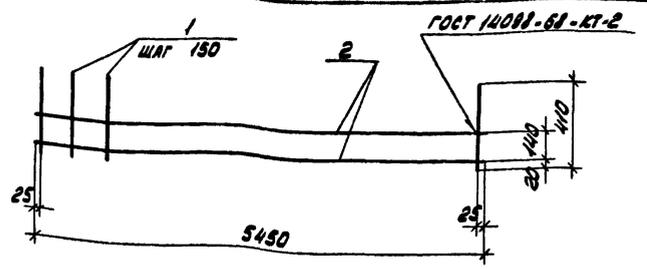
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
рп	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯБД

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.87-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ6А-ІІІ ГОСТ 5781-82 L=410	37	0,1 кг
Б4	2			φ5В-І ГОСТ 6727-80 L=5450	2	0,8 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.87-КЖИ АЛЬБОМ 7

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

94
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С11

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

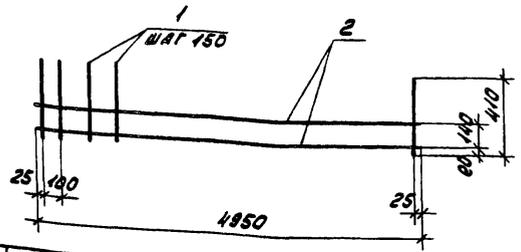
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
рп	5,3	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯБД

ФОРМАТ А4

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 66А-III ГОСТ 5781-82 L=410	34	0,1 кг
Б4	2			65В-III ГОСТ 6727-80 L=4850	2	0,7 кг

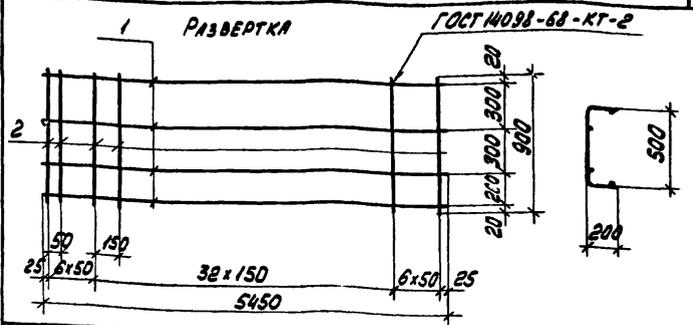
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО	9329/7		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С12

СТ.ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОДГУНОВ ПАСПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИИЖ.ОСПЛ. СЛАВЯНИ И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	СТАЖИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
	РП 4.8	-	-	
		Лист	Листов /	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЮВУ ФОРМАТА

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			66А-III ГОСТ 5781-82 L=410	34	0,1 кг
Б4	2			65В-III ГОСТ 6727-80 L=900	45	0,1 кг

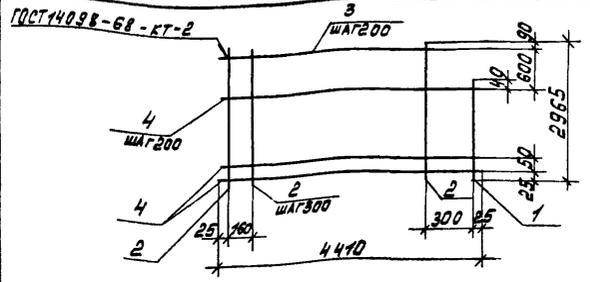
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО	9329/7	85	

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С13

СТ.ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОДГУНОВ ПАСПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИИЖ.ОСПЛ. СЛАВЯНИ И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	СТАЖИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
	РП 7.7	-	-	
		Лист	Листов /	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЮВУ ФОРМАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2315	1	0.3 кг
B4	2			Ф5ВР-II ГОСТ 6727-80 L=2965	15	0.4 кг
B4	3			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4110	3	0.6 кг
B4	4			Ф5ВР-II ГОСТ 6727-80 L=4410	13	0.6 кг

ИВ. № ПОЯ. ПОДЛ. И ДАТА

ИВ. № ПОЯ. ПОДЛ. И ДАТА

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С16

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16

СТАИР	МАССА	МАСШТАБ
РП	15.9	-

ЛИСТ Листов 1

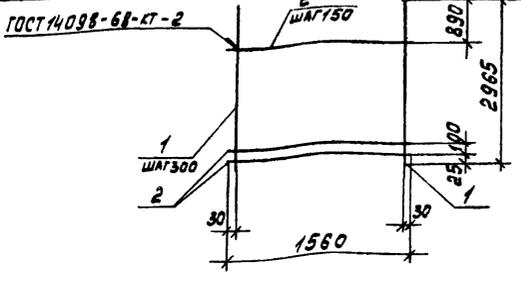
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДГУНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОП. СЛАДКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
B4	2			Ф3ВР-II ГОСТ 6727-80 L=1560	15	0.08 кг

ИВ. № ПОЯ. ПОДЛ. И ДАТА

ИВ. № ПОЯ. ПОДЛ. И ДАТА

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17

СТАИР	МАССА	МАСШТАБ
РП	5.4	-

ЛИСТ Листов 1

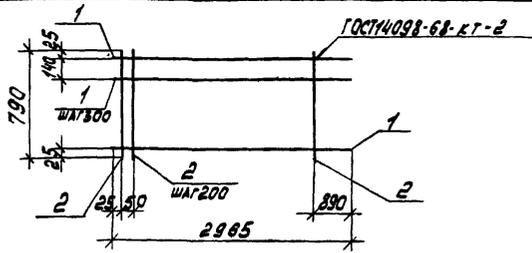
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДГУНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОП. СЛАДКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			Ф3ВР-III ГОСТ 5781-82 L=2965	4	0.7 КР
Б.Ч.	2			Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=790	12	0.04 КР

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕД. ИМ. №

9329/7
ИМВ. №

ТП 904-1- 67.86 -КЖСИ-С20

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С20

СТАДИЯ РП
МАССА 3.3
МАСШТАБ -

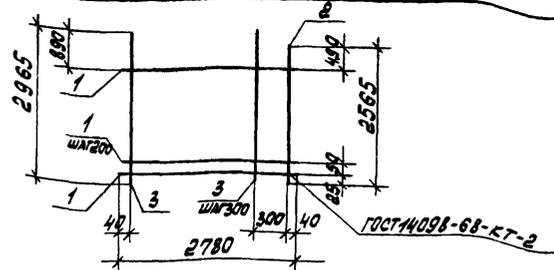
ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ СӨСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Привязан

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2780	12	0.1 КР
Б.Ч.	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2565	1	0.6 КР
Б.Ч.	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	9	0.7 КР

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕД. ИМ. №

9329/7
ИМВ. №

ТП 904-1- 67.86 -КЖСИ-С22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С22

СТАДИЯ РП
МАССА 8.1
МАСШТАБ -

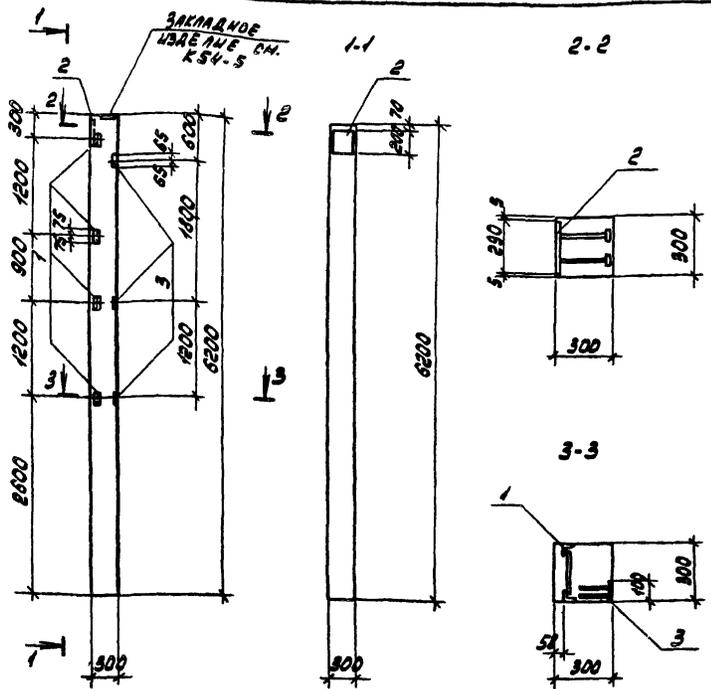
ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ СӨСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Привязан

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-566-84 КЖЛ АЛБОНОВА 7
 ИМЯ, № ГОДА, ЧАСТЬ, ЛИСТЫ
 ОБЪЕМ, ЛИСТЫ



ФОРМАТ	ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОИЗВЕДЕНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 861п.1	КОЛОННА К54-5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-6/76 861п.1	М1-13	4	
	2		1.400-6/76 861п.1	М1-7-3	1	
	3		1.400-6/76 861п.1	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 861п.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-2	СТАЛЬНАЯ МАССА И НАСЫЩА		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В С 3 К П 2							РАУ	1400	1.50
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8508-72*								
K54-5-2	1.2	0.8	2.0	4.0	1.2	2.4	3.6	6.8	6.8	6.0	6.0	20.4	лист	листок 1	

9320/9 93
8680/8

ПРИВАЯН		
ИМ. №		

67.86- ТП 904.1-566-84-КЖЛ-К54-5-2

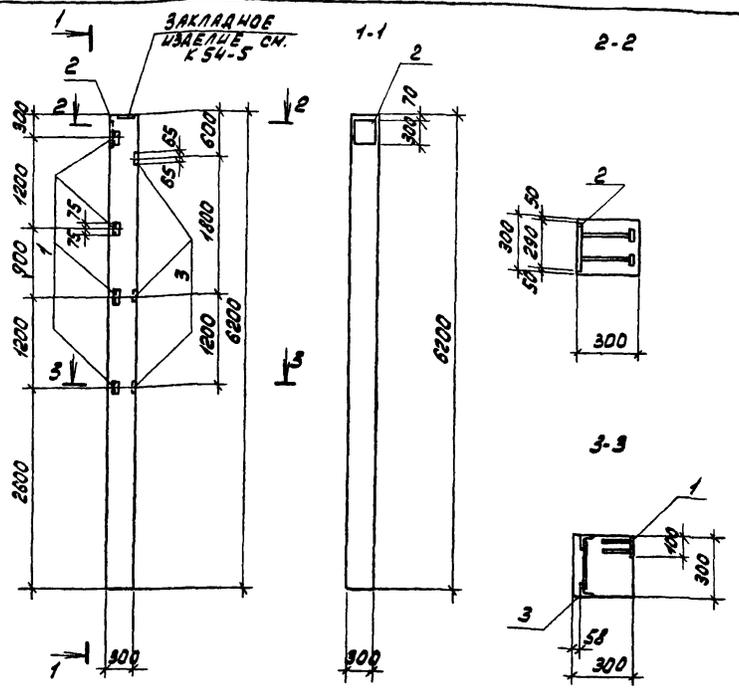
ПОДПИСАНЫ И ПРОВЕРЯЮЩИЕ
 ИНЖЕНЕР А.И. МАШИСТ
 ДИР. Г.О. ХАМИН
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТРОВСКИЙ
 НАЧ. ОФ. СКАКОВИЧ
 И. КОНТ. ЛУКЕНКО

КОПИРОВАНО

ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-1-88-КЖУ
 АЛЬБОМ № 7



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДНЕЧАНИЕ
		СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.423-3	КОЛОННА К54-5	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-6/76	М4-13	4	
2	1.400-6/76	М4-8-1	1	
3	1.400-6/76	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВМП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

9329/7 94
8630/8

ПРОИЗВАН	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-3	СТАРИЯ РП	МАССА 1400	НАСШТАБ 1:50				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3кл 2																
	ГОСТ 5481-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*									ГОСТ 8509-72*			
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	50кл	100кл	Итого	20кл	Итого	13кл5	Итого	Итого									
К 54-5-3	1.2	0.8	2.0	4.0	1.2	2.4	3.6	6.8	6.8	6.0	6.0	6.0	6.0	20.4							

ПРОВЕДИТЕЛЬ ЧЕРНОВСКАЯ
 ИНЖЕНЕР ШИМВАЛИСТ
 РИСК. ГР. ХАНЫН
 ГЛА СПЕЦ. ШТАЙНОВСКИЙ
 НАЧ. СЛ. СП. СКАЖАННИ
 И. КОНТ. ПУЩЕНКО

ТП 904-1 87.86
5629 КЖУ-К54-5-3

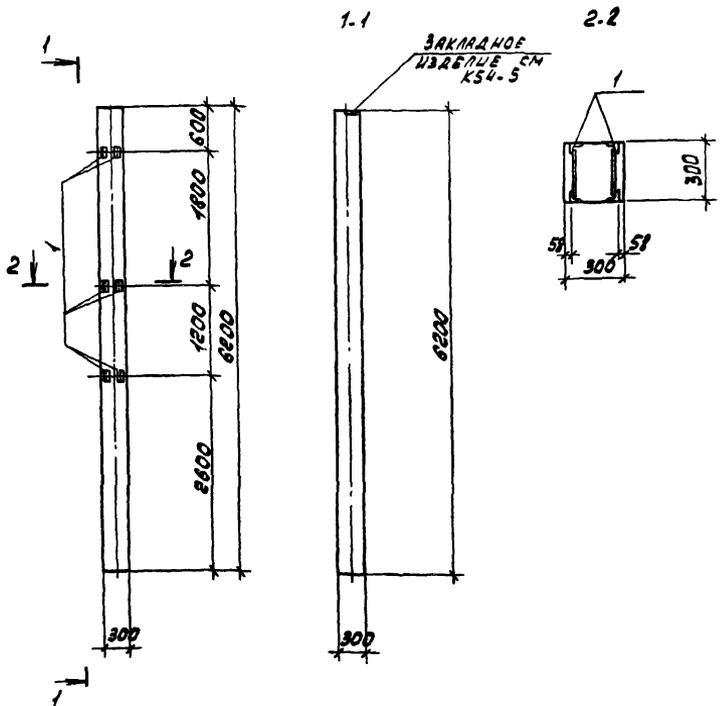
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛУДОВА А.Ю.

