

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ

Подп. к печ. 22-05-79. Заказ 1149 Тираж 500
Отпечатано в ПЭМ ЦИНИСа

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ.

РАЗРАБОТАНЫ:

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
ГЛАВСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ
ГОССТРОЙ СССР

Согласовано ГОССТРОЕМ СССР
для применения при проектировании и экспериментальном
строительстве.
Протокол от 15 января 1974г.

ЛИСТ	СТР.	ЛИСТ	СТР.
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	1 КОМБИНИРОВАННЫЕ ПРОФИЛИ	13
СОДЕРЖАНИЕ	2	8 КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ	14
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	3-4	9 МОНТАЖНАЯ СХЕМА	15
ФРАГМЕНТ ФАСАДА	5-6	10 УЗЛЫ 1,2	16
1-2. НОМЕНКЛАТУРА ОКОН	7-8	11 УЗЛЫ 3,4	17
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОЕМОВ ПО ГОРИ- ЗОНТАЛИ	9	12 УЗЛЫ 5,6	18
4. КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ	10	13 УЗЛЫ 7,8,9	19
5. КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРИМЫКАНИЯ	11	14 УЗЕЛ 10	20
6. КОМПЛЕКТ РЕЗИНЫ	12		

НАЗНАЧ.

ПРОВЕРКА

ИСПОЛНИЛ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР

ПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ

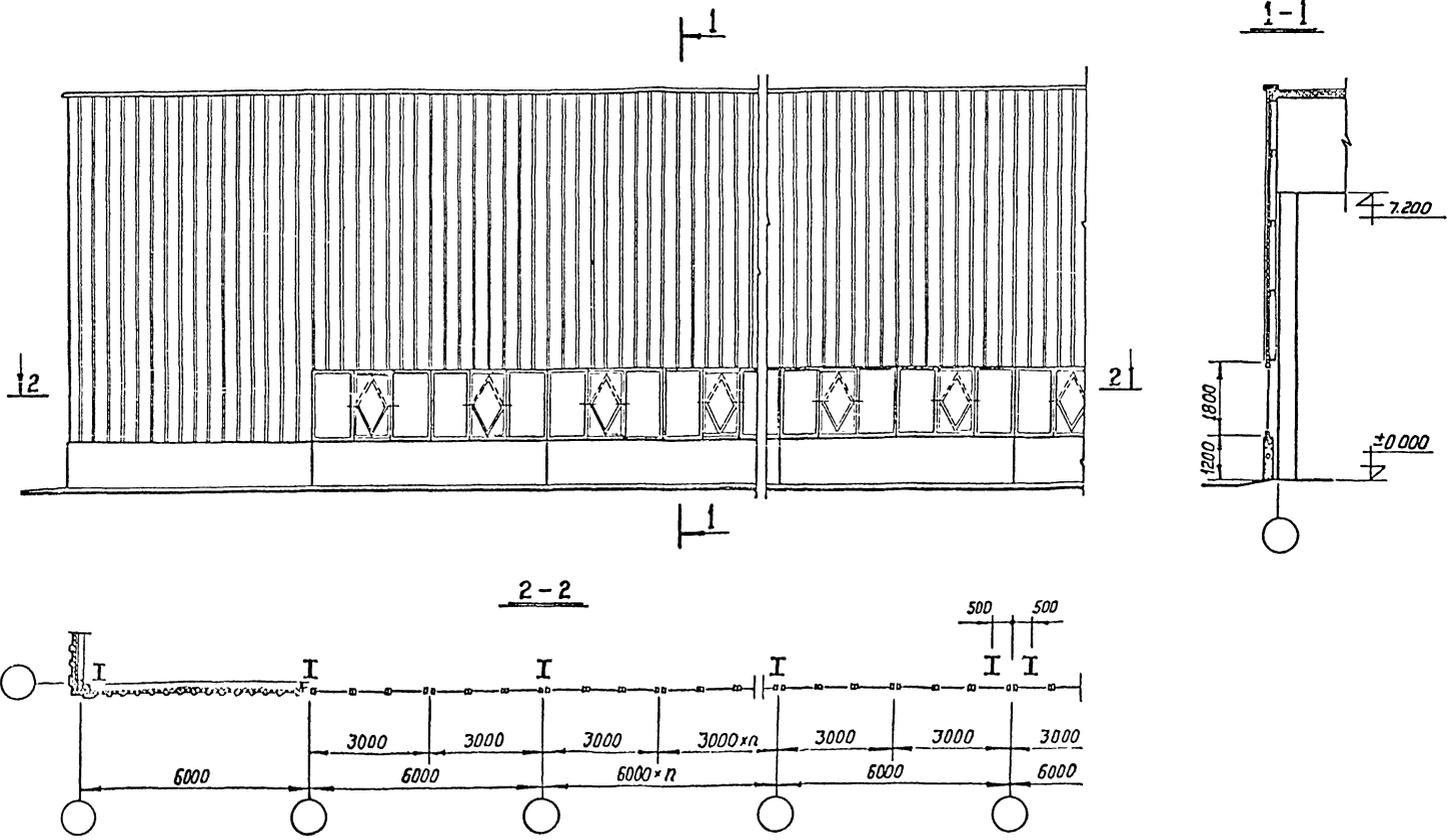
г. Москва

ТК
1973

СОДЕРЖАНИЕ.

