

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**904-1-60.86**

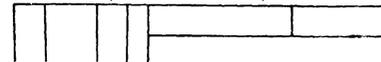
**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**  
**Б(4)К-250 А0**  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м<sup>3</sup>/МИН. ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

**АЛЬБОМ 5**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**  
**ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ**

9328/  
5  
4 7-22

КФ ЦНТП ННВ № 9328/5



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Энгельса № 12

57/19  
Заказ № 1752 Инв. № 9328/5 Тираж 200  
Сдано в печать 27 II 1987 Цена 7-22

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86**  
**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ**  
**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**  
**В(4)К-250А0**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000)М<sup>3</sup>/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**  
**АЛЬБОМ 5**

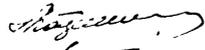
СОСТАВ ПРОЕКТА :

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	АЛЬБОМ 9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 2	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 6 КОМПРЕССО- РОВ
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССО- РОВ
АЛЬБОМ 4	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГО- ВИТЕЛЮ	АЛЬБОМ 12	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ	АЛЬБОМ 13	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ		
АЛЬБОМ 7	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 6 КОМПРЕССОРОВ		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ : ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-350/84, альбом 1 "ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДОТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ  
6-Ю КВ НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2 x 630 КВА" / РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ :  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ - АЛЬБОМЫ 1,2,3,4, 8, 9, 10, 11 ;  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ - АЛЬБОМЫ 5,6,7, 8, 9, 12, 13.

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 28.03.1986 Г N 13/86  
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.08.1986 Г / ПРИКАЗ N 152-II /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Р. НИКИТЕНКО  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

Альбом Б

904-1-66.86-АР

Типовой проект

Исполн. Проект. Издательство и дата

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
	<b>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</b>	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	6
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	7
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО).	8
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ).	9
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800.	10
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	11
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4.	12
8	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5	13
9	ФАСАДЫ	14
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ.	15
11	СЕЧЕНИЯ 1-1 - 2-2	16
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКОПЛАКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	17
13	УЗЛЫ I-VI. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ.	18
	<b>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	19
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	20
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	21
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. УЗЕЛ I.	22
5	УЗЛЫ II-VII	23
6	УЗЛЫ VIII-XVIII	24
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3.	25
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ5-ФМ7, ФМ18	26
9	ФУНДАМЕНТЫ ФМ8-ФМ10.	27
10	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4, ФМ11, ФМ12, ФМ16	28
11	ФУНДАМЕНТЫ ФМ13-ФМ15, ФМ17	29
12	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (НАЧАЛО)	30
13	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	31
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2, К3; ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОНЧАНИЕ)	32
15	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум5, Ум9.	33

Лист	Наименование	Страница
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум6-Ум8. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	34
17	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1.	35
18	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум2-Ум5.	36
19	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум6-Ум8	37
20	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум9. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	38
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА ФФ1	39
22	ПЛИТА ПФМ1	40
23	ПЛИТА ПФМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	41
24	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВПД (НАЧАЛО).	42
25	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВПД (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	43
26	ПЛИТА ПФМ2. ОБЩИЙ ВПД (ОКОНЧАНИЕ)	44
27	ПЛИТА ПФМ2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	45
28	ПЛИТА ПФМ2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	46
29	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ.	47
30	УЗЛЫ I-IV	48
31	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 3.800 И ФЕРМ.	49
32	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 7.420.	50
33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ. РАЗРЕЗЫ 3-3-10-10.	51
34	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	52
35	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	53
36	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	54
37	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	55
38	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	56
39	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 8-10 (НАЧАЛО)	57
40	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 8-10 (ОКОНЧАНИЕ)	58
41	ПЛИТЫ Пм1-Пм13. СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО)	59
42	ПЛИТЫ Пм1-Пм13. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	60
43	ПЛИТЫ Пм1, Пм2.	61
44	ПЛИТЫ Пм3-Пм7	62
45	ПЛИТЫ Пм8-Пм13.	63
46	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРЧОВАНИЕ ФФМ1-ФФМ14 (НАЧАЛО)	64
47	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРЧОВАНИЕ ФФМ1-ФФМ14 (ОКОНЧАНИЕ)	65
	<b>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</b>	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	66
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО).	67
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ).	68

Лист	Наименование	Страница
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ	69
5	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	70
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.	71
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800. РАЗРЕЗ 1-1.	72
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800.	73
9	РАЗРЕЗЫ 2-2 - 14-14. УЗЛЫ 1-5.	74
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.200, 7.400, 4.600, 5.600.	75
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	76
12	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ.	77
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ И БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.800, 0.000.	78
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 В ОСЯХ 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. ЦИТЫ Ц1-Ц16	79
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗИННЫХ РЕШЕТОК, КРОНШТЕЙНОВ.	80
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМ. 0.750, 2.250. РЕШЕТКИ Р1-Р3.	81
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЙ, ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 3.710.	82
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	83
	<b>ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</b>	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	84
2	ПЛАНЫ	85
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ.	86
	<b>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</b>	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	87
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	88
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	89
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	90
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	91
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	92
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	93

ПРИБЫЗАН

9328/5 2

ИЛИН. №

904-1-66.86-АР

Архит.	АНАПАЛИЯ	Иванов
Рис. гр.	ВЕКОВОДИН	Иванов
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Иванов
Ил. Опн.	САВЬЯНЦ	Иванов
Гип	ДЕТАШЕВСКИЙ	Иванов

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОВ
РП	1	1
ГОССТРОИ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1 - АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 6(4)К - 250АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м<sup>3</sup>/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1986 ГОД НА ОСНОВАНИИ:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250АО; 4(3)К-500АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000); 2000(1500) м<sup>3</sup>/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОЙДОРМАШ“

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.86 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -20°С; -30°С; -40°С.
- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - для II района - 0,7 кПа (70 кгс/м<sup>2</sup>)  
для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>)  
для IV района - 1,5 кПа (150 кгс/м<sup>2</sup>)
- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНиП II-6-74 ДЛЯ III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)
- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 М
- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧУНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:  $\varphi^H = 28^\circ$ ;  $c^H = 2 \text{ кПа}$  (0,02 кгс/см<sup>2</sup>);  $E = 14,7 \text{ МПа}$  (150 кгс/см<sup>2</sup>);  $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ ; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ КГ = 1.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ, УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНиП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ СО ВСТРОЕННЫМИ КАМЕРАМИ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

- УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИННОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0,150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.

КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0,95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ. ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ  $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$ . ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 ММ ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 ММ ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛЫТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ МЕСТКОСТИ  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$  (ГОСТ 22950-78) ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ.
-20°	40
-30°	50
-40°	60

- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РКК-350Б. СКАТНАЯ С ВНУТРЕННИМ ВОДООТВОДОМ.

- ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА. ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-81 И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ С МАЛЛОЗИННЫМИ РЕШЕТКАМИ В КАМЕРАХ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

- ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.0309-2.

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА: СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 13.

РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 4. СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА - 4.

2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I<sup>Б</sup>.

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ К II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - „Д“, „В“ И „Г“.

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНиП II-2-80 „ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ“.

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕГОРЯЕМЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛ.	ГОРСКАЯ	Руб.	
РЧК-ГР.	БЕСКОРОВАЙНИЙ	Жен.	
П. СПЕЦ.	САКАВЛЕНКО	Жен.	
П. СПЕЦ.	РЫВКИНС	Жен.	
НАЧ. ВК.	ВЕРЧЕНКО	Жен.	
НАЧ. ОПВ.	КОТОВ	Жен.	
ГИП	ПЕТРОВСКИЙ	Жен.	
НАЧ. ОП. С.	САКАВЛЕНКО	Жен.	
П. АРХ.	КНЯШКО	Жен.	
П. СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	Жен.	
И. КОНТРОЛ.	МУЦЕНКО	Жен.	
ГНП.	ОСТАШЕВСКИЙ	Жен.	

9328/5 3

ТП 904 - 1 - 66.86 - ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТРАНА	ЛИСТ	ИШТОВ
РП	1	3
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-66.86-АР Альбом 5

Альбом 5  
Типовой проект 904-1-66.86-АР

## 2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕН РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

а) СТЕНЫ - ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА ОШТУКАТУРЕННЫХ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ

б) ДВЕРЬ - ИЗ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПАНТ

в) ОКНО - ДЕРЕВЯННОЕ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ СТЕКЛОМ ТОЛЩИНОЙ 4 мм.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБРАЩЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКНА, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ АКУСТИЧЕСКИМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ЭТОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

## 3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

### 3.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150 - 70°С., ПОДАВАЕМАЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

### 3.2. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ +20°С В РАБОЧЕЕ И +5°С В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ: НА ОТМЕТКЕ 3.800 - АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ОТ УСТАНОВЛЕННЫХ В ПОМЕЩЕНИИ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ, НА ОТМЕТКЕ 0.000 - ВКЛЮЧЕНИЕМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ - КОНВЕКТОРОВ ТИПА „АККОРД“, УСТАНОВЛЕННЫХ ПОД ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ.

ОТОПЛЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ:

- БЫТОВЫХ - КОНВЕКТОРАМИ ТИПА „АККОРД“;

- МАСЛОХОЗЯЙСТВА - РЕГИСТРАМИ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С УСТАНОВКОЙ ОГРАЖДАЮЩИХ ЭКРАНОВ,

- ОПЕРАТОРСКОГО ПУНКТА И КТП - РЕГИСТРАМИ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ. ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА СВАРКЕ, А РЕГУЛИРУЮЩАЯ И СПУСКНАЯ АРМАТУРА ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ. В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОТОПЛЕНИЕ КТП ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75.\*

ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-021.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020 ЗА 1 РАЗ, ПОСЛЕ ЧЕГО ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШИНОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35 мм В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

ОПОЗНАВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14202-69.

### 3.3. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ОСНОВНОЙ ВРЕДНОСТЬЮ В ПОМЕЩЕНИЯХ КОМПРЕССОРНОЙ ЯВЛЯЮТСЯ ТЕПЛОИЗБЫТКИ, СЛАГАЮЩИЕСЯ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ И ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД.

ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ.

ПРИТОК НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ СТОРКИ ОКОН.

В ХОЛОДНЫЙ И ПЕРЕХОДНЫЙ ПЕРИОДЫ ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ОТКРЫВАНИЕМ ОКОН. 2/3 ЮРСУ.

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЫТЯЖКА, РАСЧИТАННАЯ НА ПЯТИКРАТНЫЙ ВОЗДУХООБМЕН. 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА УДАЛЯЕТСЯ ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ ПОМЕЩЕНИЯ, А 1/3 - ИЗ ВЕРХНЕЙ.

ПРИТОК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ВЫТЯЖКИ ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИМ КЛАПАНОМ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ. ПРИТОК - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЕМЫЕ СТОРКИ ОКОН.

ПРИ РАССЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ +28°С И ВЫШЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО БЫТОВОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ +25°С.

В КТП ЗАПРОЕКТИРОВАНА ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. ПРИТОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ МАЛЮЗИННЫЕ РЕШЕТКИ В ВОРОТАХ, СНАБЖЕННЫЕ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ.

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ИМЕЮТ ЕСТЕСТВЕННУЮ ВЕНТИЛЯ-

ЦИЮ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ..

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

УЗЛЫ ПРОХОДА СИСТЕМ ВЕ 1; ВЕ 3 ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ 5.904-10.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ ВЕ 2; ВЕ 1; ВЕ 3 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,7 мм, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВЫШЕ КРОВЛИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм.

ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ ВЕ 2, ПРОХОДЯЩИЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм НА СВАРКЕ И ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ ПЕРЛИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25 мм ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМЫ ВЕ 2; ВЕ 4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ КРАСКОЙ ПХ-45 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА 1 РАЗ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДАННЫЕ РАСЧЕТОВ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ 1-3.

## 4. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

### 4.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО В ЗДАНИИ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИХ ВОДОСТОКОВ.

РЕШЕНИЕ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТВОДА ВОДЫ ОТ ЗАЩИТНОГО КЛАПАНА ПРЕДУСМОТРЕНО В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ:

- СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“;

- СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“;

- СН 478-80 „ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ГИПС-МАССОВЫХ ТРУБ“.

9328/5

4

ТП 904 - 1 - 66.86 - ПЗ

Лист  
2

#### 4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ.

В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

#### 4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:

- ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ —  $1,46 \frac{m^3}{сут}$ ;  $0,48 \frac{m^3}{ч}$ ;  $0,42 \frac{l}{с}$   
 - ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ —  $0,65 \frac{m^3}{сут}$ ;  $0,56 \frac{m^3}{ч}$ ;  $0,42 \frac{l}{с}$   
 - КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ —  $1,11 \frac{m^3}{сут}$ ;  $1,04 \frac{m^3}{ч}$ ;  $2,2 \frac{l}{с}$   
 - КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ —  $32 \frac{l}{с}$   
 - КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ —  $24,6 \frac{m^3}{сут}$ ;  $1,1 \frac{m^3}{ч}$ ;  $0,3 \frac{l}{с}$

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ 12 м.

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ СТОКИ ОТ ДРЕНАЖА И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ КАНАЛОВ В ПРИЯМКУ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОРМАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И НА ОСНОВАНИИ П.3.11д И ТАБЛИЦЫ 5<sup>а</sup> СНиП 11-30-76 ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВЛЯЕТ  $15 \frac{l}{с}$ .

#### 5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХОДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3 СНиП II-26-76 «КРОВЛИ».

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-1- ВК ОПРЕДЕЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УГЛОН ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-AP АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1- -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
-ЭМ	СМЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
-АВЩ	ЗДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЦИТОВ.	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-84	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 6629-74*	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 12506-81	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ.	
ГОСТ 24698-81	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ	
1.435.9-17	ВОРОТА РАСПЯШНЫЕ.	
вып. 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
вып. 1	ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР.	
1.050.1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
выпуск 1		
1.400-15	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
1.400-15	вып. 1	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.431-10	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ.	
вып. 2	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ.	
вып. 3	ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЦЕНТЫ	
2.435-8	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ МАРКИ "ПД" и "ПДМ")	
2.435-8	вып. 5	
ТП 407-3-168/75	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ОДИН ИЛИ ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630 КВА. ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ.	
Альбом III		
3.006-2	СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)	
3.006-2	вып. II-2	
2.430-3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ.	
2.430-3	вып. 3	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800	
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4	
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5	
9	ФАСАДЫ	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ	
11	СВЕТЛЕНИЯ 1-1-2-2	
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	
13	УЗЛЫ I-VI. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТА.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыво- и взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории производства.

Главный инженер проекта *Г.В. Остафьевский*  
 Главный специалист *Г.Д. Бескоровальный*  
 Дата

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-14	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-81	
2.436-11	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕКЛАДАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ.	
2.460-5	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ.	
2.460-14	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
2.460-15	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
5.900-2	САЛЬНИКИ НАВЛИВНЫЕ ДУ 50.....1900	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1-КЖ	Альбом 7	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТА, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 4	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА.	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	

9328/5 6

		ПРИВЯЗАН.		
ИНВ. №				
		ТП 904-1-6686-AP		
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
АРХ. ИЩЕНКО	СЕРИИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ. ГОРСКАЯ	Рис.	РП	1	13
Р.К. Г.Р. БЕСКОРОВАЛЬНЫЙ	Конт.			
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ	Обс.			
НАЧ. ОСП. САВЬЯНЦ	Обс.			
П.О. СПИЦА. КИЯШКО	Обс.			
Н. КОЛЬЦ. ЛУЧЕНКО	Обс.			
ТИП. ОСТАФЬЕВСКИЙ	Обс.			

ОБЩИЕ ДАННЫЕ  
 (НАЧАЛО)  
 ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ  
 ФОРМАТ А2  
 КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

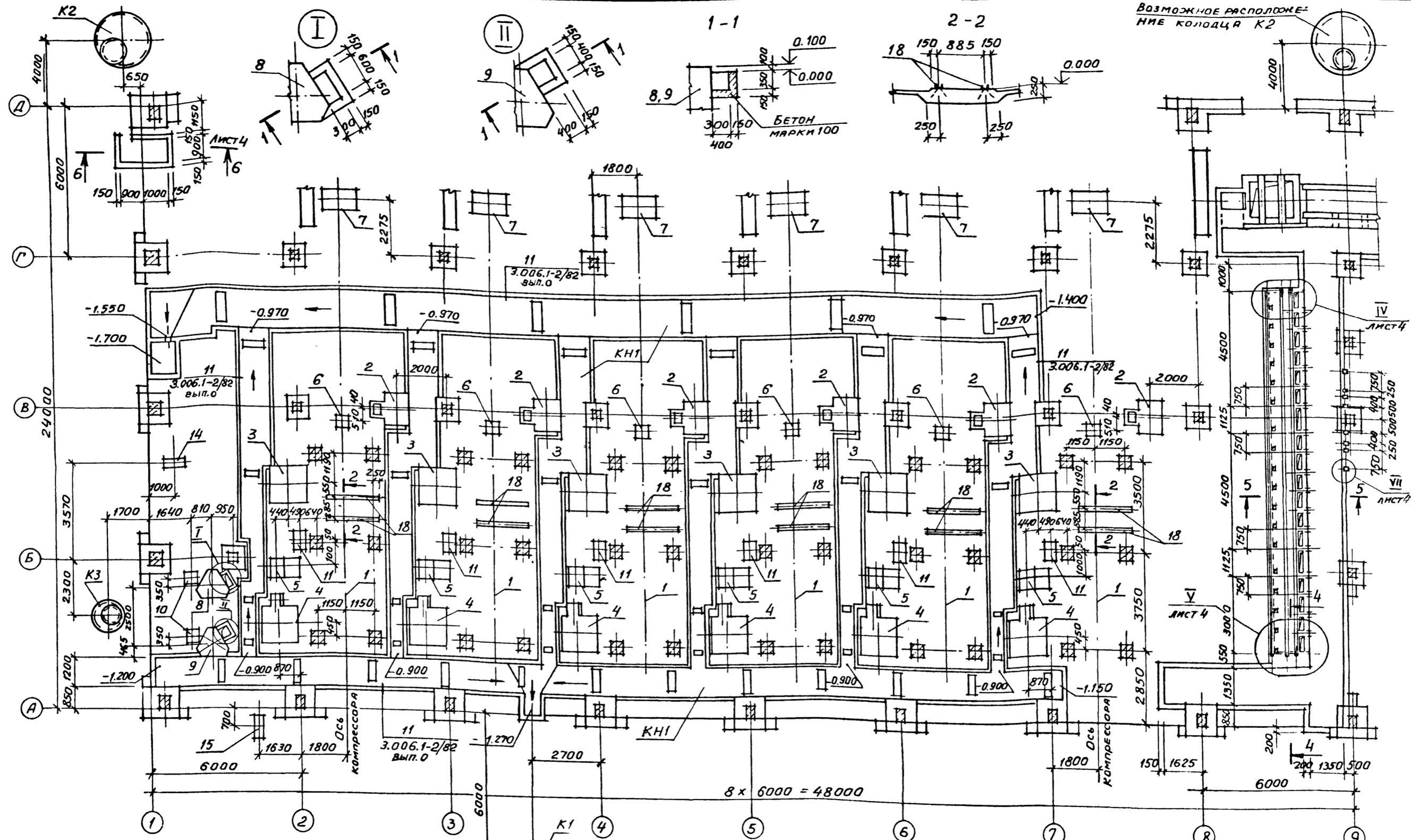
- 1.1 Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции Б(4)К-250АО производительностью 1500 (1000) м<sup>3</sup>/мин. осушенного воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и санитарно-техническую части проекта, выданных институтом „ГипростройДормаш“ г. Рязань-на-Дону в 1986 г.
- 1.2 Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.
- 1.3 Степень огнестойкости здания - II
- 1.4 Степень ответственности здания - II
- 1.5 Наружные стены здания компрессорной станции - однослойные панели толщиной 200 мм из ячеистого бетона марки БС с плотностью  $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$ .
- 1.6 Отдельные участки наружных стен выполнять из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.
- 1.7 Внутренние стены и перегородки выполнять из сборных железобетонных панелей.
- 1.8 Отдельные участки внутренних стен и перегородок выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25.
- 1.9 При кладке кирпичных участков перегородок в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема. При кладке кирпичного участка наружной стены по оси „Д“ предусмотреть установку закладных элементов для крепления ворот трансформаторной подстанции.
- 1.10 Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- 1.11 До начала производства работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.
- 1.12 Отвод воды с кровли - внутренний.
- 1.13 Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрорезинированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78), плотностью  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ , производимых из гидромассы и защитного водозоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКК-350<sup>Б</sup> (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.
- 1.14 Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:
- а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г
  - б) водозоляционного ковра из двух слоев рубероида с эластичным слоем марки РКК-350<sup>Б</sup> (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике МБК-Г

- 1.15 В местах примыкания кровли к парапету выполнить усиление из 3<sup>х</sup> слоев рубероида 1<sup>й</sup> слой (верхний) из рубероида с эластичным покрытием слоем и крупнозернистой посыпкой марки ЖК-350<sup>Б</sup> (ГОСТ 10923-82), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РПП-350<sup>Б</sup> на горячей битумной мастике марки МБК-Г.
- 1.16 Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрорезинированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350<sup>Б</sup> (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.
- 1.17 Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обернуты толем.
- 1.18 Стальные щиты из рифленой стали, жалюзийные решетки и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76\*) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Стальные щиты сетчатых перегородок, закладные элементы и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ117 (ГОСТ 5631-79\*).
- 1.19 Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.
- 1.20 Кирпичные участки наружных стен оштукатурить цементно-песчаным раствором марки „50“ толщиной 20 мм и расширить под швы панелей. Откосы оконных и дверных проемов тоже оштукатурить цементно-песчаным раствором.
- 1.20.1 После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расширить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 1.030.1-вып. 3-3
- 1.20.2 В целях снижения производственного шума предусмотреть звукопоглощающую штукатурку в отсеках всасывания воздуха с отм. 3.000 и внутренней перегородки по оси „9“ с отм. 3.800 со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего портландцемент или шлакопортландцемент. В качестве заполнителя - однофракционные пески крупностью от 3 мм до 5 мм из легких пористых материалов: пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущего и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую незамякнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора толщиной 10 мм.
- 1.20.3 Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.2 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

- 1.20.4 Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.
- 1.20.4 Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1-АР.
- 1.20.5 Уплотнение основания под полы, каналы, фундаменты под оборудование производить слоями непучинистых грунтов толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1.6 т/м<sup>3</sup>.
- 1.20.6 Подготовка под сборные элементы подземных конструкций песчаная толщиной 100 мм. Основания под монолитные элементы выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- 1.20.7 Наружные поверхности стенок каналов и пятачков, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН 10/30 ГОСТ 6617-76\* по колодной битумной грунтовке.
- 1.20.8 Обратную засыпку фундаментов и пазух уступок каналов допускается производить после монтажа плит перекрытия каналов непучинистым грунтом с последующим трамбованием через 200-300 мм с обеих сторон.
- 1.20.9 Покрытие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарно-технических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
- 1.21. Уклон пола в камерах стравливания выполнять за счет планировки грунта.
- 1.22. Прокладку труб для кабелей производить под наблюдением электриков.
- 1.23. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1000 мм с уклоном от здания по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

СОГЛАСОВАНО  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер

9328/5 7			
ТП 904-1-66.86 АР			
Компрессорная станция БК-250АО с осушкой воздуха			
Структурная	Горючая	Физ.	
РКК ГР	Бескорованный	Б	
ГАП	Петровский	В	
Навота	Сакьянц	В	
Александр	Князько	В	
Ивант	Ищенко	В	
Гип	Петровский	В	
Общие данные (окончание)			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 2
			ГОРОДСКАЯ И ОБЩЕСТВЕННАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ПРОЕКТА



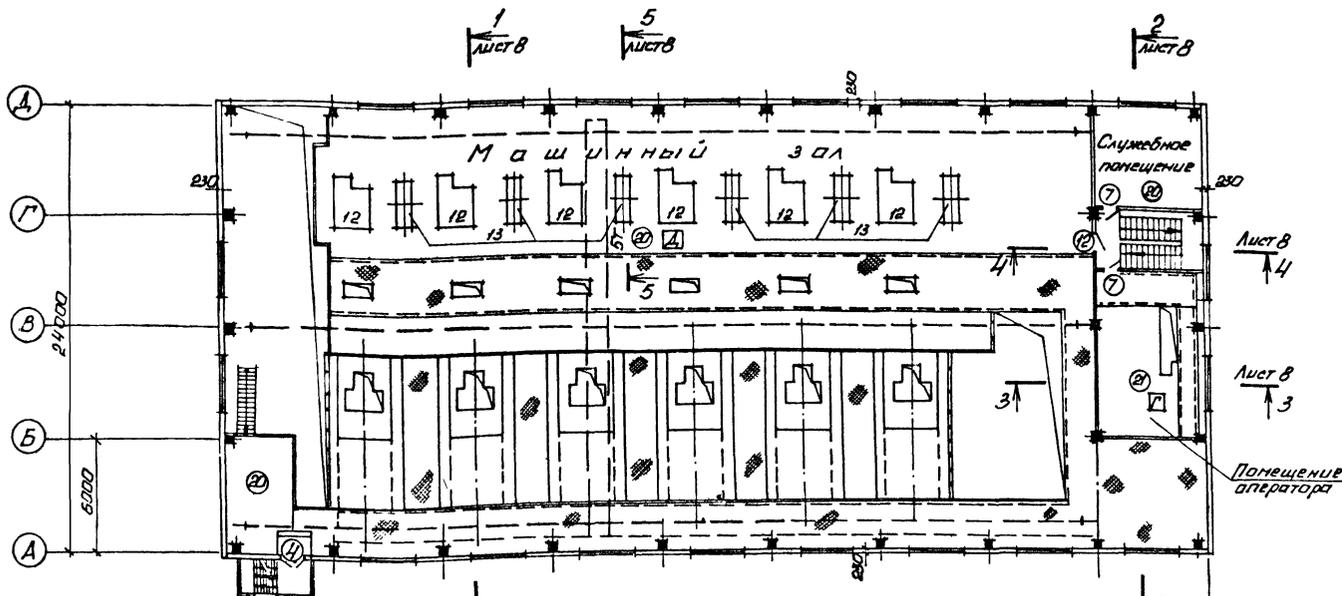
1. Спецификацию элементов к схеме расположения подземных конструкций см на листе 4.
2. Привязки и размеры канала КН1 даны в чертежах железобетонных конструкций ТП 904-1-КЖ, лист 13.
3. В канале КН1 после монтажа опорных подушек необходимо создать уклон из цементно-песчаного раствора марки 150 в соответствии с отметками, указанными на схеме.

Привязки		ТП 904-1-66.86-АР	
Проект	БЕСКОРОВАЙНИЙ Е.С.	Компрессорная станция БК-250 АД с осушкой воздуха	
Архитектор	ИЩЕНКО И.И.	Стация	Лист
Инж. м.п.	ГОРСКАЯ Д.В.	РП	3
Инж. м.п.	ПЕТРОВСКИЙ В.С.	Госстрой СССР	
Инж. м.п.	САХАЯНЦА В.И.	РОСТОВСКИЙ	
Инж. м.п.	КЛЯШКО В.С.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инж. м.п.	ЛУЦЕНКО В.И.		
Инж. м.п.	СТАШЕВСКИЙ В.И.		

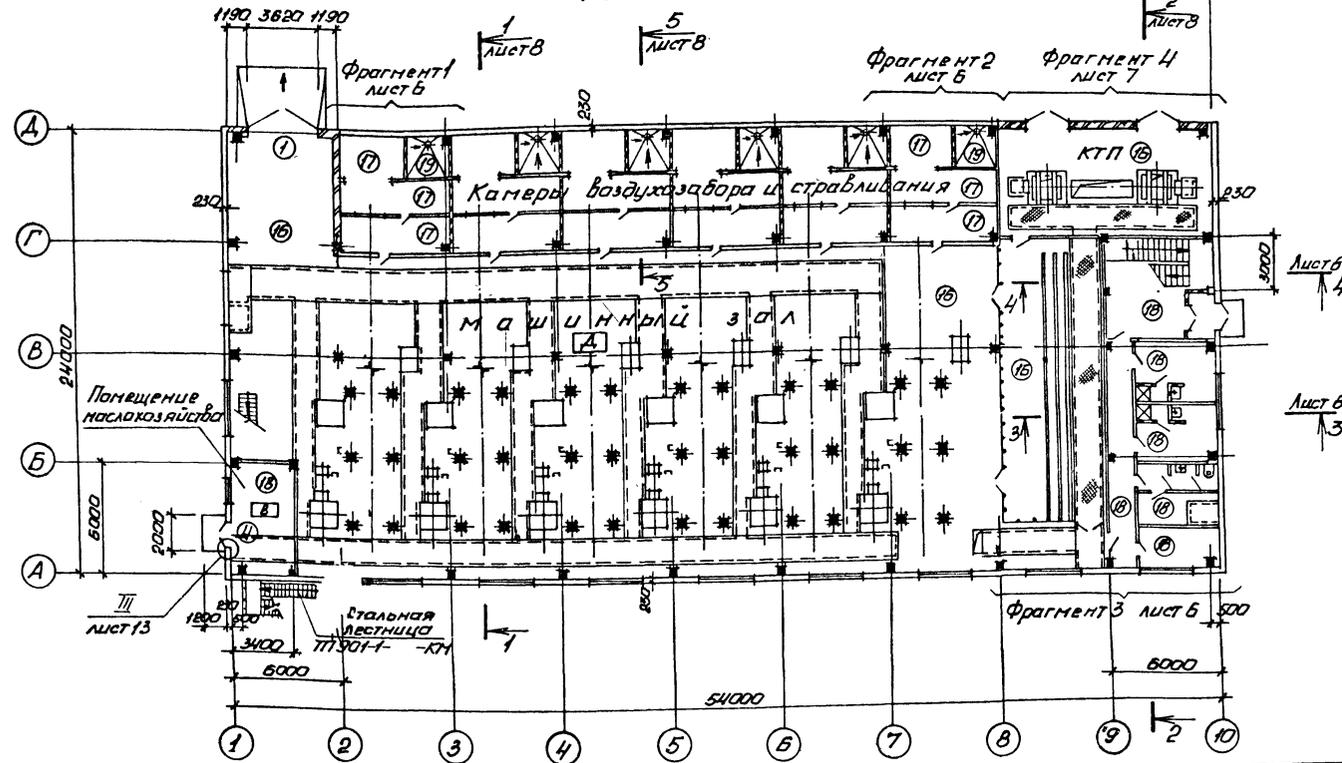
9328/5



План на отм. 3.800



План на отм. 0.000



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	3620 x 3600
2	2200 x 2360
5	1610 x 2370
8; 9	810 x 2070
10; 11	810 x 2070

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПП1	
ПБ1	
ПБ2	

Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей и перемычек.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Элементы заполнения проемов					
1	Шифр 1.435.9-17	Ворота ВР35 х35-Т	1		
2	ПП407-3-169/75 Альбом III	Ворота В-ЭЖ	2		
3		Дверной блок ДН24-15АПЩ	1		
4	ГОСТ 24698-81	То же ДН24-15ВЩ	2		
5		" ДН24-15ВЩ	1		
6		" ДГ21-10ЛП	1		
7		" ДГ21-10П	5		
8		" ДГ21-8П	4		
9	ГОСТ 6629-74	" ДГ21-8ПП	1		
10		" ДГ21-8ППВ	1		
11		" ДГ21-8ЛПВ	1		
12		" ДГ24-12П	1		
13	2.435-6 вып.5	" ПД-5	1		
14	5.904-4	" Дст.25x0,5	6		
15		" Дст.1.25x0,5	6		
Перемычки					
ПП1		ЭПП 25-8	2	327	
ПБ1	ГОСТ 948-84	ЭПБ 19-3	1	81	
ПР2		ЭПБ 10-1	4	20	
КР24-10	ИИ-03-02 Альбом 18-64	Харьковская плита КР24-10	5	478	

Прибыло		
№	Дата	Подпись

9328/5 10 ЧИЗ №

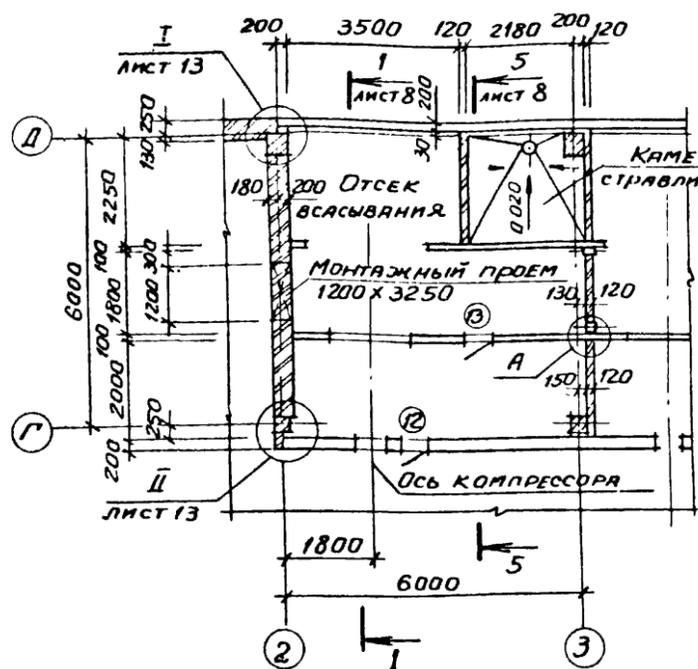
**ТП904-1-66.86-АР**

Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха

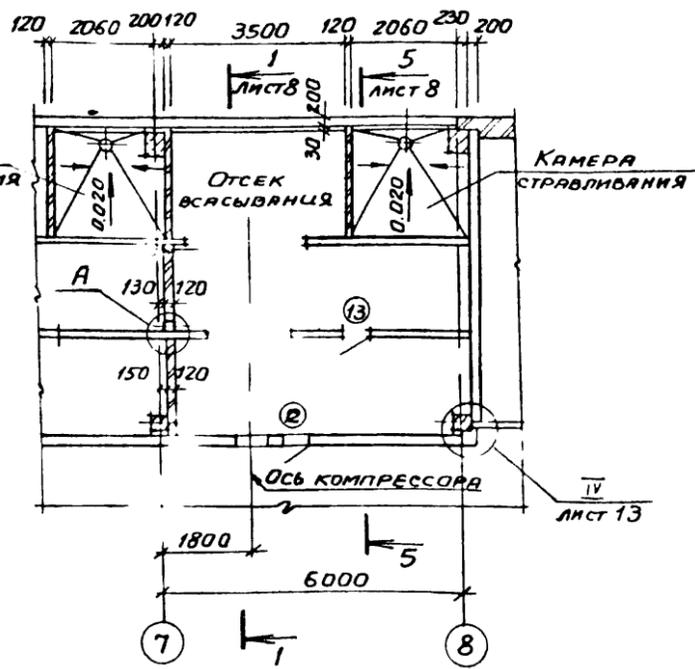
Исполн. Ищенко	Сектор	Стандарт Лист	5
Чл.пр. Бессорочинский	Вар.		
ГАП Петровский	Инж.		
И.с.пр. Садовьян	Инж.		
И.с.пр. Кушес	Инж.		
И.с.пр. Луценко	Инж.	ГОСТР ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
ГИП Ивашев	Инж.	Планы на отм. 0.000 и 3.800	

копировал Ивашев

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

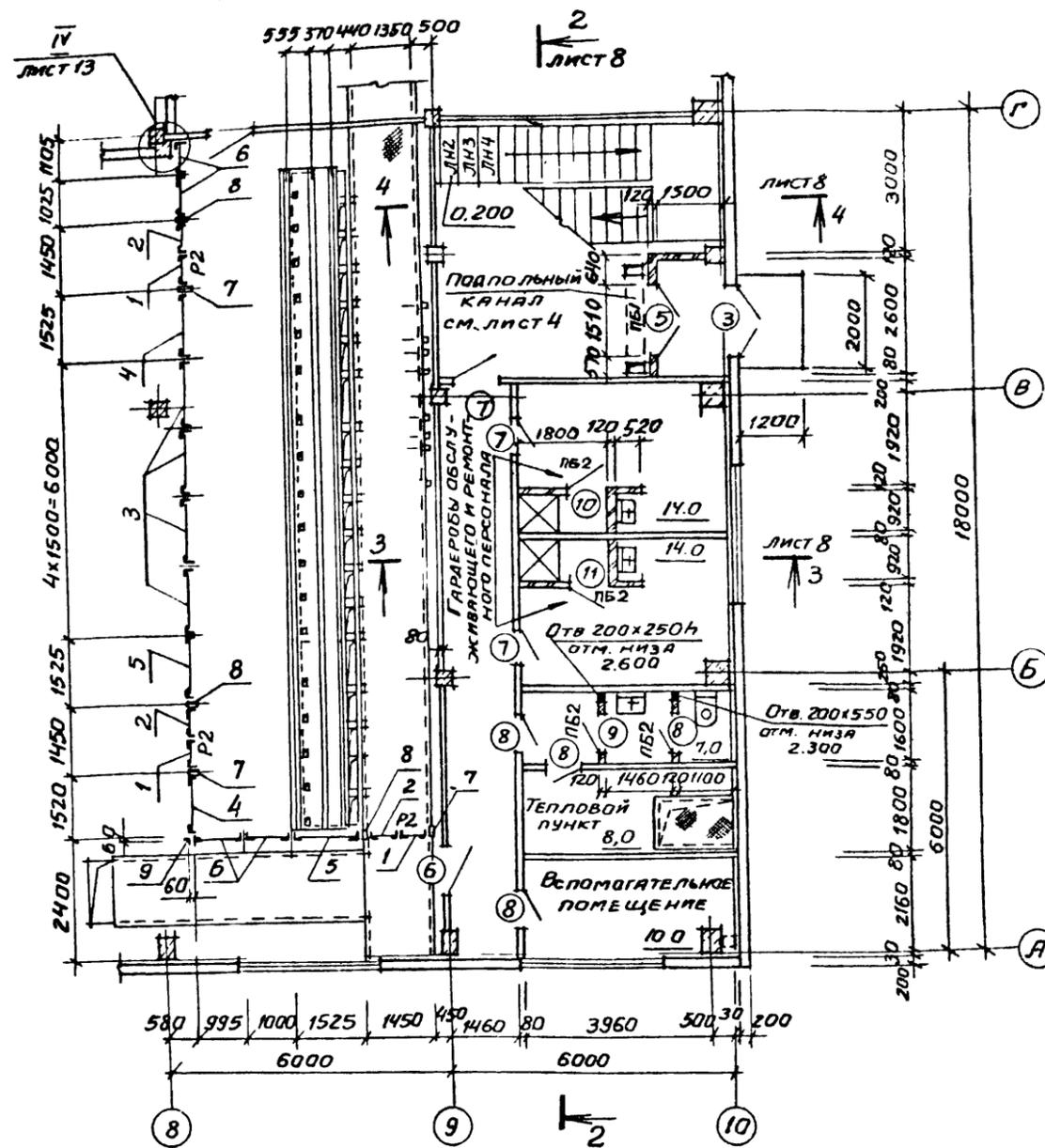
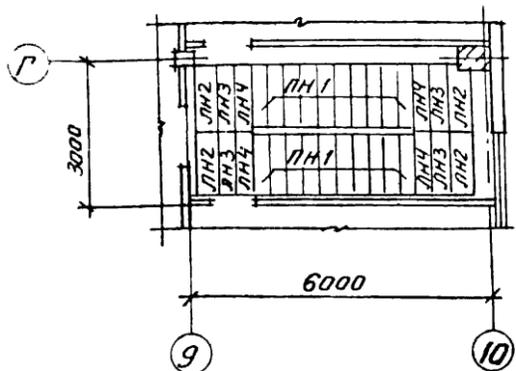
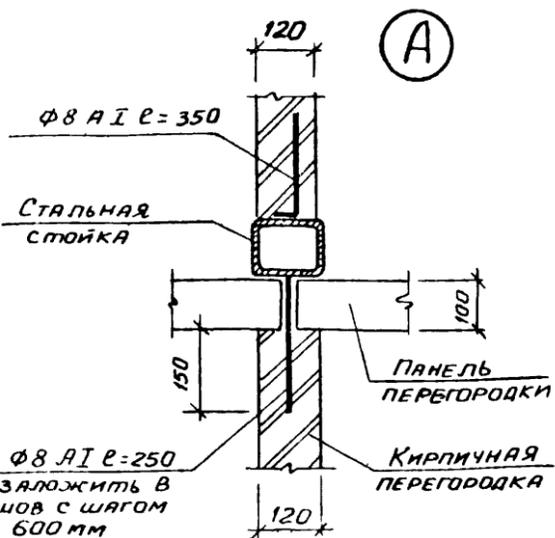


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУЛЕЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУЛЕЙ.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса едкт	Примечание
1	1.431-10 ВЗ. 02.06.00-01	Щит 0,7x2,4 ДПГ- П	3	21,1	
2	1.431-10 ВЗ. 02.17.00	" 0,7x2,4 ДПГ-Л	3	19,4	
3	1.431-10 ВЗ. 02.01.00-02	" 1,5x2,4 ЩПГ	4	26,2	
4	1.431-10 ВЗ. 02.02.00-01	" 1,5x2,4 ЩПГ-А	2	24,7	
5	1.431-10 ВЗ. 02.03.00	" 1,5x2,4 ЩПГ-Б	2	24,7	
6	1.431-10 ВЗ. 02.01.00-03	" 1,0x2,4 ЩПГ	4	22,3	
7	1.431-10 ВЗ 02.05.00-03	Стойка 2,4 ДСГ-П	3	11,8	
8	1.431-10 ВЗ 02.05.00-01	" 2,4 ДСГ-Л	3	11,8	
9	1.431-10 ВЗ 02.00.01-01	Уголок	1	4,6	
P2	1.431-10 ВЗ 02.15.00-01	Ригель P2	3	7,1	
	02.18.00	Болт самоанкерующ.	38	0,2	
Накладные проступи					
ЛН1	1.050.1-2.1 18.0.00.0	1ЛН 13.3	20	50	
ЛН2	1.050.1-2.1 18.0.00.0-02	2ЛН 14.3	5	50	
ЛН3	1.050.1-2.1 18.0.00.0-03	2ЛН 14.5	5	70	
ЛН4	1.050.1-2.1 18.0.00.0-10	2ЛН 14.38	5	50	



1. Схемы расположения внутренних перегородок даны в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1-КЖ

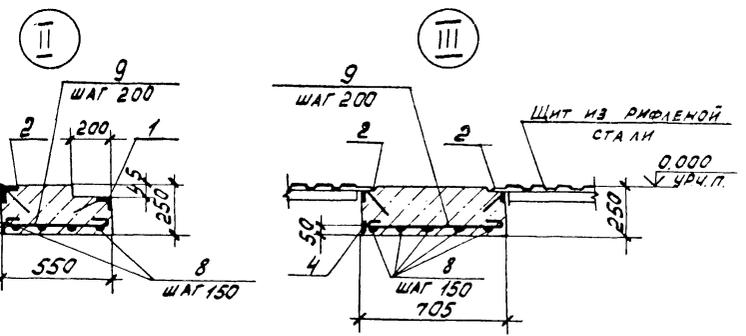
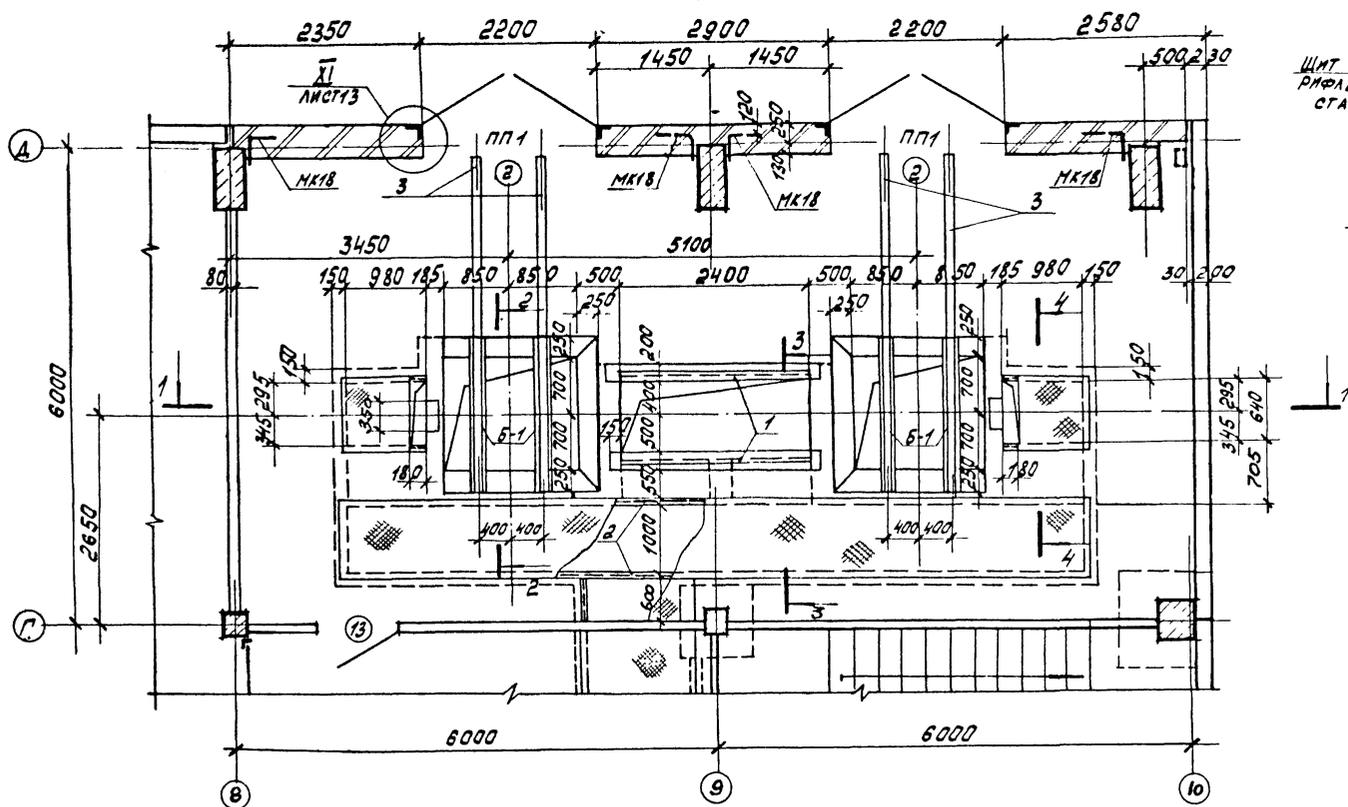
2. Участки кирпичных перегородок в камерах воздухозабора и стравливания по осям 3;4;5;6;7 возводить после монтажа оборудования

3. Гардеробы оборудованы шкафами МД-33.3 по ГОСТ 22414-77. Общее количество шкафов - 8 шт  
9328/5 11

ТП904-1-66.86 - АР			
Провер.	Горская	Арх.	Ищенко
Вед. инж.	Горская	Инж. гр.	Бескоровый
Инж. гр.	Петровская	Инж. гр.	Княшко
Инж. гр.	Саякбаева	Инж. гр.	Лущенко
Инж. гр.	Остафьевский		
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха			СТАИЛ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1; 2; 3.			Лист 6
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			Листов

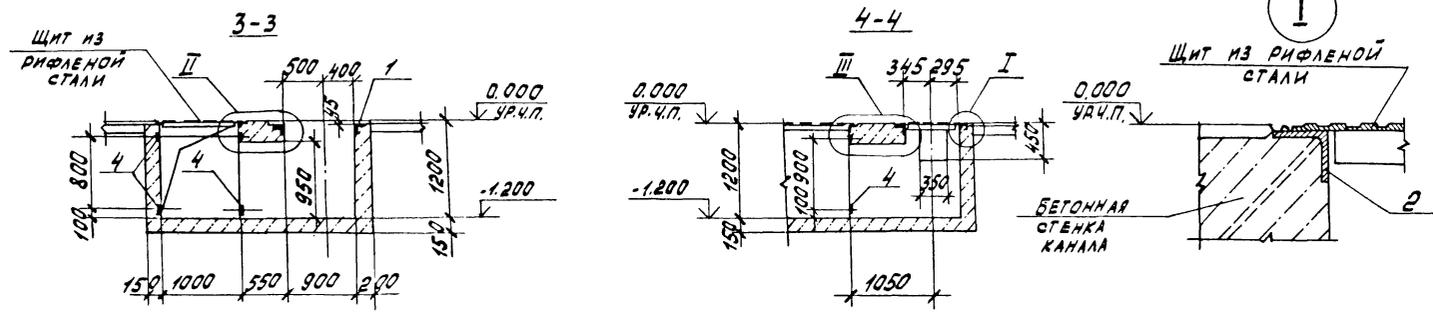
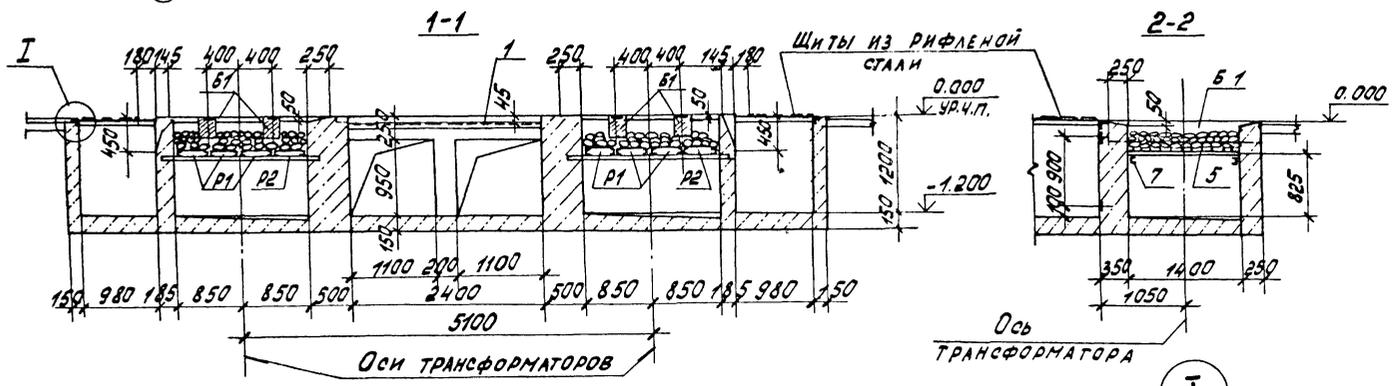
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 -АР Альбом 5

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 4

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП904-1-КЖИ-Б1	ЖС-Б БАЛКА Б-1	4	250	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15.81.550-04	МН 553	48	4.1	И
2	550-06	МН 555	260	5.3	И
3	140-05	МН127-6	96	6.0	И
4	110-11	МН104-6	37	3.5	И
		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ			
5	ТП904-1-КЖИ-Р1,Р2	Р1	6	23.4	
6		Р2	2	25.5	
7		С10 ГОСТ 8240-72, L=2000	4	17.2	
8		Ф10 АІ ГОСТ 5781-82	230	0.6	И
9		Ф6 АІ ГОСТ 5781-82	164	0.2	И
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 150	162	-	И <sup>3</sup>



1. КАНАЛ И ПРИЯМКИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150.
2. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СТЕНОК ПРИЯМКОВ И КАНАЛОВ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ В НАСОСБОРНЫХ ЯМАХ ЗАСЫПАТЬ СЛОЕМ ГРАВИА ТОЛЩИНОЙ 250ММ. КРУПНОСТЬЮ 30-50ММ.
4. КАНАЛ ПЕРЕКРЫТЬ ЩИТАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.
5. МК 18 УЧТЕНА В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 13.
6. ПЕРЕМЫЧКИ ПП1 УЧТЕНА В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 5.

ПРИВЯЗАН

932В/5 18 ИЛВ.№

ТП904-1-66.86-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

АРХ.	ИЩЕНКО	ПРОЕКТ	ЛИСТОВ
РУК.СР.	БЕЗКОРМАКИН	ЛИСТ	7
НАЧ.ОБС.	САЛКОВИЧ	СТАДИЯ	АРМ
П.ОБЩ.	КНЯЖКО	Р/П	
И.КОНТР.	ТОЛОЧЕНКО		
С.ИП.	ОСТАПЕНКО		

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 4

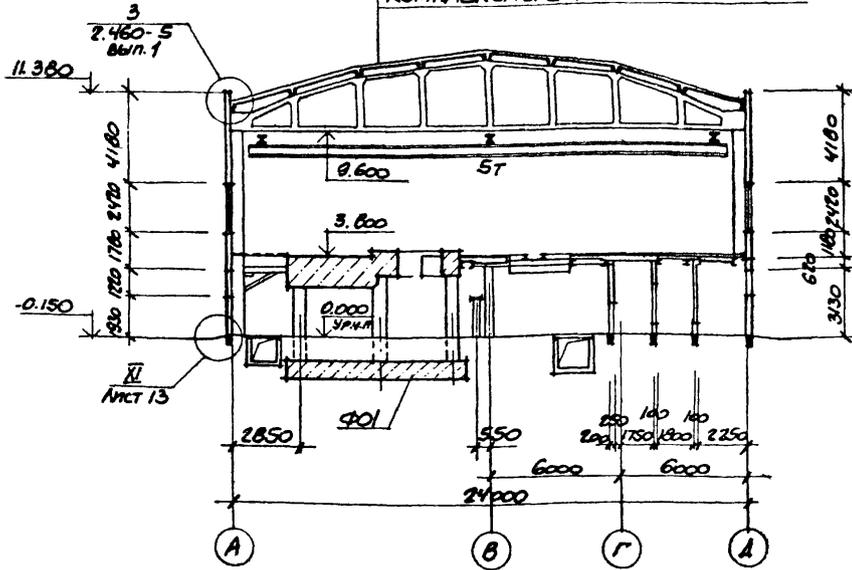
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ Кузнецова

ФОРМАТ А3

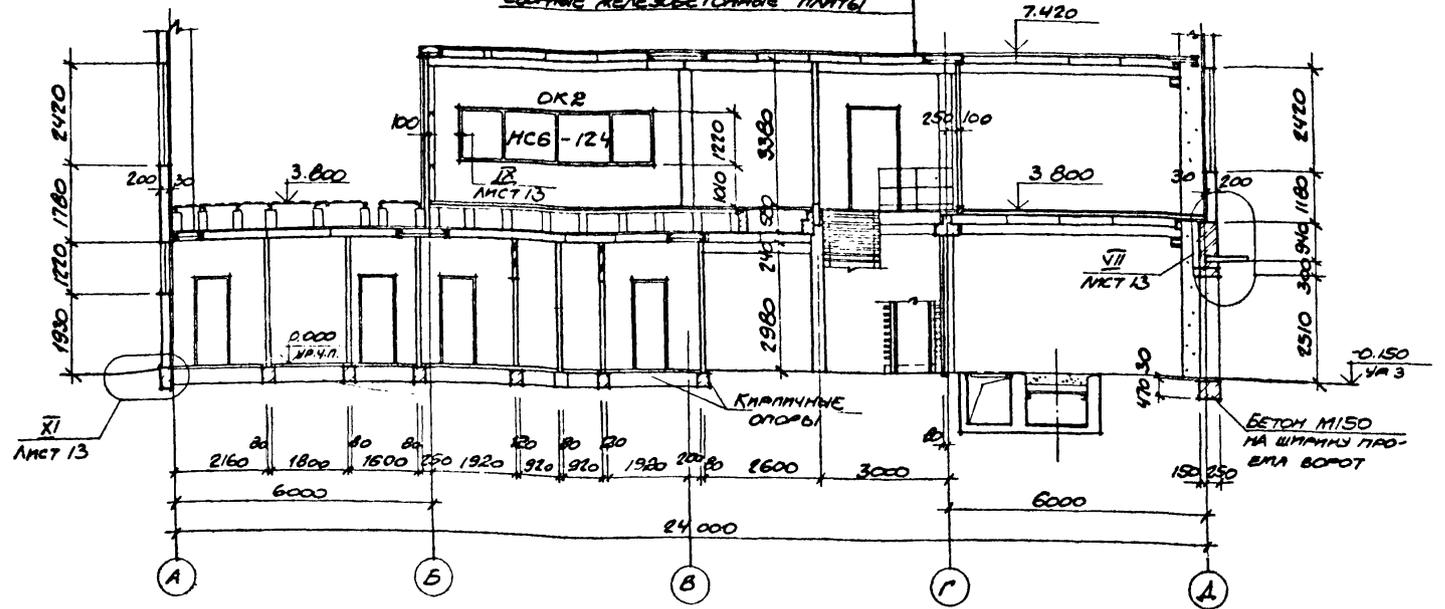
### РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВИЯ - 10  
 ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР  
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
 КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛАНТЫ



### РАЗРЕЗ 2-2

ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР  
 МАРКИ 150 - 20  
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАНТЫ

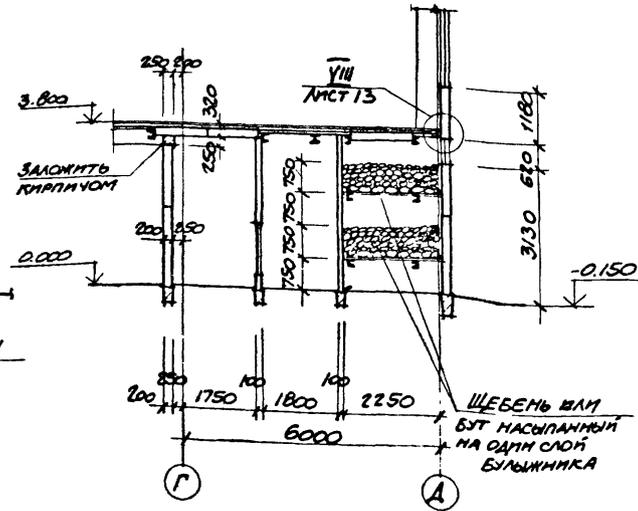
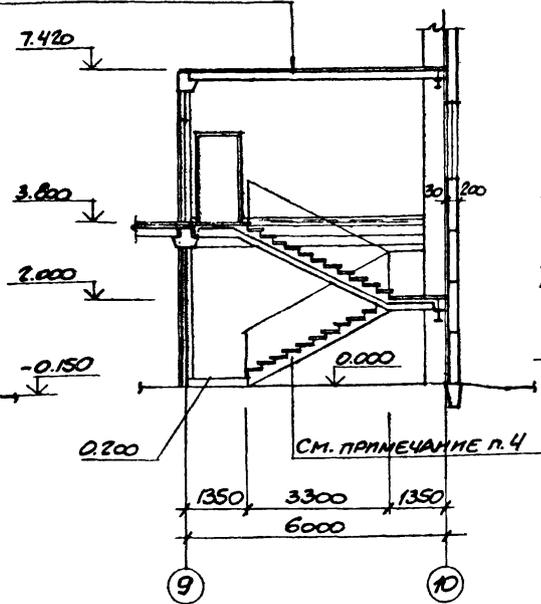
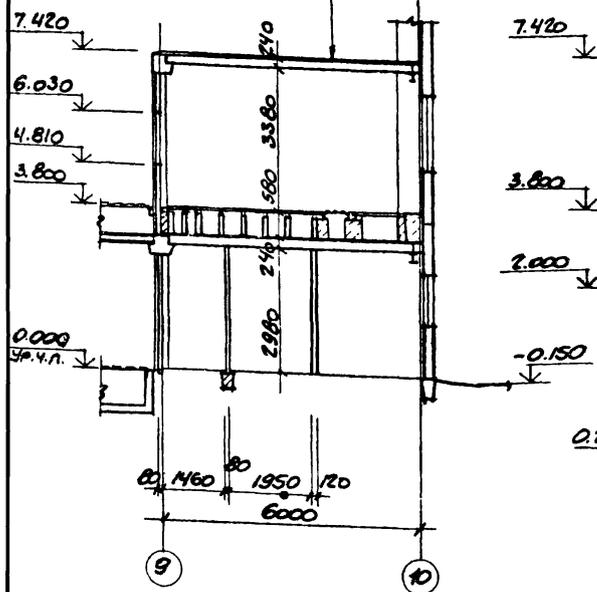


### РАЗРЕЗ 3-3

### РАЗРЕЗ 4-4

### РАЗРЕЗ 5-5

СМОТРИТЕ РАЗРЕЗ 2-2



1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезе 1-1, приведен в общих указаниях на листе 2.
2. Оконный блок ОК 2 учтен в спецификации на листе 9.
3. Схема расположения кирпичных опор под внутренние перегородки дана на листе 4.
4. Схему расположения элементов лестницы см. в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1-КЖ. Схема расположения накладных проступей дана в данном комплекте на листе 6.

ПРОВЕРКА	

9328/5

13

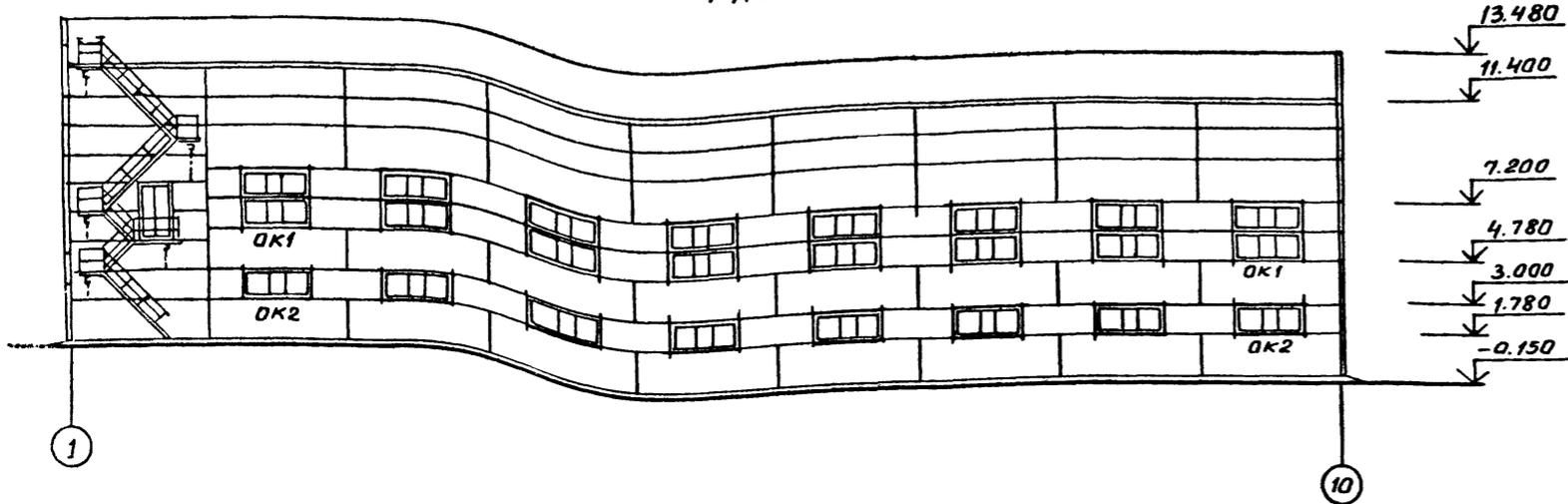
ЛИСТ №

ТП 904-1-66.86-АФ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Исполнительская Проект.	Инженер-Горелова	Лист	Истоб
В.К. ГР	С.А. Давыдов	Лист	Истоб
Г.А.П.	Петровская	Лист	Истоб
М.А. Д.П.	Самойлова	Лист	Истоб
Л.А. П.С.	Княжко	Лист	Истоб
Н.К. П.С.	Луценко	Лист	Истоб
Г.П.	Кетисевич	Лист	Истоб

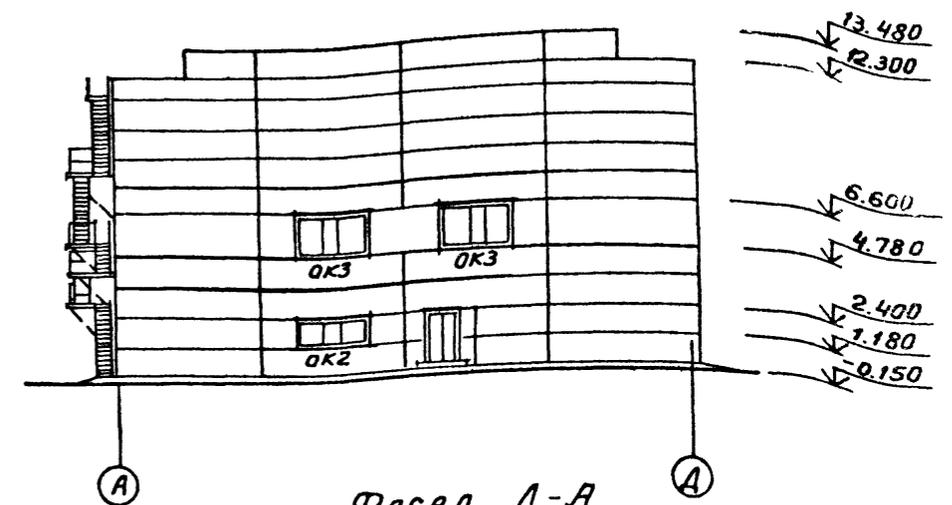
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5

ГОСТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

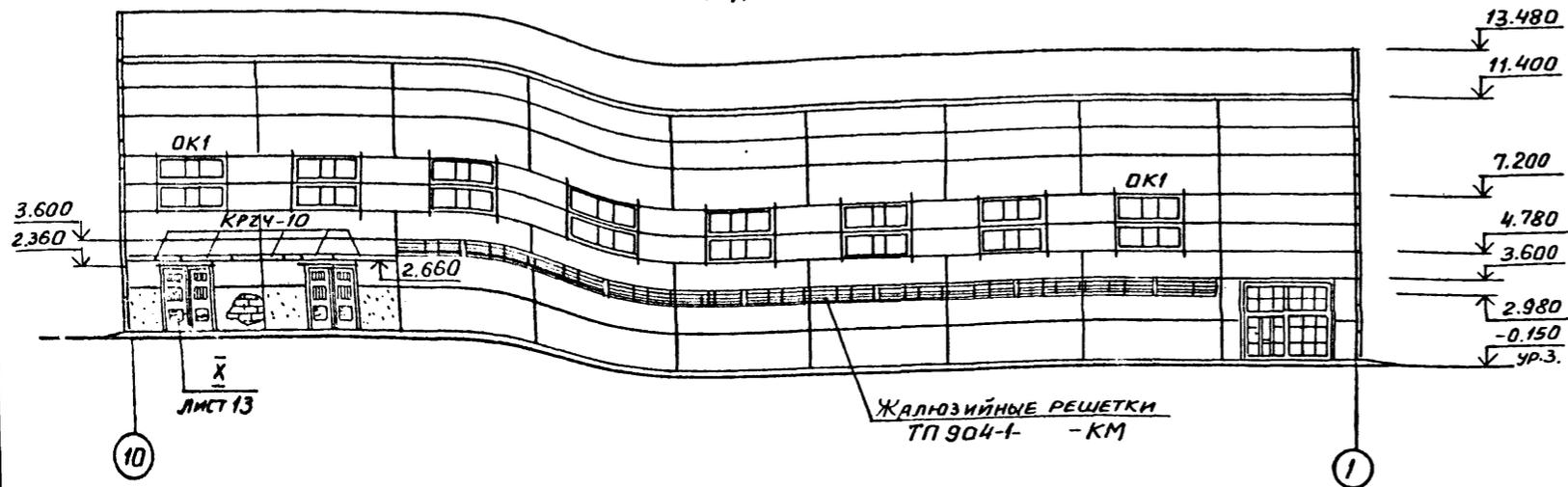
ФАСАД 1-10



ФАСАД А-Д



ФАСАД 10-1



ФАСАД Д-А

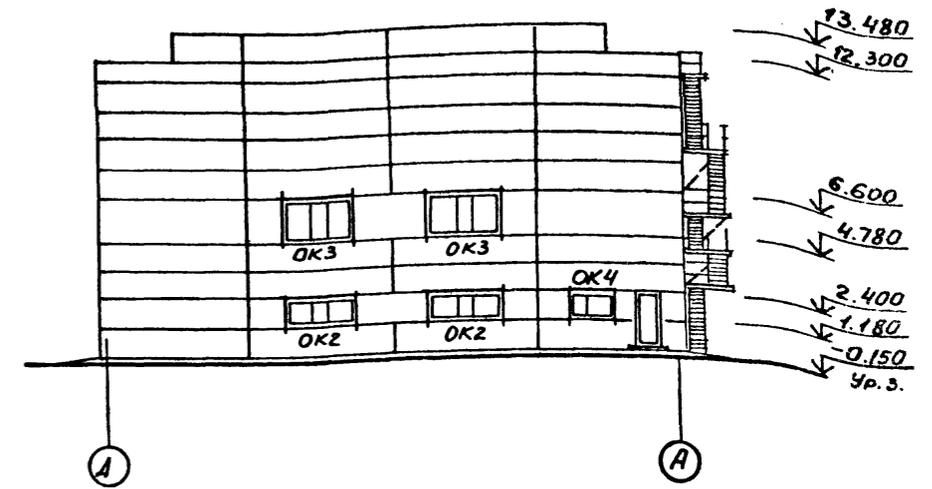
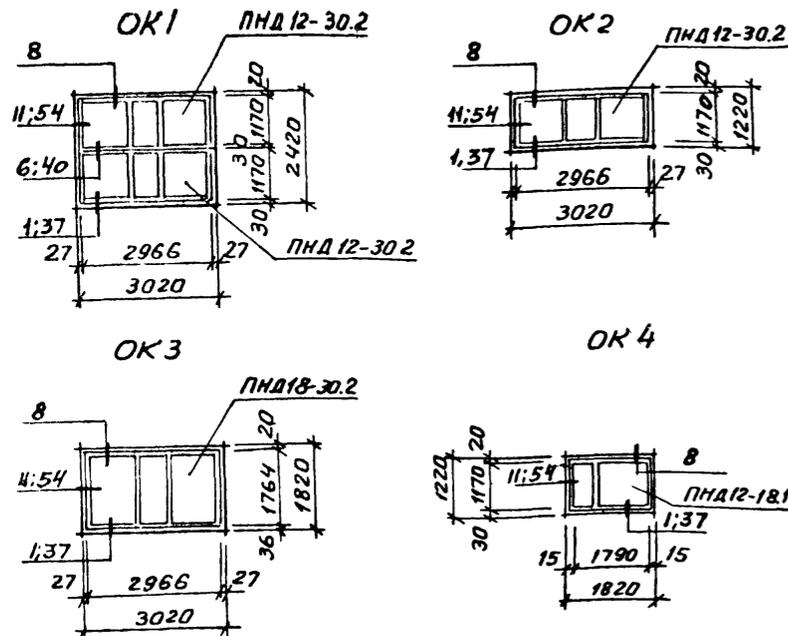


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ОК1		Оконный блок ПНД 12-30.2	32		
ОК2	ГОСТ 12506-81	То же ПНД 12-30.2	12		
ОК3		" ПНД 18-30.2	4		
ОК4		" ПНД 12-18.1	1		

1. Узлы, замаркированные на схеме заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-И, вып. 1
2. Жалюзийные решетки устанавливаются по чертежам металлических конструкций ТП 904-1 - КМ.
3. Карнизные плиты КР24-10, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 5.
4. Рекомендации по отделке фасадов даны в общих указаниях на листе 2.

Привязан

9328/5 14 инв. №

ТП 904-1-66.86-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250.00  
с осушкой воздуха

Провер. БЕСКОРОВАЯ	Инж. В.В. В.	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Архит. ИЦЕНКО	Инж. И.И. И.	РП	9	
Рук. гр. БЕСКОРОВАЯ	Инж. В.В. В.	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПР		
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	Инж. П.П. П.	ФАСАДЫ.		
НАУСОВ СЯКЬЯНИ	Инж. С.С. С.			
Л. СПЕЧ. О. КНЯШКО	Инж. О.О. О.			
И. КОПТ. ЛУЦЕНКО	Инж. Л.Л. Л.			
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ	Инж. О.О. О.			