ФОРМАТ А3

ИМЯ, ОТЧЕТА, ПОДП. ИЛЛ. ТАБЛ. ОБЪЕМ, ЛИСТЫ

67.86
ТЛНОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56-РЖ КЖИ АРБСОМ87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 ВЫП.1	КОЛОННА К54-5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-6/76 ВЫП.1	Н 1.13	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И Т.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПОДКАТ НАДКИ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСТЭ КЛ 2		
	А-III		ВСТЭ КЛ 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	Ø12		ИТОГО 163x5		ИТОГО
K54-5-4	1.2		1.2	9.0	9.0
					10.2

9329/7
8690/8

67.86
ТЛН-904-1.56-РЖ КЖИ-К54-5-4

КОЛОННА
К54-5-4

СТАНДА. МАССА ЧИСЛЫ
ДП 1400 1:50

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

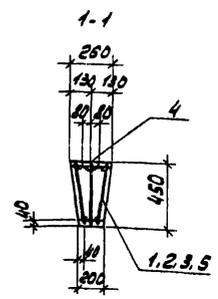
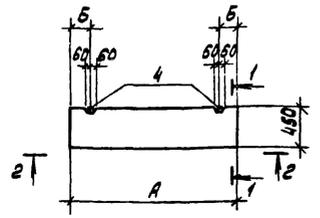
КОЛНДОВАЯ ЖБИ

ФОРМАТ А3

ИЗВ. НА ПОЛН. ПОЛОЖ. И ДИТА ЗАКЛЮЧЕНИЕ

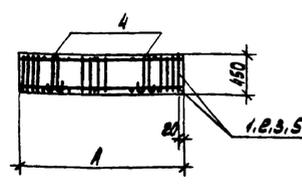
57.86 904.1-56-84-КЖИ-АЛЬБОМЪ 7
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Общий вид



2-2

Схема армирования



ФОРМАТ ЭЛЕМЕНТА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН				ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	4	
			<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
АЧ	1	Т7904-1-56-84-КЖИ-КП12	КАДЕКС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КМБ	1				
АЧ	2	- КП12	ТО ЖЕ		1			
АЧ	3	- КП12	"			1		
АЧ	5	- КП12	"				1	
	4	1.400.9 8610.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УПН-7	2	2	2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0,2	0,19	0,31	0,26	нэ

Балки изготавливаются в опалубке балки ФББ-5 серии 1.415-1 вып.1 с использованием указанных данной серии.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА КГ
		А	Б	
ФБ1	1	1900	300	500
ФБ2	2	4200	650	1100
ФБ3	3	3000	650	770
ФБ4	4	2500	300	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ10	Итого	φ14	Итого	φ14			Итого	
ФБ1	3,3	2,2	5,5	4,4	4,4	9,9	2,8		2,8	12,7
ФБ2	7,4	5,2	12,8	10,0	10,0	22,6	2,8		2,8	25,4
ФБ3	5,1	3,6	8,7	7,2	7,2	15,9	2,8		2,8	18,7
ФБ4	4,1	3,0	7,1	6,0	6,0	13,1	2,8		2,8	15,9

9329/7 96
8690/8-

Привязан

ИМБ-НО

ТП 904.1-56-84-КЖИ-ФБ1

Фундаментная балка (ФБ1, ФБ2, ФБ3, ФБ4)

СТАЛИЯ РП

МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ

НАСШТАВ 1:50

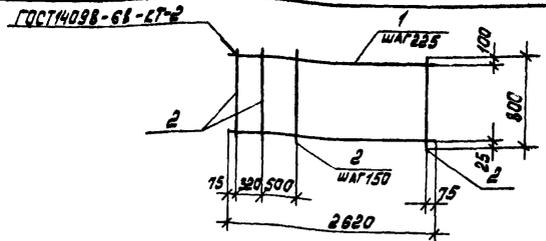
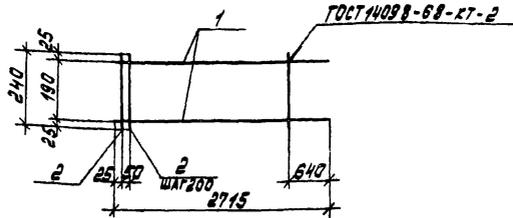
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А3

ИМБ-НО
КОПИРОВАЛ ЯВУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КМИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L-2715	2	0.6 КЛ	
Б4	2		Ф3ВР-Г ГОСТ 6727-80 L=240	12	0.01 КЛ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КМИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L=2620	4	0.6 КЛ	
Б4	2		Ф3ВР-Г ГОСТ 6727-80 L=800	14	0.04 КЛ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ И АЛЬБОМ 7

Привязан			
Ив. №			

Привязан			
Ив. №			

9329/7

97

9329/7

ТП 904-1-67.86-КМИ-С26

ТП 904-1-67.86-КМИ-С38

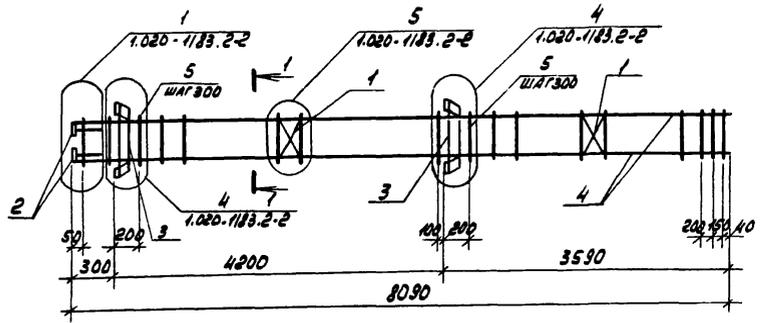
СТ. ТЕХНИК.	РАСЧЕТЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	МОРГИНОВ	С26	РП	1.3	-
РУК. ГР.	МОРГИНОВ	МОРГИНОВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛА. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОЙОБСР. РОССТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОФИСА	САЛКОВИЧ	САЛКОВИЧ		ФОРМАТ А4		
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	ЛУЧЕНКО				

СТ. ТЕХНИК.	РАСЧЕТЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	МОРГИНОВ	С38	РП	3.0	-
РУК. ГР.	МОРГИНОВ	МОРГИНОВ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛА. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОЙОБСР. РОССТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОФИСА	САЛКОВИЧ	САЛКОВИЧ		ФОРМАТ А4		
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	ЛУЧЕНКО				

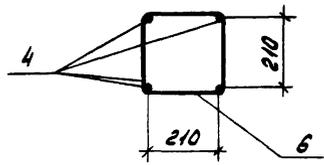
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



1-1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
	2		1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-2	4	
	3		1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ ИИ-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=8070		4	12,7 кг
Б4	5		φ 6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000		29	0,2 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОР.	ЭСКИЗ
5	

ПРИВЯЗАН			

9329/7 98

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КП1

КАРКАС		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		РП	94,4	-
КП1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА ВЕД. ИНЖ. МРАКОВА ИНЖ. ГР. МОДРИНОВ Т.А. СПЕЦ. ОСТАВЕРСКИЙ НАЧ. ОСП. СМАКОВИЦ Н. КОНТ. ПУЩЕНКО		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙУНИПРОЕКТ		

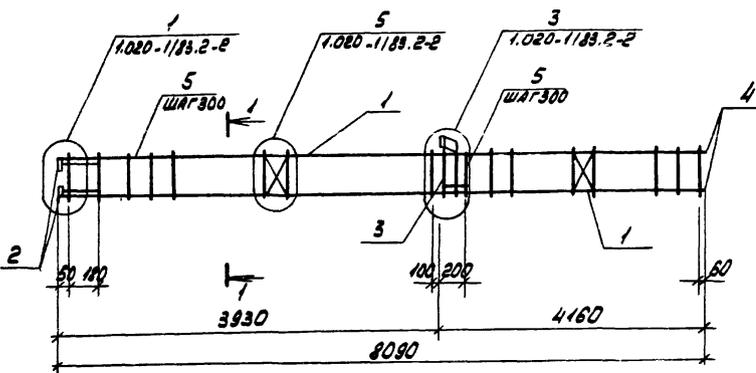
КОПИРОВАЛ АД

ФОРМАТ А3

ШИВ. КОРОНА ПЛОЩ. И ДАТА ВЗНЕСЕНИЯ

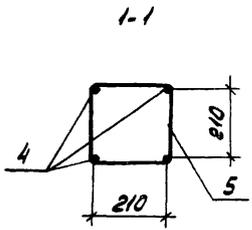
Типовой проект 904-1-67.86-КЖУ-АЛБЕОМ 7

Имя, отчество, должность, дата, фамилия



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				КИЗТОПРАВЛЕННУЮ АДНАТУРНУХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020.1183.2-15 04	СЕТКА АДНАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020.1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМН-2	4	
		3	1.020.1183.2-15 06	ТО ЖЕ МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 L=8070		4	12,7 кг
Б4		5	ФВА-Т ГОСТ 5781-82 L=1000		28	0,2 кг

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖУ-КПЗ

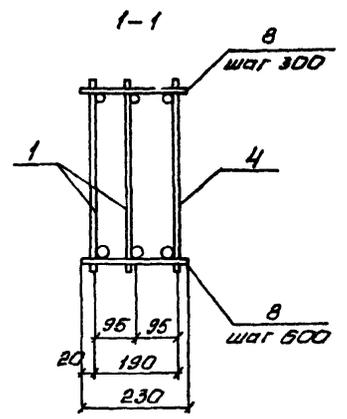
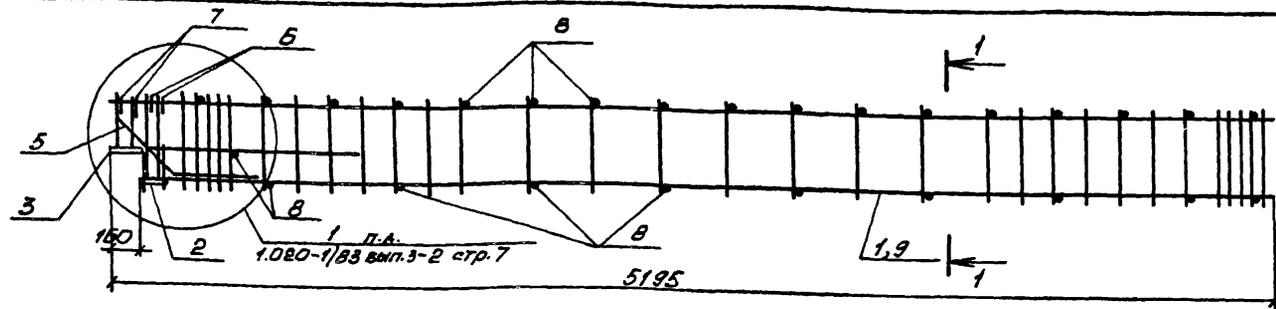
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ			СТАЦИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	72,4	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

СТ. ТЕХНИК РЯСТЕВОВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДЖУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТИШЕВЧИК
НАЧ. ОСП. П. САЛКОВИЧ
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КЖУ

ФОРМАТ А3

Типовой проект ТП 904-1 - КЖИ Альбом



Код	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ТП904-1-6786-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	ТП904-1-6786-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
		4		То же КР2	1	
		2		Изделие закладное СМН-1	1	
		3	1.020-1/83 вып. 3-3	То же МН-11	1	
				<u>Детали</u>		
		5		Стержень стальной СГ-2	2	
		6	1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-3	2	
		7		" СГ-8	2	
5.4.		8		φ10A1 ГОСТ 5781-82 R=230	27	0,14 кг

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 9, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сварку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

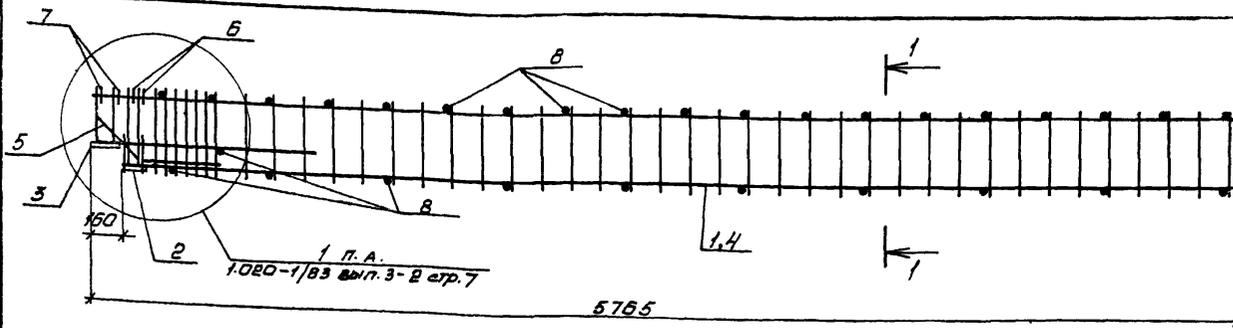
Привязан	
101	
9329/7	Имб. №

ТП904-1-6786-КЖИ-КП4		Каркас пространственный КП4		Сталь	Листа	Вместо
Проверил Макарова М.И. Ст. инж. Толмачев Ю.И. Вед. инж. Макарова М.И. Рук. пр. Маргунов В.И. Л. спец. Степанов В.С. Нач. отд. Сапожников В.В. И. конт. Луценко М.А.		РП	172,1	Лист	Листов	
				ГОСТРСТ РСФСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

копировал Неншева

Формат

Имб. №, район, Подпись и дата, Имп. №



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП904-1-67.86-КЖИ-КР3	Каркас плоский КР3	1	
	4			То же КР4	1	
	2		1.020-1/83 вып. 3-3	Изделие закладное СМН-1	1	
	3			То же ИН-И	1	
				<u>Детали</u>		
	5			Стержень гнутый СГ-2	2	
	6		1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-3	2	
	7			" СГ-8	2	
Б4	8			ГОСТ 5781-82 R=230	30	0,14 кг

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 4, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

102

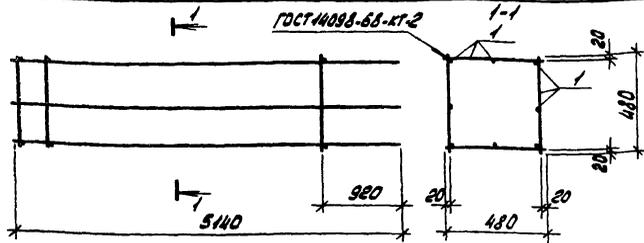
9329/7

ТП904-1-67.86-КЖИ - КР5		
Каркас пространственный КР5		
Ст. инж. Топтачевский	Ст. инж. Макарова	Рис. гр. Маргунов
Л. спец. Ваташева	Н. част. Сапегина	Н. контр. Луценко
Стадия	Масса	Масштаб
РП	125,4	
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

копировала Немашева

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ А16Б04 8 ?



КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13		ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		67.86	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1	ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17,7 кг

УМН. ПОДПИСЬ ПОДП. И. Д. А. Т. Р. ВЕРНАКОВ

9329/7
9699/8

УМН. NO

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР11

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР11

СТАДИЯ МЯСЯ ВАСШТАБ
РП 70.8 -

Лист 1 из 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ

ПРИВЯЗАН

УМН. NO

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР16

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР16

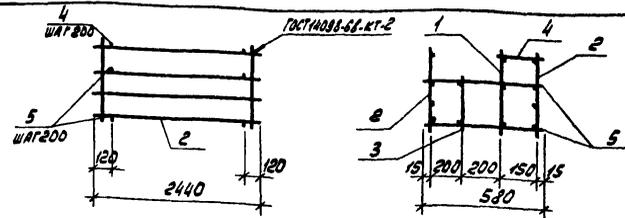
СТАДИЯ МЯСЯ ВАСШТАБ
РП 65.9 -

Лист 1 из 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ

67.86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ А16Б04 8 ?



КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13		ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		67.86	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1	ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
13	2	- КР17	ТО ЖЕ КР17	2	
13	3	- КР18	" КР18	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
14	4		Ø 80 I ГОСТ 5781-82 L=180	12	0,1 кг
14	5		Ø 80 II ГОСТ 5781-82 L=580	24	0,2 кг

УМН. ПОДПИСЬ ПОДП. И. Д. А. Т. Р. ВЕРНАКОВ

9329/7
9699/8

УМН. NO

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР16

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР16

СТАДИЯ МЯСЯ ВАСШТАБ
РП 65.9 -

Лист 1 из 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ

ПРИВЯЗАН

УМН. NO

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР16

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР16

СТАДИЯ МЯСЯ ВАСШТАБ
РП 65.9 -

Лист 1 из 1

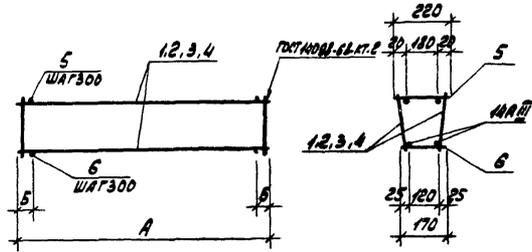
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ

67.86 904-1-56-86 КЖУ А166048 П

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОВТОР. И ДИТА ОБЪЕМ ИЛИ ДИТА



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			ТН 904-1-56-86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТН 904-1-56-86 КЖУ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2				
А4	2		-КР10	ТО ЖЕ		2			
А4	3		-КР10	"			2		
А4	4		-КР10	"				2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	5		66А1 ГОСТ 5781-82 Л-220		6	14	10	8	0.05 кг
Б4	6		66А1 ГОСТ 5781-82 Л-170		6	14	10	8	0.04 кг

МАРКА КАРКАСА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
КР 12	1	1860	180	9.9
КР 13	2	4160	130	22.7
КР 20	3	2960	130	16.1
КР 21	4	2460	180	13.1

Привязан

9329/7 104
8650/8

ИЗМ. №

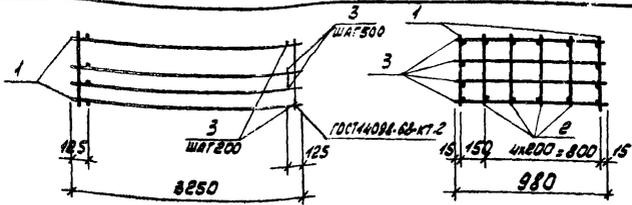
ТН 904-1-56-86 КЖУ-КР12 67.86		СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР 12, КР 13, КР 20, КР 21)		СПОСОБ	СНОПРЯТЕ	
		РП	ТАБЛИЦА	-
		Лист	Листов	
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЖЕЛ

ФОРМАТ А3

ПРОВЕРЕНА ХА ИЛИ
 СТУПЕНЬ РАТОВАВА
 РУК. ГР. ХА ИЛИ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАВОВСКИЙ
 НАЧ. ОБЛ. СВАКОВИЦ
 И. КОЛОД. ПУЦЫКОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.86-КЖЖ АМБСОН 87



ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3	1		67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР12	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
А3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР13	4	
Б4	3			ДЕТАЛИ Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=980	46	0,4 кг

ЛИСТ № КОЛ-ВО ЛИСТОВ И ДАТА
ИМЯ И ПОДПИСЬ
ВЛАДИСЛАВ

9329/7
9690/8

9329/7
9690/8

ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР14

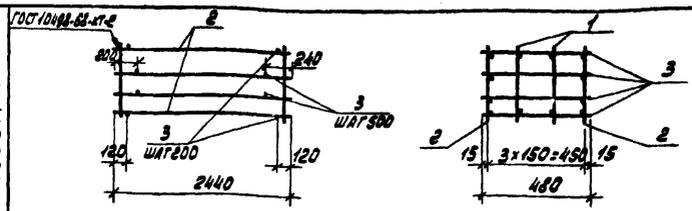
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР14

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЪ
РП	165.4	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.86-КЖЖ АМБСОН 87



ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3	1		67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР13	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
А3	2		- КР12	ТО ЖЕ КР15	2	
Б4	3			ДЕТАЛИ Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=480	34	0,2 кг

ЛИСТ № КОЛ-ВО ЛИСТОВ И ДАТА
ИМЯ И ПОДПИСЬ
ВЛАДИСЛАВ

9329/7
9690/8

9329/7
9690/8

ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР15

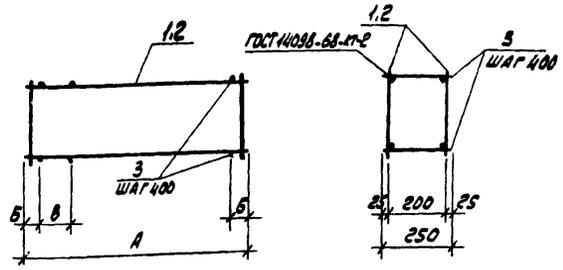
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЪ
РП	69.2	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

904-1-6786 КЖУ Алб50НД2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



КОД	КОЛ. ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67.86 ТП 904-1-56-86 КЖУ-ТД			
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ				
А3	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	67.86 ТП 904-1-56-86 КЖУ-КР13			
А3	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19 ТО ЖЕ КР20	- КР13	2	2	
Б4	3	ДЕТАЛИ				
		ВАТ ГОСТ 5781-82 Л-250		18	20	01 КГ
				КП7	КП8	

ЛИБ. ИСТОЧ. ДОНД. Л. АРТН
 ВАРМ. ШИВН

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА КГ
	А	Б	В	
КП7	3250	50	350	17,2
КП8	3850	125	-	20,0

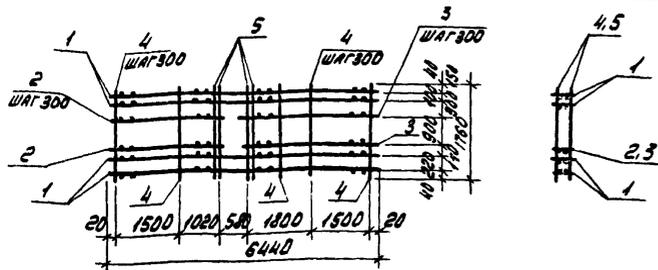
9329/7 106
9650/8

ПРИМЕР	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7, КП8)			СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТ
ПРОВЕДЕНА ТОЛНАЧЕВА	ИЗМЕРЕНА		СССР	СЧИСЛЕНА	
СРЕЖЕНА РАСТЕРЖЕНА	ПОДПИСАНА		РП	ТАБЛИЦА	-
ИНЖЕНЕР ТОЛНАЧЕВА	ЧУМ		Лист	Листов	1
РУК. ГР. ХАНУН	ЧУМ		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
П.С. СЛЕД. ОСТАВШЕВСКИЙ	ЧУМ		ФОРМАТ А3		
НАЧ. ОП. СНАБЖЕНИЯ	ЧУМ				
И. КОНТ. ПИЧЕНКО	ЧУМ				

КОПИРОВАЛ П. П. П.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
A4			ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 904.1-67.86-КЖУ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	
A4	2		-КР6	КР6	4	
A4	3		-КР7	КР7	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4			φ 58pI ГОСТ 6727-80 B-1760	26	0,2кг
B4	5			φ 12pII ГОСТ 5781-82 B-1760	8	1,6кг

Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя, фамилия	Подп.	Дата
В.А. ИЖ. МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>	
Р.К. ГР. МОДГУНОВ	<i>[Signature]</i>	
П.С. ПЕЧ. ОСТАШЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
И.А. ОСТ. САКАВЯНИ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР. Л. ШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

9329/7

ТП 904.1- 76.86- КЖУ-КП9

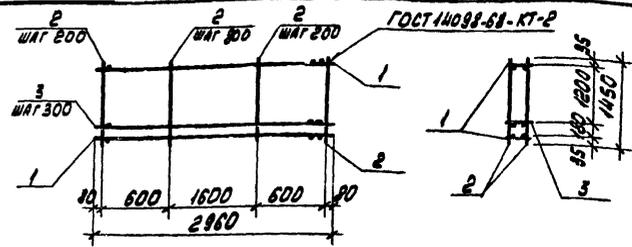
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	91.2	-
Лист	Листов /	
	ГОСТРОИ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1- 76.86- КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
A4			ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.030.1-1 8yp. 1-3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
	3			ТО ЖЕ КР6	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2			φ 58pI ГОСТ 6727-80 B-1450	18	0,2кг

Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя, фамилия	Подп.	Дата
В.А. ИЖ. МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>	
Р.К. ГР. МОДГУНОВ	<i>[Signature]</i>	
П.С. ПЕЧ. ОСТАШЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
И.А. ОСТ. САКАВЯНИ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР. Л. ШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

103

9329/7

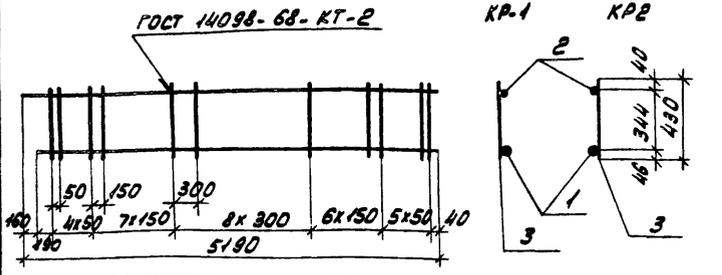
ТП 904.1-67.86-КЖУ-КП10

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КП10

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	12.8	-
Лист	Листов /	
	ГОСТРОИ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ

ФОРМАТ А4

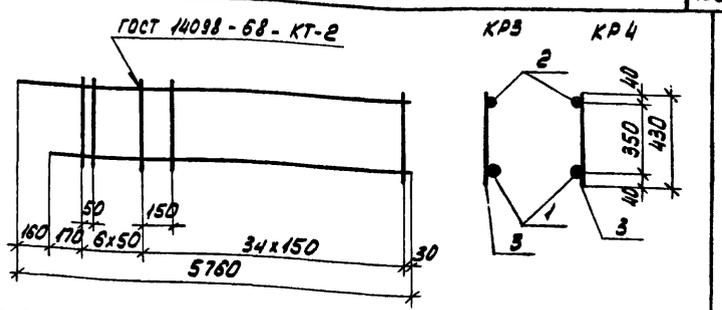


КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ТН 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2
<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	Ø32А-III ГОСТ 5781-82 L=5030	1 31,7
Б4	2	Ø16А-III ГОСТ 5781-82 L=5190	1 8,2
Б4	3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430	31 0,3 кг

9329/7		Литв. №
Привязан		

ТН 904-1-67.86-КЖУ - КР1			
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2)			
СТАИЯ	МАССА	НАСЫТН	
РП	49,2		
Лист	Листов 1		
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯЗД
ФОРМАТ А4



