

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 210

ЧАСТЬ 2 *стр 75 ÷ 122*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОВОЗДУХОВОДОВ
ДЛЯ БЛОК-СЕКЦИИ КОТЛОАГРЕГАТА КЕ-10-14С
/ВАРИАНТ С ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЕМ/

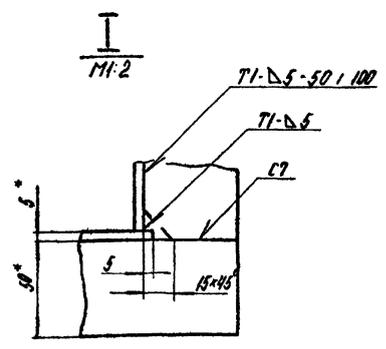
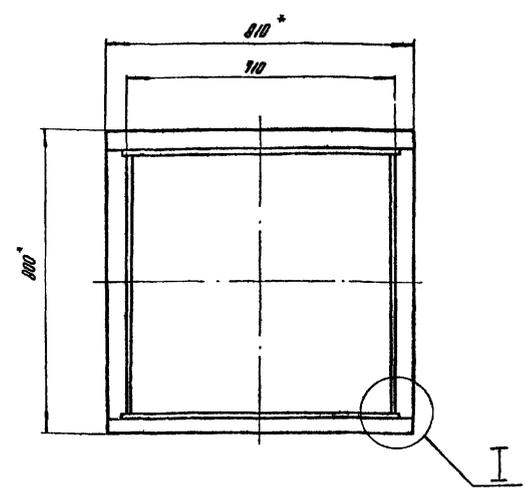
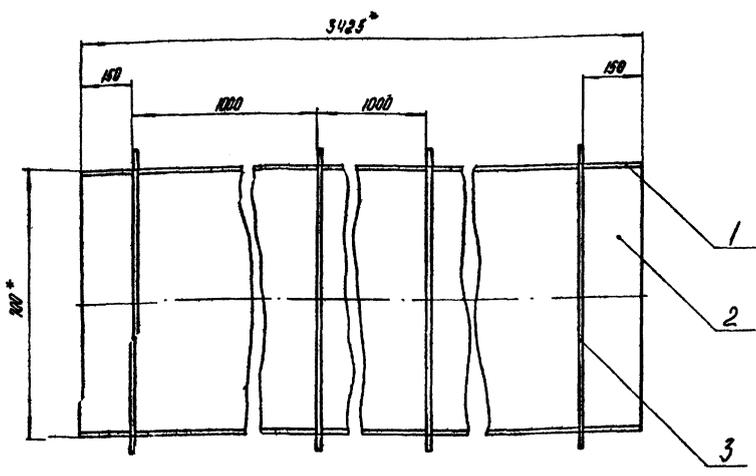
21534-19
3-72

92 003 01 01 39

Альбом 2.10 часть 2

Технический проект 903-1-224-85

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взаимосвязь с другими альбомами, Подпись и дата



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | |
|------------------|--------|------|--------------|--------------|--------|
| 65.118.10.300.СБ | | | | Лист | Листов |
| Короб | | | | 409,8 | 1:10 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Исполн. | Контр. | Дел. | Копировал АН | | |

Альбом 2.10 часть 2

Технический проект 903-1-224-85

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взаимосвязь с другими альбомами, Подпись и дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 65.118.10.300.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| B4 | 1 | | 65.118.10.301 | Стенка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 720 x 10 x 342,5 = 13,11 м | 2 | 36,8 кг |
| B4 | 2 | | 65.118.10.302 | Стенка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | 690 x 10 x 342,5 = 13,11 м | 2 | 32,76 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | 3 | | | Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 5335-79 | 15,1 | 17 |

| | | | | | |
|---------------|--|--|--|--------------|--------|
| 65.118.10.300 | | | | Лист | Листов |
| Короб | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | Копировал АН | |

Альбом 2.10 часть 2

Технический проект 903-1-224-85

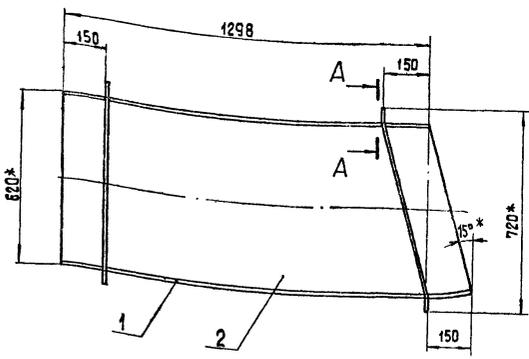
Имя, фамилия, Подпись и дата, Взаимосвязь с другими альбомами, Подпись и дата

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 65.118.10.400.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| B4 | 1 | | 65.118.10.401 | Стенка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79 | 2 | 2,04 кг |
| B4 | 2 | | 65.118.10.402 | Стенка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79 | 1 | 3,55 кг |
| B4 | 3 | | 65.118.10.403 | Стенка | | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместе с ГОСТ 14637-79 | 1 | 7,3 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | 4 | | | Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вместе с ГОСТ 5335-79 | 3,1 | 17 |

| | | | | | |
|---------------|--|--|--|--------------|--------|
| 65.118.10.400 | | | | Лист | Листов |
| Переход | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | Копировал АН | |

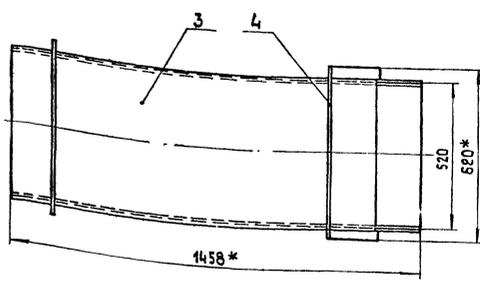
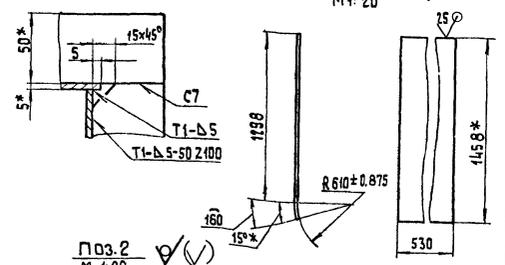
Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.10.500 СБ

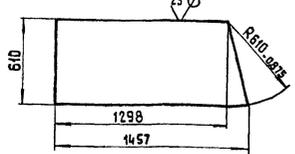


A-A
M 1:2

Поз.1
M 1:20



Поз.2
M 1:20

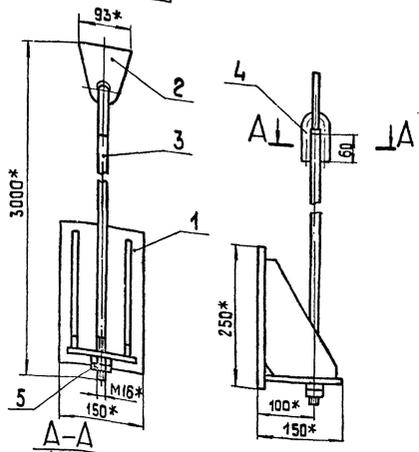


- 1* Размеры для справок
2. ± IT14.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25 ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|------------------|--------------|--------|-----------|
| | | | | 65.118.10.500 СБ | | | |
| Исполнит. | № докум. | Подп. | Дата | Кораб | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Изменения | Лист | | | 134 | 1:10 | |
| Проб. | Сметовик | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. | Коллеж | | | Копировал 38 | | | формат А3 |

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.000 СБ

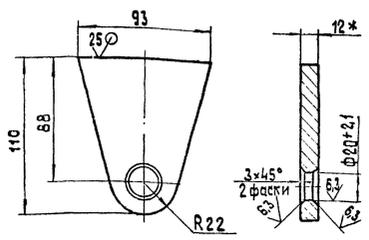


- 1.* Размеры для справок
2. ± IT14.
- 3.** Сварка ручная дуговая.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|------------------|--------------|--------|-----------|
| | | | | 65.118.11.000 СБ | | | |
| Исполнит. | № докум. | Подп. | Дата | Полвеска | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Изменения | Лист | | | 18.5 | 1:5 | |
| Проб. | Сметовик | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. | Коллеж | | | Копировал 38 | | | формат А4 |

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.001



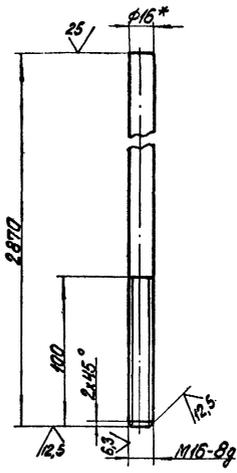
- 1* Размер для справок.
2. ± IT14.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|------|---------------|--------------|--------|-----------|
| | | | | 65.118.11.001 | | | |
| Исполнит. | № докум. | Подп. | Дата | Ушко | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Изменения | Лист | | | 0,64 | 1:2 | |
| Проб. | Сметовик | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.контр. | Коллеж | | | Копировал 38 | | | формат А4 |

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2

65.118.11.002

(✓) (✓)



1 * Размер для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

65.118.11.002

Тяга

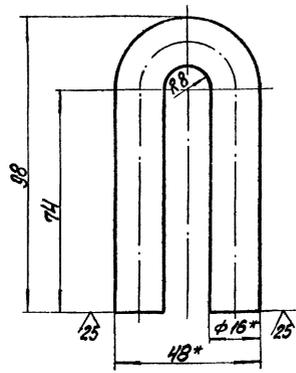
| | | |
|------|-------|-------|
| Лит. | Масса | Число |
| | 4,53 | 1-2 |

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20-ГОСТ 1050-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

65.118.11.003

(✓) (✓)



1 * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

65.118.11.003

Петля

| | | |
|------|-------|-------|
| Лит. | Масса | Число |
| | 0,3 | 1-1 |

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20-ГОСТ 1050-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2

| Код | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----|-----------------|---|------------|
| | | Документация | |
| А4 | 64.89.03.100 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| Б4 | 1 64.89.03.101 | Косынка | |
| | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79 | 2 1,32 кг |
| Б4 | 2 64.89.03.102 | Пластина | |
| | | 10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79 | 1 1,3 кг |
| Б4 | 3 64.89.03.103 | Пластина | |
| | | 10 ГОСТ 19903-74 Вст.3 ст.3 ГОСТ 14637-79 | 1 2,95 кг |

64.89.03.100

Лапа

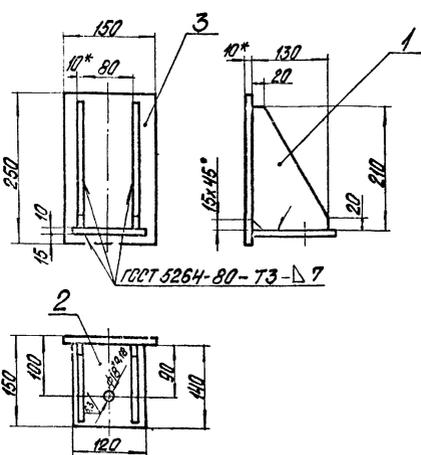
| | | |
|------|-------|-------|
| Лит. | Масса | Число |
| | 6,9 | 1-5 |

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20-ГОСТ 1050-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

64.89.03.100 СБ

Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 Титановый сплав Тi-6Al-4V, ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2
 ГОСТ 10650-74, 1-2, 2-4, 86
 Алюминий 2, 10, часть 2



1 * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓

64.89.03.100 СБ

Лапа

| | | |
|------|-------|-------|
| Лит. | Масса | Число |
| | 6,9 | 1-5 |

Лист 1 из 1

Круг 16-В-ГОСТ 2590-74
20-ГОСТ 1050-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85
 Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85

| № | Кол-во | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------------|--------|------------------|-------------------------|-----------|------------|
| | | | Документация | | |
| ИЧ | | 65.118.12.000 СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| БЧ | 1 | 65.118.12.001 | Распорка | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-78 | | |
| | | | в ст.з.з. ГОСТ 1536-79 | 1 | 7,6 кг |
| БЧ | 2 | 65.118.12.002 | Кронштейн | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-78 | | |
| | | | в ст.з.з. ГОСТ 1536-79 | 1 | 7,7 кг |
| | | | L = 900 ± 1 мм | | |
| 65.118.12.000 | | | | | |
| Опора | | | | Лист 1 | Масса 15,4 |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | | | Формат А4 | |

Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85

65.118.12.000 СБ

Пос.1

1* Размеры для справок.
 2. ± IT14/2
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ

65.118.12.000 СБ

| | | | |
|--------------|--|-----------|------------|
| Опора | | Лист 1 | Масса 15,4 |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | Формат А4 | |

Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85
 Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85

| № | Кол-во | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|---------------|--------|------------------|-----------------------------|-----------|------------|
| | | | Документация | | |
| ИЧ | | 65.118.13.000 СБ | Оборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| БЧ | 1 | 65.118.13.001 | Косынка | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | в ст.з.з. ГОСТ 14637-79 | 2 | 2,3 кг |
| БЧ | 2 | 65.118.13.002 | Стойка | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | в ст.з.з. ГОСТ 14637-79 | 1 | 7,07 кг |
| | | | 300 ± 0,65 × 300 ± 0,65 мм | | |
| БЧ | 3 | 65.118.13.003 | Плитка | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | в ст.з.з. ГОСТ 14637-79 | 1 | 5,19 кг |
| | | | 220 ± 0,575 × 300 ± 0,65 мм | | |
| 65.118.13.000 | | | | | |
| Лапа | | | | Лист 1 | Масса 16,9 |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | | | Формат А4 | |

Альбом 2, Часть 2
 Типовой проект 903-Г-214.85

65.118.13.000 СБ

Пос.1

1* Размеры для справок.
 2. ± IT14/2
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ

65.118.13.000 СБ

| | | | |
|--------------|--|-----------|------------|
| Лапа | | Лист 1 | Масса 16,9 |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | Формат А4 | |

Таблицы проект 903-1-221.86 Альбом 2.10 часть 2

| Вид | Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|---------------|-----------------|---|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| ИИ | | | 65.118.14.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БН | 1 | 65.118.14.001 | Стойка | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75 | 1 | 37,33кг |
| БН | 2 | 65.118.14.002 | Пластина | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75 145±0,5×529±0,875 мм | 2 | 6,03кг |
| БН | 3 | 65.118.14.003 | Плита | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75 300±0,65×800±1,15 мм | 1 | 18,94кг |
| | | | 65.118.14.000 | | | |
| | | | Опора | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| | | | Копированная | | Формат А4 | |

Таблицы проект 903-1-221.86 Альбом 2.10 часть 2

90 000 01 811 59

Поз. 1
М.Р.20

ГОСТ 3264-80-73-7

- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT₂
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ ^{25/}

| | | |
|-----------------|--|---------------------------|
| 65.118.14.000СБ | | |
| Опора | | Лист 1 Масса 1:10 68,3 |
| | | Лист 1 Латтипропром |
| Копированная | | Формат А4 |

Таблицы проект 903-1-221.86 Альбом 2.10 часть 2

| Вид | Этап | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|---------------|-----------------|---|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| ИИ | | | 65.118.15.000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БН | 1 | 65.118.15.001 | Стойка | 8х19х6 ГОСТ 10476-76 Труба 8 стандарт ГОСТ 10476-76 L = 2563 ± 2,1 мм | 1 | 80,79кг |
| БН | 2 | 65.118.15.002 | Плита | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75 250±0,575×250±0,575 мм | 2 | 4,91кг |
| | | | 65.118.15.000 | | | |
| | | | Опора | | ЛАТТИПРОПРОМ | |
| | | | Копированная | | Формат А4 | |

Таблицы проект 903-1-221.86 Альбом 2.10 часть 2

90 000 01 811 59

Поз. 1
М.Р.20

ГОСТ 3264-80-73-7

- 1 * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей БЧ ^{25/}
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | |
|------------------|--|---------------------------|
| 65.118.15.000 СБ | | |
| Опора | | Лист 1 Масса 1:10 90,6 |
| | | Лист 1 Латтипропром |
| Копированная | | Формат А4 |

Листов, проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

| Вариант | Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|---------------|------------------|--|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 65.118.16.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | 65.118.16.001 | Стройка | | | |
| | | | | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 3,92 кг |
| Б4 | 2 | 65.118.16.002 | Пласти | | | |
| | | | | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 9,82 кг |
| Б4 | 3 | 65.118.16.003 | Пласти | | | |
| | | | | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 4,91 кг |
| Б4 | 4 | 65.118.16.004 | Косынка | | | |
| | | | | 10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79 | 2 | 1,61 кг |
| | | | | 120 ± 0,435 × 171 ± 0,5 мм | | |
| | | | 65.118.16.000 | | | |
| | | | Опора | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | Направление шва | | Формат А4 | |

Листов, проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

65.118.16.000 СБ

Опора

Лист 21,9 1:5
Лист МАСТЕР

ЛАТГИПРОПРОМ

Направление шва Формат А4

1 * Размеры для справок.
2 ± 1 мм.
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
4 Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 №2 по ГОСТ 11534-75