Серия	1436-10
Выпуск	2
Лист	

Пример заполнения алюминиевыми переллетами оконного проема $h = 1.8\text{ м}$

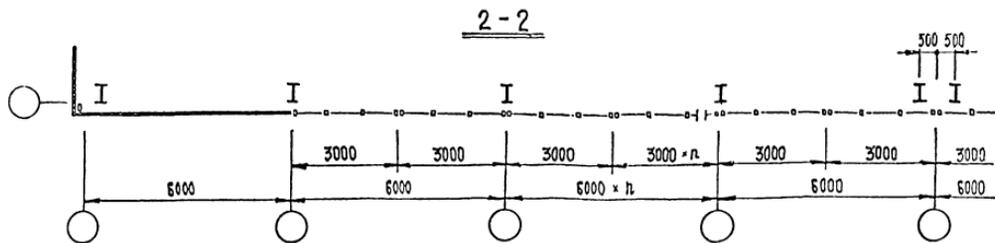
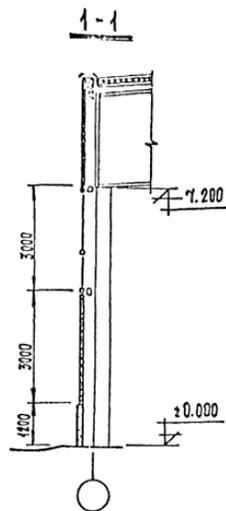
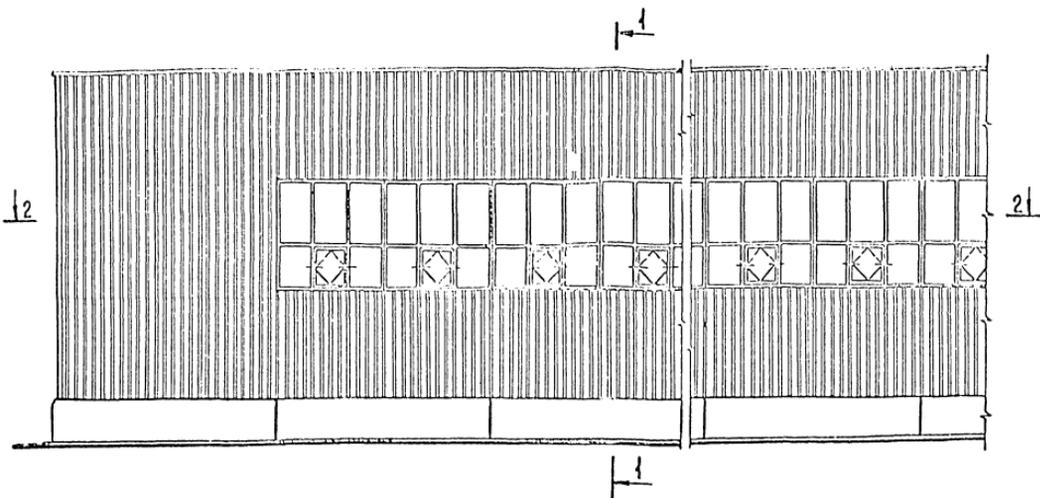


ЦНИИПРОМЗДАНИИ
МОСКВА

Институт ОКБ Моспроект
Инженеры: С. Степанов
Л. Шелест
Проектировщик: Шелест

ТК	ФРАГМЕНТ ФАСАДА	Серия
		1.436 - 10
1973		Выпуск Лист
		2

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконного проема h=3м



Руковод. Отд. - Ор. 1 М. Калачов
 Инженер пр. С. Стрелов
 Рижский Проектинститут

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ
 Москва

ТК
 1973

ФРАГМЕНТ ФАСАДА

Серия
 1.436 - 10
 Выпуск Лист
 2

Обозначение	Схема и габаритные размеры в мм	Площадь	Масса кг								
			Алюминий		Неопрен		Резина		Сталь	Стекло	Общий вес
			изд	1м ²	изд	1м ²	изд	1м ²	изд	изд	
псг 20-12		2,26	19,09	8,44	2,11	0,93	2,2	0,98	3,28	40,12	66,8
псг 20-18		3,34	23,75	7,11	2,51	0,754	2,69	0,805	3,28	62,2	94,43
псг 20-24		4,62	36	7,19	3,561	0,774	4,26	0,94	3,28	80,6	127,7
псг 20-30		5,78	40,91	7,08	4,06	0,704	4,85	0,84	3,28	105	158,1
псг 30-12		3,44	28,24	8,24	2,91	0,849	3,18	0,93	4,83	61,56	100,62
псг 30-18		5,22	34,86	6,69	3,572	0,672	4,11	0,719	4,83	95	142,37
псг 30-24		7	53,44	7,63	5,06	0,724	6,96	0,99	4,83	124,2	194,49
псг 30-30		8,87	59,7	6,73	5,75	0,64	7,36	0,831	4,54	160	237,35
псгн 20-12		2,26	28,33	12,51	3,17	1,41	2,62	1,16	3,28	35,26	72,66
пссн 20-18		3,34	35,54	10,62	3,9	1,17	3,41	1,02	3,28	55,7	101,83

 ТК
1973

Номенклатура окон.

