

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С е р и я    П К - 0 2 - 1 3

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ  
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Москва - 1954.

Верно: ~~№ 02-13~~ - Ставицкий

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Типовые детали и конструкции  
зданий и сооружений

Серия ПК-02-13

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ  
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Разработаны

Государственным институтом типового проектирования  
и технических исследований /ГИПРОТИС/ Главстройпроекта  
Министерства строительства предприятий тяжелой  
индустрии

Скопировано  
на Гипросельхозмаша  
14 марта 1953 г.

Внесены  
б. Министерством строительства  
предприятий тяжелой  
индустрии

Утверждены  
Государственным Комитетом  
Совета министров  
по делам строительству  
3 апреля 1953 г.

Государственное издательство  
литературы по строительству и архитектуре

Москва - 1954.

Верно *А.И. Ставицкий*

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Указания для строительства .....	3
<b>Ч е р т е ж и</b>	
Детали 1, 2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в кирпичные парапеты .....	1
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм .....	2
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной 100 мм .....	3
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной более 100 мм .....	4
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах на монолитного железобетона .....	5
Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фонаря / при стальных и сборных железобетонных прогонах/ .....	6
Детали 9, 14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50 мм .....	7
Деталь 15. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130 мм .....	8
Детали 19, 20, 23 и 24. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торце фонаря из сборных деревянных щитов .....	9
Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фонаря поперечным деформационным швом .....	10
Деталь 18. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фонаря поперечным деформационным швом .....	11

Верно: Ю. М. Ставицкий

## УКАЗАНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. В данной серии приведены рабочие чертежи фасонных элементов из кровельной стали, предназначенные для закрепления кромок рудонного ковра, сварытия деформационных швов и обшивки вертикальных ограждений торцовых стен фонарей.

2. Расположение, способ крепления и маркировка элементов показаны на схематических видах деталей покрытий.

В тех случаях, когда фасонные элементы встречаются в двух или нескольких деталях покрытия, на схематических видах представлены номера всех деталей, в которых используются фасонные элементы.

3. Фасонные элементы должны изготавливаться, как правило, из оцинкованной стали толщиной 0,7-0,88 мм /ОСТ "ТН-3212 "Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия"/.

В случаях, когда применение элементов из оцинкованной стали не гарантирует требуемой коррозиестойчивости, фасонные элементы должны изготавливаться из обычной листовой кровельной стали толщиной 0,7 - 0,82 мм /ГОСТ 1393-47 "Сталь листовая кровельная" / с нанесением защитного слоя, соответствующего условиям агрессивной среды/ например, покрытия свинцом, кадмием и т.п./.

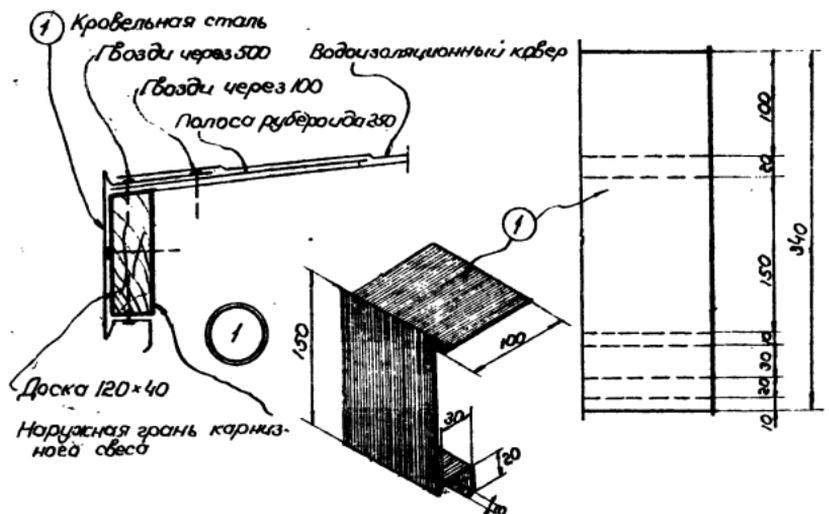
4. Фасонные элементы, включенные в данную серию, имеют порядковую нумерацию.

Ниже приводится перечень и профили погонных элементов с N 1 по 16, подлежащих предварительной заготовке, с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются, и номера листа, на котором даны рабочие чертежи элементов.

Отдельные элементы, предназначенные для сопряжения погонных фасонных элементов в местах их взаимных пересечений и в перегибах кровли, даны на листах 10-16.