Схема расположения опор двойного пола  
Схема 1

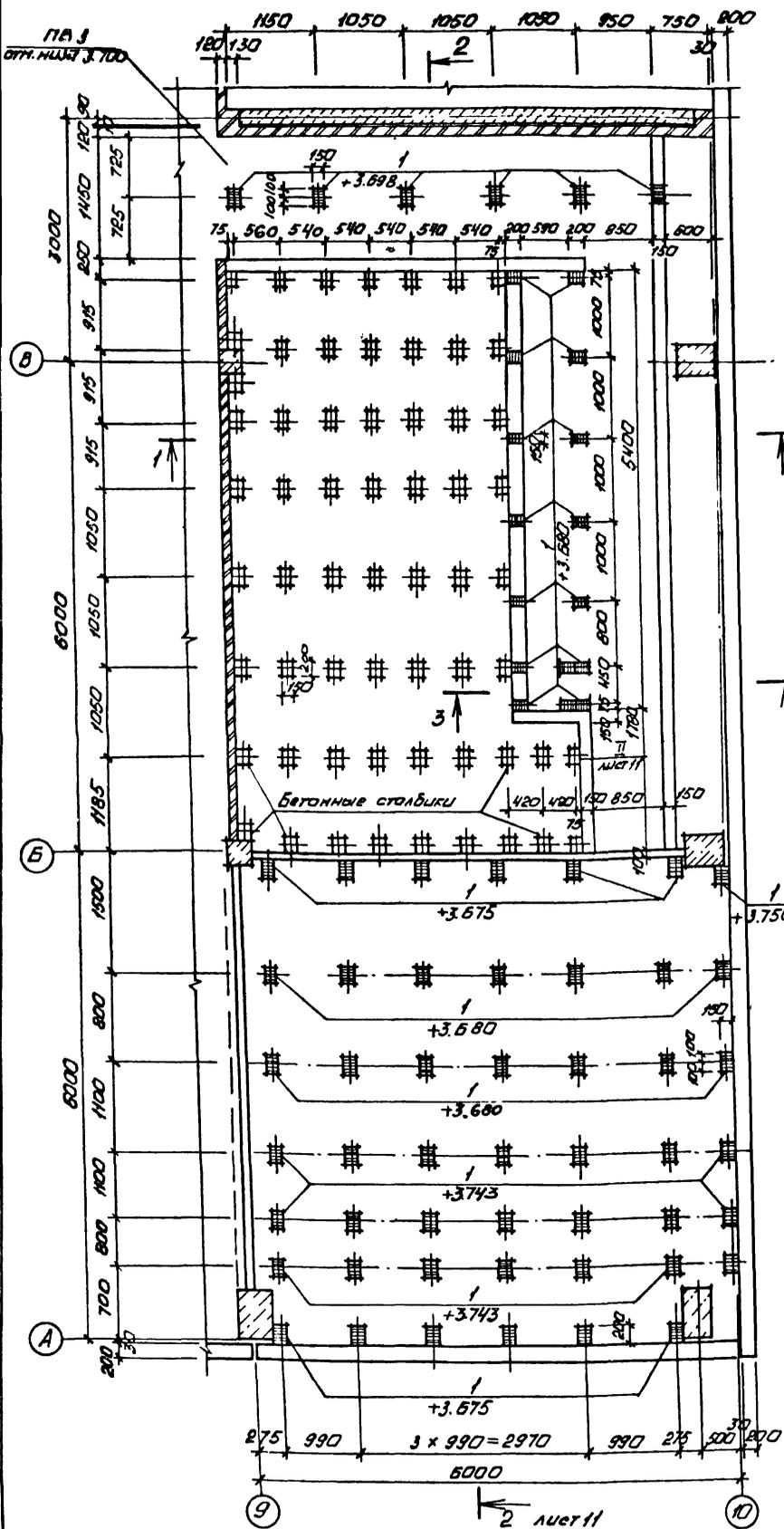


Схема раскладки деревянных щитов

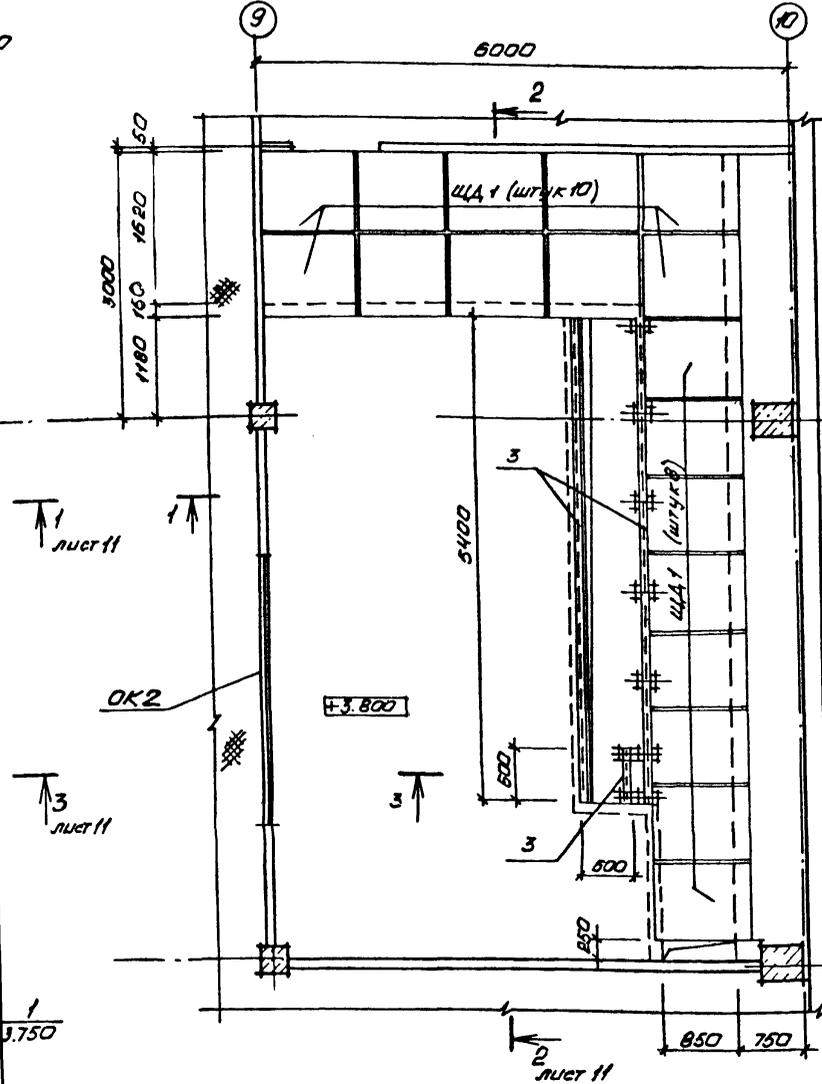
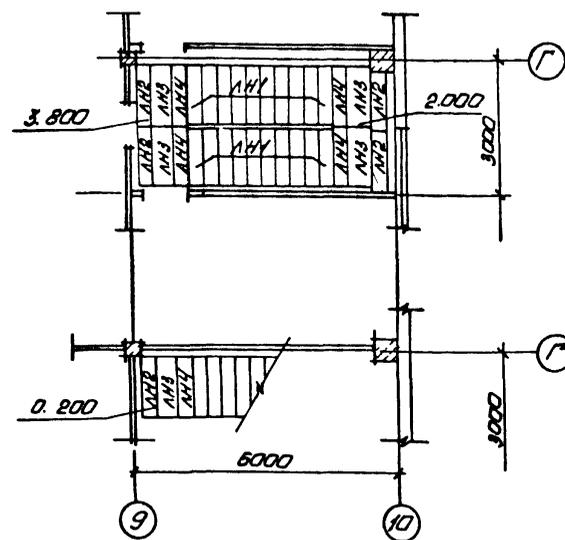


Схема расположения накладных проступей



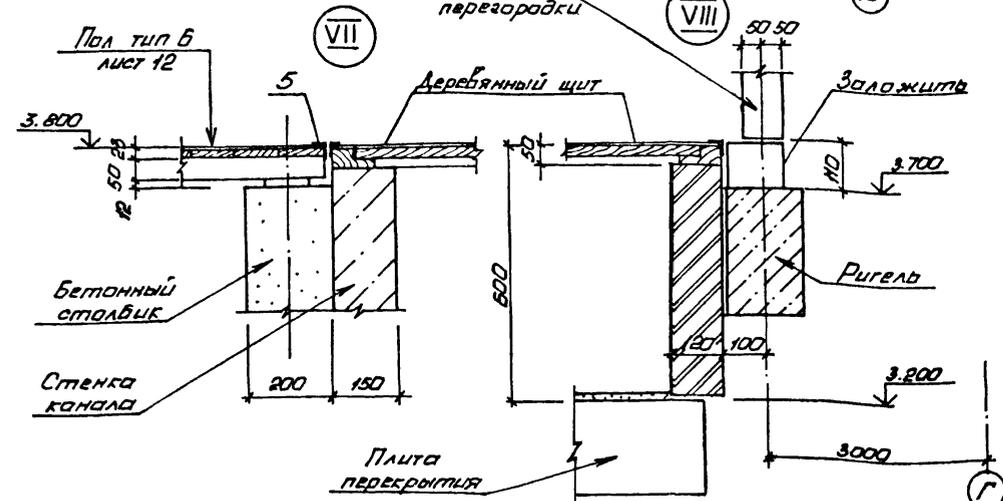
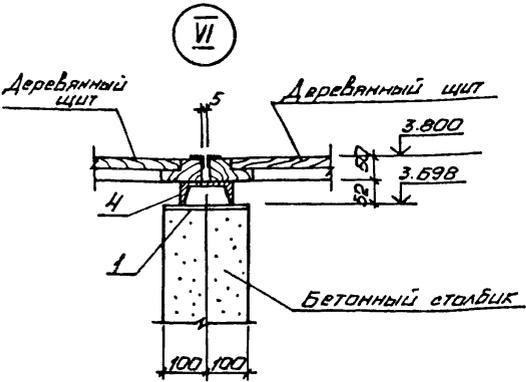
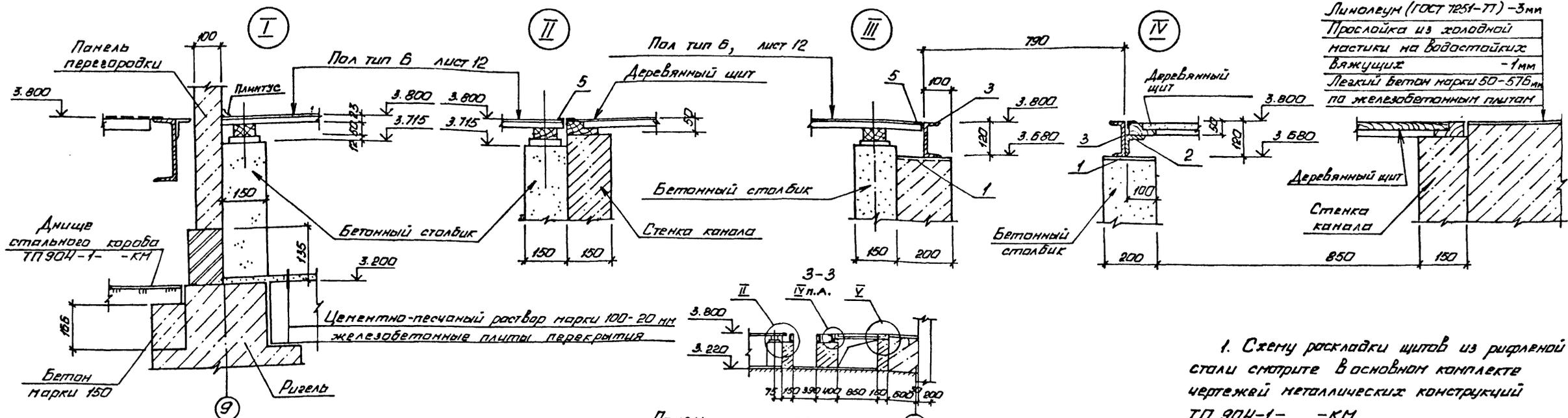
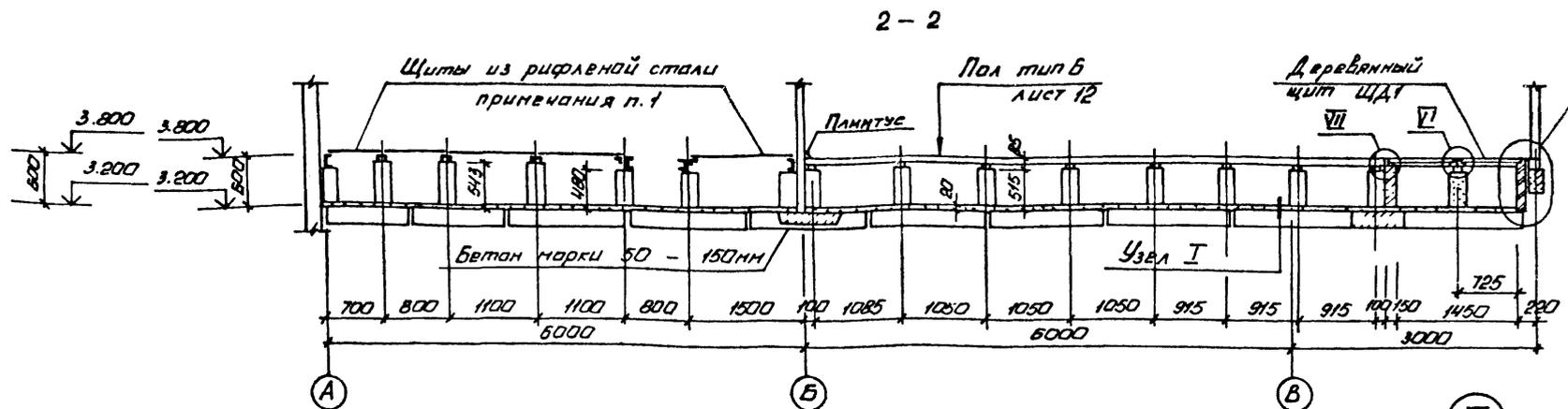
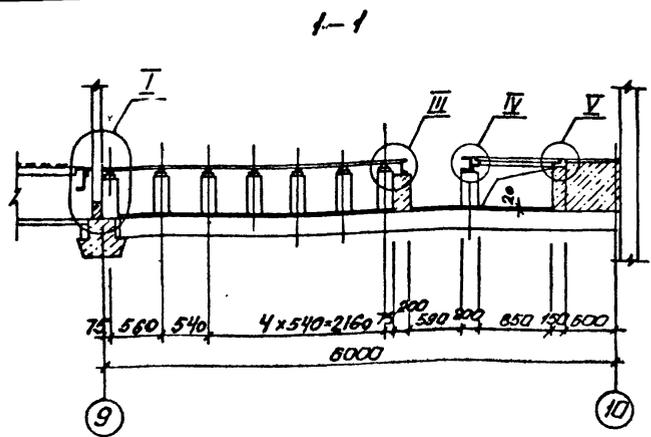
Спецификация к схемам расположения опор двойного пола, деревянных щитов и накладных проступей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1.400-15.0.1. 120-50	Изделие закладное МН 113-3	70	1,7	шт.
2		L50x5 ГОСТ 8509-72	6,6	3,8	м
3		C12 ГОСТ 8240-72	11,4	10,4	м
4		C10 ГОСТ 8240-72	5,4	8,6	м
5		Уголок прессованный алюминиевый 410078 (90x2) ГОСТ 13737-80	21	0,3	м
<b>Щиты деревянные</b>					
ЩД 1		ЩД 1	18		шт
<b>Накладные проступи</b>					
ЛН 1	1.050.1-2 вып.1	1ЛН 13.3	20	50	шт
ЛН 2		2ЛН 14.3	5	50	шт.
ЛН 3		2ЛН 14.5	5	70	шт
ЛН 4		2ЛН 14.3 В	5	50	шт.
<b>Перемычки</b>					
ПБЗ	ГОСТ 948-84	2 ПБ 17-2	1	71	

1. Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200 x 150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
2. При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов поз. 1.
3. Покрытие пола в помещении оператора в местах примыкания к каналу обрешить уголком поз. 5 (см. узлы II; III; VII на листе 11).
4. Окно ОК 2 учтено в спецификации на листе 9.

Привязан		
9328/5	15	ЛНВ №

ТП 904-1-66.66-АР		
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха		
Арх. Щенко	Стр. Языджан	Студия Лист Листов
Арх. Рук. пр. Бессарабин	ЛНВ	РП 10
ГВП Петровская	Схемы расположения опор двойного пола, деревянных щитов и проступей.	
Масштаб Савастьян	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ГВП Устиновская	копировал Немашева	



Линолеум (ГОСТ 1251-77) - 3 мм  
 Проложка из холодной  
 настилки на водостойких  
 вмятущих - 1 мм  
 Легкий бетон марки 50-575 мм  
 по железобетонным плитам

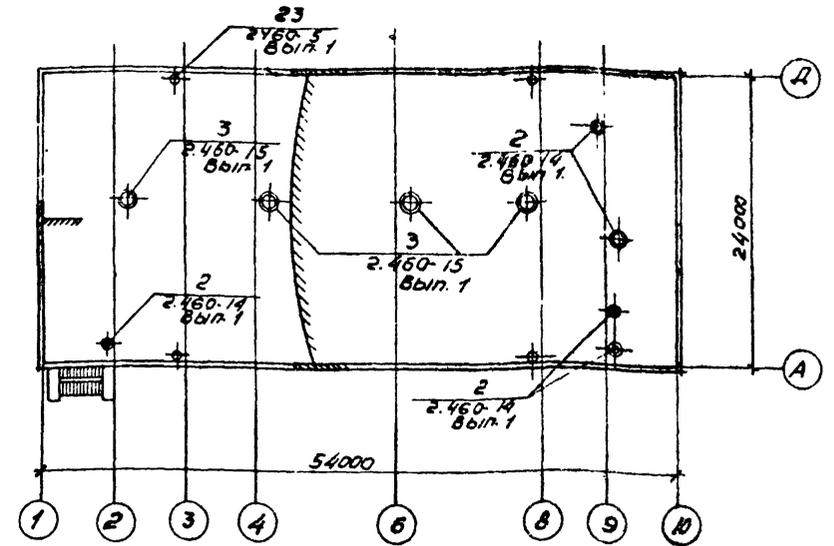
1. Схему раскладки щитов из рифленой стали смотрите в основном комплекте чертежей металлических конструкций ТП 904-1- -КМ.

Привязан			
932В/5-16 Шифр №			
ТП 904-1-66.86-АР			
Компрессорная станция БК - 250 Ад с осушкой воздуха			
Мож.	Ищенко	Э.А.	
Арх.	Яковичкин	М.И.	
Рук. пр.	Бесогова	И.И.	
ГАП	Петровский	С.В.	
Нач. отд.	Савельев	В.И.	
ГМП	Исашевский	В.И.	
Станция	Лист	Листов	
РП	11		
Сечения 1-1; 2-2 Узлы I - VIII			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

### ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)			Колонны		Балки перекрытия и перекрытия		Поверхности фундамента под компрессор	Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки		
Машинный зал на отп. 0,000 и 3,800, КТЛ.													Акустическая штукатурка с отп. 3,800 по ос. 9 и ряду Б, со стороны маш. зала.
Помещение теплопункта		Затирка. Полимерцементная окраска.		Акустическая штукатурка. Затирка. Полимерцементная окраска.									
Помещение маслохозяйства													
Душевые		Затирка. Силикатная окраска.		Керамическая плитка									
Гардеробные		Затирка. Водоэмульсионная окр.		Затирка. Водоэмульсионная окраска			1500					Водоэмульсионная окраска	Панель только в месте установки раковины.
Санузлы, шлюз.		Затирка. Силикатная окраска		Затирка. Штукатурка силикатная окраска.			2100					Силикатная окраска	Штукатурка только кирпичных участков с отп. 2,100
Коридор, тамбур, служебное и вспомогательное помещения		Затирка. Меловая окраска.		Штукатурка. Затирка. Водоэмульсионная окраска.								Водоэмульсионная окраска	Штукатурка только кирпичных перегородок тамбура.
Помещение оператора		Затирка. Водоэмульсионная окраска.		Затирка. Водоэмульсионная окраска.								Водоэмульсионная окраска	
Лестничная клетка		Затирка. Меловая окраска.		Затирка. Водоэмульсионная окраска.								Водоэмульсионная окраска	
Камеры воздухозабора и стравливания		Затирка		Затирка. Акустическая штукатурка									Акустическая штукатурка только в отсеках всасывания с отп. 3,000

### ПЛАН КРОВЛИ



### СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.кп.	Примечание
КР5	2.460-15, вып. 1.	Стальной козырек КР5	4	6,5	
ФЭ12		Фасонный элемент ФЭ12	4	26,2	
ПП5		Приминимная полоса ПП5	4	2,5	
КС9	2.460-14, вып. 1	Стяжное кольцо КС9	1	0,9	
КС13		КС13	1	1,7	
КС6		КС6	3	0,5	
КЛ4		Стальной контакт КЛ4	1	10,9	
КЛ8		КЛ8	1	10,7	
КЛ1		КЛ1	3	5,7	
ПП2	2.460-14, вып. 1	Приминимная полоса ПП2	1	1,7	
ПП3		ПП3	1	1,9	
ПП1		ПП1	3	1,1	
КФ3		Кольцо-фланец КФ3	1	4,4	
КФ7		КФ7	1	6,2	
КФ1		КФ1	3	1,4	
ФЭ4		Фасонный элемент ФЭ4	1	9,5	
ФЭ10	ФЭ10	1	15,2		
ФЭ3	ФЭ3	3	6,3		

### ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Машинный зал на отп. 0,000; КТЛ.	16		Покрyтyе - бетон М300 - 25мм Подстилающий слой - бетон М100 Грунт основания	607	Помещение оператора	21		Покрyтyе - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастыка на водостойких вяжyщих ДСП по ГОСТ 10632-77 - 19мм Лаги деревянные шаг 500-50мм Прокладка деревянная антисептированная 100x100 - 12мм Бетонный столбик Сборные железобетонные плиты	50
Камеры воздухозабора	17		Покрyтyе - цементно-песчаный раствор М200 - 20мм. Подстилающий слой - бетон М100 - 80мм Грунт основания	191	Машзал на отп. 3,800	22		Покрyтyе - цементно-песчаный раствор марки 300 - 30мм Прослойка и заполнение швов цементно-песчаный раствор марки 150 - 15мм. Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм. Грунт основания.	427
Помещение маслохозяйства и помещения в осях 9,10; А-Г	18		Покрyтyе - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаный раствор марки 150 - 15мм. Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм. Грунт основания.	120	Служебное помещение	23		Покрyтyе - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастыка на водостойких вяжyщих ДСП по ГОСТ 10632-77 - 19мм Лаги деревянные шаг 500-40мм Прокладка деревянная антисептированная 100x100 - 17мм Стяжка цементно-песчаный раствор марки 150 - 20мм Сборные железобетонные плиты	34
Камеры стравливания	19		Покрyтyе - бетон марки М100 по уклону от 100 до 150 Грунт основания.	30					
Машинный зал на отп. 3,800	20		Покрyтyе - цементно-песчаный раствор марки 300-30мм Сборные ж.б. плиты.	22					

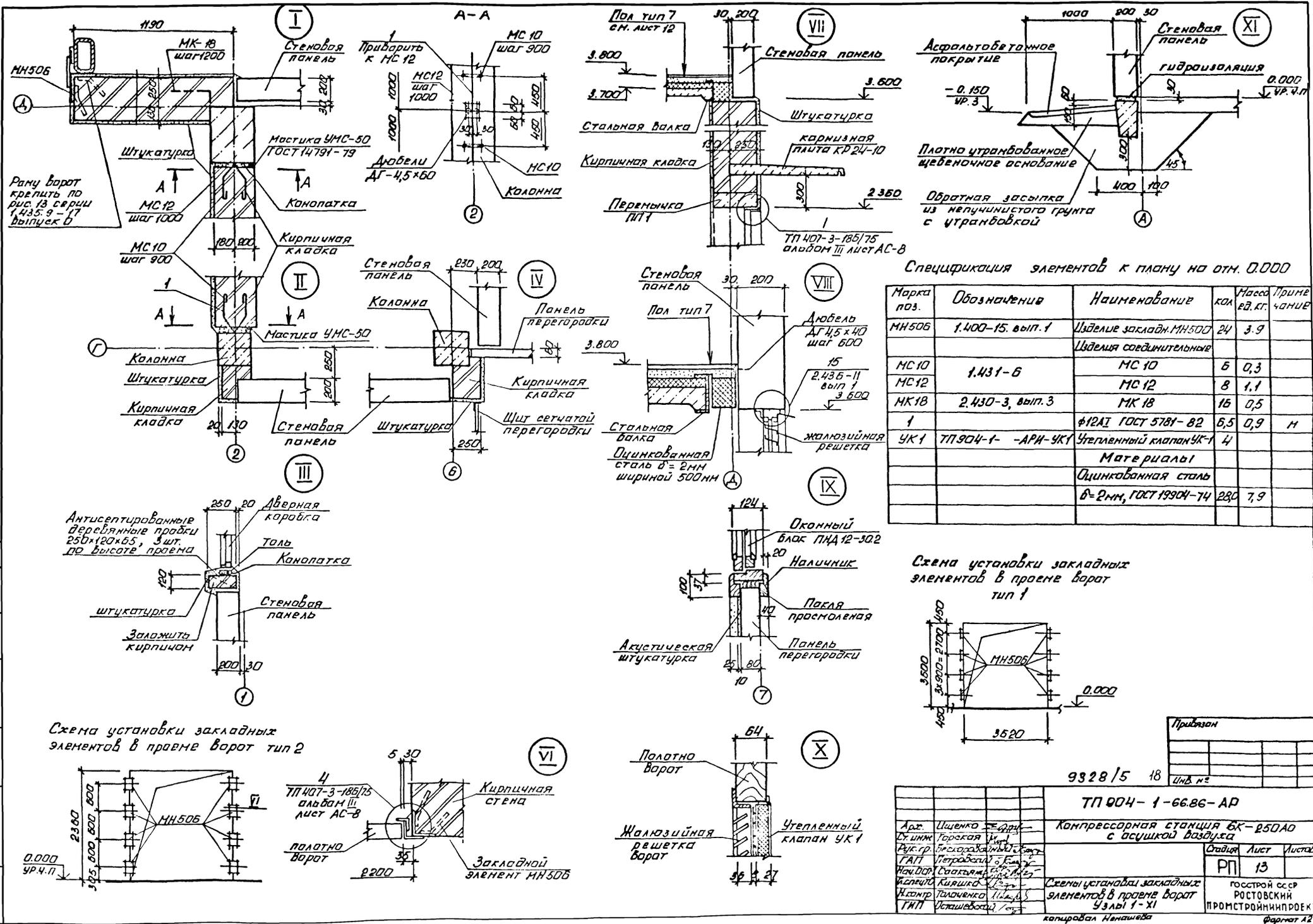
9328/5 17

### ТП 904-1-6686-AP

Исполнитель: ГОРЕЛОВА И.И.	М.П.	Компрессорная станция 6К-250 А0 с осушкой воздуха	Страницы	Листы	Листов
С.Техн.: АНАТОЛИЙ С.И.			Р.К.Г.Р.: БЕКОРОВИЧ И.И.	Р.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:
М.П.:			Р.П.:	Л.П.:	Л.П.:

Типовой проект 904-1-6686-AP. Альбом 5

Исполнитель: ГОРЕЛОВА И.И.



Спецификация элементов к плану на отн. 0.000

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса кв. м.	Примечание
MH506	1.400-15, вып. 1	Цепляе закладн. MH500	24	3.9	
		Цепляе соединительные			
MC10	1.431-6	MC 10	6	0.3	
MC12		MC 12	8	1.1	
MK18	2.430-3, вып. 3	MK 18	16	0.5	
1		φ12АТ ГОСТ 5781-82	6,5	0,9	И
УК1	ТТ904-1-АРИ-УК1	Утепленный клапан УК-1	4		
		Материалы			
		Оцинкованная сталь			
		б=2мм, ГОСТ 19904-74	280	7,9	

Схема установки закладных элементов в проеме ворот тип 1

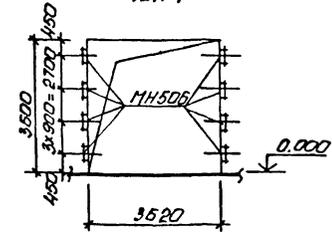
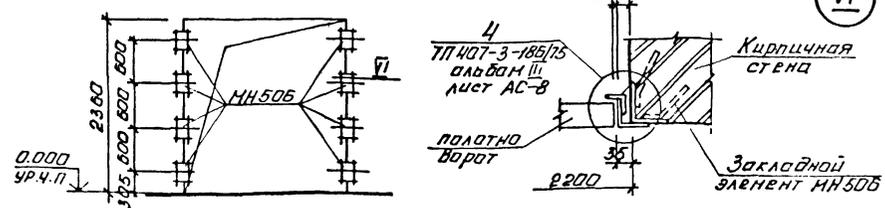


Схема установки закладных элементов в проеме ворот тип 2



9328/5 18

ТТ 904-1-66.86-АР

Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха

Арх. Ученко Е.А. - Ростовская обл. - Таганрог

Инж. пр. Горская И.А. - Таганрог

Инж. пр. Писаревский С.В. - Таганрог

Инж. пр. Степанов В.В. - Таганрог

Инж. пр. Кудряков В.В. - Таганрог

Инж. пр. Талоченко И.А. - Таганрог

Инж. пр. Устинов В.В. - Таганрог

Стр. лист 13

Схема установки закладных элементов в проеме ворот Узлы 1-Х1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

Контроль Ненашева

Формат А2



Типовой проект 904-1-66.86-КЖ Альбом 5

Имя и фамилия исполнителя работ

**Ведомость ссылочных и прилагавных документов**

Обозначение	Наименование	Примечание
	<b>Ссылочные документы</b>	
ГОСТ 948-84	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия	
ГОСТ 3634-79	Блоки чугунные для колодезев.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия	
ГОСТ 22701.0-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные различного б3хн для покрытий производственных зданий. Технические условия.	
ГОСТ 22701.1-77*	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77*	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77*	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
1.020-1/83	Конструкции каркаса межэтажного применения для многотажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
вып. 0-0	Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии. Рабочие чертежи.	
вып. 0-1	Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит. Рабочие чертежи.	
вып. 2-1	Колонны сечением 300х300мм. Рабочие чертежи.	
вып. 2-2	Колонны сечением 300х400мм. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 2-15	Колонны сечением 300х300 и 400х400мм. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
вып. 3-1	Ригели высотой 450мм пролетом 3,0; 6,0 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Рабочие чертежи.	
вып. 3-2	Ригели высотой 450мм пролетом 3,6 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 3-3	Ригели высотой 450мм пролетом 3,6 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 5-1	Монтажные узлы. Рабочие чертежи.	
вып. 7-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
вып. 0-0	Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.	
вып. 0-3	Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи	
вып. 1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи	
вып. 1-2	Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 1-3	Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.	
вып. 4-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.	
вып. 4.2	Стальные изделия элементов фазверка. Рабочие чертежи.	
1.041.1-2	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытия многотажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Плиты длиной 5650мм с предварительно напряженной арматурой и стали классов Аг-IIIС и Аг-V, из тяжелого и легкого бетонов. Рабочие чертежи.	
вып. 6	Сантехнические плиты длиной 5650, 6850 и 8650мм с предварительно напряженной арматурой из стали классов Аг-III и Аг-V и длиной 2650мм с арматурой из стали А-III, из тяжелого и легкого бетонов.	
1.050.1-2	Сборные железобетонные марши, площадки и проступы для многотажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Лестничные марши, площадки и проступы. Рабочие чертежи	
вып. 2	Ограждения лестниц. Рабочие чертежи	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технических коммуникаций и устройств.	
вып. 1	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.138-10	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемишки круглые.	
1.400-6/78	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-9	Унифицированные строповочные петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
вып. 1	Строповочные петли железобетонных конструкций.	
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
вып. 1	Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32мм. Рабочие чертежи.	
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
вып. 3	Арматурные изделия.	
1.415-1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
вып. 1	Фундаментные балки для стен с шагом колонн 8м.	
1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без настольных кранов высотой до 9,6 м.	
вып. 0-1	Материалы для проектирования.	
вып. 1	Рабочие чертежи колонн	
вып. 2	Арматурные и закладные изделия	

Привязан		
№	Дет.	Листов
80		
9328/5		

ТП 904-1-66.86-КЖ		
Компрессорная станция ВК-250АО с осушкой воздуха		
Ведущий	Мокрица	Иванов
Рис. гр.	Моргунов	Моргунов
Инженер	Сапожников	Сапожников
Инженер	Бораченко	Бораченко
Инженер	Лиценко	Лиценко
Гипр	Гипр	Гипр
Общие данные (продолжение)		
Таблица	Лист	Листов
РП	2	

Типовой проект 904-1-66.86- Альбом 5

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

Обозначения	Наименования	Примечания
1.030.9-2 вып. 1 вып. 4 вып. 6 вып. 7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий Панели железобетонные. Рабочие чертежи. Колонны фахверка стальные. Рабочие чертежи. Узлы. Рабочие чертежи. Изделия стальные. Рабочие чертежи.	
1.427.1-3 вып. 0 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для провального и торцового фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м. Материалы для проектирования. Колонны. Рабочие чертежи Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.	
1.463-3 вып. I вып. IV	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей. Материалы для проектирования Рабочие чертежи ферм пролетом 24 м.	
1.465.1-10/82 вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит.	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи.	
2.420-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей.	
2.460-2 вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Указания по применению типовых узлов.	
3008.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотко-	

Обозначения	Наименования	Примечания
вып. 0 вып. 1-1 вып. 1-2 вып. 1-3 вып. 1-4	Вых элементов. Материалы для проектирования. Лотки. Рабочие чертежи. Плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи. Лотки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи Плиты, опорные подушки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
3.900-3 вып. 7, часть 1 вып. 7, часть 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодцев. Рабочие чертежи. Арматурные изделия. Рабочие чертежи.	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 904-1- Альбом 7	-КЖИ Строительные конструкции и изделия.	

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основной комплекта.**

№/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. н <sup>3</sup>	Примечание
1	Блоки фундаментов	581100	8,2	
2	Колонны	582100	105,7	
3	Фундаментные балки	582400	17,3	
4	Ригели	582500	21,8	
5	Фермы	582600	47,0	
6	Перекрышки	582800	1,0	
7	Панели стеновые наружные	583100	338,4	
8	Перегородки	583300	62,1	
9	Плиты покрытия	584100	80,8	
10	Плиты перекрытия	584200	54,3	
11	Детали смотровых колодцев	585500	5,0	
12	Детали каналов	585800	58,4	
13	Элементы лестниц	589100	2,8	
14	Элементы входов	589500	1,0	
15				
16				
17	Итого		803,8	
	Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.			

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименования	Примечания
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
12	Спецификация к схеме расположения элементов колодцев К1, К2, К3; плит перекрытия и элементов каналов КН1, КН2	
21	Спецификация к схеме расположения фундамента Ф01	
29	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса, ферм, плит покрытия и перекрытия, элементов лестницы.	
30	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса, ферм, плит покрытия и перекрытия, элементов лестницы (продолжение)	
34	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
39	Спецификация к схеме расположения перегородок.	

**Сокращения слов**

см. - смотрите  
п.а. - по аналогии  
отн. - отметка  
шт. - штук  
риф.ст. - рифленая сталь  
тр. - труба.

Приблизно

21  
9328/5  
ИМБ №

<b>ТП 904-1-66.86-КЖ</b>		
Компрессорная станция ВК-250 РД с осушкой воздуха		
Вед. инж. Макарова М.И.	Судия	Лист
Инж. гр. Уваров В.И.	РП	3
Инж. Савельев В.И.		
Инж. Боровиков В.И.		
Инж. Лученко И.И.		
Инж. Петрова В.И.		
Общие данные (окончание)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

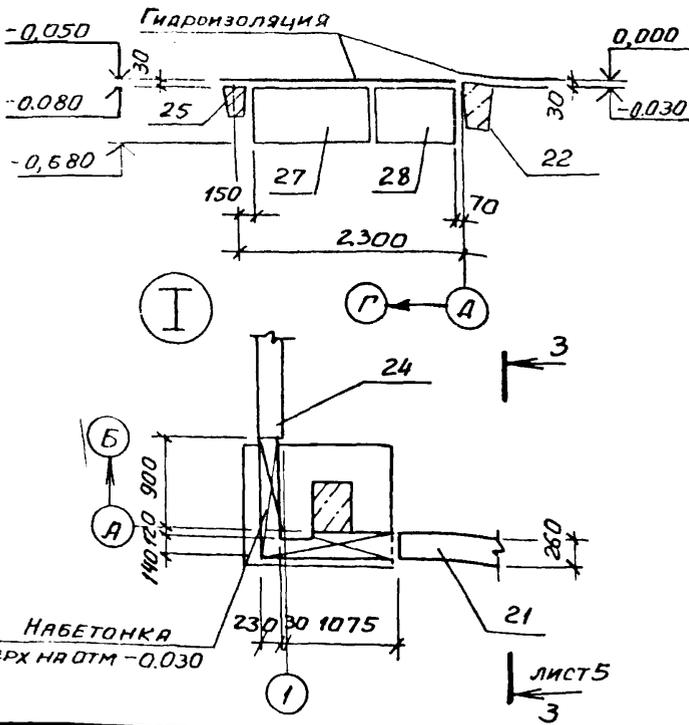
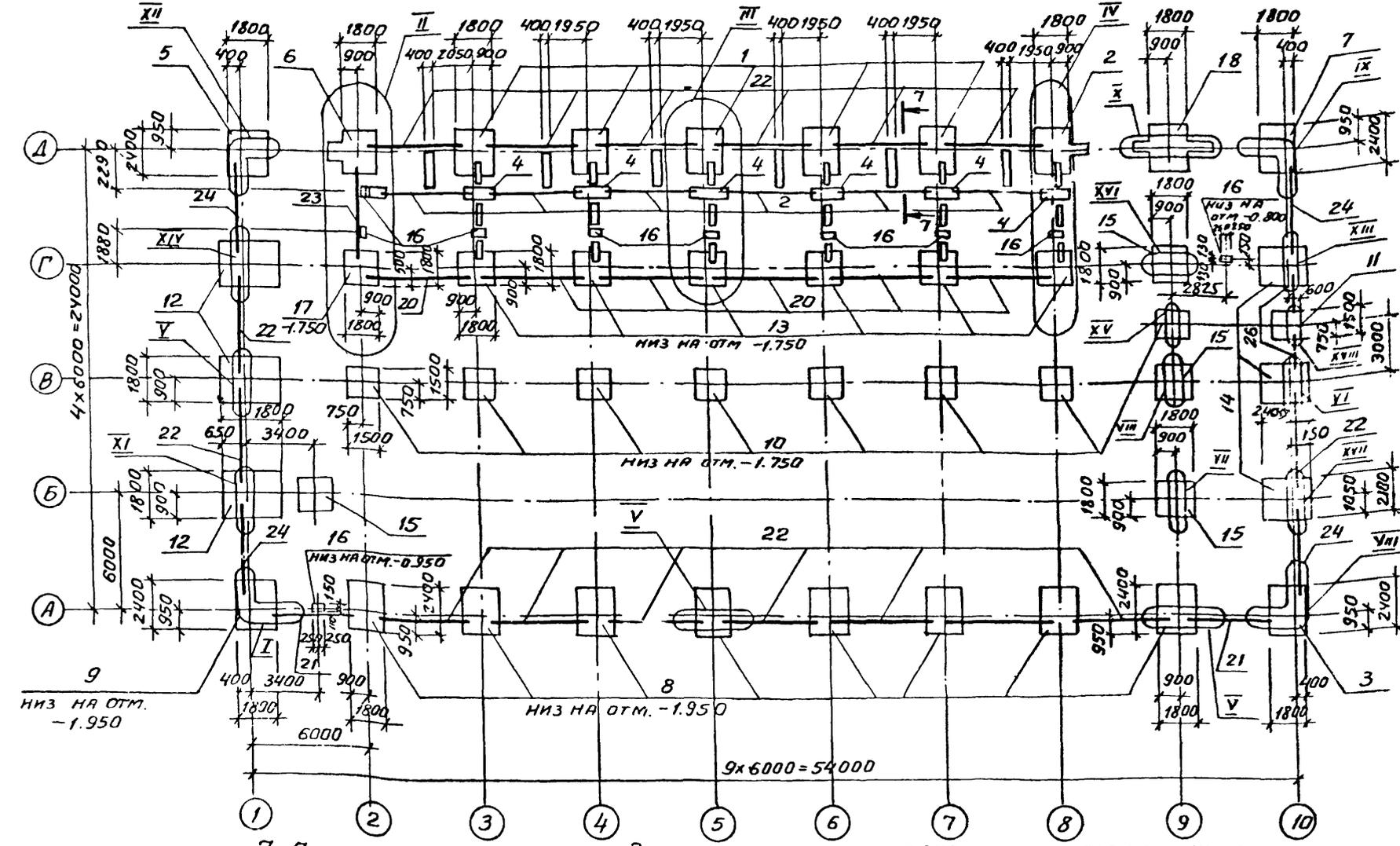
копировал Кенашева

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-КЖ АЛБОМ Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты ФМ1, 6, 8, 13, 15, 17 выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77 и отличаются подбетонками для фундаментных балок, которые могут бетонироваться после распалубки фундаментов.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементном растворе марки 100. Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.
6. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.
7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметках -0,030, -0,050 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
8. Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оговоренных на чертеже.
9. Узлы I-V см. на листе 5, узлы VIII-XIII см. на листе 6.

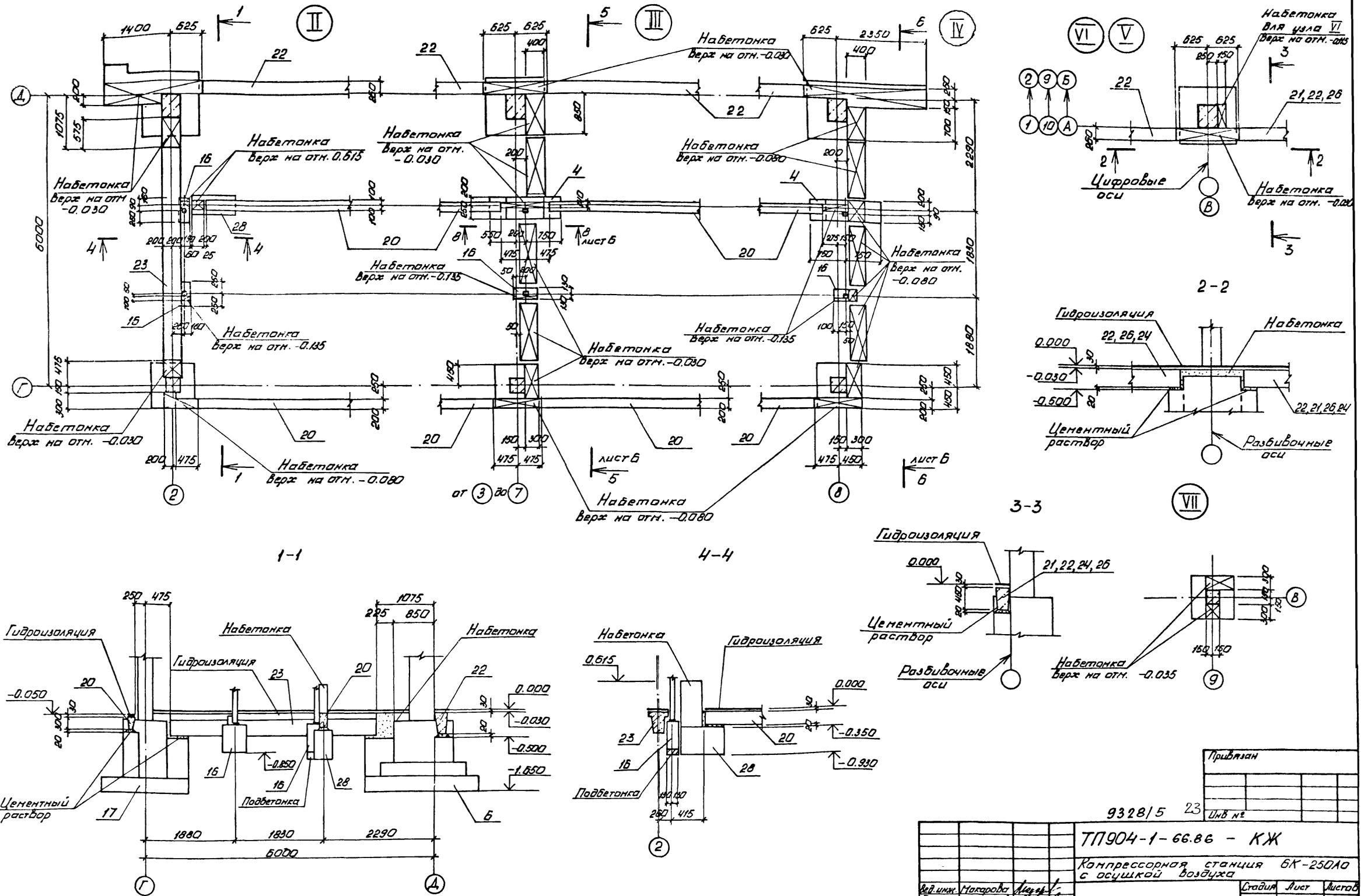
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
1		ФМ1	5		
2	ТП904-1-КЖ.лист 7	ФМ2	1		
3		ФМ3	1		
4	лист 10	ФМ4	6		
5		ФМ5	1		
6	лист 8	ФМ6	1		
7		ФМ7	1		
8		ФМ8	8		
9	лист 9	ФМ9	1		
10		ФМ10	8		
11		ФМ11	1		
12	лист 10	ФМ12	3		
13		ФМ13	6		
14		ФМ14	3		
15	лист 11	ФМ15	4		
16	лист 10	ФМ16	10		
17	лист 11	ФМ17	1		
18	лист 8	ФМ18	1		
<b>Балки фундаментные</b>					
20	1.415-1, вып.1	ФБ6-41	12	700	
21	1.415-1, вып.1	ФБ6-5	2	1100	
22	1.415-1, вып.1	ФБ6-3	16	1200	
23	1.415-1, вып.1	ФБ6-14	1	1300	
24	1.415-1, вып.1	ФБ6-4	4	1200	
<b>Блоки бетонные</b>					
26	ТП904-1-КЖИ-ФБ1	ФБ1	2	500	
27	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-Т	24	640	
28	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-Т	7	470	
<b>Материалы</b>					
		Бетон марки 100	4,5		м3

Привязан

9328/5 22 инв. №

<b>ТП 904-1-6686-КЖ</b>		
Компрессорная станция БК-250А0 сосушкой воздуха		
Ст. инж. Толмачева	Инж. Веднин	Инж. Мухомов
Инж. Моргунов	Инж. Сидоренко	Инж. Луценко
Инж. Остафьевский		
Схема расположения элементов фундаментов Узел I.		Госстройсер Ростовский Промстройпроект
Ст. инж. Веднин	Инж. Моргунов	Инж. Сидоренко
Инж. Мухомов	Инж. Сидоренко	Инж. Луценко
Инж. Остафьевский		

Копировал. Формат А2

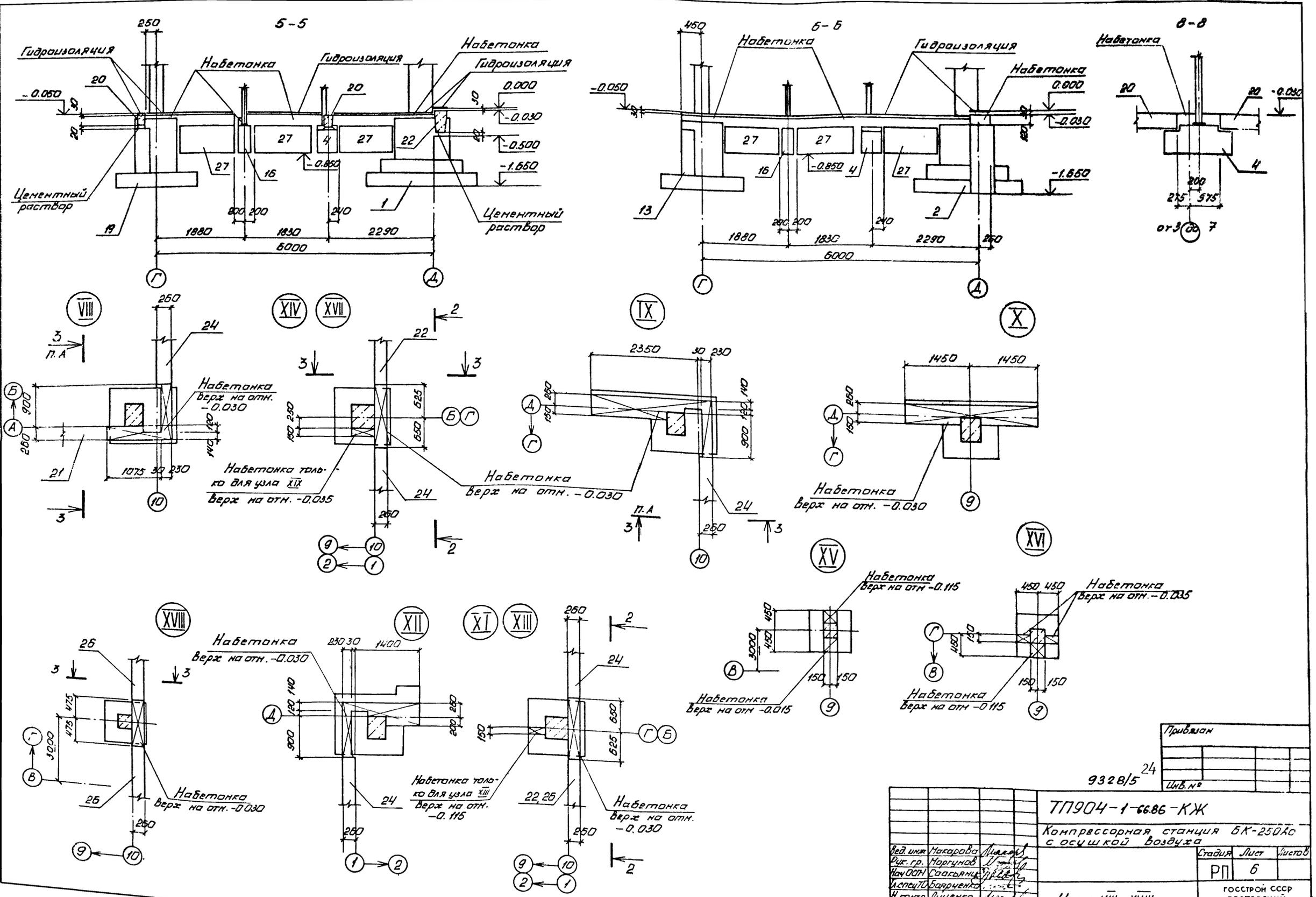


Привязан		

9328/5 23 ЧИВ №

ТП904-1-66.86 - КЖ		
Компрессорная станция БК-250АО с осушкой воздуха		
Вед. инж. Макарова А.И.	Студия	Лист
Инж. г. Моргунов А.И.	РП	5
Инж. О.П. Соколов А.И.		
Инж. А.И. Барченко		
Инж. комп. Луценко А.И.		
Инж. Г.И. Ушаев		
Узлы II - VII		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		
Фармат 22		

ЧИВ № 100/100. Удостоверение члена ЧИВ № 100/100

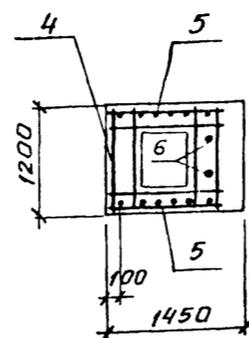
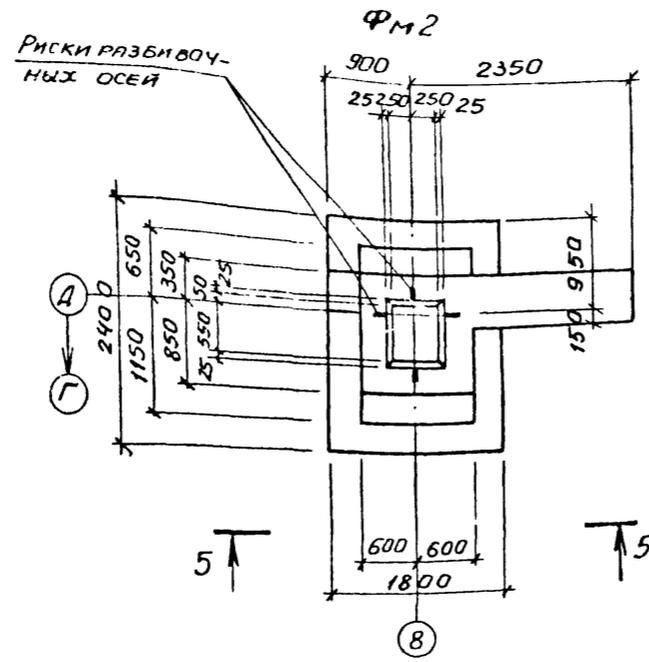
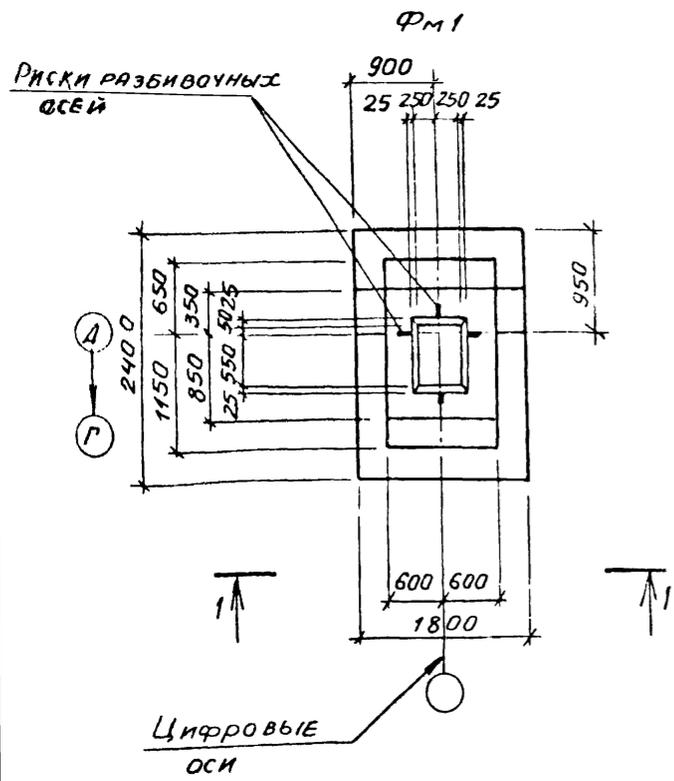


Привязан			

9328/5<sup>24</sup>  
Циб. №

ТП904-1-6686-КЖ			
Компрессорная станция БК-250Ас с осушкой воздуха			
Вед. инж. Макарова Лидия		Стадия	
Инж. гр. Маргунав		Лист	
Инж. Садьян		№	
Инсп. Луценко		РП 6	
Инж. центр. Луценко		ГОСТРОИ СССР	
Инж. Ветшев		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

копировал Немцева



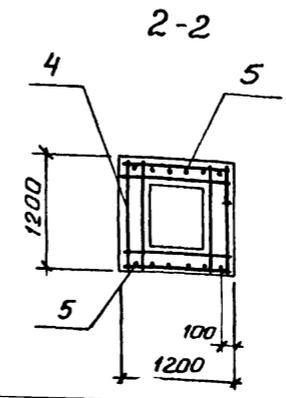
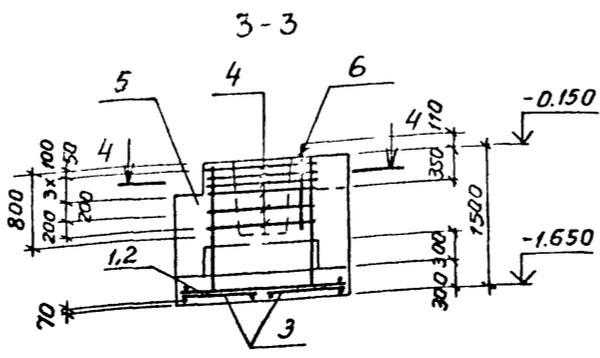
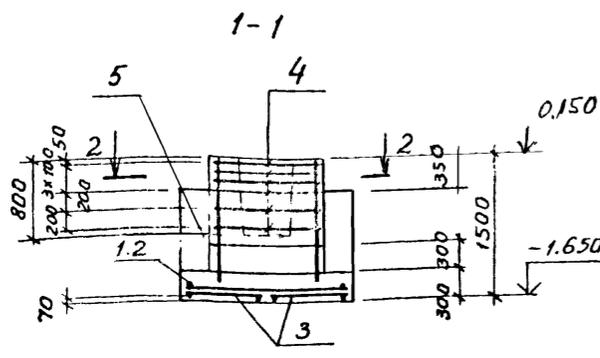
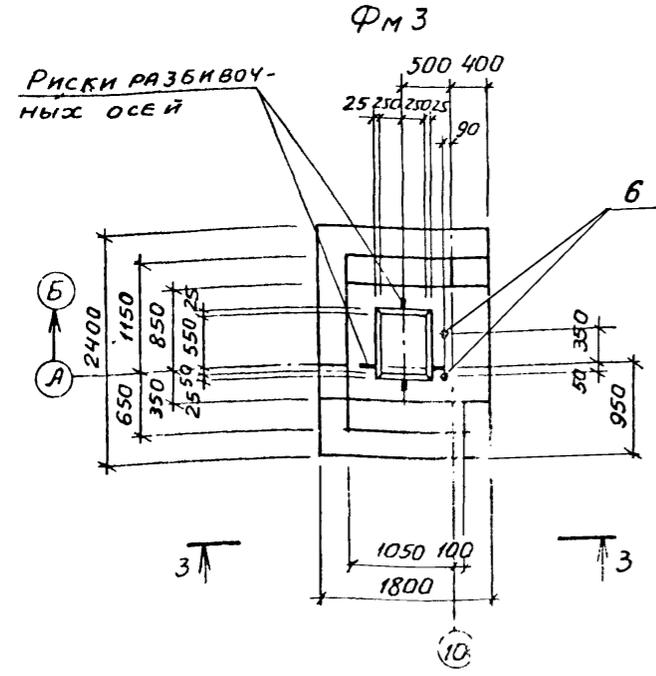
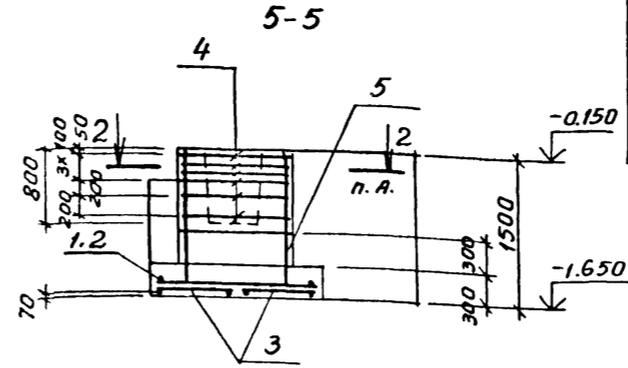
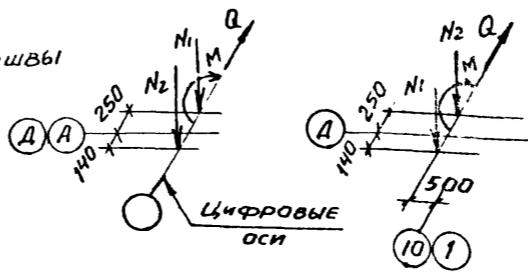
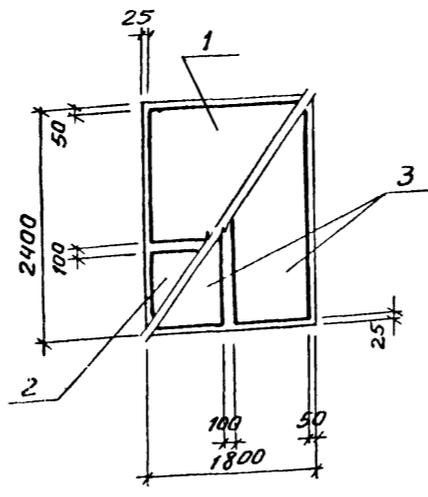
4-4 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1- ФМ3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ1	ФМ2	ФМ3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
		1		1С <sup>10АII</sup> БРШ 85x175	1	1	1	
		2	1.410-3 в.в.п.1	1С <sup>10АII</sup> БРШ 145x175	1	1	1	
		3		1С <sup>10АII</sup> БРШ 85x235	2	2	2	
		4	1.412-1/77 в.в.п.3	СБ-8АI	6	6	6	
		5	1.410-3 в.в.п.1	1С <sup>12АII</sup> БРШ 105x145	2	2	2	
		6		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
				БОЛТ 1.1М24x800			2	3,42 кг
				ВСТЗ КЛ 2ГОСТ 243791-80				
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 150	3,2	4,4	3,7	м <sup>3</sup>

СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2, ФМ6, ФМ18 ФМ3, ФМ5, ФМ7

НАГРУЗКИ:  
 $N_1 = 610 \text{ кН}$   $Q = 9,5 \text{ кН}$   
 $N_2 = 130,0 \text{ кН}$   $M = 117,9 \text{ кН}\cdot\text{м}$

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1- ФМ3, ФМ5-ФМ7, ФМ18



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	Общий расход
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого		
ФМ1	21,6	21,6	4,6	28,6	15,5	48,6	70,2	70,2
ФМ2	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2
ФМ3	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2

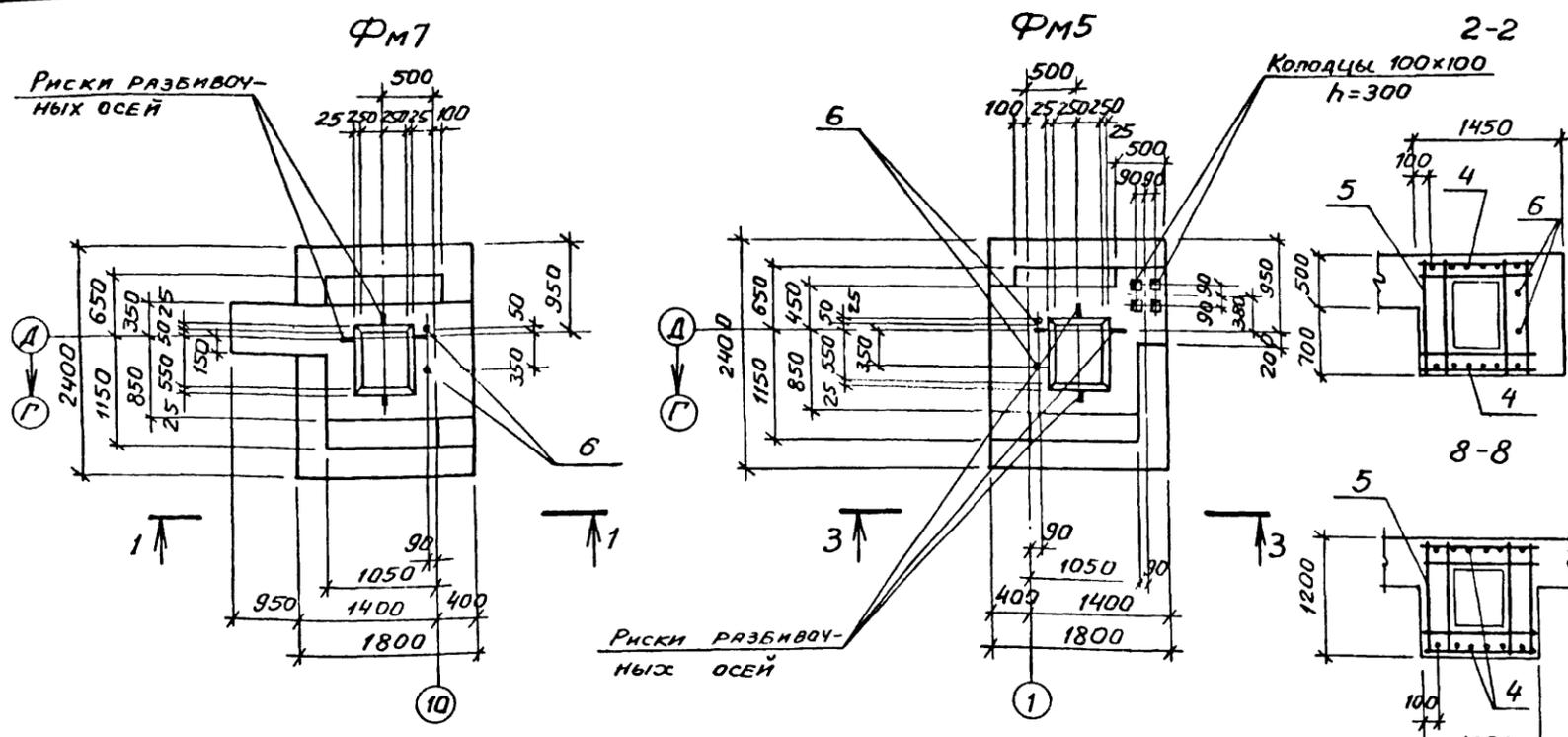
1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОНИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТОК СРЕЗАТЬ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

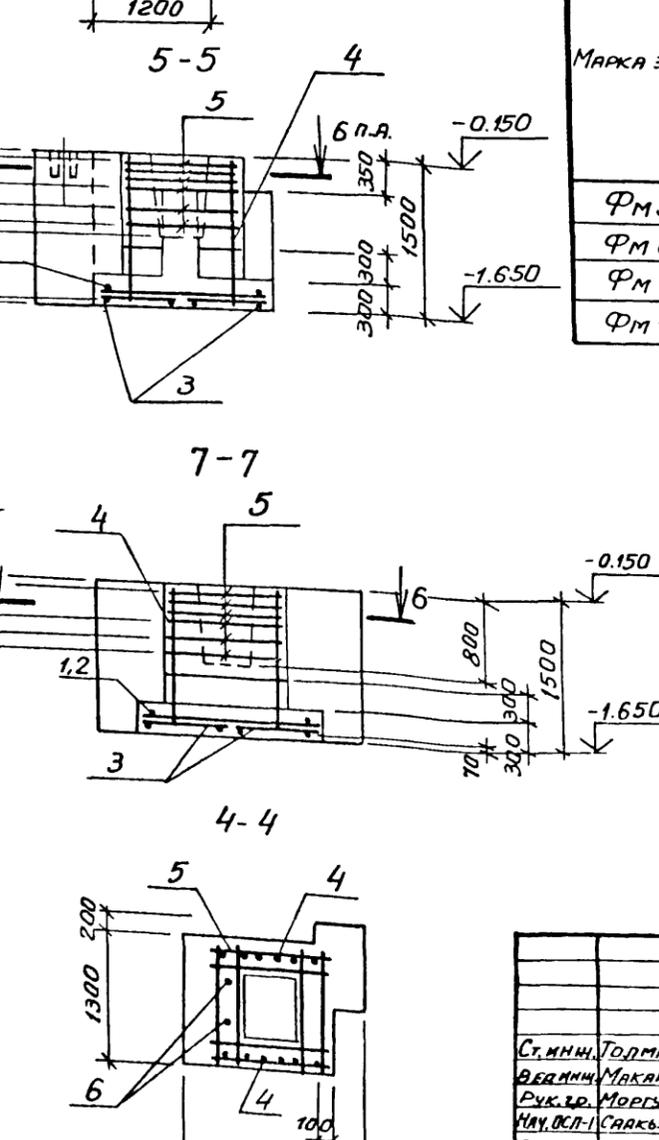
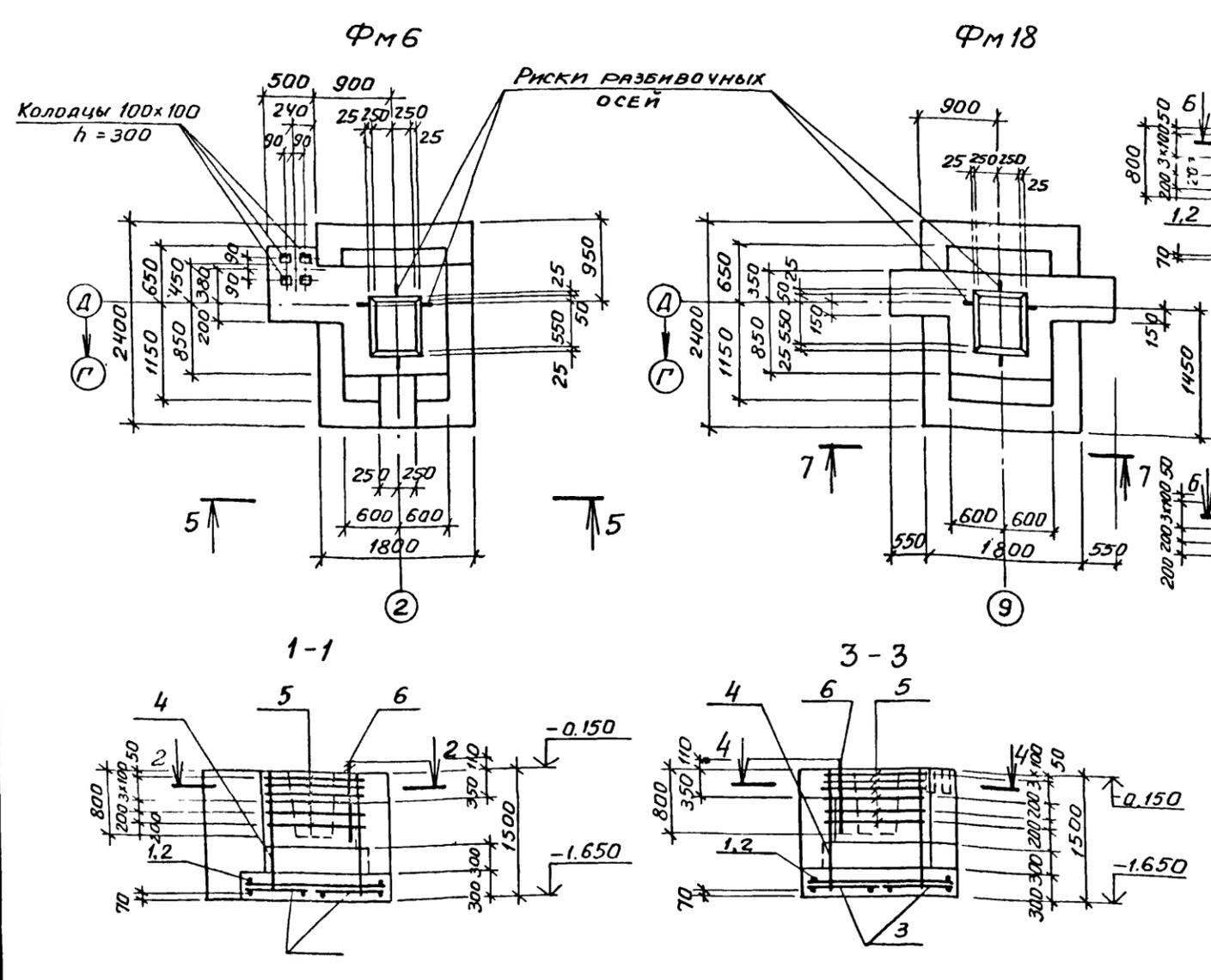
Т П 904-1-66.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Ст. инж. ГОДМАЧЕВА	Инж. ВЕДИН	Инж. РУК. ГР. МОДГУНОВ
Инж. ОСИП. СЯКЬЯНЦ	Инж. ГАСПЕТА БОЯРЧЕНКО	Инж. КОМП. ЛУЦЕНКО
ГИП		
932В/5		Лист 7
Фундаменты ФМ1-ФМ3		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

М.В. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ5-ФМ7, ФМ18



Порядк. номера	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			ФМ5	ФМ6	ФМ7	ФМ8	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
1	1.410-3 вып. 1	1С 6А III 85x175	1	1	1	1	
2		1С 6А III 145x175	1	1	1	1	
3		1С 6А III 85x235	2	2	2	2	
4		1С 6А III 105x145	2	2	2	2	
5	1.412-1/77 вып. 3	СБ-8АТ	6	6	6	6	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
6		БОЛТ 1 М 24x300 ВУЗ Кп2 ГОСТ 24379.1-80	2	2		3,42 кг	
МАТЕРИАЛЫ							
		БЕТОН МАРКИ 150	3,9	4,2	4,4	4,3 м3	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Итого	φ6	φ10	φ12	Итого		
ФМ5	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2
ФМ6	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2
ФМ7	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2
ФМ18	21,6	21,6	4,6	28,6	15,4	48,6	70,2	70,2

- Схемы раскладки сеток подошв фундаментов и нормативных нагрузок даны на листе 7.
- При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни сеток срезать.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	9328/5	26

ТП904-1-66.86 - КЖ

Компрессорная станция БК-250АД с осушкой воздуха

Ст. инж. Голдмачев, Вед. инж. Макарова, Рук. гр. Моргунов, Инж. В.С. Саакьянц, Д.С. Свечиба, Н.Контр. Лученко, Г.И.П. Остащевский

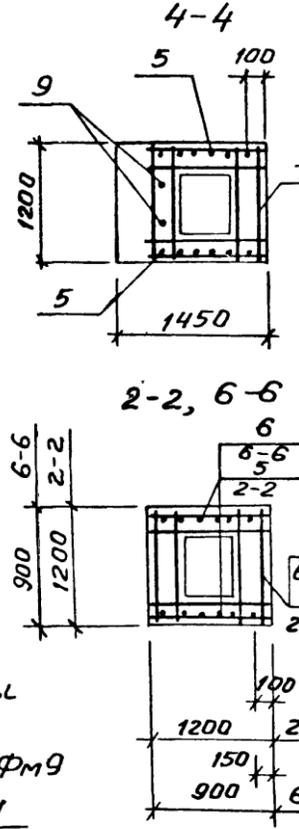
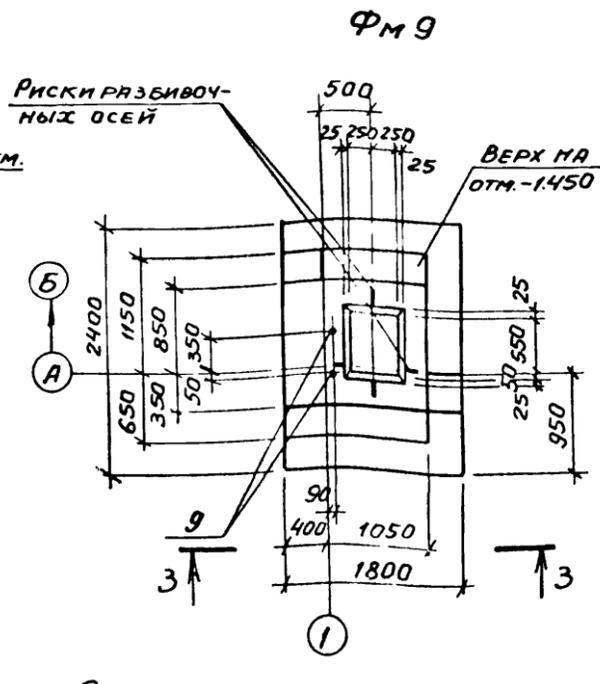
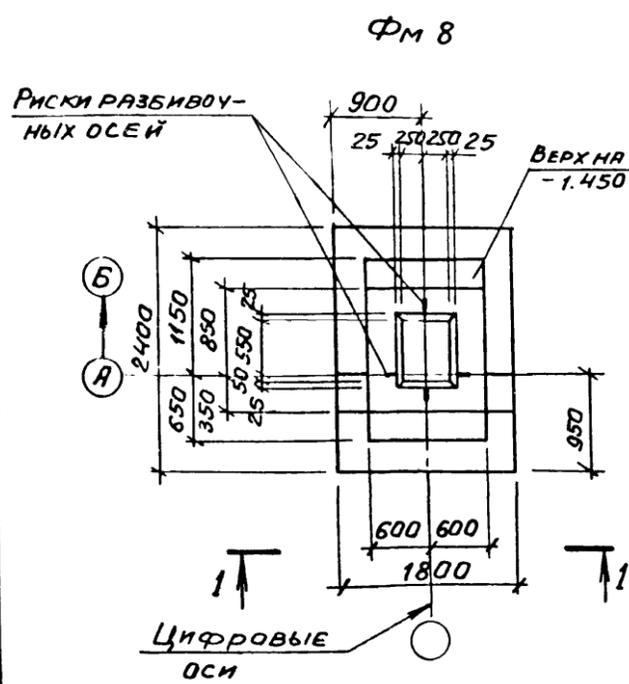
Станция	Лист	Листов
РП	8	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Фундаменты ФМ5-ФМ7, ФМ18.

