

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-65.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 63А.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
252 (189) м³/мин ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ**

0100
75
9 519

КР ЦНТП им. Л.В.Щеглова

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{51/5}
Заказ № 4000 Инв. № 9330/5 Тираж 850
Сдано в печать 18/5 1988 Цена 5-17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 — 1 — 65.86
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К — 63 А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 252 (189) М³ / МИН ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ
АЛЬБОМ 5

| | | | |
|----------|---|-----------|--|
| АЛЬБОМ 1 | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. | АЛЬБОМ 8 | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 2 | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. | АЛЬБОМ 9 | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ |
| АЛЬБОМ 3 | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП | АЛЬБОМ 10 | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 4 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ. | АЛЬБОМ 11 | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 5 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ. | АЛЬБОМ 12 | СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 6 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ. | АЛЬБОМ 13 | СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 7 | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ | | |

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:
 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ — альбомы 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10, 11;
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ — альбомы 4, 5, 6, 7, 8, 9, 12, 13.

главный инженер института *В.Р. НИКИТЕНКО*
 главный инженер проекта Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОММАШЕМ
 РЕШЕНИЕ № 26/86 от 16.07. 1986г.
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙ-
 ДОРМАШЕМ ОТ 15.08. 1986г. ПРИКАЗ № 151

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | Страницы |
|----------------|-------------------------------------|----------|
| ТП 904-I- - ПЗ | Пояснительная записка | 2-3 |
| - AP | Архитектурные решения | 4-11 |
| - КЖ | Конструкции железобетонные | 12-44 |
| - КМ | Конструкции металлические | 45-54 |
| - ОВ | Отопление и вентиляция | 55-61 |
| - ЕК | Внутренние водопровод и канализация | 62-66 |

Пояснительная записка

I Общие данные

I.1. Основание для проектирования

Типовой проект компрессорной станции автоматизированной от-дельно стоящей на 3 компрессора 2Вм10-63/9 производительностью 189 м³/мин воздуха с вариантами для блокирования разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдормашем СССР и технологических заданий, выданных институтом "Гипрострой-дормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г.

I.2. Условия строительства.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.86 г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- вес снегового покрова для III района - 0,98 кПа (100 кгс/м²);
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264 кПа (27 кгс/м²);
- расчётная глубина промерзания грунта - 2 - I,5 м;
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\varphi = 0,49$ рад (28°); $C = 2$ кПа (0,02 кгс/см²); $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²), $\rho = 1,8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23638-79; ГОСТ 23637-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане. В проекте использована возможность установки вспомогательного технологического оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещения машинного зала. Планировочная отметка земли вокруг здания - 0,150.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надёжности по назначению - 0,95.

2.2. Основные конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа.

- Фундаментные балки - сборные железобетонные.
- Колонны, балки и каналы - сборные железобетонные.
- Покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизо-ляционным слоем из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью $\rho = 200$ кг/м³.

- Стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона класса В3,5 плотностью $\rho = 1100$ кг/м³. Толщина стеновых панелей принята 200 мм. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских ус-ловиях с применением лицевых фактурных слоёв.

- Внутренние перегородки - сборные асбестоцементные экструзион-ные панели и из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными ус-ловиями, при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.

- Кровля рулонная из рубероида марки РК-350Б, плоская с наруж-ным водоотводом.

- Освещение здания - совмещённое.

2.3. Необходимость устройства молниезащиты здания компрессорной станции определяется расчётом. В случае устройства молниезащиты необхо-димо выполнить следующие мероприятия:

2.3.1. При устройстве кровли уложить молниезащитную сетку из стержней $\phi 8$ А1 с шагом 12,0 м в двух направлениях. Все выступающие над кровлей металлические устройства должны быть присоединены к молниеза-щитной сетке.

2.3.2. Молниезащитную сетку посредством перемычек из стержней $\phi 12$ А1 соединить с верхними закладными изделиями в колоннах, служащими для крепления стеновых панелей

2.3.3. Закладные изделия в колоннах, находящиеся на отметке 0,300 соединить с выпусками из фундаментов посредством перемычек из стержней $\phi 12$ А1. К этим же закладным необходимо подсоединить всё элек-трооборудование компрессорной станции.

2.3.4. Узлы пересечения стержней молниезащитной сетки и все сое-динения молниезащитных устройств выполнять на сварке.

2.3.5. При разработке фундаментов предусмотрены мероприятия, поз-воляющие использовать их в качестве заземляющих устройств.

2.3. Обслуживание производства.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества ра-ботающих: списочный состав - 6 человек, работающих в максимальную смену - 3 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс компрессор-ной станции относится к группе Iб.

2.2. Общие противопожарные мероприятия

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машинного зала - Д, помещения оператора - Г, помещения промыв-ки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80 " Противо-пожарные нормы проектирования зданий и сооружений "

2.5. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машинного зала помещениях применены ограждающие кон-струкции со звукоизолирующей способностью 30-55 дБ, обеспечивающие до-пустимый уровень звукового давления в помещении.

3. Отопление, вентиляция и производственное пароснабжение.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вен-тиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят на-сыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата.

Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушноотопительными агрегатами

Поддержание в помещении постоянной температуры +19 в рабочее и +5 в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением ото-пительных агрегатов.

Отопление вспомогательных помещений - водяное. Устанавливаются регистры из гладких сварных труб (ГОСТ 10704-76).

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рас-считанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинно-го зала осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, обору-дованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В хо-лодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветри-ванием помещения посредством периодического пуска крышных вентилято-ров и кратковременного открывания створок окон.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн промывки фильтров в щелочном растворе и горячей воде.

В связи с кратковременностью процесса промывки фильтров и его периодичностью (I раз в неделю в течение 1-2 часов) механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха предполагается из машинного зала через коридор.

Вентиляция вспомогательных помещений - естественная через шах-ту с дефлектором и открываемых створок окон.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев воды в ваннах осуществляется непосредственным пус-ком пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывает-ся после конденсатоотводчика в ванну для горячей воды

Максимальный расход пара составляет 10,8 т/год.

| | | | |
|------------|-------------|-------|--|
| Ведущий | Горская | Проф. | |
| Рук. гр. | Бескорова | Инж. | |
| Гл. спец. | Ясиновский | Инж. | |
| Нач. ОХ | Верченко | Инж. | |
| Гл. спец. | Рыбкин | Инж. | |
| Нач. ОИ | Комов | Инж. | |
| Нач. от. | Саакьянц | Инж. | |
| Гл. арх. | Кияшко | Инж. | |
| Сл. спец. | Боярченко | Инж. | |
| Гл. контр. | Голощенко | Инж. | |
| ГИП | Осташевский | Инж. | |

9330/15 2

ТП 904 - I - 6586-ПЗ

| | | |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| рп | I | 2 |
| ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

Типовой проект 904-1-6586-1/3 Альбом 5

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусмотрено устройство внутренних систем хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации, насосной станции оборотного водоснабжения.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме системы оборотного водоснабжения), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты внутриплощадочные сети предприятия.

В целях сокращения расходов свежей воды предусмотрено устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязнённых стоков от промывки фильтров и трасс сжатого воздуха, а также отвод их во внутри площадочные сети предусмотрен в технологической части проекта.

4.2. Технические решения.

Проектом предусматривается:

- Водопровод хозяйственно-питьевой. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод производственный предусмотрен для подачи воды на промывку фильтров, подпитку оборотного водопровода и полив прилегающей территории. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных чёрных лёгких труб. Для возможности автоматического поддержания уровня воды в камере охлаждённой воды системы оборотного водоснабжения на подающем в камеру трубопроводе предусмотрена установка электромагнитного вентиля.

- Горячее водоснабжение необходимо на хозяйственно-бытовые нужды и на промывку трасс сжатого воздуха. Сеть запроектирована тупиковая с устройством циркуляции на вводе из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод оборотной воды подающий и обратный включает устройство вводов и насосную станцию. Насосная станция принята II категории надёжности действия. В насосной предусматривается две группы насосов: I^н - для подачи охлаждённой воды к потребителям, II^н - для подачи нагретой воды на водоохладитель. В обеих группах принято по 3 насоса: два рабочих и один резервный. Работа насосов автоматизирована в зависимости от давления воды в подающих к компрессорам трубопроводах. Для откачки дренажных вод из помещения насосной станции предусмотрена установка насоса ГНДМ - 10-10. Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала запроектирована в технологической части проекта.

- Канализация бытовая запроектирована из пластмассовых канализационных труб.

- Канализация производственная предусмотрена для отвода чистых стоков от продувочного бака. Сеть монтируется из пластмассовых канализационных труб.

Основные показатели по системам ВК приведены на листе
П 904 - I - ВК.

При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов водопроводов и выпусков канализации.

Подбор водоохладителя и метод обработки охлаждающей воды производить с учётом требований к качеству охлаждающей воды.

В спецификации вводы водопроводов учтены до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - на 5м от оси здания, выпуск от продувочного бака - до ограждения открытой площадки воздухооборников.

Установка воздушнопенного пожаротушения заполняется водой с помощью шланга, подключаемого к водоразборным кранам.

933015 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-AP АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -AP

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные (начало). | |
| 2 | Общие данные (окончание). | |
| 3 | План на отметке 0.000 (начало). | |
| 4 | План на отметке 0.000 (окончание). | |
| 5 | Фасады. Разрезы. | |
| 6 | План полов. План кровли. | |
| 7 | Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало). | |
| 8 | Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание). | |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|--|------------|
| 4 | Спецификация к плану на отм. 0.000 | |
| 5 | Спецификация элементов заполнения оконных проёмов | |
| 7 | Спецификация к схеме расположения элементов перегородок и плит перекрытия. | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------------------|---|------------|
| <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | | |
| ГОСТ 948-84 | Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами. | |
| ГОСТ 6629 -74 | Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. | |
| ГОСТ I2506-8I | Окна деревянные для производственных зданий. | |
| ГОСТ I4624-84 | Двери деревянные для производственных зданий. | |
| I.400 - I5. выпуск I | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий. | |
| I.430.8 - 3 | Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи. | |
| I.43I - IO. выпуск 2 выпуск 3 | Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы. Дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи. | |
| I.435.2 - 20 выпуск 0 выпуск I | Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи. Части I, 2. | |
| I.460.9 - I3 выпуск 0 | Покрытия из асбестоцементных экструзионных плит для одноэтажных промышленных зданий с металлическими несущими конструкциями. Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов. | |
| 2. 430 - 3 выпуск I выпуск 3 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали цоколя и устройство температурных швов в стенах. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий. | |
| 2.435.6 выпуск 5 | Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери и ворота деревянные (пропитанные антипиренами). | |
| 2.436 - I4 выпуск I | Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ I2506-8I. Рабочие чертежи. | |
| 2.460 - I4 выпуск I | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов. | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|------------|
| 2.460 - I8 выпуск I выпуск 3 | Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровли до 10%. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи. | |
| 3.0I7 - I выпуск I выпуск 2 выпуск 4 выпуск 5 | Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки. | |
| KЭ - OI - 58 выпуск 2 | Сборные железобетонные обвязочные балки и переключки для промышленных зданий. Переключки. | |
| <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | | |
| ТП 904-I- КЭИ.Альб.6 | Строительные конструкции и изделия. | |
| ТП 904-I- Альб.8 | Ведомости потребности в материалах. | |

9330/5 4

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

| | | | |
|------------------------------|---------------------|--|-------------------|
| Привязан | | | |
| Инв. № | | | |
| ТП 904-I-65.86-AP | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Арх. Иценко | Вед. инж. Горская | Рук. гр. Бескоровайн | Нач. от. Саакьянц |
| Гл. спец. Ильяшко | Н. контр. Голоценко | ГИП Осташевский | |
| Общие данные (начало) | | Стадия | Лист |
| | | РП | I 5 |
| | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции на 3 компрессора производительностью 189 м³/мин. воздуха разработан на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г..

2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

3. Степень огнестойкости - II.

4. Степень ответственности - II.

5. Коэффициент надежности - 0.95.

6. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона класса В 3,5, плотностью $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$. Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по узлам 56-58 или 64,65 серии 1.030.1-1, выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии 1.030.1-1, выпуск 0-3.

7. Отдельные участки наружных стен и внутренние перегородки в осях 1-2-Б-В запроектированы из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Перегородки в осях 2-3-Б-В - из асбестоцементных экструзионных панелей.

8. Встроенные помещения перекрыты в осях 1-2-Б-В сборными железобетонными плитами, в осях 2-3-Б-В - асбестоцементными экструзионными панелями.

9. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65. через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема

10. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке - 0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

11. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, обернуты толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали, закладные изделия и все деревянные конструкции (окна, двери) окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

13. Стальные конструкции (площадки, лестницы, опоры) окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79).

14. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

15. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

16. Окраску поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям: кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перекрытия затираются. Штукатурка отдельных участков стен особо оговорена в ведомости отделки помещений.

17. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ

площадь м²

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ | ПОТОЛОК | | СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ | | НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ) | | | КОЛОННЫ | | БАЛКИ ПОКРЫТИЯ | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|-------------|--|--------------------------|--|--------------------------------------|--|--------------|-------------|---|-------------------|--|---|
| | ПЛО ЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ | ПЛО ЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ | ПЛО ЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ | ВЫСОТА ММ | ПЛО ЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ | ПЛО ЩАДЬ | ВИД ОТДЕЛКИ | |
| Машинный зал, КРУ, насосная | | Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | | Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | | — | | | Окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | | Окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | |
| Помещение промывки фильтров | | Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | | Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73 | | Окраска эмалью ПФ - 115 ГОСТ 6465-76* | 1500 | | См. прим. | | — | Окраска колонны аналогична окраске стен |
| Помещение оператора | | Затирка, окраска водо- эмульсион- ной крас- кой Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | | Затирка, окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | | — | | | Окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 | | — | |
| Гардеробная коридор, тамбур | | Затирка, окраска водо- эмульсион- ной крас- кой Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 белого цвета | | Затирка, штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А светлых тонов | | — | | | Окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 светлых тонов | | — | |
| Душевая | | Затирка, силикатная окраска | | Штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, силикат- ная окрас | | Керамичес- кая плит- ка | 1800 | | — | | — | |
| Санузел | | Затирка, силикатная окраска | | Штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, си- ликатная окраска | | Керамичес- кая плит- ка | 1500 | | — | | — | |

Тиловой проект 904-1-65.86 -8К. Альбом 5.

5

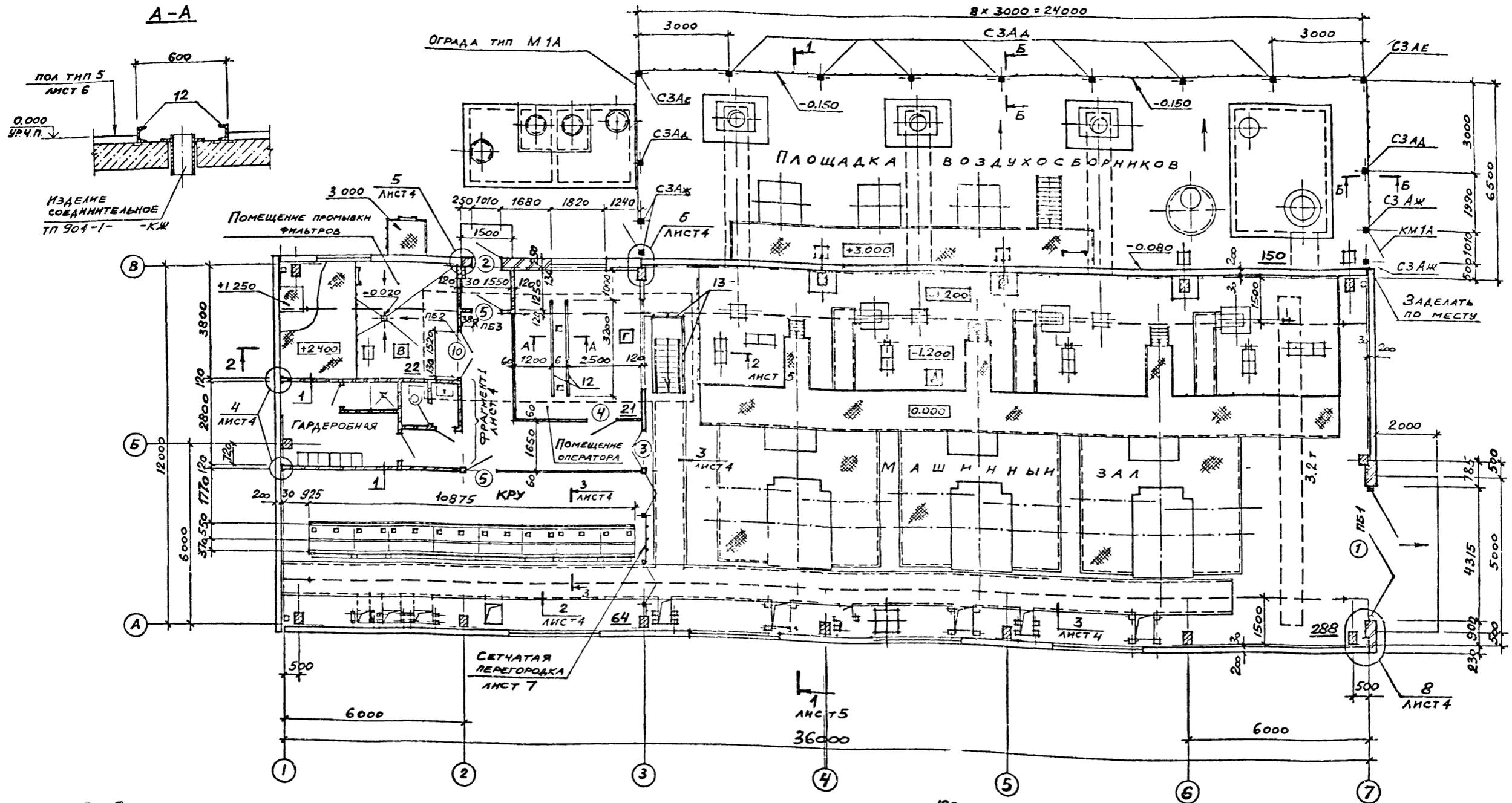
| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | |
| | | |
| ИНВ № | | |

9330/5

| | | |
|------------------------------|------------------|---|
| ТП 904-1-65.86-AP | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Арх. Ищенко | Вед. инж. Орская | Рук. гр. Бескоровинный |
| Нач. отд. Саакьянц | Гл. специалист | Н. контролер |
| ТИП Остафьевский | | |
| Статия | Лист | Листов |
| РП | 2 | |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

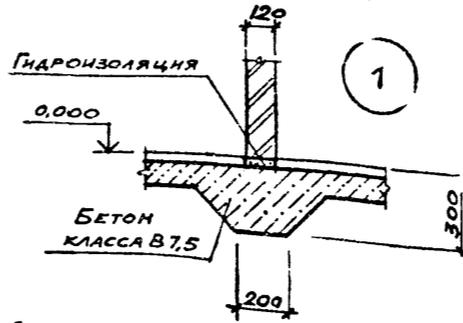
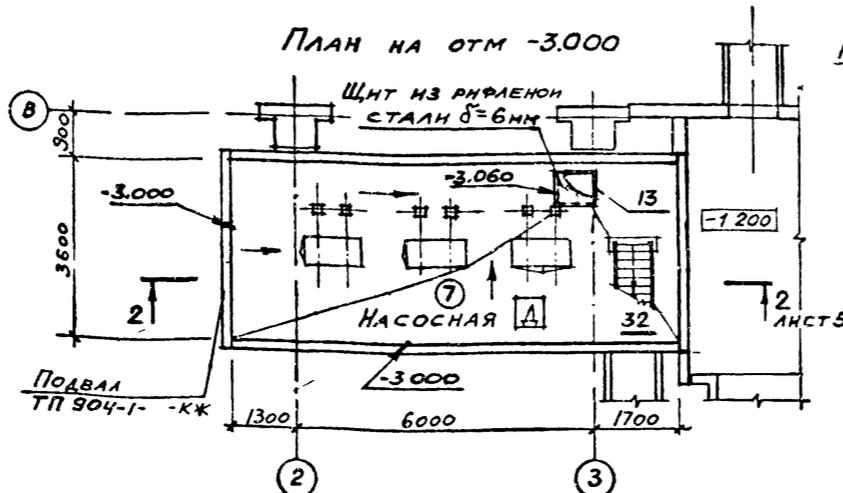
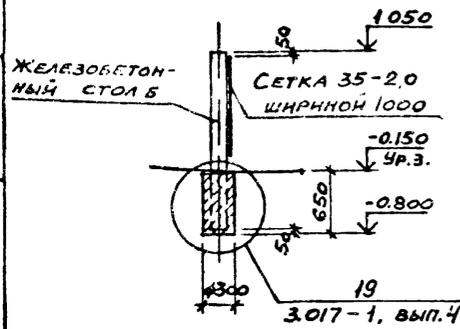
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 -БК. Альбом 5.

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000



Б-Б

ПЛАН НА ОТМ -3.000



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8 ТП 904-1- -КЖ.
2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 2-3-Б-В ДАНА НА ЛИСТЕ 7 ТП 904-1- -АР.

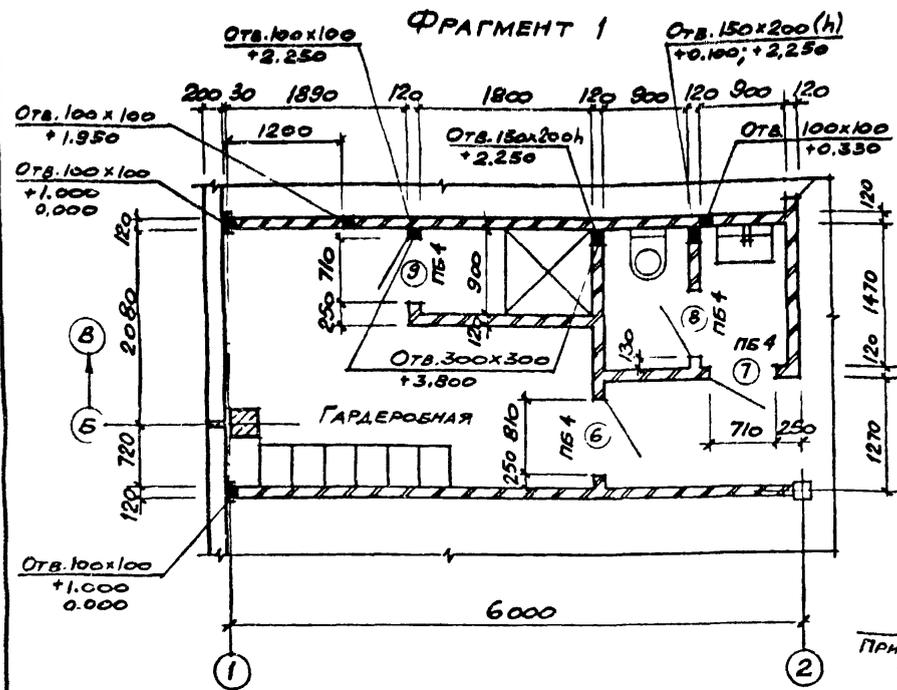
9330/5 б

ТП 904-1- 65.86 -АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------------|--------------------|-----------------|--------------------|-------------------|--|------|--|
| Арх. Языджан | Инж. Горская | Инж. Саакьяни | Инж. Кияшко | Инж. Толочено | Инж. Остафьевский | Студия | Лист | Листов |
| Ред. инж. Горская | Рук. гр. Бескорованый | Нач. отд. Саакьяни | М. спец. Кияшко | М. контр. Толочено | ТИП Остафьевский | РП | 3 | |
| ИНВ № | | | | | | Планы на отметках 0.000; -3.000 (начало) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

ФОРМАТ А2



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

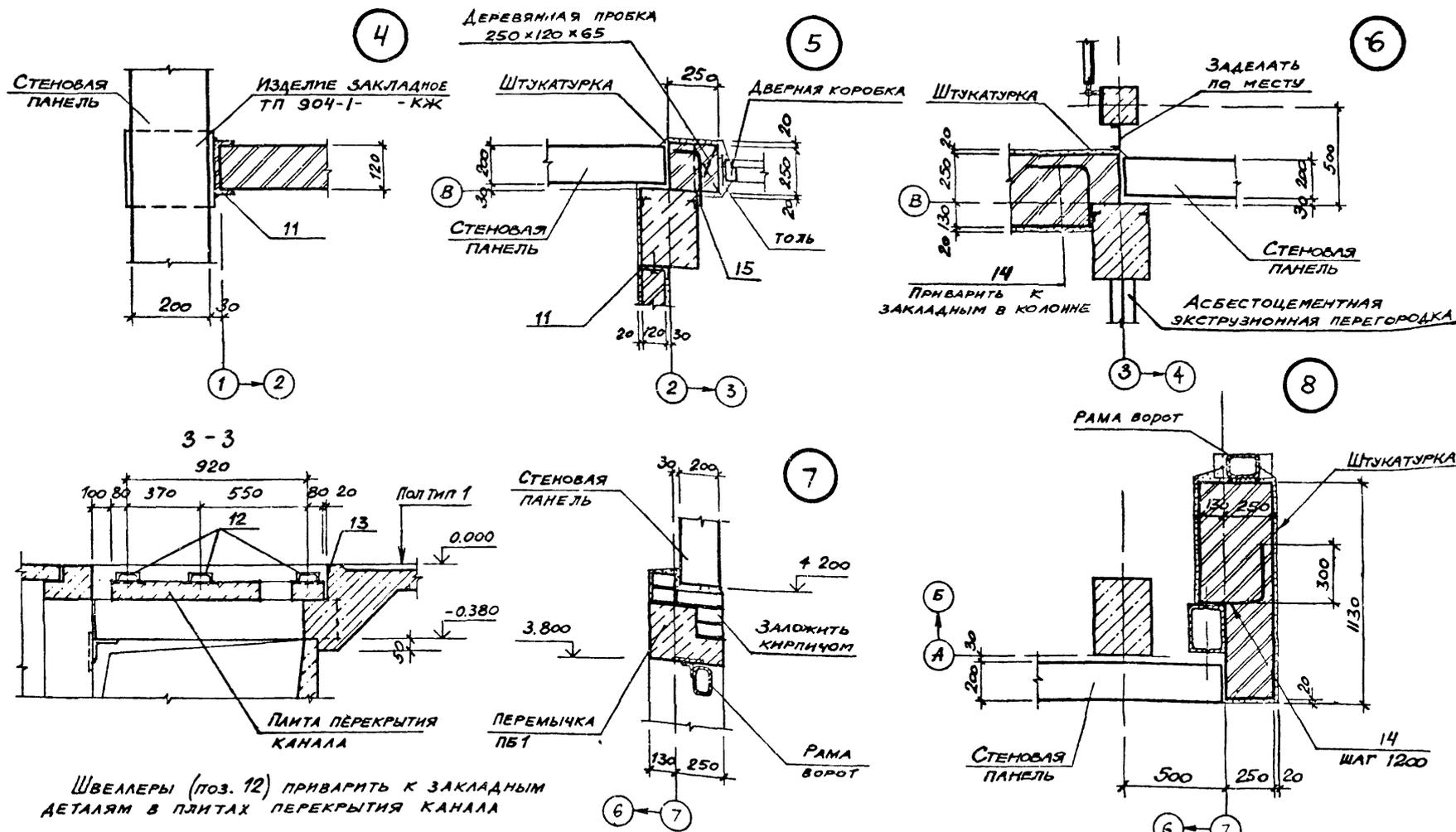
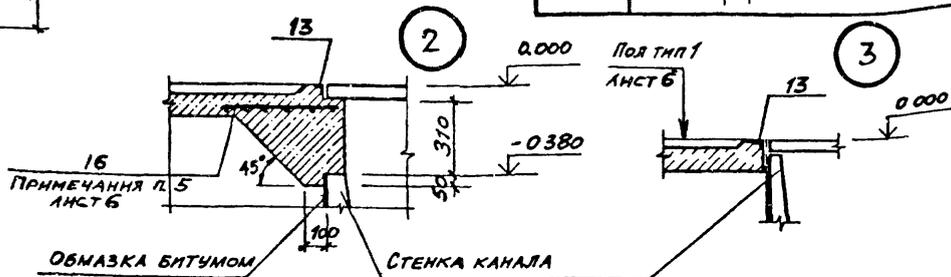
| МАРКА ПОЗ | РАЗМЕР ПРОЕМА |
|-----------|---------------|
| 1 | 4315 x 3800 |
| 2 | 1010 x 2400 |
| 3 | 1510 x 2370 |
| 4;5 | 1010 x 2070 |
| 6 | 810 x 2070 |
| 7;8;9 | 710 x 2070 |
| 10 | 1520 x 2070 |

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

| МАРКА ПОЗ | СХЕМА СЕЧЕНИЯ |
|-----------|------------------------------------|
| ПБ1 | |
| ПБ2 | |
| ПБ3 | 1 ПБ 13-1 (ПБ3) 1 ПБ 10-1 (ПБ4) |
| ПБ4 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ 0.000

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Примечание |
|-----------------------|-----------------------|---|-----|---------------|------------|
| ДВЕРИ | | | | | |
| 1. | 1.435.2-20, вып 1 | Ворота РСВ 3.6 x 3.6 | 1 | 718 | |
| 2. | ГОСТ 14624 - 84 | ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО24-10 | 1 | | |
| 3 | | " ДГ 24-15 | 1 | | |
| 4 | | " ДГ 21-10 СУП | 1 | | |
| 5 | ГОСТ 6629 - 74 | " ДГ 21-10 | 2 | | |
| 6 | | " ДГ 21-8 | 1 | | |
| 7 | | " ДГ 21-7ЛП | 1 | | |
| 8 | | " ДГ 21-7 | 1 | | |
| 9 | | " ДГ 21-7ЛПВ | 1 | | |
| 10 | 2.435.6, вып 5 | " ПД 6 | 1 | | |
| ПЕРЕМЫЧКИ | | | | | |
| ПБ1 | ТП904-1- -КЖИ-БП7-1-1 | БП7-1-1 | 1 | 1100 | |
| ПБ2 | | 2 ПБ 19-3-П | 1 | 81 | |
| ПБ3 | ГОСТ 948-84 | 1 ПБ 13-1 | 1 | 25 | |
| ПБ4 | | 1 ПБ 10-1 | 4 | 20 | |
| ОГРАДА ТИП М1А | | | | | |
| СЗАД | | Столб СЗАД | 9 | 60 | |
| СЗАЕ | 3.017-1, вып. 1 | " СЗАЕ | 2 | 60 | |
| СЗАЖ | | " СЗАЖ | 4 | 60 | |
| КМ1А | 3.017-1, вып. 5 | Калитка КМ 1А | 2 | | |
| МС 2 | 3.017-1, вып. 2 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС | 6 | 0.3 | |
| МС 5 | | ТО ЖЕ МС5 | 68 | 0.6 | М |
| | | СЕТКА 35-20 ГОСТ 5336-80, ширина 1000 | 34 | | М |
| 11 | | ШВЕЛЕР 11 ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71, P=200 | 9 | 2.5 | |
| 12 | | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* ВСТЗКП2 ГОСТ 330 П | 390 | 10.4 | М |
| 13 | 1.400-15 вып 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 5У8 | 65 | 4.2 | М |
| 14 | | А-1-10 ГОСТ 5781-82, P=600 | 9 | 0.4 | |
| 15 | | А-1-10 ГОСТ 5781-82, P=450 | 3 | 0.3 | |
| 16 | | С 5ВР1-100 1040 5ВР1-100 ГОСТ 8478-81 | 30 | | М |



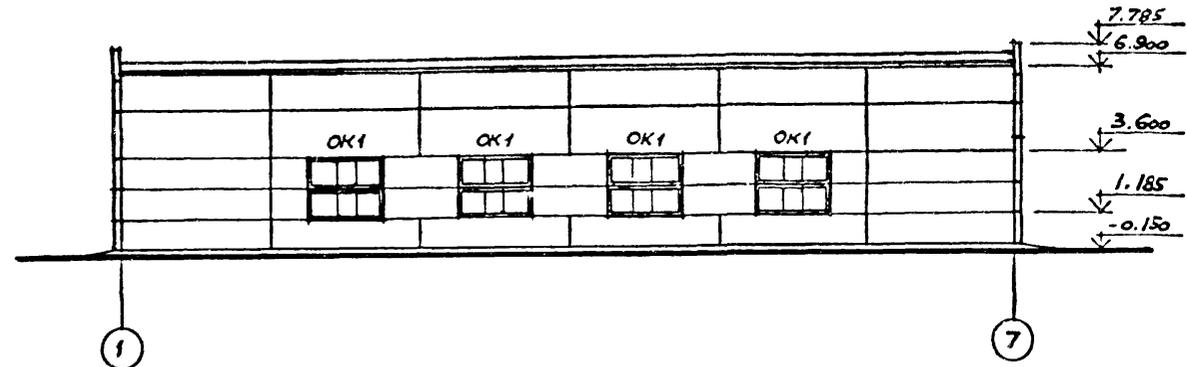
НА ФРАГМЕНТЕ 1 ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЗА ОТВЕРСТИЙ

| | |
|----------|--------|
| Привязан | |
| Инв. № | 9330/5 |

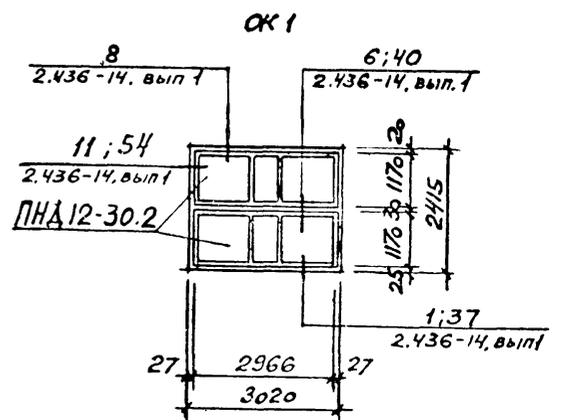
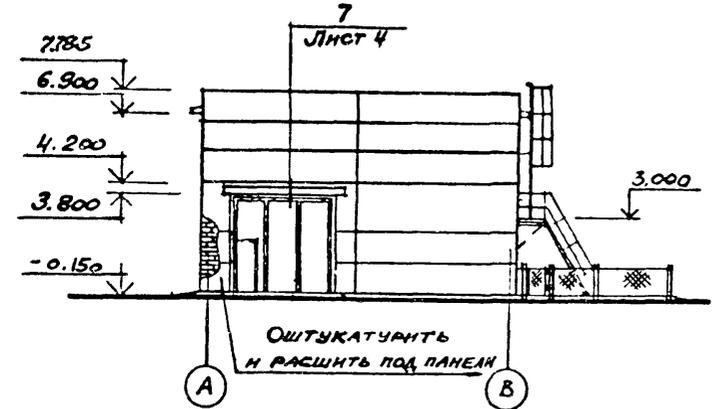
| | | | |
|---|---------|--|------|
| ТП 904-1- 65.86 -АР | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Арх. | Языджан | Стадия | Лист |
| Вед. инж. | Горская | РП | 4 |
| Рук. гр. Бескоровайный | | Листов | |
| Нач. отд. Саакьян | | | |
| Гл. спец. Кишко | | | |
| Н. контр. Толоченко | | | |
| ГИП Осташевский | | | |
| Планы на отметках 0.000; - 3.000 (окончание) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |

СПАСИБО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-АР АЛЬБОМ 5

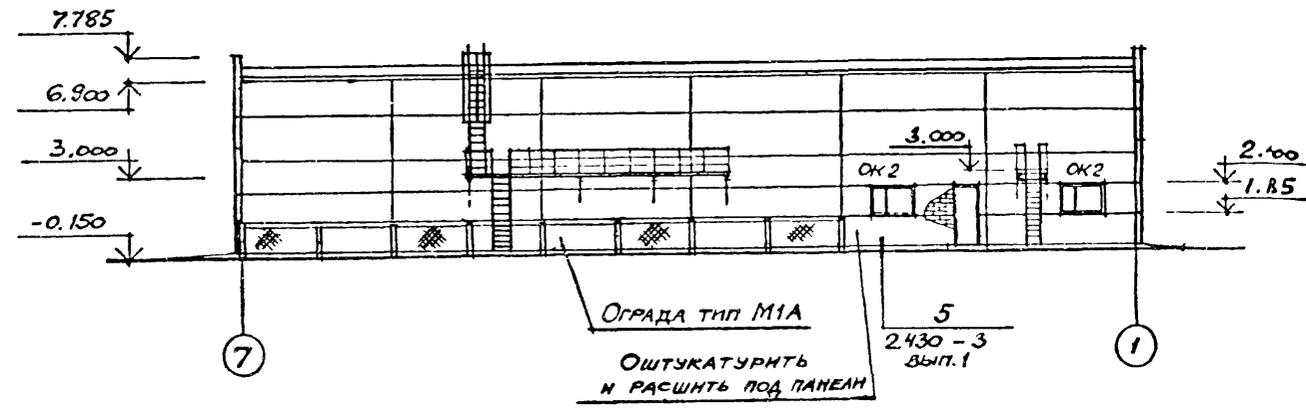
ФАСАД 1-7



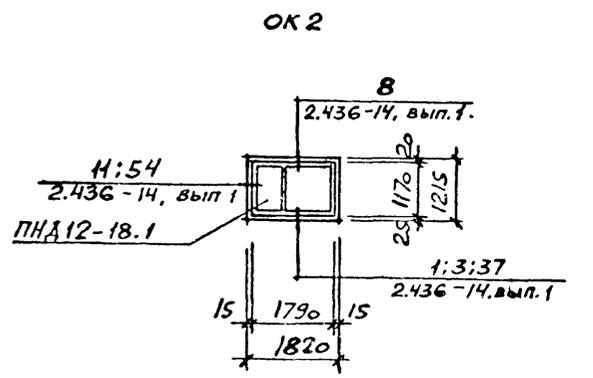
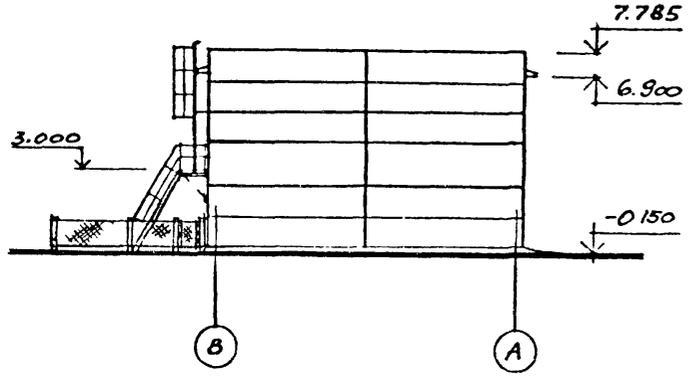
ФАСАД А-В



ФАСАД 7-1

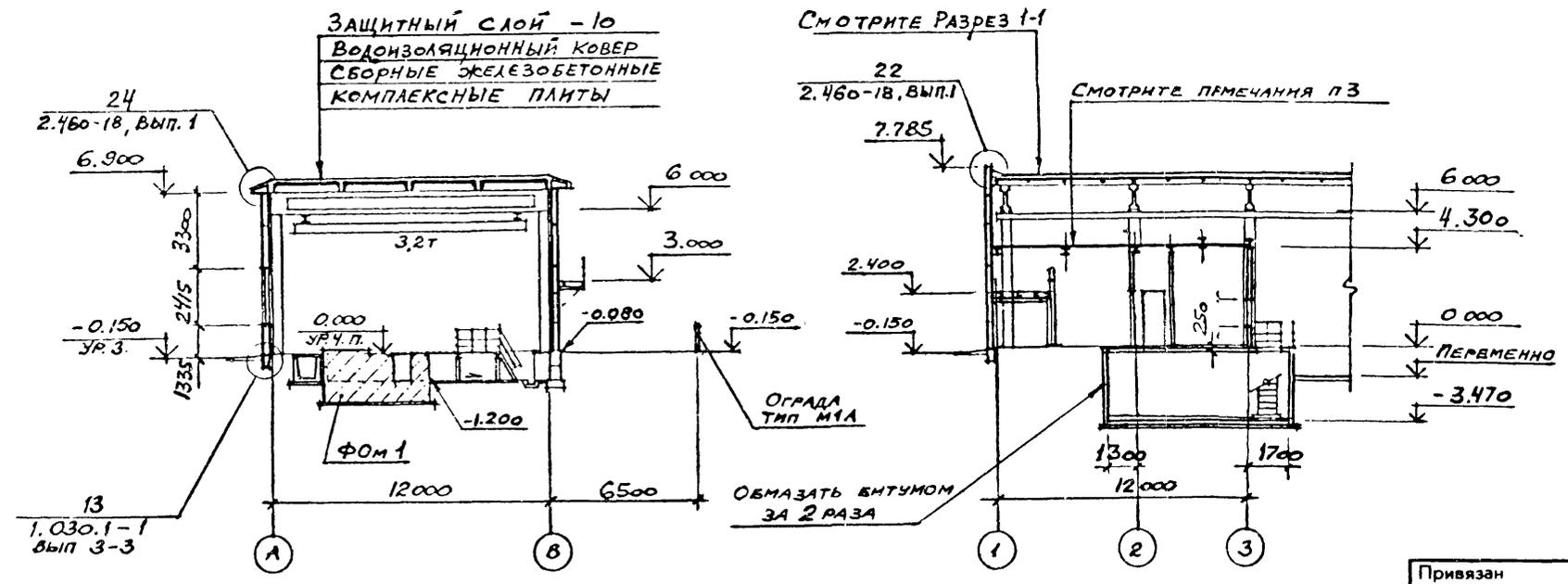


ФАСАД В-А



РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|---------------|--------------------------|------|----------------|------------|
| OK1 ШТУК 4 | ГОСТ 12506-81 | Оконный блок ПНД 12-30.2 | 2 | | |
| OK2 ШТУК 2 | | То же ПНД 12-18.1 | 1 | | |

1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезе 1-1, приведен на листе 6.
 2. Схему расположения плит перекрытия смотрите на листе 7.

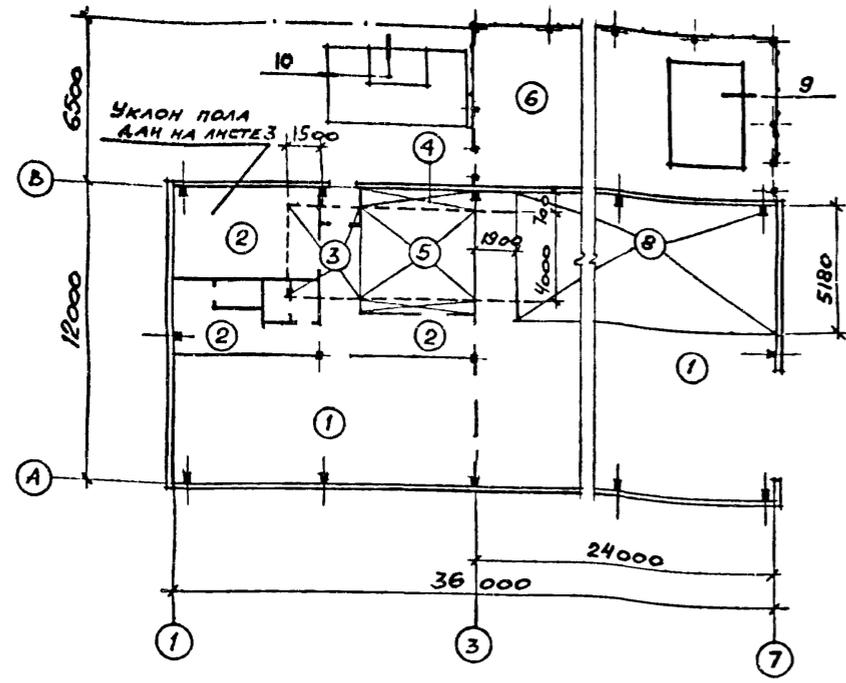
9330/5 8

| | | | |
|-----------------------|------|--|--|
| Арх. Ищенко | | ТИП 904-1-6586АР | |
| Вед. инж. Горская | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А. | |
| Стация | Лист | Листов | |
| РП | 5 | | |
| Инт. контр. Толоченко | | Фасады, Разрезы 1-1 - 2-2. | |
| Инв. № | | госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

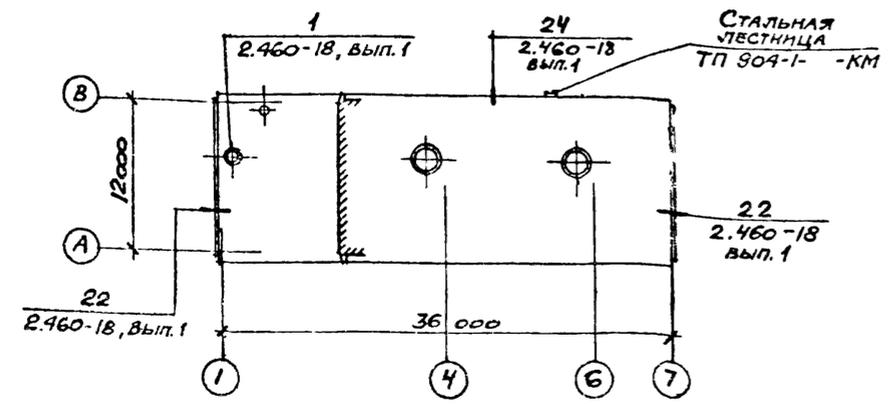
ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-АР

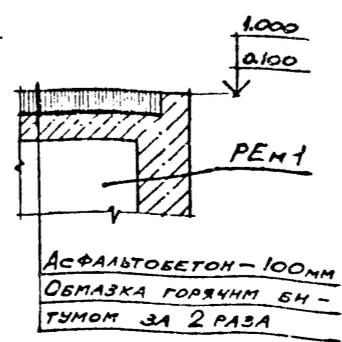
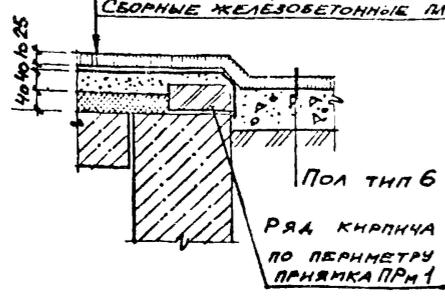
ПЛАН ПОЛОВ



ПЛАН КРОВЛИ



- 9 Асфальтобетон - 25 мм
- Проклейка из битумной мастики
- Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола на битумной мастике - 10 мм
- Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 мм
- Теплоизоляция - плиты перлито-фосфогелевые $\rho=200 \text{ кг/м}^3$ - 40 мм
- Сборные железобетонные плиты



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ | ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ | СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ | ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---------------------|------------------------------------|--|--------------------------------------|
| Машинный зал, КРУ | 1 | | Покрытие - бетон класса В 15 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт. | |
| Помещение промывки фильтров, гардеробная, коридор, санузел, душевая | 2 | | Покрытие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80, 6=13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В12,5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12,5 - 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт. | |
| Коридор, санузел, помещение промывки фильтров | 3 | | Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80, 6=13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В 12,5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12,5 - 12 мм Стяжка - бетон класса В 7,5 - 25 мм Основание - железобетонное перекрытие | |
| Помещение оператора | 4 | | Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, 6=3 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12,5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт. | |
| Помещение оператора | 5 | | Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, 6=3 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12,5 - 45 мм Основание - железобетонное перекрытие | |
| Площадка воздухо-сборников | 6 | | Покрытие - асфальтобетон 6=25 мм Подготовка - слой щебня крупностью 40-60 мм - 80 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт | Уклоны полов тип 6,7 даны на листе 3 |
| Насосная | 7 | | Покрытие - бетон класса В 7,5 по уклону от 210 до 270 мм Основание - сборный железобетон | Пол тип 7 замаркирован на листе 3 |
| Машинный зал | 8 | | Покрытие - бетон класса В 7,5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт по уклону | Уклон пола дан на листе 8 ТП-94-1-КМ |

1. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарных, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до $1,6 \text{ т/м}^3$ с втрамбовыванием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

3. При выполнении подстилающих слоев полов тип 1,2,3,5 в местах расположения перегородок из сборных экстрюзионных панелей предусмотреть устройство пазов шириной 150 мм и глубиной 50 мм (узлы 4,8 на листе 8), а в полах тип 1,2 предусмотреть утолщение подстилающего слоя под кирпичные перегородки согласно узлу 1 на листе 3.

4. По периметру каналов установить ограждающий закладной элемент в соответствии с узлами 2,3 на листе 4.

5. В подстилающем слое пола тип I в осях I-2-A предусмотреть укладку сетки шириной 500 мм путем разрезки сетки И1 по ГОСТ 8463-81 (см. узел 2 на листе 4)

6. Конструкция кровли состоит из следующих слоев:
6.1 защитный слой - чистый сухой гравий (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10 мм, втрамбованный в антисептированную битумную мастику марки МБК-Г-55Г; МБК-Г-55Г (ГОСТ 2889-80). Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона или симазина (ГОСТ 15123-77) в количестве 0,2-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д в количестве 1-1,5% веса битума.

6.2. водоизоляционный ковёр - 4 слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55А, МБК-Г-65А. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 187-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

7. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью $\rho=200 \text{ кг/м}^3$ и защитного водоизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.

8. В местах примыкания кровли к вертикальным поверхностям предусмотреть усиление из 3 слоев рубероида на горячей битумной мастике марки МБК-Г-85; МБК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя рубероида. Карнизные участки должны быть усилены 2 слоями водоизоляционного ковра на ширину не менее 400 мм.

9. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из перлитофосфогелевых плит и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

| | | |
|----------|--|--|
| ПРИБЫЗАН | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

9330/5

ИМВ №

ТП 904-1-6586-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | | | | |
|-----------|-------------|-------|------|--------|
| Арх. | Ищенко | Стдия | Лист | Листов |
| Зед. инж. | Орская | РП | 6 | |
| Рук. пр. | Бескоровый | | | |
| нач. отд. | Саакьянц | | | |
| Сл. спец. | Кияшко | | | |
| Н. контр. | Толоченко | | | |
| ГПИ | Осташевский | | | |

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-АР АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
СХЕМА 1

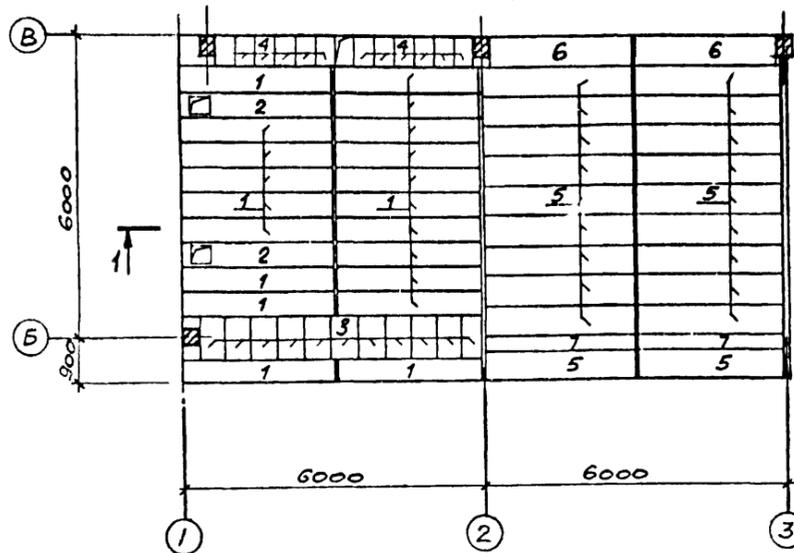
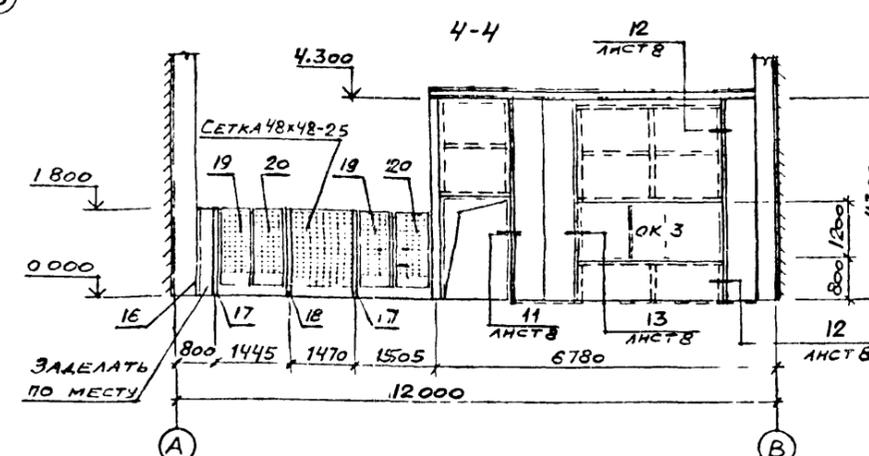
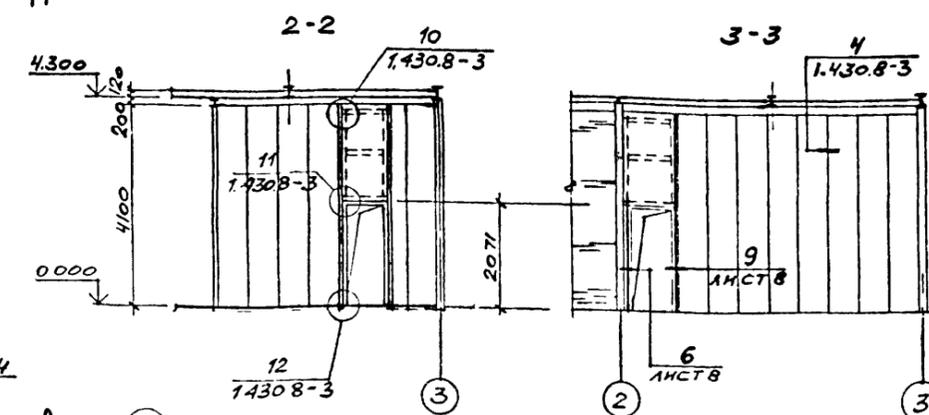
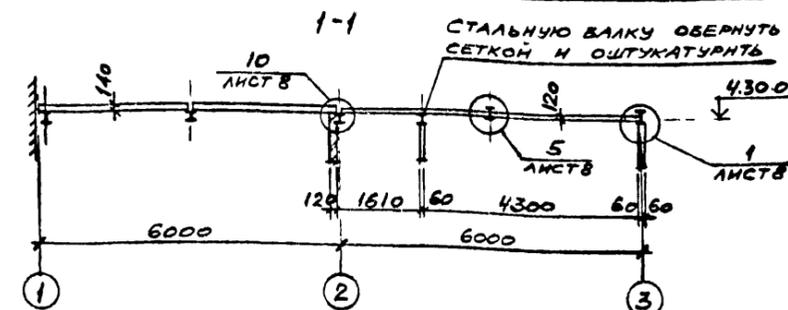
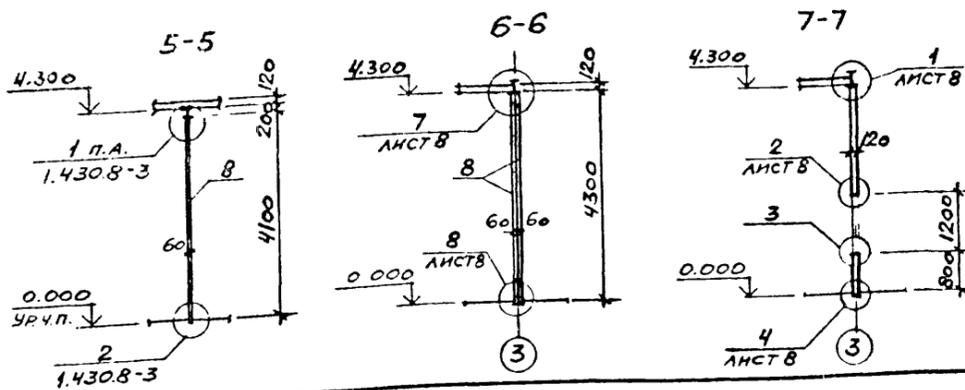
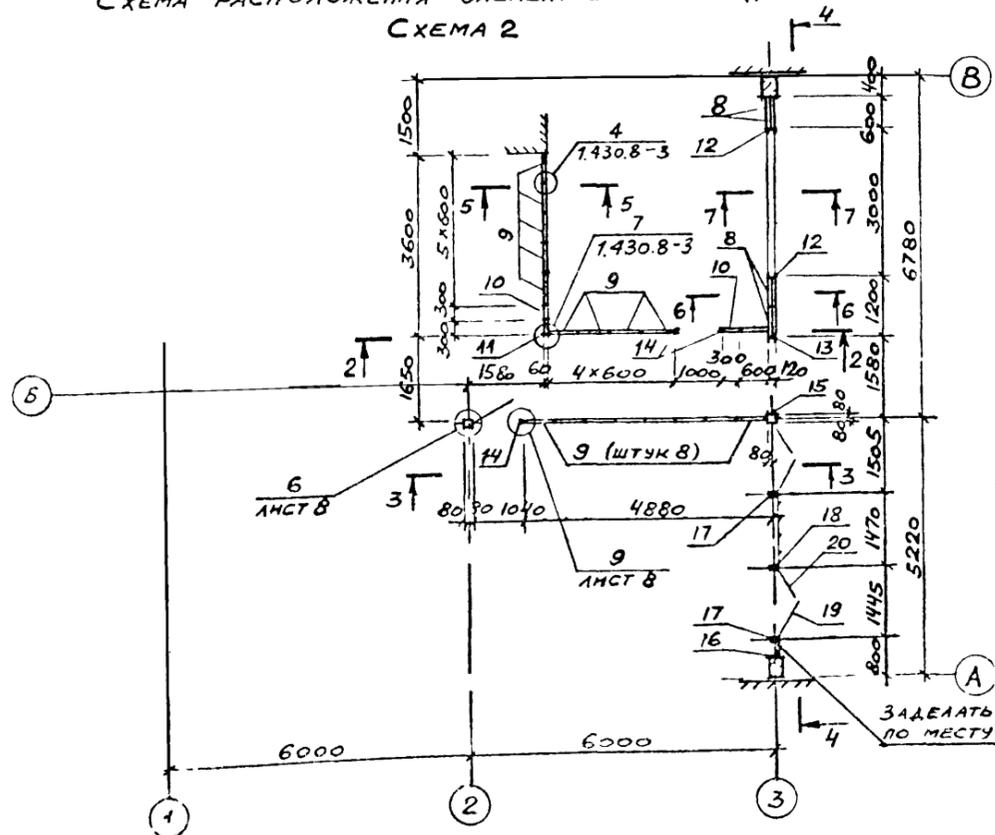


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК
СХЕМА 2



1. Перегородки из сборных асбестоцементных экструзионных панелей, замаркированных на схеме 2, приняты толщиной 60мм. Перегородку по оси 3 для повышения звукоизоляции выполнить 2-слойной.

2. Рекомендации по монтажу панелей перегородок даны в пояснительной записке серии 1.430.8-3.

3. Для перекрытия встроенных помещений в осях 2-3-Б-В (схема 1) применены сборные асбестоцементные плиты. Плиты укладываются на предварительно нанесенный на стальные балки слой герметизирующей мастики НГМС ТУ21-29-92-81.

4. Штыки между плитами заполнить герметизирующей мастикой НГМС, после чего стыки на всю высоту заполнить вкладышами из жестких минераловатных плит по ГОСТ 9573-82.

