

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904 - 1 - 65.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
4(3)К - 63 А.  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
252 (189) м<sup>3</sup>/мин ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 4  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>5/4</sup>  
Заказ № 3999 Инв. № 9330/4 Тираж 900  
Сдано в печать 18/5 1987 Цена 5.17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 — 1 — 65.86

**КОМПРЕССОРНАЯ                      СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ            ОТДЕЛЬНО            СТОЯЩАЯ**

**4(3)К                      —                      63 А**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ            252 (189)            М<sup>3</sup> / МИН            ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ                      Д Л Я                      БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 4

СОСТАВ - ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	АЛЬБОМ 8	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 2	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 9	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 4	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ	АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.	АЛЬБОМ 12	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	АЛЬБОМ 13	СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 7	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.		

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ                      — АЛЬБОМЫ 1,2,3,7,8,9,10,11;  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                      — АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,8,9,12,13.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ*

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ № 26/86 ОТ 16.07. 1986г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙ-  
ДОРМАШЕМ ОТ 15.08. 1986г ПРИКАЗ № 151

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Страницы	
ТП 904-I-	- ПЗ	Пояснительная записка	2-3
	- AP	Архитектурные решения	4-11
	- КЖ	Конструкции железобетонные	12-44
	- КМ	Конструкции металлические	45-54
	- ОВ	Отопление и вентиляция	55-61
	- ВК	Внутренние водопровод и канализация	62-66

Пояснительная записка

I. Общие данные

I.1. Основание для проектирования

Типовой проект компрессорной станции автоматизированной отдельно стоящей на 4 компрессора 2Вм10-63/9 производительностью 252м<sup>3</sup>/мин воздуха с вариантами для блокирования разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдором СССР и технологических заданий, выданных институтом "Гипрострой-дормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г.

I.2. Условия строительства.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.01.86г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- вес снегового покрова для III района - 0,98кПа (100кгс/м<sup>2</sup>);
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264кПа (27кгс/м<sup>2</sup>);
- расчётная глубина промерзания грунта - 2 - I,5м;
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi = 0,49$ рад (28°);  $C = 2$ кПа (0,02кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7$ МПа (150кгс/см<sup>2</sup>);  $\rho = 1,8$ т/м<sup>3</sup>; коэффициент безопасности по грунту  $K_g = 1$ .

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. Архитектурно-строительные решения

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23838-79; ГОСТ 23837-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане. В проекте использована возможность установки вспомогательного технологического оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещения машинного зала. Планировочная отметка земли вокруг здания - 0,150.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надежности по назначению - 0,95.

2.2. Основные конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа.

- Фундаментные балки - сборные железобетонные.  
- Колонны, балки и каналы - сборные железобетонные.  
- Покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизоляционным слоем из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью  $\rho = 200$ кг/м<sup>3</sup>.

- Стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона класса В3,5 плотностью  $\rho = 1200$ кг/м<sup>3</sup>. Толщина стеновых панелей принята 200мм. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях с применением лицевого фактурных слоёв.

- Внутренние перегородки - сборные асбестоцементные экструзионные панели и из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями, при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.

- Кровля рулонная из рубероида марки РКК-350Б, плоская с наружным водоотводом.

- Освещение здания - совмещённое.

2.3. Необходимость устройства молниезащиты здания компрессорной станции определяется расчётом. В случае устройства молниезащиты необходимо выполнить следующие мероприятия:

2.3.1. При устройстве кровли уложить молниезащитную сетку из стержней  $\phi 8$  А1 с шагом 12,0м в двух направлениях. Все выступающие над кровлей металлические устройства должны быть присоединены к молниезащитной сетке.

2.3.2. Молниезащитную сетку посредством перемычек из стержней  $\phi 12$  А1 соединить с верхними закладными изделиями в колоннах, служащими для крепления стеновых панелей.

2.3.3. Закладные изделия в колоннах, находящиеся на отметке 0,300 соединить с выпусками из фундаментов посредством перемычек из стержней  $\phi 12$  А1. К этим же закладным необходимо подсоединить всё электрооборудование компрессорной станции.

2.3.4. Узлы пересечения стержней молниезащитной сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять на сварке.

2.3.5. При разработке фундаментов предусмотрены мероприятия, позволяющие использовать их в качестве заземляющих устройств.

2.3. Обслуживание производства.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав - 6 человек, работающих в максимальную смену - 3 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс компрессорной станции относится к группе Iб.

2.2. Общие противопожарные мероприятия.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машинного зала - Д, помещения оператора - Г, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

2.5. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машинного зала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

3. Отопление, вентиляция и производственное пароснабжение

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата.

Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия

3.2. Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры +19 в рабочее и +5 в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление вспомогательных помещений - водяное. Устанавливаются регистры из гладких сварных труб (ГОСТ 10704-76).

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в тёплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинного зала осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения посредством периодического пуска крышных вентиляторов и кратковременного открывания створок окон.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн промывки фильтров в щелочном растворе и горячей воде.

В связи с кратковременностью процесса промывки фильтров и его периодичностью ( I раз в неделю в течение 1-2 часов) механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха предполагается из машинного зала через коридор.

Вентиляция вспомогательных помещений - естественная через шахту с дефлектором и открываемых створок окон.

3.4. Производственное пароснабжение

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается после конденсатоотводчика в ванну для горячей воды.

Максимальный расход пара составляет 10,8т/год.

Ведущий	Горская	Проф.	
Рук. гр.	Бескорольный	Инж.	
Гл. спец.	Ясиновский	Инж.	
Нач. ОП	Верченко	Инж.	
Гл. спец.	Рывкис	Инж.	
Нач. ОП	Комов	Инж.	
Нач. от.	Саакьянц	Инж.	
Гл. арх.	Кияшко	Инж.	
Гл. спец.	Боярченко	Инж.	
И. контр.	Толоченко	Инж.	
ГИП	Остафьев	Инж.	

9330/4 2

ТП 904 - I -65.86-ПЗ

Пояснительная записка

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
рп	I	2
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1 - 65.86 - ПЗ Альбом 4

#### 4. Внутренние водопровод и канализация

##### 4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусмотрено устройство внутренних систем хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации, насосной станции оборотного водоснабжения.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме системы оборотного водоснабжения), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты внутриплощадочные сети предприятия.

В целях сокращения расходов свежей воды предусмотрено устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров и трасс сжатого воздуха, а также отвод их во внутри площадочные сети предусмотрен в технологической части проекта.

##### 4.2. Технические решения.

Проектом предусматривается:

- Водопровод хозяйственно-питьевой. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод производственный предусмотрен для подачи воды на промывку фильтров, подпитку оборотного водопровода и полив прилегающей территории. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных чёрных лёгких труб. Для возможности автоматического поддержания уровня воды в камере охлаждённой воды системы оборотного водоснабжения на подающем в камеру трубопроводе предусмотрена установка электромагнитного вентиля.

- Горячее водоснабжение необходимо на хозяйственно-бытовые нужды и на промывку трасс сжатого воздуха. Сеть запроектирована тупиковая с устройством циркуляции на вводе из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод оборотной воды подающий и обратный включает устройство вводов и насосную станцию. Насосная станция принята II категории надёжности действия. В насосной предусматривается две группы насосов: I<sup>а</sup> - для подачи охлаждённой воды к потребителям, II<sup>а</sup> - для подачи нагретой воды на водоохладитель. В обеих группах принято по 3 насоса: два рабочих и один резервный. Работа насосов автоматизирована в зависимости от давления воды в подающих к компрессорам трубопроводах. Для откачки дренажных вод из помещения насосной станции предусмотрена установка насоса ГНОМ-10-10. Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала запроектирована в технологической части проекта.

- Канализация бытовая запроектирована из пластмассовых канализационных труб.

- Канализация производственная предусмотрена для отвода чистых стоков от продувочного бака. Сеть монтируется из пластмассовых канализационных труб.

Основные показатели по системам ВК приведены на листе 1  
ТП 904 - I - ВК.

При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов водопроводов и выпусков канализации.

Подбор водоохладителя и метод обработки охлаждающей воды производить с учетом требований к качеству охлаждающей воды.

В спецификации вводы водопроводов учтены до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - на 5м от оси здания, выпуск от продувочного бака - до ограждения открытой площадки воздухооборников.

Установка воздушнопенного пожаротушения заполняется водой с помощью шланга, подключаемого к водоразборным кранам.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-65,86-AP Альбом 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- -AP

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План на отметке 0.000 (начало).	
4	План на отметке 0.000 (окончание).	
5	Фасады. Разрезы.	
6	План полов. План кровли.	
7	Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало).	
8	Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание).	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Спецификация к плану на отм. 0.000	
5	Спецификация элементов заполнения оконных проёмов.	
7	Спецификация к схеме расположения элементов перегородок и плит перекрытия.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 948-84	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 6629 -74	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий.	
I.400 - I5 выпуск I	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
I.430.8 - 3	Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	
I.43I - IO выпуск 2 выпуск 3	Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы. Дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи.	
I.435.2 - 20 выпуск 0 выпуск I	Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи. Части I, 2.	
I.460.9 - I3 выпуск 0	Покрытия из асбестоцементных экструзионных плит для одноэтажных промышленных зданий с металлическими несущими конструкциями. Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов.	
2. 430 - 3 выпуск I выпуск 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали цоколя и устройство температурных швов в стенах. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий.	
2.435.6 выпуск 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери и ворота деревянные (пропитанные антипиренами).	
2.436 - I4 выпуск I	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81. Рабочие чертежи.	
2.460 - I4 выпуск I	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460 - I8 выпуск I выпуск 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровли до 10 %. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.	
3.017 - I выпуск I выпуск 2 выпуск 4 выпуск 5	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки.	
КЭ - 0I - 58 выпуск 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и переключки для промышленных зданий. Переключки.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-I- КЭИ.Альб.6	Строительные конструкции и изделия.	
ТП 904-I- ВМ.Альб.8	Ведомости потребности в материалах.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

9330/4 4			
Привязан			
Имя №			
ТП 904-I-65,86-AP			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Арх. Ищенко	Бед. инж. Орская	Рук. гр. Бескоровый	Нач. отд. Саакьянц
Гл. спец. Мишко	И. контр. Голоченко	Т.П. Осташевский	
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	8	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (начало)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции на 4 компрессора производительностью 252 м<sup>3</sup>/ мин. воздуха разработан на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г..

2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

3. Степень огнестойкости - II.

4. Степень ответственности - II.

5. Коэффициент надежности - 0.95.

6. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона класса В 3,5, плотностью  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ . Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по узлам 56-58 или 64,65 серии I.030.I-I, выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии I.030.I-I, выпуск 0-3.

7. Отдельные участки наружных стен и внутренние перегородки в осях I-2-Б-В запроектированы из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Перегородки в осях 2-3-Б-В - из асбестоцементных экструзионных панелей.

8. Встроенные помещения перекрыты в осях I-2-Б-В сборными железобетонными плитами, в осях 2-3-Б-В - асбестоцементными экструзионными панелями.

9. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65. через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.

10. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке - 0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

11. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, обернуты толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали, закладные изделия и все деревянные конструкции (окна, двери) окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76<sup>х</sup>) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

13. Стальные конструкции (площадки, лестницы, опоры) окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79).

14. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

15. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

16. Окраску поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям: кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перекрытия затираются. Штукатурка отдельных участков стен особо оговорена в ведомости отделки помещений.

17. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ

площадь м<sup>2</sup>

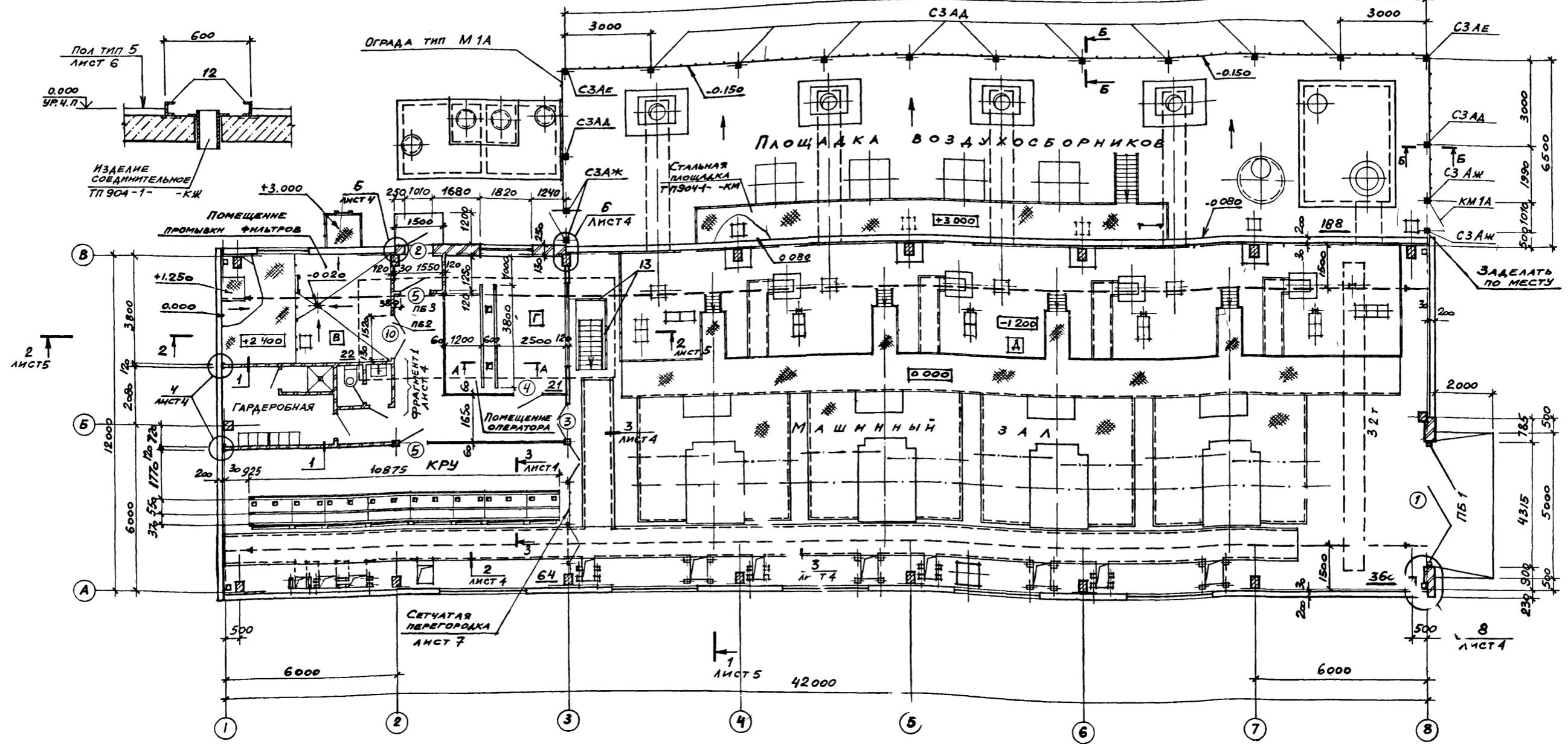
НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ		ПРИМЕЧАНИЕ
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	высота мм	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	
Машинный зал, КРУ, насосная		Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73		Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73		—			Окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73		Окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73	
Помещение промычки фильтров		Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73		Затирка, окраска полимерце- ментной краской ГОСТ 19279-73		Окраска эмалью ПФ - 115 ГОСТ 6465-76	1500		См. прим.		—	Окраска колонны аналогична окраске стен
Помещение оператора		Затирка, окраска водо- эмульсион- ной крас- кой Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80		Затирка, окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80		—			Окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80		—	
Гардеробная коридор, тамбур		Затирка, окраска водо- эмульсион- ной крас- кой Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 белого цвета		Затирка, штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А светлых тонов		—			Окраска водо- эмульсион- ной краской Э-ВА-27А ГОСТ 19214-80 светлых тонов		—	
Душевая		Затирка, силикатная окраска		Штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, силикат- ная окрас.		Керамичес- кая плит- ка	1800		—		—	
Санузел		Затирка, силикатная окраска		Штукатур- ка кир- пичных поверх- ностей, си- ликатная окраска		Керамичес- кая плит- ка	1500		—		—	

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

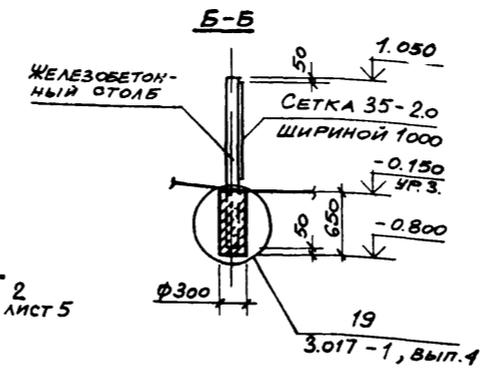
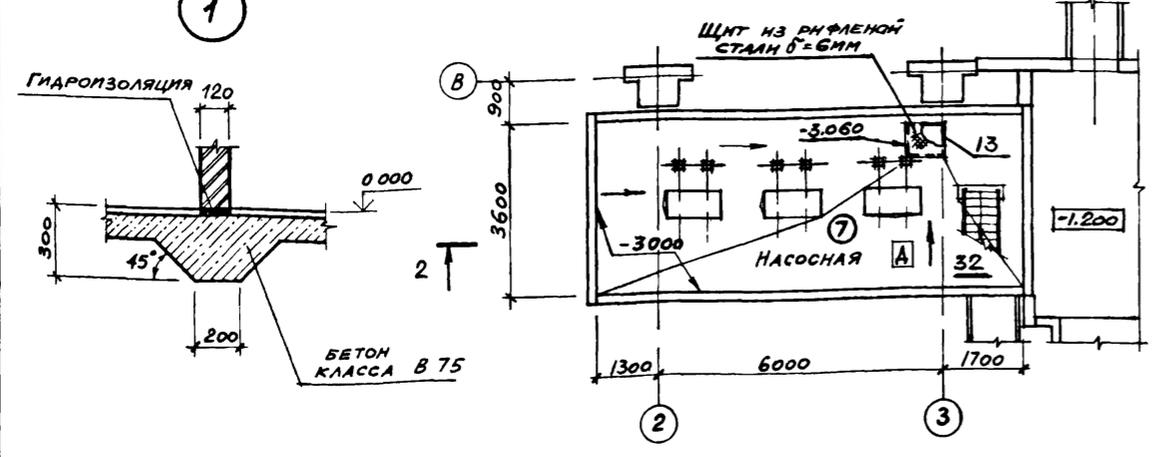
9330/4

ТП 904-I-6586AP		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Арх. Ищенко	Вед. инж. Горская	Рук. гр. Бескорова
Нач. от. Саакьянц	Гл. спец. Кишко	Н. контр. Толоченко
ГИП Осташевский		
Стация	Лист	Листов
РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
10 x 3000 = 30000



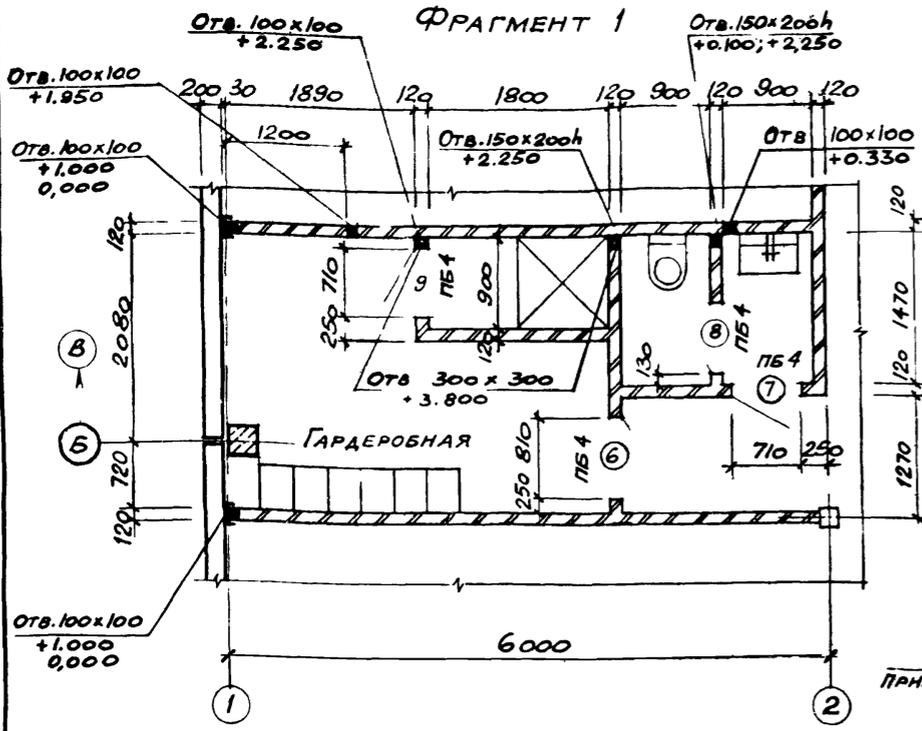
ПЛАН НА ОТМ. -3.000



1. Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе 8 ТП 904-1- -КЖ.
2. Схема расположения элементов перегородок в осях 2-3-Б-В дана на листе 7 ТП 904-1- АР

9330/4 6

ТП 904-1-65.86 -АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Арх.	Языджан	Инж.	Горская
Вед. инж.	Бескоровинский	Рук. гр.	Саакьян
Нач. отд.	Кияшко	Гл. спец.	Толоченко
Н. контр.	Осташевский	Инж.	Осташевский
Инв. №			
Стадия	Лист	Листов	
РП	3		
Планы на отметках 0.000; -3.000 (начало)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

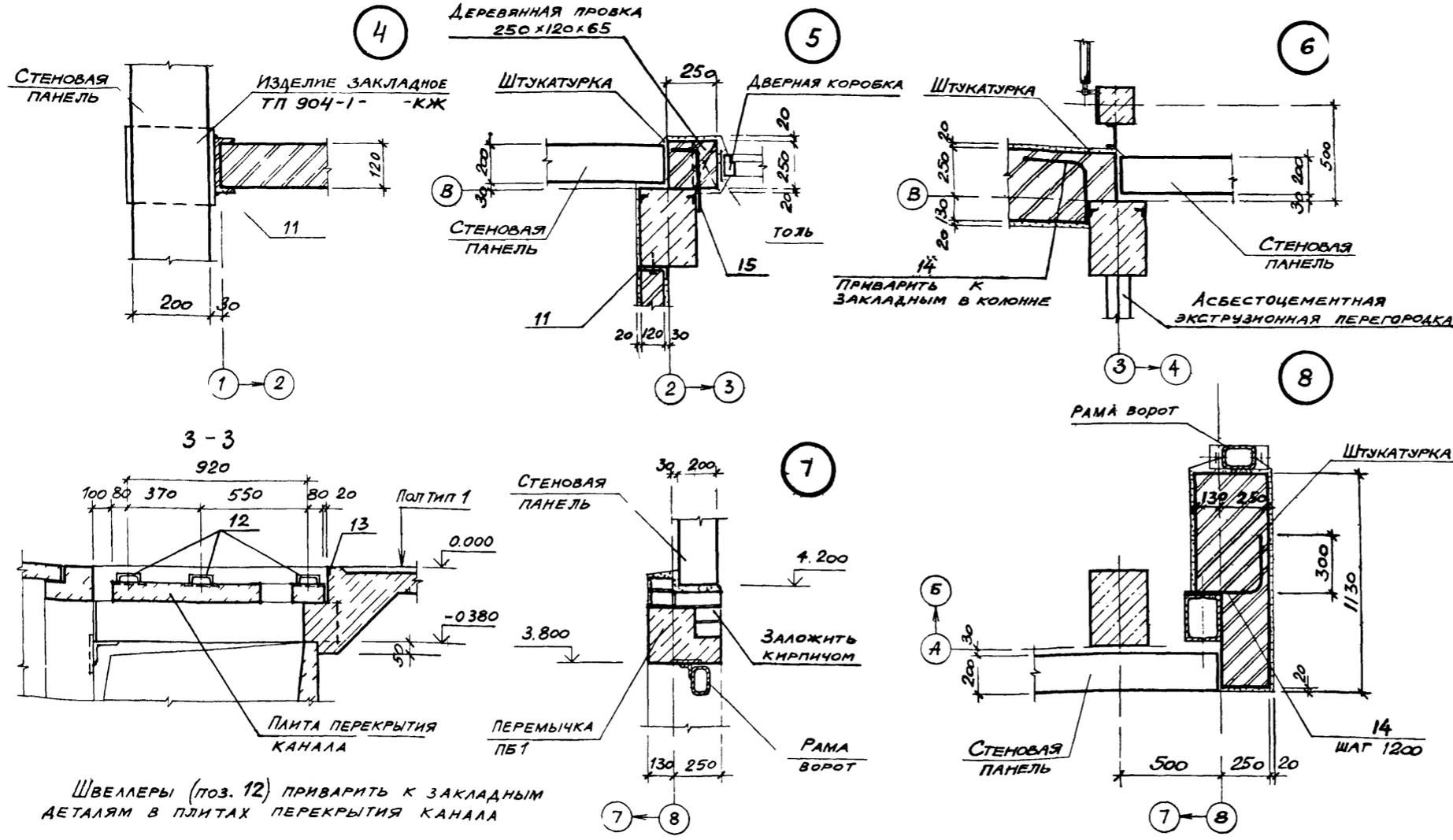
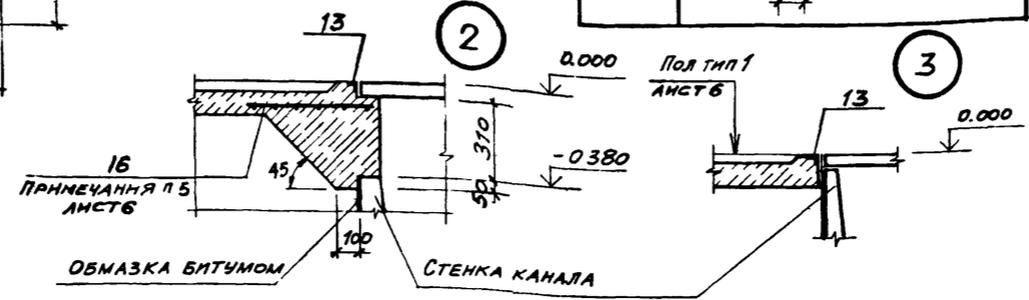
МАРКА ПОЗ	РАЗМЕР ПРОЕМА
1	4315 x 3800
2	1010 x 2400
3	1510 x 2370
4,5	1010 x 2070
6	810 x 2070
7,8,9	710 x 2070
10	1520 x 2070

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	1 ПБ 13-1 (ПБ3) 1 ПБ 10-1 (ПБ4)
ПБ4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ 0.000

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<b>ДВЕРИ</b>					
1	1435 2-20 Вып 1	Ворота РСВ 3.6x3.6	1	718	
2	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО24-10	1		
3	ГОСТ 6629-74	" ДГ 24-15	1		
4		" ДГ 21-10 СУП	1		
5		" ДГ 21-10	2		
6		" ДГ 21-8	1		
7		" ДГ 21-7ЛП	1		
8		" ДГ 21-7	1		
9		" ДГ 21-7ЛВ	1		
10	2.435.6, Вып.5	" ПД 6	1		
<b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>					
ПБ1	ТП904-1- -КЖИ-БПТ-1-1	БП 7-1-1	1	1100	
ПБ2	ГОСТ 948-84	2 ПБ 19-3-п	1	81	
ПБ3		1 ПБ 13-1	1	25	
ПБ4		1 ПБ 10-1	4	20	
<b>ОГРАДА ТИП М1А</b>					
СЗАД	3 017-1, Вып. 1	СТОЛБ СЗАД	11	60	
СЗАЕ		" СЗАЕ	2	60	
СЗАЖ		" СЗАЖ	4	60	
КМ1А	3 017-1, Вып. 5	КАЛИТКА КМ 1А	2		
МС 2	3 017-1, Вып. 2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	6	0.3	М
МС 5		ТО ЖЕ МС 5	80	0.6	М
		СЕТКА 35-20 ГОСТ 5336-80, ШИРИНА 1000	40		М
11		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72* ВСТЗКЛ2 ГОСТ 535-78, L=200	9	2,5	
12		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-71	40,2	10,4	М
13	1.400-15 Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548	790	4,2	М
14		А-Г-10 ГОСТ 5781-82* L=600	9	0,4	
15		А-Г-10 ГОСТ 5781-82* L=450	3	0,3	
16		С 5ВР-1-100 1040 5ВР-1-100 ГОСТ 8478-81	30		М