Формат А2

Типовой проект 904-1-66.86-КЖС Альбом 5



Спецификация к фундаментам ФМ8, ФМ9, ФМ10

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол на исполн			Примечание
			ФМ8	ФМ9	ФМ10	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1	1.410-3. вып.1	1С 10АIII 85x175	1	1		
2		1С 10АIII 145x175	1	1		
3		1С 10АIII 85x235	2	2		
4		1С 10АIII 145x145			2	
5		1С 12АIII 105x175	2	2		
6		1С 12АIII 85x145			2	
7	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	6		
8	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI			5	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
9		Болт 1.1М24x800		2	3,42кг	
		ВСт3кп2ГОСТ24379.1-80				
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКИ 150	3,7	4,2	1,5	
					МЗ	

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШИВКИ ФУНДАМЕНТОВ ФМ10, ФМ11

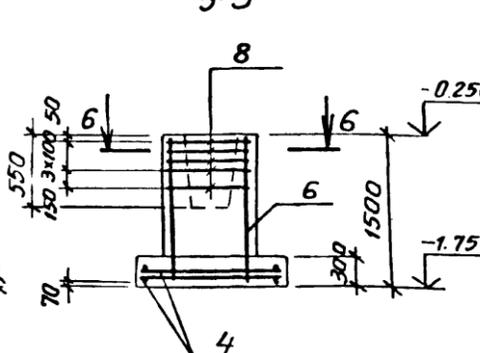
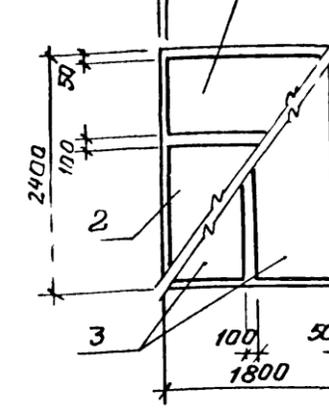
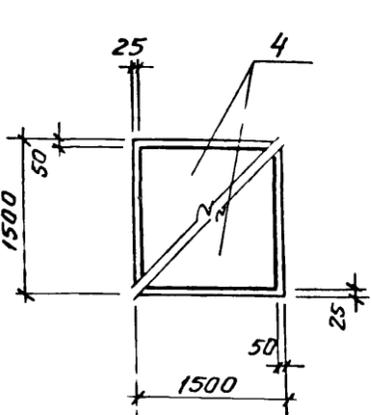
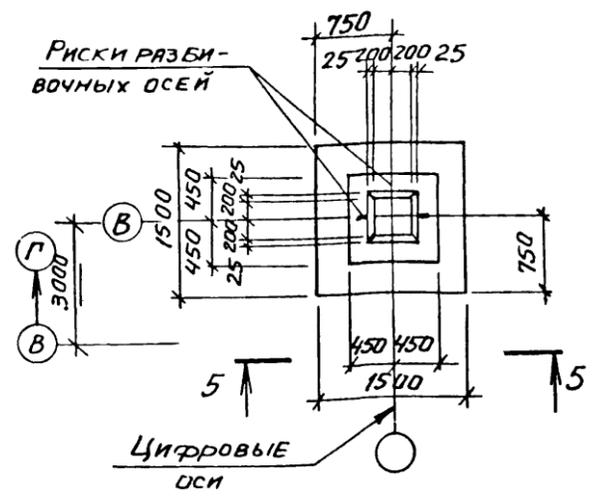
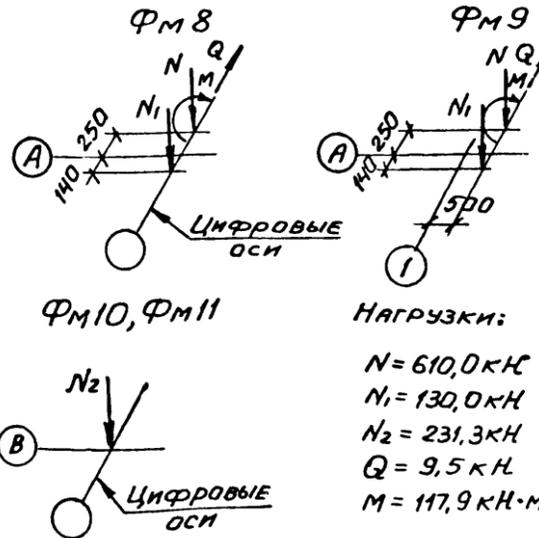


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК.

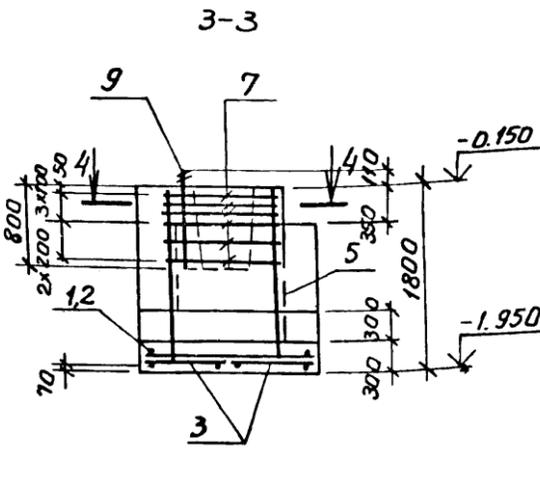
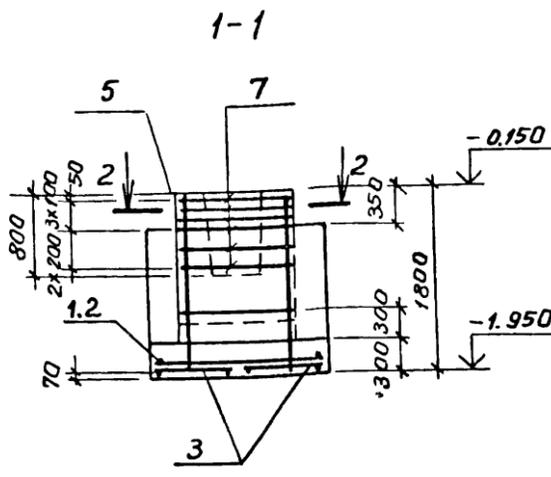


НАГРУЗКИ:  
 $N = 610,0 \text{ кН}$   
 $N_1 = 130,0 \text{ кН}$   
 $N_2 = 231,3 \text{ кН}$   
 $Q = 9,5 \text{ кН}$   
 $M = 117,9 \text{ кН}\cdot\text{м}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-III					
	ГОСТ 5781-82							
	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ8	21,6	21,6	4,6	28,6	18,6	51,8	73,4	73,4
ФМ9	21,6	21,6	4,6	28,6	18,6	51,8	73,4	73,4
ФМ10	13,5	13,5	3,2	14,4	12,8	30,4	43,9	43,9

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТОК СРЕЗАТЬ.



9328/5

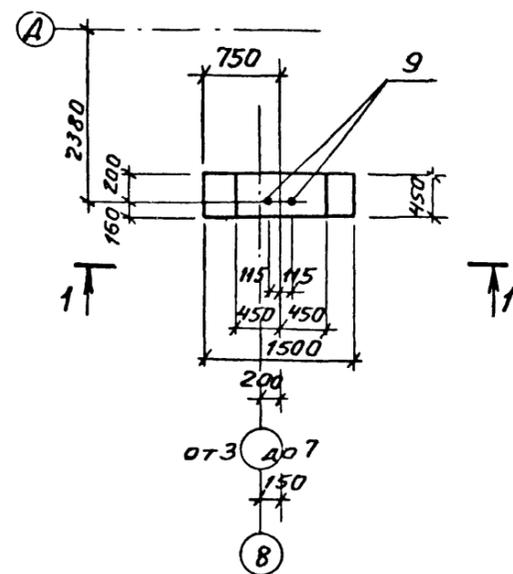
ТП 904-1-66.86-КЖС

Компрессорная станция БК-250А0		Стация	Лист	Листов
Фундаменты ФМ8-ФМ10.		РП	9	
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А2

ФМ 4



ФМ 12

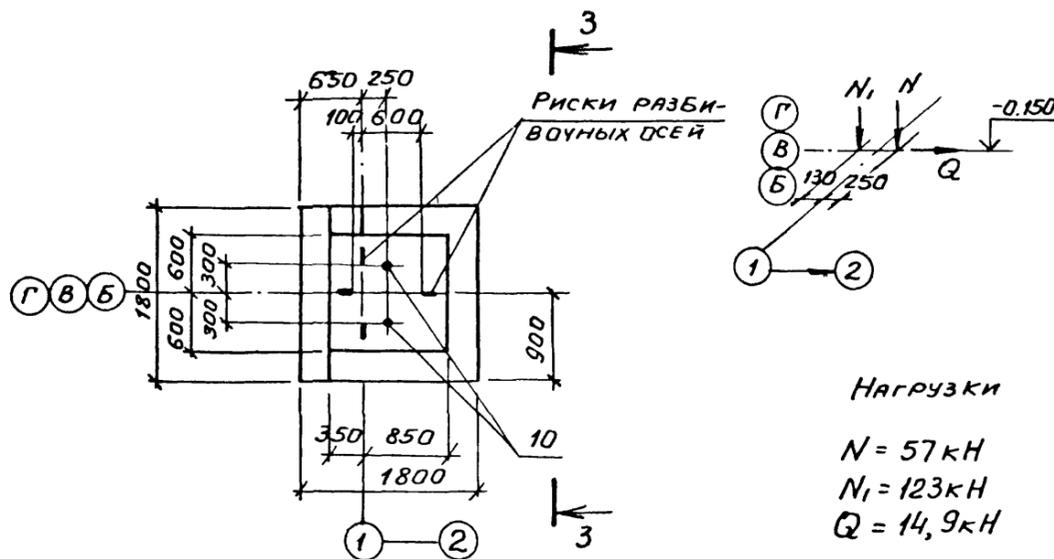


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ 12

Нагрузки  
 $N = 57 \text{ кН}$   
 $N_i = 123 \text{ кН}$   
 $Q = 14,9 \text{ кН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 4, ФМ 11, ФМ 12, ФМ 16

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН				ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 4	ФМ 11	ФМ 12	ФМ 16	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1		1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x145		2			
		2	1.410-3 вып.1	1С $\frac{12AII}{6AII}$ 85x145		2			
		3		1С $\frac{10AII}{6AII}$ 165x175			2		
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8A I			5		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
		9		БОЛТ 1.1M16x500 BcT3кп2 ГОСТ 24379.1-80	2			2	
		10		БОЛТ 1.1M24x700 BcT3кп2 ГОСТ 24379.1-80			2		3,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 150	0,4	1,7	2,9	0,1	м <sup>3</sup>

ФМ 11

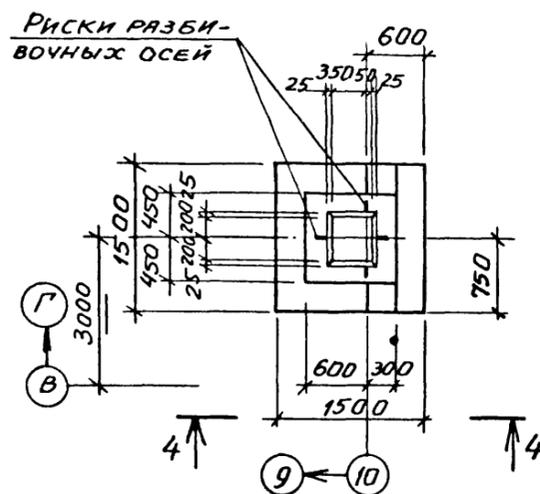
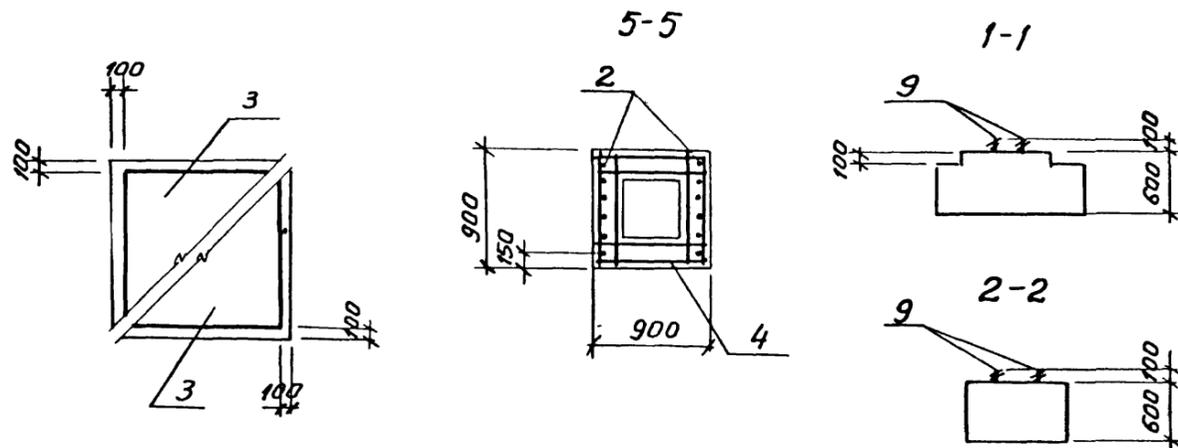


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 12

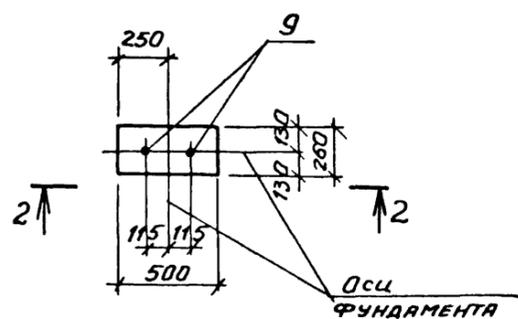


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

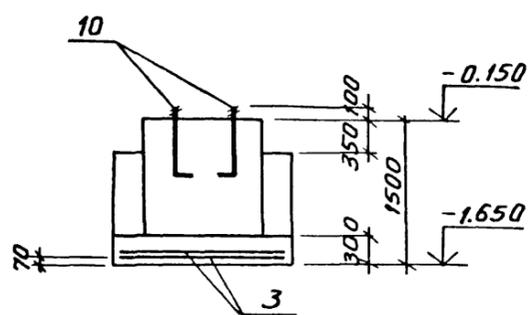
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	A-I			A-II				
	ГОСТ 5781-82							
	φ 8	Итого	φ 6	φ 10	φ 12	Итого		
ФМ 11	13,5	13,5	3,2	14,4	12,8	30,4	43,9	
ФМ 12			3,0	22,8		35,8	35,8	

- Схемы раскладки сеток подошвы фундамента и нормативных нагрузок для ФМ 11 даны на листе 9.
- При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни сеток срезать.
- Нагрузки на ФМ 12 даны без учета нагрузок на пол, вес фундамента и грунта на его уступах.

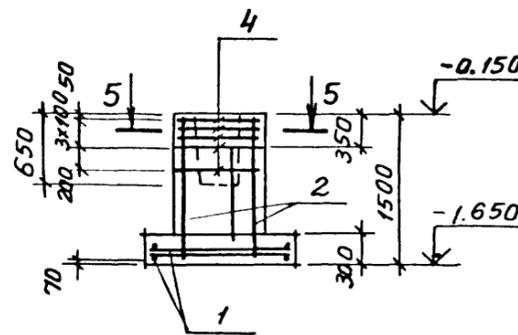
ФМ 16



3-3



4-4



ПРИВЯЗАН			

9328/5 28 инв №

ТП 904-1-66.86-КЖ

Компрессорная станция 6К-250АО с осушкой воздуха

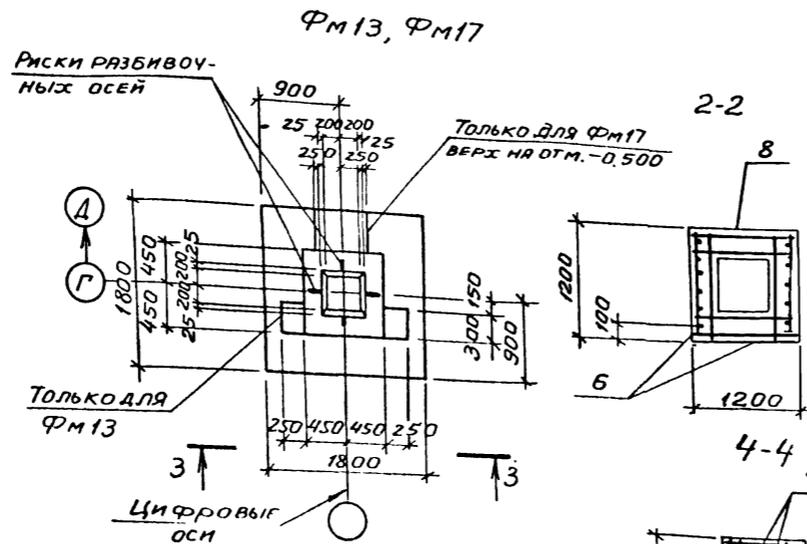
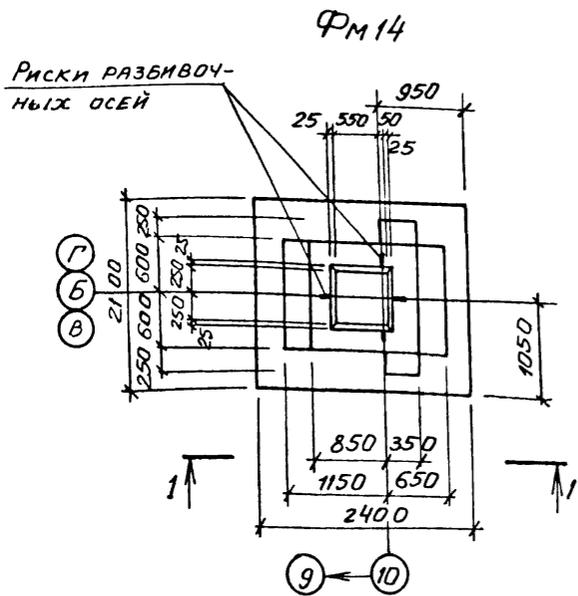
ВЕДИМЫ МАКАРОВА  
 Рук.пр. МОРЕЦУНОВ  
 Инж.ОСА СЛАВЯНИЦ  
 Инж.ПЕЧЕТО БОЯРЧЕНКО  
 Инж.контр. ЛУЦЕНКО  
 Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 РП 10

ФУНДАМЕНТЫ  
 ФМ 4, ФМ 11, ФМ 12, ФМ 16.

ГОСТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ13-ФМ17.

Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
			ФМ13	ФМ14	ФМ15	ФМ17	ФМ17	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1	1.410-3 вып.1	1С 10А III 6А II 85x235	1					
2		1С 10А III 6А II 105x235	1					
3		1С 10А III 6А II 145x205	1					
4		1С 10А III 6А II 85x205	1					
5		1С 10А III 6А II 85x175		4	4	4		
6		1С 12А III 6А II 105x145	2					
7		1С 12А III 6А II 85x145		2	2	2		
8	1.412-1/77 вып.3	СБ-10А I	6					
9	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I		5	5	5		
		МАТЕРИАЛЫ:						
		БЕТОН МАРКИ 150	3,4	1,8	2,0	2,1		МЗ

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ

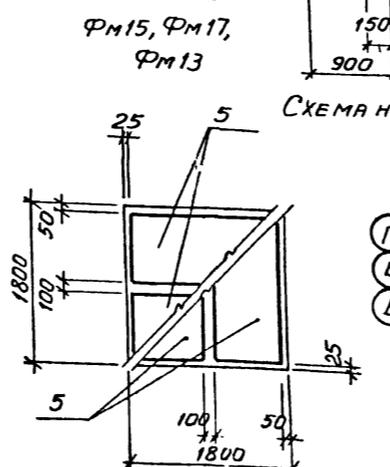
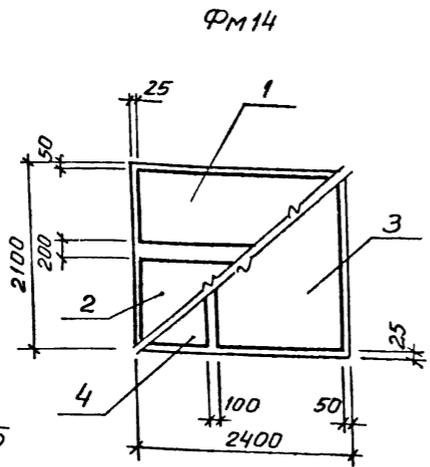
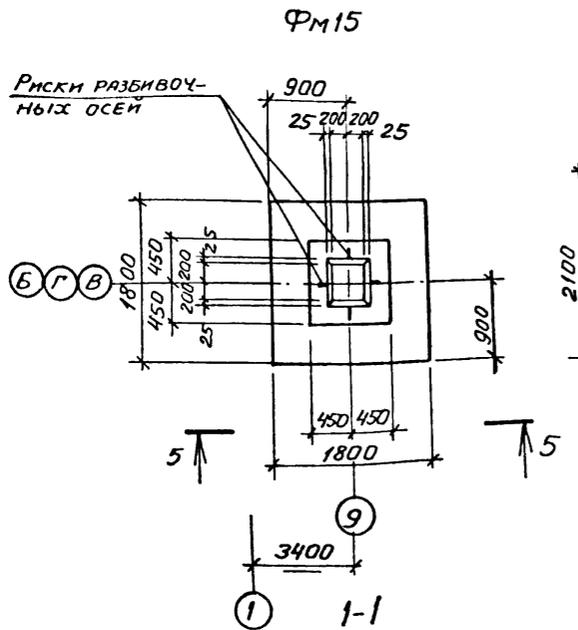
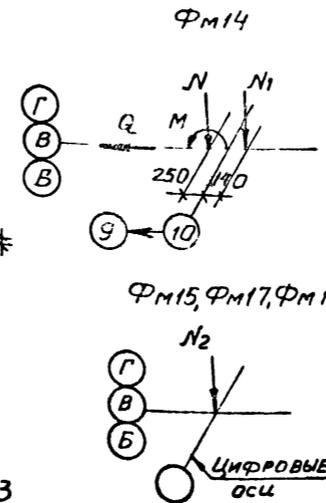


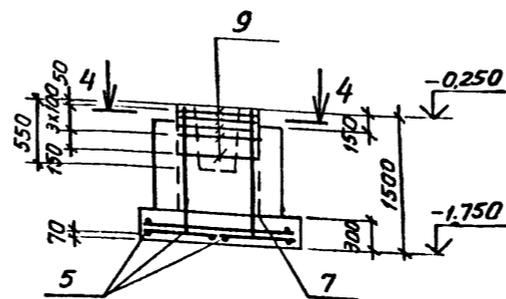
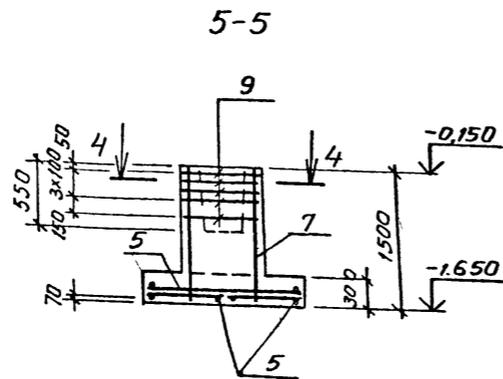
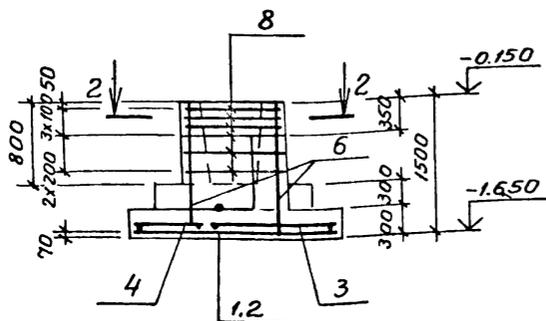
СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК



НАГРУЗКИ:  
 $N=282,5 \text{ кН}$      $Q=26 \text{ кН}$   
 $N_1=136,7 \text{ кН}$      $M=131,1 \text{ кН}\cdot\text{м}$   
 $N_2=358,0 \text{ кН}$   
 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I		А-II		А-III					
	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф6	Ф10	Ф12		Итого	
ФМ13	13,5	13,5			3,6	21,6	12,8	38,0	51,5	51,5
ФМ14			34,2	34,2	5,2	32,4	15,4	53,0	87,2	87,2
ФМ15	13,5	13,5			3,6	21,6	12,8	38,0	51,5	51,5
ФМ17	13,5	13,5			3,6	21,6	12,8	38,0	51,5	51,5

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗКИ НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТВЕРЖИ СЕТОК СРЕЗАТЬ.



ПРЯВЯЗАН


9328/5 29 ЛИС. №

ТП 904-1-66.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК 250АД с осушкой воздуха.		
ВЕД. ИИИ Макарова	ЛИСТ	Листов
Рук. ГРАИ Моргунов	РП	11
Нач. ОПИ Сидякина	ФУНДАМЕНТЫ Ф. 13-ФМ15, ФМ17.	
Л. СЕЧЕТО Вовченко	ПОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Н. КОНТР Лавренко	КОПИЯ ВАЛ.	
ГИП Осташевский	ФОРМАТ А4	

Типовой проект 904-1-6686-КЖ Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1, К2, К3;  
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1, КН2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.					МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			К1	К2	К3	КН1	КН2		
1	3.900-3 вып. 7	Плита днища КЦД-20	1	1				1470	
2		Кольцо стеновое КЦ-7-3	1	1				130	
3		То же КЦ-10-6			1			400	
4		" КЦ-20-6	1	1				980	
5		" КЦ-20-6а	1	2				730	
6		" КЦ-20-9	1	1				1470	
7		Плита перекрытия КЦП-20-1	1	1				1280	
8		То же КЦП-10-1			1			250	
9		Кольцо опорное КЦО-1	2	2	1			50	
10		ГОСТ 3634-79	Люк легкий "Л"	1	1	1		70	
12	3.006-2 вып. II-1	Лоток Л59-8				19	280		
13	ТП904-1-КЖИ-Л89-5-1	" Л89-5-1				5	500		
14	3.006-2 вып. II-1	" Л89-5				35	500		
15		" Л129-3				22	600		
16		" Л209-3				10	950		
17		" Л139-3				21	800		
18		" Л189-3				2	1300		
19		" Л229-3				19	190		
20		" Л39-3					9	85	
21	ГОСТ 948-84	ЗПБ13-37п				1	100		
23	ТП904-1-КЖИ-П179-3-1	Плита П59-8-1				38	150		
24		" П109-3-1				66	190		
25		" П149-3-1				44	310		
26		" П179-3-1				3	480		
27		" П179-3-1					8	350	
28	-П1	" П1				2	275		
29	-П2	" П2				36	10		
30	3.006-2 вып. II-2	Опорная подушка ОП1				103	13		
31		То же ОП2				18	15		
32		" ОП3							
32		" ОП3							
34	ТП904-1-КЖ лист 17	Участок монолитный УМ1				1			
35	лист 18	То же УМ2				5			
36		" УМ3				4			
37		" УМ4				1			
38		" УМ5				1			
39		" УМ6				5			
40	лист 19	" УМ7				1			
41		" УМ8				5			
42	лист 20	" УМ9				5			
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ									
45	3.006-2 вып. II-3	МС-1				38	2,9		
48	ТП904-1-КЖИ-МС5	МС5				5	37,5		
ДЕТАЛИ									
46		Л140x70x8 ГОСТ 8510-72 *E=900				7	9,8		
47		Л140x7x8 ГОСТ 8510-72 *E=1500				11	16,4		
49		Рифл. ст. б=5 ГОСТ 8568-75				10	42,3	М <sup>2</sup>	
50		-75x6 ГОСТ 103-76 L=3700					13,1	М	
МАТЕРИАЛЫ									
		БЕТОН МАРКИ 100	0,25	0,5	0,63	2,9		М <sup>3</sup>	
		БЕТОН МАРКИ 50				4,2		М <sup>3</sup>	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ

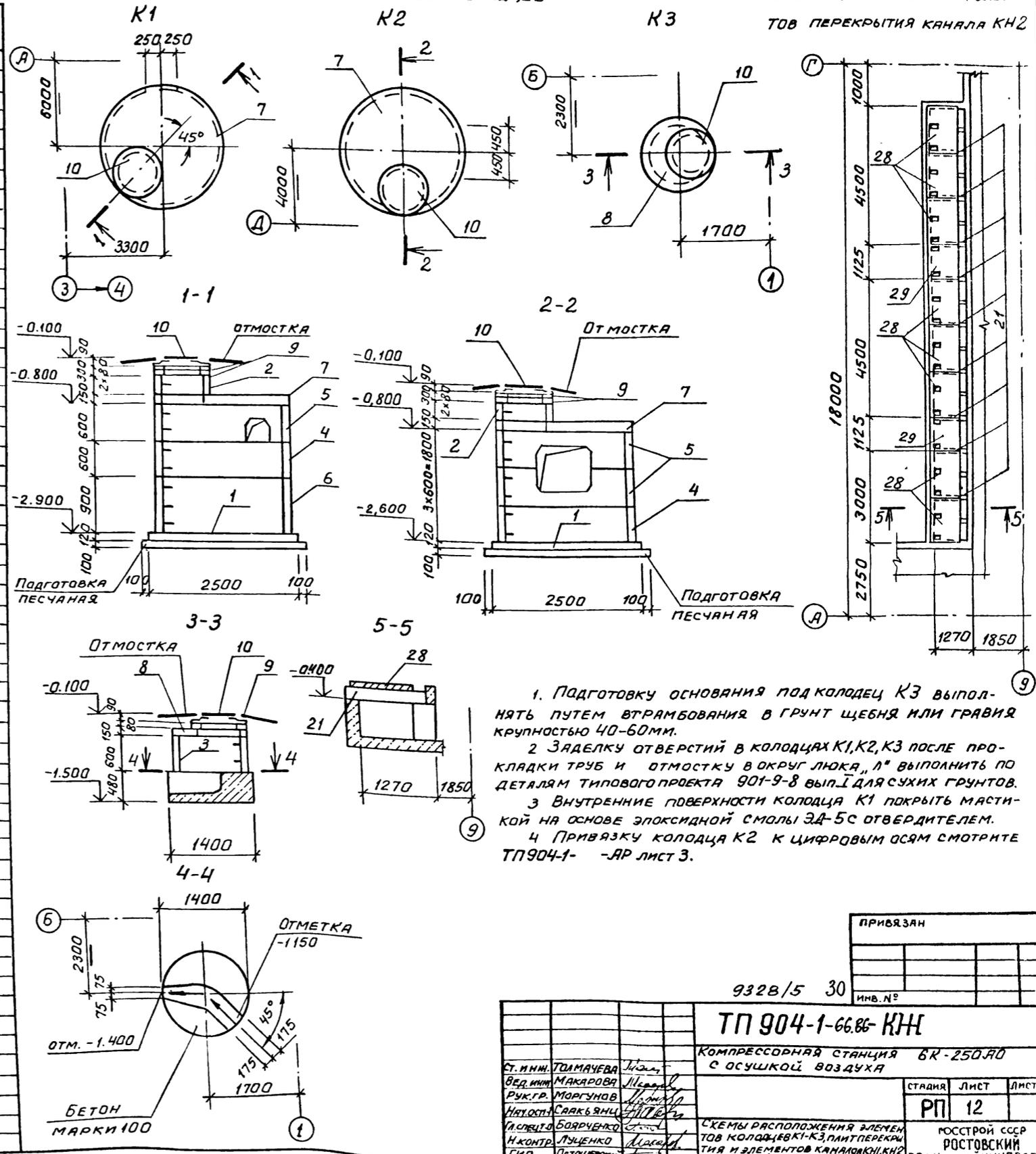


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2

1. Подготовку основания под колодец К3 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
2. Заделку отверстий в колодцах К1, К2, К3 после прокладки труб и отмостку вокруг люка, Л\* выполнять по деталям типового проекта 901-9-8 вып. I для сухих грунтов.
3. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5С отвердителем.
4. Привязку колодца К2 к цифровым осям смотрите ТП904-1-АР лист 3.

ПРИВЯЗАН		

932В/5 30 инв. №

**ТП 904-1-6686-КЖ**

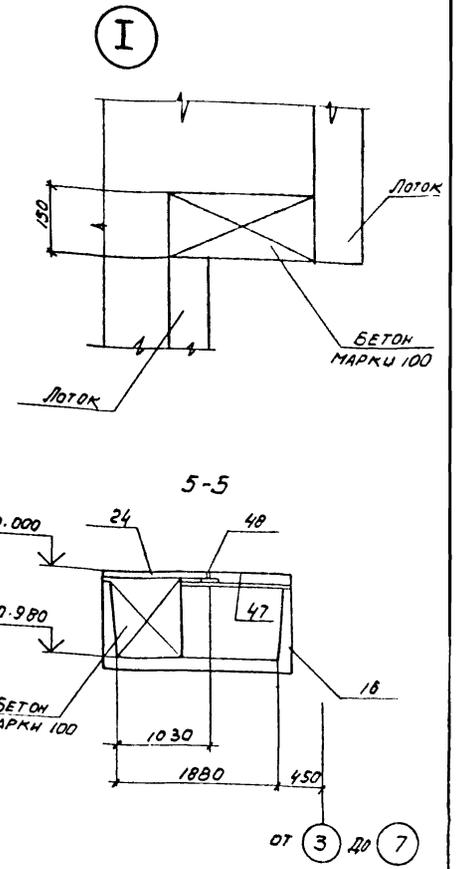
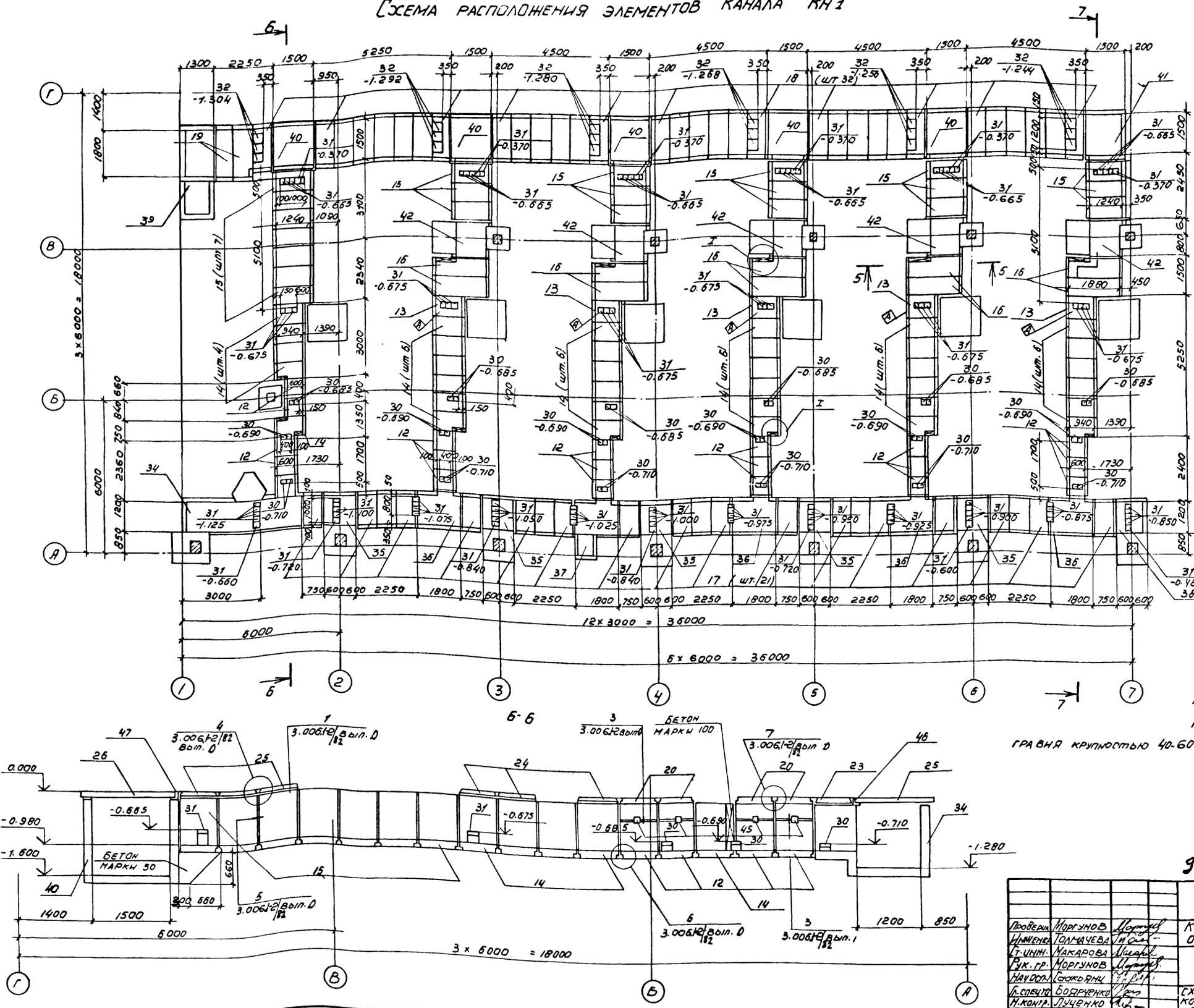
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250.00  
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТ. ИМН. ТОЛМАЧЕВА	М.И.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИМН. МАКАРОВА	М.И.	РП	12	
РУК. ГР. МОРГУНОВ	М.И.			
НАЧ. ОСП. САЯКЪЯНЦ	М.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1-К3, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1, КН2 (НАЧАЛО)		
И.О.С. БОЯРЧЕНКО	М.И.			
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	М.И.			
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	М.И.	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: Ш... ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-1-66.86.КЖ  
 Архивом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЖ 1



1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты канала —  $R'' = 0.01 \text{ МПа}$ .
2. Индекс  $\nabla$  дан для ориентации при монтаже.
3. Подготовку основания под монолитные участки канала КЖ1 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравля крупностью 40-60 мм, под сборную часть подготовка песчаная.

ПРИВЯЗАН		

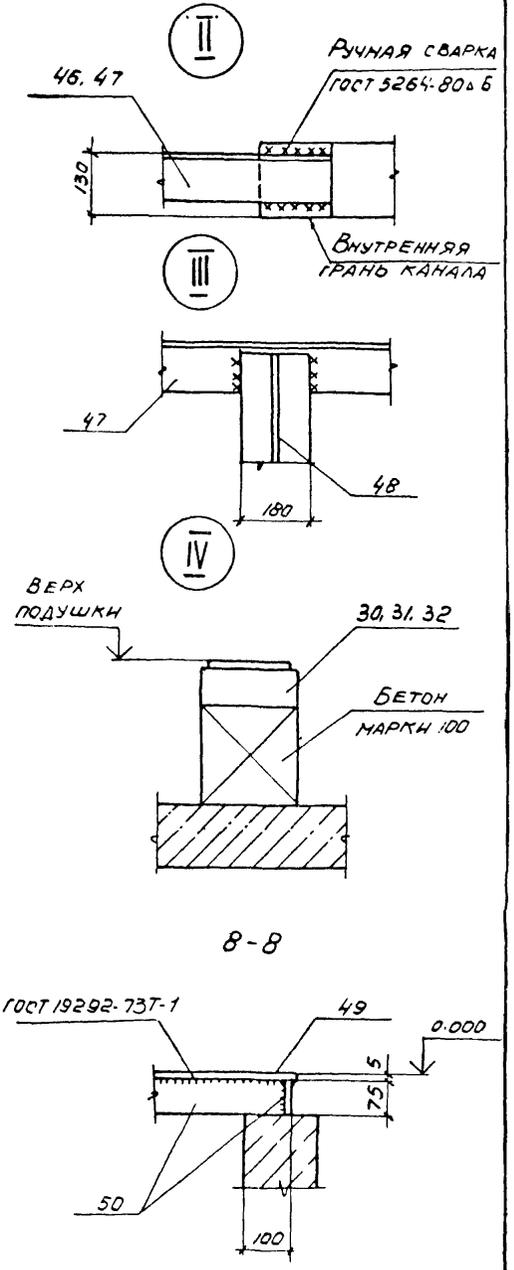
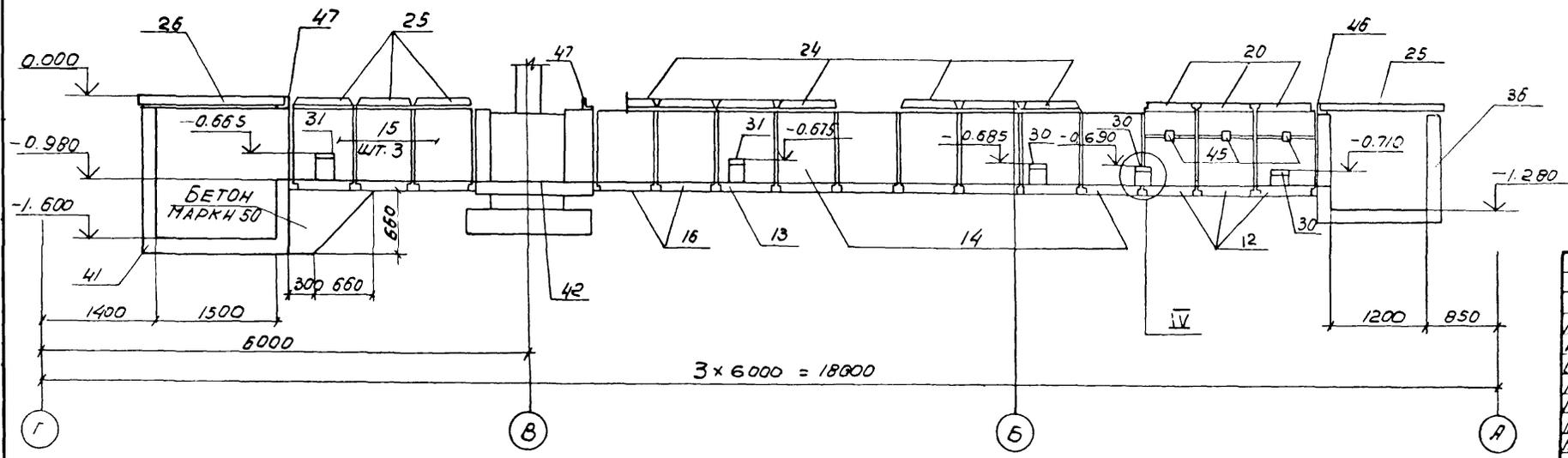
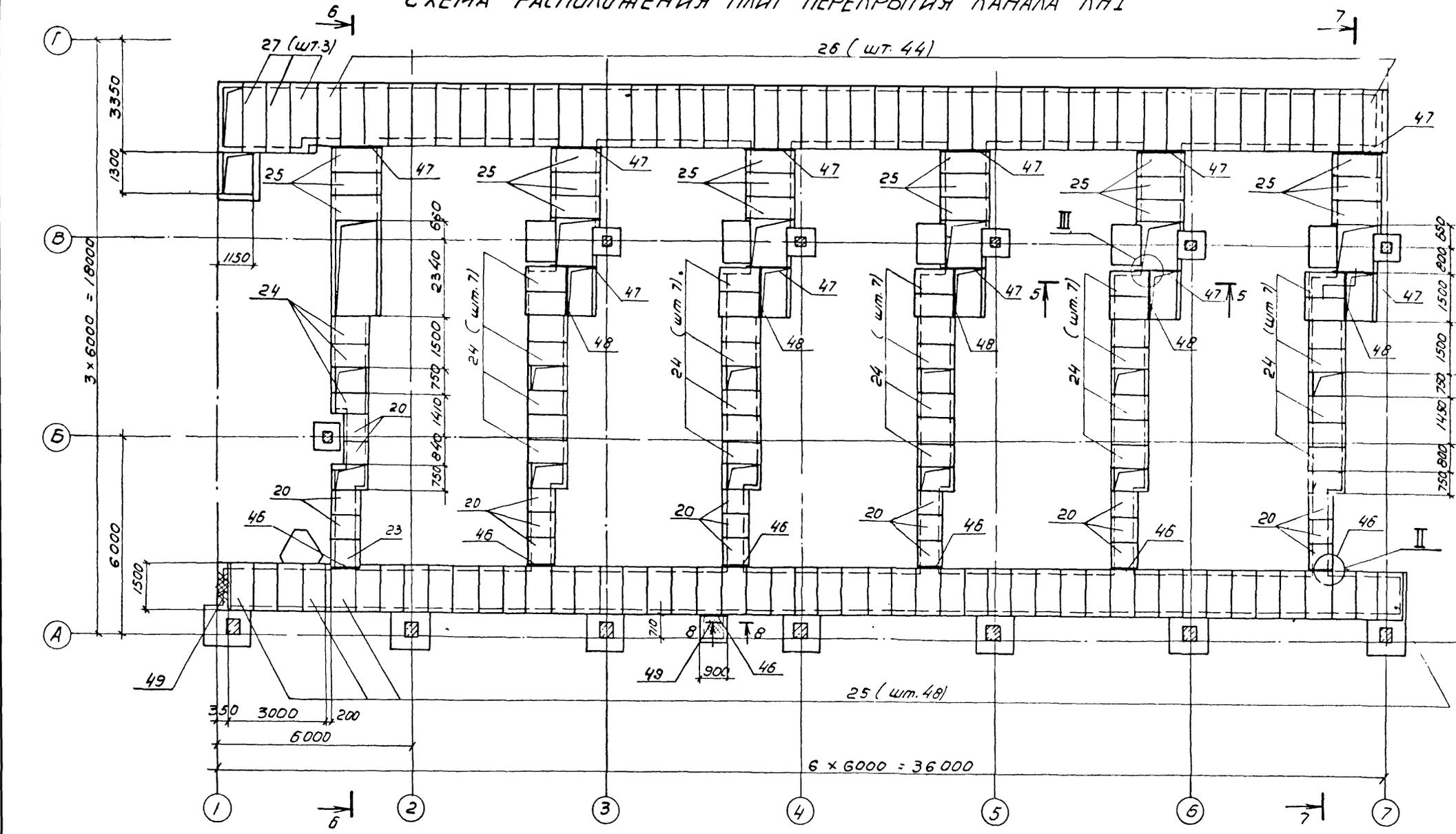
9328/5 31

ТН904-1 -66.86-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
Проверил: <u>Моргунов</u> Изменил: <u>Толмачева</u> Ут. инж. <u>Макарова</u> Гл. инж. <u>Моргунов</u> Нач. отд. <u>Скоблячки</u> Исполн. <u>Борщевко</u> П.ром. <u>Личенко</u> Г. инж. <u>Д.Ташевский</u>	Стадия: <u>Лист</u> Листов: <u>13</u> Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

копирован

Тыловой проект 904-1-66.86-КЖ Альбом 5

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1



9328/5 32		УМВ. №	
<b>ТН904-1-66.86-КЖ</b>			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
Проверил	Моргунов	Логов	
Изменил	Голышева	Логов	
Г.И.И.	Макарова	Логов	
Р.К.П.	Моргунов	Логов	
В.А.И.	Савко	Логов	
В.С.С.	Борщевко	Логов	
И.К.И.	Луценко	Логов	
Г.И.П.	Осташевский	Логов	
СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ	
РП	14		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦОВ К1, К2, К3, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР ВОСТОКСНИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
копировал		Логовская	
		формат А2	

Альбом 5

Типовой проект 904-1-66.86-КЖ

Имя, № подл. Подпись и дата ВЗЛП ПИКА

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>Ум1</u>	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	
	1		МН III-3	1.400-15 Вып.1
	2		МН 106-3	1.400-15 Вып.1
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	3*	1,1 кг	ℓ=2770	13
Б.У.	4*	0,6 кг	ℓ=1400	40
Б.У.	5*	0,5 кг	ℓ=1370	13
Б.У.	6*	0,5 кг	ℓ=1320	4
Б.У.	7*	0,7 кг	ℓ=1800	7
Б.У.	8*	0,3 кг	ℓ=850	5
Б.У.	9*	1,6 кг	ℓ=4150	7
Б.У.	10*	0,6 кг	ℓ=1550	11
Б.У.	11*	1,3 кг	ℓ=3250	4
Б.У.	12*	1,1 кг	ℓ=2850	4
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	14*	0,4 кг	ℓ=1630	8
Б.У.	15*	1,0 кг	ℓ=4600	14
Б.У.	16*	0,4 кг	ℓ=1850	16
Б.У.	17*	0,5 кг	ℓ=2030	4
Б.У.	18*	0,9 кг	ℓ=3830	13
Б.У.	19*	0,2 кг	ℓ=800	5
Б.У.	20*	0,2 кг	ℓ=730	5
Б.У.	21*	0,4 кг	ℓ=1780	1
Б.У.	22*	0,4 кг	ℓ=1700	1
Б.У.	23*	0,2 кг	ℓ=880	5
Б.У.	24*	0,2 кг	ℓ=980	10
Б.У.	25*	0,1 кг	ℓ=410	5
Б.У.	27*	0,04 кг	ℓ=180	140
Б.У.	46*	0,3 кг	ℓ=1450	7
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
		2,5 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200	
			<u>Ум2</u>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	3*	1,1 кг	ℓ=2770	7
Б.У.	4*	0,6 кг	ℓ=1400	7
Б.У.	5*	0,5 кг	ℓ=1370	7
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	27*	0,04 кг	ℓ=180	18
Б.У.	29*	0,3 кг	ℓ=1250	26
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
		0,5 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200	

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>Ум3</u>	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	
	1		МН III-3	1.400-15 Вып.1
	2		МН III-3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	4*		ℓ=1400	18
Б.У.	9*	0,6 кг	ℓ=4150	8
Б.У.	10*	1,6 кг	ℓ=1550	10
Б.У.	11*	0,6 кг	ℓ=3250	2
Б.У.	30*	1,3 кг	ℓ=500	2
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	23*	0,2 кг	ℓ=880	10
Б.У.	27*	0,04 кг	ℓ=180	44
Б.У.	16*	0,4 кг	ℓ=1850	28
Б.У.	32*	0,1 кг	ℓ=430	10
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
		1,0 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200	
			<u>Ум4</u>	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	
	1		МН III-3	1.400-15 Вып.1
	4		МН III-3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	36*	1,5 кг	ℓ=3700	5
Б.У.	38*	1,4 кг	ℓ=3550	4
Б.У.	4*	0,6 кг	ℓ=1400	24
Б.У.	6*	0,5 кг	ℓ=1320	3
Б.У.	7*	0,4 кг	ℓ=950	7
Б.У.	9*	1,6 кг	ℓ=4150	3
Б.У.	10*	0,9 кг	ℓ=1550	7
Б.У.	11*	1,3 кг	ℓ=3250	2
Б.У.	30*	0,2 кг	ℓ=500	2
Б.У.	35*	0,9 кг	ℓ=2400	3
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	39*	0,3 кг	ℓ=1130	4
Б.У.	40*	0,4 кг	ℓ=1880	4
Б.У.	41*	0,3 кг	ℓ=1430	8
Б.У.	42*	0,3 кг	ℓ=1130	4
Б.У.	23*	0,2 кг	ℓ=880	14
Б.У.	24*	0,2 кг	ℓ=980	2
Б.У.	25*	0,3 кг	ℓ=1210	2
Б.У.	27*	0,04 кг	ℓ=180	80
Б.У.	16*	0,4 кг	ℓ=1850	16
Б.У.	33*	0,3 кг	ℓ=1180	6
Б.У.	34*	0,2 кг	ℓ=1080	6
Б.У.	32*	0,1 кг	ℓ=430	10

ФОРМА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
			БЕТОН МАРКИ 200	1,3 м <sup>3</sup>
			<u>Ум5</u>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	27*	0,04 кг	ℓ=180	40
Б.У.	29*	0,3 кг	ℓ=1250	14
Б.У.	44*	0,6 кг	ℓ=2500	6
Б.У.	45*	0,3 кг	ℓ=1330	6
Б.У.	46*	0,3 кг	ℓ=1450	6
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	4*	0,6 кг	ℓ=1400	12
Б.У.	5*	0,5 кг	ℓ=1370	6
Б.У.	43*	0,7 кг	ℓ=1800	6
Б.У.	3*	1,1 кг	ℓ=2770	7
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
		0,7 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200	
			<u>Ум9</u>	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	
	1		МН III-3	1.400-15 Вып.1
	2		МН III-3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>	
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	5*	0,5 кг	ℓ=1370	1
Б.У.	13*	0,4 кг	ℓ=1100	16
Б.У.	79*	1,0 кг	ℓ=2470	2
Б.У.	80*	0,6 кг	ℓ=1450	2
Б.У.	81*	1,4 кг	ℓ=3450	2
Б.У.	82*	0,9 кг	ℓ=2370	1
			ФБАГ ГОСТ 5781-82	
Б.У.	83*	0,3 кг	ℓ=1480	12
Б.У.	58*	0,1 кг	ℓ=550	10
Б.У.	84*	0,1 кг	ℓ=810	5
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
		0,3 м <sup>3</sup>	БЕТОН МАРКИ 200	

\*) Поз 3-46, 58, 79-84 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 20.

ПРИВЯЗАН

9328/5 33 ИМБ. №

ТП 904-1-66.86-КЖ

ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ Илья  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Ирина  
 С.И.И.И. МАКАРОВА Наталья  
 В.К. Г. МОРОЗОВ Илья  
 НАЧ. ОБЛ. САКХАНЦА  
 И.О.С.С.С. БОРИЩЕНКО  
 И.О.С.С.С. ЛУЦЕНКО  
 Г.И.П. СТАВРОВСКИЙ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0  
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

СТАДИА ЛИСТ ЧЕТОВ  
 ПП 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ  
 МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ5,  
 УМ9.

ГОСТРОИ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БУС  
 ФУМА: А2

### Спецификация к участкам монолитным УнБ УнВ

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Приме- чание	
														Формат Зона Лист
		<u>УнБ</u>										<u>УнВ</u>		
		Сборочные единицы			Б4	Б5*	ℓ=3760	9	0,8кг			Сборочные единицы		
		Изделия закладные			Б4	Б6*	ℓ=3580	9	0,8кг			Изделия закладные		
47	5.900-2	Сальник Ду.50 ℓ=200	1		Б4	Б7*	ℓ=1530	9	0,3кг			1.400-15 вып.1	МНН-3	2
48	1.400-15 вып.1	МН 555	4,2	М	Б4	Б8*	ℓ=1710	9	0,4кг					
49	1.400-15 вып.1	МН 801	4				<u>Материалы</u>							
50	1.400-15 вып.1	МН 107-Б	4				Бетон марки 200	2,7	м <sup>3</sup>					
		<u>Детали</u>					<u>Ун7</u>							
		ФБА I ГОСТ 5781-82					Сборочные единицы							
Б4	5*	ℓ=1370	7	0,5кг			Изделия закладные							
Б4	51*	ℓ=2500	6	1,0кг			МНН-3	2						
Б4	52*	ℓ=3100	6	1,2кг			<u>Детали</u>							
Б4	53*	ℓ=2550	6	1,0кг			ФБА I ГОСТ 5781-82							
Б4	54*	ℓ=3500	6	1,4кг			ℓ=1370	4	0,5кг					
Б4	55*	ℓ=1900	20	0,8кг			ℓ=1700	12	0,7кг					
Б4	56*	ℓ=1800	27	0,7кг			ℓ=4250	8	1,7кг					
Б4	57*	ℓ=4950	8	2,0кг			ℓ=800	6	0,3кг					
Б4	58*	ℓ=2200	11	0,9кг			ℓ=1850	8	0,7кг					
		ФБА I ГОСТ 5781-82					<u>ФБА I ГОСТ 5781-82</u>							
Б4	27*	ℓ=180	120	0,04кг			ℓ=180	46	0,04кг					
Б4	50*	ℓ=1910	18	0,4кг			ℓ=550	10	0,1кг					
Б4	51*	ℓ=1510	18	0,3кг			ℓ=1530	42	0,3кг					
Б4	52*	ℓ=1330	21	0,3кг			<u>Материалы</u>							
Б4	14*	ℓ=1630	9	0,4кг			<u>Бетон марки 200</u>							
Б4	54*	ℓ=1430	9	0,3кг			<u>Бетон марки 200</u>							

Ведомость расхода стали на элемент, кг

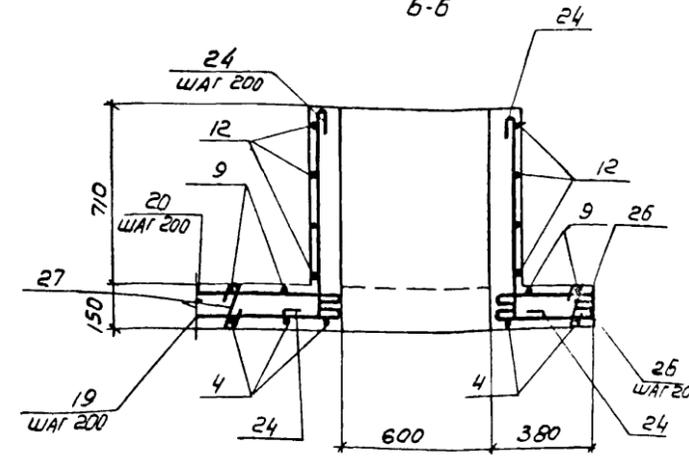
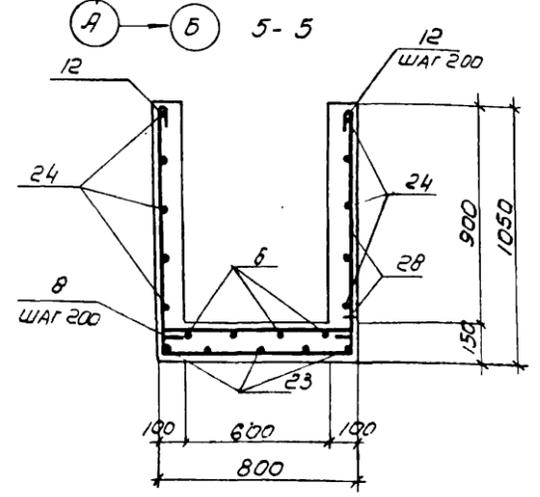
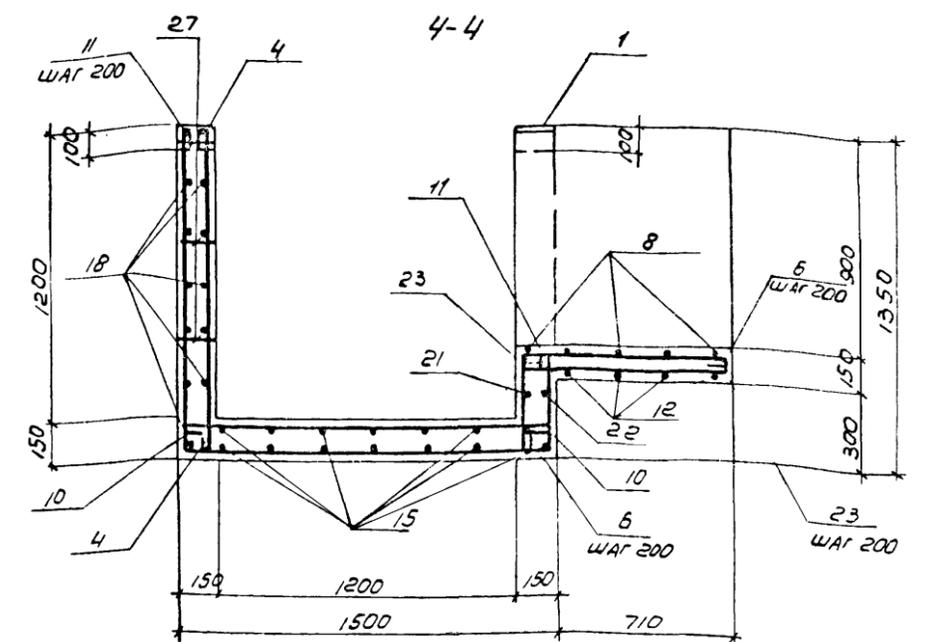
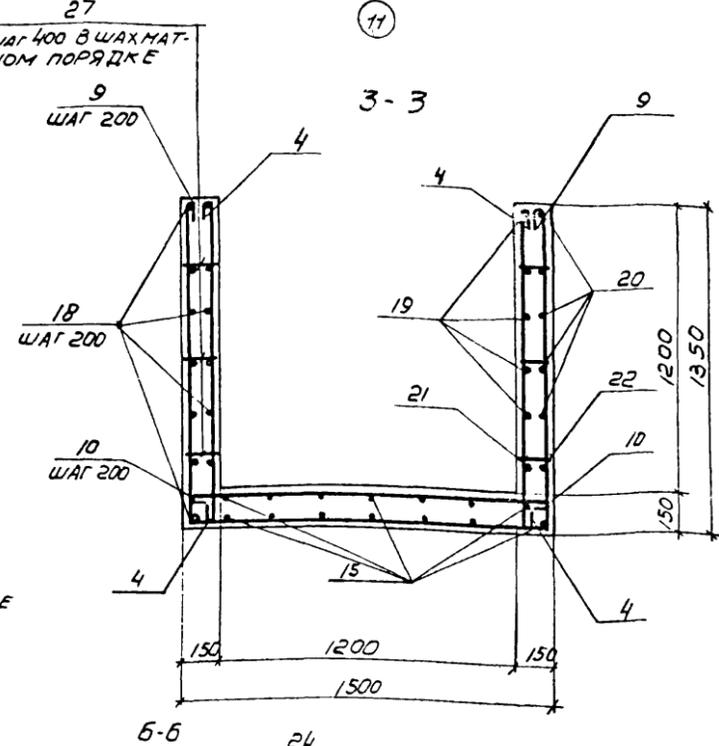
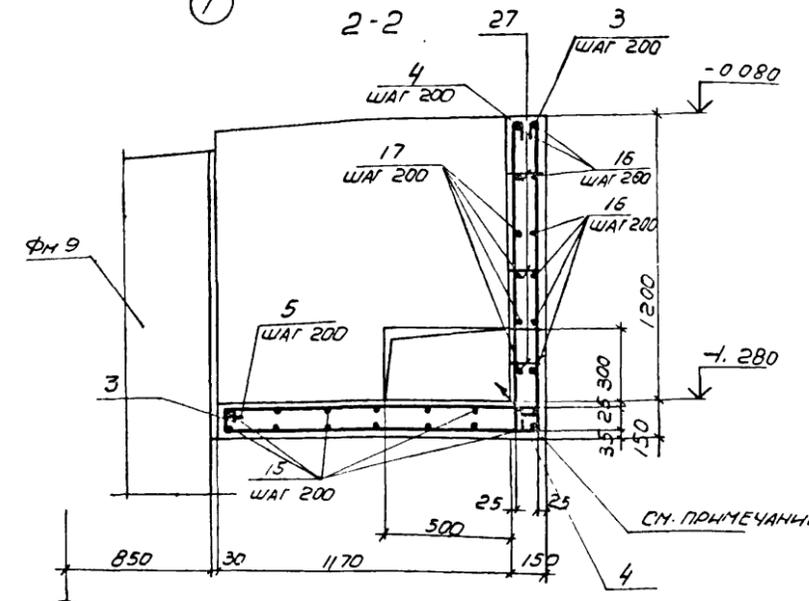
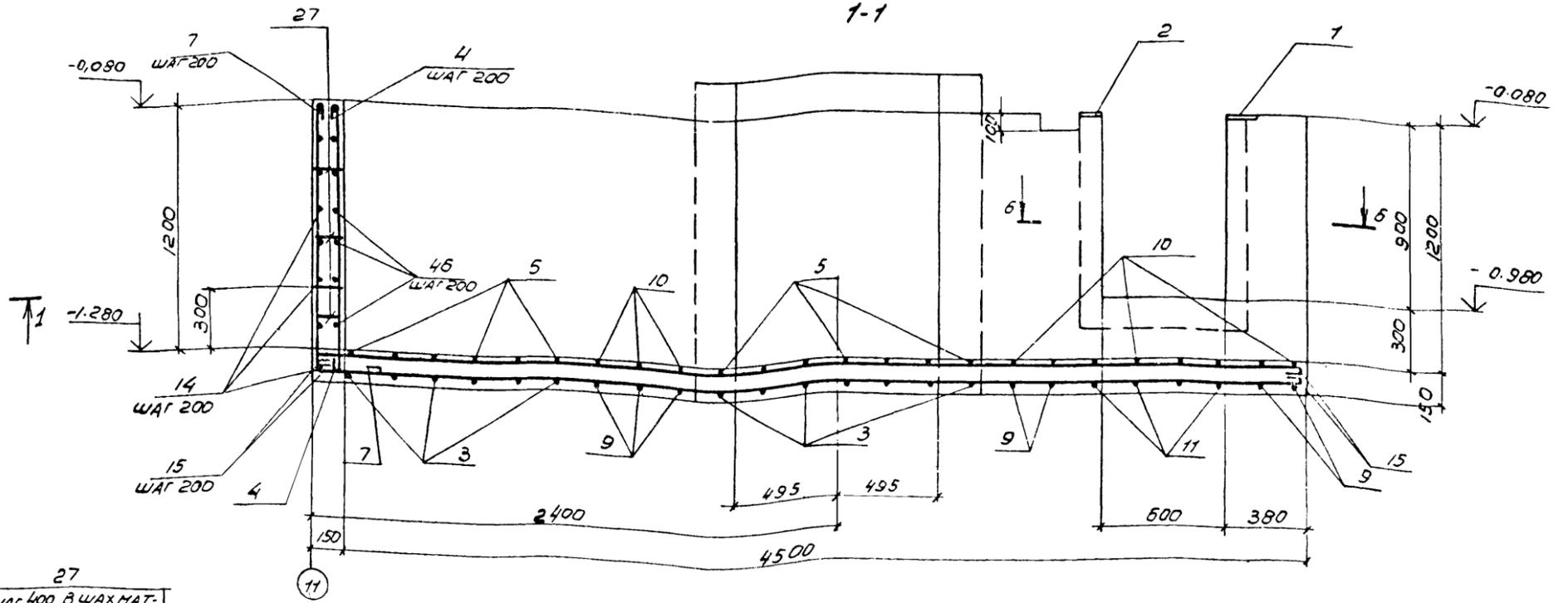
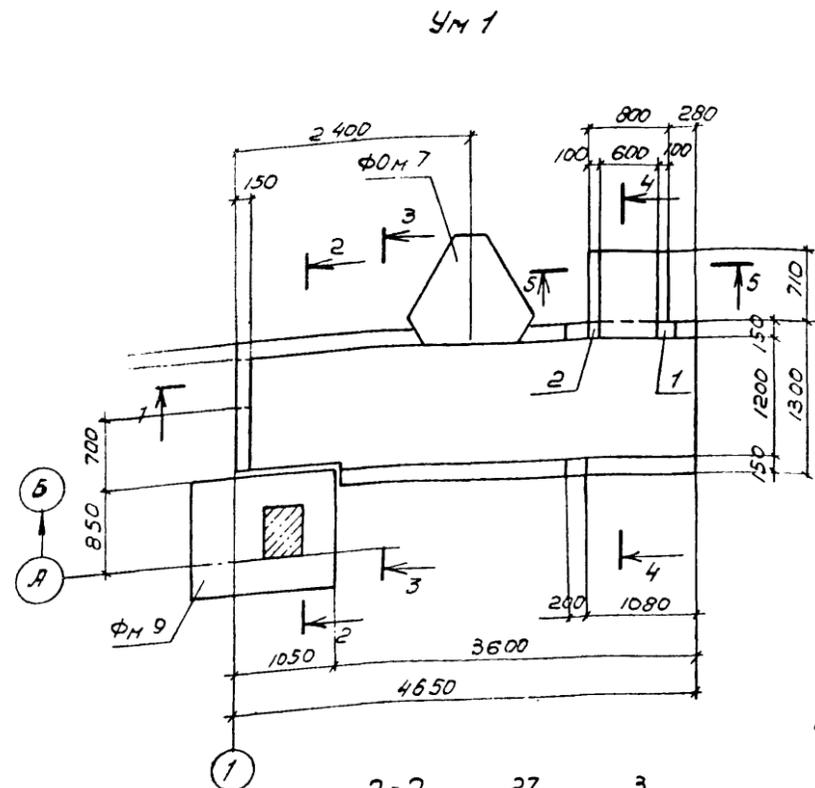
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные												Общий расход					
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки															
	А-I				А-I		Всг 3кп2															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 103-75		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ В509-72*							
Ф5	Ф8	Угюг	Всего	Ф5	Ф16	Угюг	Ф8	Угюг	Ф7	Угюг	Ф=6	Ф=8	Угюг	Ф=10	Угюг	ФР	Угюг	Ф53x5	Угюг			
Ун1	54,3	84,6		138,9			0,6	0,6			1,8	1,8								2,4	141,3	
Ун2	8,5	15,4		23,9																		23,9
Ун3	16,0	32,6		48,6			0,6	0,6			2,2	2,2								2,8	51,4	
Ун4	23,8	48,5		70,3			1,2	1,2			4,4	4,4								5,6	75,9	
Ун5	13,0	22,1		35,1																	35,1	
Ун6	50,7	91,9		142,6	0,9	3,0	3,9	1,8	1,8	0,3	0,3	3,6	1,6	5,2	1,3	1,3	2,4	2,4	20,2	20,2	35,1	177,7
Ун7	15,4	41,8		57,2			0,6	0,6			2,2	2,2								2,8	60,0	
Ун8	23,6	43,3		67,1			0,6	0,6			2,2	2,2								2,8	69,9	
Ун9	5,1	13,8		19,9			0,6	0,6			2,2	2,2								2,8	21,7	

\*Лист 5, 27, 51-62, 64-68, 70-78 см. ведомость деталей на листе 20.