 Серия
1.436-10
Выпуск
2
Лист
1

 Гипромонтажмашинструмент
г. Москва
 КА. ИНЖЕНЕР
 ЗАВ. ЭКБ. АК
 ЗАМ. ЗАВ. ЭКБ. АК
 ВЕД. КОНСТ.
 Колосилки
 ШИШКИН
 ЖУЖИКИН
 ЛЕБЕДИНСКИЙ
 ЦАРЕВСКИЙ
 Кудрякова
 ПРОВЕРИЛ
 НАБАТОВ
 11/1973

БИРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 Д. ИЖИЧЕР
 ВЗЛ. ПЕС. АБ
 ЗАМ. ЗАВ. ЦСБ АН
 БЕА. КОРСТР.
 КОМПЛЮИ
 ШУБИИ
 Р. КОРИИ
 А. СЕННИКОВИ
 ЦАРИНСИ
 Р. С. КОСИ
 ПРОВЕРИИ
 НАБАТОС
 ДИЛОС

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ В ММ.	ПЛОЩАДЬ	МАССА КГ								
			АЛЮМИНИЙ		НЕОПРЕН		РЕЗИНА		СТАЛЬ	СТЕКЛО	ОБЩИЙ ВЕС
			ИЗД.	1м ²	ИЗД.	1м ²	ИЗД.	1м ²	ИЗД.	ИЗД.	
ПССн20-24		4,62	44,94	9,1	4,62	1	4,73	1,02	3,28	76,1	133,67
ПССн20-30		5,18	51,15	8,89	5,12	0,89	5,31	0,92	3,28	95,73	160,59
ПССл20-12		2,26	28,33	12,51	3,17	1,41	2,62	1,16	3,28	35,26	72,66
ПССл20-18		3,34	35,54	10,62	3,9	1,11	3,41	1,02	3,28	55,1	101,85
ПССл20-24		4,62	44,94	9,1	4,62	1	4,73	1,02	3,28	76,1	133,67
ПССл20-30		5,18	51,15	8,89	5,12	0,89	5,31	0,92	3,28	95,73	160,59
ПСС 30-12		3,44	38,04	11,09	3,91	1,15	3,61	1,05	4,83	56,1	107,15
ПСС 30-18		5,22	47,16	9,04	4,96	0,95	4,76	0,91	4,83	88,8	140,51
ПСС 30-24		7	60,21	8,6	6,12	0,81	8,6	1,23	4,83	118,4	215,07
ПСС 30-30		8,87	71,04	8,02	6,81	0,77	7,87	0,89	4,54	156,2	246,46

ТАБЛИЦА №1

СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ.

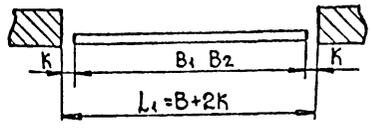


СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ (L=4000 мм) И ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЁМОВ В ЗДАНИЯХ СО СТЕНАМИ ТИПА "САНДВИЧ"

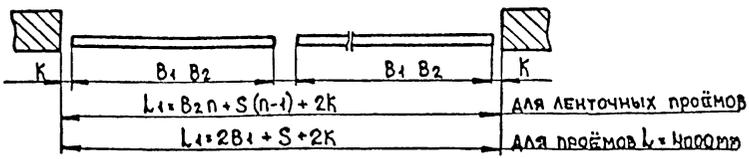
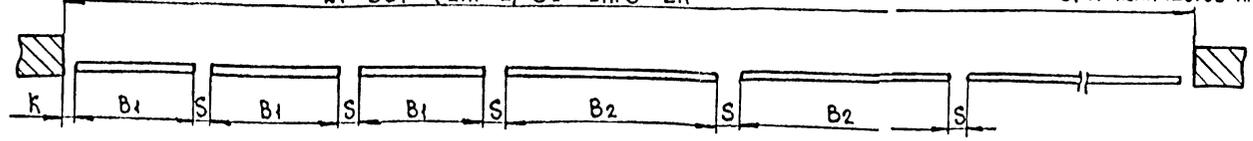


СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЁМОВ В ЗДАНИЯХ СО СТЕНАМИ, ИВГОТОВЛЕННЫМИ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ С ПОЛКСТОВОЙ СБОРКОЙ.

$$L_1 = 3B_1 + (2m - 2) B_2 + 2m S + 2K$$



Номинальный размер проёма L	Тип стенового ограждения	Конструктив размер проёма L1	Количество оконных панелей		Зазоры		
			B 1950	B 2965	РАЗМЕР K	Кол-во шт. 35	
2000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	1984	1	-	17	-
		2	2012	1	-	31	-
3000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	2984	-	1	9,5	-
		2	3012	2	1	23,5	-
4000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	3984	2	-	24,5	1
		2	4012	2	-	38,5	1
3000хп	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	3000n - 16	-	n	9,5	n-1
		2	3000n + 12	-	n	23,5	n-1
3000x2m	Стены из стальных профилированных листов с полкстовой сборкой	3000x2m-35	3	2m-2	22,5	2n	

Примечание: 1. Числовые значения буквенных обозначений на схемах даны в мм.
2. Все размеры в таблице даны в мм.
3. n - количество панелей в штуках.

$$H, m = \frac{L}{6000}$$

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Назначено: [Signature]
 Шифр: [Signature]
 Имя: [Signature]
 Фамилия: [Signature]
 Адрес: [Signature]
 Контакт: [Signature]