ШВЕЛЕРЫ (ПОЗ. 12) ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА

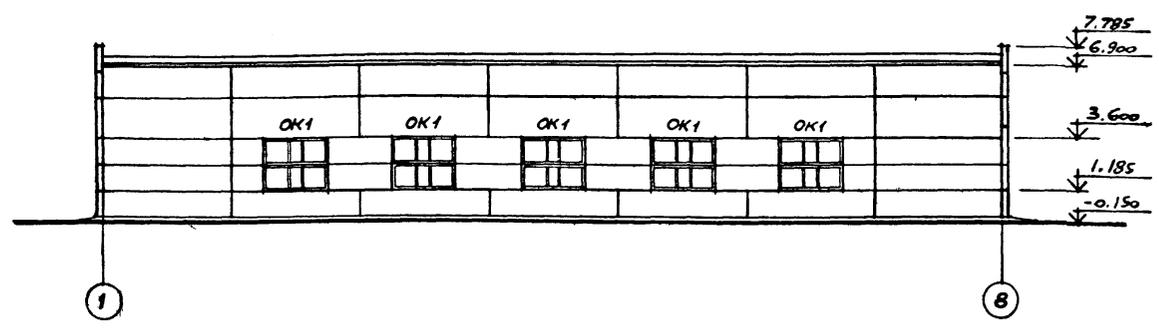
НА ФРАГМЕНТЕ 1 ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЖА ОТВЕРСТИЙ

Привязан	
Инд. №	9330/4

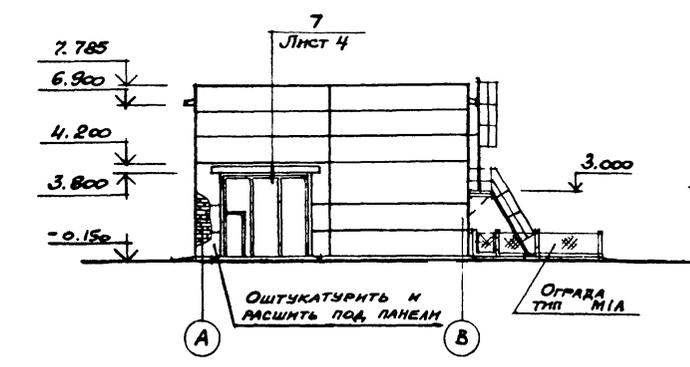
ТП 904-1- 65.86 -АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К - 63А		
Арх. Языдзян	Инж. Горская	Студия Лист Листов
Рук. гр. Бескоровайный	Нач. отд. Саакьян	РП 4
Гл. спец. Кияшко	Н. конст. Толоченко	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ИП Осташевский	Планы на отметках 0.000; -3.000 (окончание)	ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО  
РУК. ГР. СПЛ-1 Моргунов  
ОБЖ Волчков  
ОПБ Червоная  
Имя Подполд Подпись и дата Взам инв №

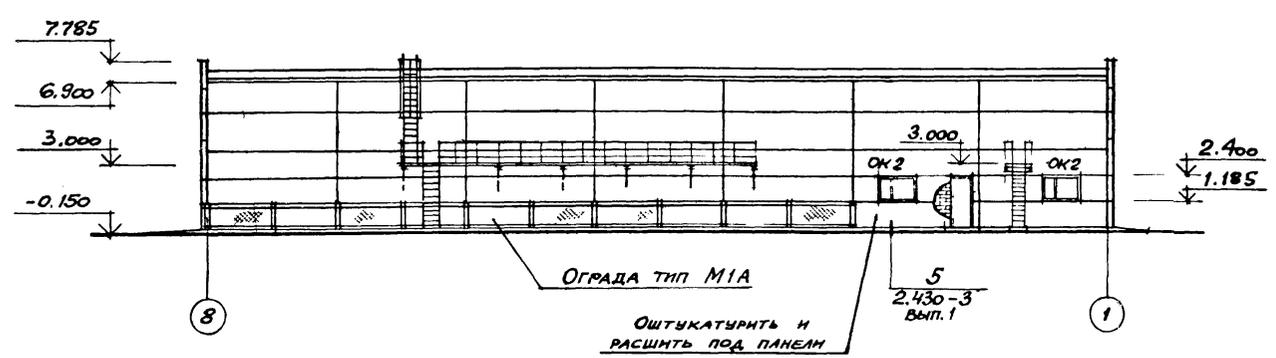
### ФАСАД 1-8



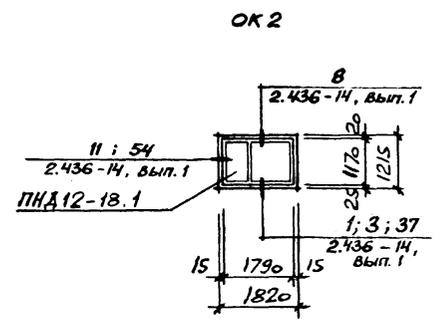
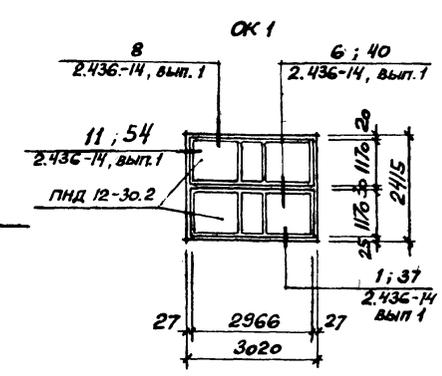
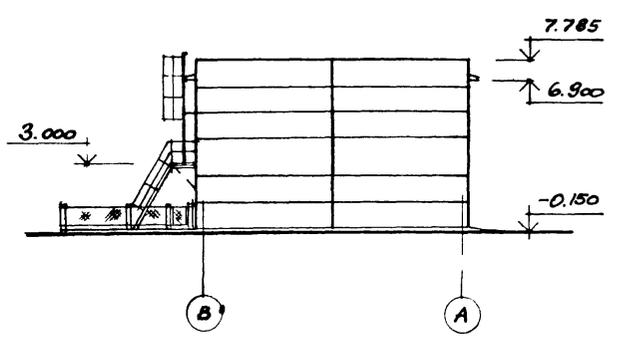
### ФАСАД А-В



### ФАСАД 8-1



### ФАСАД В-А

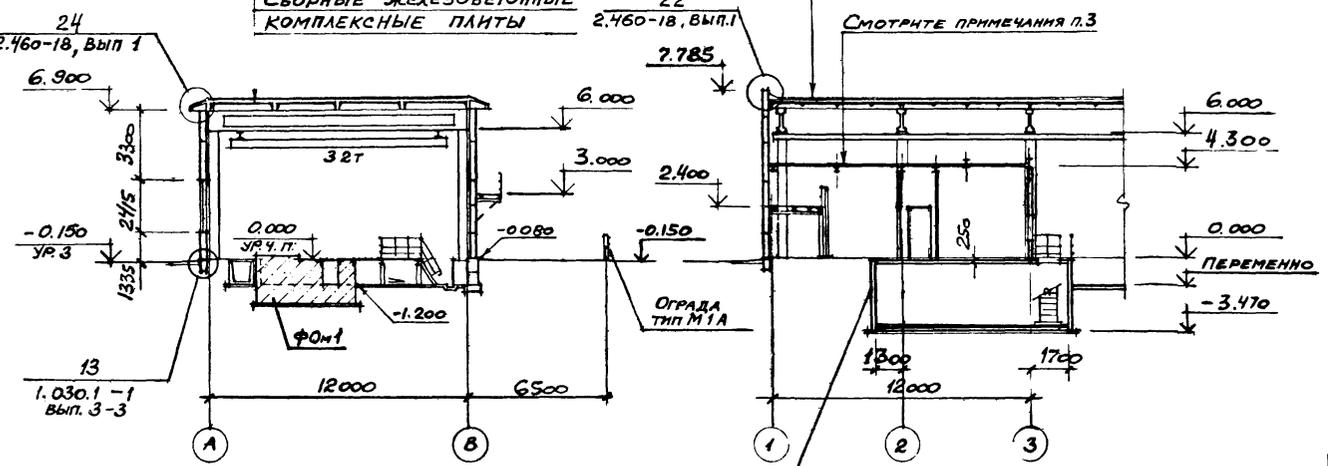


### РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - 10  
 Водонизоляционный ковёр  
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
 КОМПЛЕКСНЫЕ ПАНТЫ

### РАЗРЕЗ 2-2

СМОТРИТЕ РАЗРЕЗ 1-1  
 СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ П.3



### СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
OK1 ШТУК 5	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК ПНД 12-30.2	2		
OK2 ШТУК 2		То же ПНД 12-18.1	1		

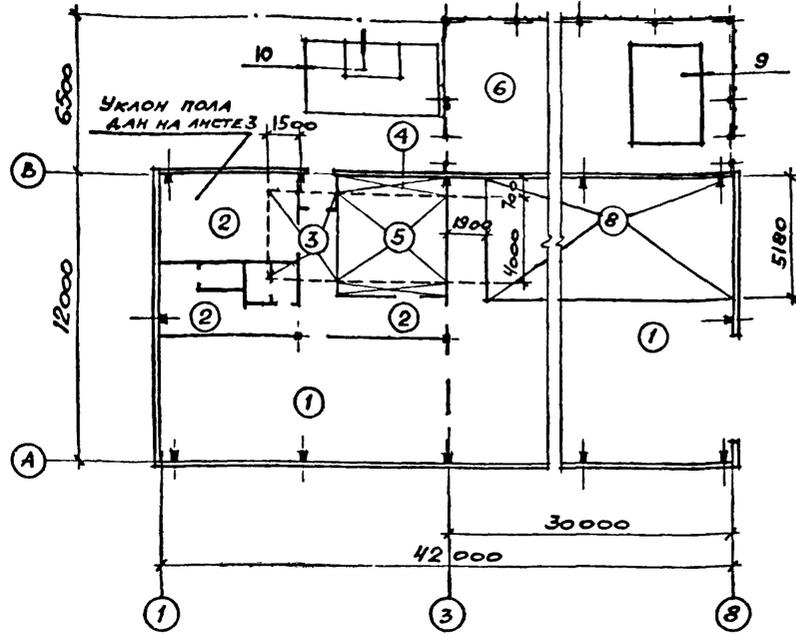
1.СОСТАВ КРОВЛИ, УКАЗАННЫЙ В ВЫНОСНОЙ НАДПИСИ НА РАЗРЕЗЕ 1-1 ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 6.  
 2.СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7.

9330/4 8

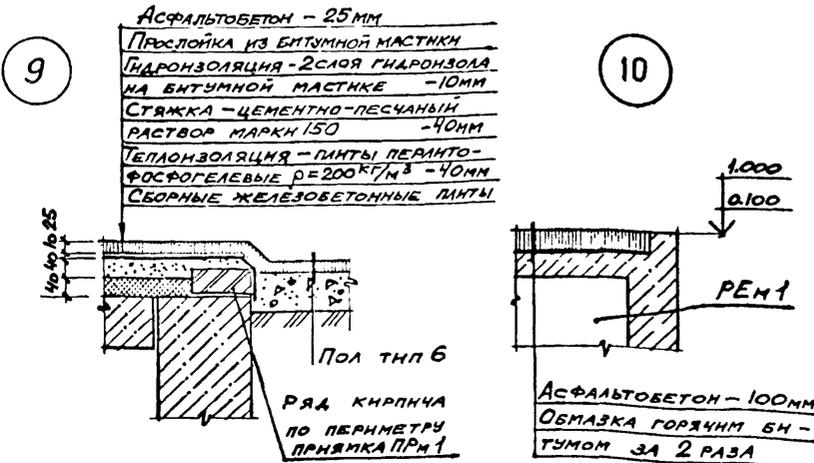
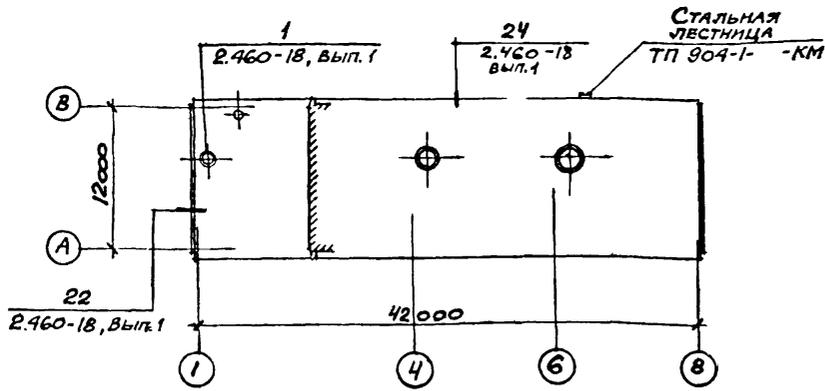
ТП 904-I-6586AP			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Арх	Ищенко	Стация	РП 5
Вед. инж.	Горская	Лист	
Рук. гр.	Бескорвацкий	Листов	
Нач. отд.	Саабяня	Фасады Разрезы I-I - 2-2.	госстрой ссср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. спец.	Кияшко	Имя №	ФОРМАТ А2
Н.контр.	Толоченко		
И.инж.	Осташевский		

Рек. гр.	ОСП-1	Норматив	
СВК	ОБЖ	Вопросов	
ОТБ	ОТБ	Чертежи	
Имя Подпись и дата	Взая и вв	№	

План полов



План кровли



Экспликация полов

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПРИМЕЧАНИЕ
Машинный зал, КРУ	I		Покрытие - бетон класса В 15 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Помещение промывки фильтров, гардеробная, коридор, санузел, душевая	2		Покрытие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80, б=13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В12.5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12.5 - 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Коридор, санузел, помещение промывки фильтров	3		Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80, б=13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В 12.5 Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12.5 - 12 мм Стяжка - бетон класса В 7.5 - 25 мм Основание - железобетонное перекрытие	
Помещение оператора	4		Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, б=3мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12.5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.	
Помещение оператора	5		Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, б=3мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12.5 - 45 мм Основание - железобетонное перекрытие	
Площадка воздухо-сборников	6		Покрытие - асфальтобетон б=25мм Подготовка - слой щебня крупностью 40-60 мм - 80 мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт	Уклоны полов тип 6,7 даны на листе 3 Пол тип 7 замаркирован на листе 3
Насосная	7		Покрытие - бетон класса В 7,5 по уклону от 210 до 270 мм Основание - сборный железобетон	
Машинный зал	8		Покрытие - бетон класса В 7,5 - 100мм Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт по уклону	Уклон пола дан на листе 8 ТП-904-1-А-КЖ

1. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6т/м<sup>3</sup> с втрамбованием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60мм.

3. При выполнении подстилающих слоёв полов тип I,2,3,5 в местах расположения перегородок из сборных экструзионных панелей предусмотреть устройство пазов шириной 150мм и глубиной 50мм (узлы 4,8 на листе 8), а в полах тип I,2 предусмотреть утолщение подстилающего слоя под кирпичные перегородки согласно узлу I на листе 3.

4. По периметру каналов установить окаймляющий закладной элемент в соответствии с узлами 2,3 на листе 4.

5. В подстилающем слое пола тип I в осях I-2-A предусмотреть укладку сетки шириной 500мм путём разрезки сетки №I по ГОСТ 8468-81 (см. узел 2 на листе 4.)

6. Конструкция кровли состоит из следующих слоёв:

6.1 защитный слой - чистый сухой гравий (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10мм, втопленный в антисептированную битумную мастику марки МЕК-Г-55Г; МЕК-Г-65Г (ГОСТ 2889-80). Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д в количестве 1-1,5% веса битума.

6.2. водоизоляционный ковёр - 4 слоя рубероида марки РКЖ-350Б (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике марки МЕК-Г-55А, МЕК-Г-65А. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 187-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

7. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью ρ=200кг/м<sup>3</sup> и защитного водоизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКЖ-350Б (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.

8. В местах примыкания кровли к вертикальным поверхностям предусмотреть усиление из 3 слоев рубероида на горячей битумной мастике марки МЕК-Г-85; МЕК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя рубероида. Карнизные участки должны быть усилены 2 слоями водоизоляционного ковра на ширину не менее 400мм.

9. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из перлитофосфогелевых плит и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из подкладочного рубероида (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

Привязан	
Имя. №	

9330/4 9

ТП 904-1-6586-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Арх.	Ищенко	Стдия	Лист
Вед. инж.	Горская	Лист	Листов
Рук. гр.	Бескоровый	РП	6
Нач. от.	Саакьяни	Госстрой СССР	
Гл. спец.	Биляшко	РОСТОВСКИЙ	
Н. конт.	Голоченко	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ГИП	Осташевский	План полов. План кровли.	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
СХЕМА 1

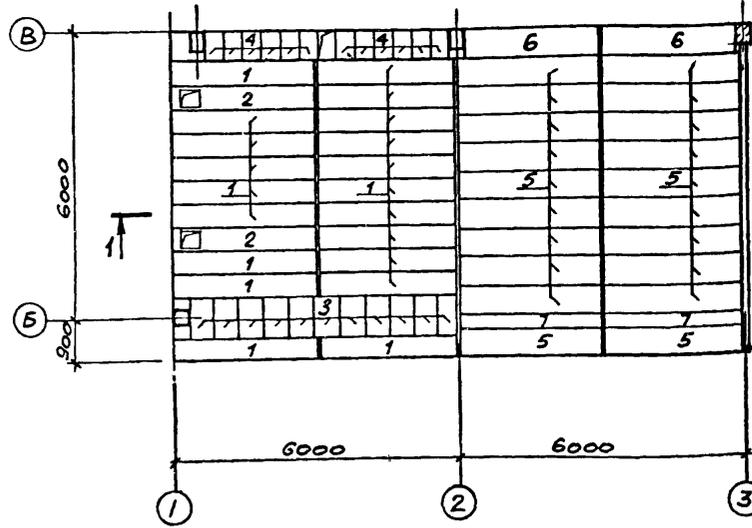
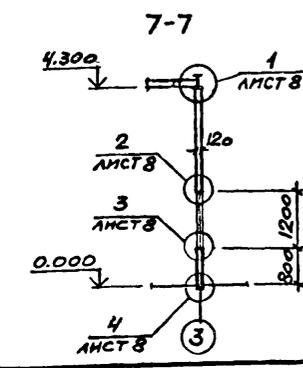
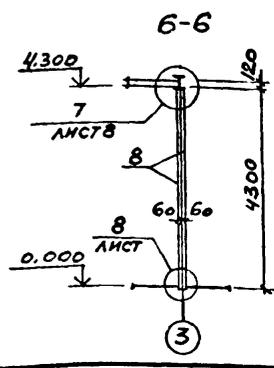
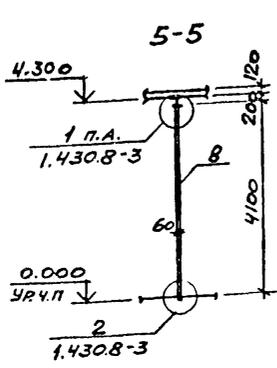
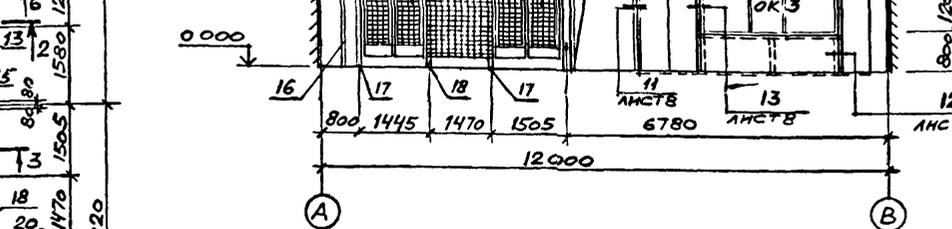
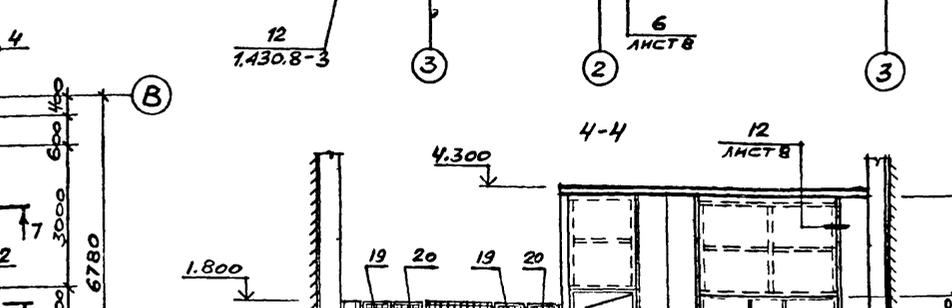
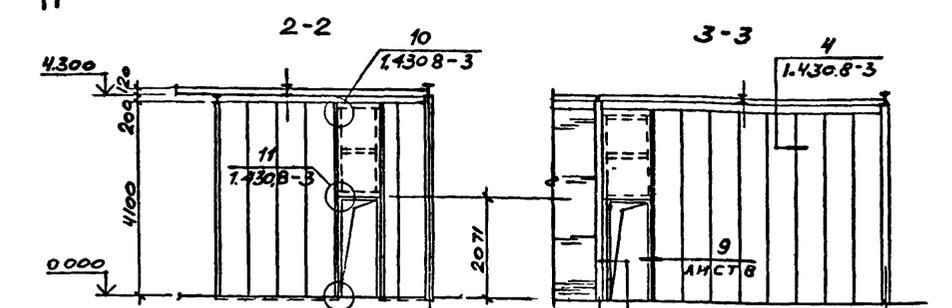
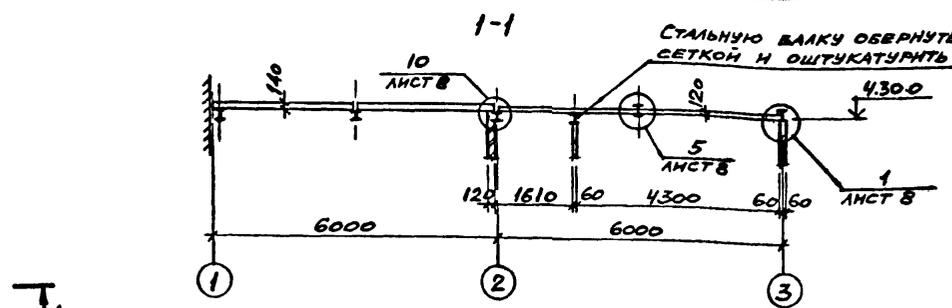
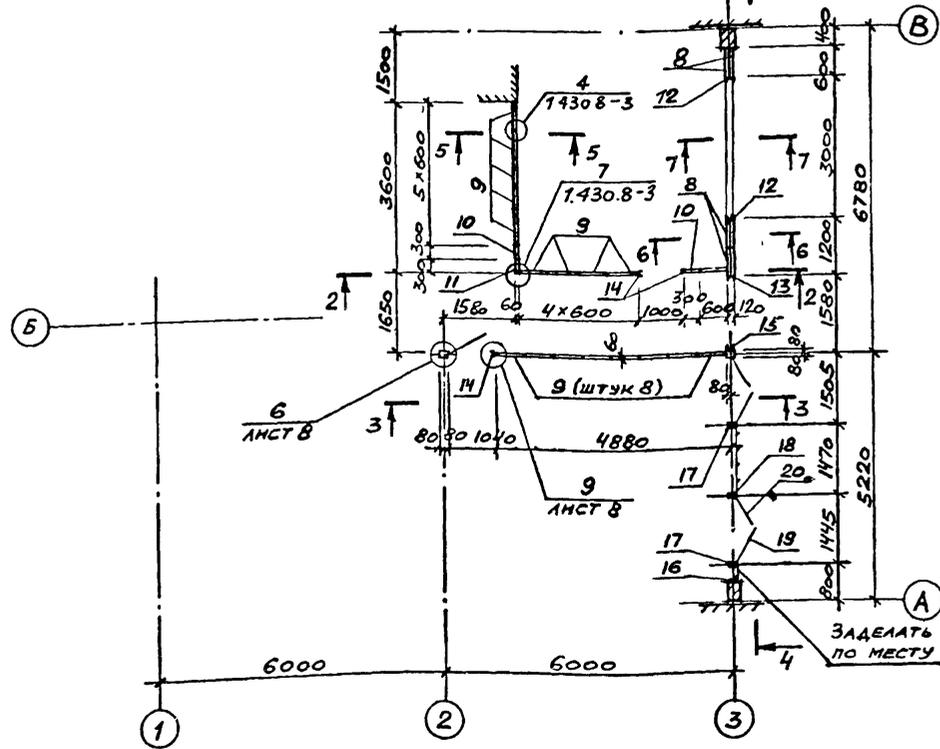


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК  
СХЕМА 2



1. Перегородки из сборных асбестоцементных экструзионных панелей, замаркированных на схеме 2, приняты толщиной 60мм. Перегородку по оси 3 для повышения звукоизоляции выполнить 2-слойной.

2. Рекомендации по монтажу панелей перегородок даны в пояснительной записке серии 1.430.8-3.

3. Для перекрытия встроенных помещений в осях 2-3-В-В (схема I) применены сборные асбестоцементные плиты. Плиты укладываются на предварительно нанесенный на стальные балки слой герметизирующей мастики НГМС ТУ 21-29-92-817.

4. Швы между плитами заполнить герметизирующей мастикой НГМС, после чего стыки на всю высоту заполнить вкладышами из жестких минераловатных плит по ГОСТ 9573-82.

5. После герметизации все стыки с внутренней стороны проклеить полосами шириной 150мм с последующей шпаклевкой. С наружной стороны швы перекрыть полосами из рубероида шириной 150мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК И ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>СХЕМА 1</b>					
<b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ</b>					
1	ПК-01-88	ПЖ1-1	18	178	
2		ПЖ1Е-1	2	169	
3		П2	11	37	
4		П1	12	24	
<b>ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПАНТИ</b>					
5	ТУ 21-24-82-80	ПАЗ-КРЗ×0,6×0,12 с=2950	20	121	
6		ПАЗ-КРЗ×0,6×0,12 с=2860	2	117	
7		ПАЗ-КРЗ×0,3×0,12 с=2950	2	64	
<b>СХЕМА 2</b>					
<b>ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПАНЕЛИ</b>					
8	ТУ 21-24-82-81	ПГ 430.60.6	6	136,3	
9		ПГ 410.60.6	18	130	
10	ТУ 21-24-97-82	ПГД 410.30.6	2	67	
11	1.430.8-3	ПГУ 410.30.6	1	60,7	
12		ГНС100×40×3ГОСТ8278-83,с=43	2	17,1	
13		ГНС80×40×3ГОСТ8278-83,с=43	1	15,1	
14		ГНС80×40×3ГОСТ8278-83,с=41м	3	14,4	
15		ГНС30×40×3ГОСТ8278-83,с=0,1м	10	0,4	
МС15	1.430.8-3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15		2,67	
МС16		ТО ЖЕ МС16		4,26	
МС17		" МС17		27	0,09
МС19		" МС19		6	0,23
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
		ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛП-П-1,2×1,5-ПГОСТ18124-75*	10	39	
		МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ГОСТ 9573-82	15		м <sup>2</sup>
		ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД ГОСТ 8486-66**	1,1		м <sup>3</sup>
	1.431-10 В2 О1	ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ			
16	1.431-10 вып.3	СТОЙКА 1,8КГ	1	60	
17		СТОЙКА ДВЕРНАЯ 1,8ДКГ-А	2	8,3	
18		ТО ЖЕ 1,8ДКГ-П	1	8,3	
19		СТВОРКА ДВЕРНАЯ 0,7×1,8ДКГ-А	2	15,4	
20		ТО ЖЕ 0,7×1,8ДКГ-П	2	16,0	
		ПЛАСТИНА	6	0,11	по узлам серии 1.431-10 вып.2
	СКОБА	6	0,11		
		БОЛТ САМОНЕРУЖИВАЮЩИЙСЯ	8	0,2	
		СЕТКА 48×48-2,5ТУЧ-4-641-75	1,5		м
ОК 3	ГОСТ 12506-81	ОКОННЫЙ БЛОК ПД 12-30.2	1		

933014 10

ТП.904-1-65.86-АР 7

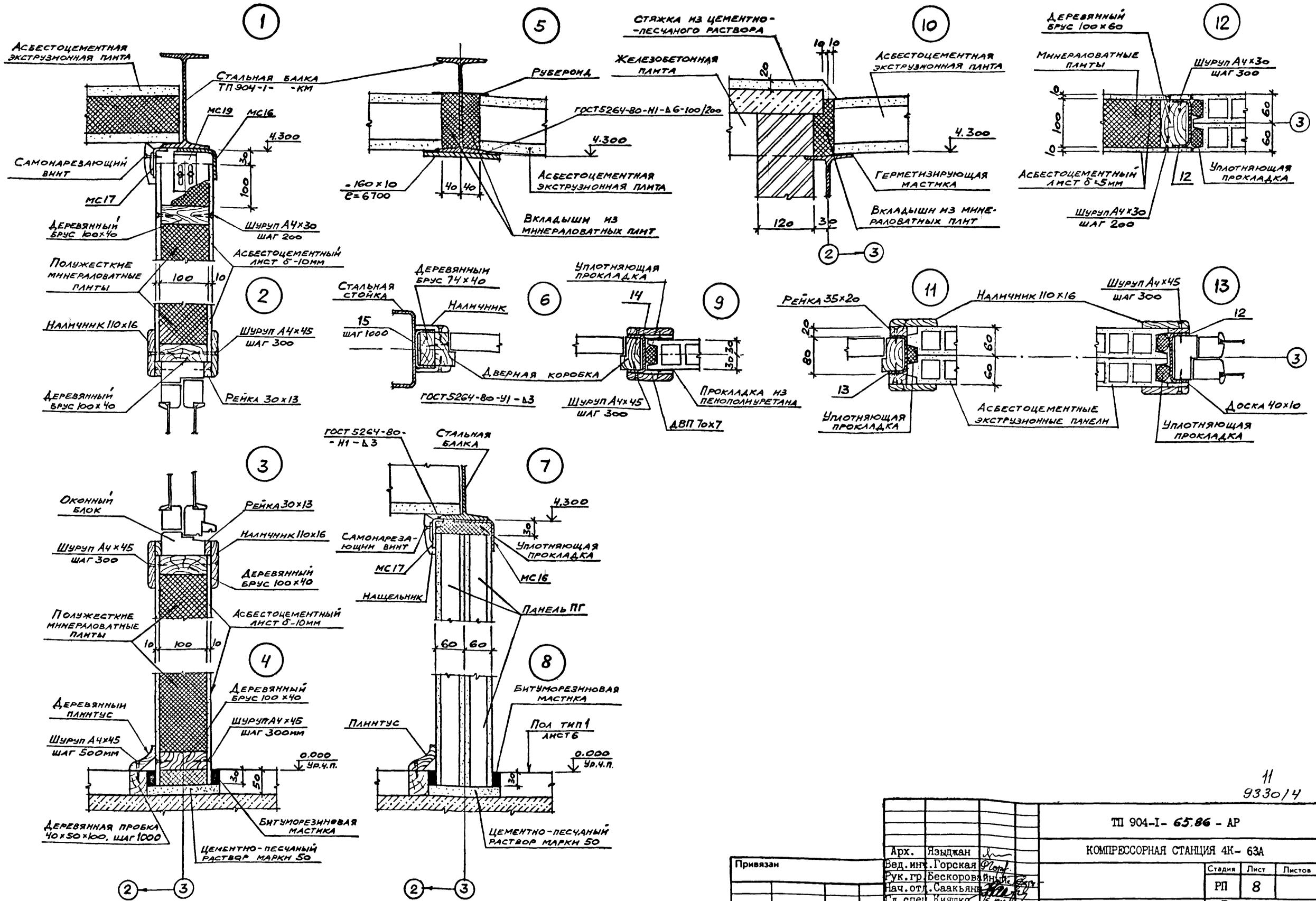
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Арх. Языджан	Инж. Горская	Инж. Бескоровайный	Инж. Саакьян	Инж. Кияшко	Инж. Толоченко	Инж. Осташевский
Привязан						
Имя №						

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало).