5. После герметизации все стыки с внутренней стороны проклеить полосами ткани шириной 150мм с последующей шпаклёвкой. С наружной стороны швы перекрыть полосами из рубероида шириной 150мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

| Марка, поз | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг. | Примечание |
|----------------------|-----------------|--|-------|----------------|----------------|
| СХЕМА 1 | | | | | |
| ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ | | | | | |
| 1 | ПК-01-88 | ПЖ 1-1 | 18 | 178 | |
| 2 | | ПЖ 1Е-1 | 2 | 169 | |
| 3 | | П 2 | 11 | 37 | |
| 4 | | П 1 | 12 | 24 | |
| ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПЛИТЫ | | | | | |
| 5 | ТУ 21-24-82-80 | ПАЗ-КРЗ×06×012 ρ=2950 | 20 | 121 | |
| 6 | | ПАЗ-КРЗ×06×012 ρ=2860 | 2 | 117 | |
| 7 | | ПАЗ-КРЗ×03×012 ρ=2950 | 2 | 64 | |
| СХЕМА 2 | | | | | |
| ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПАНЕЛИ | | | | | |
| 8 | ТУ 21-24-82-81 | ПГ 430.60.6 | 6 | 136,3 | |
| 9 | | ПГ 410.60.6 | 18 | 130 | |
| 10 | | ПГД 410.60.6 | 2 | 67 | |
| 11 | 1.430.8-3 | ПГУ 410.60.6 | 1 | 60,7 | |
| OK 3 | ГОСТ 12506-81 | ОКОННЫЙ БЛОК ПНА 12-30.2 | 1 | | |
| 12 | | ГНЦ 100×40×3 ГОСТ 8278-83, ρ=4,3 | 2 | 17,1 | |
| 13 | | ГНЦ 80×40×3 ГОСТ 8278-83, ρ=4,3 м | 1 | 15,1 | |
| 14 | | ГНЦ 80×40×3 ГОСТ 8278-83, ρ=4,1 м | 3 | 14,4 | |
| 15 | | ГНЦ 80×40×3 ГОСТ 8278-83, ρ=0,1 м | 10 | 0,4 | |
| МС 15 | 1.430.8-3 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 15 | 6,3 | 2,67 | |
| МС 16 | | То же | МС 16 | 13,8 | 4,26 |
| МС 17 | | " | МС 17 | 27 | 0,09 |
| МС 19 | | " | МС 19 | 6 | 0,23 |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| | | ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ АП-П-1,2×1,5-10 ГОСТ 18124-75 | 10 | 39 | |
| | | МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ГОСТ 9573-72 | 1,5 | | М ³ |
| | | ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД ГОСТ 8486-66** | 1,1 | | М ³ |
| | 1.431-10 В2 01 | ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ | | | |
| 16 | 1.431-10 вып. 3 | Стойка 1,8 кг | 1 | 6,0 | |
| 17 | | Стойка дверная 1,8 кг-Л | 2 | 8,3 | |
| 18 | | То же 1,8 кг-П | 1 | 8,3 | |
| 19 | | Створка дверная 971,2 кг-Л | 2 | 15,4 | |
| 20 | | То же 0,71,2 кг-Л | 2 | 16,0 | |
| | | Пластина | 6 | 0,11 | по узлам серии |
| | | Скоба | 6 | 0,41 | 1431-10 В2 |
| | | Болт самоанкерующийся | 8 | 0,2 | |
| | | Сетка 48×48-2,5 ТУ 4-611-75 | 1,5 | | М |

9330/5 10

ТП 904-1-65.86-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

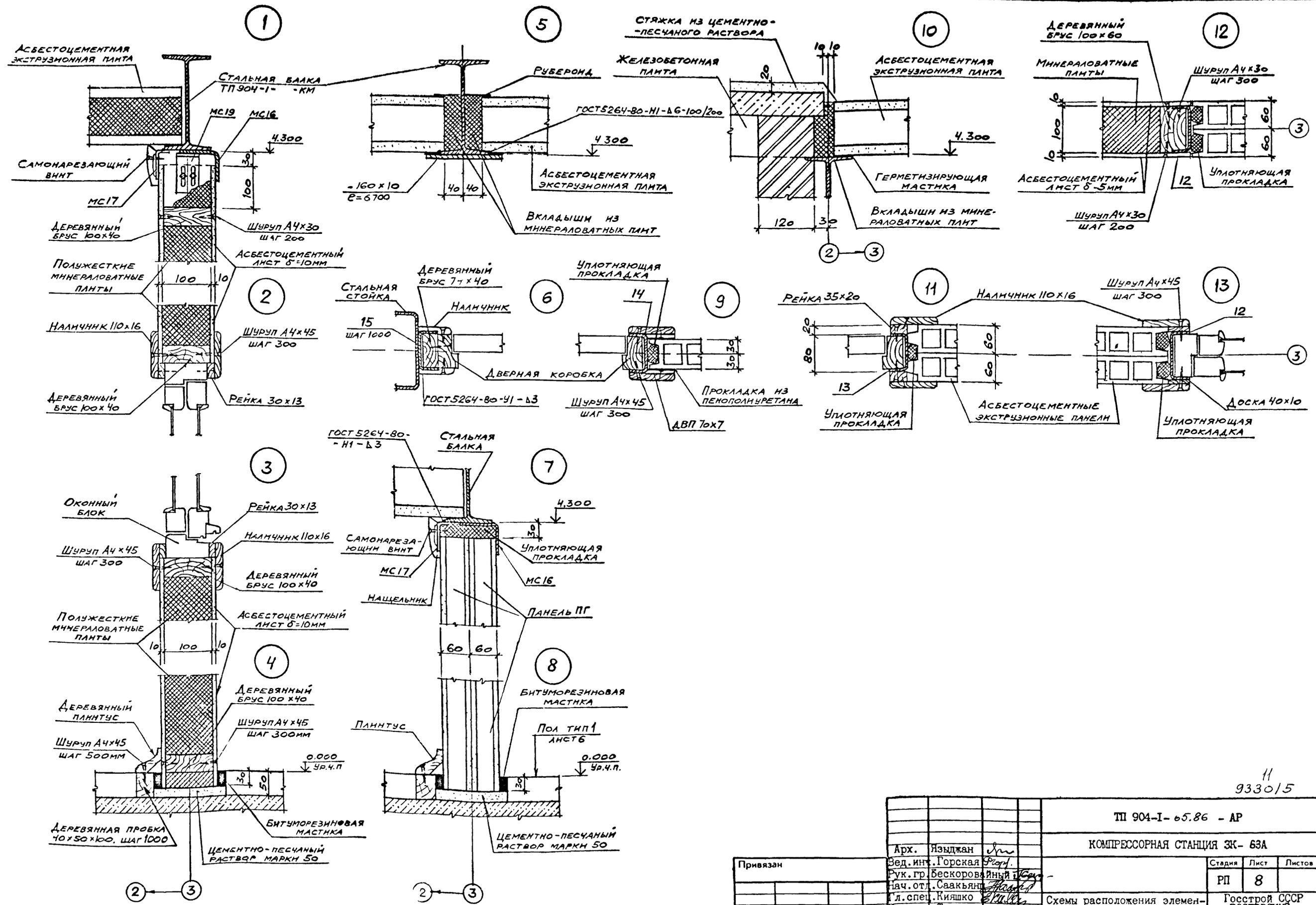
Арх. Языджан
 вед. инж. Горская
 Сук. гр. Бескорова
 Нач. отд. Саакьян
 л. спец. Киявко
 л. контр. Толоченко
 ГИП Остафьевский

| | | |
|--------|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| РП | 7 | |

Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало).

Госстрой СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2



Имя Подпись и дата Взамине №

11
933015

| | | | |
|--|---------------------|-------------------|--|
| ТИП 904-1-65.86 - АР | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Арх. | Иязджан | Вед. инж. Горская | Рост. |
| Привязан | Рук. гр. бескорва | Инж. Илья | Рост. |
| | нач. отд. Саакьян | Инж. Илья | Рост. |
| | л. спец. Киашко | Инж. Илья | Рост. |
| | Н. контр. Толоченко | Инж. Илья | Рост. |
| Имя № | ГИП | Осташевский | Рост. |
| Студия | Лист | Листов | |
| РП | 8 | | |
| Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание) | | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

ЛМБМ 5

904-1-65.86-КЭС

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО). | |
| 2 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ). | |
| 3 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 4 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. | |
| 5 | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1 - ФМ 3. | |
| 6 | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 4, ФМ 5. | |
| 7 | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 6 - ФМ 9. | |
| 8 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (НАЧАЛО). | |
| 9 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 10 | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (НАЧАЛО). | |
| 11 | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ). | |
| 12 | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 13 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН. | |
| 14 | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ6. БАЛКА БМ1. (НАЧАЛО). | |
| 15 | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ6. БАЛКА БМ1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ). | |
| 16 | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ6. БАЛКА БМ1. (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 17 | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. | |
| 18 | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО) | |
| 19 | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ) | |
| 20 | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО). | |
| 21 | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 22 | ФУНДАМЕНТЫ ПОД СБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2 - ФОМ 10. | |
| 23 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМА. ПРИЗМОК ПРМ 1. (ОБЩИЙ ВИД) | |
| 24 | ПРИЗМОК ПРМ 1. (СХЕМА АРМИРОВАНИЯ). ПЛИТА ПМ 1. | |
| 25 | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1 | |
| 26 | РЕЗЕРВУАР РЕМ ОБЩИЙ ВИД | |

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 27 | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. | |
| 28 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ (НАЧАЛО). | |
| 29 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 30 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (НАЧАЛО). | |
| 31 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ). | |
| 32 | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ОКОНЧАНИЕ). | |
| 33 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДАВАЛА. | |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 4 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ. | |
| 8 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. | |
| 10 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН9, КОЛОДЕЦА К1. | |
| 13 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН. | |
| 23 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМА. | |
| 28 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. | |
| 30 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. | |
| 33 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДАВАЛА | |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП 904-1- - ДР.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1. ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м² ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 1.0 кПа (100 кгс/м²).

2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 м ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ПО I РАЙОНУ ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА - 270 Па (27 кгс/м²). Тип местности Б.

2.3. КРАН ПОДВЕСНОЙ, РУЧНОЙ ОДНОВАЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 7413-80 ПРУДОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2.0 т.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕСВЕТОНПРОУЕМОЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

3.1. ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ПОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60 мкм, В КОЛОННАХ, СТРОПИЛЬНЫХ БАЛКАХ, ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ И ПАНЕЛЯХ НАРУЖНЫХ СТЕН.

3.2. ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ СОГЛАСНО ОБЩИХ УКАЗАНИЙ НА ЛИСТЕ ТП 904-1- - АР-2 В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 мм. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА.

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕСОЮЗНОГО КАТАЛОГА.

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ:

см. -- СМОТРИТЕ
п.а. -- ПО АНАЛОГИИ
отм -- ОТМЕТКА
тр. -- ТРУБА

12
933с/15

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВООПАСНОСТЬ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта
Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
Дата

Осташевский Г. В.

| | | | | |
|-----------------------|-------------|---------|---|--|
| Исп. | Иванова | Подпись | Привязан | |
| Бед. инж. | Макарова | Подпись | | |
| Рук. гр. | Моргунов | Подпись | | |
| Нач. отд. | Саакьян | Подпись | | |
| Гл. спец. | Борченко | Подпись | | |
| Н. контр. | Луценко | Подпись | | |
| ГИП | Осташевский | Подпись | | |
| | | | ТП 904-1-65.86-КЭС | |
| | | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А | |
| Стадия | Лист | Листов | | |
| РП | 1 | | | |
| Общие данные (начало) | | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------|--|------------|
| | ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ | |
| ГОСТ 948-84 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия. | |
| ГОСТ 3634-79 | Люки чугунные для колодезев. | |
| ГОСТ 22701.0-77* | Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытия производственных зданий. Технические условия. | |
| ГОСТ 22701.1-77* | То же. Плиты типа ПГ Показатели и армирование. | |
| ГОСТ 22701.2-77* | То же. Плиты типа ПВ Показатели и армирование. | |
| ГОСТ 22701.5-77* | То же. Арматурные изделия и закладные детали. | |
| ГОСТ 13579-78 | Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия. | |
| ГОСТ 24379.0-80 | Болты фундаментные. Общие технические условия. | |
| ГОСТ 24379.1-80 | Болты фундаментные. Конструкция и размеры. | |
| 1.030.1-1 | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. | |
| вып. 0-0 | Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи. | |
| вып. 0-3 | Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи. | |
| вып. 1-1 | Панели из железных и железобетонных бетонов. Рабочие чертежи. | |
| вып. 1-2 | Панели из железных и железобетонных бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи. | |
| вып. 1-3 | Панели из железных и железобетонных бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. | |
| вып. 2-1 | Карнизные панели. Рабочие чертежи. | |
| вып. 3-3 | Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи. | |
| вып. 4-1 | Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи. | |
| вып. 4-2 | Стальные изделия элементов фальсберга. Рабочие чертежи. | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------------|--|------------|
| 1.038.1-1 вып. 12 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки врусковые и влючные для производственных зданий. Указания по применению и рабочие чертежи. | |
| 1.400-6/76 вып. 1 | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий. | |
| 1.400-7 | Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий. | |
| 1.400-15 вып. 0 вып. 1 | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий. | |
| 1.410-3 вып. 1 | Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм. | |
| 1.412-1/77 вып. 3 | Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия. | |
| 5.900-2 | Сальники наварные Дх 50-1400 для прохода труб через стены. Рабочие чертежи. | |
| 1.415-1 вып. 1 | Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м. | |
| 1.423-3 вып. 0-1 вып. 1 вып. 2 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи колонн. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. | |
| 1.427.1-3 | Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фальсберга одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м. | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------------|---|------------|
| вып. 0 вып. 1 вып. 2 | Материалы для проектирования. Колонны. Рабочие чертежи. Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи. | |
| 1.462.1-1/81 вып. 1 вып. 2 | Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12 м для покрытия зданий с плоской и скатной кровлей. Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. | |
| 1.465.1-10/82 вып. 0 вып. 1 | Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий. Материалы для проектирования. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м. Рабочие чертежи. | |

ИЛЮСТРАЦИИ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ. ЛИСТОВ 5.

Имя Подпись и дат. 138

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| | | |

9330/5 13 Инв. №

ТП 904-1-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | |
|-----------|--------------|--|
| Исп. | Иванова | |
| Бед. инж. | Макарова | |
| Рвк. гр. | Моргунов | |
| Нац. от. | Саакьян | |
| Гл. спец. | Болдренко | |
| Н. контр. | Луценко | |
| ГИП | Остафьевский | |

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| РП | 2 | |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

Общие данные (продолжение)

Типовой проект 904-1-65.86 К.Ж.

Имя Подпись и дата Взам. №

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИПАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (продолжение)

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------------|--|------------|
| | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | |
| 1.494-24 вып. 1 | СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФФЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 400, 700, 1000, 1200 И 1450 ММ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| 2.420-1 вып. 1 | МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРЯНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ. | |
| 2.460-2 вып. 2 | МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ. | |
| 2.460-15 вып. 0 | ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ. | |
| 3.006.1-2/62 вып. 0 | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. | |
| вып. 1-1 | ЛОТКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 1-2 | ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 1-3 | ЛОТКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 1-4 | ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 2-2 | УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 2-3 | УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| 3.900-3 вып. 7 часть 1 | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| вып. 7 часть 2 | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |
| КЭ-01-58 вып. 2 | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕЗДОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------------|---|------------|
| 3.017-1 вып. 1 | ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. | |
| | <u>ПРИПАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | |
| ТП 904-1- - КЖИ ФЛЭБОМ 5 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ. | |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| | НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ | КОД | КОП М ³ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----|---|--------|--------------------|------------|
| 1 | БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ | 581100 | 7.16 | |
| 2 | КОЛОННЫ | 582100 | 12.4 | |
| 3 | ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ | 582400 | 2.74 | |
| 4 | БАЛКИ ПОКРЫТИЯ | 582800 | 13.31 | |
| 5 | ПЕРЕМЫЧКИ | 582800 | 0.277 | |
| 6 | ПАНЕЛИ, СТЕНОВЫЕ | 583100 | 121.70 | |
| 7 | ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | 584100 | 26.03 | |
| 8 | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ | 584200 | 0.519 | |
| 9 | ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ | 585500 | 2.98 | |
| 10 | КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ | 585800 | 46.26 | |
| 11 | ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД | 589800 | 0.91 | |
| 12 | | | | |
| 13 | | | | |
| 14 | | | | |
| 15 | Итого | | 238.70 | |
| | МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ | | | |

9330/5 14

Имя №

ТП 904-1-65.86 КЖ

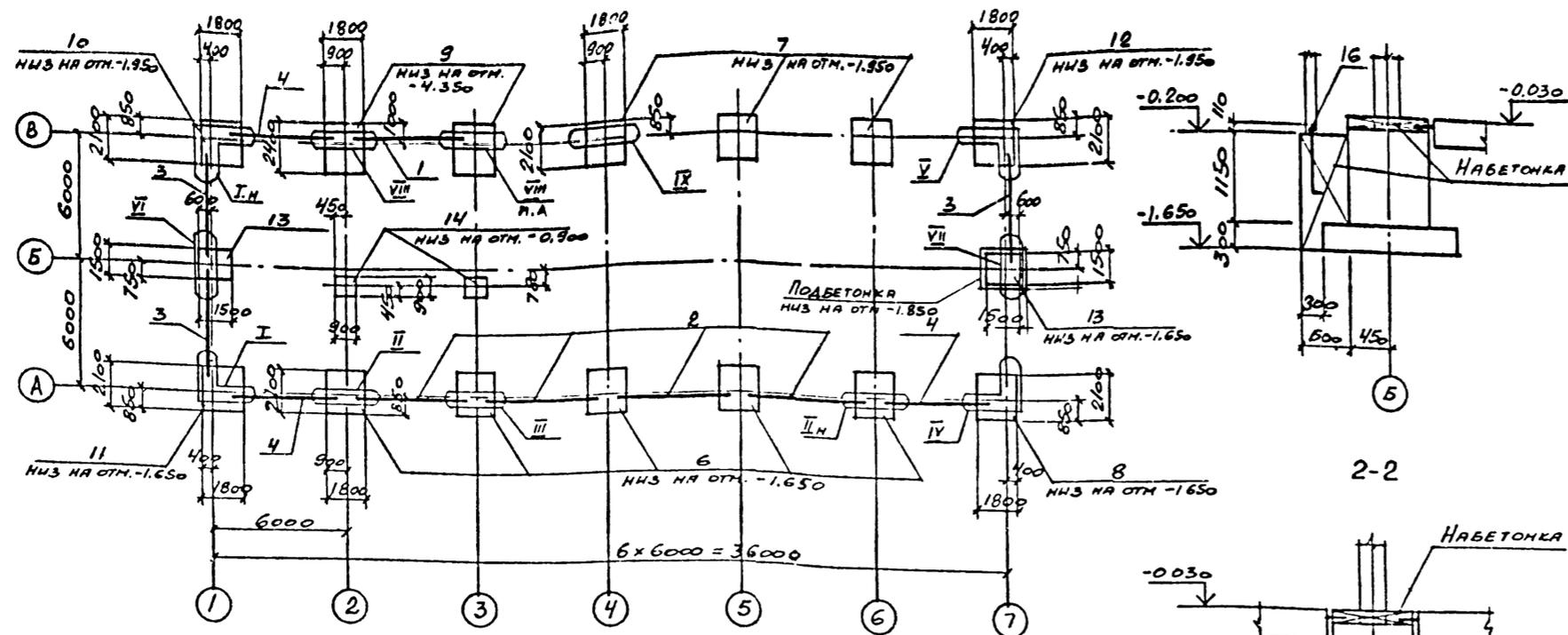
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | | | | | | |
|--------------------------|--------------------|-------------------|--|--------------------|-------------------|------------------|
| Исп. Иванова | Вед. инж. Макарова | Рук. гр. Моргунов | Нач. отд. Саакьянц | Гл. спец. Водренко | Н. контр. Луценко | Гип. Осташевский |
| Стадия | Лист | Листов | | | | |
| РП | 3 | | | | | |
| Общие данные (окончание) | | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | | |

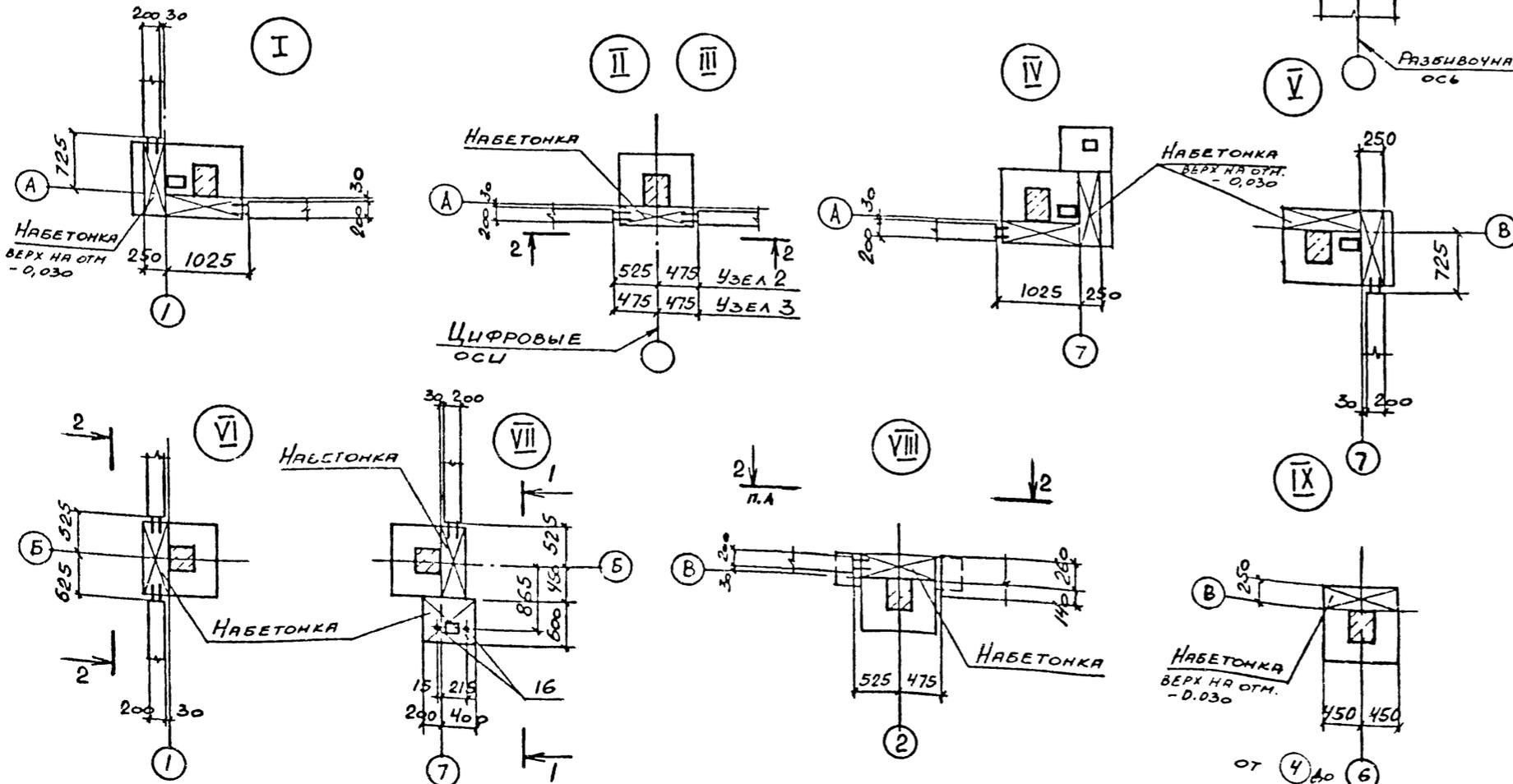
ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание | |
|---------------------|--------------------|--|------|----------------|------------|--|
| БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ | | | | | | |
| 1 | 1.415-1 вып. 1 | ФБ6-12 | 1 | 1500 | | |
| 2 | | ФБ6-41 | 4 | 700 | | |
| 3 | | ФБ6-42 | 3 | 700 | | |
| 4 | | ФБ6-43 | 3 | 600 | | |
| ФУНДАМЕНТЫ | | | | | | |
| 6 | ТП904-1 - КЖ, ЛУСТ | Фм1 | 5 | | | |
| 7 | | Фм2 | 3 | | | |
| 8 | | Фм3 | 1 | | | |
| 9 | | ЛУСТ | Фм4 | 2 | | |
| 10 | | ЛУСТ | Фм5 | 1 | | |
| 11 | | ЛУСТ | Фм6 | 1 | | |
| 12 | | ЛУСТ | Фм7 | 1 | | |
| 13 | | ЛУСТ | Фм8 | 2 | | |
| 14 | | ЛУСТ | Фм9 | 2 | | |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
| 16 | | Болт 1.1 М20 × 800 ВСт3кп2 ГОСТ 243791-80 | 2 | 2,31 | | |



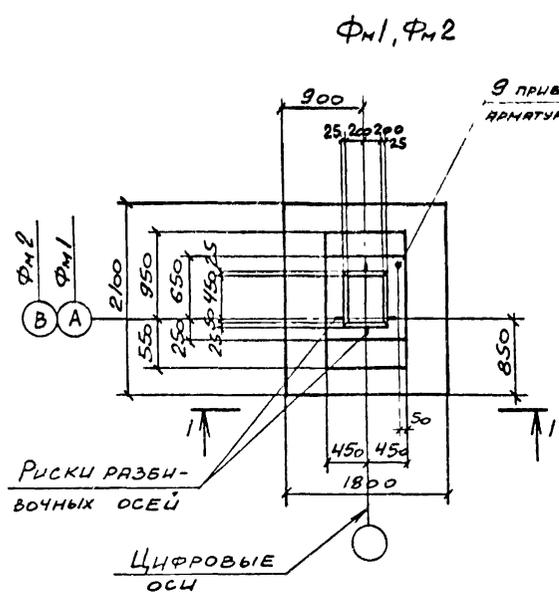
1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня и гравия крупностью 40-60 мм
5. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона класса В7,5, расход бетона равен 1,64 м³
6. Фундаменты Фм1-Фм8 разработаны с учетом использования их в качестве заземлителей.

| | |
|----------|-----------|
| Привязан | |
| Инв. № | 9530/5 15 |

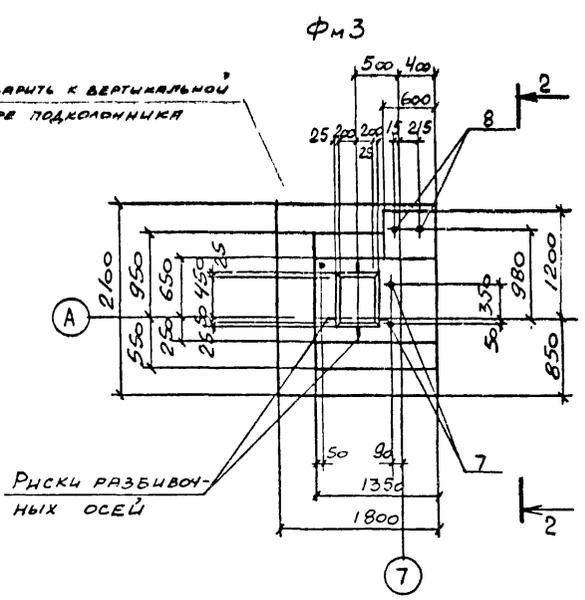
| | | | |
|-------------------|------------|---|------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | |
| Ст. инж. | Толмачев | Стандия | Лист |
| Инженер | Макарьев | РП | 4 |
| Рук. гр. | Моргунов | Схема расположения элементов фундаментов. | |
| Начотд. | Саагьяни | Госстрой СССР | |
| Глоспел. | Боярченко | РОСТОВСКИЙ | |
| Инж. контр. | Луценко | ПРОМСТОЙНИИПРОЕКТ | |
| Инж. | Сташевский | ФОРМАТ А2 | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ, ВЕРСИЯ 5

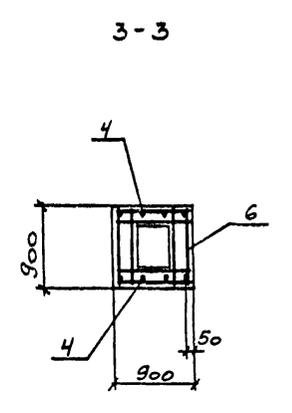
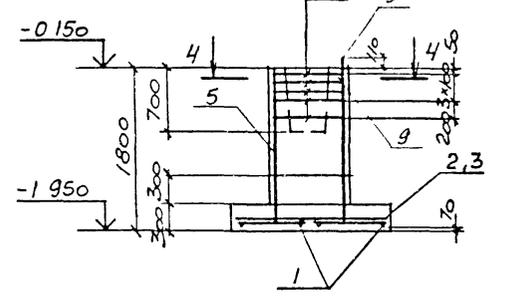
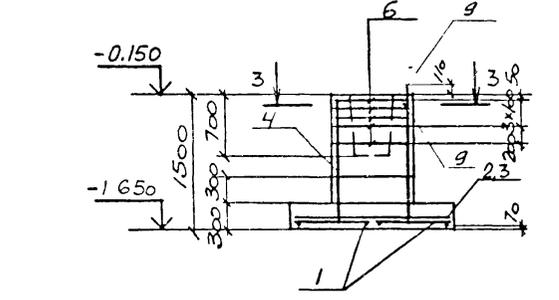
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-62.86-КЖ
 Инв. № подл. Подпись и дата



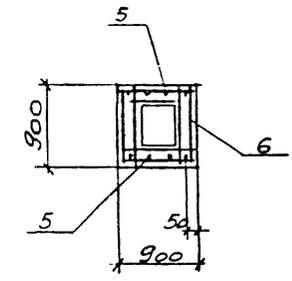
1-1 (ФМ1)



1-1 (ФМ2)

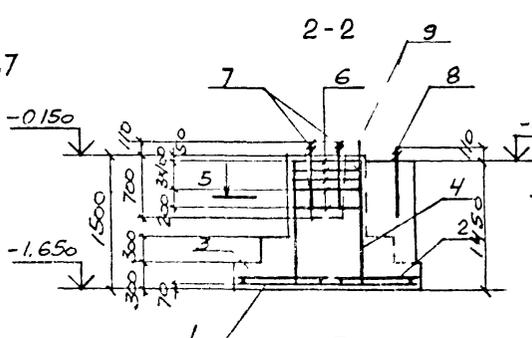
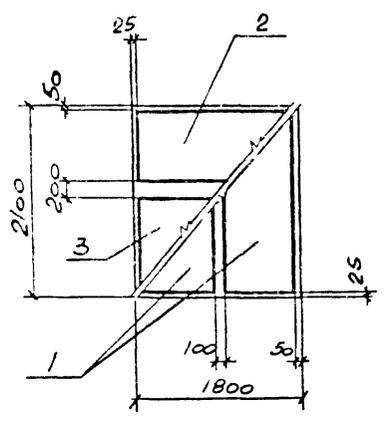


4-4

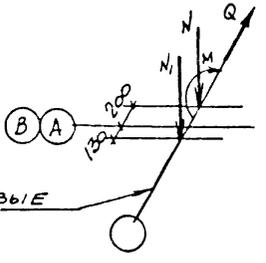


5-5

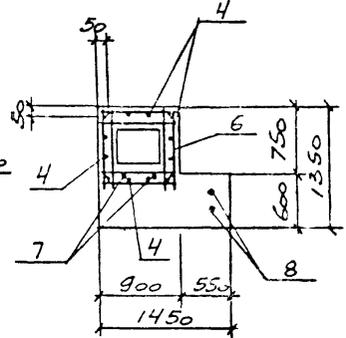
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3, ФМ5-ФМ7



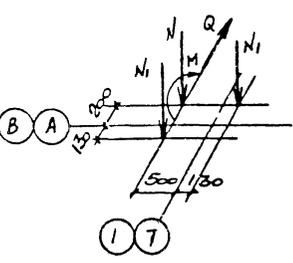
СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2



$N = 242,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 144,0 \text{ кН}$
 $Q = 8,8 \text{ кН}$
 $M = 87,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ3, ФМ5-ФМ7



$N = 111,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 72,0 \text{ кН}$
 $Q = 3,8 \text{ кН}$
 $M = 14 \text{ кН}\cdot\text{м}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | Примечание |
|----------------------------|------|------|------------------|---|-----------------|-----|-----|----------------|
| | | | | | ФМ1 | ФМ2 | ФМ3 | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | |
| СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
| 1 | | | 1.410-3 вып.1 | IC 10A III 85x205 | 2 | 2 | 2 | |
| 2 | | | | IC 10A III 85x175 | 1 | 1 | 1 | |
| 3 | | | | IC 10A III 105x175 | 1 | 1 | 1 | |
| 4 | | | | IC 12A III 85x145 | 2 | | 4 | |
| 5 | | | | IC 12A III 85x175 | | 2 | | |
| 6 | | | 1.412-1/77 вып.3 | СА-8AI | 5 | 5 | 5 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | | | |
| БЧ | 9 | | | A-III 2 ГОСТ 5281-82 e=250 | 1 | 1 | 1 | |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | |
| 7 | | | | Болт 1.1M24x800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 | | | 2 | 3,42 кг |
| 8 | | | | Болт 1.1M20x800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 | | | 2 | 2,31 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В12,5 | 2,1 | 2,4 | 3,0 | м ³ |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

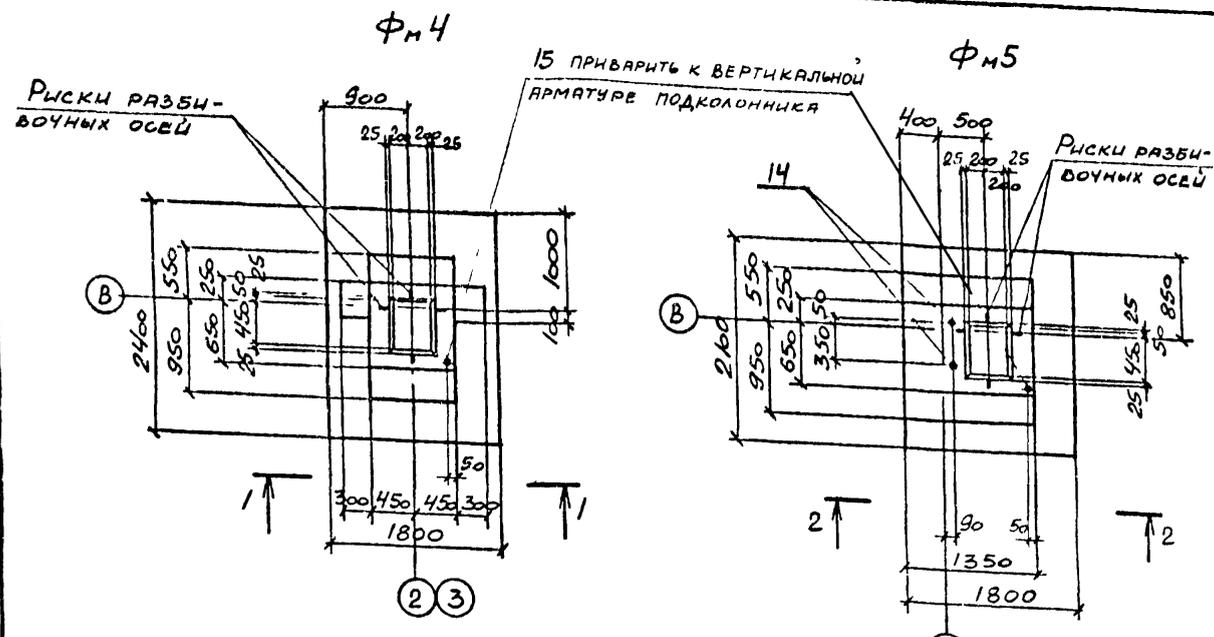
| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-------|-----|-------|------|-------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | |
| | A-I | | | A-III | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| | φ8 | Итого | φ6 | φ10 | φ12 | φ16 | Итого | Всего |
| ФМ1 | 13.5 | 13.5 | 4.1 | 24.5 | 12.8 | | 41.4 | 54.9 |
| ФМ2 | 13.5 | 13.5 | 4.1 | 24.5 | 15.6 | | 44.2 | 57.7 |
| ФМ3 | 13.5 | 13.5 | 5.3 | 24.5 | 25.6 | | 55.4 | 68.9 |
| ФМ4 | 19.1 | 19.1 | 5.7 | 14.1 | | 119.4 | 139.2 | 158.3 |
| ФМ5 | 13.5 | 13.5 | 5.3 | 24.5 | 31.2 | | 61.0 | 74.5 |

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОДНИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ.
 3. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПОДШЫВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.

| | |
|----------|--------|
| Привязан | |
| Инв. № | 9330/5 |

| | | |
|------------------------------|---------------|--|
| ТП 904-I-62.86-КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. Толмачев | Инж. Макарова | Инж. Моргунов |
| Инж. Саакьянц | Инж. Борщенко | Инж. Луценко |
| Инж. Осташевский | | |
| Станция | Лист | Листов |
| РП | 5 | |
| Фундаменты ФМ1 - ФМ3 | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТОЙНИИПРОЕКТ |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-588КЖ. Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 10 | |
| 11 | |
| 12 | |
| 13 | |

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ4

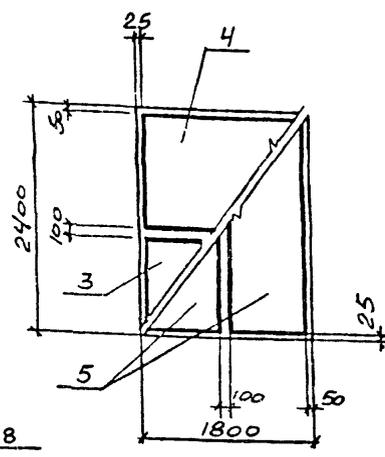
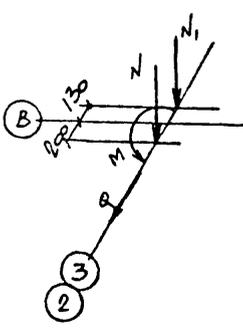


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ4.



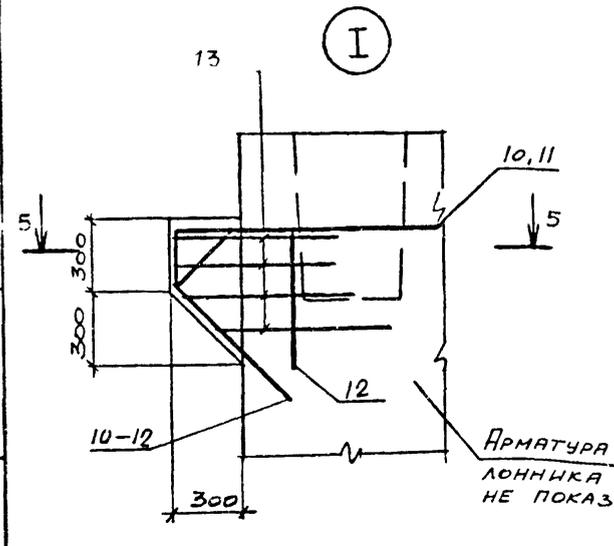
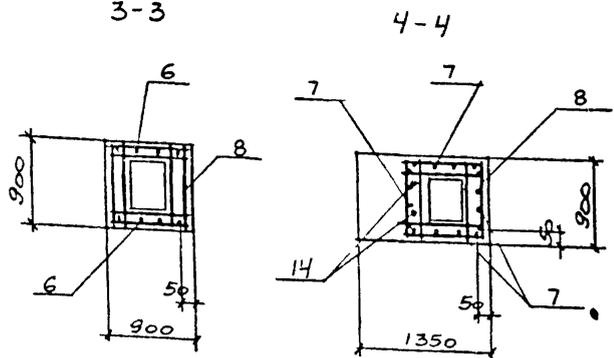
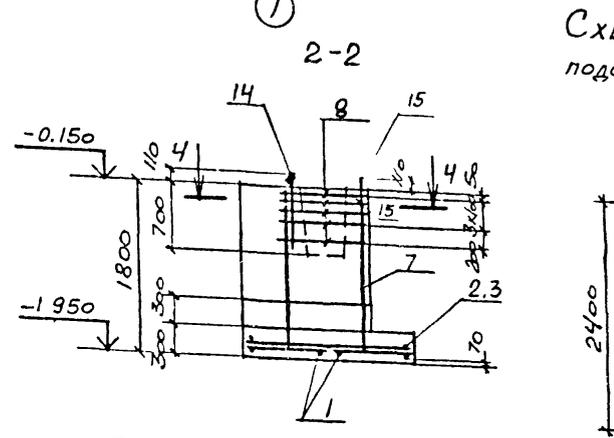
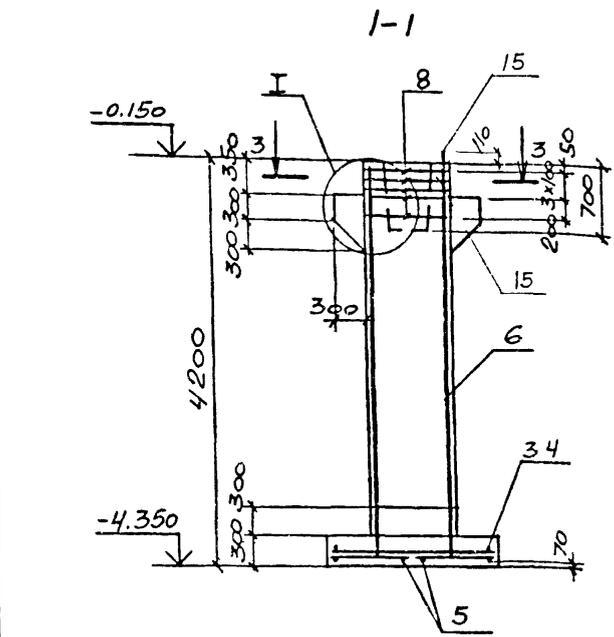
$N = 749,8 \text{ кН}$
 $N_i = 85,1 \text{ кН}$
 $Q = 36,7 \text{ кН}$
 $M = 147,0 \text{ кН м}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4, ФМ5

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|-----------------|-----|----|------------|
| | | | | | ФМ4 | ФМ5 | | |
| | | | | <u>СЛОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | |
| | | | | <u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u> | | | | |
| | | 1 | | IC 10A III 85 × 205 | | 2 | | |
| | | 2 | | IC 10A III 85 × 175 | | 1 | | |
| | | 3 | | IC 10A III 105 × 175 | 1 | 1 | | |
| | | 4 | 1.410-3 вып. 1 | IC 10A III 125 × 175 | 1 | | | |
| | | 5 | | IC 10A III 85 × 235 | 2 | | | |
| | | 6 | | IC 16A III 85 × 415 | 2 | | | |
| | | 7 | | IC 12A III 85 × 175 | | 4 | | |
| | | 8 | 1.412-1/77 вып. 3 | СА-8A I | 5 | 5 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | |
| Б.У. | | 15 | | A-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250 | 1 | 1 | | 0,2 кг |
| | | | | A-III-16 ГОСТ 5781-82 | | | | |
| Б.У. | | 10* | | e=1860 | 2 | | | 2,9 кг |
| Б.У. | | 11* | | e=1710 | 2 | | | 2,7 кг |
| Б.У. | | 12* | | e=1860 | 2 | | | 2,9 кг |
| Б.У. | | 13* | | A-I-8 ГОСТ 5781-82 e=1800 | 8 | | | 0,7 кг |
| | | | | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> | | | | |
| | | 14 | | Болт 11 М 24 × 80 ВСт 3кп2 ГОСТ 24379 1-80 | | 2 | | 3 42 кг |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В12,5 | 4 | 6 | 30 | М |

* Поз. 10-13 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

1. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА БЕЗ УЧЕТА НАГРУЗОК НА ПОЛ, ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА НА ЕГО УСТУПАХ.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ОПАЛУБКУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК ПОДКОЛОННИКОВ ВЕРХНИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СРЕЗАТЬ
3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ И СХЕМА НАГРУЗОК ДЛЯ ФМ5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ
4. ВЕРТИКАЛЬНУЮ АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТА ПРИВАРЬТЕ К АРМАТУРЕ ПОДШВЫ В МЕСТАХ ИХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ

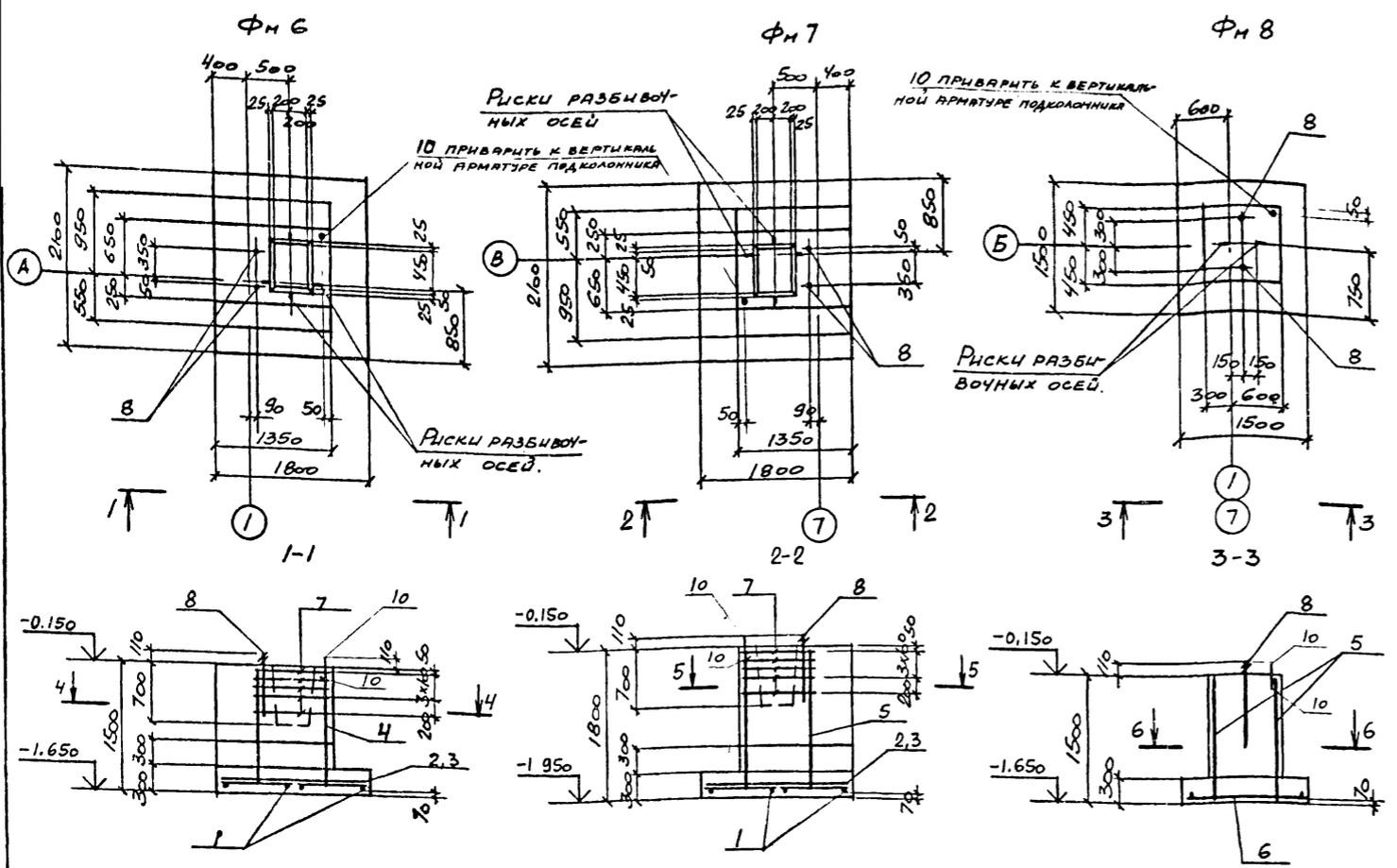


АРМАТУРА ПОДКОЛОННИКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

9330/5

| | | |
|---|------|----------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. Толмачев | Рис. | |
| Вед. инж. Макарова | Лист | |
| Рук. гр. Моргунов | Лист | |
| Нач. отд. Саакьянц | Лист | |
| Гл. спец. Боярченко | Лист | |
| Инж. Луценко | Лист | |
| Инж. Остапешевский | Лист | |
| Фундаменты ФМ4, ФМ5 | | Листов 6 |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ6-ФМ9

| Формат | Зона | Пло | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. | | | | Примечание |
|---------------------|------|-----|---------------|--|----------------|-----|-----|---------|----------------|
| | | | | | ФМ6 | ФМ7 | ФМ8 | ФМ9 | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | |
| СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
| | 1 | | 1.410-3 вып.1 | 1С ^{10АIII} 85x205 | 2 | 2 | | | |
| | 2 | | | 1С ^{10АIII} 85x175 | 1 | 1 | | | |
| | 3 | | | 1С ^{10АIII} 105x175 | 1 | 1 | | | |
| | 4 | | | 1С ^{12АIII} 85x145 | 4 | 2 | | | |
| | 5 | | | 1С ^{12АIII} 85x175 | | 4 | | | |
| | 6 | | | 2С ^{10АIII} 145x145 | | | 1 | | |
| | 7 | | | 1.412-1/77 вып.3 | СА-8АI | 5 | 5 | 5 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | | | | |
| б4 | 10 | | | А-III-12ГОСТ5781-82 e=250 | 1 | 1 | 1 | 0,2 кг | |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | |
| | 9 | | | Болт 11М16x500 ВСт3к12 ГОСТ 24379.1-80 | | | 4 | 0,97 кг | |
| | 8 | | | Болт 11М24x800 ВСт3к12 ГОСТ 24379.1-80 | 2 | 2 | 2 | 3,42 кг | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В/25 | 2,7 | 3,0 | 1,6 | 0,4 | м ³ |

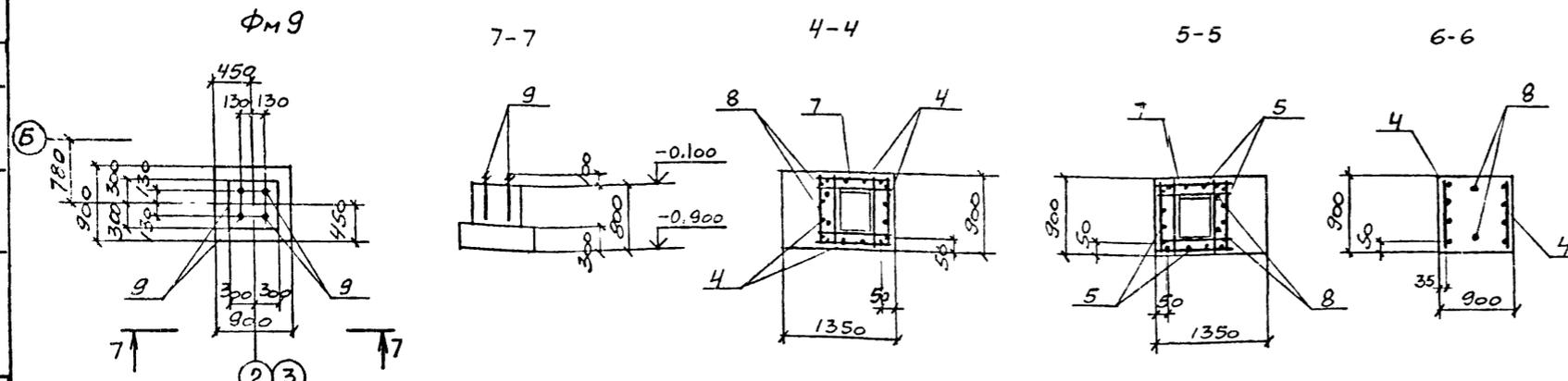
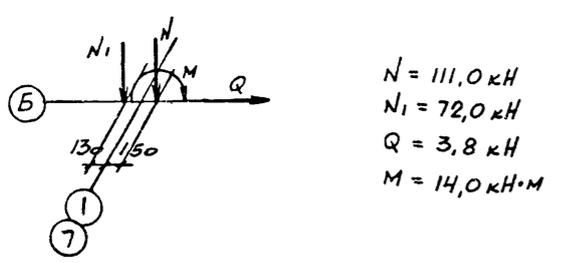


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ8



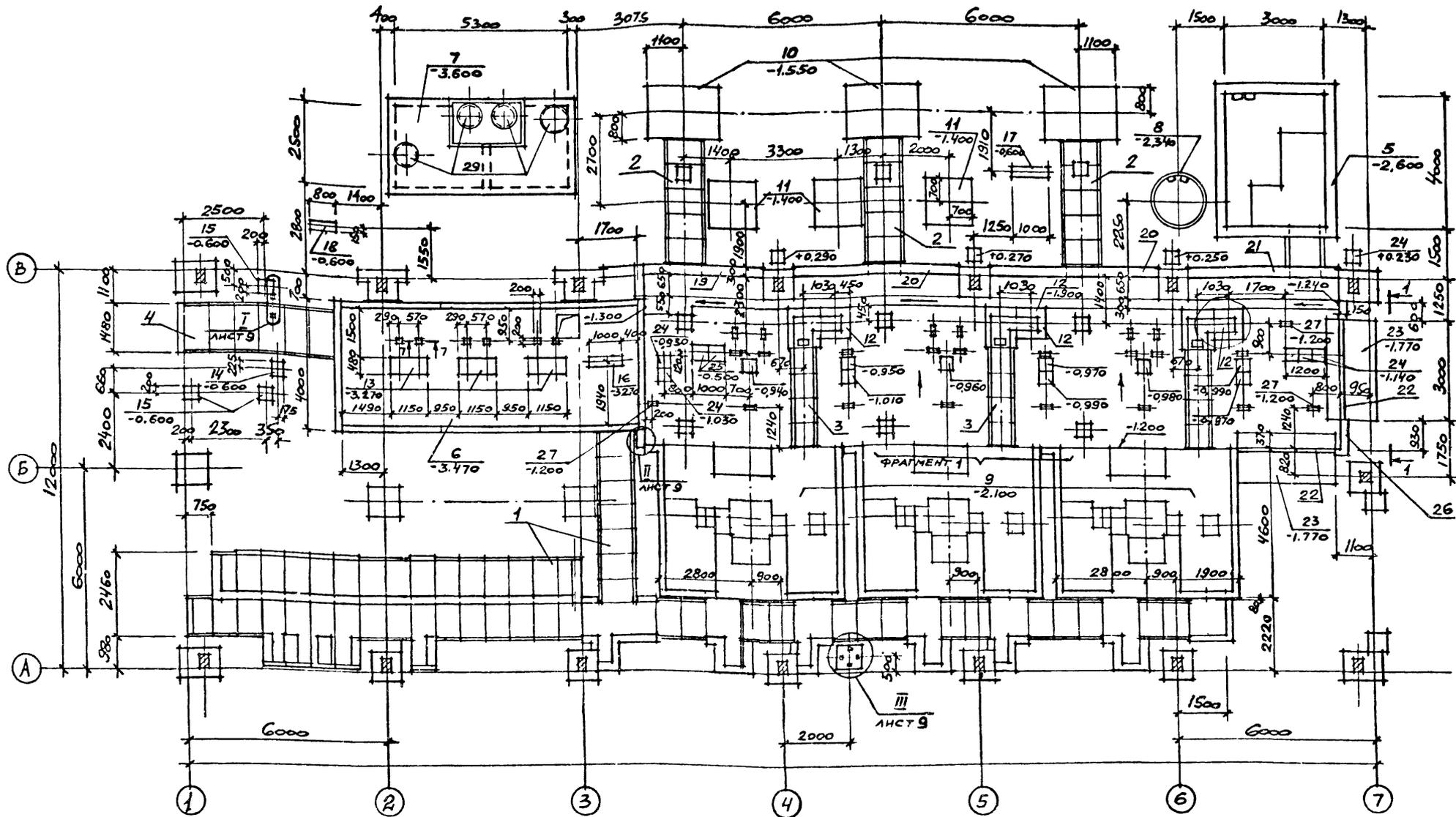
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|---------------------|-------|-----|-------|------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-I | | | | | | |
| | А-I | | | А-III | | | |
| | Ф8 | Итого | Ф6 | Ф10 | Ф12 | Итого | |
| ФМ6 | 13,5 | 13,5 | 5,3 | 24,5 | 25,6 | 55,4 | 68,9 |
| ФМ7 | 13,5 | 13,5 | 5,3 | 24,5 | 31,2 | 61,0 | 74,5 |
| ФМ8 | | | 1,2 | 14,4 | 12,8 | 28,4 | 28,4 |

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток под колонников верхние поперечные стержни срезать.
3. Схемы раскладки сеток подошвы фундаментов ФМ6, ФМ7 и нормативных нагрузок даны на листе.
4. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

| | |
|----------|--------|
| Привязан | |
| Инв. № | 9330/5 |

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|
| ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | |
| Ст. инж. Толмачева | Рук. гр. Моргунов | Ст. инж. Бедина | Инж. Саакьянц |
| Инж. Луценко | Инж. Остаевский | Инж. Боярченко | Инж. Луценко |
| Фундаменты ФМ6 - ФМ9 | | Ст. инж. Луценко | Инж. Остаевский |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|-----------------------------------|--------------------------------|------|----------------|------------|
| 1 | ТП 904-1- -КЖ Листы 10; 11; 12 | КАНАЛ КН1 | 1 | | |
| 2 | | " КН2 | 3 | | |
| 3 | | " КН3 | 3 | | |
| 4 | | " КН4 | 1 | | |
| 5 | Лист 23 | ПРЯМОК ПРМ1 | 1 | | |
| 6 | Лист 33 | ПОДВАЛ | 1 | | |
| 7 | Листы 25 26 | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1 | 1 | | |
| 8 | Листы 10 12 | КОЛОДЕЦ К1 | 1 | | |
| | | ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ | | | |
| 9 | ТП 904-1- -КЖ Лист 18 | ФОН 1 | 3 | | |
| 10 | Лист 22 | ФОН 2 | 3 | | |
| 11 | | ФОН 3 | 3 | | |
| 12 | | ФОН 4 | 3 | | |
| 13 | | ФОН 5 | 3 | | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|-----------------------|---------------------------|---------------------|----------------|------------|
| 14 | | ФОН 6 | 1 | | |
| 15 | | ФОН 7 | 3 | | |
| 16 | | ФОН 8 | 1 | | |
| 17 | Лист 22 | ФОН 9 | 1 | | |
| 18 | | ФОН 10 | 1 | | |
| 19 | | ПОДПОРНАЯ СТЕНКА СТ1 | 1 | | |
| 20 | Лист 13 | ТО ЖЕ СТ2 | 2 | | |
| 21 | | СТ3 | 1 | | |
| 22 | | 3.002.1-1 вып.1 | ЛИНТА ЛИЦЕВАЯ ЛЛ1-1 | 2 | 1500 |
| 23 | | ЛИНТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПРН | 2 | 2900 | |
| 24 | 3.006.1-2/82 вып.1-2 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП3 | 24 | 40 | |
| 25 | | ТО ЖЕ ОП4 | 2 | 90 | |
| 26 | ТП 904-1- -КЖ Лист 14 | МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 6 | 1 | | |
| | | ЧУЖДЕЛЕНА ЗАКАЛАННЕ | | | |
| 27 | 1.400-15 вып.1 | МН 106-6 | 24 | 1,2 | |
| 28 | | МН 105-6 | 2 | 1,0 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|-------------|--------------------|------|----------------|----------------|
| 29 | | Люк А ГОСТ 3634-79 | 4 | 65 | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 1,5 | - | м ³ |

9330/5

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-65.86-КЖ

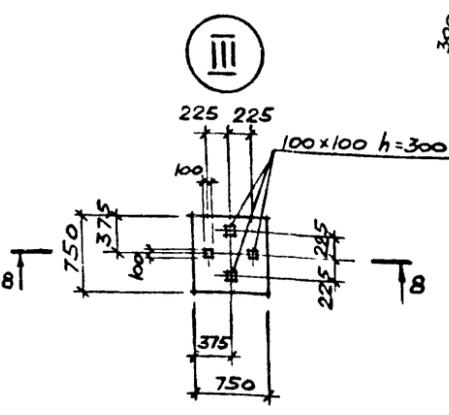
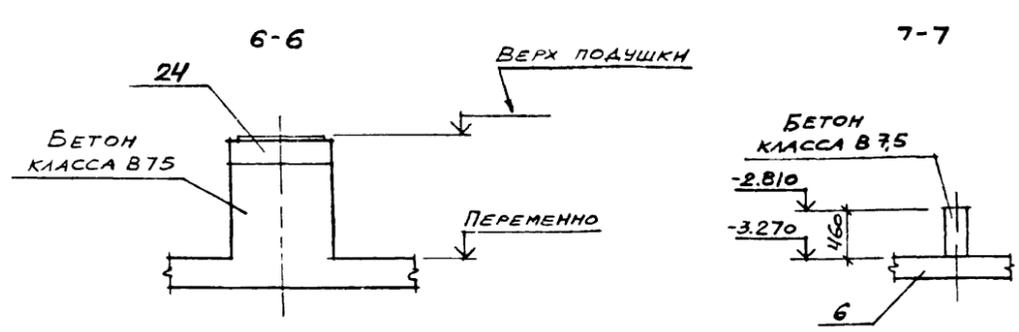
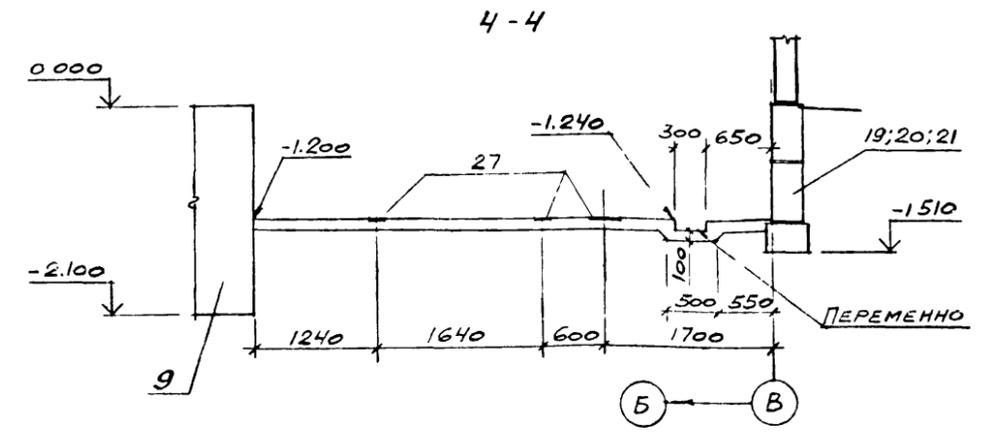
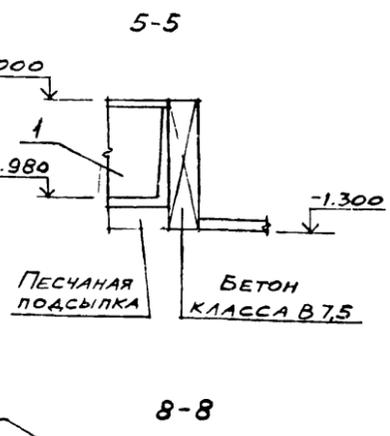
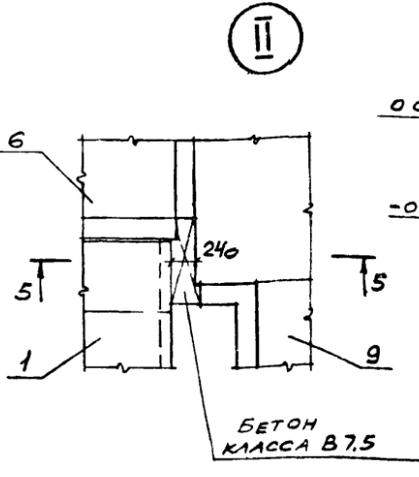
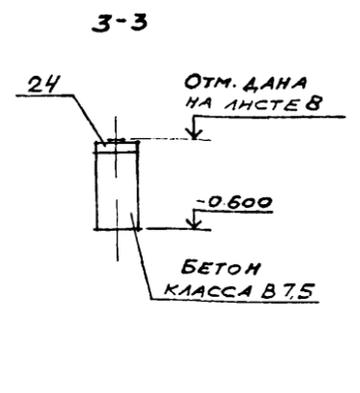
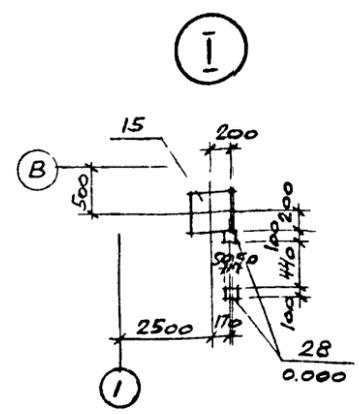
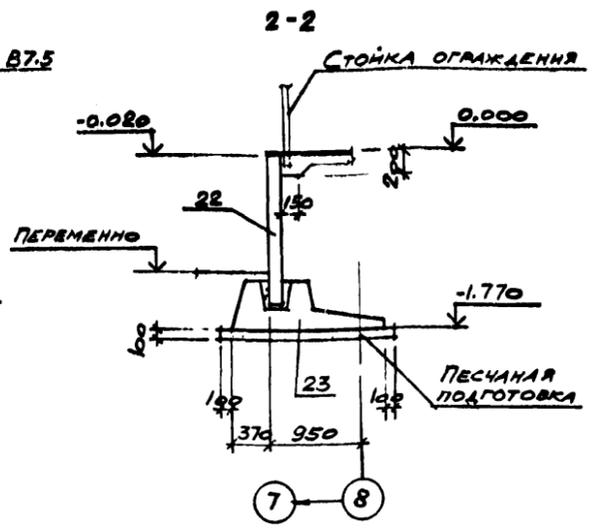
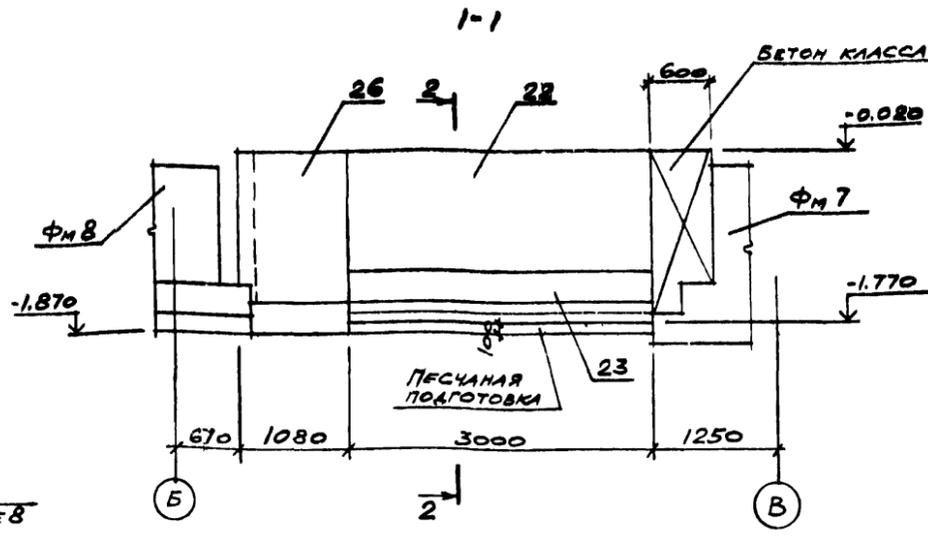
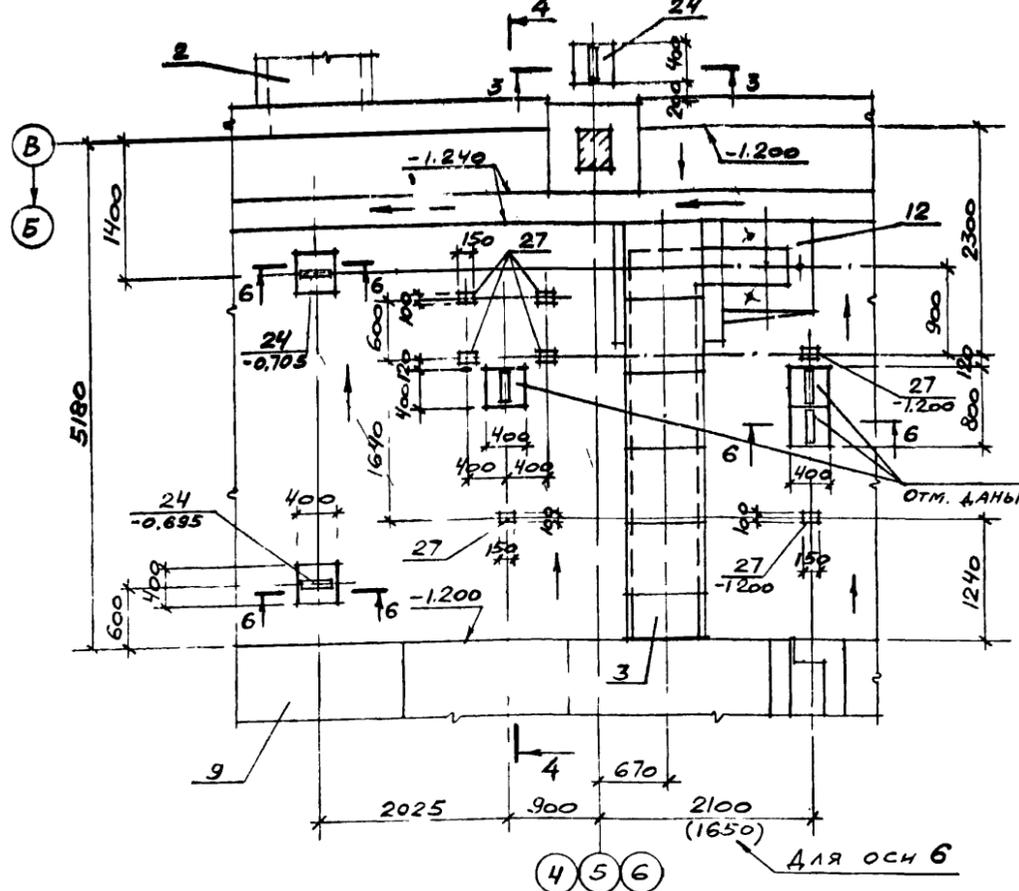
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | | | |
|-----------------------|-------|------|--------|
| Вед. инж. Горская | Стдия | Лист | Листов |
| Рук. гр. Бескорвайный | РП | 8 | |
| нач. от. Саакьянц | | | |
| Гл. спец. Болрученко | | | |
| Н. контр. Луценко | | | |
| Г.П. Остафьевский | | | |

Схема расположения подземных конструкций (начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФРАГМЕНТ 1



1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ДАНА НА ЛИСТЕ 4.
2. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИА КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ; ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
3. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИННЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300ММ.
4. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
5. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЗА КОНСТРУКЦИЙ, А ДЛЯ ОПОР И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ОТМЕТКИ ВЕРХА.
6. СЕЧЕНИЯ 1-1; 7-7 И УЗЛЫ I-III ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 8.

