

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

58/2
Заказ № 4111 Инв № 9702/2 Тираж 100
Сдано в печать 18/5 1988 Цена 5.02

Львов 2

Типовой проект 904-1-77.87

Стр.	Наименование	Примеч.	Стр.	Наименование	Примеч.
	Обложка			маслохозяйства	
1	Титульный лист		24.36	Спецификация оборудования, арматуры и монтажных материалов	
2,3	Содержание			трубопроводов	
4,5	Общие данные		37.38	ведомость теплоизоляционных конструкций	
5	Опросный лист на установку осушки воздуха ОВМ-15		39	Размещение отборных устройств КИП	
6	План расположения оборудования		40	Опорная конструкция. ОК.00.000	
7	Разрезы 1-1, 2-2		41	Опросный лист на компрессор 32ВЦ-100/9	
8	Схема комбинированная принципиальная компрессорного агрегата		42	Опросный лист на кран	
9	Схема комбинированная принципиальная установки осушки		43	Опора ТУ-1,-2,-3,-4,-5,-9	
10	Схема комбинированная принципиальная компрессора ВУ-0,6/8 и устройства очистки		43	Подставка ТУ-6	
11	Схема комбинированная принципиальная станции		44	Сливная воронка ТУ-7-8	
12,13	Условные обозначения		44	Патрубок ТД-16	
14	Разводка трубопроводов. План		44	Патрубок ТД-17	
15	Разводка трубопроводов. План Разрезы		45	Переход ТД-18	
16,17	Разводка трубопроводов. Фрагменты виды. Разрезы.		45	Пластина ТД-19	
18,20	Разводка трубопроводов. Компрессорный агрегат		45	Защелка фланцевая ТД-20	
21	Разводка трубопроводов. Установка осушки воздуха		46	Глушитель шума всасывания ГШВ.100.00.00.000	
22	Разводка трубопроводов. Компрессор ВУ-0,6/8		46	Глушитель шума всасывания. Сборочный чертеж ГШВ.100.00.00.000.СБ	
23	Разводка трубопроводов. Помещение		47,49	Глушитель шума всасывания. Технические условия. ГШВ.100.00.00.000.ТУ	
			49	Переключатель ГШВ.100.01.01.003	
			49.50	Мат. звукоизолирующий. ГШВ.100.01.02.000	

19902/2

Привезен		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		ТП 904-1-77.87		ТХ	
		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		Компрессорная станция		4КЦ-100А0	
		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		Содержание (начало)		Гидростандартный и лист на лист	
		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		Страниц		Лист	
		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		Р		1 2	
Име. №		ГШВ.100.00.00.000.СБ		ГШВ.100.01.01.003		ГШВ.100.01.02.000		Копирова		Формат А3	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 904-1-77.87 ТХ	Технология производства	
ТП 904-1-77.87 ЗМ	Силовое электрооборудование	
ТП 904-1-77.87 ЭС	Электрооснабжение	
ТП 904-1-77.87 ЭО	Электрическое освещение	
ТП 904-1-77.87 СС	Связь и сигнализация	
ТП 904-1-77.87 АТХ	Автоматизация технологии производства	
ТП 904-1-77.87 АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
ТП 904-1-77.87 АР	Архитектурно-строительные решения	
ТП 904-1-77.87 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 904-1-77.87 КМ	Конструкции металлические	
ТП 904-1-77.87 ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ТП 904-1-77.87 ОВ	Отопление и вентиляция	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1-77.87 ТХ

Лист	Наименование	Примеч.
1,2	Общие данные	
3	План расположения оборудования	
4	Разрезы 1-1, 2-2	
5	Схема комбинированная принципиальная компрессорного агрегата	
6	Схема комбинированная принципиальная	

Чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и с соблюдением мер по обеспечению безопасности и пожарной безопасности при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта, главный инженер, проекта организации, привязавшей проект
В.Д. Козан

Лист	Наименование	Примеч.
	установки осушки	
7	Схема комбинированная принципиальная компрессора ВУ-0,6/8 и устройства очистки	
8	Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции	
9,10	Условные обозначения	
11	Разводка трубопроводов. План	
12	Разводка трубопроводов. План. Разрезы	
13,14	Разводка трубопроводов. Фрагменты. Виды. Разрезы	
15..17	Разводка трубопроводов. Компрессорный агрегат	
18	Разводка трубопроводов. Установка осушки воздуха.	
19	Разводка трубопроводов. Компрессор ВУ-0,6/8	
20	Разводка трубопроводов. Помещение налогоплательщика	
21..33	Спецификация оборудования, арматуры и монтажных материалов трубопроводов	
34,35	Ведомость теплоизоляционных конструкций	
36	Размещение отборных устройств КИП	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
серия 3.903-12	Индустриальные конструкции для промышленной тепловой изоляции	
серия 7.902-1	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с	

Обозначение	Наименование	Примеч.
	отрицательными температурами	
серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов. Рабочие чертежи	
серия 1.494-82	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
-	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и расхода. Установка закладных конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах. Узлы и детали Главмонтажавтоматика	
	Приборы для измерения и регулирования температуры	
	Установка закладных конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах. Узлы и детали.	
	Главмонтажавтоматика	

4
1979/02/12

Привязан		
Име. №		
ТП 904-1-77.87 ТХ		
Компрессорная станция 4 кв. 100.00		
Страна	Лист	Листов
Р	1	36
Общие данные (начало)		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону

Листок 2

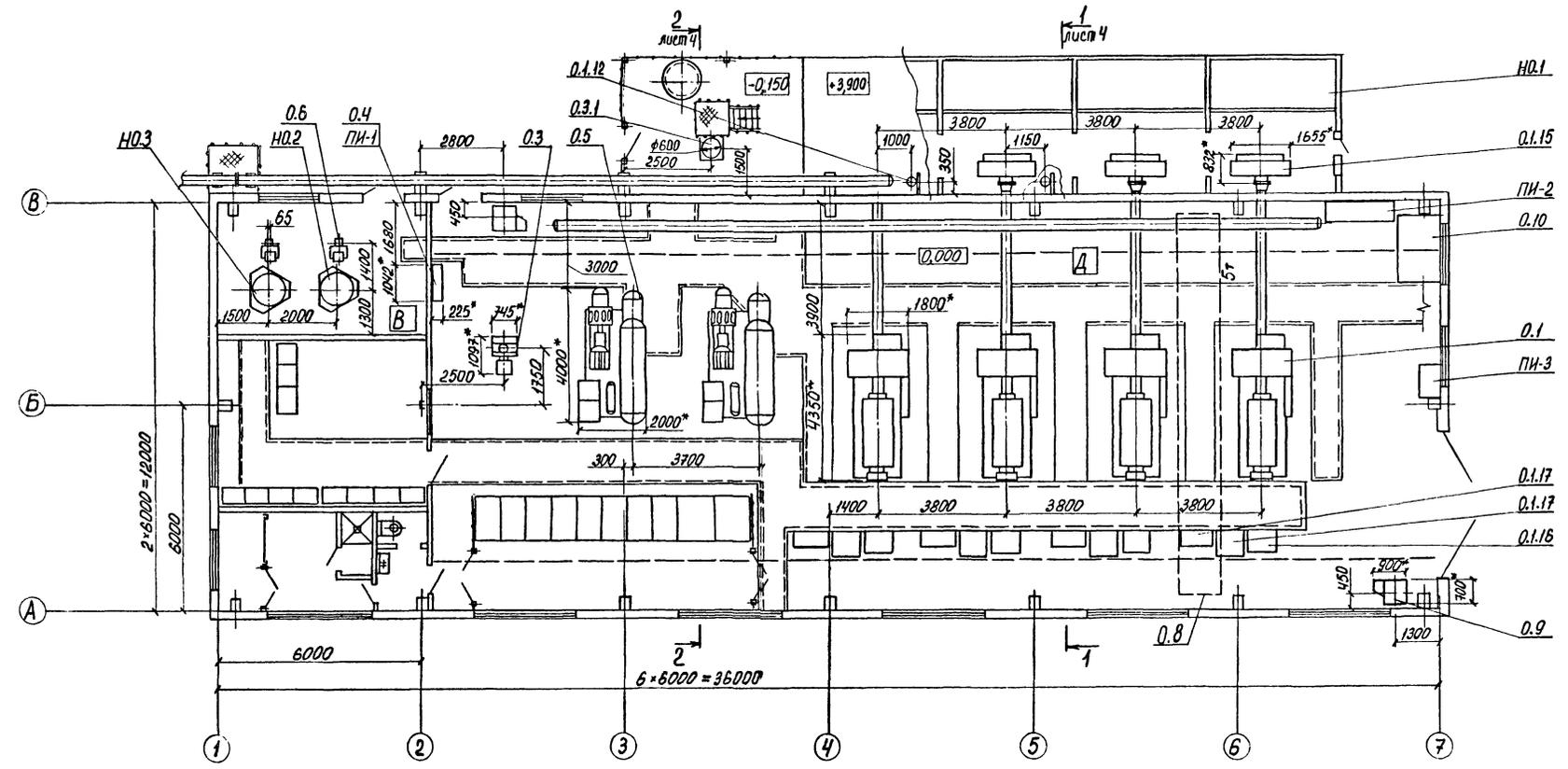
Типовой проект 904-1-77.87

Име. № 1979/02/12

Листок 2

Тубовый проект 904-1-77.87

Имя, № листа, Погонный и другие размеры, дата, №

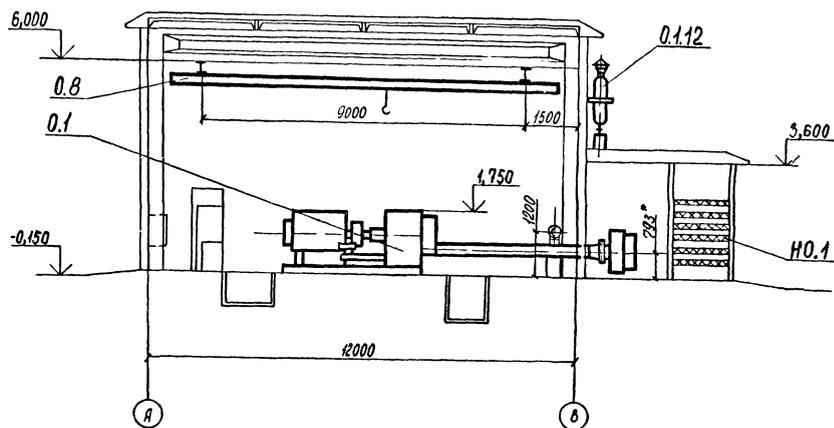


*Размеры для справок.

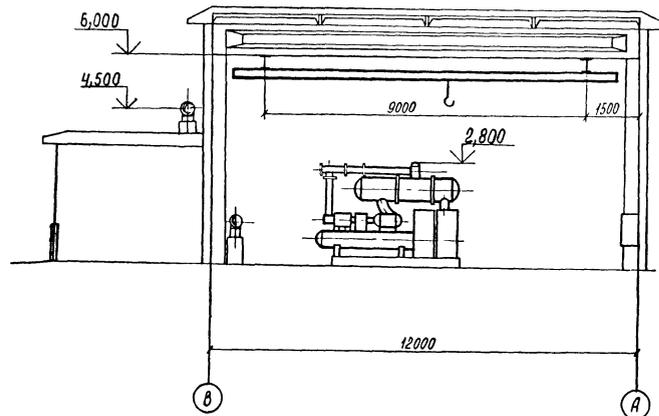
6
№9702/2

ТП 904-1-77.87		ТХ
Компрессорная станция 4КЦ-100А0		
Привезен	Гипс Начерт Н.Монстр Гл. спец	Коган Коган Чубицкая Повский
Имя, №	Р.И. ер. Ст. инж. Ст. техн.	Григорьев Заваров Евдокимов
План расположения оборудования		ГИПРОСТРОЙДОРМАТ г. Ростов-на-Дону
Контроль		Формат А3

Разрез 1-1 повернуто лист 3



Разрез 2-2 повернуто лист 3



7
19902/2

		ТП 904-1-77.87		ТХ	
		Компрессорная станция 4кц-100 А0			
				Станция	Лист
				Р	К
				ГНВОСТРОЙДОРМАТ	
				г. Ростов-на-Дону	
				Разрезы 1-1, 2-2	
				Формат А3	

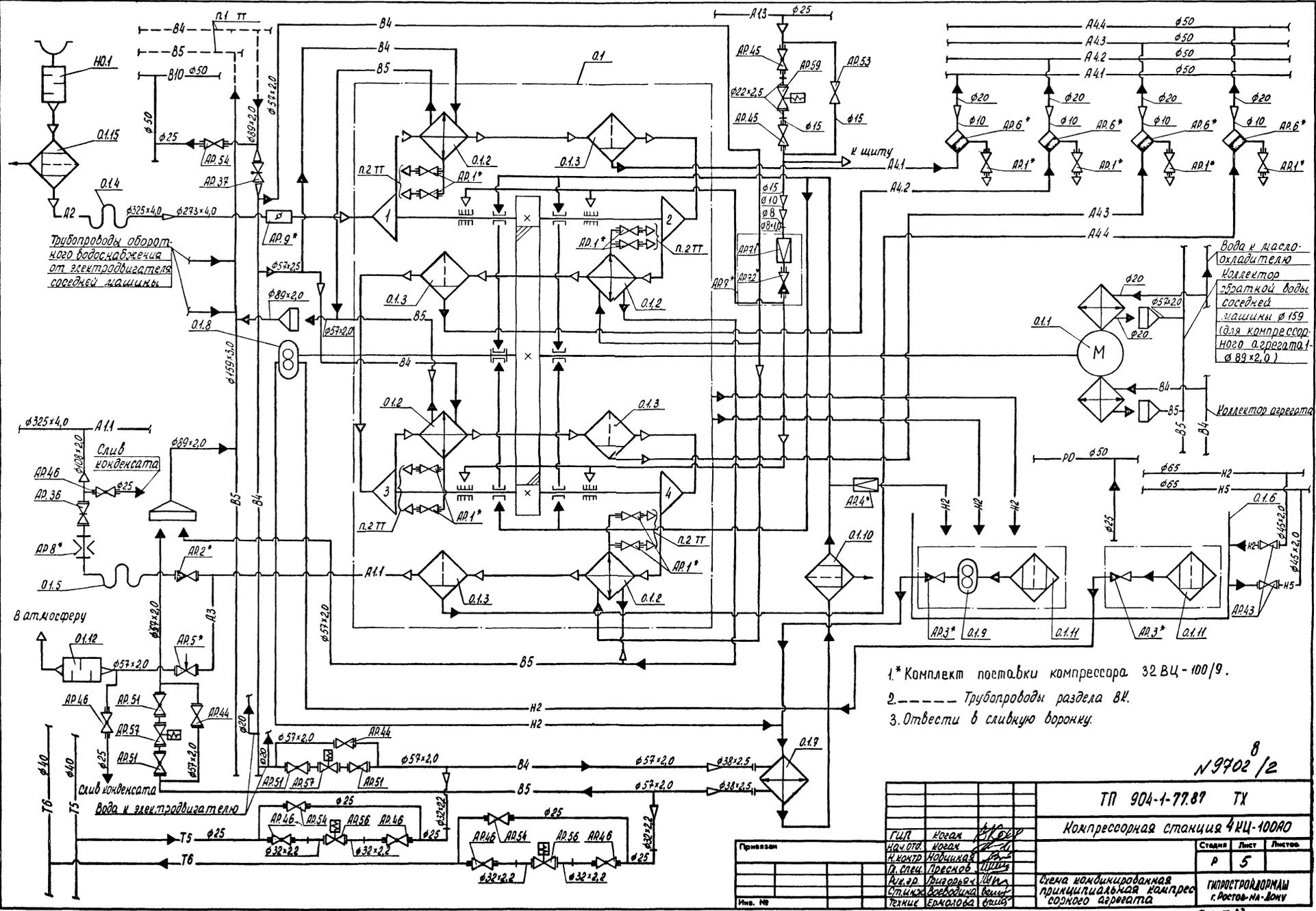
Привязан	ГЛП	Козак	В.В.В.
	Николаев	Николаев	В.В.В.
	Г.А.С.	Прасков	В.В.В.
	Ан.в.	Бигорьян	В.В.В.
	Степан	Андрейко	В.В.В.
	Тяжич	Бочарова	В.В.В.

Копировал

Формат А3

Листов 2

Типовой проект 90А-1-77.87



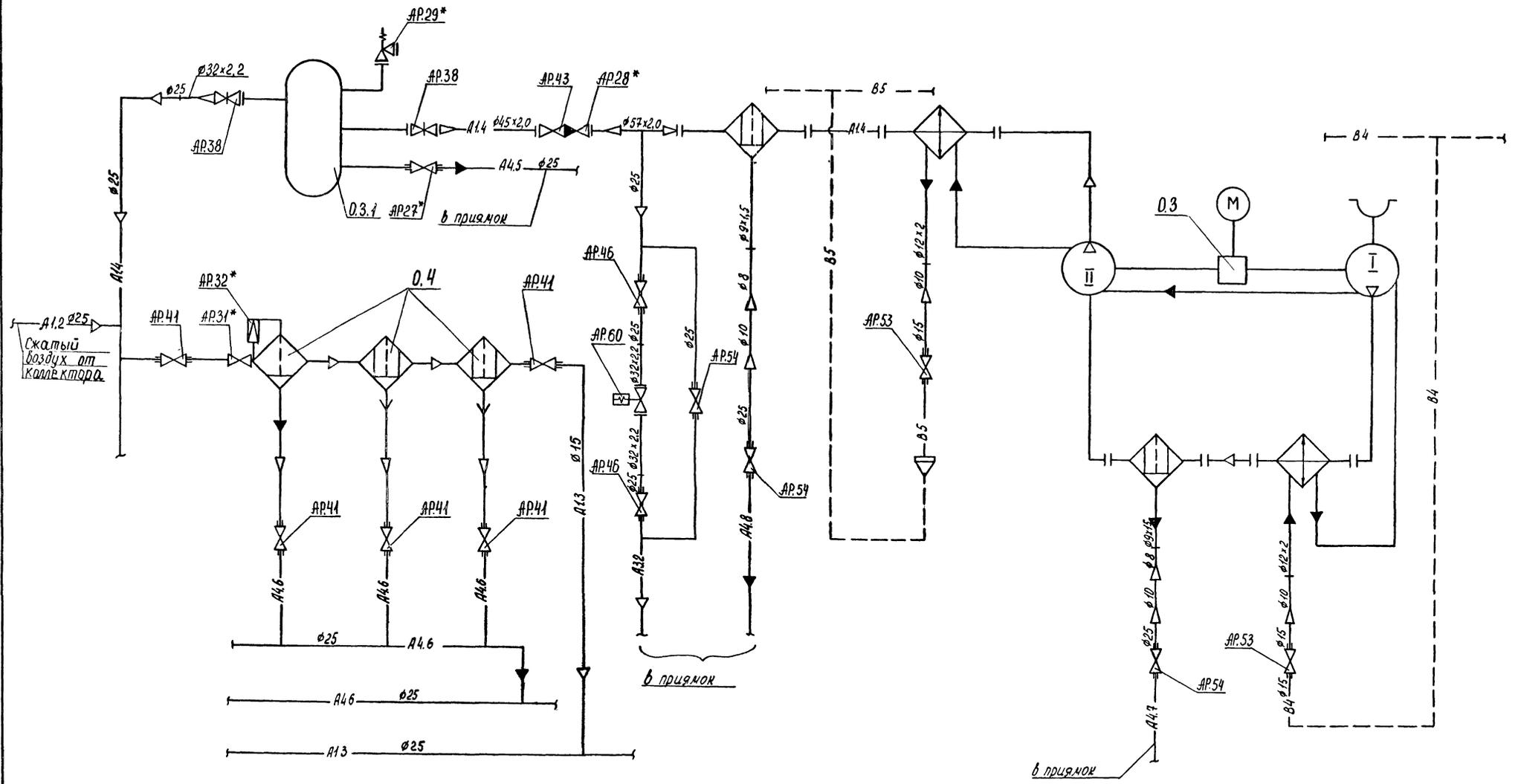
Масштаб: 1:50

№ 9902/12

ТН 90А-1-77.87 ТХ		Компрессорная станция 4кц-100А0	
ГЛУП	Козак	Исполн.	В.В.В.
Нач.отр.	Козак	Провер.	В.В.В.
Н.монтаж	Морозов	Инж.	В.В.В.
Пр.вект.	Пряжков	Инж.	В.В.В.
Инж.пр.	Владимир	Инж.	В.В.В.
Ст.монтаж	Владимир	Инж.	В.В.В.
Техник	Бердолова	Инж.	В.В.В.
Судья	Лист	Листов	
Р	5		
Учлен кондиционированная			ГИПРОСТРОЙОРМАН
принципиальная Компресс			г. Ростов-на-Дону
сорного агрегата			