Привязан

34  
9328/5

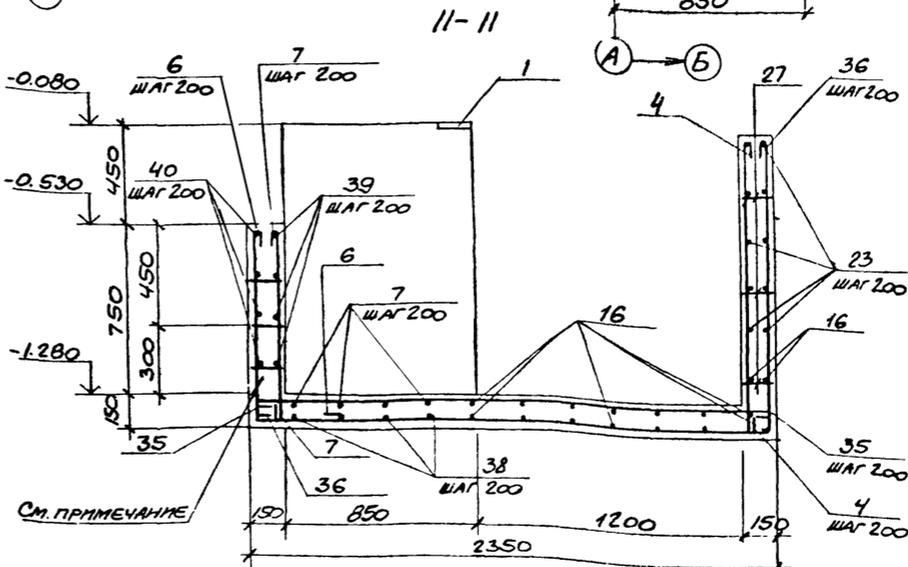
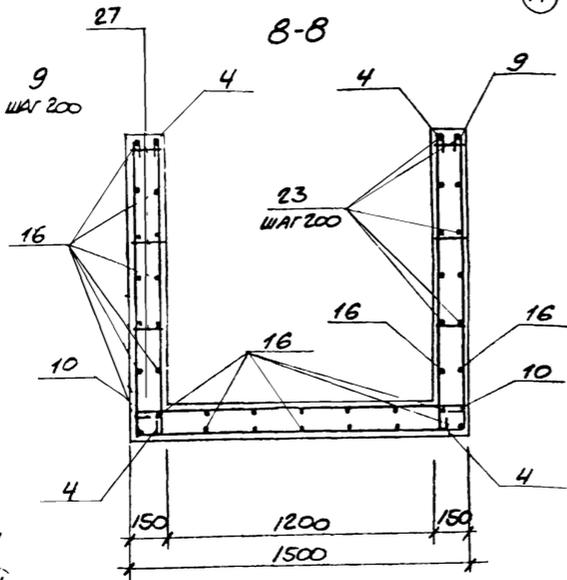
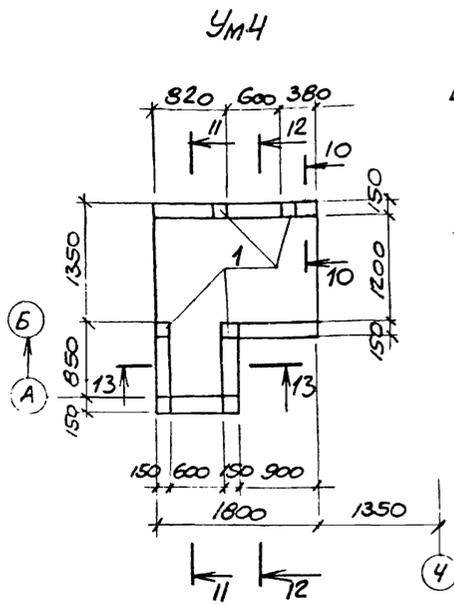
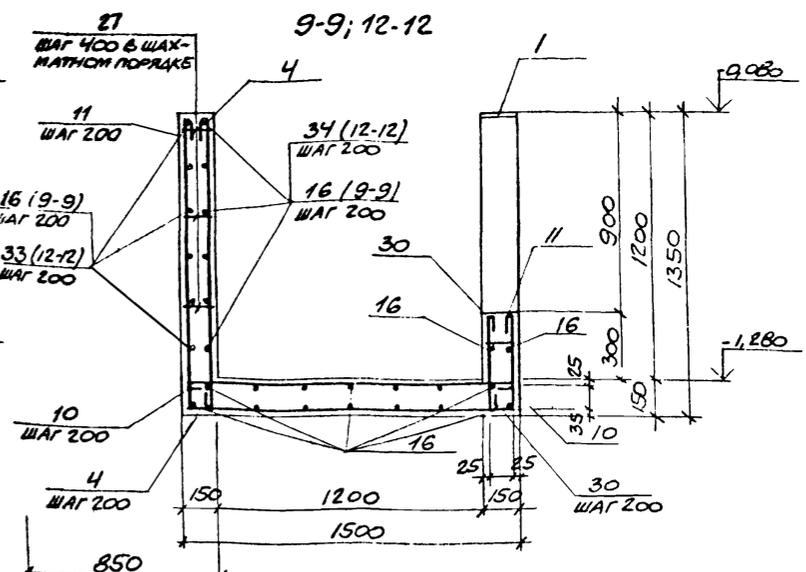
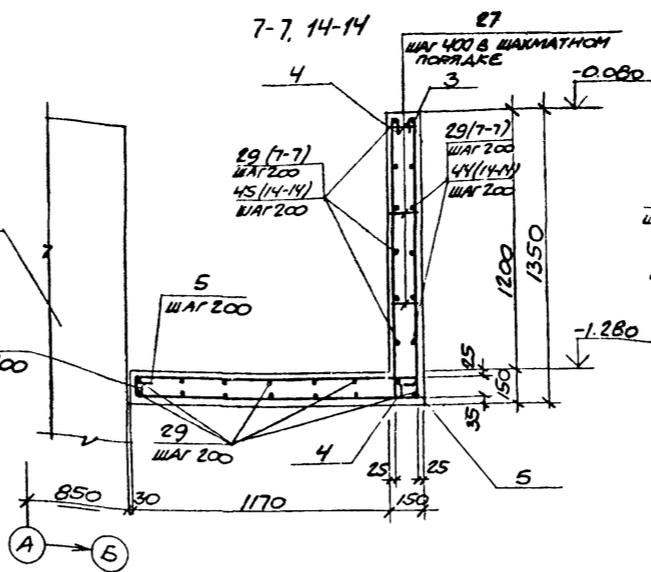
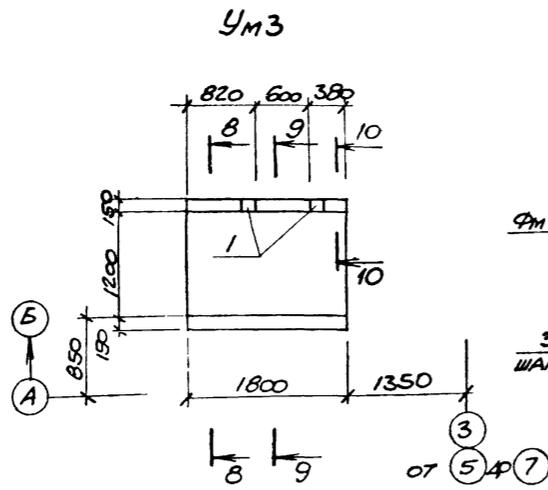
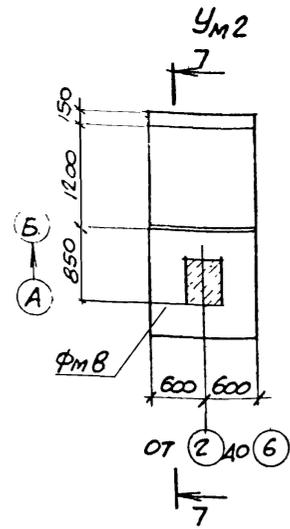
<b>ТП904-1-66.86-КЖ</b>		
Компрессорная станция БК-250Ао с осушкой воздуха.		
Проверил: Маргунов Л.И.	Лист	Листов
Ст. инж. Толочевский В.И.	РП	16
Инж. Макарова Л.И.		
Инж. Маргунов Л.И.		
Инж. Селевьяцкий В.И.		
Инж. Боярченко В.И.		
Инж. Личенко В.И.		
Инж. Остаевский В.И.		
Спецификация к участкам монолитным УнБ-УнВ		
Ведомость расхода стали.		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



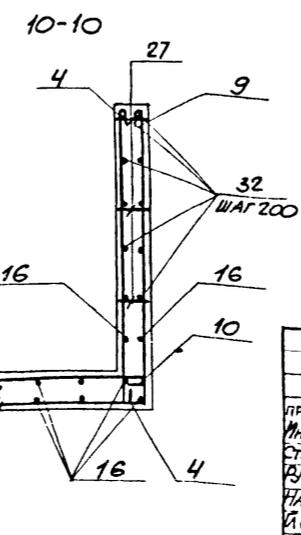
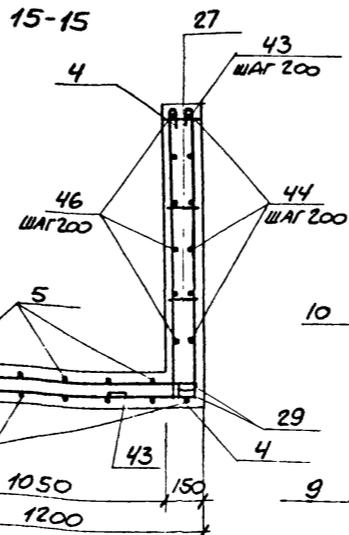
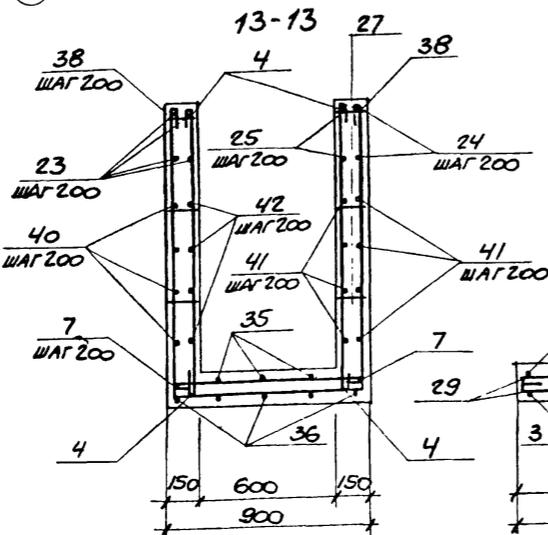
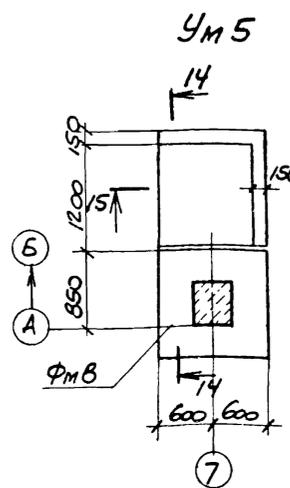
Отверстие в монолитном участке выполнено без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстие заделать бетоном марки 150, расход бетона равен 0,02 м<sup>3</sup>.

ПРИБЛАЗАН	
9328/5	35
ИНВ. №	

ТЛ 904-1-66.86-КН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Проверил	Моргунов	Инженер	Моргунов
Инженер	Паламарева	Ст. инж.	Макарова
Вз. гр.	Моргунов	Мастер	Слабенько
Мастер	Слабенько	Инж. спец.	Боярченко
Инж. спец.	Боярченко	Контр.	Луценко
Контр.	Луценко	ГНП	Осташевский
Участок монолитный УМ 1		Лист	17
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



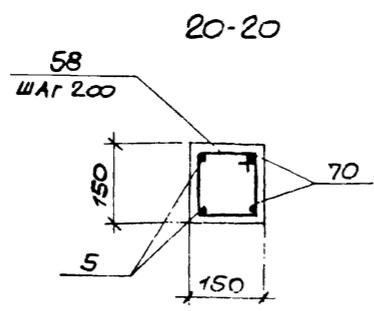
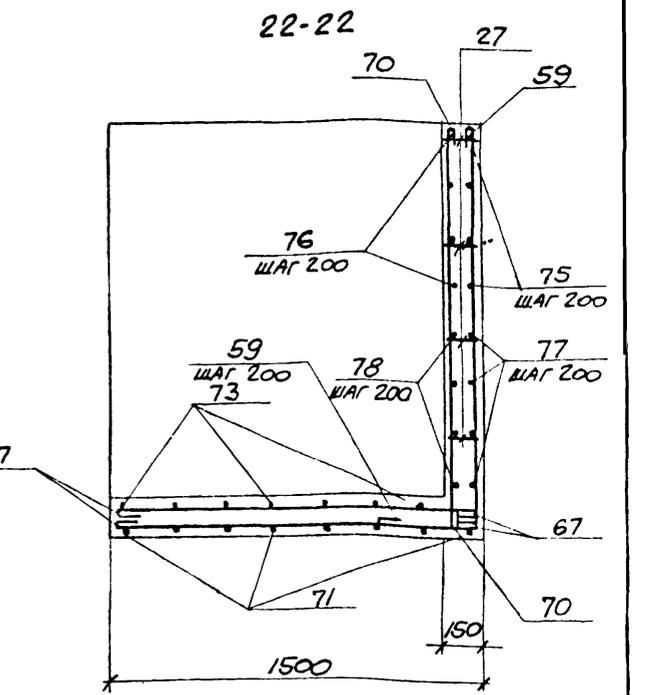
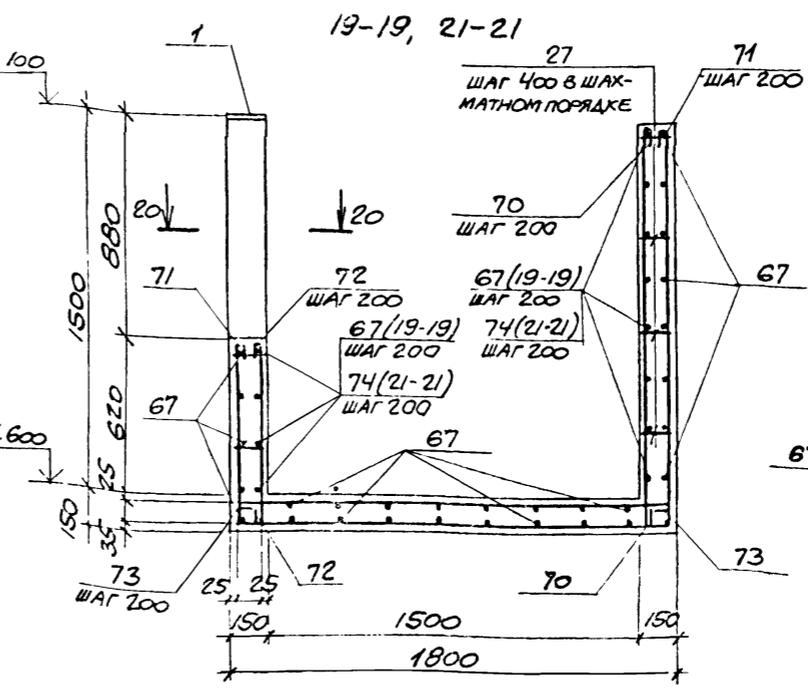
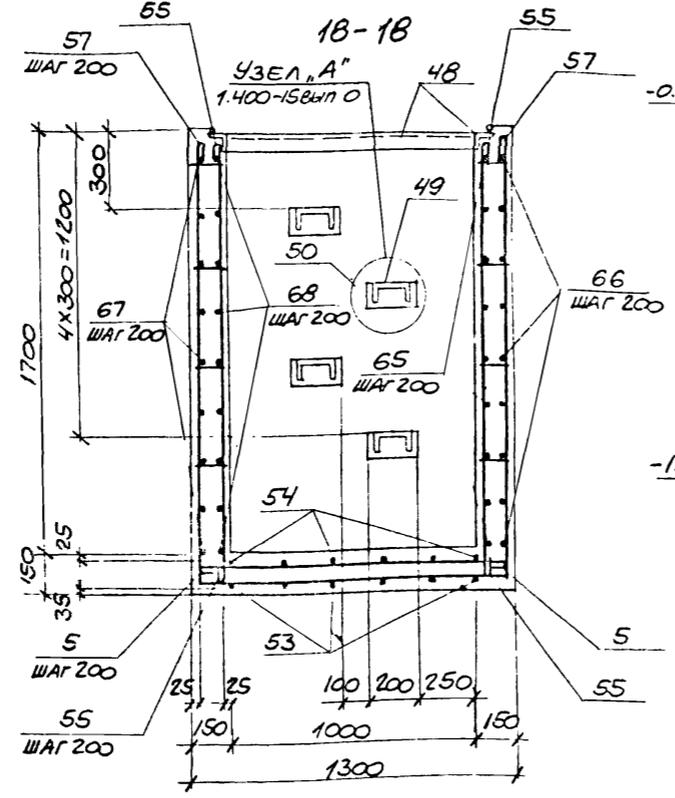
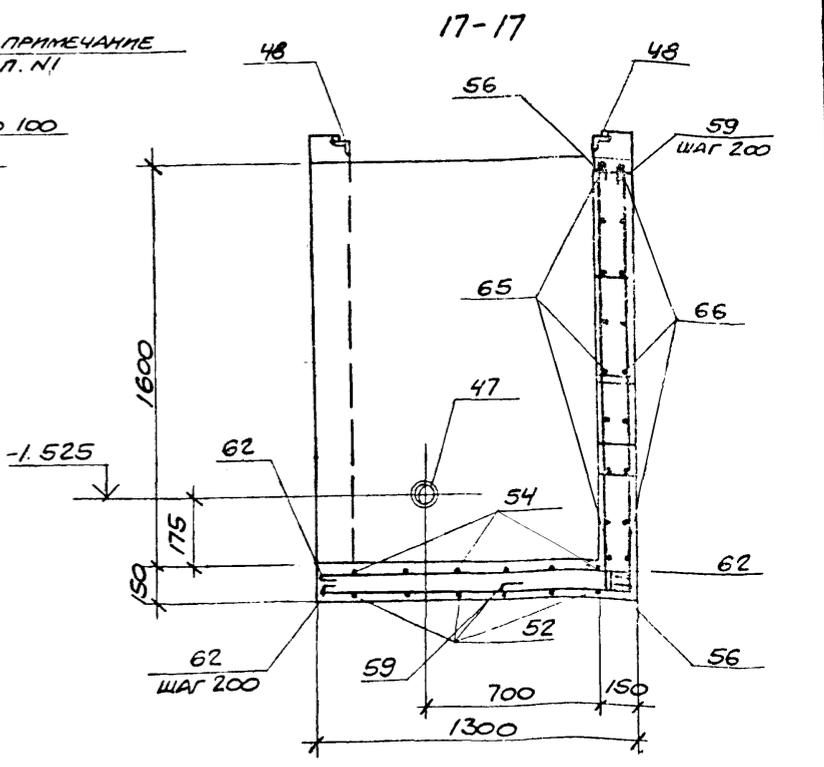
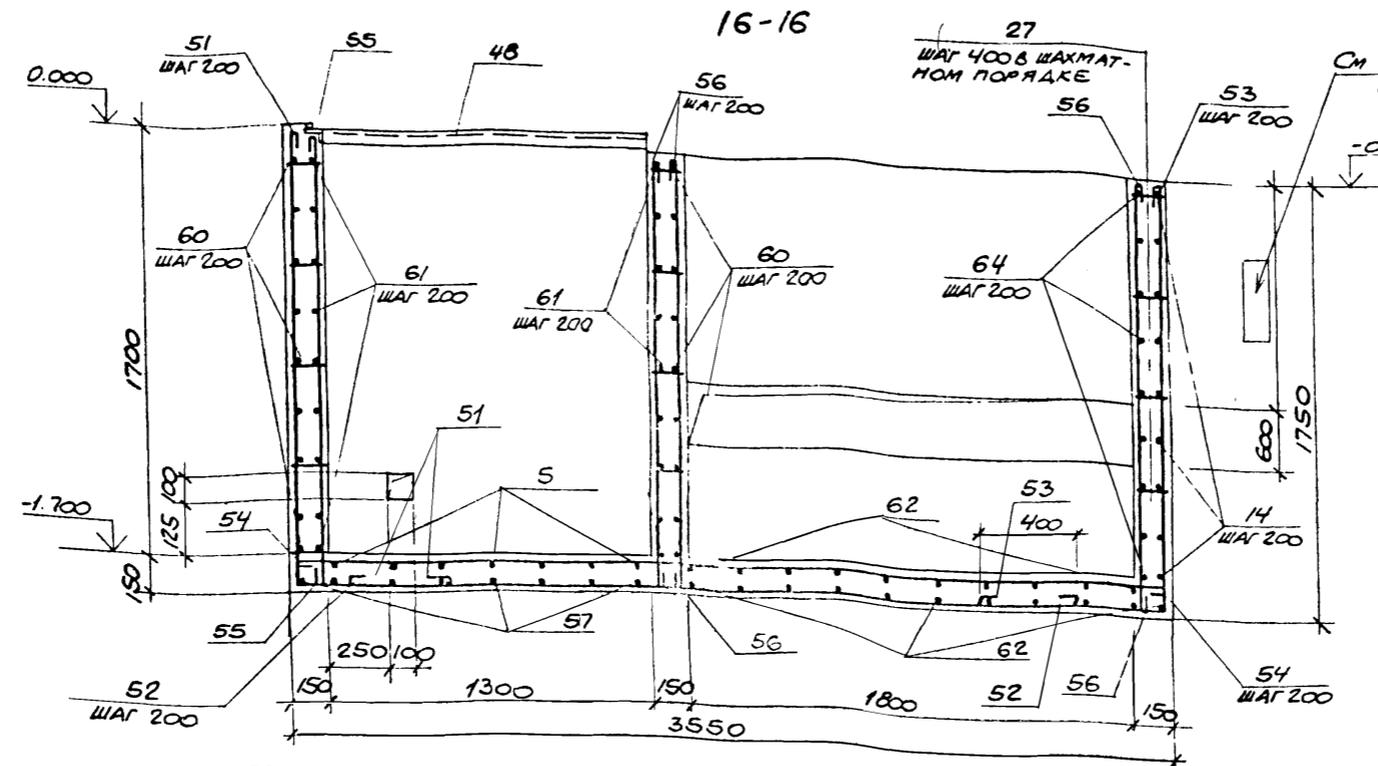
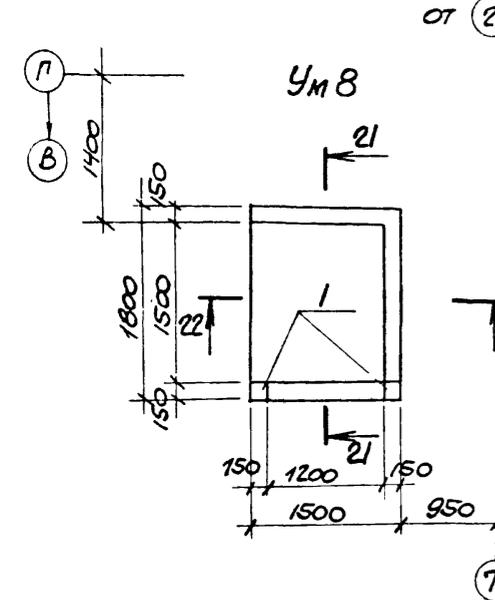
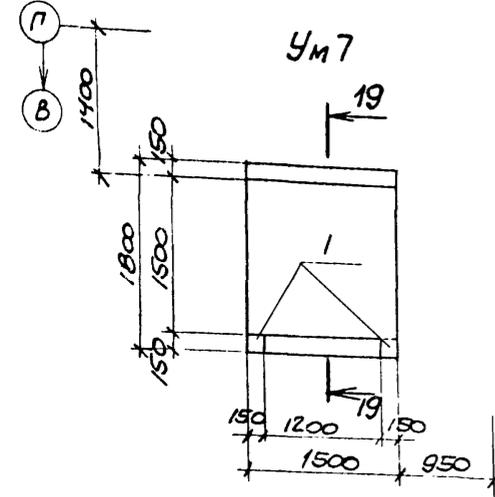
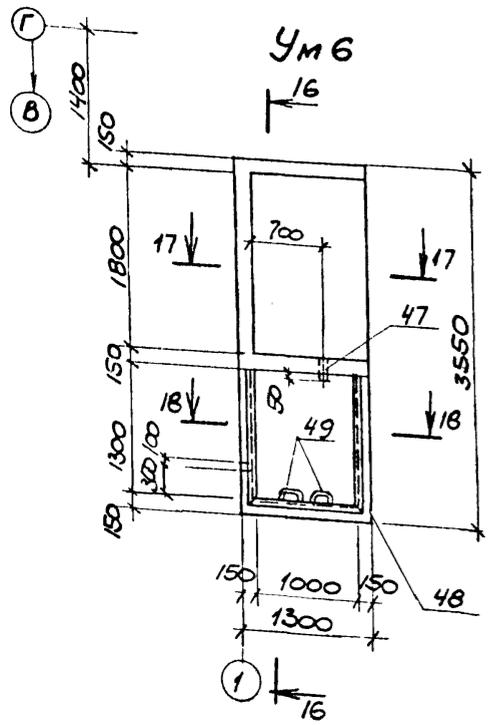
ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 150, РАСХОД БЕТОНА РАВЕН 0,03 м³.



ПРИВЯЗАН		
9328/5	36	ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А02 ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ПРОВЕРИЛ: МОРГУНОВ ИНЖЕНЕР: ТОМПАЧЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Р/К ГР. МОРАШОВ НАЧ. ОДН. СААКЬЯНЦ ИСПЕЦТА: БОЯРЧЕНКО И КОНТР. ЛЬЩЕНКО ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ: ЛИСТ ЛК: 18	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖ. АЛБОМ 5



1. Привязка отверстия для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта.

2. Отверстия в монолитном участке выполнять без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделывать бетоном марки 150, расход бетона равен 0,16 м<sup>3</sup>.

ПРИВЯЗАН

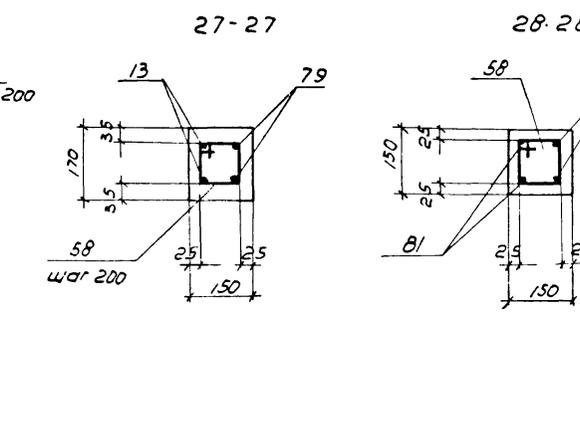
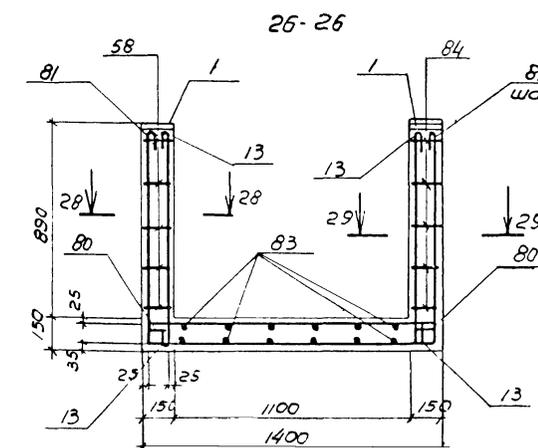
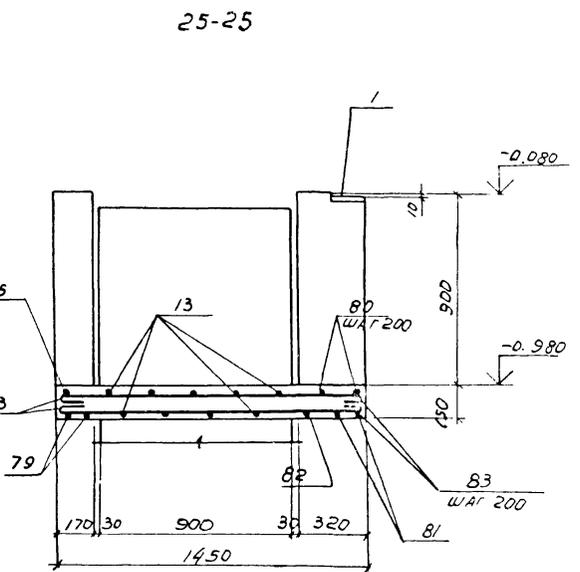
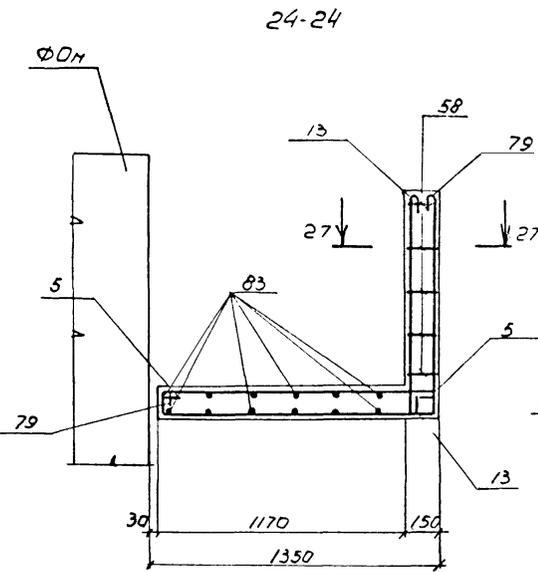
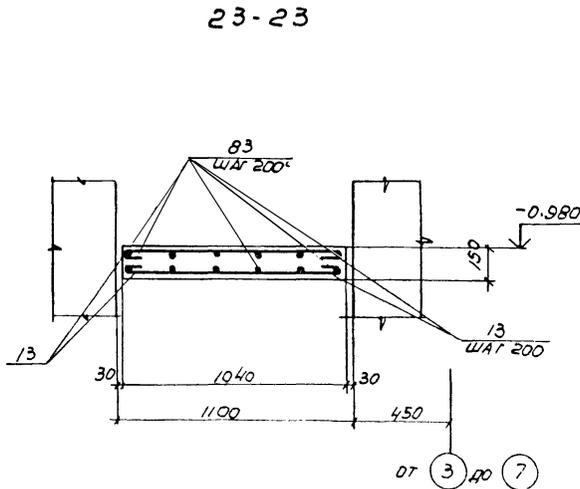
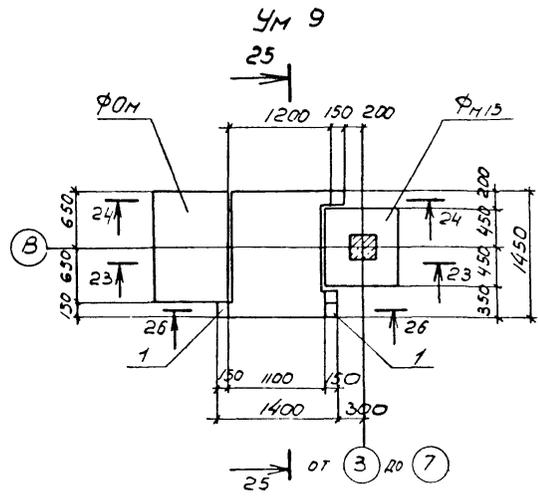

9328/5 37 ИМВ. №

ТП 904-1-66.86 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
АП	19		
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум 6 - Ум 8			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

ИМВ. № 15044 Подпись и дата виз. инженера

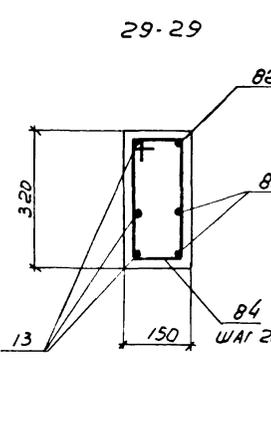


Эскиз
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Эскиз
32
33
34
35
36
38
39
40
41
42
43
44
45
46
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62

Эскиз
65
66
67
68
70
71
72
73
64
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84



ПРИВЯЗКА

9228/5 38

УИВ №

ТП904-1-66.86 КЖ

ПОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

Проверил	Моргунов	Лист	Листов
Инженер	Полтавцева		
Ст. инж.	Макарова		
Б-к. гр.	Моргунов		
Ин. деп.	Савельев		
Ин. спец.	Борченко		
И. контр.	Лученко		
Г.ИП.	Потаповский		

СТАДИЯ Лист Листов

РП 20

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

УЧАСТок МОНОЛИТНОЙ УМ 9

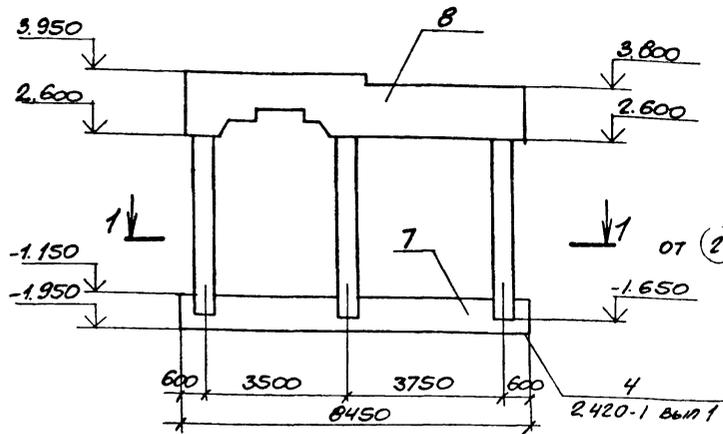
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Копировал З.Иль

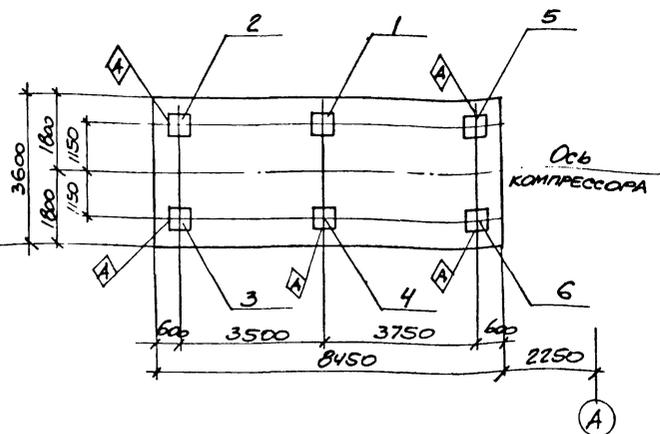
формат А2

Типовой проект 904-1-66.86-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТА Ф01.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЛОННЫ			
1	ТП 904-1- -КЖ-К5	К5	1	2750	
2	-К5	К5-1	1	2750	
3	-К5	К5-2	1	2750	
4	-К5	К5-3	1	2750	
5	-К5	К5-4	1	2750	
6	-К5	К5-5	1	2750	
		ПЛИТЫ			
7	ЛИСТ 22	ПФМ1	1		
8	ЛИСТ 23	ПФМ2	1		
		УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
		Рисл. ст. 0-5 ГОСТ 8568-77	1.7	73.0	М2

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдормаш".

2. В соответствии с требованиями п.п. 1.15 и 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента ограничен проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.

3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям давление на основание под подошвой фундамента не должно превышать расчетного давления на грунт основания  $R_{\text{гр}}/1,2 \text{ МПа}$ .

4. Работы по возведению фундамента должны выполняться в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76. "Правила производства и приемки работ".

5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (листы 24, 25, 26) рабочим чертежам полученного оборудования.

6. К устройству монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступать после достижения бетоном замоноличивания зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.

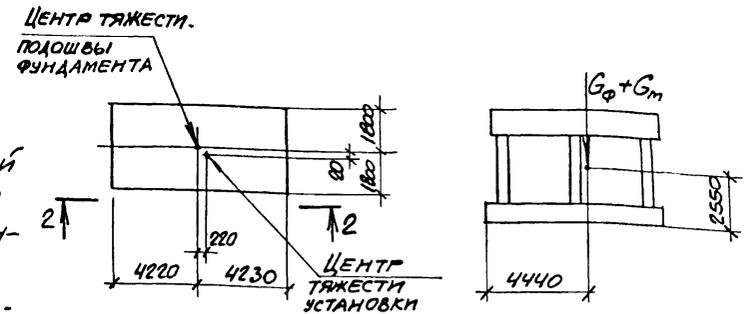
7. Указания по отделке поверхностей фундамента даны на листах ТП 904-1- -АР  
8. Каналы в пределах монолитной фундаментной плиты ПФМ2 перекрыть рифленой сталью. Расход ее дан в спецификации к схеме расположения фундамента Ф01.

9. Подготовку основания под монолитную плиту ПФМ1 фундамента Ф01 выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

10. Индекс А дан для ориентации при монтаже.

СХЕМА НАГРУЗОК

2-2



Лист 24 из 26. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		

9328/5

39 ЛИС. №

ТП 904-1-66.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-250А0 с осушкой воздуха.		
ПРОЕКТ. МОРОЗОВ		
ИНЖЕНЕР ТОМАЧЕВА		
СТ. ТИП. МАКАРОВА		
ЭК. Г.А. МОРОЗОВ		
НАЧ. ОТД. СВАКЪЯНЦ		
ПОС. Т. БОЯРЧЕНКО		
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО		
ТИП. СТАВЕРКИН		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	21	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01.		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

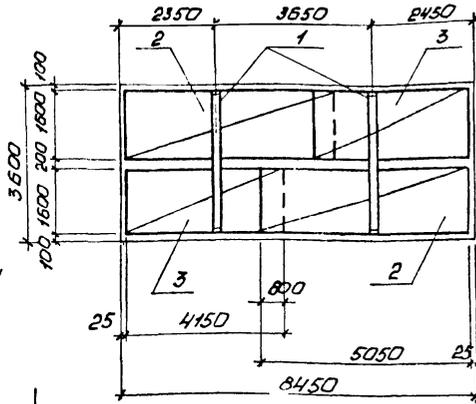
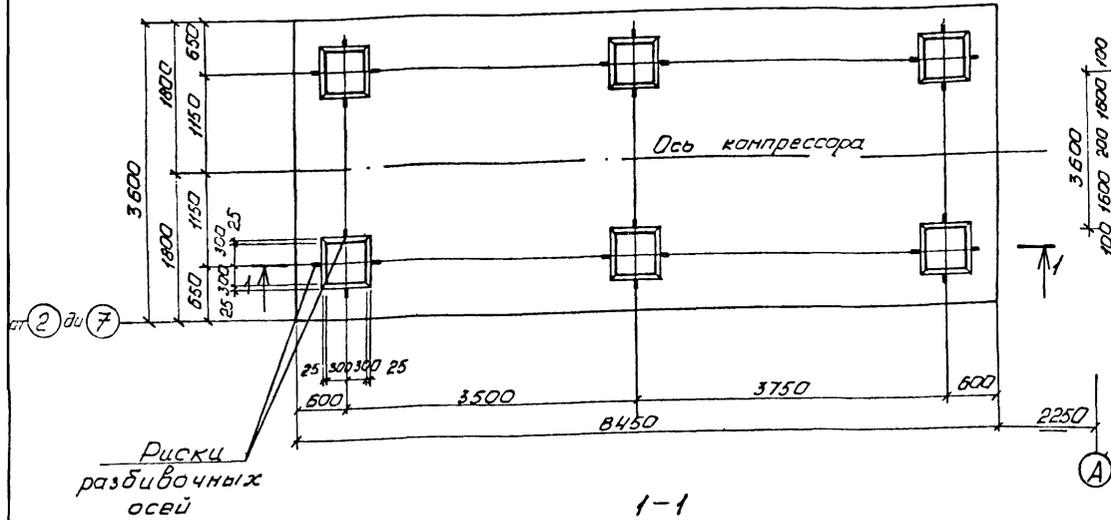
ФОРМАТ А2

Спецификация к плите ПФМ1

ПФМ1

Схема сеток и каркасов на отм. -1.950

Верхние сетки и каркасы



Нижние сетки

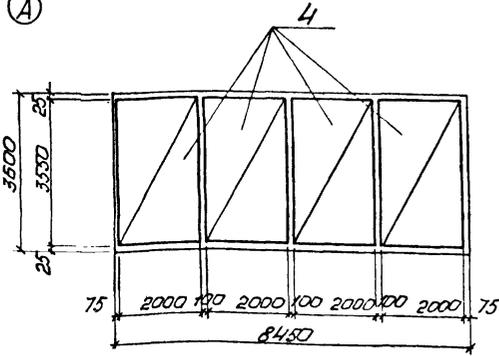
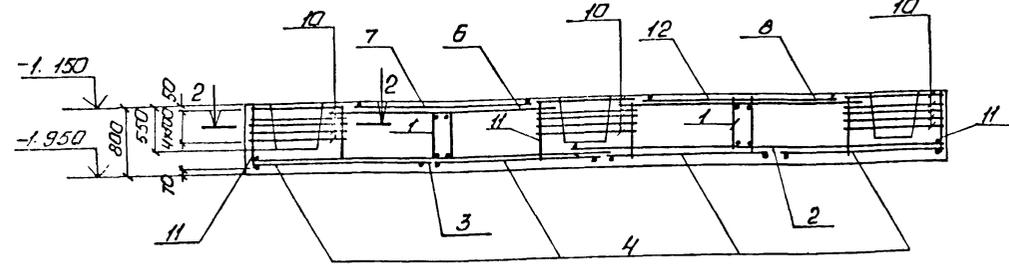
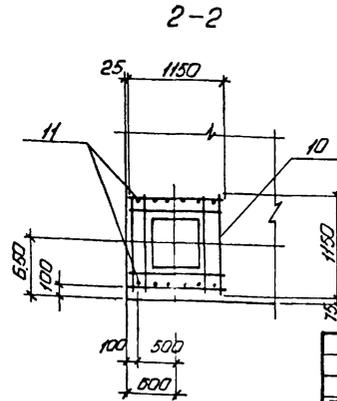
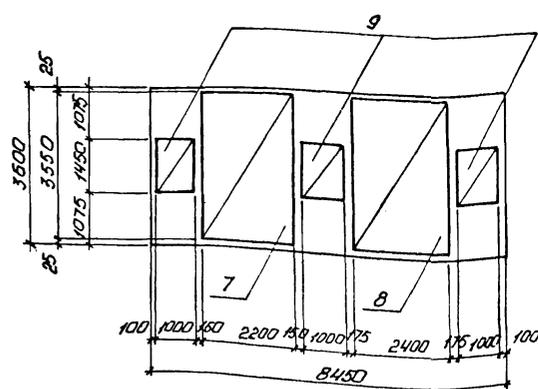
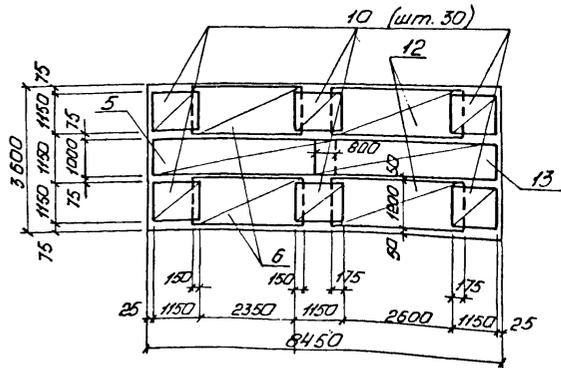


Схема сеток на отм. -1.150

Нижние сетки

Верхние сетки



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
				К/ПБ	2	
				Сетки арматурные		
		2		1С 20А II 165 x 505	2	
		3		1С 20А II 165 x 415	2	
		4		1С 20А II 205 x 355	4	
		5		1С 20А II 105 x 445	1	
		6	1.410-3 вып. 1	1С 20А II 125 x 285	2	
		7		1С 20А II 225 x 355	1	
		8		1С 20А II 245 x 355	1	
		9		1С 20А II 105 x 445	3	
		10	1.412-1/77 вып. 3	СБ-ВА I	30	
		11	ТП904-1-КЖИ-С25	С25	12	
		12	1.410-3 вып. 1	1С 20А II 125 x 285	2	
		13		1С 20А II 105 x 475	1	
				Материалы		
				Бетон марки 200	23,1 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цифляки арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-II			
	ГОСТ 5781-82						
	φ8	φ10	Итого φ12	φ20	Итого		
ПФМ1	174,2	89,4	254,6	57,4	4405,3	4456,7	1714,3

Привязки

9328/15 40

Л/в. №

ТП904-1-66.86-КЖ

Проверил: Нергунов, С.И.Иж, Толмачева, Вед. инж. Макарова, Рук. гр. Нергунов, Нач. отд. Соколов, Л.Стеф. Галкин, И.Контр. Лученко, ТИП. Устищева

Компрессорная станция БК-250АО с осушкой воздуха

Студия Лист Листов

РП 22

Плита ПФМ1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 5

Типовой проект 904-1-66.86-

Лист № 25

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход														
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III																								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376					ГОСТ 18509-72*																			
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	ГОСТ 10376	ГОСТ 18509-72*	ГОСТ 18510-72*	ГОСТ 18732-76	ГОСТ 10376		ГОСТ 8270	ГОСТ 18903-74	ГОСТ 8239-72*	ГОСТ 14-2-24-72										
ПФМ 2	6,1	193,4	31,8	57,2	288,5	242,7	535,0	58,0	850,5	1684,2	2,8	30,4	28,7	60,1	15,5	15,5	67,7	76,0	143,7	117,8	100,0	100,0	4,2	235,1	240,3	111,5	111,5	374,5	374,5	60,0	60,0	274,4	274,4	1500,7	3473,4

Спецификация к плите ПФМ 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркас пространственный		
А4	1	ТП904-1-КЖИ-КП7	1	КП7
А4	2	-КП8	1	КП8
А3	3	-КП9	1	КП9
А3	4	-КП8, КП10	2	КП10
		Сетки арматурные		
	6	1.410-3 вып. 1	2	С 10А I 145x355
	7		2	С 10А II 185x295
	8		2	С 10А I 145x325
	9		2	С 10А I 155x295
А3	10	ТП904-1-КЖИ-С26	4	С26
А3	11	-С26	2	С27
А3	12	-С26	1	С28
А3	13	-С26	1	С29
А3	14	-С26	1	С30
А3	15	-С31	1	С31
А3	16	-С31	1	С32
А3	17	-С31	1	С33
А3	18	-С31	1	С34
А3	19	-С35, С36	1	С35
А3	20	-С35, С36	1	С36
	21	-С37	2	С37
		Изделия закладные		
А4	23	ТП904-1-КЖИ-МН1	2	МН1
А3	24	-МН2СБ	1	МН2
	25	1.400-15 вып. 1	157	МН540
	26	1.400-15 вып. 1	200	МН553
	27	1.400-15 вып. 1	14,1	МН555
	28	1.400-15 вып. 1	7	МН117-1
	29	1.400-15 вып. 1	2	МН111-1
		Изделия соединительные		
54	30	150x6 ГОСТ 8509-72* l=650	1	2,5 кг
		Детали		
54	31*	φ18А II ГОСТ 5781-82 l=1000	6	1,6 кг
54	32	φ18А II ГОСТ 5781-82 l=1100	8	1,7 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		φ18А II ГОСТ 5781-82		
54	33*	l=2200	8	3,5 кг
54	34*	l=2450	8	3,9 кг
54	35*	l=2250	3	3,6 кг
54	35*	l=2120	5	3,3 кг
54	37*	l=3820	6	6,0 кг
54	38*	l=1950	4	3,1 кг
54	38*	l=2100	7	3,3 кг
		φ12А II ГОСТ 5781-82		
54	40	l=900	12	0,8 кг
54	41*	l=1100	8	1,0 кг
54	42	l=2000	1	1,8 кг
54	43*	l=2150	8	1,9 кг
54	44*	l=2050	8	1,8 кг
54	45*	l=1340	4	1,2 кг
54	46*	l=1300	4	1,2 кг
54	47*	l=1900	8	1,7 кг
54	48	l=1700	3	1,5 кг
54	49*	l=1930	6	1,7 кг
		φ8А I ГОСТ 5781-82		
54	50*	l=850	4	0,3 кг
54	51*	l=1950	54	0,8 кг
54	52*	l=2150	2	0,8 кг
54	53*	l=2350	1	2,1 кг
54	54*	l=1200	5	0,5 кг
54	55*	l=2550	1	1,0 кг
54	56*	l=1650	2	0,7 кг
54	57*	l=700	2	0,3 кг
54	58*	l=3050	2	1,2 кг
54	59*	l=3250	2	1,3 кг
54	60*	l=950	2	0,4 кг
54	61*	l <sub>ср</sub> = 1450	5	0,6 кг
54	62*	l=1900	2	0,8 кг
54	63*	l=1000	9	0,4 кг
		Материалы		
		Бетон марки 300	24,3	м <sup>3</sup>
		Повязка цементная марки 150	0,4	м <sup>3</sup>

\*Поз 31, 33-39, 41, 43-47, 49-63 см. Ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
31		49	
33		50	
34		51	
35		52	
36		53	
37		54	
38		55	
39		56	
41		57	
43		58	
44		59	
45		60	
46		61	
47		62	
		63	

Прибыль		

9328/5 41

9328/5 41

ТП904-1-66.86-КЖ

Компрессорная станция БК-250 АО с осушкой воздуха

Плита ПФМ 2 Спецификация

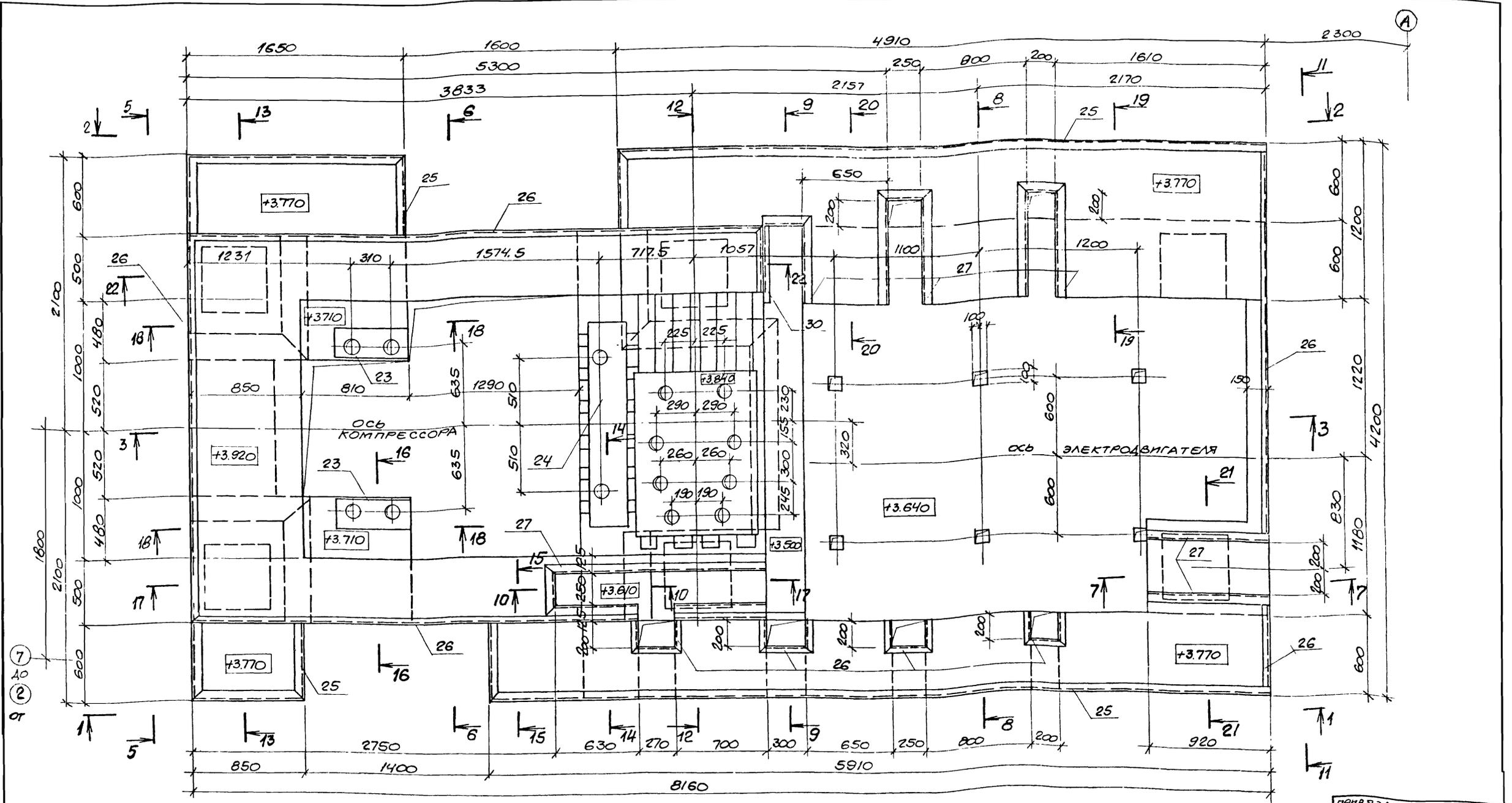
Лист 23

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Инженер Ненашев

Архитектор

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖ



1. Перед бетонированием закладные изделия поз. 23, 24 должны быть выставлены по уровню с отклонением не более 0,1 мм на 1,0 м и закреплены для предотвращения их сдвига при бетонировании.

2. Для предотвращения образования пустот при бетонировании закладного изделия

поз. 24, подачу бетонной смеси следует производить без перерыва с одной стороны под основание до выхода ее с другой стороны.

3. Разрезы 13-13 - 22-22 даны на схеме армирования плиты листы 27, 28

ПРИВЯЗКА			

9328/5 42 ИМБ. №

ТП 904-1-66.86 - КЖ

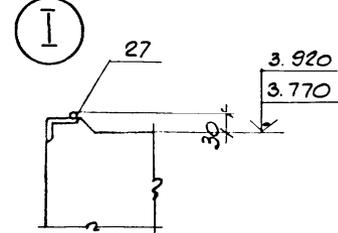
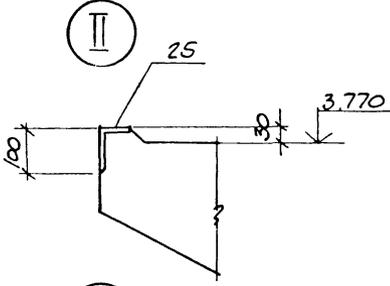
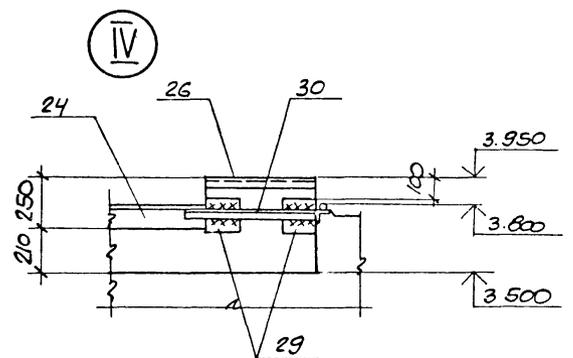
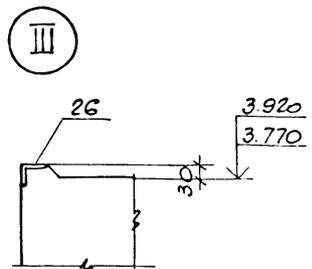
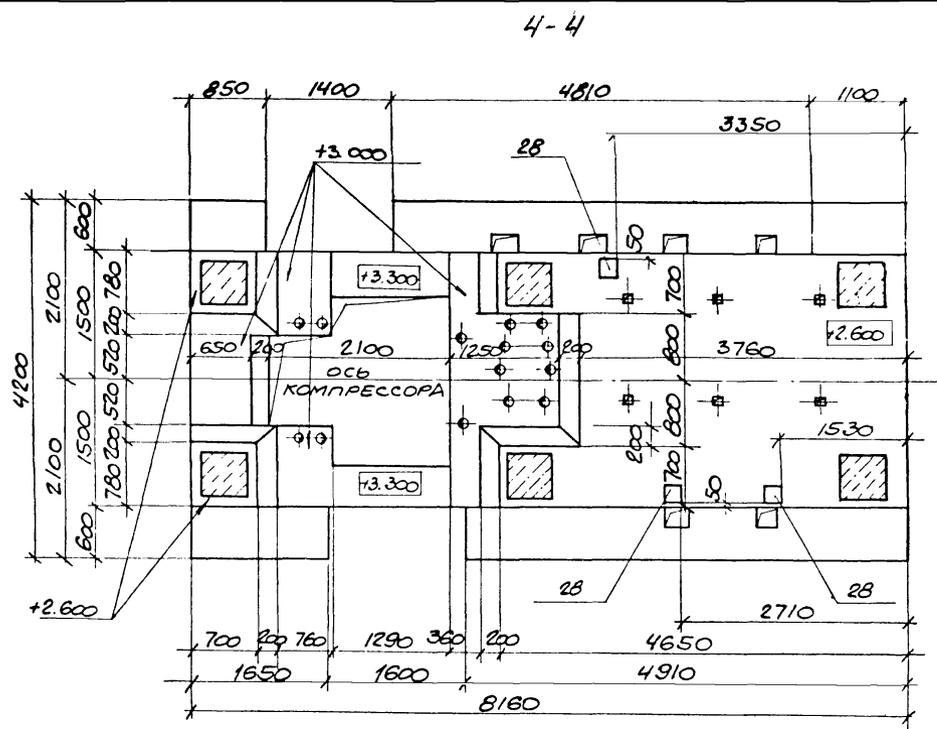
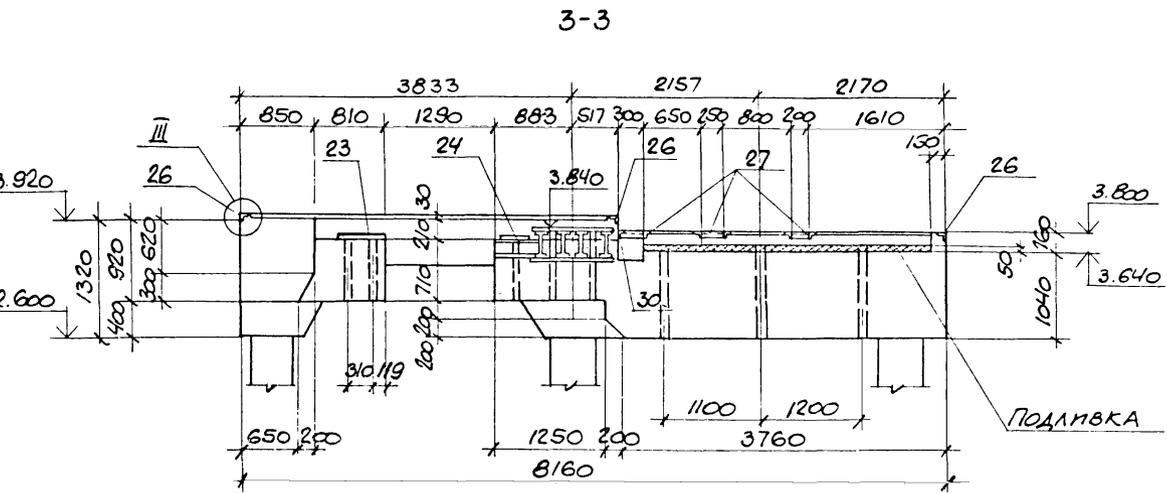
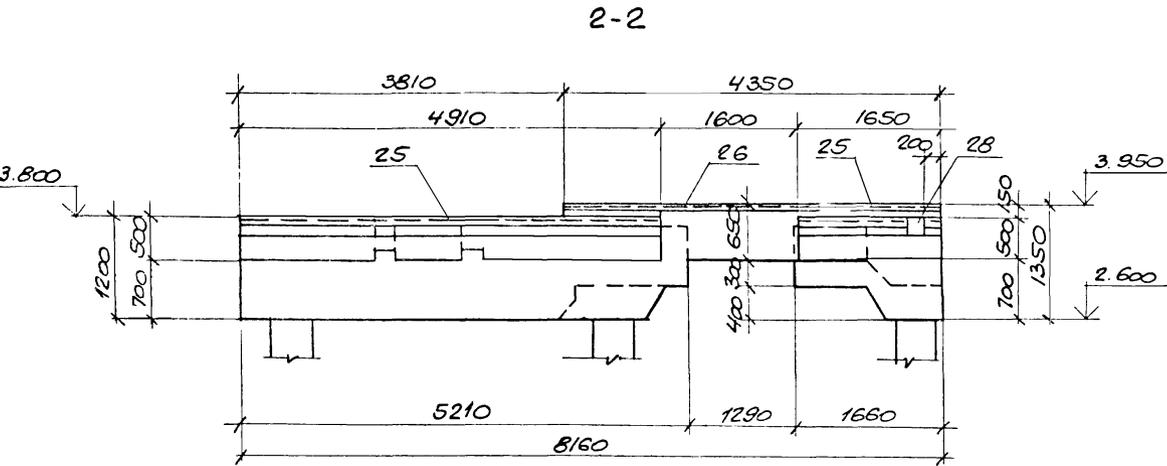
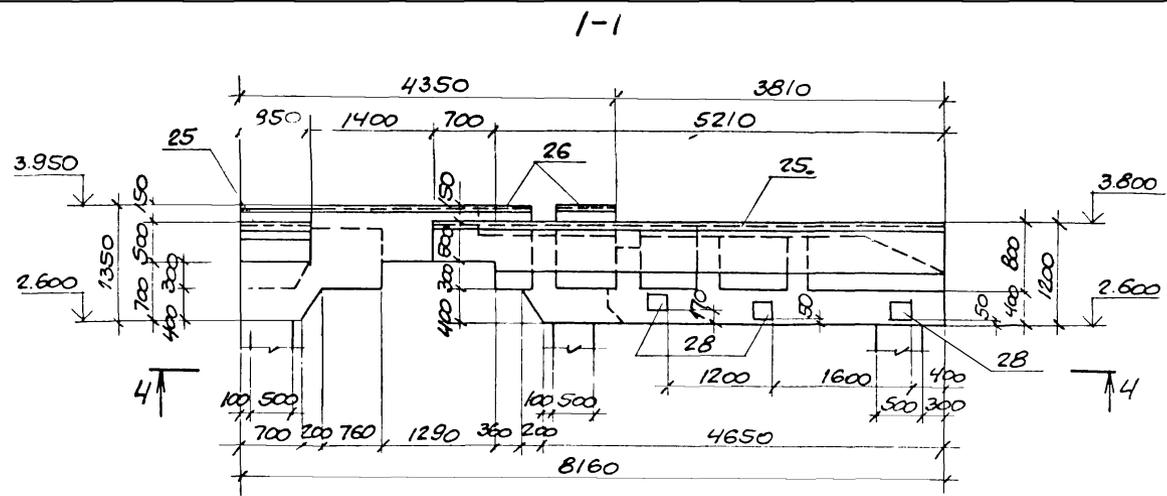
ПРОВЕР	МОИСЕВ	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВ	
С. ПИИЖ	МАКАРОВА	
В.К. ГР.	МОИСЕВ	
НАЧ. ДЕТ.	СААКЬЯНЦ	
Л. СПЕЦ. Т.	ГАЛАКТИ	
И. КОНТР.	ПЛЕЧЕНКО	
Г. П. П.	СТАШЕВ	

СТАТУС	ИСТ	ИМ
РД	24	

Плита ПФМ 2  
Общий вид (начало).  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

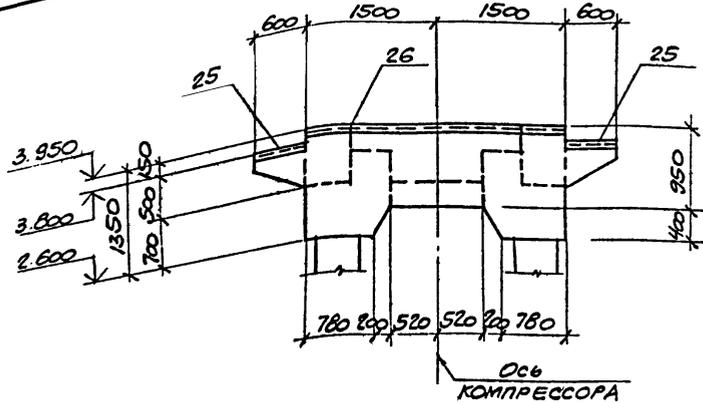
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ -

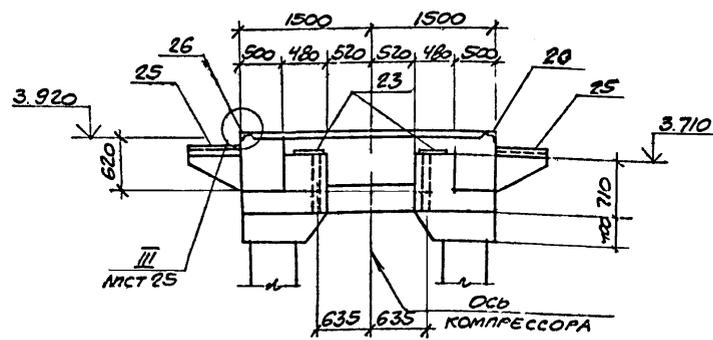


ПРИВЯЗАН		9328/5 43 ИВ. №	
<b>ТП 904-1-66.86-КЖ</b>			
И. ОБЕР МОРИНОВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
С. И. ИВ. МАКАРОВА		СТАДИЯ	
В. К. Г. МОРИНОВ		ЛМСТ	
И. А. ОЛ. САКЬЯНИЦ		ИСТОВ	
И. С. Л. Д. ГАЛКИН		РП 25	
И. КОНТ. ВУЦЕНКО		ГОССТРОЙ СССР	
Г. П. Ю. ШЕВКОВИЧ		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		КОПИРОВАЛ В. П. З.	
		В. Д. МАТ. А. П.	

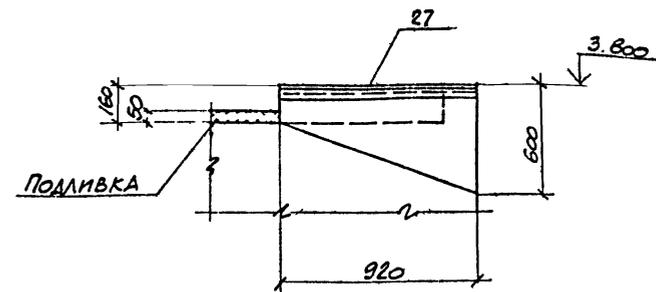
5-5



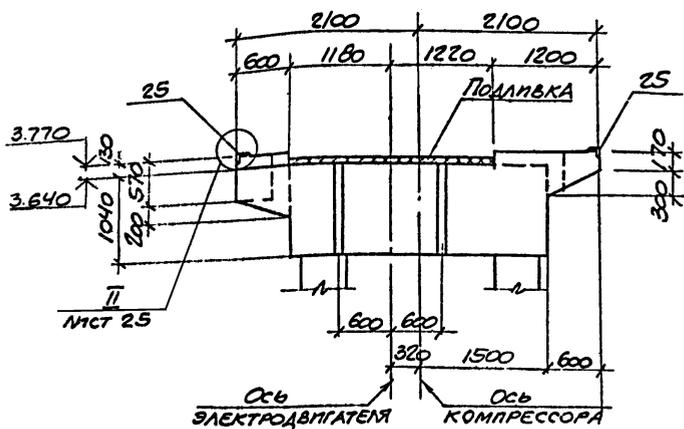
6-6



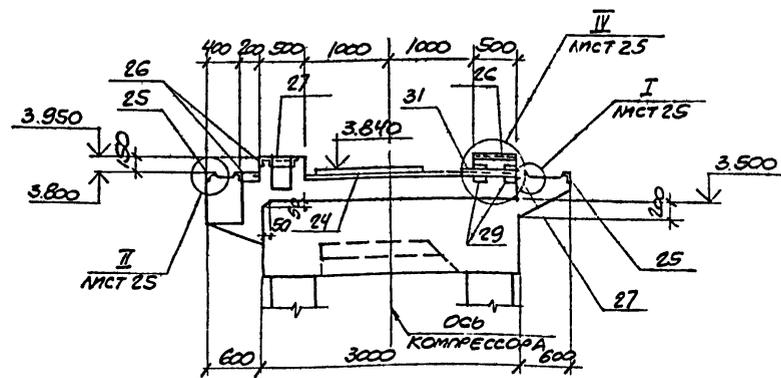
7-7



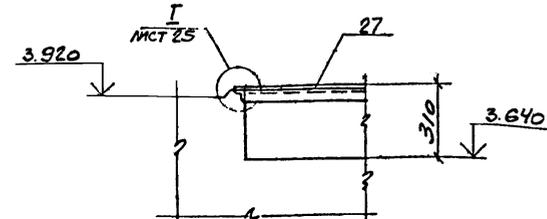
8-8



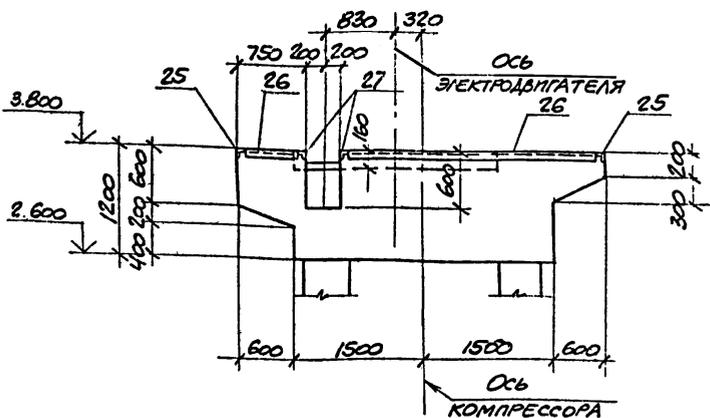
9-9



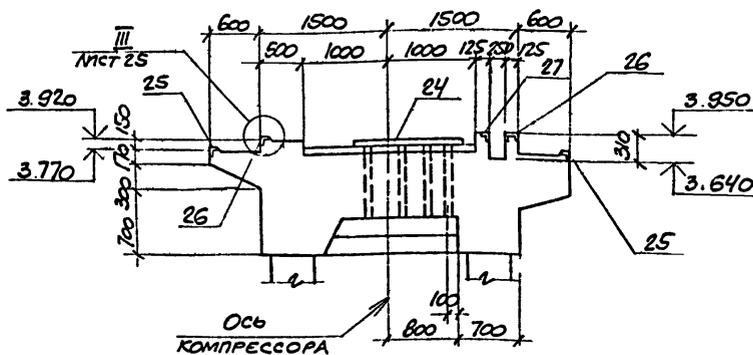
10-10



11-11



12-12



9388/5 44 ПИВ №

ТЛ 904-1-66.86-КЖ

Исполнитель: КОЗЛОВ В. В.			Компрессорная станция ВК-250А0 с осушкой воздуха		
Проектировщик: ПАВЛОВА И. И.			Станция ИМСТ		
Нач. отд.: АНДРЕЕВ И. П.			Лист № 26		
Нач. бюро: КУЗЬМИН В. П.			Госстр. Институт Ростовский Проект		
Инженер: АНДРЕЕВ И. И.			Формат А2		
Инженер: КУЗЬМИН В. П.			Копировал: В. П.		

СХЕМЫ СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ОТМ. 2.600, 3.000

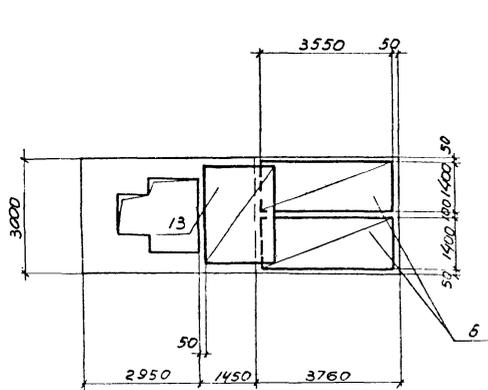
ОТМ. 3.770

НИЖНИЕ СЕТКИ

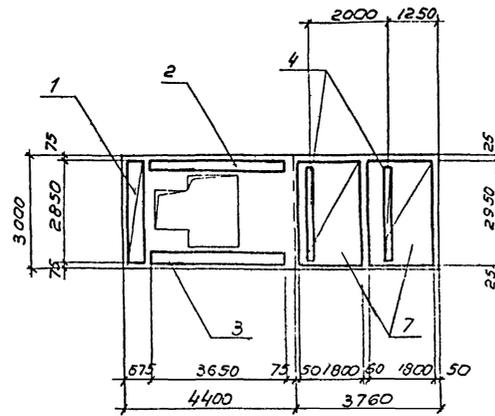
ВЕРХНИЕ СЕТКИ И ПАКЕТЫ

НИЖНИЕ СЕТКИ

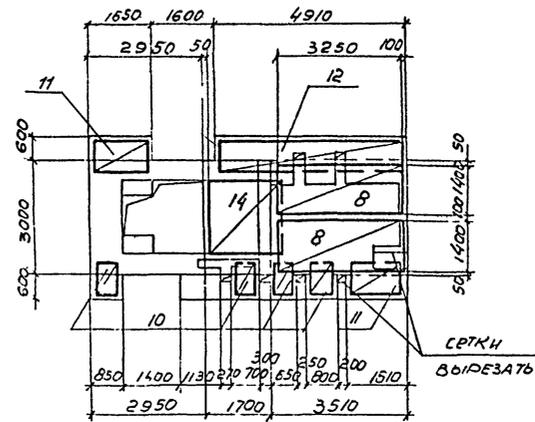
ВЕРХНИЕ СЕТКИ



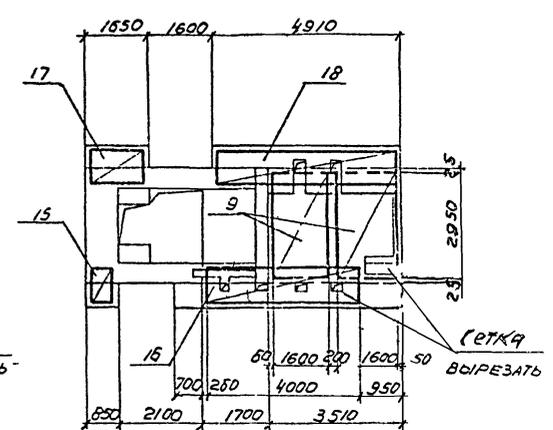
8-8



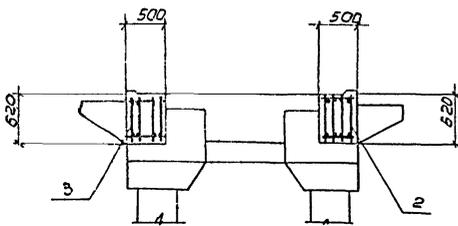
9-9



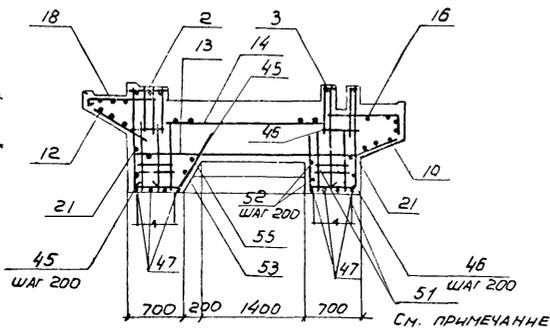
10-10



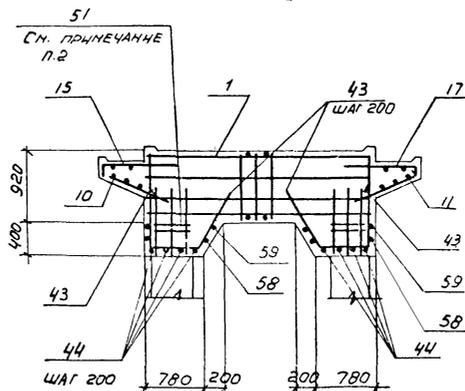
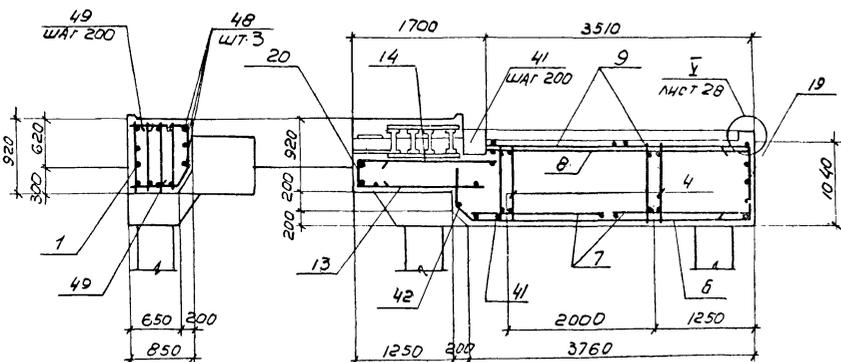
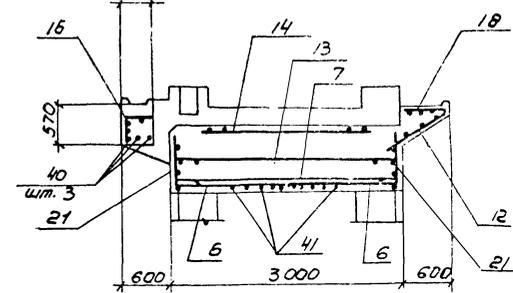
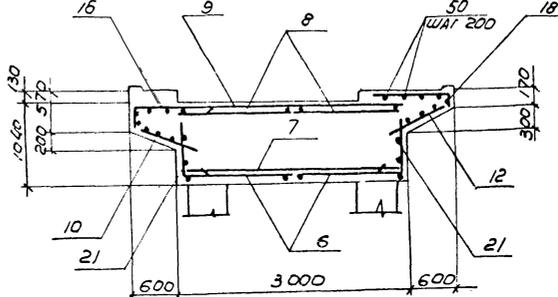
12-12



3-3



13-13



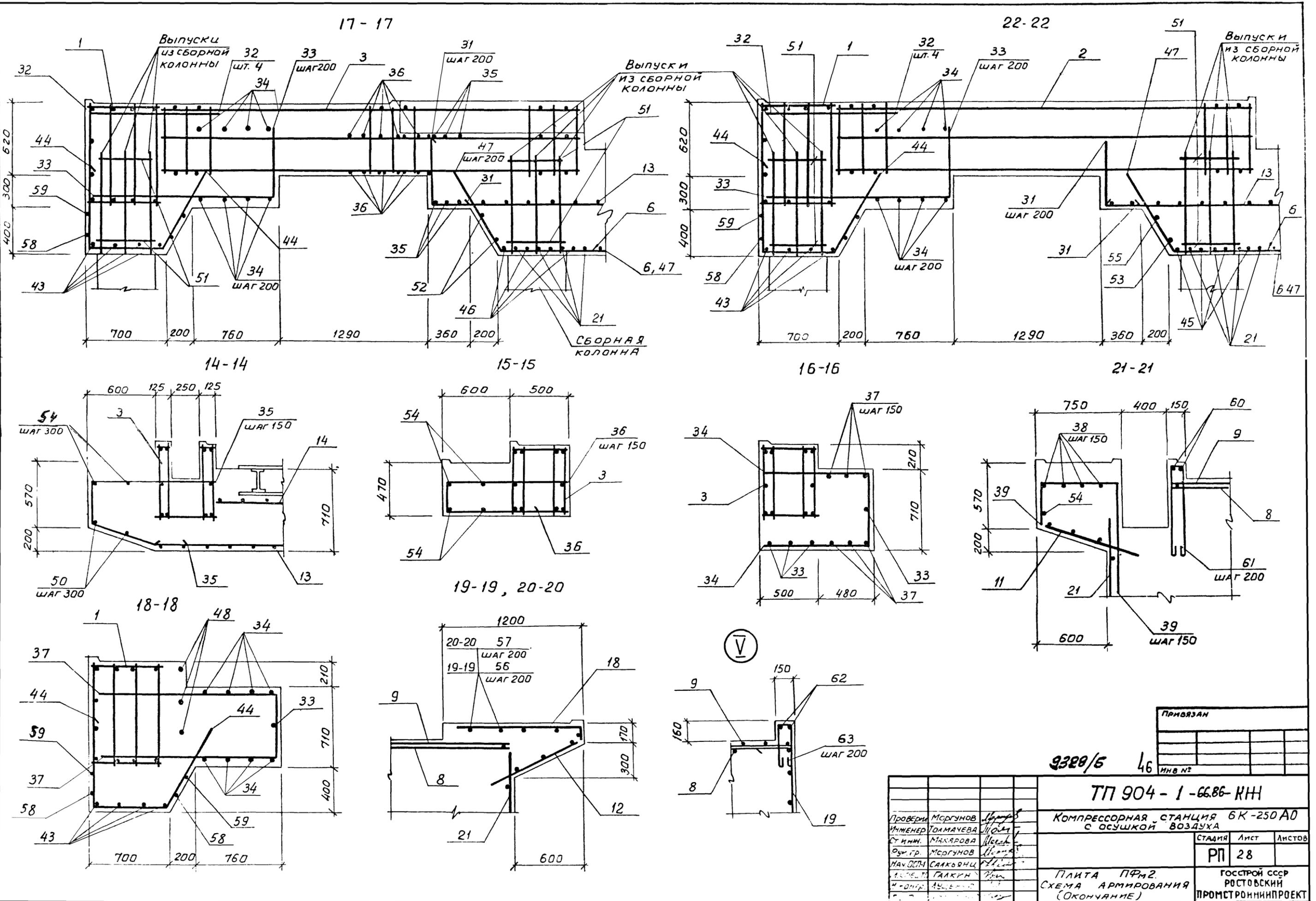
1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25 мм.
2. Хомуты поз. 51 ставить в пределах выпусков из сборных колонн с шагом 100 мм.