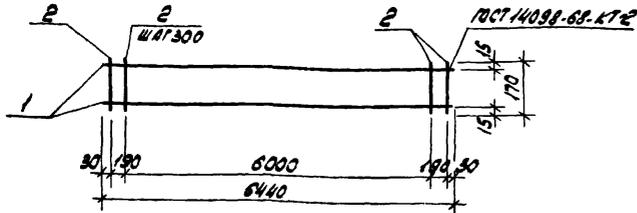
КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ТН 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2
<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	Ø25А-III ГОСТ 5781-82 L=5600	1 21,6 кг
Б4	2	Ø20А-III ГОСТ 5781-82 L=5760	1 14,2 кг
Б4	3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430	41 0,3 кг

9329/7		Литв. №
Привязан		

ТН 904-1-67.86 -КЖУ - КР3			
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР3, КР4)			
СТАИЯ	МАССА	НАСЫТН	
РП	48,1		
Лист	Листов 1		
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯЗД
ФОРМАТ А4

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-568-КЖУ-АЛЬБОМ №7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			ДЕТАЛИ Ø 12А ГОСТ 5781-82 L=2500 2	5,6кг	
Б4	2			Ø 40А ГОСТ 6727-80 L=170 23	0,1кг	

ПРИВЯЗАН	
9329/7	86590/8
ИНВ.№	

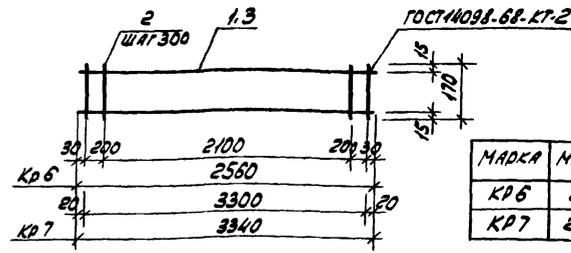
67.86
ТП 904-568-КЖУ-КР5

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНО
	РП	13,5	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЖКУ ФОРМАТ А4

ПРОВЕРШИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ШИВАЛЬСКИЙ
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО
 РУК. ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСПА. САЛКОВИЧ
 И. КОНТРОЛ. ЛУЦЕНКО

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-568-КЖУ-АЛЬБОМ №7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			ДЕТАЛИ Ø 6А ГОСТ 5781-82 L=2500 2	0,6кг	
Б4	2			Ø 40А ГОСТ 6727-80 L=170 10	0,1кг	
Б4	2			ДЕТАЛИ Ø 40А ГОСТ 6727-80 L=170 12	0,1кг	
Б4	3			Ø 6А ГОСТ 5781-82 L=3340 2	0,7кг	

МАДКА	МАССА
КР6	2,2
КР7	2,6

ПРИВЯЗАН	
9329/7	86590/8
ИНВ.№	

67.86
ТП 904-1-568-КЖУ-КР6

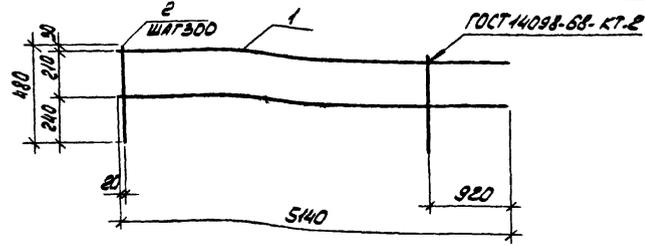
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР6, КР7)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНО
	РП	СМ. ТАБЛ.	-
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЖКУ ФОРМАТ А4

ПРОВЕРШИЛ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ШИВАЛЬСКИЙ
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО
 РУК. ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСПА. САЛКОВИЧ
 И. КОНТРОЛ. ЛУЦЕНКО

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. Ч. ДАТА

Типовой проект 904-1-5686 - КЖИ А1650М87



Формат	Возв	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.5686 КЖИ - ТТЭ	Документация Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		Ф16АII ГОСТ 5781-82, l=540	Детали	2	8,1 кг
Б4	2		Ф8АII ГОСТ 5781-82, l=480		15	0,1 кг

Имя, отчество, подол и дата выдачи

9329/7
8690/8

Имя №

ТП 904.1.5686 КЖИ - КР8

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8

СТАДИЯ НАСЯ НАСЯТАВ

РП 17,7 -

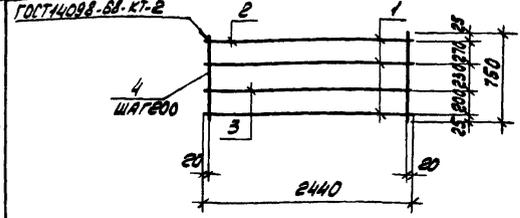
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНСКАЯ
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
Р.К. ГР. ХАНИН
П. СПЕВ. ОСТАВЕРСКИЙ
НАЧ. ОСТ. САХАЯНИЦ
Н. КОНТР. ПУЩЕНКО

Типовой проект 904-1-5686 - КЖИ А1650М87



Формат	Возв	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.5686 КЖИ - ТТЭ	Документация Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		Ф16АII ГОСТ 5781-82 l=2440	Детали	2	9,9 кг
Б4	2		Ф8АII ГОСТ 5781-82 l=2440		1	2,2 кг
Б4	3		Ф16АII ГОСТ 5781-82 l=2440		1	3,9 кг
Б4	4		Ф8АII ГОСТ 5781-82 l=750		13	0,3 кг

Имя, отчество, подол и дата выдачи

9329/7 М1
8690/8

Имя №

ТП 904.1.5686 КЖИ - КР7

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7

СТАДИЯ НАСЯ НАСЯТАВ

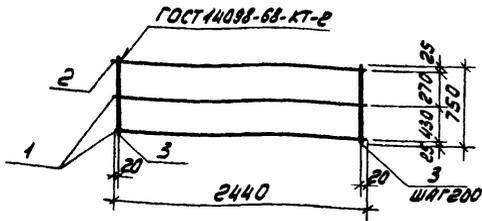
РП 17,8 -

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
Р.К. ГР. ХАНИН
П. СПЕВ. ОСТАВЕРСКИЙ
НАЧ. ОСТ. САХАЯНИЦ
Н. КОНТР. ПУЩЕНКО



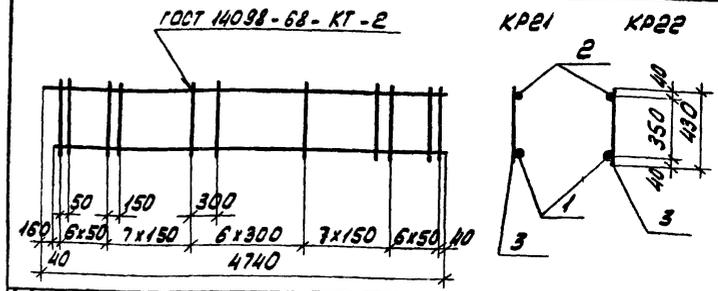
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф12А-I ГОСТ 5781-82 l=2440		2	3,9 кг
Б4	2		Ф12А-I ГОСТ 5781-82 l=2440		1	2,2 кг
Б4	3		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 l=750		13	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР16

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	РП	13,9	-
	Лист	Листов 1	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф20А-II ГОСТ 5781-82 l=1580		1	11,3 кг
Б4	2		Ф10А-II ГОСТ 5781-82 l=4740		1	2,9 кг
Б4	3		Ф10А-II ГОСТ 5781-82 l=430		33	0,3 кг

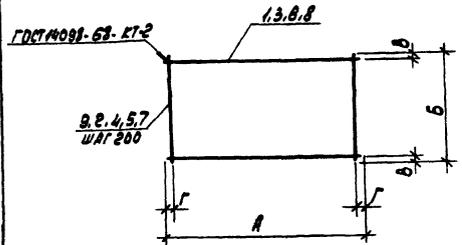
ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ.№		

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР21

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР21, КР22)	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	РП	24,1	-
	Лист	Листов 1	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

6.106
904-1-5684-КЖУ Альбом № 7
Тупиковый проект



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕТОК В ММ				МАССА КГ
	А	Б	В	Г	
КР13	3250	730	25	25	21.1
КР14	2440	750	25	20	11.7
КР18	2440	480	25	20	10.4
КР19	3250	800	15	25	7.7
КР20	3350	700	50	25	9.0

ФОРМАТ ЛИСТА	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛ.					ПРИМЕЧАНИЕ
				КР13	КР14	КР18	КР19	КР20	
		67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4		ТТ 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНЫХ И ЗАКАЗНЫХ ЧАСТЕЙ						
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
В4	1		Ø 20 А ГОСТ 5781-82 L=3250	2					8.0 КГ
В4	2		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=730	17					0.3 КГ
В4	3		Ø 16 А ГОСТ 5781-82 L=2440		2	2			3.9 КГ
В4	4		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=750			13			0.3 КГ
В4	5		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=480			13			0.2 КГ
В4	6		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=3250				2		1.3 КГ
В4	7		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=700				17		0.3 КГ
В4	8		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=3350				2		1.5 КГ
В4	9		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=700				20		0.3 КГ
				КР13	КР14	КР18	КР19	КР20	

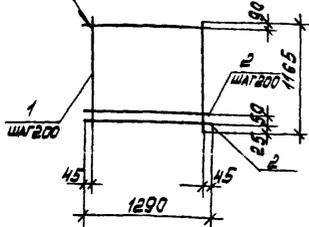
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗМ. №	

9329/7
8690/8

9329/7 8690/8		115			
ТТ 904-1-5684-КЖУ-КР13					
ПРОВЕРИЛИ	ТОП НАЧЕВА	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
СР. ТЕХНИКА	РАСТРОГАВА		Р17	СМОТРИТЕ	-
ИЗВЕЩАЮЩИЙ	ТАМЧЕВА		ЛИСТ	Вместо 1	
РИС. ГР.	КАМЫН		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ		
Пл. СР. М.	ОСТАШЕВСКИЙ		ФОРМАТ А3		
ИЗМ. СЕРИИ	САКАКЯНИ				
Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО				

КОПИРОВАЛ ЯМ

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=1165	7	0.2 кр
Б4	2			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=1290	7	0.2 кр

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КНИ-С24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С24

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

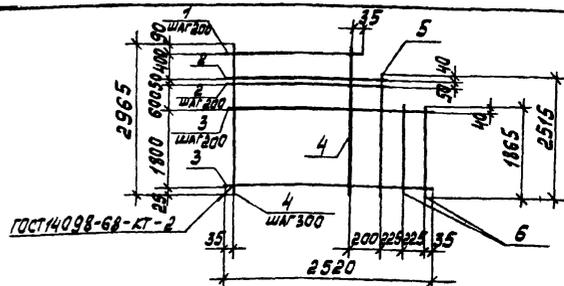
РП 2.8 -
ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
НАЧ. ОБСЛ. СААКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=1370	2	0.3 кр
Б4	2			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=2070	4	0.3 кр
Б4	3			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=2520	10	0.4 кр
Б4	4			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=2965	7	0.4 кр
Б4	5			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=2515	1	0.3 кр
Б4	6			Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 L=1865	2	0.3 кр

ПРИВЯЗАН

116

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КНИ-С25

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С25

СТАДИА МАССА МАСШТАБ

РП 9.5 -
ЛИСТ Листов 1

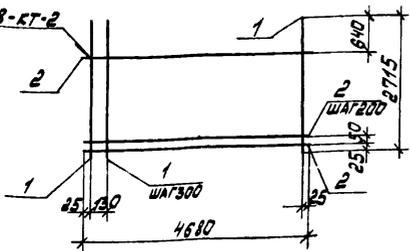
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
НАЧ. ОБСЛ. СААКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L: 2715	17	0.6 кр	
Б4	2		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L: 4680	12	0.2 кр	

Привязан

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С34

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С34

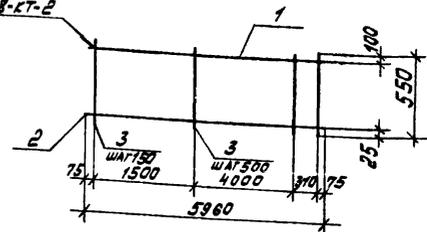
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 12.6 -
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L: 5960	1	3.7 кр	
Б4	2		Ф18А-III ГОСТ 5781-82 L: 5960	1	11.9 кр	
Б4	3		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L: 5550	20	0.08 кр	

Привязан

ИВ

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С35

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С35

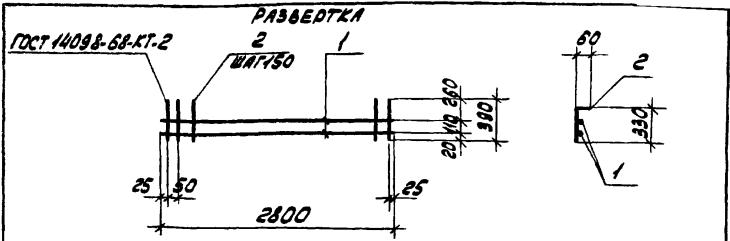
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 17.2 -
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

67.86
 56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684-КЖУ-А1650МЖ.7

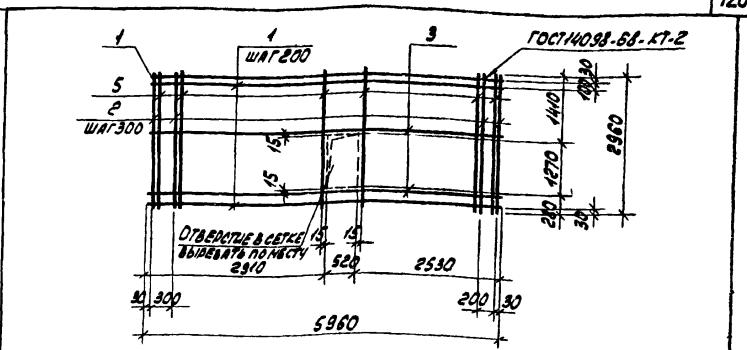


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		650P	ГОСТ 6727-80 L-2800	2	0.39 кг
Б4	2		650P	ГОСТ 6727-80 L-390	20	0.06