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ФОРМАТ А2



11  
9330/4

ТП 904-I- 65.86 - АР				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К- 63А				
Привязан	Арх.	Лязджан	Студия	Лист
	Вед. инж.	Горская	РП	8
	Рук. гр.	Бескорвалын	Листов	
	Нач. отд.	Саакьян		
	Л. спец.	Кияшко		
	Л. контр.	Толоченко		
Имя №	ГИП	Осташевский		
Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ).	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1 - ФМ 3.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 4, ФМ 5.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 6 - ФМ 9.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (НАЧАЛО).	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (ОКОНЧАНИЕ).	
10	КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (НАЧАЛО).	
11	КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
12	КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ОКОНЧАНИЕ).	
13	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН.	
14	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1 (НАЧАЛО).	
15	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
16	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1. (ОКОНЧАНИЕ).	
17	ФУНДАМЕНТ ФОМ 1.	
18	ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО)	
19	ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)	
20	ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (НАЧАЛО).	
21	ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	
22	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2 - ФОМ 10.	
23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМКА. ПРИЗМОК ПРМ 1. (ОБЩИЙ ВИД).	
24	ПРИЗМОК ПРМ 1. (СХЕМА АРМИРОВАНИЯ) ПЛИТА ПМ 1.	
25	РЕЗЕРВУАР РЕМ 1.	
26	РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. ОБЩИЙ ВИД.	

Лист	Наименование	Примечание
27	РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
28	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦ, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (НАЧАЛО).	
29	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦ, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (ОКОНЧАНИЕ).	
30	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (НАЧАЛО).	
31	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
32	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ОКОНЧАНИЕ).	
33	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН9, КОЛОДЦА К1.	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН.	
23	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМКА.	
28	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦ, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	
30	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
33	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП 904-1- - АР.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1. ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м<sup>2</sup> ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 1.0 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>).

2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 м ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ПО I РАЙОНУ ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА - 270 Па (27 кгс/м<sup>2</sup>). Тип местности Б.

2.3. КРАН ПОДВЕСНОЙ, РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 7913-80 ПРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2.0т.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕОБЕТОНИРУЕМЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

3.1. ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60 мкм, в колоннах, стропильных балках, плитах покрытия и панелях наружных стен.

3.2. ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ СОГЛАСНО ОБЩИХ УКАЗАНИЙ НА ЛИСТЕ ТП 904-1- - АР-2 в остальных железобетонных конструкциях.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОБУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 мм. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕСОЮЗНОГО КАТАЛОГА.

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ:

см. - СМОТРИТЕ

отм. - ОТМЕТКА

п.а. - ПО АНАЛОГИИ

тр. - ТРУБА

12  
933014

				Привязан
Инв. №				
ТП 904-1-6586кв				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А				
Исп.	Иванова	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Вед. инж.	Макарова	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Рук. гр.	Моргунов	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Нач. отд.	Саакьян	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Гл. спец.	Боярченко	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Н. контр.	Луценко	Моргунов	Моргунов	Моргунов
ГИП	Осташевский	Моргунов	Моргунов	Моргунов
Общие данные (начало)				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-6586кв

Имя, Подпись и дата

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-89	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 3639-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЕЦ.	
ГОСТ 22701.0-77*	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 22701.1-77*	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.	
ГОСТ 22701.2-77*	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПВ ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.	
ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВАЛОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 29379.0-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 29379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ.	
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Состав серии Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий Рабочие чертежи. Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи. Панели из легких и тяжелых бетонов. Рабочие чертежи. Панели из легких и тяжелых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи. Панели из легких и тяжелых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. Карнизные панели Рабочие чертежи. Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи. Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи. Стальные изделия элементов факсберка. Рабочие чертежи.	
вып. 0-0		
вып. 0-3		
вып. 1-1		
вып. 1-2		
вып. 1-3		
вып. 2-1		
вып. 3-3		
вып. 4-1		
вып. 4-2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.038.1-1 вып. 12	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ.	
вып. 1		
1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ.	
1.400-15	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
вып. 0		
вып. 1		
1.410-3	СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. СЕТКИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 10 ДО 32 мм.	
вып. 1		
1.412-1/77	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
вып. 3		
5.900-2	САЛЬНИКИ НАВЕРХНИЕ ДУ 50-1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.415-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6 м.	
вып. 1		
1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
вып. 0-1		
вып. 1		
вып. 2		
1.427.1-3	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХСБЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ВЫСОТОЙ 3,0-14,9 м.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
вып. 0 вып. 1 вып. 2	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. КОЛОННЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.462.1-1/81	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ ПРОЕЗДОМ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗАДАНИЙ С ПЛОСКОЙ И СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
вып. 1 вып. 2		
1.465.1-10/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С НЕСУЩЕЙ ОСНОВОЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 6 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
вып. 0 вып. 1		

Имя, Подпись и дата Взаминв №

Привязан


Инд №

9330/4 13

ТП 904-I-6586-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Исп.	Иванова	Моргунов	
Вед. инж.	Макарова	Моргунов	
Рук. гр.	Моргунов	Моргунов	
Науч. от.	Саакьян		
Гл. спец.	Боярченко		
Н. контр.	Луценко		
ГИП	Осташевский		
Стация	Лист	Листов	
РП	2		
Общие данные (продолжение)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
1.994-24 вып. 1	СТАГАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАГАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 900, 700, 1000, 1200 И 1450 ММ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.920-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
2.960-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.960-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006.1-2/82 вып. 0 вып. 1-1 вып. 1-2 вып. 1-3 вып. 1-4 вып. 2-2 вып. 2-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. ЛОТКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. ЛОТКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ, АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 1 вып. 7 часть 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
КЭ-01-58 вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕЗДОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1- -КЭИ альбом 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М <sup>3</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100	9.02	
2	КОЛОННЫ	582100	14.0	
3	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	582400	3.59	
4	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582800	15.11	
5	ПЕРЕМЫЧКИ	582800	1.06	
6	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	138.20	
7	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	31.45	
8	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	1.69	
9	ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	585300	1.48	
10	КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	585800	44.7	
11	ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900	0.908	
12				
13				
14				
15	Итого		288.7	
	МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И СДЕЛАННО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

Привязан
Инд. №

9330/4 14

ТП 904-1-65,86-КЭ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Исп. Иванова	Вед. инж. Макарова	Рук. гр. Моргунов	Нач. отд. Саакьян
Гл. спец. Боярченко	Н. контр. Луценко	ГИП Осташевский	
Общие данные (окончание)		Стадия	Лист
		РП	3
		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

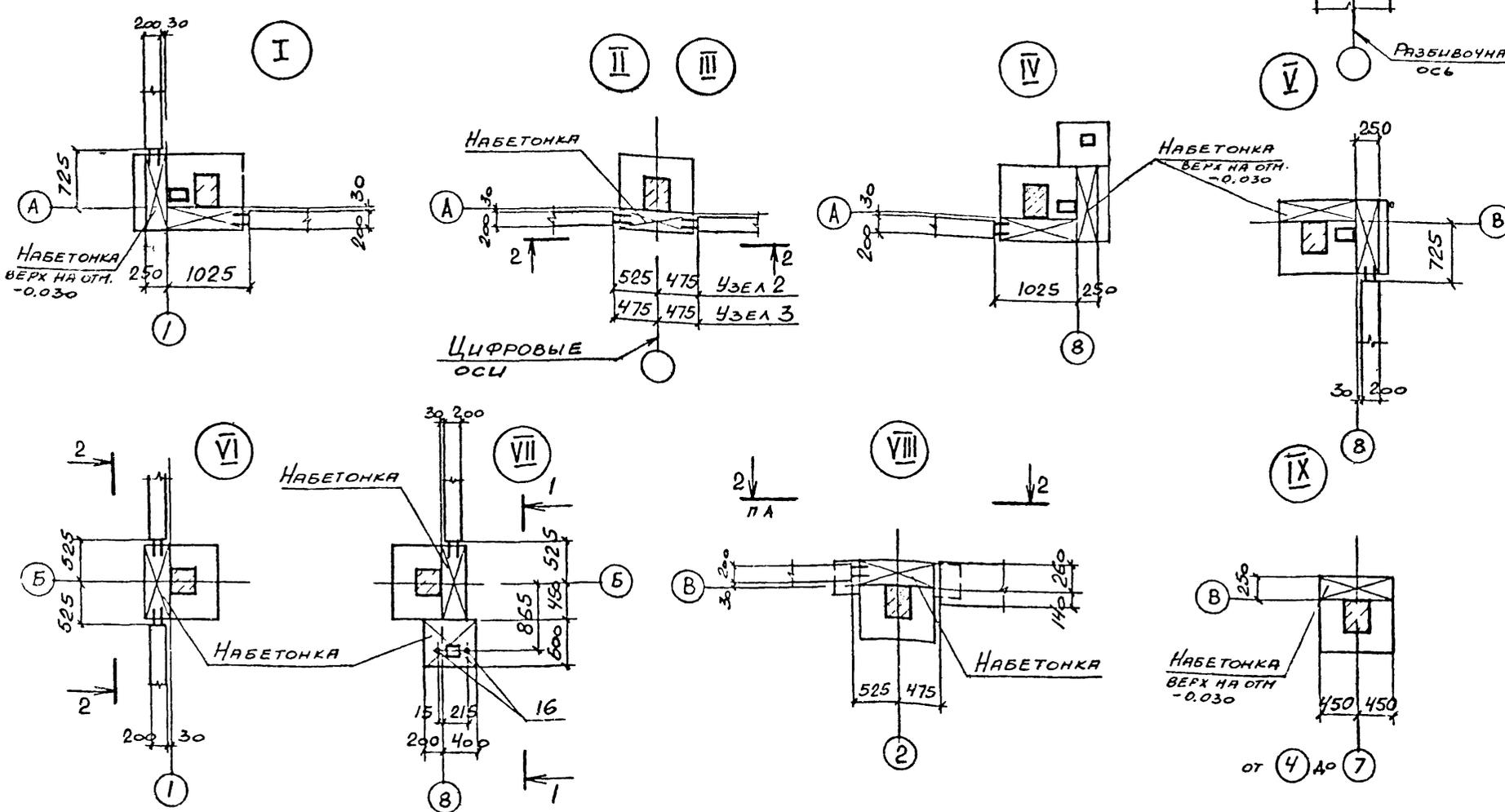
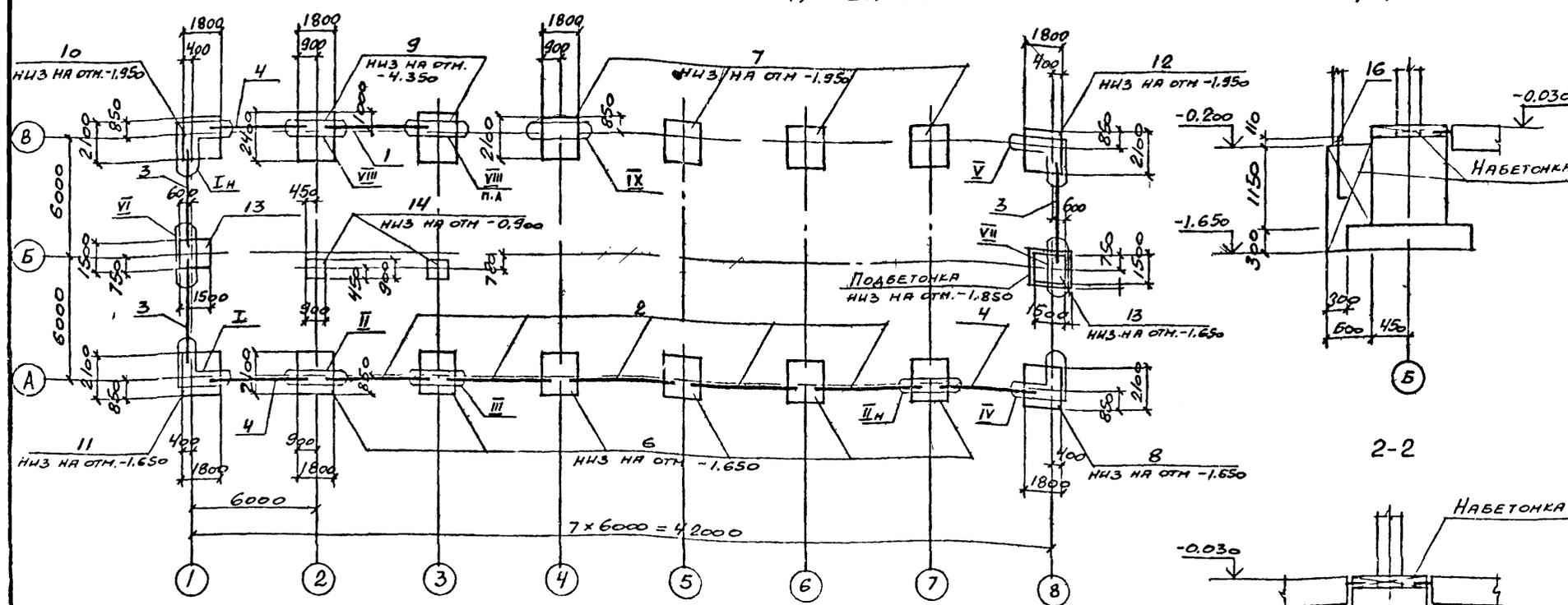
904-1-65,86-КЭ, Типовой проект альбом 4  
 Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.

1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 4



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг.	Примечание
Балки фундаментные					
1	1415-1 вып 1	ФБ6-12	1	1500	
2		ФБ6-41	5	700	
3		ФБ6-42	3	700	
4		ФБ6-43	3	600	
Фундаменты.					
6		ФМ1	6		
7	Лист 5	ФМ2	4		
8		ФМ3	1		
9		ФМ4	2		
10	Лист 6	ФМ5	1		
11		ФМ6	1		
12		ФМ7	1		
13		ФМ8	2		
14	Лист 7	ФМ9	2		
Стандартные изделия					
16		Болт 1.1 М20 × 800 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	2	2,31	

- 3а условную отметку 0000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77
- Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона класса В7,5, расход бетона равен 1,64 м<sup>3</sup>.
- Фундаменты ФМ1-ФМ8 разработаны с учетом использования их в качестве заземлителей.

Привязан		Инд. №	
9330/4 15			
ТИП 904-1-65.86-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж. Толмачев	Инж. Макарова	Стация	Лист
Рук. гр. Моргунов	Инж. Саакьяни	РП	4
Инж. Боярченко	Инж. Луценко	Схема расположения элементов фундаментов.	
Инж. Ссташевский		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ Альбом 4

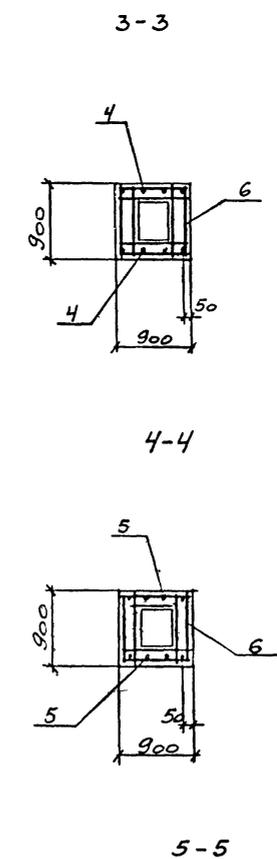
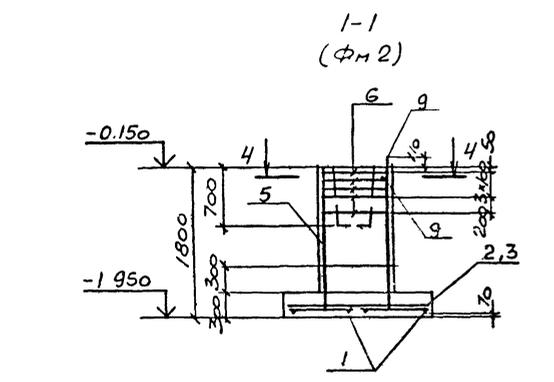
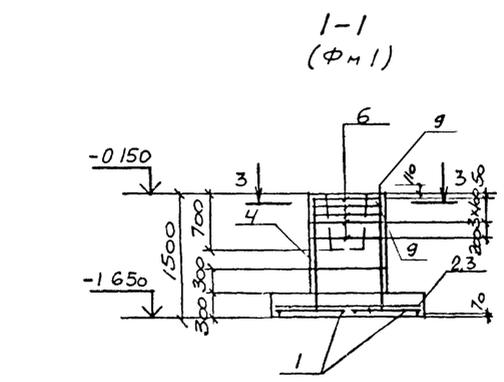
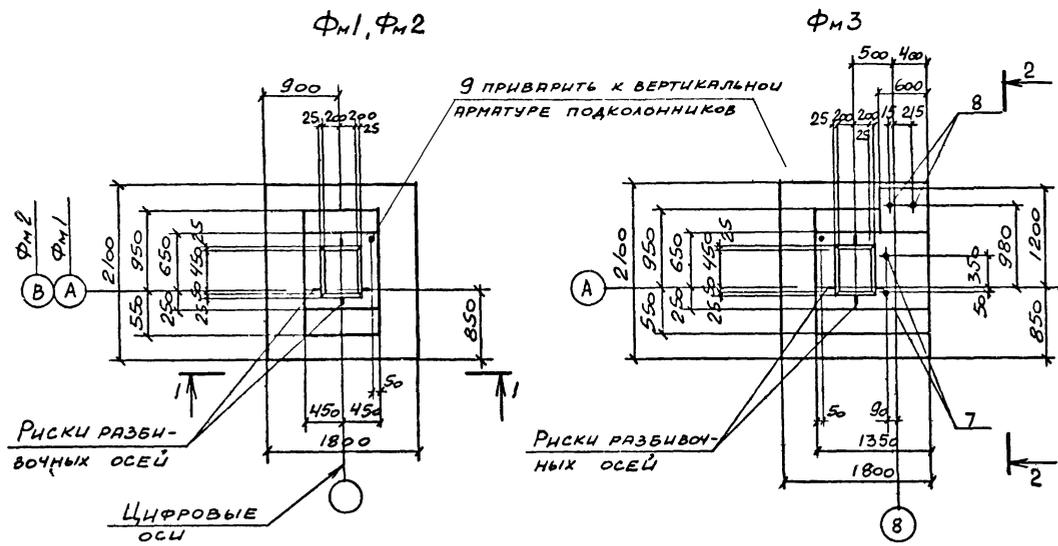
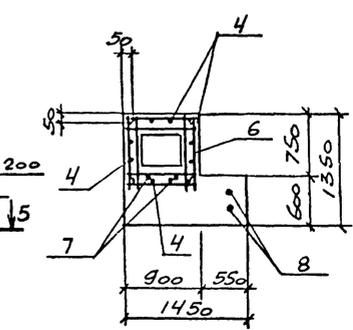
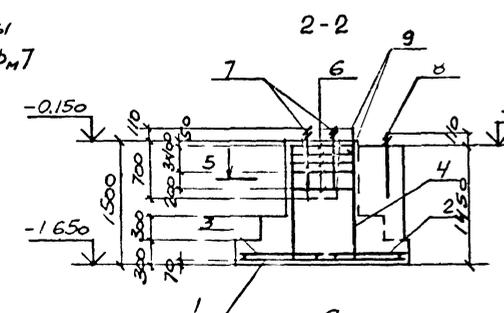
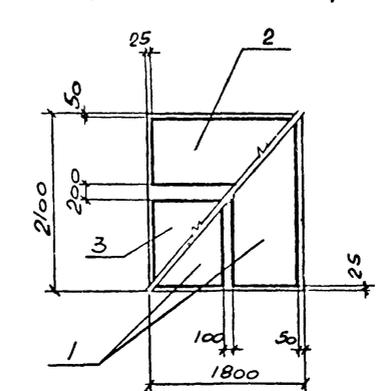
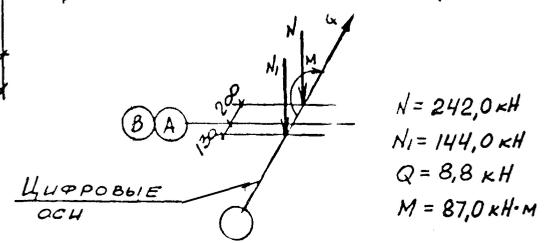


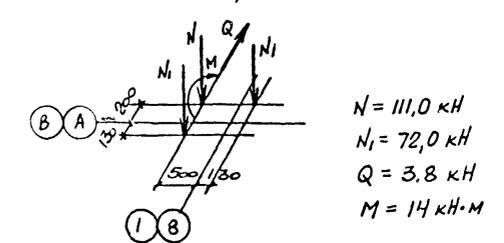
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3, ФМ5-ФМ7



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ3, ФМ5-ФМ7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн			Примечание
					ФМ1	ФМ2	ФМ3	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
				<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>				
		1	1.410-3 вып.1	IC 10A III 85x205	2	2	2	
		2		IC 10A III 85x175	1	1	1	
		3		IC 10A III 105x175	1	1	1	
		4		IC 12A III 85x145	2		4	
		5		IC 12A III 85x175			2	
		6	1.412-1/77 вып.3	CA-8AT	5	5	5	
				<b>ДЕТАЛИ</b>				
64		9		A-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	1	
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
		7		Болт 1.1M24x800 ВСТЗкп2 ГОСТ 24379.1-80			2	3.42 кг
		8		Болт 1.1M20x800 ВСТЗкп2 ГОСТ 24379.1-80			2	2.31 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,1	2,4	3,0	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

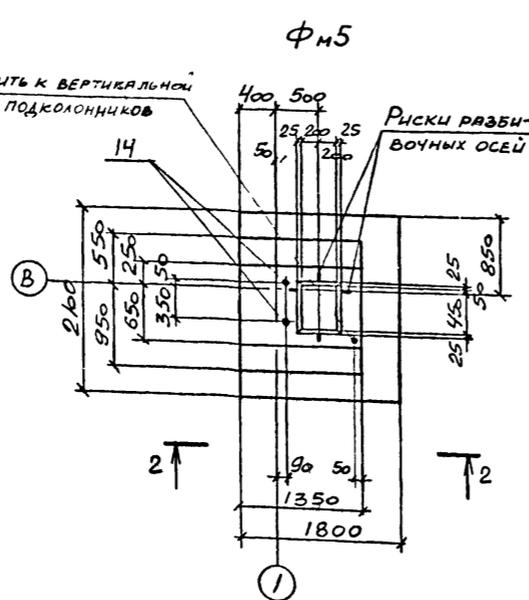
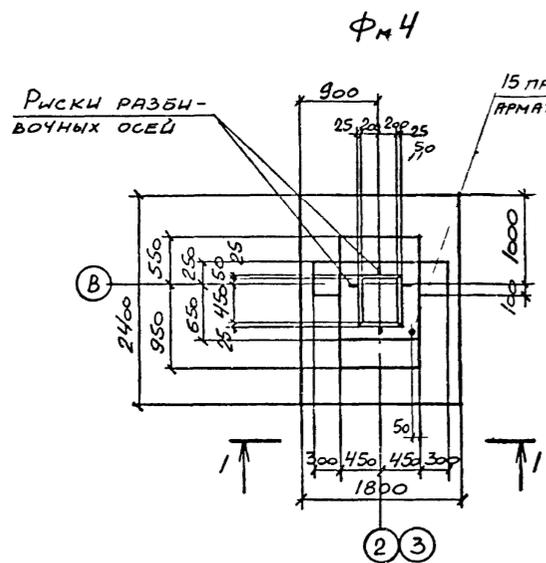
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Итого φ6	φ10	φ12	φ16	Итого	Всего	
ФМ1	13.5	135	4.1	24.5	12.8	41.4		54.9
ФМ2	13.5	135	4.1	24.5	15.6	44.2	57.7	57.7
ФМ3	13.5	135	5.3	24.5	25.6	55.4	68.9	68.9
ФМ4	19.1	191	5.7	14.1		119.4	139.2	158.3
ФМ5	13.5	135	5.3	24.5	31.2	61.0	74.5	74.5

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать.
3. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

Привязан	
Инд №	9330/4 16

ТП 904-1-6586-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж. Вединж Макарова	Студия	Лист
Рук. гр. Коргунов	РП	5
Нацотл. Саакьяни	Госстрой СССР	
Глопец Бопрченк	РОСТОВСКИЙ	
Инконтр. Луценко	ПРОЕКТНИИПРОЕКТ	
Ген. Осташевский	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 - ФМ3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-388 КЖ Альбом 4



**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

Поз	Эскиз
10	
11	
12	
13	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4, ФМ5**

Дормат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					ФМ4	ФМ5	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>							
	1			IC 10A III / 6A III 85 × 205	2		
	2			IC 10A III / 6A III 85 × 175	1		
	3			IC 10A III / 6A III 105 × 175	1	1	
	4		1.410-3 вып. 1	IC 10A III / 6A III 125 × 175	1		
	5			IC 16A II / 6A II 85 × 235	2		
	6			IC 16A II / 6A II 85 × 415	2		
	7			IC 12A III / 6A III 85 × 175		4	
	8		1412-1/77 вып. 3	СА-8FI	5	5	
<b>ДЕТАЛИ</b>							
Б.У.	15			A-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	0,2 кг
				A-III-16 ГОСТ 5781-82			
Б.У.	10*			e=1860	2		2,9 кг
Б.У.	11*			e=1710	2		2,7 кг
Б.У.	12*			e=1860	2		2,9 кг
Б.У.	13*			A-I-8 ГОСТ 5781-82 e=1800	8		0,7 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>							
	14			Болт 1.1 М24×800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80	2		3,42 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
				БЕТОН КЛАССА В12,5	4,6	3,0	М