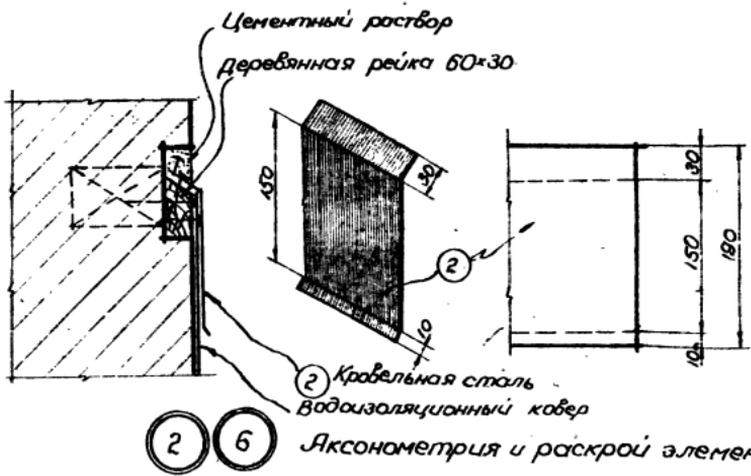
Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза стены поперечным деформационным швом .....	12
Деталь 26. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов шириной 50 мм .....	13
Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов равной ширины /50 и 130 мм/.....	14
Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50 мм.....	15
Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130 мм .....	16





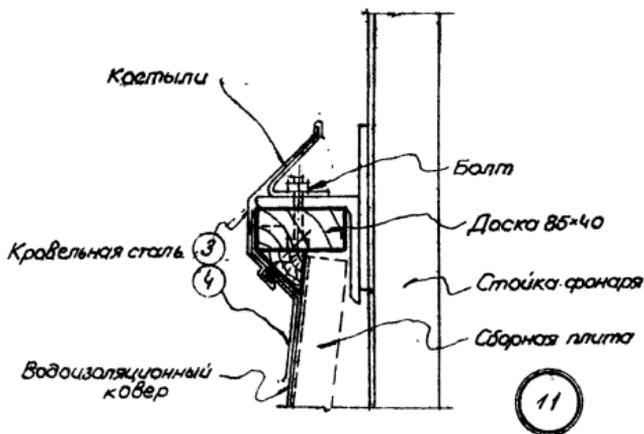
Ясномерия и раскрой элемента 1

Примечание. В детали 1 при других размерах карнизной доски по высоте применяется элемент 2, приведенный на листе 6.

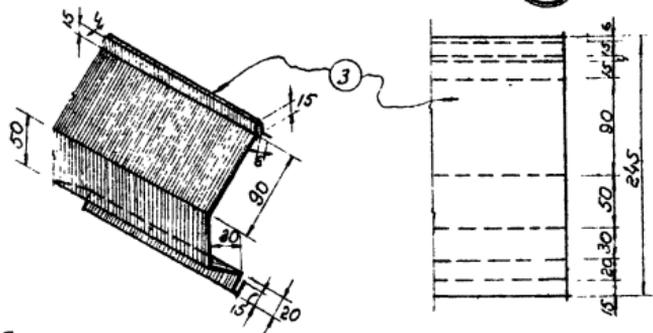


Ясномерия и раскрой элемента 2

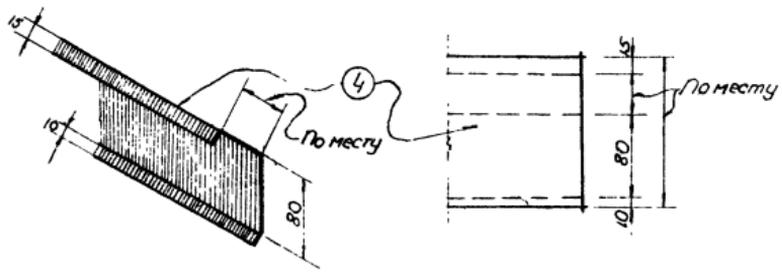
Верно: Ставочки



11



Аксонометрия и раскрой элемента 3



Аксонометрия и раскрой элемента 4

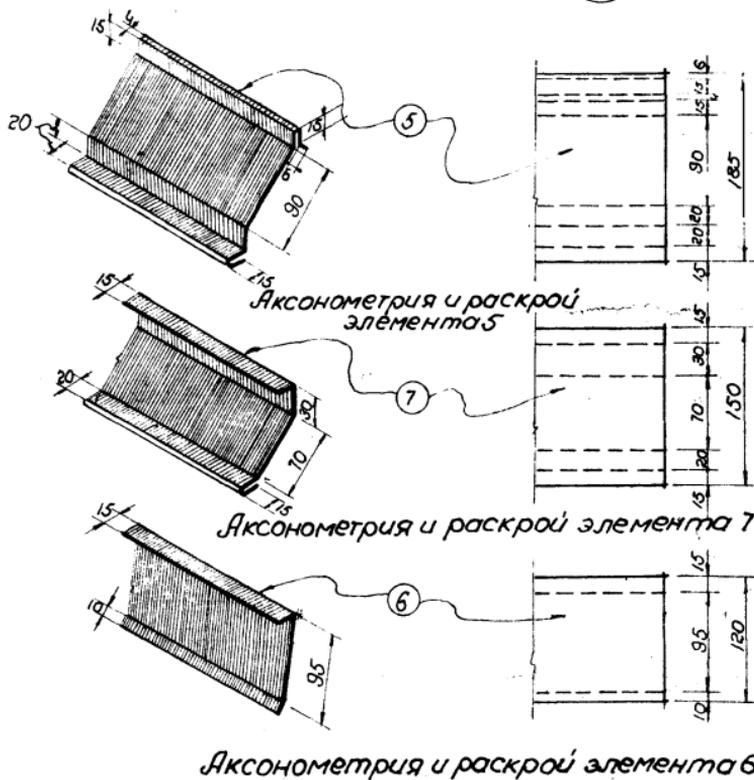
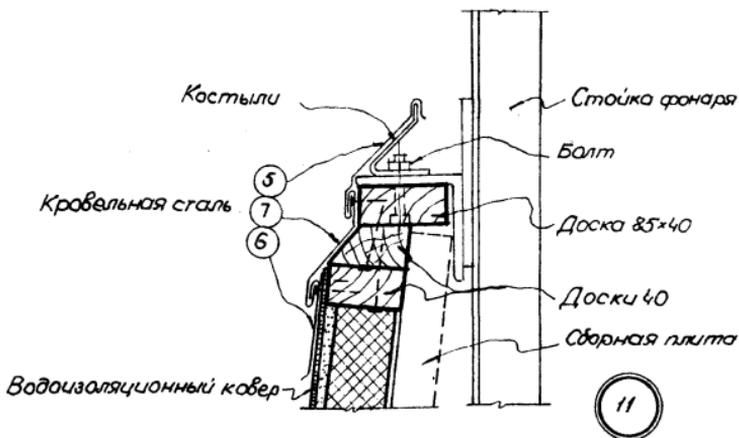
Верно: 102-13-Ставицкий