9329/7 8696/8		ПРИВЯЗАН	
ИЛВ.№		ИЛВ.№	
ТП 904-1-5684-КЖУ - С14			
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ИНЖЕН. ФЕДОРОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СЛАКОНИЧ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 210 Лист Листов 1	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ ФОРМАТ А4

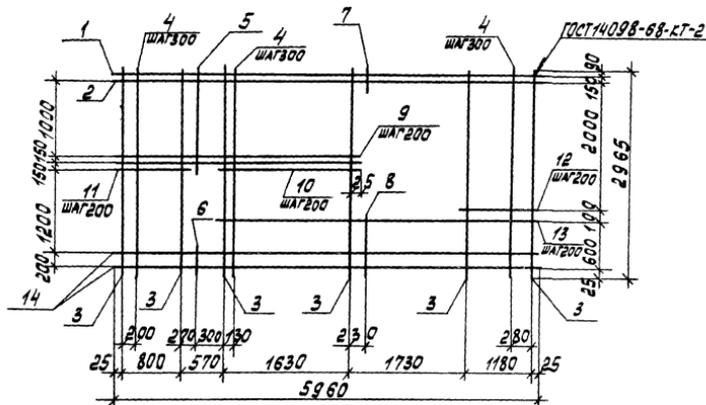
67.86
 56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684-КЖУ-А1650МЖ.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		650P	ГОСТ 6727-80 L-5960	16	0.9 кг
Б4	2		650P	ГОСТ 6727-80 L-2960	21	0.5 кг
Б4	5		68P	ГОСТ 5781-82 L-2960	8	1.2 кг
Б4	3		68P	ГОСТ 5781-82 L-5960	2	2.4 кг

9329/7 8696/8		ПРИВЯЗАН	
ИЛВ.№		ИЛВ.№	
ТП 904-1-5684-КЖУ - С15			
ПРОВЕР. ХАМИН СТЕПЕНЬ БУДУЩАЯ РУК. ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СЛАКОНИЧ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 36.9 Лист Листов 1	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КМИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 Р-5960	1	3,7 кг
Б4	2			Ф18А-III ГОСТ 5781-82 Р-5960	1	11,9 кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Р-2965	6	0,7 кг
Б4	4			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-2965	10	0,4 кг
Б4	5			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1265	1	0,2 кг
Б4	6			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-265	1	0,04 кг
Б4	7			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-265	5	0,04 кг
Б4	8			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-680	5	0,1 кг
Б4	9			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-3050	6	0,4 кг
Б4	10			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1680	4	0,2 кг
Б4	11			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-850	6	0,1 кг
Б4	12			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1230	10	0,2 кг
Б4	13			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-4590	2	0,6 кг
Б4	14			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-5960	2	0,8 кг

Привязан

124

932917

ИНВ. №

ТП 904-1-6786-КМИ-С42

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С42

СТАНД. МАССА

МАШТАБ

Р/Т 33.3 -

Лист 1

Листов 1

ООО «СТРОИТЕЛЬСТВО

РОСТОВСКИЙ

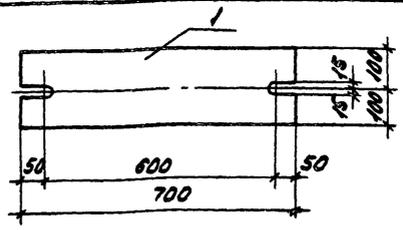
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА (Или Подпись)
 БЕЛ. И. И. И. МАКАРОВА (Или Подпись)
 РАСЧ. ПР. МОРОЗОВА (Или Подпись)
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО (Или Подпись)
 НАЧ. ОТД. САКВИЦКИЙ (Или Подпись)
 Д. КОНТР. ВУЧЕНКО (Или Подпись)

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ МЛБВОН 7



Формат ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	-Б-20 ГОСТ19903-74 L=700		1	22,0 КГ

ПРИМЫКАН

9329/7

ШЛО.НР

ТП 904-1-67.86-КЖИ - МС18

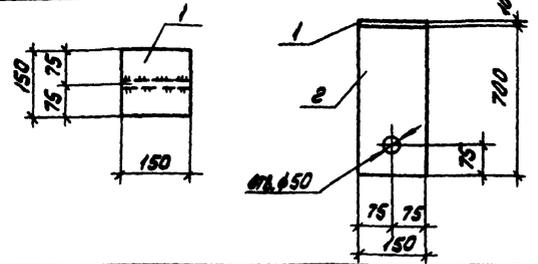
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА
 СТЕПЕНИК РАСТЕРЯЕВА
 БЕЛ.ИЖК. МАКАРОВА
 РИК. ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕВСКАЯ
 НАЧ. ОСТ. СЛАВЯНИЦ
 И. КОМТ. ЛУЦЕНКО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ИЗДЕЛИЕ	
			РП	КОЛ. ЛИСТОВ
РП	22,0	1:10	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	3
ЛИСТ		ЛИСТОВ	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
8Ст 3 кл 2				

КОПИРОВАЛ ЖДУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ МЛБВОН 7



Формат ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	-150x10 ГОСТ19903-74 L=150		1	1,8 КГ
Б4	2	-150x10 ГОСТ19903-74 L=700		1	8,2 КГ

ПРИМЫКАН

125

9329/7

ШЛО.НР

ТП 904-1-67.86-КЖИ - МС19

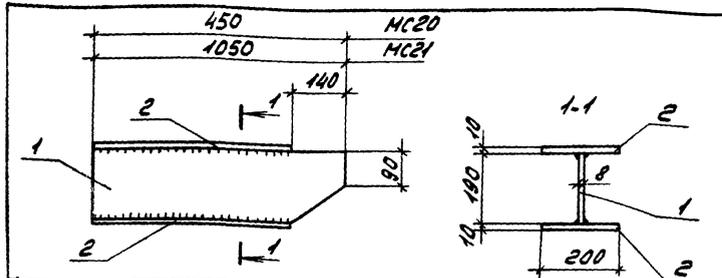
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА
 СТЕПЕНИК РАСТЕРЯЕВА
 БЕЛ.ИЖК. ВОЛМАНОВА
 БЕЛ.ИЖК. МАКАРОВА
 РИК. ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕВСКАЯ
 НАЧ. ОСТ. СЛАВЯНИЦ
 И. КОМТ. ЛУЦЕНКО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
			РП	КОЛ. ЛИСТОВ
РП	10,0	-	МС19	1
ЛИСТ		ЛИСТОВ	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
8Ст 3 кл 2				

КОПИРОВАЛ ЖДУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ А №604 7



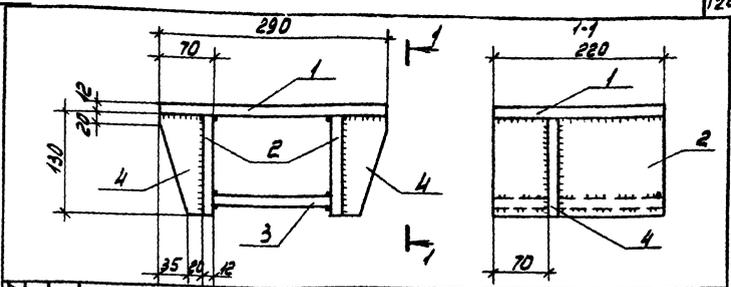
ФОРМА ЗОНА	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>МС20</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		Б-8 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=450$	1	5,4 кг
Б4.	2		Б-10 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=310$	2	4,9 кг
			<u>МС21</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		Б-8 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=1050$	1	12,5 кг
Б4.	2		Б-10 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=910$	2	14,3 кг

МАССА	МАССА	ПРИВЯЗ
МС20	15,2	
МС21	41,1	
9329/7		ИНВ.№
ТП 904.1-67.86-КЖУ-МС20		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС20, МС21)	СТАДИЯ	МАССА
	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
ВСТЗ КЛЗ	Лист	Листов 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ

СОЗНАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ А №604 7



ФОРМА ЗОНА	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		-220x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=290$	1	6,0 кг
Б4.	2		-130x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=220$	2	2,7 кг
Б4.	3		-150x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=220$	1	3,1 кг
Б4.	4		-55x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=130$	2	0,7 кг

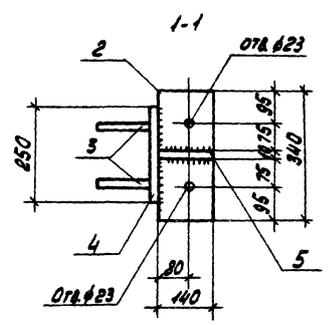
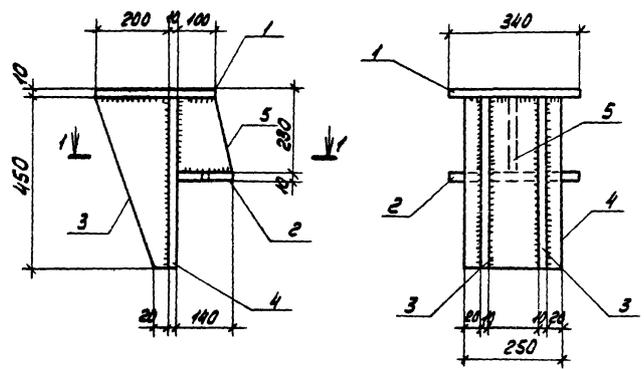
МАССА	МАССА	ПРИВЯЗ
МС20	15,2	
МС21	41,1	
9329/7		ИНВ.№
ТП 904.1-67.86-КЖУ-МС23		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	СТАДИЯ	МАССА
	РП	15,9
ВСТЗ КЛЗ	Лист	Листов 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ

СОЗНАТ А4

ТУНОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ А1660М 7

ПРОЕКТ ИЗОД. КАРТА ВАН. ИЛИМ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-340x10 ГОСТ 19903-74* L=910	1	8,3 кг
Б4	2			-340x10 ГОСТ 19903-74* L=140	1	3,7 кг
Б4	3			-200x10 ГОСТ 19903-74* L=450	2	3,9 кг
Б4	4			-250x10 ГОСТ 19903-74* L=450	1	8,4 кг
Б4	5			-220x10 ГОСТ 19903-74* L=140	1	2,1 кг

ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ Яш-БММ.

127

9329/7

ПРОВЕРКА			
ИИВ. №			

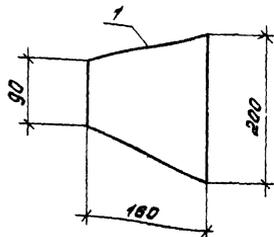
ТП 904-1-67.86-КЖУ - МС 22			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 22			РП	30.7	1:10
8 СТ 3 КН 2			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КОНСТРУКТОР			ПРОЕКТ		
ГРУППА			ПРОЕКТ		

ТЕХНИК ВАНДАН
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РИСК. ГР. МОРИУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
 ИИВ. ДСП. П. САХАРЯНИ
 Н. КОНТРО. ЛУЧЕНКО

ВАНДАН
 МАКАРОВА
 МОРИУНОВ
 ОСТАПЕНКО
 САХАРЯНИ
 ЛУЧЕНКО

РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 ФОРМАТ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	Документация		
				Технические требования к изготовлению закладных и арматурных изделий		
				Детали		
		1		-200x8 ГОСТ 19903-76 L=160	1	2,0 кг

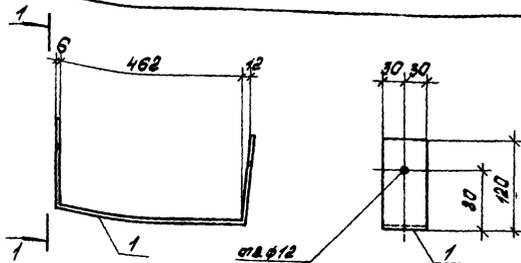
ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИСП. И ДАТА. ВЗАН.ИМ.№.12

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИСП. И ДАТА.			ИМ.№.№		
ТП904-1-67.86-КЖИ-МС24			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
МС24			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК. ВАНЯ МАКАРОВА			РП	2.0	1:5
ВЕД.ИММ. МАКАРОВА			Лист	Листов 1	
Р.У.Г.Р. ПОРТУНОВ			ГОСТ Р ИСО 9003-76		
ИМ.ДОП.И. СААКОРНИЦ			РОСТОВСКИЙ		
П.ОПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
П.КОНТР. ЛУЦЕНКО			ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	Документация		
				Технические требования к изготовлению закладных и арматурных изделий		
				Детали		
		1		-80x6 ГОСТ 19903-76 L=702	1	2,0 кг

ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИСП. И ДАТА. ВЗАН.ИМ.№.128

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИСП. И ДАТА.			ИМ.№.№		
ТП904-1-67.86-КЖИ-МС25			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
МС25			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ТЕХНИК. ВАНЯ МАКАРОВА			РП	2.0	-
ВЕД.ИММ. МАКАРОВА			Лист	Листов 1	
Р.У.Г.Р. ПОРТУНОВ			ГОСТ Р ИСО 9003-76		
ИМ.ДОП.И. СААКОРНИЦ			РОСТОВСКИЙ		
П.ОПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
П.КОНТР. ЛУЦЕНКО			ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