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ4

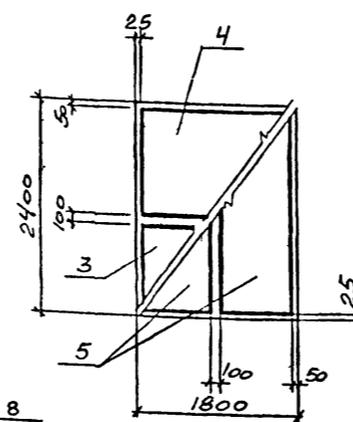
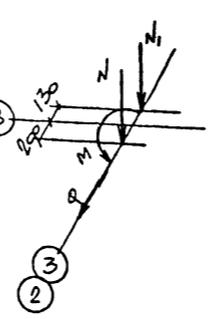
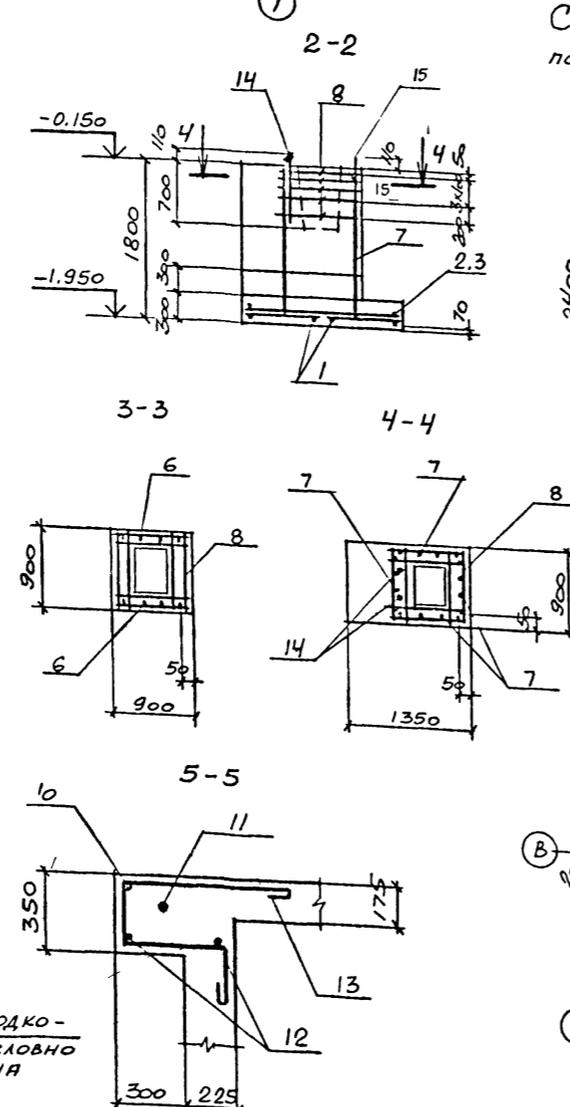
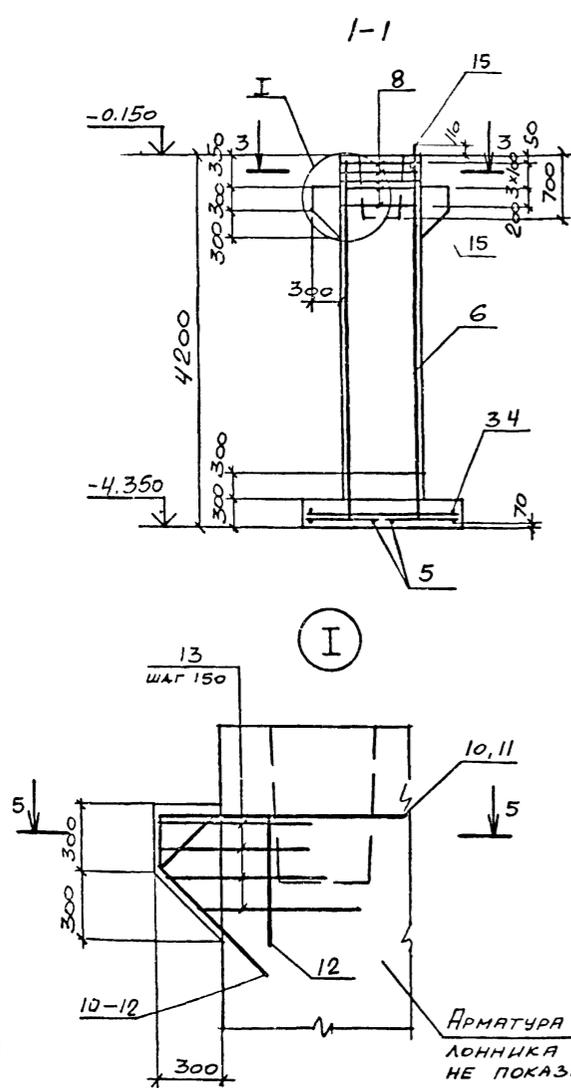


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ4.



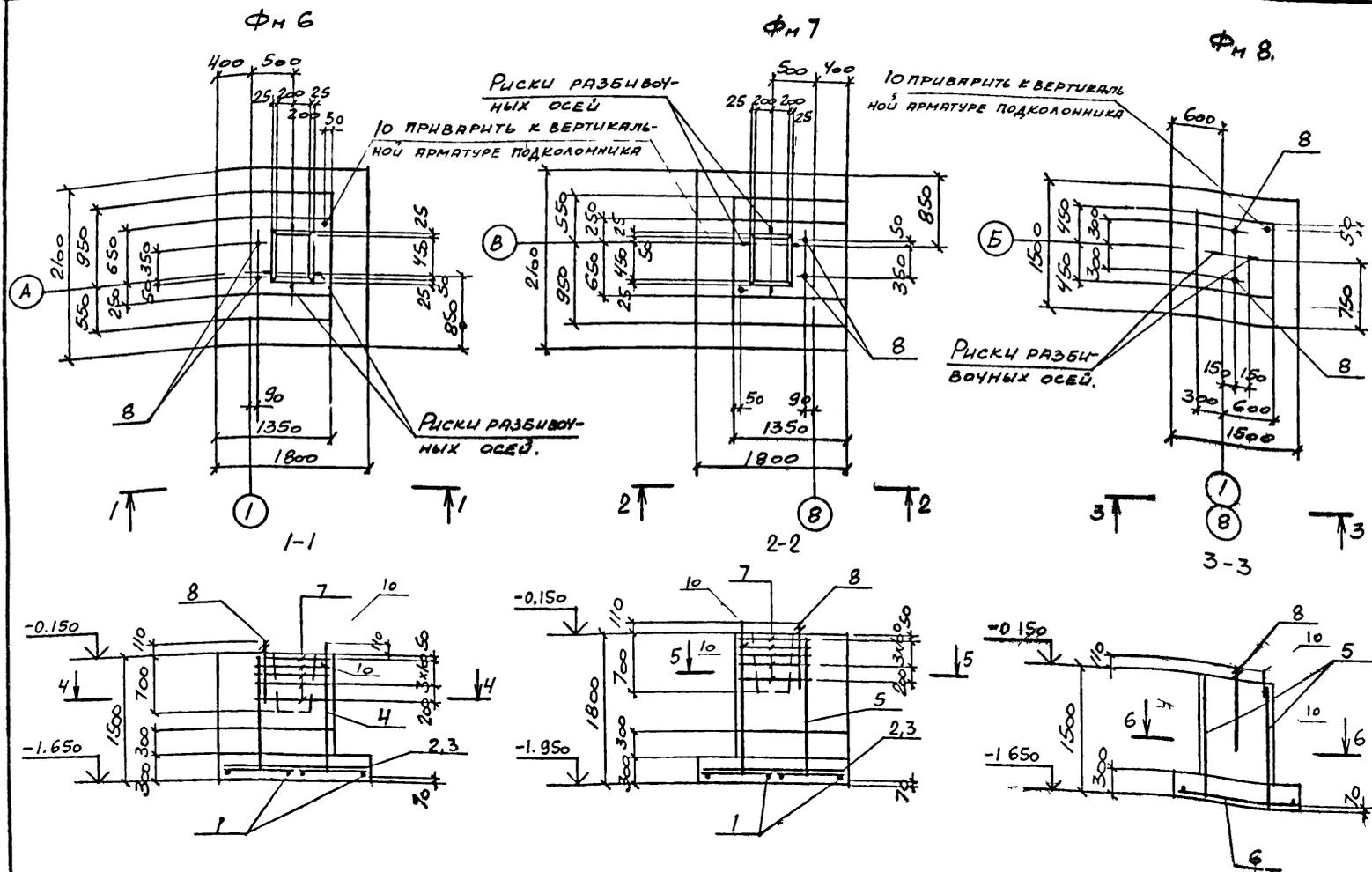
$N = 749,8 \text{ кН}$   
 $N_i = 85,1 \text{ кН}$   
 $Q = 36,7 \text{ кН}$   
 $M = 147,0 \text{ кН·м}$

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать.
3. Ведомость расхода стали на элемент и схема нагрузок для ФМ5 даны на листе.
4. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подшвы в местах их пересечения.



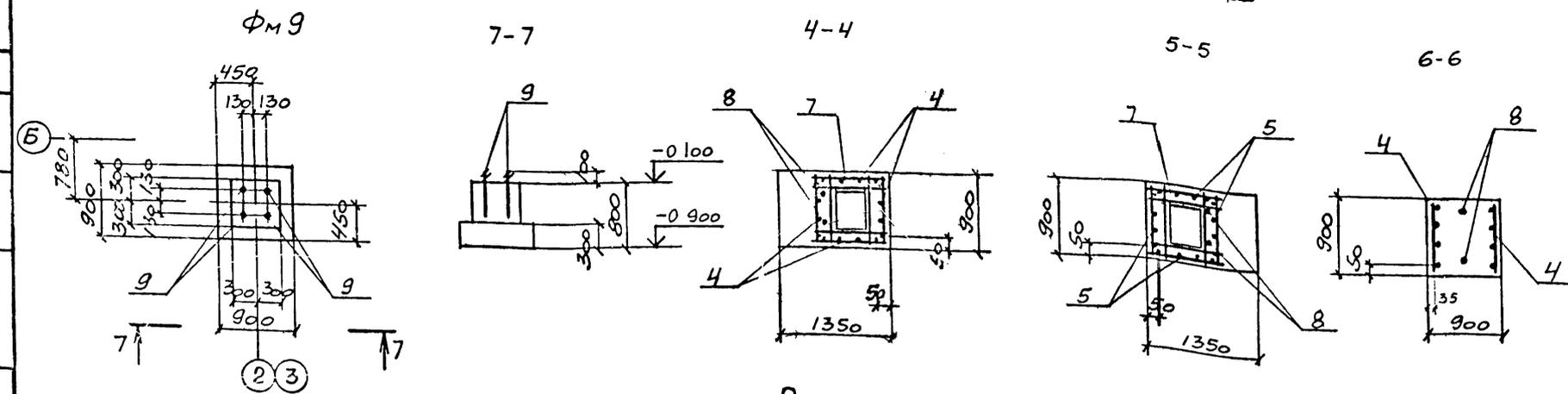
Имя, Подпись и дата Взам.инв.№

Привязан		
9330/4 17		
Инд. №		
ТП 904-1-65.86 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж.	Толмачев	
Вед. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Нац. инж.	Саакьянц	
Спец.	Бояриченко	
Контр.	Луценко	
ГМП	Осталевский	
Стадия	Лист	Листов
РП	6	
Фундаменты ФМ4, ФМ5		
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



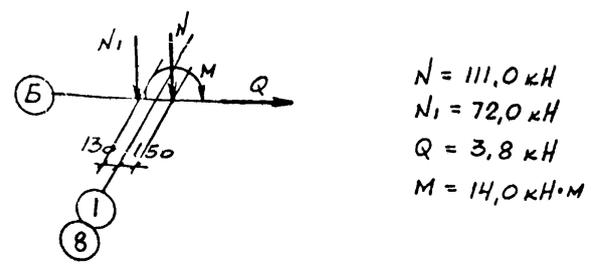
**СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 6 - ФМ 9**

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
					ФМ 6	ФМ 7	ФМ 8	ФМ 9	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>									
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>									
		1	1410-3 вып 1	1С 10А III 85x205	2	2			
		2		1С 10А III 85x175	1	1			
		3		1С 10А III 105x175	1	1			
		4		1С 12А III 85x145	4	2			
		5		1С 12А III 85x175		4			
		6		2С 10А III 145x145			1		
		7	1412-1/77 вып 3	СА-8А I	5	5	5		
<b>ДЕТАЛИ</b>									
64		10		А-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250	1	1	1		0,2 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>									
		9		Болт 1,1М16x500 ВСт 3кп 2 ГОСТ 24379.1-80			4		0,97 кг
		8		Болт 1,1М24x800 ВСт 3кп 2 ГОСТ 24379.1-80	2	2	2		3,42 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>									
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,7	3,0	1,6	0,4	м <sup>3</sup>



1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать
3. Схемы раскладки сеток подошвы фундаментов ФМ 6, ФМ 7 и нормативных нагрузок даны на листе
4. Вертикальную арматуру фундаментов приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ 8



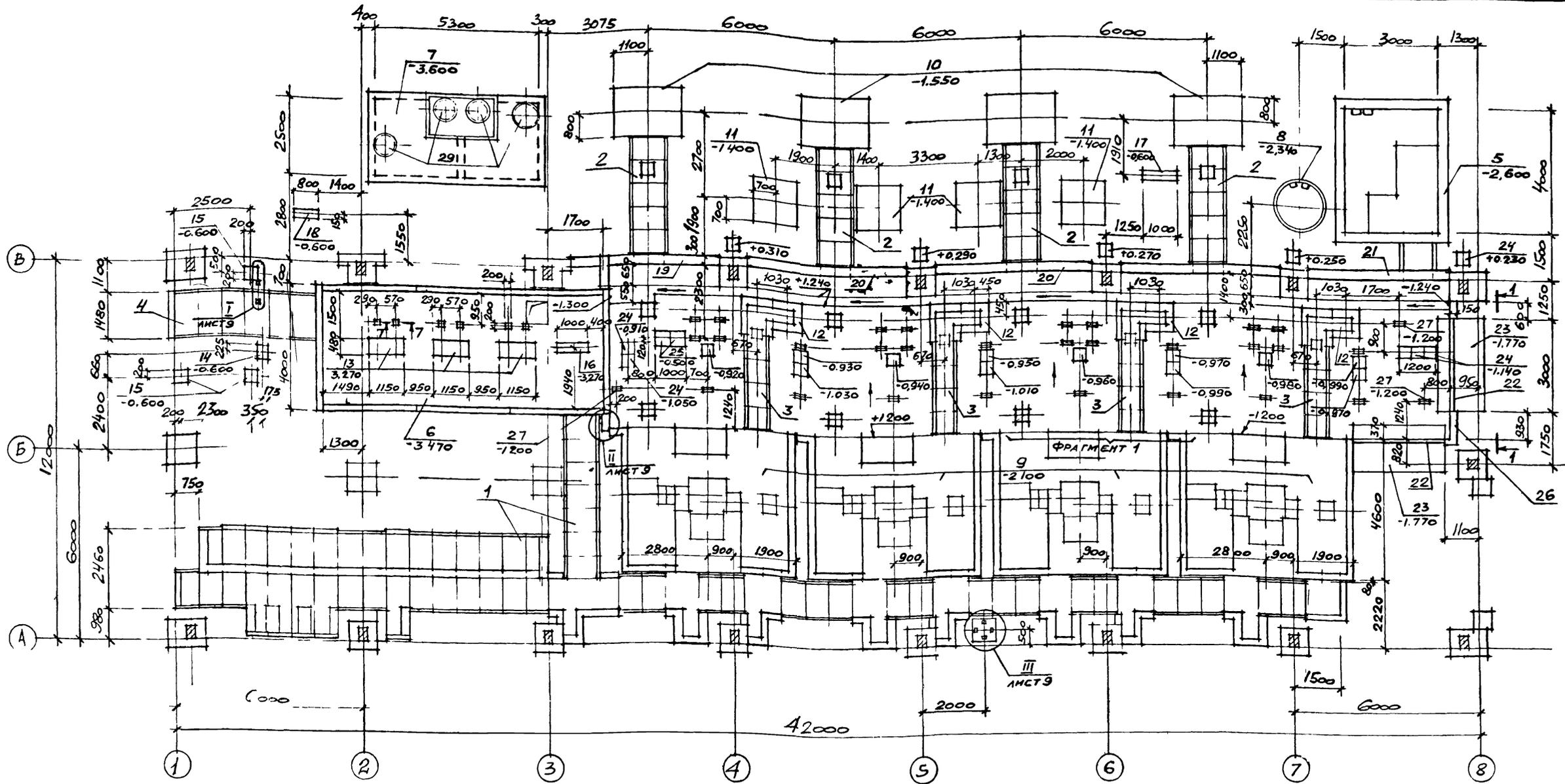
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО	РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-III					
	ГОСТ 5781-82							
Ф8	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого			
ФМ 6	13,5	13,5	5,3	24,5	25,6	55,4	68,9	68,9
ФМ 7	13,5	13,5	5,3	24,5	31,2	61,0	74,5	74,5
ФМ 8			1,2	14,4	12,8	28,4	28,4	28,4

Привязан	
Инд. №	

ТП 904-1-65.86-кж		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Ст. инж. Толмачева		Стадия	Лист
Вед. инж. Макарова		РП	7
Рук. гр. Богданов		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Нач. отд. Саакьянц		Фундаменты ФМ 6 - ФМ 9	
Гл. спец. Боярченко		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инжен. Луценко		ФОРМАТ А2	
Г.И. Остафьевский			

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

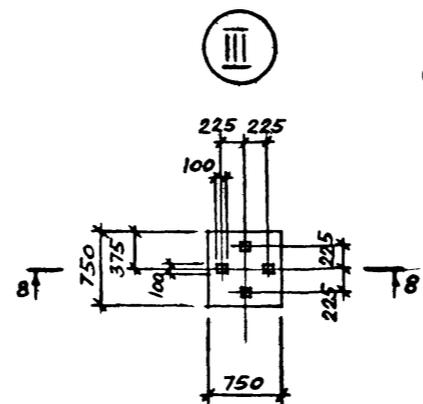
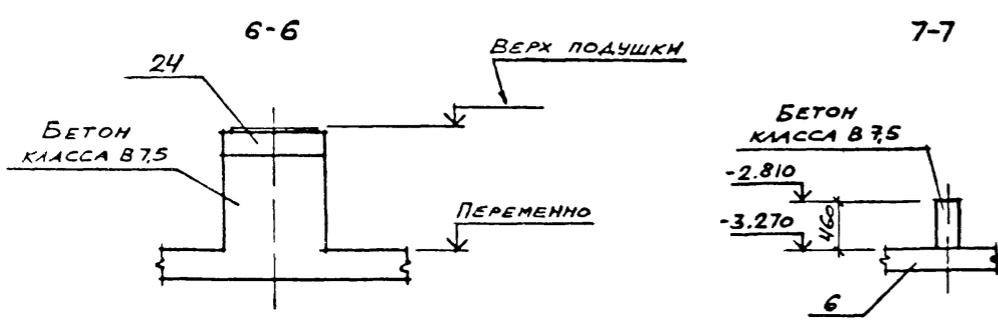
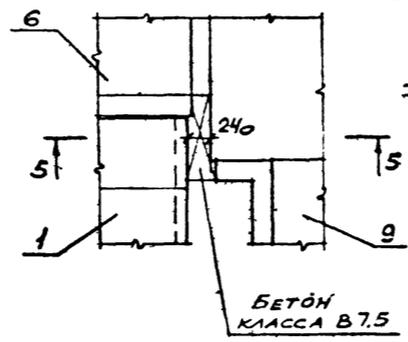
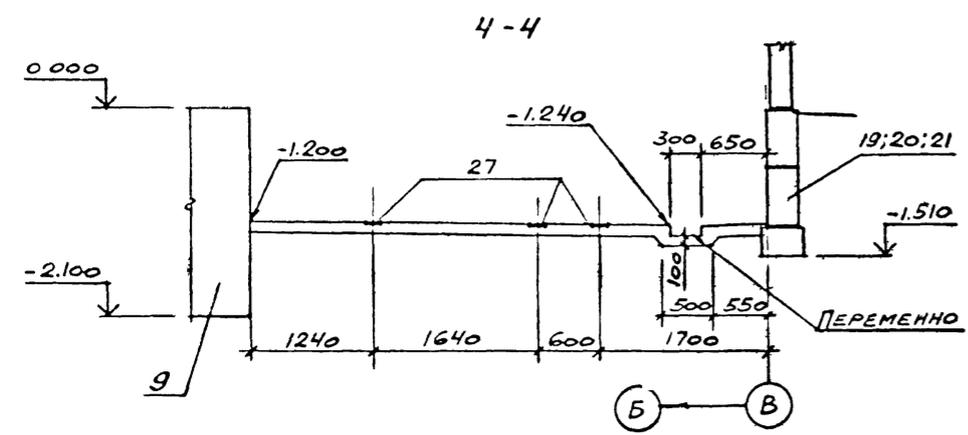
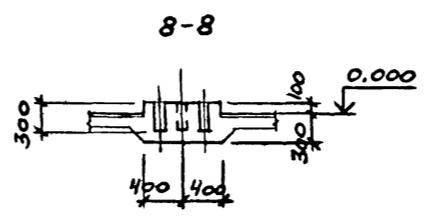
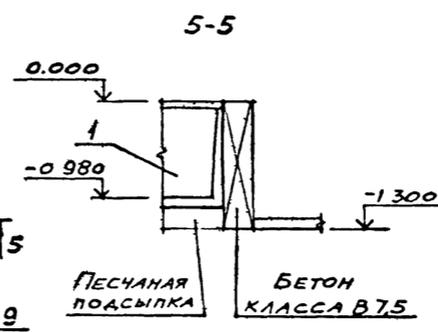
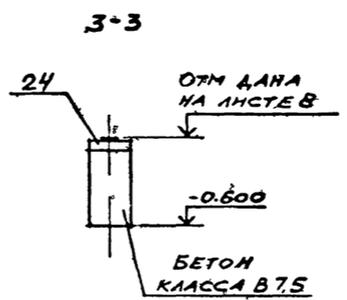
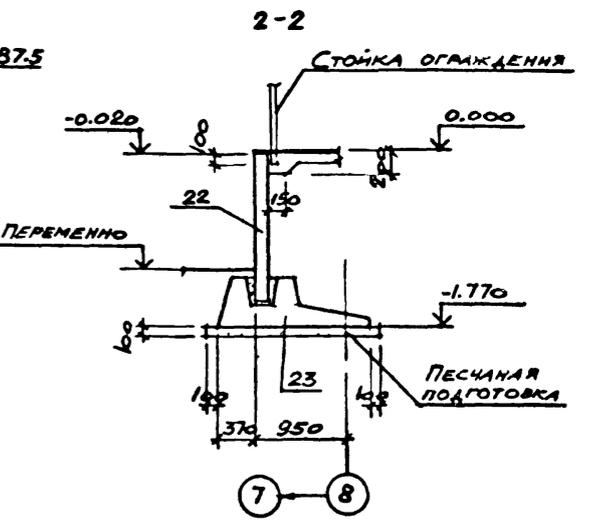
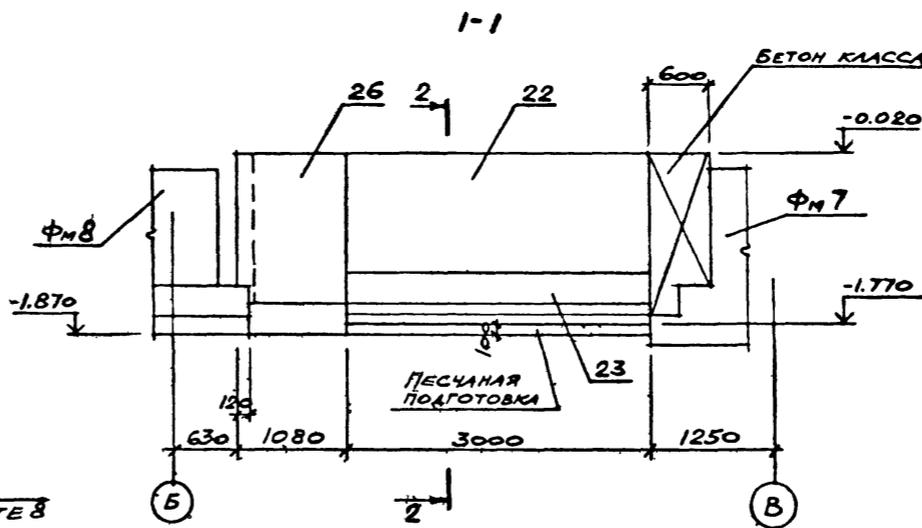
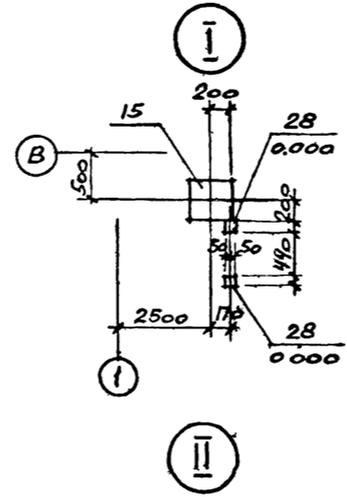
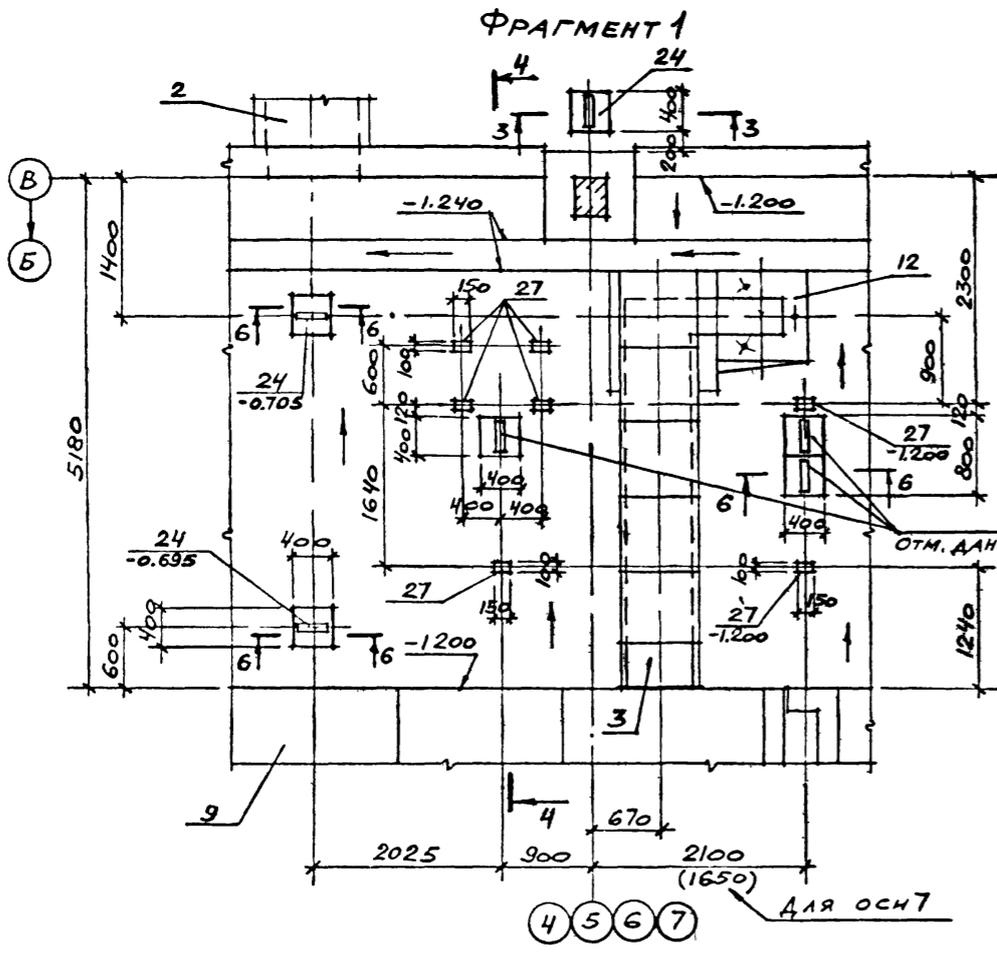
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ТП 904-1-КЖ Листы 10; 11; 12	КАНАЛ КН1	1		
2		" КН2	4		
3		" КН3	4		
4		" КН4	1		
5	Лист 23	ПРЯМОК ПРМ1	1		
6	Лист 33	ПОДВАЛ	1		
7	Листы 25; 26	РЕЗЕРВУАР РЕМ1	1		
8	Листы 10; 12	КОЛОДЕЦ К1	1		
9	ТП 904-1-КЖ Лист 18	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
10		Фом 1	4		
11		Фом 2	4		
12		Фом 3	4		
13		Фом 4	4		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
14	Лист 22	Фом 6	1		
15		Фом 7	3		
16		Фом 8	1		
17		Фом 9	1		
18		Фом 10	1		
19	Лист 13	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА СТ1	1		
20		ТО ЖЕ СТ2	3		
21		СТ3	1		
22	3.002.1-1 вып.1	ПЛИТА ЛИЦЕВАЯ ПЛ1-1	2	1500	
23		ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛФ-1	2	2900	
24	3.006.1-2/82 вып.1-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП3	30	40	
25		ТО ЖЕ ОП4	2	90	
26	ТП 904-1-КЖ Лист 14	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 6	1		
27	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН106-6	31	12	
28		МН105-6	2	10	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
29		Люк Л ГОСТ 3634-79	4	65	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН КЛАССА В7,5	1,8		м³