Листов, проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

| Вариант | Этап | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|--------------|-----------------|---|--------------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | 12.02.01.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | 12.02.01.100 | Фланец | | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 2 | 12.02.01.001 | Стенка | | 1 | |
| А4 | 3 | 12.02.01.002 | Стенка | | 1 | |
| А4 | 4 | 12.02.01.003 | Стенка | | 1 | |
| А4 | 5 | 12.02.01.004 | Стенка | | 1 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 6 | Полоса | 5 × 50-ГОСТ 103-76 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79 | 1 | 14,5 м |
| | | | 12.02.01.000 | | | |
| | | | Короб (левый) | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | Направление шва | | Формат А4 | |

Листов, проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

12.02.01.001

Стенка

Лист 55,77 1:20
Лист МАСТЕР

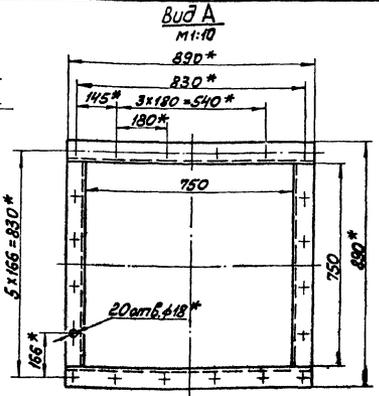
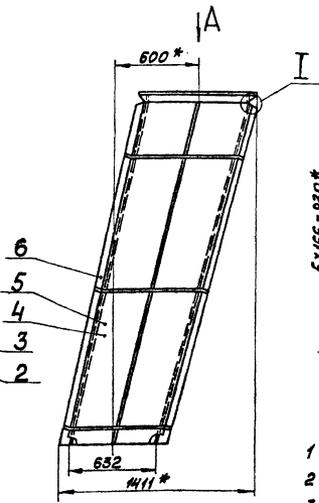
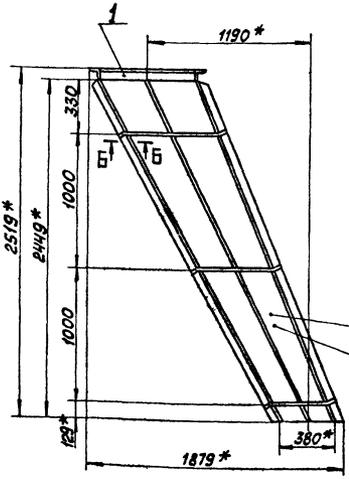
ЛАТГИПРОПРОМ

Направление шва Формат А4

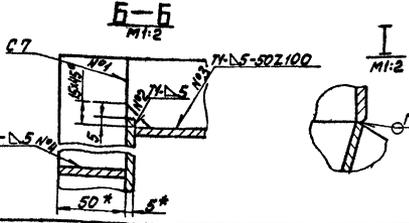
* Размеры для справок.

12.02.01.000 С6

Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2



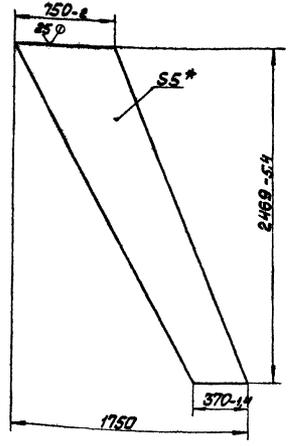
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 1/2
- 3 Сварные швы №1, 2, 3, 4 по ГОСТ 5264-80



| | | | | |
|-----------------|--|-----------|-------|---------|
| 12.02.01.000 С6 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Короб (левый) | | 3/8 | 1:80 | |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | Формат А3 | | |

12.02.01.002

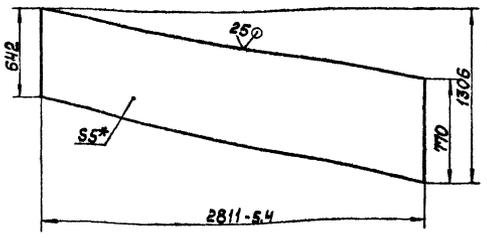
Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2



* Размер для справок

12.02.01.003

Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2

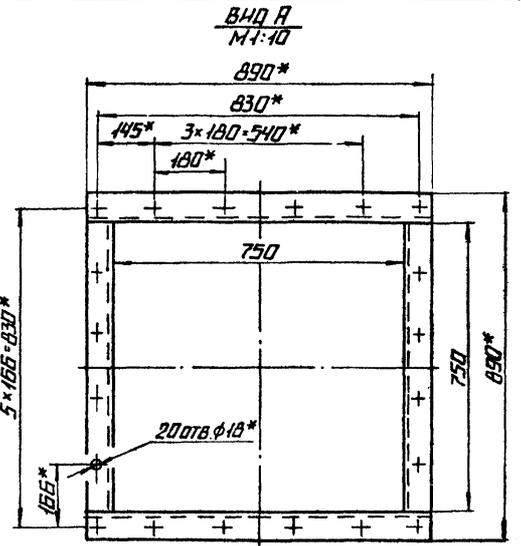
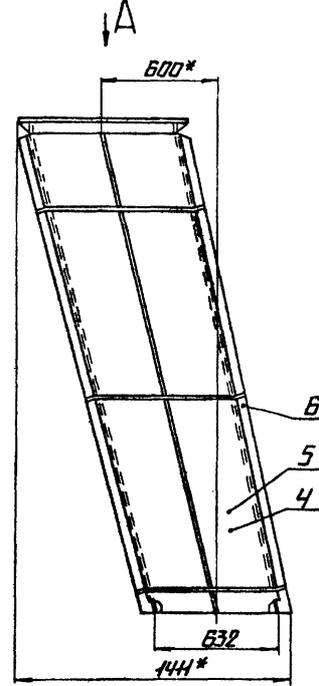
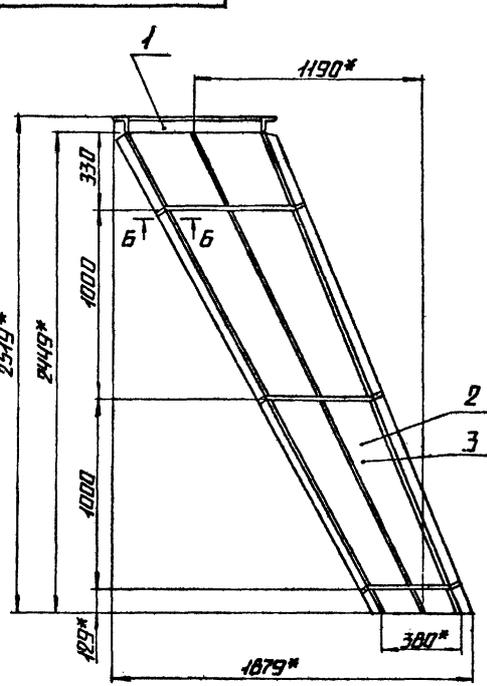


- 1.* Размер для справок.
- 2. ± 1/2

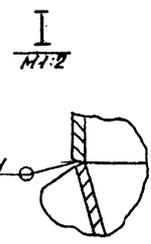
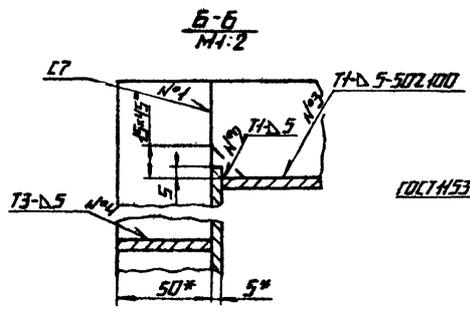
| | | | | |
|--------------|--|-----------|-------|---------|
| 12.02.01.002 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стенка | | 54.27 | 1:20 | |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | Формат А4 | | |

| | | | | |
|--------------|--|-----------|-------|---------|
| 12.02.01.003 | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стенка | | 77.9 | 1:20 | |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | Формат А4 | | |

97.000.02.000.05

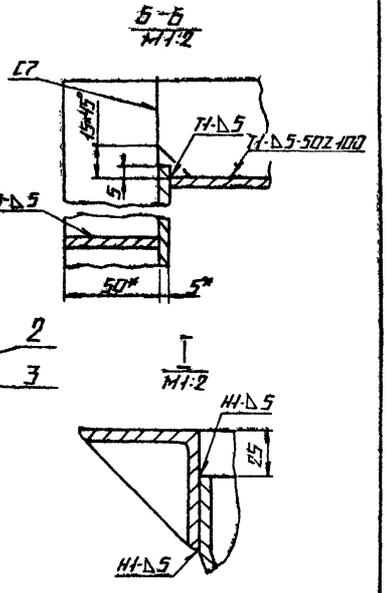
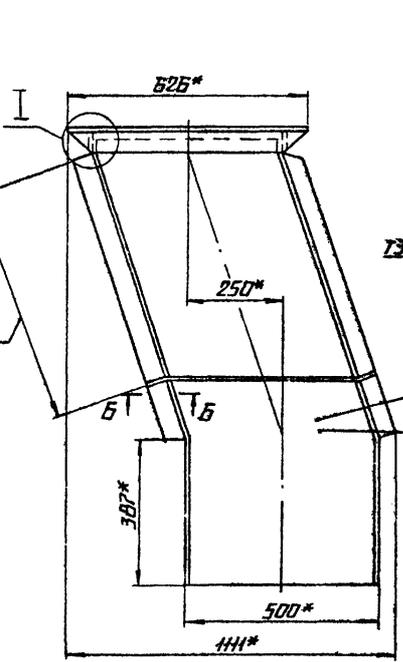
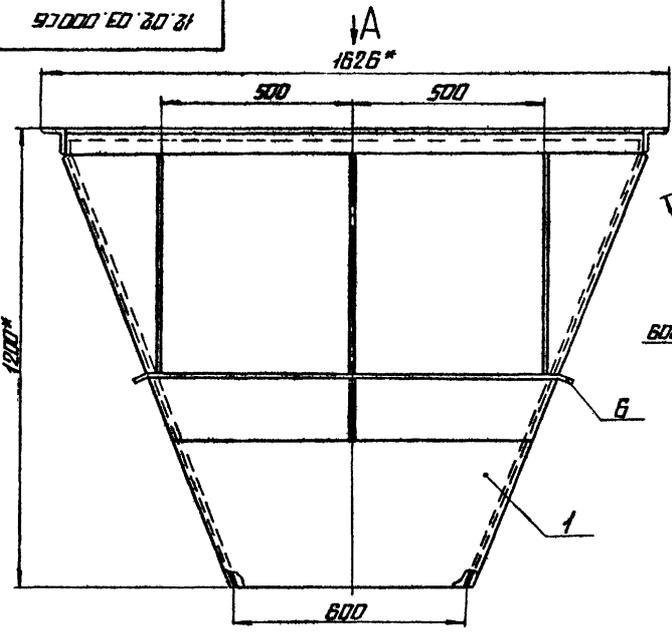


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± 1/14
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1,2,3,4 ПО ГОСТ 5264-80.

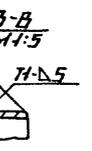
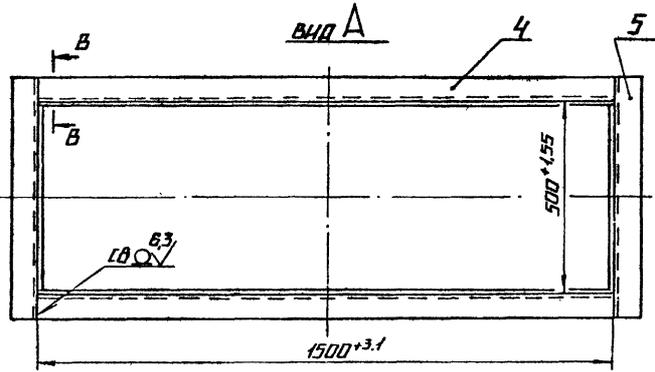


| | | | |
|-----------------|--------------|-----------------|------|
| | | 12.02.02.000.05 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОК. ЧИМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | И.А.ХАЯНДОВА | И.Ю.И. | |
| ПРОБ. | Э.И.ГРИВЕНКО | Р.С.С. | |
| Т.КОНТ. | | | |
| И.КОНТ. | КОЛМЕЦ | И.Ю.И. | |
| УТВ. | | | |
| КОРОВА (ПРАВЫЙ) | | ЛИСТ | 318 |
| | | ЛИСТОВ | 1-20 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| КОПИРОВАЛ И | | ФОРМАТ А3 | |

97.000.03.000.05



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± 1/14
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4 √.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.



| | | | |
|-------------|--------------|-----------------|------|
| | | 12.02.03.000.05 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОК. ЧИМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ. | И.А.ХАЯНДОВА | И.Ю.И. | |
| ПРОБ. | Э.И.ГРИВЕНКО | Р.С.С. | |
| Т.КОНТ. | | | |
| И.КОНТ. | КОЛМЕЦ | И.Ю.И. | |
| УТВ. | | | |
| ПЕРЕХОД | | ЛИСТ | 187 |
| | | ЛИСТОВ | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| КОПИРОВАЛ И | | ФОРМАТ А3 | |

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

| ФОРМАТ ЭЛЛА | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМ. ЧИННЕ |
|--------------------|-------|----------------|---|------|----------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | 12.02.03.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | 12.02.03.001 | СТЕНКА | 2 | |
| А4 | 2 | 12.02.03.002 | СТЕНКА | 1 | |
| | 3 | -01 | СТЕНКА | 1 | |
| Б4 | 4 | 12.02.03.003 | ПОЛКА | | |
| | | | УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 | | |
| | | | L=1500-3.1MM | 2 | 7.22 кг |
| Б4 | 5 | 12.02.03.004 | ПОЛКА | | |
| | | | УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 | | |
| | | | L=826±0.075MM | 2 | 3.02 кг |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | Б | | ПОЛОСА 5*50-ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79 | 7.6 | М |
| 12.02.03.000 | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА | Мед | | | 1 | |
| ПРОВ. ЗИГАЛВИС | Р.С. | | | | |
| И. КОНТР. КОДМЕЦ | С.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |
| переход | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| КОПИРОВАЛ А. | | | ФОРМАТ А4 | | |

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

12.02.03.001

✓ (✓)

1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14
2.

| | | | | | |
|---|-------|------|--------------|-------|--------|
| 12.02.03.001 | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАШИНЫ |
| РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА | Мед | | | 51.5 | 1:20 |
| ПРОВ. ЗИГАЛВИС | Р.С. | | | | |
| И. КОНТР. КОДМЕЦ | С.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |
| СТЕНКА | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ЛИСТ 51ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ 4637-79 | | | КОПИРОВАЛ А. | | |
| ФОРМАТ А4 | | | ФОРМАТ А4 | | |

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

12.02.03.002

✓ (✓)

12.02.03.002-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. 12.02.03.002

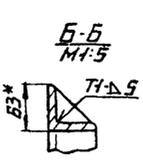
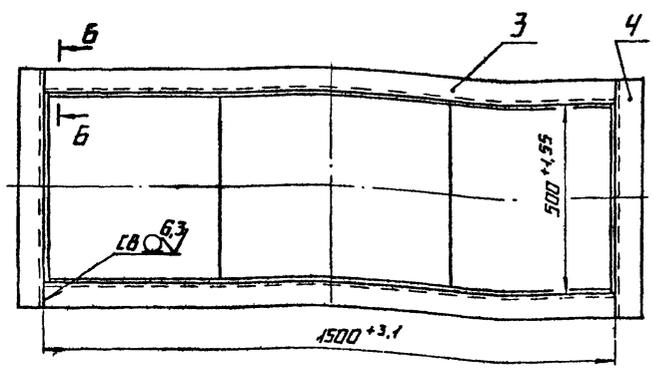
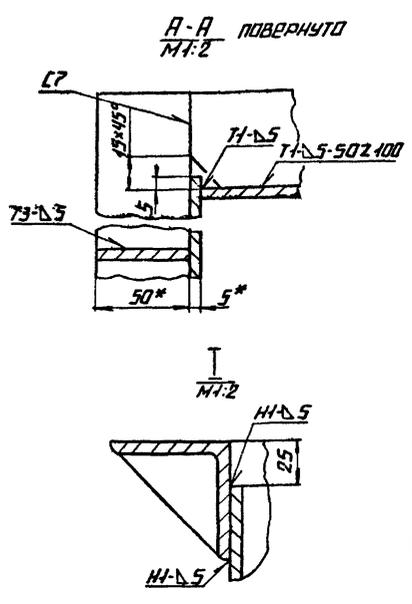
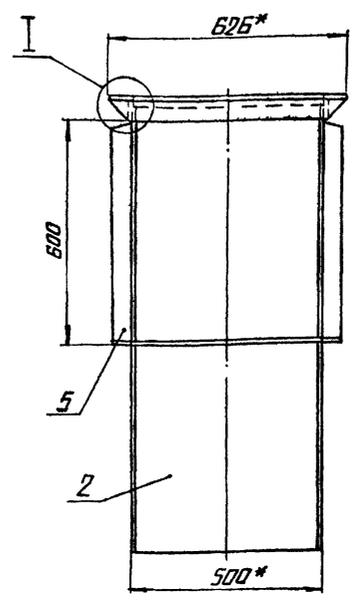
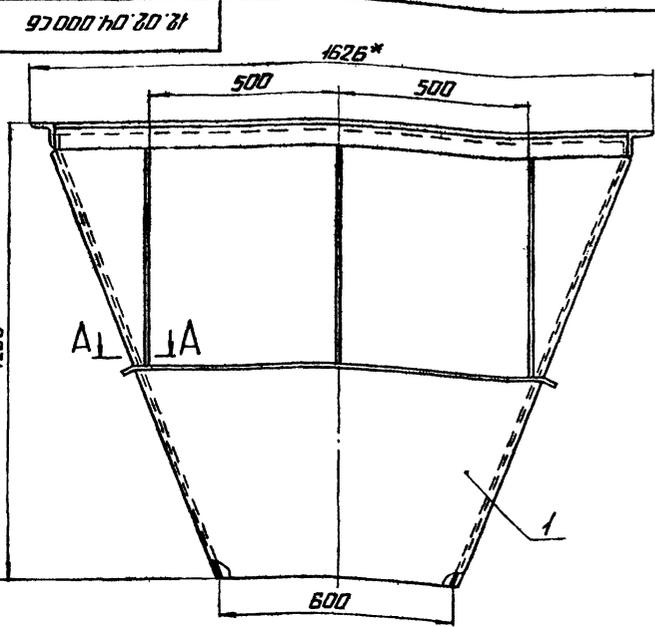
1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ± 1/14
2.