ТА  
1953.

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронона при наклонных сборных бортах толщиной менее 100мм

ПК-02-13  
Лист 2





Верно: М. Ставицкий

**ТА**  
1953

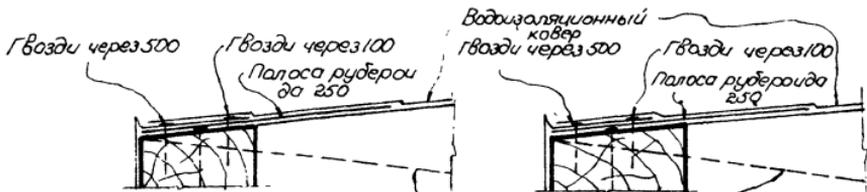
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронера при наклонных сборных вортах толщиной более 100 мм

ПК-02-13

Лист

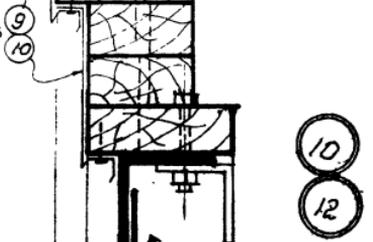
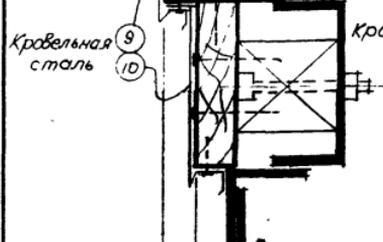
4





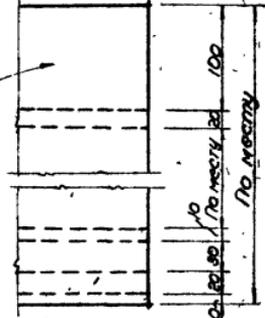
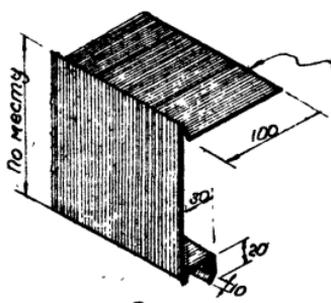
Для детали 10

Для детали 10

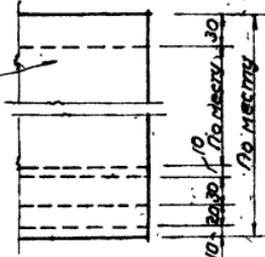
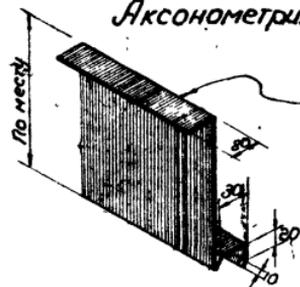