№ п/п	№ профиля	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ	ЭСКИЗЫ ПРОФИЛЕЙ	ПЛОЩАДИ (см ²)	ВЕС (кг)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПА-125	НАЩЕЛЬНИК		3,60	0,97	НАЩЕЛЬНИКИ ВНЕСЕНЫ В ЭТУ ТАБЛИЦУ УСЛОВНО ОНИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В СТЫКЕ ПАНЕЛЕЙ.
2	ПА-126	НАЩЕЛЬНИК		2,30	0,63	
3	ПА-127	НАЩЕЛЬНИК		0,70	0,20	
4	ПА-128	НАЩЕЛЬНИК		1,50	0,41	
5	ПА-129	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,67	0,99	
6	ПА-130	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,40	0,55	
7	ПА-131	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,30	0,62	
8	ПА-133	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		1,94	0,53	
9	ПА-137	ВКЛАДЫШ		1,58	0,43	
10	ПА-185	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,09	0,84	
11	ПА-186	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,53	0,68	
12	ПА-187	ПЕРЕКИДНОЙ ПРИТВОР		2,57	0,69	
13	ПА-193	ЩАЩЕЛКА		1,01	0,27	
14	ПА-224	ПЕТЛЯ		3,14	0,85	
15	ПА-225	ПЕТЛЯ		3,06	0,83	
16	ПА-244	ПЕТЛЯ		1,55	0,43	
17	ПА-245	ПЕТЛЯ		1,85	0,5	

ТК

1973

КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Серия
1.436-10

Выпущено 2 Лист 4

№№ п/п	Номер резины	Эскиз резины	Площадь см ²	Вес кг	Примечание
1	ПР-26		0,41	0,05	
2	ПР-27		0,36	0,04	
3	ПР-33		2,3	0,28	
4	ПР-44		1,03	0,12	
5	ПР-46		0,33	0,03	
6	ПР-41		0,45	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 5ММ ГОСТ 1338-65
7			0,03	0,003	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
8			0,05	0,006	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
9			0,3	0,036	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 2ММ ГОСТ 1338-65
10			0,16	0,02	ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ 1 группа ТУ-38-5-1206-68
11			0,24	0,03	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65
12			0,4	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 ДИРЕКТОР
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 ЗАВ. ЗАБ. З/С Д/С
 БЕЛ. КОМП. П.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБЕРКИ
 РАБОТА
 ШУБИН
 УРАКОВ
 ЛЕВКИНСКАЯ
 ЦАРЬКОВА
 КВАЧУБА
 1973

ТК 1973	КОМПЛЕКТ РЕЗИНЫ.	Серия 1436-10
		Выпуск 2 / Лист 6

Проектно-конструкторское бюро
г. Москва

Принят инженер
Заб. Э.Б. А.И.

Шубик
Э.Б. А.И.

Проверил
Набатов

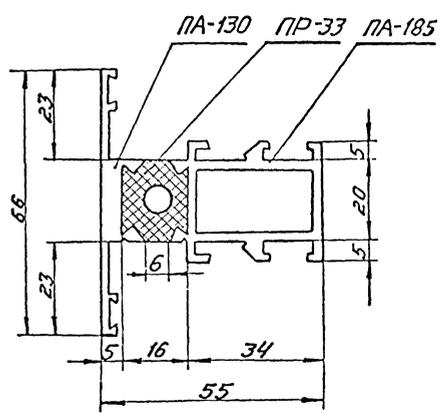
Рисовал
Табач

Смет. Зав. Э.Б. А.И.
Лобовичский

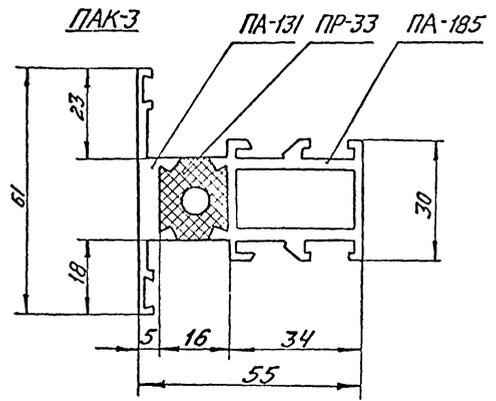
Царьков
И.И.

Исполнитель
Кудрякова
И.В.