ПРИБ. 93 ДИ

9328/5 45 ИМ. Н

Т7904-1-6686-КН

ПРОЕКТИРОВЩИК ИНЖЕНЕР ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОЕКТИРОВЩИК ПРОЕКТИРОВЩИК	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАЖИСТ ЛЮБОВЬ ЛЮБОВЬ	ЛИСТ 27	ЛИСТОВ 27
КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПЛАНТА ПРЧ 2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (Начало)	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	КОПИРОВАЛ Логорельская Э.	ФОРМАТ А2



ПРИВЯЗАН		

9328/5 46 ИМВ №

<b>ТП 904 - 1 - 66.86 - КН</b>		
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</b>		
Проверил: Моргунов	Инженер: Толмачева	Ст. инж.: Макарова
Руч. гр.: Моргунов	Мастер: Сапкоянц	Инж.:
Инж.:	Инж.:	Инж.:
Плита ПФМ2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (Окончание)		СТАДИЯ Лист Листов <b>РП 28</b>
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<b>Колонны</b>			
1	ТП904-1-КЖИ-К95-14-1	К95-14-1	1	5300	
2	-К95-14-2	К95-14-2	6	5300	
3	-К95-14-3	К95-14-3	1	5300	
4	-К95-14-4	К95-14-4	1	5300	
5	-К95-14-5	К95-14-5	1	5300	
6	-К95-14-6	К95-14-6	1	5300	
7	-К95-14-7, К95-14-11	К95-14-7	5	5300	
8	-К95-14-8	К95-14-8	1	5300	
9	-К95-14-9	К95-14-9	1	5300	
10	-К95-14-10	К95-14-10	1	5300	
11	-К95-14-7, К95-14-11	К95-14-11	1	5300	
12	-ВКФ121-1-1	ВКФ121-1-1	1	5600	
13	-ВКФ121-1-2	ВКФ121-1-2	1	5600	
14	-ВКФ127-2-1	ВКФ127-2-1	1	5700	
15	-ВКФ127-2-1	ВКФ127-2-2	1	5700	
16	-ВКФ127-2-3	ВКФ127-2-3	1	5700	
17	-ВКФ127-1-1	ВКФ127-1-1	1	5700	
18	-К1	К1	1	1875	
19	-К2	К2	1	1850	
20	-К3	К3	1	1850	
21	1020-1/83 вып. 2-1	1КД.3.3Б	7	1035	
22	ТП904-1-КЖИ-1КД3.3Б-1	1КД.3.3Б-1	6	1035	
23		1КД.3.3Б-2	1	1035	
24	-1КД3.3Б-3	1КД3.3Б-3	1	1018	
25	-1КД3.3Б-2	1КД3.3Б-2	1	1018	
26	-1КД3.3Б-1	1КД3.3Б-1	1	1018	
		<b>Ригели</b>			
29	ТП904-1-КЖИ-300	РДП4.57-70Аг-1-2	6	2500	
30	1020-1/83 вып. 3-1	РДП4.27-60	2	1180	
31	ТП904-1-КЖИ-300	РДП4.57-70Аг-1-1	2	2500	
32	-302	Р1	9	2500	
33	1020-1/83 вып. 3-1	РОП4.57-20	2	2070	
34	ТП904-1-КЖИ-302	Р1-1	1	2500	
35	-303	Р2	1	2000	
36	1020-1/83 вып. 3-1	Р3,5Б	1	750	
37	ТП904-1-КЖИ-301	РОП4.27-40-1	1	940	
		<b>Фермы</b>			
43	ТП904-1-КЖИ-100	ФБ24III-7В-1	8	11700	
44		ФБ24III-7В-2	2	11700	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<b>Плиты перекрытия</b>			
46	ТП904-1-КЖИ-400	ПРС5Б.15-16А IV Т-а	6	2890	
47	1.041.1-2 вып. 1	ПК5Б.15-10А IV Т	21	2600	
48	ТП904-1-КЖИ-401	ПРС5Б.15-10А IV Т-а	1	2890	
49	-402	ПРС5Б.15-10А IV Т-б	1	2890	
50	1.041.1-2 вып. 1	ПК5Б.12-10А IV Т	20	2000	
		<b>Плиты покрытия для II, III снеговых районов</b>			
57	1.465.1-10/82 вып. 1	ПГ-2Аг IV Т-МПЖ-200П	37	2980	
58		ПГ-2Аг IV Т-МПЖ-200П-1	14	2980	
59	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-2Аг IV Т-МПЖ-200П-2	9	2980	
60		ПГ-2Аг IV Т-МПЖ-200П-3	3	2980	
61	1.465.1-10/82 вып. 1	ПГ814-2Аг IV Т-МПЖ-200П	4	3610	
62		ПГ87-2Аг IV Т-МПЖ-200П	1	3470	
63		ПГ810-2Аг IV Т-МПЖ-200П-1	1	3810	
64	ТП904-1-КЖИ-201	ПГ84-2Аг IV Т-МПЖ-200П-1	2	3570	
65		ПГ84-2Аг IV Т-МПЖ-200П-2	1	3570	
		<b>для IV снегового района</b>			
57	1.465.1-10/82 вып. 1	ПГ-3Аг IV Т-МПЖ-200П	37	2980	
58		ПГ-3Аг IV Т-МПЖ-200П-1	14	2980	
59	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-3Аг IV Т-МПЖ-200П-2	9	2980	
60		ПГ-3Аг IV Т-МПЖ-200П-3	3	2980	
61	1.465.1-10/82 вып. 1	ПГ814-3Аг IV Т-МПЖ-200П	4	3610	
62		ПГ87-3Аг IV Т-МПЖ-200П	1	3470	
63		ПГ810-3Аг IV Т-МПЖ-200П-1	1	3810	
64	ТП904-1-КЖИ-201	ПГ84-3Аг IV Т-МПЖ-200П-1	2	3570	
65		ПГ84-3Аг IV Т-МПЖ-200П-2	1	3570	
		<b>Стаканы</b>			
68		СБ4Б-1	3	160	
69	1.494-24 вып. 1	СБ7Б-1	1	320	
70		СБ10Б-1	1	280	
71		СБ10Б-2	4	460	
		<b>Лестничная площадка</b>			
73	1.050.1-2 вып. 1	ЛПП 14.12В	1	520	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<b>Лестничные марши</b>			
74	1.050.1-2 вып. 1	ЛМП 57.11.18-5	2	2400	
		<b>Плиты монолитные</b>			
75	ТП904-1-КЖИ лист 43	ПМ1	1		
76		ПМ2	1		
77		ПМ3	6		
78		ПМ4	6		
79	лист 44	ПМ5	1		
80		ПМ6	2		
81		ПМ7	1		
82		ПМ8	1		
83		ПМ9	1		
84	лист 45	ПМ10	1		
85		ПМ11	1		
86		ПМ12	1		
87		ПМ13	1		
		<b>Стойка фрезерка СФ13</b>	4	535,4	
		<b>Насадки фрезерка</b>			
90	ТП904-1-КЖИ-МС4	МС4	3	50,8	
91		НУ3	2	43,0	
92		НУ4	2	43,0	
93	1.030.1-1 вып. 4-1	НФ5	2	46,3	
103		НФ6	1	23,3	
94		Консоль опорная РКИ	17	10,0	
95		то же ТК4	5	12,2	
		<b>Ограждение</b>			
96		ОМ18-1	4	43,9	
97		ОМ818-1	1	15,4	
98	1.050.1-2 вып. 2	ОМН18-1	1	14,2	
99		ОМД-1	4	2,6	
100		ОП12-1	1	18,3	

Продолжение спецификации смотрите на листе 30

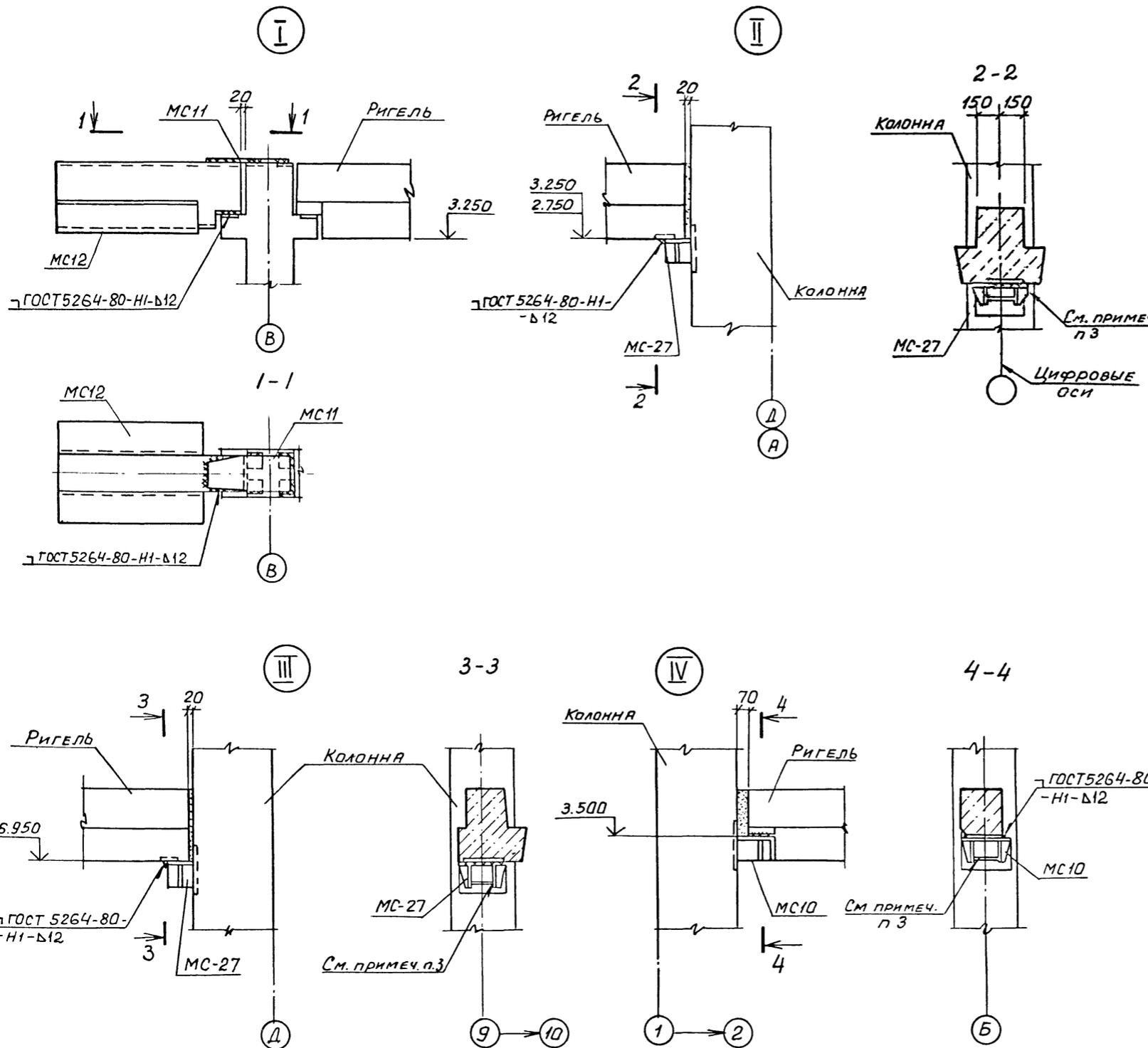
Приблизно			

9328/5 47 ШД №

<b>ТП 904-1-66.86-КЖ</b>			
Компрессорная станция БК-250АО с осушкой воздуха			
Судимж Толкачев	Иван	Судимж Макарова	Иван
Руд. гр. Маргунов	Иван	Научкин Савастьян	Иван
И. спец. Бокренко	Иван	И. констр. Луценко	Иван
И. П. Остапченко	Иван		
Спецификация к элементам рас- положения элементов каркаса фран. плит покрытия и перекры- тия элементов лестнич- ной площадки		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
Лист 29		Формат А2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
КАРКАСА, ФЕРМ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ, ЭЛЕМЕНТОВ  
ЛЕСТНИЦ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
101	ТП904-1-КЖИ-МС8	МС8	2	8,9	
102	-МС12	МС12	7	191,7	
*	-МС6	МС6	2	15,2	*) по узлам 2.420-1
	-МС6	МС7	1	41,1	вып. 0, 2.460-15
	-МС9	МС9	3	22,0	вып. 0, 1.030,1-1
	-МС10	МС10	1	15,9	вып. 3-3
	-МС11	МС11	7	12,2	1.020-1/83
	1.030,1-1 вып. 4-1	Т24	16	1,7	вып. 6-1, 1.427,1-3
		МС-13	14	0,73	вып. 0, ТП904-1-
	1.020-1/83 вып. 6-1	МС-15	2	0,45	КЖ, лист 33
		МС-18	14	0,41	
		МС-21	2	0,55	
		МС-29	1	3,9	
	1.020-1/83 вып. 7-1	МС-19	2	0,51	
		МС-26	1	3,2	
		МС-27	13	11,3	
	2.460-15 вып. 0	МС1	36	0,03	
		ММ-7	2	1,9	
	1.400-7	ММ-11	1	7,3	
		ММ-19	6	6,3	



1. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 5264-80.
2. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ЗАЗОРА МЕЖДУ ТОРЦОМ РИГЕЛЯ И КОЛОННОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС-27 И МС10 ПРИВАРИТЬ К КОЛОННАМ В СООТВЕТСТВИИ С УЗЛОМ 27-3 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП. 6-1.

ПРИВЯЗАН			

9328/5 48

ТП904-1-66.86-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВ	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	СТ. ИНЖ. МОДГУНОВ	СТ. ИНЖ. САЯКЬЯНЦ
СТ. ИНЖ. БОЯРЧЕНКО	СТ. ИНЖ. ЛУЦЕНКО	СТ. ИНЖ. ОСТАШЕВИЧ	
Узлы I - IV		СТАНЦИЯ	ЛИСТ 30
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ШИ

ФОРМАТ А2

ИЗДАНИЕ 1984

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ДТМ. 3.800

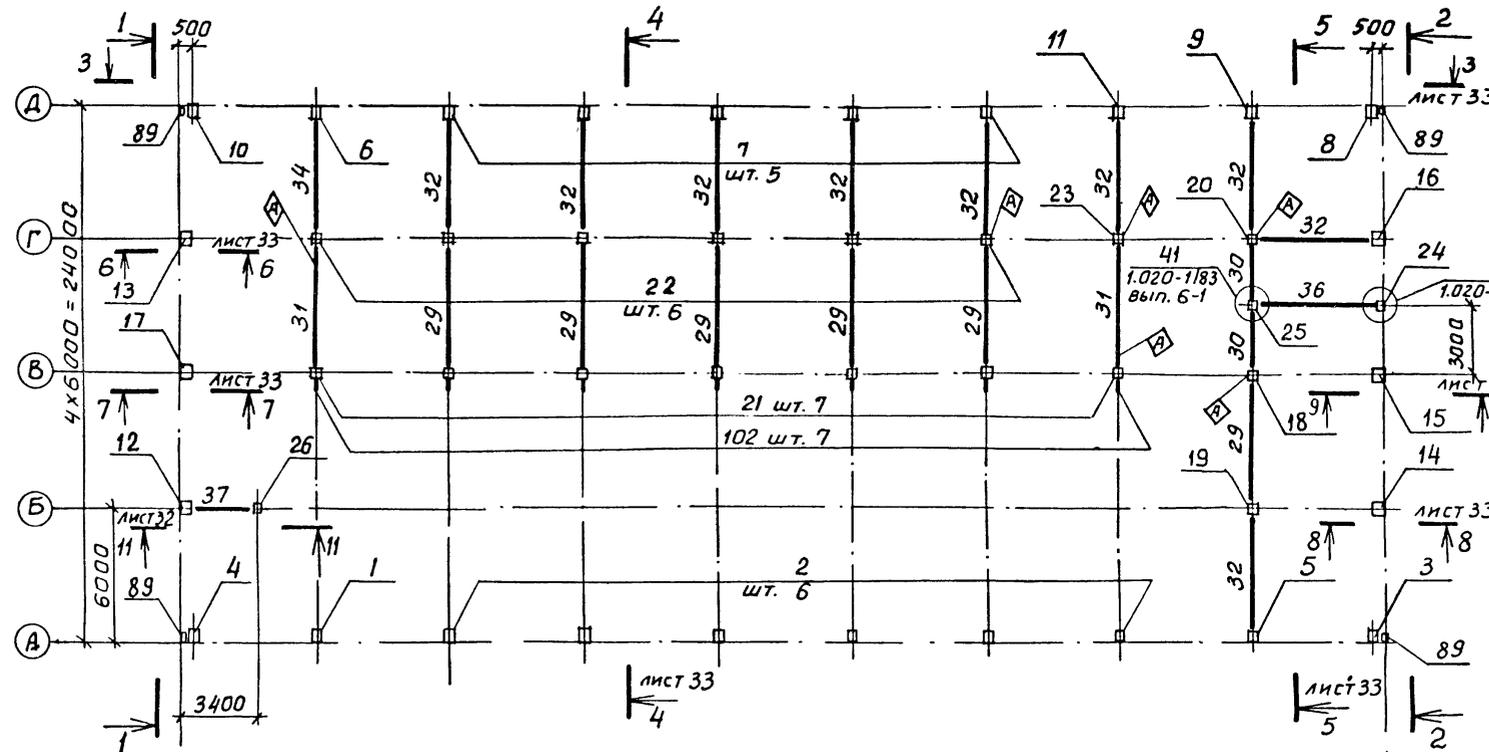
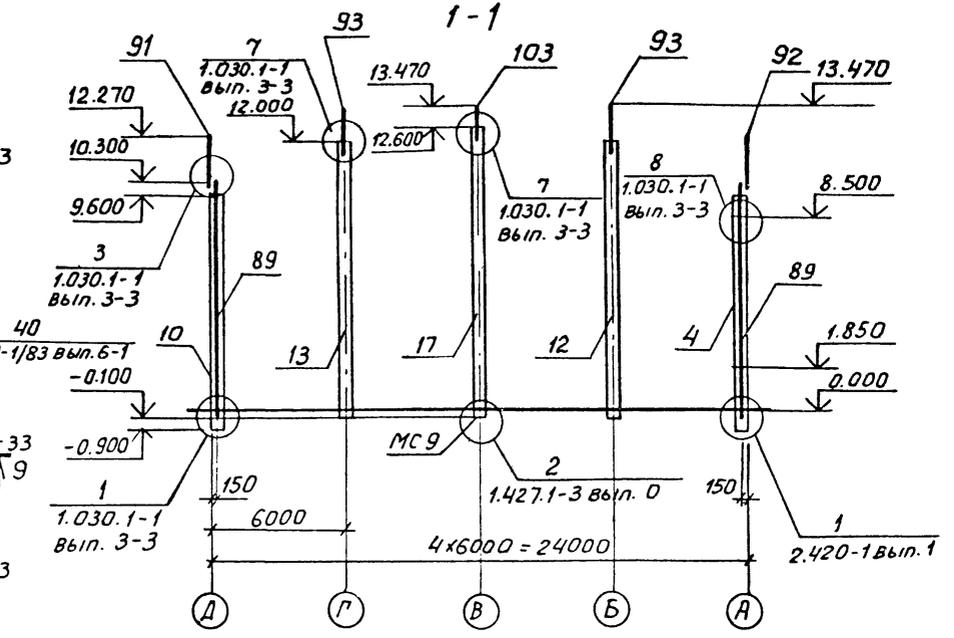
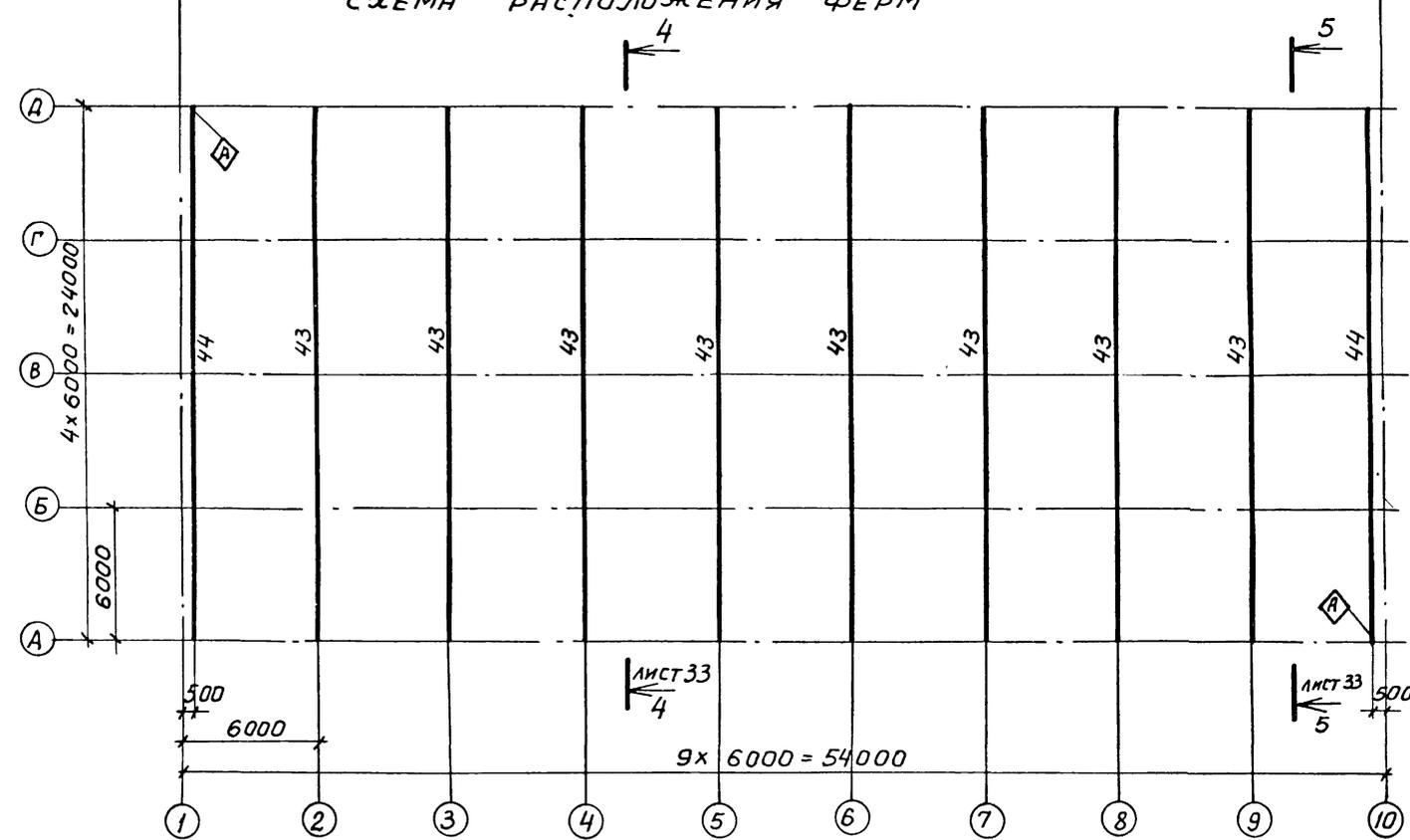
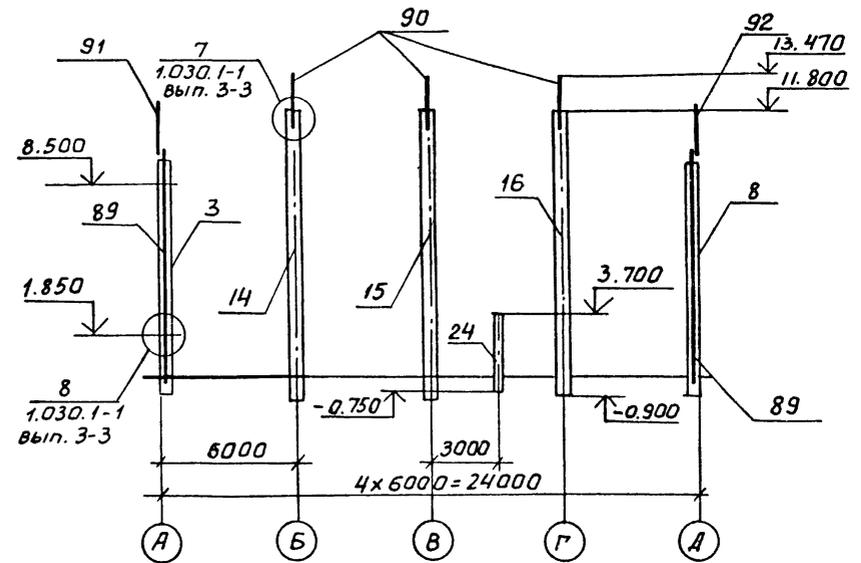


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ



2-2



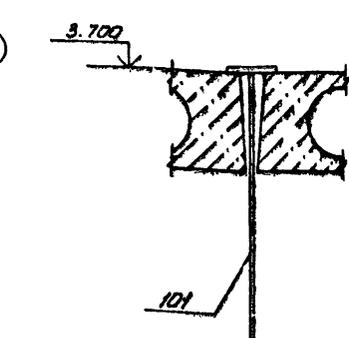
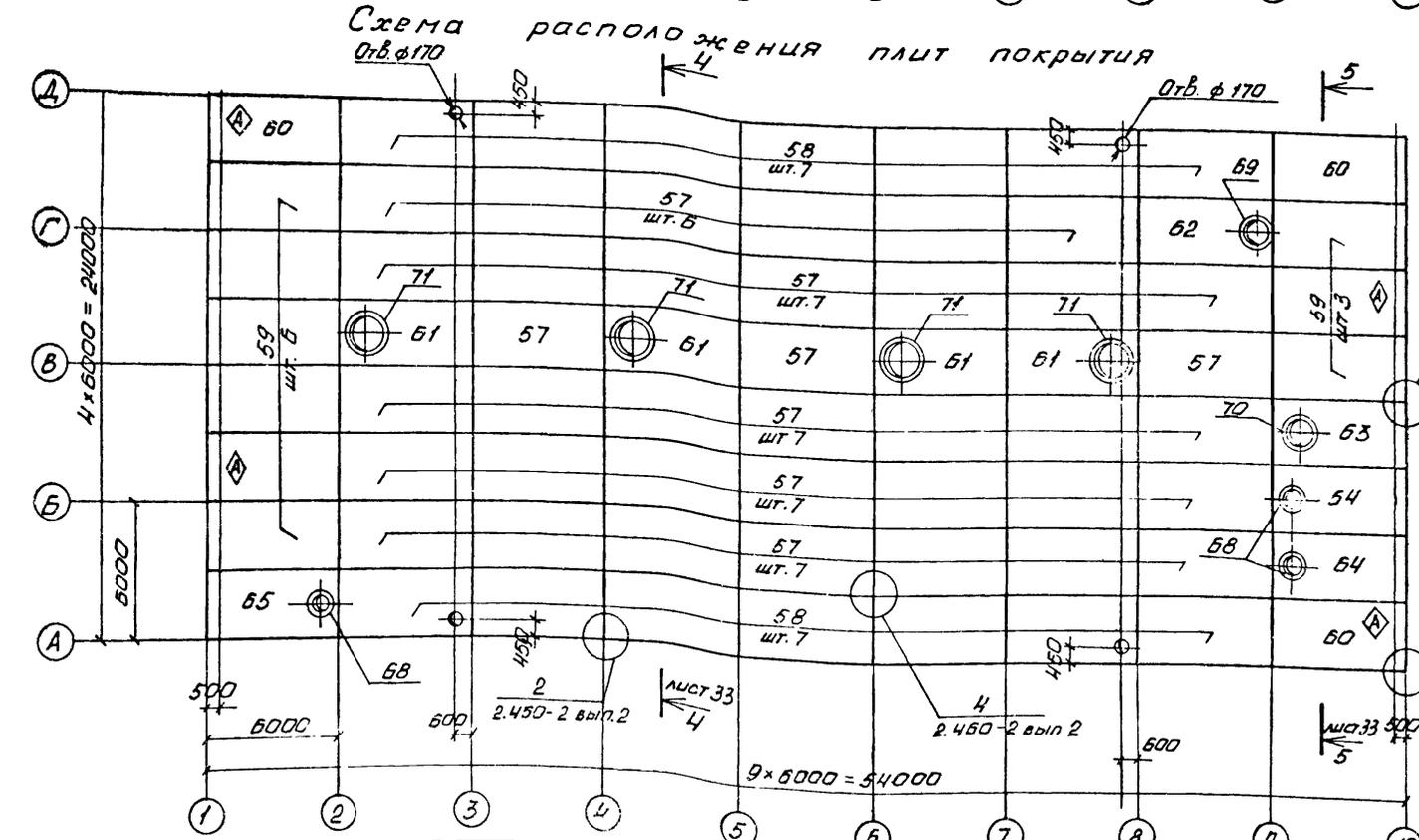
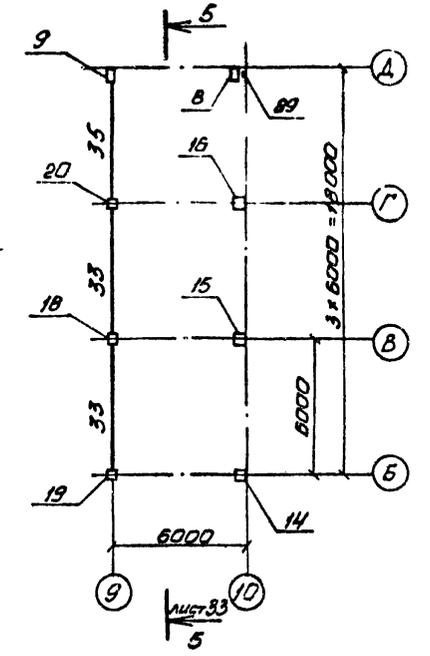
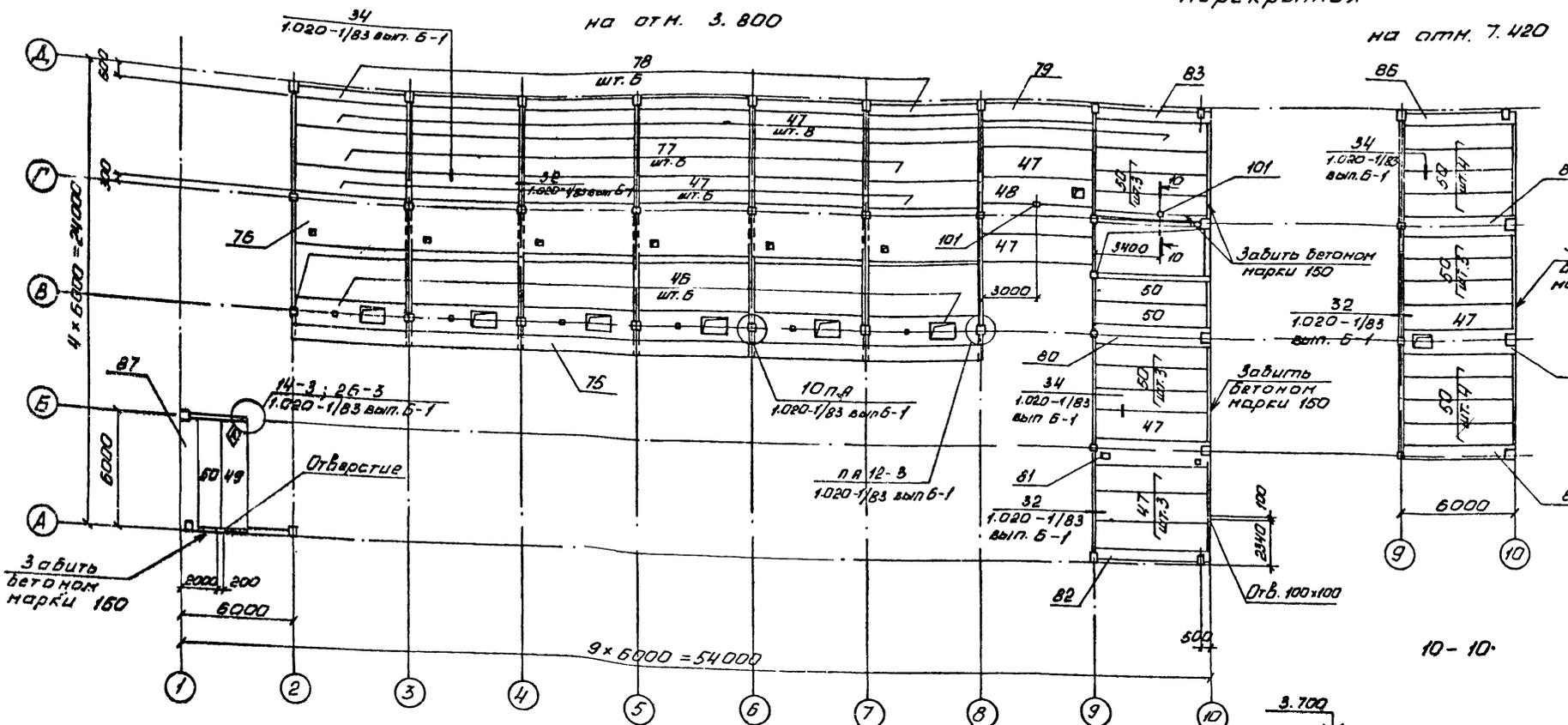
УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32

ПРИВЯЗАН			
49			
ИНВ. № 9328/5			
<b>ТП 904-1-66.86-КЖ</b>			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОВЕРИЛ: МОРГУНОВ СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ НАЧ. ЦС-1 САВЬЯНЧУК НАДЛЕЖАЮЩИЙ: БОЯРЧЕНКО НАКОНТР. ЛУЦЕНКО ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ <b>РП 31</b>	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ДТМ. 3.800 И ФЕРМ.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ФОРМАТ А2			

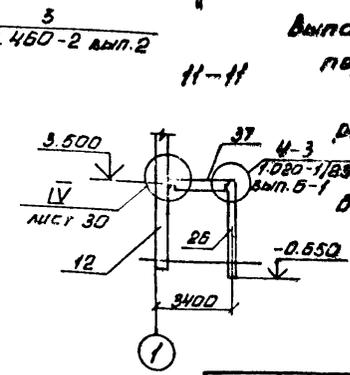
Схемы расположения плит перекрытия на отн. 3.800

на отн. 7.420

Схема расположения элементов каркаса на отн. 7.420



1. Зачеканку зазоров между стенками этакана и гранями колонны производить бетоном марки 300.
2. Индекс А дан для ориентации при монтаже
3. Расход бетона по схемам расположения плит перекрытия равен 1,0 м<sup>3</sup>
4. Отверстия в плитах покрытия ф 170 выполнить рассверловкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.
5. На свободных от оборудования местах нагрузка на перекрытия 0,003 МПа (300 кгс/м<sup>2</sup>)
6. Длина опирания плит покрытия должна быть 75 мм



Привязан
Лист №

ТП904-1-66.86-КЖ		
Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха		
И.проект. Маргунов М.М. / Р.изж. Толмачева Т.М. / В.ед.инж. Макарова М.М. / Р.ук.пр. Маргунов М.М. / Нач.ОСМ. Сапожников А.И.		
И.спец.обор. Бояриченок Ю.И. / И.контр. Луценко М.М. / Г.И.П. Устишевский Ю.И.		
Схемы расположения плит перекрытия, покрытия и элементов каркаса на отн. 7.420		
Дата	Лист	Листов
РП	32	
ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
копировала Менашева		
формат А2		

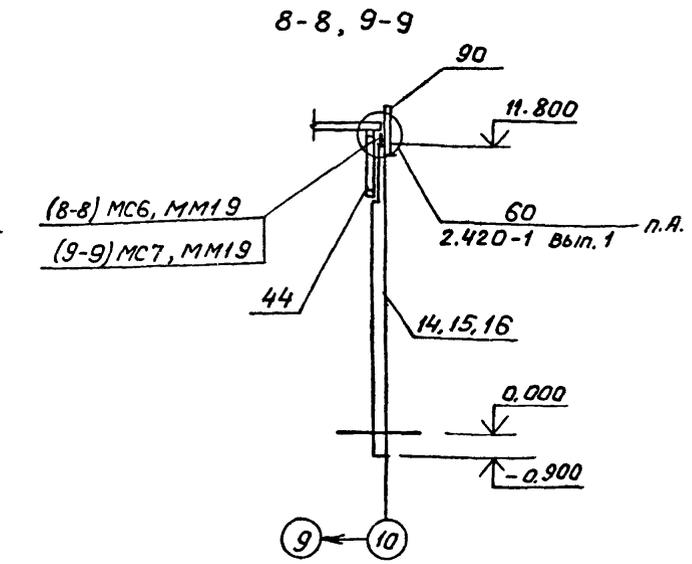
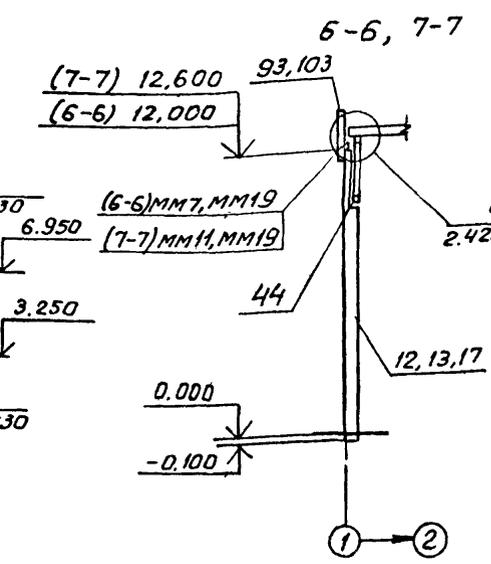
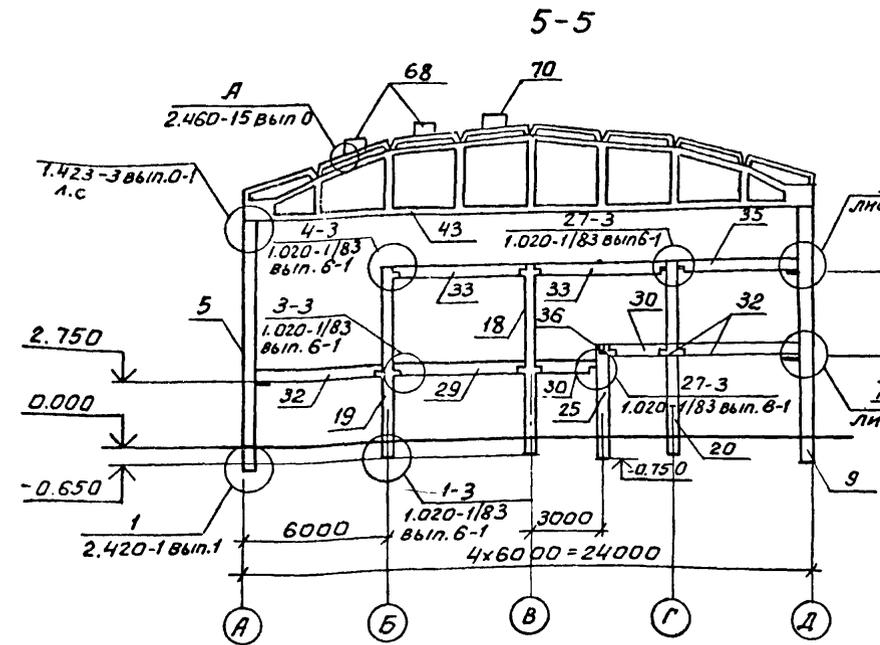
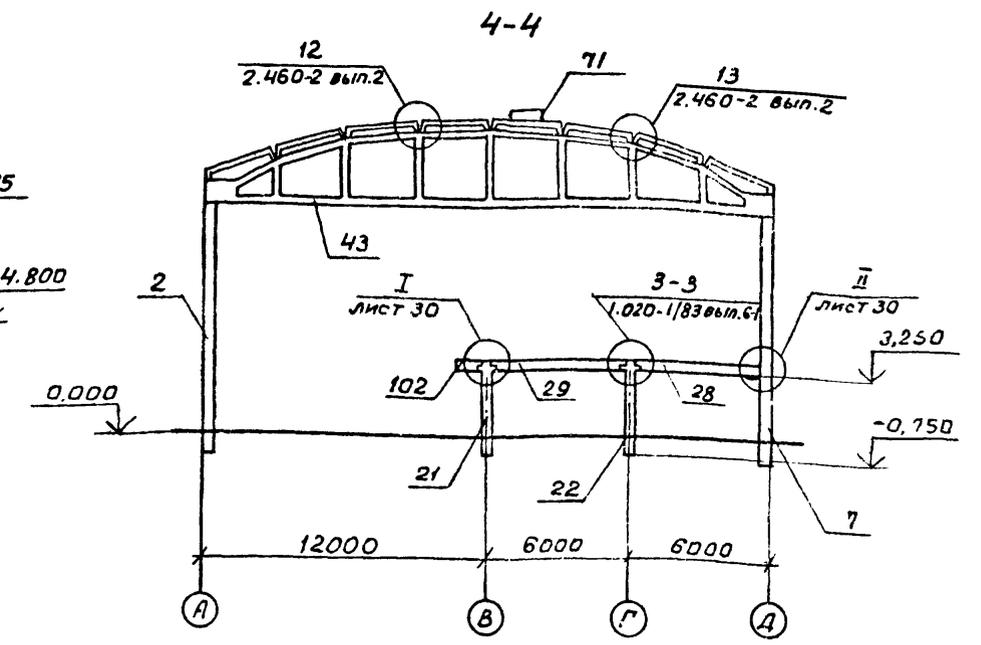
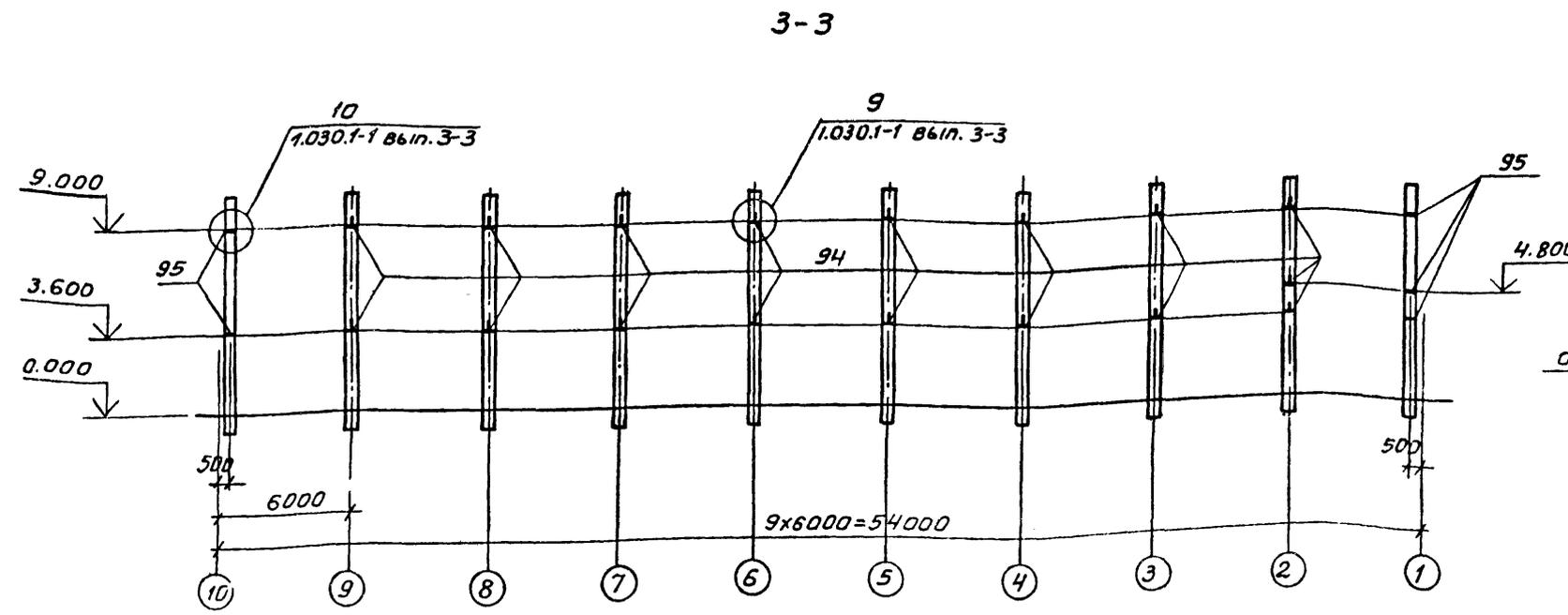
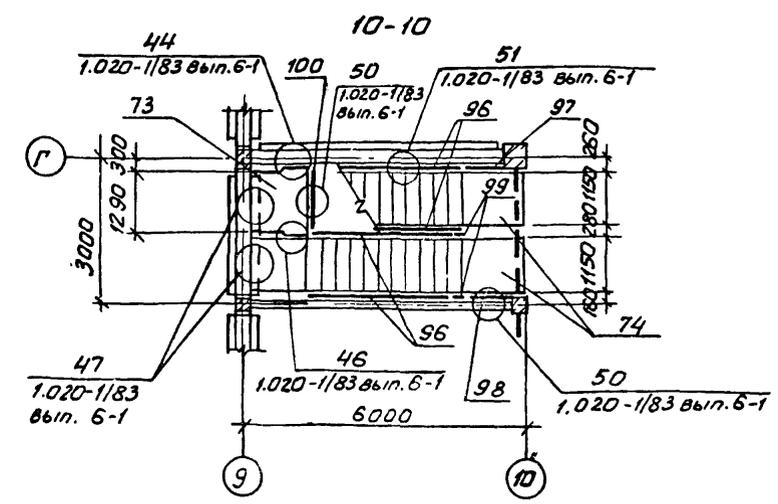
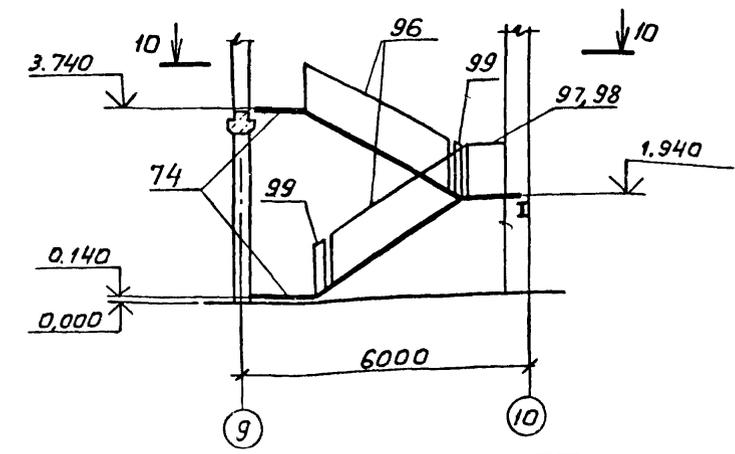


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



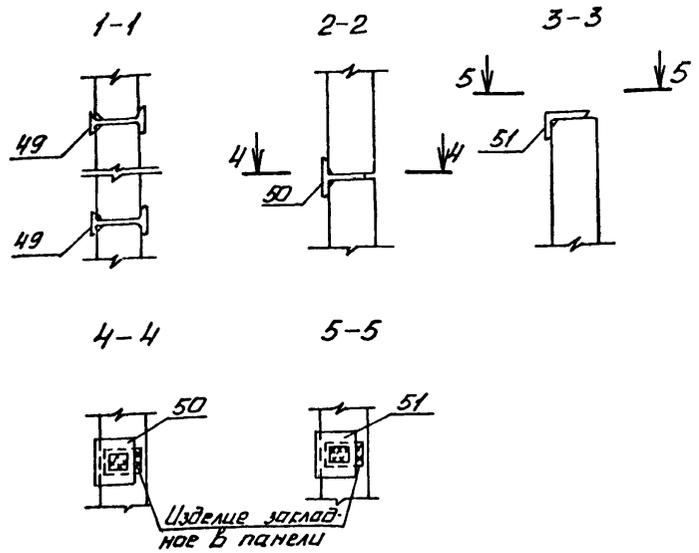
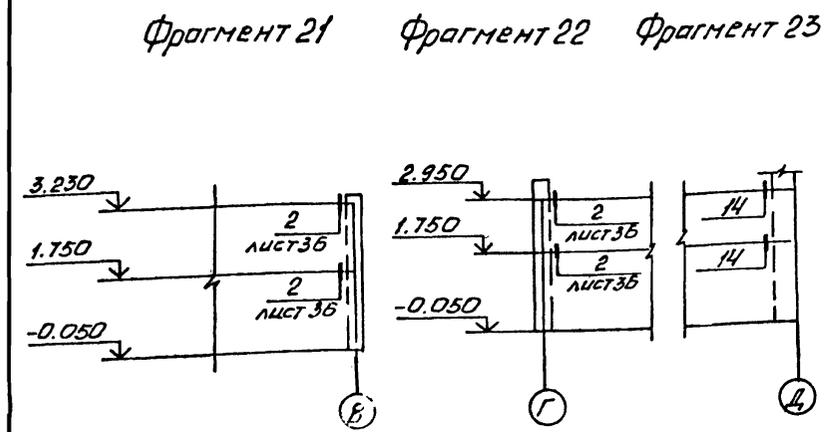
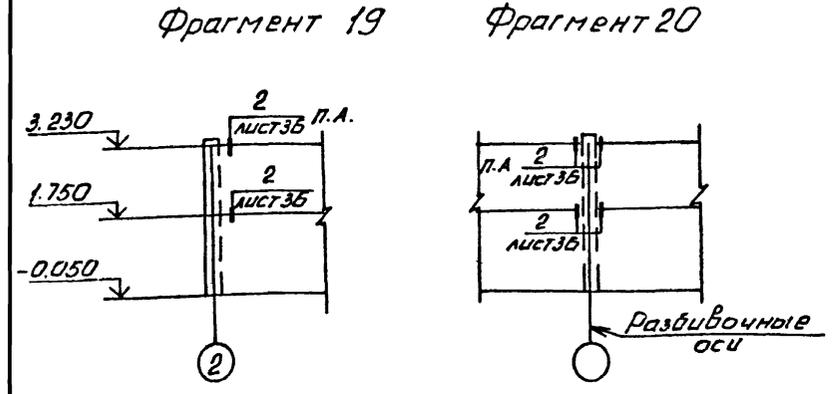
Привязан		9328/5 51 инв. №	
<b>ТП904-1-66.86-КЖ</b>			
Проверил: Моргунов		Компрессорная станция 6К-250.АД с осушкой воздуха	
Ст. инж. Толмачева			
Вед. инж. Макарова			
Рук. гр. Моргунов			
Нач. отд. Сякьянц			
Ин. спец. То боярченко			
Н. контр. Лученко			
ГИП Осташевский			
Стация	Лист	Листов	
РП	33		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 10-10.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ: Шиня

ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-1-66.86-КЖ Албом 5

**Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.**



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Примечание
1		Панели стеновые			
2		ПС60.18.20-3.Я-31	1	1900	
3		ПС60.12.20-2.Я-31	25	1280	
4		ПС60.9.20-2.Я-31	4	970	
5		ПС60.18.20-3.Я-36	1	1900	
6		ПС60.12.20-2.Я-36	3	1280	
7	1.030.1-1 вып.1-1	ПС60.12.20-2.Я-34	17	1280	
8		ПС62.5.18.20-3.Я-2.31	2	2020	
9		ПС62.5.18.20-3.Я-1.31	2	2020	
10		ПС62.5.12.20-2.Я-2.31	16	1330	
11		ПС62.5.12.20-2.Я-1.31	13	1330	
12		2ПСБ.12.20-Я-60	6	130	
13		ПС30.12.20-6.Я-53	2	320	
14		ПС30.18.20-6.Я-57	2	640	
15	ТП904-1-КЖИ-500	ПС62.5.12.20-4.Я-1.37-а	1	1360	
16	-501	ПС60.18.20-3.Я-31-а	1	1900	
17	-502	ПС60.15.20-2.Я-31-а	6	1600	
18	-503	ПС60.12.20-4.Я-48-а	1	1300	
19	1.030.1-1 вып.1-1	ПС60.18.20-4.Я-50	8	1900	
20	ТП904-1-КЖИ-503	ПС60.12.20-4.Я-36-а	1	1300	
21	1.030.1-1 вып.1-1	ПС60.12.20-4.Я-47	7	1300	
22	ТП904-1-КЖИ-504	ПС60.12.20-4.Я-37-а	1	1300	
23	-503	ПС60.12.20-2.Я-34-а	1	1280	
24	1.030.1-1 вып.1-1	ПС62.5.9.20-2.Я-2.47	2	1000	
25	ТП904-1-КЖИ-501	ПС62.5.9.20-2.Я-1.47	2	1000	
26	-505	ПС30.12.20-6.Я-57-а	5	640	
27	-501	ПС60.12.20-2.Я-31-а	1	640	
28		2ПС15.18.20-Я-58-а	4	470	
29	-506	2ПС15.12.20-Я-58-а	15	320	
30		2ПС15.12.20-Я-58-б	1	320	
31	-507	ПС3	6	1800	
32	-ПС3	ПС3	6	3550	
33	-ПС1	ПС1	6	5325	
34	-ПС2	ПС2	1	640	
35	-508	ПС30.12.20-6.Я-57-б	2	320	
36		ПС60.12.20-4.Я-50	8	1300	
37	1.030.1-1 вып.1-1	ПС60.12.20-2.Я-32	11	1280	
38		ПС60.18.20-3.Я-48	16	1900	
39		ПС60.12.20-4.Я-48	7	1300	
40		ПС60.18.20-3.Я-47	8	1900	
41		Панели			
42	ТП904-1-КЖИ-509	ПГ1	6	2660	
43	-510	ПГ60.6-2-Т-82-а	6	610	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв, кг	Примечание
		Панели			
45	ТП904-1-КЖИ-511	ПГ60.30-2-Т-82-а	6	3370	
		Стойки фахверга			
47		СФ5	14	54	
		Узлы соединительные			
49		Г22 ГОСТ 8239-72* Р=250	18	6.0	
50	ТП904-1-КЖИ-НС2	НС2	10	5.1	
51	-НС3	НС3	2	4.0	
52		Г22 ГОСТ 8240-72 Р=400	24	8.4	
*		Т3	35.4	0.4	*) по узлам серии 1.030.1-1 вып.3-3, 1.030.9-2 вып.6 ТП904-1-КЖИ-ЛИСТ 3Б
	1.030.1-1 вып.4-1	Т4	26	0.7	
		Т5	18	0.4	
		Т8	28	0.5	
		Т17	58	0.3	
	1.030.1-1 вып.3-3	поз. 19	140	0.7	
		поз. 22	38	0.3	
	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС3	14	1.7	
		МС5	15	0.3	
		МС6	36	0.2	
		МС7	6	0.5	
		МС11	14	1.8	
		МС14	12	0.2	
		МС15	6	0.5	
		МС15а	6	0.5	
		МС104	28	2.2	
	Н761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	56	0.04	
		Болт М10х30, 58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	56	0.03	

Прибылок		

93 28/5 52 Инв. №

**ТП904-1-66.86-КЖ**

Компрессорная станция БК-250АД с осушкой воздуха.

Вед. инж. Макарова	Инж. Мухомов				
Руч. гр. Маргулов	Инж. Мухомов				
Инж. В.С.П. Соколяни	Инж. Мухомов				
Инж. В.И.В. Бояренко	Инж. Мухомов				
Инж. кон. Бученко	Инж. Мухомов				
Инж. Г.П. Остафьев	Инж. Мухомов				

Стадия Лист Листов  
РП 34

Госстрой Ростовский Проект  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Неняшева Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

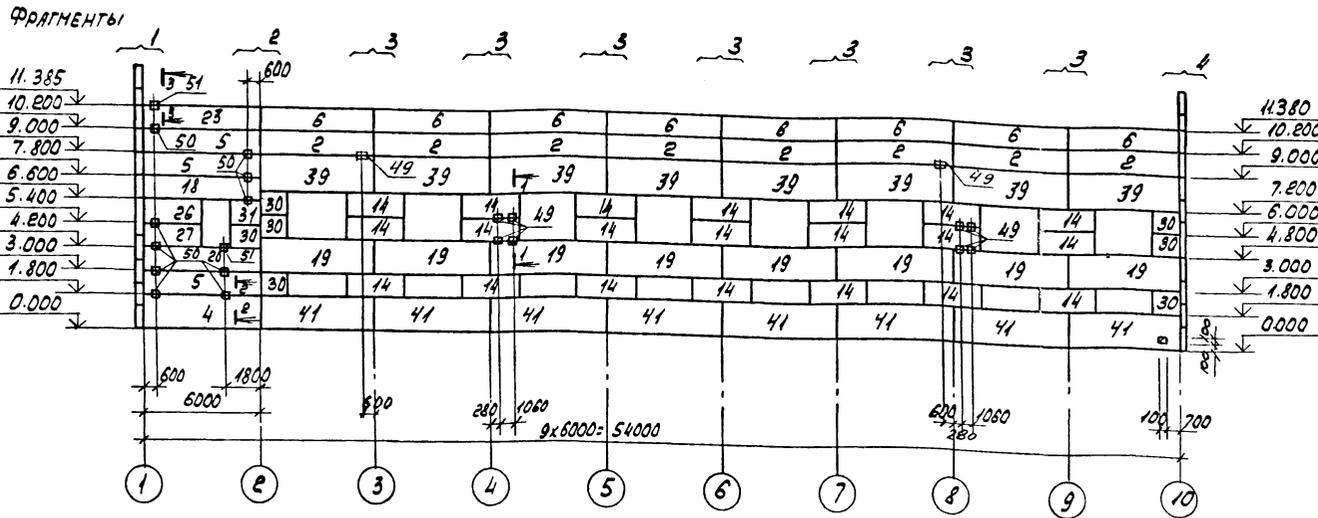


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д.

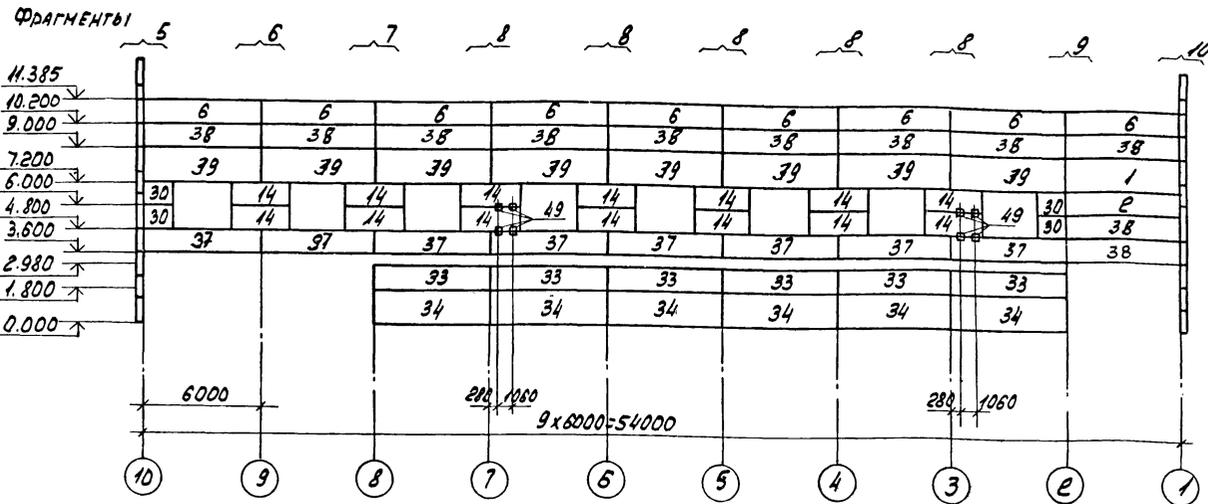


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 10

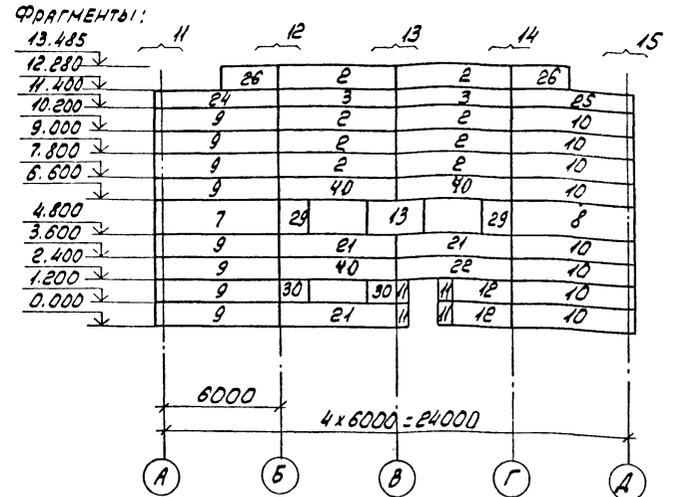
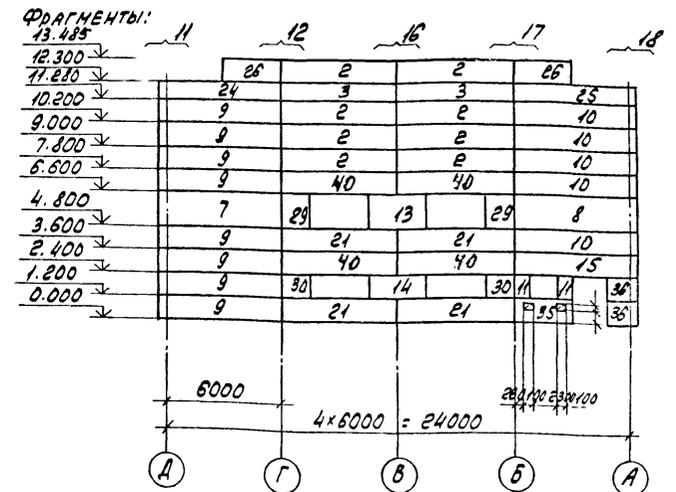


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ  $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$
2. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 37, 38.
3. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 В 6/1.3-3
4. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ 100x100 ПОДБИТЬ ПО МЕСТУ.
5. СЕЧЕНИЯ 1-1 - 3-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
6. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П. 11 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 1.030.1-1, 6/1.0-3

Привязан		

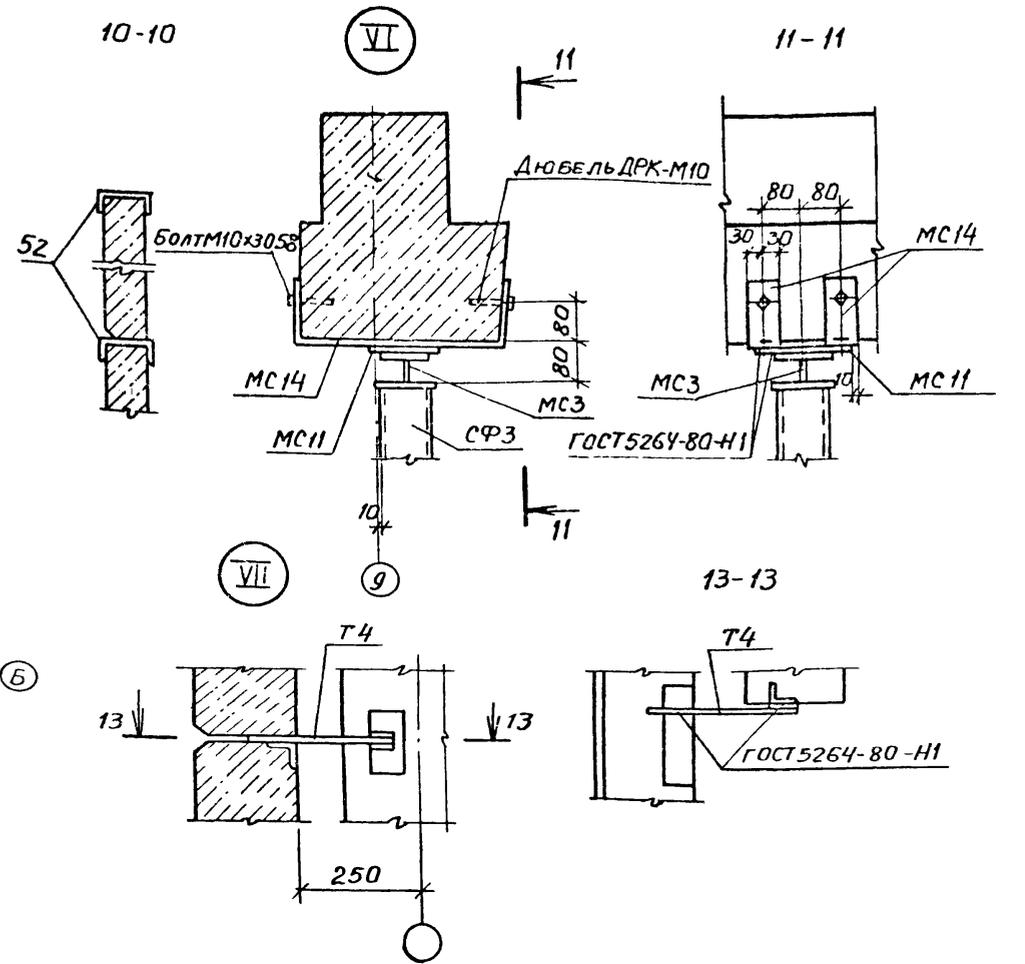
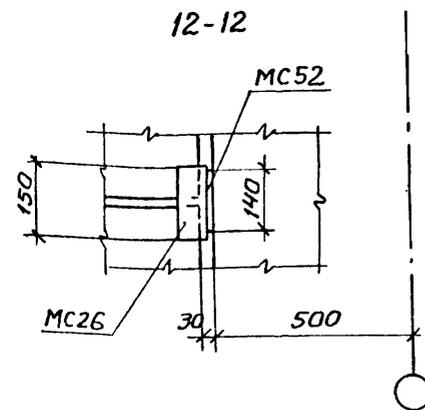
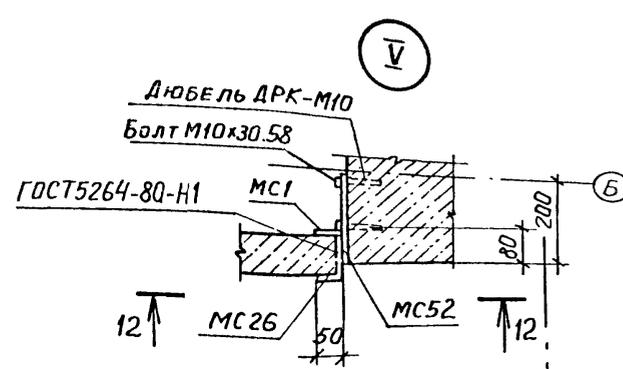
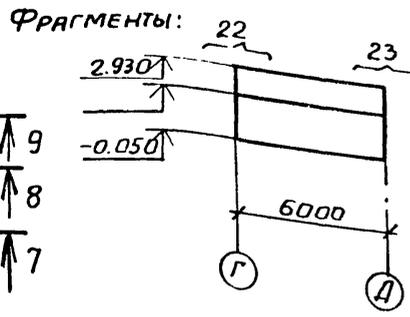
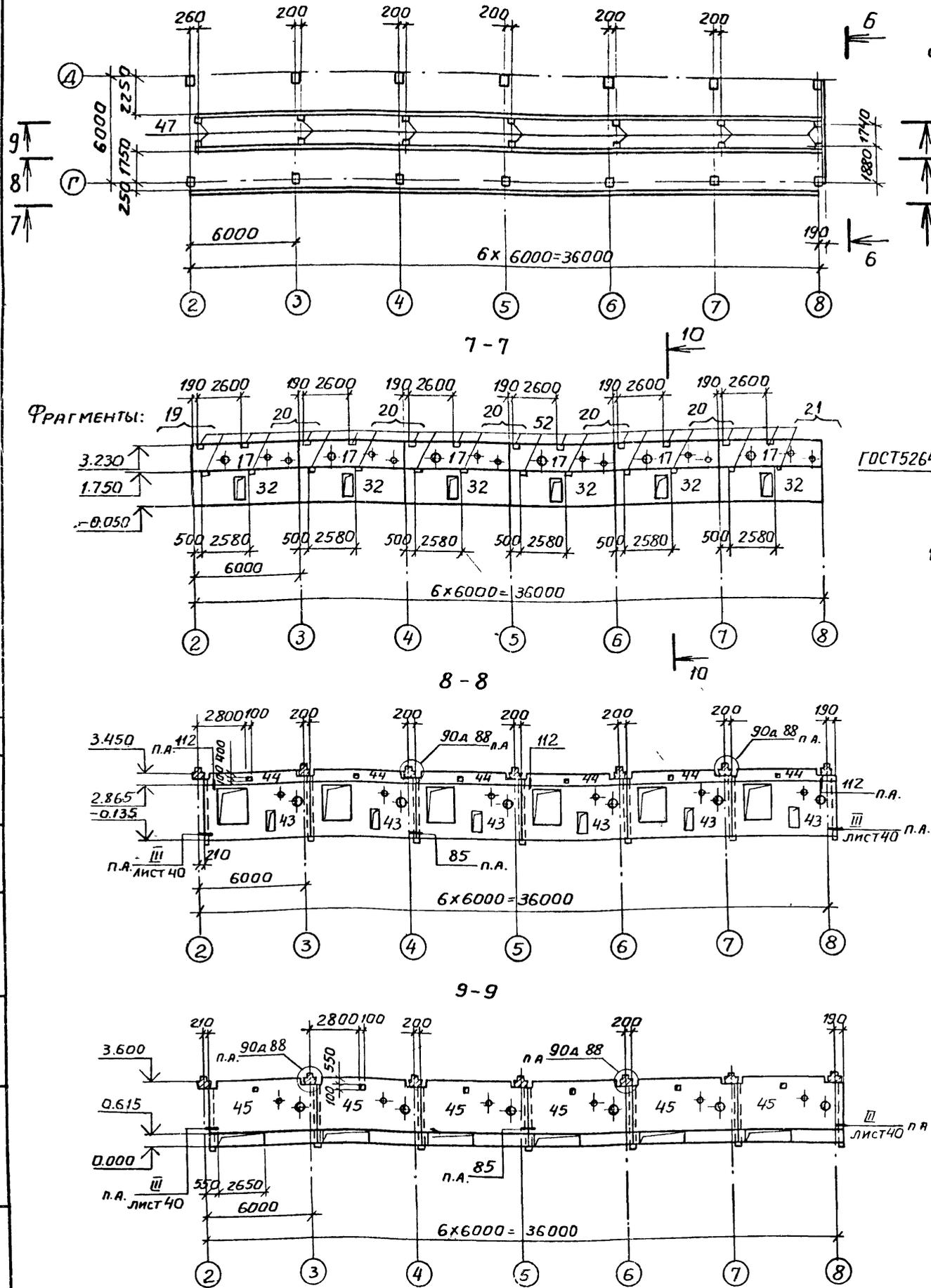
9328/5 53 Инв.№

ТП 904-1-6686-КЖ		СТАЖИ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АО С ОБСУШКОЙ ВОЗДУХА		Лист	Листов
ПРОВЕДЕН КОРОТКОВ ИЗЫСКИ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТ.ИЖ. МАКАРОВА ЧУК.Г. КОРОТКОВ И.И.ОЛПА СЛАВЯНИЦ П. СПЕЦ. БОРЧЕНКО Н. КОПТ. ЛУЧЕНКО Г.П. ОСТАШЕВСКИЙ		РП	35
СЛЕДЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ЛВЧ		ФОРМАТ А2	

СОГЛАСОВАНО  
 ВАН ШИНЕ  
 ПОДП. И. АРТА  
 ЧЛБ НОРОДИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 -КЖ. АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ОСЯХ 2-8.



1. Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.030.9-2 вып. 6.
2. Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
3. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.030.9-2 вып. 0.
4. Фрагменты к схемам расположения стеновых панелей смотрите на листе 34.

ПРИВЯЗАН		
54		
9328/5		
ИИВ №:		

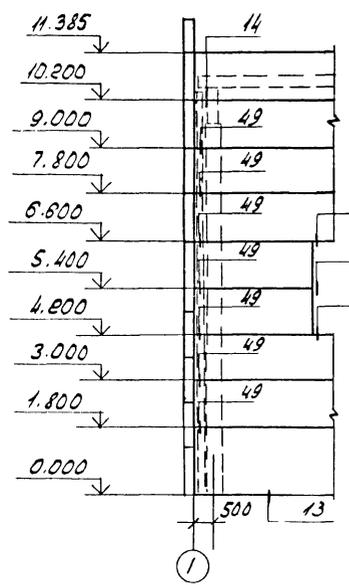
ТП 904-1-66.86 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А.О. С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РП	36
РУК. ГР. МОГУНОВ	ГОССТРОЙ ССР Р	
НАЧ. ОСП. САКБЯНЦ	РОСТОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО		
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ		

КОПИРОВАЛ: ШИ

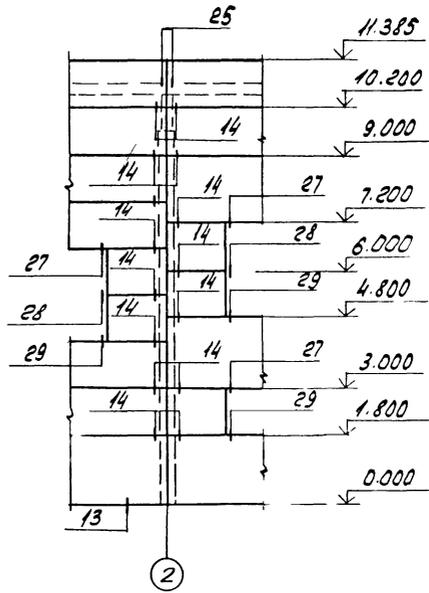
ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖИ АЛБОН 5

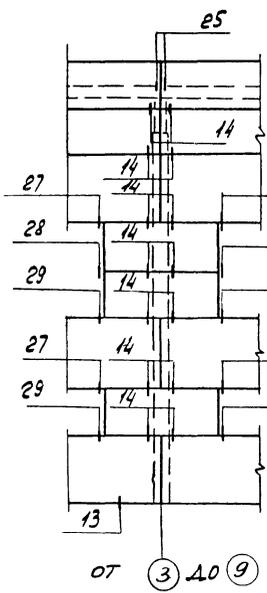
ФРАГМЕНТ 1



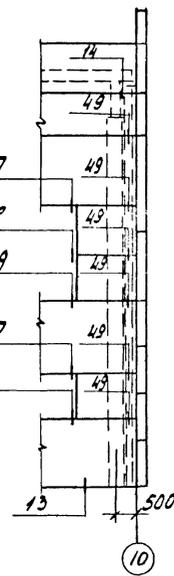
ФРАГМЕНТ 2



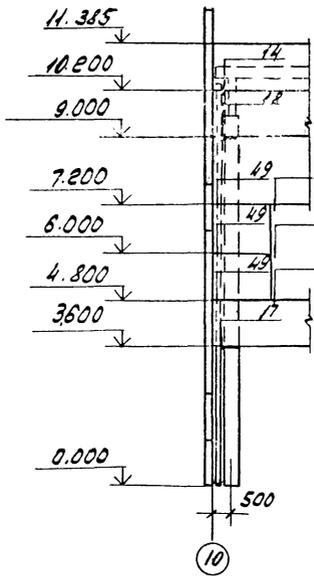
ФРАГМЕНТ 3



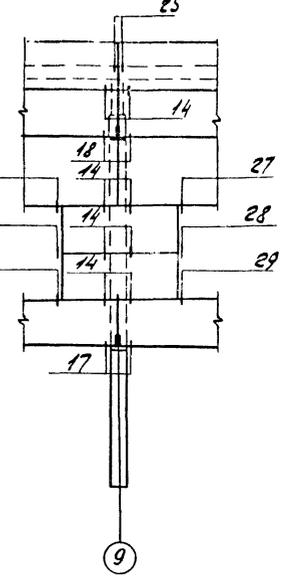
ФРАГМЕНТ 4



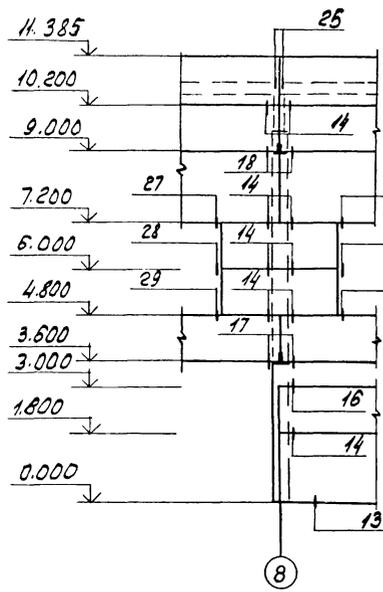
ФРАГМЕНТ 5



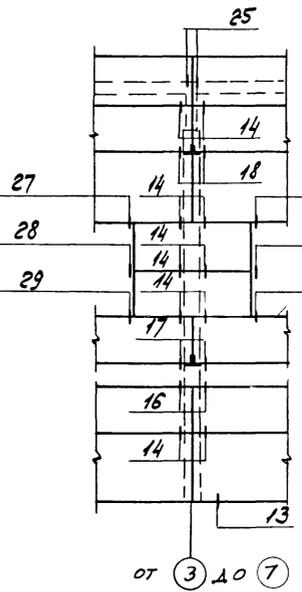
ФРАГМЕНТ 6



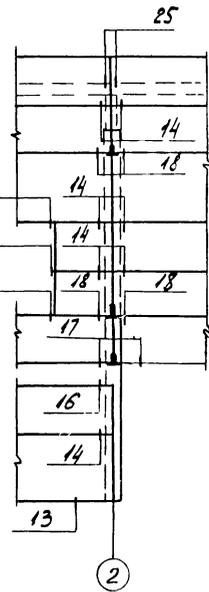
ФРАГМЕНТ 7



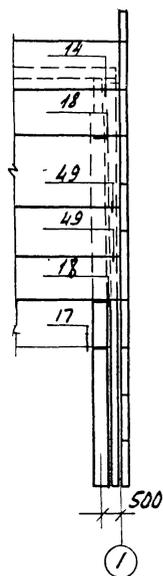
ФРАГМЕНТ 8



ФРАГМЕНТ 9



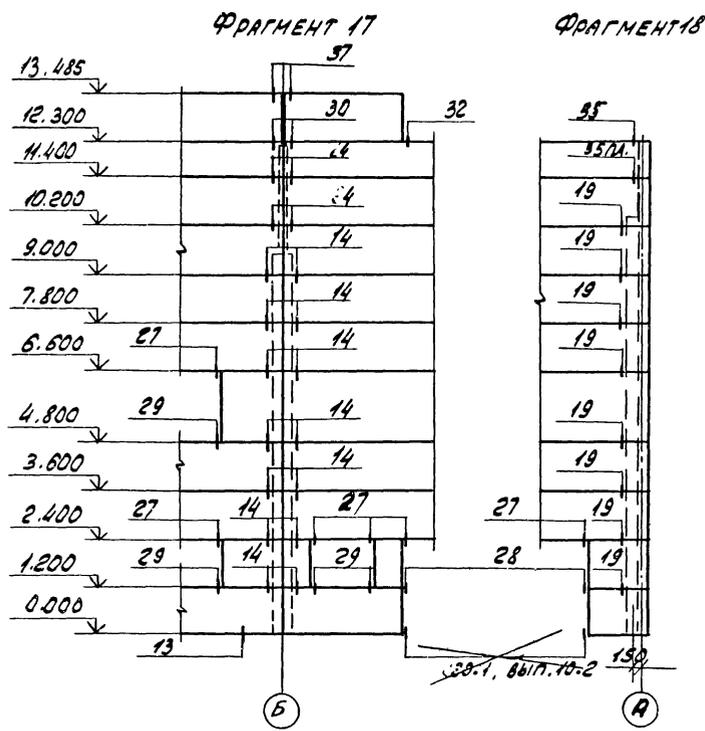
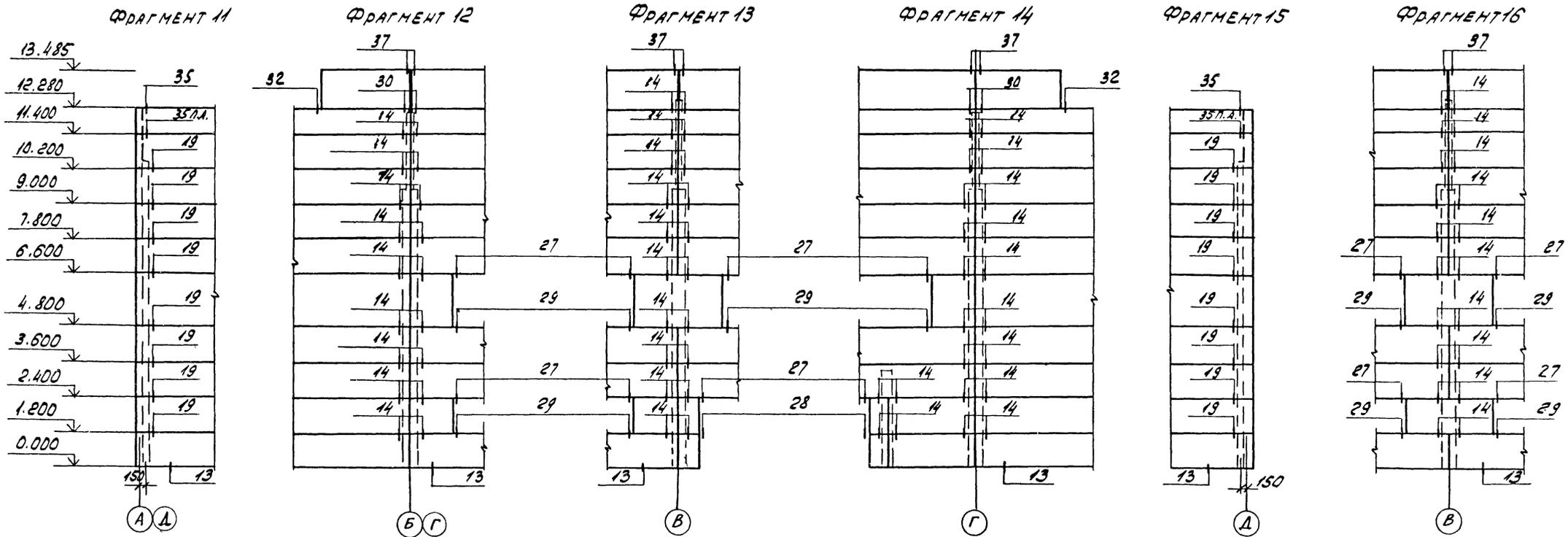
ФРАГМЕНТ 10



Привязан		
9328/5	55	ИВ. №

ТП 904-1-66.86 - КЖИ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 с осушкой воздуха.		
Проектировщик Инженер Ст. инж. Рук. гр. Нач. отд. Тл. спец. Н. контр. Т.п.	Модунов Решетников Ивакдова Модунов Саркьянц Бордюченко Лущенко Остафьевский	Лист	Листов	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РП 37			КОПИРОВАЛ ЮВ		

СОЛНЦЕВА И.О. ДИНА И.А. ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ПРИВЯЗКА		

9328/5 56 ИИВ.НО

ТП 904.1-66.86 - КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
Проверил: МОДГУНОВ Инженер: БЕШЕТАКОВА Ст. инж.: МАКАДОВА Рук. гр.: МОДГУНОВ Инв. отдел: СВАКВАНИ Гл. спец.: БОРЩЕНКО Н.контр.: ОЦЕНКО ГУП: ОСТАШЕВСКИЙ	Проект: [Signature] Проверка: [Signature] Проверка: [Signature] Проверка: [Signature] Проверка: [Signature] Проверка: [Signature]	СТАДИЯ: РП Лист: 38 Листов: ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А2			

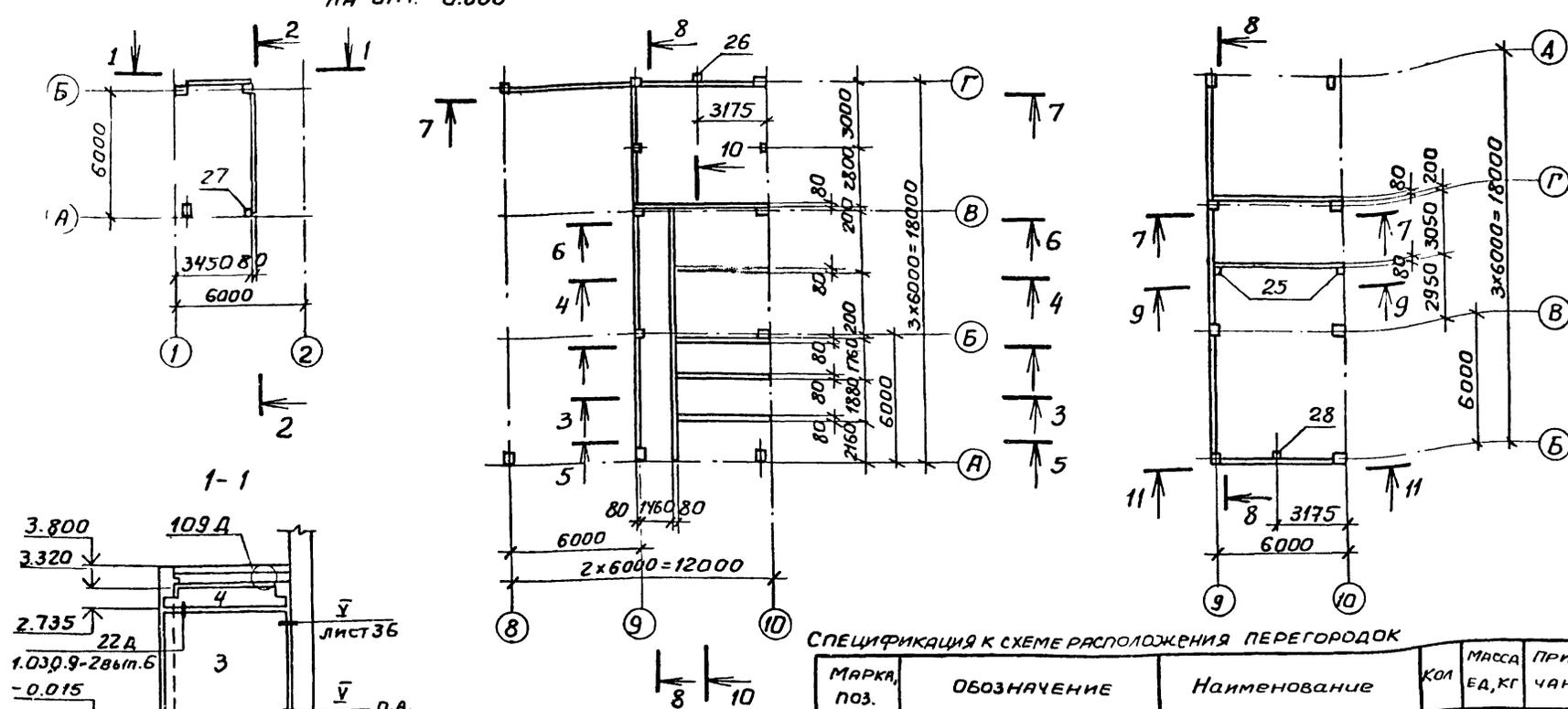
Типовой проект УУ4-1-66.66 - КЖ

С.В. Павлов Подполк. Л.П. ПАРТА Взам.инженер

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

НА ОТМ. 0.000

НА ОТМ. 3.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Панель ПГ60.30-2-Т	1	3430	
2	1.030.9-2	" ПГ55.6-2-Т-В9	1	600	
3	вып. 1	" ПГ30.27-2-Т	1	1560	
4		" ПГ30.6-2-Т-В2	1	290	
5	ТП904-1-	-КНИ-514	1	1992	
6	-513	" ПГ2	3	2496	
7	-512	" ПГ1	1	1296	
8	1.030.9-2	р ПГ26.30-2-Т	5	1510	
9	ТП904-1-	-КНИ-320	1	650	
10	1.030.9-2	" ПГ56.6-2-Т-а	1	2760	
11	вып. 1	" ПГ60.6-2-Т-В2	2	620	
12	ТП904-1-	-КНИ-516	2	2736	
13		" ПГ6	3	290	
14	1.030.9-2	" ПГ26.6-2-Т	5	1390	
15	вып. 1	" ПГ26.27-2-Т	1	960	
16		" ПГ56.9-2-Т	1	960	
17	ТП904-1-	-КНИ-515	2	288	
18		" ПГ56.15-2-Т	1	1610	
19	1.030.9-2	" ПГ56.27-2-Т	1	2950	
20		" ПГ30.30-2-Т-Д1	2	1250	
21	ТП904-1-	-КНИ-517	1	1176	
22		" ПГ26.30-2-Т-Д1	1	1030	
23	1.030.9-2	" ПГ30.9-2-Т	1	500	
24		" ПГ26.9-2-Т	2	460	
25	1.030.9-2	Стойка фахверка СФ3	2	48	
26	вып. 4	То же СФ5	1	54	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
27	1.030.9-2	Стойка фахверка СФ9	1	59	
28		То же СФ12	1	63	
	1.030.9-2	Опорная подушка ОП2	3	27	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*)					
	1.030.9-2	МС1	102	0,4	*) по уз- лям се- рии
	вып. 7	МС3	6	1,7	
	часть 2	МС4	5	0,3	1.030.9-2
		МС5	5	0,3	вып. 6 и
		МС6	17	0,2	ТП904-1
		МС7	50	0,5	-КЖ
		МС9	4	0,5	
		МС9а	4	0,5	листы 36
		МС11	2	0,04	40
		МС12	1	2,9	
	ТП904-1-	-КНИ-МС13	1	2,0	
		-МС14	2	2,0	
		МС14	18	0,2	
		МС15, МС15а	4	0,5	
		МС16	1	1,6	
		МС26	2	0,7	
		МС30	2	1,2	
		МС31, МС31а	1	0,4	
		МС52	2	1,2	
		МС53	2	0,6	
		МС66	52	1,2	
		МС67	23	1,1	
		МС68	8	0,5	
		МС105	2	2,1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	336	0,04	
		Болт М10х30.58	336	0,03	
		ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78			

ПРИВЯЗАН		

9328/5 57 Инв.№

ТП 904-1-66.66 -КЖ

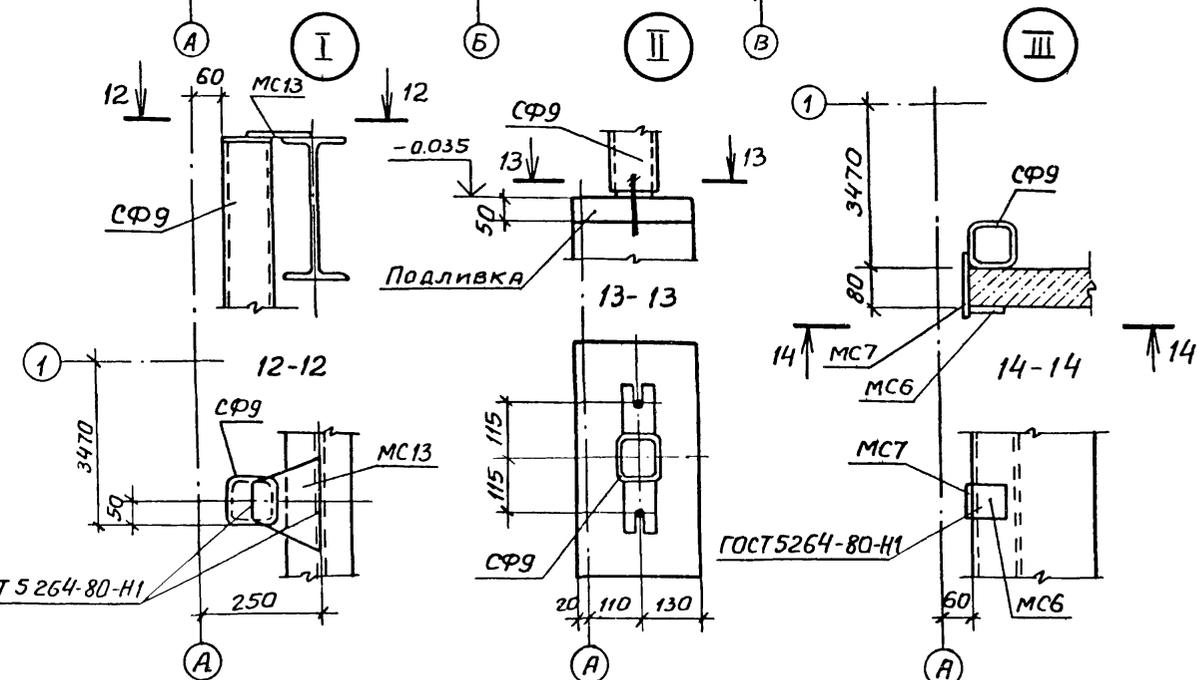
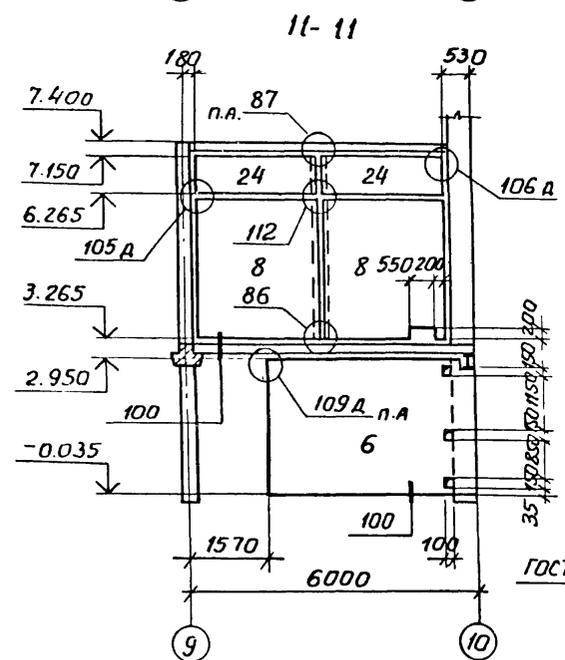
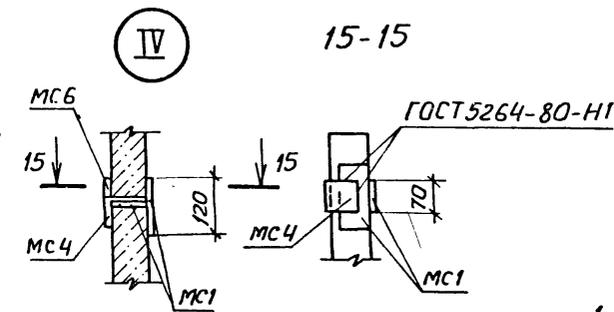
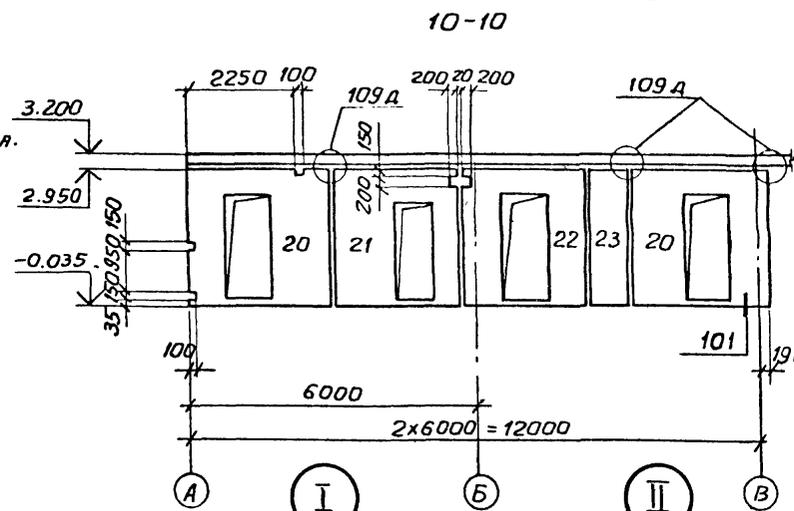
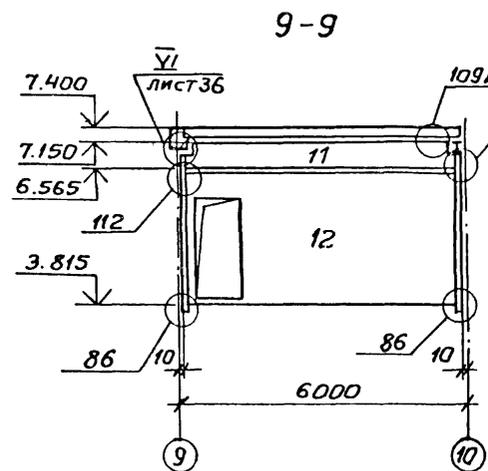
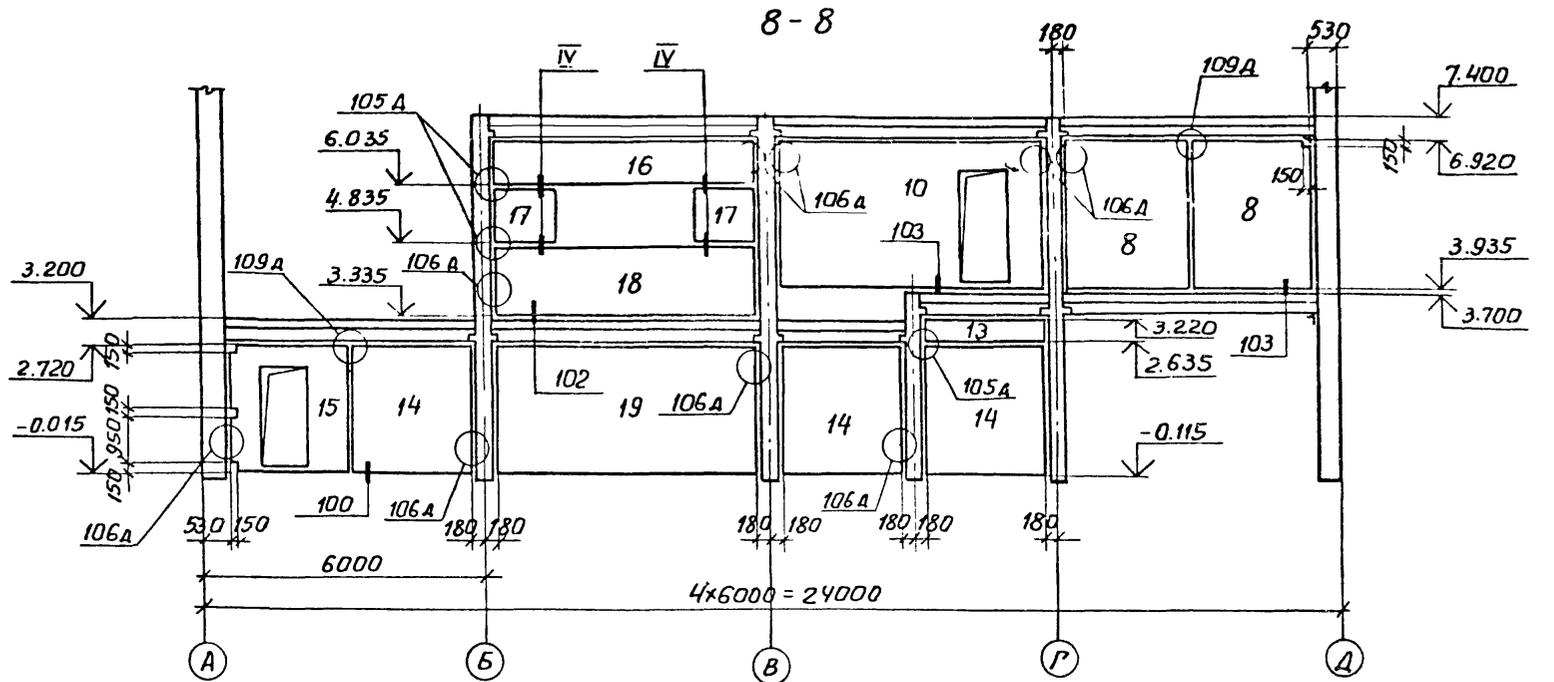
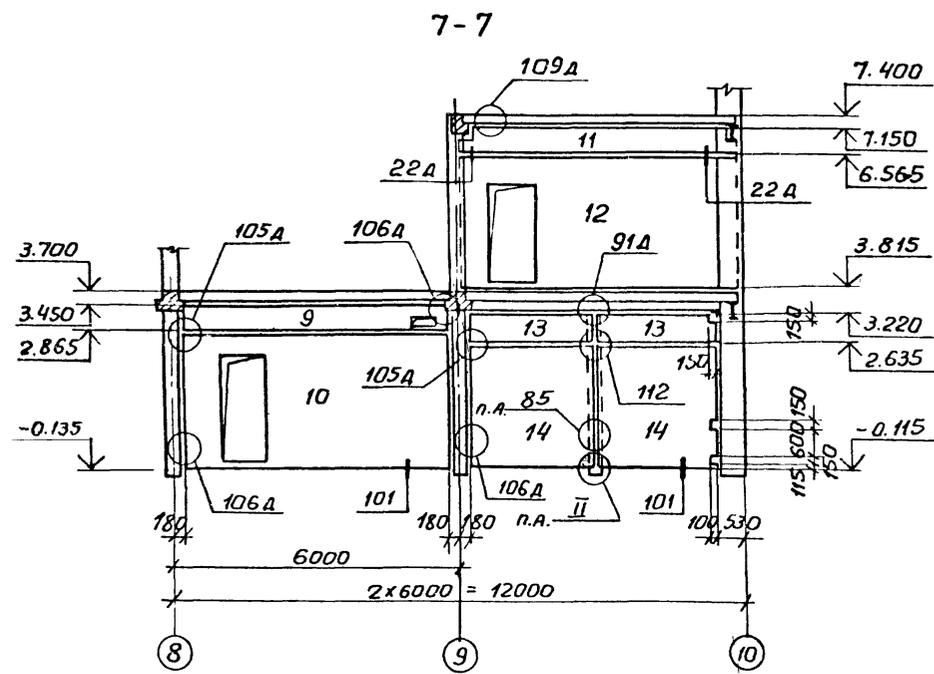
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А О. С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ИНЖЕНЕР ЦИМБАРИСТ *Цимбарист*  
 ВЕДИЩИЙ МАКАРОВА *Макарова*  
 РУК. ГР. МОДУНОВ *Модунов*  
 НАЧ. ОП. ГАВКЬЯНЦ *Гавкьянец*  
 ГЛАВ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО *Боярченко*  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО *Луценко*  
 ГИП ОСТЯПОВСКИЙ *Остяповский*

СТАВАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 РП 39

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В Осях 1-2 6-8 (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1. Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.030.9-2 вып.Б.
2. Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
3. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.030.9-2 вып.О.

ПРИВЯЗАН		
9328/5 58 кв №		
ТП 904-1-66.86 -КЖ		
Компрессорная станция БК-250 А.О. с осушкой воздуха		
Инжен. Цимбалест	Машинист	Машинист
Вед. инж. Макарова	Машинист	Машинист
Рук. гр. Моргунов	Машинист	Машинист
Науч. спец. Саякьянц	Машинист	Машинист
Л. спец. Боярченко	Машинист	Машинист
Н. контр. Луценко	Машинист	Машинист
ГИП Остриевский	Машинист	Машинист
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	40	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 6-8 (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А.

Типовой проект 904-1-66.86-КЖ Альбом 5

Спецификация к плитам Пм1-Пм8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Пм1</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	1	ТТ904-1-	-КЖИ-С42	С42	6	
A3	2		-С42	С43	6	
				Изделия закладные		
	3	1.400-15	вып.1	МН556	35,3	м
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б4	4*			ℓ=550	36	0,1 кг
Б4	5*			ℓ=400	36	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	20	м <sup>3</sup>
				<u>Пм2</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	8	ТТ904-1-	-КЖИ-С44	С44	6	
A3	9		-С44	С59	1	
A3	14		-С42	С47	12	
				Изделия закладные		
	3	1.400-15	вып.1	МН556	35,7	м
	10	5.900-2		Ду 250 ℓ=200	12	
	11	5.900-2		Ду 80 ℓ=200	12	
	12	5.900-2		Ду 50 ℓ=200	12	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б4	4*			ℓ=550	72	0,1 кг
Б4	5*			ℓ=400	84	0,1 кг
Б4	6*			ℓ=1020	184	0,2 кг
Б4	7*			ℓ=191000	-	42,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	10,4	м <sup>3</sup>
				<u>Пм3</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	13	ТТ904-1-	-КЖИ-С44	С46	1	
A3	14		-С42	С47	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Пм4</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	10	5.900-2		Ду 250 ℓ=200	4	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
				ℓ=550	-	0,1 кг
Б4	4*			ℓ=400	12	0,1 кг
Б4	5*			ℓ=21000	-	4,7 кг
Б4	7*			ℓ=870	22	0,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,9	м <sup>3</sup>
				<u>Пм4</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A4	15	ТТ904-1-	-КЖИ-С48	С48	1	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82 ℓ=400	6	0,1 кг
Б4	5*					
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,23	м <sup>3</sup>
				<u>Пм5</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	17	ТТ904-1-	-КЖИ-С42	С49	1	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82 ℓ=400	6	0,1 кг
Б4	5*					
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,35	м <sup>3</sup>
				<u>Пм6</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	18	ТТ904-1-	-КЖИ-С44	С50	1	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	4	0,7 кг
Б4	19					
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,35	м <sup>3</sup>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Пм7</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	20	ТТ904-1-	-КЖИ-С44	С51	1	
				<u>Детали</u>		
				ФБА I ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	4	0,7 кг
Б4	19					
Б4	22			ФБА II ГОСТ 5781-82 ℓ=520	3	0,2 кг
Б4	7*			ФБА I ГОСТ 5781-82 ℓ=1500	-	0,3 кг
Б4	34*			ФБА II ГОСТ 5781-82 ℓ=1400	2	0,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,5	м <sup>3</sup>
				<u>Пм8</u>		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A3	23	ТТ904-1-	-КЖИ-С42	С52	1	
				<u>Детали</u>		
				ФБА II ГОСТ 5781-82 ℓ=1200	2	0,8 кг
Б4	21					
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 150	0,23	м <sup>3</sup>

\*) Поз. 4-7, 15, 34 см. ведомость деталей на листе 45.

Приблизно

9328/5 59

ТТ 904-1-66.86-КЖ

Провер	Моргунов	Моргунов	Компрессорная станция с осушкой воздуха	Станция	Лист	Листов
Ст. инж.	Толмачева	Толмачева		РР	41	
Инж.	Матвеева	Матвеева				
Инж. гр.	Моргунов	Моргунов				
Инж. гр.	Савельева	Савельева				

## Спецификация к плитам ПМ9 - ПМ13

Обозначение				Наименование				Обозначение				Наименование					
Формат	Зона	Поз.		Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.		Кол.	Примечание	Формат	Зона	Поз.		Кол.	Примечание
				<u>ПМ9</u>								<u>ПМ11</u>					
				Сборочные единицы								Сборочные единицы					
				Сетки арматурные								Сетки арматурные					
М	24	ТП904-1-	-КЖИ-С48	1		А8	26	ТП904-1-	-КЖИ-С44	1							
				<u>Детали</u>								<u>Детали</u>					
				φБА I ГОСТ 5781-82 R=400								φБА I ГОСТ 5781-82 R=500					
Б4	5*			6	0,1 кг	Б4	7*			-	1,3 кг						
				<u>Материалы</u>								<u>Материалы</u>					
				Бетон марки 150								Бетон марки 150					
				0,19 м³								0,25 м³					
				<u>ПМ10</u>								<u>ПМ12</u>					
				Сборочные единицы								Сборочные единицы					
				Сетка арматурная								Сетка арматурная					
А3	25	ТП904-1-	-КЖИ-С42	1								А3	18	ТП904-1-	-КЖИ-С44	1	
				<u>Детали</u>								<u>Детали</u>					
				φБА III ГОСТ 5781-82 R=1100								φБА I ГОСТ 5781-82 R=400					
Б4	19			2	0,7							Б4	5*			12	0,1 кг
				<u>Материалы</u>								<u>Материалы</u>					
				Бетон марки 150								Бетон марки 150					
				0,23 м³								0,42 м³					
				<u>ПМ12</u>								<u>ПМ13</u>					
				Сборочные единицы								Сборочные единицы					
				Сетка арматурная								Сетка арматурная					
А3	30	ТП904-1-	-КЖИ-С42	1								Б4	7*			-	0,2 кг
				<u>Детали</u>								<u>Детали</u>					
				φБА III ГОСТ 5781-82 R=1100								R=1000					
Б4	19			2	0,7							Б4	31*			2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>								<u>Материалы</u>					
				Бетон марки 150								R=520					
				0,23 м³								0,26 м³					
				<u>ПМ13</u>								<u>Материалы</u>					
				Сборочные единицы								Сборочные единицы					
				Сетка арматурная								Сетка арматурная					
А3	30	ТП904-1-	-КЖИ-С42	1								Б4	33*			26	0,1 кг
				<u>Детали</u>								<u>Материалы</u>					
				φБА I ГОСТ 5781-82 R=400								Бетон марки 150					
				0,1 кг								0,32 м³					

\*) Поз. 5, 7, 31, 33 см. Ведомость деталей на листе 45.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цвета арматурные							Цвета закладные										Общий расход										
	Арматура класса							Арматура класса																				
	A-I			A-III				A-I		A-III		Прокат марки		A-I														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10104-78		ГОСТ 8508-72												
φ5	Утг	φ8	φ10	Утг	φ8	Утг	φ7	φ10	Утг	φ10	Утг	φ10	Утг	φ10	Утг	φ13	φ15	Утг										
ПМ1	46,2	46,2	55,8		55,8	102,0	8,0	8,0	14,5	14,5						174,2	174,2	196,7	298,7									
ПМ2	218,3	218,3	288,6		288,6	506,9	7,9	7,9	14,4	14,4	7,9	21,6	29,5	70,8	70,8	28,8	36,0	64,8	112,8	112,8	171,4	171,4	471,6	978,5				
ПМ3	25,2	25,2	31,9		31,9	57,1					7,2	7,2	12,0	12,0		37,6	37,6							55,8	113,9			
ПМ4	4,2	4,2	2,9		2,9	7,1																				7,1		
ПМ5	5,4	5,4	5,8		5,8	11,2																					11,2	
ПМ6	4,8	4,8	5,4		2,8	8,2	13,0																				13,0	
ПМ7	5,3	5,3	14,1	4,6	18,7	25,0																						25,0
ПМ8	3,3	3,3	2,6		1,6	4,2	7,5																					7,5
ПМ9	3,9	3,9	2,6		2,6	6,5																						6,5
ПМ10	3,6	3,6	2,2		1,4	3,6	7,2																					7,2
ПМ11	5,8	5,8	12,1	8,0	20,1	25,9																						25,9
ПМ12	3,9	3,9	2,6		1,6	4,2	8,1																					8,1
ПМ13	9,0	9,0	5,4		5,4	14,4																						14,4

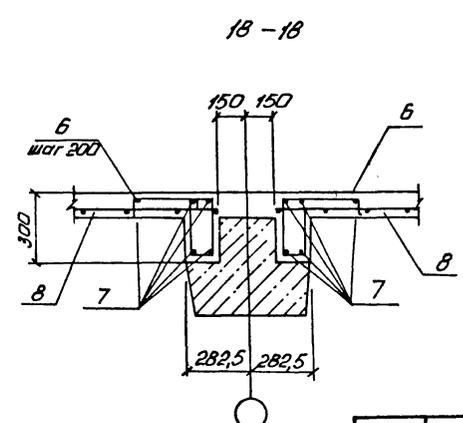
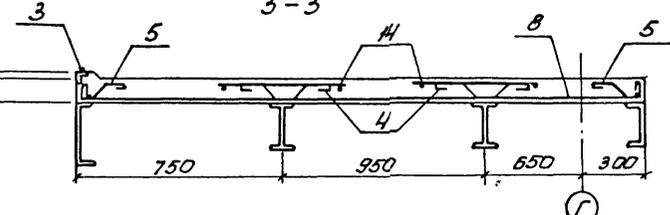
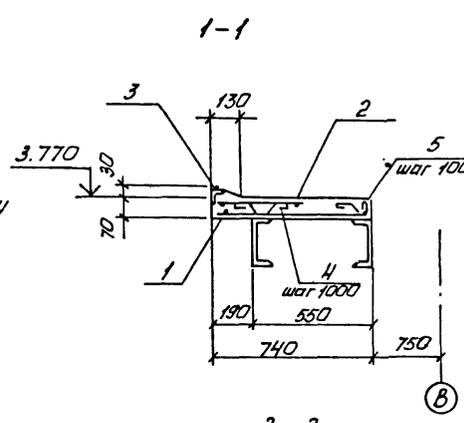
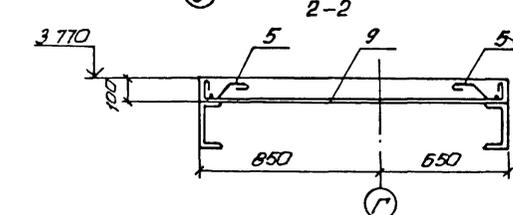
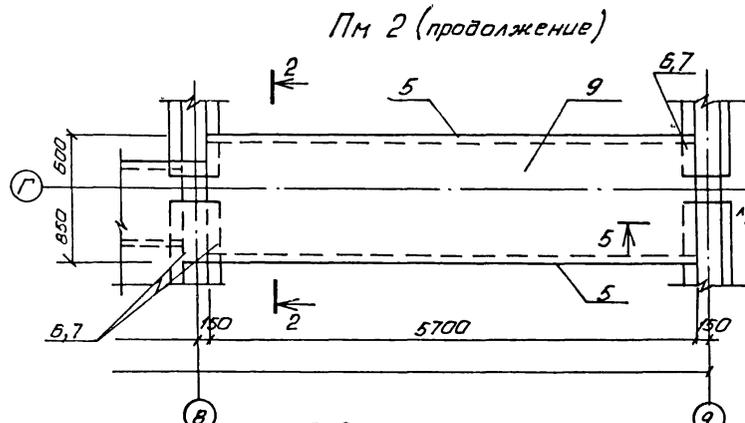
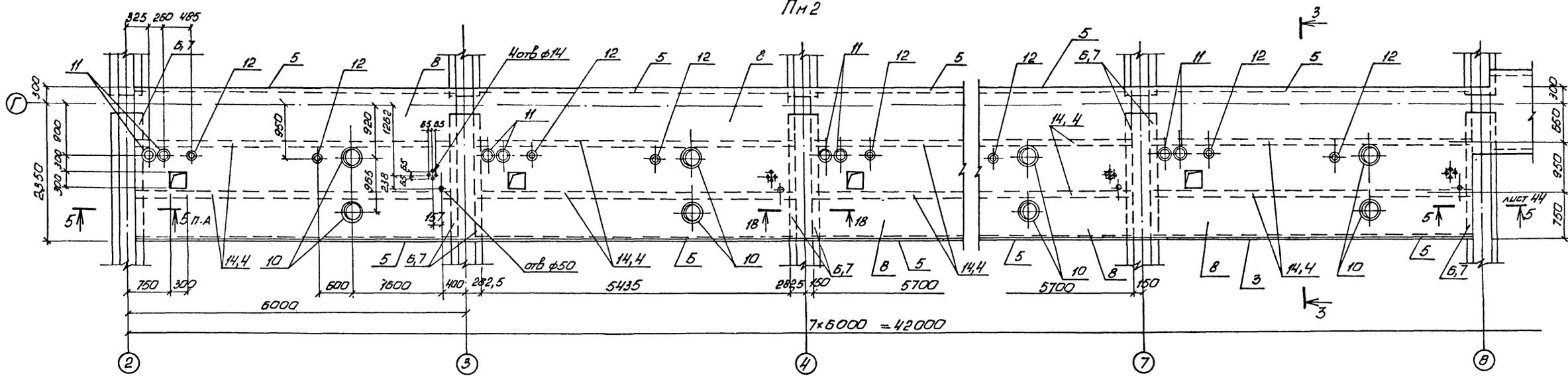
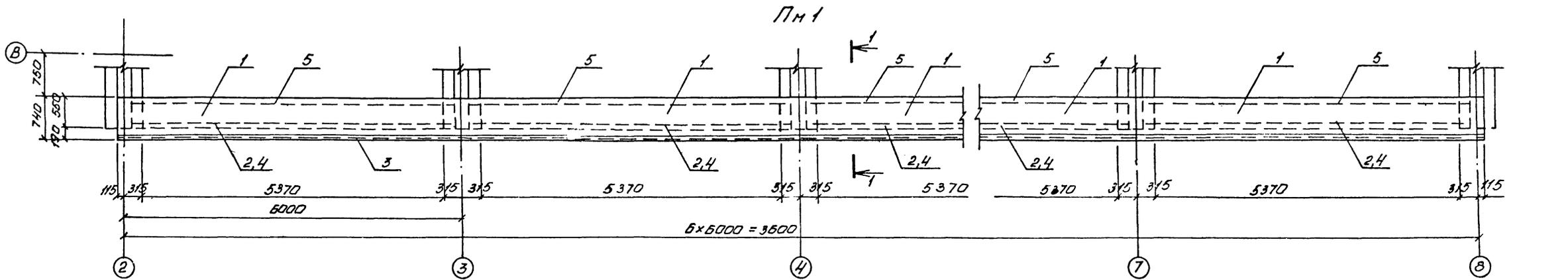
9328/5 60 Инв. №

ТП904-1-66.86-КЖ

Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха

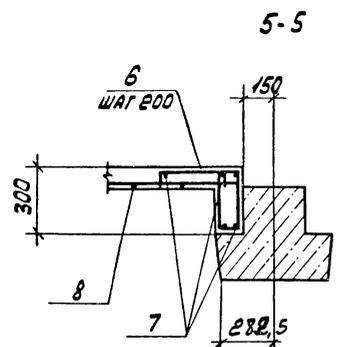
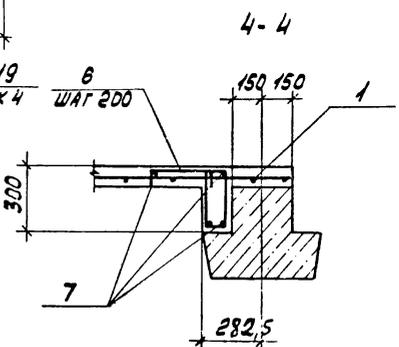
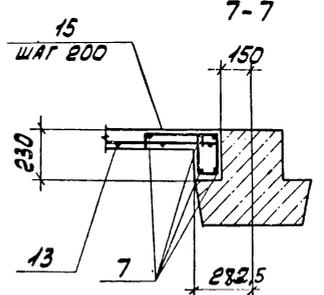
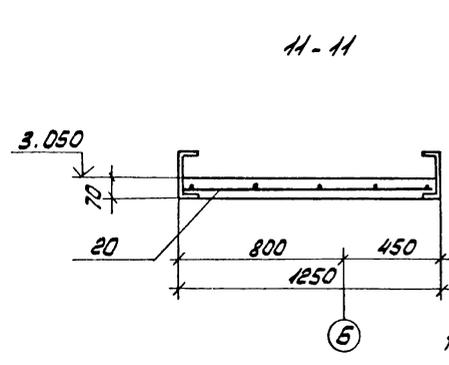
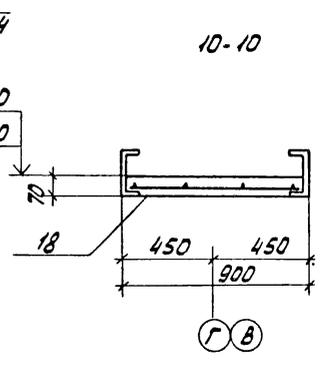
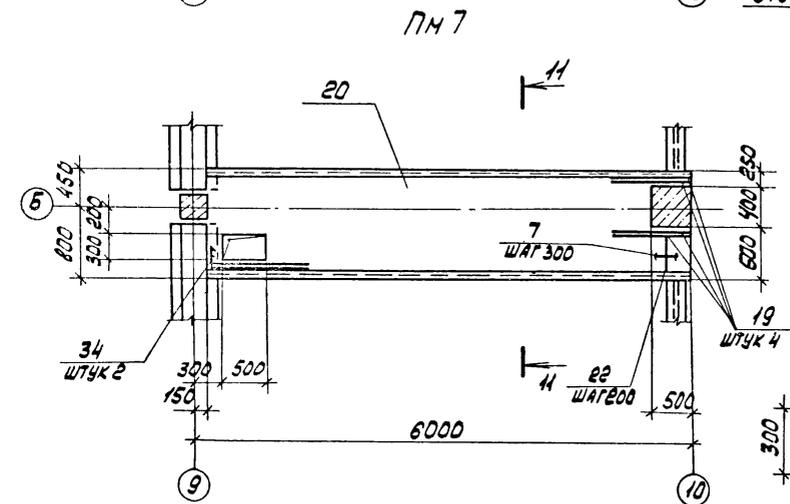
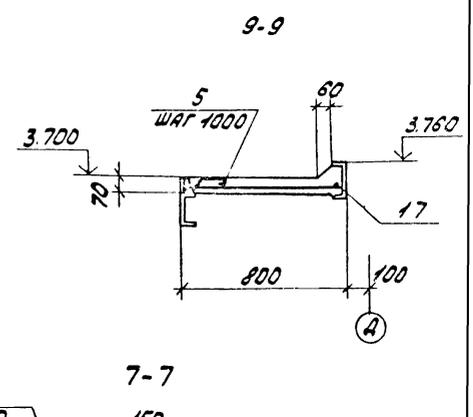
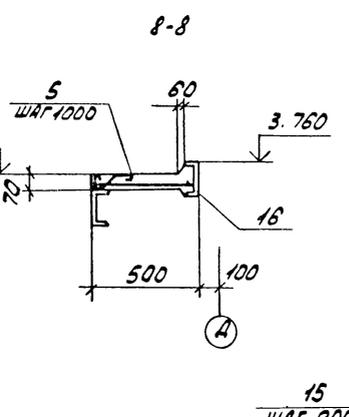
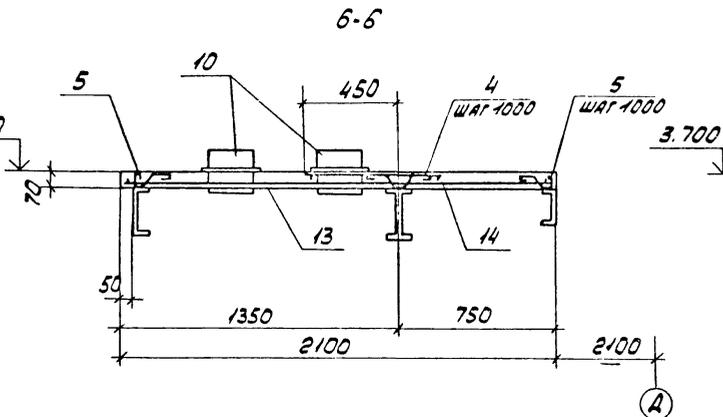
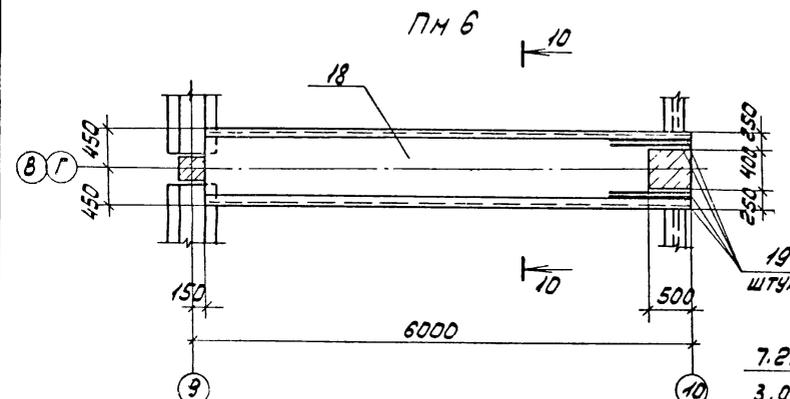
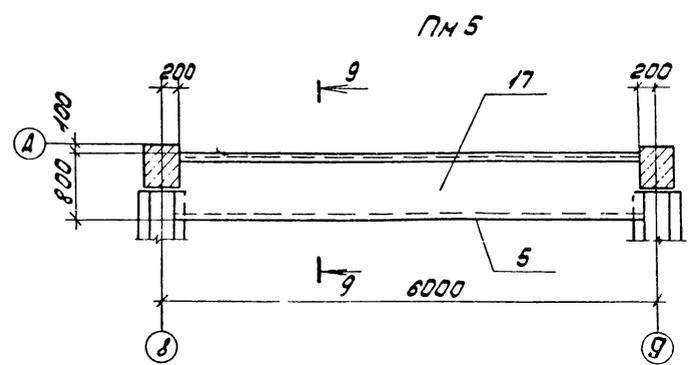
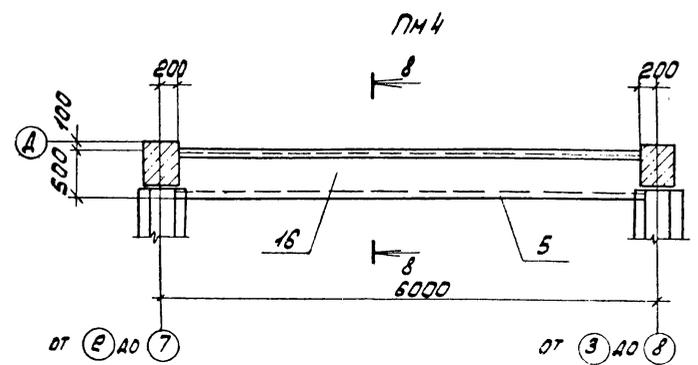
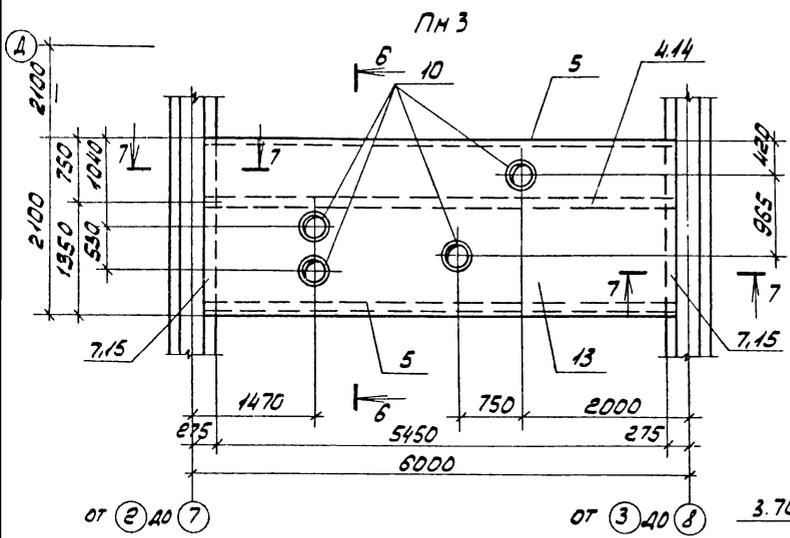
Вед. инж. Масарова М.А.	Рук. гр. Маргулов М.А.	И. спец. Бурачкова Т.А.	Пр. конгр. Луценко М.А.	ГНП Усташевской Е.А.
Состав	Лист	Листов	РП 42	
Плиты ПМ1 ПМ3 Спецификация (окончание)				
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ				

копировал Ненашева



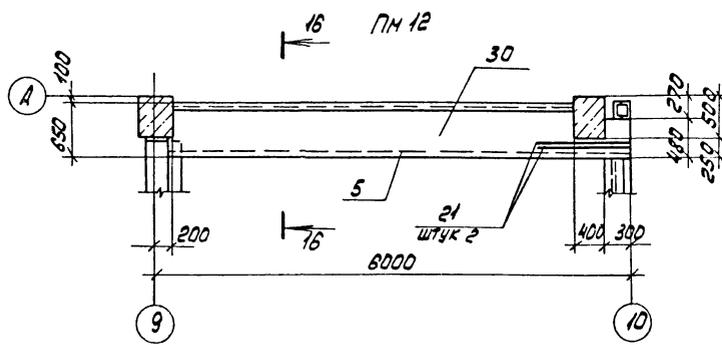
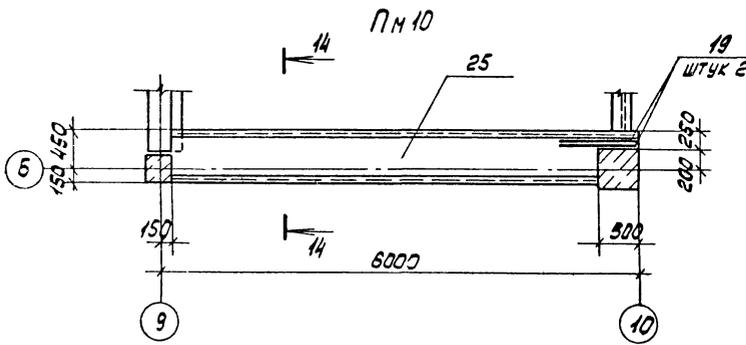
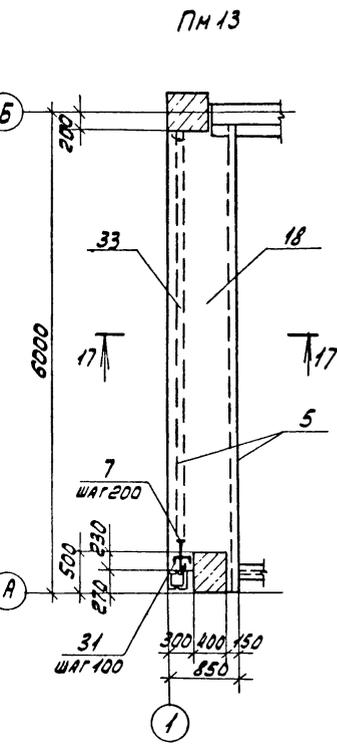
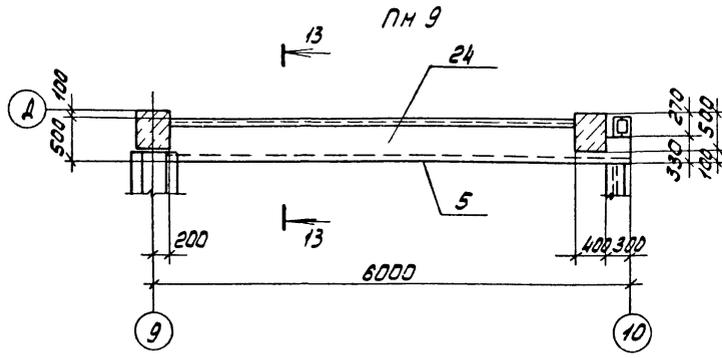
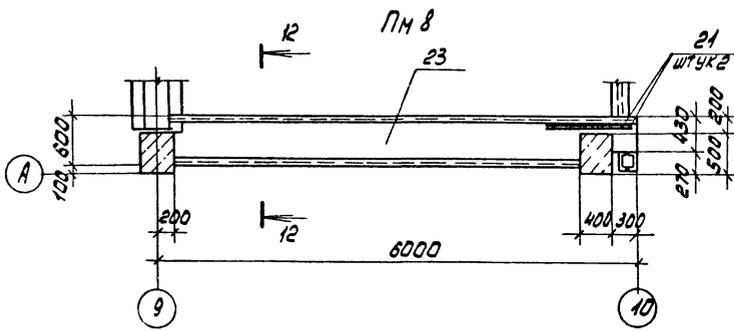
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 10мм.
2. В местах отверстий арматуру вырезать.
3. На общих видах плит изображенные сетки условно не показаны.

Приблиз		
9328/15		
ТП 904-1-66.86 -КЖ		
Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха		
Вед. инж. Нагорнов М.И.	Студия	Лист
Рис. гр. Маргулов А.В.	РП	43
Нач. ДСП-1 Саакьянц С.В.	ГОССТРОЙ СССР	
Ин. спец. Бояриченко С.В.	РОСТОВСКИЙ	
Н. контр. Луценко М.В.	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
ГМП Усташевский Г.С.	Плиты ПМ1, ПМ2	

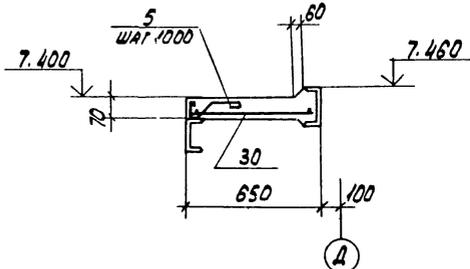
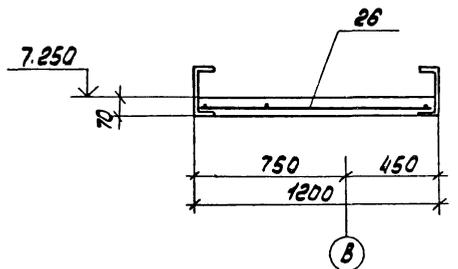
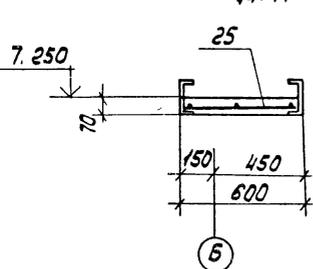
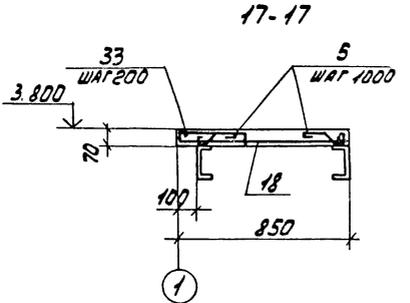
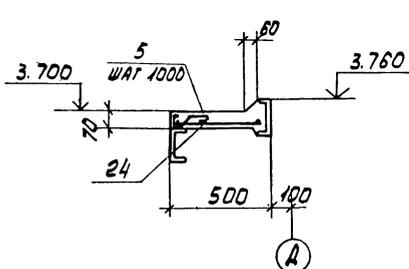
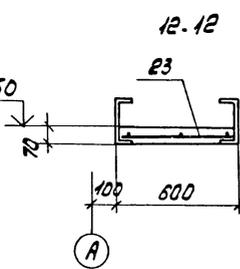
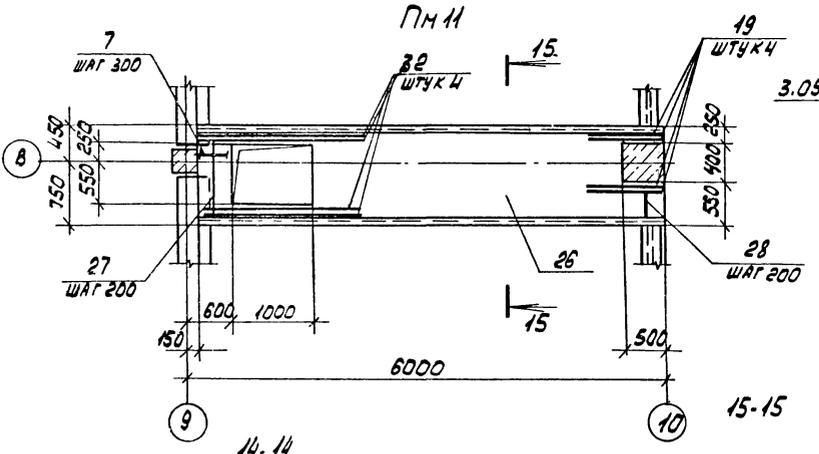


1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ.
3. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗОБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

ПРАВЯРАН			
9328/5 62			
ТП 904-1-66.86 -КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОВЕРКА	МОДУНОВ	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
СТ. ИЖЕНЕВ	МАКАРОВА	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
РУК. ПР. МОДУНОВ	САХАРНИКОВ	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
НАЧ. ОБЛА. САХАРНИКОВ	САХАРНИКОВ	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
П. ОБЩ. Ц. БОДАЧЕНКО	БОДАЧЕНКО	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
Н. КОНТ. ЛУЧЕНКО	ЛУЧЕНКО	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
Г. ИТ. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЖЕНЕВ	ТОЛМАЧЕВ
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		44	
ПЛИТЫ ПМ3 - ПМ7			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ



ВЕЛОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
Поз.	ЭСКИЗ
4	
5	
6	
7	ПО МЕСТУ
15	
31	
34	
33	



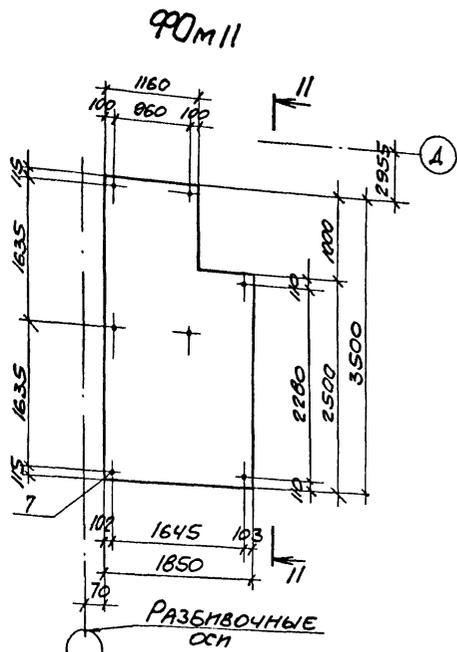
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.  
 2. НА ОБЩИХ ВИДАХ ПЛИТ ИЗБРАЖЕНИЕ СЕТОК УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

ПРИВЯЗАН			

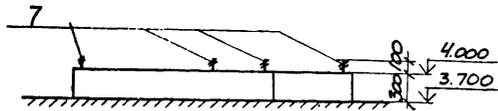
3328/5 63 ИЛН.НО

ТП 904-1-66.86 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕРИЛ МОДГУНОВ	ИЛН	СТАВЛЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВ	ИЛН	РП	45
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА	ИЛН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
РИС. ГР. МОДГУНОВ	ИЛН	ПЛИТЫ ПМ 8 - ПМ 13	
РИС. ДЕТ. СААКОВИЧ	ИЛН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
РАСЧЕТ. БОВОВИЧЕНКО	ИЛН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Н.КОНТ. ЛИЩЕНКО	ИЛН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ИЛН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

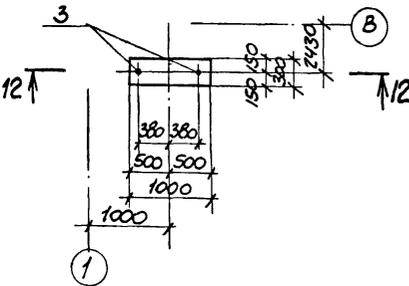




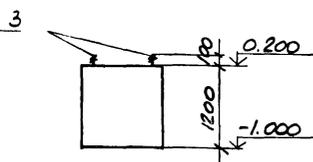
11 - 11



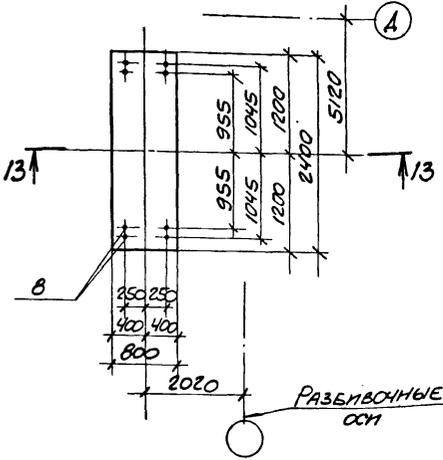
Ф0М13



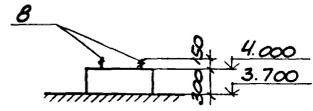
12 - 12



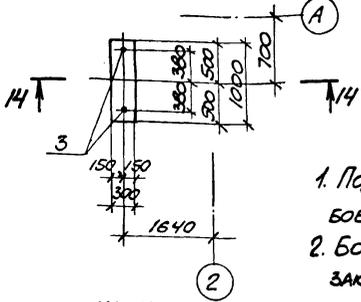
Ф0М12



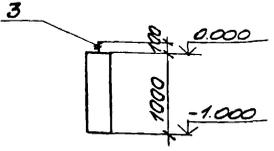
13 - 13



Ф0М14



14 - 14



Порядковый номер	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ														Примечание
			Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3	Ф0М4	Ф0М5	Ф0М6	Ф0М7	Ф0М8	Ф0М9	Ф0М10	Ф0М11	Ф0М12	Ф0М13	Ф0М14	
<b>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>																	
1	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	3														
2	1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МН121-3	2														
<b>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</b>																	
3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М12x250	8	6	4					4			2	2	0,27 кг		
4	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М16x300			4	3			4	3	3				0,59 кг		
5	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М16x600				4									1,13 кг		
6	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1 М20x710					4								2,09 кг		
7	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М20x350									7				1,06 кг		
8	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5. М24x400										8			1,75 кг		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																	
	БЕТОН МАРКИ 150		1,8	3,9	2,7	2,9	0,34	1,3	1,1	1,1	0,28	0,33	1,7	0,28	0,36	0,3	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого всего расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф10	Углов	δ=6	δ=8					
Ф0М1	0,3	1,2	1,5	1,5	0,8			10,3	11,8	11,8

1. Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
2. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75.
3. Перед укладкой бетона в опалубку фундаментов Ф0М11, Ф0М12 поверхность перекрытия тщательно очистить от пыли и грязи и промыть водой.

ПРИВЯЗАН			
9328/5 65	ИМВ.№		

**ТП 904-1-66.86 - КЖ**

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АО  
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

ПРОВЕРКА МОРИЗОВ Л.С. ИНЖЕНЕР ШЕВЧЕНКО В.С. С.И.И. МАКАРОВА Л.С. Р.К. Г. МОРИЗОВ Л.С. НАЧ. ОП. САКЬЯНИ В.С. ЛЕПЕЦКА Б.А. Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО ГИП РОСТОВСКИЙ	СТАДЯ ЛИСТ <b>РП 47</b> МЕСТО	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М1-Ф0М14 (ОКОНЧАНИЕ) ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
--	-------------------------------------	--

Типовой проект 904-1-66.86 - КМ Альбом 5

Ведомость чертежей основного комплекта ТП904-1- - КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла на объект (начало).	
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы.	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Схема расположения подвесных путей.	
7	Схема расположения балок перекрытия на отметке 3.800. Разрез 1-1.	
8	Схема расположения щитов перекрытия на отметке 3.800.	
9	Разрезы 2-2-14-14. Узлы 1-5.	
10	Схема расположения балок на отметках 3.800, 4.400, 4.500, 5.500.	
11	Схема расположения коробов электрокабелей	
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	
13	Схема расположения щитов и балок на отметках 3.800, 0.000.	
14	Схема расположения щитов перекрытия канала КИТ в осях 1-2, 3, 4, 5, 6, 7. Щиты Щ1-Щ16.	
15	Схема расположения жалюзийных решеток, кронштейнов.	
16	Схема расположения балок и решеток на отметках 0.150, 2.250. Решетки Р1-Р3.	
17	Схема расположения лестницы и ограждений, площадки на отметке 3.770.	
18	Схема расположения наружной лестницы.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 выпуск 2	Ссылочные документы Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3,4цбм.	
1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Конструкции из холодногнутых профилей Чертежи КМ.	
1.450.3-3 выпуск 0	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения Материалы для проектирования.	
2.440-1 выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий. Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам. Чертежи КМ.	
2.440-1 выпуск 6	Узлы стальных конструкций производственных зданий Узлы площадок под оборудование. Чертежи КМ.	
ТУ35-2044-77	Настил сварной решетчатый	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
3. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
4. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-57.7 за два раза.

Нагрузки

Крановая нагрузка: кран подвесной электрический однобалочный грузоподъемностью Q=5,0т пролетом L=21,0 м по ГОСТ 7890-73\*

Сокращение слов.