При стальном прогоне

При железобетонном прогоне



Аксонометрия и раскрой элемента 9



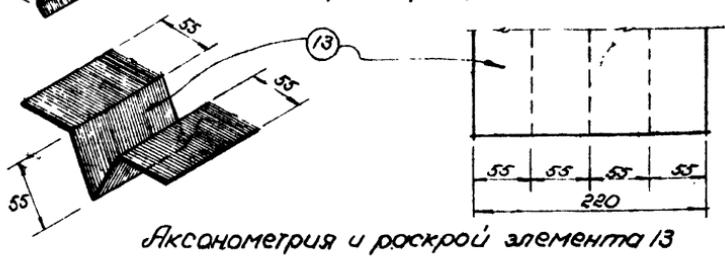
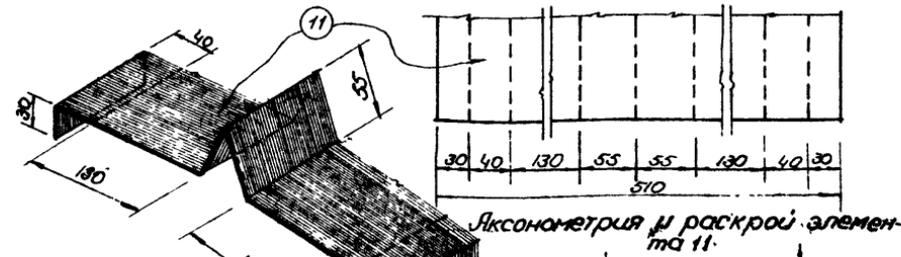
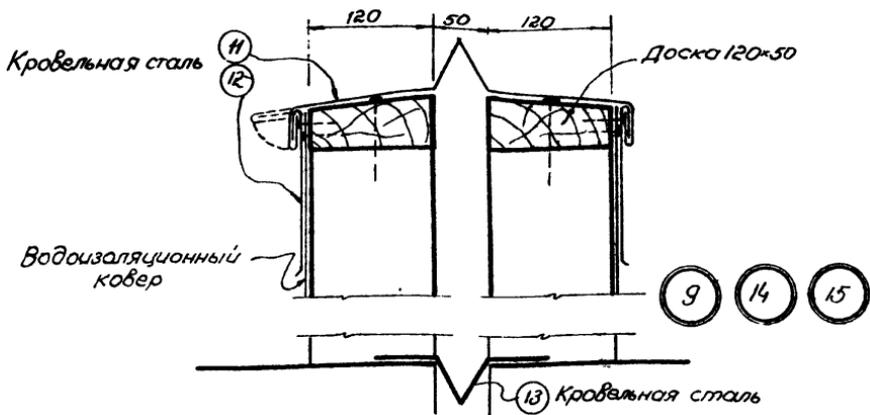
Аксонометрия и раскрой элемента 10

Верно: А.И. Ставицкий

ТА  
1953.

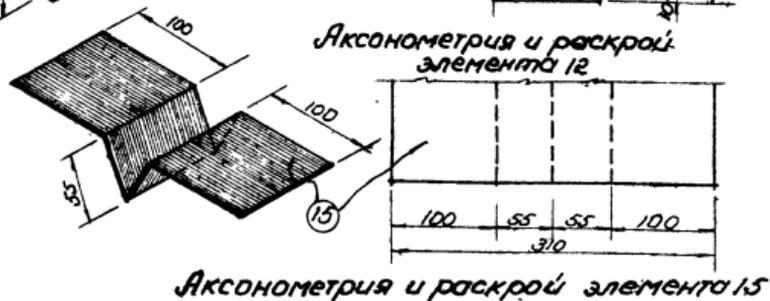
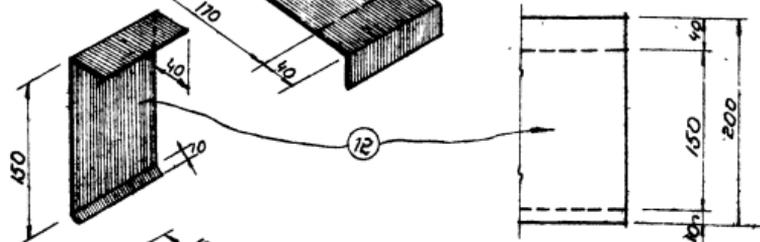
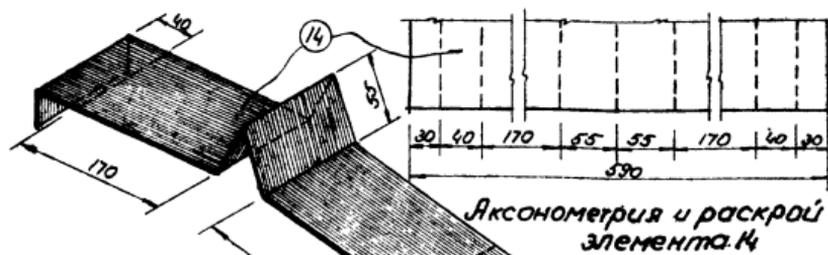
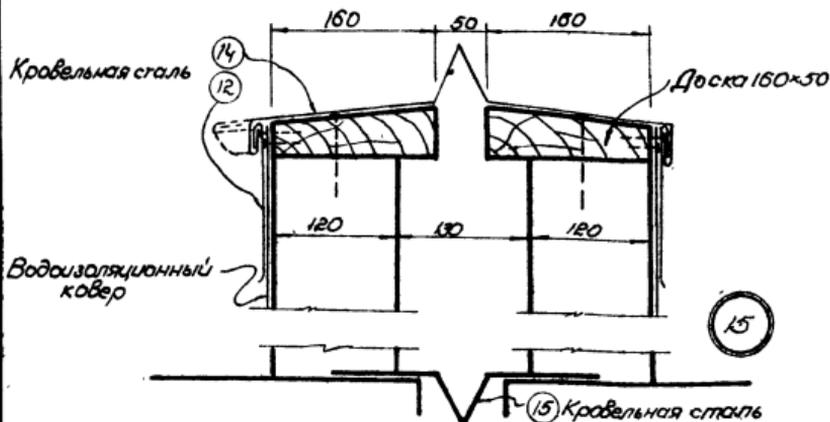
Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фронтона (при стальных и сборных железобетонных прогонах)

ПК-02-13  
Лист 6



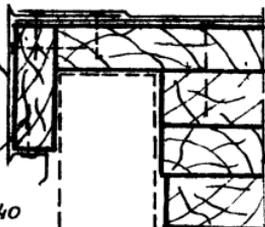
Верно! Шпатель - Ставицкий

<b>ТА</b> 1953	Детали 9, 14 и 15. Расонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных декор-мационных швов шириной 50мм	ПК-02-13
	Лист	7