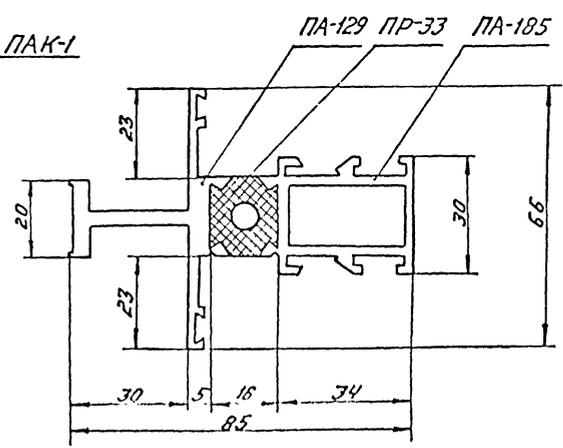
ПАК-2



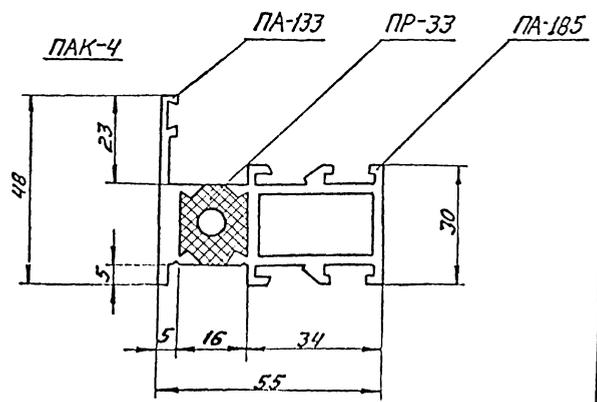
ПАК-3



ПАК-1



ПАК-4



№ профиля	Вес кг/м
ПАК-1	2,16
ПАК-2	1,77
ПАК-3	1,70
ПАК-4	1,43

ТК
1973

Комбинированные профили.

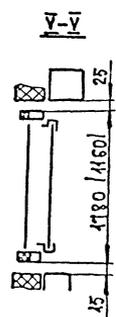
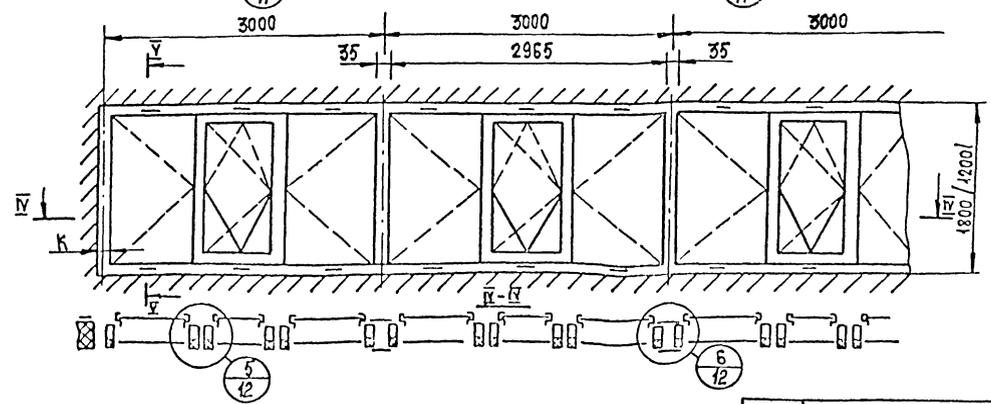
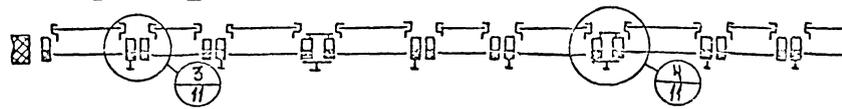
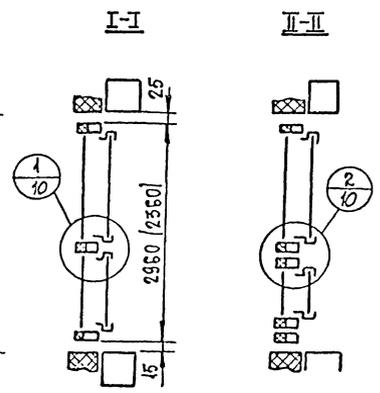
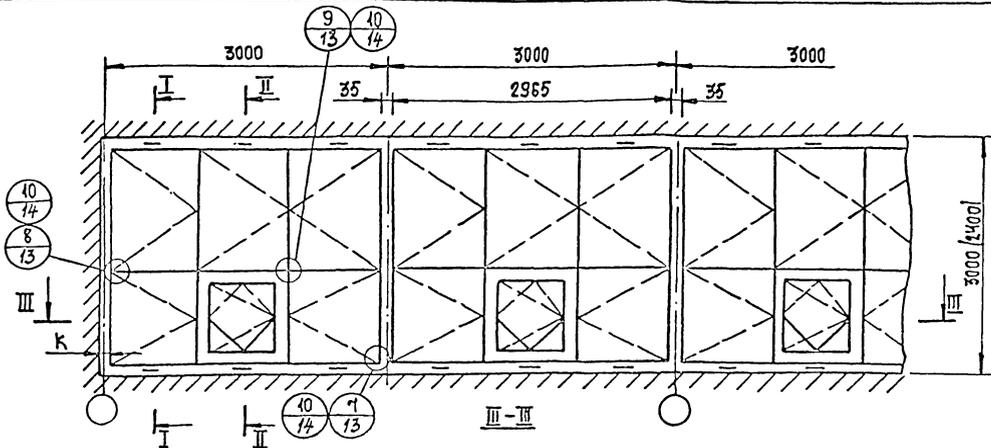
Серия
1436-10
Лист
2 / 7

Промышленность
 г. Москва
 Д. Лыжинец
 Зав. № 45 АА
 Зав. № 2-330АА
 В. С. Голосов
 Установил
 Шубин
 Уткин
 Шарыгин
 Шариков
 Кошкин
 Проверил
 Игнатьев
 Игнатьев

№ п/п	№№ Профиля	ОСТЕКЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ								ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ							
		ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ				ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ			
		Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0
1	ПА-129	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○
2	ПА-130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3	ПА-131	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
4	ПА-133	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	ПА-137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	ПА-185	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	ПА-186	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	ПА-187	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
9	ПА-193	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	ПА-224	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
11	ПА-225	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
12	ПА-244	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	ПА-245	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
14	ПА-125	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
15	ПА-126	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
16	ПА-127	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—
17	ПА-128	—	—	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○

ПРИМЕЧАНИЕ
 1. Профили, расположенные выше жирной черты, входят в состав ПЕРЕПЛЕТА ИЗДЕЛИЯ.
 2.* обозначены профили, применяемые для комплектации остекления отдельных проемов, при ширине последних 4м.