9330/5 20

| | | | | | |
|----------|--|-----------------------|--|------|--------|
| Привязан | | Бед. инж. Горская | ТП 904-1-65.86-КХ | | |
| | | Рук. гр. Бескорвайный | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| | | Нач. отд. Саакьян | Стация | Лист | Листов |
| | | Гл. спец. Боярченко | РП | 9 | |
| | | Н. контр. Луценко | Схема расположения подземных конструкций (окончание) | | |
| Ичв № | | ГИП Осташевский | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ Ал. ББОМ 5

ФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛОВ КН1 - КН4, КОЛОДЦА К1

| Марка, поз | Обозначение | Наименование | Кол. на схему | | | | | | | | | | | Всего | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|--------------------------|-------------------------|---------------|---|---|---|----|---|---|---|---|----|----|-------|----------------|------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | | Лотки | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 3.006.1-2/82 вып.1-1 | Л8г-5 | | 5 | | | | | | | | | | 5 | 500 | |
| 2 | ТП904-1-КЖ-Л8г-5-1 | Л8г-5-1 | 11 | | | | | | | | | | | 11 | 500 | |
| 3 | -Л8г-5-2 | Л8г-5-2 | 12 | | | | | | | | | | | 12 | 500 | |
| 4 | -Л24-3-1 | Л24г-3-1 | 10 | | | | | | | | | | | 10 | 1030 | |
| 5 | | Л32г-3 | 5 | | | | | | | | | | | 5 | 1550 | |
| 6 | 3.006.1-2/82 вып.1-1 | Л4г-8 | | | 4 | | | | | | | | | 4 | 230 | |
| 7 | | Л10г-3 | | | | 6 | | | | | | | | 6 | 430 | |
| | | Плиты | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 3.006.1-2/82 вып.1-2 | П7г-5 | | | | | 5 | | | | | | | 5 | 150 | |
| 9 | | П10г-5 | | | | | | | 6 | | | | | 6 | 190 | |
| 10 | ТП904-1-КЖ- | П7г-58-1 | | | | | 49 | | | | | | | 49 | 150 | |
| 11 | | П5г-88-1 | | | | | | | 5 | | | | | 5 | 100 | |
| 12 | -П1 | П1 | | | | | 3 | | | | | | | 3 | 264 | |
| 13 | -П2 | П2 | | | | | 5 | | | | | | | 5 | 336 | |
| 14 | 3900-3 вып 7 часть I | КЦА 15 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 900 | |
| 15 | | КЦП1-15-1 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 700 | |
| 16 | 3900-3 вып 7 часть I | Кольцо стеновое КЦ-15-9 | | | | | | | | | 2 | | | 2 | 1000 | |
| 17 | | Кольцо опорное КЦО-1 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 50 | |
| | | ПЕРЕМЫЧКИ | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ГОСТ 948-84 | 2ПБ30-4 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 125 | |
| 19 | | 9ПБ13-37 | | | | | | | | | 7 | | | 7 | 74 | |
| 20 | 3.006.1-2/82 вып.1-2 | Опорная подшка ОП 2 | | | | 1 | | | | | | | | 1 | 13 | |
| 36 | | То же ОП 3 | | | 1 | | | | | | | | | 1 | 40 | |
| | | МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | ТП 904-1-КЖ | УМ 1 | 1 | | | | | | | | | | | 1 | | |
| 22 | Листы 14; 15 | УМ 2 | 3 | | | | | | | | | | | 3 | | |
| 23 | | УМ 3 | 2 | | | | | | | | | | | 2 | | |
| 24 | Листы 14; 16 | УМ 4 | 1 | | | | | | | | | | | 1 | | |
| 25 | | УМ 5 | | | 1 | | | | | | | | | 1 | | |
| 26 | ТП904-1-КЖ, листы 14, 16 | Балка монолитная Бм 1 | 1 | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | 1.400-15 вып 1 | МН 102-3 | 8 | | | | | | | | | | | 8 | 0,6 | |
| 28 | | МН 107-3 | 12 | | | | | | | | | | | 12 | 1,2 | |
| | | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | ТП904-1-КЖ-МС 8 | МС 8 | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 10,3 | |
| 30 | ГОСТ 3634-79 | Люк Л | | | | | | | | | 1 | | | 1 | 65 | |

| Марка, поз | Обозначение | Наименование | Кол. на схему | | | | | | | | | | | Всего | Масса ед., кг. | Примечание |
|------------|-------------|---|---------------|------|---|---|---|---|---|---|---|----|----|-------|----------------|----------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | | Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПС6-174/У-13023-80 | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | С = 120 | | | | | | | | | 7 | | | 7 | 1,3 | |
| | | Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗкп2ГОСТ 535-79 | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | С = 1300 | | | | | | | | | | | 5 | 5 | 4,9 | |
| 33 | | С = 1160 | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 4,4 | |
| 34 | | С = 800 | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 3,0 | |
| 35 | | С = 600 | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 2,3 | |
| | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | | | | | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 2,5 | 0,01 | | | | | | | | | | | | м ³ |

Рук. гр. осп-1 Моргулов
Взам. инв. №
Подпись и дата

9330/5 21

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|----------------|---------------------|------------------|----------------|--------|-------------------|------------------------------|---|-----------|---------|--------|--|
| Привязан | | Бедина Горская | Рук. гр. Бескорвайн | Исполн. Саакьяни | Контр. Луценко | Инв. № | ТП 904-1-65.86-КЖ | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | Каналы КН1-КН4, Колодец К1. (Начало) | Стация РП | Лист 10 | Листов | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |
|----------|--|----------------|---------------------|------------------|----------------|--------|-------------------|------------------------------|---|-----------|---------|--------|--|

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1
СХЕМА 1

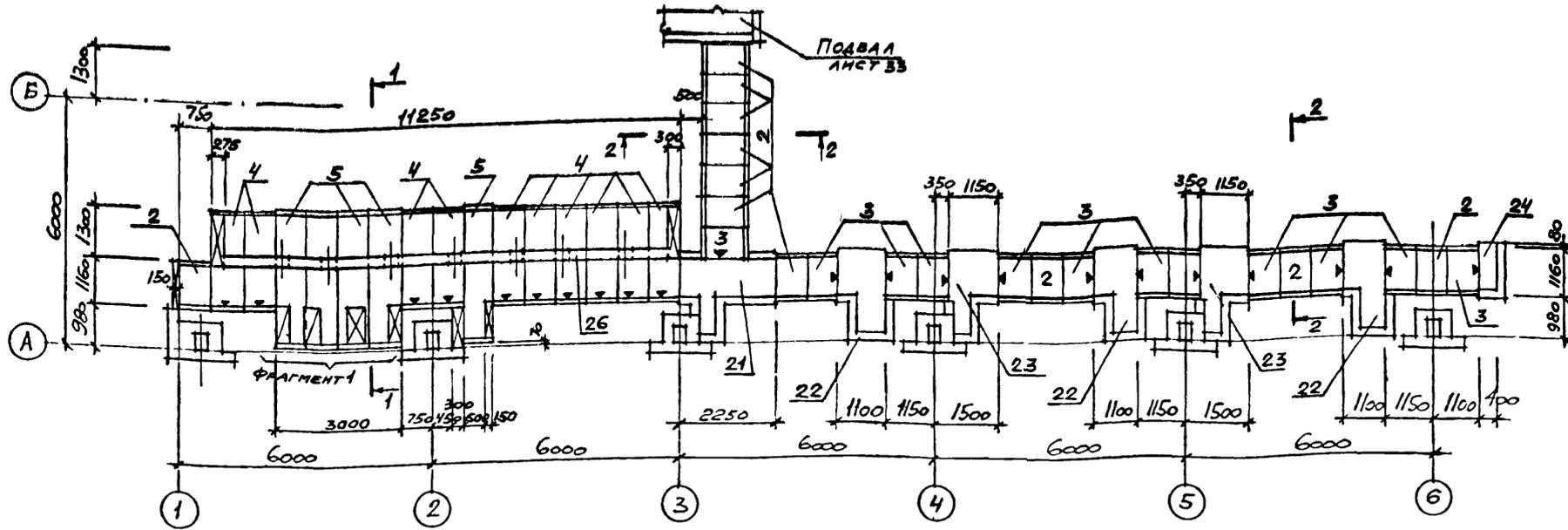


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН2
СХЕМА 2

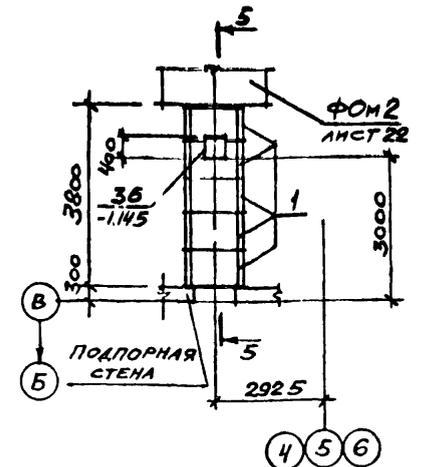


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН3
СХЕМА 3

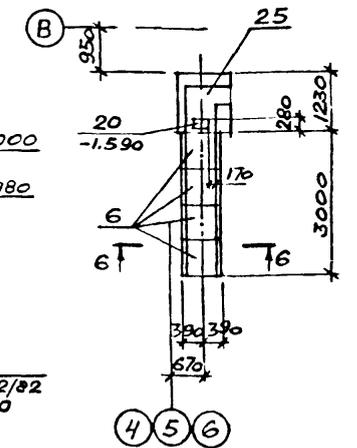
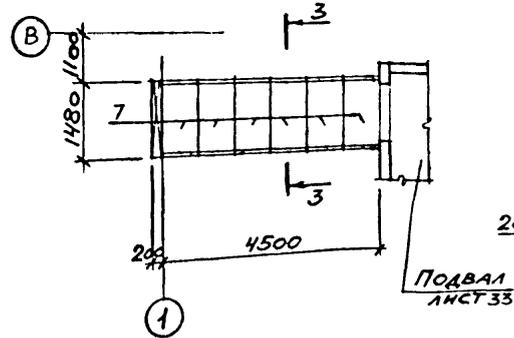
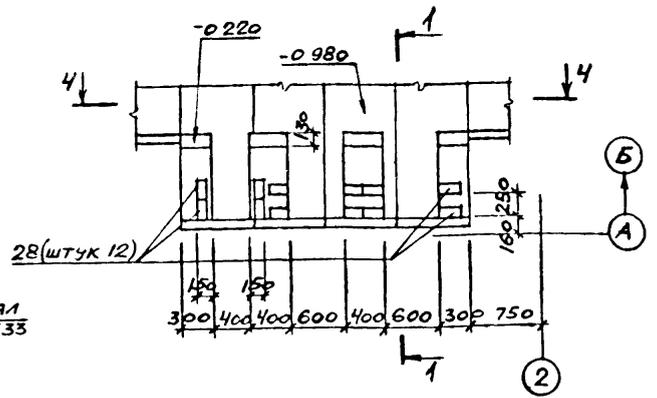


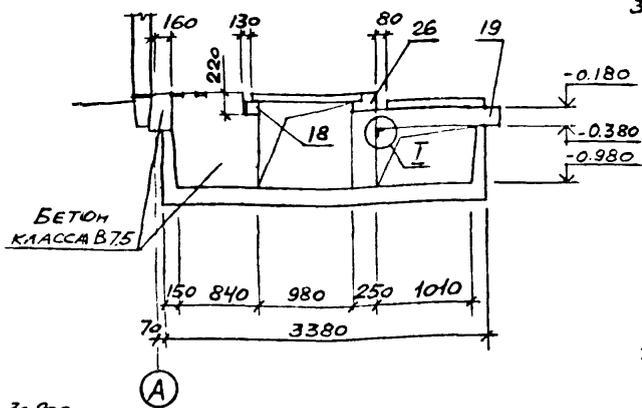
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН4
СХЕМА 4



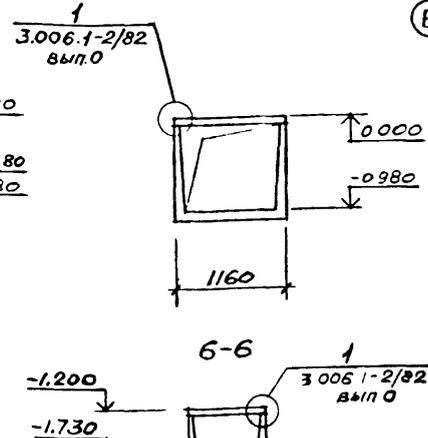
ФРАГМЕНТ 1



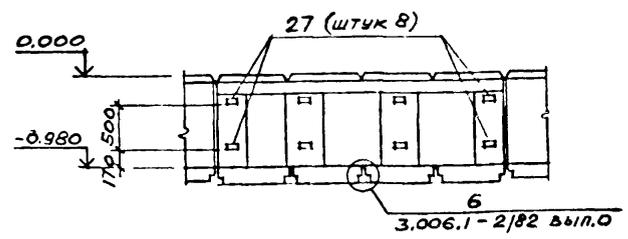
1-1



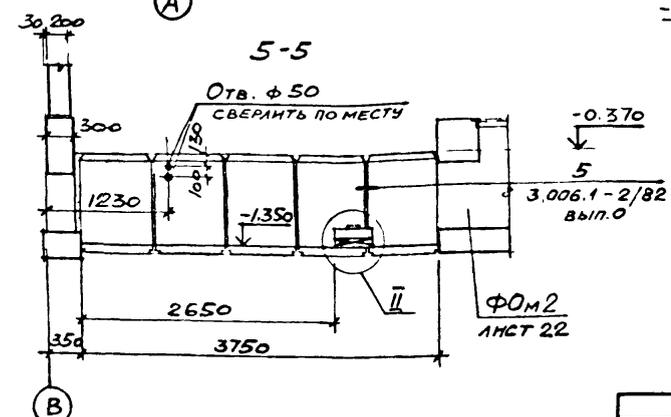
2-2



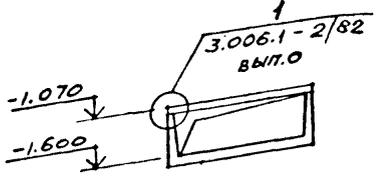
4-4



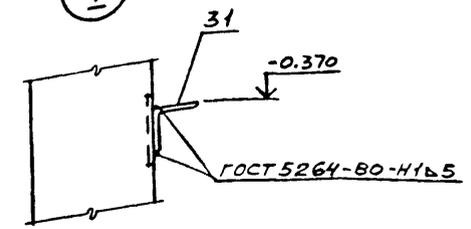
5-5



3-3



I-I



II-II

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инв № | | | |

| | | |
|---|--------------|---------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ведущий | Горская | Проект |
| Рук. гр. | Бескорвайный | Инж. |
| Начотд. | Саакьянц | Инж. |
| Глосп. | Бодаренко | Инж. |
| Инконтр. | Луценко | Инж. |
| ТИП | Осташевский | Инж. |
| Студия | РП | Лист 11 |
| Каналы КН1-КН4. Колодец К1. (Продолжение) | | Листов |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИПРОЕКТ | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ А.1650М.5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1
СХЕМА 5

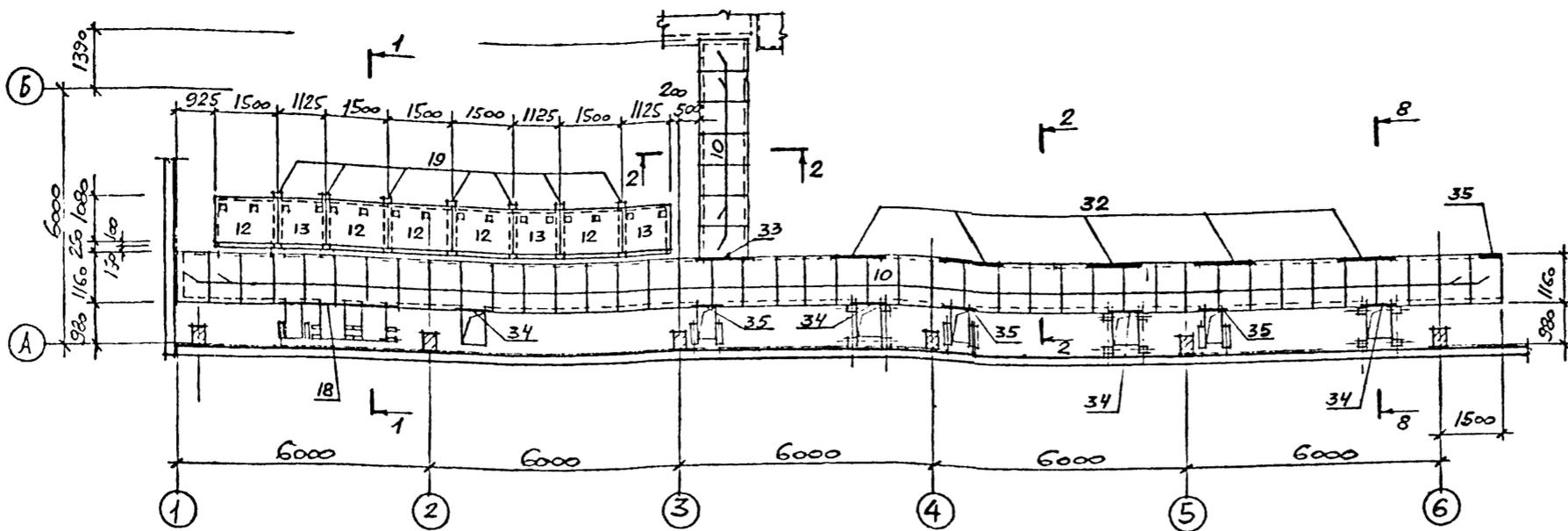


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2
СХЕМА 6

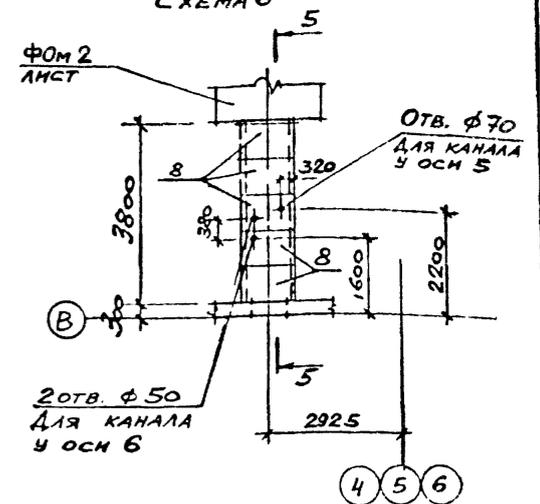


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН4
СХЕМА 8

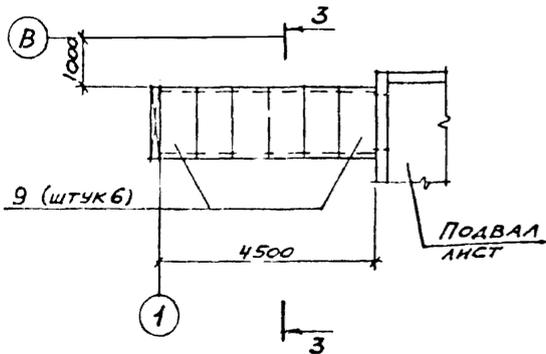


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦА К1
СХЕМА 9

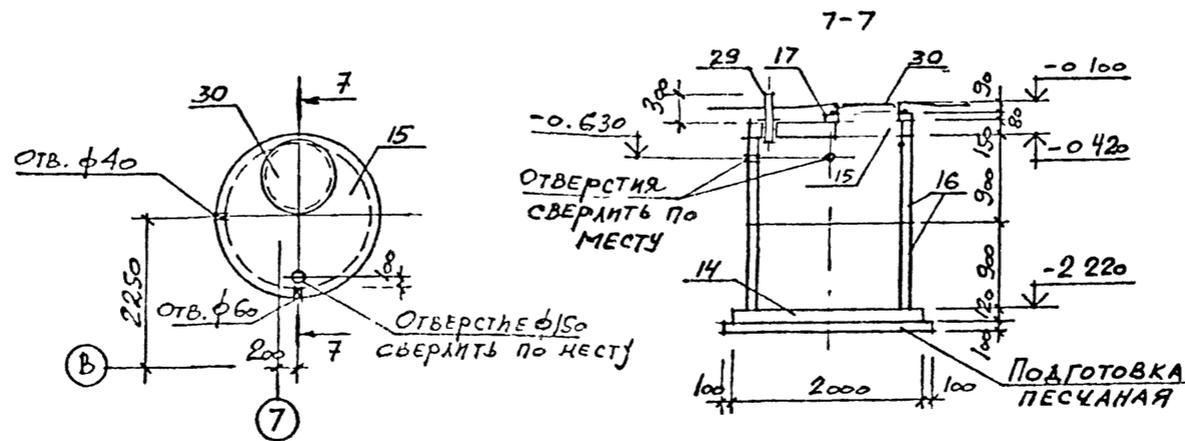
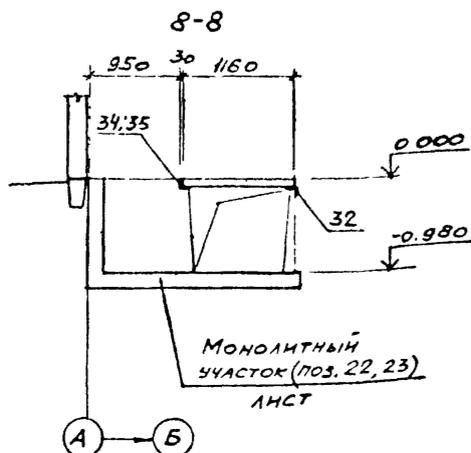
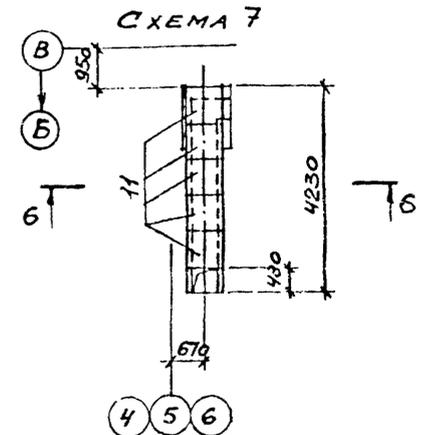


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН3
СХЕМА 7



1. Временная распределенная нагрузка на полы и плиты каналов - $p^m = 10 \text{ кПа}$.
2. Подготовку основания под сборную часть каналов и колодца К1 выполнить песчаную толщиной 100мм, а под монолитные участки путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм.
3. Отверстия для пропуска труб в колодец выполнить по месту путем рассверловки по их периметру дыр $\phi 20-25\text{мм}$ с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном класса В 7,5.
4. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (ГОСТ 10587-76) с отвердителем.

9330/5

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инд № | | | |

| | | | | | |
|------------------------------|--------|--|----------------------------|------|--------|
| ТИП 904-1-65.86-КЖ | | | Студия | Лист | Листов |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | РП | 12 | |
| Бедина Горская | Проект | | Госстрой СССР | | |
| Гук. гр. Бескоровайный | Экз. | | РОСТОВСКИЙ | | |
| Начотд Сааклинц | | | ПРОЕКТ | | |
| Глеспец Ворженко | | | Каналы КН1-КН4. Колодец К1 | | |
| Контр Луценко | | | (Окончание) | | |
| ТИП Остафьевский | | | Формат А2 | | |

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН

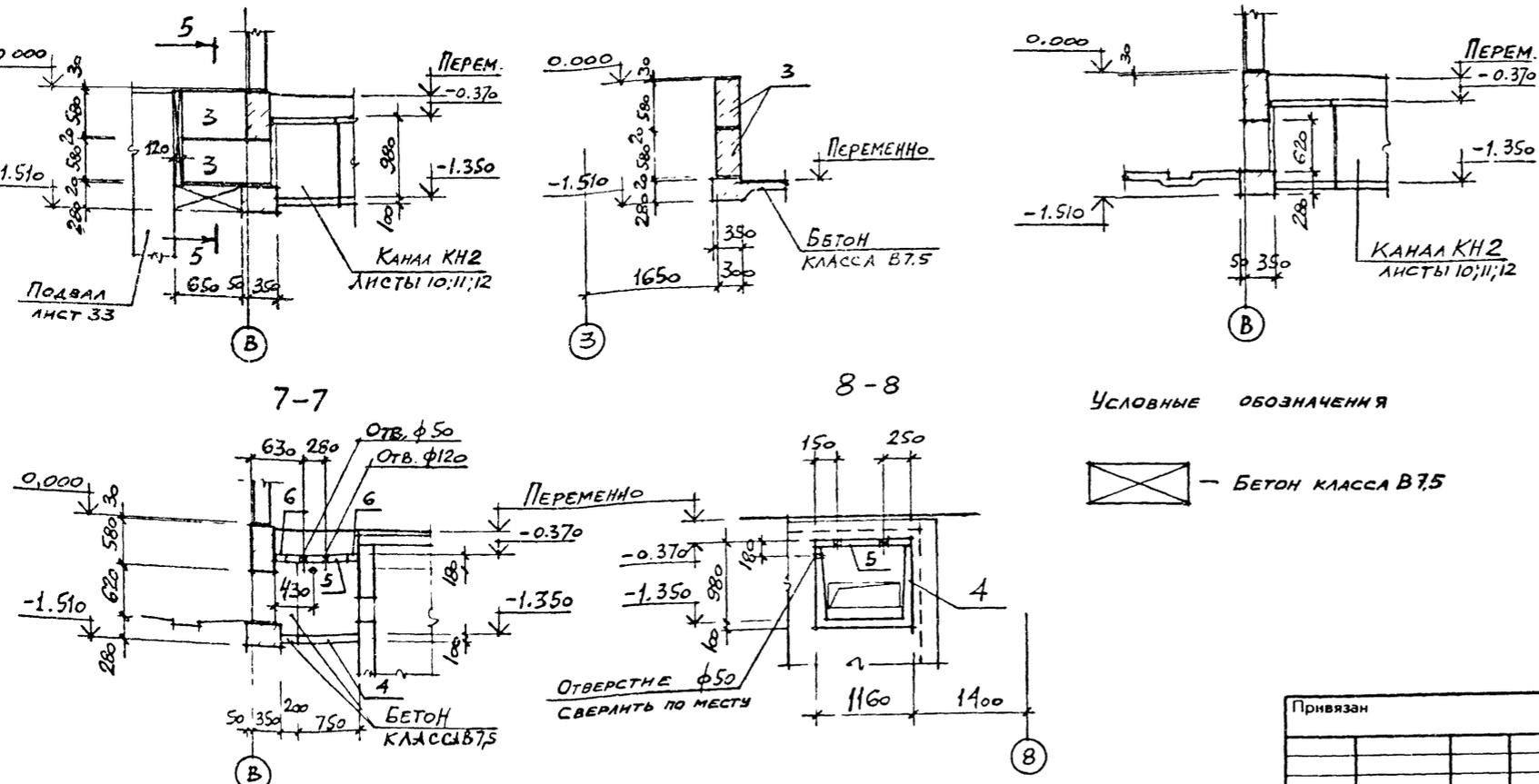
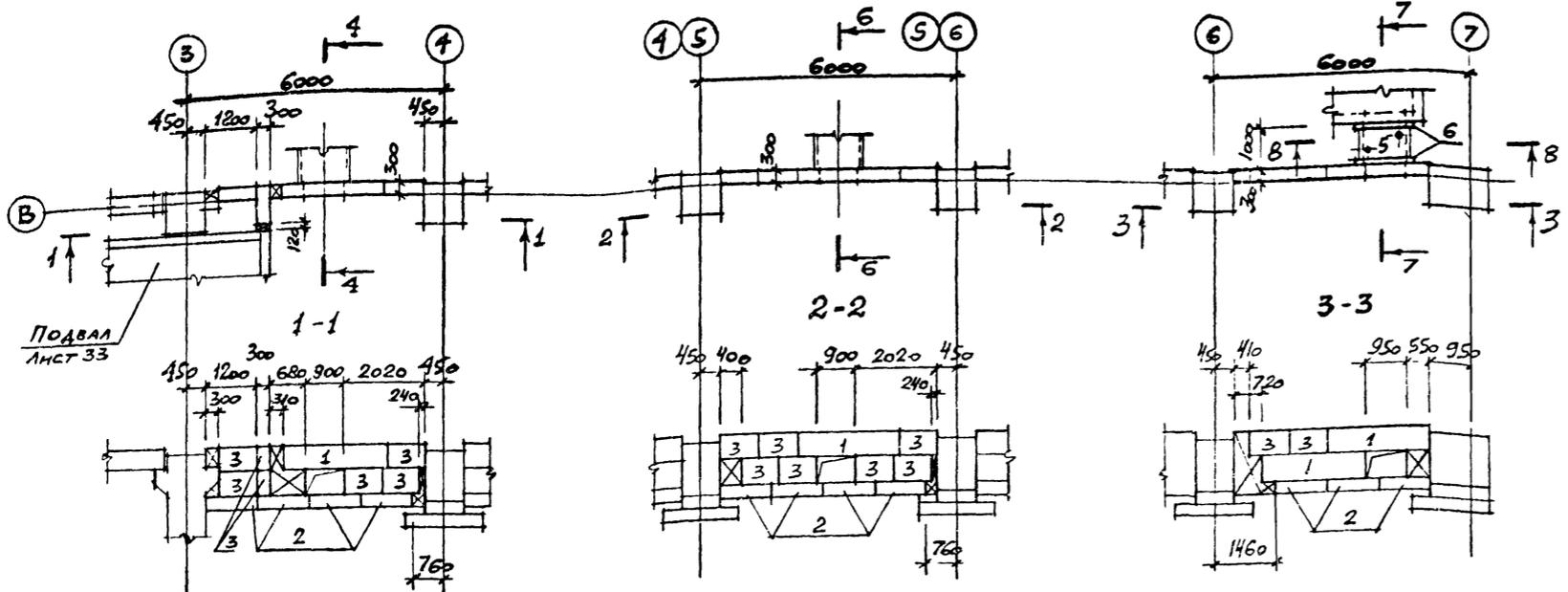
СТ1

СТ2

СТ3

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-60 00-КХ АЛЬБОМ 5



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 — БЕТОН КЛАССА В7.5

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|--------------------|-----------------------|-------------------|------|----------------|----------------|
| СТ1 | | | | | |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ | | | | | |
| 1 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 24.3.6-Т | 1 | 970 | |
| 2 | | ФБС 12.4.3-Т | 4 | 310 | |
| 3 | | ФБС 9.3.6-Т | 7 | 350 | |
| МАТЕРИАЛ | | | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В7.5 | 0,45 | | м ³ |
| СТ2 | | | | | |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ | | | | | |
| 1 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 24.3.6-Т | 1 | 970 | |
| 2 | | ФБС 12.4.3-Т | 4 | 310 | |
| 3 | | ФБС 9.3.6-Т | 7 | 350 | |
| МАТЕРИАЛ | | | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В7.5 | 0,15 | | м ³ |
| СТ3 | | | | | |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ | | | | | |
| 1 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 24.3.6-Т | 2 | 970 | |
| 2 | | ФБС 12.4.3-Т | 3 | 310 | |
| 3 | | ФБС 9.3.6-Т | 2 | 350 | |
| 4 | 3.006.1-2/82. Вып.1-1 | ЛОТОК Л89-5 | 1 | 500 | |
| 5 | 3.006.1-2/82. Вып.1-2 | ПЛИТА П79-3 | 1 | 150 | |
| 6 | ГОСТ 948-84 | ПЕРЕМЫЧКИ ПБ13-1 | 2 | 25 | |
| МАТЕРИАЛ | | | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В7.5 | 0,5 | | м ³ |

1. ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100.
2. В КАЧЕСТВЕ ПОДГОТОВКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЕСЧАНАЯ ПОДСЫПКА ТОЛЩИНОЙ 100 мм.

93301.5 24

| | | | |
|------------------------------|-----------------|---|------|
| ТИ-904-1-65.86 -КХ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Испол. | Яенджан | Стдия | Лист |
| Вед. инж. | Горская | РП | 13 |
| Рук. гр. | Бескоровалный | Пистов | |
| Нач. отд. | Саагьян | | |
| Гл. спец. | Боярченко | | |
| Н. контр. | Луценко | | |
| Инв. № | ГИП Осташевский | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙБТИПРОЕКТ | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум6 и БАЛКЕ Бм1

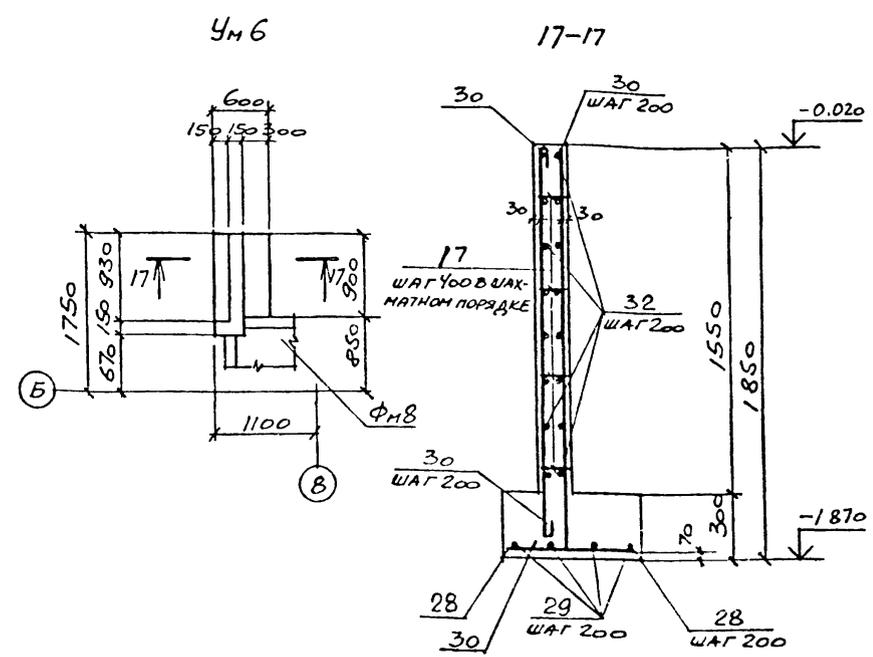
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| | | | | | Ум1 | Ум2 | Ум3 | Ум4 | Ум5 | Бм1 | Ум6 | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | | |
| | | | | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> | | | | | | | | |
| | | 1 | 1.400-15 вып 1 | МНIII-3 | 6 | 5 | 3 | 1 | | | | |
| | | 2 | | МНIII-6 | 2 | 2 | | | | | | |
| | | 3 | | МН101-6 | 10 | 2 | 2 | 4 | | | | |
| | | 4 | | МН101-3 | | | | | | 14 | | |
| | | 5 | | МН106-3 | | | | | | 7 | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | | | |
| Б.У. | | 25 | | А-III-10 ГОСТ 5781-82 | | | | | | | 3 | 6.9 кг |
| | | | | Е = 11250 | | | | | | | | |
| Б.У. | | 6* | | А-III-8 ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | |
| | | | | Е = 3200 | 6 | | | | | | | 1.3 кг |
| Б.У. | | 9* | | Е = 2050 | 2 | | | | | | | 0.8 кг |
| Б.У. | | 11* | | Е = 3100 | 4 | | | | | | | 1.2 кг |
| Б.У. | | 14* | | Е = 1700 | 4 | 6 | | | | | | 0.7 кг |
| Б.У. | | 15* | | Е = 1350 | 2 | 2 | | | | | | 0.5 кг |
| Б.У. | | 18* | | Е = 2250 | | 2 | 2 | 3 | | | | 0.9 кг |
| Б.У. | | 21* | | Е = 3250 | 4 | 4 | | | | | | 1.1 кг |
| Б.У. | | 22* | | Е = 2900 | 5 | | | | | | | 0.6 кг |
| Б.У. | | 23* | | Е = 1500 | | | | 7 | | | | 0.2 кг |
| Б.У. | | 28* | | Е = 550 | | | | | | | 5 | 0.3 кг |
| Б.У. | | 29* | | Е = 850 | | | | | | | 4 | 0.8 кг |
| Б.У. | | 30* | | Е = 1950 | | | | | | | 5 | 0.5 кг |
| | | | | А-III-6 ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | |
| Б.У. | | 7 | | Е = 1200 | 5 | | | | | | | 0.3 кг |
| Б.У. | | 10 | | Е = 1050 | 3 | | | | | | | 0.2 кг |
| Б.У. | | 12 | | Е = 2000 | 3 | | | | | | | 0.4 кг |
| Б.У. | | 13 | | Е = 750 | 2 | 5 | 2 | | | | | 0.2 кг |
| Б.У. | | 16 | | Е = 600 | 3 | 3 | | | | | | 0.1 кг |
| Б.У. | | 19 | | Е = 1250 | 3 | 3 | 3 | | | | | 0.3 кг |
| Б.У. | | 20 | | Е = 2180 | 3 | 3 | | | | | | 0.5 кг |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------------------------|
| | | | | | Ум1 | Ум2 | Ум3 | Ум4 | Ум5 | Бм1 | Ум6 | |
| Б.У. | | 24 | | Е = 500 | | | | | 6 | | | 0.1 кг |
| | | | | А-I-6 ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | |
| Б.У. | | 17* | | Е = 180 | 60 | 47 | 42 | 21 | | | 20 | 0.04 кг |
| Б.У. | | 26* | | Е = 280 | | | | | | | 54 | 0.1 кг |
| Б.У. | | 27* | | Е = 350 | | | | | | | 54 | 0.4 кг |
| Б.У. | | 31* | | Е = 1830 | | | | | | | 5 | 0.2 кг |
| Б.У. | | 32* | | Е = 1080 | | | | | | | 16 | М ³ |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | | |
| Б.У. | | 8 | | А-I-6 ГОСТ 5781-82 | 140 | 60 | 40 | 20 | | | 23 | М 0.222 м ³ |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В12.5 | 2.0 | 0.76 | 0.68 | 0.33 | 0.13 | 0.55 | 0.46 | М ³ |

* Позиции отмеченные знаком СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз | ЭСКИЗ |
|-----|----------------|
| 6 | 1000 1190 1010 |
| 9 | 1000 1050 |
| 11 | 1100 2000 |
| 14 | 600 1100 |
| 15 | 350 1000 |
| 17 | 140 |
| 18 | 1010 1240 |
| 21 | 1070 2180 |
| 22 | 1080 750 1070 |
| 23 | 500 1000 |
| 26 | 200 |
| 27 | 75 200 75 |
| 30 | 200 1750 |
| 31 | 1750 |
| 32 | 1000 |



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 мм, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | РАСХОД |
|----------------|---------------------|-------|-----|-----------------------|------|-------|-----------------------|-------|----------------------|------|-------|-------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-I | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| | φ6 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | Итого | φ8 | Итого | δ=С | δ=В | Итого | Итого | | |
| Ум1 | 33.5 | 33.5 | 4.0 | 18.0 | | 22.0 | 55.5 | 2.8 | 2.8 | 11.8 | 2.8 | 14.6 | 17.4 | 72.9 |
| Ум2 | 15.2 | 15.2 | 3.4 | 12.5 | | 15.9 | 31.1 | 1.7 | 1.7 | 6.1 | 0.4 | 6.5 | 8.2 | 39.3 |
| Ум3 | 10.6 | 10.6 | 3.1 | 12.2 | | 15.3 | 25.9 | 1.3 | 1.3 | 6.1 | 1.2 | 7.3 | 8.6 | 34.5 |
| Ум4 | 5.2 | 5.2 | 1.5 | 6.9 | | 8.4 | 13.6 | 0.6 | 0.6 | 2.3 | 0.8 | 3.1 | 3.7 | 17.3 |
| Ум6 | 6.0 | 6.0 | | 6.2 | | 6.2 | 12.2 | | | | | | | 12.2 |
| Бм1 | 15.9 | 15.9 | | | 20.7 | 20.7 | 36.6 | 4.4 | 4.4 | 9.1 | | 9.1 | 13.5 | 50.1 |

Привязан

Име №

9330/5

ТП 901-I-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

Ст. инж. Толмачева
 Ведущ. Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 Начотд. Саакьянц
 Глепец. Божренко
 Инконтр. Луценко
 ГИЛ. Осташевский

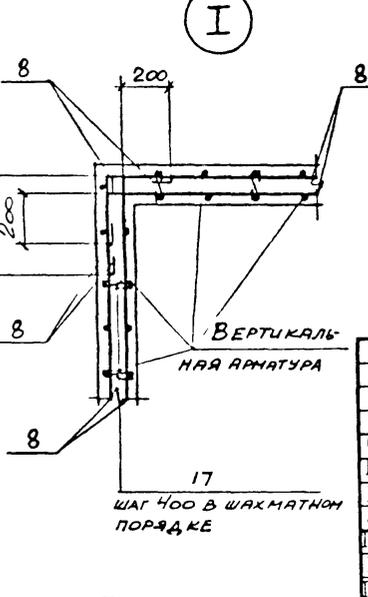
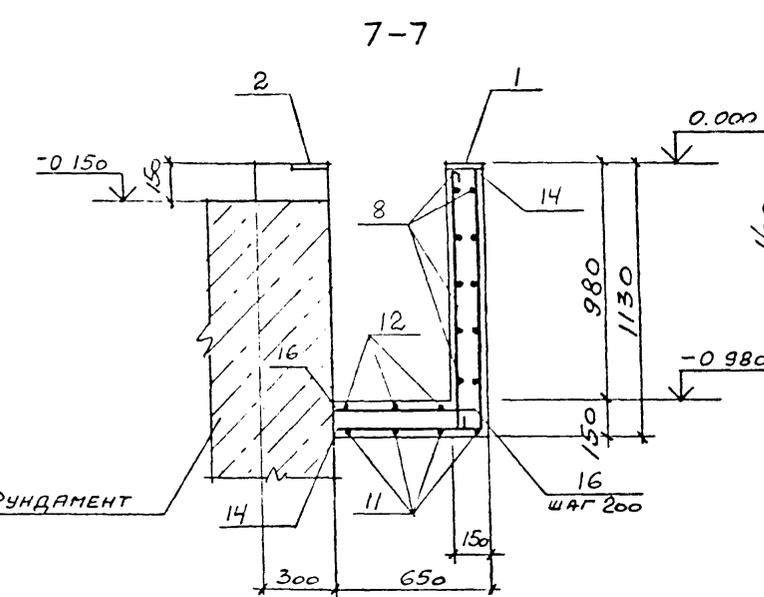
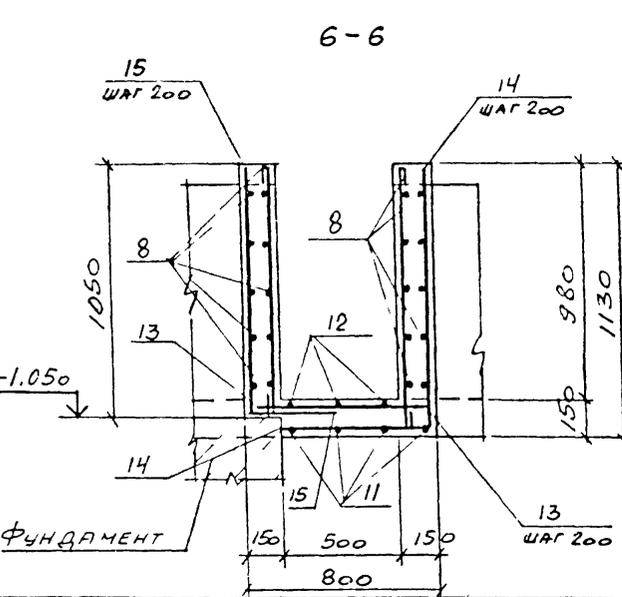
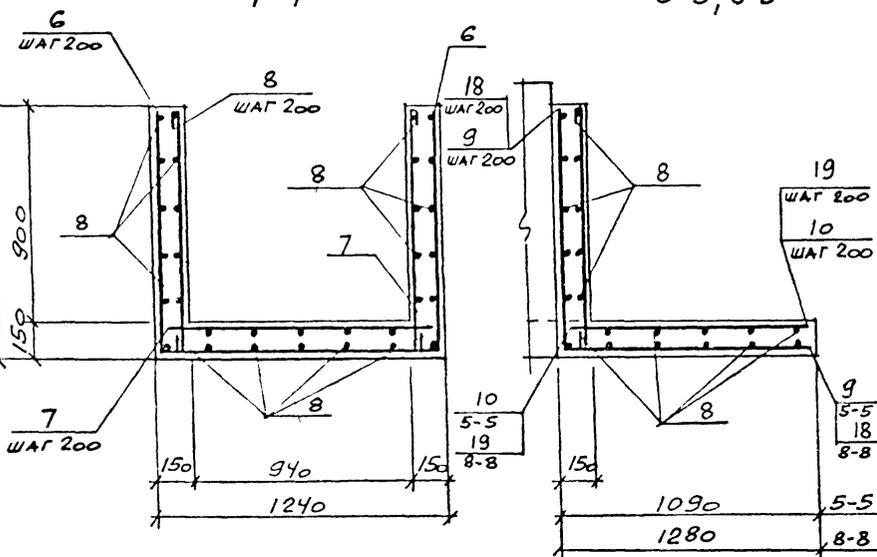
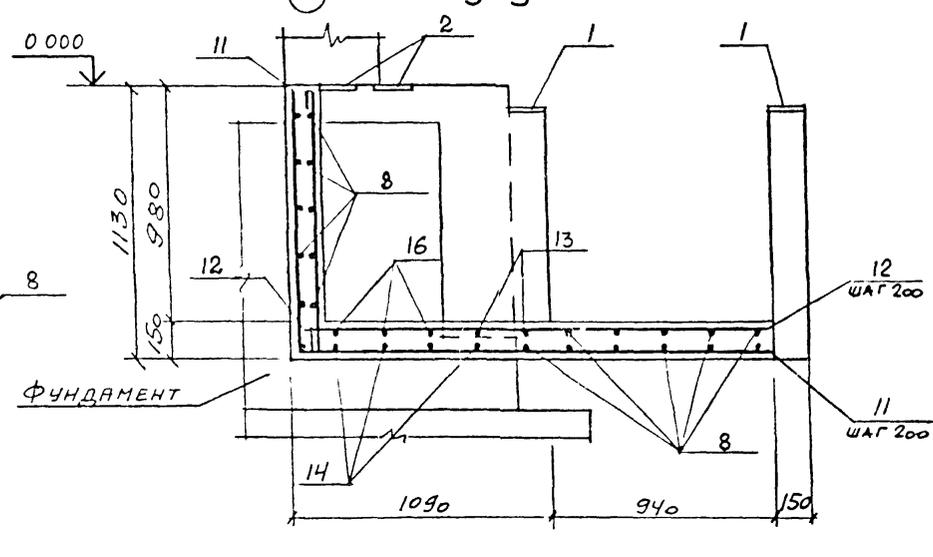
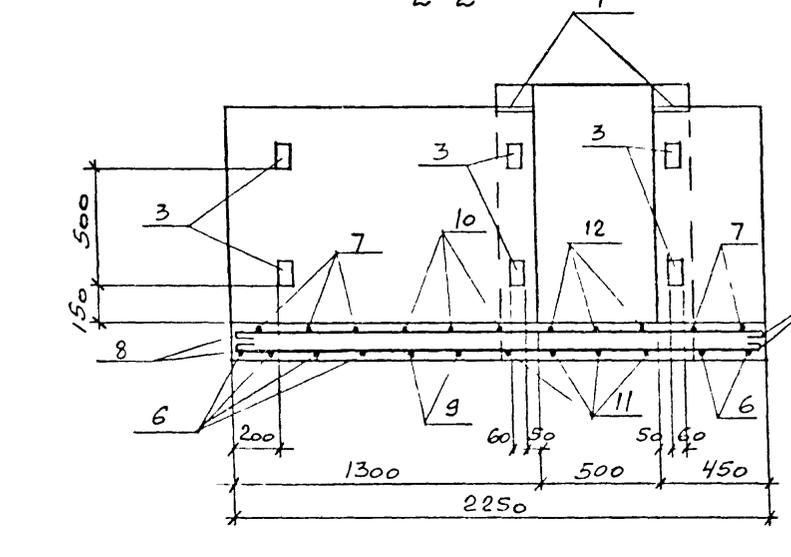
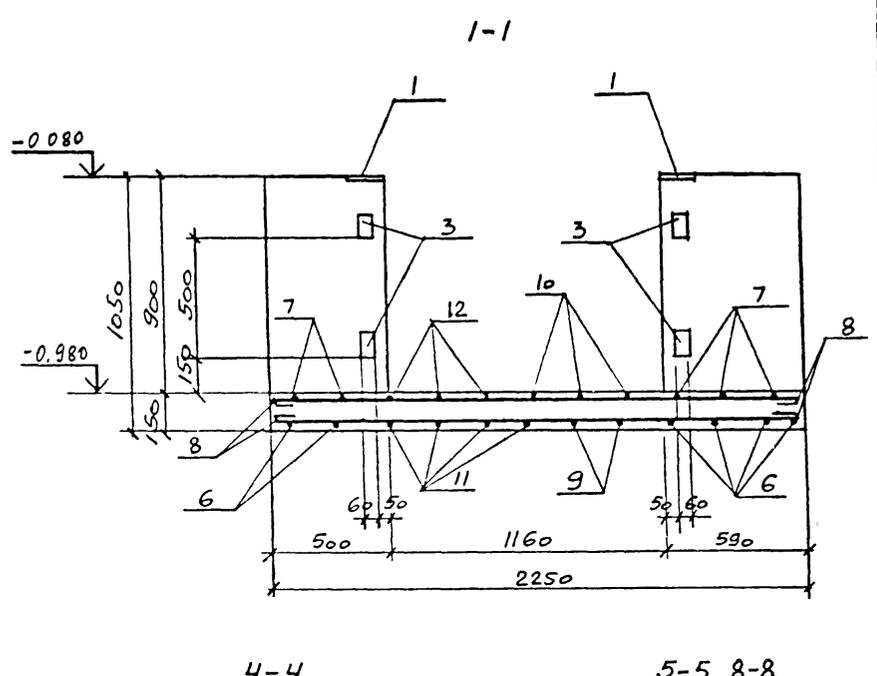
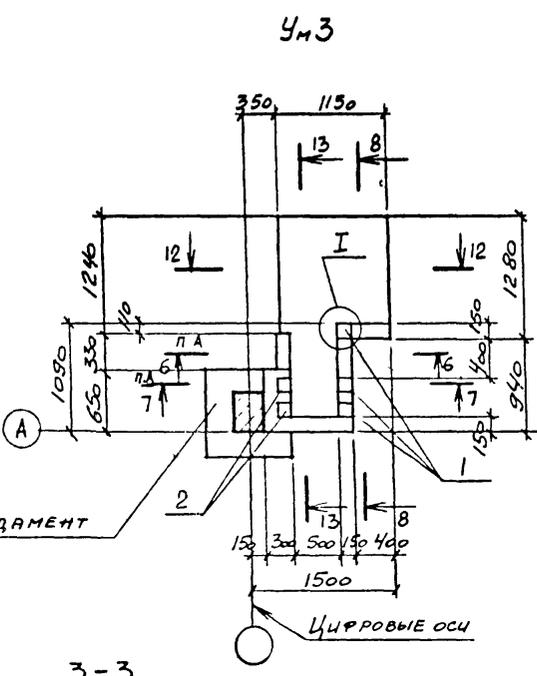
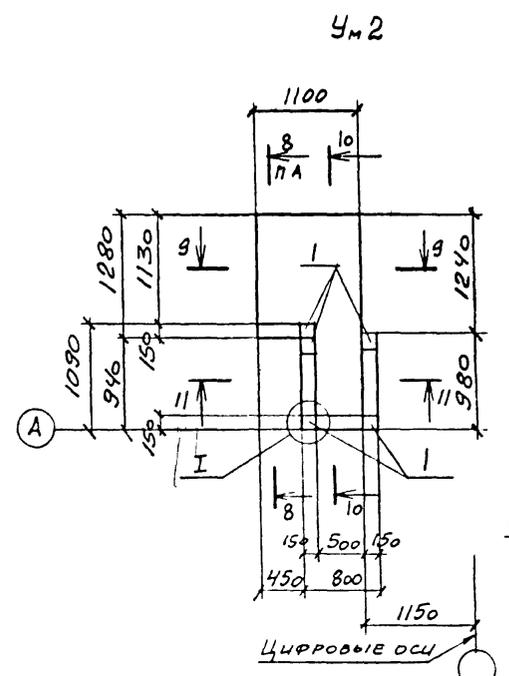
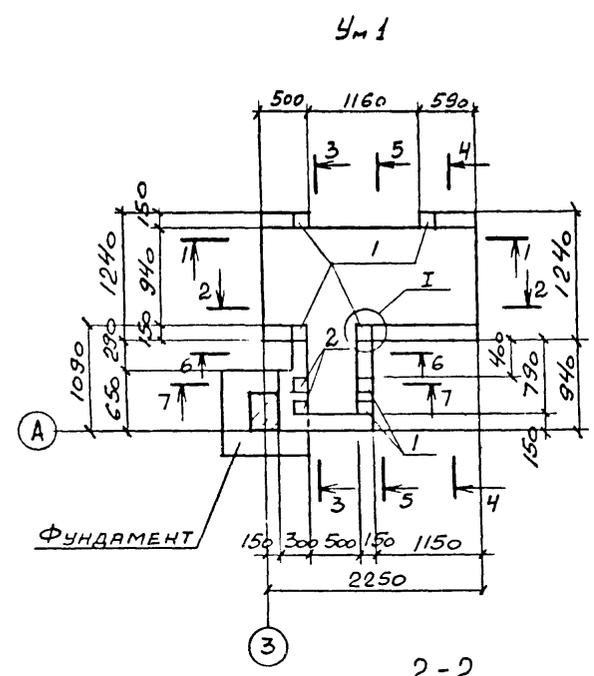
Участки монолитные Ум1 - Ум6. Балка Бм1. (Начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТОЙНИИПРОЕКТ

Стадия Лист Листов
 РП 14

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ. Альбом 5.