Копирование

Формат А3



- 1* Комплект поставки компрессора ВЧ-06/8 и устройства очистки П-ППВМ-16
- 2. --- трубопроводы раздела ВК

10
№9702/2

Имя, № подразделения	Подпись и дата	Взам. инв. №
----------------------	----------------	--------------

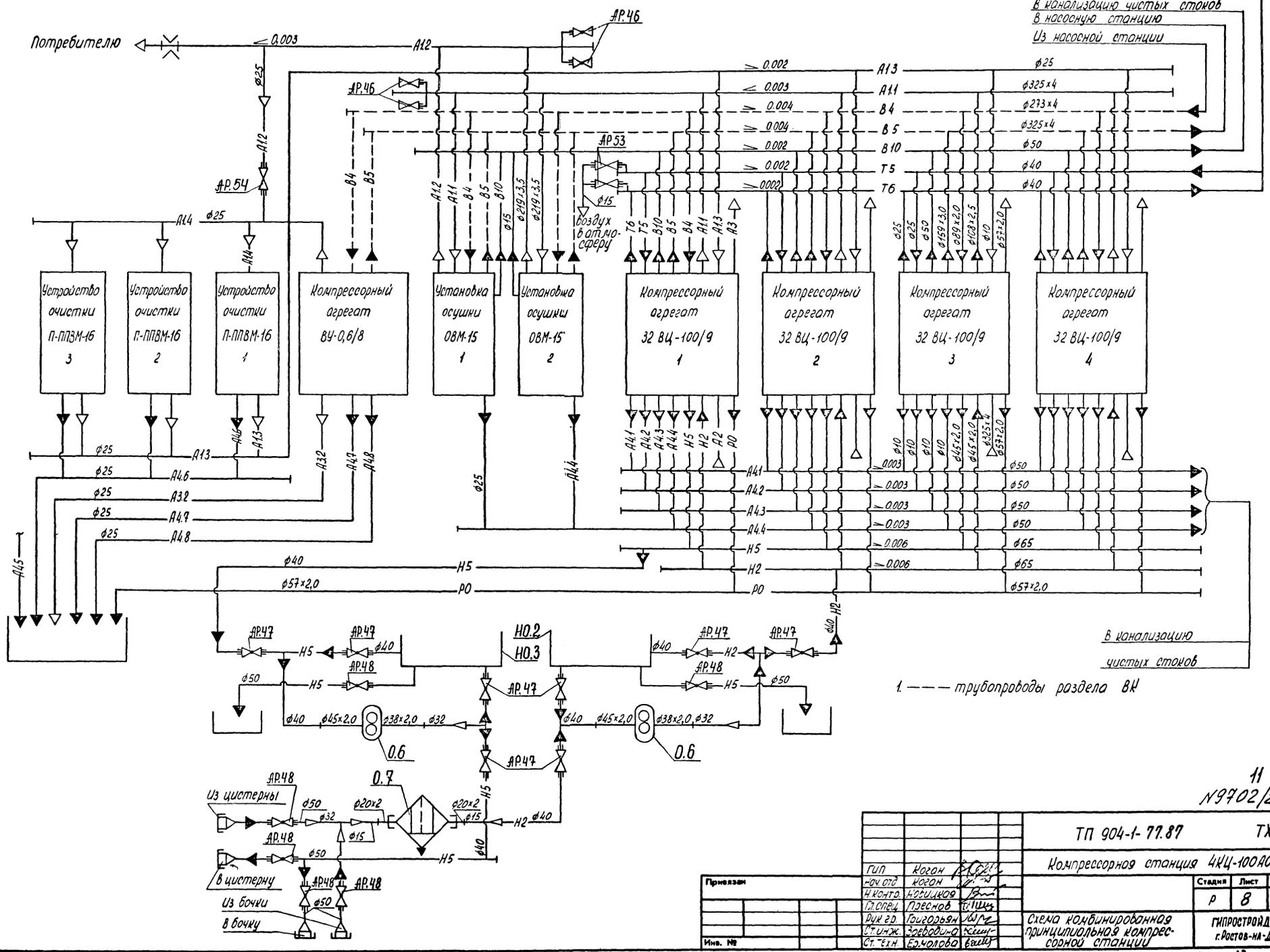
ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 444-100 А0			
Ген. дир.	Коган	Инж. А.И.	
нач. отд.	Коган	Инж. А.И.	
инж. А.И.	Коган	Инж. А.И.	
Инв. №	Ст. техн.	Ермолова	Инж. А.И.
Схема мобилизованная принципиальная компрессора и устройства очистки			ГИПРОТРОИДОРМАШ г. Ростов-на-Дону
Приказ		Страница	Лист
		Р	7
		Листов	

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Имя, № поля, Подпись и дата, Власт. ...

Снабжение горячей водой решается при привязке проекта в канализацию чистых стоков в насосную станцию из насосной станции



ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 4КЦ-100А0			
Страна	Лист	Листов	
Р	8		
Схема комбинированная принципиальная компрессорной станции			ГИПРОСТРОЙДОРМАЙ г. Ростов-на-Дону
Формат А2			

11
N9902/2

Примечание	
Имя, №	

Листов 2

904-1-77.87

Таблица проект

- A 11 Трубопровод сжатого воздуха от компрессоров 32 ВЦ-100/9 к установкам осушки
Рабс. $\leq 0,9$ МПа (9 кгс/см²)
T $\leq 323^{\circ}\text{K}$ (50°C)
- A 12 Трубопровод осушенного сжатого воздуха потребителю
Рабс. = 0,85 МПа (8,5 кгс/см²)
T $\leq 303^{\circ}\text{K}$ (30°C)
- A 13 Трубопровод очищенного сжатого воздуха от устройств очистки и системе автоматики компрессора 32 ВЦ-100/9
Рабс. = 0,6 МПа (6 кгс/см²)
T $\leq 303^{\circ}\text{K}$ (30°C)
- A 14 Трубопровод сжатого воздуха от компрессоров ВУ-0,6/8 к устройствам очистки
Рабс. $\leq 0,9$ МПа (9 кгс/см²)
T $\leq 313^{\circ}\text{K}$ (40°C)
- A 2 Трубопровод всасываемого воздуха
Рабс. = 0,1 МПа (1 кгс/см²)
T = 293°K (20°C)
- A 31 Трубопровод сжатого воздуха пусковой от компрессора 32 ВЦ-100/9
Рабс. $\leq 0,9$ МПа (9 кгс/см²)
T $\leq 323^{\circ}\text{K}$ (50°C)
- A 32 Трубопровод сжатого воздуха пусковой от компрессора ВУ-0,6/8
Рабс. $\leq 0,9$ МПа (9 кгс/см²)
T $\leq 313^{\circ}\text{K}$ (40°C)
- A 4.1 Трубопровод продувки газохладителя I ступени
Рабс. = 0,174 МПа (1,74 кгс/см²)
T = 305°K (32°C)
- A 4.2 Трубопровод продувки газохладителя II ступени
Рабс. = 0,305 МПа (3,05 кгс/см²)
T = 308°K (35°C)

- A 4.3 Трубопровод продувки газохладителя III ступени
Рабс. = 0,519 МПа (5,19 кгс/см²)
T = 309°K (36°C)
- A 4.4 Трубопровод продувки газохладителя IV ступени, установка осушки
Рабс. = 0,85 МПа (8,5 кгс/см²)
T = 311°K (38-50°C)
- A 4.5 Трубопровод продувки от воздухооборнника
Рабс. = 0,85 МПа (8,5 кгс/см²)
T = 303°K (30°C)
- A 4.6 Трубопровод продувки от устройства очистки сжатого воздуха
Рабс. = 0,6 МПа (6 кгс/см²)
T = 303°K (30°C)
- A 4.7 Трубопровод продувки I ступени компрессора ВУ-0,6/8
Рабс. = 0,155 МПа (1,55 кгс/см²)
T $\leq 313^{\circ}\text{K}$ (40°C)
- A 4.8 Трубопровод продувки II ступени компрессора ВУ-0,6/8
Рабс. = 0,9 МПа (9 кгс/см²)
T $\leq 313^{\circ}\text{K}$ (40°C)
- B 4 Трубопровод обратного водоснабжения, подающая сеть
Рабс. = 0,4 МПа (4 кгс/см²)
T = 300°K (27°C)
- B 5 Трубопровод обратного водоснабжения, обратная сеть
Рабс. = 0,1 МПа (1 кгс/см²)
T = 313°K (40°C)

- T 5 Трубопровод горячей воды для производственных нужд, подающая сеть
Рабс. = 0,4 МПа (4 кгс/см²)
T $\leq 338^{\circ}\text{K}$ (65°C)
- T 6 Трубопровод горячей воды для производственных нужд, обратная сеть
Рабс. = 0,371 МПа (3,7 кгс/см²)
T = 308°K (35°C)
- B 10 Трубопровод дренажа
Рабс. = 0,1 МПа (1 кгс/см²)
T = 293°K (20°C)
- H 2 Трубопровод масла чистого
T = 293°K (20°C)
- H 5 Трубопровод масла отработанного
T = 293°K (20°C)
- P 0 Трубопровод паров масла
Рабс. = 0,1 МПа (1 кгс/см²)
T $\leq 320^{\circ}\text{K}$ (47°C)

- Ар Арматура
- О Оборудование
- НО Нестандартизированное оборудование
- ПН Прочие изделия

12
N 9702 / 2

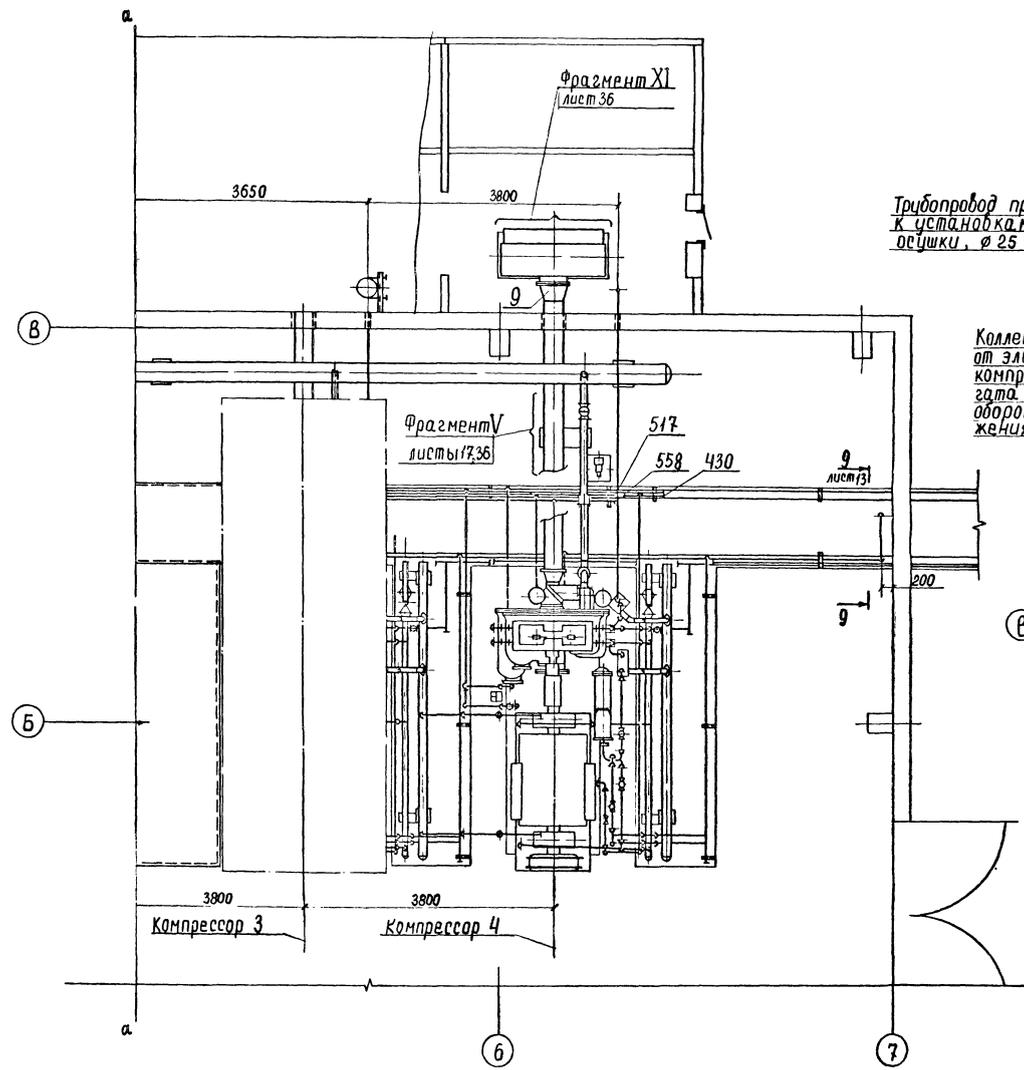
ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 4МЦ-100/10			
Станция	Листы	Листов	
Р	9		
Условные обозначения		ГИПРОТЕХОИЗМАШ г. Ростов-на-Дону	

Примечание	1. Тип	2. Вязкость	3. Температура
	4. Вид	5. Вид	6. Вид
	7. Вид	8. Вид	9. Вид
	10. Вид	11. Вид	12. Вид
	13. Вид	14. Вид	15. Вид
	16. Вид	17. Вид	18. Вид
	19. Вид	20. Вид	21. Вид
	22. Вид	23. Вид	24. Вид
	25. Вид	26. Вид	27. Вид
	28. Вид	29. Вид	30. Вид
	31. Вид	32. Вид	33. Вид
	34. Вид	35. Вид	36. Вид
	37. Вид	38. Вид	39. Вид
	40. Вид	41. Вид	42. Вид
	43. Вид	44. Вид	45. Вид
	46. Вид	47. Вид	48. Вид
	49. Вид	50. Вид	51. Вид
	52. Вид	53. Вид	54. Вид
	55. Вид	56. Вид	57. Вид
	58. Вид	59. Вид	60. Вид
	61. Вид	62. Вид	63. Вид
	64. Вид	65. Вид	66. Вид
	67. Вид	68. Вид	69. Вид
	70. Вид	71. Вид	72. Вид
	73. Вид	74. Вид	75. Вид
	76. Вид	77. Вид	78. Вид
	79. Вид	80. Вид	81. Вид
	82. Вид	83. Вид	84. Вид
	85. Вид	86. Вид	87. Вид
	88. Вид	89. Вид	90. Вид
	91. Вид	92. Вид	93. Вид
	94. Вид	95. Вид	96. Вид
	97. Вид	98. Вид	99. Вид
	100. Вид	101. Вид	102. Вид
	103. Вид	104. Вид	105. Вид
	106. Вид	107. Вид	108. Вид
	109. Вид	110. Вид	111. Вид
	112. Вид	113. Вид	114. Вид
	115. Вид	116. Вид	117. Вид
	118. Вид	119. Вид	120. Вид
	121. Вид	122. Вид	123. Вид
	124. Вид	125. Вид	126. Вид
	127. Вид	128. Вид	129. Вид
	130. Вид	131. Вид	132. Вид
	133. Вид	134. Вид	135. Вид
	136. Вид	137. Вид	138. Вид
	139. Вид	140. Вид	141. Вид
	142. Вид	143. Вид	144. Вид
	145. Вид	146. Вид	147. Вид
	148. Вид	149. Вид	150. Вид
	151. Вид	152. Вид	153. Вид
	154. Вид	155. Вид	156. Вид
	157. Вид	158. Вид	159. Вид
	160. Вид	161. Вид	162. Вид
	163. Вид	164. Вид	165. Вид
	166. Вид	167. Вид	168. Вид
	169. Вид	170. Вид	171. Вид
	172. Вид	173. Вид	174. Вид
	175. Вид	176. Вид	177. Вид
	178. Вид	179. Вид	180. Вид
	181. Вид	182. Вид	183. Вид
	184. Вид	185. Вид	186. Вид
	187. Вид	188. Вид	189. Вид
	190. Вид	191. Вид	192. Вид
	193. Вид	194. Вид	195. Вид
	196. Вид	197. Вид	198. Вид
	199. Вид	200. Вид	201. Вид
	202. Вид	203. Вид	204. Вид
	205. Вид	206. Вид	207. Вид
	208. Вид	209. Вид	210. Вид
	211. Вид	212. Вид	213. Вид
	214. Вид	215. Вид	216. Вид
	217. Вид	218. Вид	219. Вид
	220. Вид	221. Вид	222. Вид
	223. Вид	224. Вид	225. Вид
	226. Вид	227. Вид	228. Вид
	229. Вид	230. Вид	231. Вид
	232. Вид	233. Вид	234. Вид
	235. Вид	236. Вид	237. Вид
	238. Вид	239. Вид	240. Вид
	241. Вид	242. Вид	243. Вид
	244. Вид	245. Вид	246. Вид
	247. Вид	248. Вид	249. Вид
	250. Вид	251. Вид	252. Вид
	253. Вид	254. Вид	255. Вид
	256. Вид	257. Вид	258. Вид
	259. Вид	260. Вид	261. Вид
	262. Вид	263. Вид	264. Вид
	265. Вид	266. Вид	267. Вид
	268. Вид	269. Вид	270. Вид
	271. Вид	272. Вид	273. Вид
	274. Вид	275. Вид	276. Вид
	277. Вид	278. Вид	279. Вид
	280. Вид	281. Вид	282. Вид
	283. Вид	284. Вид	285. Вид
	286. Вид	287. Вид	288. Вид
	289. Вид	290. Вид	291. Вид
	292. Вид	293. Вид	294. Вид
	295. Вид	296. Вид	297. Вид
	298. Вид	299. Вид	300. Вид

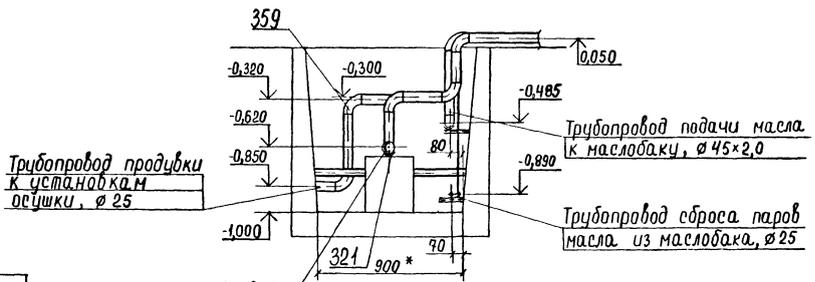
Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Имя, № докум. Подпись и дата. Взам. инв. №

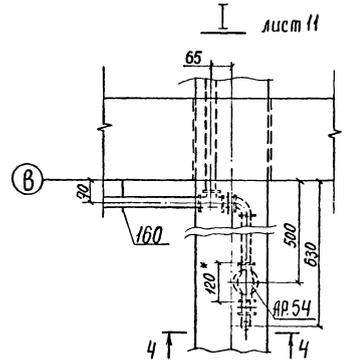
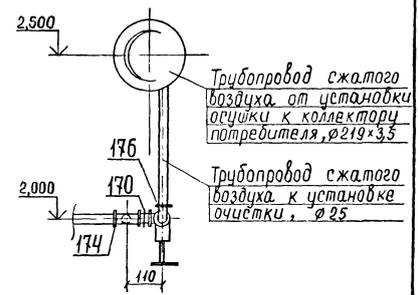