Привязан					
Инв. №	9330/4				

ТП 904-1-65.60-КЖ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А					
Инж. Иценко	Рек. гр. Бескоровинский	Науч. от. Саакьянц	Гл. спец. Боярченко	Н. контр. Луценко	Т.И. Остафьевский
Студия	Лист	Листов			
РП	8				
Схема расположения подземных конструкций (начало)				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ДАНА НА ЛИСТЕ
2. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВЛЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60мм; ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100мм.
3. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИННЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300мм.
4. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) ПО КОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
5. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЖА КОНСТРУКЦИЙ, А ДЛЯ ОПОР И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ОТМЕТКИ ВЕРХА.
6. СЕЧЕНИЯ 1-1; 7-7 И УЗЛЫ I; II; III ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 8

9330/4 20

ТН 904-1-65.86-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Привязан	Бед. инж. Горская	Стадия	Лист
	Рук. гр. Бескоробайкина	РП	9
	Науч. отл. Саакьян		
	Гл. спец. Боярченко		
	Н. контр. Луценко		
Инв. №	ГИП Осташевский		
Схема расположения подземных конструкций (окончание)			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ  
КАНАЛОВ КН1 - КН4, КОЛОДЦА К1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на схеме											Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	Всего			
Лотки															
1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л8г-5		5									5	500	
2	ТП904-1-КЖ-Л8г-5-1	Л8г-5-1	12										12	500	
3	-Л8г-5-2	Л8г-5-2	16										16	500	
4	-Л24-3-1	Л24г-3-1	10										10	1030	
5		Л32г-3	5										5	1550	
6	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л4г-8			4								4	230	
7		Л10г-3				6							6	430	
Плиты															
8	3.006.1-2/82 вып.1-2	П7г-5					5						5	150	
9		П10г-5							6				6	190	
10	ТП904-1-КЖ-	П7г-58-1					57						57	150	
11		П5г-88-1							5				5	100	
12	-П1	П1					3						3	264	
13	-П2	П2					5						5	336	
14	3.900-3 вып.7 часть I	КЦД 15									1		1	900	
15		КЦП1-15-1									1		1	700	
16	3.900-3 вып.7 часть I	Кольцо стеновое КЦ-15-9									2		2	1000	
17		Кольцо опорное КЦО-1									1		1	50	
Перекрышки															
18	ГОСТ 948-84	2ПБ30-4									1		1	125	
19		9ПБ13-37									7		7	74	
20	3.006.1-2/82 вып.1-2	Опорная подушка ОП 2			1								1	13	
36		То же ОП 3		1									1	40	
Монолитные участки															
21	ТП904-1-КЖ листы 14;15	УМ 1	1										1		
22		УМ 2	4										4		
23		УМ 3	3										3		
24	лист 14;16	УМ 4	1										1		
25		УМ 5			1								1		
26	ТП904-1-КЖ лист	Балка монолитная Бм 1	1										1		
Изделия закладные															
27	1.400-15 вып.1	МН 102-3	8										8	0,6	
28		МН 107-3	12										12	1,2	
Изделие соединительное															
29	ТП904-1-КЖ-МС 8	МС 8									1		1	10,3	
30	ГОСТ 3634-79	Люк Л									1		1	65	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на схеме											Масса ед., кг	Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	Всего				
31		Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72 ВСТЗПС6-1Т414-13023-80														
		e = 120										7			7	1,3
32		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79														
		e = 1300											7		7	4,9
33		e = 1160											1		1	4,4
34		e = 800											5		5	3,0
35		e = 600											5		5	2,3
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
БЕТОН КЛАССА В7,5			2,5	0,01												м <sup>3</sup>

СОГЛАСОВАНО  
Рук. ГРОСП-Моргулис  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

9330/4 21

Привязан		Ведущий Горская Р.И.	Госстрой СССР	
		Бух. гр. Бескоровая И.И.	РОСТОВСКИЙ	
		Наотл. Саакьяни Р.И.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
		Гл. спец. Боярченко Р.И.	ПРОЕКТ	
		Контр. Луценко Р.И.		
Инв. №		ГИП Осташевский		

ТП 904-1-65.86-КЖ  
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А  
Каналы КН1-КН4, Колодец К1.  
(Начало)

Стадия Лист Листов  
РП 10

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1  
СХЕМА 1

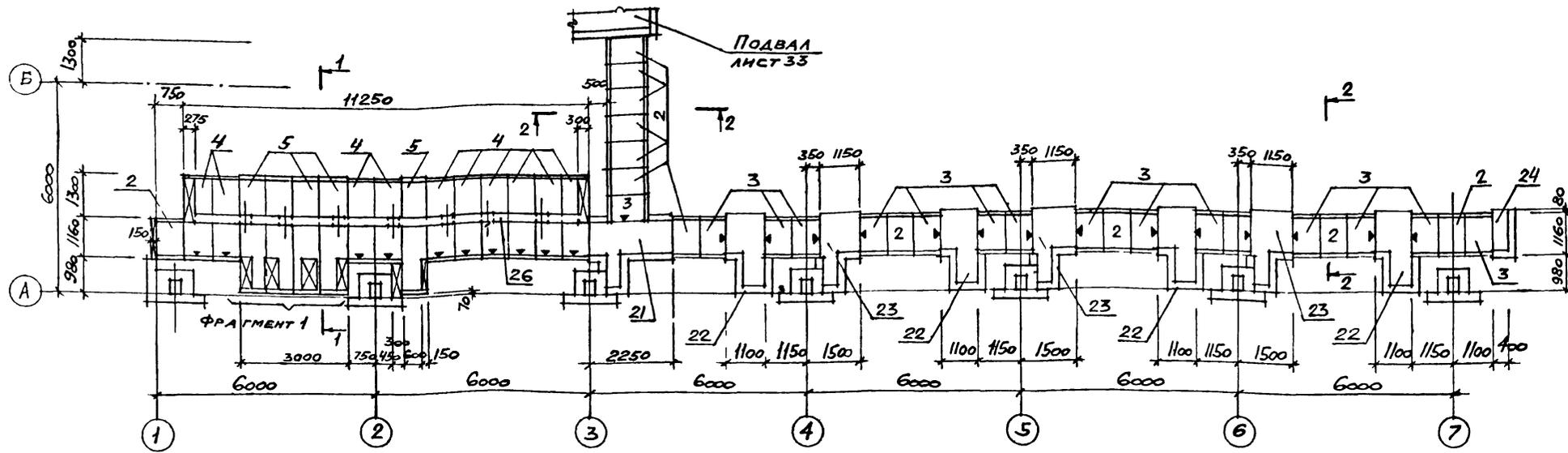


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН2  
СХЕМА 2

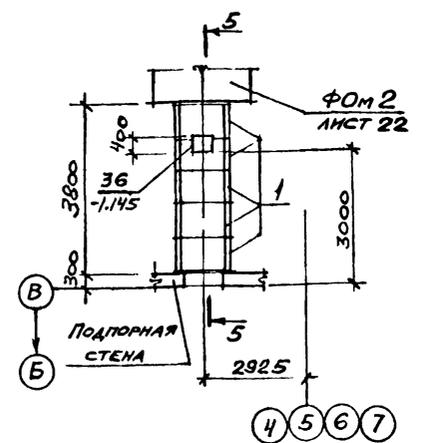
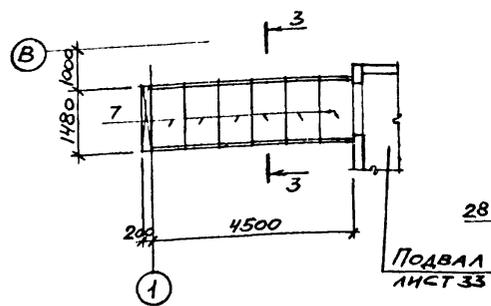
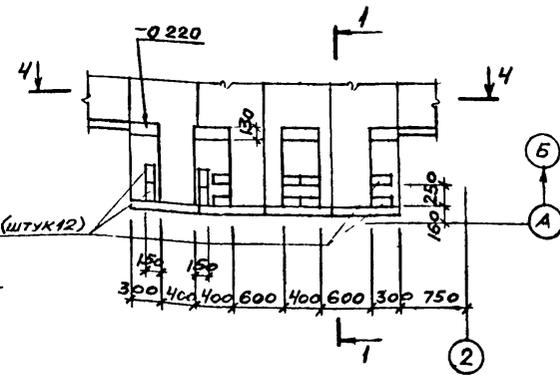


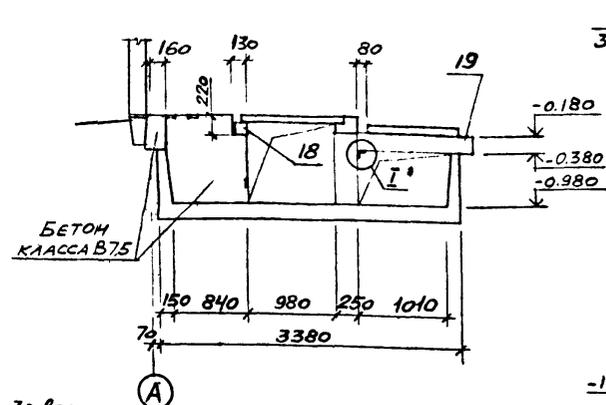
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН4  
СХЕМА 4



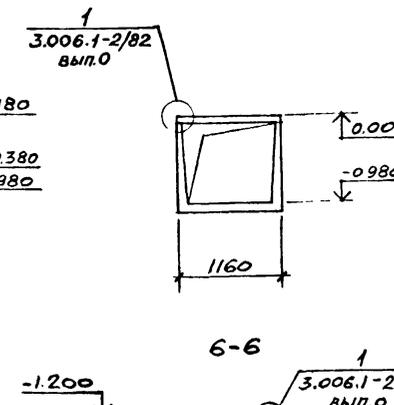
ФРАГМЕНТ 1



1-1

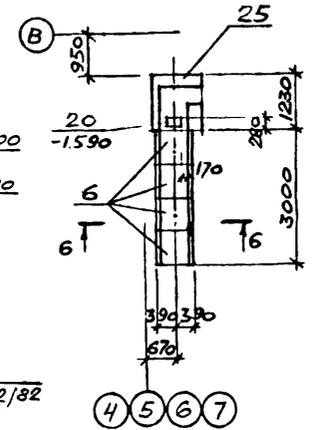


2-2

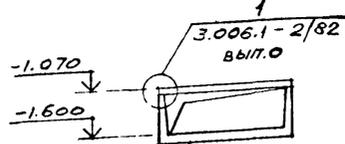


6-6

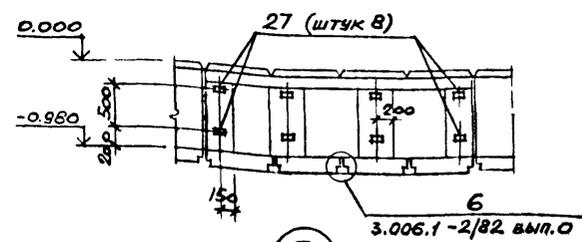
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН3  
СХЕМА 3



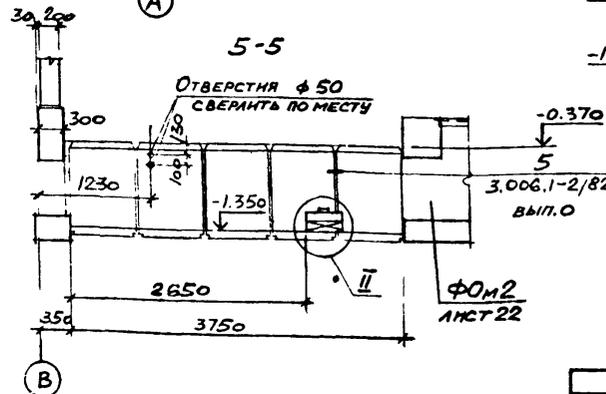
3-3



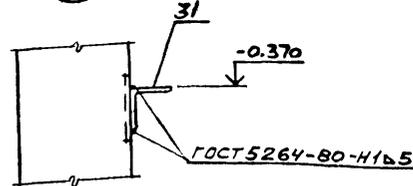
4-4



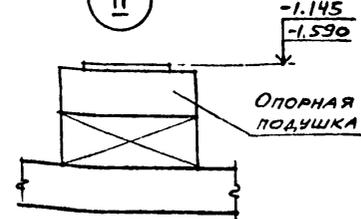
5-5



I



II



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Привязан	
Инв №	

9330/4

ТП 904-1-65.86-КЖ				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А				
Ведущий	Горская	Рис.	Стация	Лист
Рук. гр. пр.	Бескоровая	Экз.	РП	11
Начотл	Саакьянц	Инж.	Госстрой СССР	
Инспец	Вондренко	Инж.	РОСТОВСКИЙ	
Контр	Луценко	Инж.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инж	Осташевский	Инж.	Каналы КН1-КН4. Колодец К1. (Продолжение)	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 СХЕМА 5

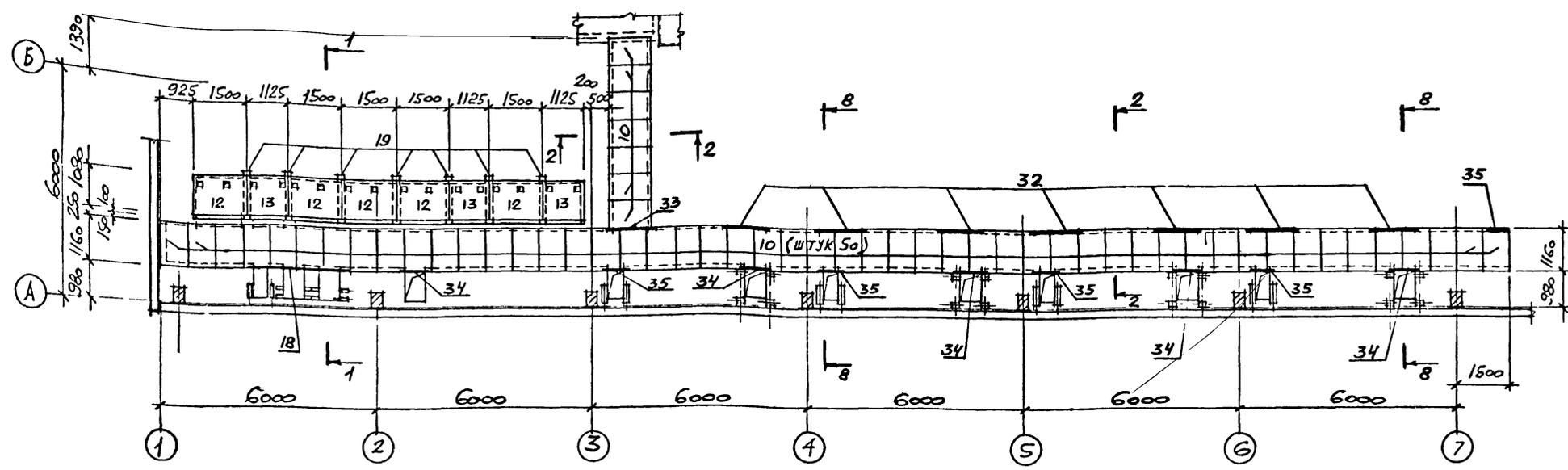


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2 СХЕМА 6

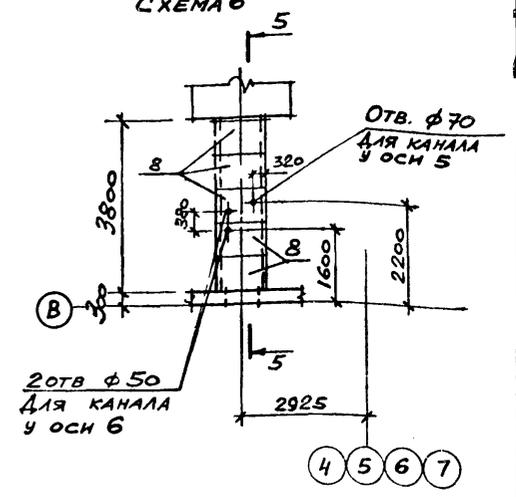


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН3 СХЕМА 7

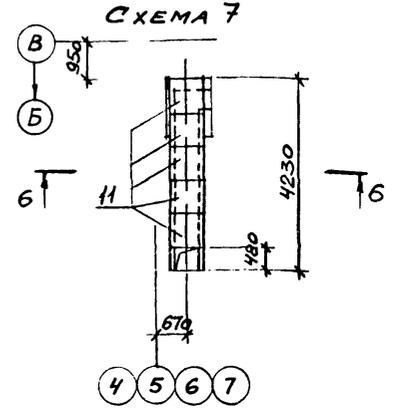


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН4 СХЕМА 8

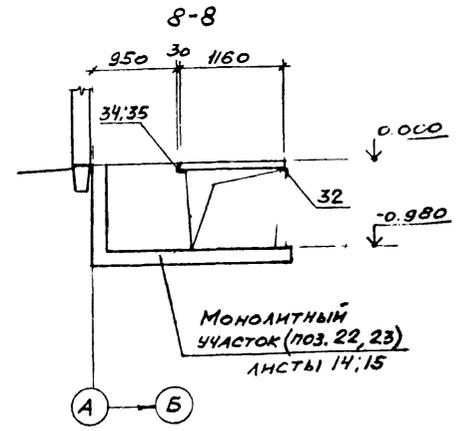
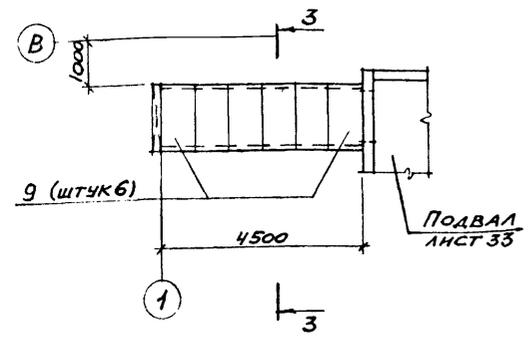
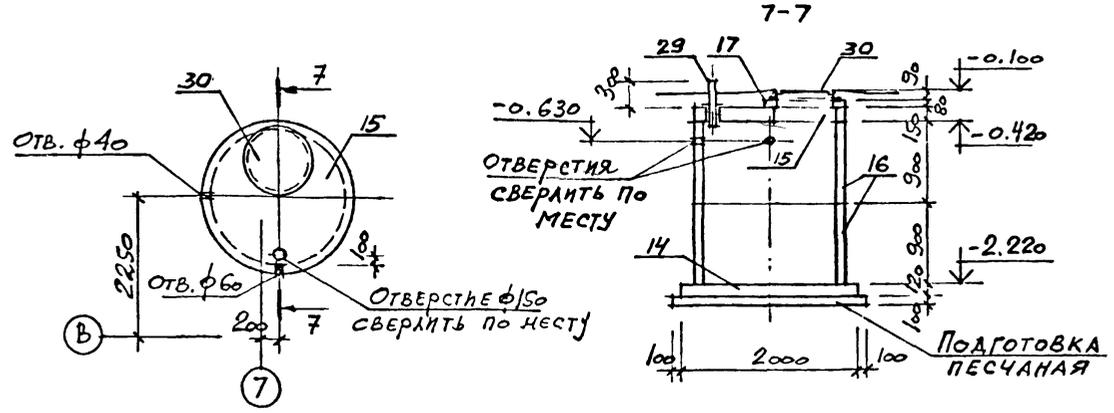


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1 СХЕМА 9



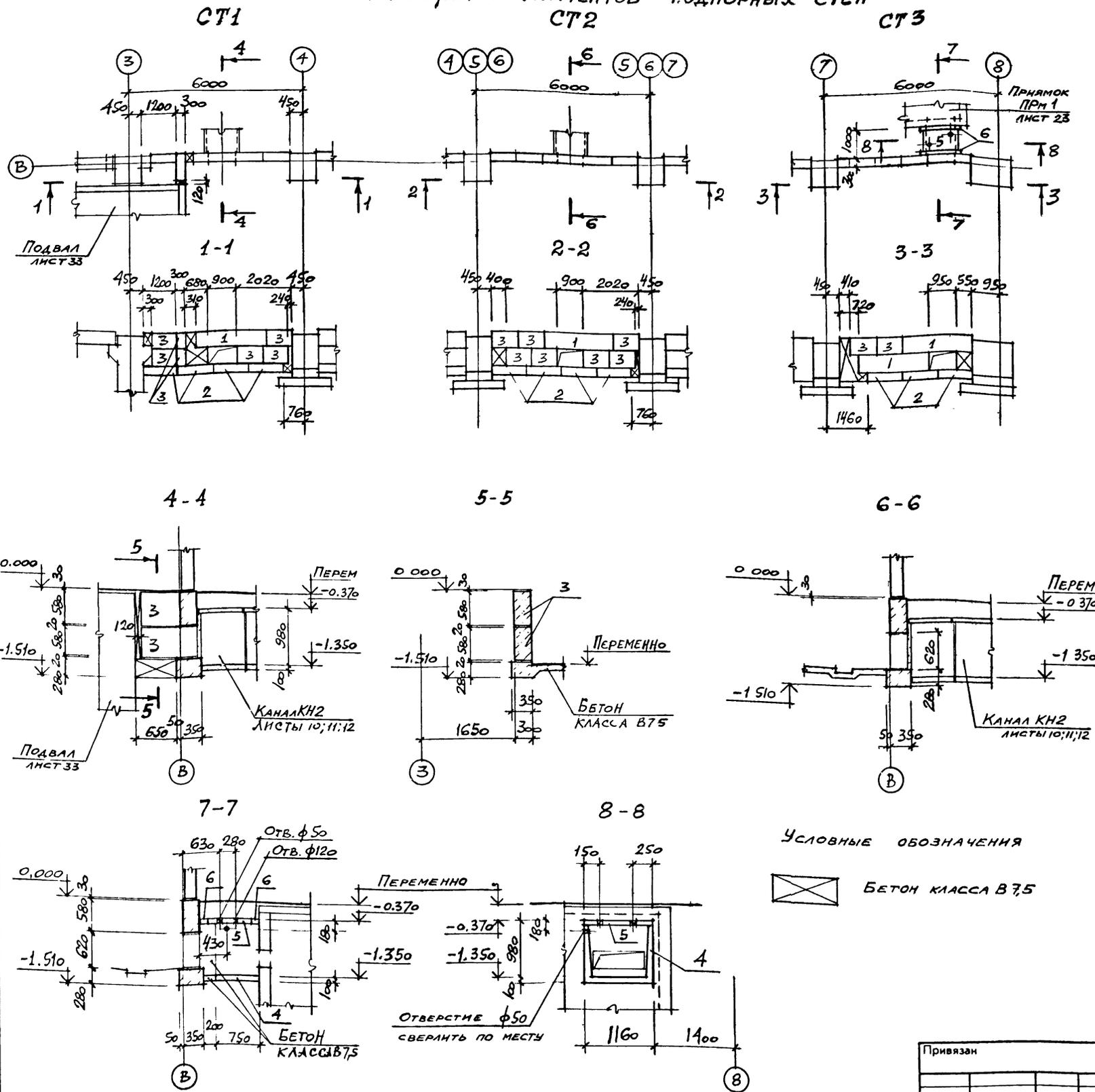
1. Временная распределенная нагрузка на полы и планты каналов -  $p^H = 10 \text{ кПа}$ .
2. Подготовку основания под сборную часть каналов и колодца К1 выполнить песчаную толщиной 100мм, а под монолитные участки путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм
3. Отверстия для пропуска труб в колодец выполнить по месту путем рассверловки по их периметру дыр ф 20-25мм с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном класса В 7.5.
4. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (ГОСТ 10587-76) с отвердителем

Привязан			
Инд №			

9330/4

ТИП 904-1-65.86 -КХ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ведущий	Горская	Проект.	Стация
Инж. гр.	Бескоровая	Инж. гр.	Лист
Намот.	Саакья	Инж. гр.	Листов
Гл. спец.	Боярченко	Инж. гр.	РП
Инж. гр.	Луценко	Инж. гр.	12
ГИП	Остафьевский	Инж. гр.	
Каналы КН1-КН4. Колодец К1 (Окончание)			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
<b>СТ1</b>					
БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	1	970	
2		ФБС 12.4.3-Т	4	310	
3		ФБС 9.3.6-Т	8	350	
МАТЕРИАЛ					
		БЕТОН КЛАССА В7,5	0,45		м <sup>3</sup>
<b>СТ2</b>					
БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	1	970	
2		ФБС 12.4.3-Т	4	310	
3		ФБС 9.3.6-Т	7	350	
МАТЕРИАЛ					
		БЕТОН КЛАССА В7,5	0,15		м <sup>3</sup>
<b>СТ3</b>					
БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	2	970	
2		ФБС 12.4.3-Т	3	310	
3		ФБС 9.3.6-Т	2	350	
4	3.006.1-2/82. Вып.1-1	Лоток Л8г-5	1	500	
5	3.006.1-2/82. Вып.1-2	ПАНТА П7г-3	1	150	
6	ГОСТ 948-84	ПЕРЕМЫЧКИ ПБ13-1	2	25	
МАТЕРИАЛ					
		БЕТОН КЛАССА В7,5	0,5		м <sup>3</sup>

1. ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100.  
 2. В КАЧЕСТВЕ ПОДГОТОВКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЕСЧАНАЯ ПОДСЫПКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
 БЕТОН КЛАССА В7,5

9330/14 24

ТИ-904-1-65.86 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Испол. Янджан Я.	Стдия	Лист
Бед. инж. Горская Р.	РП	13
Рук. гр. Бескоровайный С.	Госстрой СССР	
Нач. отд. Сааян А.	РОСТОВСКИЙ	
Гл. спец. Боярченко В.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Н. контр. Лученко А.	Формат А2	
Инв №		

Инв. №, Подпись и дата, Взам. инв. №, Рук. гр. ОСТ-И.И.И.И.И.И.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ6 И БАЛКЕ БМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Бм1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							
		1	1.400-15 вып. 1	МНIII-3	6	5	3	1			
		2		МНIII-6	2		2				
		3		МН101-6	10	2	2	4			
		4		МН101-3					14		
		5		МН106-3					7		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б.У.		25	А-III-10 ГОСТ 5781-82						3	6.9 кг	
			е = 11250								
			А-III-8 ГОСТ 5781-82								
Б.У.		6*	е = 3200	6						1.3 кг	
Б.У.		9*	е = 2050	2						0.8 кг	
Б.У.		11*	е = 3100	4						1.2 кг	
Б.У.		14*	е = 1700	4	6					0.7 кг	
Б.У.		15*	е = 1350	2	2					0.5 кг	
Б.У.		18*	е = 2250		2	2	3			0.9 кг	
Б.У.		21*	е = 3250		4	4				1.3 кг	
Б.У.		22*	е = 2900		5					1.1 кг	
Б.У.		23*	е = 1500				7			0.6 кг	
Б.У.		28*	е = 550						5	0.2 кг	
Б.У.		29*	е = 850						4	0.3 кг	
Б.У.		30*	е = 1950						5	0.8 кг	
			А-III-6 ГОСТ 5781-82								
Б.У.		7	е = 1200	5						0.3 кг	
Б.У.		10	е = 1050	3						0.2 кг	
Б.У.		12	е = 2000	3						0.4 кг	
Б.У.		13	е = 750	2	5	2				0.2 кг	
Б.У.		16	е = 600	3		3				0.1 кг	
Б.У.		19	е = 1250		3	3	3			0.3 кг	
Б.У.		20	е = 2180		3	3				0.5 кг	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-Ж Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

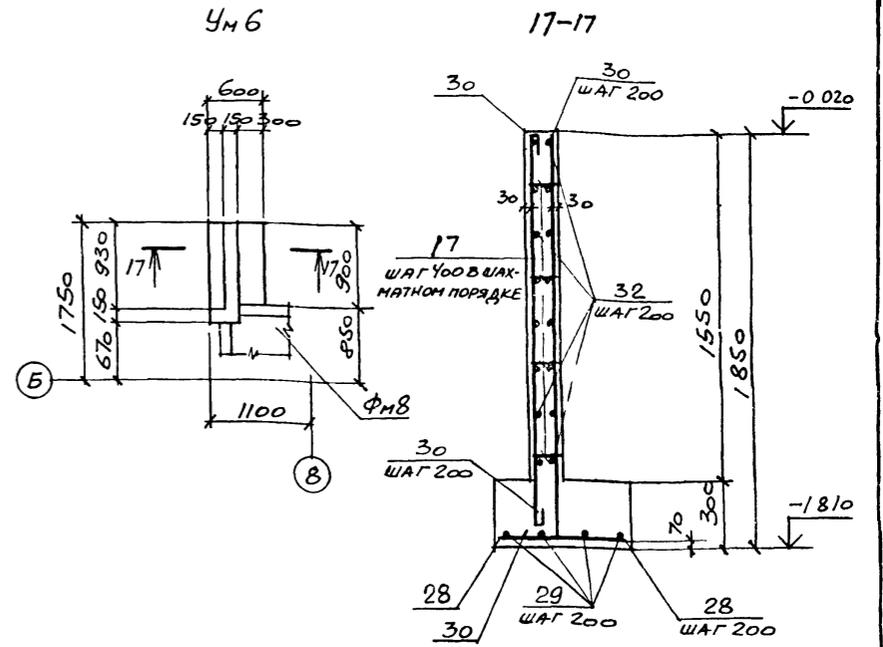
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего расход	
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-III			Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ6	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого			
Ум1	33.5	33.5	4.0	18.0		22.0	55.5	2.8	2.8	11.8	2.8	14.6	17.4	72.9
Ум2	15.2	15.2	3.4	12.5		15.9	31.1	1.7	1.7	6.1	0.4	6.5	8.2	39.3
Ум3	10.6	10.6	3.1	12.2		15.3	25.9	1.3	1.3	6.1	1.2	7.3	8.6	34.5
Ум4	5.2	5.2	1.5	6.9		8.4	13.6	0.6	0.6	2.3	0.8	3.1	3.7	17.3
Ум6	6.0	6.0		6.2		6.2	12.2					9.1	13.5	12.2
Бм1	15.9	15.9			20.7	20.7	36.6	4.4	4.4	9.1		9.1	13.5	50.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание	
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Бм1		Ум6
Б.У.		24		е = 500				6				0.1 кг
				А-I-6 ГОСТ 5781-82								
Б.У.		17		е = 180	60	47	42	21			20	0.04 кг
Б.У.		26		е = 280						54		0.1 кг
Б.У.		27		е = 350						54		0.1 кг
Б.У.		31*		е = 1830							5	0.4 кг
Б.У.		32*		е = 1080							16	0.2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
Б.У.		8		А-I-6 ГОСТ 5781-82	140	60	40	20		23		М 0.222 кг
				БЕТОН КЛАССА В12,5	2,0	0,76	0,68	0,33	0,13	0,55	0,46	М <sup>3</sup>

Позиции отмеченные знаком смотрите ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКНЗ
6	1000   1190   1010
9	1000   1050
11	1100   2000
14	600   1100
15	350   1000
17	- 140
18	1010   1240
21	1070   2180
22	1080   750   1070
23	500   1000
26	- 200
27	75   200   75
30	200   1750
31	- 1750
32	- 1000



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО.