Име № Подпись и дата



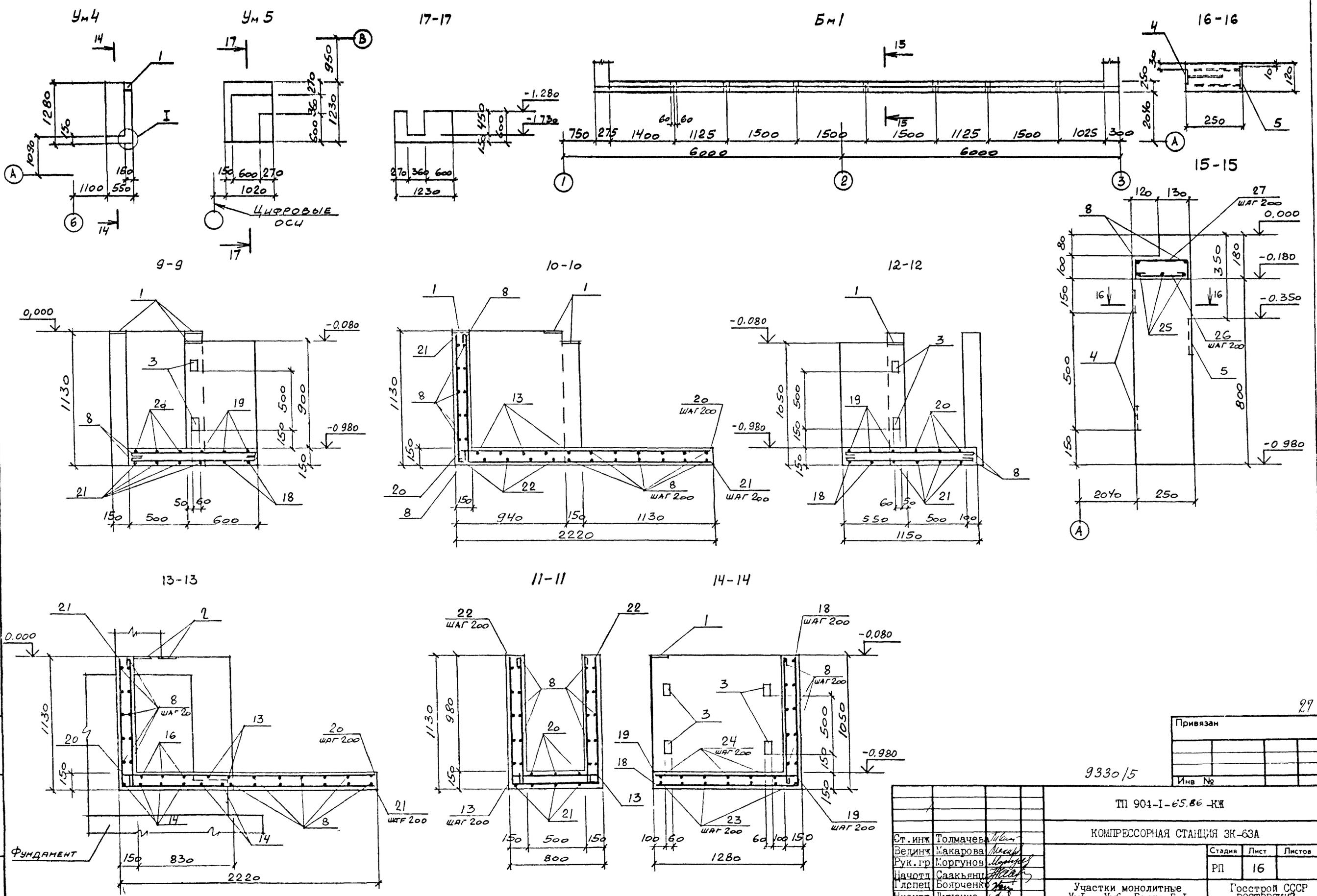
26

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв № | |

9330/5

| | | |
|------------------------------------|-----------------------|------|
| ТИ 904-1-65.86 КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. Толмачева <i>Иван</i> | Стадия | Лист |
| Бедник Макарова <i>Мария</i> | РП | 15 |
| Рук. гр. Моргунов <i>Леонид</i> | Листов | |
| Начотл. Саакьян <i>Анатолий</i> | Госстрой СССР | |
| Инспец. Боярченко <i>Александр</i> | РОСТОВСКИЙ | |
| Инконтр. Луценко <i>Александр</i> | ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ | |
| Инж. Остаевский <i>Сергей</i> | Участки монолитные | |
| | Ум1 - Умб. Балка БМ1. | |
| | (Продолжение) | |
| | ФОРМАТ А2 | |

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ 904-1-65.86 КЖ 1/65.86 КЖ



| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Изм № | | | |

9330/5

ТП 904-1-65.86 КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| РП | 16 | |

| | | |
|-----------|-------------|-------------|
| Ст. инж. | Толмачев | <i>М.В.</i> |
| Вед. инж. | Макарова | <i>М.В.</i> |
| Рук. гр. | Коргунов | <i>М.В.</i> |
| Инж. | Саакьянц | <i>М.В.</i> |
| Инж. | Боярченко | <i>М.В.</i> |
| Инж. | Луценко | <i>М.В.</i> |
| Инж. | Осташевский | <i>М.В.</i> |

Участки монолитные
Ум 1 - Ум 6. Балка Бм 1.
(Окончание)

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

ВЫБОРКА РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ. | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ. | | | | | | | | | | | | Всего | Общий расход | | | | | | |
|----------------|---------------------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------------------|-------|------|------|---------------|------|-----------|------|-------|---------------|-------|--------------|-------|--------------|--------------|-------|------|------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА. | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА. | | | | ПРОКАТ МАРКИ. | | | | Всего | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | А-II | | | | А-I | | А-II | | ВСт 3кп 2 | | ВСт 3сп 2 | | | ВСт 3кп 2 | | ВСт 4сп | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 8509-72 | | | ГОСТ 8732-78 | | | | | |
| φ6 | φ8 | φ10 | Итого | φ12 | φ16 | Итого | Итого | φ6 | φ10 | Итого | φ8 | φ12 | Итого | δ=6 | δ=8 | δ=10 | Итого | δ=4 | Итого | 150x5 | 163x5 | Итого | 7xφ108x4 | Итого | | | | |
| Ф0М1 | 61.1 | 34.0 | 50.0 | 145.1 | 675.4 | 812.4 | 1487.8 | 1632.9 | 3.3 | 1.6 | 4.9 | 11.3 | 11.4 | 22.7 | 16.5 | 51.1 | 15.2 | 82.8 | 36.4 | 36.4 | 36.4 | 35.8 | 71.2 | 107.0 | 35.2 | 35.2 | 289.0 | 1921.3 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф0М1.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------|----------------------|------|------------|
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | |
| | | 1 | 1.410-3 вып.1 | IC 16A-II 185x445 | 4 | |
| | | 2 | | IC 8A-I 165x445 | 2 | |
| | | 3 | | IC 16A-II 225x535 | 4 | |
| A3 | | 4 | | C1 | 8 | |
| A3 | | 5 | | C2 | 8 | |
| A3 | | 6 | | C3 | 1 | |
| A3 | | 7 | | C4 | 1 | |
| A3 | | 8 | ТП904-1- -КЖИ-С1 | C5 | 2 | |
| A3 | | 9 | | C6 | 1 | |
| A3 | | 10 | | C7 | 2 | |
| A3 | | 11 | | C8 | 4 | |
| A3 | | 12 | | C9 | 3 | |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | | 14 | | МН553 | 95 | М |
| | | 15 | | МН555 | 14,8 | М |
| | | 16 | 1.400-15 вып.1 | МН III-6 | 9 | |
| | | 17 | | МН IIВ-6 | 19 | |
| | | 18 | | МН IIС-1 | 1 | |
| | | 19 | | МН109-1 | 4 | |
| A3 | | 20 | ТП904-1- -КЖИ-МН1 | МН1 | 4 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | А-II-12 ГОСТ 5781-82 | | |
| БУ | | 25 | | е=1000 | 12 | 0,9 кг |
| БУ | | 26 | | е=700 | 24 | 0,6 кг |
| БУ | | 27 | | е=3050 | 3 | 2,7 кг |
| БУ | | 29 | | е=1300 | 6 | 1,2 кг |
| БУ | | 30 | | е=1600 | 3 | 1,4 кг |
| БУ | | 31 | | е=2030 | 5 | 1,8 кг |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|----------------------|------|----------------|
| | | | | А-II-12 ГОСТ 5781-82 | | |
| БУ | | 32* | | е=2150 | 6 | 1,9 кг |
| БУ | | 33* | | е=2620 | 6 | 2,3 кг |
| БУ | | 34* | | е=3000 | 5 | 2,7 кг |
| БУ | | 35* | | е=1730 | 9 | 1,5 кг |
| БУ | | 36* | | е=2600 | 4 | 2,3 кг |
| БУ | | 39* | | е=1440 | 8 | 1,3 кг |
| БУ | | 40* | | е=2450 | 6 | 2,2 кг |
| БУ | | 42 | | е=800 | 37 | 0,7 кг |
| БУ | | 43 | | е=1500 | 6 | 1,3 кг |
| | | | | А-I-6 ГОСТ 5781-82 | | |
| БУ | | 28* | | е=2030 | 9 | 0,5 кг |
| БУ | | 37* | | е=2050 | 3 | 0,5 кг |
| БУ | | 38* | | е=1.280 | 29 | 0,3 кг |
| БУ | | 41* | | е=230 | 80 | 0,1 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В15 | 362 | М ³ |

| Поз | Эскиз |
|-----|---------------|
| 25 | 500 500 |
| 26 | 200 500 |
| 27 | 450 950 |
| 28 | 1950 |
| 29 | 500 800 |
| 30 | 650 950 |
| 31 | 500 1030 500 |
| 32 | 500 1150 500 |
| 33 | 750 1120 750 |
| 34 | 500 2000 500 |

| Поз | Эскиз |
|-----|---------------|
| 35 | 500 730 500 |
| 36 | 500 1600 500 |
| 37 | 400 620 480 |
| 38 | 100 550 |
| 39 | 500 440 500 |
| 40 | 400 2050 |
| 41 | 150 |

*) Поз 25-41 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв № | |

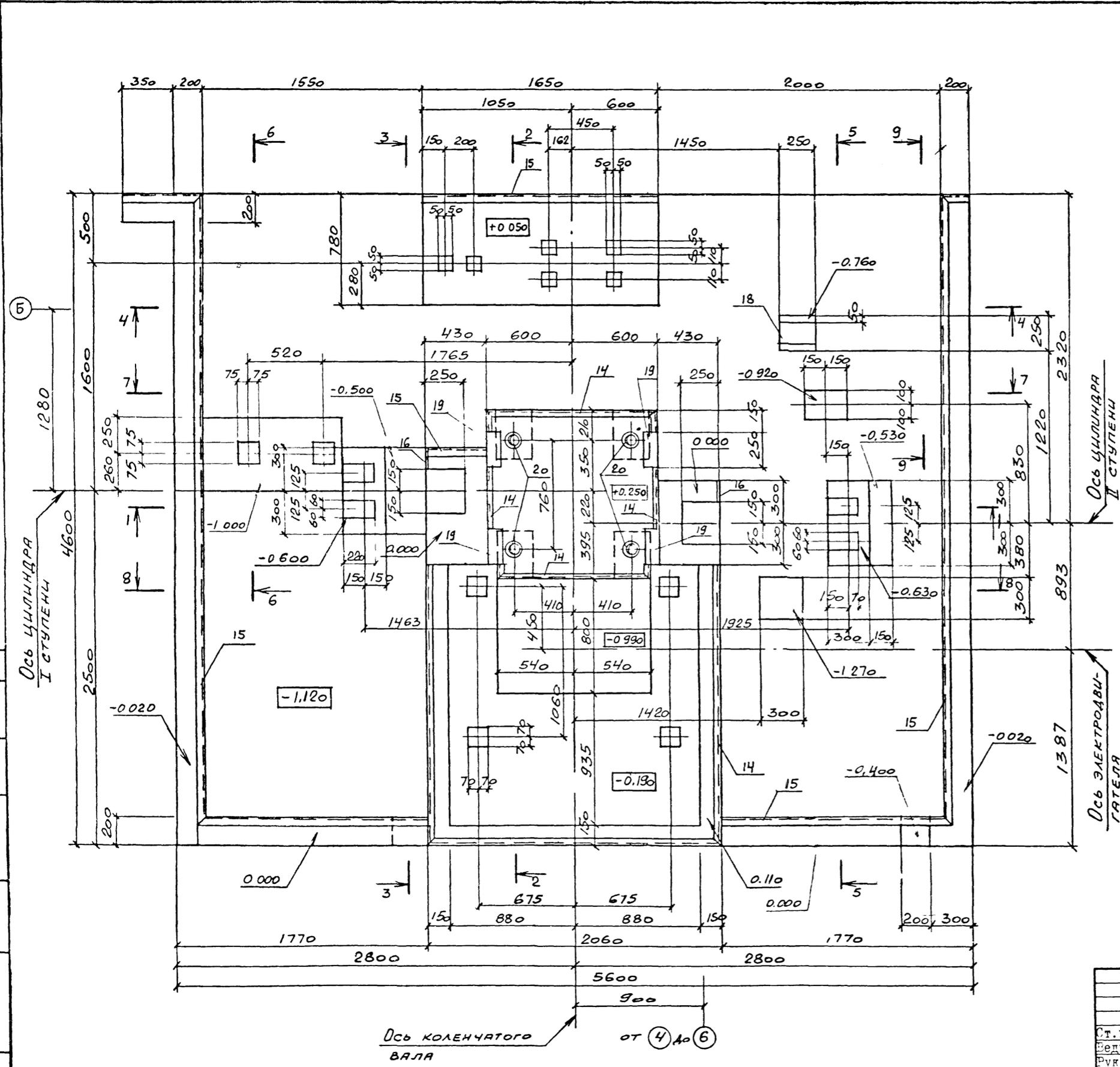
9330/5

| | | | |
|-------------------|--------------------|---|--------------------|
| ТП 904-I-6.5.8-КЖ | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | |
| Ст. инж. Толмачев | Вед. инж. Макарова | Рук. гр. Моргунов | Нач. отд. Саакьянц |
| Спец. Боярченко | Контр. Луценко | Инж. Осташевский | |
| Фундамент Ф0М1 | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |
| Стадир | Лист | Листов | |
| РП | 17 | | |

Тыповый проект 904-1-6.5.8-КЖ Альбом 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 5



1. Рабочие чертежи фундамента Ф0М1 под компрессор 2ВМ10-63/9 разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдормаш" (чертежи 590973 л 1,2) и чертежей П.О Пензкомпрессормаш 288Ф л.1,2 с использованием материалов типовой серии 3.004-8 вып 52, разработанной Ленинградским отделением института "Фундаментпроект".
2. Расчет фундамента произведен на колебания, исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n=600$ об/мин) равной 0,1мм.
3. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строительным заданием, высылаемым заводом вместе с компрессором.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 "Правила производства и приемки работ".
5. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100мм.
6. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:
 - а) для I порядка - 5,1 кН; б) для II порядка - 11 кН
7. При возведении фундамента обеспечить горизонтальность опорной поверхности поз. 20.



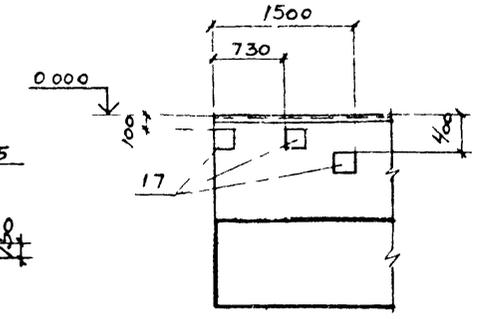
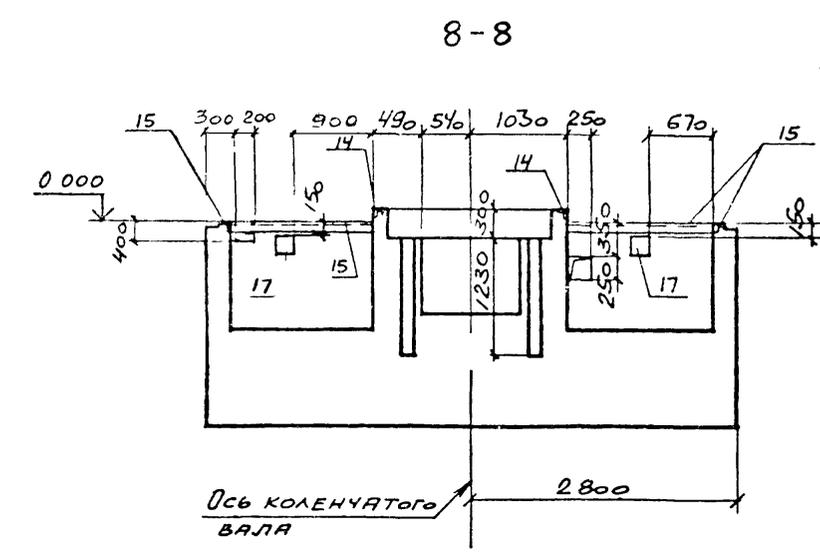
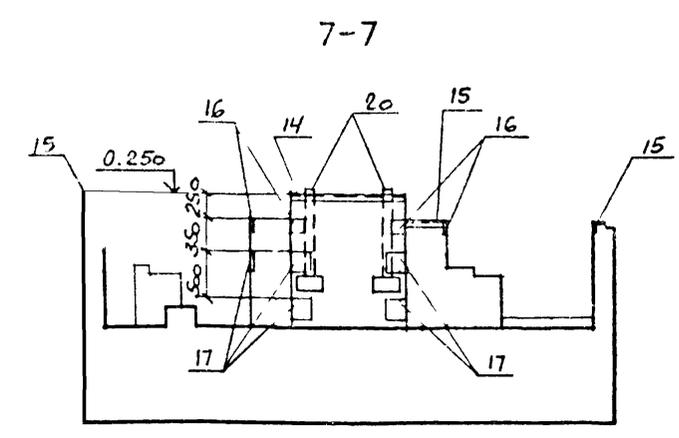
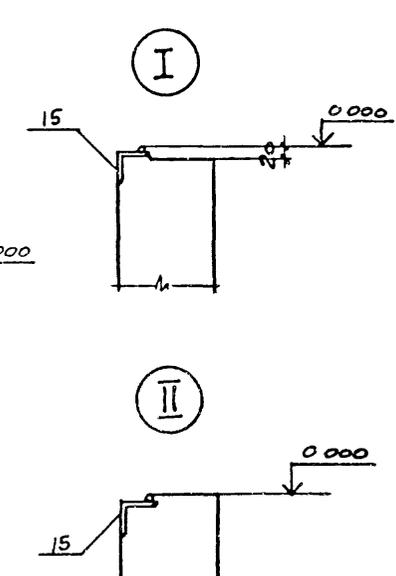
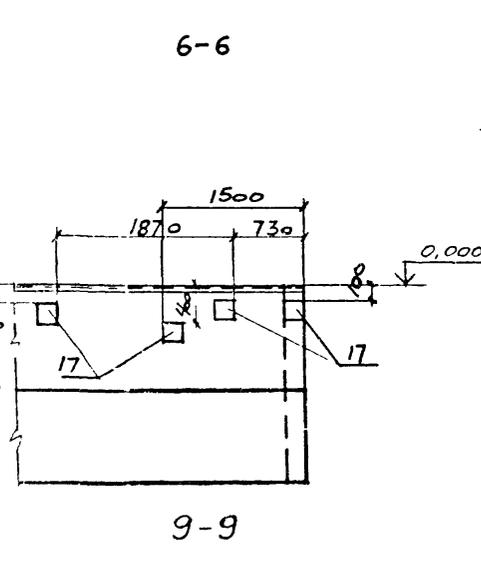
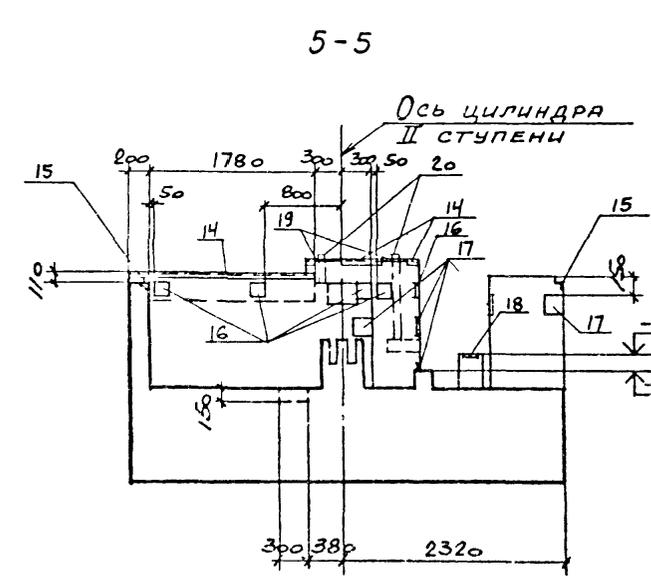
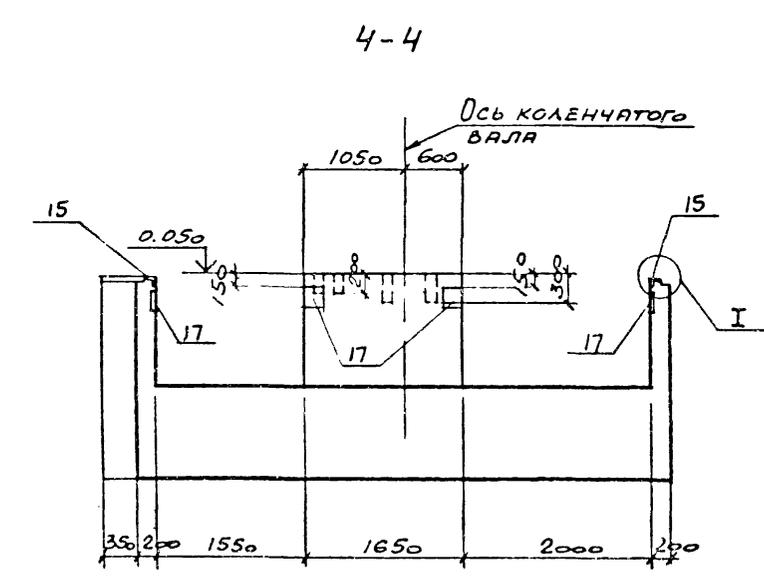
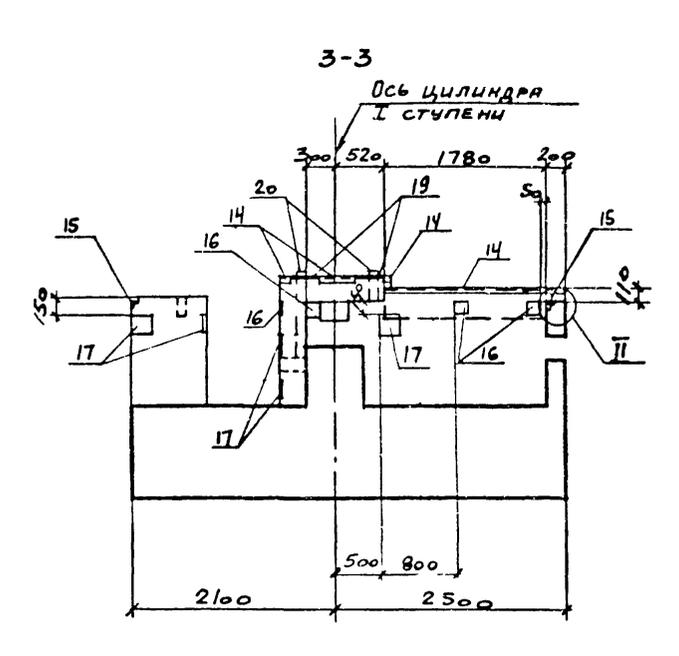
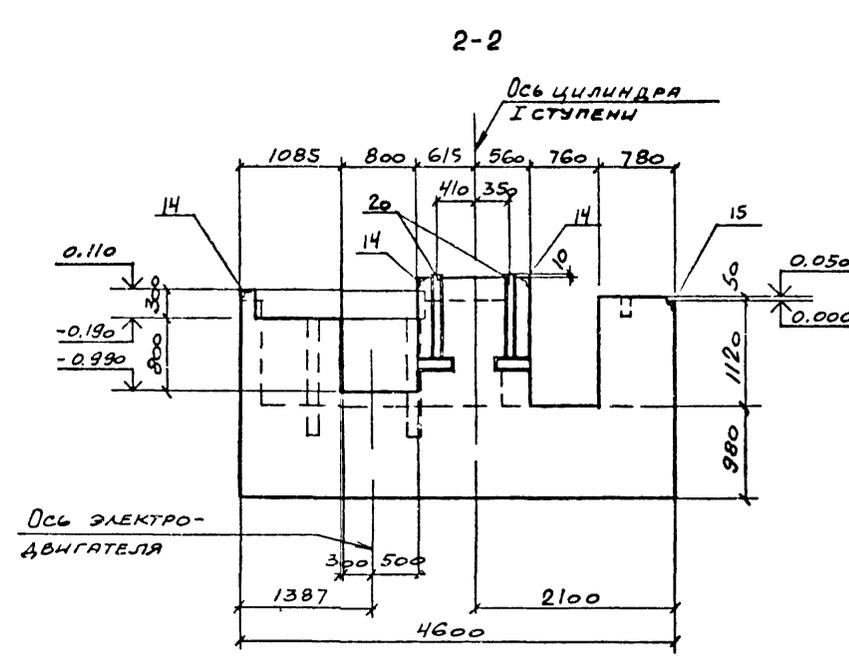
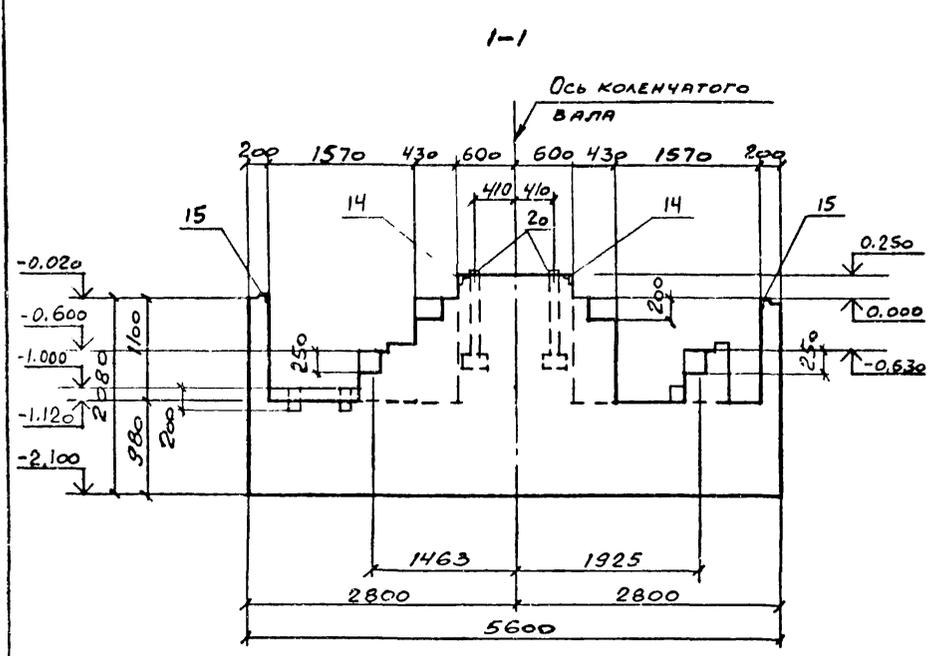
29

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инд № | | | |

9330/5

| | | | |
|------------------------------------|-------------|--|--------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ст. инж. | Толмачев | Лист | Листов |
| Ведущ. | Макарова | РП | 18 |
| Рук. гр. | Моргунов | | |
| Начотд. | Саакьянц | | |
| Глоспел. | Боярченко | | |
| Инж.пр. | Луценко | | |
| ГИП | Осташевский | | |
| Фундамент Ф0М1. Общ. вид. (начало) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ А2 | |

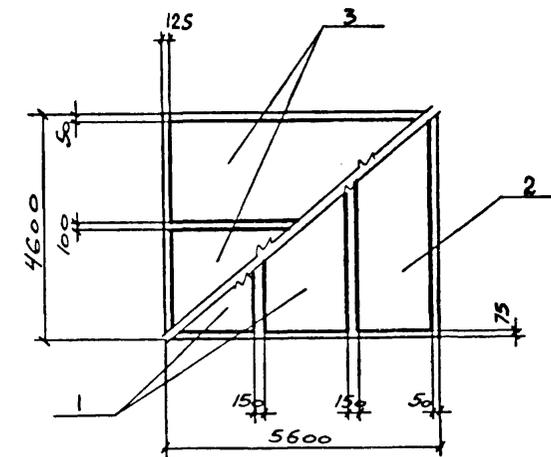
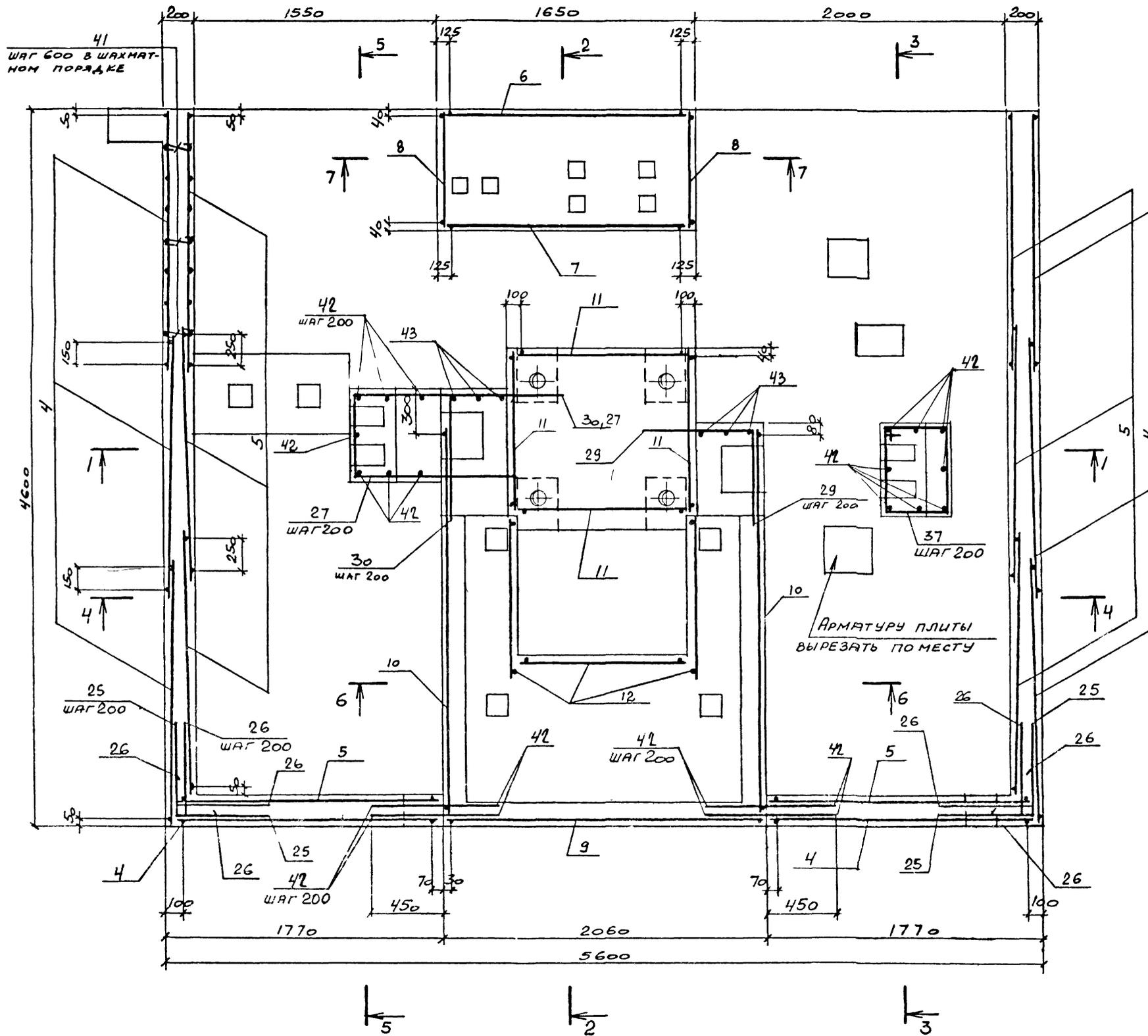
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 - КЖ Альбом 5
 Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



| | | | |
|---|---------------------------------------|-------------------|-----------|
| 9330/5 | | | 30 |
| ТН 904-1-65.86-КЖ | | | Привязан |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | Инв. № |
| Ст. инж. Толмачев | Ред. инж. Макарова | Рук. гр. Моргунов | Стадия РП |
| Нач. отд. Саакьянц | Инженер Боярченко | Инженер Дунченко | Лист 19 |
| Инж. Остапчук | Фундамент ЮМЛ. Общий вид. (окончание) | | Листов |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТПРОЕКТ | | | ФОРМАТ А2 |

СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛТЫ ФУНДАМЕНТА.



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры, кроме оговоренного, равен 25 мм
2. Колодцы и отверстия выполнять без нарушения арматуры

Арматуру плиты вырезать по месту

31

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| Инв № | | |

9330/5

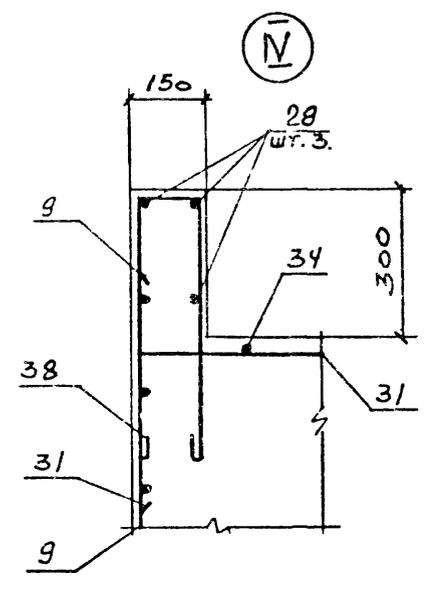
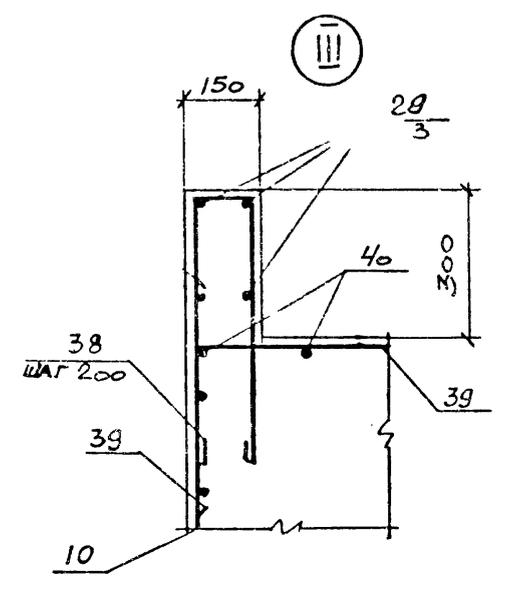
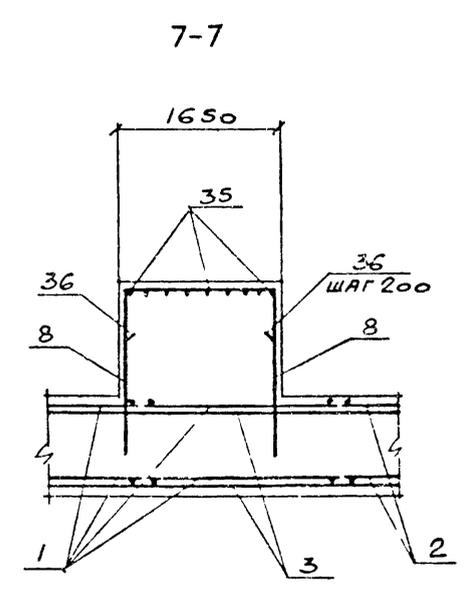
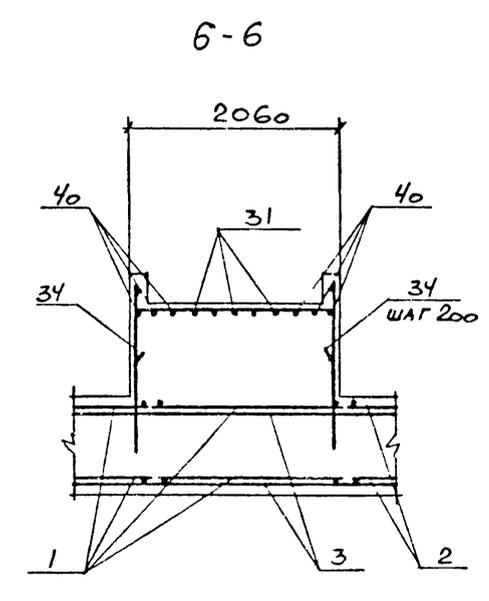
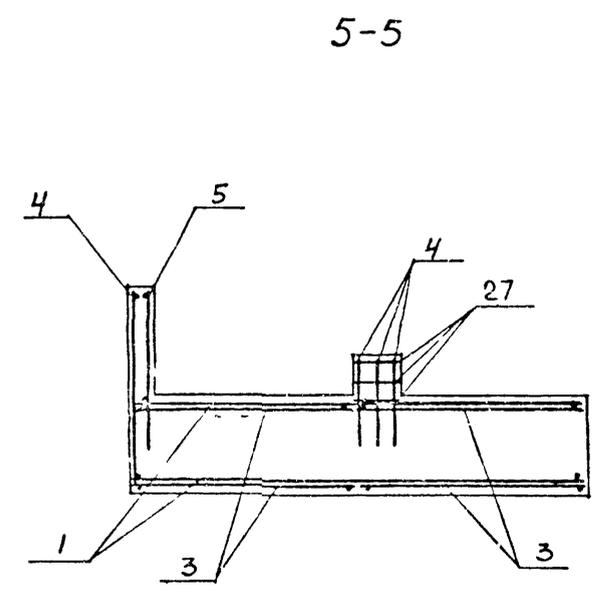
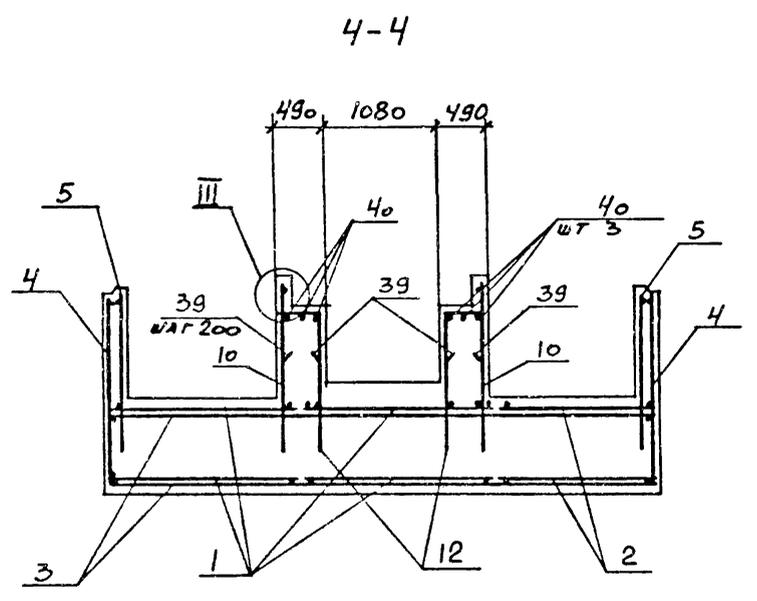
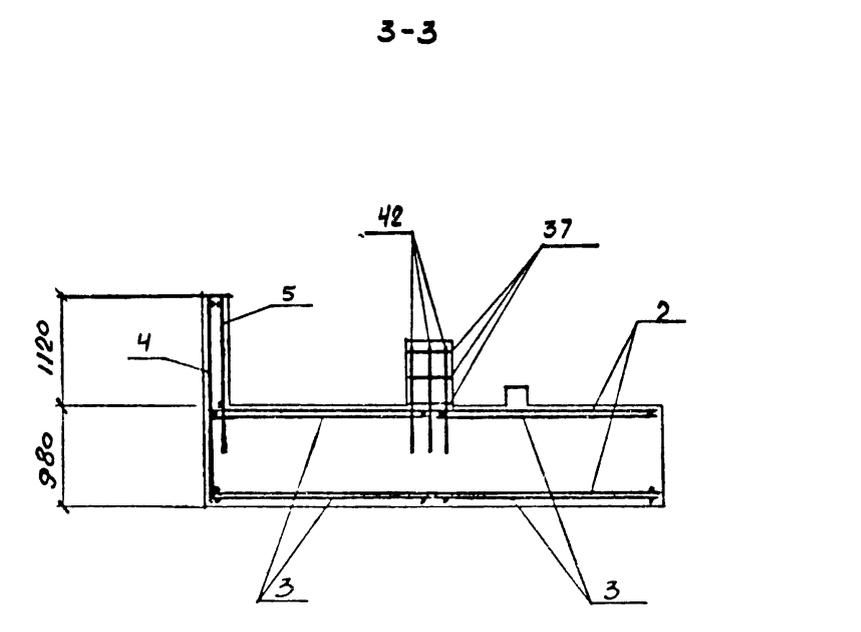
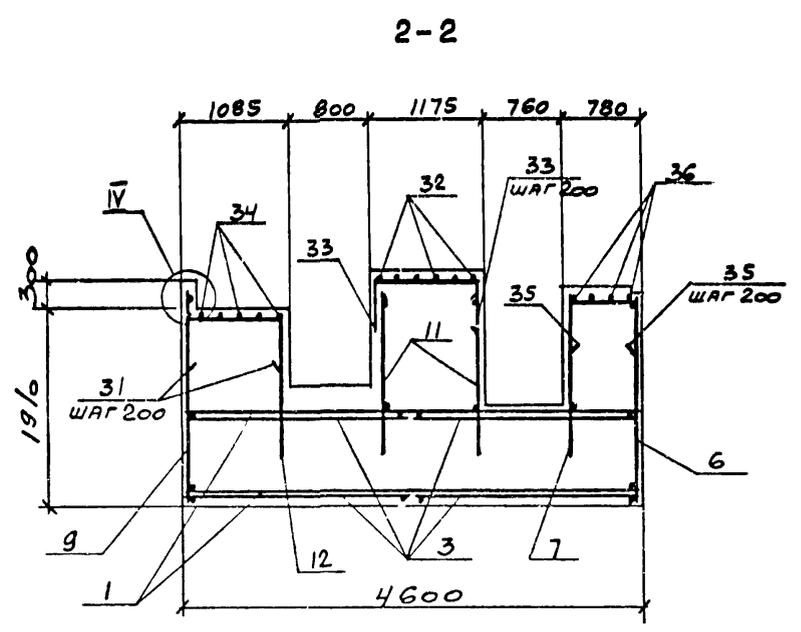
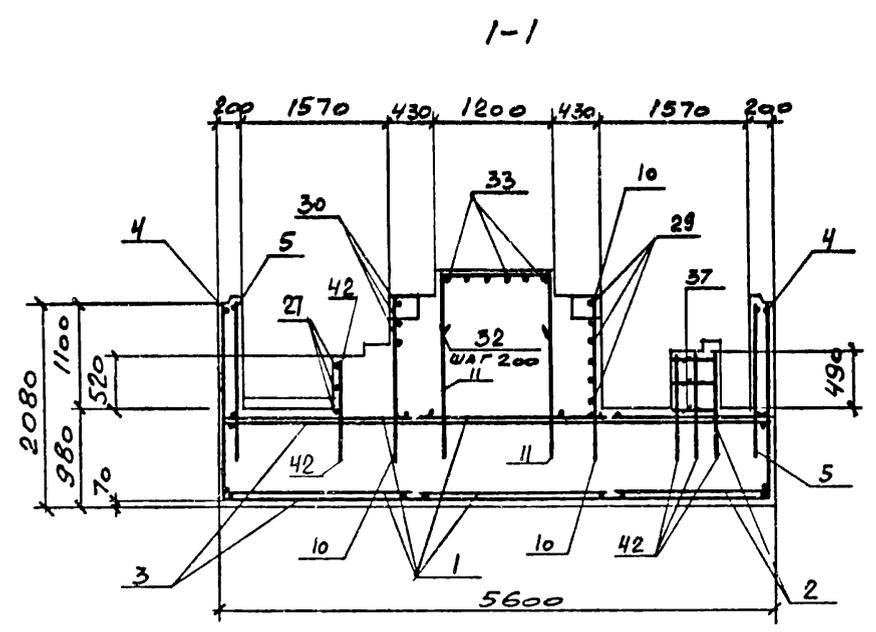
| | | |
|--|------------|--|
| ТП 904-I-65.86-КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. | Толмачев | |
| Вед. инж. | Макарова | |
| Рук. гр. | Моргунов | |
| Нач. отд. | Саакьяни | |
| Инженер | Боярченко | |
| Инженер | Луценко | |
| Инженер | Сташевский | |
| Стация | РП | Лист |
| | | 20 |
| Фундамент ФМ1. Схема армирования. (начало) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-I-65.86-КЖ Ноябрь 5

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Типовой проект 904-1-5.86-КЖ Альбом 5.



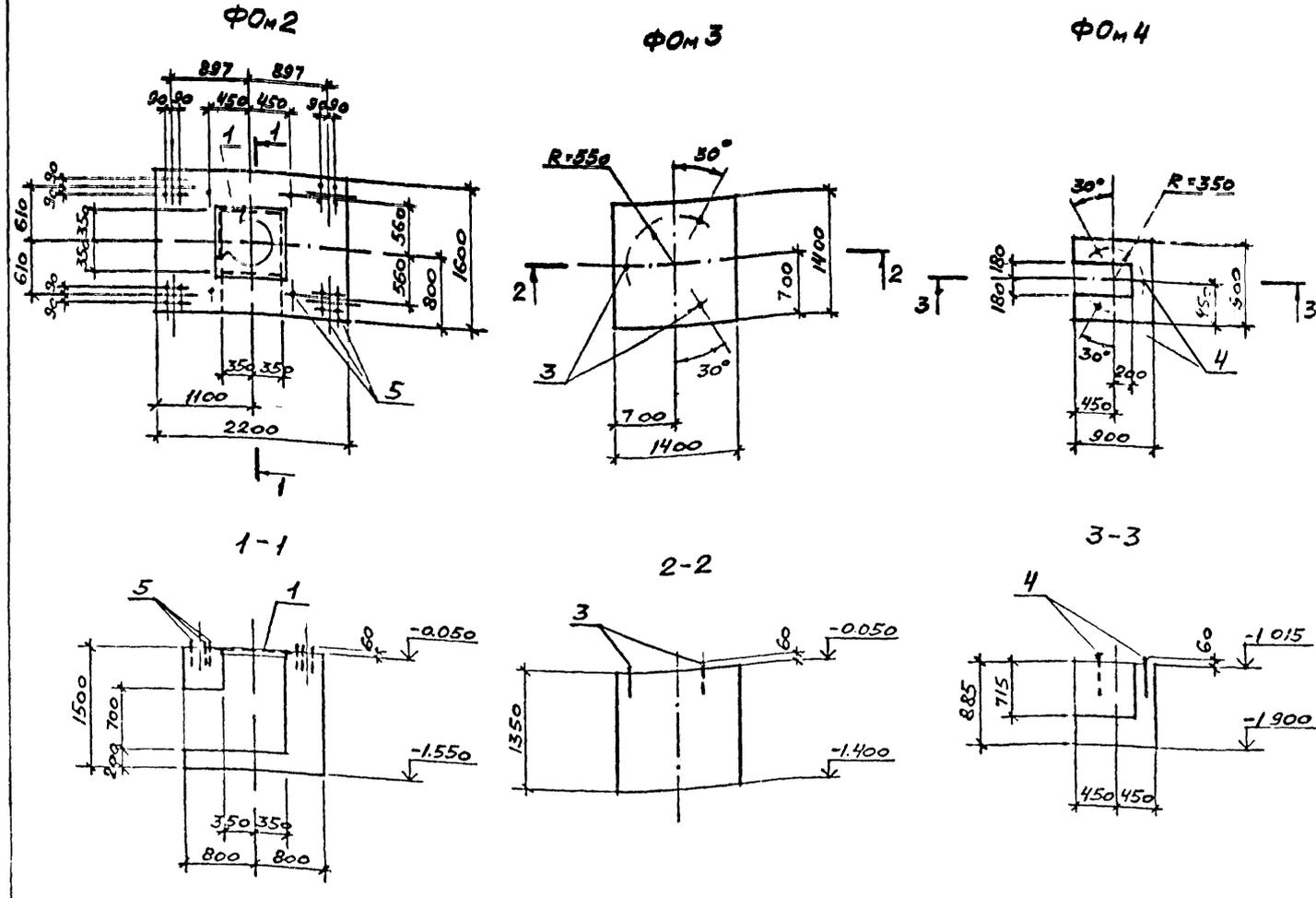
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Изм. № | | | |

9330/5

| | | | |
|------------------------------|--------------------|------|-----------------|
| ТП 904-1-5.86-КЖ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ст. инж. | Толмачева | Инж. | |
| Вед. инж. | Макарова | Инж. | |
| Рук. гр. | Моргунов | Инж. | |
| Нач. отд. | Саакьян | Инж. | |
| Гл. инж. | Горяченко | Инж. | |
| Инж. | Дупенко | Инж. | |
| Инж. | Осташевский | Инж. | |
| Фундамент ЮмЛ. | Схема армирования. | | Госстрой СССР |
| (окончание) | | | РОСТОВСКИЙ |
| | | | ПРОМСТРОИПРОЕКТ |
| Формат | А2 | | |

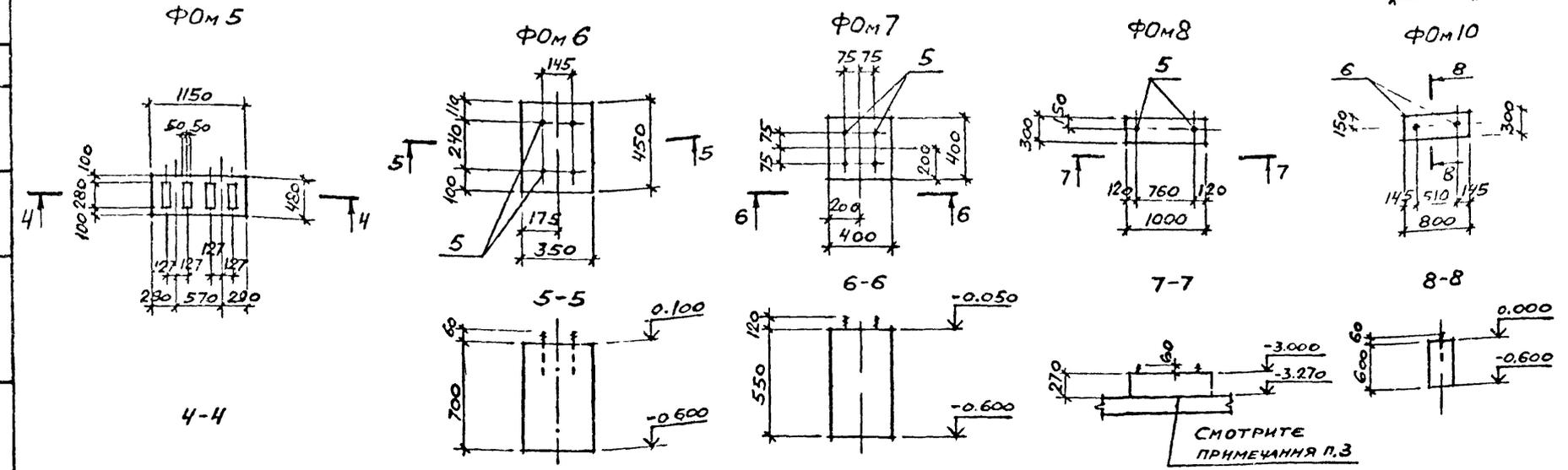
| | | | |
|--------|-------|------|--------------|
| Изм. № | Подп. | Дата | Взам. инв. № |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м2 - Ф0м10

| Сортм. | Зона | Плос. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | | | | | | | Примечание |
|----------------------------|------|-------|------------------|---|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|----------------|
| | | | | | Ф0м2 | Ф0м3 | Ф0м4 | Ф0м5 | Ф0м6 | Ф0м7 | Ф0м8 | Ф0м9 | Ф0м10 | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 ТП904-1-КЖ-НН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НН2 | 1 | | | | | | | | | | 13,4 кг |
| | | | 2 ТП904-1-КЖ-МС3 | ИЗДЕЛИЕ СОБДИНТЕЛЬНОЕ МС3 | 2 | | | | | | | | | | 15,0 кг |
| ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | | БОЛТ 5 М 24 X 300 ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80 | | 3 | | | | | | | | | 1,39 кг |
| | | 4 | | БОЛТ 5 М 20 X 300 ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80 | | | 3 | | | | | | | | 0,94 кг |
| | | 5 | | БОЛТ 5 М 16 X 250 ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80 | 20 | | | 4 | 4 | 2 | | | | | 0,51 кг |
| | | 6 | | БОЛТ 11 М 16 X 500 ВСТ3КП2 ГОСТ 24379.1-80 | | | | | | | 2 | 2 | | | 0,97 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В10 | 4,4 | 2,7 | 0,5 | 0,3 | 0,1 | 0,09 | 0,08 | 0,2 | 0,1 | | м ³ |



НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

| СХЕМА | УСЛОВИЕ | Ф0м2 | Ф0м3 | Ф0м4 | Ф0м5 | Ф0м6 | Ф0м7 | Ф0м8 | Ф0м9 | Ф0м10 |
|-------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| N ↓ | N кН | 30 | 60 | 25 | 40 | 3,0 | 7,0 | 4,0 | 4,0 | 1,5 |

1. Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм
2. Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные отверстия, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции СН 471-75.
3. Перед бетонированием фундаментов Ф0м5 и Ф0м8 поверхность дна подвала очистить от пыли и грязи, промыть водой и насесть.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | ВСЕГО | ОБЩАЯ РАСХОД |
|----------------|-------------------|-----|-------|--|--------------|-----|--------------|------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ВСТ3КП2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | Итого | | ГОСТ 2590-71 | | ГОСТ 8509-72 | | | |
| Ф0м2 | φ8 | | | | φ8 | | | | | |
| | | 1,2 | 1,2 | | 0,2 | 0,2 | 12,0 | 12,0 | 13,4 | 13,4 |

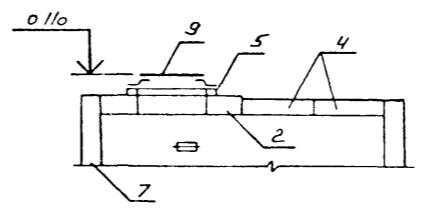
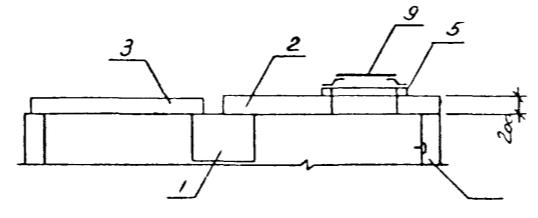
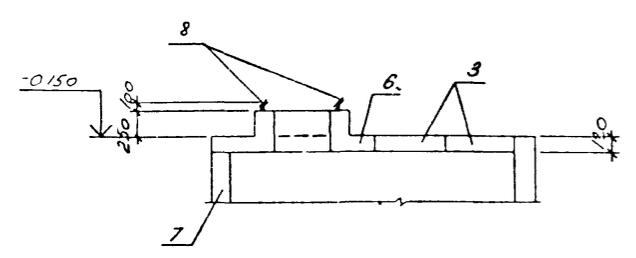
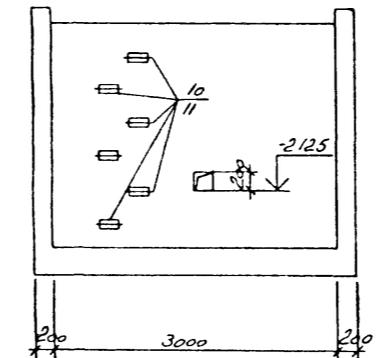
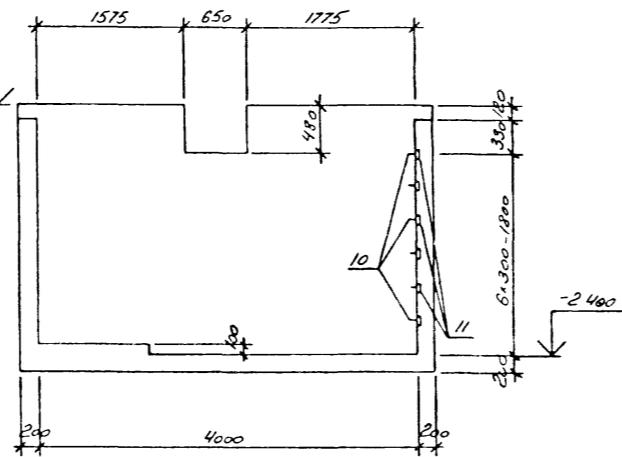
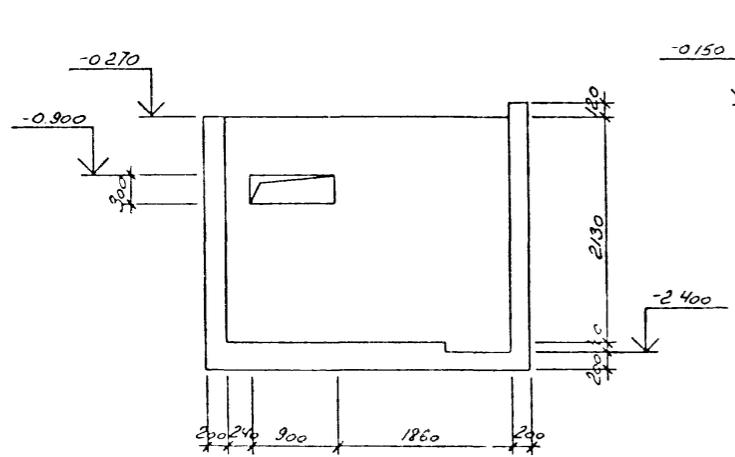
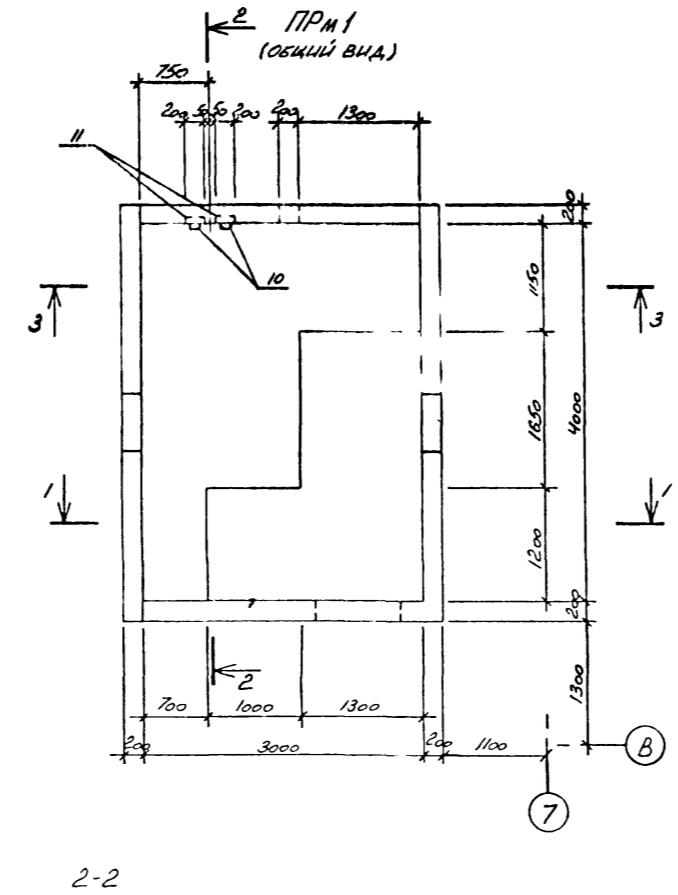
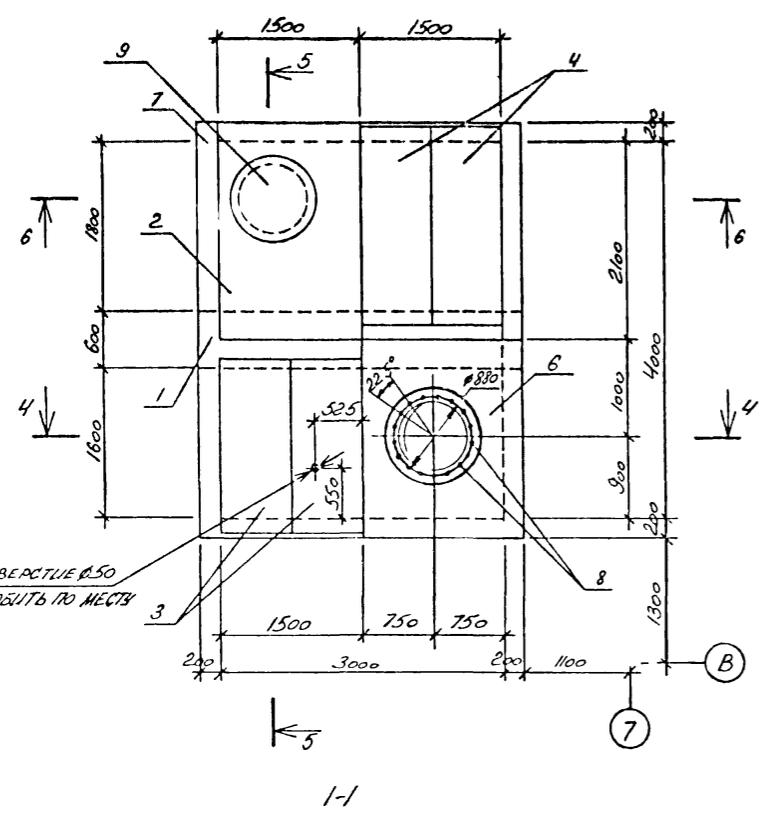
9330/5

| | | | |
|--|-------------|------|---------|
| Привязан | | | |
| Инв № | | | |
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ведущий | Горская | Инж. | |
| Рук. гр. | Бескорова | Инж. | |
| Начотд. | Саакьянц | Инж. | |
| Глоспец. | Болученко | Инж. | |
| Инженр. | Дупенко | Инж. | |
| Инж. | Остачевский | Инж. | |
| Фундаменты под оборудование Ф0м2 - Ф0м10 | | | Лист 22 |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | | |

Имя Неполюд Подпись и дата Взам инв № Рук. гр. ОСП-1 Подпись

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 -КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА

| МАРКА, ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП. | МАССА ЕД., КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|------------------------|---------------------------------------|------|---------------|------------|
| 1 | 3.006.1-2182 В.Ы.П.2-2 | БАЛКА Б7 | 1 | 1770 | |
| 2 | 3.006.1-2182 В.Ы.П.2-2 | ПЛАТА П704 | 1 | 1530 | |
| 3 | 3.006.1-2182 В.Ы.П.1-2 | " П158-5 | 2 | 410 | |
| 4 | 3.006.1-2182 В.Ы.П.1-2 | " П173-3 | 2 | 480 | |
| 5 | 3.900-3 В.Ы.П.7 | КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1 | 1 | 50 | |
| 6 | ЛИСТ 24 | ПЛАТА МОНОЛИТНАЯ ПМ1 | 1 | | |
| 7 | ЛИСТ 24 | ПРИЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМ1 | 1 | | |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
| 8 | | БОЛТ 5*20*250 В5.3пс2 ГОСТ 24376.1-90 | 16 | 08 | |
| 9 | | ЛОК ЛЕГКИЙ Л1ГОСТ 3634-79 | 1 | 70 | |

БОЛТЫ ПОЗ8 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ

34

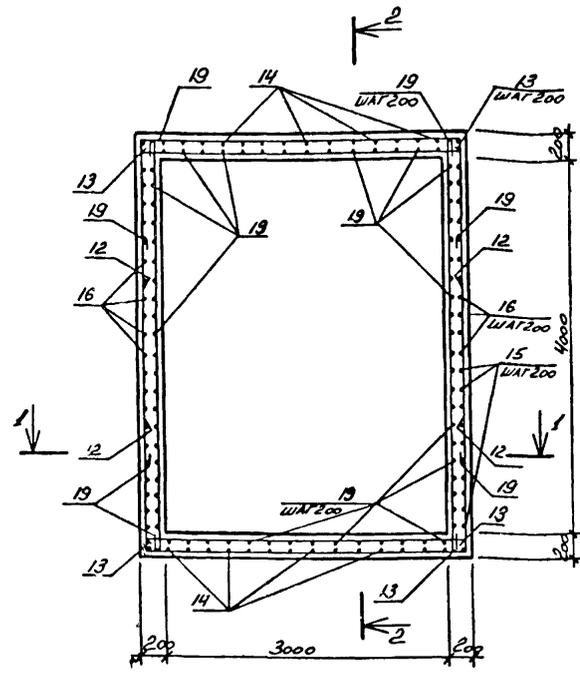
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| Инд. № | |