| | | | | | |
|---|-------|------|--------------|-------|--------|
| 12.02.03.002 | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | МАССА | МАШИНЫ |
| РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА | Мед | | | 24.3 | 1:20 |
| ПРОВ. ЗИГАЛВИС | Р.С. | | | | |
| И. КОНТР. КОДМЕЦ | С.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |
| СТЕНКА | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ЛИСТ 51ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ 4637-79 | | | КОПИРОВАЛ А. | | |
| ФОРМАТ А4 | | | ФОРМАТ А4 | | |

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 № 10. ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ № 10. ВНЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА

| ФОРМАТ ЭЛЛА | КОЛ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМ. ЧИННЕ |
|---|-------|----------------|---|------|----------------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А3 | | 12.02.04.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| А4 | 1 | 12.02.04.001 | СТЕНКА | 2 | |
| А4 | 2 | 12.02.04.002 | СТЕНКА | 2 | |
| Б4 | 3 | 12.02.04.003 | ПОЛКА | | |
| | | | УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 | | |
| | | | L=1500-3.1MM | 2 | 7.22 кг |
| Б4 | 4 | 12.02.04.004 | ПОЛКА | | |
| | | | УГОЛОК БЗ-БЗ-5-Б-ГОСТ8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 | | |
| | | | L=826±0.075MM | 2 | 3.02 кг |
| | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | 5 | | ПОЛОСА 5*50-ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79 | 7.4 | М |
| 12.02.04.000 | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЗРАБ. НИХАЙЛОВА | Мед | | | 1 | |
| ПРОВ. ЗИГАЛВИС | Р.С. | | | | |
| И. КОНТР. КОДМЕЦ | С.С. | | | | |
| УТВ. | | | | | |
| переход | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ЛИСТ 51ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ 4637-79 | | | КОПИРОВАЛ А. | | |
| ФОРМАТ А4 | | | ФОРМАТ А4 | | |

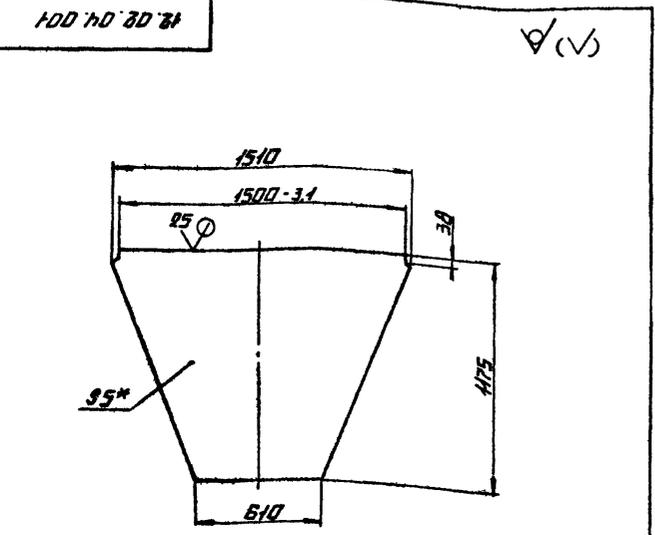
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± 1/14.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ²⁵.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-------|------|----------------|--------------|--------|--------|
| | | | | 12.02.04.000С6 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПЕРЕХОД | ЛИСТ | МАССА | МАЩТАБ |
| РАЗРАБ. | ИИХИЯИЛОВА | ИИХИ | ИИХИ | | 182 | 1:10 | |
| ПРОВ. | ЗНАГЛАВНС | ИИХИ | ИИХИ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| У.КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЭЦ | ИИХИ | ИИХИ | КОПИРОВАЛ 12 | | | |
| УТВ. | | | | ФОРМАТ А3 | | | |

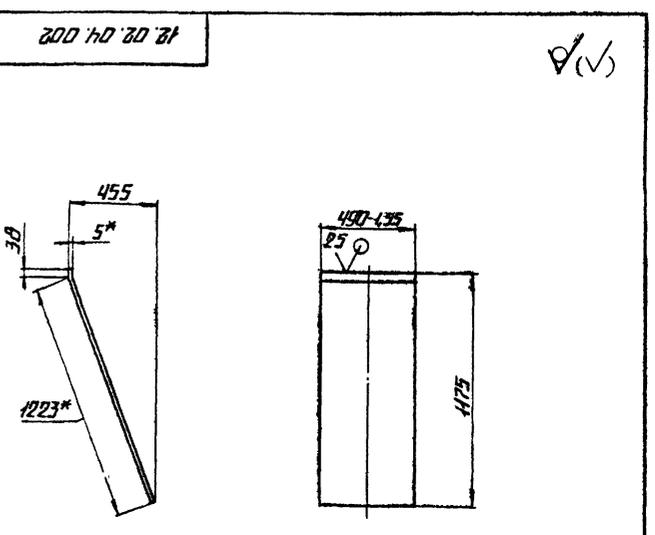
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± 1/14.

| | | | | | | | |
|--------------|------------|-------|------|--------------|----------------------|--------|--------|
| | | | | 12.02.04.001 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СТЕНКА | ЛИСТ | МАССА | МАЩТАБ |
| РАЗРАБ. | ИИХИЯИЛОВА | ИИХИ | ИИХИ | | 49,55 | 1:20 | |
| ПРОВ. | ЗНАГЛАВНС | ИИХИ | ИИХИ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| У.КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЭЦ | ИИХИ | ИИХИ | ЛИСТ | 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| УТВ. | | | | ЛИСТ | ВСТЭСПЭГОСТ 14637-79 | | |
| КОПИРОВАЛ 12 | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | |

ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. ± 1/14.

| | | | | | | | |
|--------------|------------|-------|------|--------------|----------------------|--------|--------|
| | | | | 12.02.04.002 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СТЕНКА | ЛИСТ | МАССА | МАЩТАБ |
| РАЗРАБ. | ИИХИЯИЛОВА | ИИХИ | ИИХИ | | 24,26 | 1:20 | |
| ПРОВ. | ЗНАГЛАВНС | ИИХИ | ИИХИ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| У.КОНТР. | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| И.КОНТР. | КОЛМЭЦ | ИИХИ | ИИХИ | ЛИСТ | 5 ГОСТ 19903-74 | | |
| УТВ. | | | | ЛИСТ | ВСТЭСПЭГОСТ 14637-79 | | |
| КОПИРОВАЛ 12 | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | |

Титульный проект 903-1-224.85 Альбом 2.10 часть 2

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|-----------------|------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| A3 | | 12.02.06.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| A4 | 1 | 12.02.06.100 | Переход | 1 | |
| A4 | 2 | 12.02.06.200 | Лапа | 4 | |
| A4 | 3 | 12.02.06.300 | Рама | 1 | |
| A4 | 4 | 12.02.06.400 | Крышка | 1 | |

12.02.06.000

Бункер

Лит. Лист Листов

Латгипропром

Копировал С. Формат А4

12.02.06.000

Лит. Лист Листов

Латгипропром

Копировал С. Формат А4

Титульный проект 903-1-224.85 Альбом 2.10 часть 2

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|-------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| A3 | | 12.02.06.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| A4 | 1 | 12.02.06.101 | Стенка | 2 | |
| A4 | 2 | 12.02.06.102 | Стенка | 2 | |
| B4 | 3 | 12.02.06.103 | Фланец | | |
| | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | 8СтЗспЗГОСТ14637-79 | 1 | 6,4 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | |
| | 4 | | Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 | | |
| | | | 8СтЗспЗГОСТ335-79 | | 8,1 м |

12.02.06.100

Переход

Лит. Лист Листов

Латгипропром

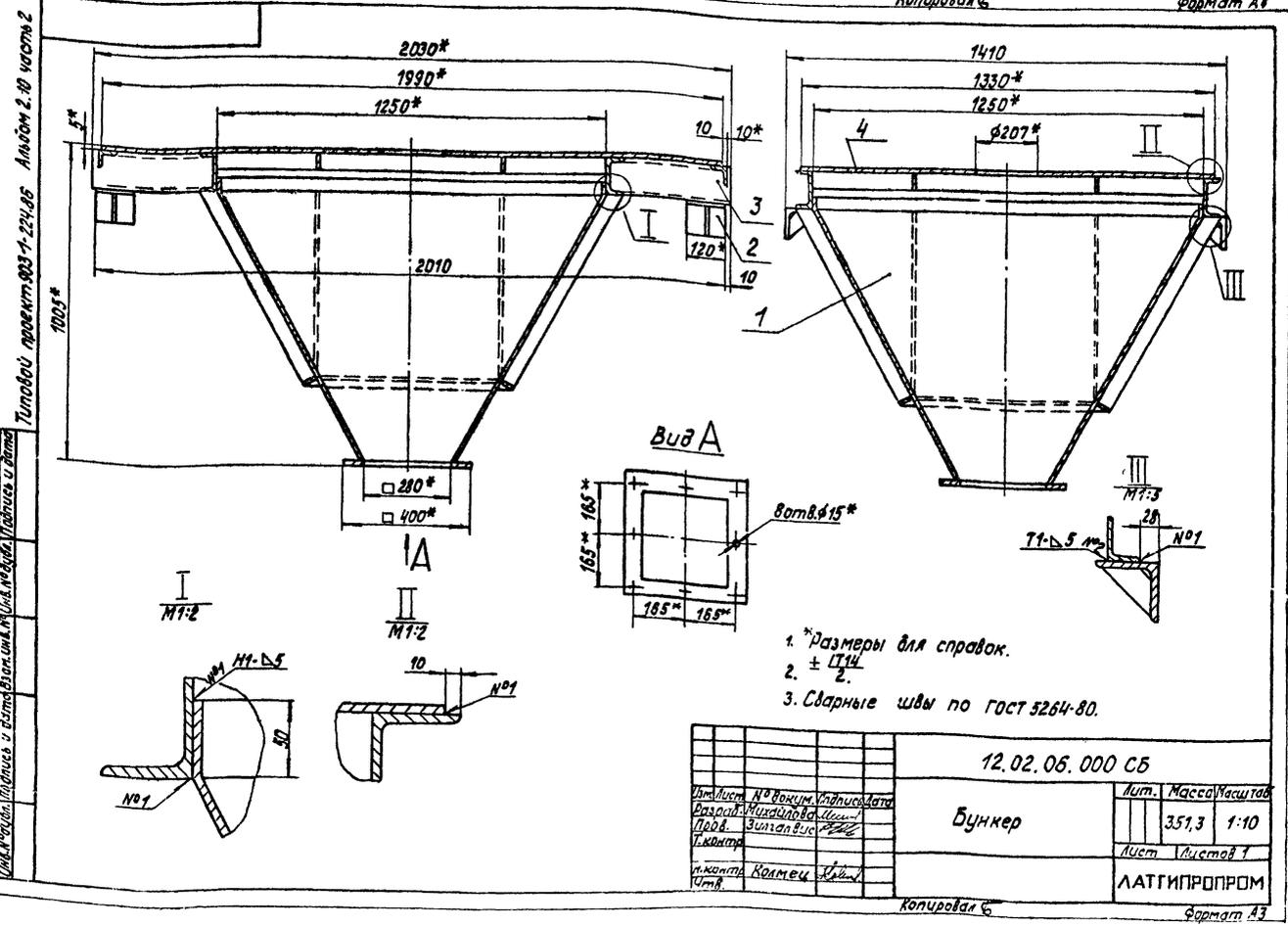
Копировал С. Формат А4

12.02.06.100

Лит. Лист Листов

Латгипропром

Копировал С. Формат А4



ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАБСОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.100СБ

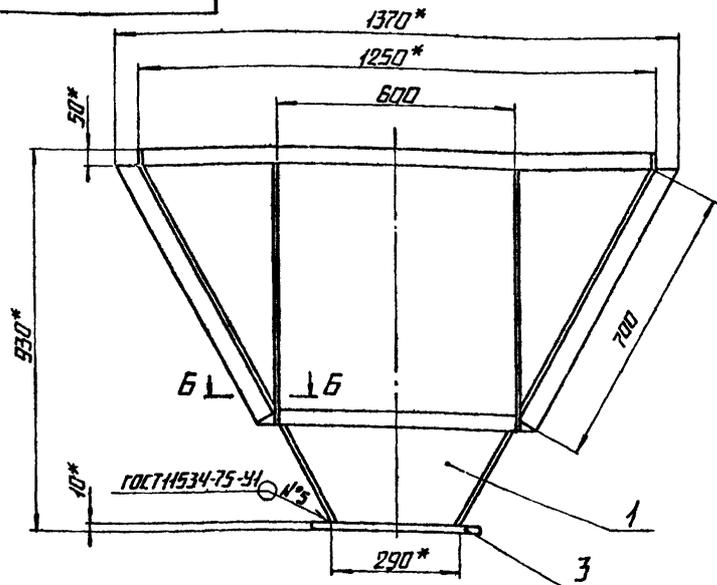
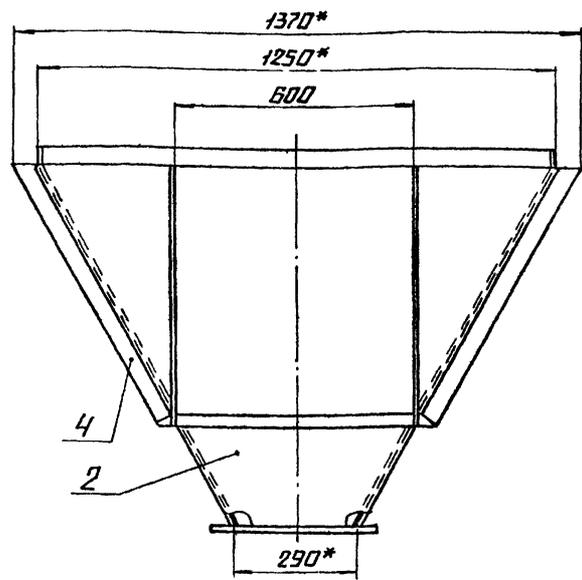
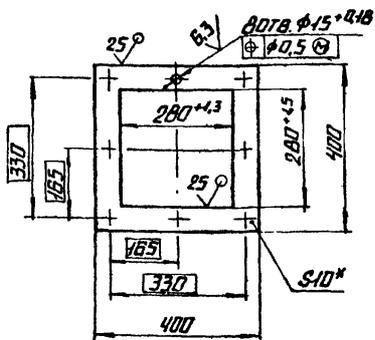


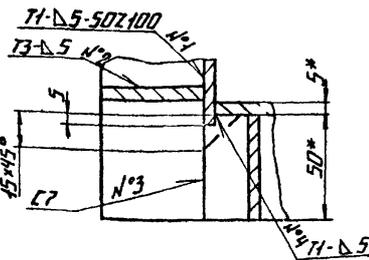
рис. 3 (✓) 1А



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1-№4 ПО ГОСТ 5264-80.