ТК	КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 8
1973			



ПРИМЕЧАНИЕ:
Узлы 7, 8, 9 - для рамы,
10 - для внутренних створок

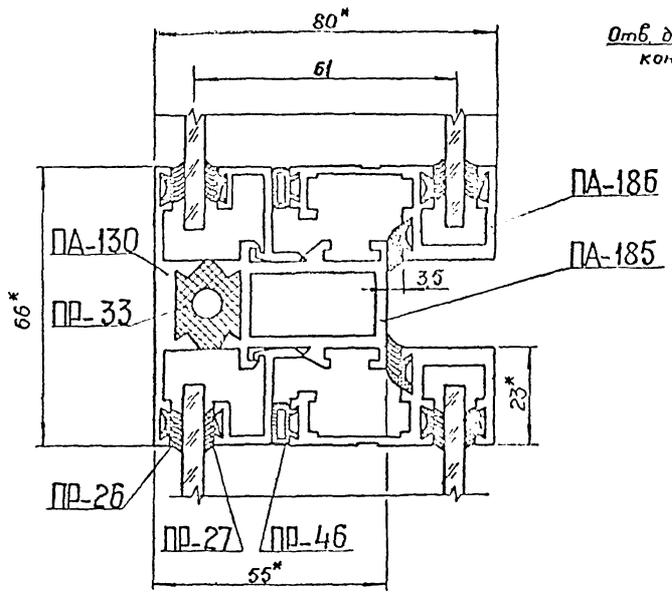
Директор: *Г. Москава*
 Главный инженер: *И. Москава*
 Зав. отделом: *И. Москава*
 Инженер: *И. Москава*
 Проверил: *И. Москава*
 Исполнитель: *И. Москава*

ТК
1973

МОНТАЖНАЯ СХЕМА.