9330/5

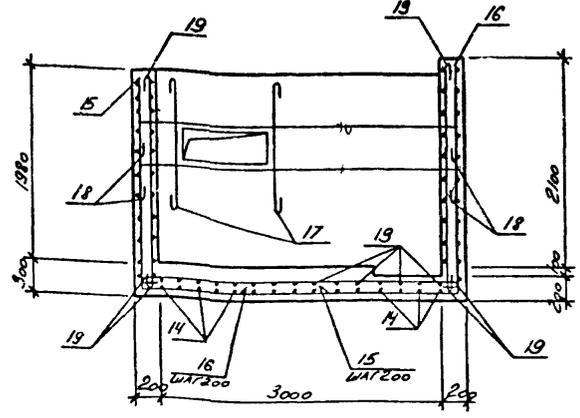
| | | | |
|-------------------|--------------|--|------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | |
| Техник | Ванян | Стадия | Лист |
| вед. инж. | Макарова | РП | 23 |
| Инж. пр. | Моргунов | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| нач. отд. | Саякьянц | | |
| Инженер | Богарьник | Схема расположения элементов приямка. Приямок ПРМ1 (общий вид). | |
| контр. | Луценко | | |
| Т.И. | Остафьевский | | |

ТИТОВСКИЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-Х-Х АЛЬБОМ 5

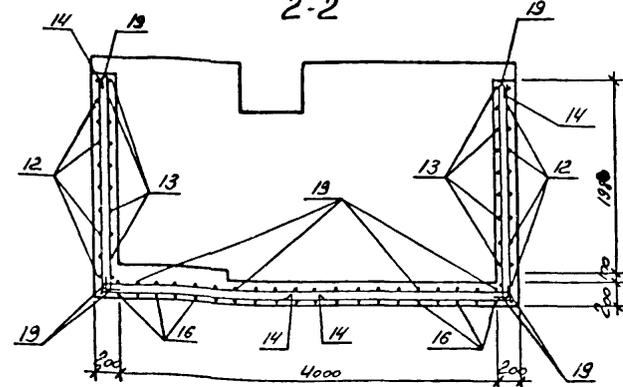
ПРМ I
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



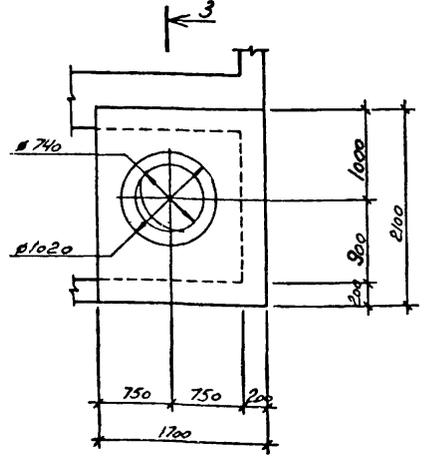
1-1



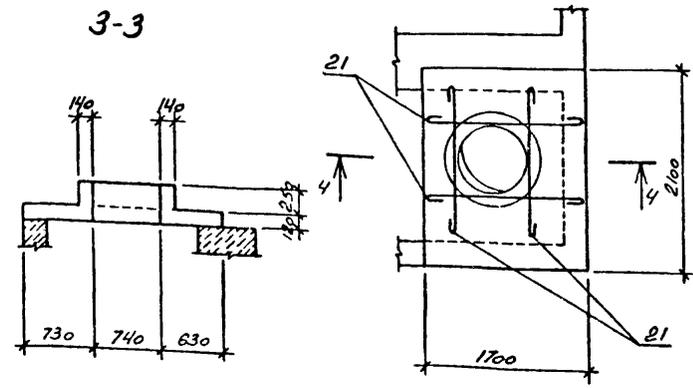
2-2



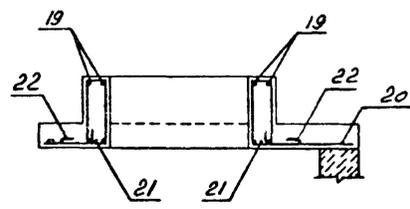
ПМ I
(ОБЩИЙ ВИД)



ПМ I
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| №пз | Эскиз |
|-----|-----------------|
| 12 | |
| 19 | РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ |
| 15 | |
| 16 | |
| 17 | |
| 21 | |
| 18 | |
| 14 | |
| 22 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПРМ I И К ПЛИТЕ ПМ I

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|--------------------|-----------------------------|-----|----------------|
| | | | | ПРМ I | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | 10 | 1400-13 ВЫП I | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801 | 6 | |
| | | 11 | 1400-15 ВЫП I | ТО ЖЕ МН 107-6 | 6 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| 64 | | 12* | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 c=6550 | 24 | 5,8 кг |
| 64 | | 13* | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 c=3350 | 24 | 3,0 кг |
| 64 | | 14 | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 c=4650 | 34 | 4,1 кг |
| 64 | | 15* | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 c=4150 | 12 | 3,7 кг |
| 64 | | 16 | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 c=4250 | 31 | 3,8 кг |
| 64 | | 17* | | A-I-16 ГОСТ 5781-82 c=1700 | 4 | 2,7 кг |
| 64 | | 18* | | A-I-16 ГОСТ 5781-82 c=4200 | 4 | 6,6 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В15 | 65 | м ³ |
| 64 | | 19 | | A I 8 ГОСТ 5781-82 c=398000 | | 0,222 кг |
| | | | | ПМ I | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 64 | | 20 | ТТ 904-1- -КЖС-С10 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10 | 1 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| 64 | | 21* | | A-I-16 ГОСТ 5781-82 c=1850 | 4 | 2,9 кг |
| 64 | | 22* | | A-I-8 ГОСТ 5781-82 c=1150 | 8 | 0,5 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В15 | 04 | м ³ |
| 64 | | 19* | | A-I-8 ГОСТ 5781-82 c=5800 | | 0,222 кг |

* - СМОТРЕТЬ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

1. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД | | | | |
|----------------|--------------------|------|-------|------|-------|-------------------|-------|------|--------------|----|-----|-----|--------------|--|--|------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | |
| | A-I | | A-II | | | A-I | | A-II | ВСТ 3 КЛ 2 | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | |
| | Ø8 | Ø16 | 11760 | Ø12 | 11760 | Ø16 | 11760 | Ø8 | 11760 | Ø6 | Ø=6 | Ø=8 | | | | | |
| ПРМ I | 1592 | 372 | 1964 | 5128 | 5128 | 7092 | 44 | 44 | 06 | 06 | 5.4 | 2.4 | | | | 12.8 | |
| ПМ I | 220 | 11.6 | 33.6 | | | 33.6 | | | | | | | | | | 7.8 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 33.6 |

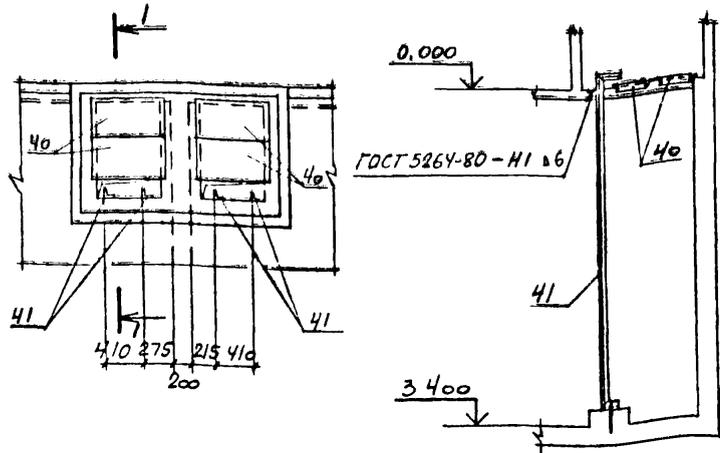
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

9330/5

| | | | | | |
|-------------------|-------------|--|--|------|--------|
| ТТ 904-1-65.86-ЖК | | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Техник | Ванян | | Студия | Лист | Листов |
| Ведущий | Макарова | | РП | 24 | |
| Рук. гр. | Моргунов | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| Начотд. | Саакьянц | | ФОРМАТ А2 | | |
| Глспец. | Болрченко | | | | |
| Инконтр. | Луценко | | | | |
| ТНП | Осташевский | | | | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз | Эскиз |
|-----|--------------|
| 13 | 2350 |
| 14 | 350 1650 |
| 15 | 350 1350 350 |
| 16 | 350 2200 350 |
| 17 | 3500 |
| 18 | 2000 350 |
| 19 | 2000 |
| 20 | 90 1500 90 |
| 21 | 200 850 90 |
| 22 | 850 1000 |

| Поз | Эскиз |
|-----|-----------------|
| 23 | 850 850 |
| 24 | 200 550 |
| 26 | 3000 |
| 27 | 2000 |
| 28 | 1800 |
| 29 | 200 350 90 |
| 30 | 210 150 210 |
| 31 | 150 |
| 32 | РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЗЕРВУАРУ РЕМ I.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечания |
|-------------------|------|------|--------------------|-----------------------------|-----|------------|
| СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | |
| А3 | | 1 | | С13 | 2 | |
| А3 | | 2 | ТП 904-1- -КЖИ-С11 | С14 | 2 | |
| А3 | | 3 | | С15 | 6 | |
| А3 | | 4 | | С16 | 2 | |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| | | 6 | | МН107-Б | 44 | |
| | | 7 | 1.400-15 вып 1 | МН 801 | 44 | |
| | | 8 | | МН548 | 7.6 | М |
| | | 9 | | Сальник Ду=50 e=200 | 3 | |
| | | 10 | | Сальник Ду=150 e=200 | 7 | |
| | | 11 | 5.900-2 | Сальник Ду=200 e=200 | 2 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | 13* | | A-I-16 ГОСТ 5781-82 e=2550 | 1 | 4.0 кг |
| Б.У | | 14* | | e=2200 | 4 | 3.5 кг |
| Б.У | | 15* | | e=2250 | 4 | 3.6 кг |
| Б.У | | 16* | | e=3100 | 2 | 4.9 кг |
| Б.У | | 17* | | e=3700 | 1 | 5.8 кг |
| Б.У | | 18* | | e=2550 | 4 | 4.0 кг |
| Б.У | | 19* | | e=2200 | 2 | 3.5 кг |
| | | 22* | | A-II-12 ГОСТ 5781-82 e=1850 | 88 | 1.6 кг |
| Б.У | | 23* | | e=1700 | 68 | 1.5 кг |
| Б.У | | 25 | | e=1500 | 49 | 1.3 кг |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечания |
|----------------------|------|------|-------------|---|------|----------------|
| A-II-10 ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| Б.У | | 20* | | e=1680 | 8 | 1.0 кг |
| Б.У | | 21* | | e=1140 | 65 | 0.7 кг |
| Б.У | | 24* | | e=750 | 316 | 0.5 кг |
| A-I-8 ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| Б.У | | 26* | | e=3100 | 88 | 1.2 кг |
| Б.У | | 27* | | e=2100 | 49 | 0.8 кг |
| Б.У | | 28* | | e=1900 | 112 | 0.8 кг |
| A-I-6 ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| Б.У | | 29* | | e=680 | 36 | 0.2 кг |
| Б.У | | 30* | | e=650 | 6 | 0.1 кг |
| Б.У | | 31* | | e=230 | 714 | 0.05 кг |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
| | | 35 | | Болт 1.1М12x400 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 | 4 | 0.44 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| Б.У | | 32 | | A-I-6 ГОСТ 5781-82 | 250м | 0.22 кг |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В15 | 18,7 | М ³ |

*Поз. 13-24, 26-31 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| Марка поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. к. | Примечание |
|------------------------|--------------------|--------------|------|--------------|------------|
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| 40 | ТП 904-1- -КЖИ-МСЧ | МСЧ | 4 | 13.8 | |
| 41 | ТП 904-1- -КЖИ-МСБ | МСБ | 4 | 14.1 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД | | | | |
|----------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|--------|----------------------|-------|-------------|-------|---------------|------|--------------|------|--------------|------|--------------|-------|---------------|-------|------------|--------------|----------|-------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | A-I | | | A-II | | | | A-I | | A-III | | ВСтЗкп2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 19403-74 | | ГОСТ 2590-71 | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 3262-75 | | ГОСТ 10704-76 | | | | | | | |
| РЕМ I | φ6 | φ8 | φ16 | Итого | φ10 | φ12 | Итого | φ16 | Итого | φ8 | Итого | δ=6 | δ=8 | Итого | δ=10 | Итого | φ7 | φ10 | Итого | φ50x60x5 | Итого | ТР 100x1.5 | Итого | ТР 273x6 | Итого | 246.9 | 1965.2 |
| | 98.5 | 234.4 | 71.1 | 704.0 | 707.8 | 306.5 | 1014.3 | 1718.3 | 32.6 | 32.6 | 8.3 | 8.3 | 39.6 | 17.6 | 57.2 | 28.2 | 28.2 | 0.9 | 12.7 | 13.6 | 28.7 | 28.7 | 7.2 | 7.2 | 71.1 | 71.1 | |

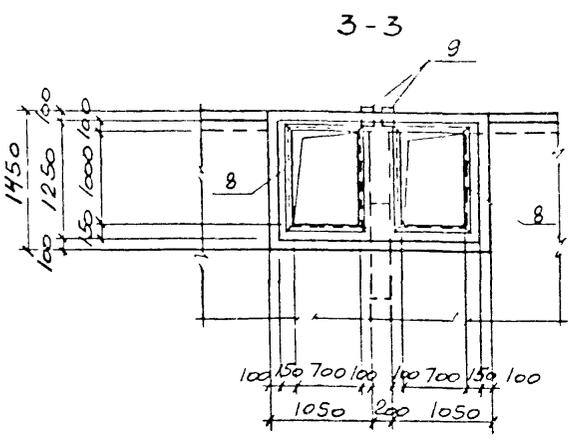
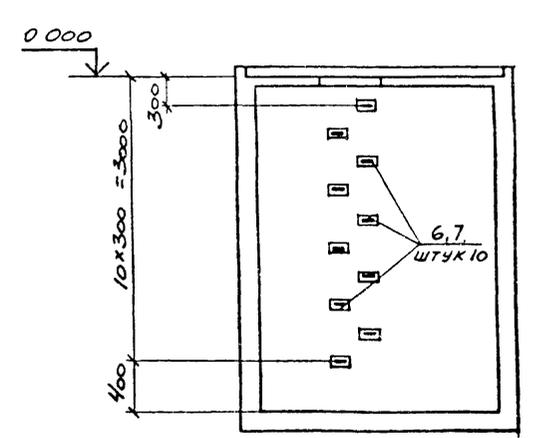
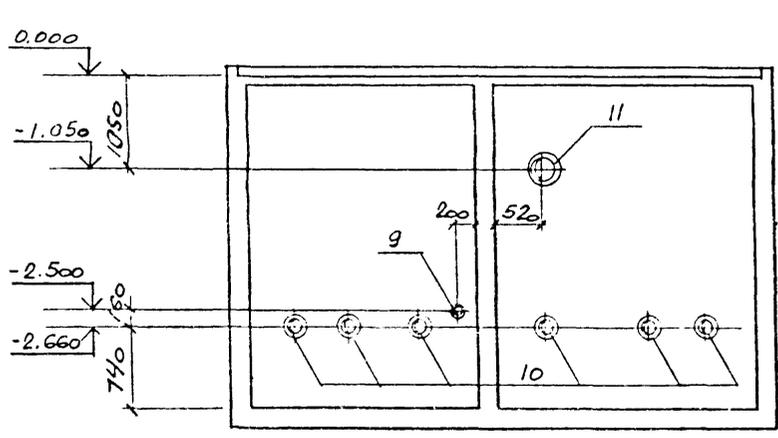
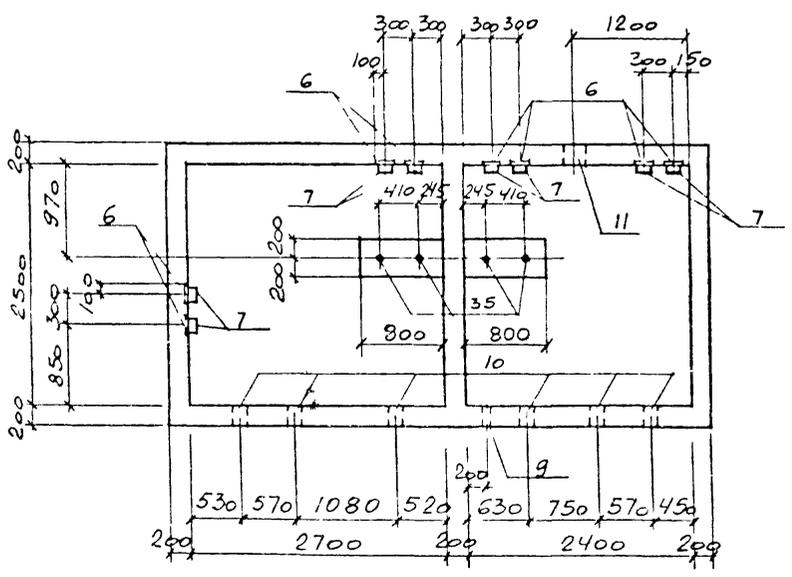
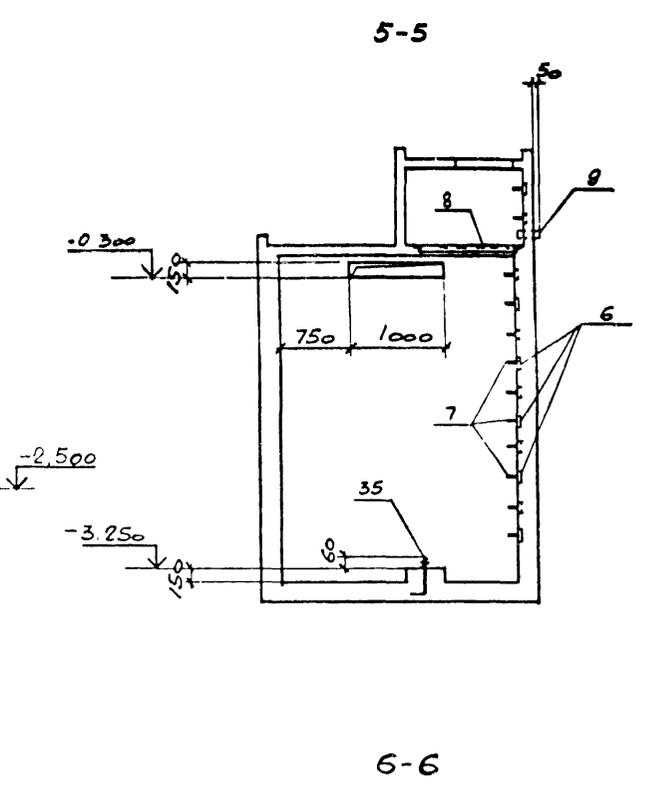
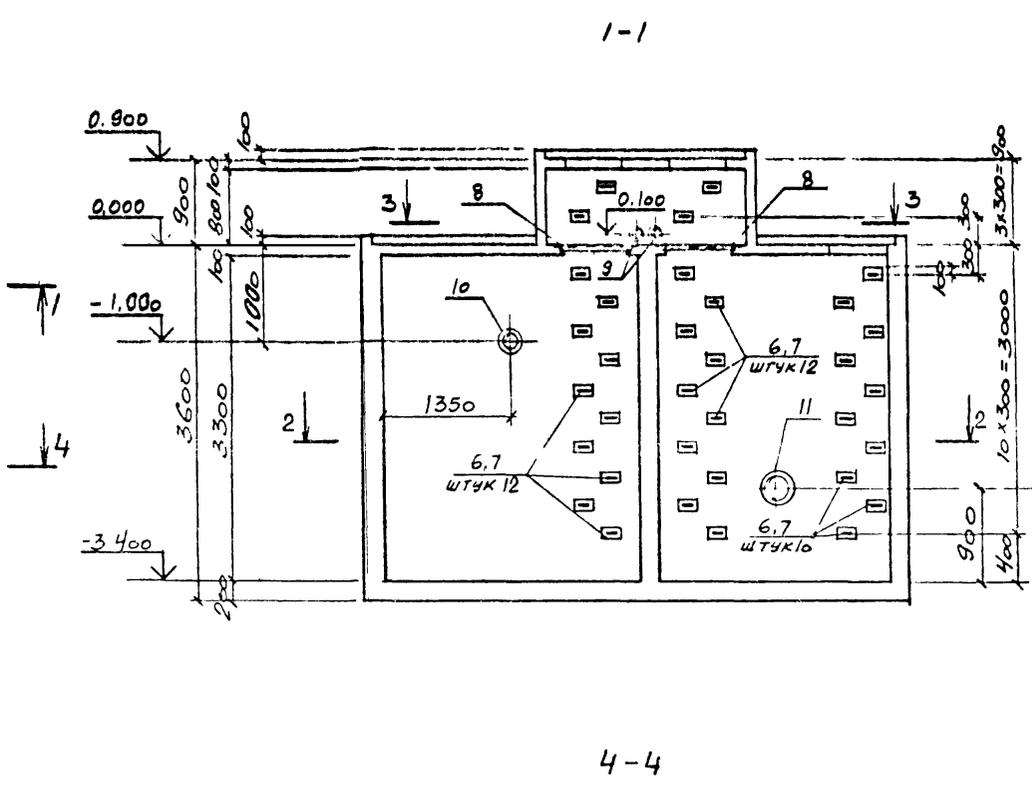
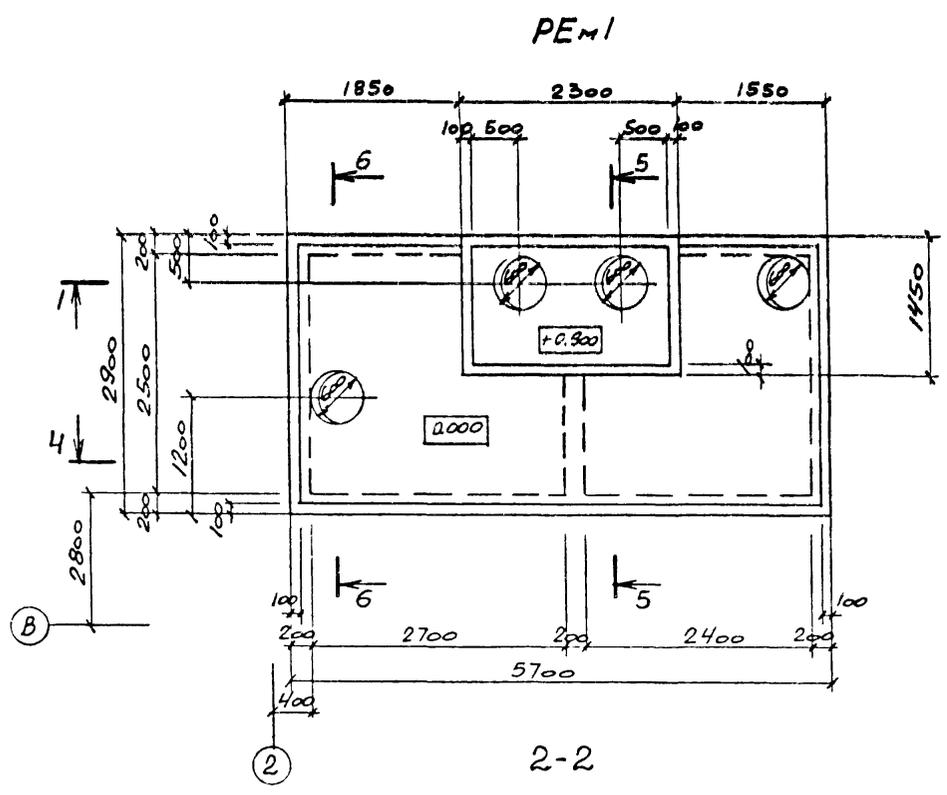
9330/5

| | | |
|------------------------------|-------------------------|---|
| Привязан | | |
| Инд. № | | |
| ТП 904-1- е.б.б. - КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. Толмачев | Инж. Макарова | Инж. Моргунов |
| Рук. гр. Наютд. Саакьяни | Инж. Глеспен. Боярченко | Инж. Луценко |
| Инж. ГИП | Инж. Остафьевский | |
| РП | Лист 25 | Листов |
| Резервуар РЕМ I | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

Типовой проект 904-1-6600КЖ. Альбом 5

№ подл. Подпись и дата

Типовой проект 904-1-6586-КЖ Альбом 5



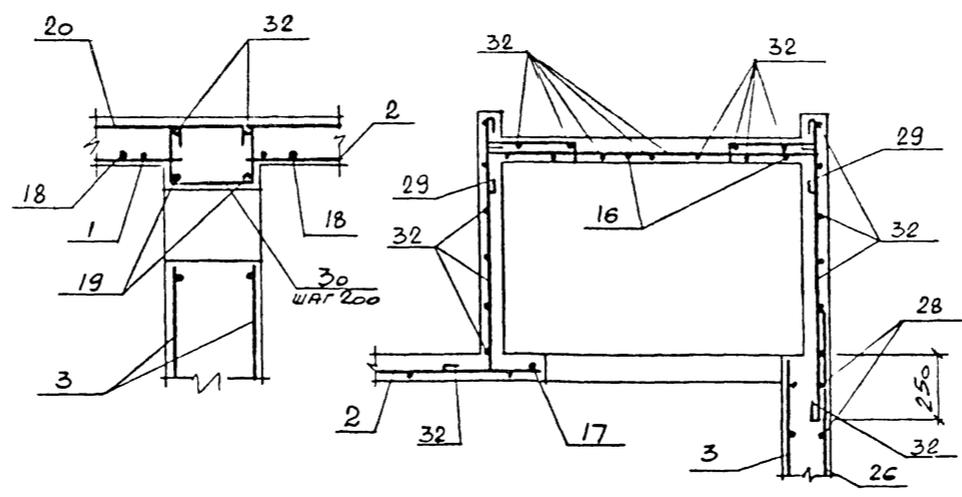
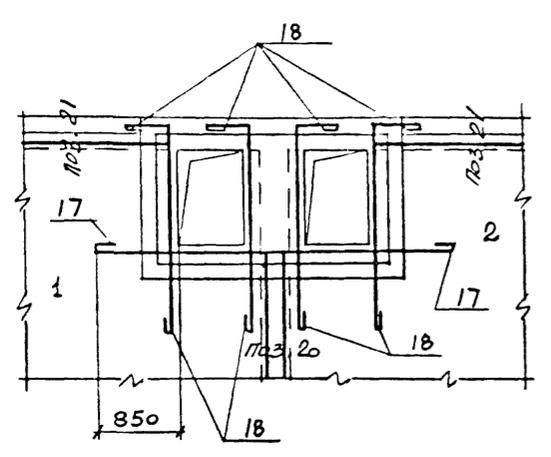
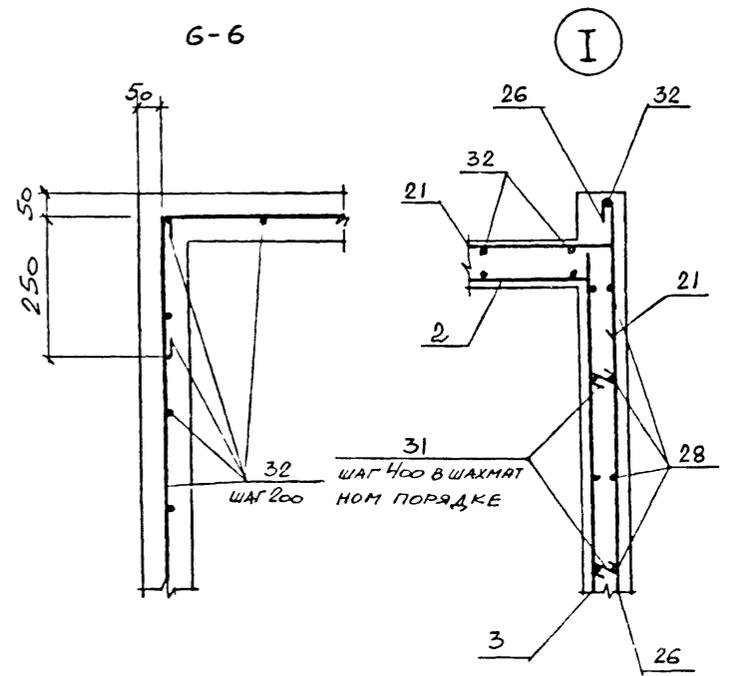
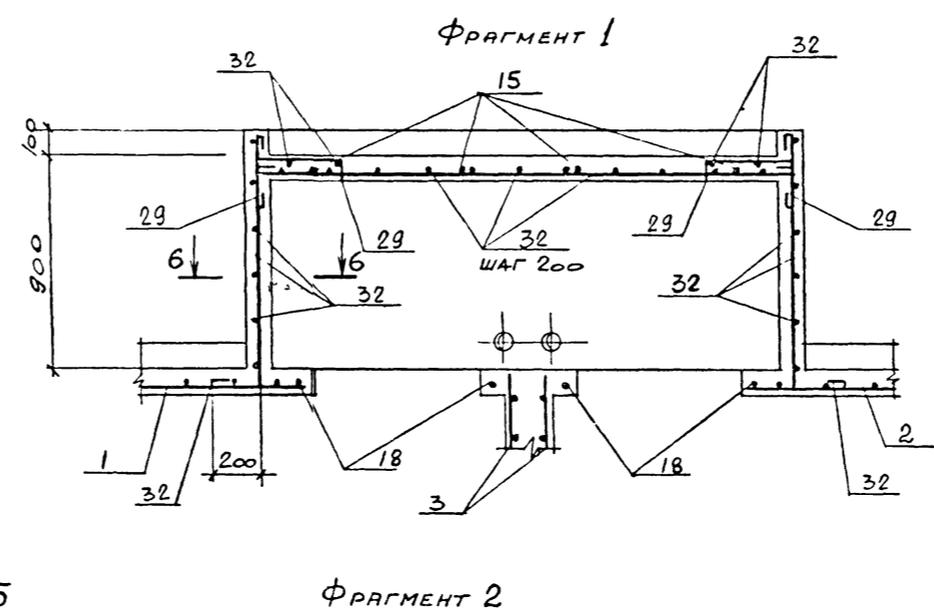
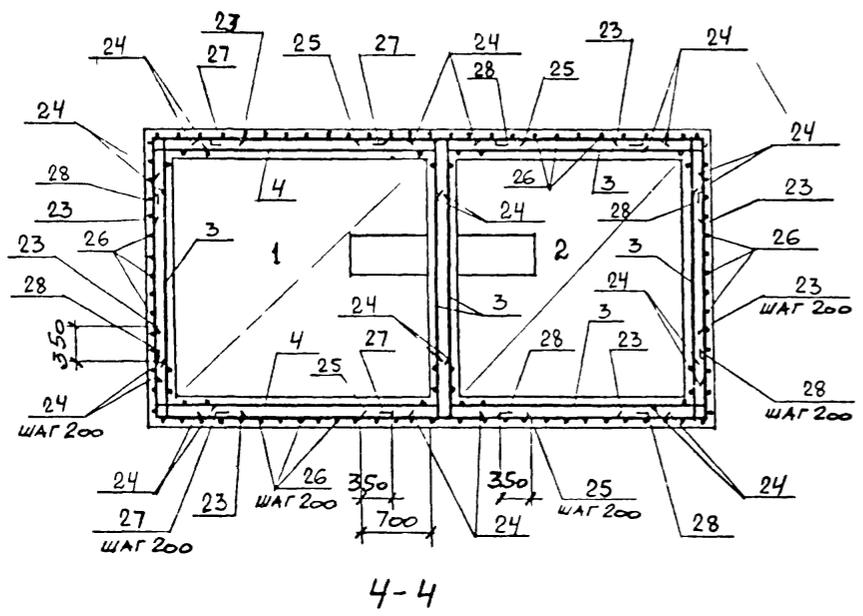
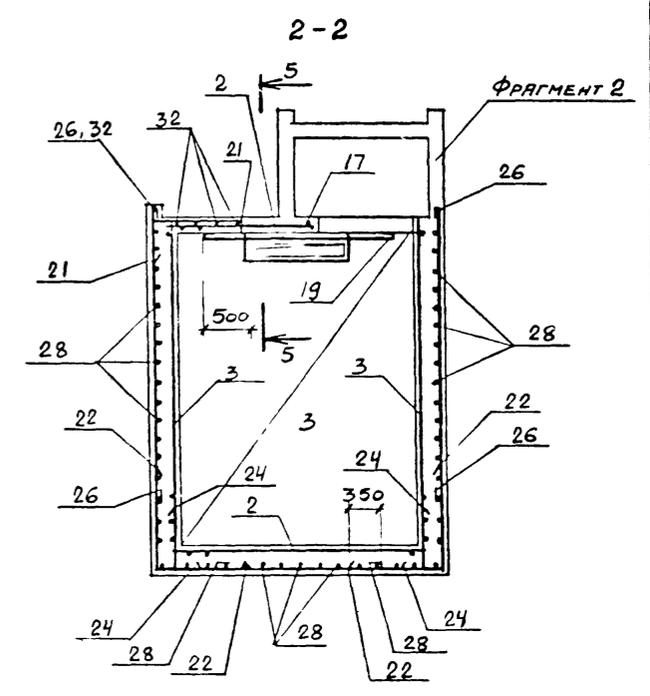
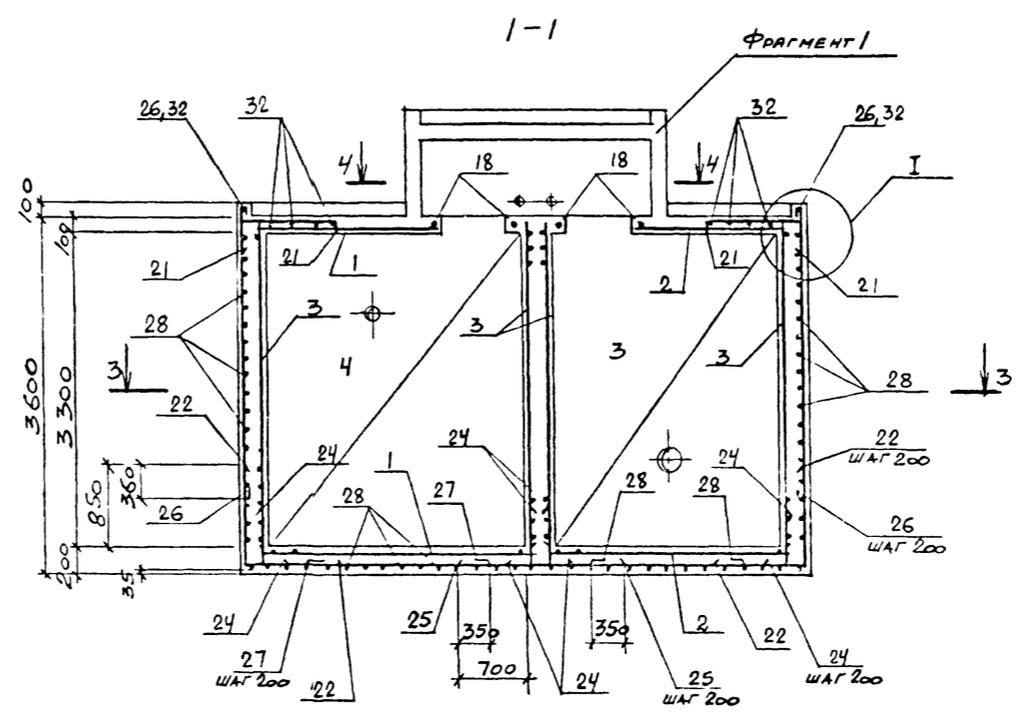
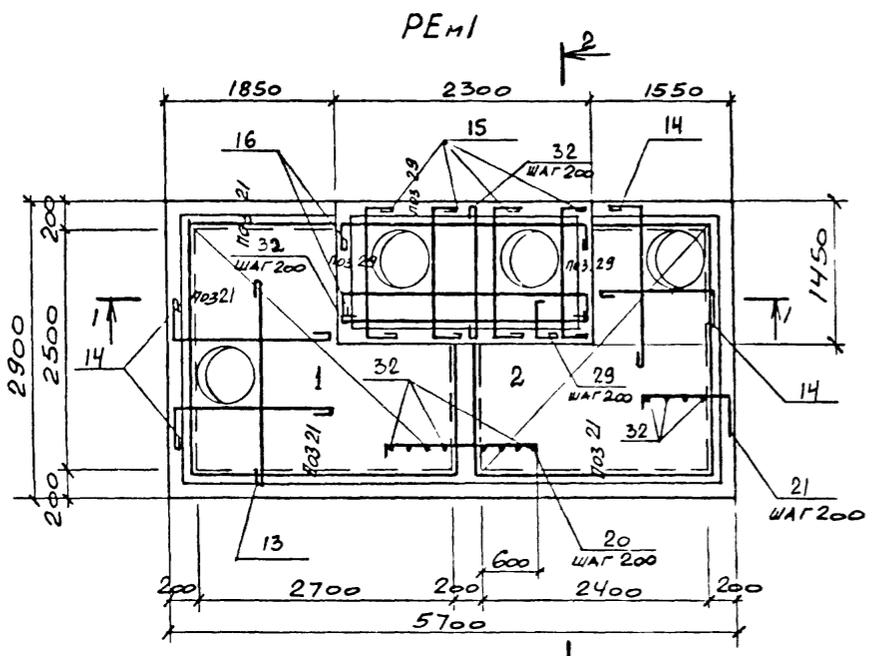
1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПОЗ. 7 (ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН801) СМОТРИТЕ УЗЕЛ А СЕРИЯ 1400-15 ВЫП. 0 СТР. 69.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ, В ПЛИТАХ НА ОТМЕТКАХ 0.000 И 0.900 - 10 ММ.

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| Инд. № | | | | |

9330/5

| | | | | |
|------------------------------|-------------|----------|---|--------|
| ТП 904-1-65 86-КЖ | | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | | |
| Ст. инж. | Толмачева | Ст. инж. | Лист | Листов |
| Бедих | Макарова | Рек. гр. | РП | 26 |
| Нац. инж. | Саакьянц | Инж. пр. | Резервуар РЕМ1. Общий вид. | |
| Гл. инж. | Боярченко | Инж. пр. | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |
| Инж. пр. | Луценко | Инж. пр. | ОСТАШЕВСКИЙ | |
| Инж. пр. | ОСТАШЕВСКИЙ | | ФОРМАТ А2 | |

Типовой проект 904-1-65864Ж Альбом 5



38

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инд. № | | | |

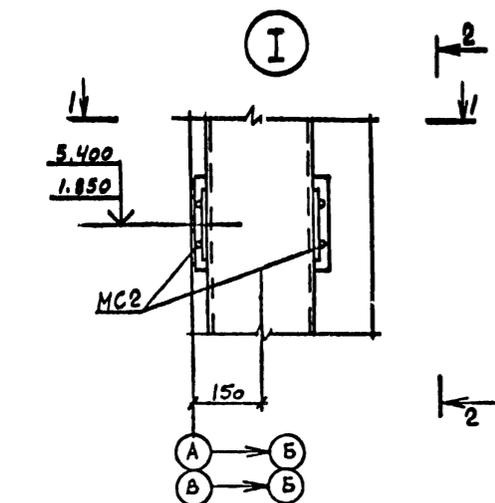
9330/5

| | | | |
|--|----------------|--|-------------------------|
| ТП 904-1-65864Ж | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | |
| Ст. инж. Толмачев | Инж. Ведиж | Инж. Рук. гр. Моргунов | Инж. Начальн. Саакьянц |
| Инж. Глупец | Инж. Боярченко | Инж. Инженер Луценко | Инж. Инженер Остаевский |
| Резервуар РЕМ I. Схема армирования. | | Содня | Лист |
| | | РП | 27 |
| | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |

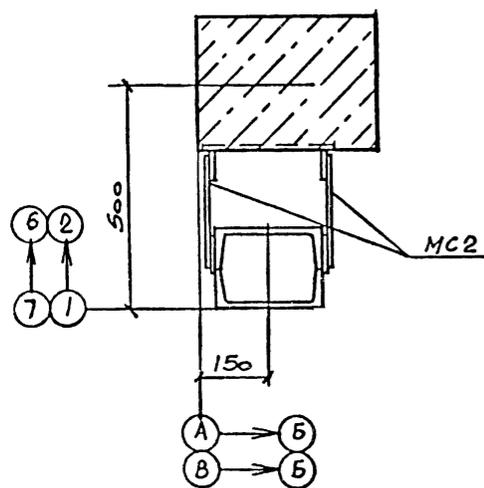
ФОРМАТ А.

Типовой проект 904-1-65.86 КЖ. Альбом 5

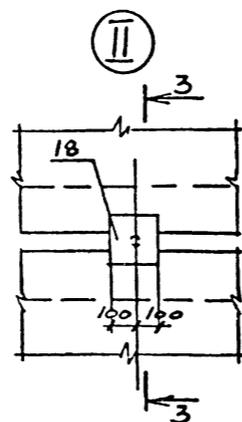
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.



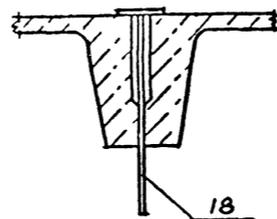
1-1



2-2



3-3

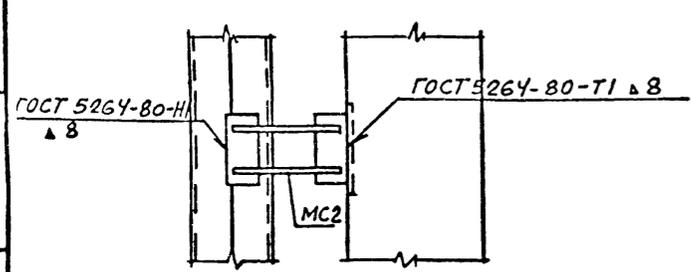


| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед., кг. | Примечание |
|-------------------------------|---------------------|----------------------|------|-----------------|---------------------------------------|
| СХЕМА 1 | | | | | |
| Колонны | | | | | |
| 1 | | К60-7-1 | 5 | 2000 | |
| 2 | ТП904-1-КЖИ-К60-7-1 | К60-7-2 | 2 | 2000 | |
| 3 | | К60-7-3 | 3 | 2000 | |
| 4 | | К60-7-4 | 1 | 2000 | |
| 5 | -К60-7-4 | К60-7-5 | 1 | 2000 | |
| 6 | | К60-7-6 | 2 | 2000 | |
| 7 | | 1КФ67-1-1 | 1 | 1500 | |
| 8 | -1КФ67-1-1 | 1КФ67-1-2 | 1 | 1500 | |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| 10 | 1.030.1-1 вып. 4-2 | Стойка фахверка СФЧ | 4 | 319,4 | |
| 11 | | Насадка фахверка НУ1 | 2 | 25,2 | |
| 12 | | То же НУ2 | 2 | 25,2 | |
| 13 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | " НФЧ | 2 | 35,2 | |
| 14 | | Консоль опорная ТКЧ | 1 | 12,2 | |
| 15 | | То же РКЧ | 3 | 10,0 | |
| 17 | ТП904-1-КЖИ-МС9 | МС9 | 2 | 22,0 | |
| 18 | -МС7 | МС7 | 34 | 0,8 | |
| *) | -МС2 | МС2 | 16 | 2,2 | |
| | 1 400-7 | ММ-10 | 2 | 6,1 | Флоуэлам ТП904-1-КЖИ-2.420-1/вып.1 |
| | | ММ-19 | 2 | 6,3 | |
| СХЕМА 2 | | | | | |
| Балки покрытия | | | | | |
| 20 | ТП904-1-КЖИ-100 | 1БСП12-5АТХ-1 | 7 | 4500 | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед., кг. | Примечание |
|-------------------------------|----------------------|------------------------|------|-----------------|--------------------------------|
| СХЕМА 3 | | | | | |
| Плиты покрытия | | | | | |
| 22 | 1.465.1-10/в2 вып. 1 | 1ПГ-2АТХП-60ПРГ-200П | 6 | 2740 | |
| 23 | | 1ПВ10-2АТХП-60ПРГ-200П | 2 | 3540 | |
| 24 | | 1ПГ-2АТХП-60ПРГ-200П-1 | 8 | 2740 | |
| 25 | ТП904-1-КЖИ-200 | 1ПГ-2АТХП-60ПРГ-200П-2 | 3 | 2740 | |
| 26 | | 1ПГ-2АТХП-60ПРГ-200П-3 | 4 | 2740 | |
| 27 | -201 | 1ПВ12АТХП-60ПРГ-200П-1 | 1 | 3036 | |
| СТЯЖИ | | | | | |
| 28 | 1.494-24 вып. 1 | СБ10А-2 | 2 | 250 | |
| 30 | | СБ7А-1 | 1 | 290 | |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| *) | 2.460-15 вып. 0 | МС1 | 12 | 0,4 | Флоуэлам 2.460-15 вып. 0 |

1. НА СХЕМЕ 3 ОТВЕРСТИЕ 200x200 ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР ϕ 20-25 мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры.

2. Индекс Δ дан для ориентации при монтаже.



39

Привязан

Инв. №

9330/5

ТП 904-1-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | | | | | |
|------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------------|
| Ст. инж. Толмачева | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Ст. инж. Валин | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Инж. г.р. Моргунов | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Инж. г.р. Саакьянц | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Инж. г.р. Волченко | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Инж. г.р. Луценко | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |
| Инж. г.р. Остафьевский | Мастер Макарова | Мастер Моргунов | Мастер Саакьянц | Мастер Волченко | Мастер Луценко | Мастер Остафьевский |

Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. (Начало)

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Стация Лист Листов
РП 28

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.
(СХЕМА 3).

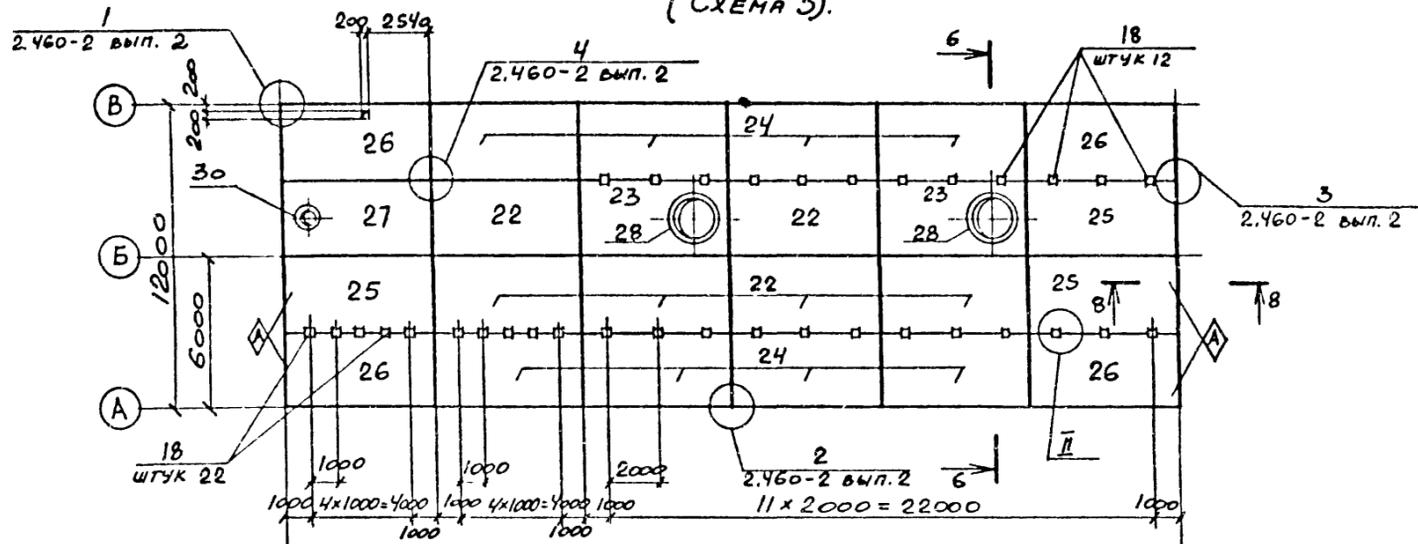


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ
(СХЕМА 2).

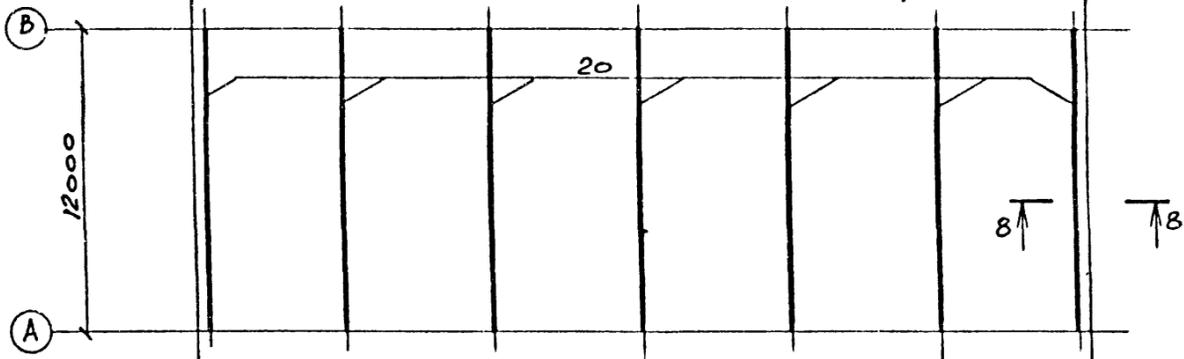
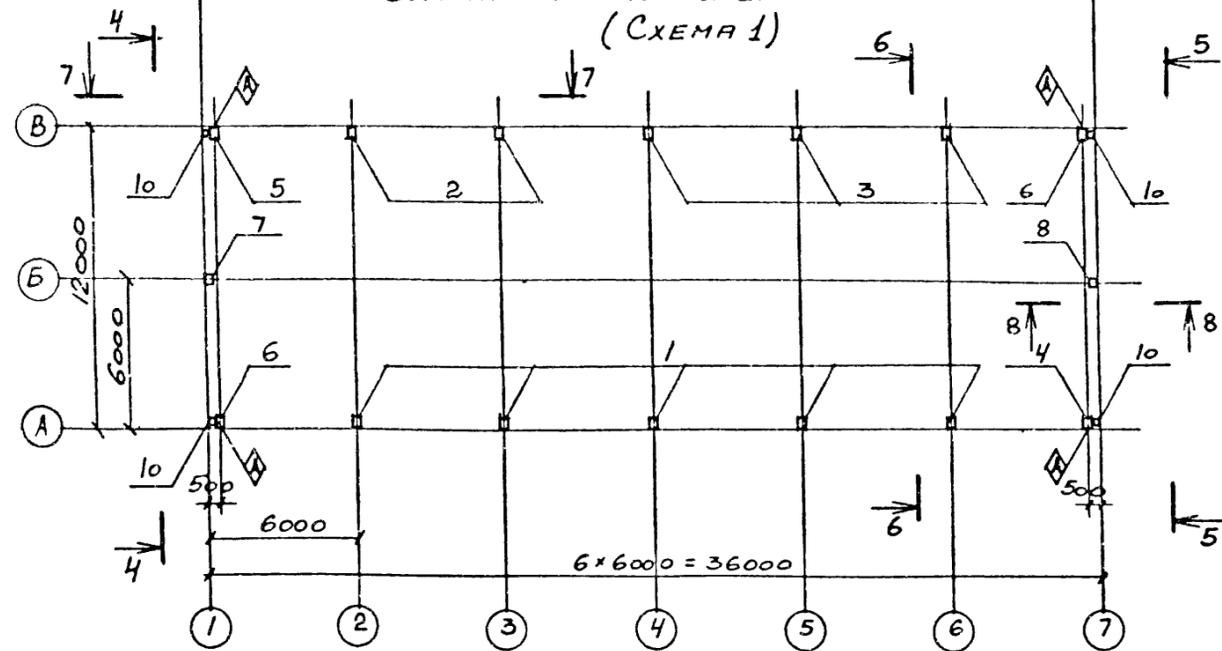
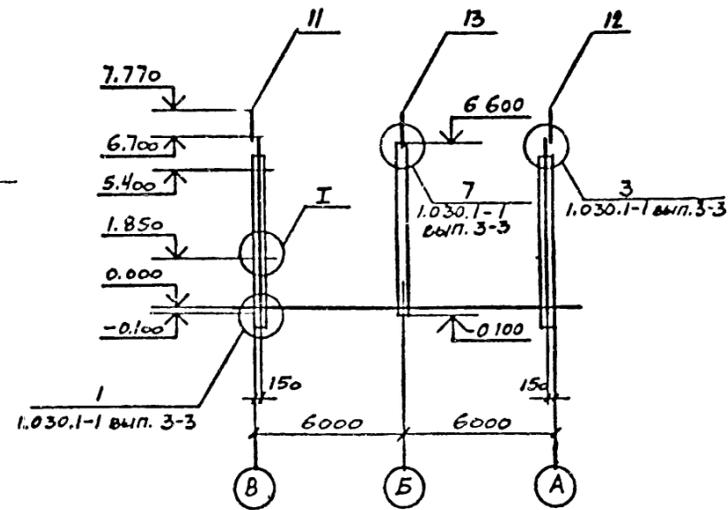


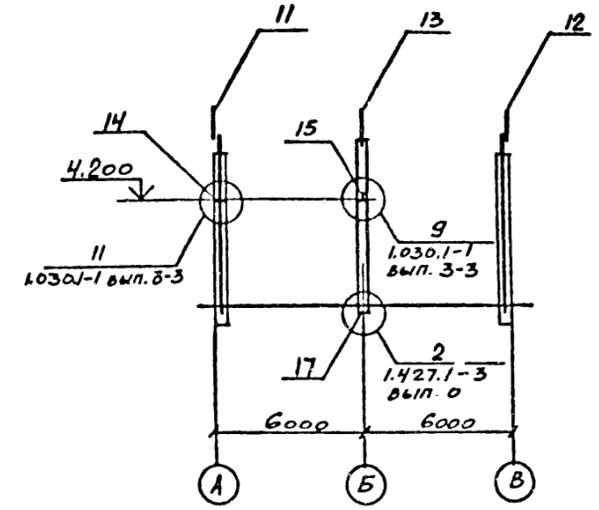
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН
(СХЕМА 1).