Разрез 3-3 лист 11



Коллектор слива воды от электродвигателя компрессорного агрегата 1 к коллектору обратного водонабжения, $\varnothing 89 \times 2,0$

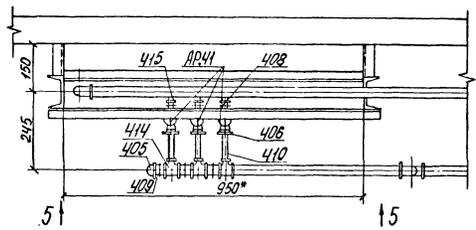
Разрез 4-4



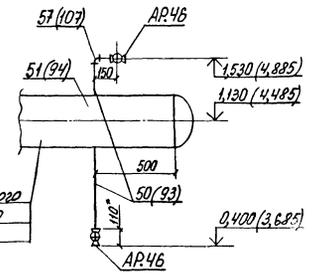
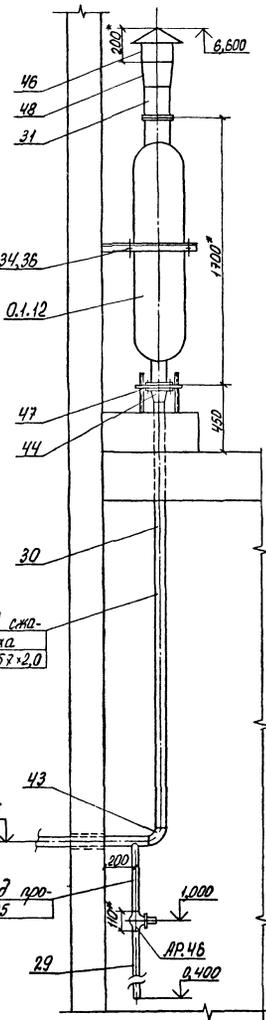
- 1* Размеры для справок.
- 2. Линия разрыва а-а данного чертежа совместить с линией разрыва а-а лист 11.
- 3. Вентили поз. АР.53 на трубопроводах горячей воды установить в верхних точках (на чертеже не показаны)

15
19902/2

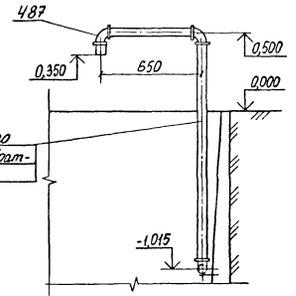
		ТП 904-1-77.87		ТХ	
		Компрессорная станция 4НЦ-100А0			
Примечание	Имя, №	Стаж	Лист	Листов	
			Р	12	
		Разводка трубопроводов		ГИПРОСТРОЙДОРМАИ	
		Пл.н. Разрезы		г. Ростов-на-Дону	
		Копировал		Формат А2	



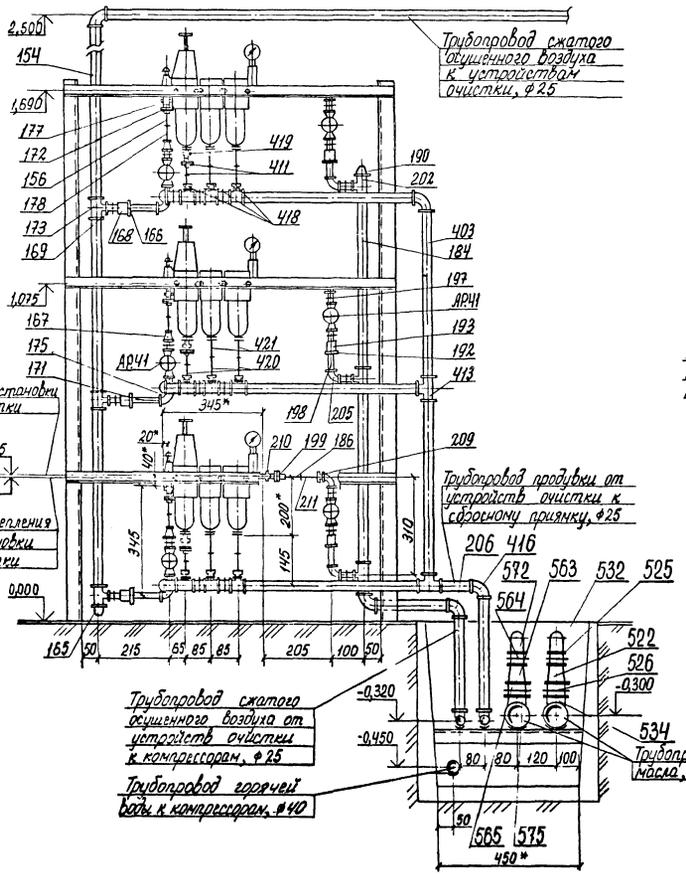
Вид 5-5



Коллектор сжатого воздуха $\varnothing 325 \times 4.0$ ($\varnothing 325 \times 4.5$)



Трубопровод горячей водоснабжения, обратная сеть, $\varnothing 40$



Трубопровод сжатого воздуха пусковой, $\varnothing 57 \times 2.0$

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Позиции и отчеты в скобках даны для коллектора сжатого воздуха потребителю.

Альбом 2

Трубовод проект 904-1-77.87

Шк. № 104. Подпись и дата (Ваш. лист 12)

16
№ 9702 / 2

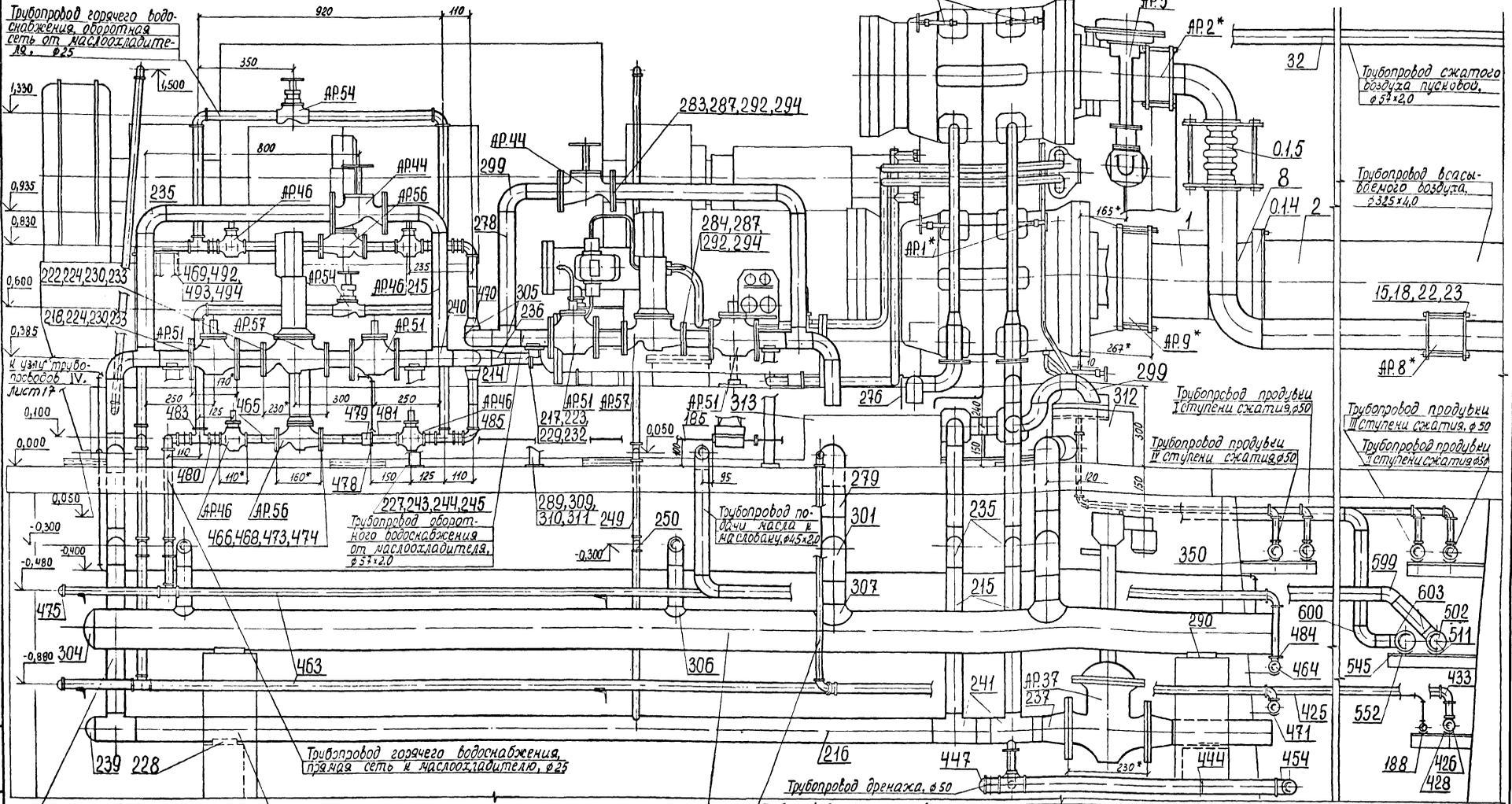
ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция		4кц-100ДЮ	
Гип	Леснов	Станция	Лист
нач. отд.	Лозин	Р	13
Н.контр.	Невский	Листов	
С.спец.	Писнев		
Рис. зр.	Резников		
Ст. инж.	Зарубина		
Ст. инж.	Шар		

Разработка трубопроводов, Фрагменты, Виды, Разрезы
 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
 г. Ростов-на-Дону

Разрез 15-15 лист 15

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87



Трубопровод горячего водоснабжения, обратная сеть от маслоохладителя, $\varnothing 25$

и часть трубопроводов IV листа

Трубопровод обратного водоснабжения от маслоохладителя, $\varnothing 3 \times 20$

Трубопровод горячего водоснабжения, прямая сеть и маслоохладителю, $\varnothing 25$

Трубопровод обратного водоснабжения, прямая сеть и маслоохладителю, $\varnothing 5 \times 20$

Коллектор обратного водоснабжения агрегата, прямая сеть, $\varnothing 89 \times 20$

Коллектор обратного водоснабжения агрегата, обратная сеть, $\varnothing 159 \times 30$

Трубопровод сброса паров масла из маслобака, $\varnothing 25$

* Размеры для справок 19 № 9702/2

Трубопровод сжатого воздуха пусковой, $\varnothing 57 \times 20$

Трубопровод всасываемого воздуха, $\varnothing 325 \times 40$

15, 18, 22, 23

AP. 8 *

Трубопровод продувки I ступени сжатия, $\varnothing 50$

Трубопровод продувки II ступени сжатия, $\varnothing 50$

Трубопровод продувки III ступени сжатия, $\varnothing 50$

599

603

502

511

545

552

188

426

428

ТП 904-1-77.87 TX

Компрессорная станция 4КЦ-100А0

Разводка трубопроводов компрессорный агрегат

ГИПРОСТАЙДОРМАШ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ

Копирова

Формат А2

Мас. № 102, Подпись и дата, Взам инв. №

Примечание	Гил	Леонав	Эфенд
	Июль	Часан	15
	Июль	Навичан	15
	14 ств	Павелов	14 ств
	14 ств	Викторьян	14 ств
	Ст. техн	Варламов	Ст. техн
	Ст. техн	Ермолова	Ст. техн
Име. №			

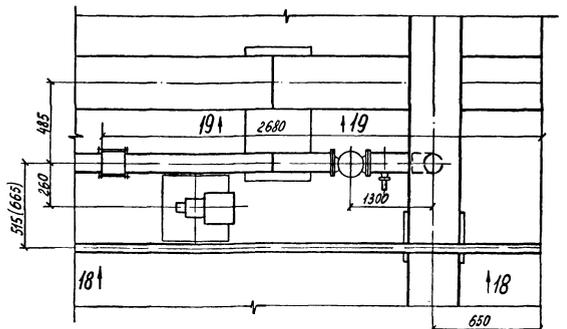
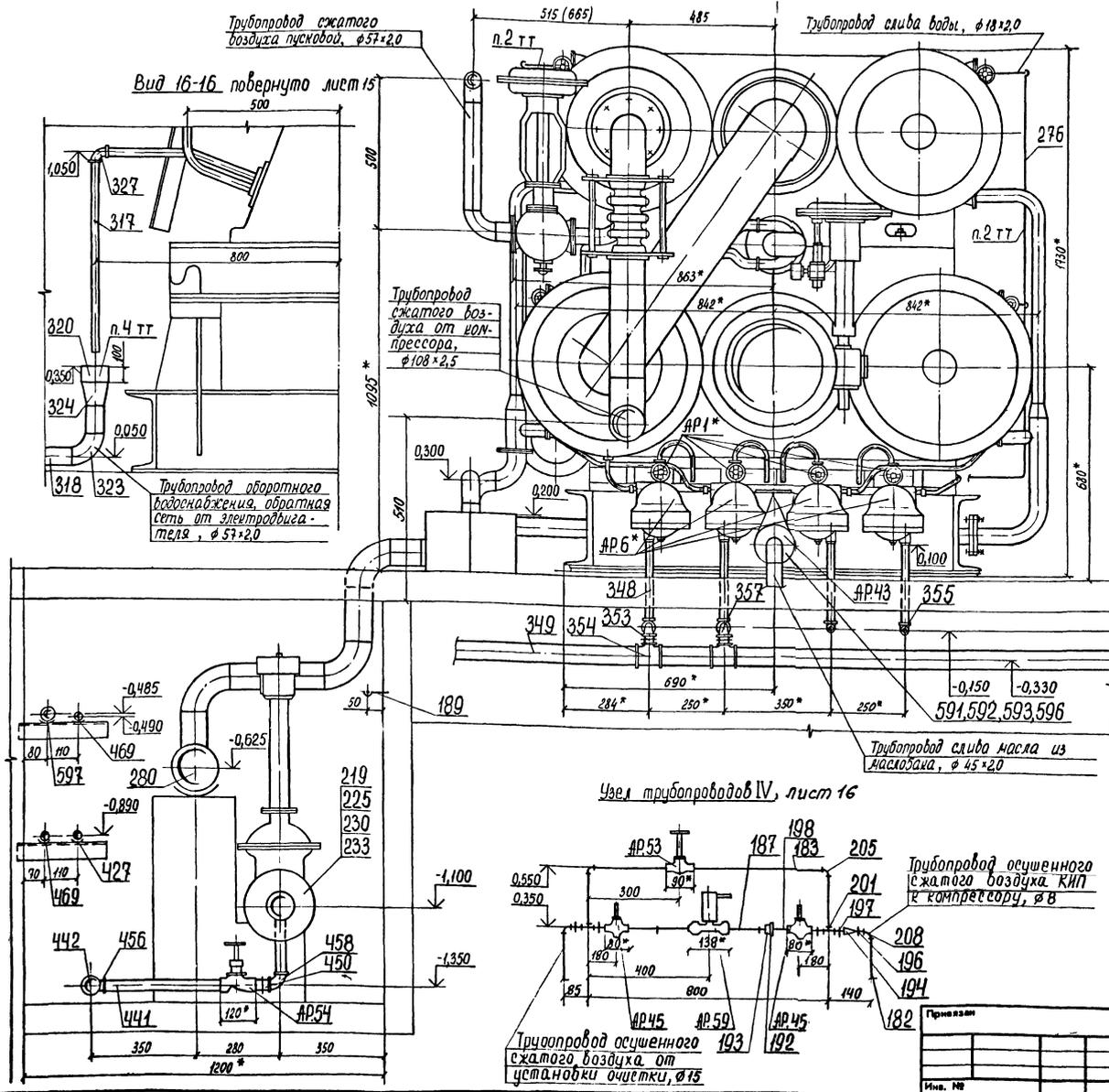
Страна	Лист	Листов
Р	16	16

Разрез 17-17 повернуто лист 15

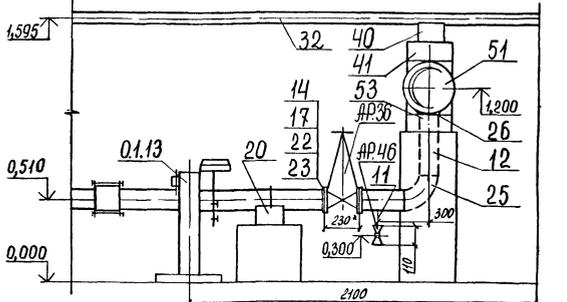
Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

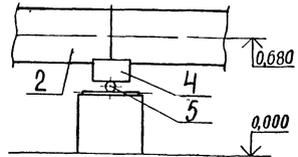
№ листа, наименование и дата, Вып. инт. №



Вид 18-18



Вид 19-19



- 1* Размеры для справок.
2. Разводку трубопровода поз. 276 уточнить по месту.
3. Размеры в скобках даны для компрессорного агрегата 3.
4. Сливные воронки поз. 324 закрепить по месту к раме компрессора.

№ 9702/2 20

ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 4ИЦ-100 А0			
Исполн.	Проектант	Станция	Лист
И.М.И.	И.М.И.	Р	17
Разводка трубопроводов компрессорного агрегата		ПЯРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ	

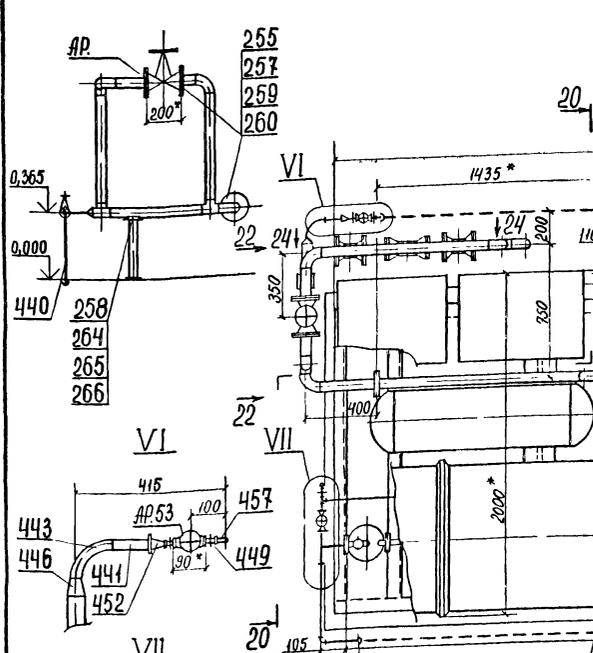
Копировать

Формат А2

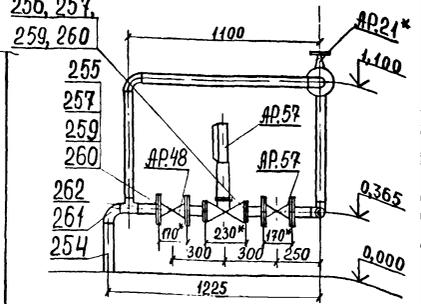
Лист 2

Типовой проект 904-1-77.87

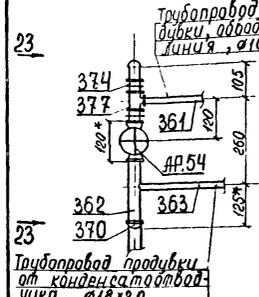
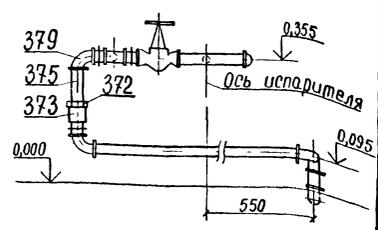
Вид 22-22 повернуто