п.я. по аналогии

Составлено

Лист № 1 из 18

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, пожаробезопасность и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производства.  
 Главный инженер проекта  
 Главный специалист  
 Дата

И.Осташевский

9328/5 66

Привязан		
Лист №		
ТП 904-1-66.86-КМ		
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха.		
Состав	Лист	Листов
РП	1	18
Общие данные		
ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал Немашева

Формат А3

Типовой проект 904-1-66.86-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по метру	Код			Кол-во (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементу констр. Т					Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лобовая губа	Рабочие поверхности	Короба швелла	Угловые настилы	Решетки		I	II	III	IV	
					525235	525233	-	-											
Балки двутавровые и швеллеры стале- вые специальные Сортанент ТУ14-2-427-80	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1					8.3					8.3						
Итого			2	12360	2488			8.3					8.3						
Сталь горячекатаная двутавры и тавры с параллельными гранями полок Сортанент Технические условия ГОСТ 26020-83	ВСт3 псб-1 ТУ14-1-3023-80	I 20Б1	3		2431					5.43			5.43						
		I 25Б1	4		2433					1.0			1.0						
		I 30Б1	5		2434					0.91			0.91						
		I 40Б1	6		2436					1.2			1.2						
Итого			7	12300						8.54			8.54						
всего профиля			8							8.54			8.54						
Сталь горячекатаная Балки двутавровые Сортанент ГОСТ 8239-72*	ВСт3 сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 15	9		2404					0.3			0.3						
Итого			10	14460						0.3			0.3						
Сталь горячекатаная Швеллеры Сортанент ГОСТ 8240-72	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	С 10	11		2514						1.1		1.1						
		С 12	12		2515			0.03	1.02				1.05						
		С 22	13		2525				8.0				8.0						
		С 30	14		2531				3.0				3.0						
		Итого		15	14460				0.03	12.02	1.1			13.15					
Итого	ВСт3 псб-1 ТУ14-1-3023-80	С 16	16		2518				3.2			3.2							
		С 18	17		2521				0.1			0.1							
		С 20	18		2523			0.2	0.3				0.5						
		Итого		19					0.2	3.6			3.8						
всего профиля		20	12300				0.23	15.62	1.1			16.95							
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортанент ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Л 60x5	21						1.5	0.1		1.6							
		Л 63x5	22					0.1	2.6	0.5		3.2							
		Итого			11240	2120			0.1	4.1	0.6		4.8						
		Л 100x7	23					0.02	0.05				0.07						
		Л 100x8	24						0.08				0.08						
Итого		25					0.7				0.7								
Итого		26	12300	2120				0.02	0.83			0.85							
всего профиля		27						0.12	4.93	0.6		5.65							
Сталь прокатная угловая неравнополочная Сортанент ГОСТ 8610-72*	ВСт3 кп 2-1 ТУ14-1-3023-80	Л 100x63x7	28						0.1			0.1							
		Итого		29	11240	2242				0.1			0.1						
		Ф 8	30						0.01				0.01						
Сталь горячекатаная круглая Сортанент ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп 2-1 ТУ14-1-3023-80	Ф 10	31					0.01				0.01							
		Ф 16	32					1.9				1.9							
		Итого		33	11240	1111			1.92				1.92						
всего профиля		34					1.92				1.92								

Привязан			

9328/5 67 Ш.В. №

ТП 904-1-66.86-КМ			
Компрессорная станция БК-250АС с осушкой воздуха			
Проверил	Макарова И.И.		
Инженер	Андреева Т.В.		
Ведущий	Макарова И.И.		
Руководитель	Поргинов Л.И.		
Нач. ОП	Савельев В.В.		
Исполн.	Боярченко С.В.		
Исполн.	Луценко И.И.		
Исполн.	Иташева С.С.		
Страна	Лист	Всего	
РП	2		
Техническая спецификация металла на объект. (Начало)			построй сорр РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТИ

Типовой проект 904-1-66.86 - КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Метр по порядку	Код			Количество (шт)	Алима (мм)	Масса металла по элементам констр. 1					Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвеска	Рабочие площадки	Короба, шпалы	Жалюзидные решетки	I		II	III	IV						
																		КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.					
																		526235		526233	—	—	—
Сталь листовая горячекатаная Соригмент ГОСТ 1903-74*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	δ=1.8	36	7210							0.3	0.3											
		δ=4	37	7110								10.2	10.2										
		δ=5	38	7110								1.5	1.5										
		δ=6	39	7110				0.03	0.2	0.1			0.33	0.33									
		δ=8	40	7110				0.2	0.07				0.27	0.27									
		δ=10	41	7110					0.05				0.05	0.05									
		δ=12	42	7110					0.2				0.2	0.2									
Итого			43								0.23	2.02	10.3	0.3	12.85								
всего профиля			44								0.23	2.02	10.3	0.3	12.85								
Трубы стальные электросварные с двойной полкой ТУ 14-3-194-73	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	труба 28×25×1.8	45										0.3	0.3									
Итого			46	11240	9866																		
Листы стальные с ромбическим и чебыриным рифлением технические условия ГОСТ 8288-77*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	δ=5	47								14.0	14.0											
Итого			48	11240	7152						14.0	14.0											
Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия ГОСТ 503-81	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	- 14×1.8	49										0.01	0.01									
Итого			50	11240	—								0.01	0.01									
Профиль гнутый Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	Г80×60×4	51		7419				0.9	0.8		1.7											
Итого			52	11240	—				0.9	0.8		1.7											
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	φ3	53										0.01	0.01									
Итого			54	11240	—								0.01	0.01									
Сетки стальные легированные одимарные Технические условия ГОСТ 5336-80	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	P20-1.8	55										0.03	0.03									
Итого			56	11240	—								0.03	0.03									
Масса металла			57						9.78	48.23	12.0	0.65	70.66										
Леггинцы листов			58										3.37										
всего металла			59										74.03										
в том числе по маркам	ВСт3Гпс5		60										8.3										
	ВСт3псб-1		61										13.19										
	ВСт3сп5		62										13.15										
	ВСт3сп5-1		63										0.3										
	ВСт3кп2		64										4.8										
ВСт3кп2-1		65										34.29											
Масса поставок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)													I	II	III	IV							

9328/5 68 Инв. №

**ТП 904-1-66.86-КМ**

**Компрессорная станция БК-250АД с осушкой воздуха**

Проверил Макарова М.А.	М.А.	Лист	Листов
Инженер Андреева Р.И.	Р.И.	РП	3
Ведущий Макарова М.А.	М.А.		
Рис. гр. Поргунцов Н.И.	Н.И.		
Нач. ДИП Саакьяни В.В.	В.В.		
Ин. спец. Боярченко В.В.	В.В.		
Н. контр. Луценко М.А.	М.А.		
ГИП Исташевский В.В.	В.В.		

госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Тиловой проект 904-1-66.86 -КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Код	М.п. № по порядку	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкт				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется 84				
										Лестничная	Плоская	Дробилющая	Другая		I	II	III	IV					
																				Код элемента конструкт			
																				526242	526243	526244	
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортимент ГОСТ 8509-72 *	Ст 3 кп 2-1 7314-1-3023-80	L 25 x 3	1								0.14												
		L 75 x 5	2								0.03	0.10											
Итого			3	11240	2120					0.03	0.10	0.14											
Всего профиля			4							0.03	0.10	0.14											
Сталь листовая горячекатаная Сортимент ГОСТ 13903-74 *	Ст 3 кп 2-1 7414-1-3023-80	δ = 4	5							0.03	0.02												
		δ = 6	6							0.06													
		δ = 8	7								0.04												
Итого			8	11240	7110				0.09	0.06													
Всего профиля			9						0.09	0.06													
Сталь листовая холоднокатаная Сортимент ГОСТ 19904-74 *	Ст 3 кп 2-1 7414-1-3023-80	δ = 2	10								1.03												
		δ = 2,5	11							0.25													
Итого			12	11240	7220				0.25	1.03													
Всего профиля			13						0.25	1.03													
Листы стальные с ромбическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8558-77 *	Ст 3 кп 2-1 7314-1-3023-80	δ = 4	14							0.12	0.16												
		Итого	15	11240	7152					0.12	0.16												
Проволока из углеродистой конструкционной стали Техническое условие ГОСТ 17305-71	Ст 3 кп 2-1 7414-1-3023-80	φ 5	16								0.23												
Итого			17	11240	—						0.23												
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75 *	Ст 3 кп 2-1 7314-1-3023-80	L 150 x 50 x 4	18			7428					0.18												
		L 180 x 50 x 4	19			7430				0.44													
Итого			20	11240					0.44	0.18													
Всего профиля			21						0.44	0.18													
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Ст 3 кп 2-1 7414-1-3023-80	L 50 x 40 x 12 x 25	22								0.56												
		Итого	23	11240	7319						0.56												
Профиль гнутый ЦНТУ 2-130-70	Ст 3 кп 2-1 7314-1-3023-80	L 90 x 30 x 25 x 3	24								0.34												
		Итого	25	11240	—						0.34												
Итого масса металла			26						0.93	1.76	1.04												
Всего масса металла в том числе по маркам			27						0.93	1.76	1.04												
Итого			28						0.93	1.76	1.04												
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																						
	II																						
	III																						
	IV																						

Привязан			

9328/5 69  
ИМВ. №

**ТП 904-1-66.86 -КМ**

Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха

Проверил Макарова <i>Александр</i>	Инженер Андреева <i>Р.И.</i>	Ст. инж. Макарова <i>Александр</i>	Рис. гр. Маргулов <i>Александр</i>	Нач. отд. Соколяни <i>Александр</i>
Тех. специ. Боярченко <i>Александр</i>	И. контро. Луценко <i>Александр</i>	Г.И.П. Ветшевский <i>Александр</i>		

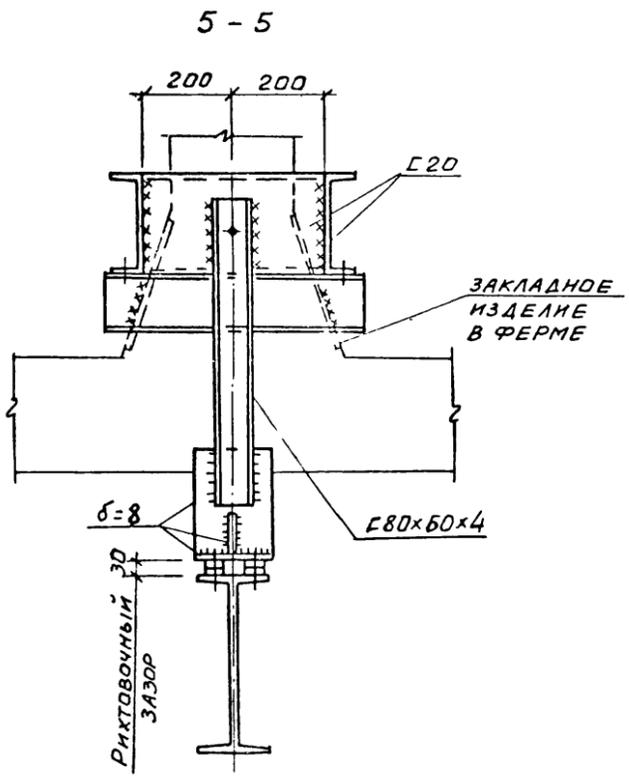
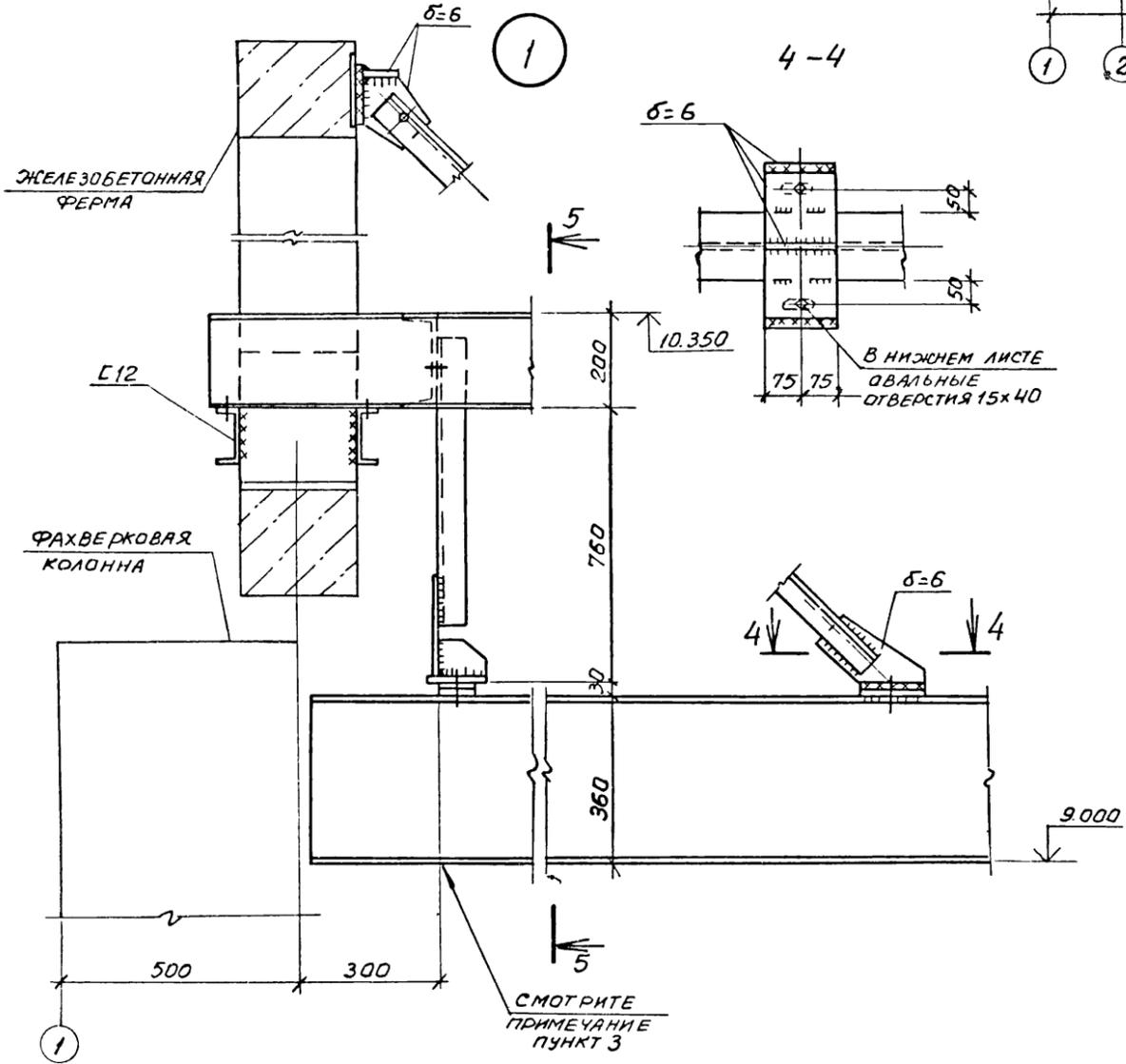
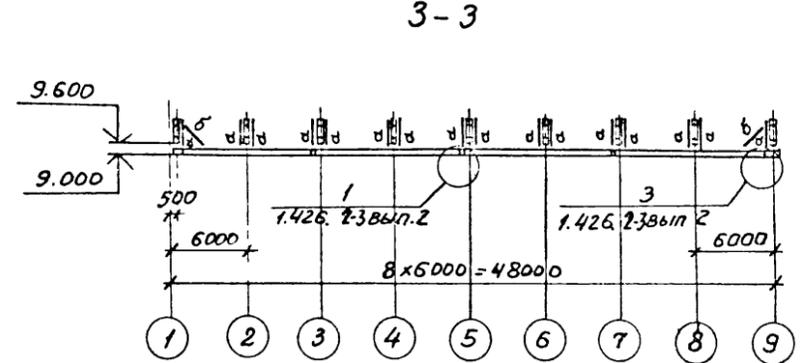
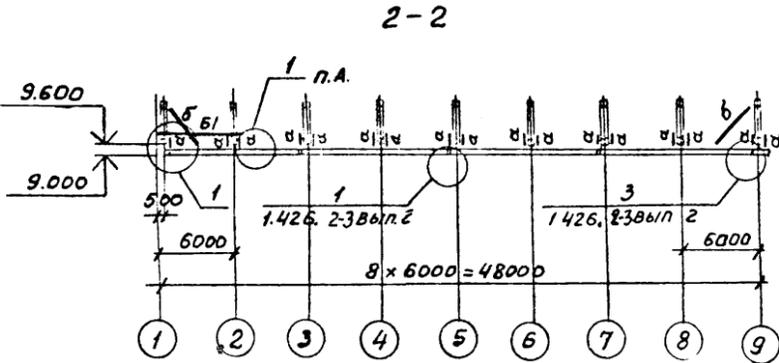
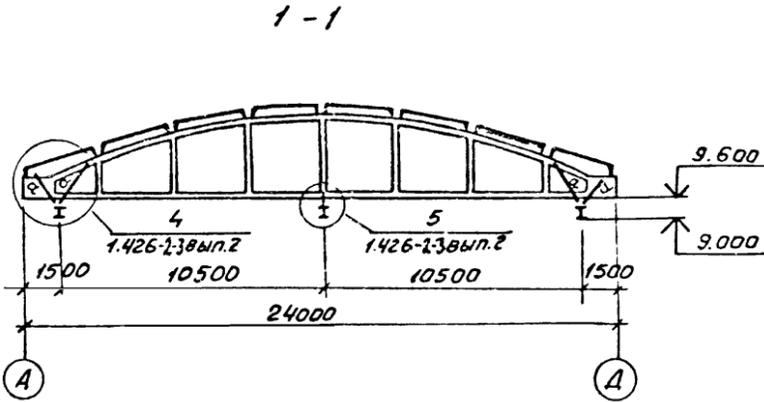
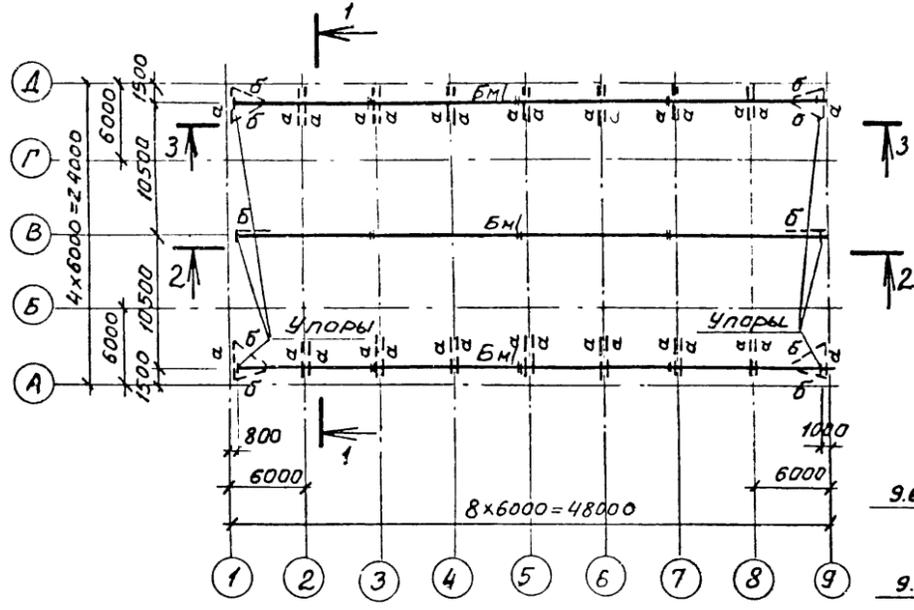
Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Техническая спецификация металла на лестницы

Госстрой с.р. РОГОВС'ИИ  
ПРОМС'З'ИИ ИПРОЕКТ



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

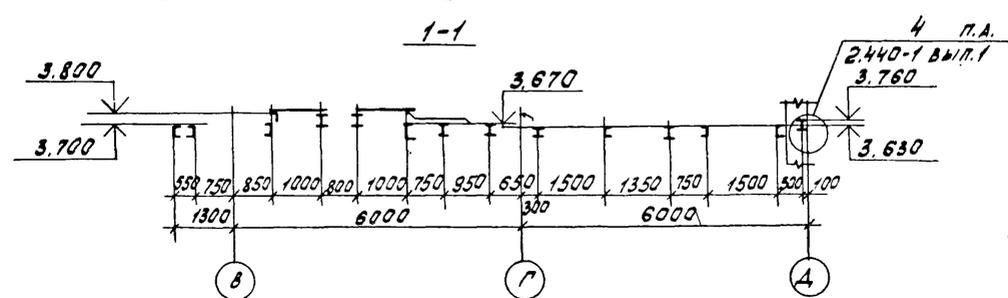
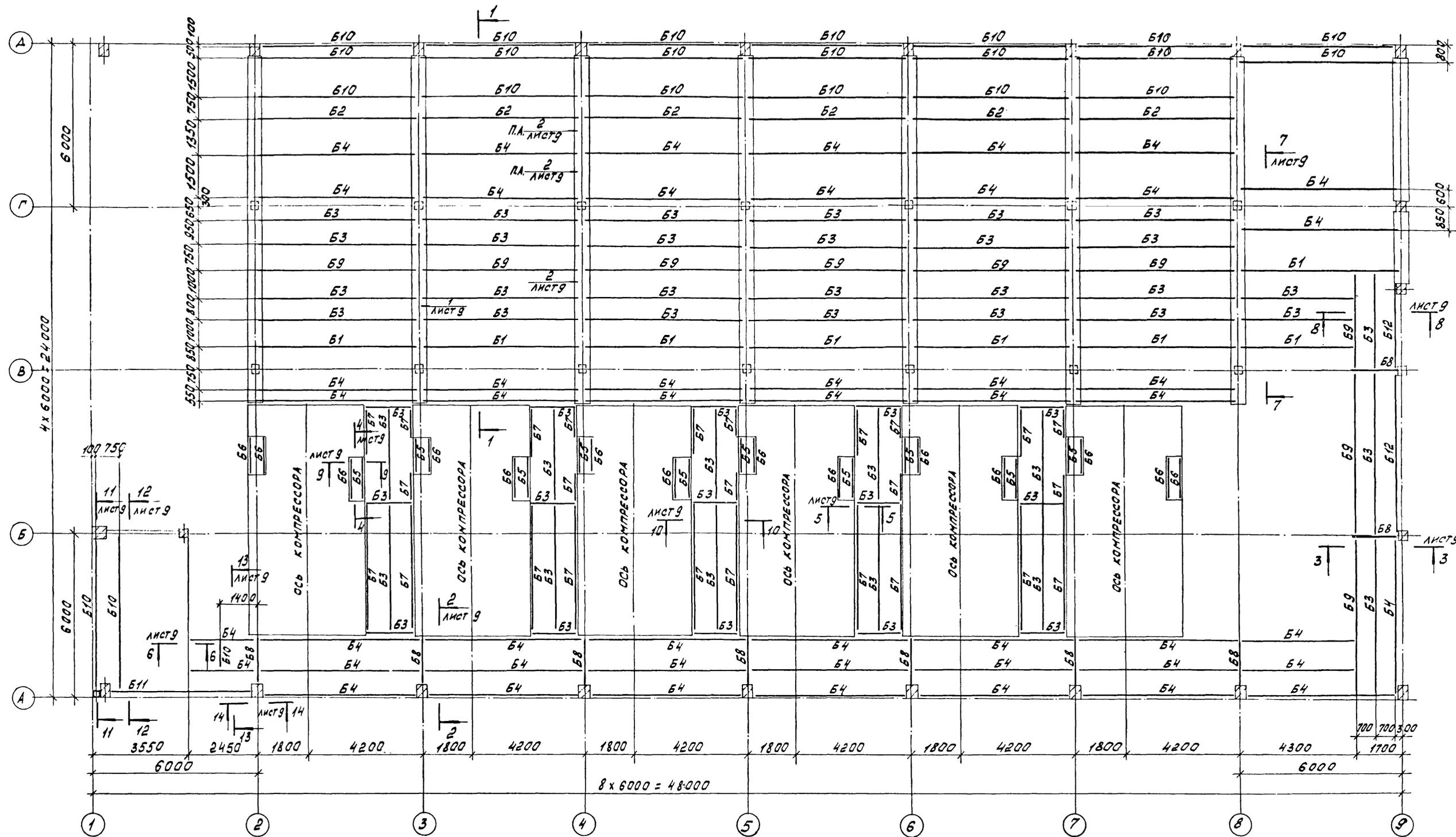


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 6$  мм.
3. УПОР УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС				Q, ТС
Бм1	I		I 36 М			9,9	II	Вст. 37165	
Б1	E		2 I 20			9,6	IV	Вст. 3 КП 2-1	
а	C		C 80x50x4		9,9		IV		
б	L		L 63x5				IV		По гибкости

ПРОВЕРЯЮЩ			
ИМВ №			

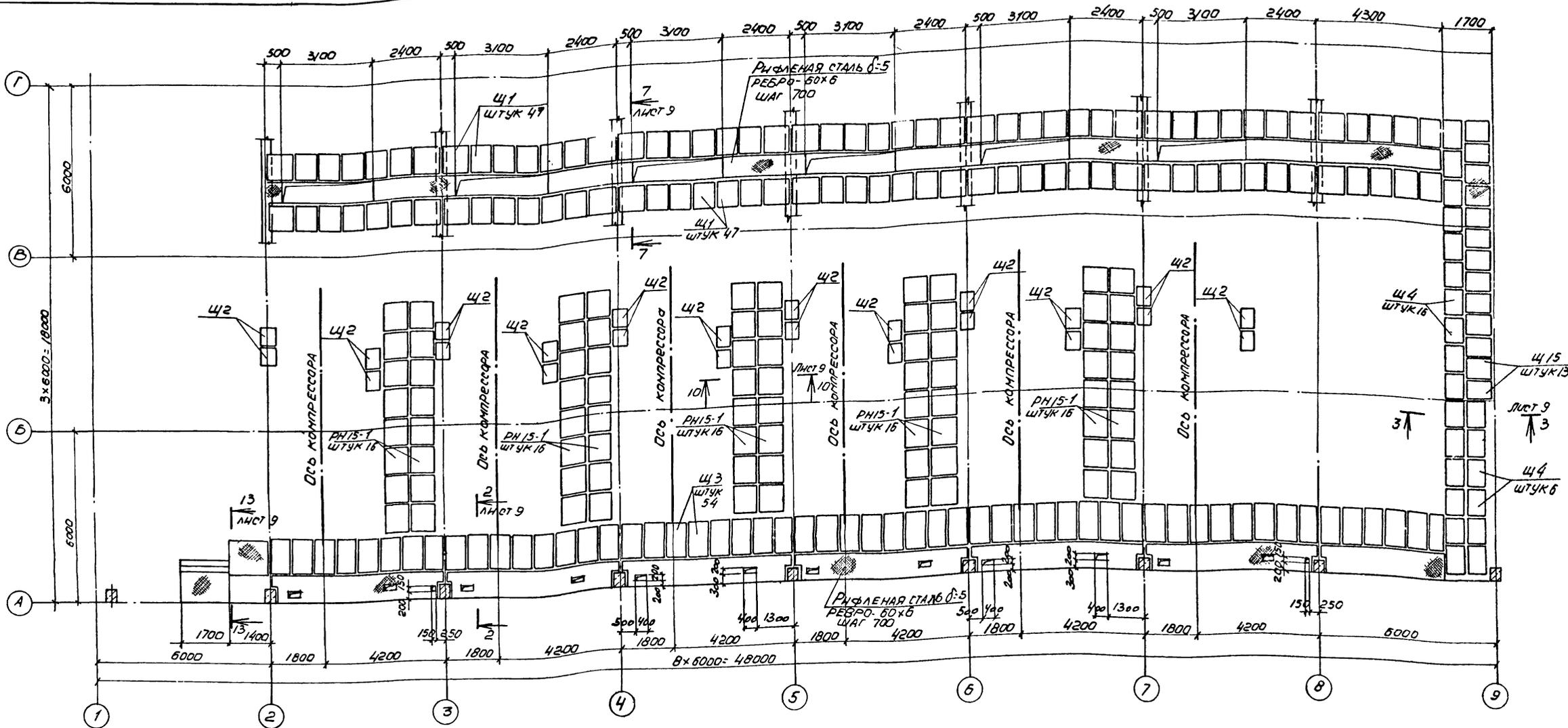
<b>ТП 904-1-66.86 -КМ</b>			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	РУК. ГР.	МОРГУНОВ
НАЧ. ОСП.	СААКЯНИЦ	НАЧ. КОНТ.	ЛУЦЕНКО
ГНП	ОСТАШЕВСКИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТ.	
РП	6		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.  
 2. Сварка ручная дуговая  $\eta_{ш} = 6\text{мм}$ .  
 3. Ведомость элементов смотрите на листе 8.

		9328/5		72
<b>ТП 904-1-66.86-КМ</b>				
<b>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250АД с осушкой воздуха.</b>				
Проверил	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Инженер	Лист
Инженер	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	Р.П.	Листов
Вед. инж.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Р.П.	7
Рук. гр.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	Р.П.	
Нач. отд.	СААКБЯНЦ	<i>Саакбянц</i>	Р.П.	
П.спец.	БОЯРЧЕНКО	<i>Боярченко</i>	Р.П.	
Н.контр.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	Р.П.	
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	Р.П.	
Схема расположения балок перекрытия на отметке 3.800. РАЗРЕЗ 1-1.			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ИМВ. № ПОДАТЬ НА ЛИСТ 8 ЗАМ. ИМВ. №



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая  $h_w=6\text{мм}$ .
3. Настилы типа "БАТАЙСК" РН15-1 выполнить по ТУ 36-2044-77.
4. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорной  $q=3.0\text{кПа}$  ( $300\text{ кг/м}^2$ ), на остальные участки перекрытия  $q=6.0\text{кПа}$  ( $600\text{ кг/м}^2$ ).
5. Схема ограничений дана на листе 17.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, тсм	Н, тс	В, тс		
Б1		1	С30	—	—	5.1	IV
		2	L63x5	—	—	—	IV
Б2	I		I 26 Б1	—	—	4.1	IV
Б3	I		I 20 Б1	—	—	1.7	IV
Б4	L		L22	—	—	2.1	IV
Б5		1	L125x8	—	—	3.4	IV
		2	L63x5	—	—	—	IV
Б6	L		L125x9	—	—	3.4	IV
Б7	L		L63x5	—	—	—	IV
Б8	I		I16	—	—	3.3	IV
Б9	L		L30	—	—	5.1	IV

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, тсм	Н, тс	В, тс		
Б10	L		L16	—	—	0.8	IV
Б11	I		I30Б1	—	—	5.2	IV
Б12		1	L22	—	—	2.1	IV
		2	L50x5	—	—	—	IV
Щ1							IV
Щ2							IV
Щ3							IV
Щ4							IV
Щ15							IV
РН15-1							IV
а	L		L63x5	—	—	—	IV

9328/5 73 ЦКВ.М?

Т П 904-1-66.86-КМ

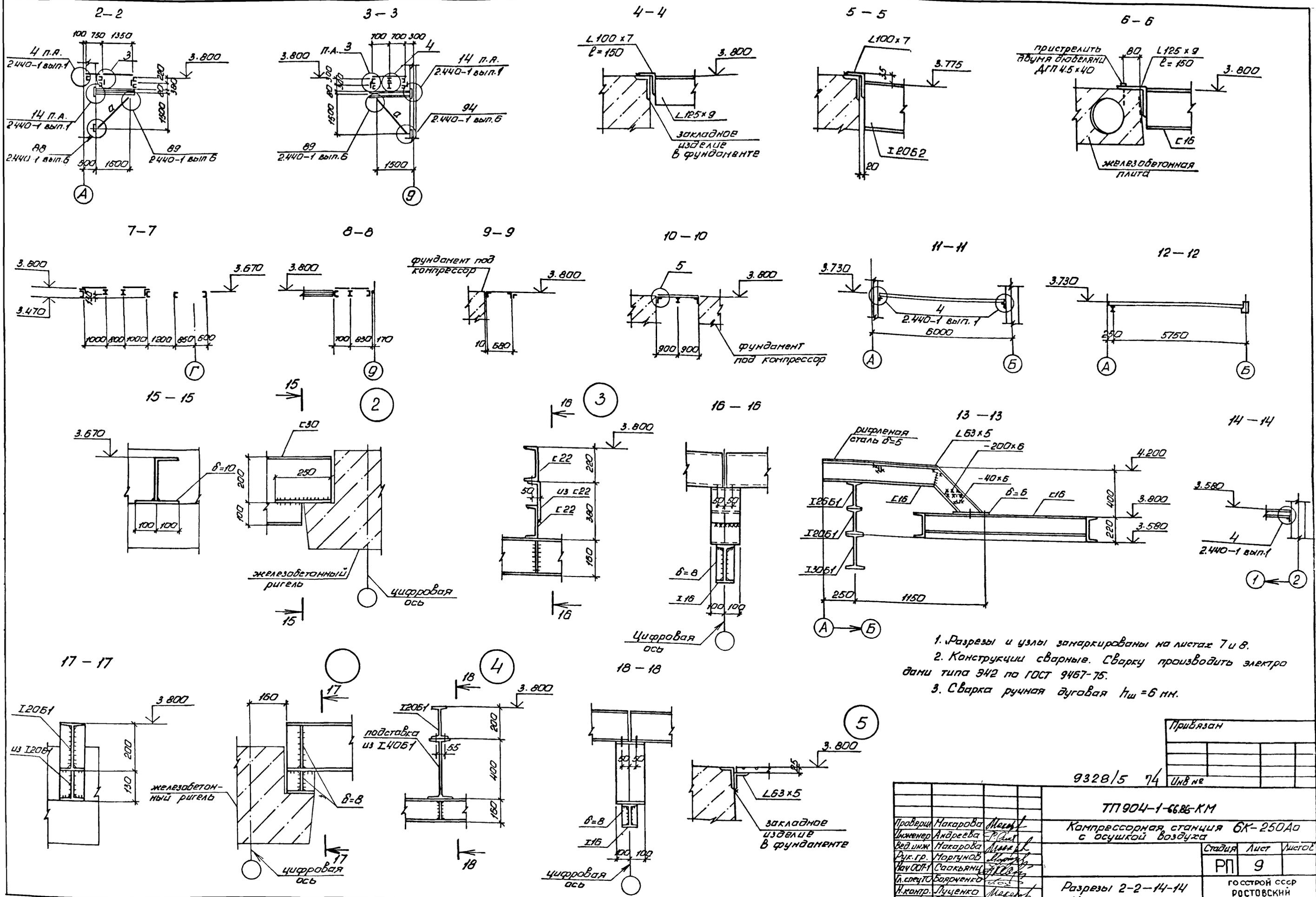
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха

Провер. Макарова М.А.  
 Инженер Андреева С.В.  
 С.инж. Макарова М.А.  
 С.уч.г.р. Моргунов М.В.  
 Нач.отд. Садьянская Л.В.  
 Инж. Сидорова Л.В.  
 Н.контр. Луценко С.В.  
 Г.НП. Остафьевский С.В.

Схема расположения щитов перекрытия на отметке 3.800

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Старший лист Листов РП 8



1. Разрезы и узлы замаркированы на листах 7 и 8.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная дуговая  $t_{ш} = 6$  мм.

Приблизан			
9328/5 74 Инв. №			
<b>ТП 904-1-66.85-КМ</b>			
<b>Компрессорная станция 6К-250А0 с осушкой воздуха</b>			
Проверил Макарова М.И.	Инженер Андреева П.В.	Вед. инж. Макарова М.И.	Рук. гр. Моргунов М.И.
Инж. Сапьянц А.И.	Инж. Барченко А.И.	Инж. Лысенко М.И.	Инж. Остафьевский А.И.
РП 9		Лист 9	
Разрезы 2-2-14-14		Узлы 1-5	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
копировал Немашева			Формат А:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КМ АЛБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.200

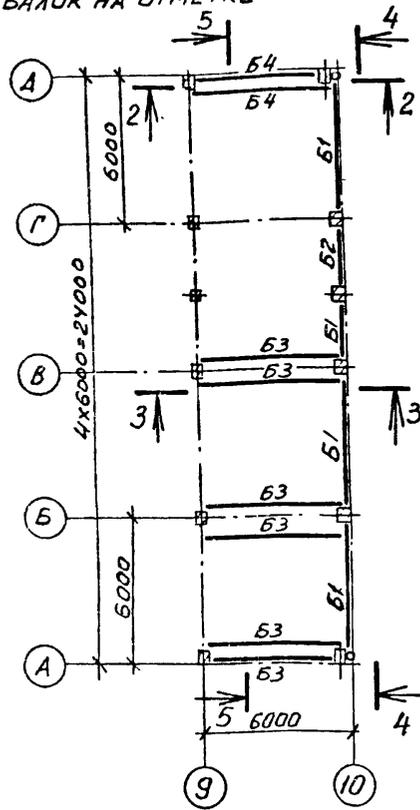
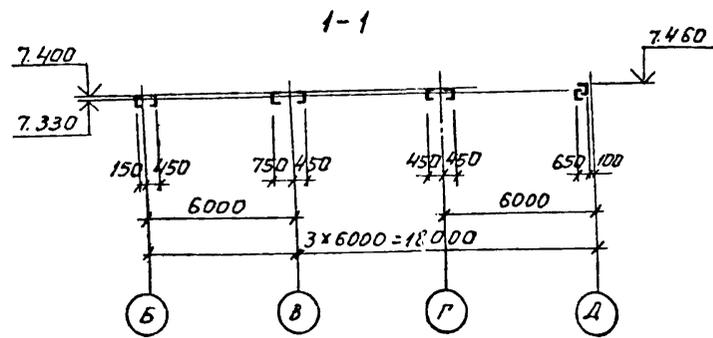
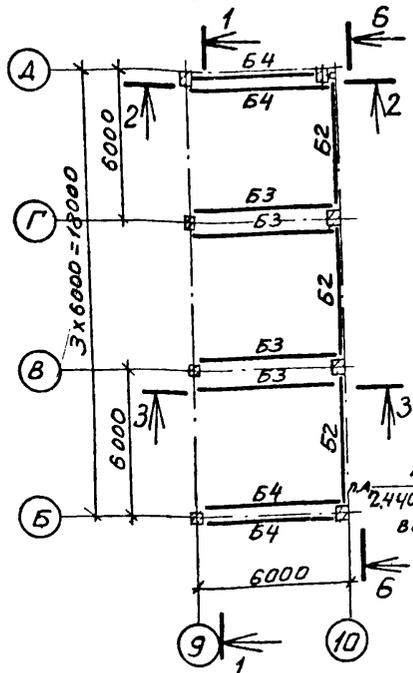
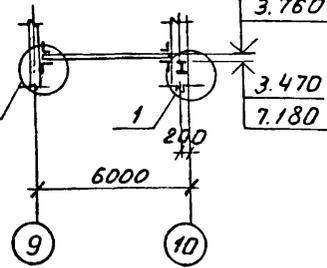


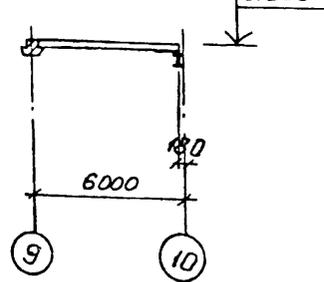
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 7.400



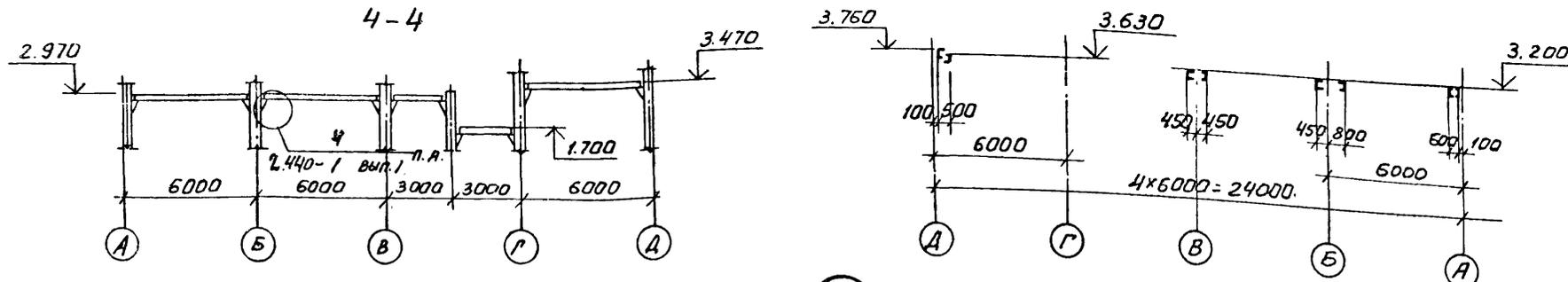
2-2



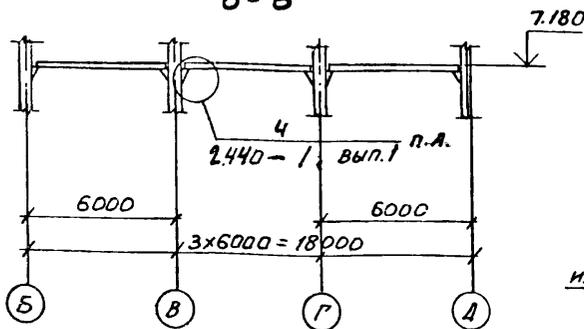
3-3



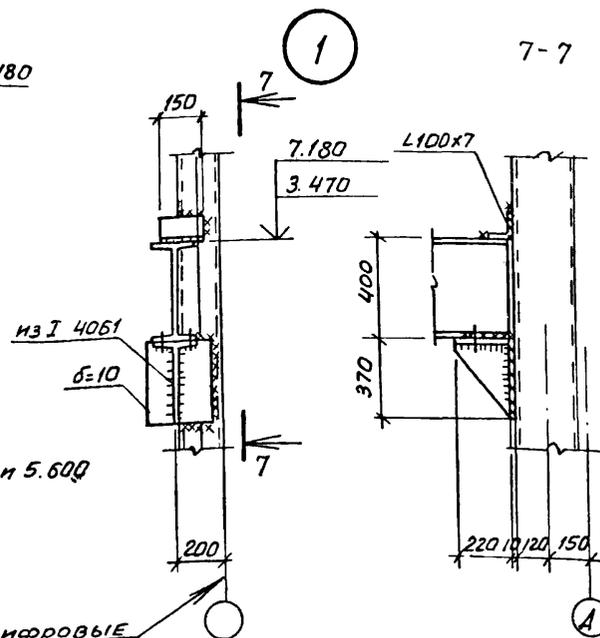
5-5



6-6



7-7



8-8

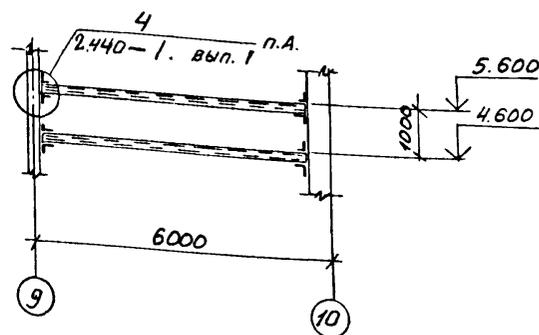
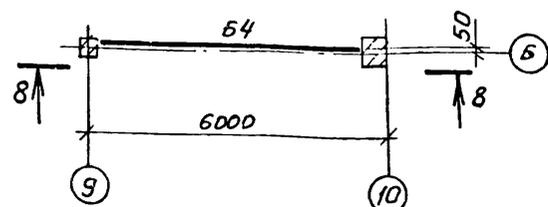


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 4.600 и 5.600



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОИСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, ТС, М	M, ТС	Q, ТС			
Б1	I		I 40Б1	—	—	9.1	IV	ВСт 3псб1	
Б2	I		I 30Б1	—	—	5.2	IV		
Б3	C		C 22	—	—	2.1	IV	ВСт 3хп21	
Б4	C		C 16	—	—	1.1	IV		

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ h<sub>ш</sub> = 6 мм.

ПРИВЯЗАН		
9328/5	75	ИНВ №

9328/5 75

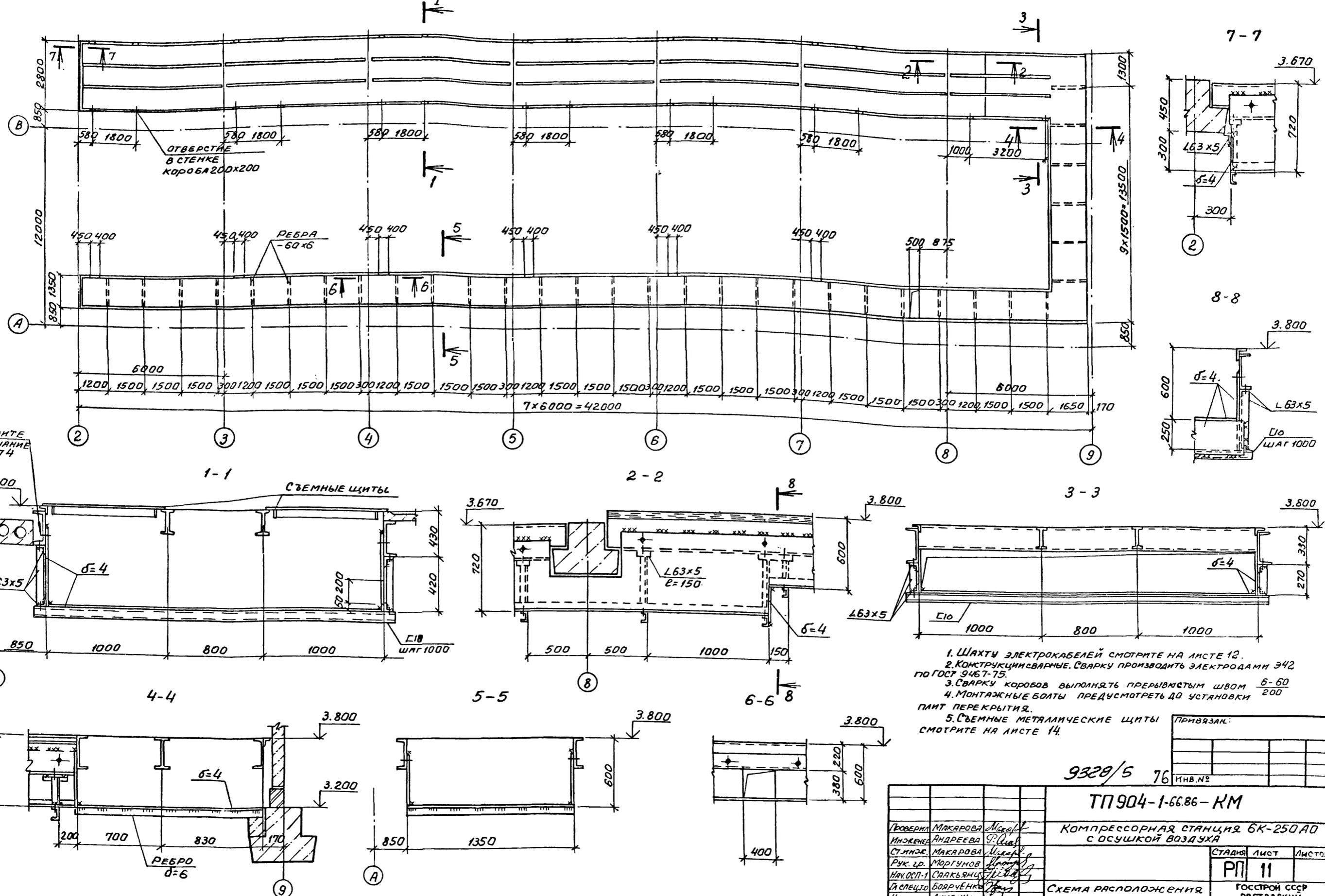
ТП 904-1-66.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Инженер	РП	10	
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	Проект			
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Исполн			
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	Исполн			
НАЧ. ОСП-1	САДЬЯНИЦ	Исполн			
СПЕЦИОЛ.	БОЯРЧЕНКО	Исполн	ГОССТРОЙ ЭССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н. КОМП.	ЛУЦЕНКО	Исполн	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.200, 4.600, 5.600, 7.400.		
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	Исполн	КОПИРОВАЛ: Шипова		

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КМ. АЛЬБОМ 5



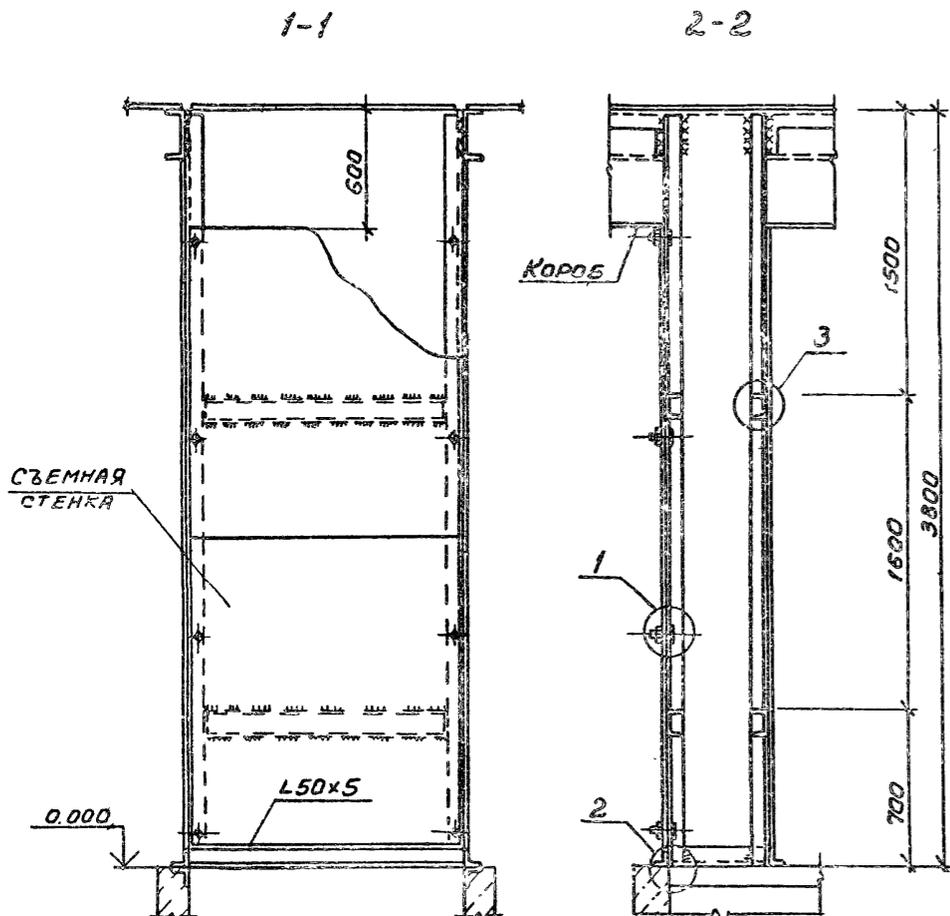
СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТА 4

1. Шахты электрокабелей смотрите на листе 12.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку коробов выполнять прерывистым швом  $\frac{5-60}{200}$
4. Монтажные болты предусмотреть до установки плит перекрытия.
5. Съемные металлические щиты смотрите на листе 14.

ПРИВЯЗКА:		

9328/5 76 ИИВ.№

ТП 904-1-66.86-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 с осушкой воздуха		
Проверил: <i>Макарова</i> Инженер: <i>Андреева</i> Ст. инж.: <i>Макарова</i> Рук. цд.: <i>Моргунов</i> Нач. ОСП-1: <i>Саякьянц</i> Ин. спец.: <i>Боярченко</i> Н.контр.: <i>Луценко</i> ГИП: <i>Веташевский</i>	СТАДИЯ: РП ЛИСТ: 11 ЛИСТОВ: 11	ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ

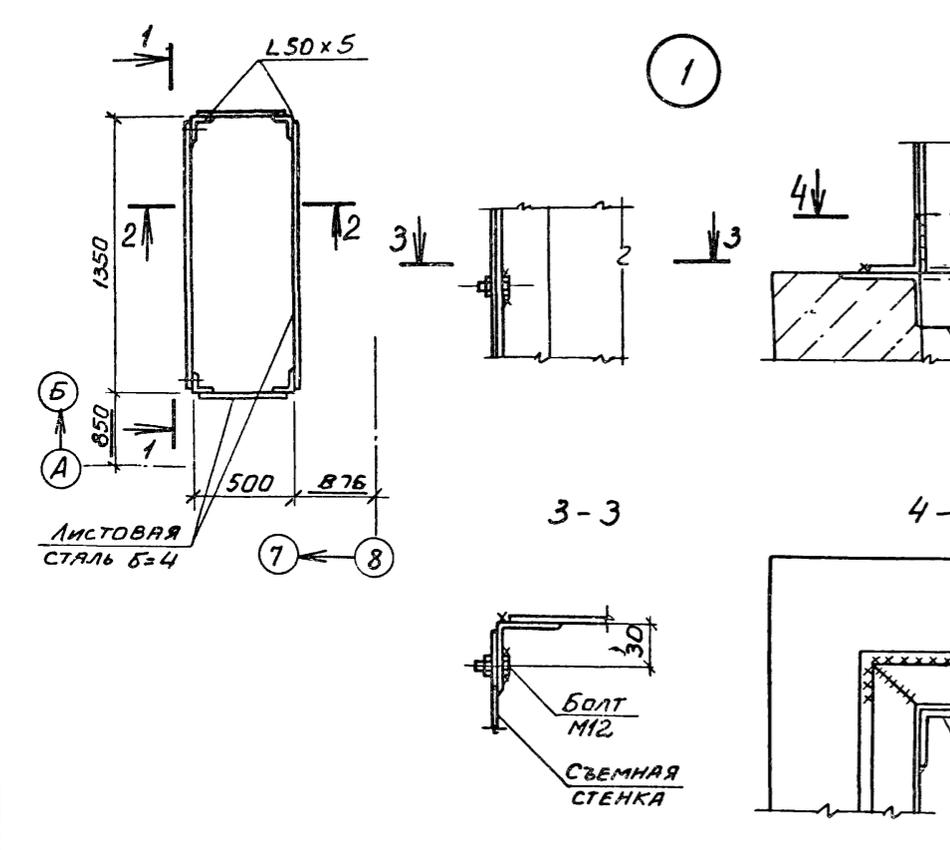
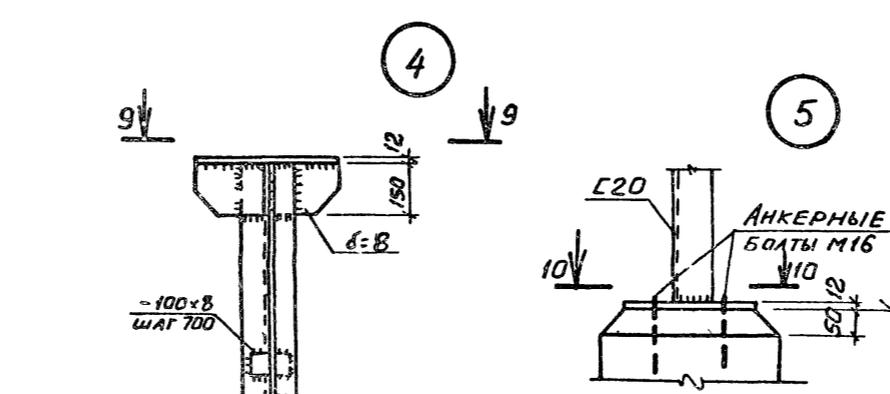
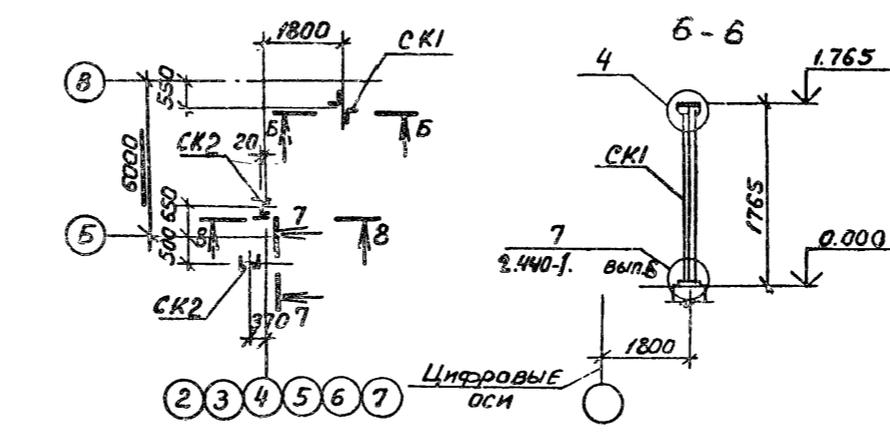
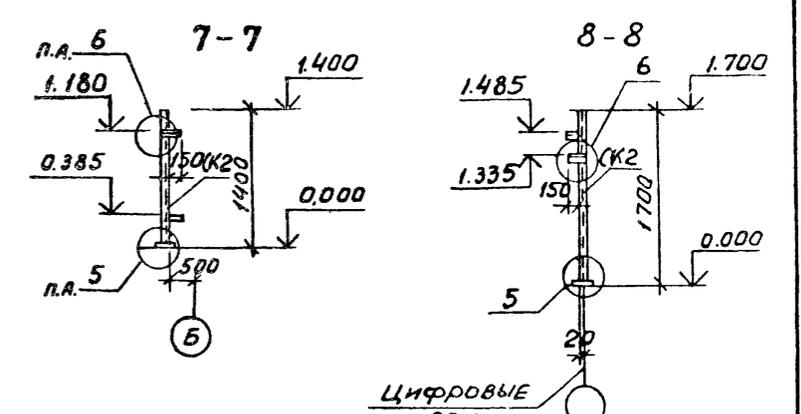


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ						МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ				
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс,м	N, тс	Q, тс		
СК1	└┘		2L63x5	-	1.2	-	IV	ВстЗкп2-1
СК2	┌┐		С20	0,01	-	-	IV	ВстЗкп2-1



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой  $h_{ш}=4$ мм, остальные конструкции -  $h_{ш}=6$ мм
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.
4. Нагрузка на опоры трубопровода  $N^H=12$ кН.
5. П. а. по аналогии.

ПРИКЛАЗ		
9328/5	77	ИНВ.№

ТП904-1-66.86-КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проверил	МАКАРОВА	Инженер	Ст. инж.	МАКАРОВА	Инженер
Инженер	АНДРЕЕВА	Инженер	Рук. гр.	МОГУНОВ	Инженер
Маст. спец.	СЯКЪЯНЦ	Маст. спец.	Маст. спец.	БОЯРУЧЕНКО	Маст. спец.
М. контр.	ЛУЦЕНКО	М. контр.	Г. инж.	ОСТАШЕВСКИЙ	Г. инж.
ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ			Стадия	Лист	Листов
			РП	12	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Схема расположения щитов на отметке 0.000

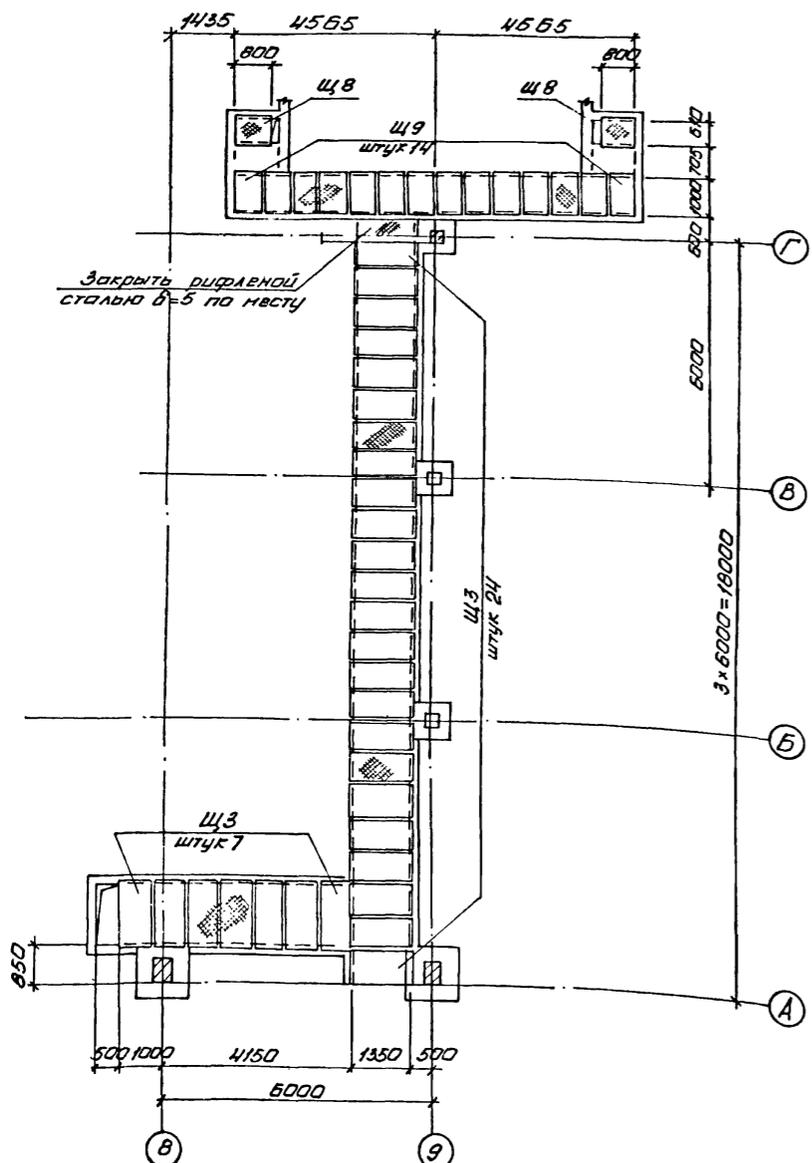


Схема расположения балок на отметке 3.800

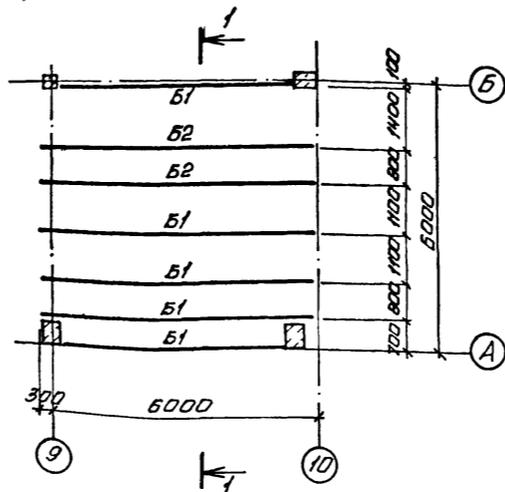
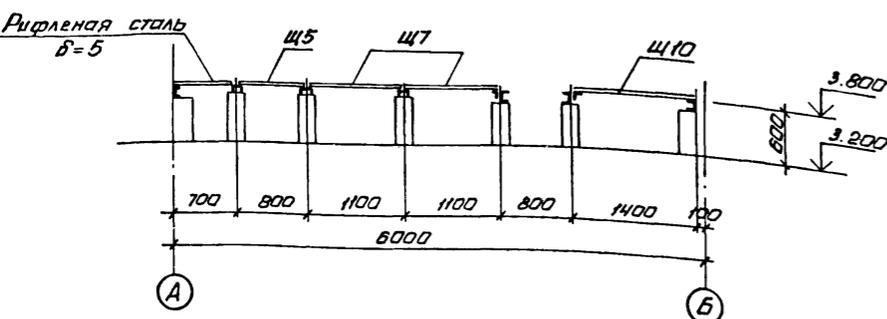
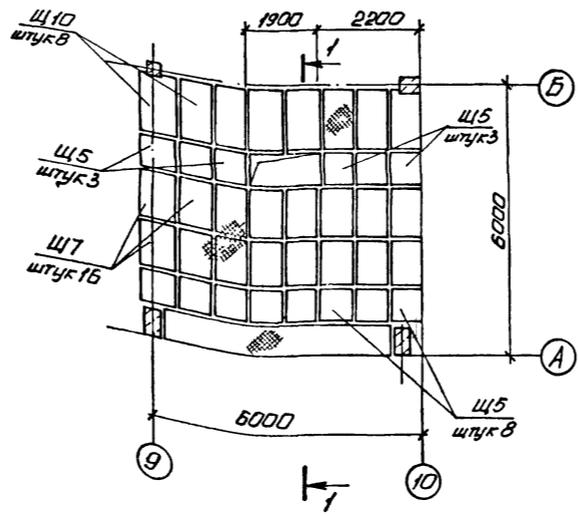


Схема расположения щитов на отметке 3.800



№	сечение			опорные усилия			группа констр.	марка металла	примечание
	эскиз	раз	состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
Б1			С12	-	-	-	IV		конструкт
Б2		1	С12	-	-	-	IV		"
		2	L60x5	-	-	-	IV		"
Щ3							IV	ВСТ-3 кт 2-1	
Щ5							IV		
Щ7							IV		
Щ8							IV		
Щ9							IV		
Щ10							IV		

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Балки на отметке 3.800 приварить к закладным изделиям в бетонных столбиках по всей длине промазывания швом  $t_w = 6\text{мм}$ . Сварка ручная дуговая.
3. Временная нормативная нагрузка на перекрытия  $p^H = 5,0 \text{ кПа (500 кгс/м}^2\text{)}$ .

Привязан		

9328/5 78			ЦНВ №		
ТП 904-1-КМ			Компрессорная станция БК-250А0 с осушкой воздуха		
Вед. инж. Макарова М.И.	Рис. гр. Моргунов М.И.	Инсп. Щ. Бояриченко	Студия	Лист	Листов
Нач. отд. Спаськина	И. контр. Луценко	Г.И.П. Остафьевский	РП	13	
Схемы расположения щитов и балок на отметках 3.800 и 0.000			госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
кол. ровак Немашева			Формат А2		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КНІ В ОСЯХ 1-2

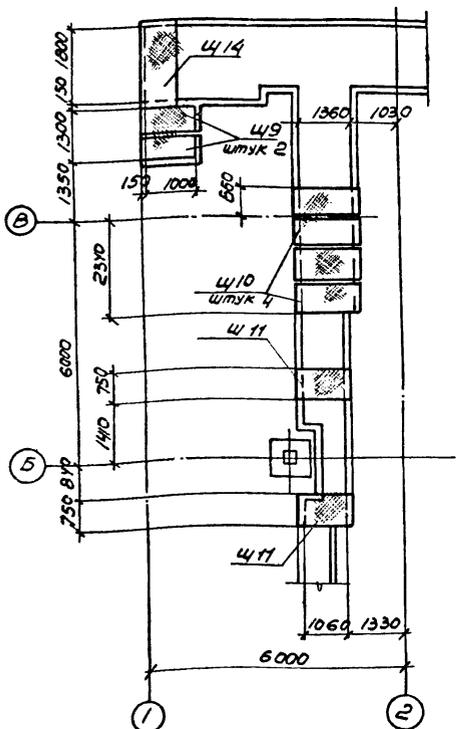
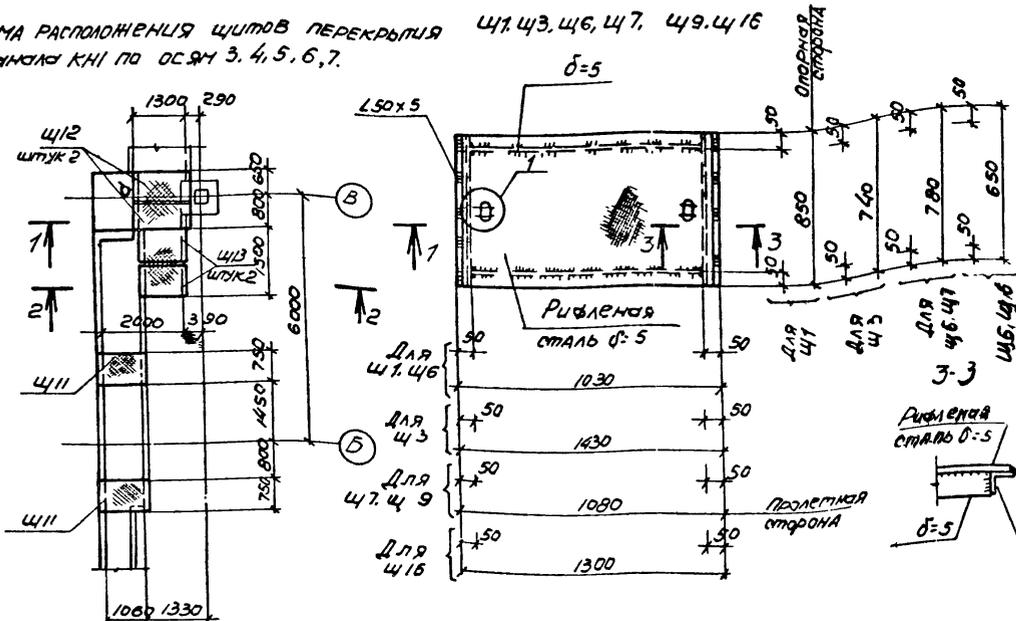


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КНІ ПО ОСЯМ 3, 4, 5, 6, 7.



Щ1, Щ3, Щ6, Щ7, Щ9, Щ16

δ=5

Для Щ1, Щ6  
Для Щ3  
Для Щ7, Щ9  
Для Щ16

опорная сторона

пролетная сторона

Щ4

φ10 E=100

опорная сторона

Щ11, Щ13

Л 80x60x4

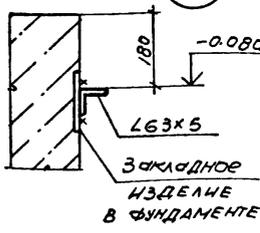
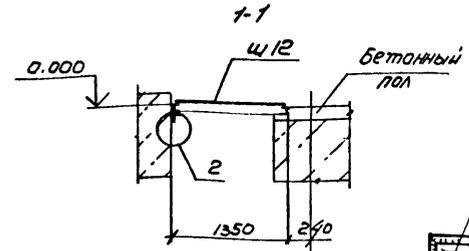
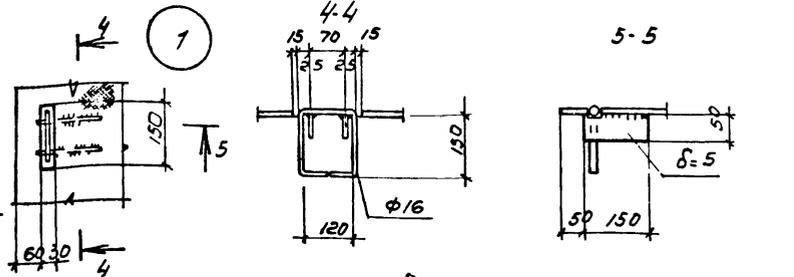
Для Щ11  
Для Щ13

пролетная сторона

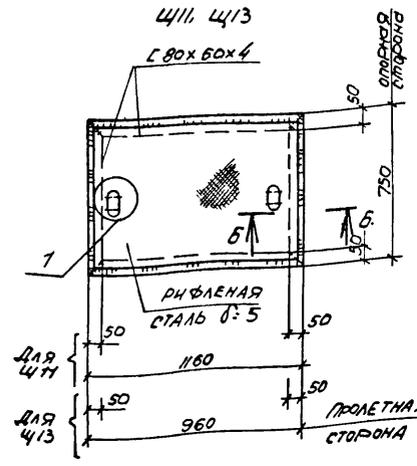
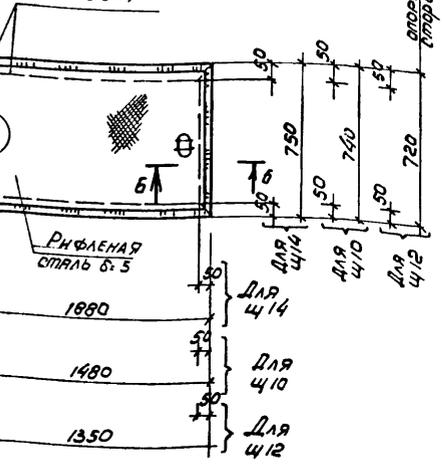
		Сечение			Опорные жилища			Марка металла	Примечание
Марка	Эскиз	№3	ГОСТ	Н1	Н2	В1			
				ТСМ	ТС	ТС			
σ	L		L63x5	-	-	-	IV	Конструкт	
щ9							IV		
щ10							IV		
щ11							IV		
щ12							IV		
щ13							IV		
щ14							IV		

Лист 14

5-5



Щ10, Щ12, Щ14



Б-Б



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 по гост 9467-75.
2. Приварку ребер осуществлять непрерывным швом нп-бнн.
3. Временная нормативная нагрузка на перекрытие канала 9" = 10.0 кПа (1000 кгс/м²).

ТНПЧ-1-6686КМ			9320/5 79		
Компрессорная станция БК-250 А0 с осушкой воздуха			Лист 14		
Проектировщик	М. Макарова	Инженер	И. Андреева	Строитель	С. Сидорова
Проверил	М. Макарова	Проверил	С. Моргунов	Проверил	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов
Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов	Инженер	С. Моргунов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК

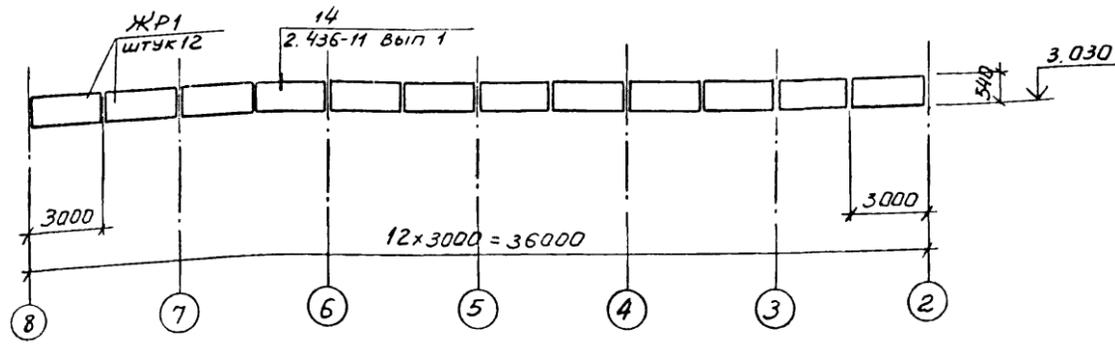
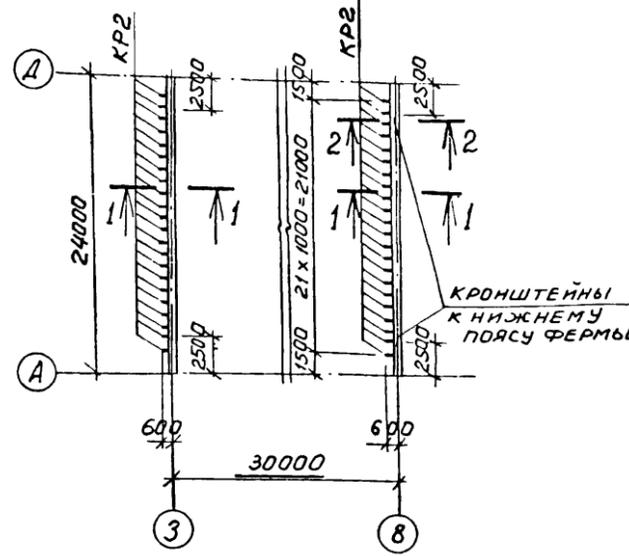


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСЯМ 3 и 8.



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС			
ЖР1	СМОТРИТЕ ТП904-1-РЖИ					IV		
КР1		1	С12	-	0,09	-	IV	ПОГИБКОСТИ
		2	L63x5	-	-	-	IV	
КР2		1	L50x5	-	0,02	-	IV	ВСТЗ КР2-1
		2	φ8 АІ	-	-	-	IV	
α	С		С12	-	-	-	IV	КОНСТРУКТ.