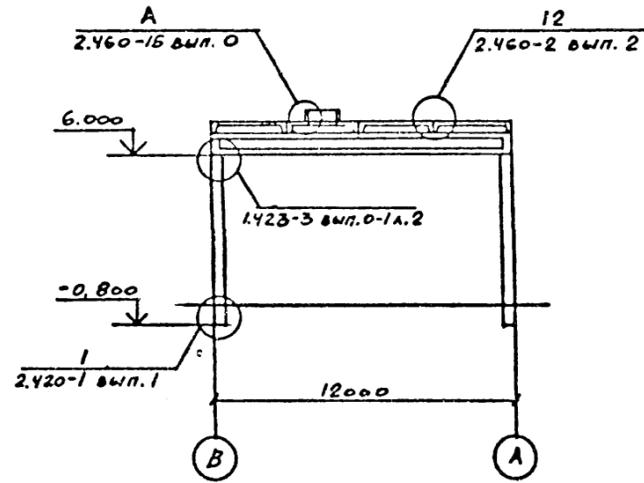
4-4



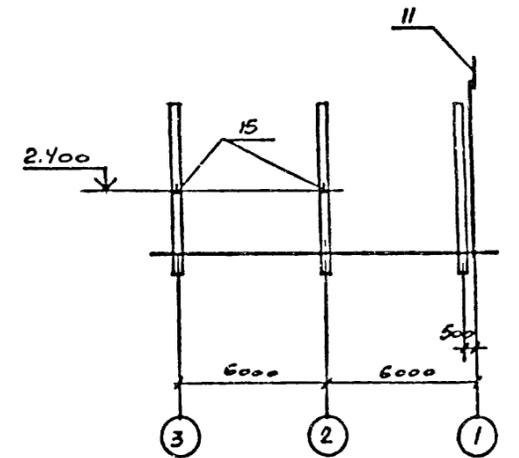
5-5



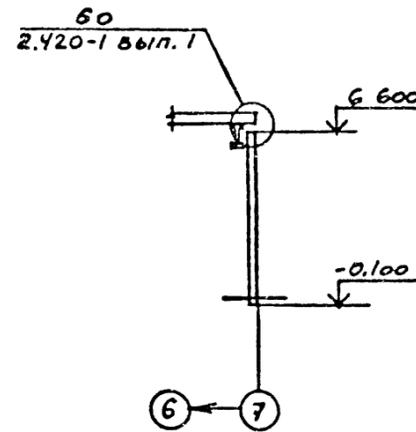
6-6



7-7



8-8



| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв № | |

9330/5

ТП 904-I-65:06-ЮЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | |
|----------|------|--------|
| Ст. инж. | Лист | Листов |
| РП | 29 | |

| | |
|----------|-----------|
| Ст. инж. | Голмачева |
| Инж. | Бедина |
| Инж. | Савченко |

Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. (Окончание)

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ

Типовой проект 904-I-65:06-ЮЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

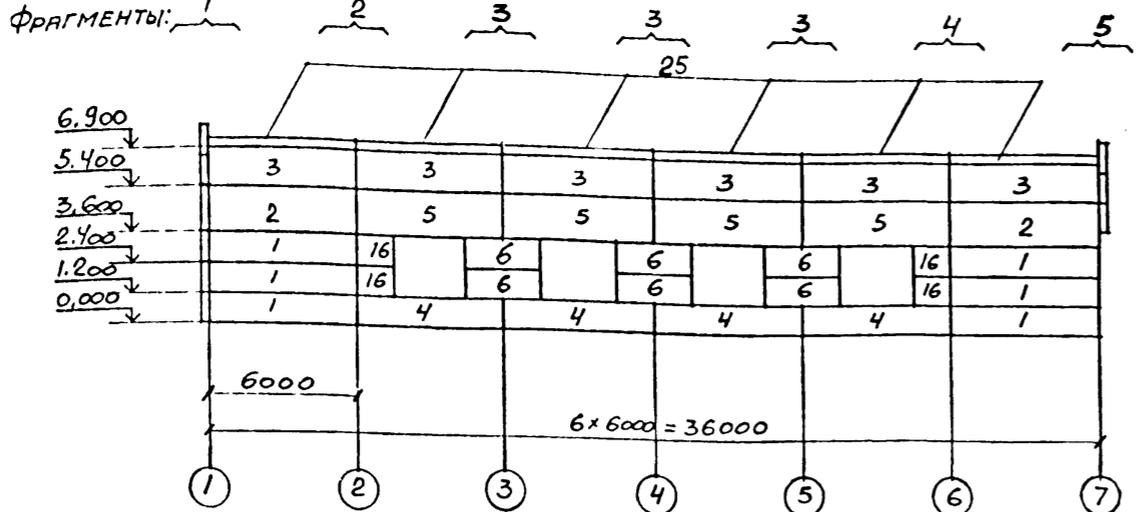


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 7

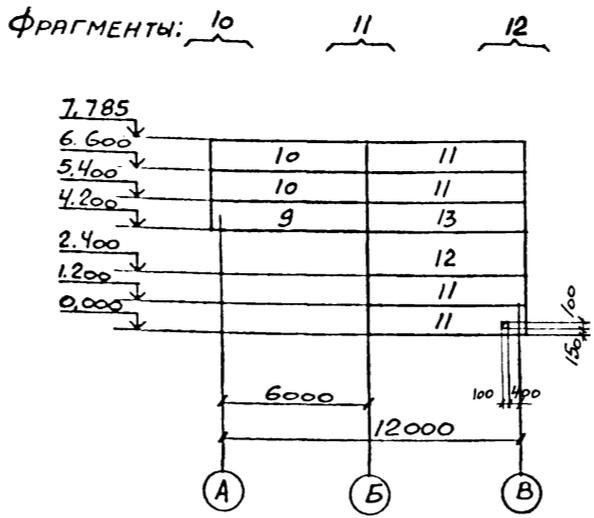


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

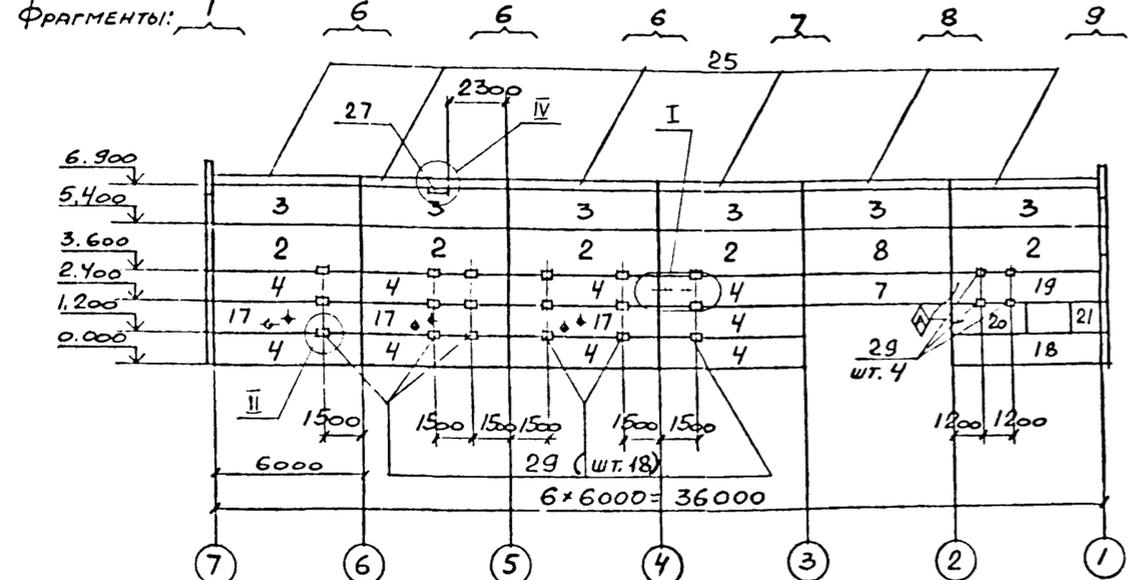
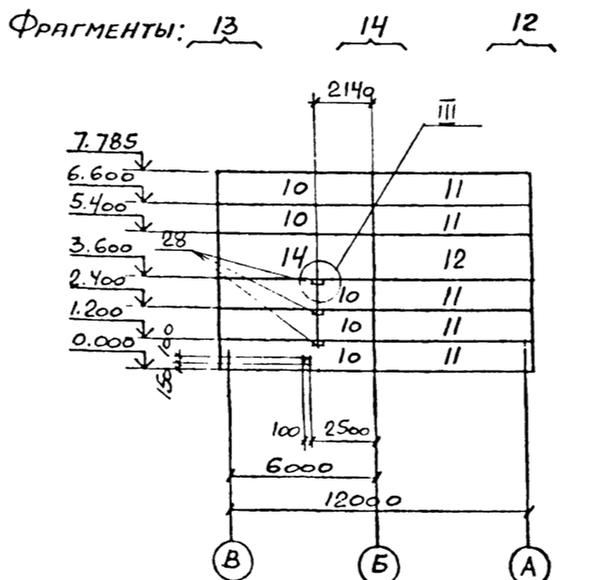


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Примечание | |
|------------------|---------------------------------|------------------------|----------------------|---------------|------------|--|
| ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ | | | | | | |
| 1 | | ПС60.12.2.0-1.А-31 | 6 | 2020 | | |
| 2 | | ПС60.18.2.0-1.А-31 | 7 | 3030 | | |
| 3 | | ПС60.15.2.0-2.А-35 | 12 | 2520 | | |
| 4 | | ПС60.12.2.0-2.А-47 | 13 | 2020 | | |
| 5 | | ПС60.18.2.0-3.А-48 | 4 | 3040 | | |
| 6 | | ПС30.12.2.0-6.А-57 | 6 | 1010 | | |
| 7 | 1.030.1-1 вып. 0-3, 1-1 часть I | ПС60.12.2.0-2.А-32 | 1 | 2020 | | |
| 8 | | ПС60.18.2.0-3.А-32 | 1 | 3040 | | |
| 9 | | ПС62,5.12.2.0-2.А-1.33 | 1 | 2110 | | |
| 10 | | ПС62,5.12.2.0-2.А-1.31 | 7 | 2110 | | |
| 11 | | ПС62,5.12.2.0-2.А-2.31 | 2 | 2110 | | |
| 12 | | ПС62,5.18.2.0-3.А-2.31 | 2 | 3180 | | |
| 13 | | ПС62,5.12.2.0-2.А-2.33 | 1 | 2110 | | |
| 14 | | ПС62,5.18.2.0-3.А-1.31 | 1 | 3180 | | |
| 16 | | ТП904-1- -КЖЧ-300 | 2ПС15.12.2.0-А-53-а | 4 | 500 | |
| 17 | | -301 | ПС60.12.2.0-2.А-47-а | 3 | 2020 | |
| 18 | | -302 | ПС60.12.2.0-2.А-41-а | 1 | 2020 | |
| 19 | | -303 | ПС60.12.2.0-2.А-32-а | 1 | 2020 | |
| 20 | | -304 | ПС30.12.2.0-6.А-57-а | 1 | 1010 | |
| 21 | | -305 | 2ПС12.12.2.0-А-59-а | 1 | 400 | |
| ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ | | | | | | |
| 25 | 1.030.1-1 вып. 2-1 | ПК60.6,5-А | 12 | 1200 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------------|--------------------|--------------|-----|---------------|----------------------------------|
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| * | 1.030.1-1 вып. 0-3 | А-1 | 24 | 0,7 | По узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3 |
| | | А-2 | 24 | 1,2 | |
| | | А-3 | 36 | 0,4 | |
| 1.030.1-1 вып. 4-1 | Т3 | 99 | 0,4 | | |
| | Т5 | 16 | 0,4 | | |
| | Т8 | 12 | 0,5 | | |
| | Т9 | 4 | 0,4 | | |
| | Т10 | 20 | 1,3 | | |
| | | Т17 | 10 | 0,3 | |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------|--------------------|--|-----|---------------|----------------------------------|
| * | 1.030.1-1 вып. 3-3 | поз. 16 | 1 | 0,09 | по узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3 |
| | | поз. 19 | 20 | 0,7 | |
| | | поз. 22 | 8 | 1,23 | |
| | | поз. 29 | 4 | 0,71 | |
| 27 | | ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 по ГОСТ 535-79 | | | |
| | | е = 800 | 1 | 16,8 | |
| | | е = 200 | 3 | 4,2 | |
| | | МС1 | 22 | 5,3 | |

9330/5

Инт. №

ТП 904-1-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-СЗА

Ст. инж. Толмачев
 Бедина Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 Начотд Саакьяни
 Главарь Козорченко
 Инж. Луценко
 ТИП Состальевский

Стадия Лист Листов
 РП 30

Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (начало)

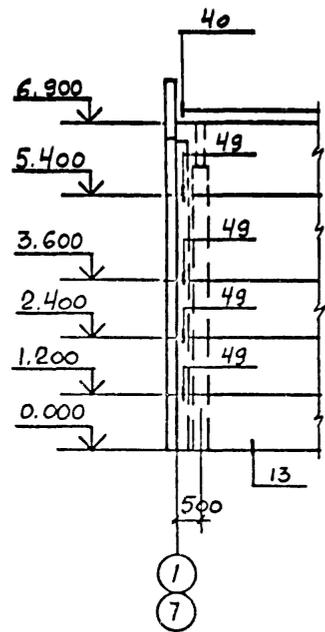
Госстрой СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

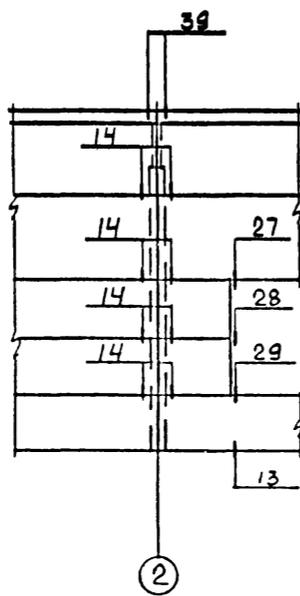
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ Альбом 5

Имя №, дата, подпись и дата, взамен №

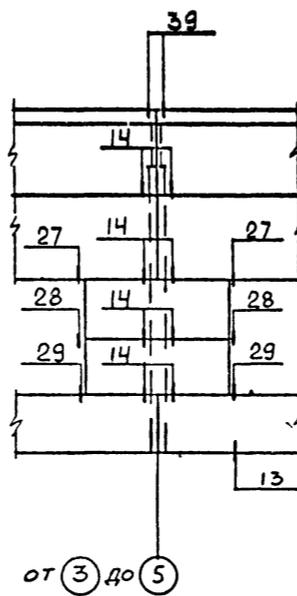
ФРАГМЕНТ 1



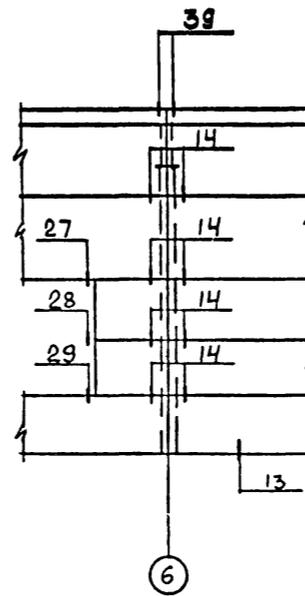
ФРАГМЕНТ 2



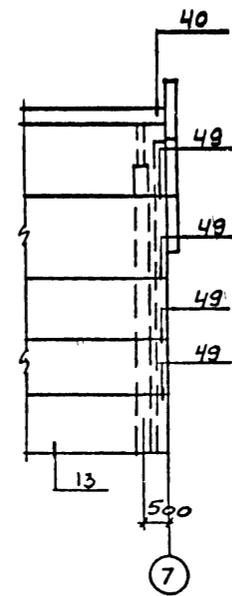
ФРАГМЕНТ 3



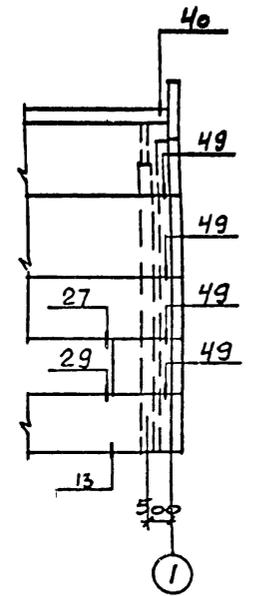
ФРАГМЕНТ 4



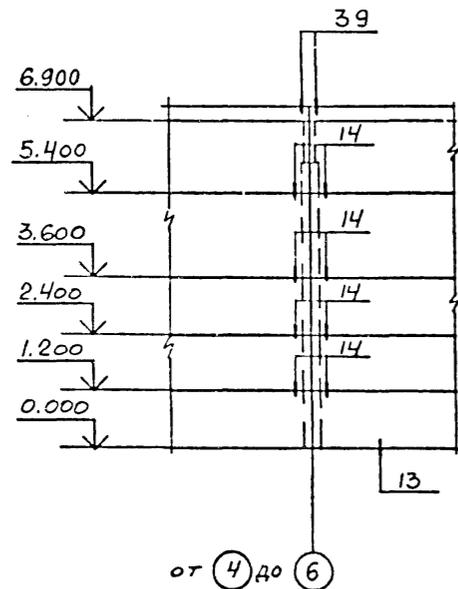
ФРАГМЕНТ 5



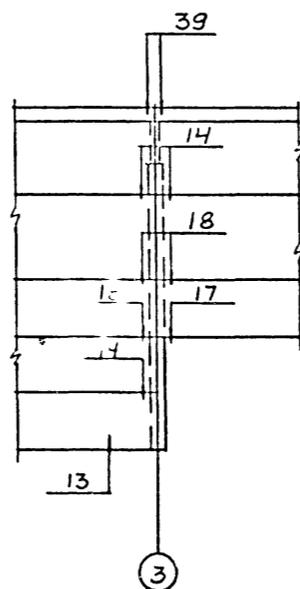
ФРАГМЕНТ 9



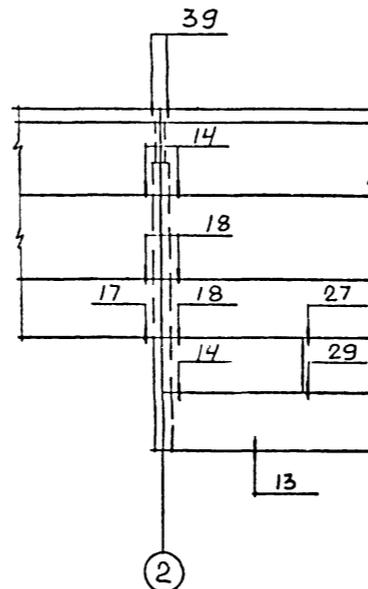
ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 7



ФРАГМЕНТ 8



1. Стеновые панели изготавливаются из керамзитобетона класса В3,5 с плотностью в сухом состоянии $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А и Б приведенным в серии 1.030.1-1 вып. 0-3 стр. 47.
3. Номера узлов на фрагментах даны по серии 1.030.1-1 вып. 3-3.
4. Отверстия в стеновых панелях размером 100×100 просверлить по месту.

42

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Инв № | | |

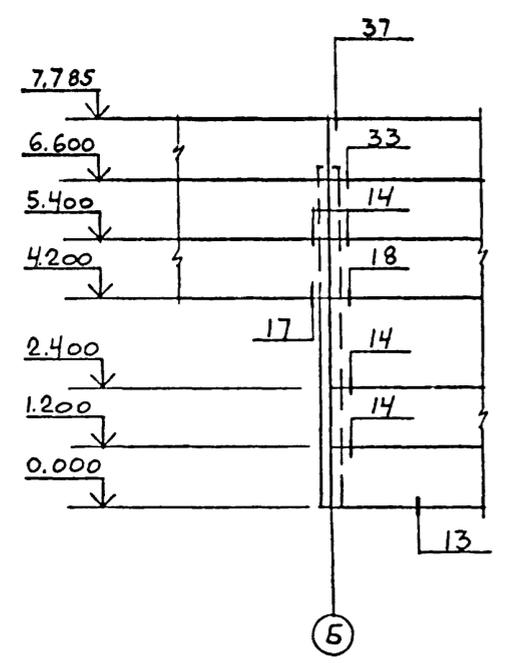
9330/15

| | | | | | |
|------------------------------|-------------|----------|----------|---------------------------|--------|
| ТШ 904-I-65.86-КЖ | | | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | | | |
| Ст. инж. | Толмачева | Моргунов | Моргунов | Лист | Листов |
| Вед. инж. | Макарова | Моргунов | Моргунов | РП | 31 |
| Рук. гр. | Моргунов | Моргунов | Моргунов | Госстрой СССР | |
| Нач. отд. | Саакьянц | Моргунов | Моргунов | РОСТОВСКИЙ | |
| Гл. спец. | Боярченко | Моргунов | Моргунов | ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| Проктр. | Луценко | Моргунов | Моргунов | Схема расположения стено- | |
| Инж. | Осташевский | Моргунов | Моргунов | вых и карнизных панелей. | |
| (продолжение) | | | | | |

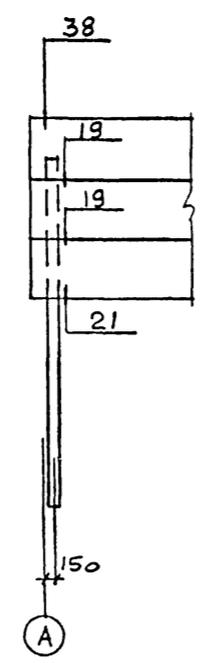
Типовой проект 904-1-65.86-КЖ ШЛБ50М Б.
 Подпись и дата Взам инв. №
 Инв. № подл.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ. Альбом 5.

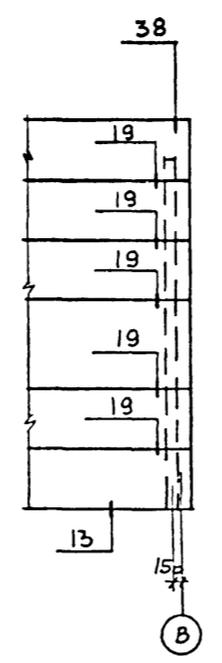
ФРАГМЕНТ 10



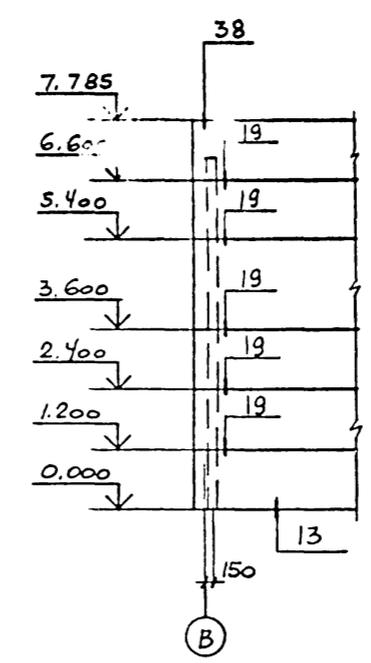
ФРАГМЕНТ 11



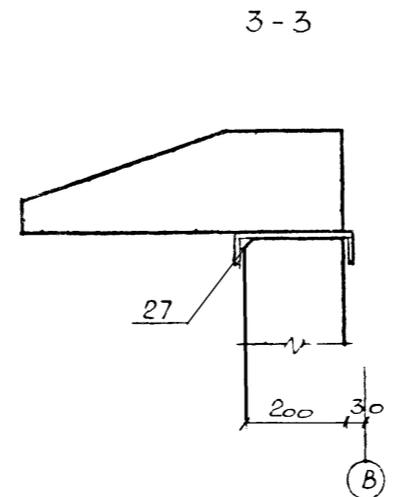
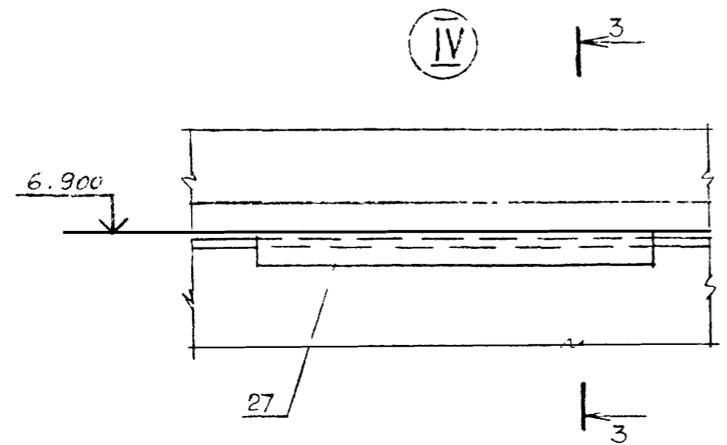
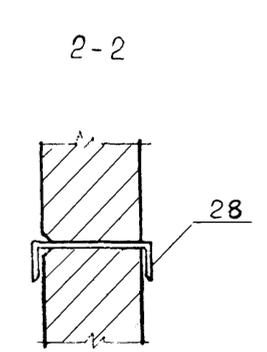
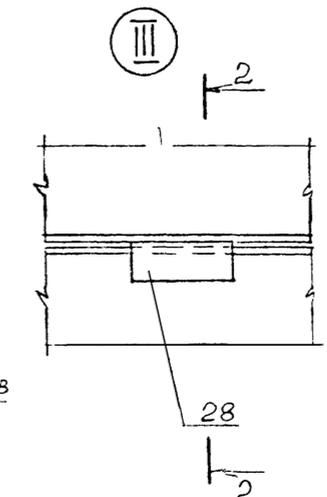
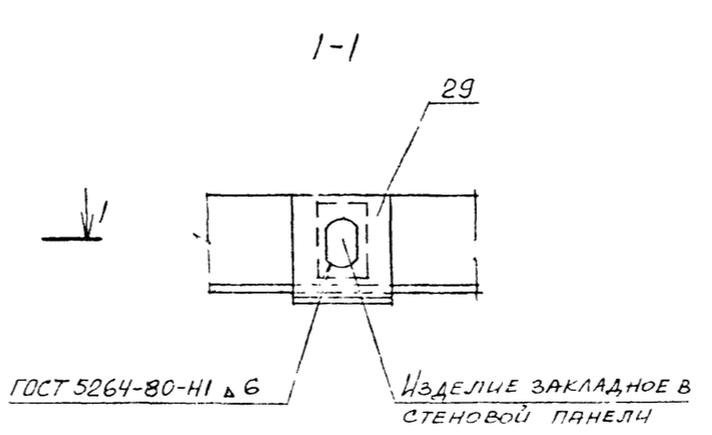
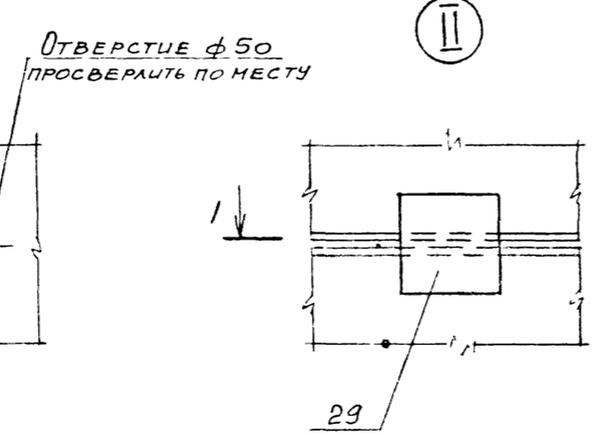
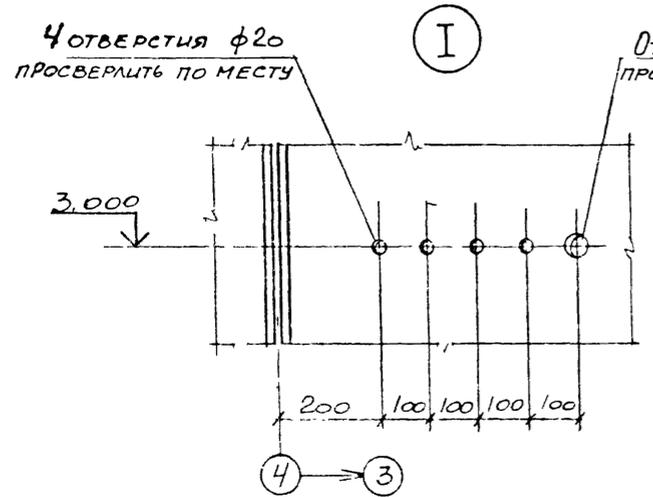
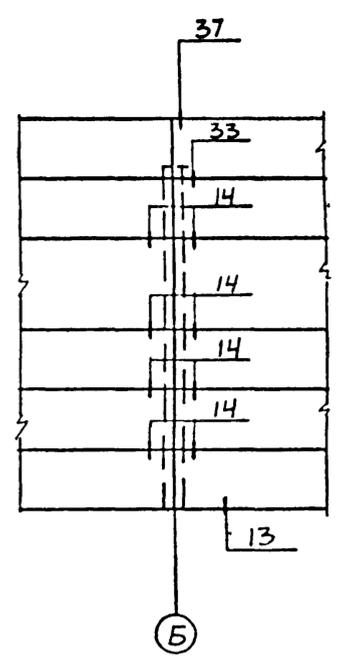
ФРАГМЕНТ 12



ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14



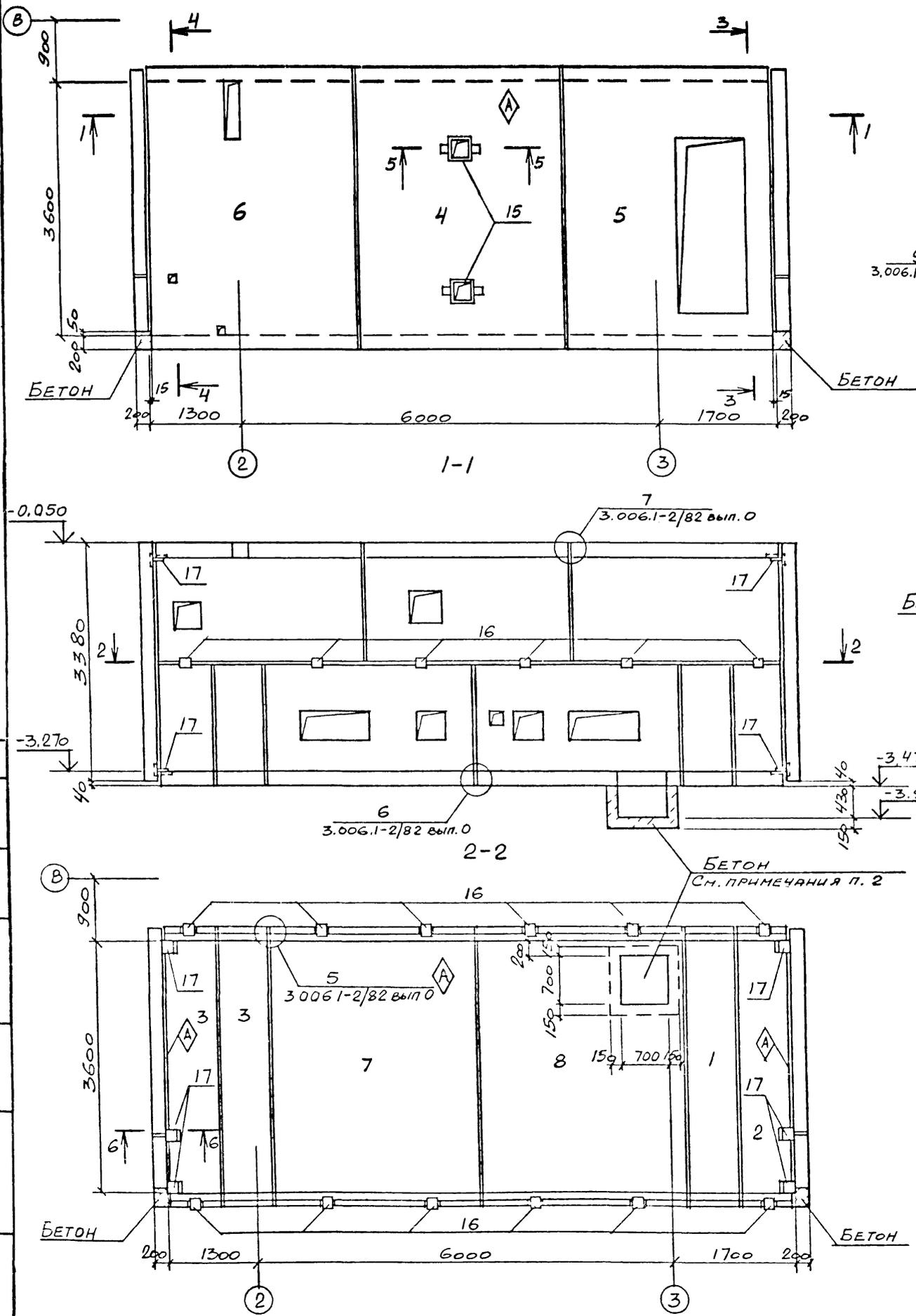
43

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инв. № | | | |

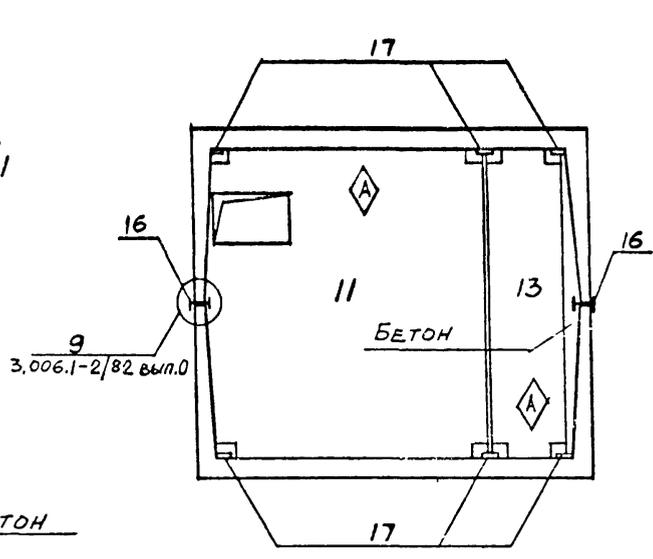
9330/5

| | | | |
|--|-------------|---|------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ст. инж. | Толмачев | Инж. | |
| Инж. | Макарова | Инж. | |
| Инж. гр. | Моргунов | Инж. | |
| Нач. отд. | Саакьян | Инж. | |
| Инженер | Гоярченко | Инж. | |
| Монтер | Луценко | Инж. | |
| Тех. инж. | Осташевский | Инж. | |
| Схема расположения стено- вых и карнизных панелей. (окончание) | | Стация | Лист |
| | | РП | 32 |
| | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙВНИПРОЕКТ | |

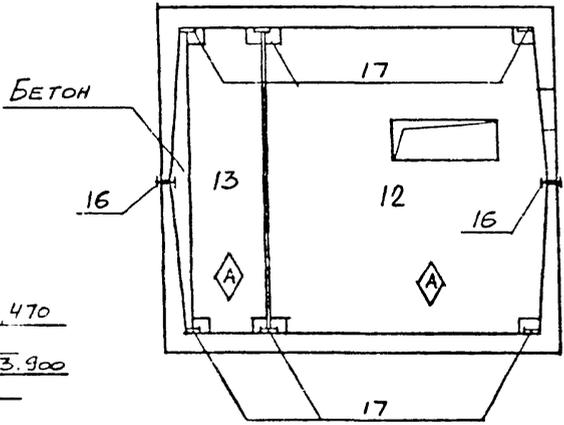
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.



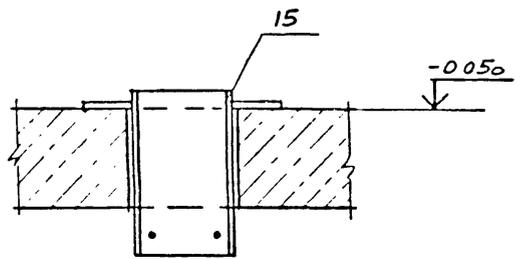
3-3



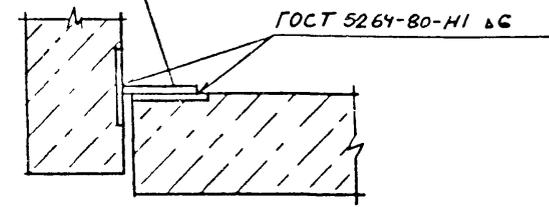
4-4



5-5



6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------------------------|------------------------|---|------|----------------|----------------|
| ЛОТКИ | | | | | |
| 1 | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л38г-3 | 1 | 2350 | |
| 2 | ТП904-1- -КЖИ-Л38г-3-1 | Л38г-3-1 | 1 | 2350 | |
| 3 | -Л38г-3-2 | Л38г-3-2 | 2 | 2350 | |
| 4 | -Л38-3-1 | Л38-3-1 | 1 | 9380 | |
| 5 | -Л38-3-2 | Л38-3-2 | 1 | 9380 | |
| 6 | -Л38-3-3 | Л38-3-3 | 1 | 9380 | |
| 7 | -Л38-3а-1 | Л38-3а-1 | 1 | 9380 | |
| 8 | -Л38-3а-2 | Л38-3а-2 | 1 | 9380 | |
| ПЛИТЫ | | | | | |
| 11 | ТП904-1- -КЖИ-П26-3-1 | П26-3-1 | 1 | 5050 | |
| 12 | -П26-3-2 | П26-3-2 | 1 | 5050 | |
| 13 | -П26г-3-1 | П26г-3-1 | 2 | 1250 | |
| ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| 15 | ТП904-1- -КЖИ-МС5 | МС5 | 2 | 9.1 | |
| 16 | 3.006.1-2/82 вып. 1-3 | МС3 | 12 | 4.0 | |
| 17 | | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкл2 ГОСТ 14637-79 150x150 | 12 | 1.1 | |
| МАТЕРИАЛЫ: | | | | | |
| | | БЕТОН КЛАССА В12,5 | 0,7 | | м ³ |

1. ИНДЕКС \diamond ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
2. ДО УСТАНОВКИ ЛОТКОВ ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инд. № | |

9330/5

| | | |
|--------------------------------------|--|-----------------------------|
| ТП 904-1-6586-КЖ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Ст. инж. Толмачев | Инж. Макарова | Инж. Моргунов |
| Инж. Саакянц | Инж. Болорченко | Инж. Луценко |
| Инж. Остафьевский | | |
| Ст. инж. Толмачев | Инж. Макарова | Инж. Моргунов |
| Инж. Саакянц | Инж. Болорченко | Инж. Луценко |
| Инж. Остафьевский | | |
| Схема расположения элементов подвала | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | Стация Лист Листов РП 33 |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ Альбом 5

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | |
| 2 | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО) | |
| 3 | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) | |
| 4 | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ. | |
| 5 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0,000. | |
| 6 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА. | |
| 7 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 4,300. | |
| 8 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3,000. | |
| 9 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1,380. | |
| 10 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2,400, КРОНШТЕЙНОВ, ЛЕСТНИЦЫ. | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|------------------------------------|--|------------|
| 1.426.2-3 выпуск 2 | ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,416М. | |
| 1.450.3-3 выпуск 0 | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ | |
| 1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2 | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ | |
| 2.440-1 выпуск 1 | УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕНОВ И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ | |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРИЗПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2,0Т ПРОЛОТОМ L=9.0 м по ГОСТ 7413-80.

Альбом 5

Типовой проект 904-1-6586-КМ

933015 45

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

| | | |
|------------------------------|-------------|--|
| Привязан | | |
| Инв. № | | |
| ТП 904-1-6586-КМ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Техник | Ваня | <i>Ваня</i> |
| Инж. | Андреева | <i>Андреева</i> |
| Инж. | Макарова | <i>Макарова</i> |
| Рук. гр. | Моргунов | <i>Моргунов</i> |
| Инж. | Саякьянц | <i>Саякьянц</i> |
| Инж. | Боярченко | <i>Боярченко</i> |
| Инж. | Луценко | <i>Луценко</i> |
| Инж. | Осташевский | <i>Осташевский</i> |
| Стадия | Лист | Листов |
| РП | / | |
| Общие данные | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

Львов 5
Типовой проект 904-1-65.86-КЖ

| ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ | МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ) | № ПО ПОРЯДКУ | КОД | | | КОЛИЧЕСТВО(ШТ) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т | | | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) | | | | ЗАПОЛНЯЕТСЯ В/Д |
|---|-----------------------------|--|--------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|------------|---|----------------------|-----------------------|-----------------|--|----|-----|----|-----------------|
| | | | | МАРКИ МЕТАЛЛА | ВИДА ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ | | | ПОД ЭСНОЮ ПРИБ | ПО СОВМЕ СТАВАРИИ | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬ- НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОРТАМЕНТ ТУ14-2-427-80 | ВСт3Гпс5 Гост380-71* | I 30м | 1 | | | | | 3,61 | | | | 3,61 | | | | | |
| | | | Итого | 2 | 12360 | 2488 | | | 3,61 | | | | 3,61 | | | | |
| ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЬМИ ПЛОСКО СОРТАМЕНТ ГОСТ 26020-83 | ВСт3псб-1 ТУ14-1-3023-80 | I 20б1 | 3 | | | | | | 1,93 | | | 1,93 | | | | | |
| | | | Итого | 4 | 12300 | 2431 | | | | 1,93 | | | 1,93 | | | | |
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8239-72* | ВСт3кп2 Гост380-71* | I 10 | 5 | 11240 | 2401 | | | | 0,19 | | | 0,19 | | | | | |
| | | | Итого | 6 | 11240 | 2403 | | | 0,45 | | | 0,45 | | | | | |
| | | | | 7 | 14460 | 2405 | | | 0,61 | | | 0,61 | | | | | |
| | | | | 8 | | | | | 1,25 | | | 1,25 | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 9 | | | | | 1,25 | | | 1,25 | | | | | | |
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЛЕРЫ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8240-72* | ВСт3кп2 Гост380-71* | С 10 | 10 | 11240 | 2614 | | | | 0,27 | | | 0,27 | | | | | |
| | | | Итого | 11 | 11240 | 2615 | | | 0,64 | | | 0,64 | | | | | |
| | | | | 12 | | | | | 0,91 | | | 0,91 | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 13 | | | | | 0,91 | | | 0,91 | | | | | | |
| СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8509-72* | ВСт3кп2 Гост380-71* | L 50x50x5 | 14 | 11240 | | | | 0,03 | 0,06 | | | 0,09 | | | | | |
| | | | Итого | 15 | 11240 | | | 0,07 | | | 0,13 | | 0,13 | | | | |
| | | | | 16 | 12300 | | | | 0,64 | | | 0,64 | | | | | |
| | | | | 17 | 12300 | | | | 0,02 | | | 0,02 | | | | | |
| | | | | 18 | 12300 | | | | 0,1 | 0,85 | | 0,95 | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 20 | | | | 0,1 | 0,85 | | 0,95 | | | | | | | |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74* | ВСт3кп2 Гост380-71* | δ=6 | 21 | 11240 | | | | 0,04 | 0,04 | | | 0,08 | | | | | |
| | | | Итого | 22 | 11240 | | | 0,31 | 0,12 | | 0,43 | | | | | | |
| | | | | 23 | 11240 | | | | 0,17 | | 0,17 | | | | | | |
| | | | | 24 | 12300 | | | | 0,02 | | 0,02 | | | | | | |
| | | | | 25 | 12300 | | | | 0,07 | | 0,07 | | | | | | |
| | | | | 26 | | 7110 | | | 0,35 | 0,42 | | 0,77 | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 27 | | | | 0,35 | 0,42 | | 0,77 | | | | | | | |
| ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ С РОМБИЧЕСКИМ И ЧЕЧЕВИЧНЫМ РИФЛЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 8568-77* | ВСт3кп2 Гост380-71* | δ=6 | 28 | | | | | | 4,79 | | 4,79 | | | | | | |
| | | | Итого | 29 | 11240 | 7152 | | | | 4,79 | | 4,79 | | | | | |
| ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8278-83 | ВСт3Гпс5 Гост380-71* | [80x50x4 | 30 | | | | | 0,11 | | | 0,11 | | | | | | |
| | | | Итого | 31 | 11240 | 7419 | | | 0,11 | | | 0,11 | | | | | |
| ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТУ36-2287-80 | ВСт3сп5 Гост380-71* | □ 160x160x7 | 32 | | | | | | 0,29 | | 0,29 | | | | | | |
| | | | Итого | 33 | 14460 | 7892 | | | 0,29 | | 0,29 | | | | | | |
| Итого МАССА МЕТАЛЛА | | | 34 | | | | | 4,17 | 10,44 | | 14,61 | | | | | | |
| ЛЕСТНИЦЫ ЛИСТ 4 | | | 35 | | | | | | | | 1,81 | | | | | | |
| Итого МАССА МЕТАЛЛА | | | 36 | | | | | | | | 16,42 | | | | | | |
| ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ | | | 37 | | | | | 138,75 | 418,59 | | | | | | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Инд. № | | | |

933015

ТП 904-1-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | |
|----------|-------------|------------------|
| Инж. | Андреева | <i>[Подпись]</i> |
| Инж. | Макарова | <i>[Подпись]</i> |
| Рук. пр. | Моргунов | <i>[Подпись]</i> |
| Инж. | Савьяни | <i>[Подпись]</i> |
| Инж. | Болоченко | <i>[Подпись]</i> |
| Инж. | Луценко | <i>[Подпись]</i> |
| Инж. | Осташевский | <i>[Подпись]</i> |

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| РП | 2 | |
| Техническая спецификация металла на объект. (Начало) | | |
| Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

| ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ | МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ) | №№ ПО ПОРЯДКУ | КОД | | | КОЛИЧЕСТВО(шт) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР., Т | | | | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) | | | | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ | |
|---|----------------------|-----------------------------------|---------------|---------------|--------------|-----------------|----------------|------------|---------------------------------------|-----------------|-----------------------|--------|-----------------|---|----|-----|----|----------------|--|
| | | | | МАРКИ МЕТАЛЛА | ВИДА ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ | | | ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ | РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК | | | I | II | III | IV | | |
| | | | | | | | | | | | 526235 | 526233 | | | | | | | |
| В том числе по маркам | ВСтЗпс5 | | 38 | | | | | | | | 3,72 | | | | | | | | |
| | ВСтЗсп5 | | 39 | | | | | | | | 0,29 | | | | | | | | |
| | ВСтЗсп5-1 | | 40 | | | | | | | | 0,61 | | | | | | | | |
| | ВСтЗпс6 | | 41 | | | | | | | | 0,13 | | | | | | | | |
| | ВСтЗпс6-1 | | 42 | | | | | | | | 2,68 | | | | | | | | |
| | ВСтЗкп2 | | 43 | | | | | | | | 8,99 | | | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

| НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА № 01 09 | ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК № 0122 | № п/п | КОД КОНСТРУКЦИИ | МАССА КОНСТРУКЦИИ Т | | | | | | | | | | | | | | | | КОЛИЧЕСТВО шт | СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИИ | | | | |
|---|--------------------------|-------|-----------------|-------------------------|---------------------|----------------|----------|-----------------|----------------------|----------------------|---------------------|--------------------|----------------------|-------------------|---------------------------|-------|--------|-------|--|---------------|---------------------------|------|----|--------------|--|
| | | | | ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ВСЕГО СТАЛИ | ПОВЫШИВЫ СОКОМ ПРОЧ | ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ | ЛЕВТАВРЫ | БАЛКИ И ШВЕЛПЕР | КРУПНО СОРТНАЯ СТАЛЬ | СРЕДНЕ СОРТНАЯ СТАЛЬ | МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ | ТОЛСТО ПЛОСКОСТАЛЬ | УНИВЕР САЛЬНАЯ СТАЛЬ | ТОНКО ПЛОСКОСТАЛЬ | ГЛУБОКИ И ГЛУБОКИ СВАРНЫЕ | ТРУБЫ | ПРОЧИЕ | ВСЕГО | | | | | | | |
| Конструкции типовые | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Лестницы, площадки, ограждения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| МАХР 60-12.8 | 102-205 | 1 | 5262420225 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | 1450.3-3 | |
| МАХР 60-30.8 | 102-230 | 2 | 5262420231 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | вып./часть 1 | |
| МАХР 60-30.8 | 102-236 | 3 | 5262420171 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| СХ34 | 312-2 | 4 | 5262420000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| СХ40 | 312-2 | 5 | 5262420000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| СХ52 | 312-2 | 6 | 5262420000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| ПМАХРБ 12.10 | 102-358 | 7 | 5262430148 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| ПМАХРБ 15.10 | 102-361 | 8 | 5262430151 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| ПМАХРБ 30.10 | 102-373 | 9 | 5262430163 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | |
| ОГ МАХ 60-10.12 | 10-299 | 10 | 5262440161 | | | | | | | 0,35 | | 0,10 | 0,13 | | | 1,03 | | | | | | 1,63 | 3 | | |
| ОГ МАХ 60-10.12 | 10-300 | 11 | 5262440162 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | |
| ОГ МАХ 60-10.30 | 102-308 | 12 | 5262440131 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| ОГ МАХ 60-10.30 | 102-306 | 13 | 5262440132 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | 1450.3-3 | |
| ОГ ПМХЗБ-10.9 | 102-475 | 14 | 5262440201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | вып./часть 2 | |
| ОГ ПМХЗБ-10.18 | 102-472 | 15 | 5262440205 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | |
| ОГ ПМХЗБ-10.24 | 102-474 | 16 | 5262440206 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6 | | |
| ОГ ПМХЗБ-10.30 | 102-475 | 17 | 5262440207 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| ОГ ПМХЗБ-10.42 | 102-476 | 18 | 5262440209 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | | |
| ОГ ПМХЗБ-10.54 | 102-479 | 19 | 5262440211 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| ОГС 18.4 | 312-7 | 20 | 5262440303 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | | |
| ОГС 30.4 | 312-7 | 21 | 5262440305 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| НАСТИЛ ТИПА "БАТАУСК" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| РН2 | 102-530 | 22 | 5262400000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9 | | |
| РН6 | 102-531 | 23 | 5262400000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 | | |
| РН11 | 102-532 | 24 | 5262400000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | |
| КОНСТРУКЦИИ НЕТИПОВЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подвесной путь | 18 | 25 | 5262350105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,33 | |
| РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ | 30928 | 26 | 5262337004 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10,87 | |
| Итого | | 27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 17,07 | |

Привязан

Инв №

9330/15

| | | | |
|---|--------------|---|---|
| ТП 904-I-65.86 км | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Инж. | Андреева | Маслова | |
| Вединж | Макарова | Маслова | |
| Рук.гр | Моргунов | Маслова | |
| Начотд | Савьян | Маслова | |
| Глспец | Боярченко | Маслова | |
| Контр | Луценко | Маслова | |
| ГЛ | Остафьевский | Маслова | |
| Стадия | РП | Лист | 3 |
| Листов | | | |
| Техническая спецификация металла на объект. (Окончание) | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

Типовой проект ТП904-I-65.86 - ИМ Альбом 5
 СОЛТАЗОВА 72
 Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект ТП 904-1-65.86 КМ Альбом 5

| ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ ТУ | МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ) | № ПО ПОРЯДКУ | КОД | | | КОЛ-ВО (шт) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т | | | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) | | | | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |
|--|----------------------------|--|--------------|------------------|-----------------|--------------------|-------------|------------|---|---------|------------|--------------------|--|----|-----|----|----------------|
| | | | | МАРКИ МЕТАЛЛА | ВИДА ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ | | | ЛЕСТНИЦА | ПЛОЩАДИ | ОГРАЖДЕНИЯ | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 526242 | 526243 | 526244 | | | | | | | |
| СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72 | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | L25*25*3 | 1 | | | | | | | 0,09 | | | | | | | |
| | | L75*75*6 | 2 | | | | | | | 0,03 | 0,07 | | | | | | |
| | | L80*80*5 | 3 | | | | | | | 0,15 | | | | | | | |
| | Итого | | 4 | 11240 | 2120 | | | | | 0,18 | 0,07 | 0,09 | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 5 | | | | | | 0,18 | 0,07 | 0,09 | | | | | | |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 19904-74* | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | δ=2 | 6 | | | | | | | 0,02 | 0,16 | | | | | | |
| | | δ=4 | 7 | | | | | | | | 0,02 | | | | | | |
| | | δ=6 | 8 | | | | | | | 0,02 | | | | | | | |
| | Итого | | 9 | 11240 | 7120 | | | | | 0,04 | 0,18 | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 10 | | | | | | 0,04 | 0,18 | | | | | | | |
| ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ С РОМБИЧЕСКИМ И ЧЕЧЕВИЧНЫМ РИФЛЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 8568-77* | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | δ=4 | 11 | | | | | | | 0,10 | | | | | | | |
| | | Итого | 12 | 11240 | 7152 | | | | | 0,10 | | | | | | | |
| ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЙ КОНСТРУКЦИ- ОННОЙ СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 17305-71* | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | φ5 | 13 | | | | | | | 0,01 | 0,04 | | | | | | |
| | | Итого | 14 | 11240 | 1111 | | | | | 0,02 | 0,04 | | | | | | |
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 2590-71* | ВСт3кп2 ГОСТ 380 71* | φ18 | 15 | | | | | | | 0,04 | | | | | | | |
| | | Итого | 16 | 11240 | 1111 | | | | | 0,04 | | | | | | | |
| ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 103-76 | ВСт3кп2 ГОСТ 380 71* | -4*40 | 17 | | | | | | | | 0,06 | | | | | | |
| | | Итого | 18 | 11240 | 1311 | | | | | | | 0,06 | | | | | |
| ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8278-83 | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | С160*50*4 | 19 | | 7428 | | | | | | 0,20 | | | | | | |
| | | С180*50*4 | 20 | | 7430 | | | | | 0,20 | | | | | | | |
| | Итого | | 21 | 11240 | | | | | | 0,20 | 0,20 | | | | | | |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ | | | 22 | | | | | | 0,20 | 0,20 | | | | | | | |
| ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8281-80 | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | С50*40*12*2,5 | 23 | | 7319 | | | | | | | 0,35 | | | | | |
| | | Итого | 24 | 11240 | | | | | | | | 0,35 | | | | | |
| УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 18772-74 | ВСт3кп2 ГОСТ 380 71* | Л32*25*2,5 | 25 | | | | | | | | 0,02 | | | | | | |
| | | Итого | 26 | 11240 | 7582 | | | | | | 0,02 | | | | | | |
| ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ЧМТУ -130-70 | ВСт3кп2 ГОСТ 380 71* | С90*30*25*3 | 27 | | | | | | | | | 0,23 | | | | | |
| | | Итого | 28 | 11240 | | | | | | | | 0,23 | | | | | |
| Итого МАССА МЕТАЛЛА | | | 29 | | | | | | 0,57 | 0,51 | 0,73 | | | | | | |
| ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА | | | 30 | | | | | | | | | 1,81 | | | | | |
| ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ | | | 31 | | | | | | 30,84 | 38,96 | 65,70 | | | | | | |
| В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ | ВСт3кп2 | | 32 | | | | | | | | | 1,81 | | | | | |
| МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ) | I | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | II | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | III | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | IV | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| Инв № | | | |

933015

ТП 904-I-65.86 КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Инж. | Андреева | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ведущ. | Макарова | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рук. гр. | Моргунов | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Начотд. | Саакьянц | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Гиспец. | Боярченко | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Инконтр. | Луценко | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГИП | Остафьевский | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| РП | 4 | |

Техническая спецификация
металла на лестницы.

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586КМ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

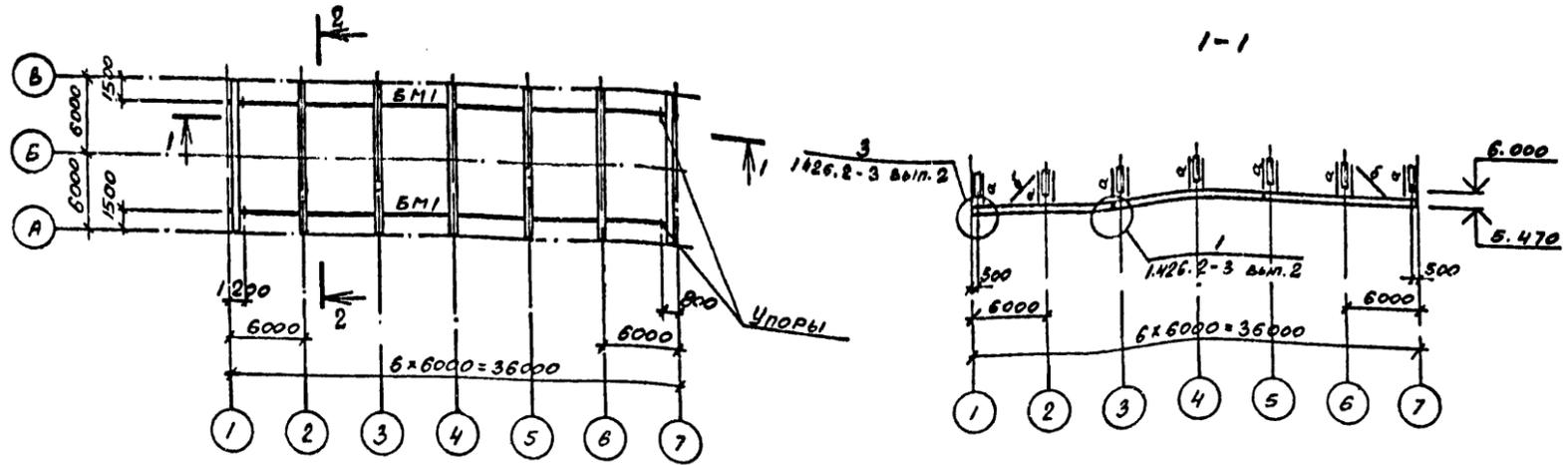
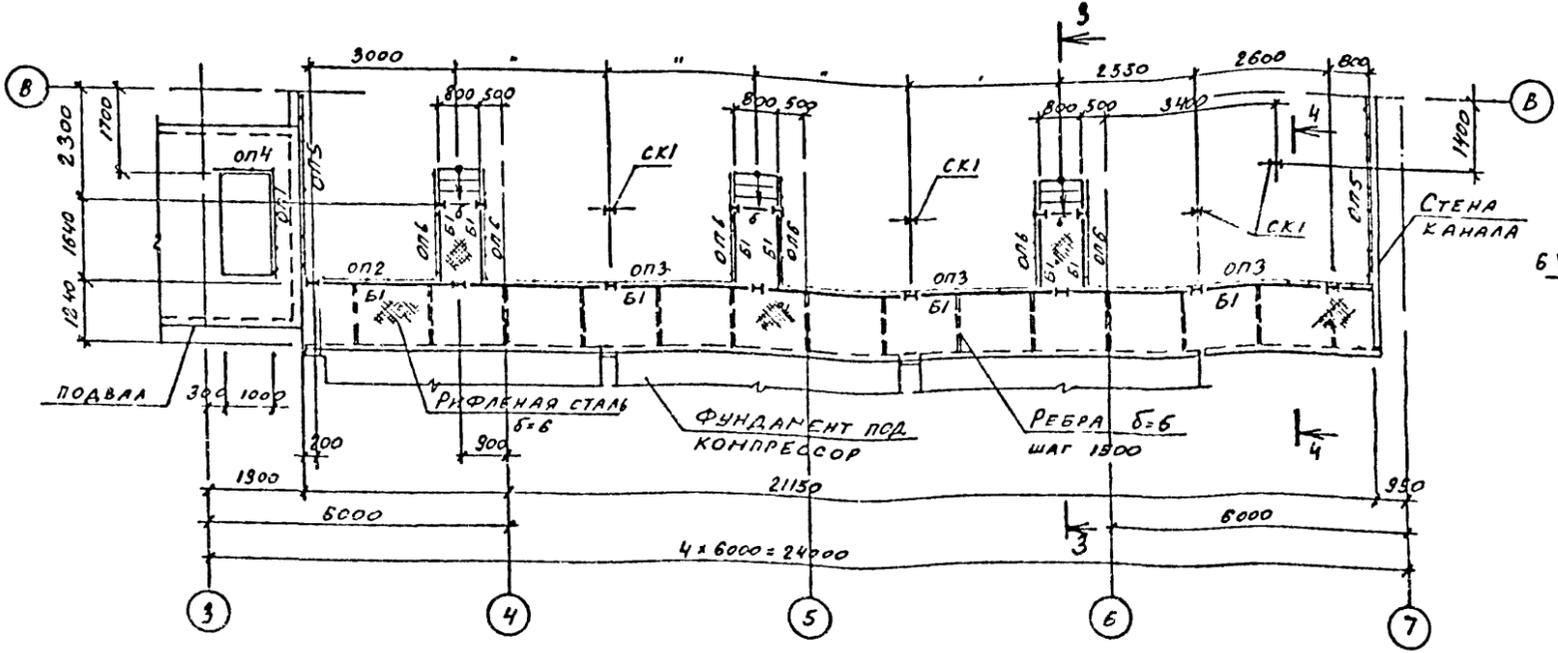


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0.000

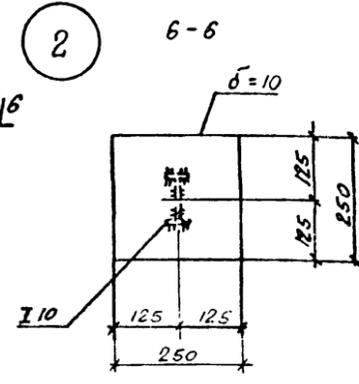


| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТ. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|----------------|--------|-------|---------------|---------------|-----------------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | М, ТСМ | М, ТС | | | |
| БМ1 | I | | I 30М | | | 5.7 | 2 | ВСт3Гпс5 |
| а | I | | 2[80x50x4 | | 6.0 | | 2 | ВСт3Гпс5 |
| б | L | | L 63x63x5 | | | | 4 | ВСт3кп2 ПО ГИБКОСТИ |
| Б1 | C | | C 10 | | | 0.5 | 4 | ВСт3кп2 |
| СК1 | I | | I 10 | | | | 4 | ВСт3кп2 КОНСТРУКТИВНО |
| Л1 | | | | | | | | |
| ОЛ1 | | | | | | | | |
| ОЛ2 | | | | | | | | |
| ОП1 | | | | | | | | |
| ОП2 | | | | | | | | |
| ОП3 | | | | | | | | |
| ОП4 | | | | | | | | |
| ОП5 | | | | | | | | |
| ОП6 | | | | | | | | |

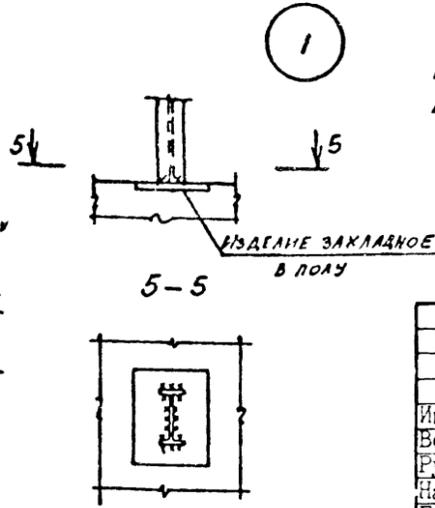
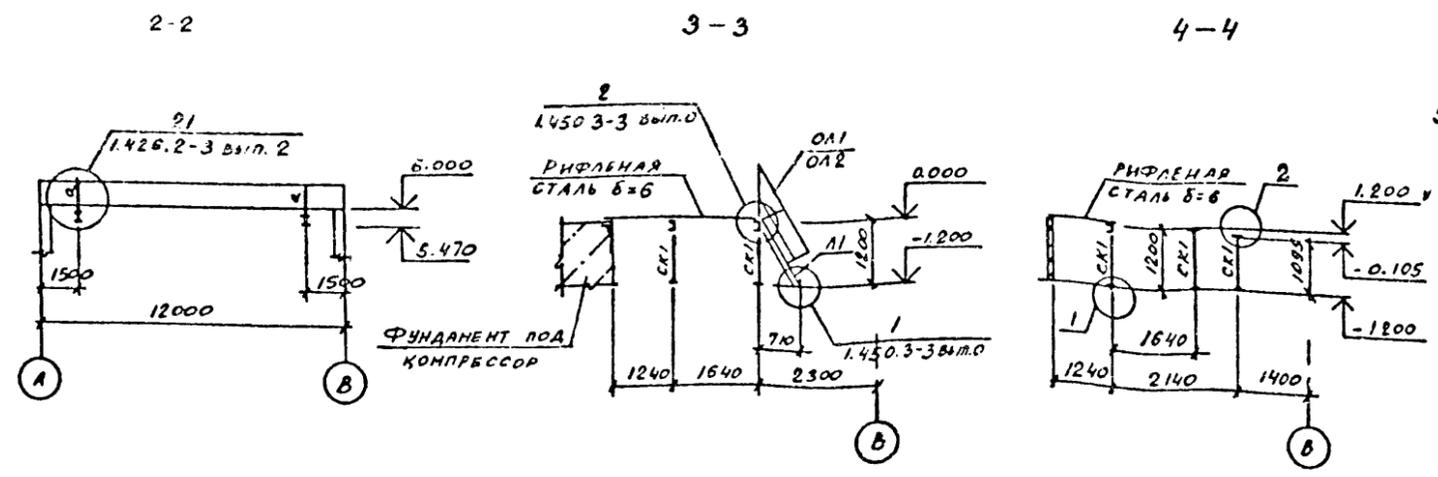
СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ

ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3 |
|----------------|-----------------------------------|
| Л1 | МЛХФ 60-12.8 |
| ОЛ1 | ОГЛМХ60-10.12 |
| ОЛ2 | ОГЛМХ60-10.12 |
| ОП1 | ОГПМХЭ5-10.24 |
| ОП2 | ОГПМХЭ5-10.30 |
| ОП3 | ОГПМХЭ5-10.54 |
| ОП4 | ОГПМХЭ5-10.9 |
| ОП5 | ОГПМХЭ5-10.42 |
| ОП6 | ОГПМХЭ5-10.18 |



- Нормативная нагрузка на площадку на отметке 0.000 $q^H = 0.4 \text{ кПа}$.
- Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А, остальных конструкций электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная дуговая $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

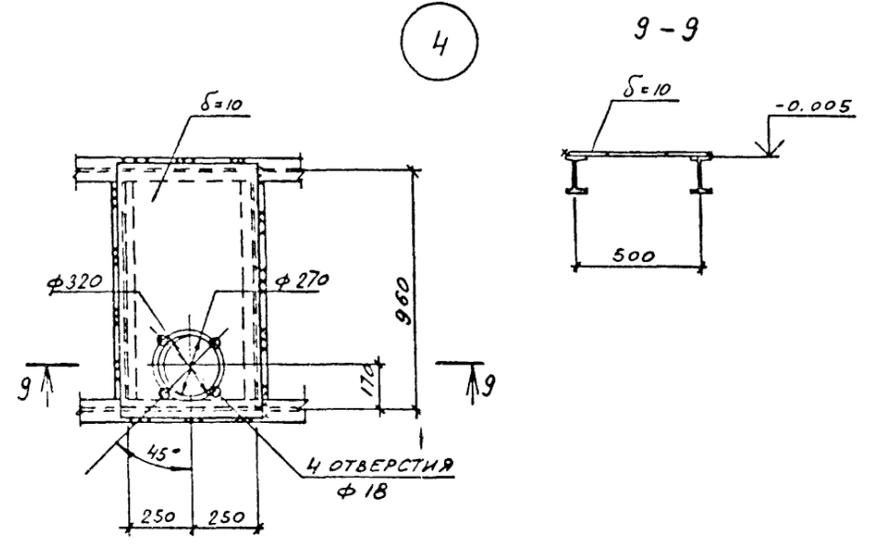
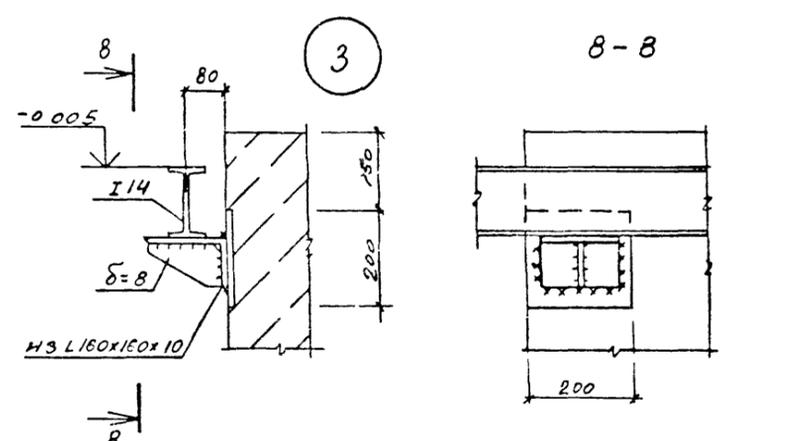
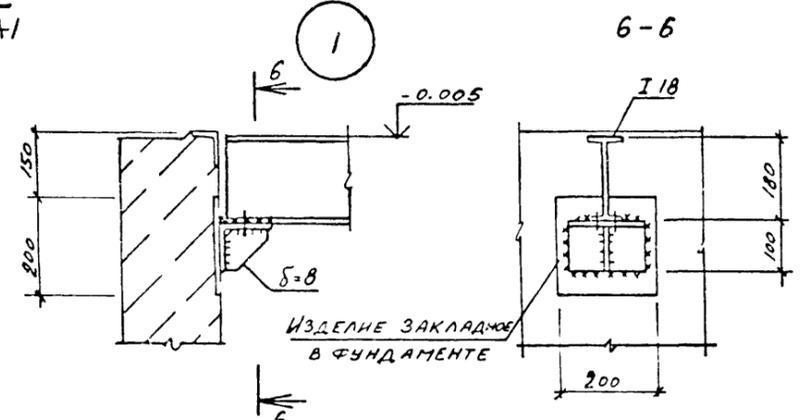
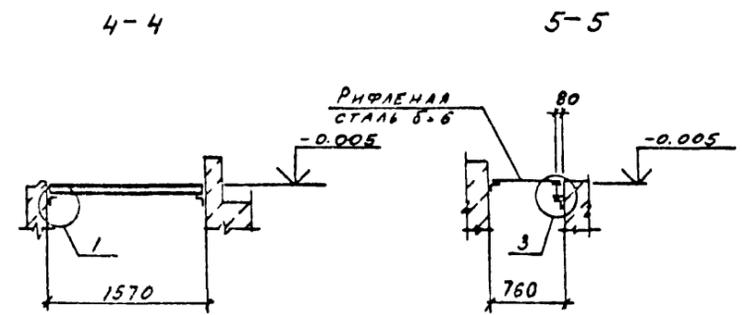
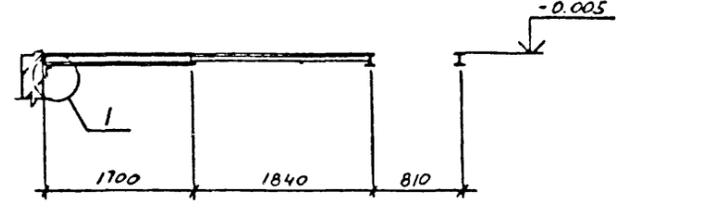
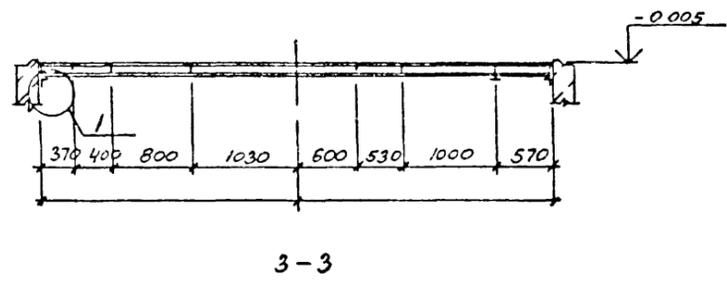
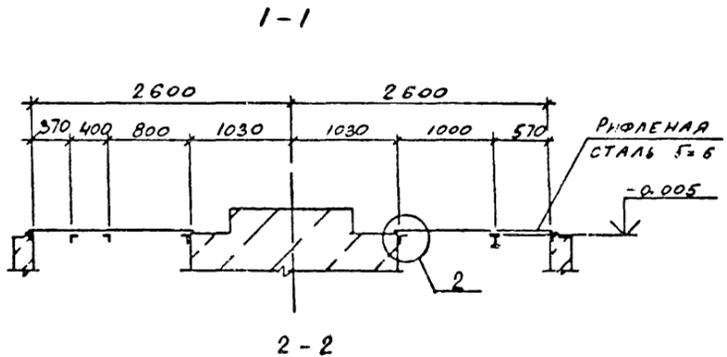
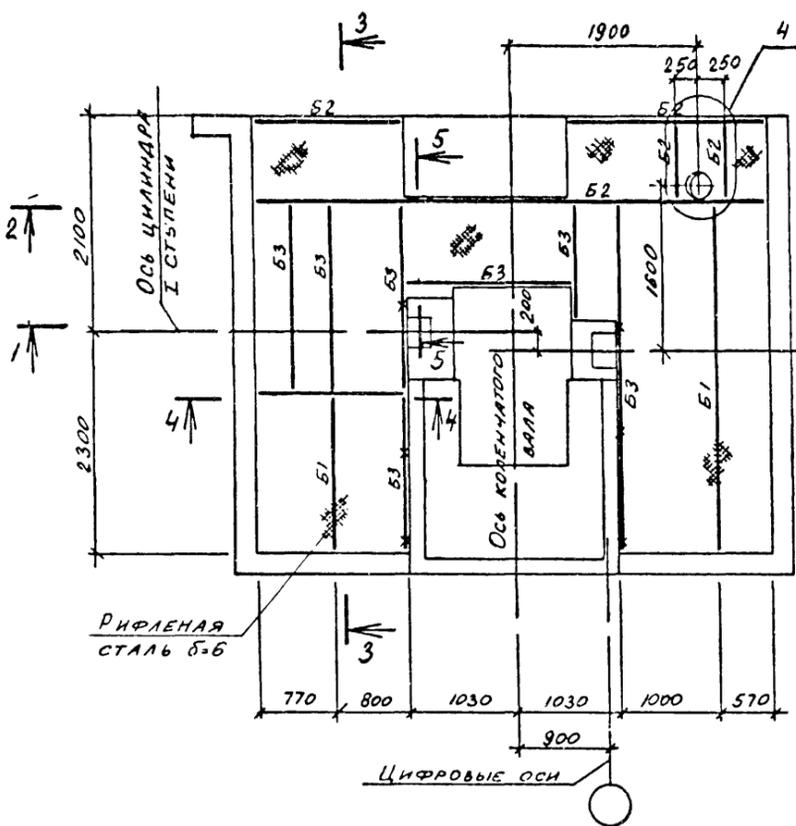
| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Гиривязан | | | |
| Инв. № | | | |

| | | | |
|------------------------------|-------|--------|------|
| ТП 904-1-6586КМ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Инж. Андреева | Машин | Стадия | Лист |
| Ведущ. Макарова | Машин | РП | 5 |
| Рук. гр. Моргунов | Машин | Листов | |
| Начотд. Саакьяни | Машин | | |
| Глоспец. Боярченко | Машин | | |
| Контр. Луценко | Машин | | |
| ГИП. Осташевский | Машин | | |

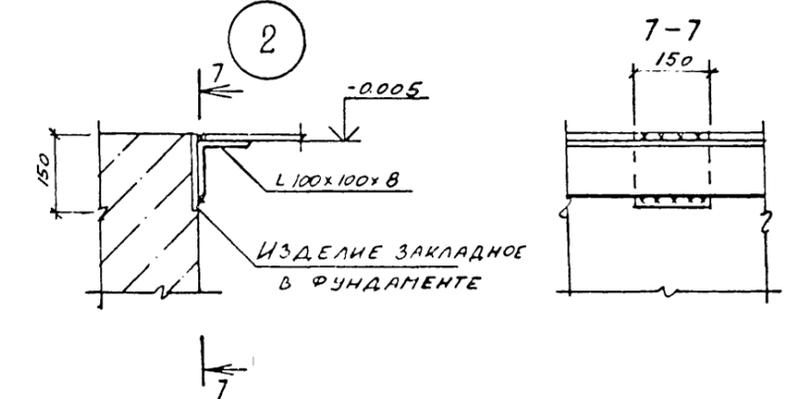
Схемы расположения подвесных путей и площадки на отметке 0.000.