5-5
1:2

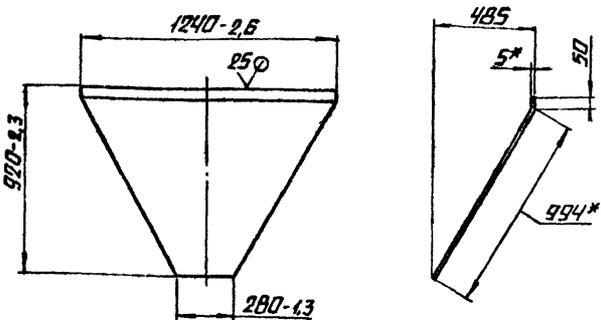


| | | | | | | | |
|----------|----------------|-------|------|----------------|----------|-------|--------------|
| | | | | 12.02.06.100СБ | | | |
| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | переход | ЛИТ. | МАССА | ИРСИТАТ |
| ВЗРМ. | ИИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | 152,3 | 1:10 | |
| ПРОБ. | ЭИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.КОНТР. | КОМ. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |
| ИИО. | ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |

КОПИРОВАТЬ ИЛИ ФОРМАТ А3

ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАБСОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

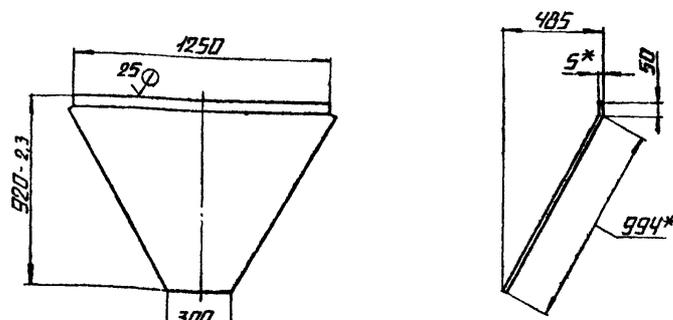
12.02.06.101



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАБСОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.102



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.

ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАБСОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.101

| | | | | | | | |
|----------|----------------|-------|------|--------------|----------|-------|--------------|
| | | | | 12.02.06.101 | | | |
| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СТЕНКА | ЛИТ. | МАССА | ИРСИТАТ |
| ВЗРМ. | ИИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | 32,1 | 1:20 | |
| ПРОБ. | ЭИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.КОНТР. | КОМ. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |
| ИИО. | ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |

5 ГОСТ 19903-74
 ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГОСТ 40637-79
 КОПИРОВАТЬ ИЛИ ФОРМАТ А4

ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ПОЛОЖ. ПОДОПИСЬ И ДАТА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.06 РАБСОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.102

| | | | | | | | |
|----------|----------------|-------|------|--------------|----------|-------|--------------|
| | | | | 12.02.06.102 | | | |
| ИМ ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | СТЕНКА | ЛИТ. | МАССА | ИРСИТАТ |
| ВЗРМ. | ИИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | 32,9 | 1:20 | |
| ПРОБ. | ЭИО. ИИО. ИИО. | ИИО. | ИИО. | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| И.КОНТР. | КОМ. ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |
| ИИО. | ИИО. | ИИО. | ИИО. | | | | |

5 ГОСТ 19903-74
 ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГОСТ 40637-79
 КОПИРОВАТЬ ИЛИ ФОРМАТ А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

| Код документа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | 12.02.06.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 12.02.06.201 | Косышка Лист 10 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 1 | 0,32кг |
| Б4 | 2 | 12.02.06.202 | Уголок Уголок 50x100 мм Б-ГОСТ 8049-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 1 | 1,02кг |

| | | | | |
|----------------|--|--------------|------|--------|
| 12.02.06.200 | | Лист | Лист | Листов |
| Лапа | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал К.Ф. | | Формат А4 | | |

12.02.06.200 СБ

1 * Размеры для справок.
2 ± IT 14.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4.

| | | | | |
|-----------------|--|--------------|------|--------|
| 12.02.06.200 СБ | | Лист | Лист | Листов |
| Лапа | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал К.Ф. | | Формат А4 | | |

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

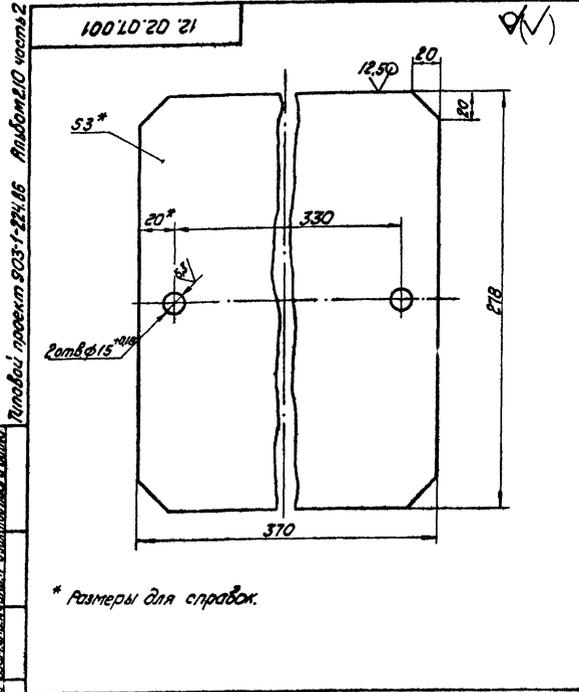
| Код документа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 12.02.06.300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 12.02.06.301 | Балка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 2 | 21,12кг |
| Б4 | 2 | 12.02.06.302 | Балка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 2 | 13,1кг |
| Б4 | 3 | 12.02.06.303 | Полка Уголок 50x50 мм Б-ГОСТ 8049-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 2 | 4,72кг |

| | | | | |
|----------------|--|--------------|------|--------|
| 12.02.06.300 | | Лист | Лист | Листов |
| Рама | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал К.Ф. | | Формат А4 | | |

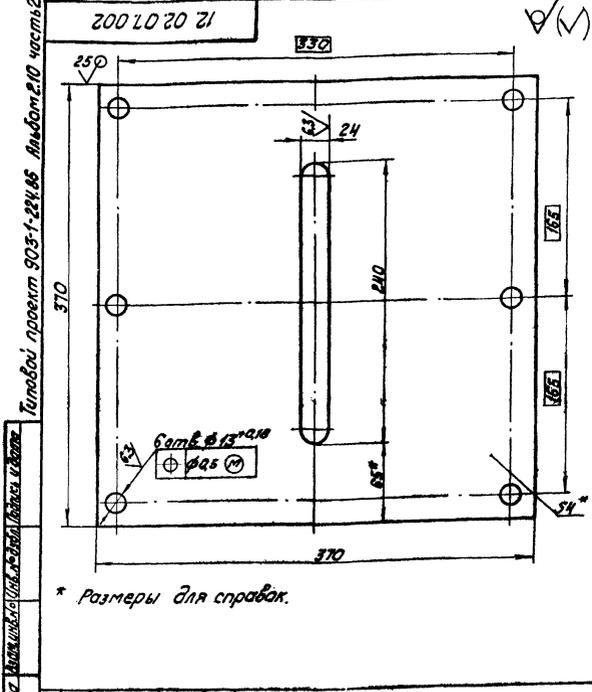
12.02.06.400 СБ

| Код документа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| А3 | | 12.02.06.400 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | 12.02.06.401 | Крышка Лист 5 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 1 | 102,9кг |
| Б4 | 2 | 12.02.06.402 | Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 4 | 0,83кг |
| Б4 | 3 | 12.02.06.403 | Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 2 | 1,18кг |
| Б4 | 4 | 12.02.06.404 | Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75 | 2 | 2,45кг |

| | | | | |
|----------------|--|--------------|------|--------|
| 12.02.06.400 | | Лист | Лист | Листов |
| Крышка | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Копировал К.Ф. | | Формат А4 | | |



* Размеры для справок.



* Размеры для справок.

| | | | | |
|-----------------------|--|--------------|-------|----------|
| 12.02.07.001 | | Лист | Масса | Качество |
| Крышка | | 2,36 | 1:2 | |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ВСтЗспЗ ГОСТ 16523-70 | | формат А4 | | |
| Копировал ЖФ. | | | | |

| | | | | |
|-----------------------|--|--------------|-------|----------|
| 12.02.07.002 | | Лист | Масса | Качество |
| Дозатор | | 4 | 1:2,5 | |
| Лист 4 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79 | | формат А4 | | |
| Копировал ЖФ. | | | | |

| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|-----------------|------------------|------|---|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | 12.02.07.000.06 | Сборочный чертеж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| АН | 1 | 12.02.07.100 | Короб | 1 | |
| АН | 2 | 12.02.07.200 | Короб | 1 | |
| АН | 3 | 12.02.07.300 | Задвижка | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| АН | 4 | 12.02.07.001 | Крышка | 1 | |
| АН | 5 | 12.02.07.002 | Дозатор | 1 | |
| БЧ | 6 | 12.02.07.003 | Планка | 2 | полоса ВЧ40 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 7 | | | Болт М12х35.46 | 6 | ГОСТ 7798-70 |
| 8 | | | Гайка М12.5 | 8 | ГОСТ 5915-70 |

| | | | | |
|----------------------|--|--------------|-------|----------|
| 12.02.07.000 | | Лист | Масса | Качество |
| Короб с задвижкой | | 7 | | |
| Лист 7 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 | | формат А4 | | |
| Копировал ЖФ. | | | | |

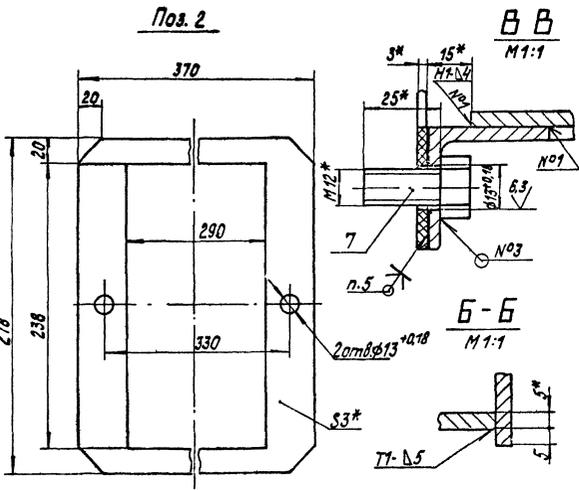
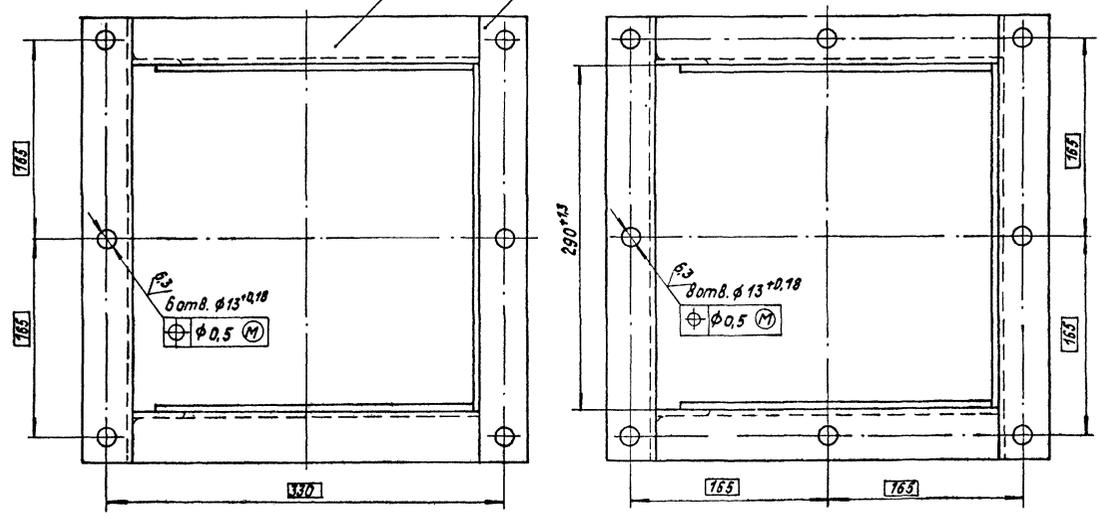
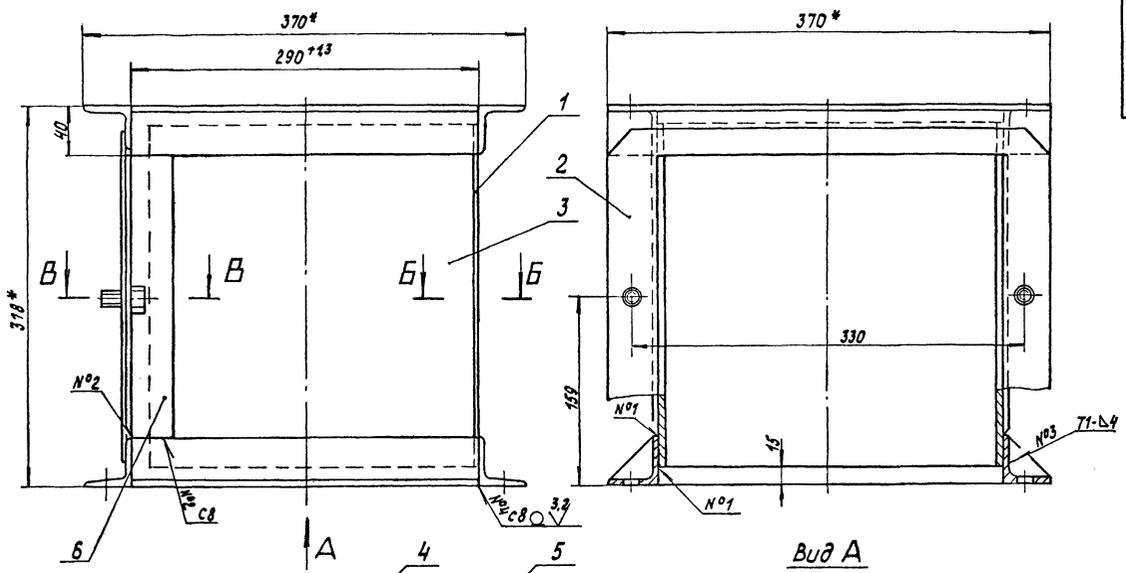
| Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|------------------|------|---|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | 12.02.07.100.06 | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| АН | 1 | 12.02.07.101 | Стенка | 2 | |
| БЧ | 2 | 12.02.07.102 | Стенка | 2 | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79 |
| БЧ | 3 | 12.02.07.103 | Полка | 2 | 100 ± 0,435 × 280 ± 0,13 мм |
| БЧ | 4 | 12.02.07.104 | Полка | 4 | 0,9 кг Угол 40 мм В ГОСТ 8503-79 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 |
| БЧ | 4 | 12.02.07.104 | Полка | 4 | 0,9 кг Угол 40 мм В ГОСТ 8503-79 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 |
| БЧ | 4 | 12.02.07.104 | Полка | 4 | 0,71 кг L = 290 ± 0,13 мм |

| | | | | |
|----------------------|--|--------------|-------|----------|
| 12.02.07.100 | | Лист | Масса | Качество |
| Короб | | 7 | | |
| Лист 7 ГОСТ 19903-74 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 | | формат А4 | | |
| Копировал ЖФ. | | | | |

Альбом 2.10 часть 2

Типовой проект 903-1-224,85

Упр. № по ДП, Подпись и Дата, Выполнил, Проверил, Инженер, Проектант, Утвердил



- 1.* Размеры для справок.
2. ± IT14 / 2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Прокладку поз. 2 приклеить к корпусу клеем универсальным „Момент-1“ ТУ6-15-1268-80.

| | | | |
|---|-------|-----------|----------|
| 12.02.07.200СБ | | | |
| Вып. лист № докум. Издучаст. Дата Разраб. Коллектор Проек. Уткин Провер. | Короб | Лист | Масса |
| | | 16,22 | 1:2,5 |
| АКСтр. Ком. вч 3/78 | | Лист | Листов 7 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | Формат А2 | |

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-------------|--------------------------------|-----|------------|
| | | Стандартные изделия | | |
| 7 | | Болт М12×25.46 ГОСТ 7798-70 | 2 | |