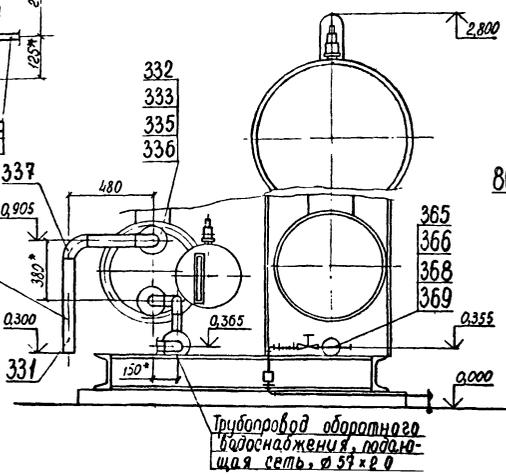
Вид 24-24 повернуто



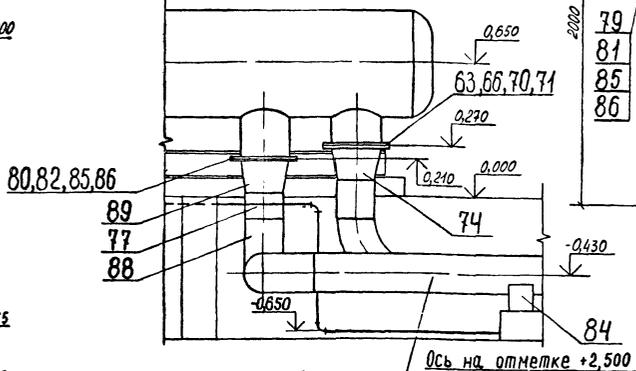
Вид 23-23 повернуто



Разрез 20-20 повернуто



Вид 21-21



* Размеры для справок

91
N 9702/2

ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 4НЦ-100А0			
Страниц	Лист	Листов	
Р	18		
Разводка трубопроводов, установка осушки сжатого воздуха			ГИПРОСТРОЙДОРМАЛ г. Ростов-на-Дону

Примечания	ГЛА Могак	Р. 12.01.77
	А. С. О. Д.	Моган
	Яковлев	Ильичева
	Ляпин	Преслов
	Медер	Висоцкий
	В. С. И.	Заварзина
	В. С. И.	Васили
	Беркова	Васили

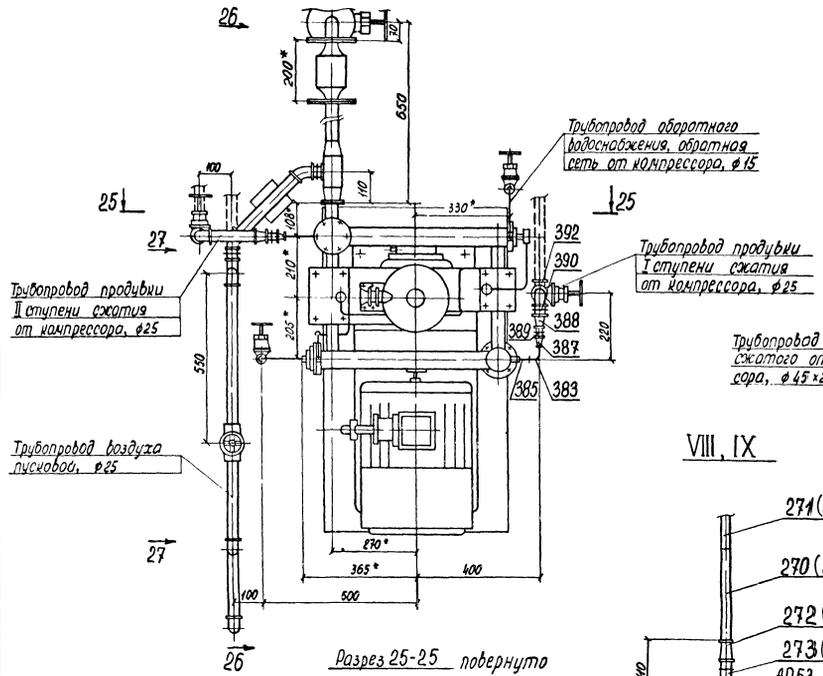
Копировал

Формат А2

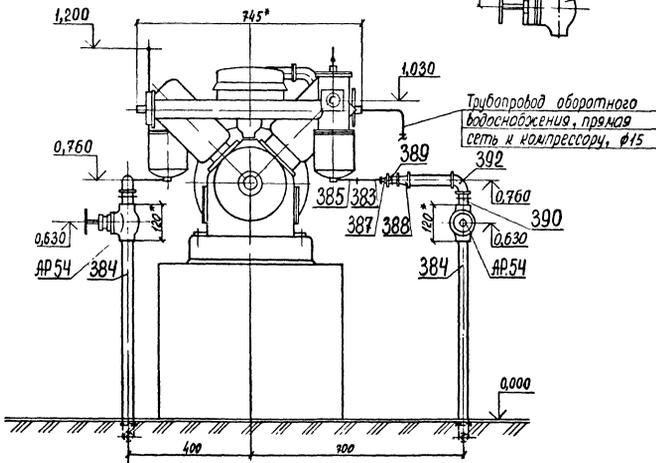
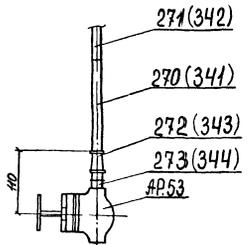
Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

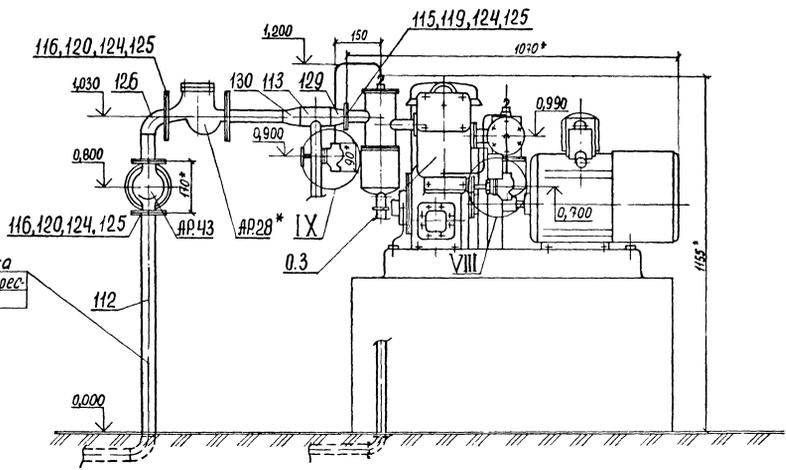
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №



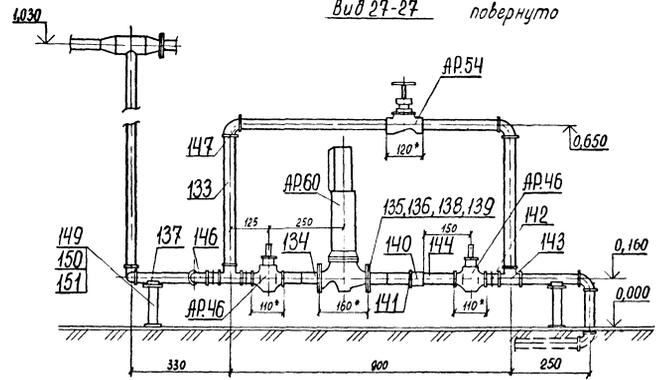
VIII, IX



Вид 26-26 повернуто



Вид 27-27 повернуто



- * Размеры для справок.
- Позиции в скобках даны для узла IX.

22
N9702/2

ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция 4ИЦ-100А0			
Примечание	Страница	Лист	Листов
	Р	19	
Имя, №	Производитель: ГИПРОСТРОЙДОРМАЛ		г Ростов-на-Дону
	Компрессор ВУ-0,6/8		

Сформат А2

Формат А2

Львов 2

Тиловой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			нагр	станция		
Основное оборудование						
01		Компрессор центробежный общего назначения для воздуха 32 ВЦ-100/9М2(М3) чертеж 1467.004-02(03) ТУ26-12-734-85 Q=1,67 м³/с (100 м³/мин) Pабс=0,9 МПа (9 кг/см²)	1	4	12800	указана масса холодильного агрегата в объеме поставки
		в том числе:				
01.1		Электродвигатель синхронный СД-630-2Р УХЛ4 ТУ16-512.167-76 N=630 кВт, V=6(10)кВ n=50с⁻¹ (3000 об/мин)	1	4	4250	шт
01.2		Газохладитель	4	16	-	шт
01.3		Влагоотделитель	4	16	-	шт
01.4		Компенсатор на всасывании	1	4	-	шт
01.5		Компенсатор на нагнетании	1	4	-	шт
01.6		Рама-маслобак	1	4	-	шт
01.7		Маслоохладитель	1	4	-	шт
01.8		Маслонасос шестеренный	1	4	-	шт
01.9		Насос пусковой масляный Q=0,0013 м³/с (80 л/мин), n=50с⁻¹ (3000 об/мин)	1	4	-	шт
01.10		Фильтр масляный	1	4	-	шт
01.11		Маслофильтр приемный	2	8	-	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			нагр	станция		
01.12		Глушитель	1	4	120	шт
01.13		Блок сигнализации лампы	1	4	-	шт
01.14		Стойка замера вибрации	1	4	-	шт
01.15		Фильтр воздушный	1	4	-	шт
01.16		Щит автоматики	1	4	-	шт
01.17		Тирсторное устройство будильное				
		ВТЕ-320/48Т-БУХЛ4	1	4	-	шт
0.2		Щит ИТ электрический	-	4	-	Заказан в разделе 3М, шт
0.3.		Компрессор ВУ-06/ВУХЛ4 ТУ 26-12-356-72 Q=0,01 м³/с (0,6 м³/мин) Pабс=0,9 МПа (9 кг/см²) с электродвигателем В132 S6 n=5,5 кВт, u=380В	-	1	405	масса агрегата без оборудования
0.3.1	ГОСТ 9028-76Е	Воздухоохладитель В-0,5 V=0,5 м³	-	1	215	шт
04		Устройство очистки сжатого воздуха П-ПВМ.В.12 УХЛ4	-	3	8,9	шт
0.5		Установка осушки воздуха ОВМ-15 ТУ26-03-378-80	-	2	5500	указана масса в объеме поставки
		в том числе:				
0.5.1		Компрессор	-	2	-	шт
0.5.2		Конденсатор	-	2	-	шт
0.5.3		Ресивер	-	2	-	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, ед. кг	Примечание
			нагр	станция		
0.5.4		Теплообменник хладокомовый	-	2	-	шт
0.5.5		Цогапартель	-	2	-	шт
0.5.6		Теплообменник "воздух-воздух"	-	2	-	шт
0.5.7		Фильтр чехловой	-	2	-	шт
0.5.8		Фильтр-осушитель	-	2	-	шт
0.5.9		Ящик управления	-	2	-	шт
0.5.10		Ящик регулирования	-	2	-	шт
0.6	ГОСТ 19027-73Е	Маслонасос шестеренный Ш5-25-3,6/4Б-5 с электродвигателем 4АХ80С4 N=15 кВт, n=24с⁻¹ (1450 об/мин) P=0,4 МПа (4 кг/см²)	-	2	41	шт
0.7		Фильтр щелевой с метрической резьбой 63-125-1 P<6,3 МПа (<6,3 кг/см²). Пропускная способность 63 л/мин	-	1	7,25	шт
0.8	ГОСТ 7413-80Е	Кран подвесной ручной однобалочный Q=5 т, Lн=9,0 м, L=0,6 м	-	1	1244	шт

19702/2 24

ТП 904-1-77.87 ТХ

Компрессорная станция 4ИЦ-100А0

Проектант	
Исполн.	
Мас. №	

Гип	Корган	Исполн.
нач. ст.	нач. ст.	нач. ст.
инж. ст.	инж. ст.	инж. ст.
инж. ст.	инж. ст.	инж. ст.
инж. ст.	инж. ст.	инж. ст.
инж. ст.	инж. ст.	инж. ст.

Страница	Лист	Листов
Р	21	

Спецификация оборудования, арматуры и монтажных материалов трубопроводов

ГипростройДОРМАИ г. Ростов-на-Дону

Листок 2

Типовой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чание
			изм. шт	ед, кг	
АР21*		Вентиль запорный Ду50	- 2	-	шт
АР22*		Вентиль термо-регулирующий	- 4	-	шт
АР23*		Вентиль запорный фланцевый с электромагнитным приводом	- 4	-	шт
АР24*		Клапан предохранительный Ду15	- 6	-	шт
АР25*		Конденсационный горшок Ду15	- 2	-	шт
Арматура, входящая в комплект поставки ВУ-06/8					
АР29*		Вентиль муфтовый 1/4ч18п Ду25; Ру16(16)	- 1	14	шт
АР28*		Клапан обратный подвешенный фланцевый 16ч49жж Ду40; Ру2,5(25)	- 1	7,99	шт
АР29*		Клапан предохранительный 42-00	- 1	-	шт
Арматура, входящая в комплект поставки П-ППВМ-16					
АР31*		Клапан входной	- 3	-	шт
АР32*		Релевоздушная редуциционный	- 3	-	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чание
			изм. шт	ед, кг	
Арматура, входящая в нестандартизированное оборудование					
АР34*		Устройство запорное указателя уровня, 1261бв, Ду20	- 4	-	шт
Арматура, поставляемая заказчиком.					
АР36		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая 30ч6бр, Ду100; Ру1,0(10)	1	4	395 шт
АР37		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая с электроприводом 30ч906бр, Ду100; Ру1,0(10)	1	4	75 шт
АР38		Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая 30с4жжж, Ду50; Ру1,6(16)	- 2	25	шт
АР39		Задвижка клиновья с выдвижным шпинделем с электроприводом, 31ч906бр, Ду200; Ру1,0(10)	- 4	184	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чание
			изм. шт	ед, кг	
АР41		Вентиль муфтовый, 1561п, Ду15; Ру1,6(16)	- 15	0,38	шт
Вентили фланцевые 15ч49п2					
АР43		Ду40; Ру1,6(16)	2	9	7,65 шт
АР44		Ду50; Ру1,6(16)	2	8	10,3 шт
Краны пробковые проходные сальниковые муфтовые Нч6бв II					
АР45		Ду15; Ру1,0(10)	2	8	0,65 шт
АР46		Ду25; Ру1,0(10)	8	30	1,85 шт
АР47		Ду40; Ру1,0(10)	- 8	3,6	шт
АР48		Ду50; Ру1,0(10)	- 10	6,5	шт
АР51		Кран пробковый проходной сальниковый фланцевый Нч8бв, Ду50; Ру1,0(10)	4	16	10,6 шт

26
N 9702/2

ТП 904-1-77.87 ТК
Компрессорная станция 4кч-10040

Страна	Лист	Листов
Р	23	

Спецификация оборудования, аппаратуры и комплектных материалов трубопровода
ГИПРОСТРОЙОРМЛ
с Ростов-на-Дону

Проектировщик	Проверен	Инж. №
Т.П. Воган	В.В. Ковалев	
В.В. Ковалев	В.В. Ковалев	

Шкала: 1:100

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			по пер.	по числ.		
		Вентили муфтовые 15кч18п2				
AP.53		Ду 15; Ру 1,6 (16)	1	10	0,9	шт
AP.54		Ду 25; Ру 1,6 (16)	3	18	14	шт
		Вентили сальниковые с электромагнитным приводом и электромагнитной защитой 15кч892п3				
AP.56		Ду 25; Ру 1,6 (16)	2	8	18,2	шт
AP.57		Ду 50; Ру 1,6 (16)	2	10	22,2	шт
		Вентиль из мембранный с электромагнитным приводом ПЗ.26237-015-01 (по типу 13св04р, I) Ду 15	1	4	2,8	шт
AP.60		Вентиль мембранный с электромагнитным приводом французский 15кч 888 р СВМ Ду 25; Рр 1,6 (16)	-	1	6,2	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			по пер.	по числ.		
Монтажные материалы трубопроводов						
Трубопровод всасываемого воздуха						
		Трубы ГОСТ 10704-86 5-20 ГОСТ 10705-80				
1		273 x 4,0	0,2	0,8	26,54	м
2		325 x 4,0	4,5	18,0	31,67	м
4	ГОСТ 14911-82	Опора ОПХ2-100.325	1	4	20,1	шт
5	ГОСТ 14097-77	Блок - 300	1	4	14,8	шт
		ГОСТ 19378-83				
8		М 325 x 8,0 - 273 x 8,0	1	4	12,2	шт
9		М 426 x 10,0 - 325 x 8,0	1	4	26,0	шт
Трубопровод воздуха сжатого от компрессора до коллектора						
11		Труба 25 x 2,8 ГОСТ 3262-75	0,1	0,4	2,12	м
12		ГОСТ 10704-86 Трубы 5-6 ст 2 пс 2 ГОСТ 10705-80	2,2	8,8	6,5	м
		ГОСТ 12820-80				
14		Фланцы 1-100-10 Ст 25	2	8	3,96	шт
15		2-100-10 Ст 25	2	8	3,96	шт
		ГОСТ 15180-86				
17		Прокладки А-100-10	2	8	0,047	шт
18		Б-100-10	2	8	0,047	шт
20	ГОСТ 14911-82	Опора ОПХ2-100.108	1	4	34,0	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			по пер.	по числ.		
22	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6х70.58	32	128	0,145	шт
23	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н5	32	128	0,033	шт
25	ГОСТ 17375-83	Отвод 90°08 x 4,0	3	12	2,8	шт
26	ГОСТ 17377-83	Седловина 325 x 8,0 - 108 x 4,0	1	4	3,8	шт
Трубопровод сжатого воздуха пусковой						
29		Труба 25 x 2,8 ГОСТ 3262-75 ГОСТ 10704-86 Трубы 5-20 ГОСТ 10705-80	1,1	4,4	2,12	м
30		57 x 2,0	3,6	14,4	2,71	м
31		159 x 3,2	0,2	0,8	12,3	м
32		Труба 57 x 2,0 ГОСТ 10704-86 5-6 ст 2 пс 2 ГОСТ 10705-80	4,6	18,4	2,71	м
34	ГОСТ 24137-80	Хомут 330-8 ст 3сп-Ц9ХР	1	4	2,44	шт
36	ГОСТ 5915-70	Гайка М20-6Н5	2	8	0,063	шт

27
N 9702/2

ТП 904-1-77.87			ТХ		
Компрессорная станция 4ИЦ-100А0					
Исполн.	Монтаж	Контроль	Сдача	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	24
Спецификация оборудования, материалов и монтажных работ			гипростройдорман Ростов-на-Дону		

Проект			
Имя			

Лист № 24 из 24

Лист 2

Типовой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. изобр.	Масса, ед. кг	Примечание
Трубопровод сжатого осушенного воздуха от устройства очистки к компрессорам					
		Трубы ГОСТ 3262-75			
182	8x2,2		0,6	2,4	0,61 м
183	15x2,5		3,6	90,4	1,16 м
184	25x2,8		-	33,5	2,12 м
		Трубы ГОСТ 8734-75 в-в ст. 2 по ГОСТ 8733-74			
185	8x1,0		0,8	3,2	0,173 м
186	9x1,5		-	0,15	0,277 м
187	22x2,5		0,2	0,8	1,202 м
188	ГОСТ 14911-82	Опора ОПБ1-33,5	-	11	0,3 шт
189	Серия 4.904-69	Крючок ТП4	3	12	0,019 шт
190	ГОСТ 8963-75	Пробка 25	-	2	0,11 шт
192	ГОСТ 8961-75	Контргайка 15	1	7	0,034 шт
193	ГОСТ 8954-75	Муфта короткая 15	1	7	0,065 шт
194	ГОСТ 8957-75	Муфта 15x10	1	7	0,081 шт
		ГОСТ 8958-75			
		Ниппели:			
196		Ниппель 10	2	8	0,035 шт
197		Ниппель 15	4	25	0,065 шт
198	ГОСТ 8969-75	Сгон 15	1	7	0,094 шт
199	ГОСТ 5890-78	Соединение 1-6 ст	-	3	- шт
201	ГОСТ 8948-75	Тройник 15	2	8	0,133 шт
202	ГОСТ 8949-75	Тройник 25x15	1	7	0,255 шт
		ГОСТ 8946-75			
		Угольники			
203	45°1-25		-	3	0,115 шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. изобр.	Масса, ед. кг	Примечание
205		90°1-15	5	26	0,094 шт
206		90°1-25	-	5	0,229 шт
208	ГОСТ 8947-75	Угольник 1-10x8	1	4	0,052 шт
209	ГОСТ 8960-75	Футорка 15x8	-	3	0,038 шт
210	ГОСТ 5890-78	Штуцер 7-6 ст	-	3	- шт
211		Патрубок ТД-16	-	3	0,028 шт
Трубопровод воды подающей и масло-газоохладите- лям и коллектор агрегата					
		Трубы			
		ГОСТ 10704-76 в-в ст. 2 по ГОСТ 10705-80			
214		38x2,5	0,1	0,4	2,19 м
215		57x2,0	5,9	23,6	2,91 м
216		89x2,0	3,5	14,0	4,29 м
		ГОСТ 12820-80			
		Фланцы			
217		1-32-6 Ст.25	1	4	1,01 шт
218		1-50-10 Ст.25	6	24	2,06 шт
219		1-100-10 Ст.25	2	8	3,96 шт
222	ГОСТ 12820-80	Фланец квадратный 1-50-10 Ст.25	2	8	2,06 шт
		ГОСТ 15180-86			
		Прокладки			
223		A-32-10	1	4	0,016 шт
224		A-50-10	8	32	0,026 шт
225		A-100-10	2	8	0,047 шт
		ГОСТ 14911-82			
		Опоры			
227		ОПБ1-57	2	8	0,06 шт
228		ОПБ1-89	2	8	0,12 шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. изобр.	Масса, ед. кг	Примечание
	ГОСТ 1798-70	Болты			
229		M12-6g x 60.58	4	16	0,071 шт
230		M16-6g x 70.58	4,8	19,2	0,145 шт
		ГОСТ 5915-70			
		Гайки			
232		M12-6H.5	4	16	0,017 шт
233		M16-6H.5	4,8	19,2	0,033 шт
235	ГОСТ 17375-83	Отвод 90°57x3,0	18	72	0,6 шт
		ГОСТ 17378-83			
		Переходы			
236		H 57x4,0-38x2,0	1	4	0,2 шт
237		H 108x4,0-89x3,5	2	8	1,0 шт
239	ГОСТ 17379-83	Заглушка 89x3,5	1	4	0,4 шт
		ГОСТ 17376-83			
		Тройники			
240		57x3,0	3	12	0,8 шт
241		89x3,5-57x3,0	3	12	1,9 шт
243		Опора ТУ-1, 6 тон числе:	2	8	1,5 шт
244		Площадка ТД-1	4	16	0,016 шт
245		Труба ТД-2	2	8	1,47 шт
Трубопровод воды подающей и электродвигателю					
249		Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75	8,4	33,6	1,50 м

30
№9702/2

ТП 904-1-77.87 ТХ

Компрессорная станция 4МЦ-100 А0

Генерал	
Инв. №	

Ген. инж.	Н.С.С.
Инж. в.р.	Г.С.С.
Ст. техн.	Б.С.С.