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | | | | | |
|---------------------|---------|-----|-------------|----------------|-------|-------|---------------|---------------|---------------|
| | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | Н, ТСМ | Н, ТС | Q, ТС | | | |
| Б1 | I | | I 18 | | | 0.9 | 4 | ВСтЗспб-1 | |
| Б2 | I | | I 14 | | | 1.1 | 4 | ВСтЗспб-1 | |
| Б3 | L | | L 100x100x8 | | | | 4 | ВСтЗспб-1 | КОНСТРУКТИВНО |



- 1 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ $q^M = 0.05$ КПА
- 2 ПЕРЕКРЫТИЕ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ
- 3 КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, ГОСТ 9467-76.
- 4 СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ Иш=4мм.
- 5 УСЛОВНЫМ ЗНАКОМ X ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА КРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА Б3 К ИЗДЕЛИЯМ ЗАКЛАДНЫМ В ФУНДАМЕНТЕ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ ТИ 904-1-6586-КМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО

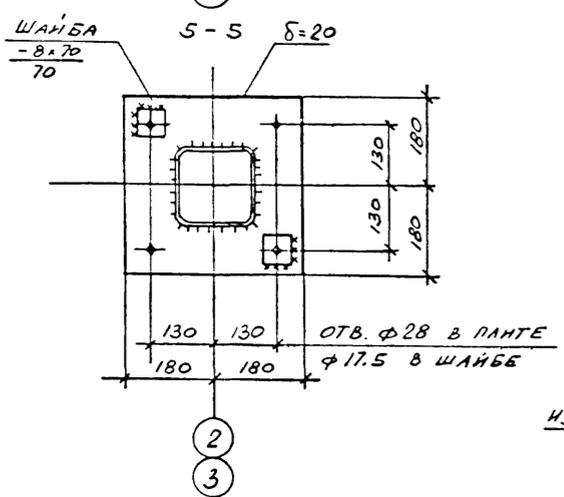
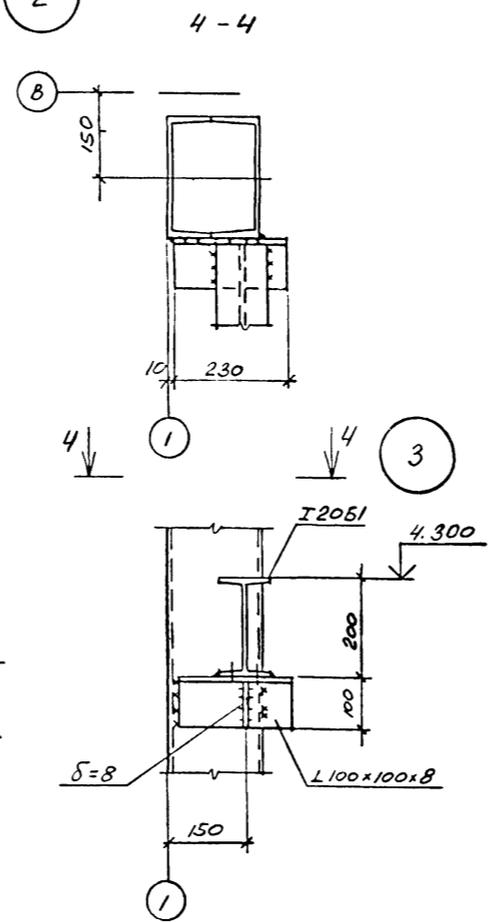
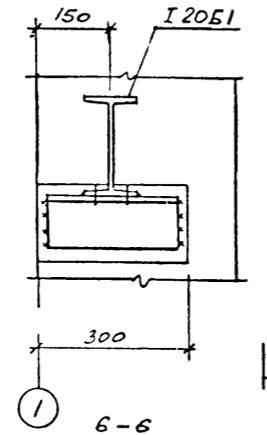
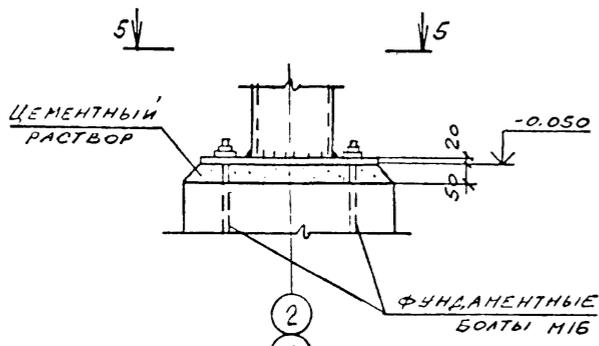
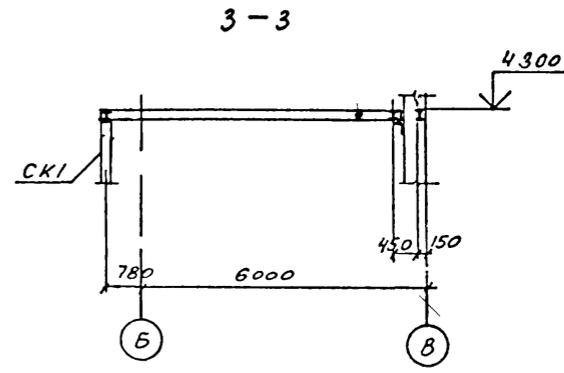
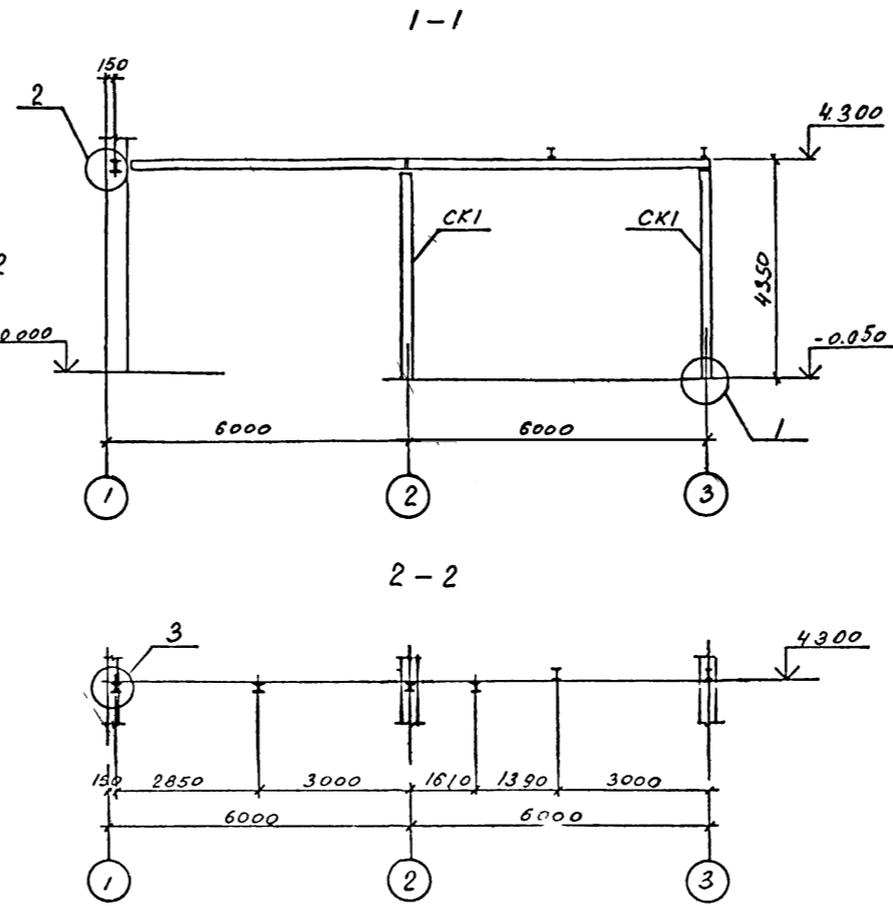
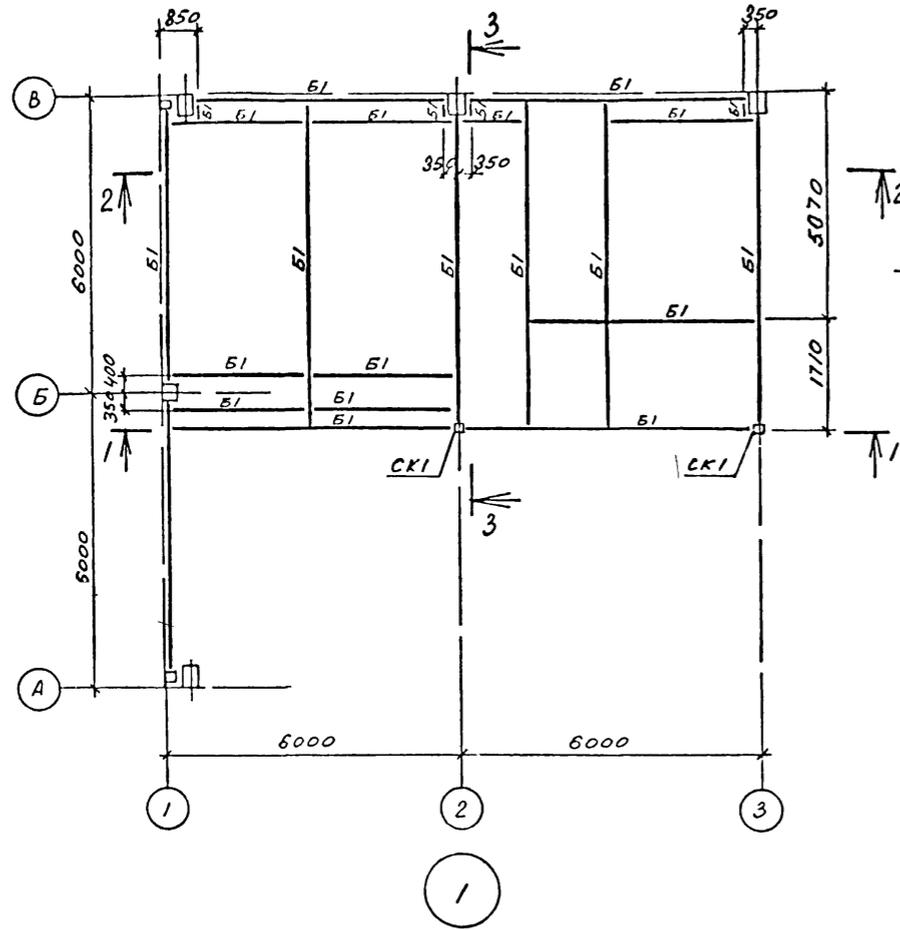
И.в.Мелод, Подпись и дата, Взам.инв.№

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

9330/5

| | | | | |
|------------------------------|-------------------------|--|------|--------|
| ТИ 904-1-6586-КМ | | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КЗ-63А | | | | |
| Инж. | Андреева <i>Л.В.</i> | Студия | Лист | Листов |
| Ведущ. | Макарова <i>Л.С.</i> | РП | 6 | |
| Рук. гр. | Моргунов <i>Н.В.</i> | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| Начотд. | Саакьянц <i>И.А.</i> | Схема расположения элементов перекрытия вокруг компрессора | | |
| Глспец. | Боярченко <i>В.М.</i> | | | |
| Н.контр. | Луценко <i>В.В.</i> | | | |
| ТИИ | Осташевский <i>В.В.</i> | | | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4.300



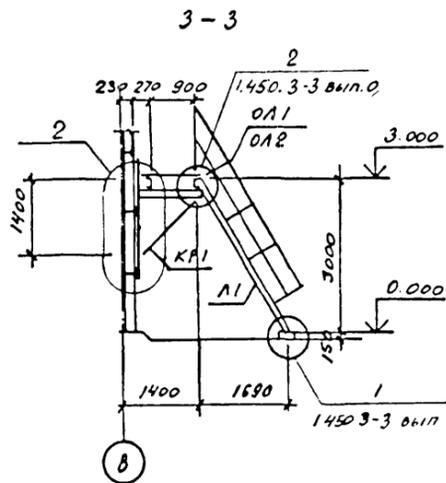
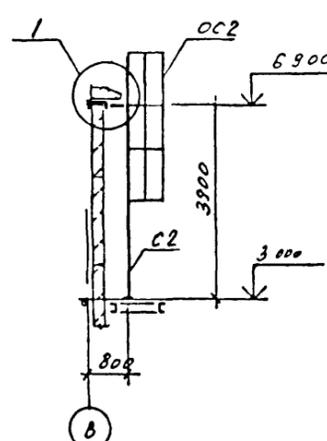
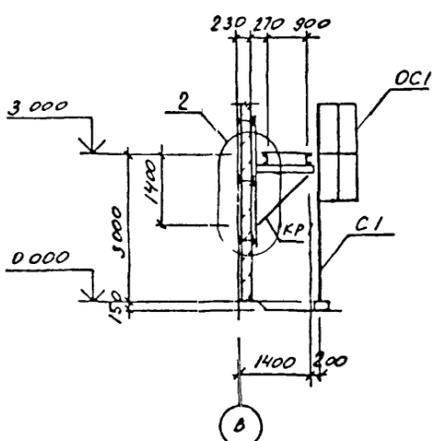
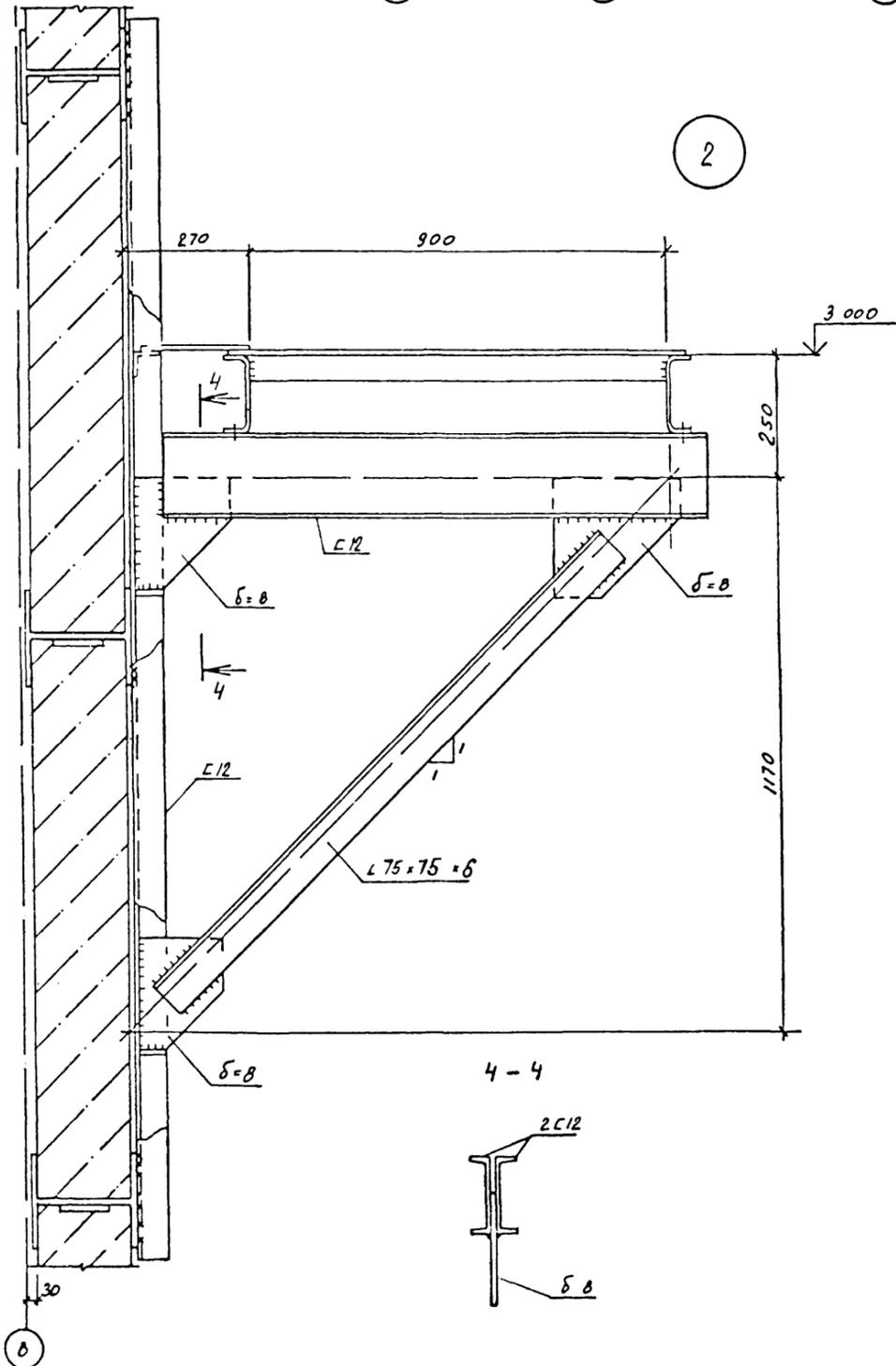
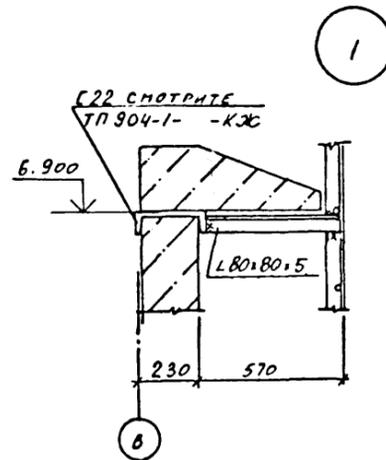
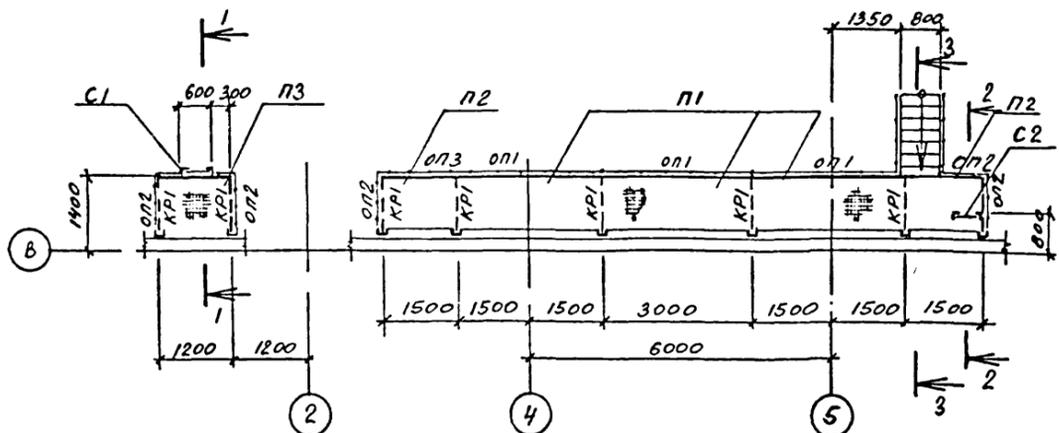
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|----------------|--------|-------|----------------|---------------|------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | М, ТСМ | М, ТС | | | |
| Б1 | I | | I 2051 | | | 2.87 | 4 | ВСт3псб-1 |
| СК1 | □ | | □ 160x160x7 | | | 5.4 | 4 | ВСт3сп5 |
| | | | | | | | | |

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\delta_{ш} = 6 \text{ мм}$.

| | |
|----------|--------|
| Привязан | |
| Инв № | 9330/5 |

| | | |
|------------------------------|--|------|
| ТП 904-1-65.86 КМ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Инж. Андреева | Стдия | Лист |
| Вед.инж. Макарова | РП | 7 |
| Рук.гр. Моргунов | Схема расположения балок перекрытия на отметке 4.300 | |
| Нач.отд. Саакьянц | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| Гл.спец. Боярченко | | |
| Контр. Луценко | | |
| Г.И.п. Осташевский | | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОК ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3.000



| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|----------|----------------|-------|------|----------------|---------------|-------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | М. ТСМ | М. ТС | О ТС | | | |
| КР1 | | 1 | С12 | | | 0.5 | 4 | ВСтЗкп2 | |
| | | 2 | Л75x75x6 | | | | 4 | ВСтЗпсб-1 | по гибкости |
| ОЛ3 | | | | | | | | | |
| П1 | | | | | | | | | |
| П2 | | | | | | | | | |
| Л1 | | | | | | | | | |
| С1 | | | | | | | | | |
| С2 | | | | | | | | | |
| ОЛ1 | | | | | | | | | |
| ОЛ2 | | | | | | | | | |
| ОЛ1 | | | | | | | | | |
| ОЛ2 | | | | | | | | | |
| ОС1 | | | | | | | | | |
| ОС2 | | | | | | | | | |
| П3 | | | | | | | | | |

СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ!

- 1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКУ НА ОТМЕТКЕ 3.000 $q^H = 0.25 \text{ кПа}$.
- 2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
- 3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\delta_{\text{ш}} = 4 \text{ мм}$

ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1450.3-3 ВЫШ. 1 |
|----------------|---|
| П1 | ПМХРБ-30.10 |
| П2 | ПМХРБ-15.10 |
| П3 | ПМХРБ-12.10 |
| Л1 | МАХРБ60-30.8 |
| С1 | СХ-40 |
| С2 | СХ-52 |
| ОС1 | ОГС18.4 |
| ОС2 | ОГС30.4 |
| ОЛ1 | ОГПМХ95-10.30 |
| ОЛ2 | ОГПМХ95-10.9 |
| ОЛ3 | ОГПМХ95-10.15 |
| ОЛ1 | ОГЛМАХ60-10.30 |
| ОЛ2 | ОГЛМАХ60-10.30 |

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв № | |

933015

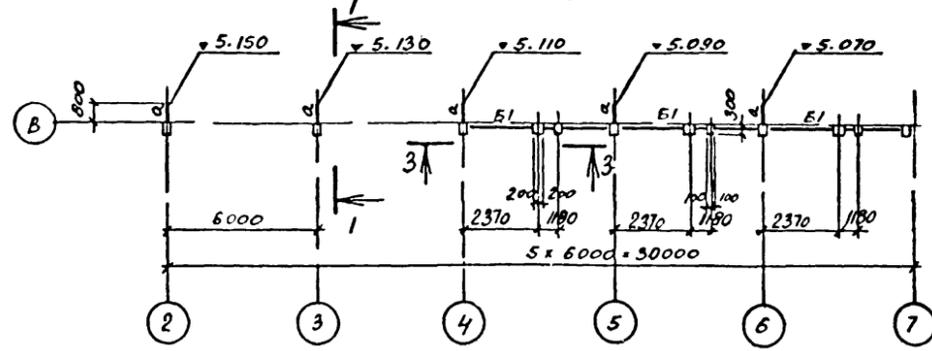
| | | |
|------------------------------|---|--------|
| ТП 904-1-65.86-КМ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | |
| Инж. Андреева | Лист | Листов |
| Вед. инж. Макарова | РП | 8 |
| Рук. гр. Моргунов | Схема расположения площадок на отметке 3.000. | |
| Нач. от. Садьянц | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| Гл. спец. Боярченко | ФОРМАТ А3 | |
| Инж. Луценко | | |
| Инж. Осташевский | | |

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ ТП 904-1-65.86-КМ АЛЬБОМ 5

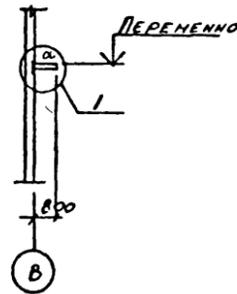
СОГЛАСОВАНО
Имя, Подпись и дата Взаминив №

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86 КМ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1.380



1-1



2-2

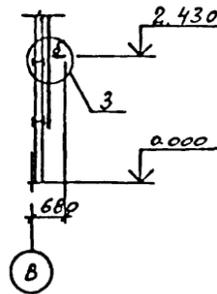
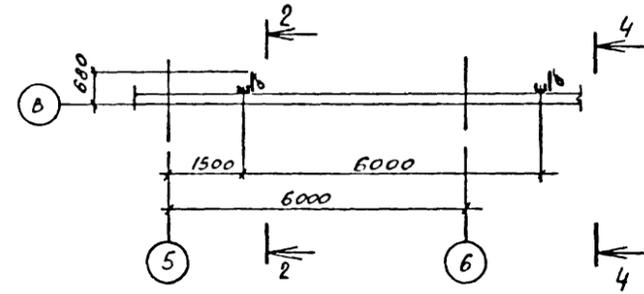
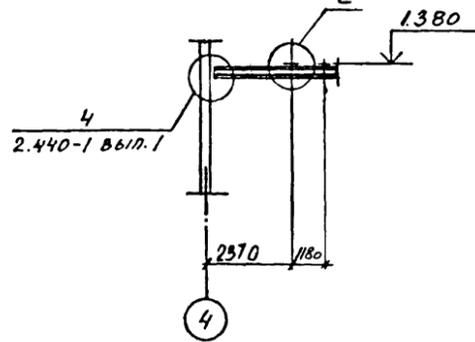


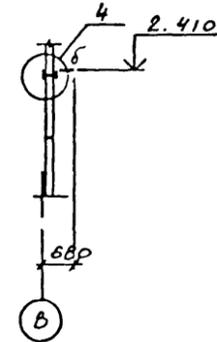
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



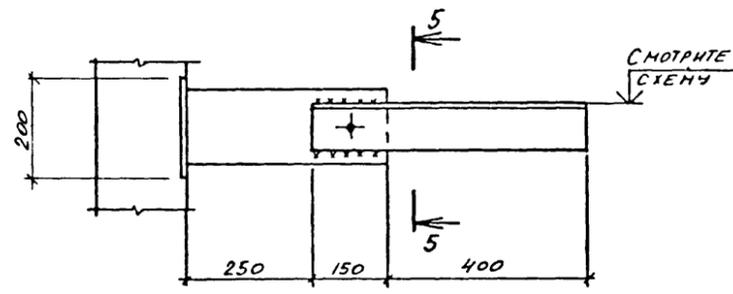
3-3



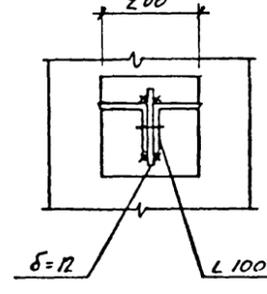
4-4



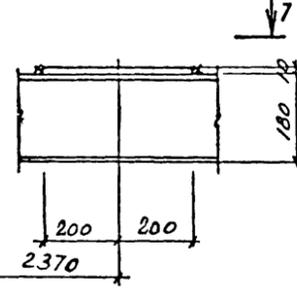
1



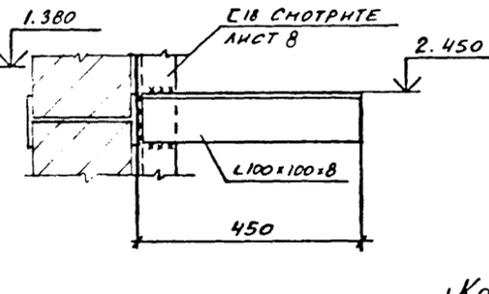
5-5



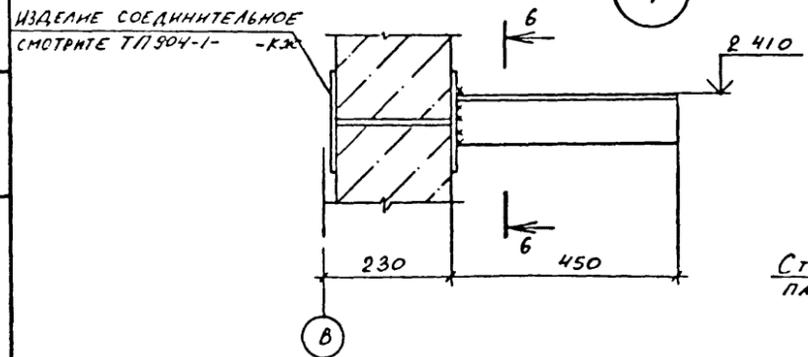
2



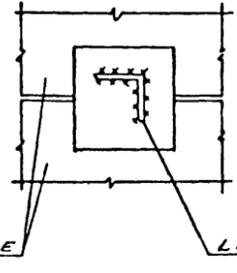
3



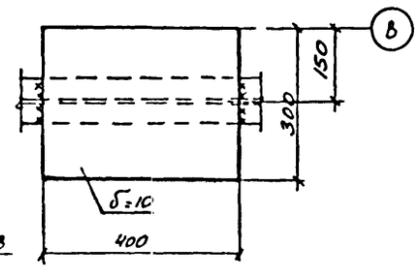
4



6-6



7-7



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\delta_{ш} = 6$ мм.

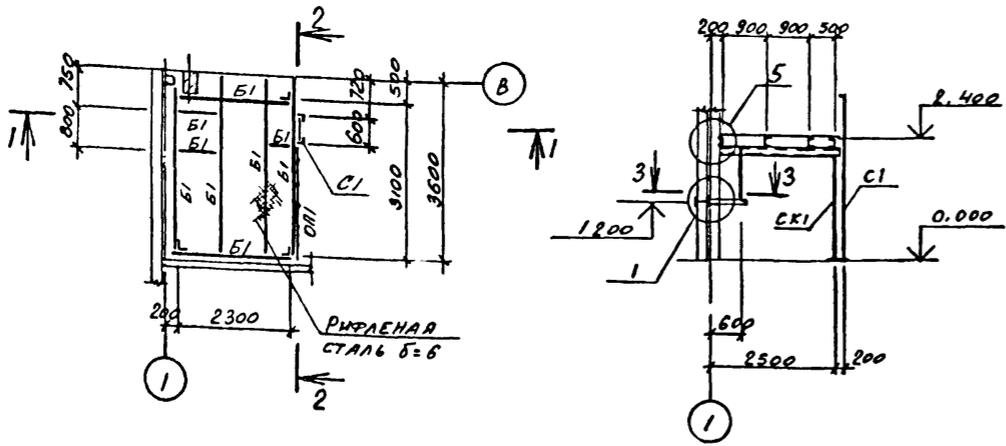
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|----------------|--------|-------|---------------|---------------|---------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | M, TCM | M, TC | | | |
| F1 | I | | I 18 | | | 1.0 | 4 | ВСтЗпс5-1 |
| a | II | | 2L100x100x8 | | 2.0 | | 4 | ВСтЗпс6-1 |
| b | L | | L 100x100x8 | | | | 4 | ВСтЗпс6-1 |
| | | | | | | | | КОНСТРУКТИВНО |

| | |
|----------|--------|
| Привязан | |
| Име № | 9330/5 |

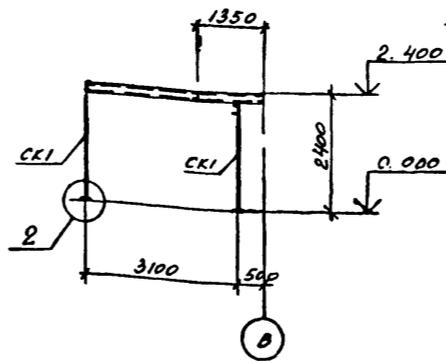
| | | |
|--|-------------|---|
| ТП 904-1-65.86 КМ | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А | | |
| Инж. | Андреева | |
| Вед. инж. | Макарова | |
| Рук. гр. | Моргунов | |
| Нач. отд. | Саакьянц | |
| Гл. спец. | Болженко | |
| Инж. контр. | Луценко | |
| Тех. инж. | Осташевский | |
| Стадия | РП | Лист 9 |
| Схемы расположения кронштейнов по оси В и опор на отметке 1.380. | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86-КМ АЛБЕОМС

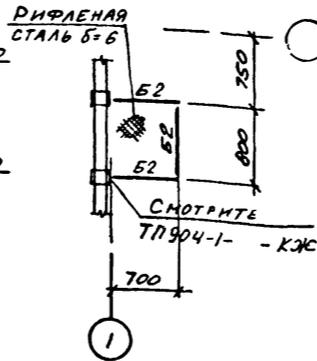
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2.400



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|--------------------|-----|----------------|--------|-------|----------------|---------------|------------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | M, TCM | N, TC | | | |
| B1 | L | | C12 | | | 0.8 | 4 | ВСт3кп2 |
| B2 | L | | 150x50x5 | | | | 4 | ВСт3кп2 |
| CK1 | L | | L75x75x6 | | 0.7 | | 4 | ВСт3пс6 |
| KP1 | L | 1 | C10 | | | 0.2 | 4 | ВСт3кп2 |
| | | 2 | L50x50x5 | | | | 4 | ВСт3кп2 |
| KP2 | L | | L50x50x5 | | 0.05 | | 4 | ВСт3кп2 |
| Л1 | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 | | | | | | | |
| С1 | | | | | | | | |
| ОЛ1 | | | | | | | | |
| ОЛ2 | | | | | | | | |
| ОП1 | | | | | | | | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ -2.500 И -2.000

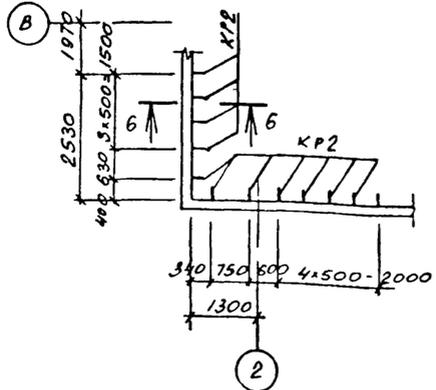


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.600

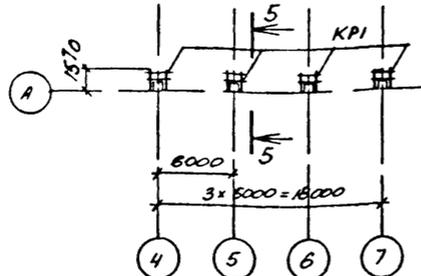
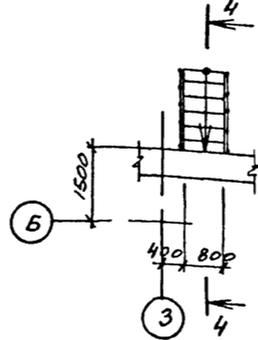
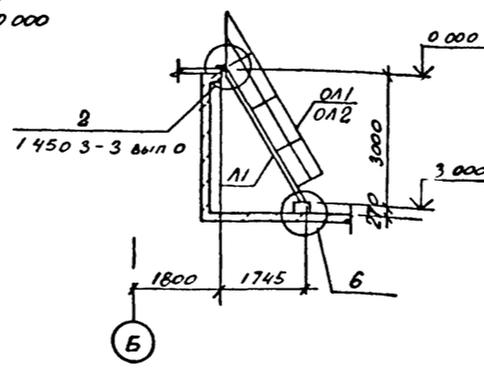


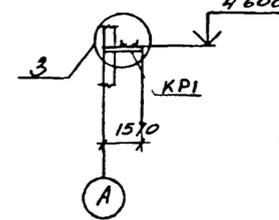
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000



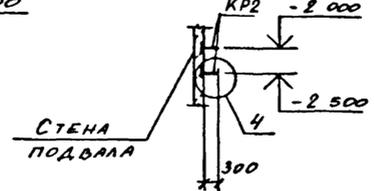
4-4



5-5



6-6



7-7

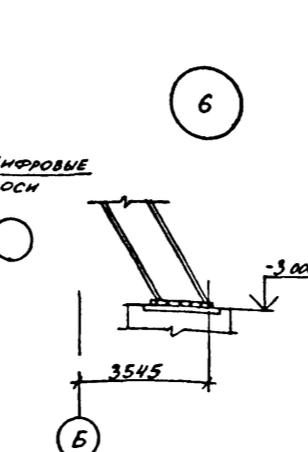
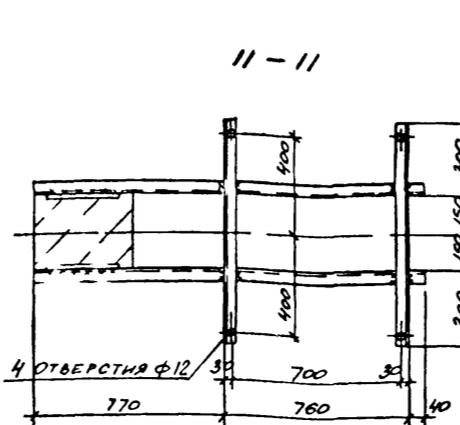
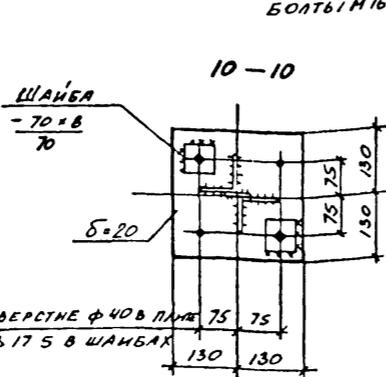
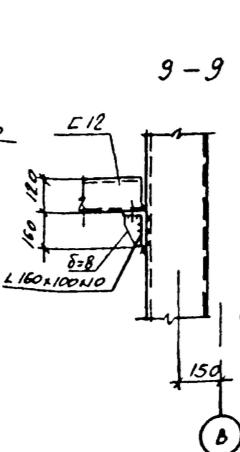
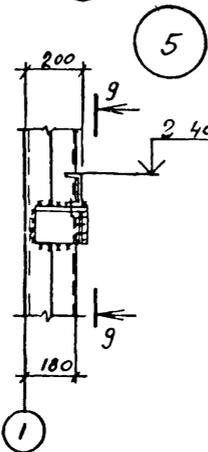
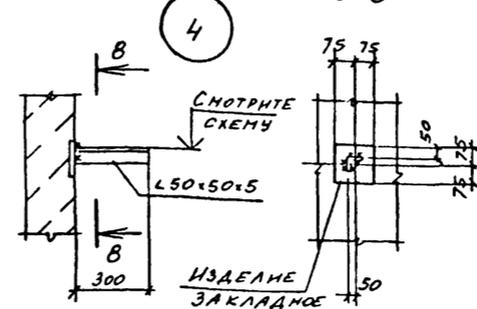
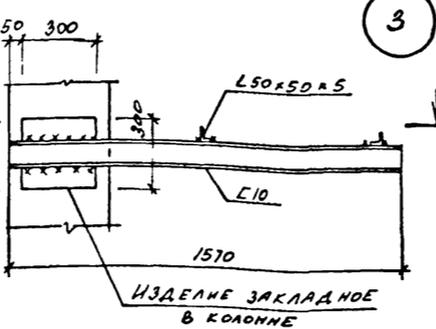
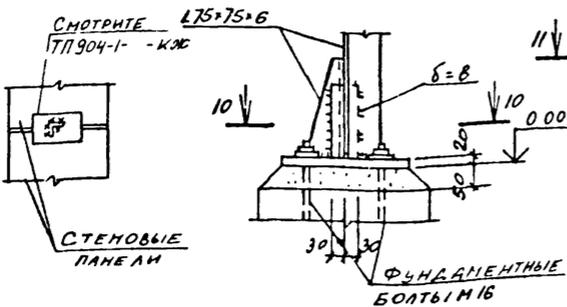
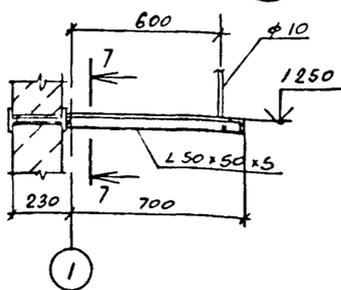


ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3 |
|----------------|-----------------------------------|
| Л1 | МЛХФ 60-30.8 |
| С1 | СХ-34 |
| ОЛ1 | ОГЛ МЛХ 60-10.30 |
| ОЛ2 | ОГЛ МЛХ 60-10.30 |
| ОП1 | ОГП МХ 35-10.30 |

1. Нагрузка на кронштейны по оси А - N^н = 1.5 кН, на кронштейны в подвале N^н = 0.5 кН.
2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Сварка ручная дуговая h_ш = 4 мм

| | |
|----------|---------|
| Привязан | |
| Инв № | 9.330/5 |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-------------------|------------------|
| ТП 904-1-65.86-КМ | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Инж. Андреева | Вединж. Макарова | Рук. гр. Моргунов | Начотд. Саакьяни |
| Гл.спец. Боярченко | Контр. Луценко | ГИП. Осташевский | |
| Стдия | Лист | Листов | |
| РП | 10 | | |

Схемы расположения площадок на отметке 2.400, кронштейнов и лестницы.

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Общие указания.

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1-AP.
2. Проект разработан с учётом следующих требований основных действующих норм и правил: СНиП II-33-75, СН 245-71, ГОСТ 12.1.000-76, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.4.021-75, серии АЗ-776.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, тёплого +22°C.
4. Теплоноситель для систем отопления - перегретая вода с температурой 150 - 70°C.
5. Для производственных нужд в качестве теплоносителя, принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.
6. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
7. Узлы управления теплофикационной воды и пара разработаны в соответствии с типовыми проектными решениями по серии 903-04-13 и расположенные в насосной.

Отопление и производственное пароснабжение.

1. Отопление машинного зала осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемых автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 19°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление вспомогательных помещений и помещения КРУ - регистрами из сварных труб. Запорно-регулирующая арматура для регистров, установленных в помещениях оператора и КРУ, вынесена за пределы этих помещений.
3. В помещении регенерации фильтров у нагревательных приборов устанавливаются ограждающие экраны.
4. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
5. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплётке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются ластостеклотканью по рубероиду.
6. Вентиль 15кч892п3 Ду25 устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-1 для агрегатов системы А1, подключается по чертежам проекта автоматизации.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата:

7. Кронштейны для крепления узлов управления 1, 2 и отопительных агрегатов разработаны на чертежах марки "КМ".
8. Сумарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения - 6000 Па.

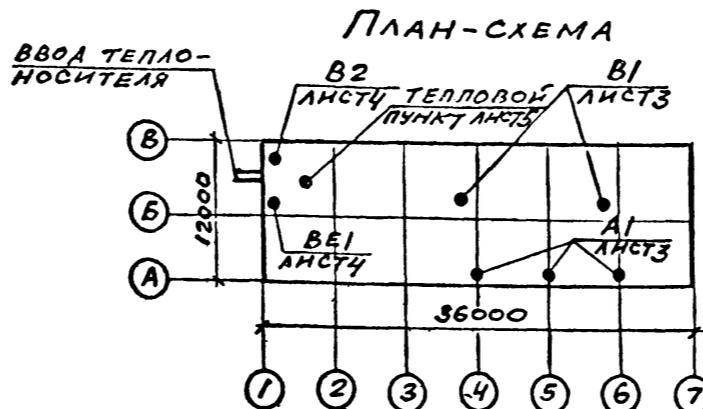
Вентиляция.

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.
3. На схемах схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.
4. Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной чёрной стали, а воздуховоды системы ВЕ1 - из оцинкованной стали.
5. Воздуховоды из чёрной стали, после изготовления, покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115. по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.
6. Участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25 мм по металлической сетке.
7. Опознавательная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

Указания по привязке проекта.

При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:

1. Уточнить присоединения внутренних сетей теплоснабжения к внешним; (узлы управления 1 и 2).
2. Уточнить необходимость установки редуцирующего клапана на вводе пара; (узел управления 2).
3. Исходя из климатических условий района строительства, проверить соответствие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и, при необходимости, уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а так же количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

| Наименование здания (сооружения), помещения | Объем м3 | Периоды года при t, °C | Расход тепла, Вт | | | Расход пара кг/ч | Установленная мощность, кВт |
|---|----------|------------------------|------------------|---------------|--------------------------|------------------|-----------------------------|
| | | | На отопление | На вентиляцию | На горячее водоснабжение | | |
| Компрессорная станция ЗК-63А | 3075 | зима -30 | 36850 52850 | - | по проекту "ВК" | 36850 52850 | 300 8,21 |

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт

В числителе приведен расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-08

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные (начало). | |
| 2 | Общие данные (окончание). | |
| 3 | План отопления и вентиляции. | |
| 4 | Разрезы 1-1; 2-2. Установка системы В2. | |
| 5 | Узел управления 1. | |
| 6 | Система теплоснабжения установок А1. | |
| 7 | Система производственного пароснабжения. Узел управления 2. | |

| | | | | | |
|-------------------------------|-------------|----------|--|-----------------|------|
| ИНВ № | | ПРИВЯЗАН | | 9330/15 55 | |
| ТП 904-1-65.86 - 08 | | | | | |
| Компрессорная станция ЗК-63А. | | | | | |
| Ст. тех | Луцкая | Дата | | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| Ст. ин. | Щетков | Дата | | Рп | 1 |
| Рук. гр. | Черво | Дата | | | 7 |
| Гл. сп. | Рывки | Дата | | ГОССТРОИ СССР | |
| Нач. ОП | Данба | Дата | | РОСТОВСКИЙ | |
| Н. конт. | Косоножина | Дата | | ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| ГИП | Осташевский | Дата | | ФОРМАТ А2 | |

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|--|--------------|
| | Ссылочные документы. | |
| 4.904-69 | Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов. | комплект |
| 5.904-10 | Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия зданий. | комплект |
| I.494-32 | Зонты и дефлекторы вентиляционных систем. | комплект |
| 5.904-5 | Гибкие вставки к центробежным вентиляторам. | комплект |
| 5.904-1 выпуски 0,1 | Детали крепления воздуховодов. | комплект |
| 4.903-10 выпуск 8 | Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. | комплект |
| 5.903-2 выпуски 0,1 | Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок. | комплект |
| I.469-7 выпуски 1,2,3 | Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями. | комплект |
| I.494-10 | Решётки щелевые регулирующие тип "Р". | комплект |
| I.494-2I | Крепление решёток воздухоприточных типа "РР" и щелевых регулирующих типа "Р" к воздуховодам и строительным конструкциям. | комплект |
| 4.904-37 | Местные отсосы при ручной электросварке. | комплект |
| 5.904-3 | Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А, Б, В, Е. | комплект |
| 903-04-13 альбом I,2 | Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения. | листы I+9 |
| 5.903-1 | Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок. | листы II+I6. |
| ГПИ "Проектмонтаж-автоматика" ТМЧ-143-75 | Установка термометров на трубопроводах. | комплект |
| ГПИ "Проектмонтаж-автоматика" ТКЧ-3136-70 | Установка манометров на трубопроводах. | комплект |
| | Прилагаемые документы. | |
| ТП904-1- -0В.С0 | Спецификация оборудования | Альбом 2 |
| ТП904-1- -0В.ВМ | Ведомости потребности в материалах | Альбом 9 |

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

| Обозначение системы | Кол-во систем | Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования) | Тип установки | Вентилятор | | | | | Электродвигатель | | | Воздухогреватель | | | | | Примечание | | | |
|---------------------|---------------|---|---------------|------------------------------|----|------------------|------------|---------|------------------|-----------|---------------------------------|------------------|-----------|-----|-----|--------|------------|-------------------------|------------------|--------|
| | | | | Тип, исполн. по взрывозащите | № | Схема исполнения | по-ложение | L, м3/ч | P, Па | n, об/мин | Тип, исполнение по взрывозащите | N, кВт | n, об/мин | Тип | № | Кол-во | | T-ра на-грева, °C от до | Расход тепла, Вт | ΔP, Па |
| В1 | 2 | Машинный зал. | Крышный | КЦ4-84-В | 10 | 6 | - | 22500 | 140 | 480 | 4A1005A4Y2 | 3,0 | 1435 | - | - | - | - | - | - | - |
| В2 | 1 | Помещение промывки фильтров. | В-Ц4-70-4-03 | Ц4-70 | 4 | I | Пр0 | 3500 | 480 | 1410 | 4A80A4 | 1,1 | 1410 | - | - | - | - | - | - | - |
| А1 | 3 | Машинный зал. | А02-4-01У3 | В-06-300-5 | 5 | I | - | 4000 | - | 1370 | 4A463B4 | 0,37 | 1370 | КВБ | 7-П | I | 5 | 15,3 | 15000 | |

I ккал/ч ≈ I,16 Вт
I кгс/м2 ≈ 10 п

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

| ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ | | ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м3/ч | | ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА | | ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------------------|-------------------------------------|-----|--|--------------|---------------------|-------------|--------------------------------|----|---------------------|------------|
| ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ВРЕДНОСТЕЙ | НА ЕД ОБОРУД | ВСЕГО | ОБОЗНАЧЕНИЕ | ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ | | | |
| - | Ванна промывки в щелочном растворе. | I | Пары щелочных растворов | I180 | I180 | ИП7,5 | 4.904-37 | В2 | | |
| - | Ванна промывки в горячей воде. | I | Пары воды. | И185 | И185 | ИП7,5 | 4.904-37 | В2 | | |

9330/5 56

ТП 904-1-65.86-0В

Компрессорная станция ЗК-63А.