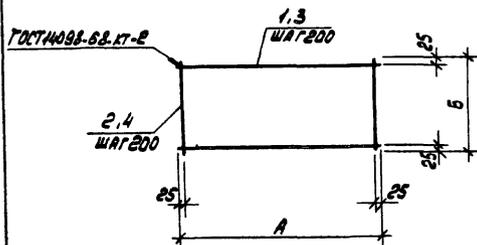
ФОРМАТ А4

904-1/-КЖУ Альбом №7

Типовой проект

Вариант № 1

Имя, фамилия, отчество архитектора



ФОРМА	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				СЕТ	С28		
		6786	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
ИЧ		ТН 904-1-5634КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			ДЕТАЛИ				
БЧ	1		φ25А ГОСТ 5781-82 L=2450	4			9,4 кг
БЧ	2		φ25А ГОСТ 5781-82 L=650	13			2,5 кг
БЧ	3		φ16А ГОСТ 5781-82 L=3250	5			5,1 кг
БЧ	4		φ16А ГОСТ 5781-82 L=850	17			1,3 кг
					С27	С28	

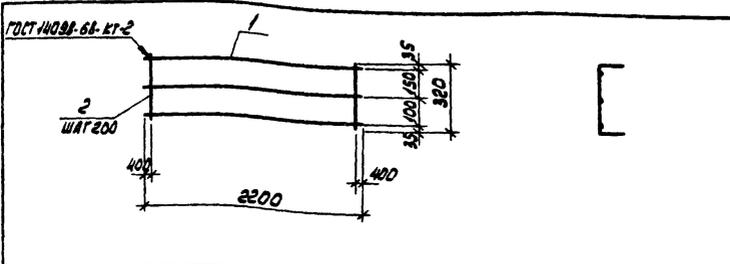
МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	А	Б	
С27	2450	650	70,1
С28	3250	850	47,6

9329/7 129
8696/8

ПРИВЯЗКА		

ТН 904-1-5634КЖУ. С27		СТАДИЯ, МАССА, НАСОБА	
ПРОБЛЕМА ТОЛЛИКОВА СТЕННИК РАСТЕРЯВА МАКЕНО ТОЛЛИКОВА ДИК. ПР. ХАМИН ПЛ. СРЕД. ОСТАВОВА МАК. СЛАВА Н. КОНТА. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)	РП лист	СИСТЕМА ТАБЛИЦЫ - ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1.00
 67.86
 ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖИ АЛЬБОМ № 7
 ТИПОВОЙ



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904.1-56.86 - КЖИ - ТТЭ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1		φ 16A II ГОСТ 5781-82 L=2200	ДЕТАЛИ	3	3,5 кг
Б4	2		φ 16A II ГОСТ 5781-82 L=1520		8	2,4 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

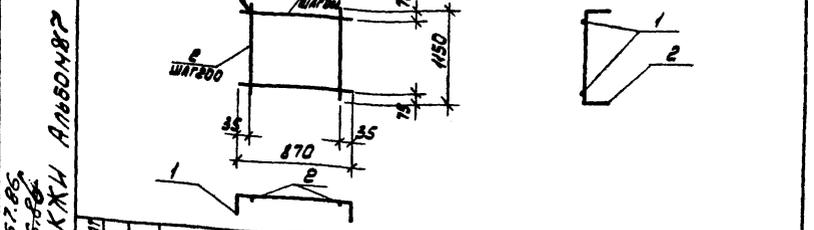
ПОВ.	Эскиз
2	

Привязан			
ИМВ.НО			

9329/7
8630/8
67.86
ТП 904.1-56.86 - КЖИ - С32

ПОДВЕДЕНА ТОЛМАЧЕВА СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РЫК. ГР. ХАНЫН ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЖ. ОСН. САКЛЯНИН Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	С32	АП	22,7	-
		Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904.1-56.86 - КЖИ - ТТЭ	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1		φ 16A II ГОСТ 5781-82 L=1970	ДЕТАЛИ	6	3,1 кг
Б4	2		φ 16A II ГОСТ 5781-82 L=2250		5	3,6 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОВ.	Эскиз
1	
2	

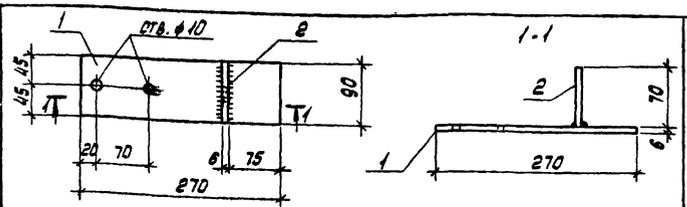
Привязан			
ИМВ.НО			

9329/7
8630/8
131
67.86
ТП 904.1-56.86 - КЖИ - С33

ПОДВЕДЕНА ТОЛМАЧЕВА СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВА ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РЫК. ГР. ХАНЫН ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЖ. ОСН. САКЛЯНИН Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	С33	АП	36,6	-
		Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

56-РЖБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ. А18604 Ж.7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖУ-ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-80x6 ГОСТ 103-76 Ø=270	1	1,1 кг
Б4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 Ø=90	1	0,3 кг

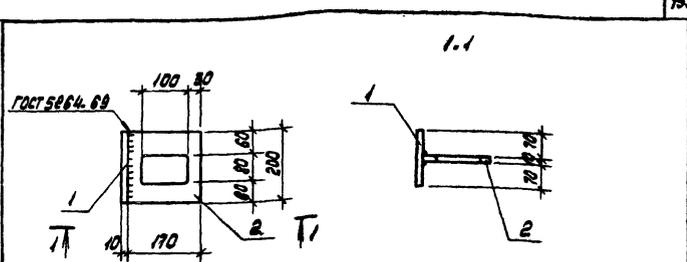
ИЗМ. ПРОЕКТ ПОДП. И ДАТА

ПРОЕКТ. МАКОВАЯ *М.А.*
 С.Т.ЕХН. РАСТЕРЯЕВ *Т.В.*
 ИНЖЕНЕР-РЕШЕТИН *И.В.*
 С.Т.ИИЖ. КОБОТЕНКО *В.В.*
 Р.К.Г.Р. ХАМИН *В.В.*
 П.Л.С.П.Е.Н. ОСТАШЕВ *В.В.*
 И.К.О.С.П.С. СЛАВЯНИН *В.В.*
 И.К.О.Н.Т.Р. ПУЧЕНКО *В.В.*

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 12		СТАДИЯ НАСЗА НАСШТАБ Р/П 4/ 1:50	
8С3 КЛ2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛА ЖВ		ФОРМАТ А4	

Ж.7
56.86

56-РЖБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ. А18604 Ж.7



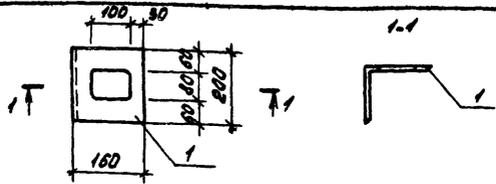
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖУ-ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 Ø=200	1	2,4 кг
Б4	2			-70x10 ГОСТ 103-76 Ø=200	1	2,7 кг

ИЗМ. ПРОЕКТ ПОДП. И ДАТА

ПРОЕКТ. МАКОВАЯ *М.А.*
 С.Т.ЕХН. РАСТЕРЯЕВ *Т.В.*
 С.Т.ИИЖ. МАКОВАЯ *М.А.*
 Р.К.Г.Р. ХАМИН *В.В.*
 П.Л.С.П.Е.Н. ОСТАШЕВ *В.В.*
 И.К.О.С.П.С. СЛАВЯНИН *В.В.*
 И.К.О.Н.Т.Р. ПУЧЕНКО *В.В.*

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13		СТАДИЯ НАСЗА НАСШТАБ Р/П 5/1 1:10	
8С3 КЛ2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛА ЖВ		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А1660М 7



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Л160x160x10 ГОСТ 8309-78 В-200	1	4,9 кг

ПРИВЯЗАН	
ИЛН.НО	

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-МС14

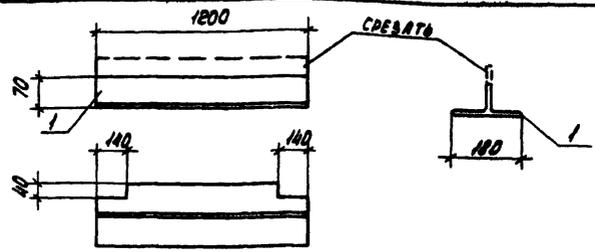
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	4,9	1:10
8 СТЗ КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЛЕН ПОЛО. ПОЛО. И ДАТА ВЕРСИИ/ИЛ

СТ.ТРИН. ПАСТЕВОВА
ВЕД.ИЛН. МАКАРОВА
РИС.ГР. МОДУНОВ
ИЛ.СВЯН. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЛН.СВЯН. САКОВИЧ
ИЛ.КОНТ. АЩЕНКО

КОПИРОВАЛ ИЛН ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А1660М 7



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Л140x140x10 В-24-70 С-200	1	25,7 кг

ПРИВЯЗАН	
ИЛН.НО	

135
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-МС15

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	25,7	-
8 СТЗ КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

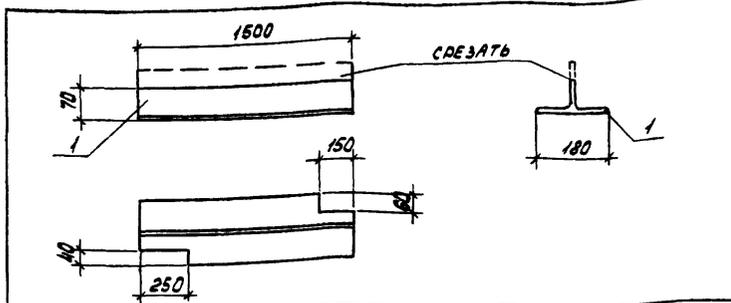
ИЛЕН ПОЛО. ПОЛО. И ДАТА ВЕРСИИ/ИЛ

СТ.ТРИН. ПАСТЕВОВА
ВЕД.ИЛН. МАКАРОВА
РИС.ГР. МОДУНОВ
ИЛ.СВЯН. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЛН.СВЯН. САКОВИЧ
ИЛ.КОНТ. АЩЕНКО

КОПИРОВАЛ ИЛН ФОРМАТ А4

Типовой проект 904.1. - КЖ. А № 604 Б 7

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Организация



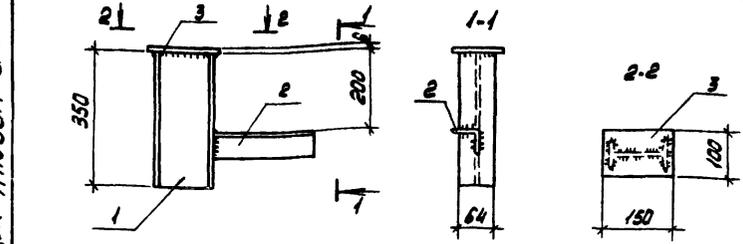
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.56.84 КЖ. ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
	1			Листы тчм-2-24-72 2-1500	1	32,1 кг

Привязан			9329/7	8650/8	ИМ.НО
ТП 904.1.56.84 КЖ. МС16					
Проверил	ХАМИН	РП	Станция	Масса	Масштаб
Ст. техник	РАСТЕВОВА	8.1	РП	32.1	-
Ст. инж.	ЧЕРНЯВСКАЯ	1:10	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	ХАМИН		ГОССТРОЙ СССР		
Гл. спец.	ОСТАШЕВСКИЙ		РОСТОВСКИЙ		
Инж. доп.	САКВЯНЦ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. контр.	ЛУЦЕНКО		Формат А4		

Копировал 804

Типовой проект 904.1. 56.84 КЖ. А № 604 Б 7

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Организация

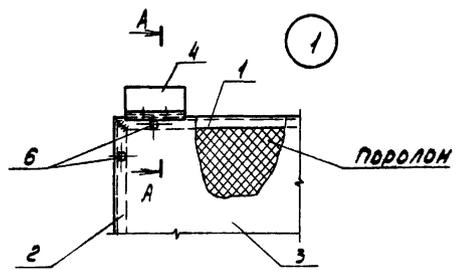
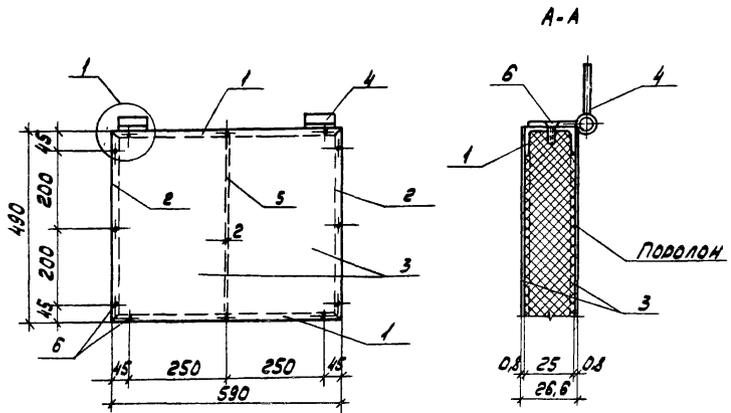


Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.56.84 КЖ. ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			1/2 ГОСТ 8239-72* 2-350	1	4.0 кг
Б4	2			1/2 x 6 ГОСТ 8509-72* 2-800	1	3.4 кг
Б4	3			-100 x 6 ГОСТ 103-76 2-150	1	0.7 кг

Привязан			9329/7	8650/8	ИМ.НО
ТП 904.1.56.84 КЖ. МС17					
Проверил	ХАМИН	РП	Станция	Масса	Масштаб
Ст. техник	РАСТЕВОВА	8.1	РП	8.1	1:10
Ст. инж.	ЧЕРНЯВСКАЯ	1:10	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	ХАМИН		ГОССТРОЙ СССР		
Гл. спец.	ОСТАШЕВСКИЙ		РОСТОВСКИЙ		
Инж. доп.	САКВЯНЦ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. контр.	ЛУЦЕНКО		Формат А4		