12.02.07.200

Копировал С. Формат А4

Типовой проект 903-1- Альбом 2.10 часть 2

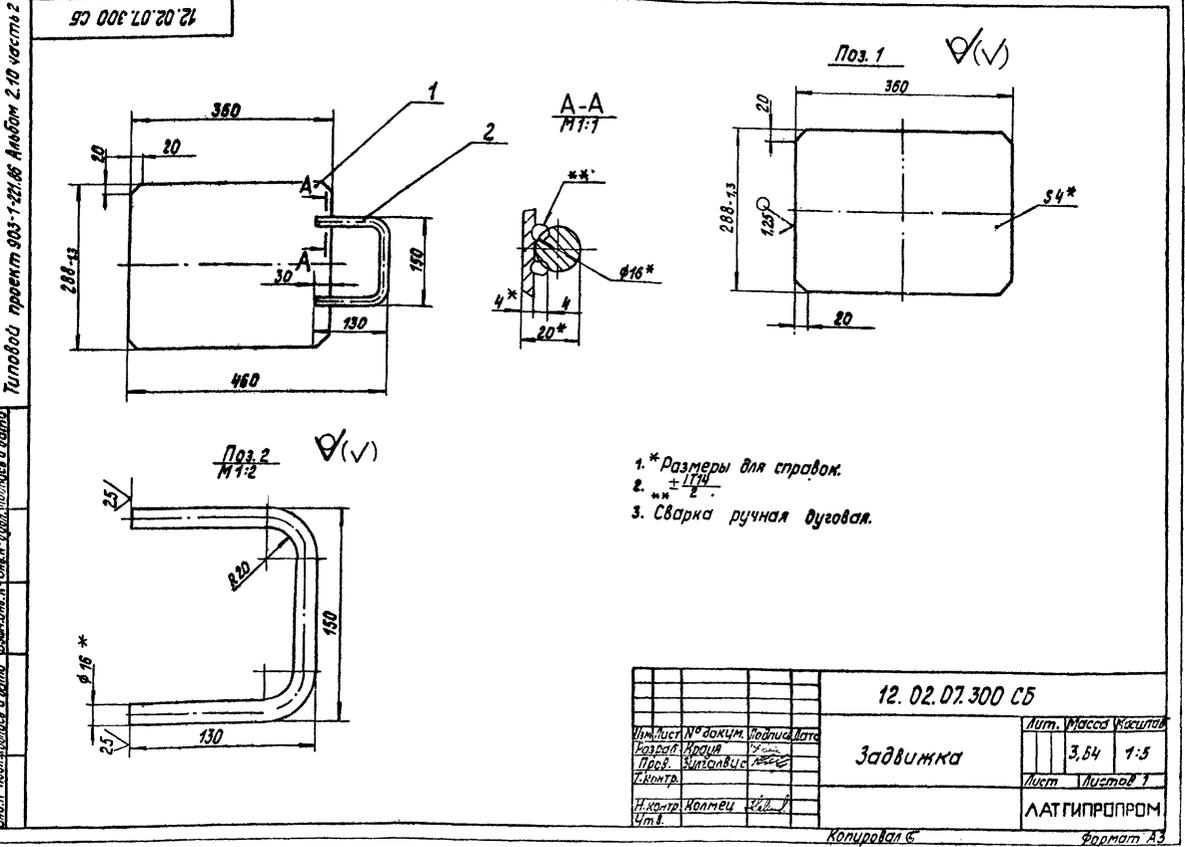
| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-----------------|---|-----|------------|
| | | Документация | | |
| А3 | 12.02.07.300 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| ВН | 1 12.02.07.301 | Лист Лист 4 ГОСТ 19903-74 В СтЗет 3 ГОСТ 14637-78 | 1 | 3,23 кг |
| ВЧ | 2 12.02.07.302 | Ручка Круг 16 В-ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74 | 1 | 0,41 кг |

12.02.07.300

Задвижка

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С. Формат А4



Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

| Формат листа | Лист | Проз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------|-----------------|-------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 12.02.08.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | | 12.02.08.100 | Переход | 1 | |
| A4 | 2 | | 12.02.08.200 | Переход | 1 | |
| A4 | 3 | | 12.02.08.300 | Короб | 2 | |

12.02.08.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разработ. Михайлов
 Провер. Зинковский
 И.контр. Колмец
 Утв.

Переход

Лист Лист Листов
 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

| Формат листа | Лист | Проз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------|-----------------|------------------|------|---|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 12.02.08.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A3 | 1 | | 12.02.08.101 | Переход | 1 | |
| B4 | 2 | | 12.02.08.102 | Фланец | 2 | 10 ГОСТ 18903-74 Лист 2 из 3 ГОСТ 14637-79 |

12.02.08.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разработ. Михайлов
 Провер. Зинковский
 И.контр. Колмец
 Утв.

Переход

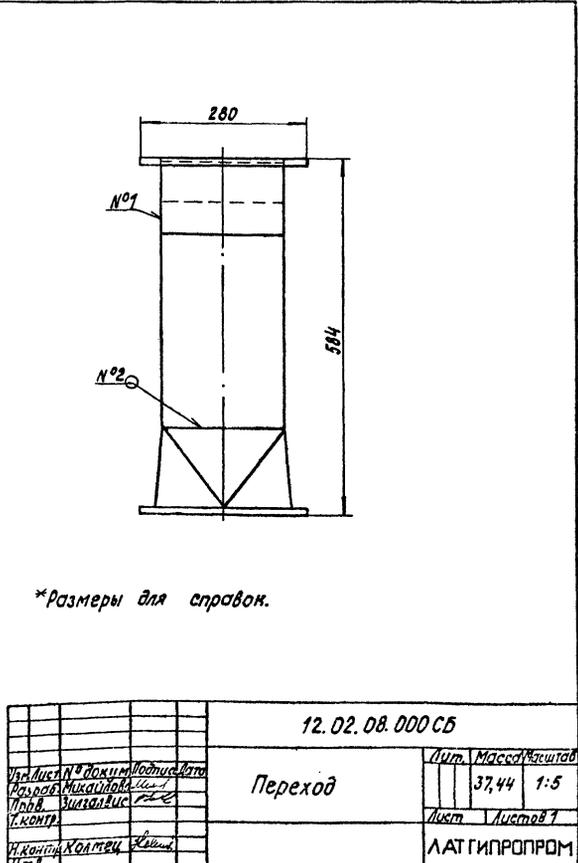
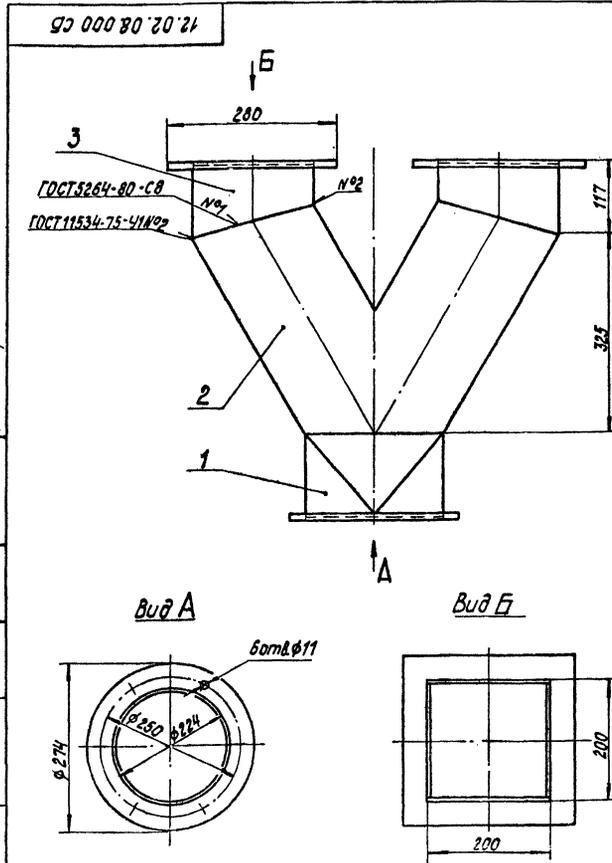
Лист Лист Листов
 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2



*Размеры для справок.

12.02.08.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разработ. Михайлов
 Провер. Зинковский
 И.контр. Колмец
 Утв.

Переход

Лист Масса Листов
 37,44 1:5

Лист Листов 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А3

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.66

Владелец: Ильяшенко и семья
 Проектировщик: Михайлова
 Конструктор: Колтечу

| Формат листа | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | 12.02.09.300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| B4 | 1 | 12.02.09.301 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | 2 | 0,71 кг |
| B4 | 2 | 12.02.09.302 | Фланец | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | 1 | 3,02 кг |
| B4 | 3 | 12.02.09.303 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | | |
| B4 | 4 | 12.02.09.304 | Стенка | | |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | 1 | 0,44 кг |
| | | | 190-115 * 50 ± 0,37 мм | 1 | 0,44 кг |
| | | | Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | 1 | 0,84 кг |
| | | | 190-115 * 12 ± 0,435 мм | 1 | 0,84 кг |

12.02.09.300

Короб

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован БЧ

Формат А4

102

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.66

Владелец: Ильяшенко и семья
 Проектировщик: Михайлова
 Конструктор: Колтечу

| Формат листа | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | 12.02.09.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| B4 | 1 | 12.02.09.001 | Уголок | | |
| | | | Уголок 100*100-63-5-ГОСТ 8509-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79 | | |
| B4 | 2 | 12.02.09.002 | Лист | 2 | 30,3 кг |
| | | | Л = 3000 ± 2,7 мм | | |
| | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79 | | |
| | | | Лист 750 ± 1 * 3000 ± 2,7 мм | 1 | 53 кг |

12.02.09.000

Желоб

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 1 | |

ЛАТГИПРОПРОМ

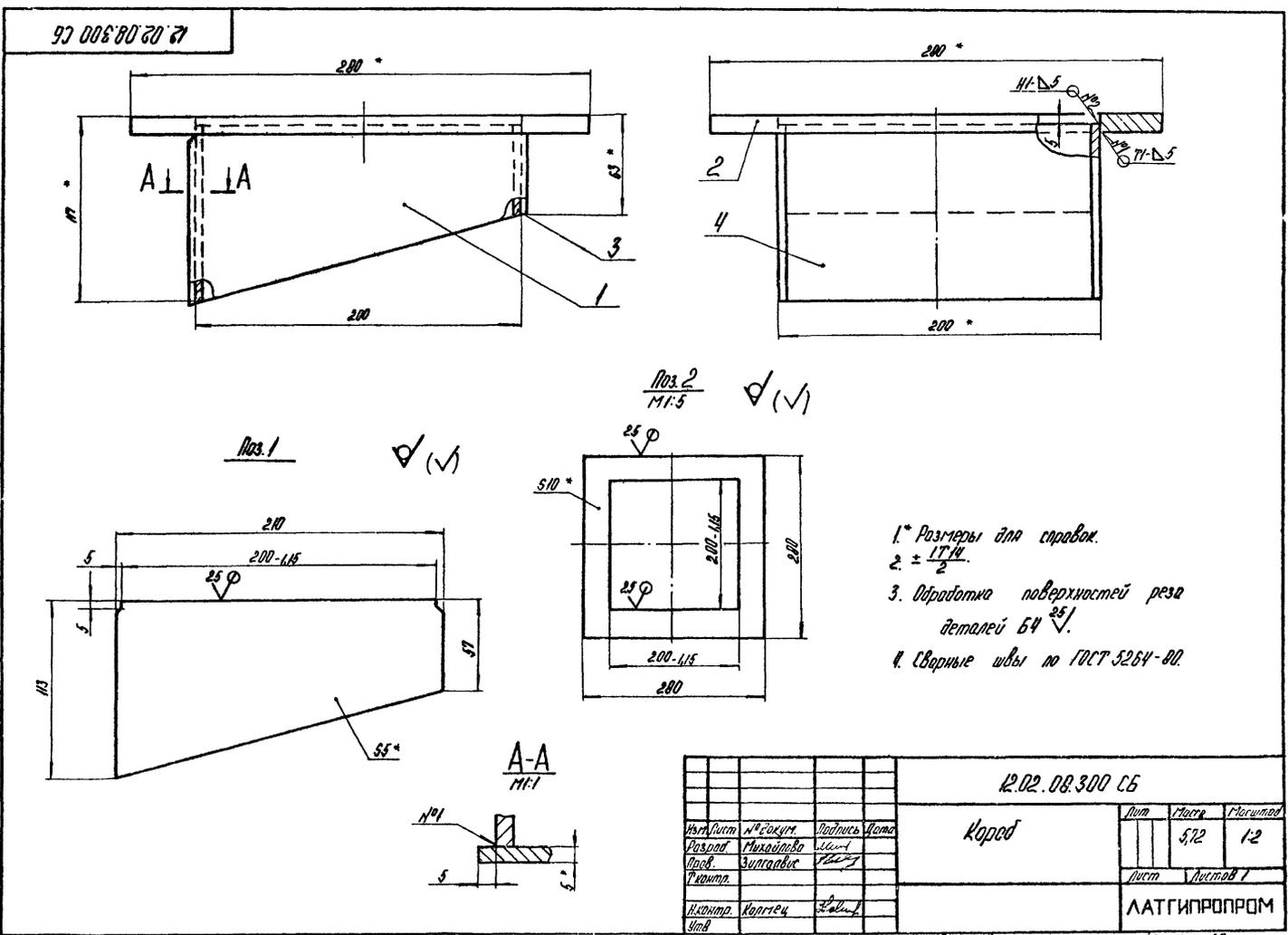
Копирован БЧ

Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.66

Владелец: Ильяшенко и семья
 Проектировщик: Михайлова
 Конструктор: Колтечу



12.02.09.300 СБ

Короб

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Листов | Листов |
| | 5,72 | 1-2 |

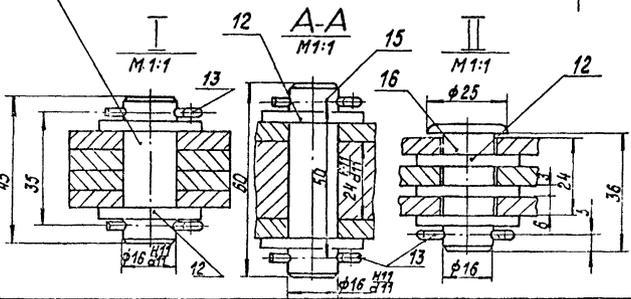
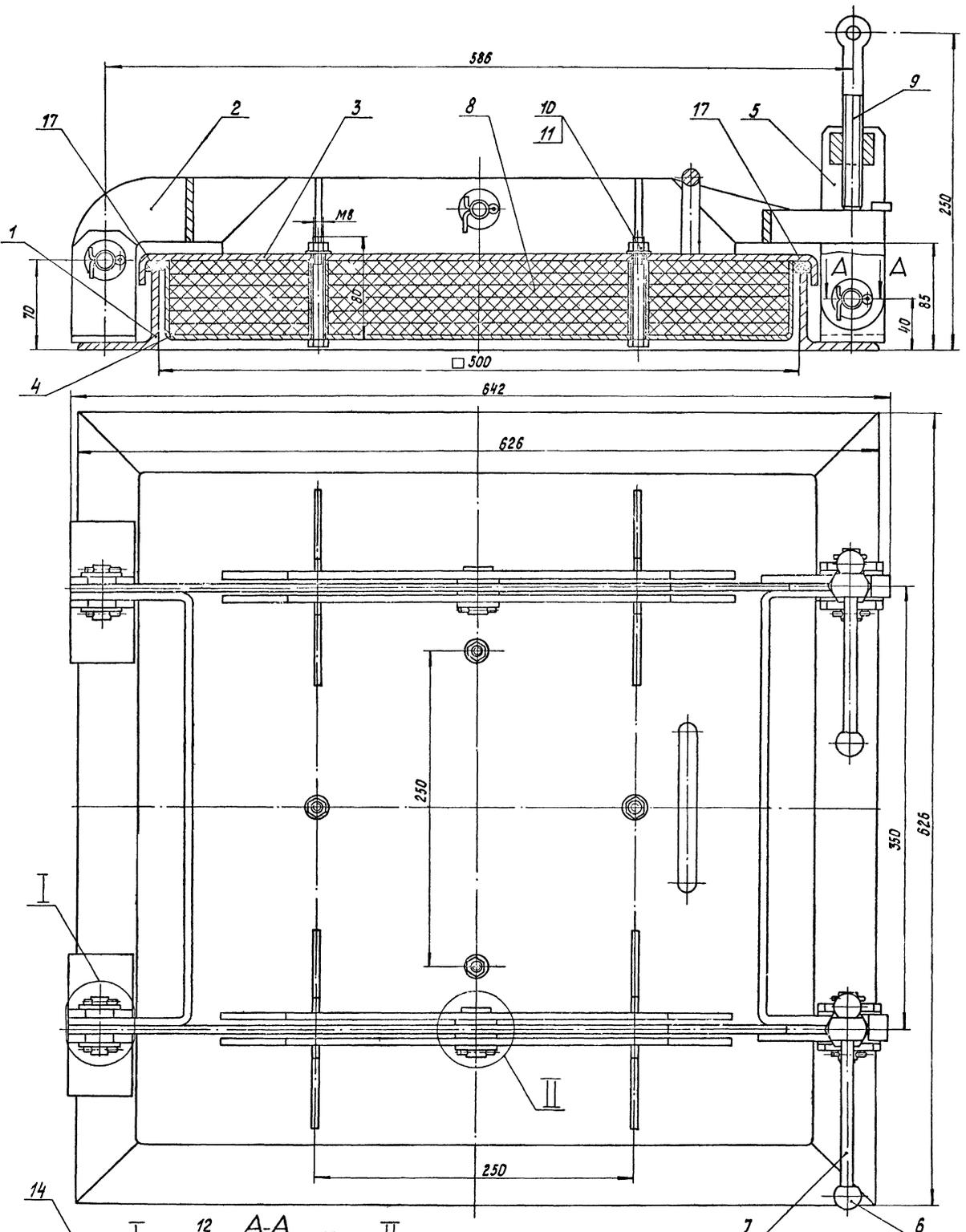
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован БЧ

Формат А3

Альбом 2.10 часть 2

Туповой проект 903-1-224.85



Размеры для справок.