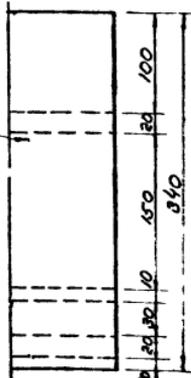
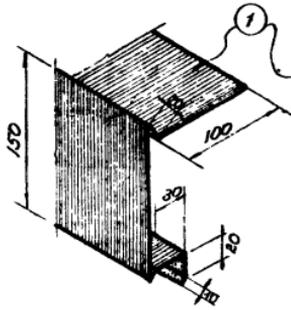
11 Кровельная сталь

Доска 120x40



Сборный деревянный щит

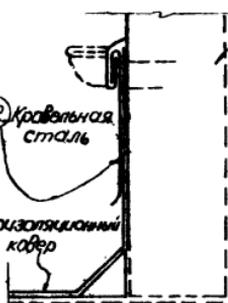
19



Аксонометрия и раскрой элемента 11

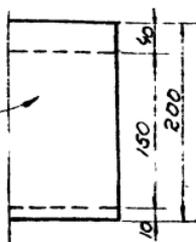
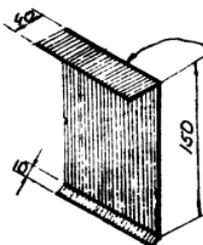
12 Кровельная сталь

Водозащитный ковер



Сборный деревянный щит

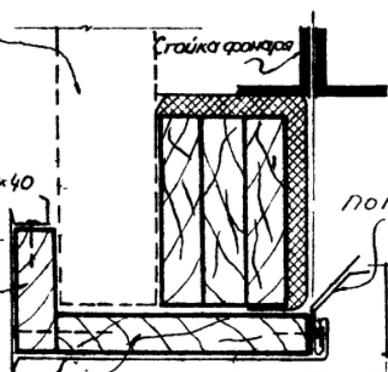
20



Аксонометрия и раскрой элемента 12

Стойка фронона

Доска 120x40



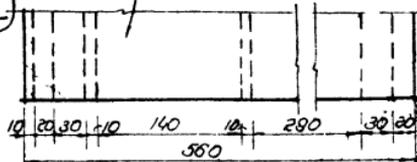
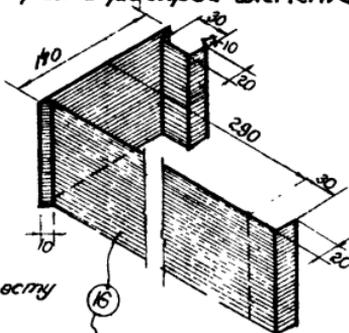
Доска 240x40

16 Кровельная сталь

23

24

По месту



Аксонометрия и раскрой элемента 16

Верно: А.М. Ставучкин

ТА  
1953

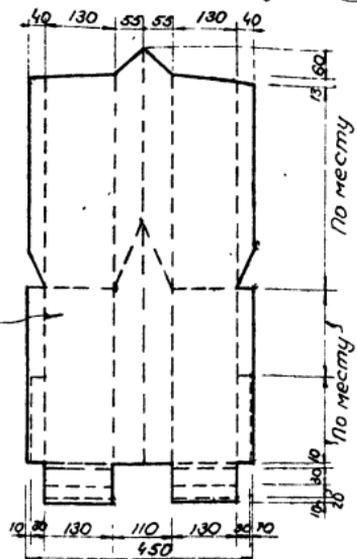
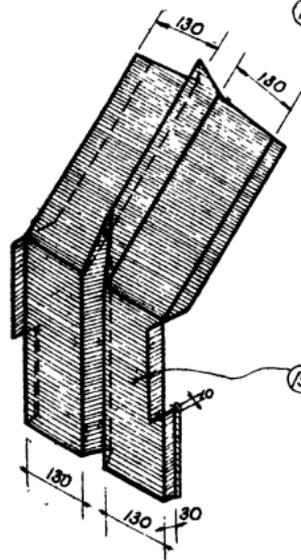
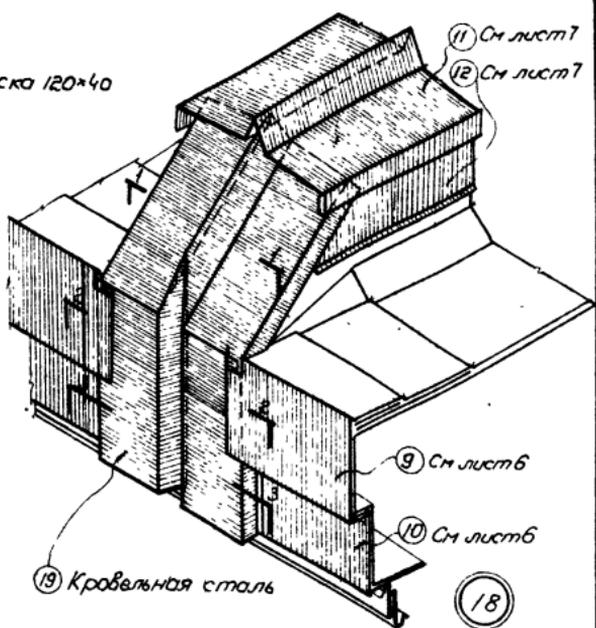
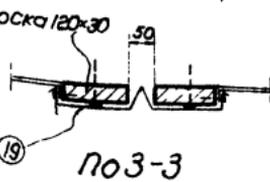
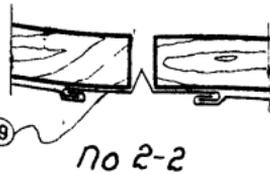
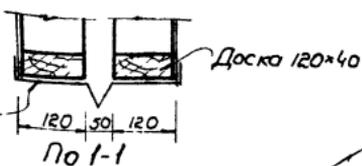
Детали 19, 20, 23 и 24 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торца фронона из сборных деревянных щитов