Копировал 804

Формат А4



КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СТ.ТЕХ. ТП 904.1.56.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		552 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0.13 кг	
54	2		552 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0.11 кг	
54	3		Б=0.8 ГОСТ 19904.74 S=0.23 мм	2	1.8 кг	
54	4		ПЕЛЯ ОКОННАЯ ГОСТ 5088-78	2	-	
54	5		-25 мм ГОСТ 19904.74 L=460	1	0.2 кг	
54	6		ВУНТ М2 ГОСТ 17473-80 L=10	16	0.008 кг	

138

9329/7
8650/8
138
163

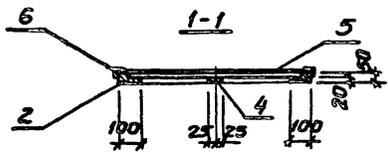
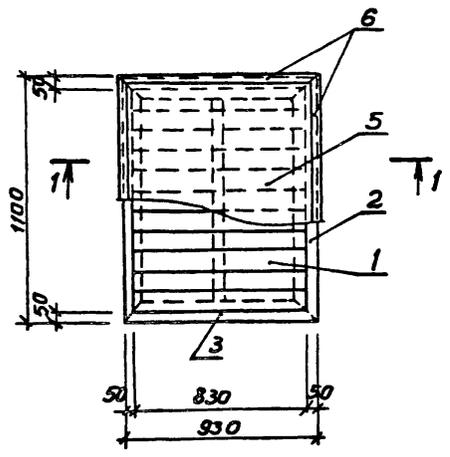
ПРОШВАИ			

		ТП 904.1.56.84 КЖИ - УК1	
		УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	
СТ.ТЕХ. СУМАН Сум.ст.		СТАДИЯ МАССШТАБ	
СТ.ИИЖ. ГОРСКАЯ Сум.ст.		РП	-
Р.У.К. Г.О. БЕКОДАМНИЙ У.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ Сум.ст.		ГОСТРОИ СССР	
НАЧ.ОДП. СЛЮКОВИЦА Сум.ст.		РОСТОВСКИЙ	
И.КОНТ. ПИЦЕНКО Сум.ст.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-Б7.86-КЖИ Альбом 7



1. Щит выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71, С=830	14	
Б.У.		2		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71, С=1100	2	
Б.У.		3		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71, С=930	2	
Б.У.		4		РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-71, С=900	1	
Б.У.		5		Линолеум ГОСТ 1251-77	1,36 м ²	
Б.У.		6		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(3002) ГОСТ 13737-80	4,0 м	

139

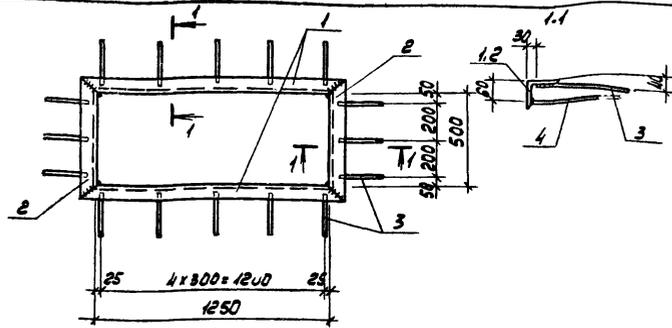
9329/2

ПРИВЯЗАН	
ИМБ.№	

ИМБ.№ Плана КДАТК Взам.ИМБ.№

ТП904-1-Б7.86-КЖИ-ЩД1		
АРХ. ИЩЕНКО	ВЕЛ.ИМБ. ГОДСКАЯ	РУК.ГР. БЕКОМОВА
ГАП. ПЕТРОВИЧ	НАУЧ.ИМБ. САВЬЯНЦ	И.КОНТР. ПИЩЕНКО
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1		
СТАНДА	МАССА	НАСИТЬ
РП	-	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ.ПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1568-КЖИ-АЛЬБОМ 837



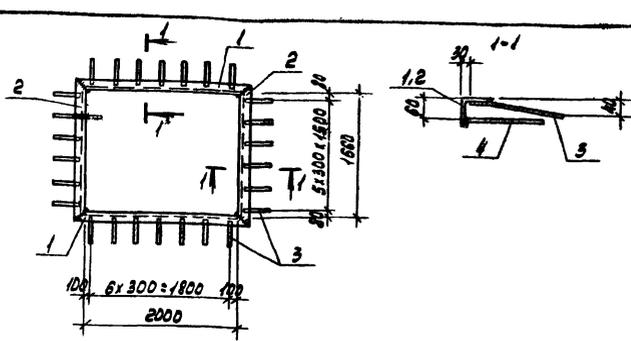
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			67.86 ТП 904-1-1568-КЖИ-Т12	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		180x6 ГОСТ 8509-72 В-1110	2	10,4 кг	
Б4	2		180x6 ГОСТ 8509-72 В-680	2	4,9 кг	
Б4	3		φ8A@ ГОСТ 5781-82 В-250	16	0,1 кг	
Б4	4		φ8A@ ГОСТ 5781-82 В-200	16	0,1 кг	

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтупк2 по ГОСТ 380-71*		ПРИБЫЛИ	
9329/7 8690/8		ИНВ.№	
ТП 904-1-678-КЖИ-МН1		56-846	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
МН1		Р/П 33,8	1:20
Лист		Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	

КОПИДОВАЯ Ю.А.

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1568-КЖИ-АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			67.86 ТП 904-1-1568-КЖИ-Т12	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		180x6 ГОСТ 8509-72 В-2160	2	15,9	
Б4	2		180x6 ГОСТ 8509-72 В-1820	2	13,4	
Б4	3		φ8A@ ГОСТ 5781-82 В-250	26	0,1 кг	
Б4	4		φ8A@ ГОСТ 5781-82 В-200	26	0,1 кг	

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтупк2 по ГОСТ 380-71*		ПРИБЫЛИ	
9329/7 8690/8		ИНВ.№	
ТП 904-1-678-КЖИ-МН2		56-846	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
МН2		Р/П 63,8	1:50
Лист		Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	

КОПИДОВАЯ Ю.А.

ФОРМАТ А4

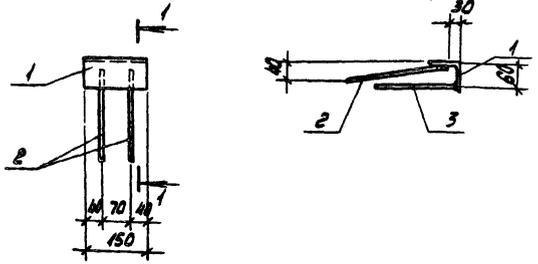
ИНВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТЕПЕНЬ ВЕРШИНА
 РЫК. ГР. ХАМИН
 ГЛА СПЕЦ. ОСТЫШЕВСКИЙ
 ИЛЮСТ. САКОВНИ
 И. КОНТ. ПУЩЕНКО

ИНВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТЕПЕНЬ ВЕРШИНА
 РЫК. ГР. ХАМИН
 ГЛА СПЕЦ. ОСТЫШЕВСКИЙ
 ИЛЮСТ. САКОВНИ
 И. КОНТ. ПУЩЕНКО

56-Р-46
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 КЖУ А1650487



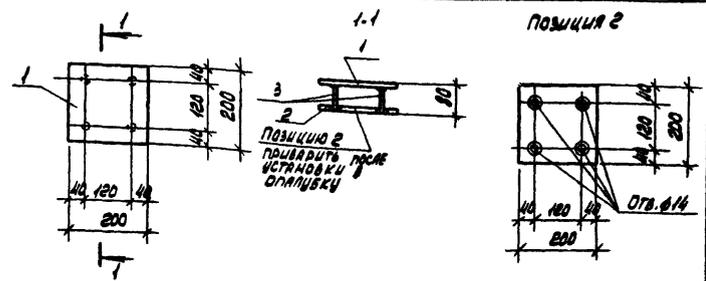
ФОРМАТ	ВОНА	ЛОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			СТБС ТП 904-1-56-Р-46 КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1,1 кг
Б4	2			Ø10x1 ГОСТ 5781-82 l=250	2	0,1 кг
Б4	3			Ø10x1 ГОСТ 5781-82 l=200	2	0,1 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 ПО ГОСТ 380-78	ПРОВЯЗАН	9323/7 8690/8	ИНВ. N
ТИП 904-1-56-Р-46 КЖУ-МНЗ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р17	1,5	1:10
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯДУ

ФОРМАТ А4

56-Р-46
56-Р-46
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 КЖУ А1650488



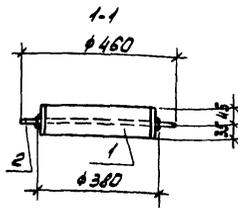
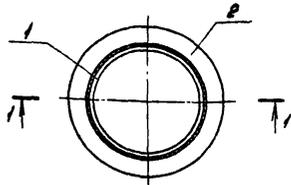
ФОРМАТ	ВОНА	ЛОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			СТБС ТП 904-1-56-Р-46 КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> -200x8 ГОСТ 103-78 l=200	1	2,5 кг
Б4	2			-200x8 ГОСТ 103-78 l=200	1	2,5 кг
Б4	3			Ø10x1 ГОСТ 5781-82 l=70	4	0,04 кг

1. РАЗРЕЗНОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СНЭ93-78 ТИП 21.	ПРОВЯЗАН	9329/7, 143 8690/8	ИНВ. N
2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 ПО ГОСТ 380-78			
ТИП 904-1-56-Р-46 КЖУ-МН4			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р17	5,2	1:10
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯДУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. -КЖ. АМБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНБ
А3			67.86 ТП 904.1.86.84КЖ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> ТРУБА 377x5 ГОСТ 10704.76*2-80	1	3,7 кг
Б4	2			Б-6 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

9329/7
8690/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. NO

67.86
ТП 904.1.86.84КЖ-МН5

ПРОВЕР. ХАНН
СТ. ТЕХН. БУДШИНЯ
Р. И. Г. Р. ХАНН
П. Л. С. П. ОСТАШЕВСКИЙ
И. И. КОМП. СЯКЪЯНИ
И. И. КОМП. ШИЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

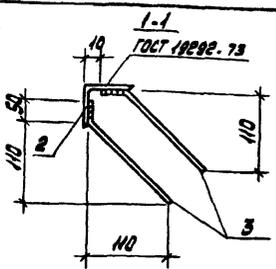
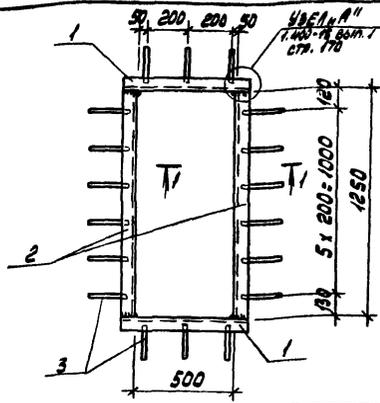
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 5,6 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЖУ

56.84.6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.86.84КЖ. АМБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНБ
А3			67.86 ТП 904.1.86.84КЖ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 163x6 ГОСТ 8509-72 2:625	2	3,6 кг
Б4	2			163x6 ГОСТ 8509-72 2:1250	2	7,2 кг
Б4	3			Ф 8А II ГОСТ 5781-82 2:200	38	0,1 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2
144
9329/7
8690/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. NO

67.86
ТП 904.1.86.84КЖ-МН5

ПРОВЕР. МАКАРОВА
ТЕХНИК РАСТЕРНЕВА
СТ. И. И. КОРОТЕНКО
Р. И. Г. Р. ХАНН
П. Л. С. П. ОСТАШЕВСКИЙ
И. И. КОМП. СЯКЪЯНИ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

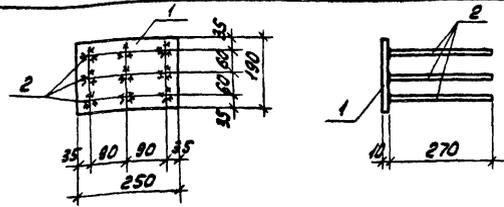
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 25,2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
ФОРМАТ И1

КОПИРОВАЛ ЖУ

01.00
50-8-Ж6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖУ. А10650487



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			67.86 ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> -190x10 ГОСТ 103-76 L=250	1	3,7 кг
Б4	2			6 ШАГ ГОСТ 5781-82 L=270	9	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2 по ГОСТ 380-74

ИМВ.ИПРОВАЯ ПОДП.И.ДАТА ВЗЯТ.ЛИСТА

9329/7
8690/8

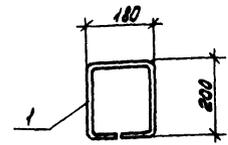
ИМВ.№

ТП 904.1-56.84-КЖУ-МНТ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАНЦИЯ	НАССА	НАСШТБ
МНТ	РП	5.5	1.10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

01.00
50-8-Ж6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖУ. А10650487



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			67.86 ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 6 ШАГ ГОСТ 5781-82 L=270	1	0,5 кг