Страна	Лист	Листов
Р	27	
Гипроветройдромаш г. Ростов-на-Дону		

Аннотация

Типовой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. труб	Масса, кг	Примечание
Трубопровод продувки от воздухооборника					
396		Труба 25x28 ГОСТ 3262-75	- 3,0	2,12	м
397	ГОСТ 149Н-82	Опора ОПБ1-33,5	- 1	0,03	шт
398	ГОСТ 8959-75	Ниппель 25	- 1	0,140	шт
399	ГОСТ 8946-75	Угольник 90°-25	- 3	0,229	шт
Трубопровод продувки от установки очистки					
403		Труба 25x28 ГОСТ 3262-75	- 16,0	2,12	м
404	ГОСТ 149Н-82	Опора ОПБ1-33,5	- 6	0,3	шт
405	ГОСТ 8962-75	Колпак 2-25	- 3	0,138	шт
406	ГОСТ 8961-75	Контражма 15	- 9	0,034	шт
	ГОСТ 8958-75	Ниппели			
408		Ниппель 15	- 9	0,065	шт
409		Ниппель 25	- 9	0,14	шт
410	ГОСТ 8969-75	Сгон 15	- 9	0,094	шт
411	ГОСТ 5890-78	Соединение 1-3шт	- 3	-	шт
413	ГОСТ 8948-75	Тройник 25	- 2	0,318	шт
414	ГОСТ 8949-75	Тройник 25x15	- 9	0,255	шт
	ГОСТ 8946-75	Угольники			
415		90°-1-15	- 9	0,094	шт
416		90°-1-25	- 7	0,229	шт
418	ГОСТ 8960-75	Футорка 15x8	- 9	0,038	шт
419	ГОСТ 5890-78	Штуцер 8-3шт	- 3	-	шт
420		Патрубок ТД-16	- 9	0,028	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. труб	Масса, кг	Примечание
421		Патрубок ТД-17	- 6	0,016	шт
Трубопровод паров масла от компрессоров					
		Трубы ГОСТ 3262-75			
425		25x28	4,5	18,0	2,12 м
426		50x3,5	- 25,0	4,88	м
	ГОСТ 149Н-82	Опоры			
427		ОПБ1-33,5	1	4	0,03 шт
428		ОПБ1-60	- 10	0,06	шт
430	ГОСТ 8962-75	Колпак 2-50	- 1	0,454	шт
431	ГОСТ 8949-75	Тройник 50x25	1	4	0,738 шт
	ГОСТ 8946-75	Угольники			
433		90°-1-25	6	24	0,229 шт
434		90°-1-50	- 3	0,790	шт
435		45°-2-25	1	4	0,115 шт
436		45°-1-50	- 2	0,395	шт
Трубопровод дренажа					
		Трубы ГОСТ 3262-75			
440		15x2,5	6,1	24	1,16 м
441		25x2,8	0,6	2,6	2,12 м
442		50x3,0	1,0	3,0	4,22 м
443		32x2,2 ГОСТ 10904-76 Трубы в сборе с ГОСТ 10905-80	0,1	0,6	1,62 м
444	Серия 4.904-89	Хомут для крепления труб			
		СТД 612/6	1	9	0,142 шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. труб	Масса, кг	Примечание
446	ГОСТ 17375-83	Переход			
		R 57x4,0-32x20	1	2	0,2 шт
447	ГОСТ 8962-75	Колпак 2-50	1	5	0,454 шт
	ГОСТ 8958-75	Ниппели			
449		Ниппель 15	2	4	0,065 шт
450		Ниппель 25	1	4	0,140 шт
451		Ниппель 50	1	5	0,406 шт
452	ГОСТ 8957-75	Муфта 25x15	1	2	0,134 шт
454	ГОСТ 8948-75	Тройник 50	1	4	1,088 шт
	ГОСТ 8949-75	Тройники			
455		50x15	- 2	0,672	шт
456		50x25	1	4	0,789 шт
	ГОСТ 8946-75	Угольники			
457		90°-1-15	- 3	0,094	шт
458		90°-1-25	1	4	0,229 шт
459		45°-1-50	- 2	0,395	шт
Трубопровод горячего водоснабжения					
		Трубы ГОСТ 3262-75			
463		25x2,8	15	10,0	2,12 м
464		40x3,0	- 56,0	3,33	м

Лист 28 из 28

33
N 9702/2

ТП 904-1-77.87 ТХ

Компрессорная станция 4ИЧ-100А0

Исполнен: [подпись]

Имя: [подпись]

Спецификация оборудования, арматуры и монтажных материалов трубопроводов

гиперстойкая в Ростов-на-Дону

Контроль: [подпись]

Формат А2

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
537		Труба ТД-6	- 2	0,995	шт
538		Заглушка			
		фланцевая ТД-20	- 1	1,23	шт
Трубопровод отработанного масла					
		Трубы ГОСТ 3262-75			
542		32x2,8	- 0,1	2,73	м
543		40x3,0	- 10,5	3,26	м
544		50x3,5	- 1,4	4,88	м
545		65x4,0	- 28,0	3,05	м
		Трубы			
		ГОСТ 10704-76			
		8-80мм ГОСТ 10705-80			
547		38x2,5	- 0,1	2,19	м
548		45x2,5	- 0,1	2,62	м
549		Рукав 6-2-50-10			
		ГОСТ 5398-76	- 100	4,0	м
	ГОСТ 14911-82	Опоры			
551		ОП51-48	- 2	0,02	шт
552		ОП51-75,5	- 7	0,05	шт
	ГОСТ 2217-76	Полочки соединительные			
554		ГР-50	- 2	0,38	шт
555		ГМ-50	- 2	0,22	шт
557	ГОСТ 17375-83	Отвод 45° 76x3,5	- 2	0,5	шт
558	ГОСТ 17379-83	Заглушка 76x3,5	- 1	0,3	шт
559	ГОСТ 8962-75	Колпак 2-50	- 1	0,454	шт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
	ГОСТ 8957-75	Муфты			
562		40x32	- 1	0,325	шт
563		50x40	- 1	0,473	шт
	ГОСТ 8958-75	Ниппели			
564		Ниппель 40	- 6	0,210	шт
565		Ниппель 50	- 5	0,406	шт
	ГОСТ 8948-75	Тройники			
568		Тройник 40	- 2	0,673	шт
569		Тройник 50	- 1	1,088	шт
570	ГОСТ 8949-75	Тройник			
		50x40	- 1	0,940	шт
	ГОСТ 8946-75	Чельники			
572		90° 1-40	- 11	0,494	шт
573		90° 1-50	- 3	0,790	шт
575	ГОСТ 8947-75	Чельник 1-65x50	- 1	0,791	шт
576		Опора ТУ-5,	- 2	1,04	шт
		в том числе:			
577		Площадка ТД-1	- 4	0,016	шт
578		Труба ТД-6	- 2	0,995	шт
579		Заглушка			
		фланцевая ТД-20	- 1	1,23	шт
Трубопровод слива грязи из маслабака					
584		Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75	- 2,0	4,88	м

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
585	ГОСТ 8958-75	Ниппель 50	- 2	0,406	шт
586	ГОСТ 8946-75	Чельник 90° 1-50	- 4	0,790	шт
Трубопровод масла и от компрессора 32 ВЦ-100/9					
590		Труба			
		45x2,5 ГОСТ 10704-76	81	24,4	2,62 м
		8-80мм ГОСТ 10705-80			
591	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-40-10 Ст 25	4	16	1,71 шт
592	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-40-10	4	16	0,02 шт
593	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6g x 0,58	16	64	0,145 шт
596	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.5	16	64	0,033 шт
597	ГОСТ 14911-82	Опора ОП51-45	1	4	0,02 шт
	ГОСТ 17375-83	Отводы			
599		45° 45x2,5	1	4	0,2 шт
600		90° 45x2,5	7	28	0,3 шт
603	ГОСТ 17376-83	Тройник			
		76x3,5-45x2,5	2	8	1,5 шт

35
19702/2

ТП 904-1-77.87		ТХ	
Компрессорная станция		4кц-100/10	
Страна	Лист	Листов	
Р	32		
Спецификация оборудования, аппаратуры и монтажных материалов трубопроводов		ГИПРОСТРОЙДОРМАИ г. Ростов-на-Дону	

Проектант	
Инв. №	

Масштаб: 1:100. Подпись и дата. Взам. инв. №2

Копирован

Формат А3

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Поз.	Наименование изолируемых объектов, наружный диаметр или размер, мм	Кол.		место расположения	температура теплоносителя	Антикоррозионный слой				Теплоизоляционный слой				Порошкообразный, покровный слой				Обозначение применяемых чертежей	Примечание				
		арматур	штук			материал	толщина	поверхность	материал	толщина	объем	материал	толщина	поверхность	материал	толщина							
1	Трубопровод всасываемого воздуха	Ø 273, м	0,2	0,8	компрессорная станция	-30°	п.1 табл.	0,85	0,172	0,69	п.2 табл.	60	0,016	0,015	0,06	п.5,6 табл.	0,8	1,23	0,246	0,98	Вып.2 стр.15-21, 28	серия 1.902-1	
2		Ø 325, м	4,5	18,0	компрессорная станция	-35°	п.1 табл.	1,02	4,59	18,36	п.2 табл.	60	0,028	0,394	1,58	п.5,6 табл.	0,8	1,4	6,3	25,2	Вып.3 стр.11-14, 16-19		
155	Трубопроводы сжатого воздуха	Ø 33,5, м	-	1,5	находящаяся площадка	30°	-	-	-	-	п.4 табл.	60	0,017	-	0,026	п.6 табл.	0,8	0,48	-	0,72	Вып.2 стр.15-21, 28	серия 3.303-12	
110		Ø 45, м	-	3,0	то же	30°	-	-	-	-	п.4 табл.	60	0,02	-	0,06	п.6 табл.	0,8	0,52	-	1,56	Вып.3 стр.15-21, 30		
111		Ø 57, м	-	0,3	"	30°	-	-	-	-	п.4 табл.	60	0,022	-	0,007	п.6 табл.	0,8	0,56	-	0,168	Вып.3 стр.15-21, 30		
12		Ø 108, м	2,2	8,8	компрессорная станция	50°	-	-	-	-	п.2 табл.	60	0,039	0,086	0,34	п.6 табл.	0,8	0,72	1,58	6,32	Вып.3 стр.15-21, 30		
6077		Ø 219, м	7,6	15,2	то же	30°-50°	-	-	-	-	п.2 табл.	60	0,064	0,486	2,43	п.6 табл.	0,8	1,06	8,06	40,3	Вып.3 стр.15-21, 30		
51	Ø 325, м	-	22,5	"	30°-50°	-	-	-	-	п.2 табл.	60	0,088	-	1,98	п.6 табл.	0,8	1,4	-	31,5	Вып.3 стр.15-21, 30			
3032	Трубопровод пусковой	Ø 57, м	5,0	20,0	компрессорная станция	50°	-	-	-	-	п.2 табл.	60	0,026	0,13	0,52	п.6 табл.	0,8	0,56	2,8	11,2	Вып.2 стр.15-21, 28	серия 1.902-1	
396	Трубопровод продувки	Ø 33,5, м	-	3,0	находящаяся площадка	30°	-	-	-	-	п.4 табл.	60	0,011	-	0,051	п.6 табл.	0,8	0,48	-	1,44	Вып.3 стр.15-21, 30		
463	Трубопровод горячего водоснабжения	Ø 33,5, м	6,0	24,0	компрессорная станция	65°	-	-	-	-	п.4 табл.	60	0,017	0,102	0,408	п.6 табл.	0,8	0,48	2,88	11,5	Вып.2 стр.15-21, 28		
-	Трубопроводы хладагента от компрессора	Ø 32, м	0,225	0,45	то же	0°	п.1 табл.	-	0,1	0,023	0,045	п.3 табл.	60	0,068	0,045	0,031	п.5,6 табл.	0,8	0,48	0,108	0,216	Вып.2 стр.15-21, 28	серия 1.902-1
-	до испарителя и от испарителя до	Ø 57, м	0,1	0,2	"	0°	п.1 табл.	-	0,18	0,018	0,036	п.3 табл.	60	0,088	0,009	0,018	п.5,6 табл.	0,8	0,56	0,056	0,112	Вып.3 стр.15-21, 28	
-	терморегулирующих вентилей с теп-	Ø 89, м	4,3	2,6	"	0°	п.1 табл.	-	0,28	0,364	0,728	п.3 табл.	60	0,112	0,146	0,292	п.5,6 табл.	0,8	0,66	0,858	1,716	Вып.2 стр.15-21, 28	
-	лобменником и угловым фильтром,	Ø 108, м	0,95	1,9	"	0°	п.1 табл.	-	0,34	0,323	0,646	п.2 табл.	60	0,038	0,036	0,072	п.5,6 табл.	0,8	0,72	0,684	1,368	Вып.3 стр.15-21, 28	
-	в том числе:	Ø 133, м	4,465	0,93	"	0°	п.1 табл.	-	0,42	0,195	0,391	п.2 табл.	60	0,043	0,02	0,04	п.5,6 табл.	0,8	0,8	0,372	0,744	Вып.3 стр.15-21, 28	
-		Ø 219, м	0,4	0,8	"	0°	п.1 табл.	-	0,69	0,276	0,552	п.2 табл.	60	0,064	0,025	0,05	п.5,6 табл.	0,8	1,08	0,424	0,848	Вып.3 стр.15-21, 28	
-	арматура	Ду 50, шт	1	2	"	0°	-	-	-	-	п.3 табл.	40	0,029	0,09	0,18	п.5,6 табл.	0,8	0,56	0,56	1,12	Вып.2 стр.80-82, 106.	серия 1.902-1	
-		Ду 100, шт	1	2	"	0°	-	-	-	-	п.2 табл.	40	0,036	0,036	0,072	п.5,6 табл.	0,8	0,72	0,72	1,44	Вып.3 стр.11-14, 16-19		
-	отводы	Ду 50, шт	2	4	"	0°	п.1 табл.	-	0,28	0,56	1,12	п.3 табл.	60	0,044	0,028	0,056	п.5,6 табл.	0,8	0,087	0,174	0,348	Вып.2 стр.15-21, 28	
-		Ду 80, шт	1	2	"	0°	п.1 табл.	-	0,97	0,97	1,94	п.3 табл.	60	0,028	0,028	0,056	п.5,6 табл.	0,8	0,165	0,165	0,33	Вып.3 стр.11-14, 16-19	
-	фланцевое соединение	Ду 100, шт	4	8	"	0°	-	-	-	-	п.2 табл.	60	0,027	0,108	0,216	п.5,6 табл.	0,8	0,54	2,16	4,32	Вып.2 стр.68		
-	Испаритель холодильной машины, в том числе					0°																серия 1.902-1	
	днище	Ø 830, шт	2	4	"	0°	п.1 табл.	-	1,082	2,164	4,328	п.3 табл.	60	0,24	0,48	0,96	п.5,6 табл.	0,8	1,08	2,16	4,32		Вып.2 стр.15-21, 28
	цилиндрическая часть	Ø 830, шт	1	2	"	0°	п.1 табл.	-	5,995	5,995	11,99	п.3 табл.	60	1,578	1,578	3,156	п.5,6 табл.	0,8	6,78	6,78	13,56		Вып.3 стр.9-13, 10
	фланцевое соединение	Ду 800, шт	2	4	"	0°	-	-	-	-	п.3 табл.	60	0,325	0,65	1,3	п.5,6 табл.	0,8	0,67	1,34	2,68	Вып.2 стр.68		