ЛК-02-13

Лист

9





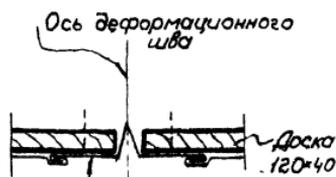
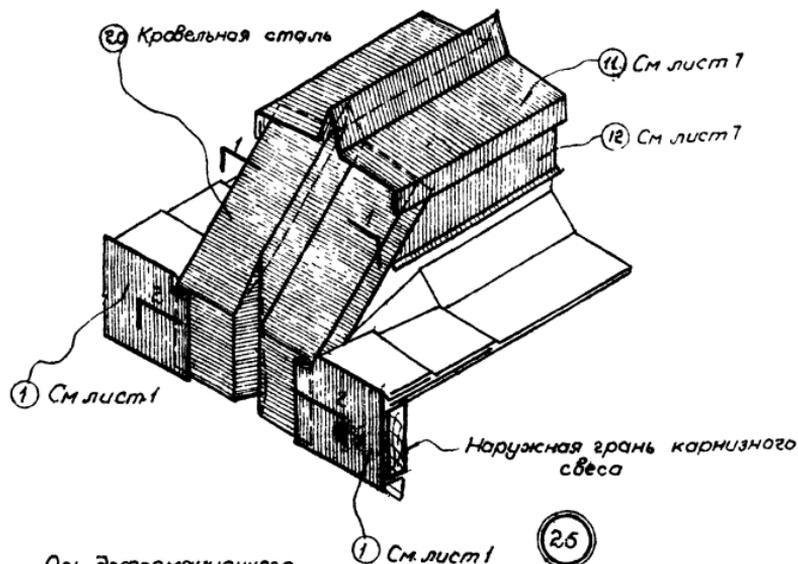
Аксенометрия и раскрой элемента 19

Верно: В.В. Ставицкий

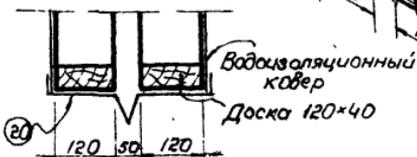
ТД  
1953

Деталь 18. Сопряжение фрононных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фронона поперечным деформационным швом.

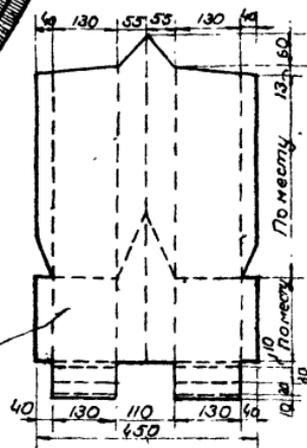
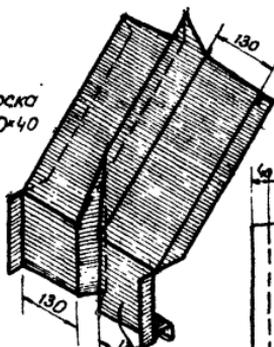
ПК-02-13  
Лист 11