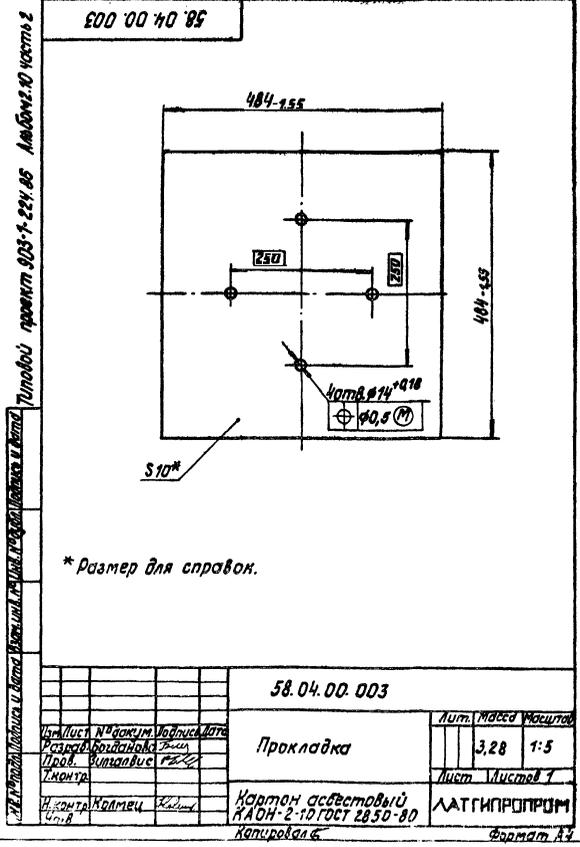
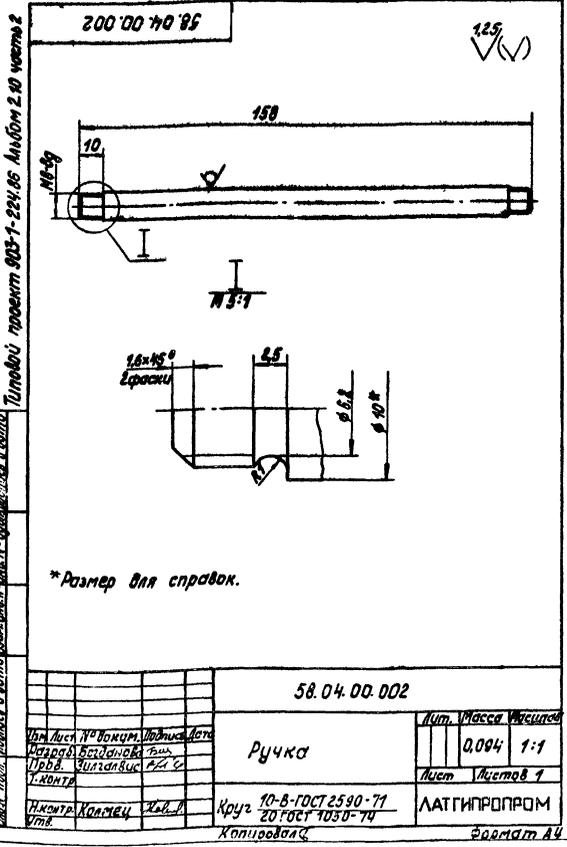
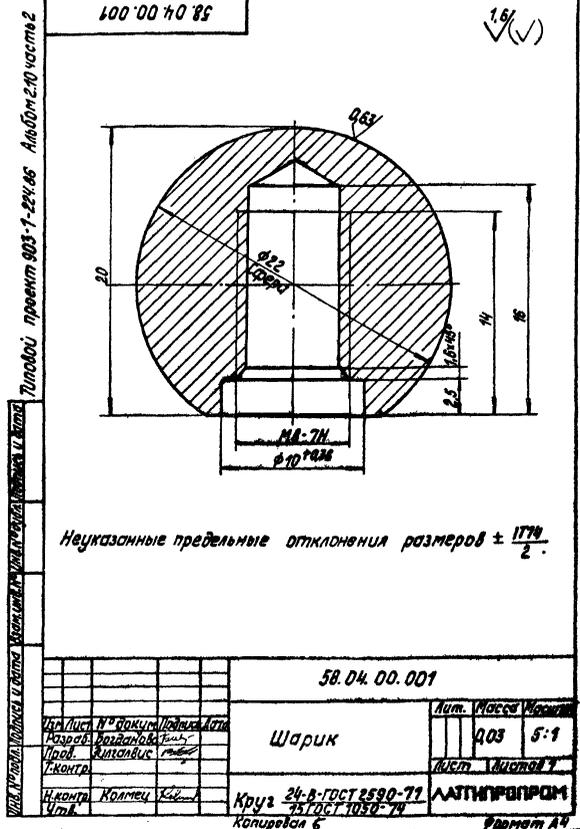
| | | | | |
|----------------|--|-----------|-------|-------|
| 58.04.00.000СБ | | Лит. | Масса | Число |
| Люк 500x500 | | 72 | 1:2 | |
| Лист 1 | | Листов 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |
| Копирован | | Формат А2 | | |

Лист 1 из 1. Изменения и замечания. Проверка, разработка, изготовление и монтаж.

Листовой проект 803-1-224.85 Альбом 2.10 часть 2

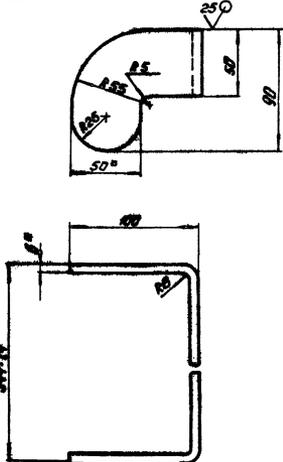
| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение |
|------------------|------------|---|-------------|
| 11 | 4 | Шайба 8 ГОСТ 11371-78 | |
| 12 | 4 | Шайба 16 ГОСТ 11371-78 | |
| 13 | 10 | Шпилька 4x36 ГОСТ 387-79 | |
| 14 | 2 | Ось 2-16 h11-k5 Ст3сп ГОСТ 9850-80 | |
| 15 | 2 | Ось 2-16 h11-k60 Ст3сп ГОСТ 9850-80 | |
| 16 | 2 | Ось 6-16 h7-k36 Ст3сп ГОСТ 9850-80 | |
| Материалы | | | |
| 17 | 4,2 м | Шну́р асбестовый ШАОИ18 ГОСТ 1779-83 | |

Лист 2
Копирован 6



Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

58.04.02.001

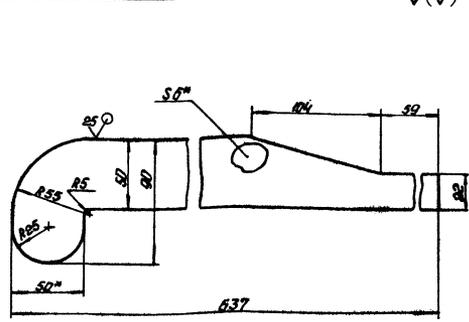


1 * Размеры для справок.
2 ± 1/16

58.04.02.001

| | | | | | |
|--|-------------|---------|-------------|--------------|--------|
| Исполн. | Н.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Исполн. | В.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | | | | Латгипропром | |
| Копировать в 2 экз. | | | | Формат А4 | |

58.04.02.002



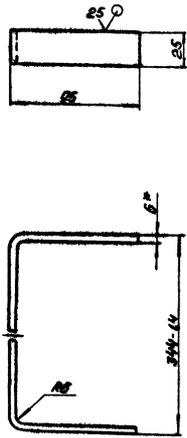
1 * Размеры для справок
2 ± 1/16

58.04.02.002

| | | | | | |
|--|-------------|---------|-------------|--------------|--------|
| Исполн. | Н.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Исполн. | В.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | | | | Латгипропром | |
| Копировать в 2 экз. | | | | Формат А4 | |

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

58.04.02.003



1 * Размер для справок.
2 ± 1/16

58.04.02.003

| | | | | | |
|--|-------------|---------|-------------|--------------|----------|
| Исполн. | Н.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 061 из 2 |
| Исполн. | В.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 2 |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | | | | Латгипропром | |
| Копировать в 2 экз. | | | | Формат А4 | |

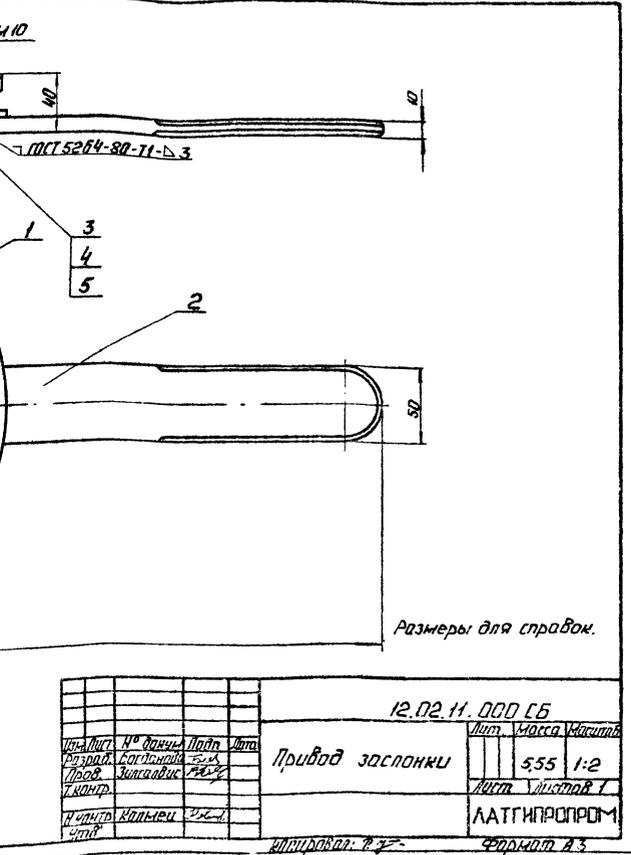
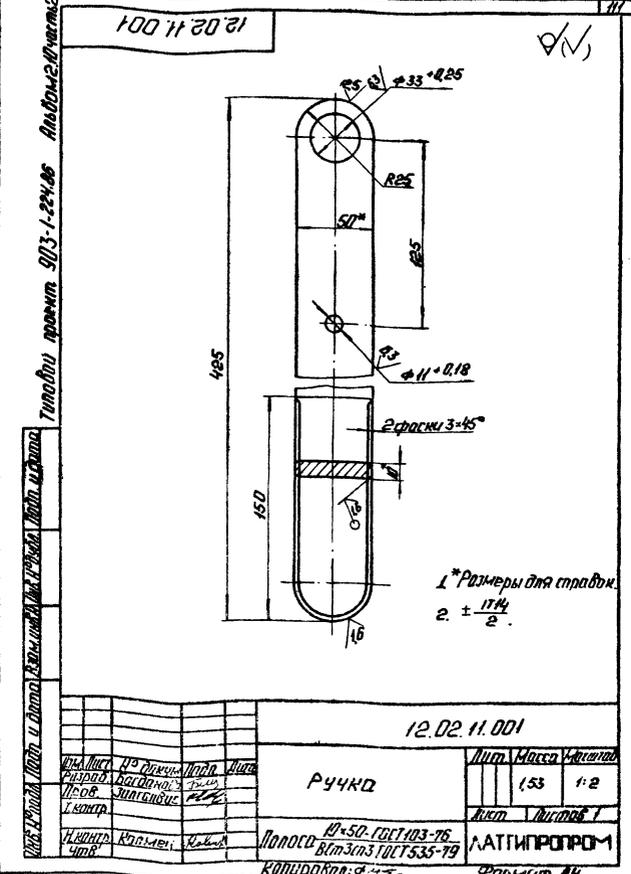
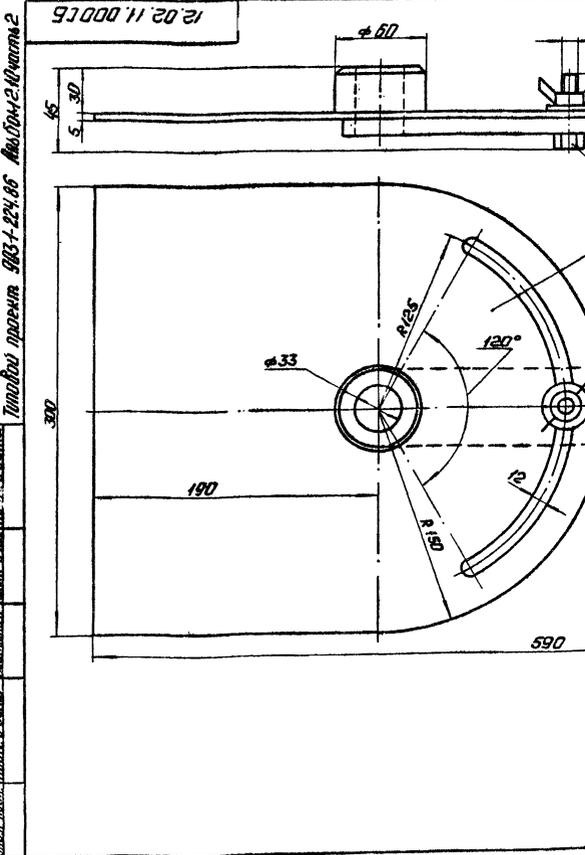
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

| № п/п | Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------|-----------------|--|------------|
| | | Документация | |
| 63 | 58.04.03.000 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | Листы | |
| 64 | 1 58.04.03.001 | Крышка | 1 |
| 64 | 2 58.04.03.002 | Рычаг Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | 1 0,39 кг |
| 64 | 3 58.04.03.003 | Резьба Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | 4 0,98 кг |
| 64 | 4 58.04.03.004 | Крышка Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | 8 0,41 кг |

58.04.03.000

| | | | | | |
|--|-------------|---------|-------------|--------------|--------|
| Исполн. | Н.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Исполн. | В.С.Смирнов | Провер. | В.С.Смирнов | Лист | 1 из 1 |
| Лист 6 ГОСТ 19903-74 В.С.Смирнов 14637-79 | | | | Латгипропром | |
| Копировать в 2 экз. | | | | Формат А4 | |

| № документа | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | Упр. Кол. чиние |
|----------------------------|------|--------------|--------------------------------|------------------|-----------------|
| Документация | | | | | |
| А3 | | | 12.02.11.000 СБ | Сборочный чертеж | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| А4 | 1 | 12.02.11.100 | Кнопка | 1 | |
| Детали | | | | | |
| А4 | 2 | 12.02.11.001 | Ручка | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | |
| | 3 | | Болт М10×40-4Б ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| | 4 | | Гайка М10-35 | | |
| | 5 | | Шайба М10 ГОСТ 6958-78 | 1 | |



Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2
 Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2
 Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2
 Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2
 Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 2. Часть 2

12.02.11.001

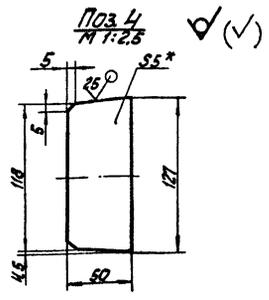
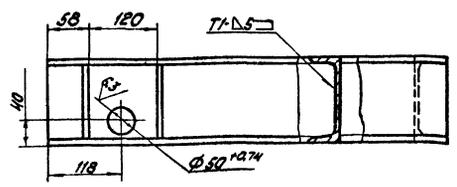
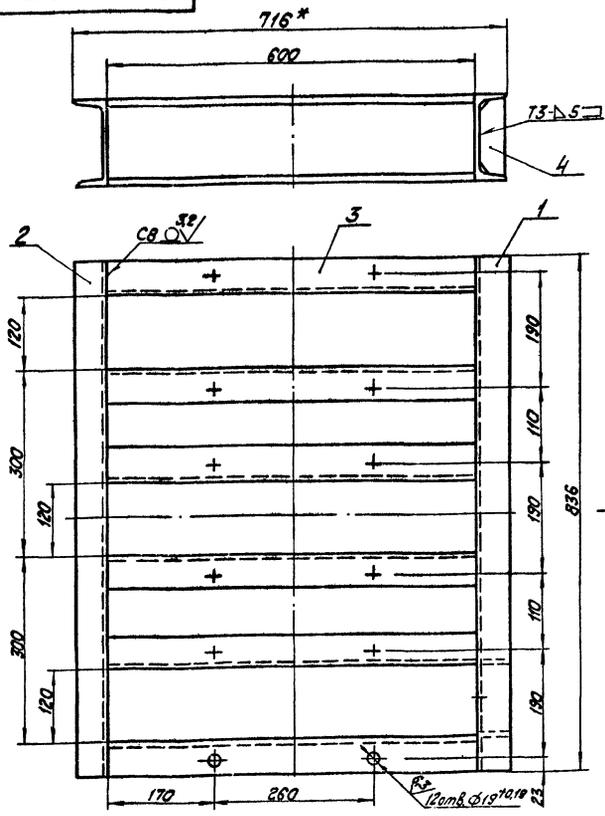
| | | | | |
|--------------|--|----------|-------|-------|
| 12.02.11.001 | | Лист | Масса | Число |
| Ручка | | 153 | 1:2 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Лист | | Листов 1 | | |

| | | | | |
|-----------------|--|----------|-------|-------|
| 12.02.11.000 СБ | | Лист | Масса | Число |
| Привод заслонки | | 555 | 1:2 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Лист | | Листов 1 | | |