Изм. № табл. Подпись и дата

19702/2 37

ТТ 904-1-77.87 ТХ

Компрессорная станция ЧКЦ-100 А0

Привязан

Имя. №

Стадия

Лист

Листов

Р 34

Ведомость теплоизоляционных конструкций

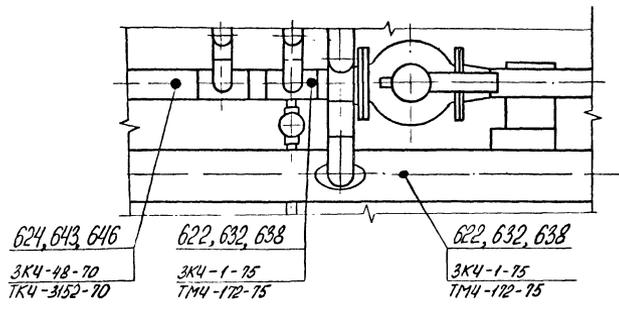
ГипростройДормНИИ Ростов-на-Дону

Листом 2

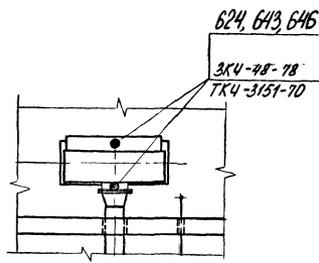
Итоговый проект 904-1-77.87

Изм. № Дата Подпись и дата

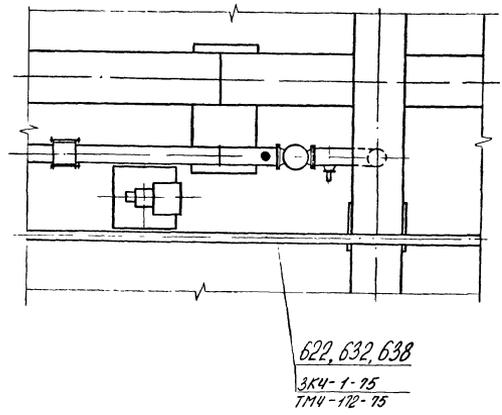
Фрагмент X лист 15



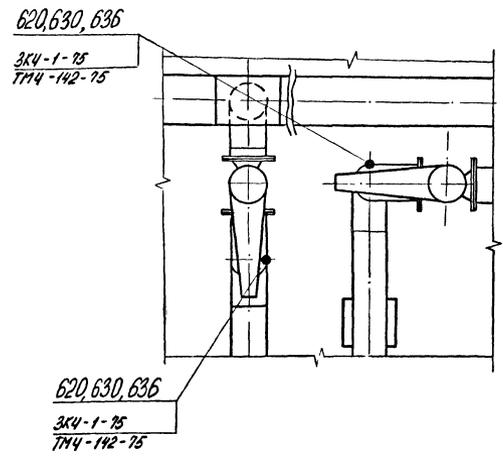
Фрагмент XI лист 12



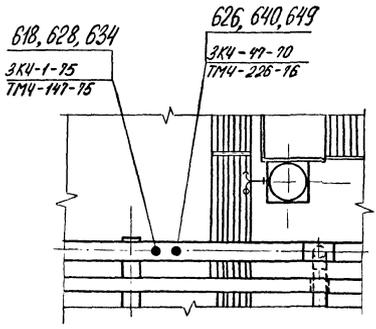
Фрагмент V лист 12



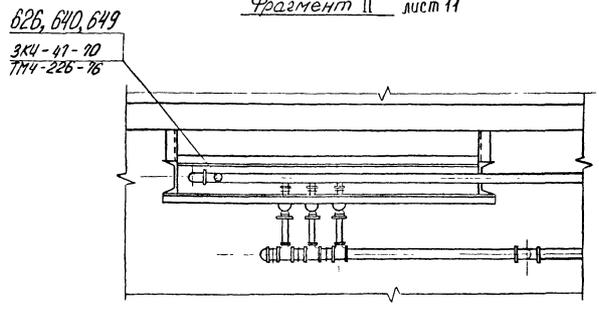
Фрагмент XII лист 18



Фрагмент XIII лист 11



Фрагмент II лист 11



19702/2 39

ТП 904-1-77.87 ТХ

Компрессорная станция 4КУ-100А0

Станция	Лист	Листов
Р	36	

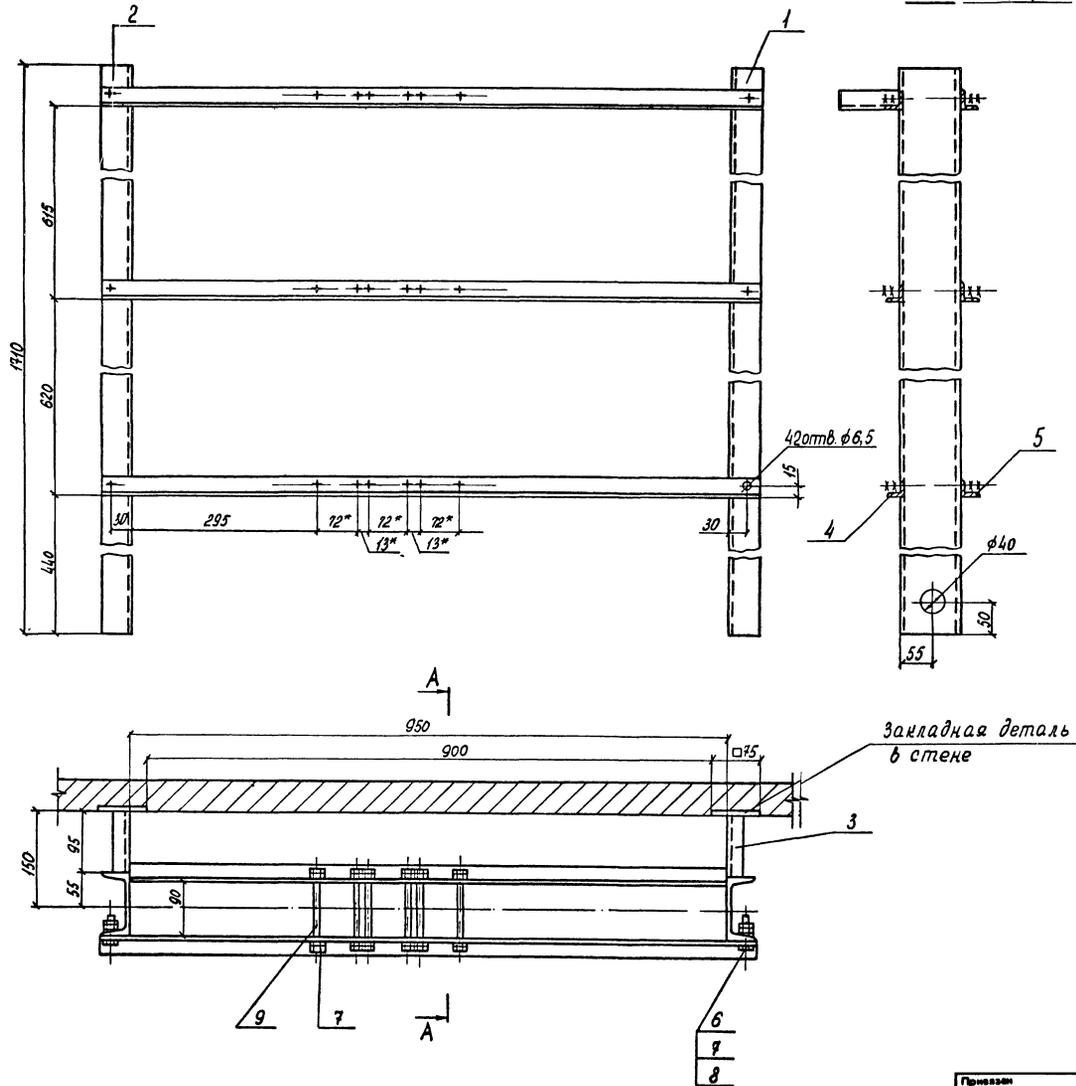
Размещение отдельных устройств КИП

ГИПРОСТРОИДОРНАШ
г. Ростов-на-Дону

Привезен	Гип Коган	А.К. 07
	Начальн Коган	21.7.70
	Н.Контр.Навильков	20.7.70
	Вопей Преснов	11.8.70
	Чук.гр. Григорьян	11.8.70
	О.И.И. Воробейко	10.8.70
	И.И.И. Воробейко	10.8.70
Изм. №		

Копиревал

Формат А2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
		Стойки			
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗсп2-1 ГОСТ 535-79			
1		ℓ = 1710	1	14,49	
2		ℓ = 1710	1	14,69	
3		Упор			
		Б-20×28×3 ГОСТ 8509-86 Цепок ВСтЗсп2-1 ГОСТ 535-79			
		ℓ = 95	2	0,085	
		Перекладины			
		Б-28×28×3 ГОСТ 8509-86 Цепок ВСтЗсп2-1 ГОСТ 535-79			
4		ℓ = 950	3	1,202	
5		ℓ = 1040	3	1,315	
6	ГОСТ 7798-70	Болт М 6×30.46	6	0,009	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М 6.5	84	0,0024	
8	ГОСТ 10906-78	Шайба 6.02 Ст 3	6	0,0085	
9	ГОСТ 22040-76	Шпилька М6-6г×130.58	18	0,0305	

* Отверстия сверлить при монтаже по отверстиям устройства очистки.

40
№ 9702/2

0К.00.000

Проектант	Исполн	Инв. №	Контр. №	Стадия	Лист	Листов
					Р	1
Опорная конструкция				ГИПРОСТРОЙДОРМАИ г. Ростов-на-Дону		

Формат А2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Листок 2

Типовой проект 904-1-77.87

Мас. № 100/100, Подпись, Дата, Взам. инв. №

Опросный лист

для заказа центробежных компрессоров

(наименование предприятия)

Завод обращает внимание заказчика на то, что только точные и исчерпывающие ответы на предлагаемые вопросы гарантируют получение надлежащего оборудования.

Опросный лист является юридическим документом высылается заводу за 1 год до срока поставки, но не позднее апреля месяца предыдущего года.

1 Наименование организации, выдвшей заказ.

(предприятие, адрес почтовый и телеграфный)

2 Наименование предприятия, для которого заказывается оборудование.

(адрес почтовый и телеграфный)

3 Тип (шифр) заказываемого оборудования

32 ВЦ-100/9

19 26-12-734-85
(указать номер технической условий)

4. Количество заказываемого оборудования и фроки его поставки.

5. Назначение оборудования - сжатие атмосферного воздуха.

6. Номинальное напряжение электрической сети:

род тока, частота

а) главного двигателя - переменный, 50 Гц

б) вспомогательного электродвигателя - переменный, 50 Гц.

7 Тип главного электродвигателя

СТД-630-2Р4УМ4

8 Требуется ли аппаратура управления главного электродвигателя (тип возбудителя и стаций управления) - ВТЕ-320/48Т-63УМ4

9 Условия среды в которой будет работать оборудование: влажность, запыленность, температура, для взрывоопасных помещений, указать класс помещения в соответствии с ПУЭ.

$\rho = 60\%$, запыленности нет, $+5 \dots +35^\circ\text{C}$.

10. Влажность воздуха

а) температура - до 29°C

б) жесткость - $\leq 6 \text{ ммоль/л}$

в) содержание масел и органических примесей - $\leq 19 \text{ мг/л}$

г) водоснабжение обратное, проточное

11. Наименование и параметры компримируемого газа на всасывании

а) среднее давление газа

б) в каких пределах колеблется давление газа

в) средняя температура газа

г) в каких пределах колеблется температура газа

12. Параметр автоматического регулирования:

давление нагнетания - абсолютное - $0,9 \text{ МПа}$

13. Место установки диафрагмы для измерения и регистрации расхода газа

нагнетание, всасывание -

(заполняется для центробежных компрессоров)

14. Основание для заказа оборудования: фондовой наряд, заказ-наряд, постановление, приказ и т. д.

15. Особые требования к оборудованию - нет

16. Подпись ответственного лица, заполнить опросный лист, фамилия, должность, дата заполнения.

41
№ 9702/2

ТП 904-1-77.87 ТХ. ОП 2

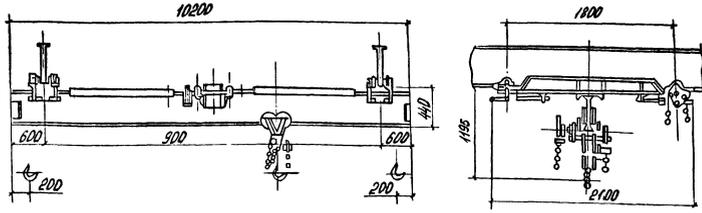
Компрессорная станция 4КЦ-100А0

Станок Лист Листов
Р 1

Опросный лист на компрессор 32 ВЦ-100/9

ГИПРОСТРОЙОРГМАШ
г. Ростов н/Д

Примечание	Тип	Кордан	ВЦ
	Модель	Кордан	ВЦ
	Кордан	ВЦ	ВЦ
Имя, №	Имя	Имя	Имя

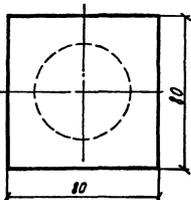
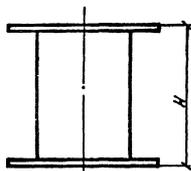


1. Скорости подъема и передвижения механизмов с ручным приводом даны при скорости движения тяговой цепи 30 мин/мин.
2. Кран не может быть установлен во взрывоопасных помещениях промышленных предприятий, где могут оказаться взрывоопасные смеси паров и газов с воздухом и другими окислителями. Кран не может быть использован для транспортировки кислот, раскаленного металла; не может быть установлен на эстакадах и в помещениях с температурой окружающего воздуха ниже - 20°C.
3. При движении крана таль ручная передвижная не должна наводиться на колеса.
4. Чертеж на опросном листе дан для указания основных размеров и не определяет конструкцию крана.
5. Данная габаритка является единственным техническим габаритным документом на основании которого завод производит изготовление крана.
6. Действительной высотой подъема считается расстояние от зева крюка в верхнем положении до уровня пола.
7. Изменения данных опросного листа в процессе изготовления крана не принимаются.
8. Утвержденную габаритку возвратит по адресу: Свердловская обл. г. Артемовский в Красногвардейский, крановый завод.
9. По данным габаритного чертежа завод изготавливает краны во взрывоопасном исполнении в соответствии с требованиями РТМ 24.090.04-73 ВНИИМТМАШ и ПУЭ для помещений класса в-л₂ с категорией и группой взрывоопасной смеси до 4Г III. Требования пункта 9 заказчиком указывается в графе вопросов "Особые условия".

№ п/п	Вопросы	Ответы
1	Грузоподъемность т	5
2	Длина крана А (м)	10,2
3	Длина консолей в. л ₂ (м)	0,8
4	Действительный прогиб пути крана (№ прор и ПСТ)	
5	Максимальная высота подъема	6
6	Назначение крана	Транспортировка узлов и деталей
7	Количество заказываемых кранов	1
8	Класс взрывоопасного помещения (в соответствии с ПУЭ)	невзрыво-непожаро-опасное
9	Категория и группа взрывоопасной среды	невзрыво-непожаро-опасное
10	Особые условия	нет
11	Место установки крана/назначение цеха или склада (объект)	Помещение компрессорной станции
12	Название предприятия, с которым заключается договор, и его почтовый индекс.	
13	Адрес предприятия и его расчетный счет	
14	Железная дорога и станция для отправки грузов	
15	Ответственный представитель, уполномоченный для переговоров по заказу, его адрес	
16	Подпись заказчика	
17	Дата утверждения	

42
N9702/2

ТП 904-1-77.87		ТХ.ОП.1	
Компрессорная станция		4 КЦ - 100АД	
Страниц	Лист	Листов	
Р	1		
Опросный лист на кран		ГИПРОСТРОЙОРДНАШ г. Ростов-на-Дону	

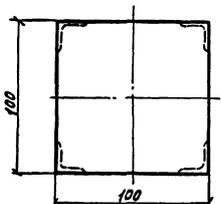
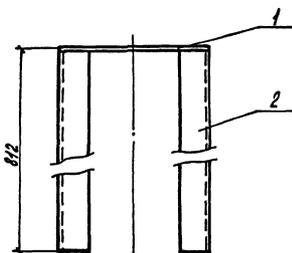


Таблица

Обозначение	H	Масса, кг
ТЧ-1	355	1,5
ТЧ-2	450	1,9
ТЧ-3	80	0,35
ТЧ-4	335	1,42
ТЧ-5	240	1,03
ТЧ-9	140	0,61

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.						Масса ед. кг	Примечание	
			ТЧ-1	ТЧ-2	ТЧ-3	ТЧ-4	ТЧ-5	ТЧ-9			
1	ТД-1	Площадка В-ПЧ-2 ГОСТ 19903-74 Лист 4-П-2 (ТЧ-1) ГОСТ 16523-70	2	2	2	2	2	2	12	0,016	
		Трубы Труба 50x3,0 ГОСТ 3262-75									
2	ТД-2	ℓ = 350	1	-	-	-	-	-	1	1,47	
2	ТД-3	ℓ = 445	-	1	-	-	-	-	1	1,87	
2	ТД-4	ℓ = 75	-	-	1	-	-	-	1	0,32	
2	ТД-5	ℓ = 330	-	-	-	1	-	-	1	1,39	
2	ТД-6	ℓ = 235	-	-	-	-	1	-	1	0,995	
2	ТД-21	ℓ = 135	-	-	-	-	-	1	1	0,57	

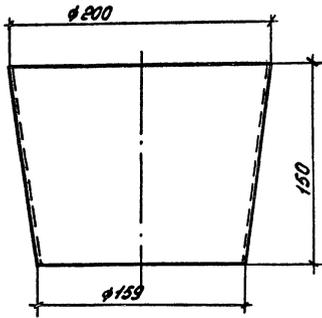
Привязки		ТЧ-1,-2,-3,-4,-5,-9				Опора		Страна	Масса	Масштаб
Группа	Код	Группа	Код	Группа	Код	Р	С.М. табл.	Р	С.М. табл.	-
Группа	Код	Группа	Код	Группа	Код			Лист	Листов	1
Инв. №		Инв. №		Инв. №				ГИПРОСТРОЙДОРМАМ г. Ростов-на-Дону		Формат А3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ТД-7	Пластина В-ПЧ-2 ГОСТ 19903-74 Лист 4-П-2 (ТЧ-1) ГОСТ 16523-70	1	0,16	
2	ТД-8	Ножка В-ПЧ-2 ГОСТ 19903-74 Лист 4-П-2 (ТЧ-1) ГОСТ 16523-70 ℓ = 810	4	0,86	

Привязки		ТЧ-6				Подставка		Страна	Масса	Масштаб
Группа	Код	Группа	Код	Группа	Код	Р	С.М. табл.	Р	С.М. табл.	1:2
Группа	Код	Группа	Код	Группа	Код			Лист	Листов	1
Инв. №		Инв. №		Инв. №				ГИПРОСТРОЙДОРМАМ г. Ростов-на-Дону		Формат А3

9708/л 43



Привязан	
Ив. №	

ТД-18

Переход

Стадия Масса Масштаб

Р 2.6 1:2.5

Лист Листов 1

И.контр. Новичкова И.И.

Рук.зд. Григорьян А.И.

С.инж. Воробейкина В.И.

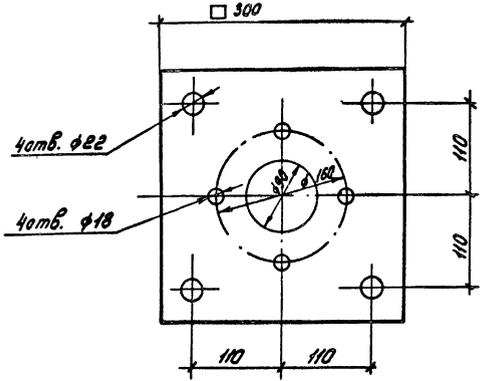
Техник Ермолова В.И.

Лист 6-ПН-Э ГОСТ 19903-74
4-П-В Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Кальку сверил Слав. Формат А4

Милобов проект 904-1-77.87



Привязан	
Ив. №	

ТД-19

Пластина

Стадия Масса Масштаб

Р 1.78 1:4

Лист Листов 1

И.контр. Новичкова И.И.

Рук.зд. Григорьян А.И.

С.инж. Воробейкина В.И.

Техник Ермолова В.И.

Лист 6-ПН-Э ГОСТ 19903-74
4-П-В Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Кальку сверил Слав. Формат А4

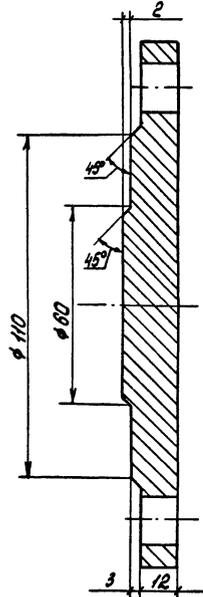
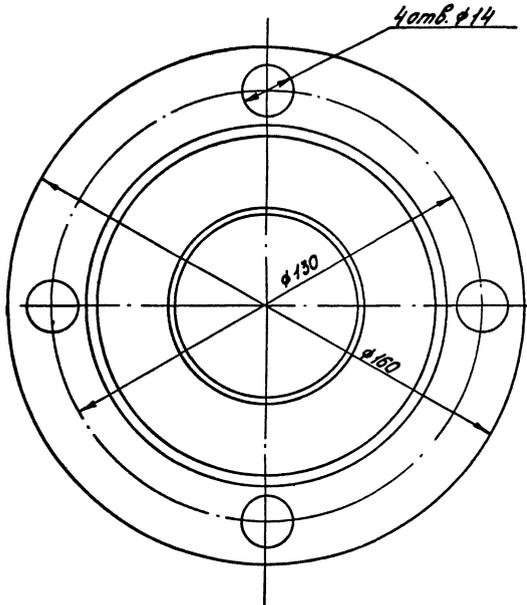
Ив. №: Слав. Стадия: Взам. инв. №:

И.контр. Новичкова И.И.
Рук.зд. Григорьян А.И.
С.инж. Воробейкина В.И.
Техник Ермолова В.И.