20 По 2-2



По 1-1



Аксонометрия и раскрой элемента 20

Верно. Ю.В. Ставчик

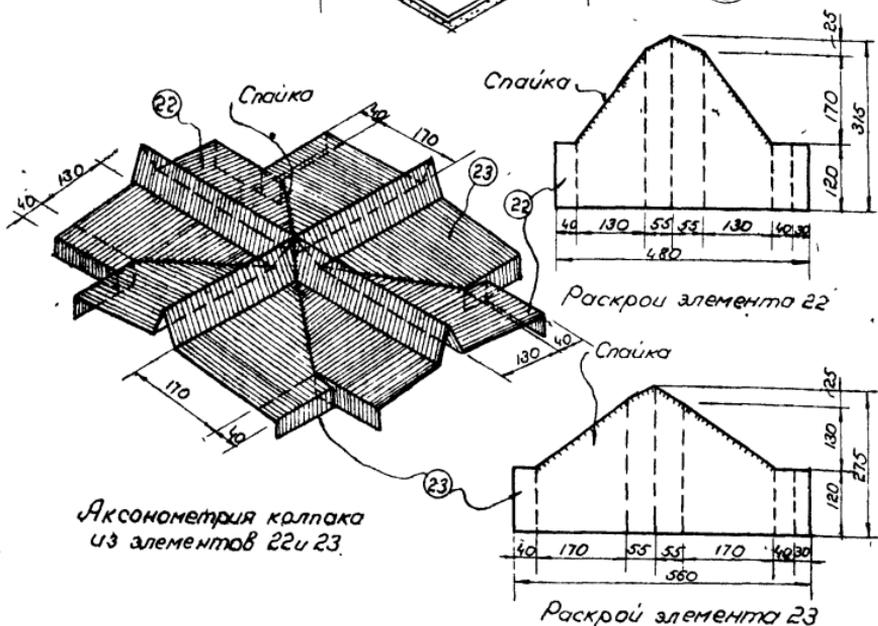
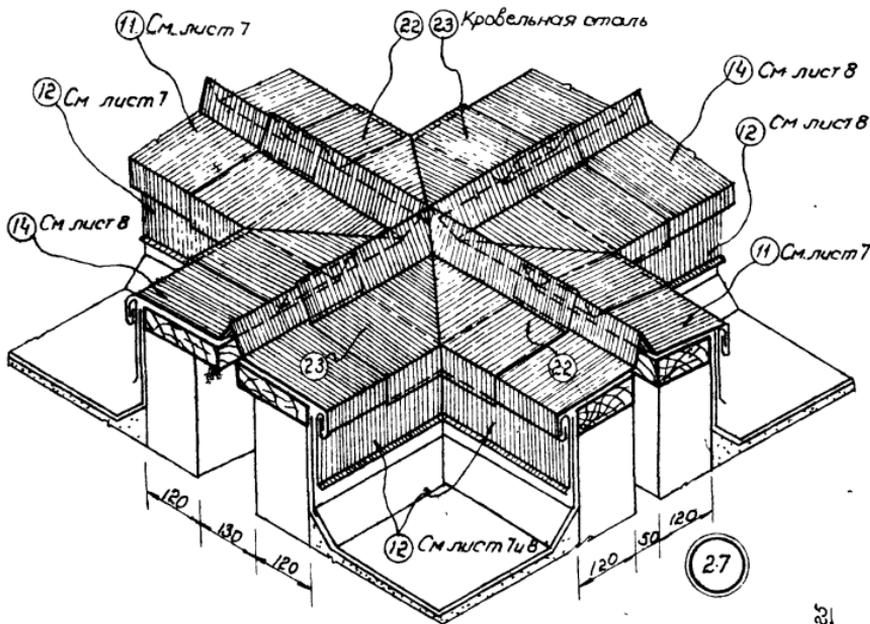
1953г.

Деталь 2.5. Сопряжение фронных элементов из кровельной стали в месте пересечения: жарниза стены поперечным деформационным швом.

ПК-02-13

Лист 12





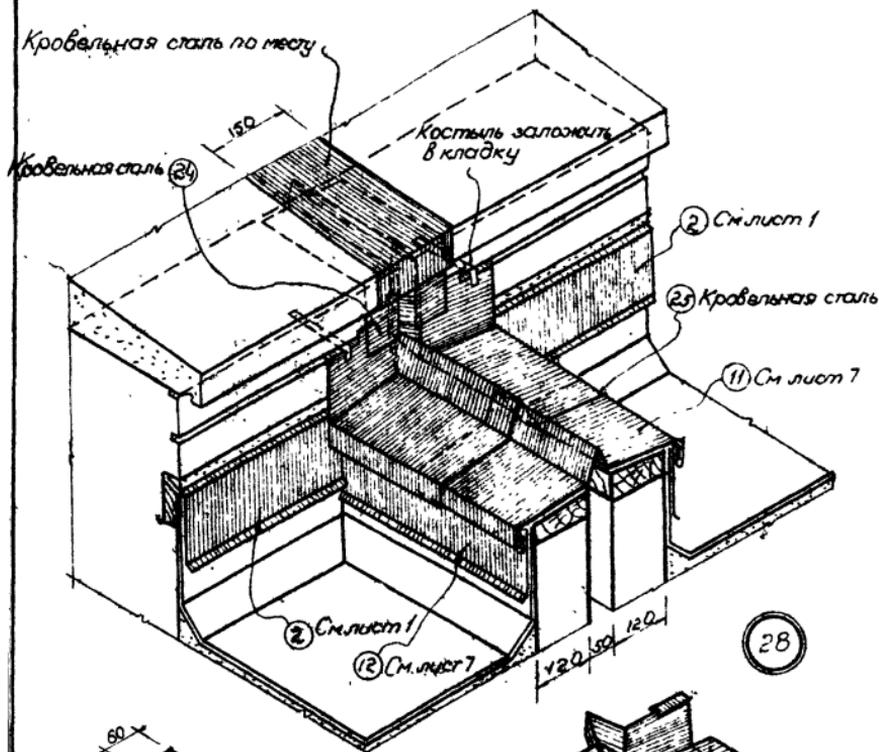
Верно. А. Ставский

**ТА**  
1953

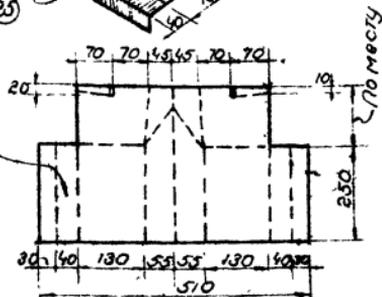
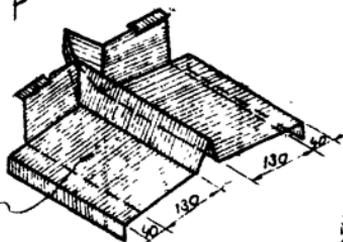
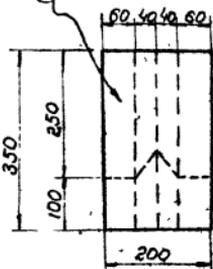
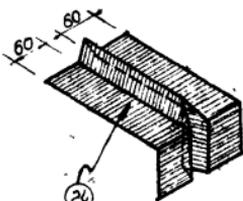
Деталь 27. Сопряжение фансовых элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов разной ширины (50 и 30 мм)