9330/4

ТП 904-1-65.86-ЖСЖ

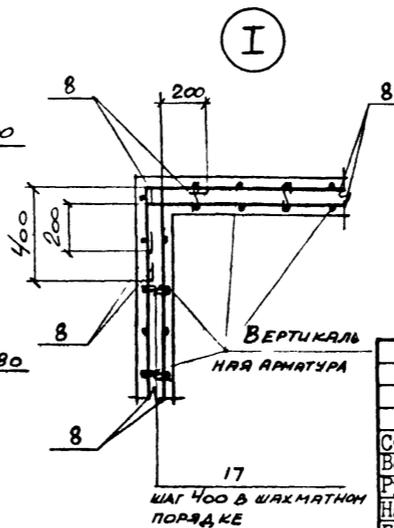
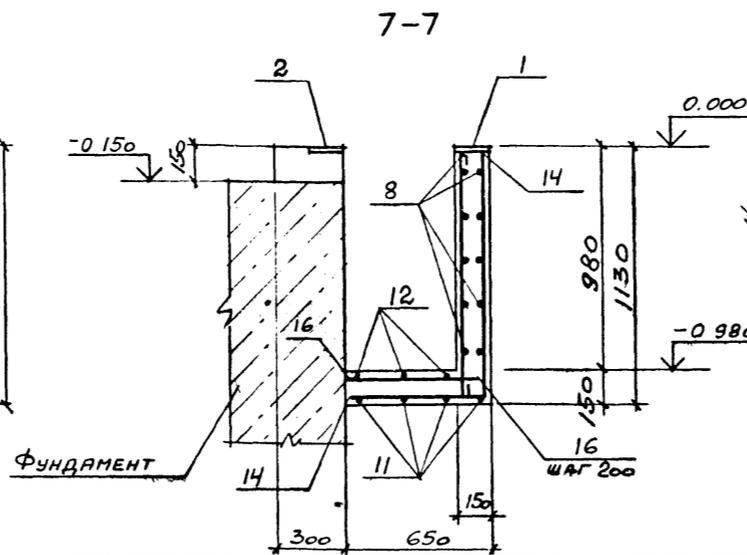
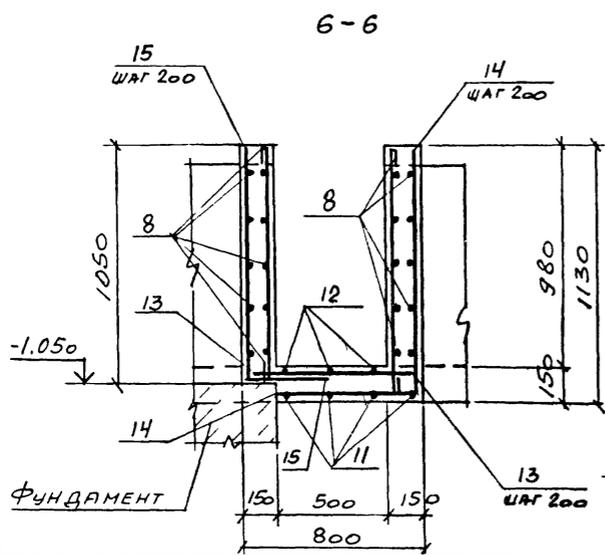
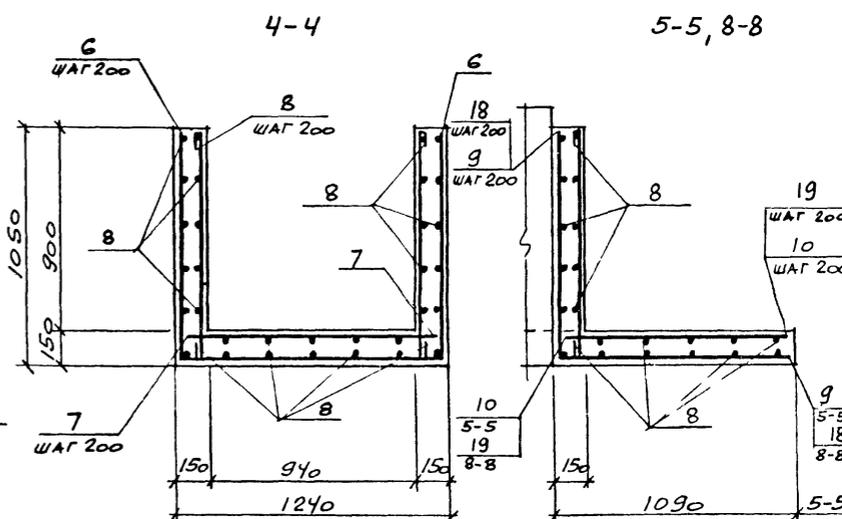
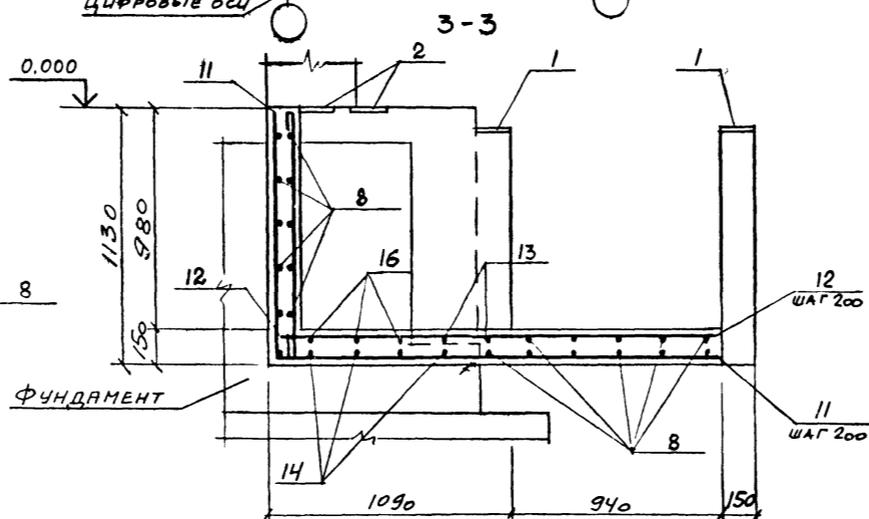
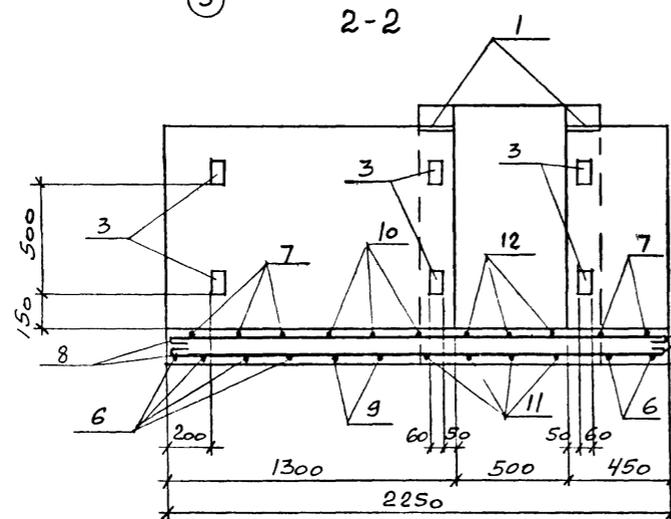
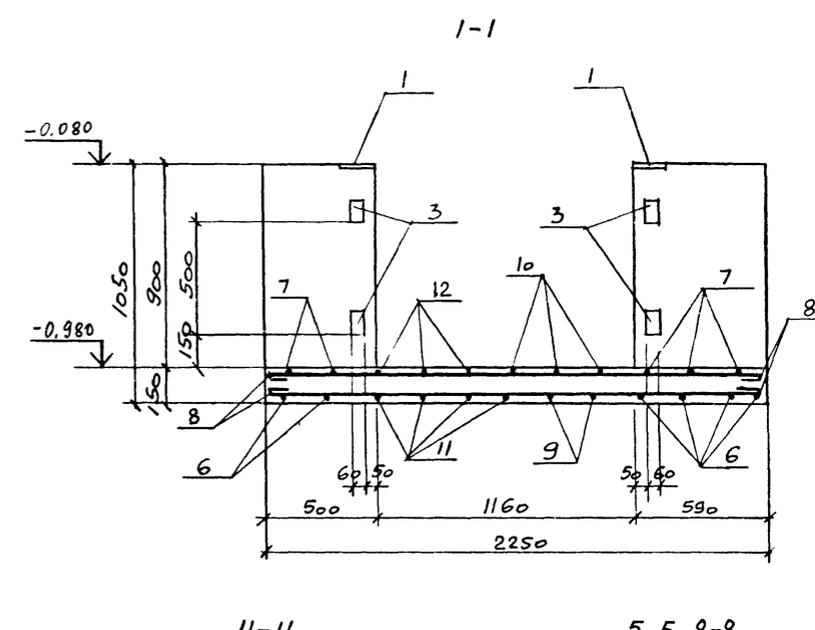
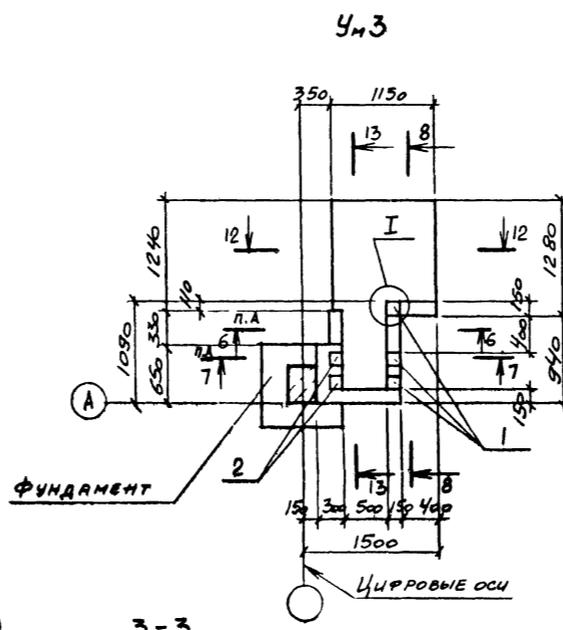
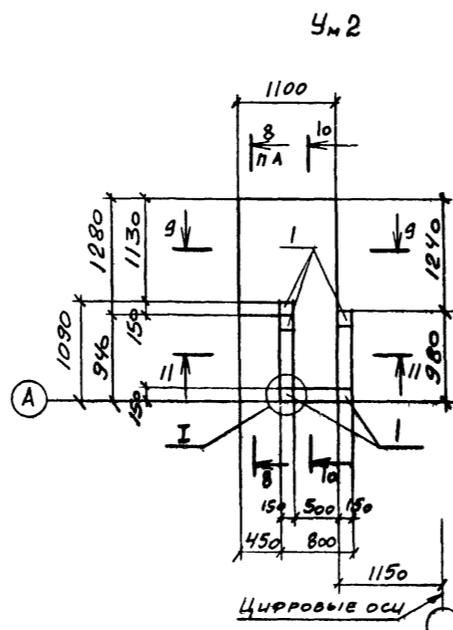
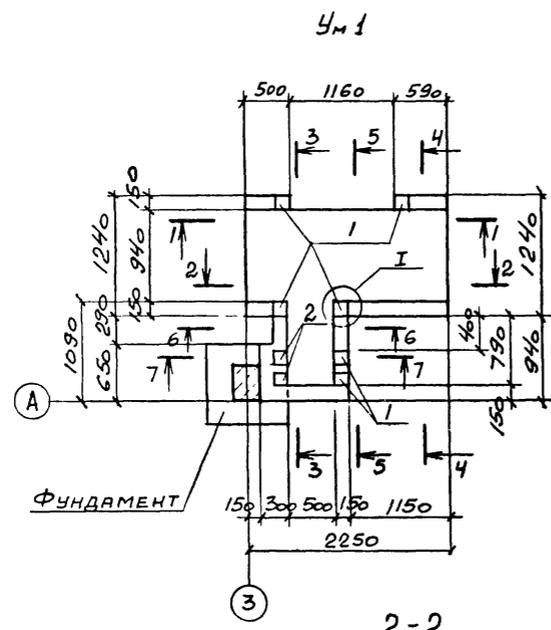
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Ст. инж.	Толмачева		
Ведущ.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Начотд.	Саакьянц		
Исполн.	Боярченко		
Контр.	Луценко		
ГИП	Осташевский		

Участки монолитные Ум1 - Ум6, Балка Бм1. (Начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

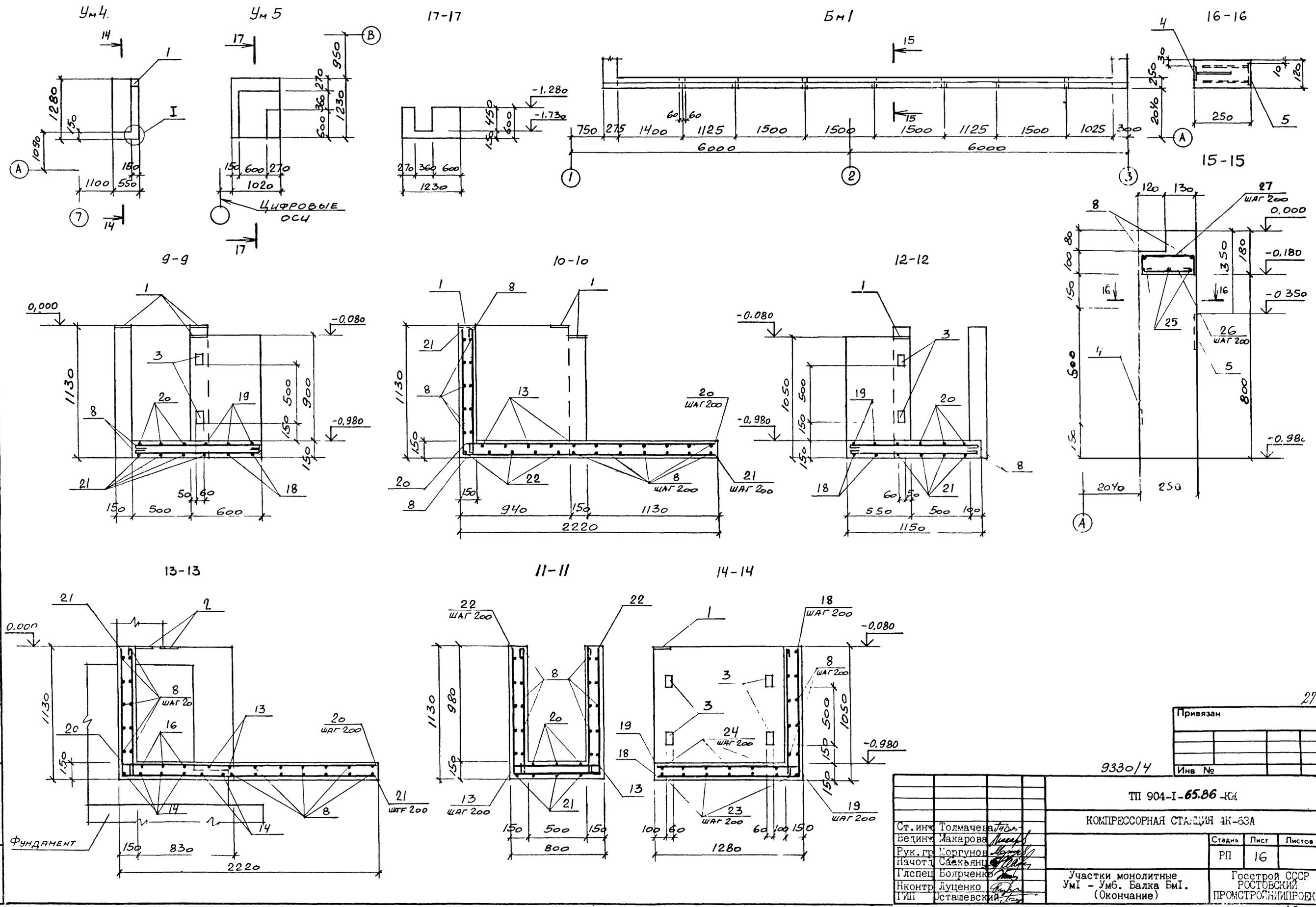


26

Привязан	
Инв №	

9330/4		ТП 904-1-6586-КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Ст. инж	Толмачева	Студия	Лист
Вед. инж	Макарова	РП	15
Рук. гр	Моргунов	Листов	
Нач. отд	Саакьянц		
Гл. спец	Боярченко	Участки монолитные	
Инж. контр	Луценко	УМ1 - Умб. Балка БМ1.	
ГИП	Осташевский	(Продолжение)	
		Госстрой СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОЕКТНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ Альбом 4



СОЛДАТО	
Имя № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв. №	

Привязан	
Инва №	

ТИ 904-1-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж.	Толмачев	
Бедина	Макарова	
Рук. гр.	Коргунов	
Начотд.	Саакьяни	
Гл. спец.	Болрченко	
Инконтр.	Луценко	
ТИП	Осташевский	
Станция	РП	Лист 16
Участки монолитные Ум 1 - Ум 6, Балка Бм1. (Окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

Выборка расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные.										Изделия закладные.										Всего	Общий расход					
	Арматура класса										Арматура класса.																
	А-I					А-II					А-I					А-II											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82																
φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	φ16	Итого	φ6	φ10	Итого	φ8	φ12	Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8732-78	Всего										
Ф0М1	61.1	34.0	50.0	145.1	675.4	812.4	1487.8	1632.9	3.3	1.6	4.9	11.3	11.4	22.7	16.5	51.1	15.2	82.8	36.4	36.4	35.8	71.2	107.0	35.2	35.2	289.0	1921.9

Спецификация к фундаменту Ф0М1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1410-3 вып.1	IC 16A-II 185x445	4	
		2		IC 16A-II 165x445	2	
		3		IC 16A-II 225x535	4	
A3		4	ТП904-1- -КЖИ-С1	C1	8	
A3		5		C2	8	
A3		6		C3	1	
A3		7		C4	1	
A3		8		C5	2	
A3		9		C6	1	
A3		10		C7	2	
A3		11		C8	4	
A3		12		C9	3	
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	
		14	1.400-15 вып.1	MH553	95	М
		15		MH555	14,8	М
		16		MHIII-6	9	
		17		MHII-6	19	
		18		MHII-1	1	
		19		MH109-1	4	
A3		20		ТП904-1- -КЖИ-МН1	MH1	4
				ДЕТАЛИ		
				A-II-12 ГОСТ 5781-82		
БУ		25		ℓ=1000	12	0,9кг
БУ		26		ℓ=700	24	0,6кг
БУ		27		ℓ=3050	3	2,7кг
БУ		29		ℓ=1300	6	1,2кг
БУ		30		ℓ=1600	3	1,4кг
БУ		31		ℓ=2030	5	1,8кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				A-II-12 ГОСТ 5781-82		
БУ		32		ℓ=2150	6	1,9кг
БУ		33		ℓ=2620	6	2,3кг
БУ		34		ℓ=3000	5	2,7кг
БУ		35		ℓ=1730	9	1,5кг
БУ		36		ℓ=2600	4	2,3кг
БУ		37		ℓ=1440	8	1,3кг
БУ		40		ℓ=2450	6	2,2кг
БУ		42		ℓ=800	37	0,7кг
БУ		43		ℓ=1500	6	1,3кг
				A-I-6 ГОСТ 5781-82		
БУ		28		ℓ=2030	9	0,5кг
БУ		37		ℓ=2050	3	0,5кг
БУ		38		ℓ=1.280	29	0,3кг
БУ		41		ℓ=230	80	0,1кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В15	36,2	м³

\*) Поз 25-41 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

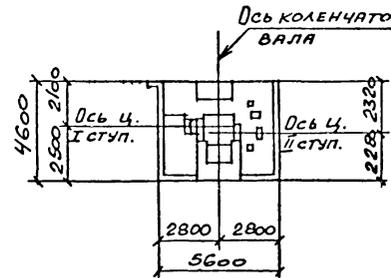
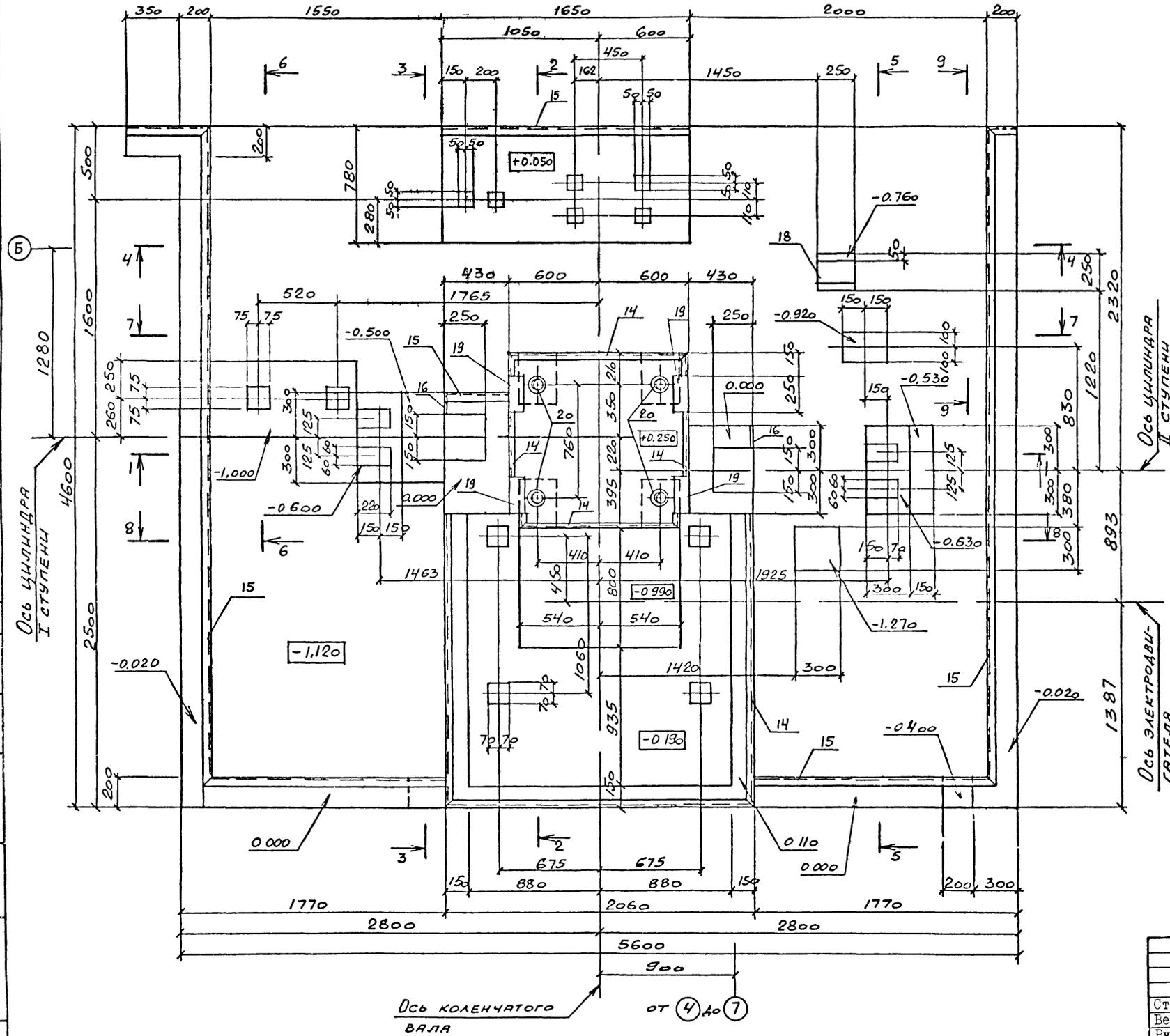
Ведомость деталей.