Лист 6-ПН-Э ГОСТ 19903-74
4-П-В Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Кальку сверил Слав. Формат А4



9702/2 45

ТД-20

Заглушка
фланцевая

Стадия Масса Масштаб

Р 1.23 1:1

Лист Листов 1

И.контр. Новичкова И.И.

Рук.зд. Григорьян А.И.

С.инж. Воробейкина В.И.

Техник Ермолова В.И.

Лист 6-ПН-Э ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Кальку сверил Слав. Формат А3

Привязан	
Ив. №	

И.контр. Новичкова И.И.
Рук.зд. Григорьян А.И.
С.инж. Воробейкина В.И.
Техник Ермолова В.И.

Лист 6-ПН-Э ГОСТ 19903-74
В Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Кальку сверил Слав. Формат А3

Милобов проект 904-1-77.87

9702/2

12.3.4. Для защиты звукопоглощающего материала от выдувания потоком воздуха предусмотрено покрытие, состоящее из стеклоткани марки Э1-100 по ГОСТ 19907-83 и перфорированного оцинкованного стального листа (диаметр отверстий 6 мм, шаг 12 мм)

12.3.5. Допускается применение другого перфорированного листа (перфорация не менее 20%). При этом жесткость конструкции глушителя не должна уменьшаться.

12.3.6. Стеклоткань марки Э1-100 может быть заменена на стеклоткань марки Э2-100, Э3-100, Э2-80, ГОСТ 19907-83 или на другие стеклоткани с эквивалентным сопротивлением продуванию.

12.3.7. В случае применения звукопоглощающих изделий марки БЗМ в оболочке из стеклоткани дополнительная обклейка матов звукопоглощающих стеклотканью не требуется.

12.3.8. Изделия и детали, изготавливаемые из оцинкованного листа, окраске не подлежат.

12.3.9. Изделия из неоцинкованной стали окрашиваются по технологии завода-изготовителя.

1.3 Требования к надежности.

Средний ресурс до капитального ремонта - 60000 ч

1.4 Требования к исходной продукции и изготовлению.

Привязан

Инд. №

ГШВ 100.00.00.000 ТУ

Лист 5

Копировал Белюсова. Кальку сверил Шваб. Формат А4

1.4.1. Изготовление глушителей должно производиться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и других действующих нормативно-технических документов.

1.4.2. Материалы:

1) Качество материалов, поступающих в производство для изготовления глушителей, должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

2) Замена материалов на марки, не указанные в чертежах, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качество изделия.

1.4.3. Сварка.

Типы сварных швов, их конструктивные элементы должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80 и рабочих чертежей.

1.4.4. Окраска.

Окраску элементов глушителя производят по технологии завода-изготовителя.

Применяемые лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям ГОСТ 9.306-85 и ГОСТ 9.032-74.

Привязан

Инд. №

ГШВ 100.00.00.000 ТУ

Лист 6

Копировал Белюсова. Кальку сверил Шваб. Формат А4

1.5. Маркировка.

Кассеты, входящие в ГШВ, маркировать нанесением обозначения чертежа на них или на приложенной к ним бирке.

2. Требования безопасности.

2.1 Сварку кассет звукопоглощающих производить в закрытых защитных очках с незапотевающими очковыми стеклами типа ЗП по ГОСТ 12.4.013-85Е, в рукавицах специальных типа Пс по ГОСТ 12.4.103-83, в одежде специальной типа Пс по ГОСТ 12.4.103-83.

3. Указания по монтажу, эксплуатации.

3.1 Камеры глушения на всасывании у компрессорных станций должны иметь разборную переднюю стенку.

3.2 Монтаж кассет производить в следующей последовательности:

- 1) уложить кассеты ГШВ 100.01.00.000-02 на пол,
- 2) установить бруски ГШВ 100.00.00.001, ГШВ 100.00.00.002,
- 3) уложить кассеты ГШВ 100.02.00.000, ГШВ 100.03.00.000 на бруски и фундаменты,
- 4) установить кассеты ГШВ 100.01.00.000 к задней стенке камеры глушения,

Привязан

Инд. №

ГШВ 100.00.00.000 ТУ

Лист 7

Копировал Белюсова. Кальку сверил Шваб. Формат А4

3) уложить последовательно на кассеты ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000 рядов брусков ГШВ 100.00.00.003 и кассет ГШВ 100.02.00.000 и ГШВ 100.03.00.000-01,

6) установить кассету ГШВ 100.01.00.000-03 и на нее ГШВ 100.01.00.000-01.

7) набивая элементы съенной передней стенки между ними и крайними кассетами забить деревянные клинья для уплотнения прилегания кассет.

3.3. Теоретически в течение 10 лет кассеты глушителя в обслуживании не нуждаются.

При большой запыленности всасываемого воздуха необходимо периодически сметать пыль с перфорированных листов кассет.

Лист 2

Миловой проект 904-1-77.87

Инд. №

Привязан

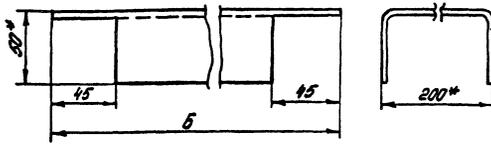
9702/2

Инд. №

ГШВ 100.00.00.000 ТУ

Лист 8

Копировал Белюсова. Кальку сверил Шваб. Формат А4



Обозначение	Б	Масса
ГШВ.100.01.01.003	590	3,8
-01	3690	24,85
-02	690	4,48

1. * Размеры для справок
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a380} , не обрабатываемых - ∇

Привязан	
Инд. №	

ГШВ. 100.01.01.003

Разреш. Пров.	Шаша Григорьян	Шаша Григорьян	Перекладина	Листы	И	Масса	Н	Начинка	-
Исполн. Утв.	Ирина Григорьян	Ирина Григорьян		Листы	Листы				
Швеллер 210x50x3 ГОСТ 8278-83 ГОСТ 19907-83			Гипростройдорнауч. г. Ростов-на-Дону						

Копировал Белоусова Кальку сверил Шаша - Формат А4

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А3			ГШВ.100.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений:			
			ГШВ.100.01.02.000			
			Материалы			
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75, м ³ 0085 кг 20		
		2		Стеклоткань ЭТ-100В(90) ГОСТ 19907-83 м ² 218 кг 0,108		
			ГШВ.100.01.02.000-01			
			Материалы			
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75 м ³ 0085 кг 20		

Привязан									
Инд. №									
ГШВ. 100.01.02.000									
Разреш. Пров.	Шаша Григорьян	Шаша Григорьян	Мат звукоизолирующий	Листы	И	1	3	Начинка	
Исполн. Утв.	Ирина Григорьян	Ирина Григорьян		Листы	Листы				
Гипростройдорнауч. г. Ростов-на-Дону									

Копировал Белоусова Кальку сверил Шаша - Формат А4

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Приложение:
 Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ

- ТУ21-РСФСР-224-75
- ТУ21-РСФСР-669-75
- РСТ УССР 5011-81
- ТУ 18-16-84-82
- ГОСТ 19907-83
- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 5264-80
- ГОСТ 8309-86
- ГОСТ 14771-76
- ГОСТ 12.4.013-85 Б
- ГОСТ 12.4.103-83

Инд. № докум. Подп. Дата

Привязан	
Инд. №	
ГШВ. 100.00.00.000 ТУ	
Лист	9

Инд. № докум.	Подп.	Дата	Копировал Белоусова	Кальку сверил Шаша -	Формат А4
---------------	-------	------	---------------------	----------------------	-----------

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		2		Стеклоткань ЭТ-100В(90) ГОСТ 19907-83 м ² 218 кг 0,108		
			ГШВ.100.01.02.000-02			
			Материалы			
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75, м ³ 0085 кг 20		
		2		Стеклоткань ЭТ-100В(90) ГОСТ 19907-83 м ² 173 кг 0,108		
			ГШВ.100.01.02.000-03			
			Материалы			
		1		Маты из базальтового супертонкого волокна ТУ21-РСФСР-669-75, м ³ 0085 кг 20		
		2		Стеклоткань ЭТ-100В(90) ГОСТ 19907-83 м ² 173 кг 0,108		

Инд. № докум. Подп. Дата

Привязан	
Инд. №	
ГШВ. 100.01.02.000	
Лист	2

Инд. № докум.	Подп.	Дата	Копировал Белоусова	Кальку сверил Шаша -	Формат А4
---------------	-------	------	---------------------	----------------------	-----------

Лист 2

Исполн проект УЧ-1-77.87

Исполн проект УЧ-1-11.01

Привязан

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				Документация		
А3			ГШВ.100.01.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения:			
			ГШВ.100.01.00.000	Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ.100.01.01.000	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-01	Мат звукоизолирующий	2	
			Детали			
А5	3		ГШВ.100.01.00.001	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-01	Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-01	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000	Мат звукоизолирующий	2	

Привязан
Инд.№

ГШВ.100.01.00.000
Кассета звукопоглощающая.

Исполн: Ермолова Е.С., Григорян У.В., Утв: Григорян У.В., Копировал: Белоусова

Состав: Лист 1, Лист 2
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону

Лист 2

Исполн проект 904-1-77.87

Исполн проект 904-1-77.87

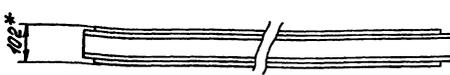
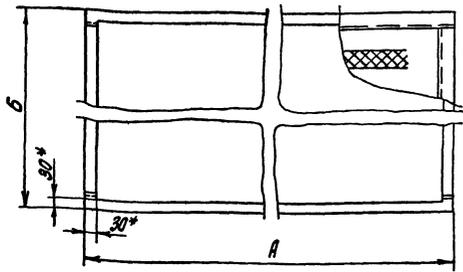
Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
				Детали		
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-01	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-02	Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-02	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-02	Мат звукоизолирующий	3	
			Детали			
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-05	Лист перфорированный	2	
			ГШВ.100.01.00.000-03	Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ.100.01.01.000-03	Каркас	1	
А4	2		ГШВ.100.01.02.000-03	Мат звукоизолирующий	3	
			Детали			
А3	3		ГШВ.100.01.00.001-06	Лист перфорированный	2	

Привязан
Инд.№

ГШВ.100.01.00.000

Исполн: Ермолова Е.С., Григорян У.В., Утв: Григорян У.В., Копировал: Белоусова

Состав: Лист 1, Лист 2
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г.Ростов-на-Дону



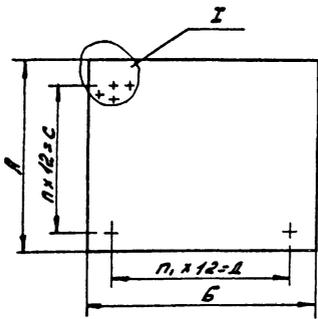
Обозначение	А	Б	Масса
ГШВ.100.01.00.000	2100	940	52.62
-01	2200	940	54.92
-02	3550	700	70.94
-03	3550	550	61.90

1. Размеры для справок.
2. После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку длиной шва 20 мм, шагом 80мм, катетом шва 3 мм.
Способ сварки ИП по ГОСТ 14791-76-НЗ.

9702/2 51

Привязан
Инд.№

ГШВ.100.01.00.000.СБ			Кассета звукопоглощающая. Сборочный чертеж.	Лист 1	Листов 2
Разработчик	Ермолова Е.С.	Утв:	Григорян У.В.	Масса	СМ. табл. -
Исполнитель	Утв:	Григорян У.В.	Копировал:	Белоусова	Формат А3



Обозначение	А	Б	С	Д	К	К ₁	М	М ₁	П	П ₁	Мас-са
ГШВ.100.01.00.001	880	2040	816	1980	40	30	69	116	68	165	9.39
-01	880	2140	816	2064	40	40	69	173	68	172	10.00
-02	560	3640	480	3564	40	40	41	298	40	297	10.81
-03	640	3660	576	3600	30	30	49	301	48	300	12.29
-04	540	3640	480	3564	30	40	41	298	40	297	10.36
-05	640	3490	576	3432	30	30	49	287	48	286	11.88
-06	490	3490	408	3432	40	30	35	287	34	286	9.22

1. Предельные отклонения размеров:

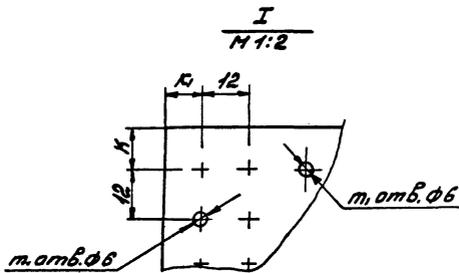
отверстий - Н14

валов - h14

остальные - $\pm \frac{f_6 15}{2}$

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320}

необрабатываемых - ∇



Привязки

ГШВ. 100.01.00.001				Лит.	Масса	Насыща
Лист перфорированный				Ц	см. табл.	-
Лист Б-ПН-НО-08 ГОСТ 19904-74				Лист	Листов	
Лист 20-01-Н-НР ГОСТ 19918-80				ГИПРОСТАИИЛОРНИИ г. Ростов-на-Дону		
Исполнитель: Шероховатость: Кальку сверлил: Лист				Формат А3		

Рис. 1

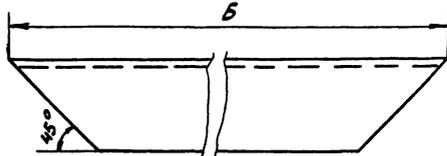
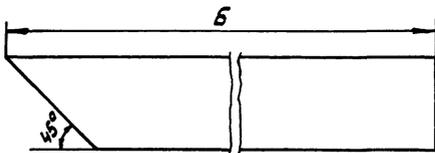
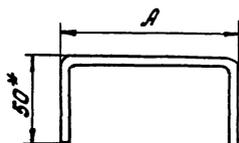


Рис. 2



Вид В



Обозначение	А	Б	Рис.	Размер Швеллер	Масса
ГШВ.100.04.01.002	200	3700	1	200*50*3	24.99
-01	300	700	2	200*50*3	4.69
-02	100	300	1	100*50*3	1.23
-03	200	700	1	200*50*3	4.62
-04	200	600	1	200*50*3	3.94

1. * Размеры для справок.

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{a320} , необрабатываемых - ∇ .

3. Предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8909-75.

4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{f_6 15}{2}$.

9702/2

53

Привязки

ГШВ. 100.01.04.002				Лит.	Масса	Насыща
Переключатель				Ц	см. табл.	-
Швеллер ГОСТ 8278-83				Лист	Листов	
Швеллер 20 ГОСТ 19904-74				ГИПРОСТАИИЛОРНИИ г. Ростов-на-Дону		
Исполнитель: Шероховатость: Кальку сверлил: Лист				Формат А3		

19702/2

Альбом 2

Тиловой проект 904-1-77.87

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ 100.02.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ГШВ 100.02.01.000	Каркас	1	
А4	2		ГШВ 100.01.02.000-04	Мат звукопоглощающий	8	
				Детали		
А3	3		ГШВ 100.01.00.001-02	Лист перфорированный	2	

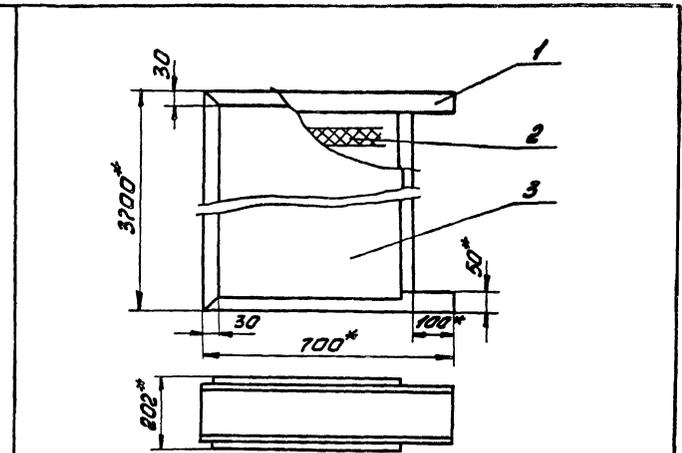
ГШВ 100.02.00.000			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
Разработ.	Ермалова	В.И.	В.И.
Проект.	Бригадир	М.И.	М.И.
Н. контр.	Новицкий	А.А.	А.А.
Итб.	Волгарев	М.И.	М.И.
Копировал Щербасова Кальку сверлил. Формат А4			

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ 100.02.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Перегородка		
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19004-74		
Б4	1		ГШВ 100.02.01.001	920 * 590	3	8.532
Б4	2		ГШВ 100.02.01.002	915 * 590	1	8.476
А3	3		ГШВ 100.01.01.002-01	Переключатель	2	
А3	4		ГШВ 100.01.01.002	Переключатель	1	
А4	5		ГШВ 100.01.01.003	Переключатель	3	
А4	6		ГШВ 100.01.01.003-01	Переключатель	1	

ГШВ 100.02.01.000			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
Разработ.	Ермалова	В.И.	В.И.
Проект.	Бригадир	М.И.	М.И.
Н. контр.	Новицкий	А.А.	А.А.
Итб.	Волгарев	М.И.	М.И.
Копировал Щербасова Кальку сверлил. Формат А4			

Альбом 2

Тиловой проект 904-1-77.87



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
- После укладки матов, перфорированные листы приварить к каркасу прерывистым швом внахлестку, длиной шва 20мм, шагом 80мм, катетом шва 3мм. Способ сварки ИП по ГОСТ 14774-76-НЗ.