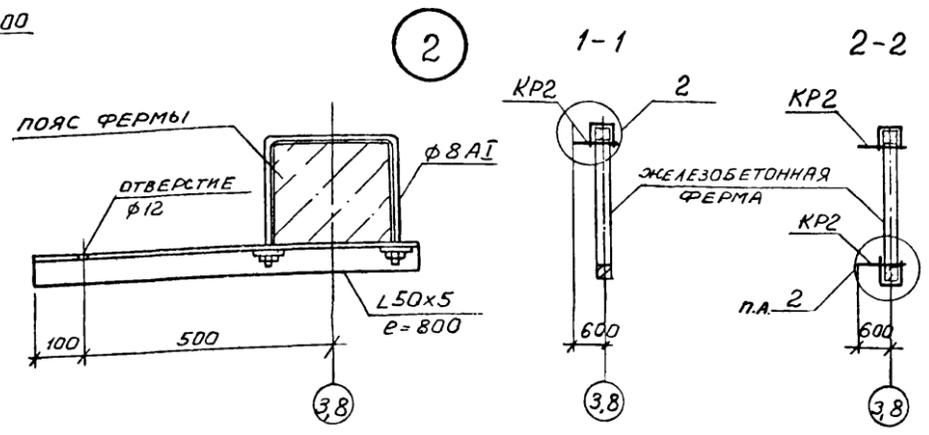
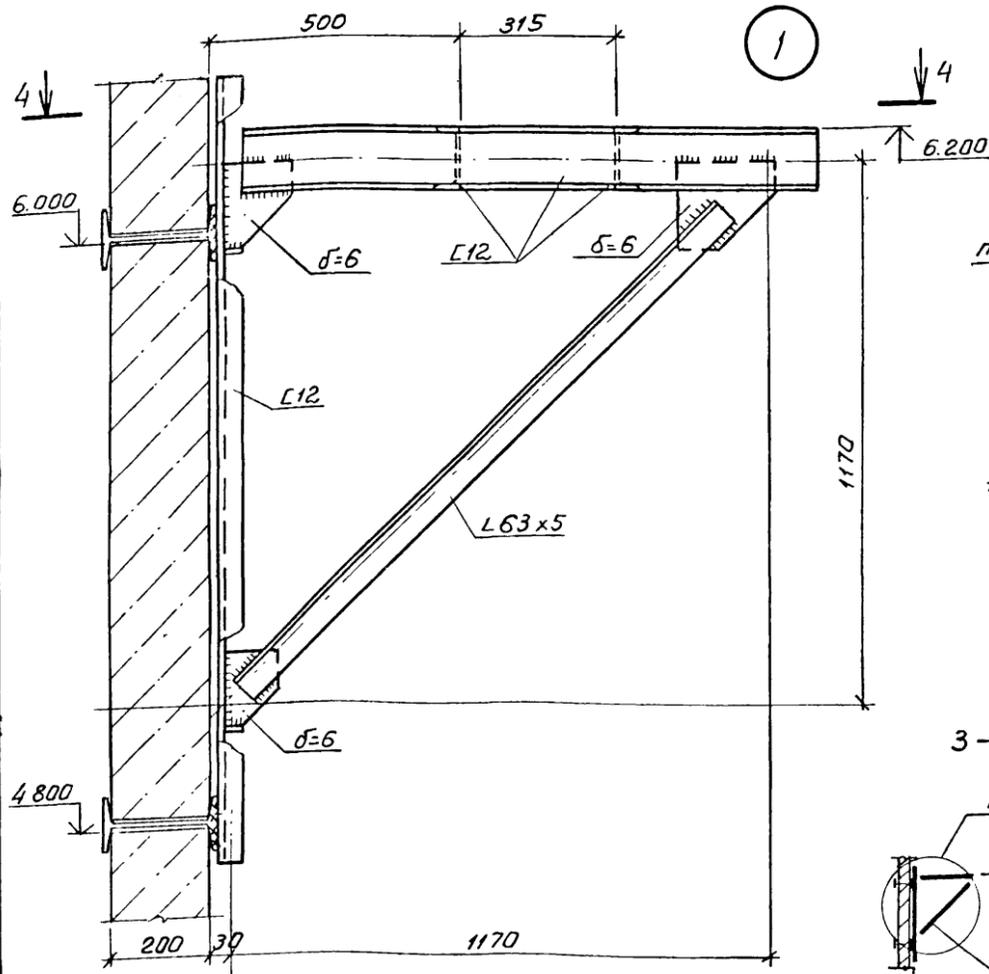
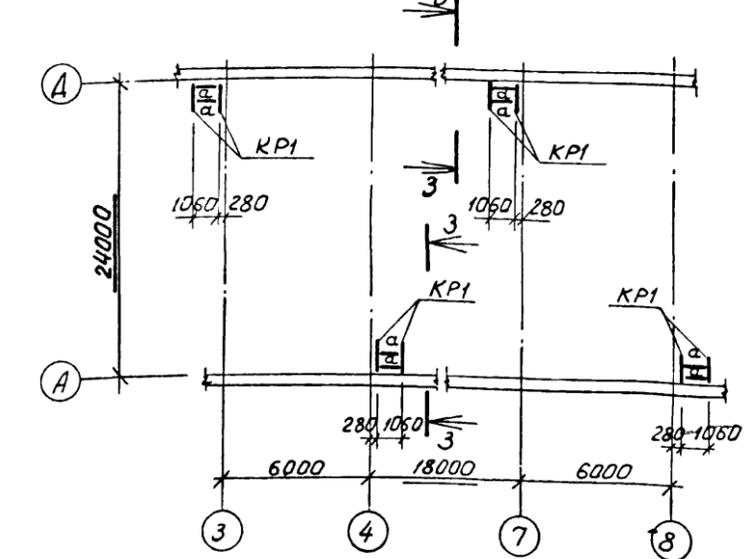


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 6.200



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая  $t_{ш} = 6\text{мм}$ .
3. Нагрузка на кронштейны по осям 3 и 8  $N^M = 0,2\text{ кН}$ .
4. Нагрузка на кронштейны на отметке 6.200  $N^M = 0,90\text{ кН}$ .

Куб. Листов. Листов. Матр. Взам. Инв. №

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ТП904-1-КЖ

9328/5 80

<p>ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА М.И.</p> <p>ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА П.В.</p> <p>СУП. ИНЖ: МАКАРОВА М.И.</p> <p>РУК. ГР: МОРГУНОВ М.И.</p> <p>НАЧ. ОП. П: СВАКБЯНЦ С.И.</p> <p>Г. СПЕЦ. ОБЪЕДИН. БОЯРЧЕНКО П.И.</p> <p>НАКОНТ. ЛУЦЕНКО А.И.</p> <p>ГИП: ОСТАШЕВСКИЙ С.И.</p>		<p>ТП 904-1-66.86-КМ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p> <p>СТАДИЯ: РП</p> <p>ЛИСТ: 15</p> <p>ЛИСТОВ: 15</p> <p>ГОССТРОЙ ССРС</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК</p>
---	--	---

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 И 2.250

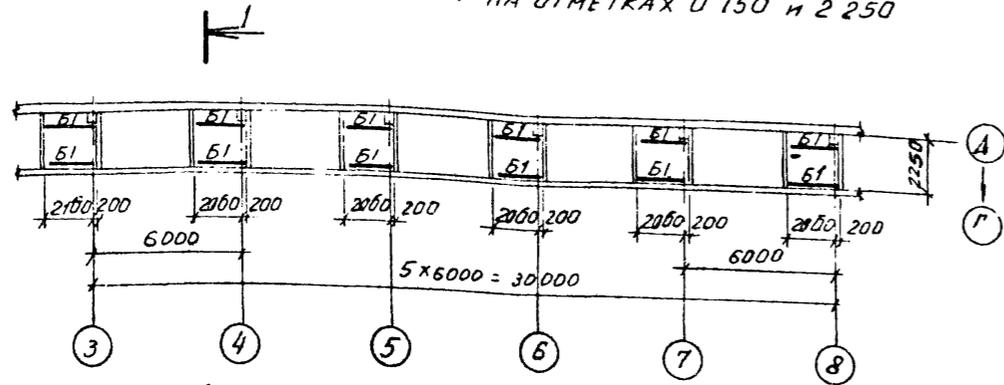
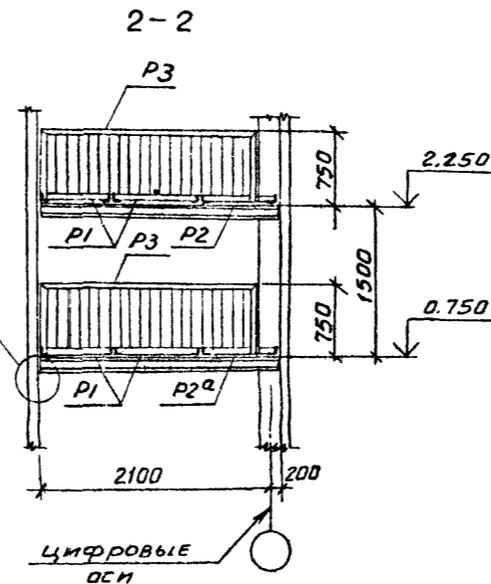
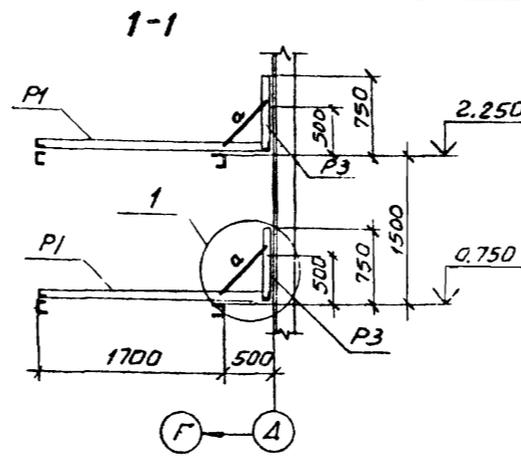
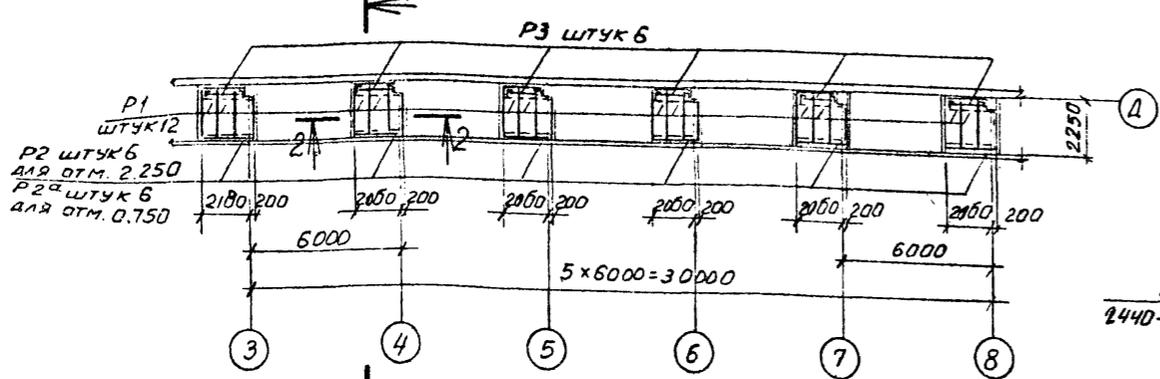
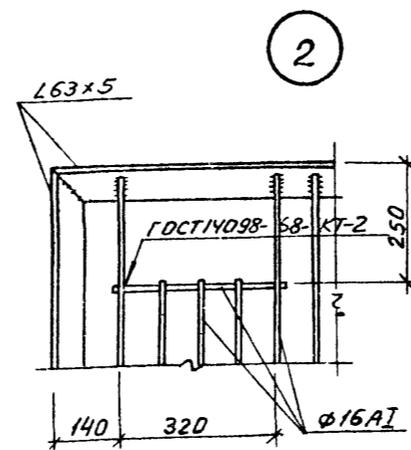
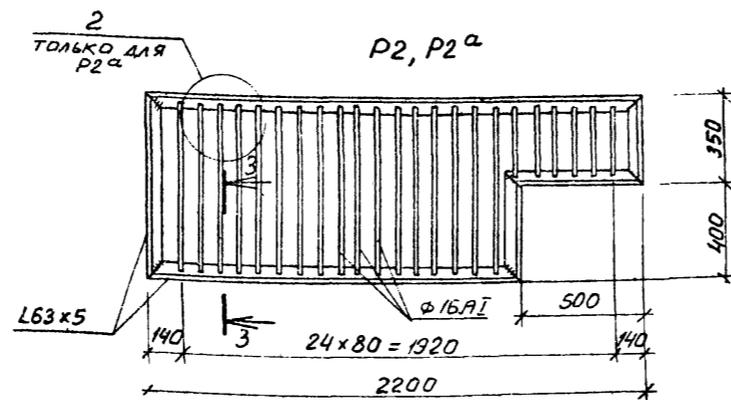
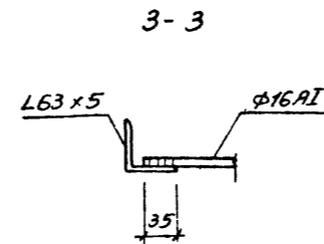
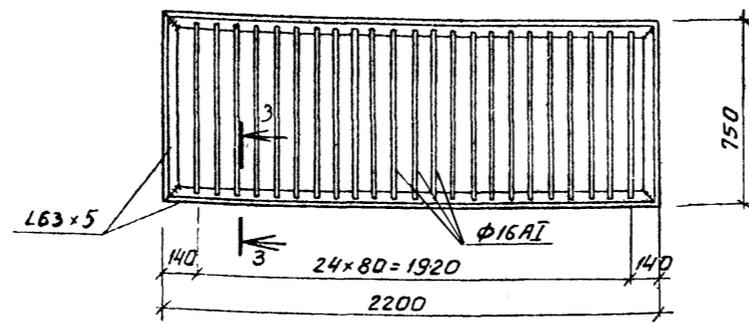
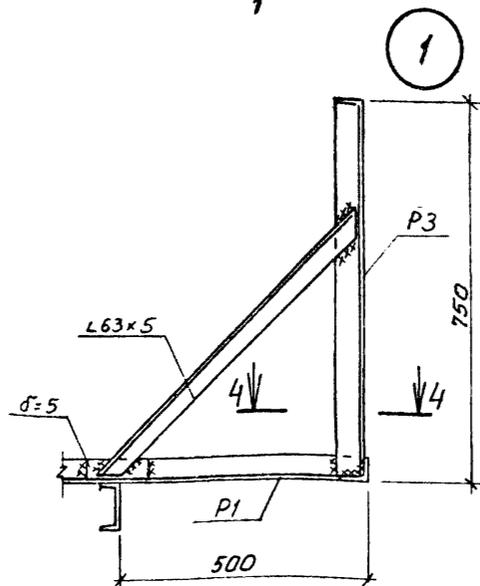
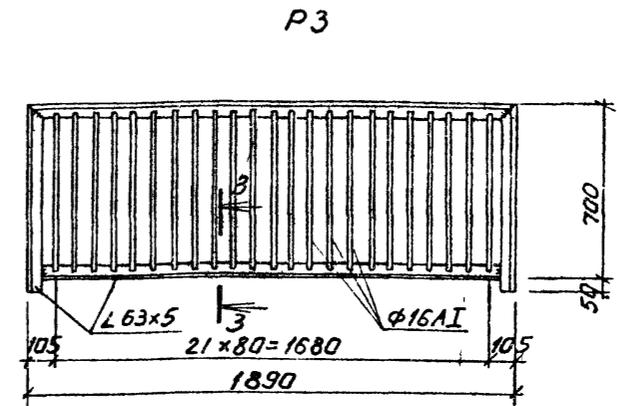


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕШЕТОК НА ОТМ 0.750 И 2.250



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС М	Н, ТС		
Б1	[		С16	-	-	2,9	Всез кп2-1
а	L		L63x5	-	-	-	
P1							
P2							
P2 <sup>а</sup>							
P3							



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.  
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ hш=6мм

9328/5 81

ТП 904-1-66.86 - КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР РУК. ГР. ИСП. ДСП ИСП. ДСП ГИП	МАКАРОВА АНДРЕЕВА МОРГУНОВ СААКЬЯНЦ БОЯРЧАНОВА ЛУЦЕНКО ОСТАШЕВСКАЯ	СТАДИЯ Лист 16	Листов
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 0.750 И 2.250. РЕШЕТКИ P1-P3.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КМ. АЛЬБОМ 5





Типовой проект 904-1-66.86 - ВК Альбом 5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП904-1 - ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Планы	
3	План кровли. Схемы	

Общие указания

- Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту.
- Условной отметке 0.000 соответствует отметка по генплану.
- Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб."
- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020. Чугунные канализационные трубы окрашиваются каменноугольным лаком в два слоя.
- Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0.002-0.005 в сторону водоразборных точек.
- Пластмассовые канализационные трубы соединяются при помощи раструбов с резиновыми уплотнительными кольцами.
- Крепление трубопроводов  $\phi 15-25$  к конструкциям здания принимается по серии 4.904-69.
- Умывальники в гардеробной приняты третьей величины, в санузле - первой.
- Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - к лоткам труб.
- В спецификации ввод водопровода учитен до наружной грани стены здания, выпуски бытовых и производственной канализации - на 5 м от оси здания.
- Сетки на воронках системы КЗ в камерах глушения устанавливаются до устройства полов.
- Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
4.904-69	Средства крепления санитарно-технических устройств	
4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск II	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП904-1-ВК-СД	Спецификация оборудования	
ТП904-1-ВК-ВН	Ведомость потребности в материалах	
ПВ-15	Опорные конструкции и средства крепления пластмассовых трубопроводов внутренних санитарно-технических устройств	ГПИ Сантех
	Выпуск I. Стр. 7-11	проект

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

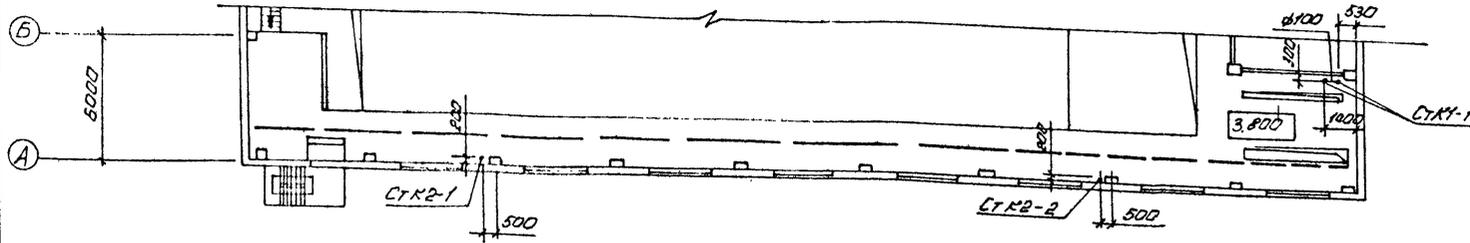
Наименование системы	Потребный напор на вводе в вод. ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
		л³/сут	л³/ч	л/с		
Водопровод						
хозяйственно-питьевой	12	1.46	0.48	0.42		в т.ч. на по-мощ территории 1 л³/сут
Горячее водоснабжение	12	0.65	0.56	0.42		
Канализация						
бытовая		1.11	1.04	2.2		
Канализация						
дождевая		—	—	32.00		90-100 л/с/м²
Канализация						незагряз-няющая
производственная		24.6	1.1	0.3		

9328/5 84

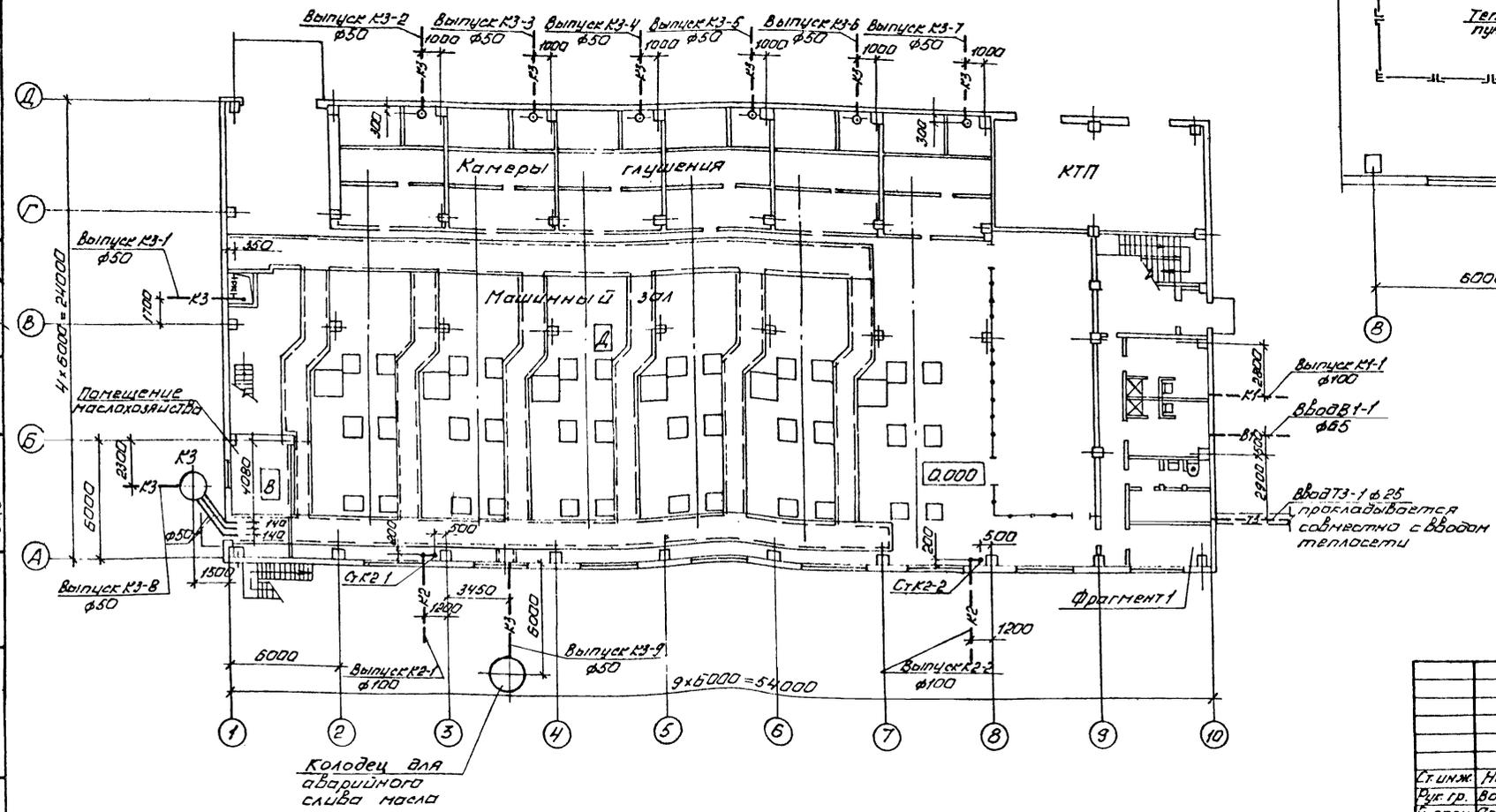
Привязан			
ИМВ №			
ТП904-1-66.86 - ВК			
Компрессорная станция ВК-250 А0 с осушкой воздуха		Стация	Лист
		РП	1 3
Общие данные		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими государственными нормами и правилами проектирования.  
 Главный инженер проекта *Осташевский Г. В.*  
 Главный специалист *Ясиновский А. А.*  
 Дата: \_\_\_\_\_

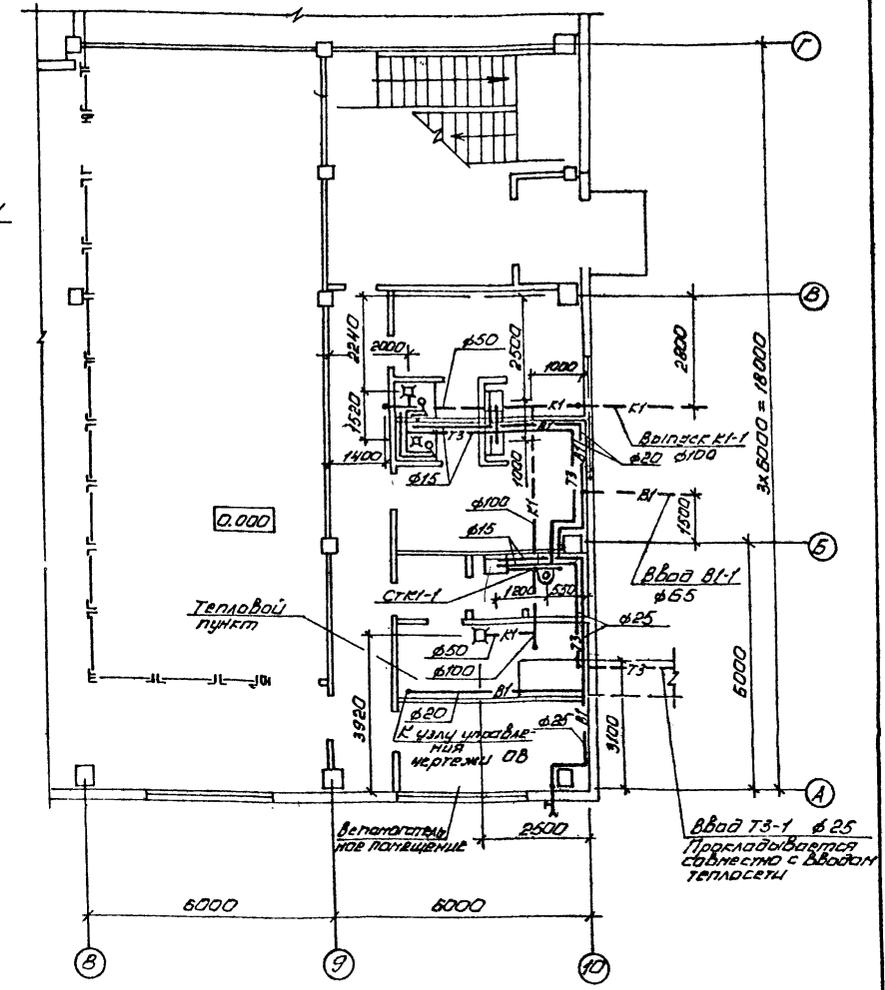
План на отм. 3.800



План на отм. 0.000



Фрагмент 1



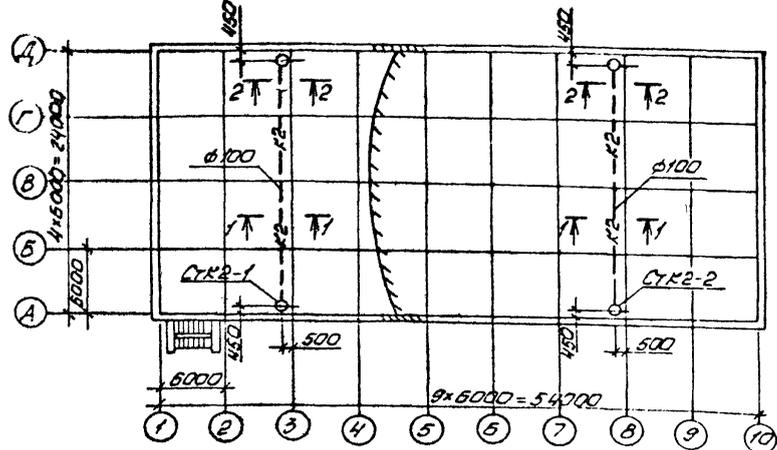
Лист № 85  
 9328/5  
 Инв. №

Привязан	
85	
9328/5	
Инв. №	

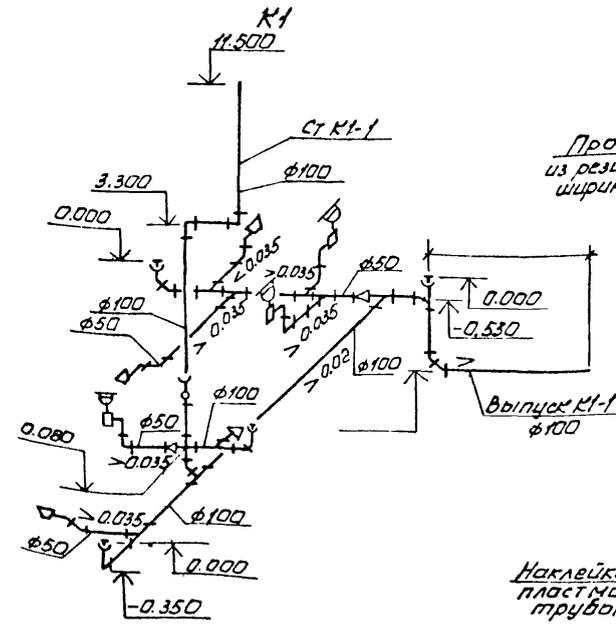
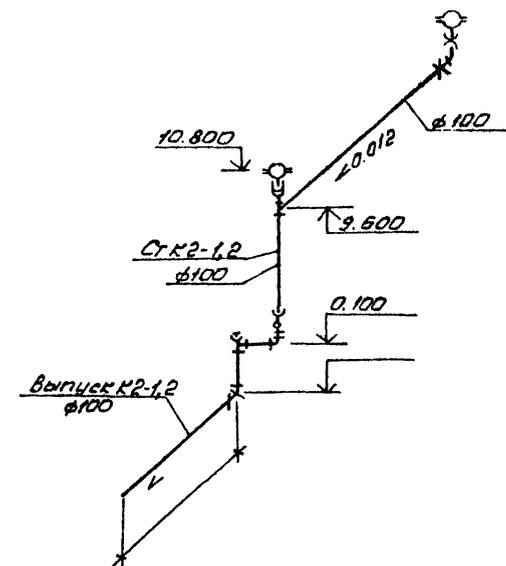
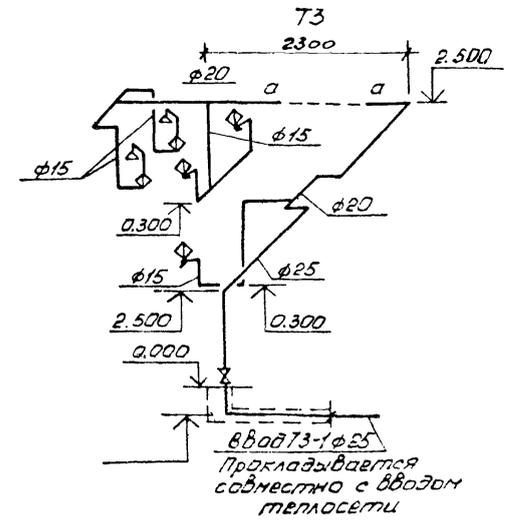
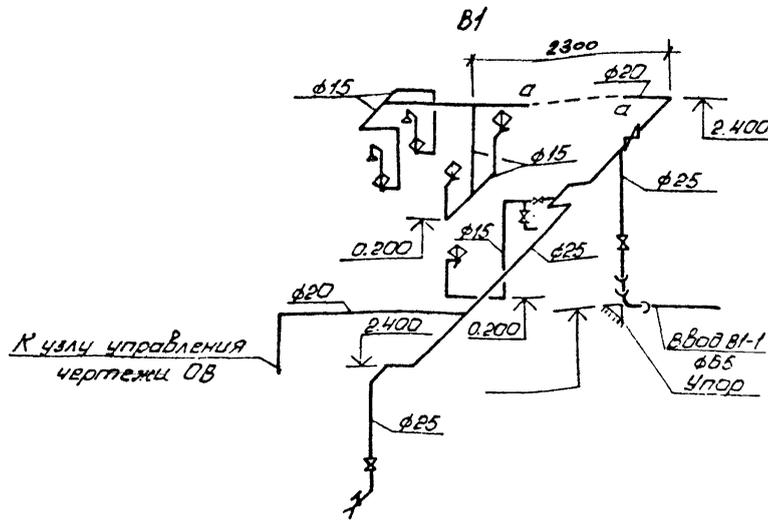
ТП 904-1-66.86 - ВК		
Компрессорная станция БК-250 AD с осушкой воздуха		
Ст. инж. Новик	Л. 1968	Стация
Инж. гр. Волчок	Л. 1968	Лист
Инж. гр. Верченко	Л. 1968	Листов
Инж. гр. Пундикова	Л. 1968	
Планы		РП 2
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		Формат А2

капирован: Ненашева

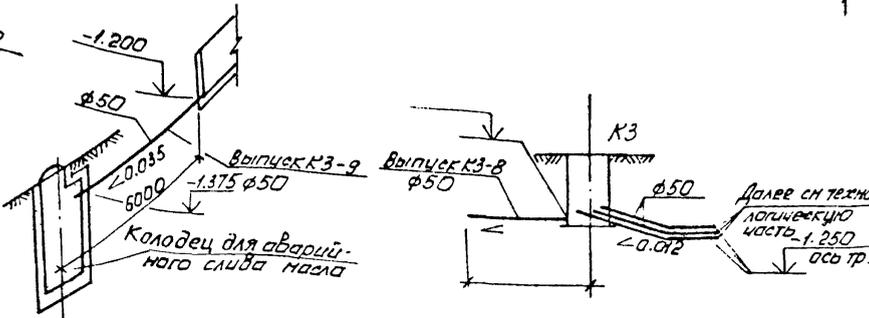
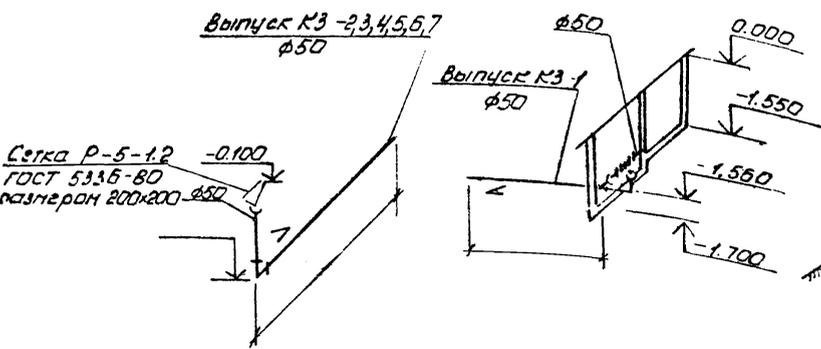
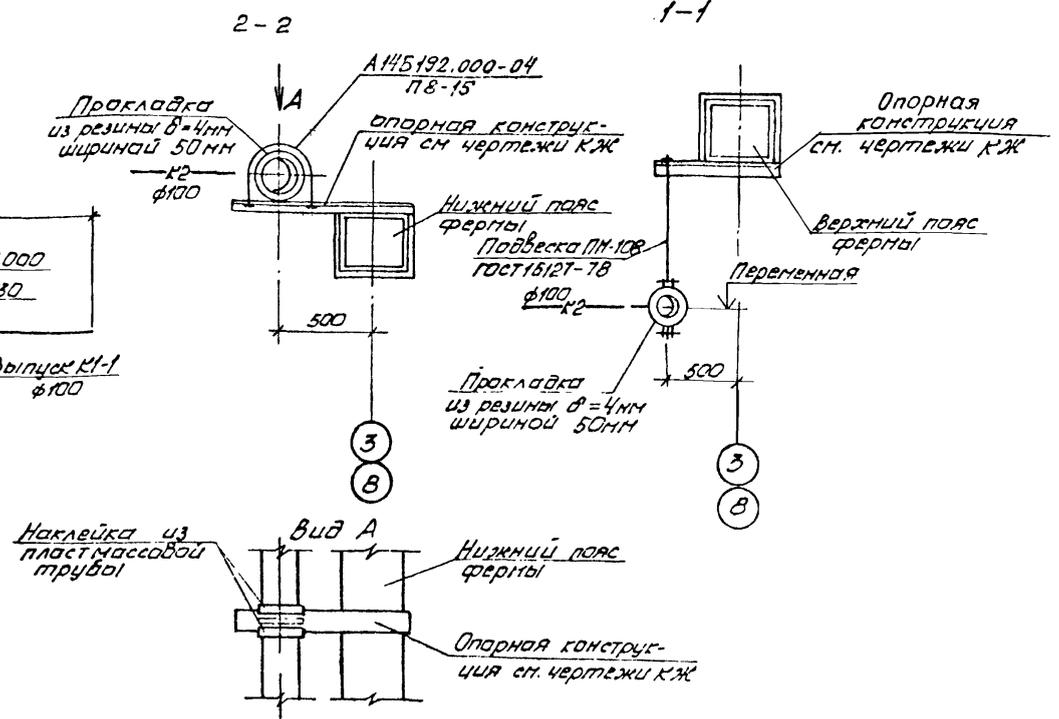
План кровли



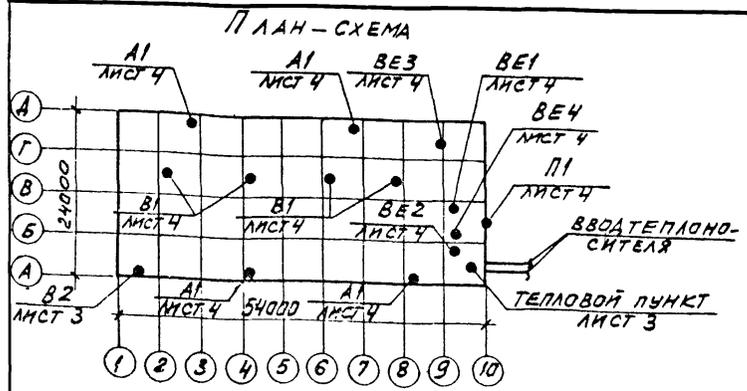
К2



К3



Привязан		
9328/5 86 ИИВ №		
ТП 904-1-66.86-ВК		
Компрессорная станция БК-250АД с осушкой воздуха		
Ст. инж	Новик	И. Зайц
Инж. гр	Валиков	К. И.
Ин. спец	Яценко	И. А.
Нач. отд	Верченков	И. А.
Н. контр	Пундикова	И. А.
План кровли. Схемы.		Лист 3
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



**Общие указания**

1. Данный комплект чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной на главном листе чертежей архитектурно-строительных решений.  
 Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:  
 Зимний период I -20° II -30° III -40°  
 Летний период 28° 22° 21°  
 2. Теплоноситель для системы отопления - перегретая вода с температурой 150-70°C.  
 3. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

**Отопление.**

1. Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений. В нерабочее время отопительные агрегаты, установленные на втором этаже и нагревательные приборы - коньекторы типа "АККОРД" - на первом этаже, обеспечивают температуру в помещениях машзала не ниже 5°C.
2. Отопление помещений оператора и КТП - сварными регистрами, с установкой запорной арматуры за пределами этих помещений.
3. В помещении маслохозяйства у нагревательных приборов устанавливаются ограждающие экраны, по серии 5.904-3.
4. Вентиль 15ку892 пз, устанавливаемый для агрегатов системы А1 подкачивается по чертежам проекта автоматизации.
5. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных облегченных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и регистры из гладких труб окрашиваются краской

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ • РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВООПАСНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ.  
 Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*

БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.  
 6. Трубопроводы узла управления окрашиваются грунтом ПФ-020, изолируются пухшуром из минеральной ваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакоклотканью по рубероиду.  
 7. Кронштейны для крепления узла управления и воздушно-отопительных агрегатов смотрите чертежи КМ.

**Вентиляция**

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. На воздуховодах системы В2 перед вентилятором и после него устанавливаются гибкие вставки по серии 5.904-5.
3. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.
4. Воздуховоды систем В2, ВЕ1, ВЕ3, проложенные внутри помещений изготавливаются из кровельной черной стали, а воздуховоды, обслуживающие бытовые помещения - из оцинкованной стали.
5. Воздуховоды из черной стали после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после монтажа.
6. Участок воздуховода системы В2, проложенный из помещения маслохозяйства через помещенные машинного зала оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25мм по металлической сетке.
7. На схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.
8. Узлы прохода через кровлю систем ВЕ1, ВЕ3 выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

**Указание по привязке проекта.**

- При привязке проекта к конкретным условиям промплощадки уточнить:
- а) Данные характеристики вентиляционного оборудования, расчеты воздушно-тепловых балансов и основные показатели по проекту.
  - б) Отметку ввода теплосети в корпус -
  - в) Необходимость установки шайбы на вводе с учетом потерь напора в системе отопления и теплоснабжения ~ 30 кПа (3м. в.ст.)

**Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции**

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Период года при t <sub>в</sub> , °C	Расход тепла, Вт			Расход холода, Вт	Установленная мощность электродвигателя, кВт
			* на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция 6К-250А0	13410	-20	11800	—	СМ ЧЕРТ ВК	11800	19,20
		-30	15200	—	—	15200	19,12
		-40	18600	—	—	18600	19,12

\* В числителе приведен расход тепла на отопление компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1- -08**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План на отм. 0,000.	
4	План на отм. 3,800.	
5	Схема системы отопления. Узел управления.	
6	Схема системы теплоснабжения установок А1.	
7	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Схемы систем В2; ВЕ1; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	

9328/5 87

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-66-08-08		
Провер	Томков Ю.И.	Компрессорная станция 6К-250А0 с осушкой воздуха
Инж.	Клибашев В.А.	
Ст. инж.	Цетков С.И.	
Руч. гр.	Червоная В.И.	
П.спец.	Рыленко С.В.	
Нав. ДПО	Кочев В.И.	
Н.конт.	Косовичкина С.В.	
ТП	Осташевский Г.В.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	Л.№
РП	1	7
Общие данные (начало)		ГОСТРОМ ПЛР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (техническое обозначение)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание					
				Тип, марка, модель	№	Секция, лопастей	№, м³/ч	Р, Па	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	М, кВт	η, %	Тип	№		Кол.	Т-ра на входе, °С	Расход тепла, Вт	ΔР, Па	
В1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	БРЕНДИНГ, ЦЕНТРО-ВЕНК.	КЛЦ-84-В	12	6	—	38325	—	1430	4А100Л4	4,0	1430	—	—	—	—			
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	АВТОНОМНЫЙ КОНДИЦИОНЕР	БК-2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
В2	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	В-ЦЧ-70-8,5-03	ЦЧ-70	2,5	1	10°	450	220	1400	4АА56А4	0,12	1400	—	—	—	—			
А1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3,000	А02-4-0143	8-06-300	5	1	—	3200	—	1370	4АА63В4	0,37	1370	КВ5	7-П	1	5	236	20125	—
	4		А02-63-0143	8-06-300	4	1	—	5100	—	2810	4АХ71А2	0,75	2810	КВ5	9-П	1	5	204	26250	—
	4		А02-63-0143	8-06-300	4	1	—	5100	—	2810	4АХ71А2	0,75	2810	КВ5	9-П	1	5	261	36000	—

\* Производительность систем В1, В2 дана при tн=28°С.

1ккал/ч ≈ 1,16 Вт  
1кгс/м² ≈ 10 Па

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения, м³	Период	Расчетная температура воздуха		Теплопотери помещения, Вт	Тепловыделение, Вт			Тепло для отопления помещений в пересчете на время, Вт	Вытяжка		Приток			
			зимы, °С	лета, °С		от оборудования	от радиации	всего		количество воздуха, м³/ч	чем улавливается	количество воздуха, м³/ч	чем обеспечивается		
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0,000	3060	ЗИМА	-20	20	32500	—	55000	—	55000	+22500	20600	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ			
			-30	20	41250	—	55000	—	55000	+13750	28800				
			-40	20	49500	—	55000	—	55000	+5500	37150				
		ЛЕТО	28	31	—	55000	8150	63150	+63150	—	45650	В1	45175	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			22	25	—	55000	6950	64950	+64950	—	43900	В1	43450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			21	24	—	55000	5800	60800	+60800	—	42900	В1	42500	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3,800	8250	ЗИМА	-20	20	128000	—	204000	—	204000	+76000	80500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ			
			-30	20	158000	—	204000	—	204000	+46000	105000				
			-40	20	193000	—	204000	—	204000	+11000	144000				
		ЛЕТО	28	33	—	204000	51000	259000	+259000	—	110050	В1	108900	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			22	27	—	204000	49000	253000	+253000	—	107550	В1	105750	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			21	26	—	204000	47500	251500	+251500	—	106700	В1	104900	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 3,800	195	ЗИМА	-20	20	2600	—	3000	—	3000	+400	2600	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	3200	—	3000	—	3000	-200	3200				
			-40	20	3850	—	3000	—	3000	-850	3850				
		ЛЕТО	28	25	—	3000	230	3230	+3230	—	450	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	450	П2	
			22	24	—	3000	175	3175	+3175	—	2575	В1	2550	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			21	23	—	3000	175	3175	+3175	—	2575	В1	2550	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0,000	90	ЗИМА	-20	20	3500	—	—	—	-3500	3500	450	450	В2	450	ИЗ МАШИНА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ РАДИАЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬ В СТЕНЕ
			-30	20	4300	—	—	—	-4300	4300	450	450	В2	450	ИЗ МАШИНА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ РАДИАЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬ В СТЕНЕ
			-40	20	5100	—	—	—	-5100	5100	450	450	В2	450	ИЗ МАШИНА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ РАДИАЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬ В СТЕНЕ
		ЛЕТО	28	28	—	—	—	—	—	—	450	В2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	
			22	22	—	—	—	—	—	—	450	В2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	
			21	21	—	—	—	—	—	—	450	В2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГУ ОКНА	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
4.904-69	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОСЕКНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
5.904-20	КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ	КОМПЛЕКТ
1.494-30	УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦЧ-70	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
5.904-3	ОГРАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИЙ А, Б, В И Е	КОМПЛЕКТ

ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТП904-1-	-08.СО1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	АЛЬБОМ В
----------	---------	---------------------------	----------

1. ВОЗДУХООБМЕН В ПОМЕЩЕНИЯХ ОПРЕДЕЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО РАСЧЕТУ ВОЗДУХООБМЕНА ПОМЕЩЕНИЯ ПО ТЕПЛОИЗБЫТКАМ, СЕРИЯ АЗ-776
2. ТЕПЛОИЗДЕЛЕНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЗАДАНИЯМИ
3. ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ ВОЗДУХА В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ ПО ДОПУСТИМЫМ ПАРАМЕТРАМ ГОСТ 121005-76 ДЛЯ КАТЕГОРИИ РАБОТ - "ЛЕГКАЯ-1"
4. В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИ РАСЧЕТНОЙ tн=28°С ДЛЯ ПОДАЛЖАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА НЕ ВЫШЕ 25°С, ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500.

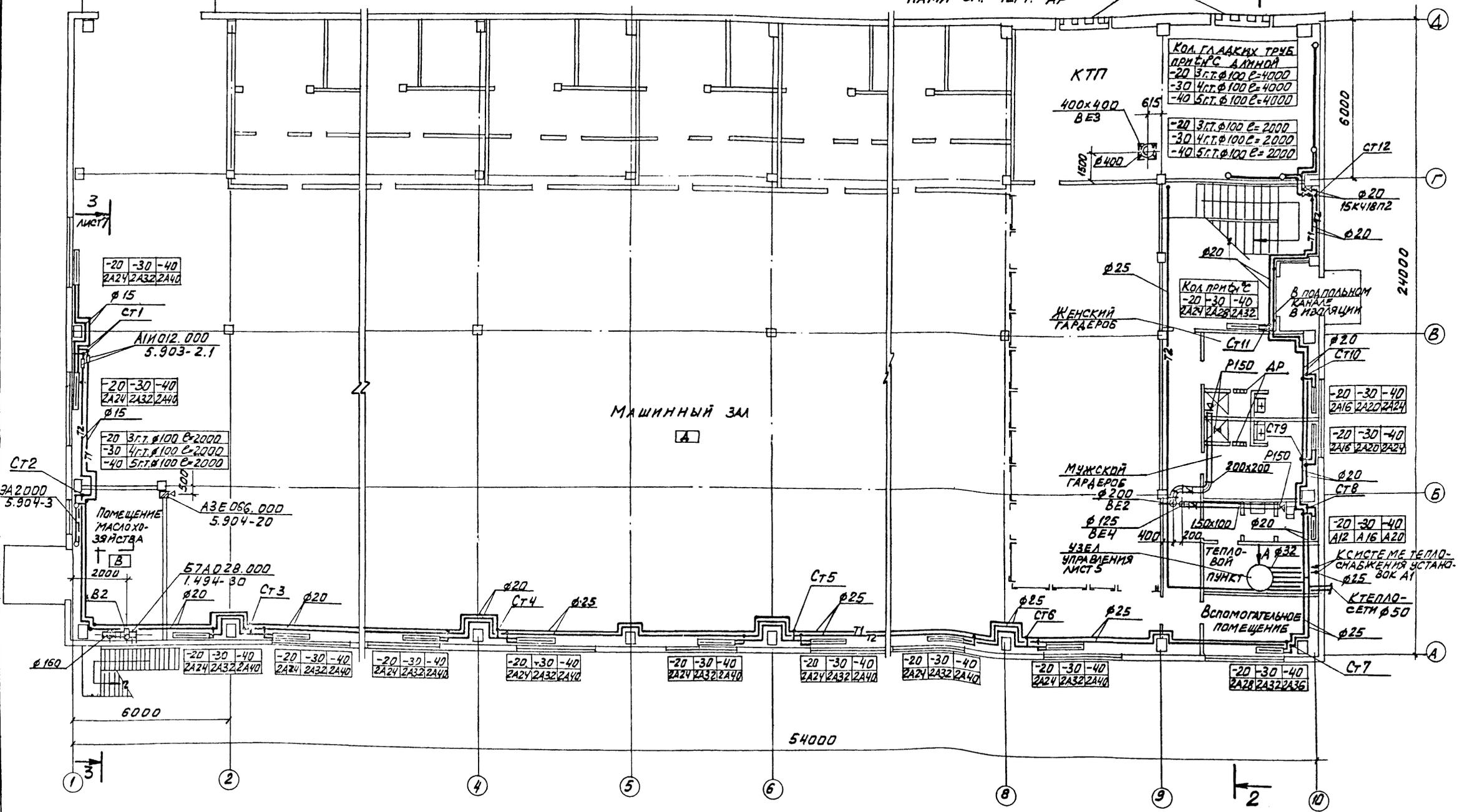
ПЯТЬЗАН	
9328/5 88	ПНВ №

ТП 904-1-6666-08		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕР. ТОМКОВИЧ	ЩЕТКОВИЧ	СТАРША	ИНСТ
РК. ГР. ЧЕРВОНАЯ	Р. П. КОЛОВ	Р	2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК	
КОПИРОВАЛ ЛБ		ФОРМАТ А	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ  
С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПА-  
НАМИ СМ. ЧЕРТ. АР

2  
ЛИСТ 7



МОРГАНИН  
 ВОЛКОВ  
 ОБК

9328/15 80

Т П 904-1-66.86-0В		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ПРОВЕР. ТОМКОВИЧ	СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ	СТАДИЯ	ЛНСТ
РУК. ГР. ЧЕРВОННАЯ	И.О. РЫВКИС	Р	3
И.О. КОМОВ	И.О. КОСОНОЖКИНА	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И.О. ОСТАШЕВСКИЙ	И.О. ОСТАШЕВСКИЙ	ПЛАН НА ОТМ. 0,000	
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	КОМПРОВАЛ. М.	
		ФОРМАТ А2	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-08 АЛЬБОМ 5

### СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

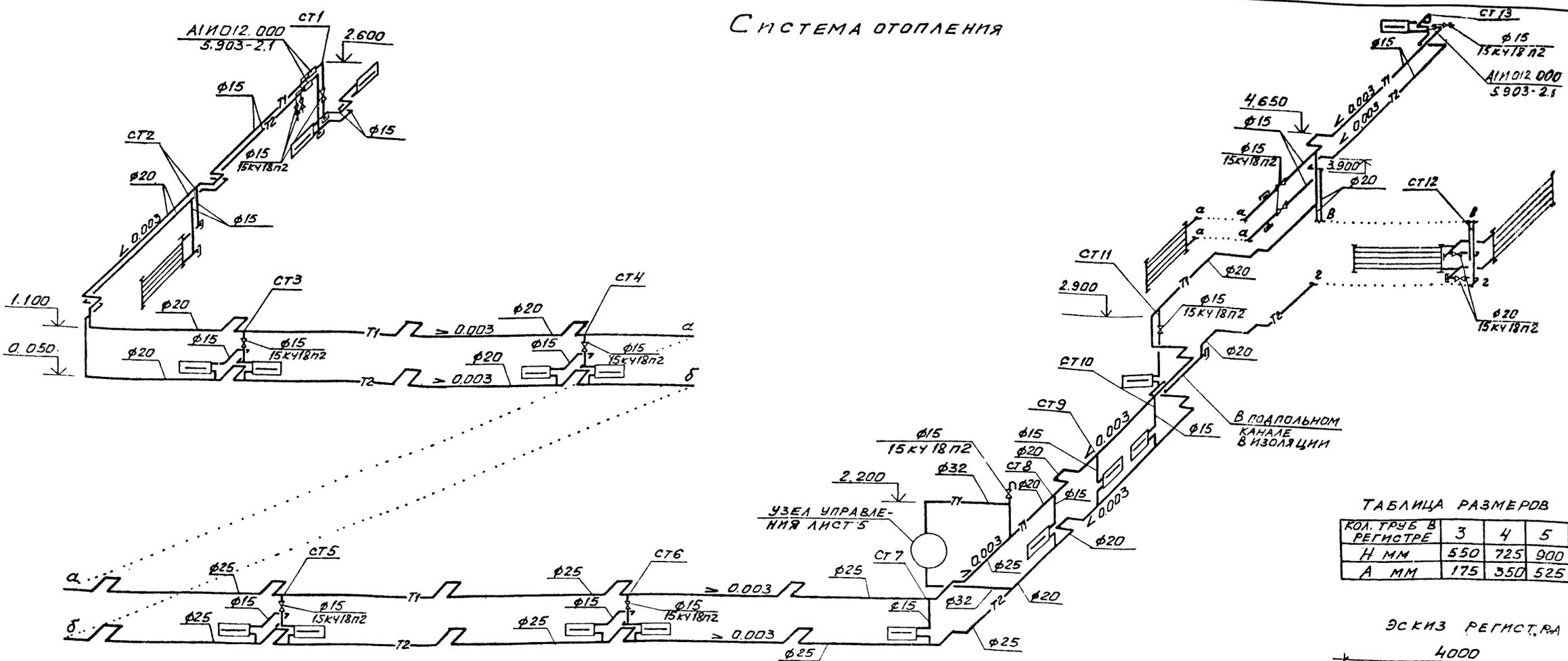
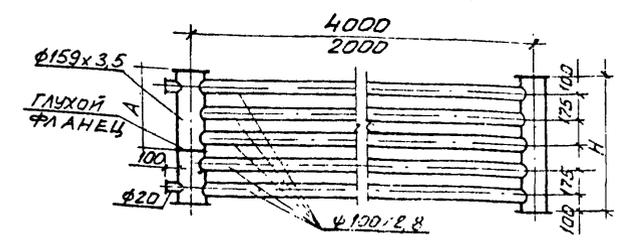


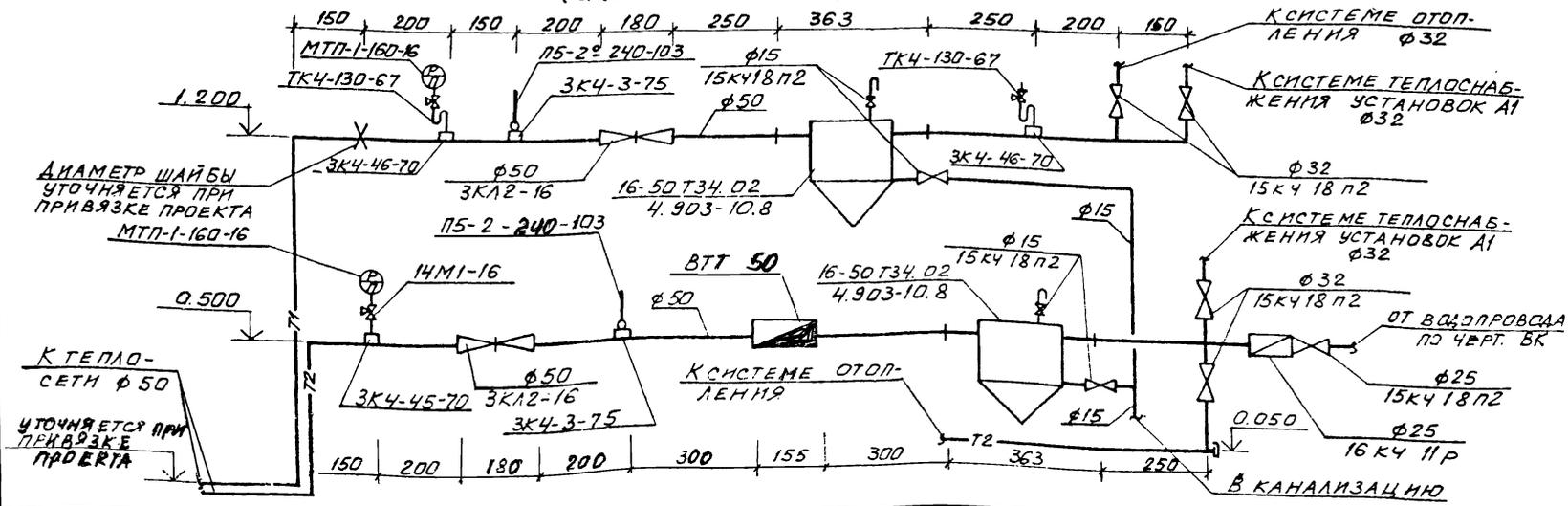
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ. ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
H мм	550	725	900
A мм	175	350	525

ЭСКИЗ РЕГИСТРА

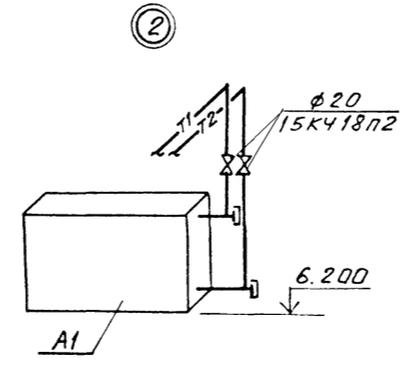
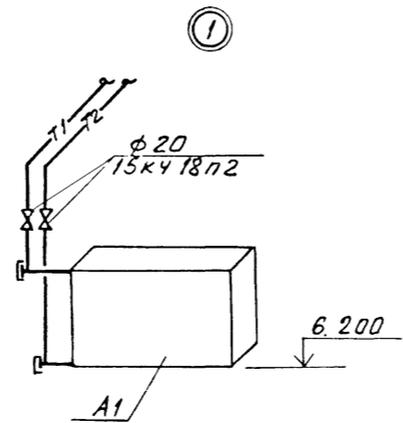
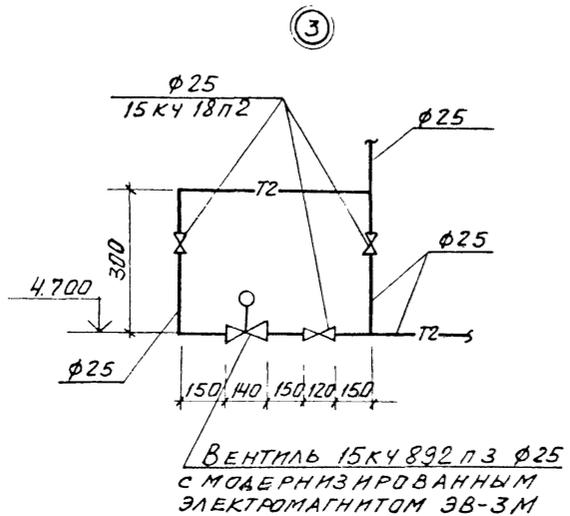
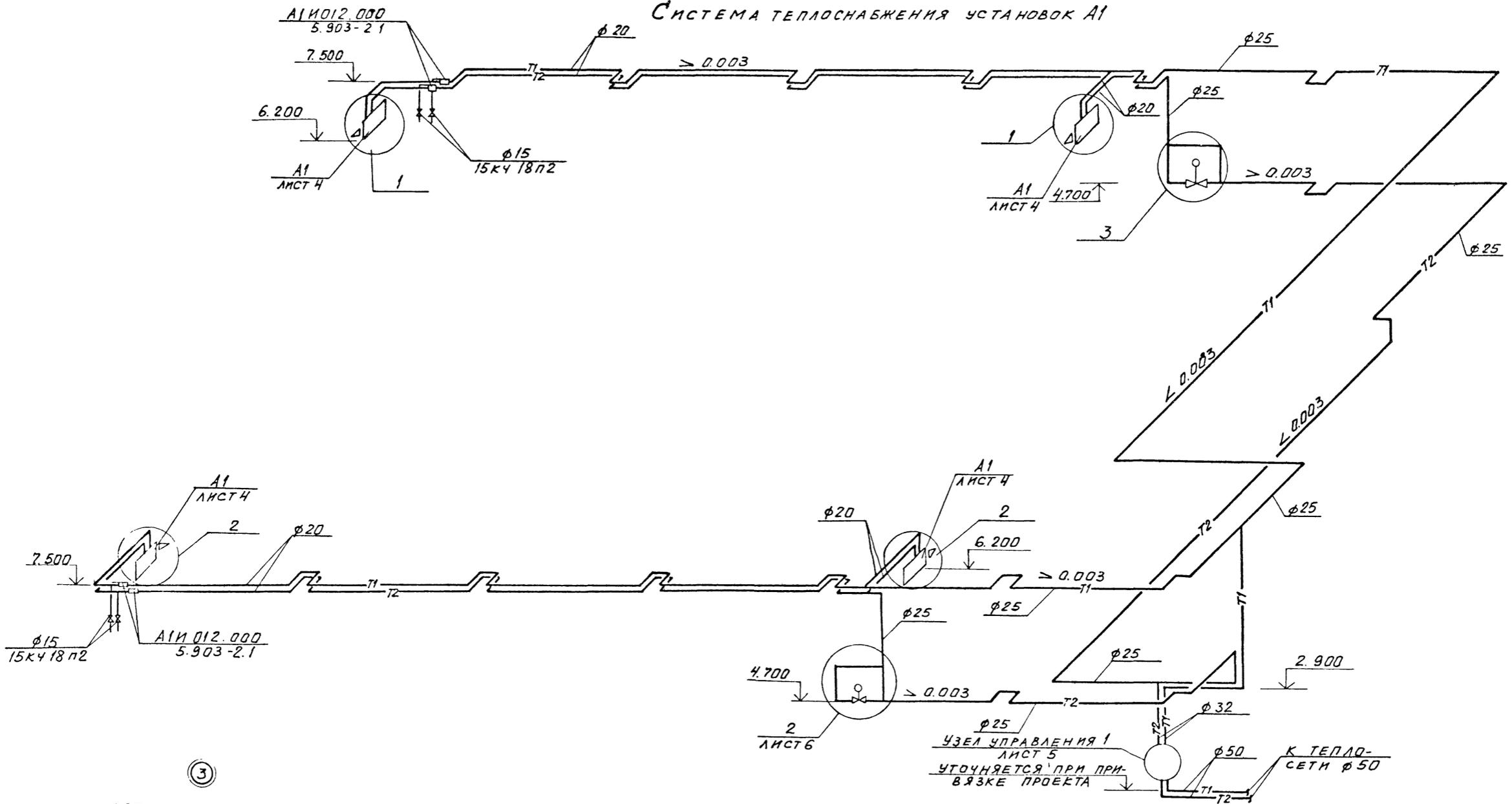


УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ (ВМЯ ПО СТРЕЛКЕ А)



ПРИВЯЗАН			9328/5 91	ТП 904-1-66.86-08	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	Стация	Лист	Листов
						Р	5	
СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ						ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ						ФОРМАТ А2		

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1  
ЛИСТ 5  
УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИ-  
ВЯЗКЕ ПРОЕКТА

К ТЕПЛО-  
СЕТИ  $\phi 50$

ПРИВЯЗАН		

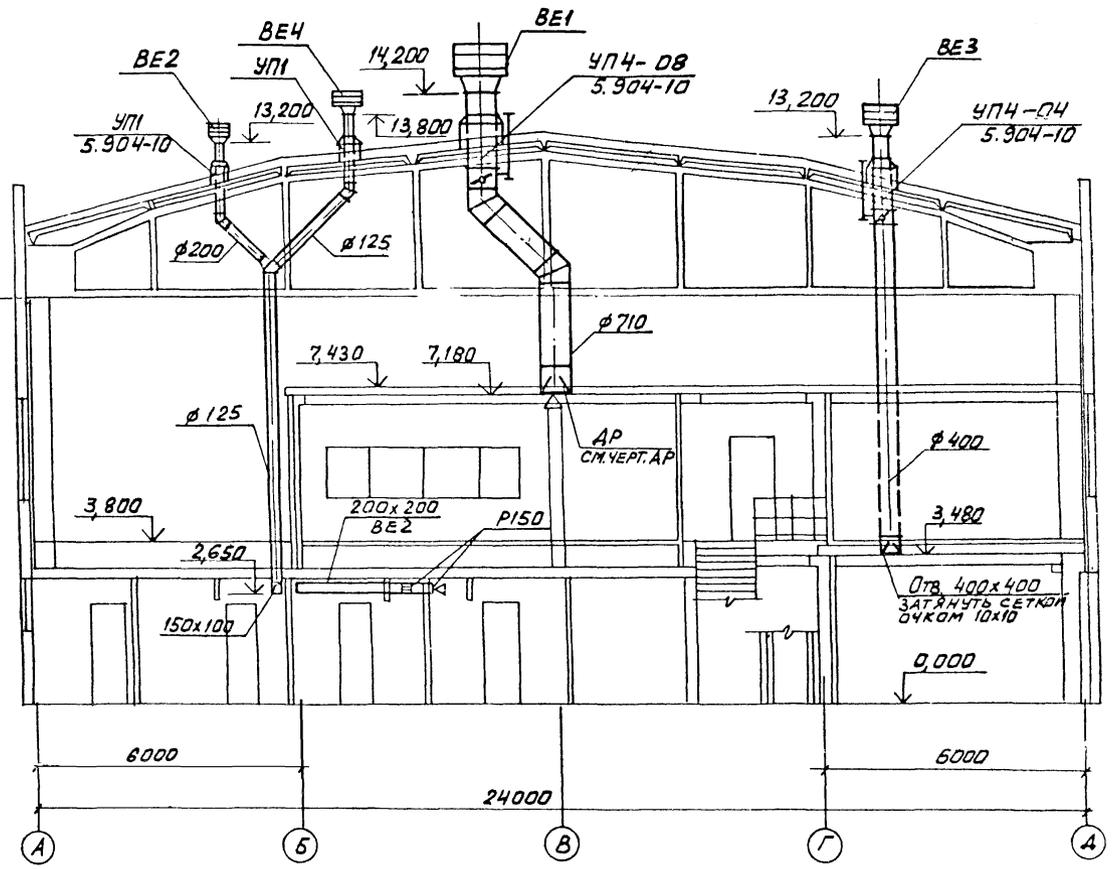
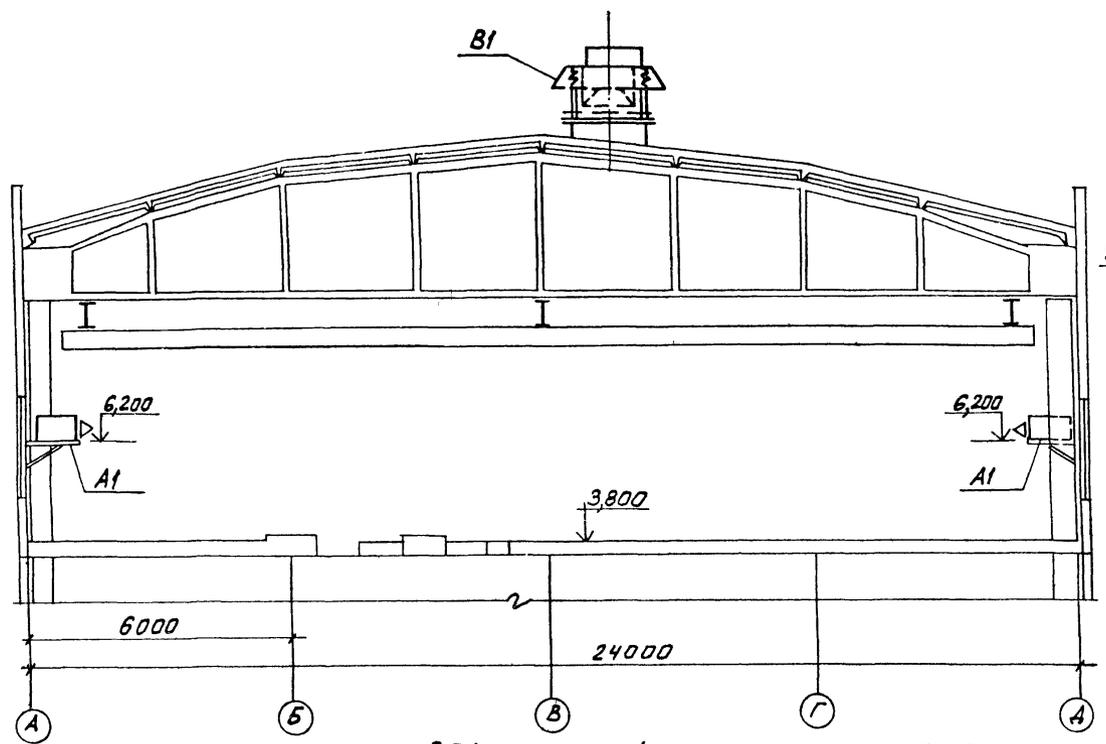
9328/5 92

ТП 904-1-66.86-0В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР	ЩЕТКОВСКИЙ	И.И.
ИНЖЕН	ВЕНАМЕНЕВСКАЯ	И.И.
СТ.ИИЖ	ЩЕТКОВСКИЙ	И.И.
РУК.ПР.	КИРИЧЕНКО	И.И.
ПАСЛЕД.	РЫВКИНС	И.И.
НАЧ.ОЛС	КОМОВ	И.И.
Н.КОНТ.	АРАПОВА	И.И.
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	И.И.
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

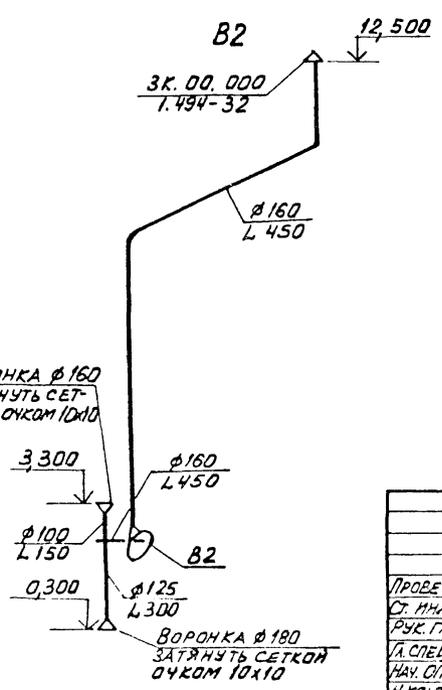
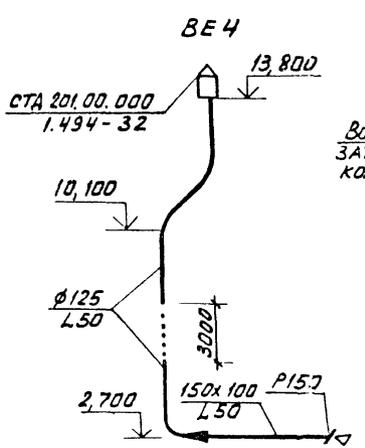
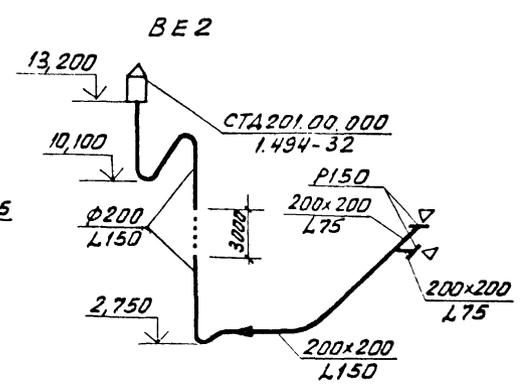
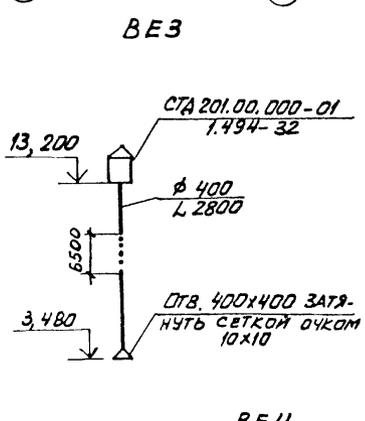
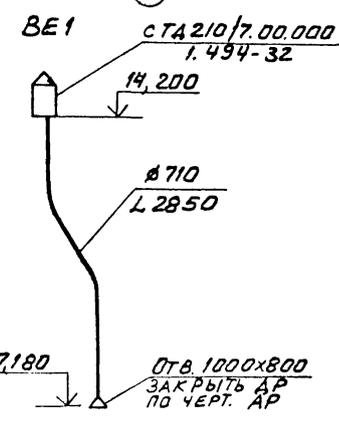
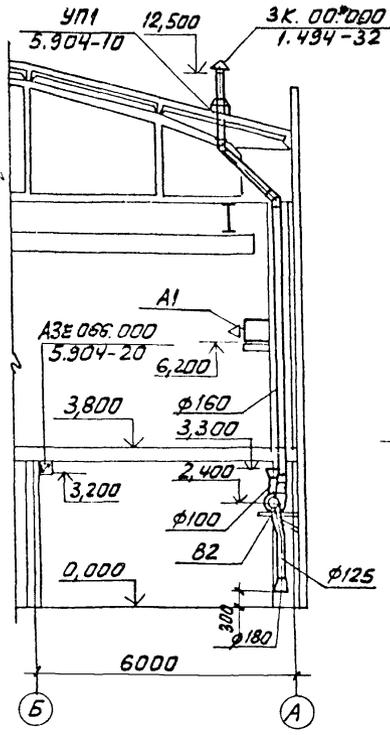
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-08 А1660М5

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



93

9328/5

ПРОВЕР		ТОМКОВИЧ	И.И.	СТАДИА		ЛМСТ	ЛМСТОВ
СТ. НАЧ		ЩЕТКОВСКИЙ	И.И.	Р		7	
ПРОЕКТ		ЧЕРВОННАЯ	И.И.	ТИПОВАЯ ССЕР			
Л. СПЕЦ.		РЫБКИН	И.И.	РОСПИШКИ			
НАЧ. СЛ.С.		КОМОВ	И.И.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ			
Н. КОНТ.		КОСОНОВА	И.И.	КОТЛОВА И			
Г. ИЛ.		ОСТАШЕВСКАЯ	И.И.	ФОРМАТ А2			

ТЛ 904-1-66.86 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А0  
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3  
СХЕМЫ СИСТЕМ В2,  
ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3, ВЕ4