ПК-02-13

Лист 14



(28)



Верно: ~~Митков~~ Ставицкий

Аксанометрия и раскрой элемента 24

Аксанометрия и раскрой элемента 25

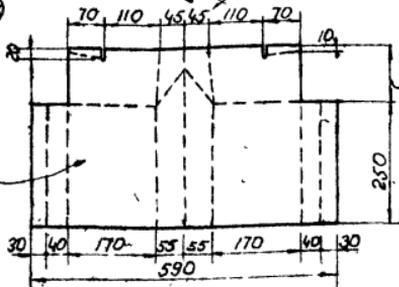
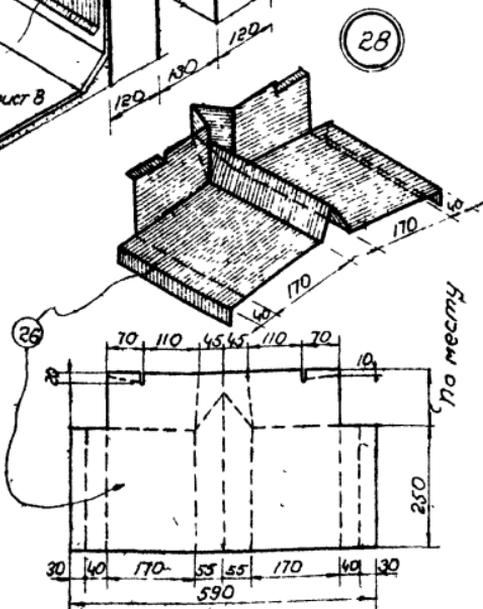
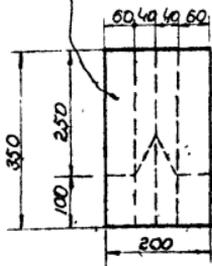
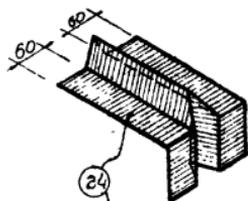
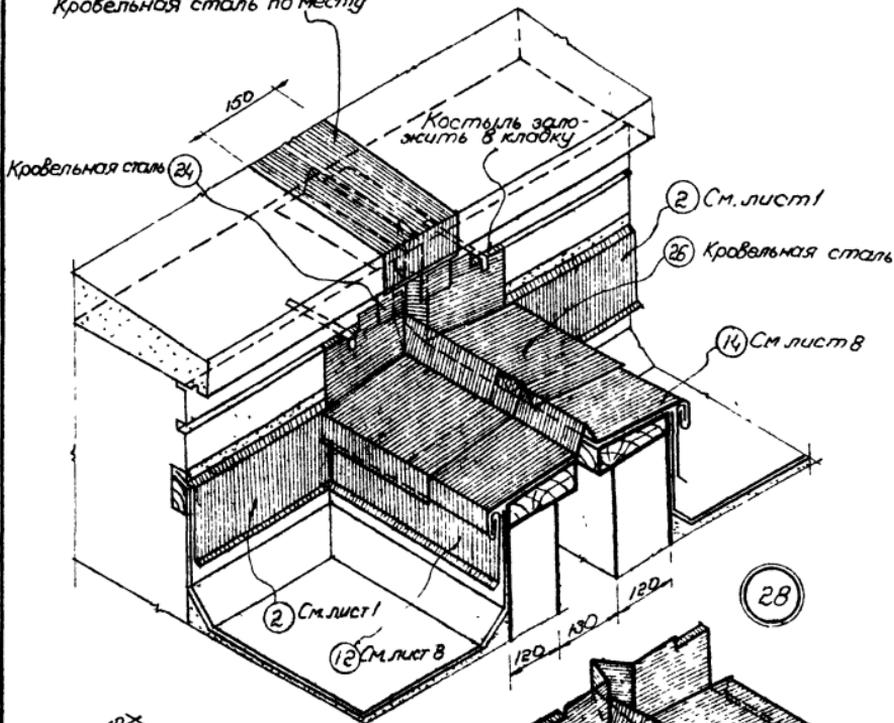
ТА  
1953

Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали вместе пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50мм

ПК-02-13

Лист 15

Кровельная сталь по месту



Аксонометрия и раскрой элемента 24

Аксонометрия и раскрой элемента 26

Верна: *В.В. Ставочкин*

ТА  
1953

Деталь 28 Спряжение фасонных элементов из кровельной стали вместе пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130мм

ПК-02-13

Лист

16