ГШВ 100.02.00.000.СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
Разработ.	Ермалова	В.И.	В.И.
Проект.	Бригадир	М.И.	М.И.
Н. контр.	Новицкий	А.А.	А.А.
Итб.	Волгарев	М.И.	М.И.
Копировал Щербасова Кальку сверлил. Формат А4			

Альбом 2

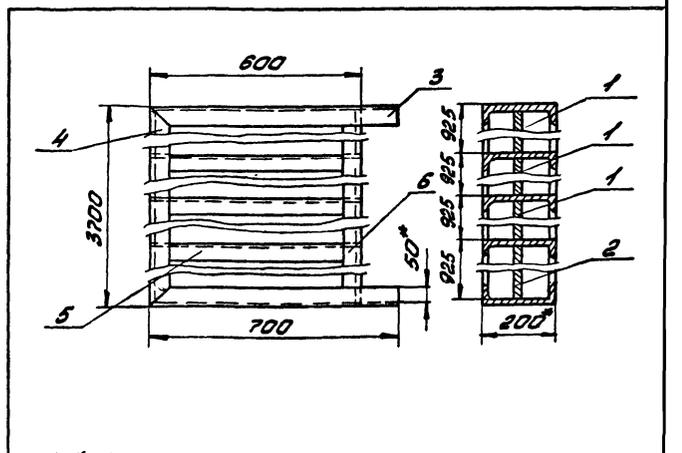
Тиловой проект 904-1-77.87

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ГШВ 100.02.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Перегородка		
				Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19004-74		
Б4	1		ГШВ 100.02.01.001	920 * 590	3	8.532
Б4	2		ГШВ 100.02.01.002	915 * 590	1	8.476
А3	3		ГШВ 100.01.01.002-01	Переключатель	2	
А3	4		ГШВ 100.01.01.002	Переключатель	1	
А4	5		ГШВ 100.01.01.003	Переключатель	3	
А4	6		ГШВ 100.01.01.003-01	Переключатель	1	

ГШВ 100.02.01.000			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
Разработ.	Ермалова	В.И.	В.И.
Проект.	Бригадир	М.И.	М.И.
Н. контр.	Новицкий	А.А.	А.А.
Итб.	Волгарев	М.И.	М.И.
Копировал Щербасова Кальку сверлил. Формат А4			

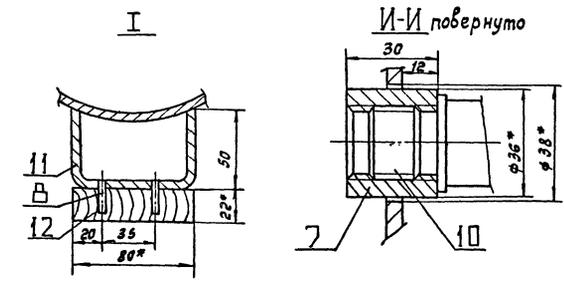
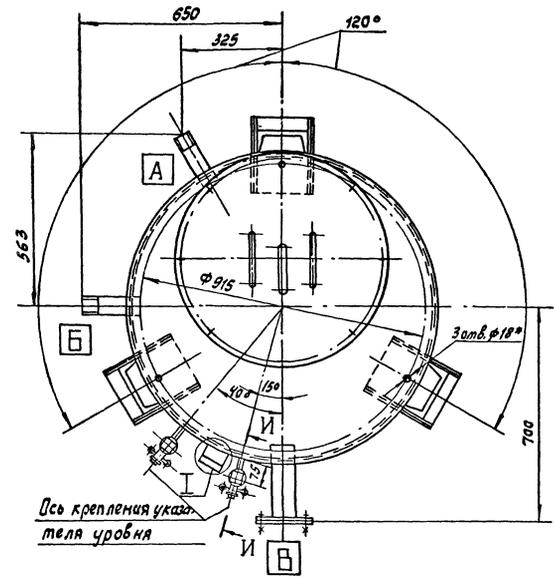
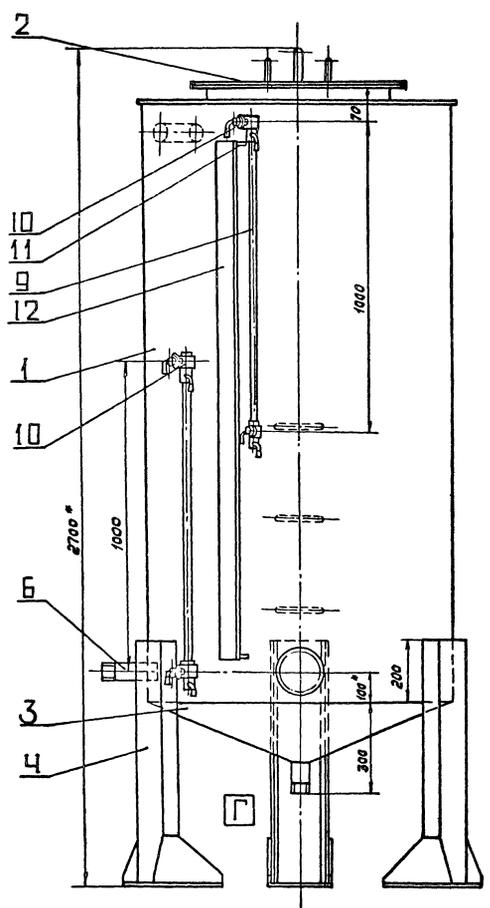
Альбом 2

Тиловой проект 904-1-77.87



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
- Сварку производить по контуру прилегания свариваемых деталей швами по ГОСТ 5264-80-НЗ.
- Покрытие: окраска лаком БТ-177 с алюминиевой пудрой 2 слоя VI. 42/14.

ГШВ 100.02.01.000.СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.
Разработ.	Ермалова	В.И.	В.И.
Проект.	Бригадир	М.И.	М.И.
Н. контр.	Новицкий	А.А.	А.А.
Итб.	Волгарев	М.И.	М.И.
Копировал Щербасова Кальку сверлил. Формат А4			



Обозначение	Наименование штуцера	Ду	Кол.	Примечание
А	Вход масла	40	1	
Б	Выход масла	40	1	
В	Слив масла	65	1	
Г	Выпуск масла и грязи	50	1	

- * Размер для справок
- Покрытие: эмаль НЧ-232К серая, 2 слоя Б/Г-Л.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{J115}{2}$
- Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 9 степени точности ГОСТ 8908-81.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

58
19702/2

МБ 00.000 сБ		
Бак для масла Сборочный чертеж.		Лист 1 Масла 322,5 Масштаб 1:10
Привязан	ГИП Коган Начальн. Коган М.Спец.Проект Рук. За. Водерьян Инж. Конт. Вак...	Лист 1 Листа 87

Альбом 2
Типовой проект 904-1-77.87

Фол. лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			МБ.00.000	Сборочный чертеж		
			МБ.00.0001	Техническое описание		
				Сборочные единицы		
		1	МБ.01.000	Корпус	1	
		2	МБ.02.000	Крышка	1	
		3	МБ.03.000	Днище	1	
		4	МБ.04.000	Опора	3	
				Детали		
И		6	МБ.00.001	Штуцер	2	
И		7	МБ.00.002	Втулка	4	
				Стандартные изделия		
		8		Винт М5х25.58 ГОСТ 17475-80	8	
		9		Трубка 20-25-980 ГОСТ 8446-74	2	
Привязан						
Имб.№						
МБ.00.000						
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Иригорьян И/И/И			И	1	2
Проб.				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
И. контр.	Новицкая			г. Ростов-на-Дону		
Утв.	Иригорьян			формат А4		

Альбом 2
Типовой проект 904-1-77.87

Фол. лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		10		Устройство запорное указателя уровня ДУ20 12518к	2	
				Материалы		
		11		Полоса ^{5х20 ГОСТ 102-76} Всплыв. ГОСТ 535-79	030	м
		12		Доска сосновая 22х40 - IV ГОСТ 8486-80	165	м
Привязан						
Имб.№						
МБ.00.000						
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Разраб.	Иригорьян И/И/И			И	1	2
Проб.				ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
И. контр.	Новицкая			г. Ростов-на-Дону		
Утв.	Иригорьян			формат А4		

Альбом 2
Типовой проект 904-1-77.87

* - Размер для справок

Привязан						
Имб.№						
МБ.00.001						
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса (Масштаб)		
Разраб.	Иригорьян И/И/И			И	0,6	1:2
Проб.				Лист Листов 1		
И. контр.	Новицкая			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Утв.	Иригорьян			г. Ростов-на-Дону		
формат А4						

Альбом 2
Типовой проект 904-1-77.87

* - Размер для справок

Привязан						
Имб.№						
МБ.00.002						
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса (Масштаб)		
Разраб.	Иригорьян И/И/И			И	0,133	1:1
Проб.				Лист Листов 1		
И. контр.	Новицкая			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
Утв.	Иригорьян			г. Ростов-на-Дону		
формат А4						

Альбом 2

Илибой проект 904-1-77.87

Илибой проект 904-1-77.87

Илибой проект 904-1-77.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			МБ.01.000	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		МБ.01.001	Обечайка	1	
11	2		МБ.01.002	Крышка нижняя	1	
11	3		МБ.01.003	Скоба	3	
				Стандартные изделия		
	5			Фланец I-65-25 Ст.25 ГОСТ 12820-80	2	
	6			Прокладка А-65-25 ГОСТ 15180-86	1	
	7			Болт М12*50.58	4	
	8			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	4	
	9			Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371-78*	4	

Привязан
Инв. №

МБ.01.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И. Григорьев	И. Григорьев	
Проб.			
Н. Кондратовичева			
Чтв. И. Григорьев			

Корпус

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону

Формат А3

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Илибой проект 904-1-77.87

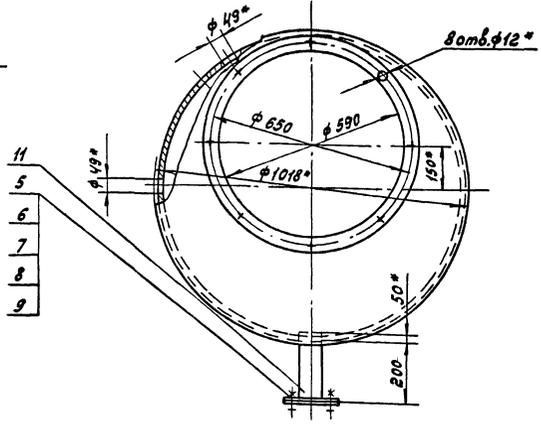
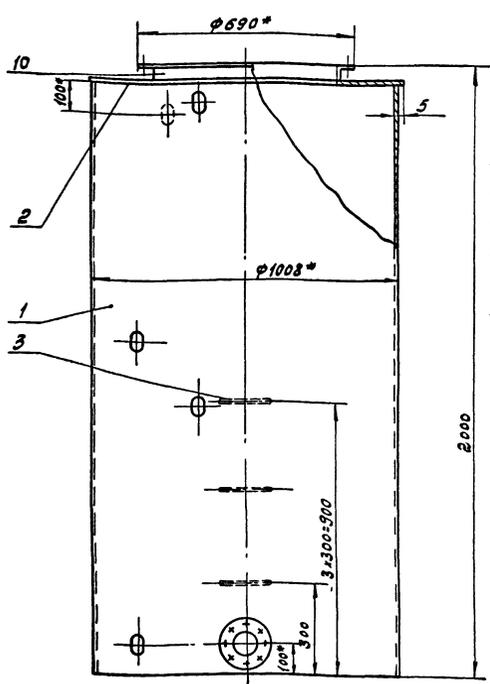
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
		10		Угелок 5-50x30x4 ГОСТ 8508-86 Ст 3сп ГОСТ 535-79*	2,01	м
		11		Труба 65x3,2 ГОСТ 3202-75*	0,24	м

Привязан
Инв. №

МБ.01.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	2		

Формат А3



- * Размеры для справок.
- Покрытие: эмаль НЧ-232К, серая 2 слоя 5/Г-1.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий НЧ, валов НЧ, остальных $\pm 0,15$.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

9702/2

60

МБ.01.000 СБ

Привязан

Инв. №

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	И. Григорьев	И. Григорьев	
Проб.			
Н. Кондратовичева			
Чтв. И. Григорьев			

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	2:1	1:10

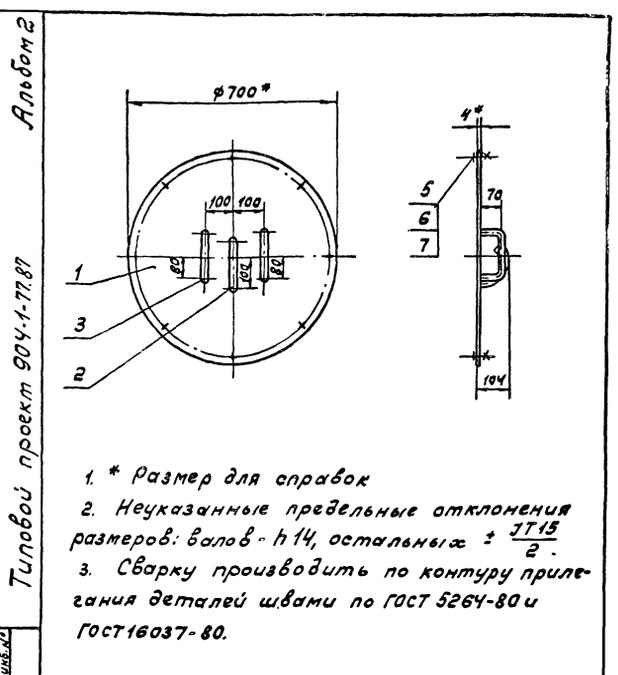
Лист 1
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
г. Ростов-на-Дону
Формат А3

Альбом 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			МБ.02.000	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
ИЧ		1	МБ.02.001	Крышка верхняя	1	
ИЧ		2	МБ.02.002	Трубка дыхательная	1	
ИЧ		3	МБ.01.003	Скоба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10×30.58		
				ГОСТ 7798-70*	8	
		6		Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70*	8	
		7		Шайба 10-01-05		
				ГОСТ 11371-78*	8	

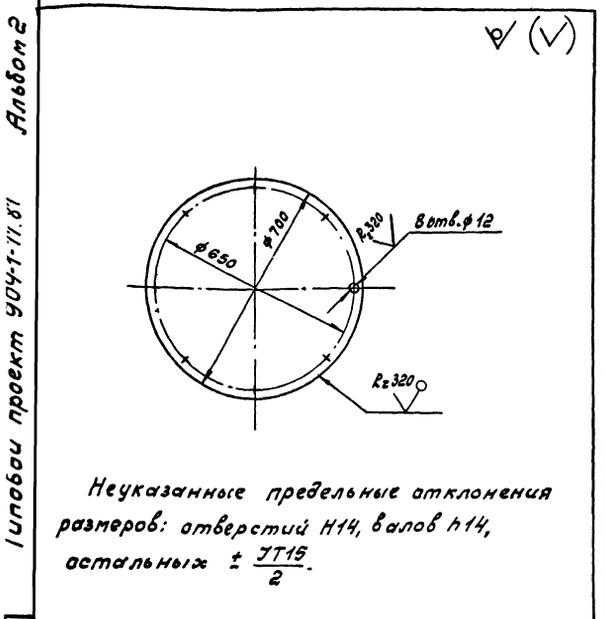
Типовой проект 904-1-77.87

Привязки			
Инв. №			
МБ.02.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Пров.			
И.контр.	Новицкая	ИЧ	
Чит.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Крышка		Лист	Листов
		И	1
		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
		г. Ростов-на-Дону	
Формат А4			



Типовой проект 904-1-77.87

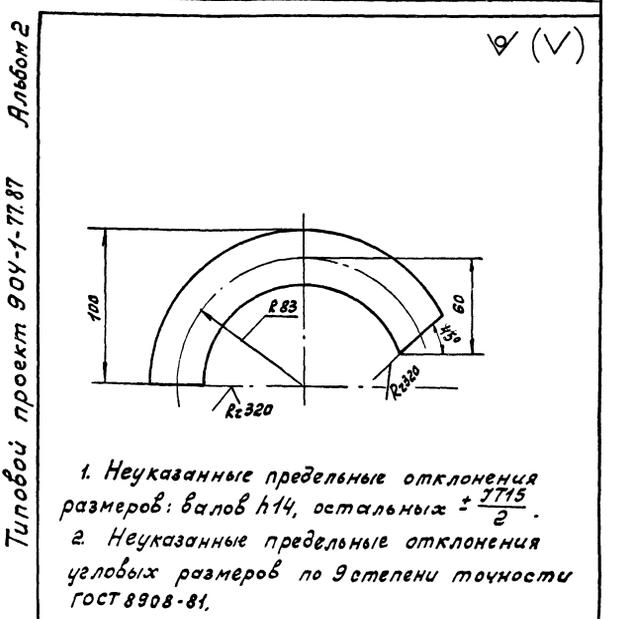
МБ.02.000 с.б			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Пров.			
И.контр.	Новицкая	ИЧ	
Чит.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Крышка		Лист	Масса
Сборочный чертёж		И	13,9
		Лист	Листов
		И	1:10
		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
		г. Ростов-на-Дону	
Формат А4			



Типовой проект 904-1-77.87

(✓) (✓)

Привязки			
Инв. №			
МБ.02.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Пров.			
И.контр.	Новицкая	ИЧ	
Чит.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Крышка верхняя		Лист	Масса
		И	1205
		Лист	Листов
		И	1:10
		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
		г. Ростов-на-Дону	
Формат А4			



Типовой проект 904-1-77.87

(✓) (✓)

Привязки			
Инв. №			
МБ.02.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Пров.			
И.контр.	Новицкая	ИЧ	
Чит.	Григорьян	ИЧ/ИЧ	
Трубка дыхательная		Лист	Масса
		И	0,49
		Лист	Листов
		И	1:2
		ГИПРОСТРОЙДОРМАШ	
		г. Ростов-на-Дону	
Формат А4			

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

№ 902/2

Типовой проект 904-1-77.87

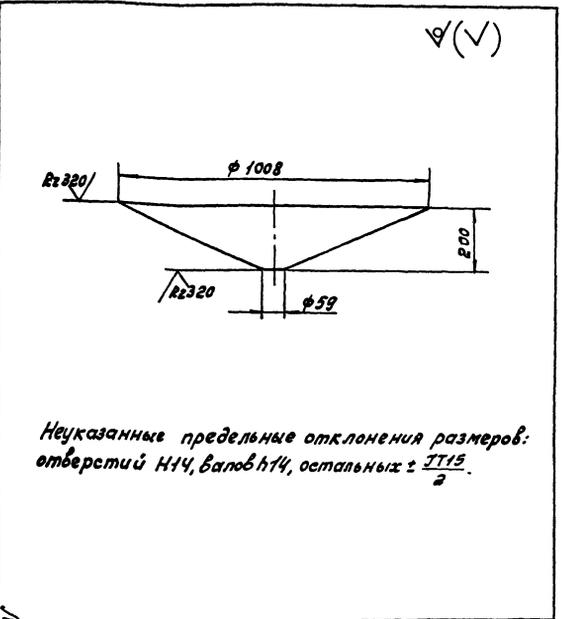
Изм.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			МБ.03.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИУ			МБ.03.001	Обечайка	1	
				Патрубок		
				Труба 50*3 ГОСТ 3262-75*		
				Е=110	1	0.46

Привязан
Изм. №

МБ.03.000

Днище

Лист	Лист	Листов
И	1	1
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		



Привязан
Изм. №

МБ.03.001

Обечайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	27,534	1:10
Лист	Листов	
Б-ПН-4	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Альбом 2

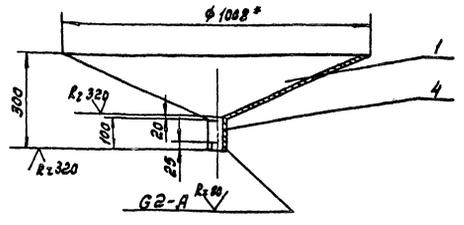
Типовой проект 904-1-77.87

Альбом 2

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

Типовой проект 904-1-77.87



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных ± IT15/2.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.

Привязан
Изм. №

МБ.03.000

Днище
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	28,0	1:10
Лист	Листов	
1	1	
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

(проектная организация)
(завод)
Компрессорная станция

Исходные требования
на разработку "Бака для масла"
МБ.00.000

1. Назначение - хранение турбинного масла; хранение отработанного масла.
2. Технологические параметры:
 - 1) габаритные, исполнительные и присоединительные размеры см. чертеж МБ.00.000 СБ
 - 2) геометрический объем бака - 1,59 м³
3. Условия эксплуатации:
 - 1) устанавливается в помещении;
 - 2) категория производства по СНиП II-90-81.8*
 - 3) класс взрывоопасности помещения по ПУЭ - П-I
4. Масса - 323,5 кг
5. Литимная цена - 230 руб

Привязан
Изм. №

9702/2 63

МБ.00.000 ИТ

Бак для масла
Исходные требования

Лит.	Лист	Листов
Т	1	1
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ г. Ростов-на-Дону формат А4		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			МБ.04.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		МБ.04.001	Косынка	2	
АУ	2		МБ.04.002	Пластина	1	
				<u>Материалы</u>		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*		
				в Ст.Эл. ГОСТ 14637-79	0,79	м

МБ.04.000			Лит.	Масса	Масштаб
Опора			И	17,2	1:10
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*			Лист Листов 1		
в Ст.Эл. 2 ГОСТ 14637-79			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г. Ростов-на-Дону		
Формат АУ					

(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.04.001			Лит.	Масса	Масштаб
Косынка			И	10	1:5
Лист 6-ПН-5 ГОСТ 19903-74*			Лист Листов 1		
в Ст.Эл. 2 ГОСТ 14637-79			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г. Ростов-на-Дону		
Формат АУ					

Альбом 2

Типовой проект 904-1-77.87

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий h14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей швами по ГОСТ 5264-80.

МБ.04.000 СБ			Лит.	Масса	Масштаб
Опора			И	17,2	1:10
Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			Лист Листов 1		
в Ст.Эл. 2 ГОСТ 14637-79			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г. Ростов-на-Дону		
Формат АУ					

(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий h14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.

МБ.04.002			Лит.	Масса	Масштаб
Пластина			И	3,9	1:5
Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74*			Лист Листов 1		
в Ст.Эл. 2 ГОСТ 14637-79			ГИПРОСТРОЙДОРМАШ		
			г. Ростов-на-Дону		
Формат АУ					