Поз	Эскиз	Поз	Эскиз
25		35	
26		36	
27		37	
28		38	
29		39	
30		40	
31		41	
32			
33			
34			

И.в.Коп. дп Подпись и дата Взаминв №

Привязан	
Индв №	9330/4

ТП 904-1-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж.	Толмачева	
Вед. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Нач. отд.	Саакьянц	
Гл. спец.	Боярченко	
Инж. тех.	Луценко	
Инж.	Осташевский	
Стадия	РП	Лист 17
Фундамент Ф0М1		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке 0,750

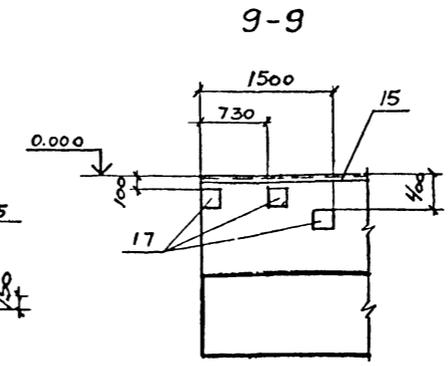
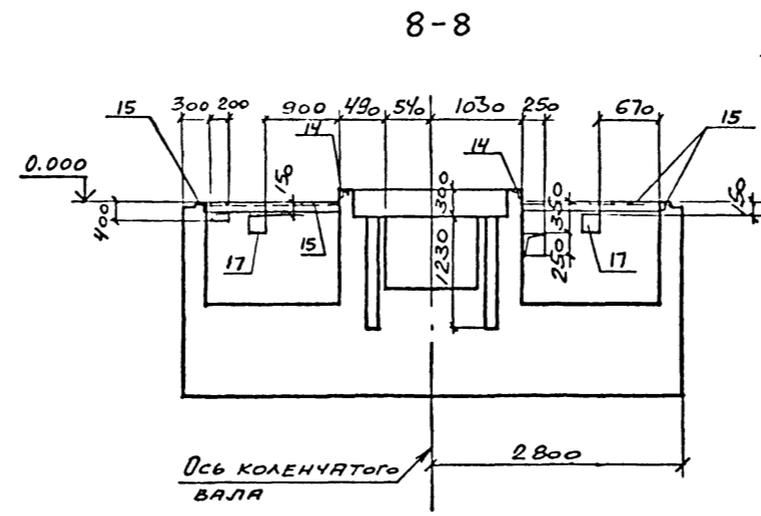
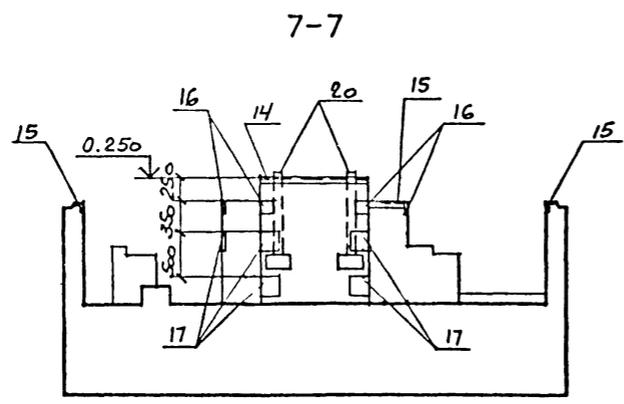
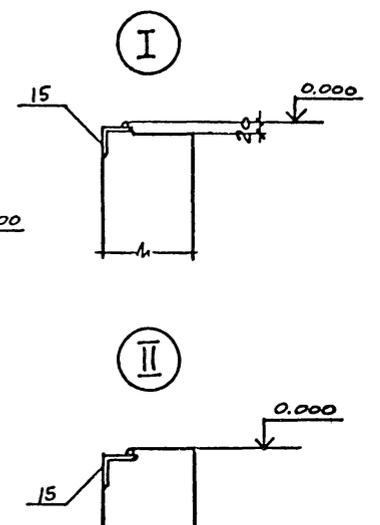
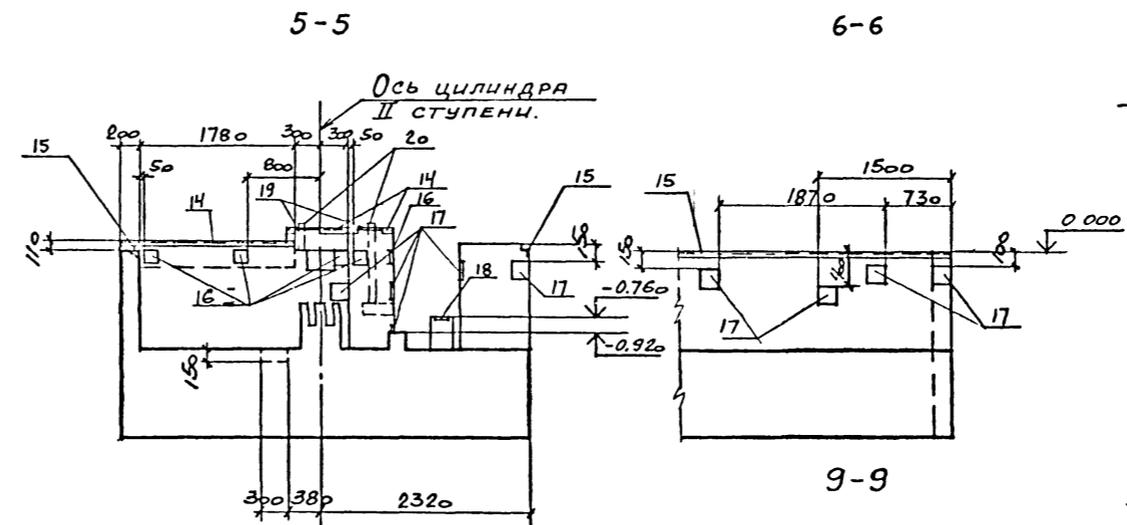
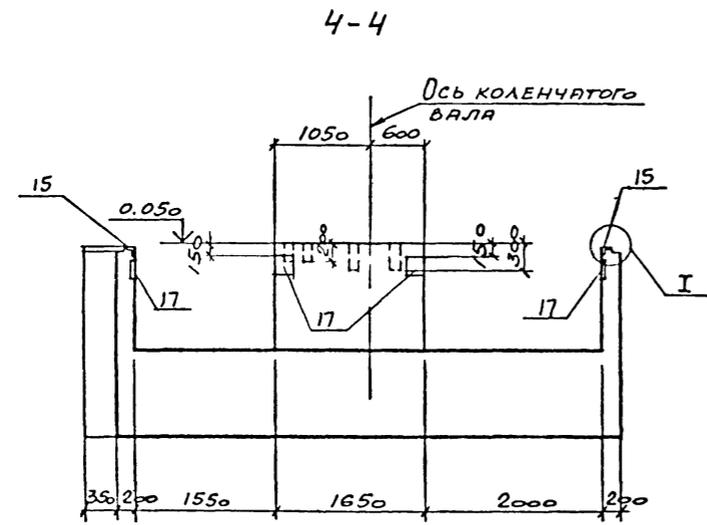
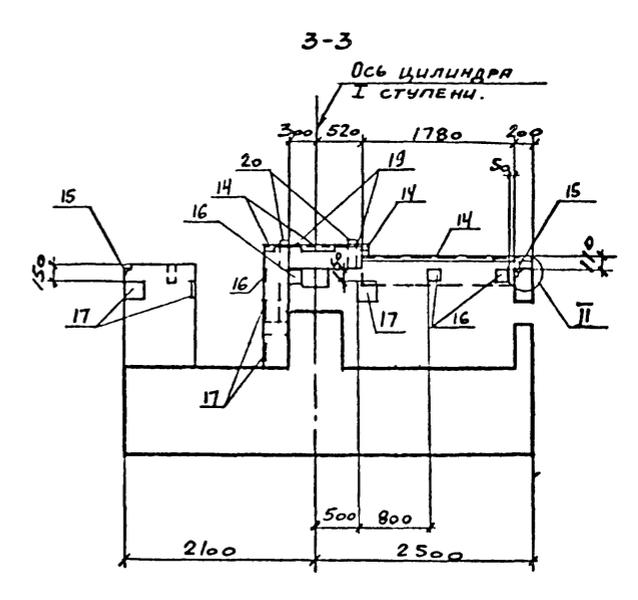
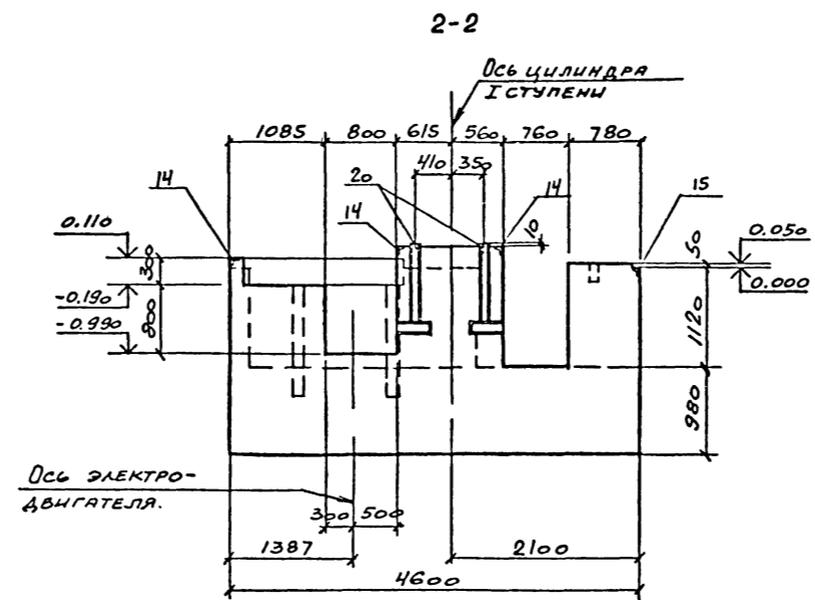
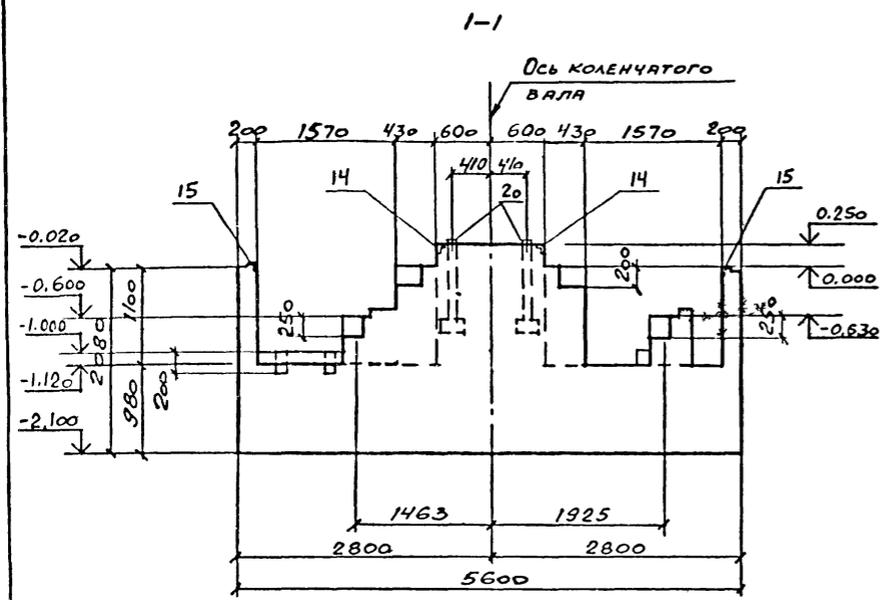
29

Привязан			
Инд. №			

9330/4			
ТП 904-I-65.86-Ж			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж. Толмачева	Рис.	Студия	Лист
Белина Макарова	Лист	РП	18
Рук. гр. Моргунов	Лист	Госстрой СССР	
Начот. Саакьянц	Лист	РОССТОВСКИЙ	
Гл. спец. Боярченко	Лист	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Контр. Луценко	Лист	Фундамент Ф0м1. Общий вид (начало)	
ГИП Осташевский	Лист	ФОРМАТ А2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



30

Привязан			
Инв. №			

9330/4			
ТП 904-1-6586-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж.	Толмачева	Лист	Листов
Вед. инж.	Макарова	РП	19
Рук. гр.	Моргунов	Госстрой СССР	
Нач. отд.	Саакьянц	РОСТОВСКИЙ	
Гл. спец.	Боярченко	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инж. контр.	Луценко	Фундамент ФомI. Общий вид (окончание)	
Гл. инж.	Осташевский	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

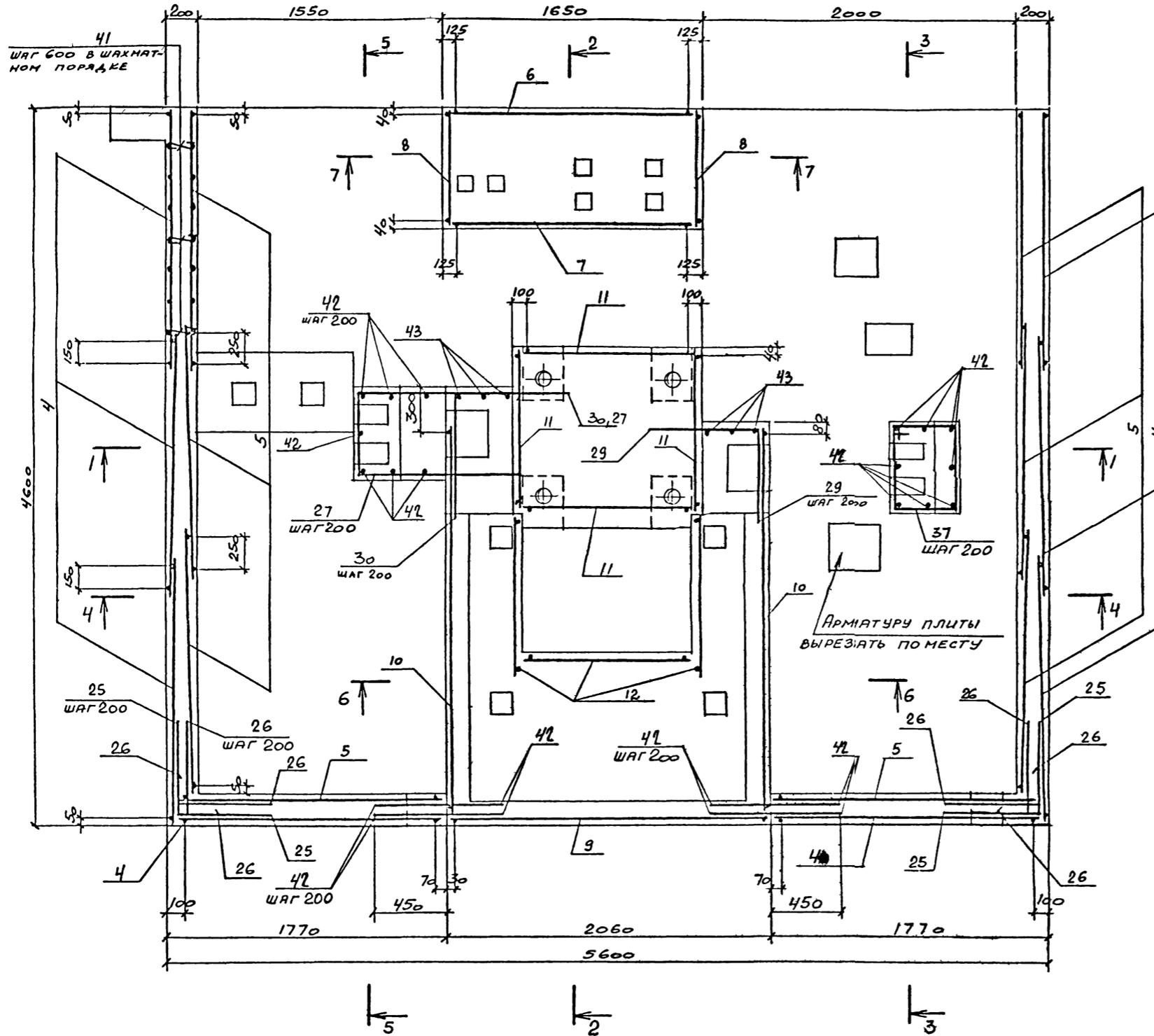
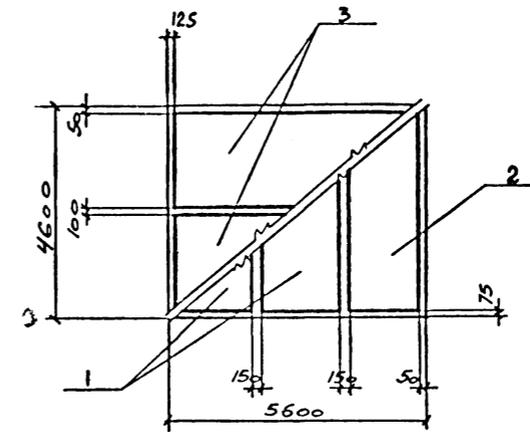


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА.



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры, кроме оговоренного, равен 25 мм
2. Колодцы и отверстия выполнить без нарушения арматуры

Имя	Подпись	Дата	Взам инв. №

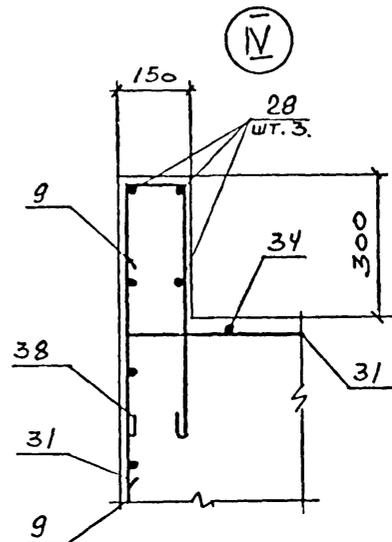
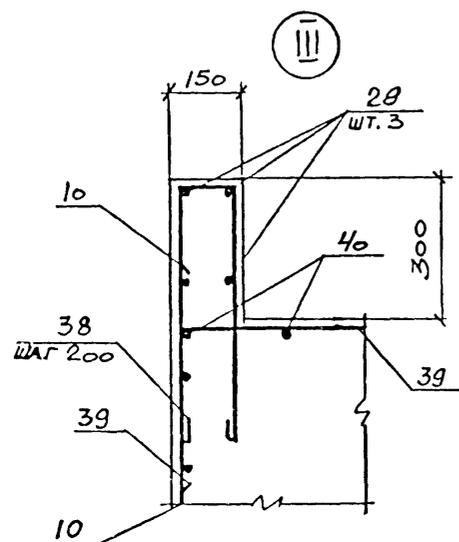
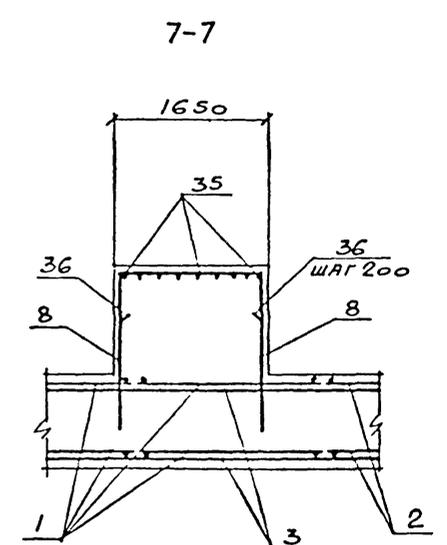
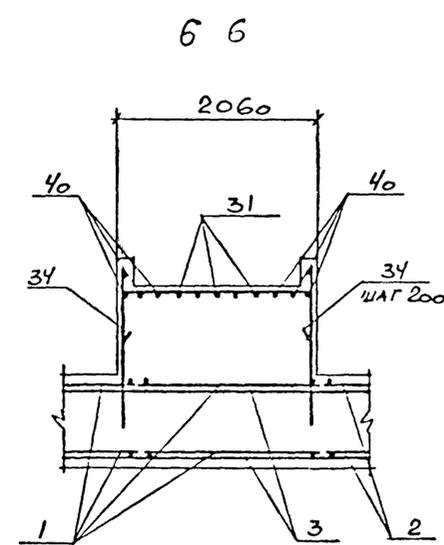
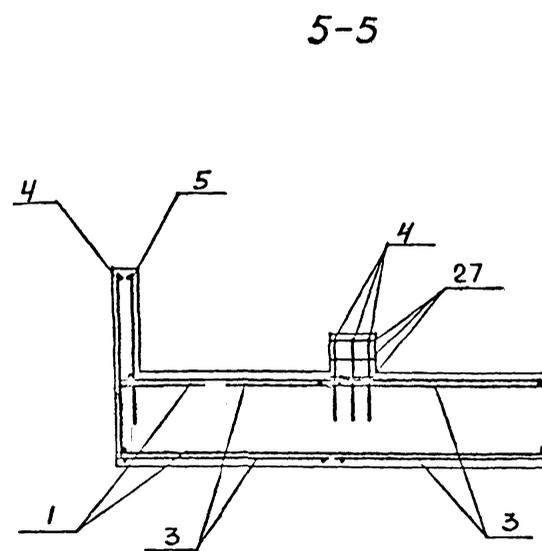
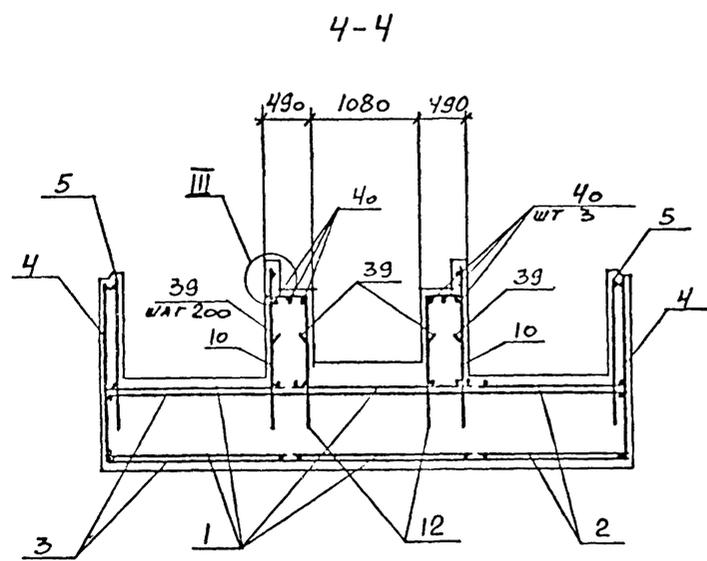
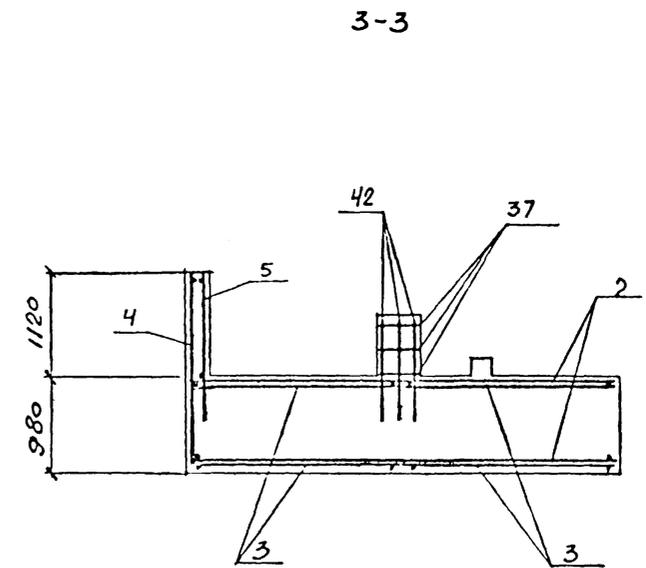
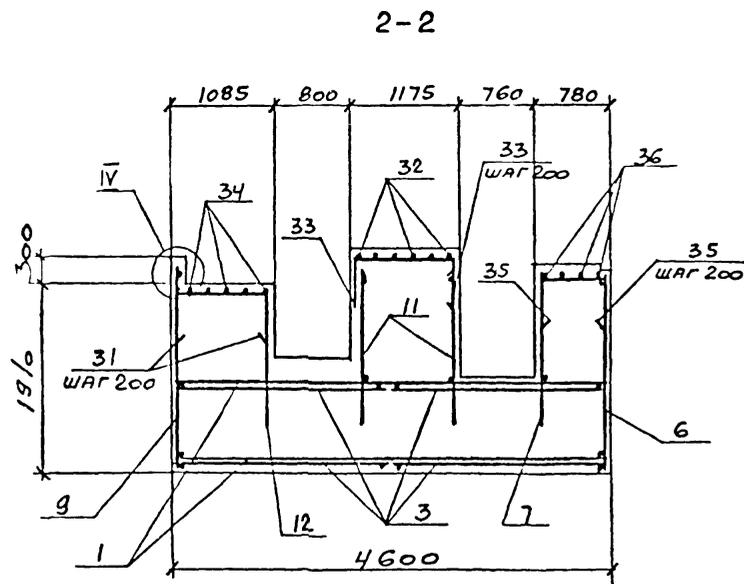
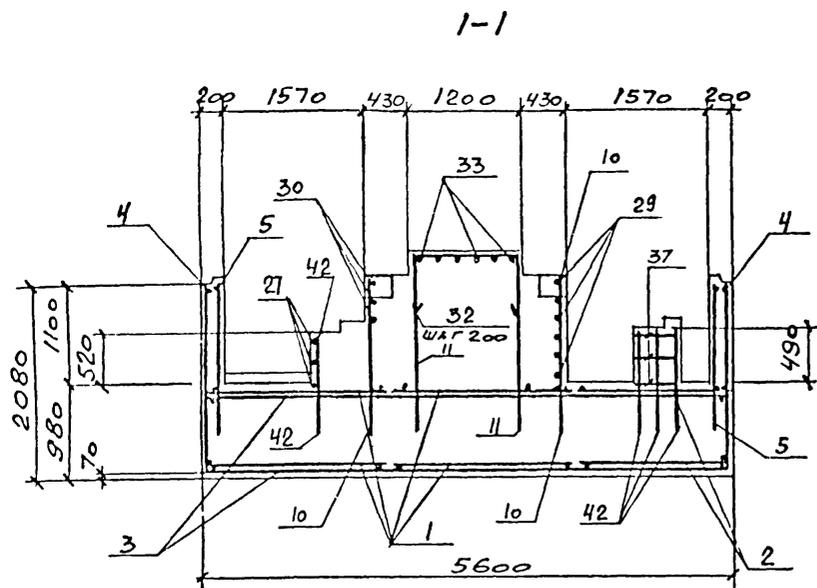
Привязан	
Инв. №	

9330/4

ТП 904-1-6586-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж.	Толмачев	Рис.	
Вед. инж.	Макаров	Инст.	
Рук. гр.	Моргунов	Инст.	
Нач. отд.	Саакьян	Инст.	
Гл. спец.	Боярченко	Инст.	
Инж. контр.	Луценко	Инст.	
Инж. пр.	Осташевский	Инст.	