Ст.тех Луцкая
Ст.ин. Щетковская
Рук.гр. Червоная
Гл.сп. Рывкис
НачОПЗ Дзюба
Н.конт. Косоножкина
ГИП Осташевский

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 2

Общие данные (окончание).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А2

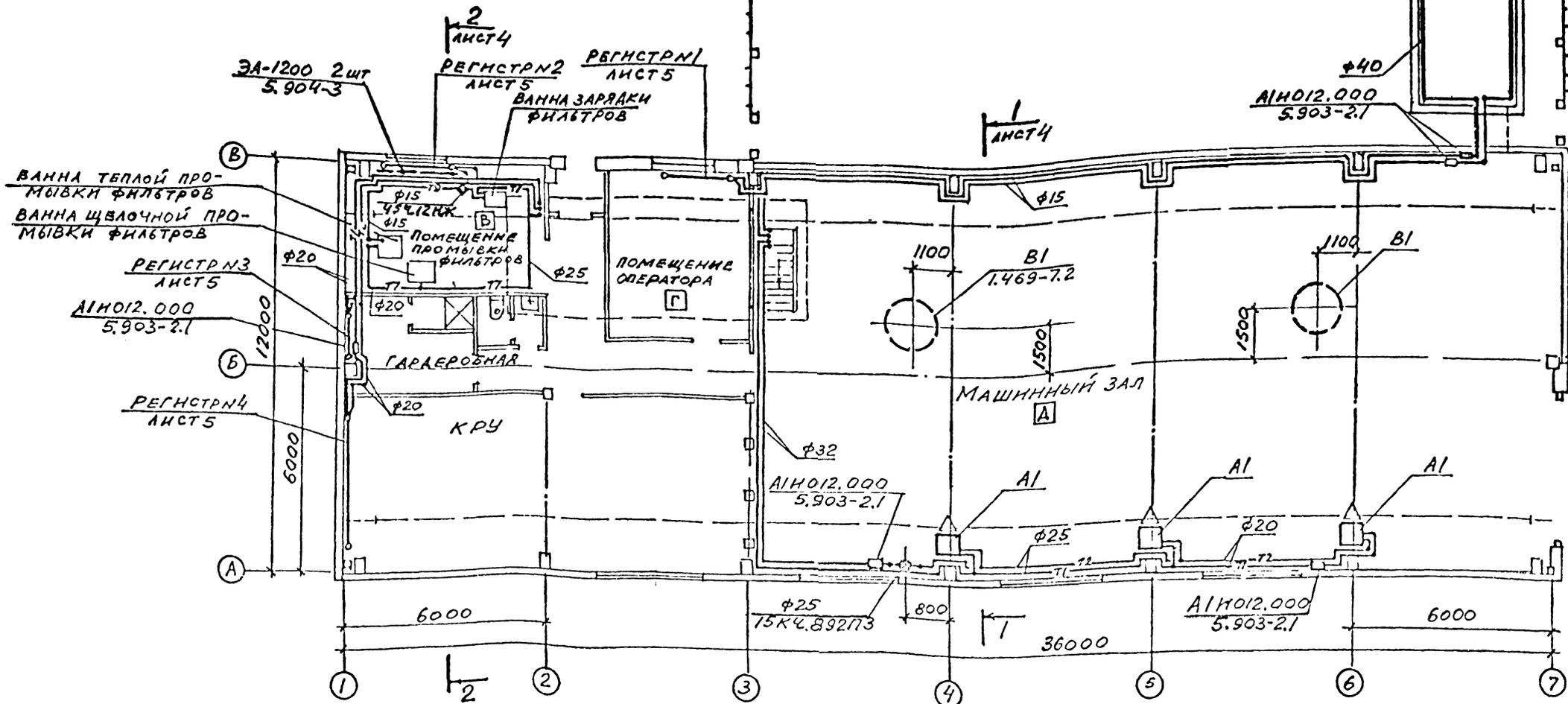
ПРИВЯЗАН

ИНВ №

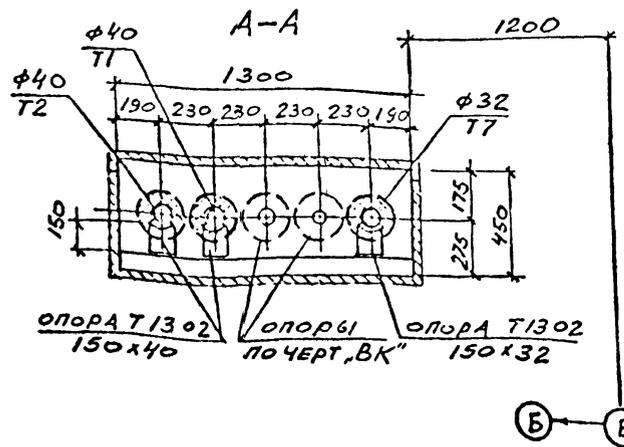
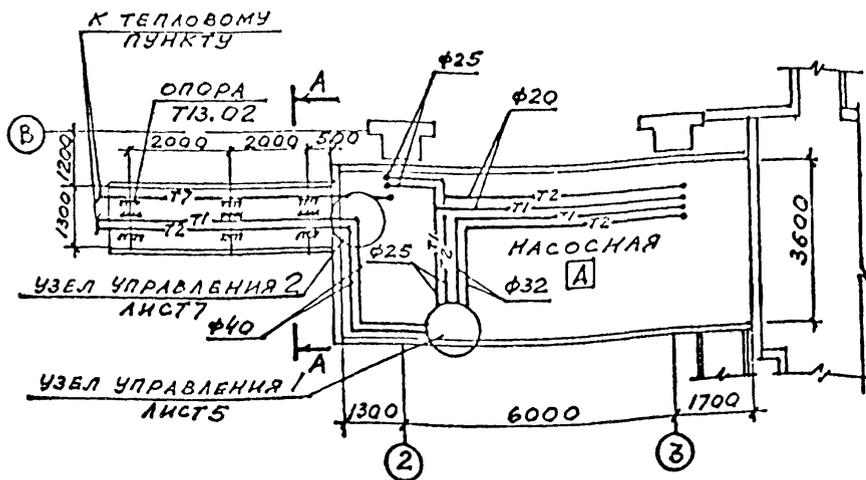
ТП 904-1-65.86-0В Альбом 5

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам.инв.№

ТП 904-1-65.86.08 АЛ 650М 5



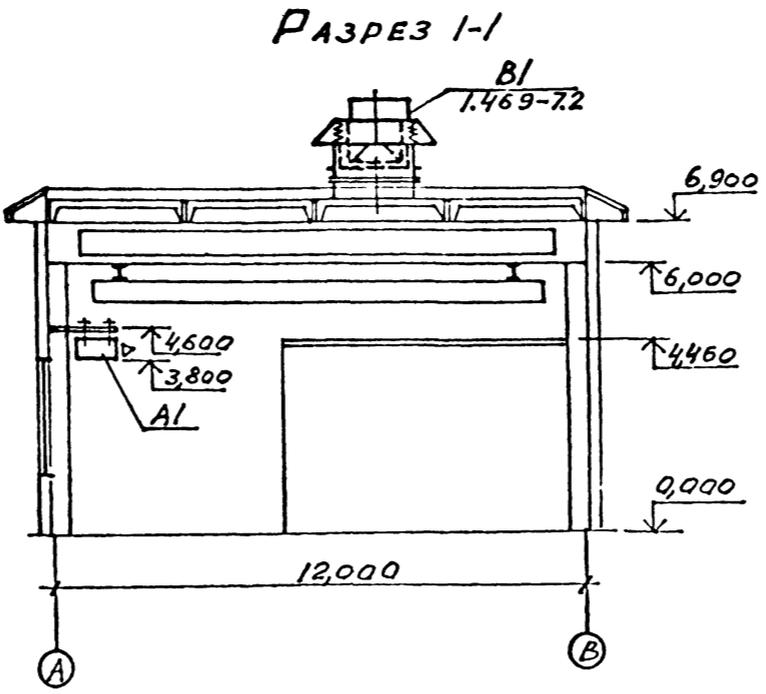
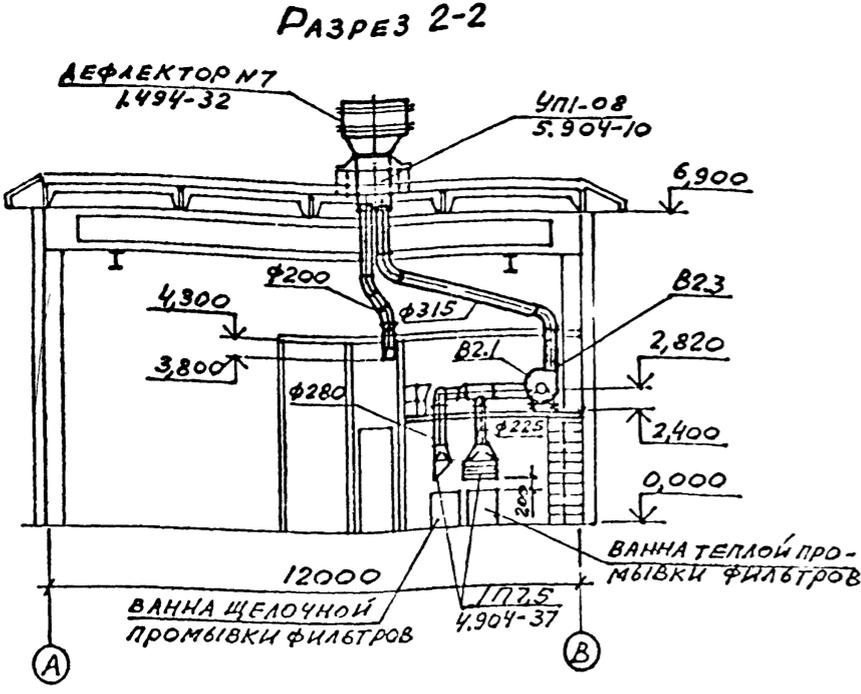
ПЛАН НА ОТМ. -3,000



| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | |
| | | |
| | | |
| | | |

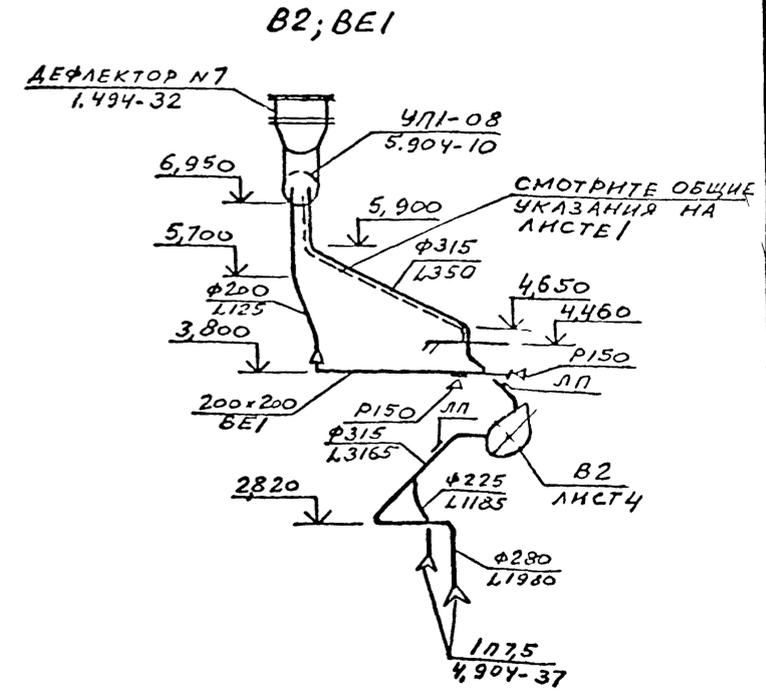
| | | | | | |
|-------------------------------|-------------|-----------|--|------|--|
| 9330/5 | | | ИМВ № | | |
| ТП 904-1-65.86 -08 | | | | | |
| Компрессорная станция ЗК-63А. | | | | | |
| Ст. тех. | Луцкая | Лущина | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Ст. ин. | Петковский | Чарвонная | РП | 3 | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |
| Руктр. | Чарвонная | | | | |
| Гл. сп. | Рыжикс | | План отопления и вентиляции. | | |
| Нач. отд. | д.зюба | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| Н. кон. | Косоножина | | ФОРМАТ А2 | | |
| Г.пр. | Оставерский | | | | |

Тп 904-1-65.86-08 ЯЛ650М5

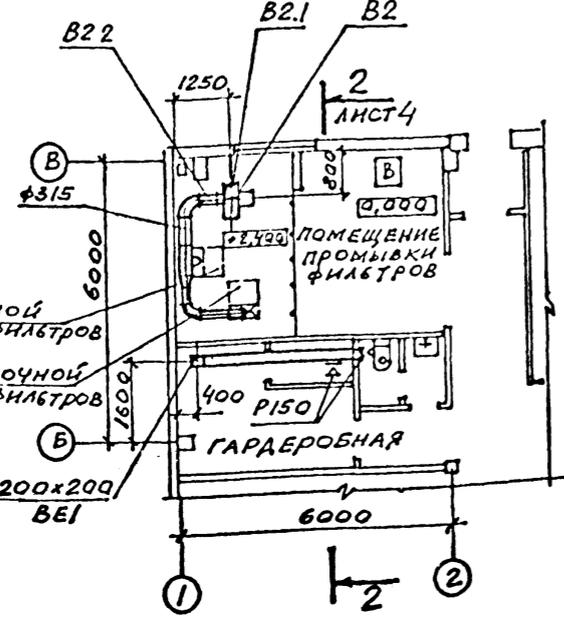


СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

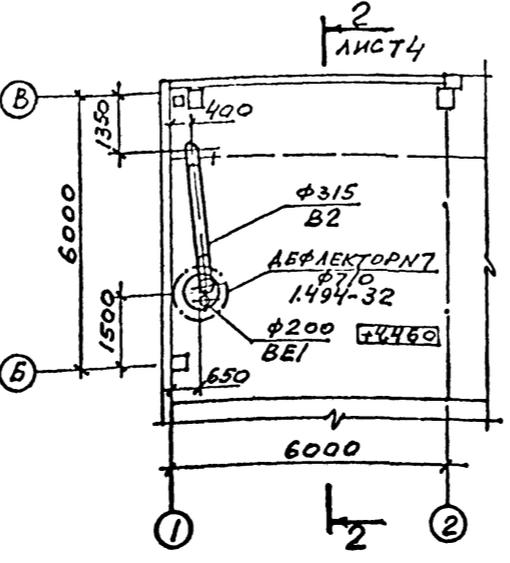
| МАРКА ВОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП | МАССА Б.Д.КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|-------------|--|-----|--------------|------------|
| | | B2 | | | |
| B2.1 | | Агрегат вентиляторный В-Ц4-70-4-03 на виброосновании в комплекте а. Вентилятор центробежный Ц4-70 Р4, исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4АВ0А4, 1410 об/мин, I, I квт | I | 85 | |
| B2.2 | 5.904-5 | Гибкая вставка ВВ-19 | I | 5,13 | |
| B2.3 | 5.904-5 | Гибкая вставка ВН-12 | I | 4,12 | |



План на отм. 0,000; 2,400



План на отм. 4,460



933с/5 58

| | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------------------|---------------|
| Тп 904-1-65.86 -08 | | Компрессорная станция ЗК-63А. | |
| Ст.тех. Луцкая | Ст.ин. Щетковский | Рук.пр. Червоная | Гл.ст. Рывкис |
| нач.отд. Дзюба | Н.кон. Косоножина | Г.П. Осташевский | |
| ИМВ № | | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РП | 4 | |

Разрезы 1-1; 2-2. Установка системы В2.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А2

ОСП-1
Имя, Фамилия, Подпись и дата
Взам.инв.№
ОБЖ

Т 7904-1-65.86.08 АЛ650М5

ЭСКИЗ РЕГИСТРА

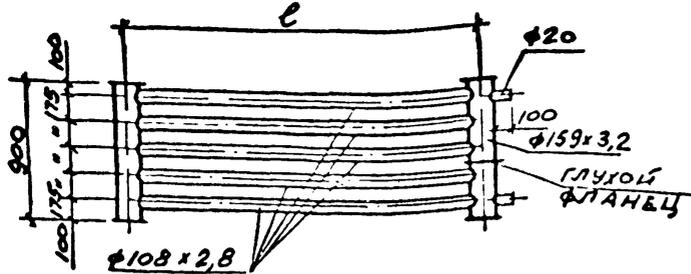
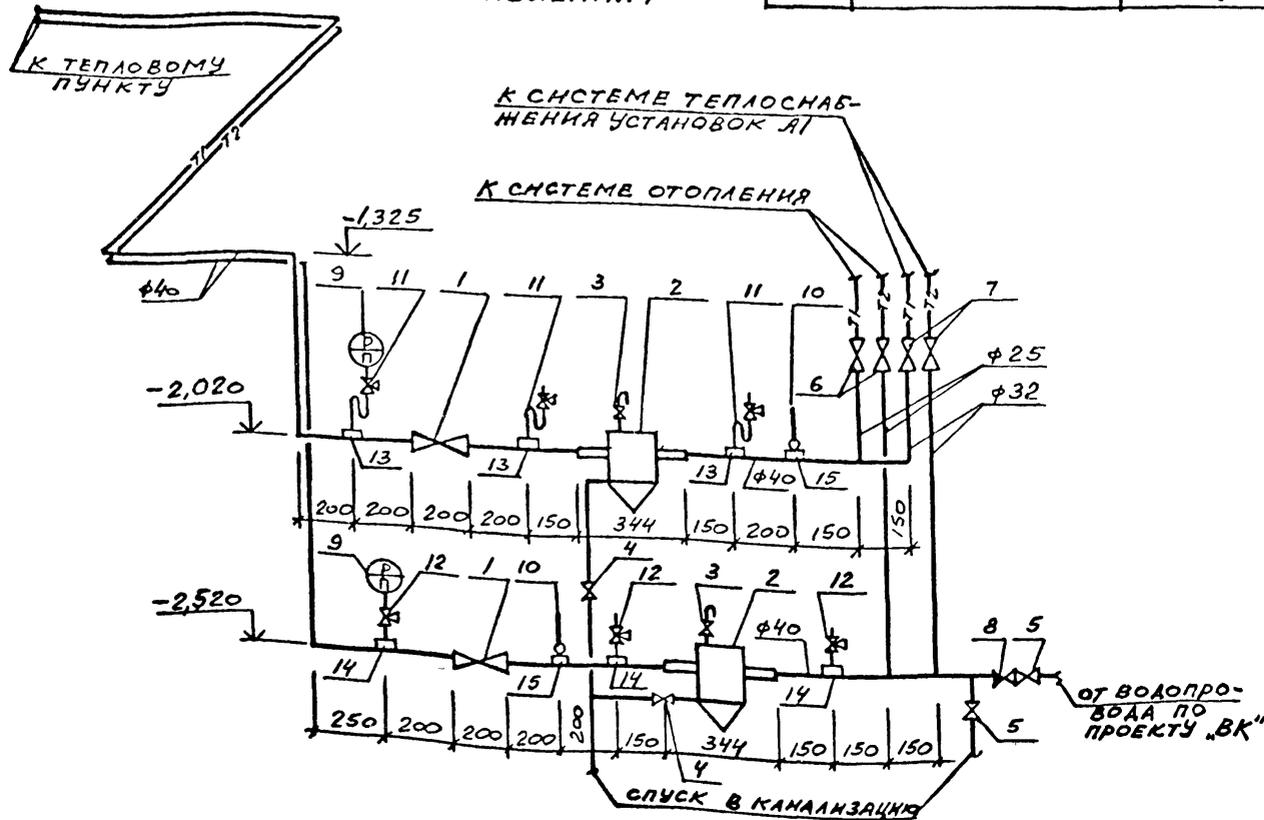


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

| № РЕГИСТРА | ℓ мм |
|------------|------|
| РЕГИСТР №1 | 2000 |
| РЕГИСТР №2 | 2500 |
| РЕГИСТР №3 | 1000 |
| РЕГИСТР №4 | 4000 |

Узел управления I



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

| МАРКА ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП | МАССА ЕД, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|----------------|---|-----|--------------|------------|
| Узел управления I. | | | | | |
| I | I5c27вх | Вентиль запорный стальной Ду40 с ответными фланцами | 2 | 15,5 | |
| 2 | 4.903-10 вып.8 | Грязевик I6-40Т34.0I из стальных труб диаметр корпуса 344мм, диаметр патрубков Ду40 с ответными фланцами. | 2 | 15,8 | |
| 3 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду15 для выпуска воздуха. | 2 | 0,7 | |
| 4 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду15 для спуска воды. | 2 | 0,7 | |
| 5 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду15 | 1 | 0,7 | |
| 6 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду25 | 2 | 1,4 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

| МАРКА ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП | МАССА ЕД, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|---------------|---|-----|--------------|------------|
| 7 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду32 | 2 | 2,1 | |
| 8 | I6БIбр | Клапан обратный подъемный муфтовый Ду15 | 1 | 0,2 | |
| 9 | МП-I-I60-I6 | Манометр показывающий общего назначения. | 2 | 1,4 | |
| 10 | П5-2°-240-I03 | Термометр технический стеклянный, ртутный, прямой ГОСТ2823-73 комплектно с оправой ГОСТ3029-75. | 2 | 0,11 | |
| 11 | ТКЧ-I30-67 | Отборное устройство давления Г-I6-225 с краном натяжным трехходовым IIBI8бк Ду15 | 3 | 0,9 | |
| 12 | IIBI8бк | Кран натяжной муфтовый Ду15 с фланцем для контрольного манометра. | 3 | 0,36 | |
| 13 | ЗКЧ-46-70 | Закладная конструкция на подающем трубопроводе Ду40 для установки манометра. | 3 | 0,2 | |
| 14 | ЗКЧ-45-70 | Закладная конструкция на обратном трубопроводе Ду40 для установки манометра. | 3 | 0,2 | |
| 15 | ЗКЧ-2-75 | Закладная конструкция на трубопроводе Ду40 для установки термометра. | 2 | 0,18 | |

Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления I, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ "Проектмонтавтоматика":

- а) термометров-расширители по чертежу ЗКЧ-2-75;
- б) манометров-штуцеры по чертежам ЗКЧ-45-70; ЗКЧ-46-70.

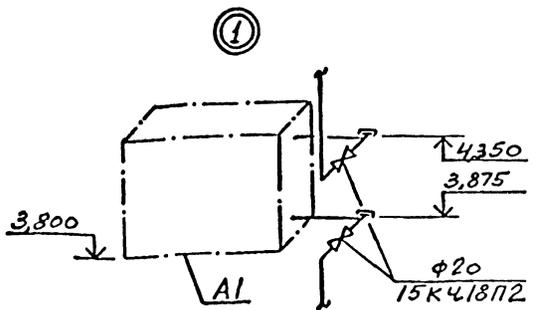
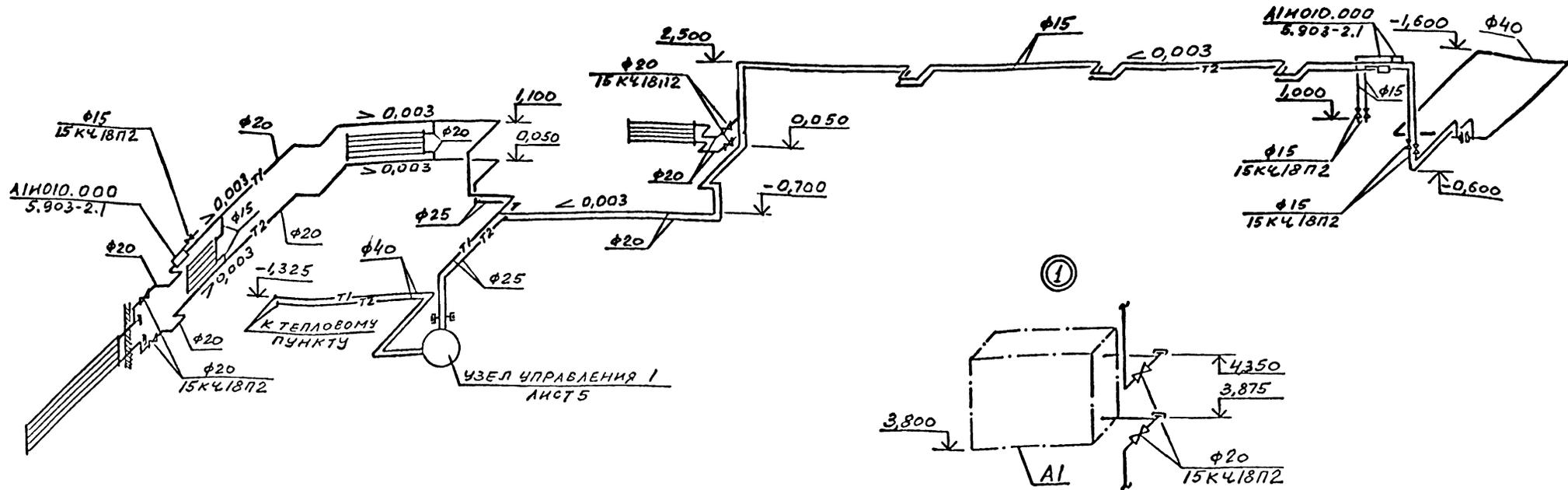
733с/5 59

| | | | |
|--------------------|-------------|-------------------------------|------|
| Т 7904-1-65.86 -0В | | Компрессорная станция ЗК-63А. | |
| Ст. тех | Луцкая | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| Ст. инж | Четковски | РП 5 | |
| Рук. гр | Червоная | ГОССТРОИ СССР | |
| Гл. ст. | Рывкис | РОСТОВСКИЙ | |
| Нач. ОП | Дзюба | ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |
| Н. конт. | Косоножкина | Узел управления I. | |
| Г.П. | Остаевский | ФОРМАТ 42 | |

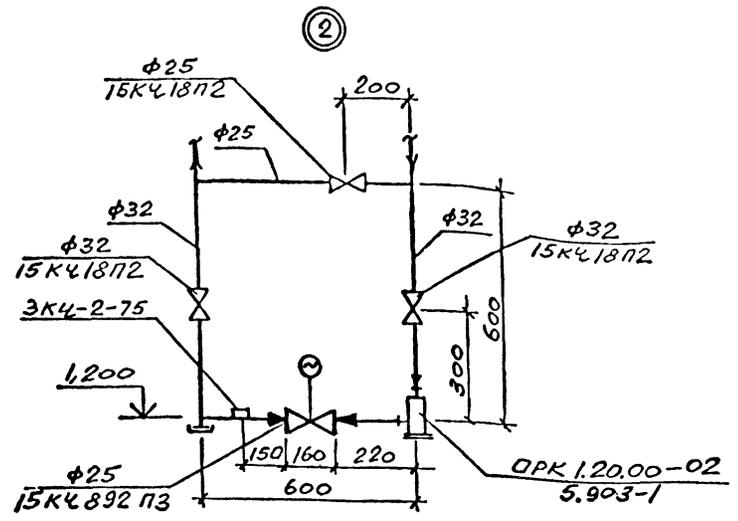
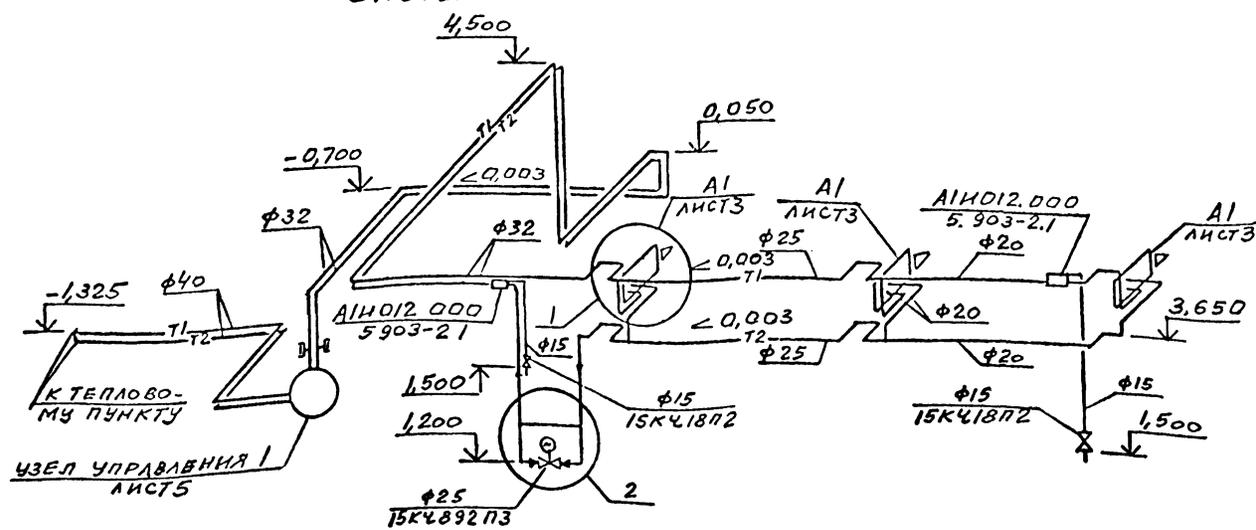
| | |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН | |
| ИНВ № | |

ТП 904-1-65.86 -ОВ

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1

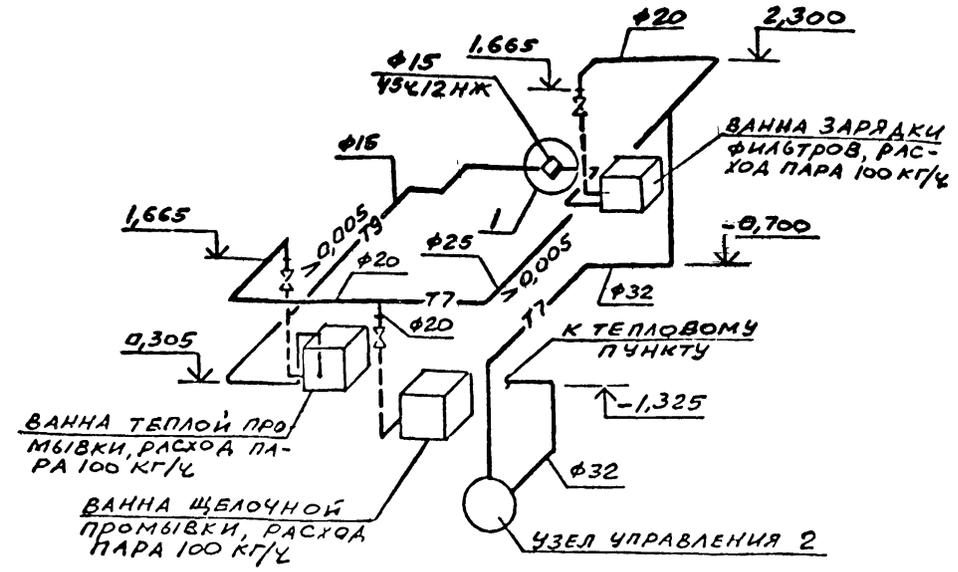


| | | | | | |
|--------|--------------|---------------|--|--------------|-------------------|
| | | | 9330/15 60 | | |
| | | | ТП 904-1-65.86 -ОВ | | |
| | | | Компрессорная станция ЗК-63А. | | |
| Ст.тех | Луцкая | <i>Луцкая</i> | Ст.ин. | Щетковская | <i>Щетковская</i> |
| Рук.гр | Червоная | | Гл.сп. | Гаввис | |
| Нач.ОП | Дзюба | | И.конт. | Косоножина | <i>Косоножина</i> |
| ГМ | Остафьевский | | ГМ | Остафьевский | |
| | | | Система теплоснабжения установок А1 | | |
| | | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| | | | РП 6 | | |
| | | | ФОРМАТ А2 | | |

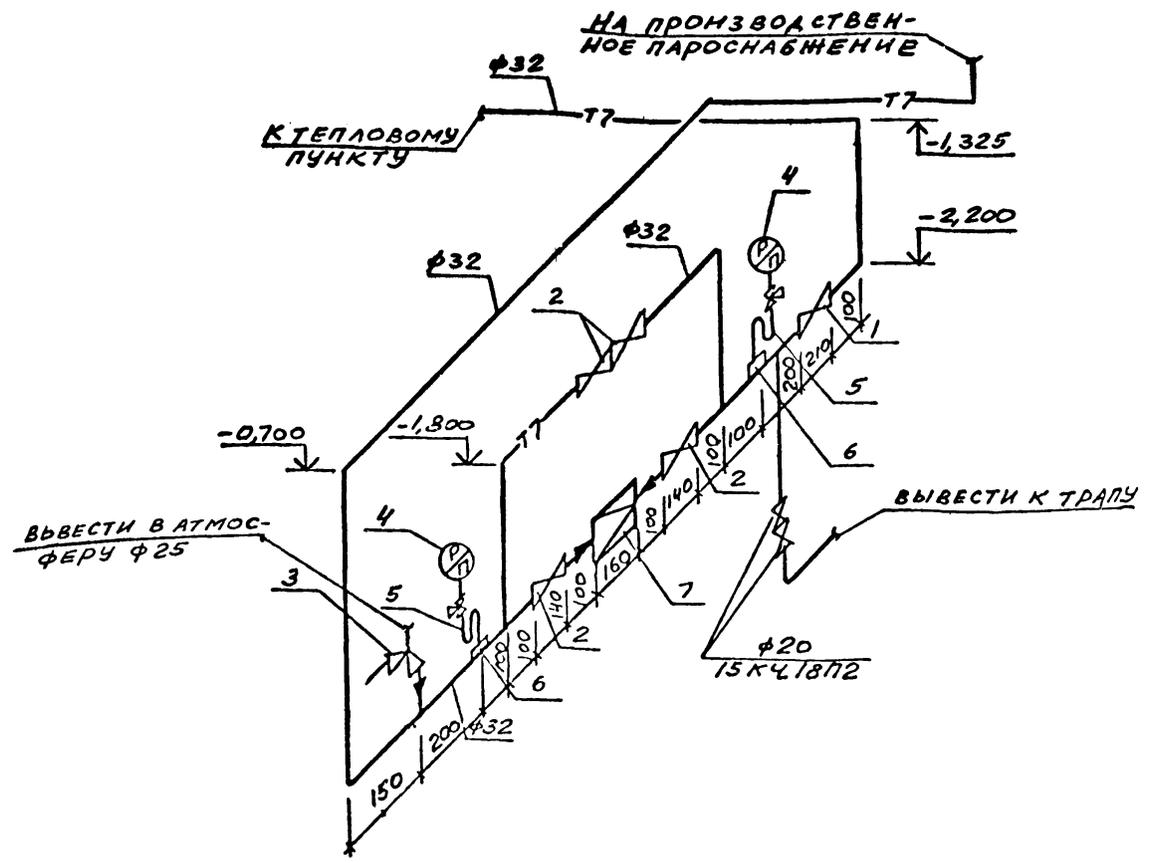
Лист № 001 Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 904-1-65.86-08 АЛ650М5

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

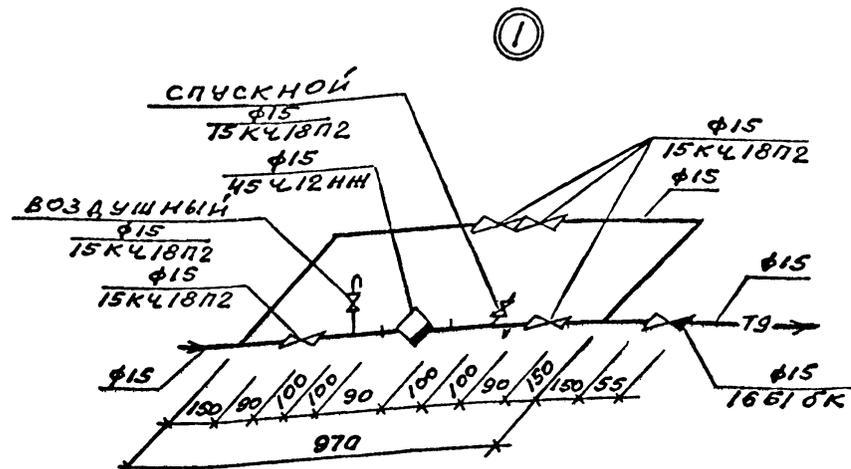


Узел управления 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

| МАРКА ПСЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОП | МАССА ЕД, КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------|-------------|---|-----|--------------|------------|
| Узел управления 2. | | | | | |
| 1 | I5c27нж | Вентиль запорный фланцевый стальной Ду32 с ответными фланцами. | 1 | 17,5 | |
| 2 | I5кчI8п2 | Вентиль запорный муфтовый Ду32. | 4 | 2,1 | |
| 3 | I7ч3бр | Клапан предохранительный малоподъемный одворычажный Ду 25с ответными фланцами. | 1 | 4,6 | |
| 4 | МШ-I-160-16 | Манометр показывающий общего назначения. | 2 | 1,4 | |
| 5 | ТКЧ-130-67 | Отборное устройство давления Г-16-225 с крапом натяжным трёхходовым ПБ186к Ду15 | 2 | 0,9 | |
| 6 | ЗКЧ-46-70 | Закладная конструкция на трубопроводе Ду32 для установки манометра. | 2 | 0,2 | |
| 7 | I8ч2бр | Клапан редукционный Ду25. | 1 | 9,5 | |



- Для установки манометров на трубопроводе узла управления 2 выполнить закладные конструкции-расширители по типовому чертежу ЗКЧ-46-70 ГПИ "Проектмонтажавтоматика"
- Запорные вентили на паропроводах перед оборудованием предусмотрены в технологической части проекта.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| ИМБ № | | | |

| | | | |
|--------------------|-------------|---|--|
| 9330/5 | | | |
| ТП 904-1-65.86 -08 | | | |
| Ст.тех | Луцкая | Компрессорная станция ЗК-63А. | |
| Ст.ин | Щетковский | | |
| Рук.гр | Червоная | | |
| Гл.сп | Рывкис | | |
| Нач.оп | Дзюба | | |
| Н.конт | Косоножина | Система производственного пароснабжения. Узел управления 2. | |
| Гип | Остаповский | | |
| РП 7 | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | |

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ | КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ | КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКУ | ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ | | | | | | | | | ВОДООТВЕДЕНИЕ | | | | | | КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л | ПРИМЕЧАНИЕ | | | | | | | | | |
|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------|-----------------------|---|----------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|-------------------|------------|--|-------------------|-----|----------------------------|---------------------|--|-------------------|--|------------|--------------------------------|---------------------|-------------------|-------------|-------------|------------|-------------|---|--|
| | | | РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ | РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ М ³ /Ч | ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА | | | ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | | | ИЗ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩЕГО | | | ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД | РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ | В ВОДОПРОВОДЕ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ | | | | В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ | | | | | | | | |
| | | | | | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | Л/С | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | Л/С | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | Л/С | | | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | | | Л/С | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | Л/С | | | | | |
| Компрессоры | 3 | 24 | ТЕХНИЧЕСКАЯ | 20 | НЕПРЕРЫВНО | 30,0 | | | | | | | | | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | t=30°C | НЕПРЕРЫВНО | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | | | | | | |
| Ванны для промывки фильтров | 2 | 2 | ТЕХНИЧЕСКАЯ | 3 | 1 РАЗ В НЕДЕЛЮ | 0,7 | 1,4 | 0,7 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА | |
| Установка промывочного раствора | 1 | 1 | t=60-70°C | 5 | 10 РАЗ В ГОД | | | | | 1,0 | 1,8* | 0,5* | | | | | | | | | | | | | | | СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА | |
| Продувочный бак | 1 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | t=40°C | НЕПРЕРЫВНО | | | 7,0 | 0,29 | 0,08 | | | |
| Подпитка оборотной системы | | 24 | ТЕХНИЧЕСКАЯ | | | | 36,0 | 1,5 | 0,42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Итого | | | | | | | 37,4 | 2,2 | 0,62 | 1,0 | 1,8* | 0,5* | | | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | | | | | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | 7,0 | 0,29 | 0,08 | |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1 -ВК

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные. | |
| 2 | План на отм. 0,000. | |
| 3 | Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3 | |
| 4 | Насосная станция водопровода оборотной воды План на отм. -3,000. Разрезы. | |
| 5 | Насосная станция водопровода оборотной воды Схемы установок систем В4, В5, К1 | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------|--|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 4.904-69 | Средства крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов | |
| 4.900-8 | Альбом оборудования, расонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации Выпуск IV | |
| | <u>Прилагаемые документы</u> | |
| ТП 904-1 -ВК СА | Спецификация оборудования | |
| ТП 904-1 -ВК ВМ | Ведомость потребности в материалах | |

Расход отмеченный знаком *, в расчетный расход основных показателей не включен.

- Ж.Ж. Качество охлаждающей воды компрессоров**
1. Содержание растительных и механических примесей ≤ 40 мг/л;
 2. Общая жесткость ≤ 7 мг-экв/л;
 3. Присутствие сероводорода и железа не допускается;
 4. Температура 20°C.

Общие указания

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1 -АР.

2. Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.
3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".

4. Характеристика насосного оборудования:

| Обозначение системы | Наименование и тип оборудования | Характеристика оборудования | Кол. | Примечание |
|---------------------|---|--|------|--------------------------|
| В4 | Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2 | Q=45 м ³ /час; H=55 м; N=15 кВт; n=3000 об/мин | 3 | 2-рабочих 1-резервный |
| В5 | Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2 | Q=45 м ³ /час; H=55 м; N=15 кВт; n=3000 об/мин | 3 | 2-рабочих 1-резервный |
| К1 | Электронасос ГНОМ 10-10 | Q=10 м ³ /час; H=10 м; N=1,1 кВт; n=2900 об/мин | 2 | 1-рабочий 1-на складе |

5. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПР-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ПР-020
6. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией
7. Указания по привязке приведены в пояснительной записке на листе 2 ТП 904-1 -ПЗ.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

| Наименование системы | Потребный напор на вводе м | Расчетный расход | | | Установленная мощность электродвигателя кВт | Примечание |
|-------------------------------------|----------------------------|---------------------|-------------------|------|---|---|
| | | М ³ /СУТ | М ³ /Ч | Л/С | | |
| Водопровод хозяйств-венно-питьевой | 10 | 0,6 | 0,24 | 0,28 | | |
| Водопровод производственный | 20 | 37,9 | 2,2 | 0,62 | | В ТОМ ЧИСЛЕ НА ПОИВ ТЕРР. 0,5 М ³ /СУТ |
| Водопровод оборотной воды, подающий | 24 | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | | 45 |
| Водопровод оборотной воды, обратный | | 2160,0 | 90,0 | 25,0 | | 45 |
| Горячее водоснабжение | 12 | 1,7 | 0,28 | 0,22 | | |
| Канализация бытовая | | 1,3 | 0,52 | 2,1 | | 1,1 |
| Канализация производственная | | 7,0 | 0,29 | 0,08 | | |

Условные обозначения

-  Вентиль с электромагнитным приводом
-  Счетчик воды

9330/15 62

| | | | |
|--|-------------|---------------|---|
| Инва № | Привязан | | |
| ТП 904-1-65.86-ВК | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ст. инж. Новик | Л. Волков | Л. Исиновский | Л. Верченко |
| Рук. гр. Я. спец. Нач. от. П. контр. ИИП | Волчков | Исиновский | Верченко |
| | Александров | Осташевский | |
| | | | Общие данные |
| Студия | Лист | Листов | |
| РП | I | 5 | |
| | | | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

№-ПОТРЕБИТЕЛЕЙ ПО ПЛАНУ
 АЛЬБОМ 5.
 -ВК.
 904-1-65.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

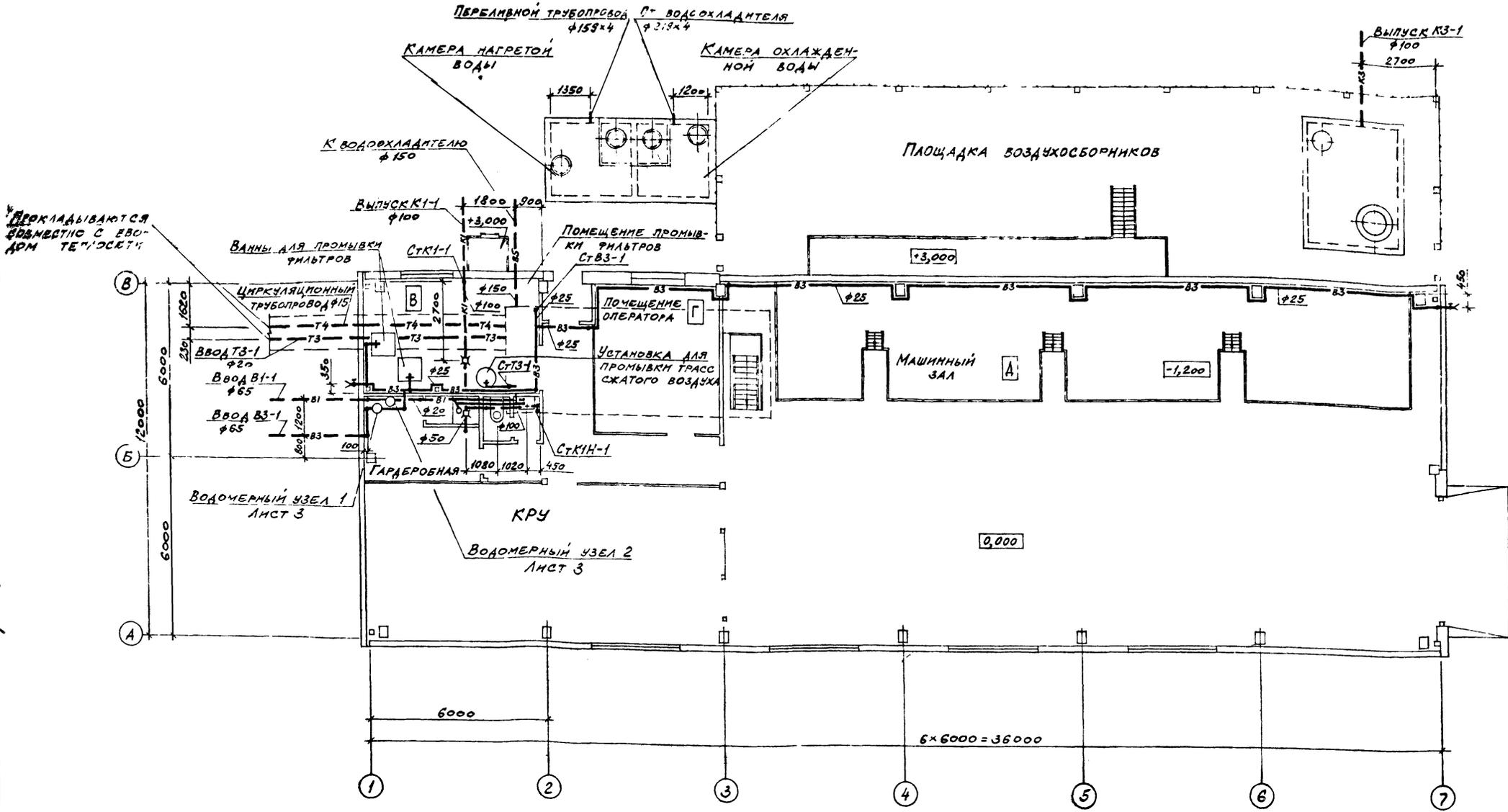
Имя, Подпись и дата [Взам. инв. №]

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ

Главный инженер проекта *[Подпись]* Осташевский Г.В.
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект
 Дата

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 -БК. АЛЬБОМ 5

ПЛАН НА ОТМ 0,000



9330/5 63

ТП 904-1-65.86-БК

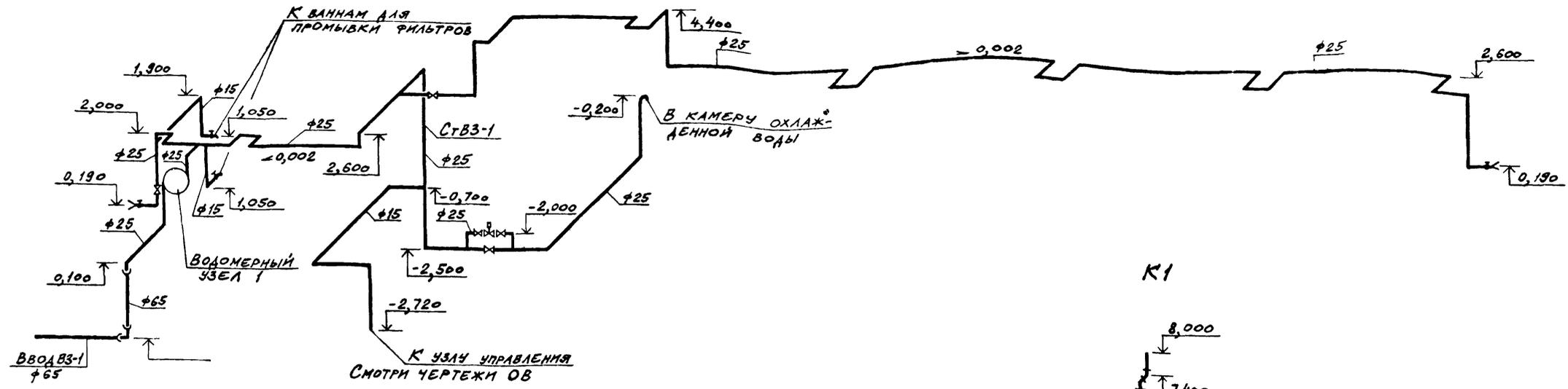
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

| | | | | |
|----------|-----------------------|--|--------|--------|
| Привязан | Ст. инж. Новик | РП | Лист 2 | Писцов |
| | Рук. гр. Волчков | | | |
| Имя № | Гл. сп. Ясиновский | План на отм. 0,000 | | |
| | Нач. отп. Верченко | | | |
| | Н. контр. Александров | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ | | |

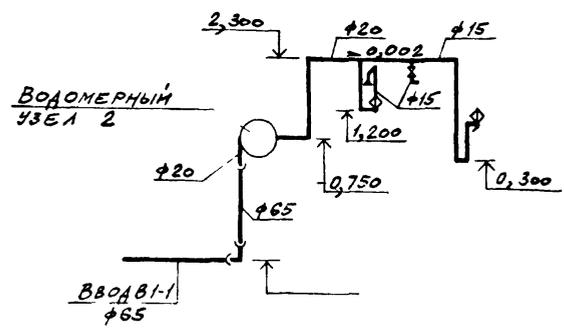
ГОМЛГ А2

ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-ВК. Альбом 5

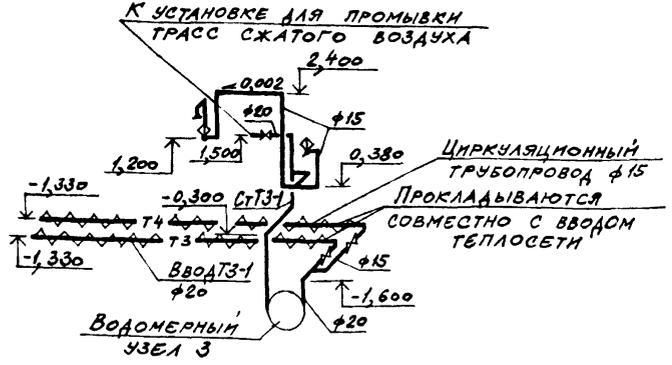
B3



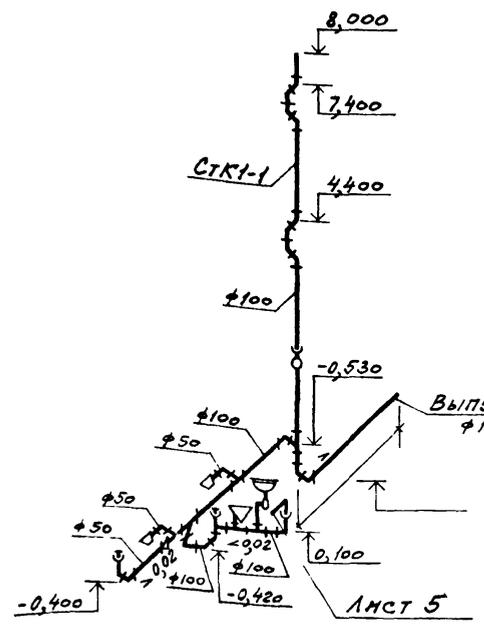
B1



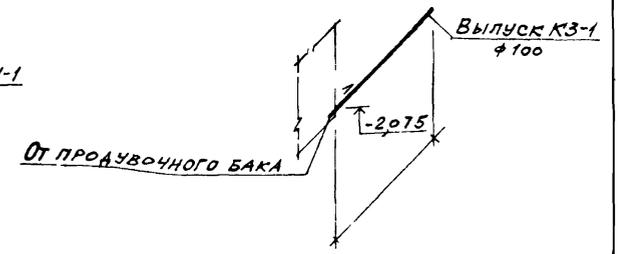
T3, T4



K1



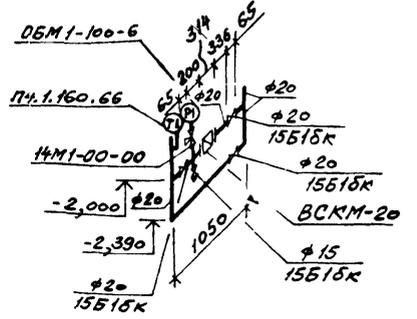
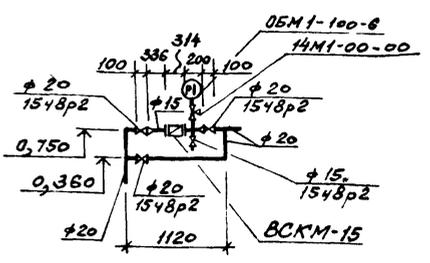
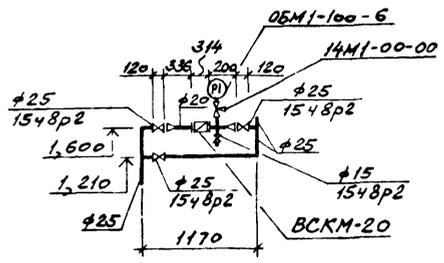
K3



Водомерный узел 1

Водомерный узел 2

Водомерный узел 3



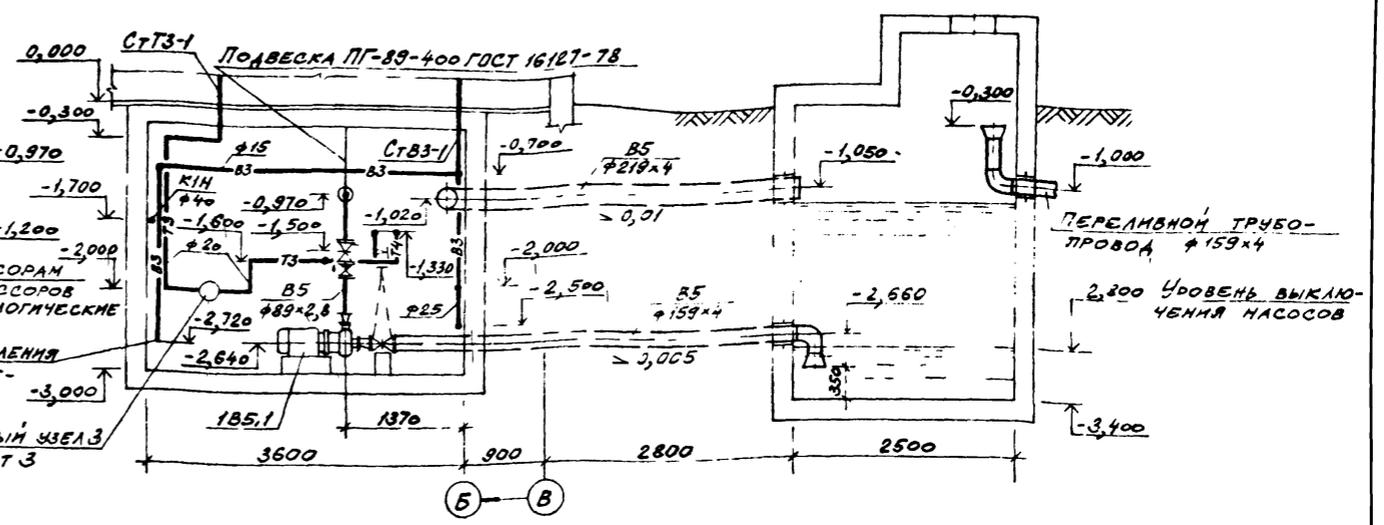
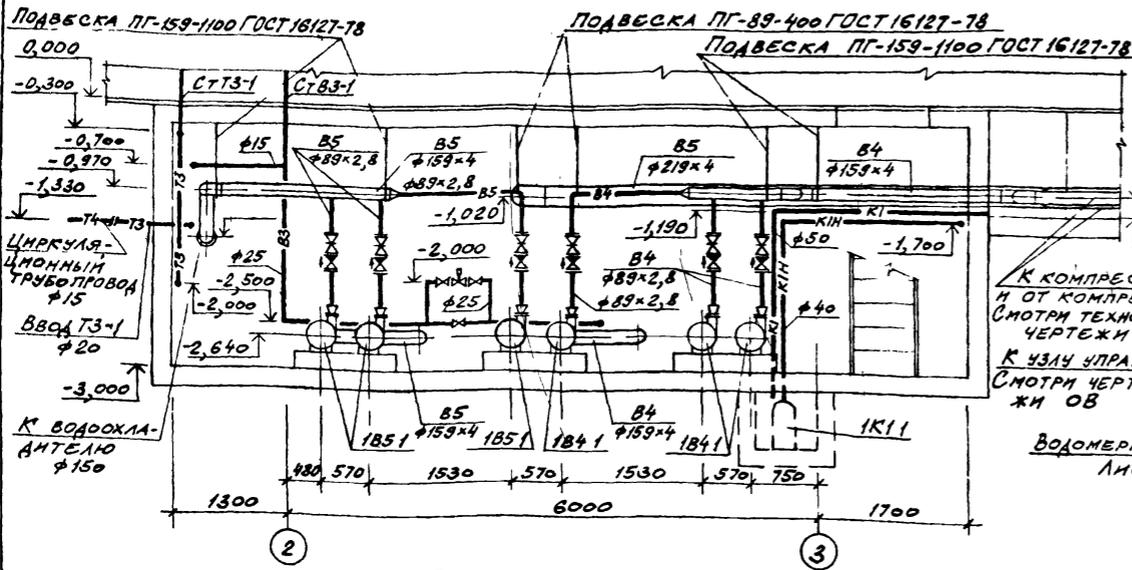
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Инв. № | |

| | | | |
|-----------|-------------|--|--------|
| 9330/5 | | ТП 904-1-65.86-ВК | |
| | | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А | |
| Ст. инж. | Новик | Лист | Листов |
| Рук. гр. | Волчков | РП | 3 |
| Нач. от. | Верченко | Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3 | |
| Н. контр. | Александров | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | |

ФОРМА 1 А2

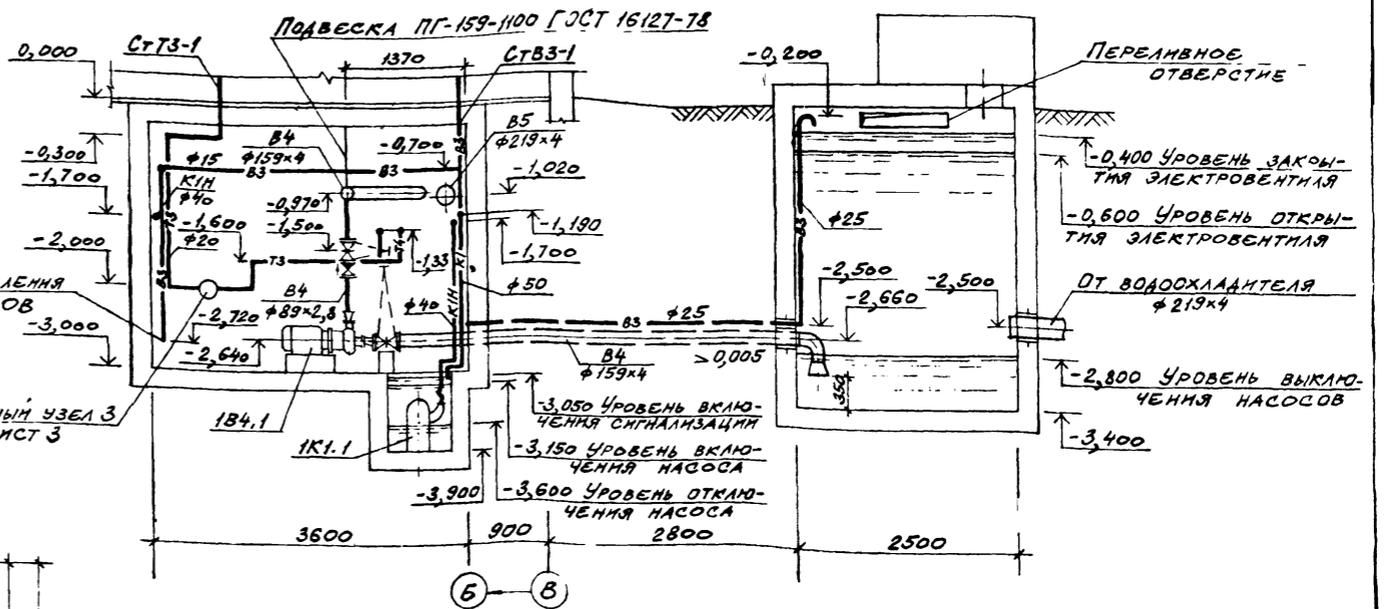
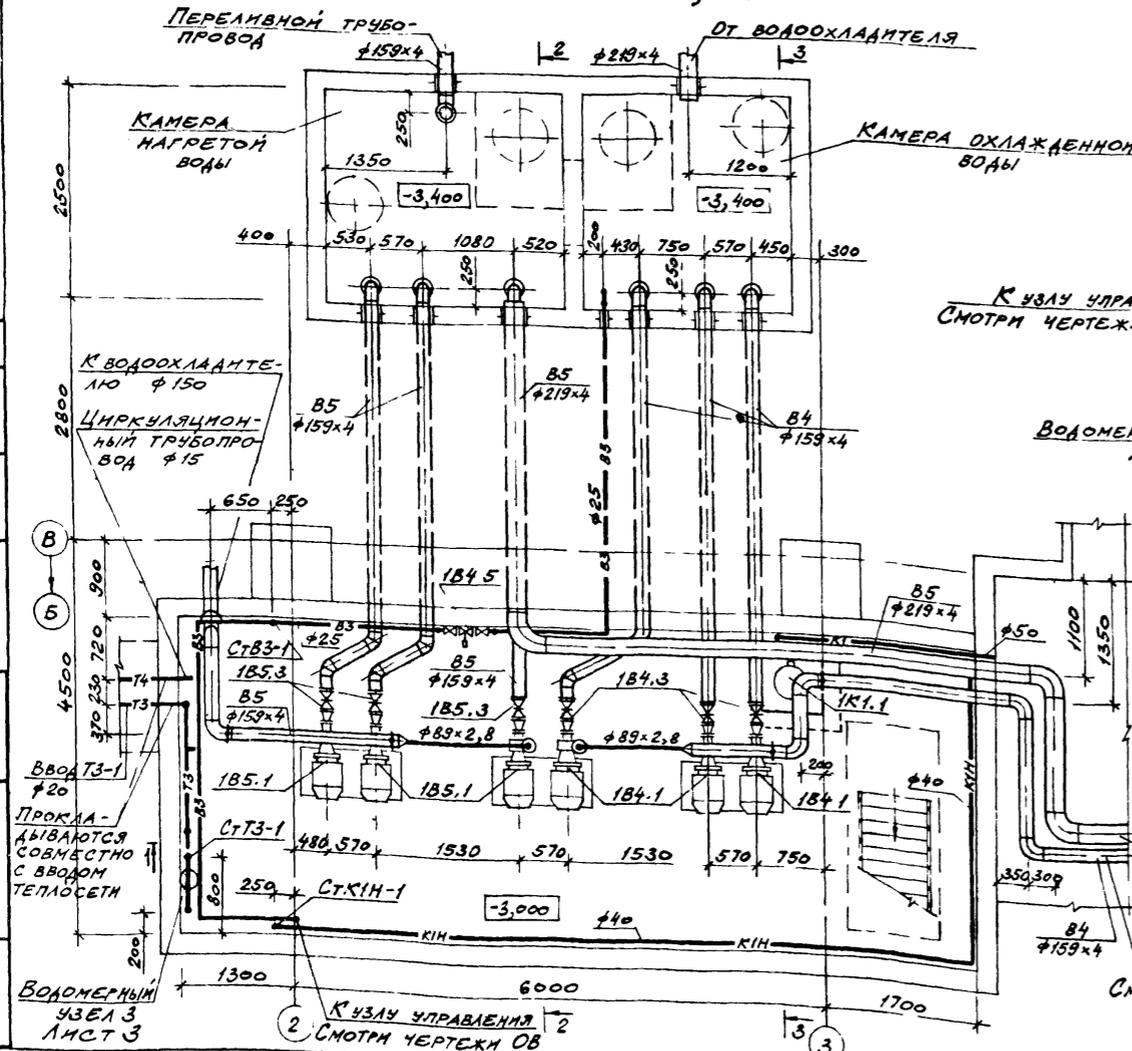
РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

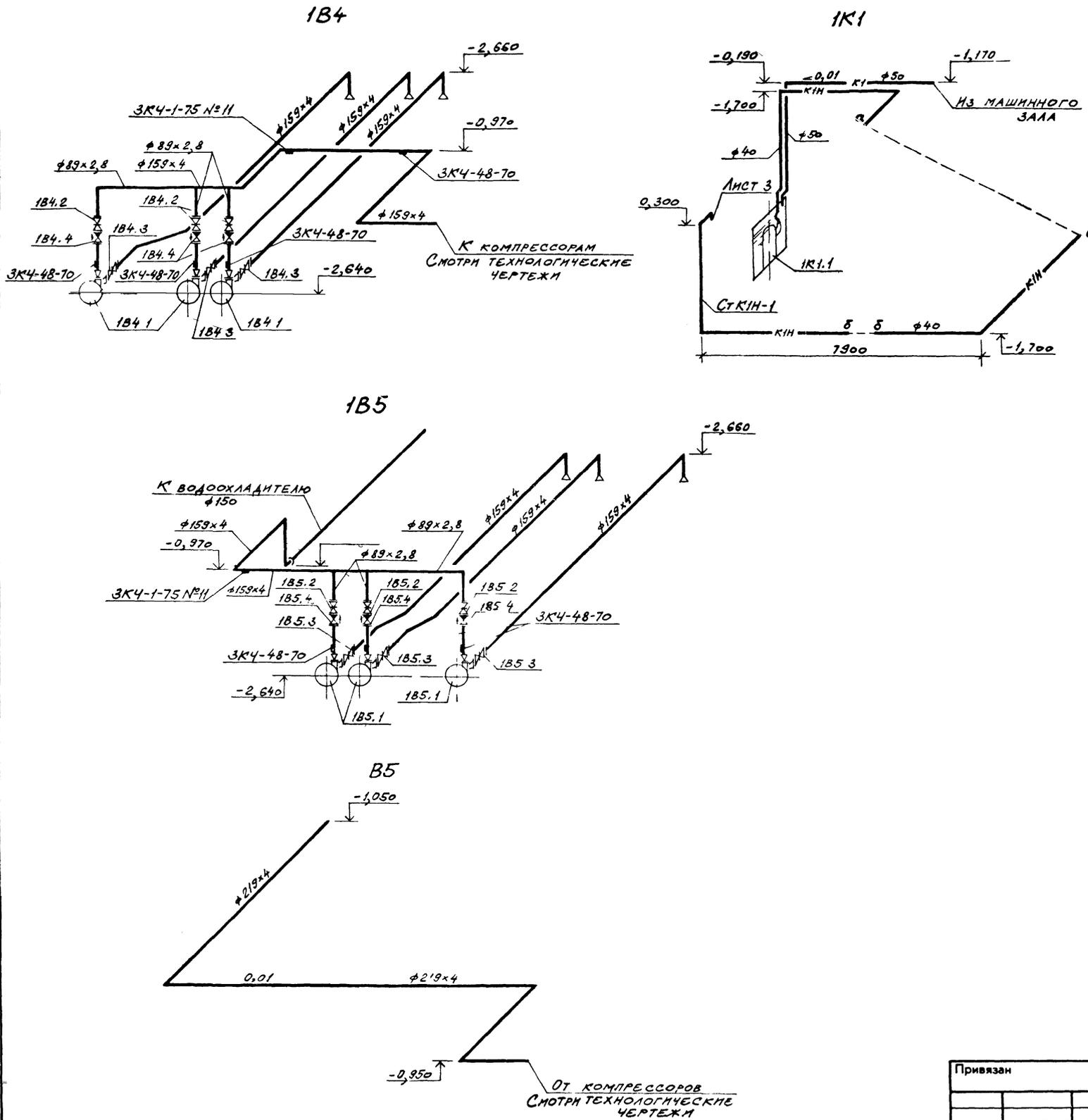


ПЛАН НА ОТМ. -3,000

РАЗРЕЗ 3-3



| | | | |
|-------------------------------------|-------------|--|--------|
| Привязан | | Имя № | |
| 9330/5 | | | |
| ТИ 904-1-65.86-ВК | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | |
| Ст. инж. | Новик | Лист | Листов |
| Ук. гр. | Волчков | РП | 4 |
| И. сп. инж. | Ясиновский | | |
| Нач. от. | Верченко | Насосная станция водопровода обратного водоснабжения. План на отм. -3,000. Разрезы | |
| И. конт. | Александров | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | |
| ФОРМАТ А2 | | | |



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

| МАРКА, ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|-------------------------------|--|------|---------------|------------|
| 184 | | | | | |
| 184.1 | КАТАЙСКИЙ НАСОС-ЧУМ ЗАВОДА | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ КМ 45/55 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА 160S2, 3000 ^{об} /МИН, 15 кВт | 3 | 198 | |
| 184.2 | КАТАЛОГ ЦКБА | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30447БР φ80 | 3 | | |
| 184.3 | | φ150 | 3 | | |
| 184.4 | КАТАЛОГ ЦКБА | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р φ80 | 3 | | |
| 184.5 | ПРОИЗВОДСТВО НРБ | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ТИПА ЕСЛА-02РГ БУЕ φ25 | 1 | | |
| 185 | | | | | |
| 185.1 | КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ КМ 45/55 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА 160S2, 3000 ^{об} /МИН, 15 кВт | 3 | 198 | |
| 185.2 | КАТАЛОГ ЦКБА | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30447БР φ80 | 3 | | |
| 185.3 | | φ150 | | | |
| 185.4 | КАТАЛОГ ЦКБА | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р φ80 | 3 | | |
| 1K1 | | | | | |
| 1K1.1 | МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД | ЭЛЕКТРОНАСОС ГНОМ 10-10 2900 ^{об} /МИН, 1,1 кВт | 1 | | |

933015 (66)

| | | | | | |
|------------------------------|---------|-------|---------|---|---|
| ТП 904-1-65.86.БК | | | | | |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А | | | | | |
| Привязан | Ст. инж | Новик | Рук. гр | Волчков | И. спец |
| | | | | Алиновский | Нач. от |
| | | | | Верченко | Контр |
| | | | | Александров | |
| | | | | насосная станция водопровода оборотной воды. Схемы установок систем 184, 185, 1K1 | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |
| | | | Стдия | Лист | Листов |
| | | | РП | 5 | |