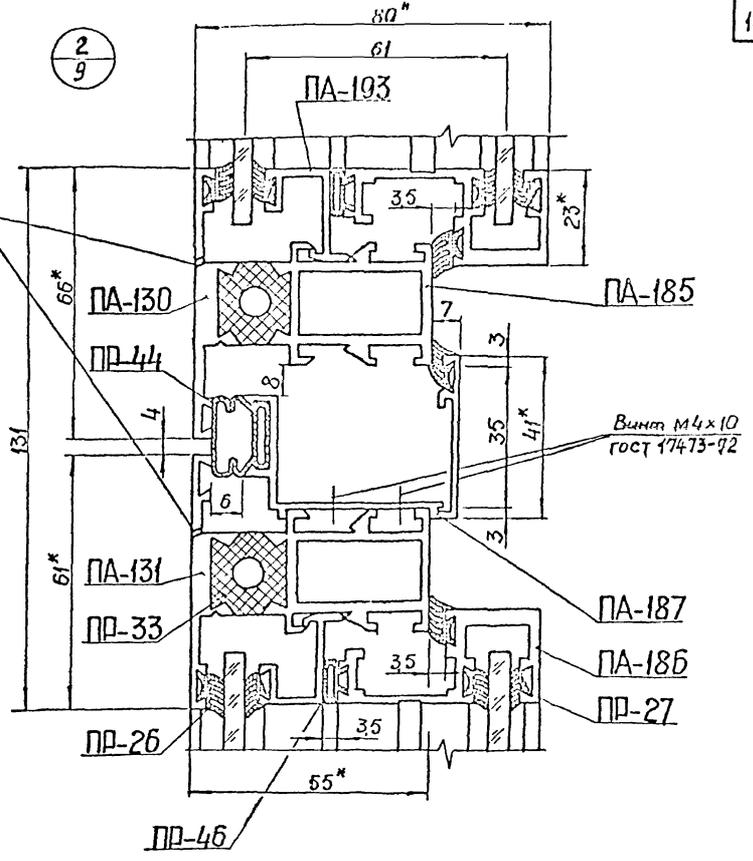
Серия
1436-10
Выпуск 2
Лист 9

1
9



2
9

Отв. для отвода
конденсата



* Размер для справок

Гипроаэрокосмическая промышленность
г. Москва

Л. Ивж
Зав. ЭКБЛК
Зам. зав. ЭКБЛК
Вед. конструктор
Чертежник

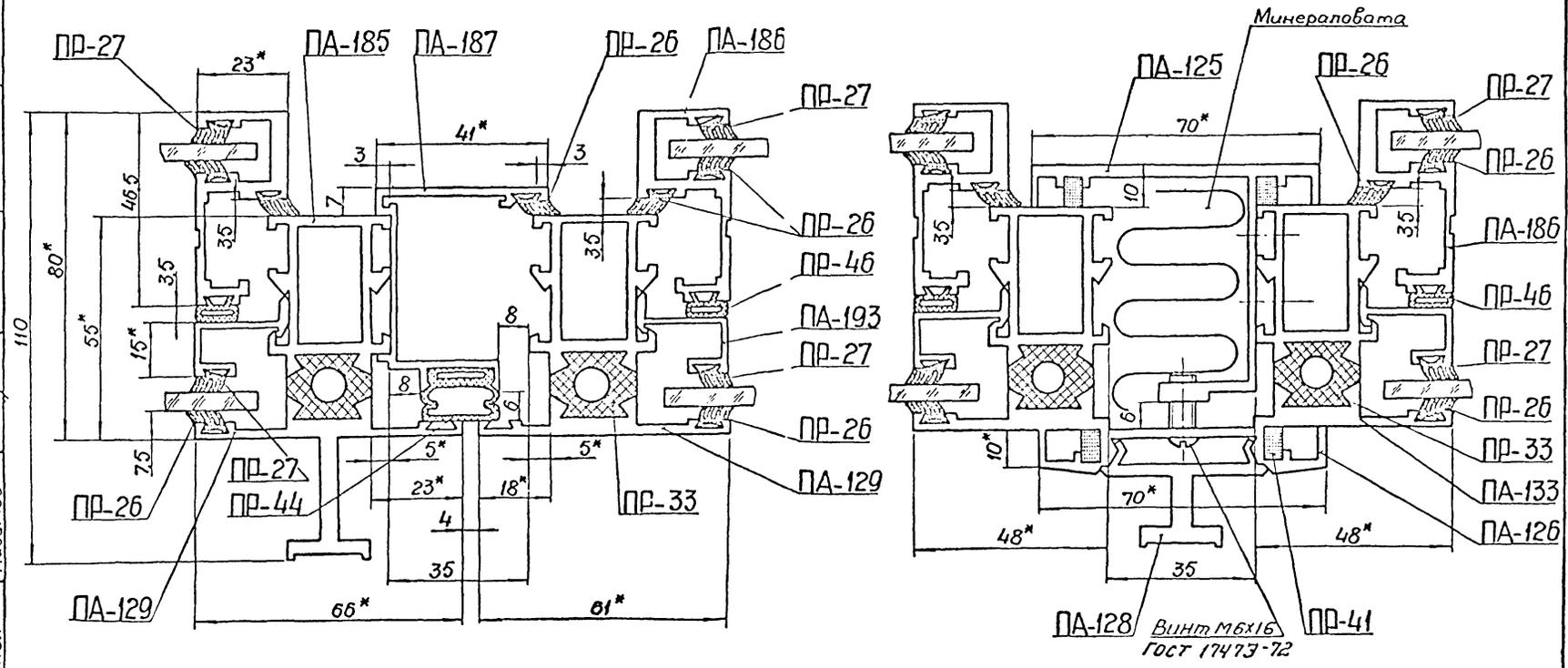
Шушин
Жукин
Лебединский
Царев
Вознесенский

Проектировщик
Кудачева
м.п.