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Шифр чертежа: 12.02.19.000.СБ

12.02.19.000.СБ

Вид А



А

- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей резом деталей БЧ²⁵
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|-----------------|----------|---------|--------------|
| 12.02.19.000.СБ | | | |
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработчик | Провер. | Инженер | |
| Контр. | Копирова | Коллеца | 27.8 |
| Рама | | | Лист 65.3 |
| | | | Листов 1 |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| | | | Формат А3 |

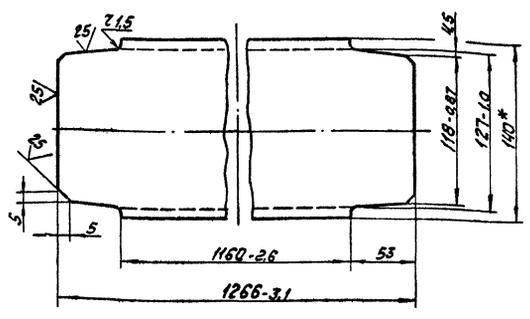
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Шифр чертежа: 12.02.20.000

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|-----------------|--|------|------------|
| Документация | | | | |
| 43 | 12.02.20.000.СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | |
| 44 | 1 12.02.20.001 | Балка | 2 | |
| 44 | 2 12.02.20.002 | Косынка | 6 | |
| 64 | 3 12.02.20.003 | Балка | | |
| | | Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78 | 2 | 44 кг |
| 64 | 4 12.02.20.004 | Балка | | |
| | | Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78 | 2 | 2,6 кг |
| 64 | 5 12.02.20.005 | Балка | | |
| | | Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78 | 2 | 21 кг |

12.02.20.000

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2
 Шифр чертежа: 12.02.20.001

12.02.20.001



- 1. * Размер для справок.
- 2. ± IT14.

| | | | |
|--------------|----------|---------|--------------|
| 12.02.20.001 | | | |
| Исполн. | № докум. | Подпись | Дата |
| Разработчик | Провер. | Инженер | |
| Контр. | Копирова | Коллеца | 27.8 |
| Балка | | | Лист 14.8 |
| | | | Листов 1 |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| | | | Формат А4 |

Шифр чертежа: 12.02.20.000
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Рама

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирова 27.8

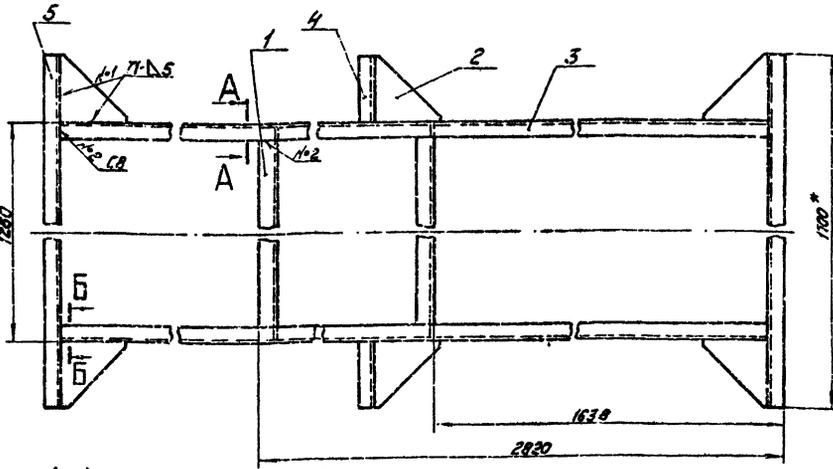
Формат А4

Копирова 27.8

Формат А4

12.02.20.000 СБ

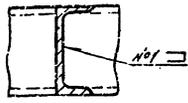
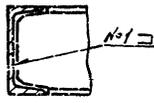
3726*



- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей
реза деталей 54^{25/}.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A-A повернуто
1:1.5

B-B повернуто
1:1.5

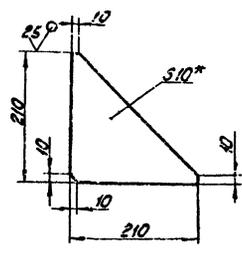


12.02.20.000 СБ

| | | | | |
|---|------|--------------|----------|----------|
| Изм. Исполн. Проф. Имя Фамилия Имя Отчество Разраб. Мухомедов С.И. Проект. Зинкалова Е.В. Констр. Инженер Коллеж. Зина Е. Шифр | Рама | Лист | Масштаб | Уменьшен |
| | | 177 | 1:10 | |
| | | Лист | Уменьшен | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал Еф. Формат А3

12.02.20.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. ± 1/14.

12.02.20.002

| | | | | |
|---|---------|--------------|----------|----------|
| Изм. Исполн. Проф. Имя Фамилия Имя Отчество Разраб. Мухомедов С.И. Проект. Зинкалова Е.В. Констр. Инженер Коллеж. Зина Е. Шифр | Косынка | Лист | Масштаб | Уменьшен |
| | | 10 | 1:5 | |
| | | Лист | Уменьшен | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Копировал Еф. Формат А2

12.02.21.000 СБ

| Изм. | Дата | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|------|-----------------|-------------|--------------------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 12 | 12.02.21.000 СБ | | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы: | | |
| 1 | 12.02.21.100 | | Рама | 1 | |
| 2 | 12.02.21.200 | | Скоба | 2 | |
| 3 | 12.02.21.300 | | Соединение | 2 | |
| | | | Стандартные изделия: | | |
| 4 | | | Болт М12х35.46 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 5 | | | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 6 | | | Шайба 12 ГОСТ 10905-78 | 4 | |

12.02.21.000

| | | | | |
|---|------|--------------|----------|----------|
| Изм. Исполн. Проф. Имя Фамилия Имя Отчество Разраб. Мухомедов С.И. Проект. Зинкалова Е.В. Констр. Инженер Коллеж. Зина Е. Шифр | Рама | Лист | Масштаб | Уменьшен |
| | | 10 | 1:5 | |
| | | Лист | Уменьшен | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

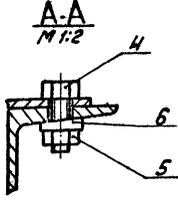
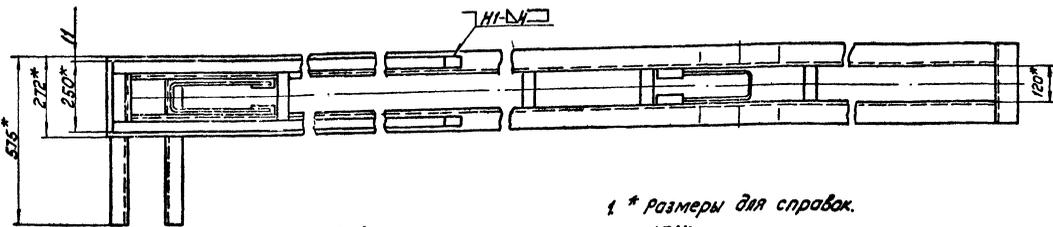
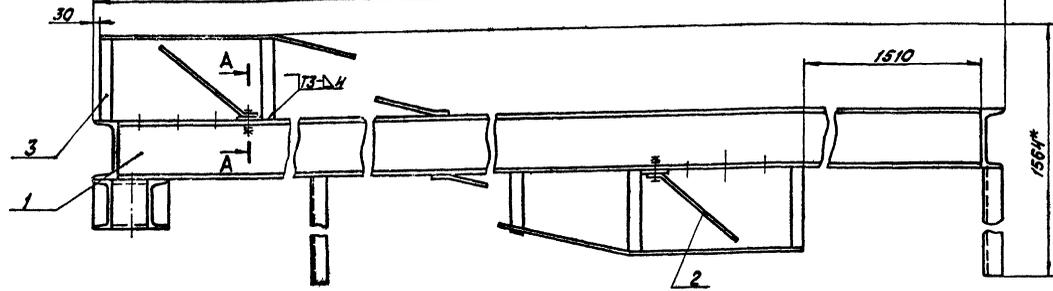
Копировал Еф. Формат А4

Главный проект 903-1-24.86 Альбом 2.10 часть 2
 Исполн. Проф. Имя Фамилия Имя Отчество
 Разраб. Мухомедов С.И.
 Проект. Зинкалова Е.В.
 Констр.
 Инженер Коллеж. Зина Е.
 Шифр

Главный проект 903-1-24.86 Альбом 2.10 часть 2
 Исполн. Проф. Имя Фамилия Имя Отчество
 Разраб. Мухомедов С.И.
 Проект. Зинкалова Е.В.
 Констр.
 Инженер Коллеж. Зина Е.
 Шифр

12.02.21.000 СБ

4522*

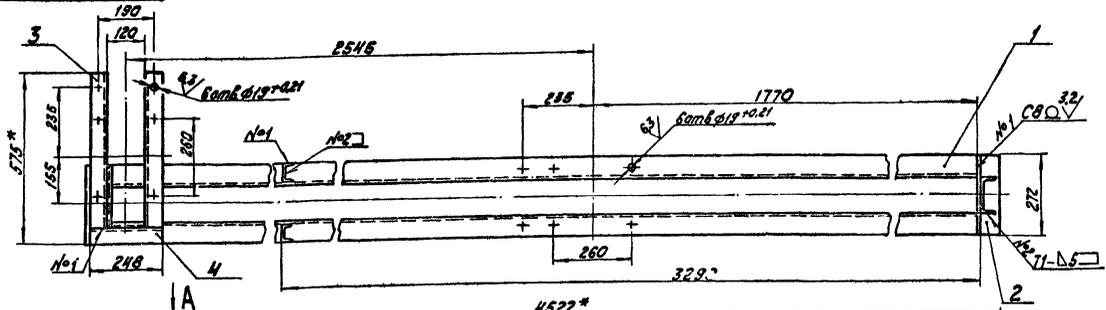


- 1 * Размеры для справок.
- 2 з ИТН.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

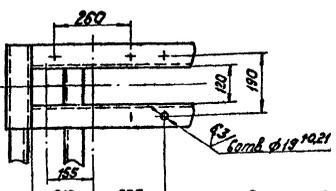
| | | | |
|---------|--------------|-----------------|--------------|
| | | 12.02.21.000 СБ | |
| Исполн | № докум | Подпись | Дата |
| | | | |
| Разраб | М.И.Сидорова | Л.С. | 23.5 |
| Проб | В.И.Сидорова | Л.С. | 1:10 |
| И.Контр | | | Лист |
| | | | Листов |
| И.Сопро | Коллеж | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Этп | | | формат А3 |

Копирован №4 - формат А3

12.02.21.100 СБ



Вид А



- 1 * Размеры для справок.
- 2 з ИТН.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 6ч 25

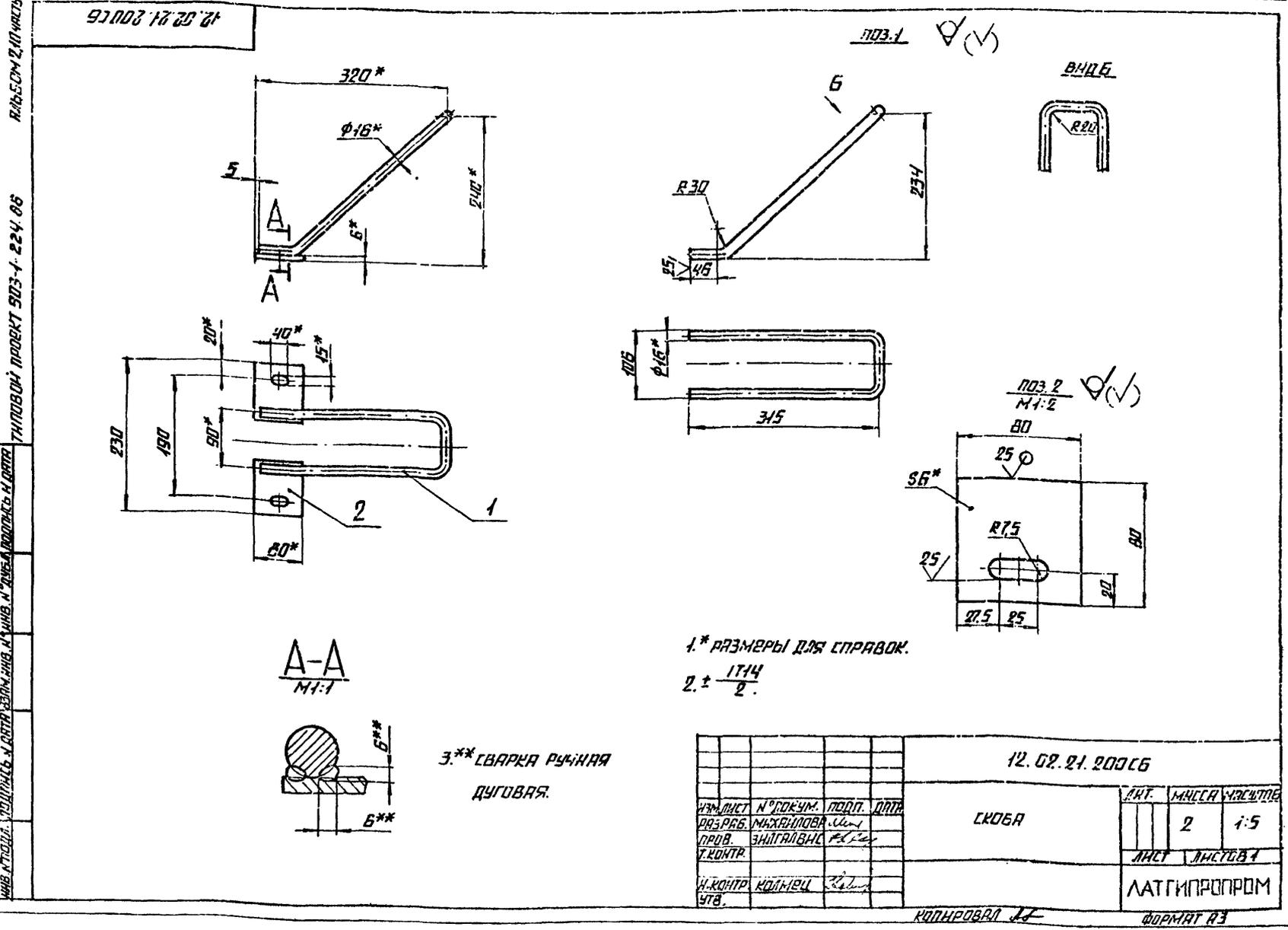
| | | | |
|---------|--------------|-----------------|--------------|
| | | 12.02.21.100 СБ | |
| Исполн | № докум | Подпись | Дата |
| | | | |
| Разраб | М.И.Сидорова | Л.С. | 21.1 |
| Проб | В.И.Сидорова | Л.С. | 1:10 |
| И.Контр | | | Лист |
| | | | Листов |
| И.Сопро | Коллеж | Л.С. | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Этп | | | формат А3 |

Копирован №4 - формат А3

Листовой проект 903-1-224.06 Ан.Бом.2.10 часть 2

| Код | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--|-----------------|---|------|------------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| 53 | 12.02.21.100 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 54 | 1 12.02.21.101 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | | |
| 54 | 2 12.02.21.102 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 2 | 80,4 кг |
| 54 | 3 12.02.21.103 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 2 | 5,01 кг |
| 54 | 4 12.02.21.104 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 1 | 3,53 кг |
| 54 | 5 12.02.21.105 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 1 | 4,29 кг |
| 54 | 6 12.02.21.106 | БРАКА ГОСТ 8240-72 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 2 | 6,45 кг |
| 12.02.21.100 | | | | |
| ИМЯ ФАКТА № ДОКУМ. ПОСЛ. ДАТА ПРОД. МАХАИДОВА И.И. ПРОД. ЗИЛГАЛОВИЧ П.С. И. КОИТР. КОДИТЕЦ С.С. | | | | |
| БРМА | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |

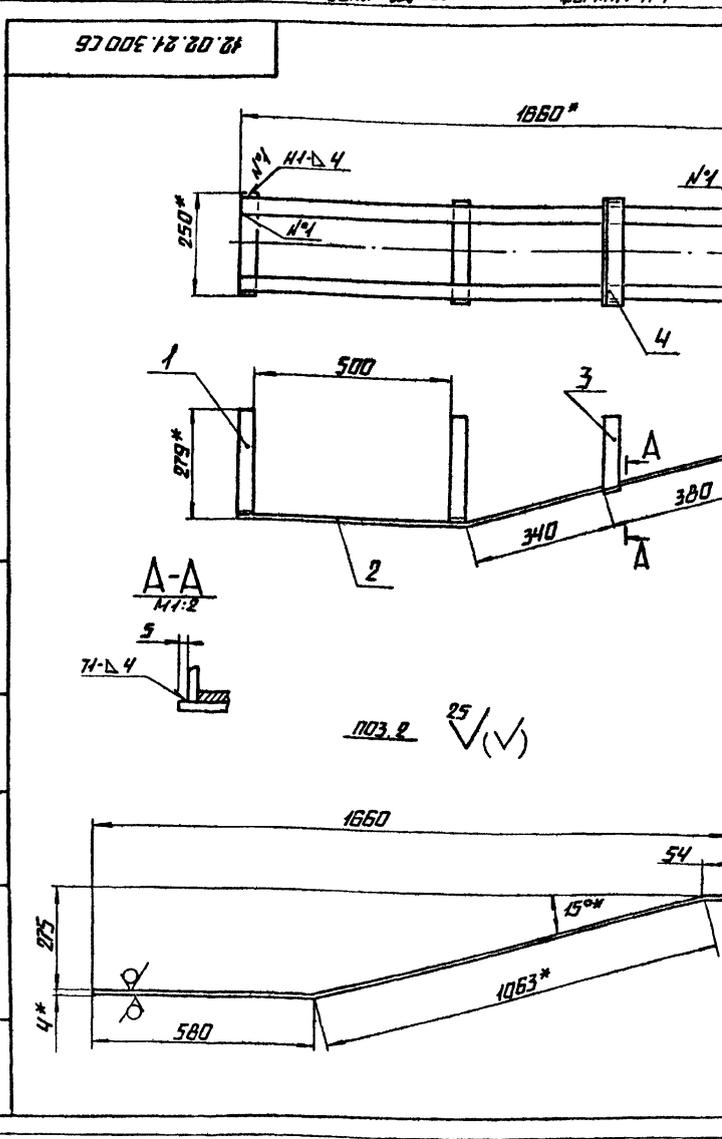
| Код | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--|-----------------|---|------|------------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| 53 | 12.02.21.200 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 54 | 1 12.02.21.201 | СКОБА ГОСТ 10-В-ГОСТ 2590-74 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 1 | 14 кг |
| 54 | 2 12.02.21.202 | ПЛАТОНА ГОСТ 19503-74 ИЗМЕР ВСТ3СГ3ГОСТ535-79 | 2 | 0,29 кг |
| 12.02.21.200 | | | | |
| ИМЯ ФАКТА № ДОКУМ. ПОСЛ. ДАТА ПРОД. МАХАИДОВА И.И. ПРОД. ЗИЛГАЛОВИЧ П.С. И. КОИТР. КОДИТЕЦ С.С. | | | | |
| СКОБА | | | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |



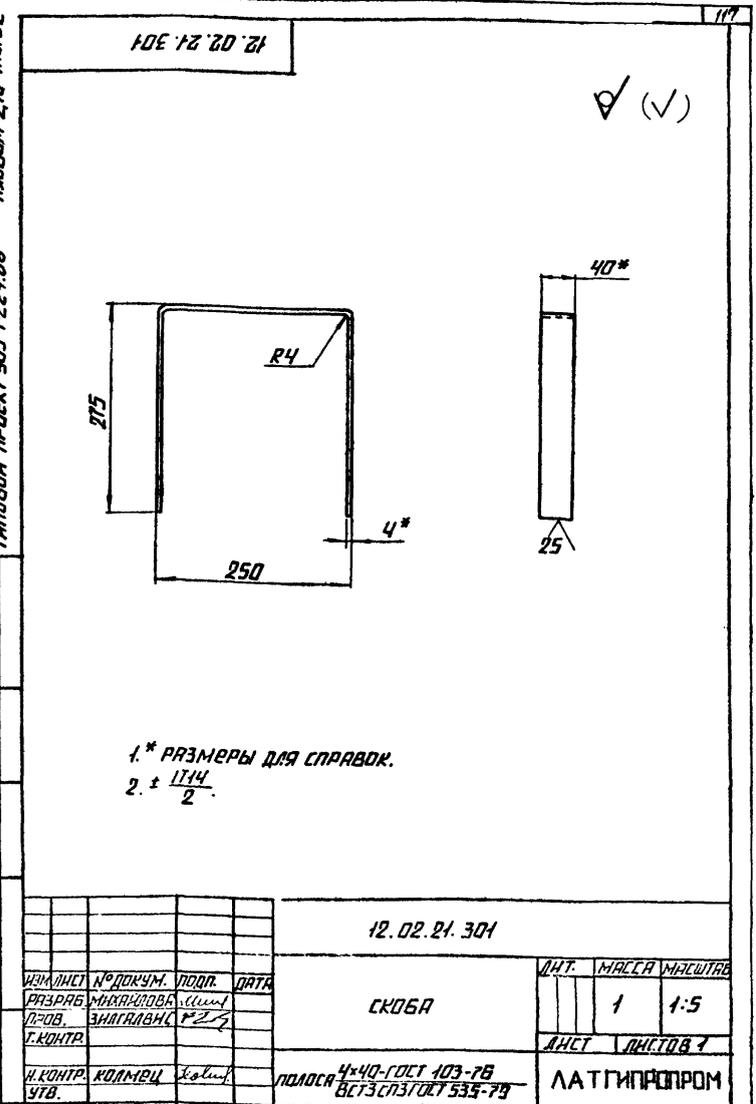
РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2

| КОД | НАИМЕНОВАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА |
|-----|-----------------|---|------|---------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| Р3 | 12.02.21.300 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| Р4 | 1 12.02.21.301 | СКОБА | 2 | |
| Б4 | 2 12.02.21.302 | ОГРАЖДЕНИЕ | | |
| | | ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76 ВСТЭСП3ГОСТ 535-79 | 2 | 2,14 кг |
| Б4 | 3 12.02.21.303 | СТЯЖКА | | |
| | | ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76 ВСТЭСП3ГОСТ 535-79 | 2 | 0,24 кг |
| Б4 | 4 12.02.21.304 | СТЯЖКА | | |
| | | ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76 ВСТЭСП3ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | 5 12.02.21.305 | СТЯЖКА | | |
| | | L=258 ± 0,65 мм | 1 | 0,33 кг |
| | | ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76 ВСТЭСП3ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=240 ± 0,575 мм | 1 | 0,31 кг |

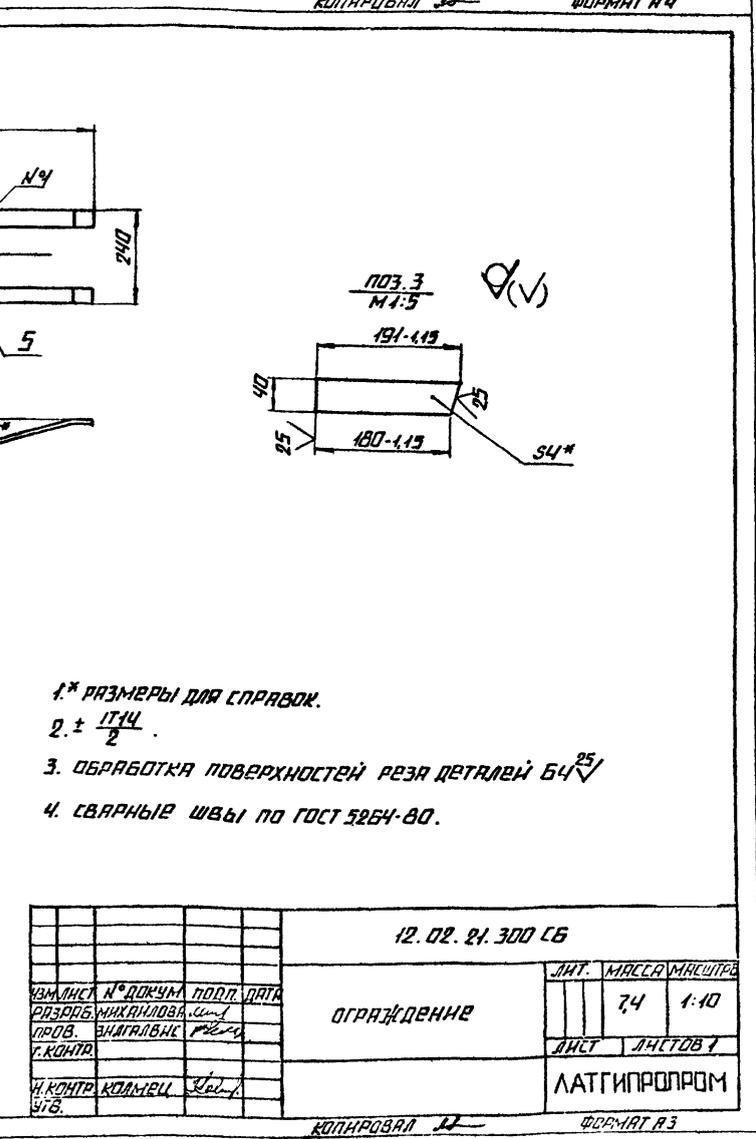
РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
 ЧАСТЬ 2
 ЧАСТЬ 2



РАБОЧАЯ КНИЖКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

ИЗДАНИЕ 2, ЮН 1978

| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------|----------------|--|--------------|------------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | 12.02.25.100СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 84 | 1 | 12.02.25.101 | РАСХОД | 1 |
| 84 | 2 | 12.02.25.102 | РЕБРО | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | 4 | 0,6 кг |
| 84 | 3 | 12.02.25.103 | БРАКЯ | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | 1 | 13,77 кг |
| 84 | 4 | 12.02.25.104 | ПЛИНКА | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | 2 | 12,55 кг |
| 84 | 5 | 12.02.25.105 | БРАКЯ | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=480-155 мм | 2 | 5,66 кг |
| 84 | 6 | 12.02.25.106 | БРАКЯ | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=480-155 мм | 1 | 5,91 кг |
| 84 | 7 | 12.02.25.107 | БРАКЯ | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | 1 | 22,49 кг |
| 12.02.25.100 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | |
| РАЗРАБ. БОГДАНОВА | | | ЛИСТ 1 2 | |
| ПРОВ. ЗИГАРОВА | | | ЛАНГИПРОПРОМ | |
| И. КОЛТАР. КОЛМЕРЦ | | | | |
| УТВ. | | | | |
| КОПИРОВАЛ | | | ФОРМАТ А4 | |

РАБОЧАЯ КНИЖКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

ИЗДАНИЕ 2, ЮН 1978

| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------|-------------|--|-----------|------------|
| 84 | 8 | 12.02.25.108 | БРАКЯ | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2220±2,2 мм | 2 | 27,31 кг |
| 84 | 9 | 12.02.25.109 | ПЛИНКА | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | | |
| | | 100±0,435×200±0,575 мм | 2 | 157 кг |
| 12.02.25.100 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | |
| | | | ЛИСТ 2 | |
| КОПИРОВАЛ | | | ФОРМАТ А4 | |

РАБОЧАЯ КНИЖКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

ИЗДАНИЕ 2, ЮН 1978

| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------|----------------|--|--------------|------------|
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | 12.02.25.200СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| 84 | 1 | 12.02.25.201 | РЕБРО | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | 4 | 5,12 кг |
| 84 | 2 | 12.02.25.202 | РЕБРО | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | 8 | 10,1 кг |
| 84 | 3 | 12.02.25.203 | ОСНОВАНИЕ | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | | |
| | | 400±0,7×400±0,7 мм | 2 | 12,56 кг |
| 84 | 4 | 12.02.25.204 | СВЯЗЬ | |
| | | ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСПГОСТ 14637-79 | | |
| | | 100±0,435×240±0,575 мм | 8 | 1,89 кг |
| 84 | 5 | 12.02.25.205 | СТОЛКА | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2580±27 мм | 2 | 31,74 кг |
| 12.02.25.200 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | |
| РАЗРАБ. БОГДАНОВА | | | ЛИСТ 1 2 | |
| ПРОВ. ЗИГАРОВА | | | ЛАНГИПРОПРОМ | |
| И. КОЛТАР. КОЛМЕРЦ | | | | |
| УТВ. | | | | |
| КОПИРОВАЛ | | | ФОРМАТ А4 | |

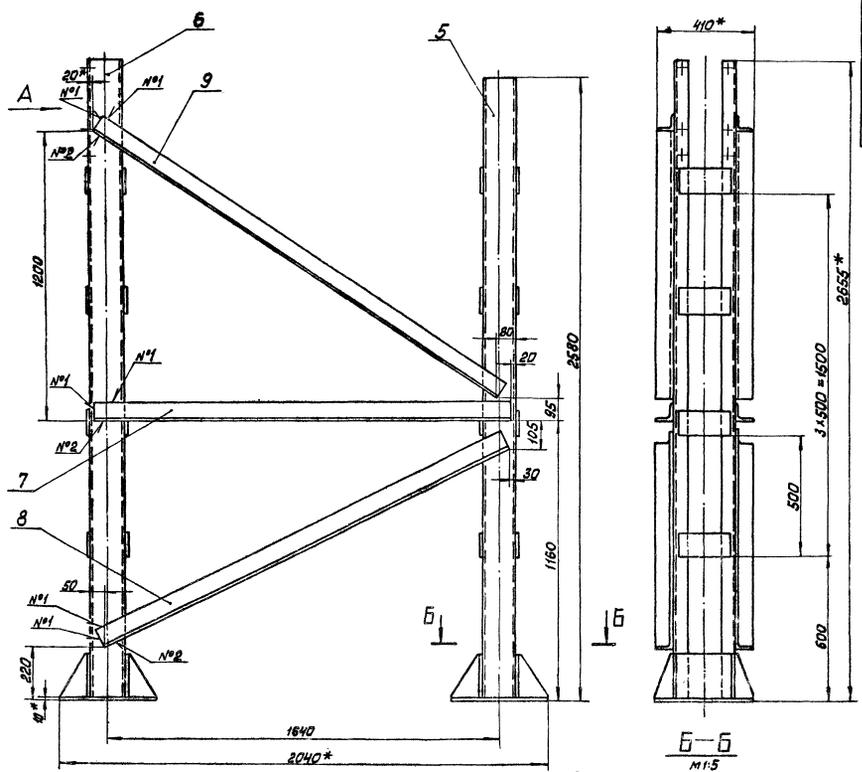
РАБОЧАЯ КНИЖКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

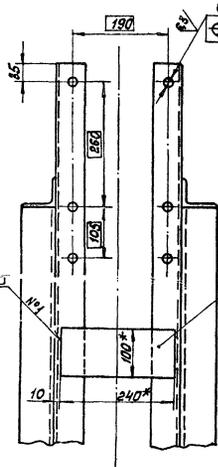
ИЗДАНИЕ 2, ЮН 1978

| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------|-------------|--|-----------|------------|
| 84 | 6 | 12.02.25.206 | СТОЛКА | |
| | | ИВЕРЛЕР 14-ГОСТ 8240-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2655±1,85 мм | 2 | 32,66 кг |
| 84 | 7 | 12.02.25.207 | СВЯЗЬ | |
| | | ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1740±1,85 мм | 2 | 15,7 кг |
| 84 | 8 | 12.02.25.208 | СВЯЗЬ | |
| | | ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1894±1,85 мм | 2 | 17,09 кг |
| 84 | 9 | 12.02.25.209 | СВЯЗЬ | |
| | | ИГОЛОК 75-75-8-5 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСПГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2044±1,85 мм | 2 | 18,14 кг |
| 12.02.25.200 | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА | | | | |
| | | | ЛИСТ 2 | |
| КОПИРОВАЛ | | | ФОРМАТ А4 | |

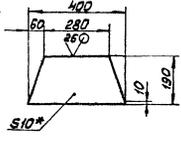
Технический проект 903-1-221.86 Альбом 2.10 часть 2



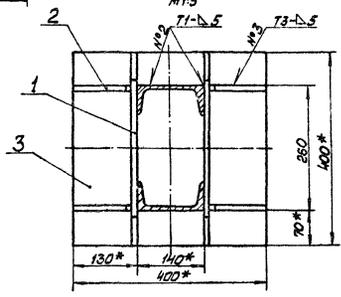
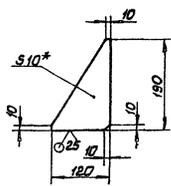
Вид А
М 1:5



Поз.1
М 1:5



Поз.2
М 1:5



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT14/2
3. Обработка поверхностей реза деталей ВЧ 25
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.25.200СБ

| | | | |
|-------------|--------------|------|------------|
| Имя | | Дата | |
| Имя | Имя | Дата | Дата |
| Опора | | | |
| Лист | Всего листов | 300 | 1:10 |
| Лист | | | Листов |
| Латипропром | | | Формат А 2 |

Копирован ШМС

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г.Минск, ул.К.Маркса, 32
Сделано в печать 9.06 1988 г.
Заказ № 32 Тираж 80 экз.
Изд. № 21534/19