ИМВ.ИПРОВАЯ ПОДП.И.ДАТА ВЗЯТ.ЛИСТА

9329/7
8690/8

ИМВ.№

ТП 904.1-56.84-КЖУ-МН13

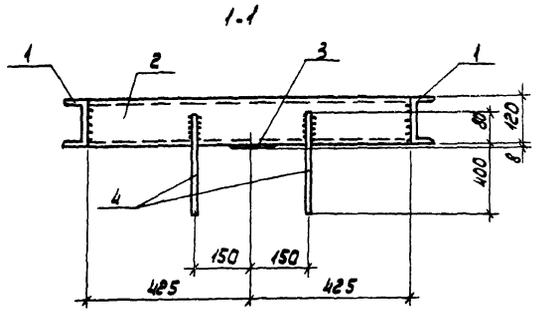
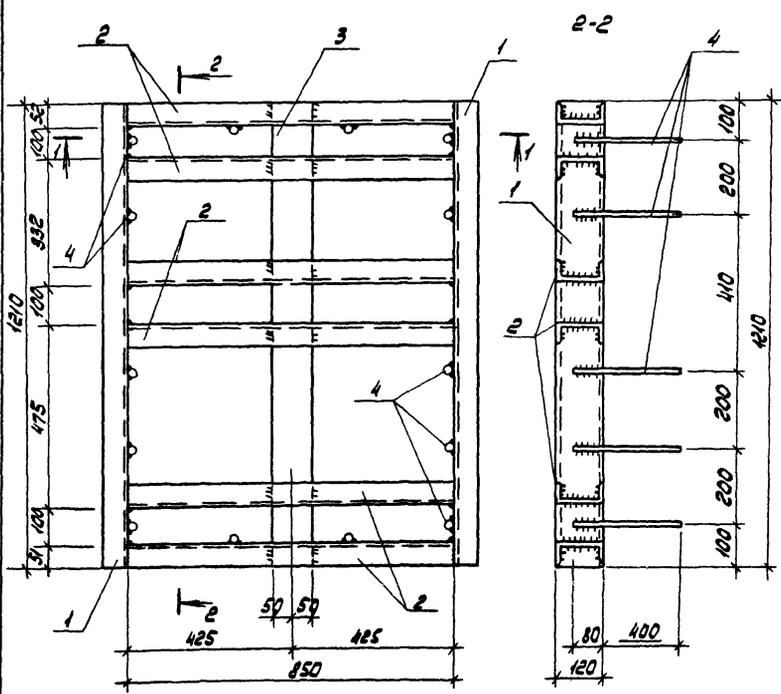
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАНЦИЯ	НАССА	НАСШТБ
МН 13	РП	0,5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ
РЧК.ГР. ХАМИН
ПЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ДЕП. САРКОВИЧ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ
СТ.ИИЖ. ЧЕДЫНСКАЯ
РЧК.ГР. ХАМИН
ПЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ДЕП. САРКОВИЧ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

56-РХБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56.84 КЖИ. АЛБСОН 87

ИМ.Н.П.ОБЛА.ПОЛ.И.РАЙТ ВВАК.ИВАИ



ПРОФИЛЬ	ВОЛНА	П.ОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			СТ.86 ТЛ 904-1.56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С 12 ГОСТ 8240-72 L: 1210	2	12,6 кг
Б4	2			С 12 ГОСТ 8240-72 L: 850	6	8,8 кг
Б4	3			-100x8 ГОСТ 103-78 L: 1210	1	7,6 кг
Б4	4			φ 16 мм ГОСТ 5781-82 L: 480	14	0,8 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗПСБ.

ПРОВЕРЯЮ	
	ИМ.Н.О.

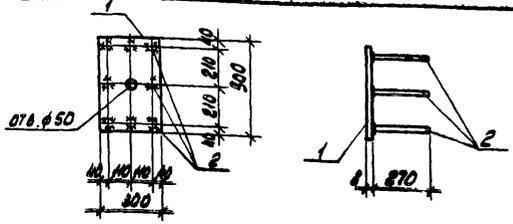
93297/146
8690/8

		СТ.86 ТЛ 904-1.56.84 КЖИ. МН9		
ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСАЛ	СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТЫ
ПРОВЕДЕН ТОЛМАЧЕВА	ПОДПИСАЛ	017	96,8	1:10
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ПОДПИСАЛ			
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	ПОДПИСАЛ			
РУК.Г.В. КАМЫН	ПОДПИСАЛ			
П.СЛЕД. ОСТАШЕВСКИЙ	ПОДПИСАЛ			
НАЧ.ОТД. СЛАВЯНИН	ПОДПИСАЛ			
И.КОНТ. ЛИЦЕНКО	ПОДПИСАЛ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9				
		ГОСТРОЙ СССР		
		РОСТОВСКИЙ		
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ РД

ФОРМАТ А3

56.846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖУ АМБОН 87



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМ. ЧАСТЬ
А4		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67.86 ТП 904-1-56.84 КЖУ	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
		И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1		300x8 ГОСТ 19903-74 л=500	9,4 кг
Б4	2		612 л ГОСТ 5781-82 л=270	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71.

ПРИВЯЗАН	
9329/7	8690/8
ИНВ.НО	

ТП 904-1-56.84 КЖУ - МН10

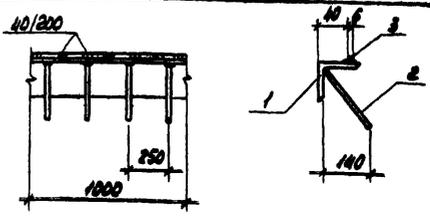
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАШТИБ	
			РП	И.О
МН10				1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ЛИСТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖУ АМБОН 87

ПРОВЕРКА ХАНИН
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
РИС. ГР. ХАНИН
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
НАЧ. ДСЛ. САЛКОВА
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

ФОРМАТ А4

56.846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖУ АМБОН 87



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМ. ЧАСТЬ
А3		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67.86 ТП 904-1-56.84 КЖУ - ТТ2	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
		И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1		163x5 ГОСТ 8509-72 л=1000	4,8 кг
Б4	2		68 л ГОСТ 5781-82 л=200	0,08 кг
Б4	3		25x6 ГОСТ 103-76 л=1000	1,2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2.

ПРИВЯЗАН	
9329/7	8690/8
ИНВ.НО	

ТП 904-1-56.84 КЖУ - МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАШТИБ	
			РП	И.О
МН11			6:3	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

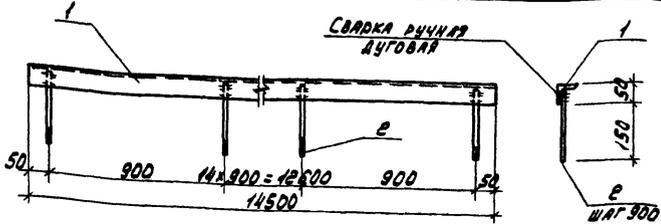
ЛИСТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84 КЖУ АМБОН 87

ПРОВЕРКА ТОЛМАЧЕВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
РИС. ГР. ХАНИН
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
НАЧ. ДСЛ. САЛКОВА
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

КОПИРОВАЛ ЖЖ

ФОРМАТ А4

56.8.84
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АНБСОН.87



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1-56.84-КЖИ - ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	150x5 ГОСТ 8509-72 R=14500		1	54,67 кг
54	2	Ø 8 А II ГОСТ 5781-75 L=190		17	0,06 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 67.86

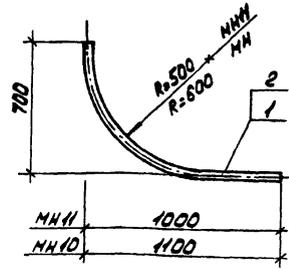
9329/7
8690/8
ТП 904-1-56.84-АРМ - МН 14

ТЕХНИК СУМАН С.И.ИЖ. ГОРСКАЯ Р.И.К.Г. БЕЗКОВОДНЫЙ Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ И.И.О.С.П. СЯКОВИЧ И.К.КОНТ. ПУЩЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 14	Листов	МАССА	НАСЫТНО
		РП	56,1 кг	
		Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ ФОРМАТ А4

56.8.84
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АНБСОН.87



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 15</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	ТР. 4450 ГОСТ 3268-75 L=1540		1	7,5 кг
			<u>МН 16</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2	ТР. 4450 ГОСТ 3268-75 L=1490		1	7,3 кг

МАРКА	МАССА, КГ
МН 15	7,5
МН 16	7,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 67.86

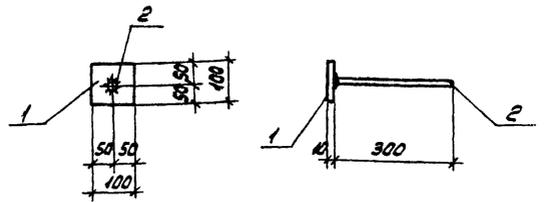
9329/7 148
8690/8
ТП 904-1-56.84-АРМ - МН 15, МН 16

ПРОБЕР ГОРСКАЯ ТЕХНИК СУМАН С.И.ИЖ. ГОРСКАЯ Р.И.К.Г. БЕЗКОВОДНЫЙ Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ И.И.О.С.П. СЯКОВИЧ И.К.КОНТ. ПУЩЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 15, МН 16)	Листов	МАССА	НАСЫТНО
		РП	СМ. ТАБЛ.	
		Лист	Листов	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67-86 КЖУ. А1650МВ.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ- ЧАННЫЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП 904-1-67-86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			-10x100 ГОСТ 103-76 L=100	1	0,8 кг
Б4	2			#10A-I ГОСТ 5781-82 L=300	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 ПО ГОСТ 380-71*

ПРИБАВЛЕН

9329/7
8690/8

ИЛН.НО

ТП 904-1-67-86 - КЖУ - МС1

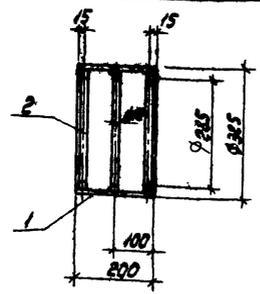
ПРОВЕР. ХАЧИН
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА
 СТ. ИНЖ. КОДОТЕНА
 Р.К. ГР. ХАЧИН
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НАЧ. ОФИСА СЛАВЯНСКИЙ
 Н. КОНТ. ЛИЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
ДП	1,0	1,10
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

56-846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67-86 КЖУ. А1650МВ.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ- ЧАННЫЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП 904-1-67-86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			ТРУБА 832515 ГОСТ 104-16*2-80	1	7,9 кг
Б4	2			#10 ГОСТ 2590-71 L=973	3	0,6 кг

ПРИБАВЛЕН

9329/7 149
8690/8

ИЛН.НО

ТП 904-1-67-86 КЖУ-МС2

ПРОВЕР. ХАЧИН
 СТ. ИНЖ. БУДУШИНА
 Р.К. ГР. ХАЧИН
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НАЧ. ОФИСА СЛАВЯНСКИЙ
 Н. КОНТ. ЛИЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС2

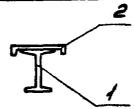
СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	9,7	1,10
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВСтЗкп2

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

56-86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

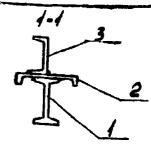
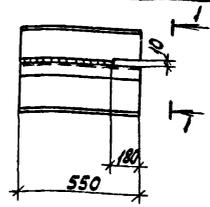


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> I20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11,6 кг
Б4	2			E20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10,1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

9329/7 8630/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО ТП 904.1-56.84 КЖИ-МС6			ИНВ.НО		
ПРОВЕРКА	ХАМИН	РАСТЕРЯЕВ	СТАЦИЯ	МАССА	НАСЫЩЬ
Р.К. ГР.	ХАМИН	ХАМИН	РП	21,7	1:20
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	Лист	Листов 1	
И. КОМП.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6			ВСТ 3 кл 2		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

56-86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

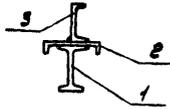
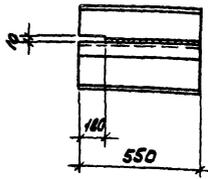


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 - КЖИ - ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> I20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11,6 кг
Б4	2			E20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10,1 кг
Б4	3			E16 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	7,8 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

9329/7 8630/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО ТП 904.1-56.84 КЖИ-МС7			ИНВ.НО		
ПРОВЕРКА	ХАМИН	РАСТЕРЯЕВ	СТАЦИЯ	МАССА	НАСЫЩЬ
Р.К. ГР.	ХАМИН	ХАМИН	РП	29,5	1:20
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	Лист	Листов 1	
И. КОМП.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7			ВСТ 3 кл 2		
КОПИРОВАЛ КЖИ			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛЬБОМ В.7

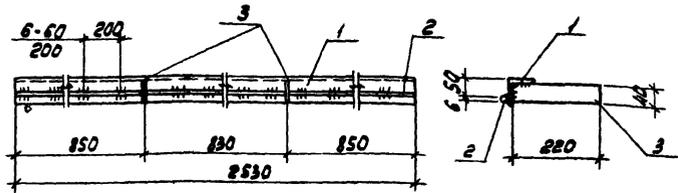


ФОРМИТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
13			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖИ. ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		120 ГОСТ 8239-72 * l=550	1	11,6 кг	
64	2		120 ГОСТ 8240-72 l=550	1	10,1 кг	
64	3		116 ГОСТ 8240-72 l=550	1	7,8 кг	

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		СТАНДА		МАССА	НАСЛЫТБ
МС 8		Р17	29.5	1:20	
8Ст3 кп2		Лист		Листов 1	
КОШЕВА И.Ю.		ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОШЕВА И.Ю. РОДНАТ АУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛЬБОМ В.7



ФОРМИТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
13			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖИ. ТТ2	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u> К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		163x5 ГОСТ 8509-72 * l=2530	1	12,2 кг	
64	2		Ø6AII ГОСТ 5781-82 l=2530	1	0,6 кг	
64	3		-40x8 ГОСТ 103-76 l=220	2	0,6 кг	

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2.

ИЗДЕЛИЕ		СТАНДА		МАССА	НАСЛЫТБ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9		Р17	14.0	1:10	
8Ст3 кп2		Лист		Листов 1	
КОШЕВА И.Ю.		ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОШЕВА И.Ю. РОДНАТ АУ