ТК	Узлы 1 и 2	Серия 1.436-10	
		Выпуск 2	Лист 10
1973			

3/9

4/9



* - Размер для справок

Информационно-индустриал
г. Москва

Гр. инж. Шубан Жижин
Зав. ЭКБАК
Зам. зав. ЭКБАК
Вед. констр.
Успални

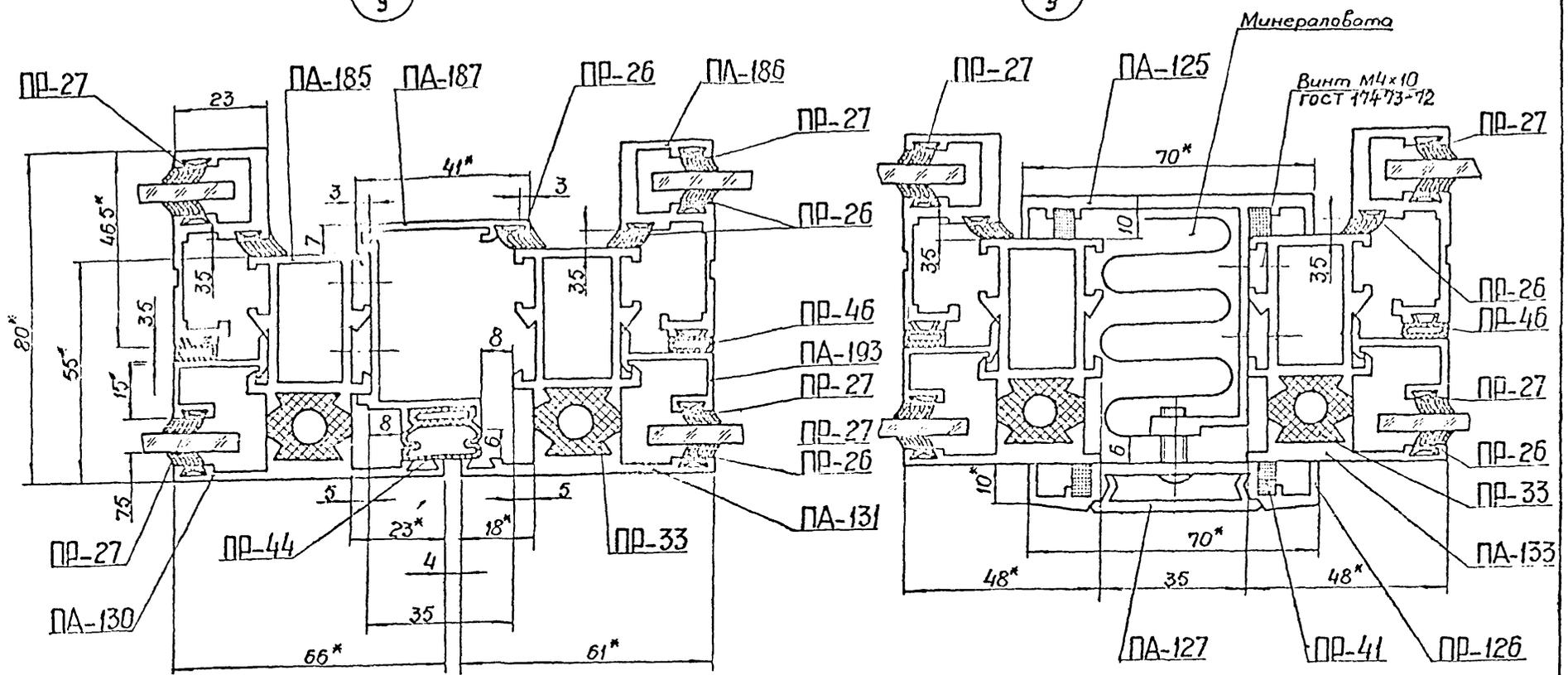
Проектировщик
Проверил
Глыбин

Шубан Жижин
Лебединский
Царьков
Наботов

ТР	Узлы 3,4	Серия 1.436-10	
		Выпуск 2	Лист 11
1973			

5
9

6
9

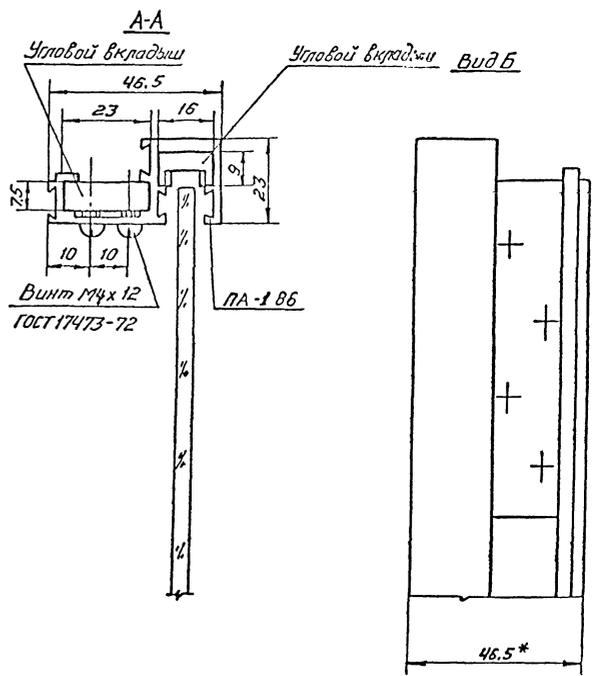
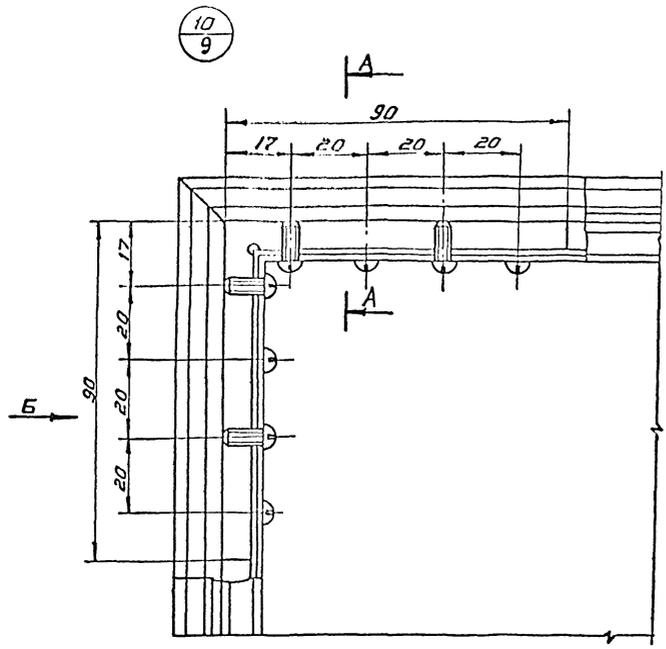


* - Размеры для справок.

Г. И. И. И.	Ш. И. И. И.	Проб. И. И.	Г. И. И. И.
Зав. ЭКБАК	Ж. И. И. И.		
Зам. зав. ЭКБАК	Л. И. И. И.		
Вед. констр.	И. И. И. И.		
Исполнит.	И. И. И. И.		
Информационно-инженерный центр г. Москва			

ТН	Узлы 5, 6	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 12
1973			

ДИПРОМАНТАФУНДУСТРА г. Москва	Инженер	Шубин	Правил	И.Б.Батал	Р.В.
	Зав. з-на Б.В.	Зубов	Л.С.		
Вед. конструктор	В.С. Зубов	Л.С. Зубов			
Установит	И.С. Зубов	И.С. Зубов			
		И.С. Зубов			



ТК
1973

УЗЕЛ 10

СЕРИЯ
1.436-10
Выпуск лист
2 14