Фундамент Ф0м1.  
Схема армирования. (начало)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ФОРМАТ А2



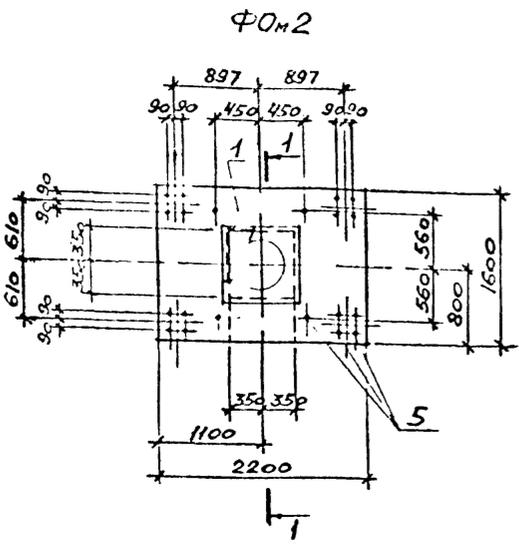
Привязан		
Инв №		

9330/4

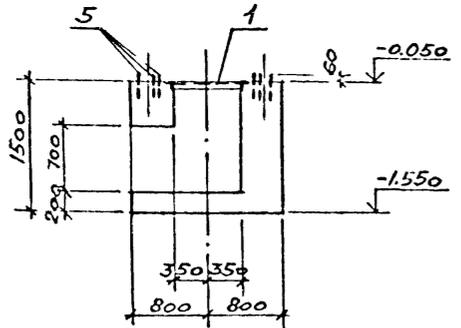
ТП 904-I-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж.	Толмачева	
Бедные	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Начотд.	Саакьяни	
Глсеп.	Боярченко	
Инстр.	Луценко	
ГШ	Осташевский	
Стадия	РП	Лист 21
ФУНДАМЕНТ ФОМ1. Схема армирования. (окончание)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ А1650М4

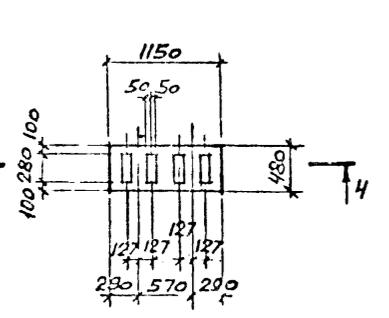
Инв. № подл. / Дата выдачи / Рук. г.р. ОСП-Моргунов



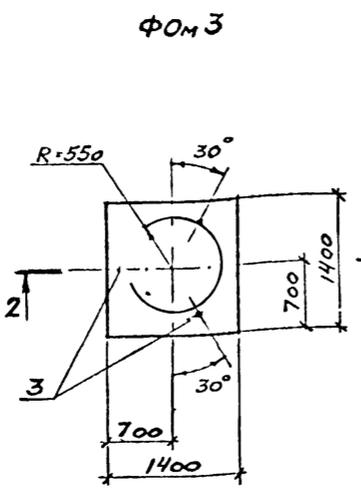
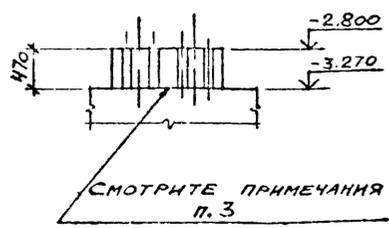
1-1



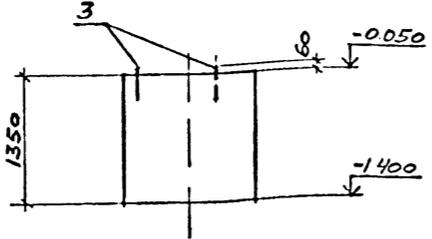
4-4



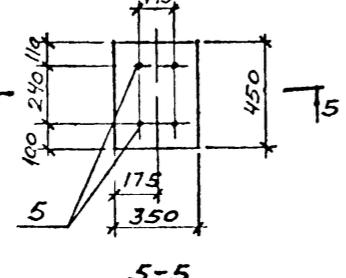
4-4



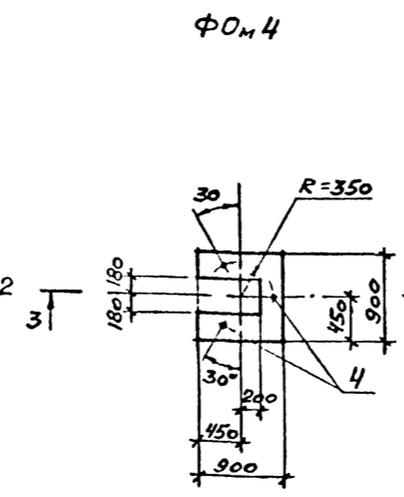
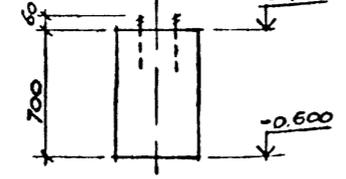
2-2



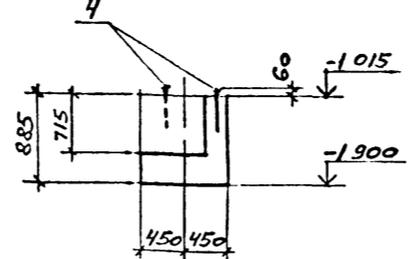
5-5



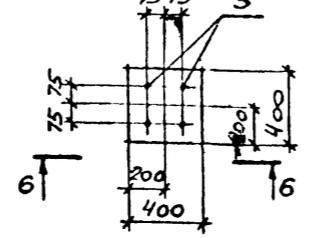
5-5



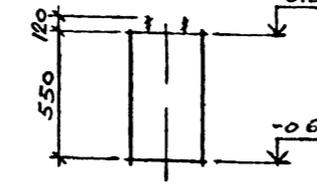
3-3



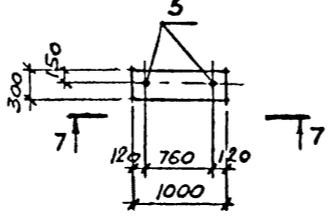
6-6



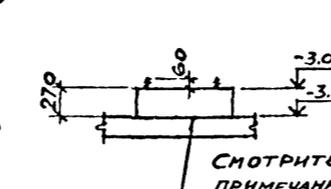
6-6



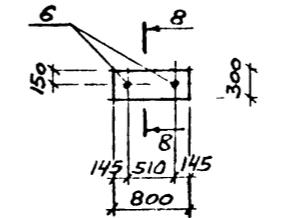
7-7



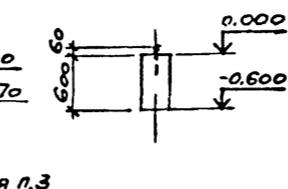
7-7



8-8



8-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м2 - Ф0м10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание
					Ф0м2	Ф0м3	Ф0м4	Ф0м5	Ф0м6	Ф0м7	Ф0м8	Ф0м9	Ф0м10		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
		1	ТП904-1-КЖ1-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1										13,4 кг
		2	ТП904-1-КЖ1-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОСДИНТЕЛЬНОЕ МС3	2										15,0 кг
<u>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</u>															
		3		БОЛТ 5 М24 x 300 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80		3									1,39 кг
		4		БОЛТ 5 М20 x 300 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80			3								0,94 кг
		5		БОЛТ 5 М16 x 250 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80	20			4	4	2					0,51 кг
		6		БОЛТ 1,1 М16 x 500 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80							2	2			0,97 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				БЕТОН КЛАССА В10	4,4	2,7	0,6	0,3	0,1	0,09	0,08	0,2	0,1		м <sup>3</sup>

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

СХЕМА	УСЛОВИЕ	Ф0м2	Ф0м3	Ф0м4	Ф0м5	Ф0м6	Ф0м7	Ф0м8	Ф0м9	Ф0м10
N ↓	N кН	30	60	25	4,0	3,0	7,0	4,0	4,0	1,5

- Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные отверстия, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции СН 471-75.
- Перед бетонированием фундаментов Ф0м5 и Ф0м8 поверхность днища подвала очистить от пыли и грязи, промыть водой и насечь

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСТ3КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71		ГОСТ 8509-72		
	Ф8	Итого		Ф8	Итого	Л50x5	Итого	
Ф0м2	1,2	1,2		0,2	0,2	12,0	12,0	13,4

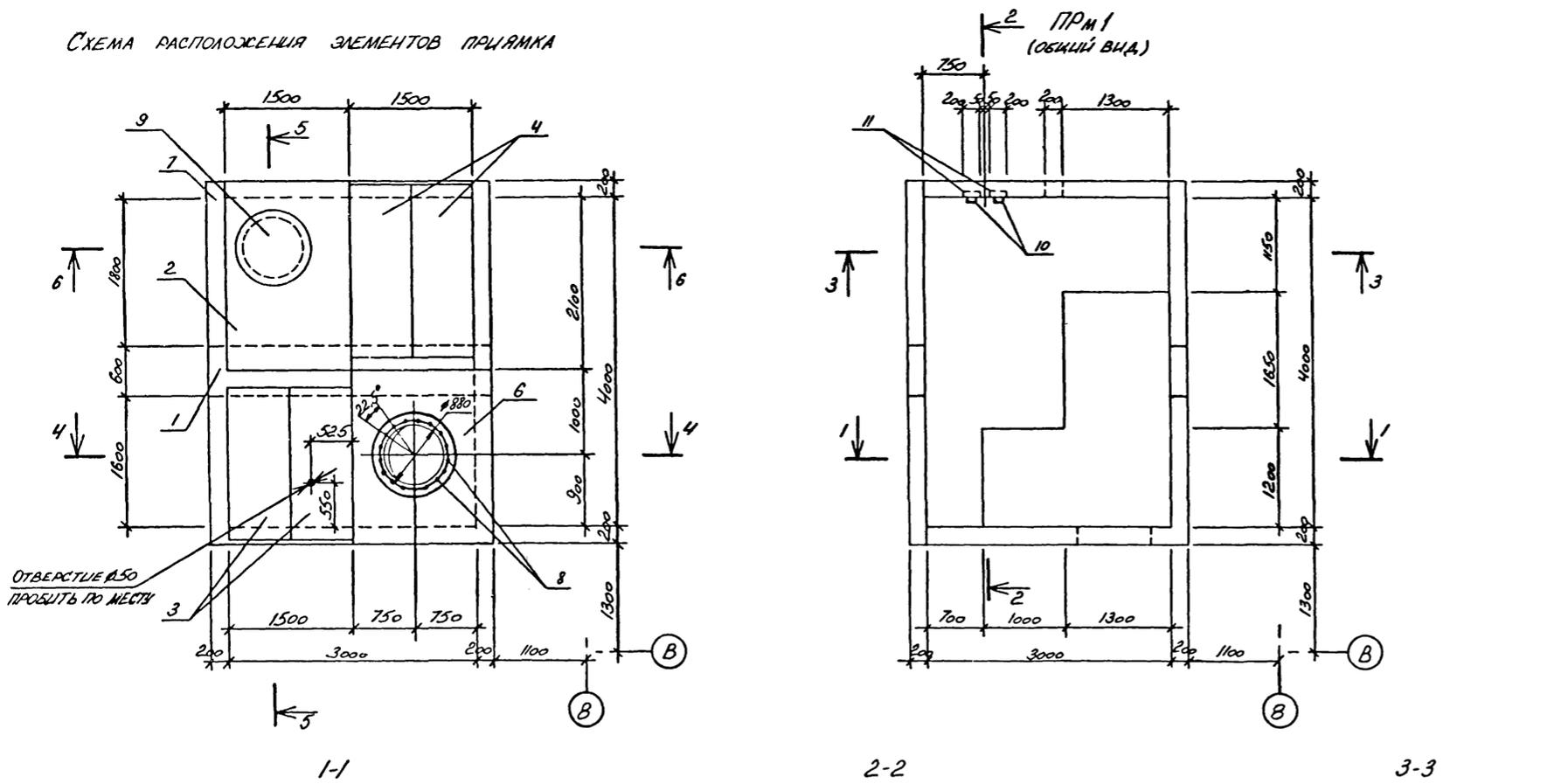
СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ П.3

9330/4

ТП 904-I-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Велинк Горская	Рек. гр. Бескорва	Инв. №
Нацотд Саакьянц	Лиспек Воярцанк	Стация
Контр. Луценко	ТИП Осташевский	Лист
		Листов
		РП 22
Фундаменты под оборудование Ф0м2 - Ф0м10.		Регистр. в СССР
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ АЛЬБОМ 4

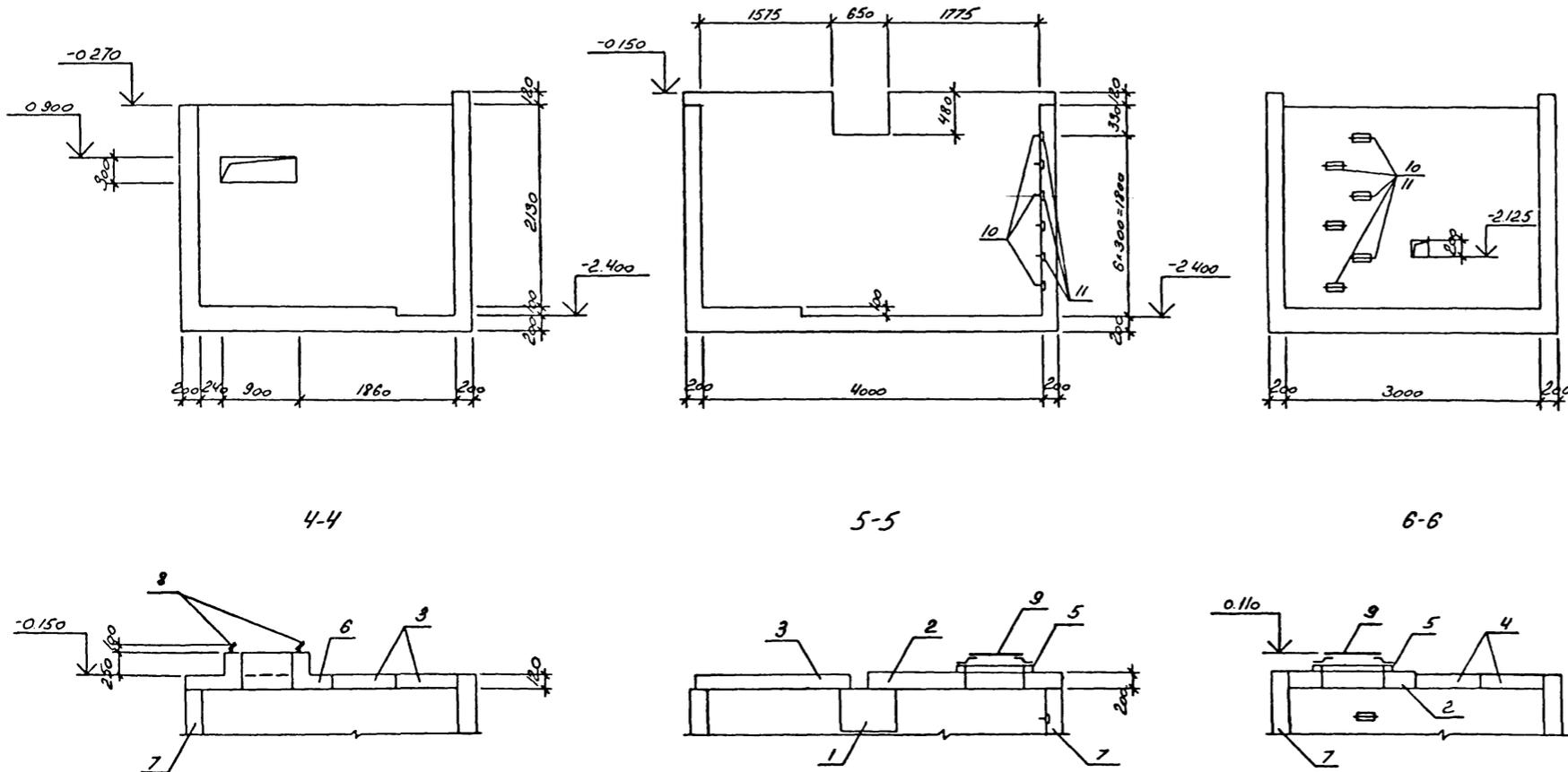
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006.1-2/82 Вып.2-2	Балка Б1	1	1770	
2	3.006.1-2/82 Вып.2-2	Плита П04	1	1530	
3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	" П159-5	2	410	
4	3.006.1-2/82 Вып.1-2	" П179-3	2	480	
5	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦ0-1	1	50	
6	Лист 24	Плита монолитная ПМ1	1		
7	Лист 24	Прямок монолитный ПРМ1	1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
8		Болт 3м 20-250 ВСт 3пс2 ГОСТ 24376.1-80	16	08	
9		Лук легкий, Л1 ГОСТ 3634-79	1	70	

Болты Поз 8 установить при монтаже на эпоксидном клею



34

Привязан.			
Инв. №			

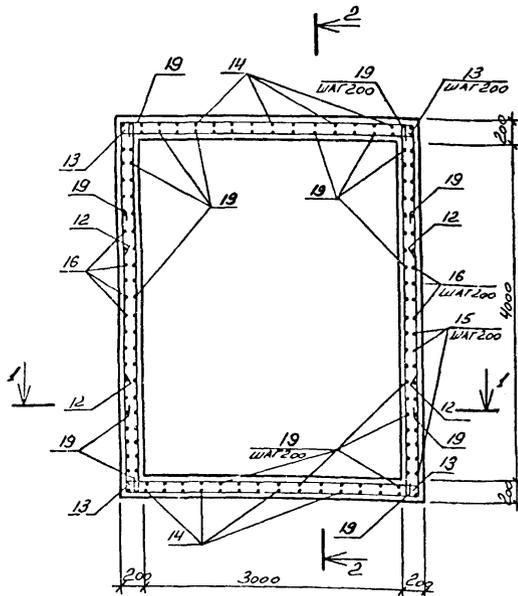
9330/4

ТП 904-1-6586-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Техник	Ванян	<i>[Signature]</i>	Студия
Ведущ.	Макарова	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Моргунов	<i>[Signature]</i>	Лист
Начотд.	Саакьянц	<i>[Signature]</i>	
Глосп.	Болоченко	<i>[Signature]</i>	Листов
Монтр.	Луценко	<i>[Signature]</i>	
ГИП	Осташевский	<i>[Signature]</i>	РП 23
Схема расположения элементов приямка.			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Приямок ПРМ1 (общий вид).			

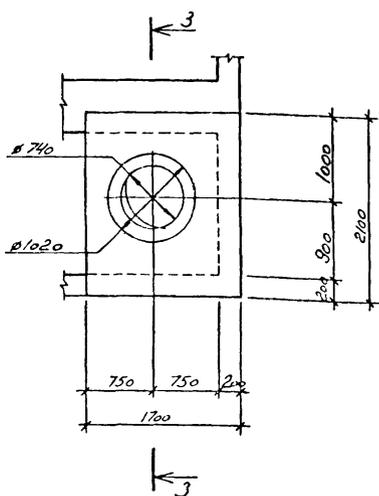
Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТН 10-804 ПРОЕКТ 904-1-65.86-К.Ж. МАССОМ 4

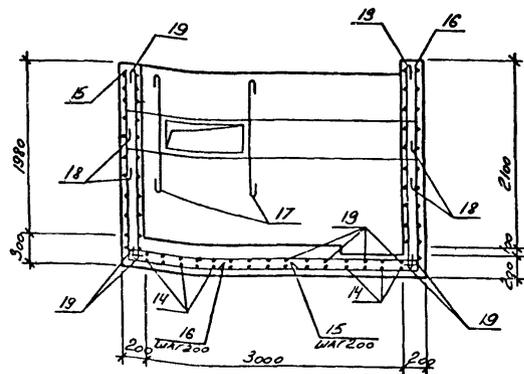
**ПРМ I**  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



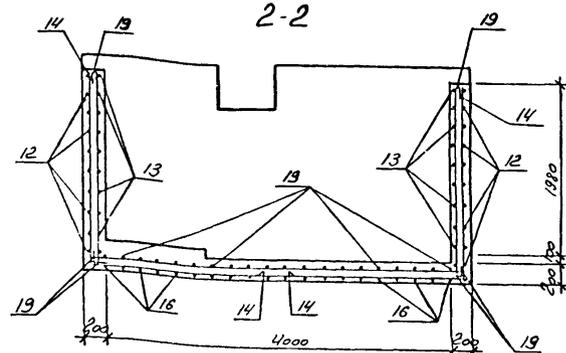
**ПМ I**  
(ОБЩИЙ ВИД)



1-1

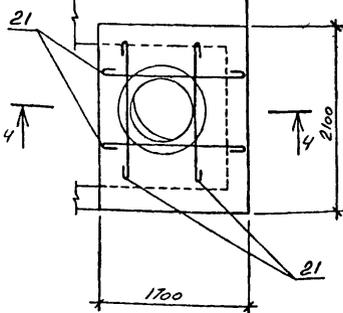
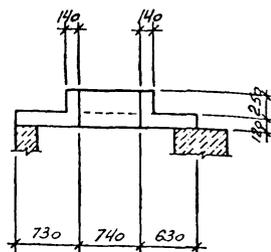


2-2



**ПМ I**  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)

3-3



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№пз	Эскиз
12	
19	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
15	
16	
17	
21	
18	
14	
22	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПРМ I И К ПЛИТЕ ПМ I.

ФОРМАТ	ЗОНА	№пз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ПРМ I</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		10	1400-15 ВЫП. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801	6	
		11	1400-15 ВЫП. I	ТО ЖЕ МН 107-Б	6	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64		12		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=6550	24	58 кг
64		13		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=3350	24	3.0 кг
64		14		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=4650	34	41 кг
64		15		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=4150	12	3.7 кг
64		16		А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=4250	31	3.8 кг
64		17		А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=1700	4	2.7 кг
64		18		А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=4200	4	6.6 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
64		19		БЕТОН КЛАССА В15	6.5	м <sup>3</sup>
				А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=398000		0.222 кг
				<b>ПМ I</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
64		20	Т/ПРМ I-1 - КЖИ-С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
64		21		А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=1850	4	2.9 кг
64		22		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=1150	8	0.5 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0.4	м <sup>3</sup>
64		19		А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=5800		0.222 кг

\* - СМОТРЕТЬ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

1. АРМАТУРА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА						
	A-I		A-II		ВСЕГО	A-I		A-III		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76					
ПРМ I	1592	372	1964	5128	512.8	7092	44	4.4	0.6	11.6	12.8	722.0
ПМ I	220	11.6	33.6		33.6							33.6

Привязан

Инд. №

9330/4

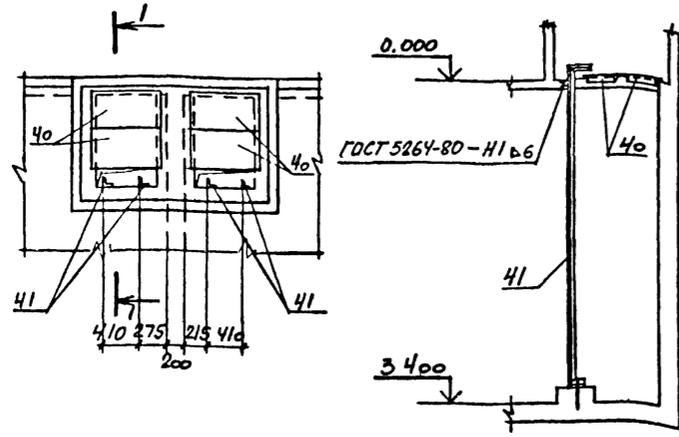
ТН 904-I-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Техник	Ведущий	Рук. гр.	Изобр.	Провер.	Инж.	Стдия	Лист	Листов
Ваня	Макарова	Моргунов	Саакьяни	Боярченко	Луценко	РП	24	
Госстрой СССР						РОСТОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	

Поз.	Эскиз
23	
24	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЗЕРВУАРУ РЕМ I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЯ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
		A3 1		C13	2	
		A3 2	ТП904-1- -КЖИ-С11	C14	2	
		A3 3		C15	6	
		A3 4		C16	2	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		6		МН107-6	44	
		7	1.400-15 вып.1	МН801	44	
		8		МН548	76	М
		9		Сяльник Ду=50 e=200	3	
		10	5.900-2	Сяльник Ду=150 e=200	7	
		11		Сяльник Ду=200 e=200	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				A-I-16 ГОСТ 5781-82		
Б.У.		13*		e=2550	1	4,0 кг
Б.У.		14*		e=2200	4	3,5 кг
Б.У.		15*		e=2250	4	3,6 кг
Б.У.		16*		e=3100	2	4,9 кг
Б.У.		17*		e=3700	1	5,8 кг
Б.У.		18*		e=2550	4	4,0 кг
Б.У.		19*		e=2200	2	3,5 кг
				A-II-12 ГОСТ 5781-82		
Б.У.		22*		e=1850	88	1,6 кг
Б.У.		23*		e=1700	68	1,5 кг
Б.У.		25*		e=1500	49	1,3 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЯ
				A-II-10 ГОСТ 5781-82		
Б.У.		20*		e=1680	8	1,0 кг
Б.У.		21*		e=1140	65	0,7 кг
Б.У.		24*		e=750	310	0,5 кг
				A-I-8 ГОСТ 5781-82		
Б.У.		26*		e=3100	88	1,2 кг
Б.У.		27*		e=2100	49	0,8 кг
Б.У.		28*		e=1900	112	0,8 кг
				A-I-6 ГОСТ 5781-82		
Б.У.		29*		e=680	36	0,2 кг
Б.У.		30*		e=650	6	0,1 кг
Б.У.		31*		e=230	714	0,05 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		35		Болт 11М12x400 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379,1-80	4	0,44 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б.У.		32		A-I-6 ГОСТ 5781-82	250м	0,22 кг
				БЕТОН КЛАССА В15	18,7	М <sup>3</sup>

\*Поз. 13-24, 26-31 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ \*К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
40	ТП904-1- -КЖИ-МСЧ	МСЧ	4	13,8	
41	ТП904-1- -КЖИ-МСБ	МСБ	4	14,1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход								
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-II					Арматура класса А-I					Арматура класса А-II														
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82																			
	φ6	φ8	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	Итого	φ7	φ10	Итого	φ50x5			Итого	φ7	φ10	Итого	φ10x12	Итого	φ7	φ10
РЕМ I	98,5	234,4	71,1	704,4	707,8	306,5	1014,3	1718,3	32,6	32,6	8,3	8,3	39,6	17,6	57,2	28,2	28,2	0,9	12,7	13,6	28,7	28,7	7,2	7,2	71,1	71,1	71,1	71,1	246,9	1965,2

Привязан

Иньв №

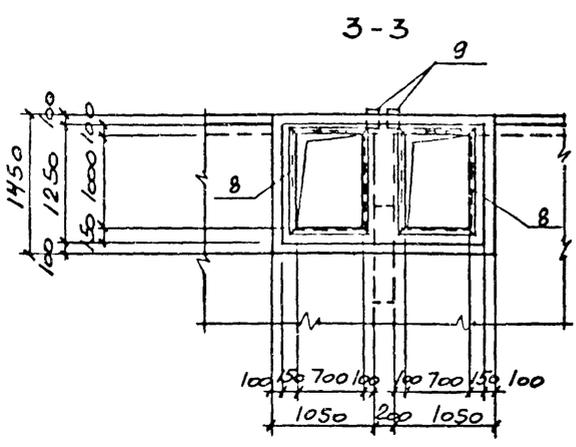
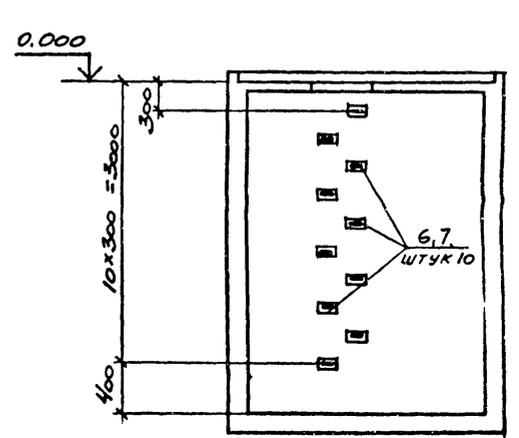
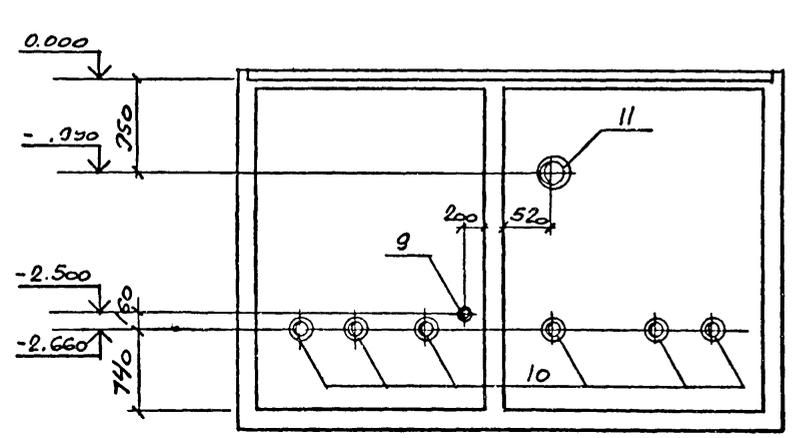
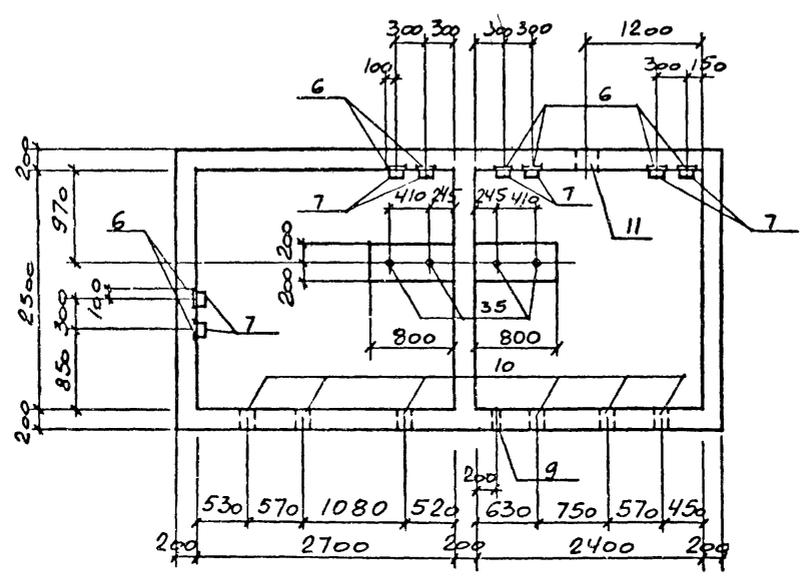
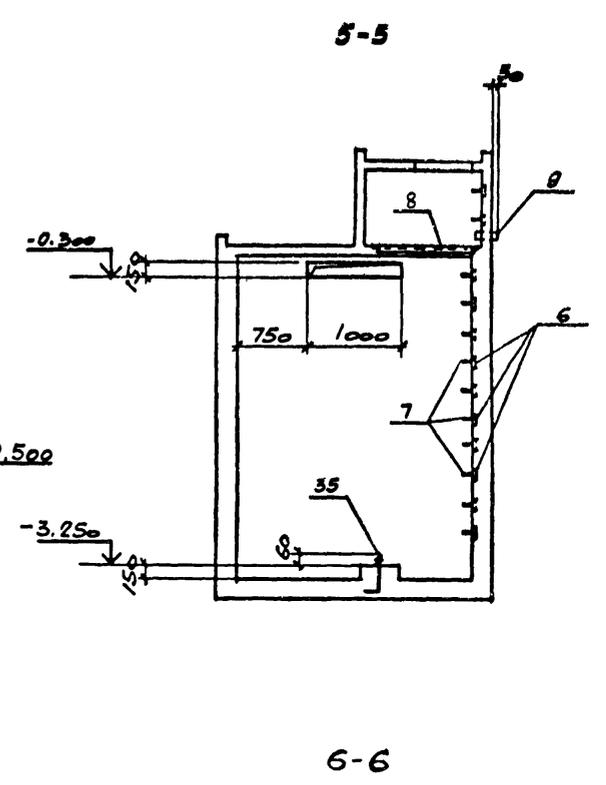
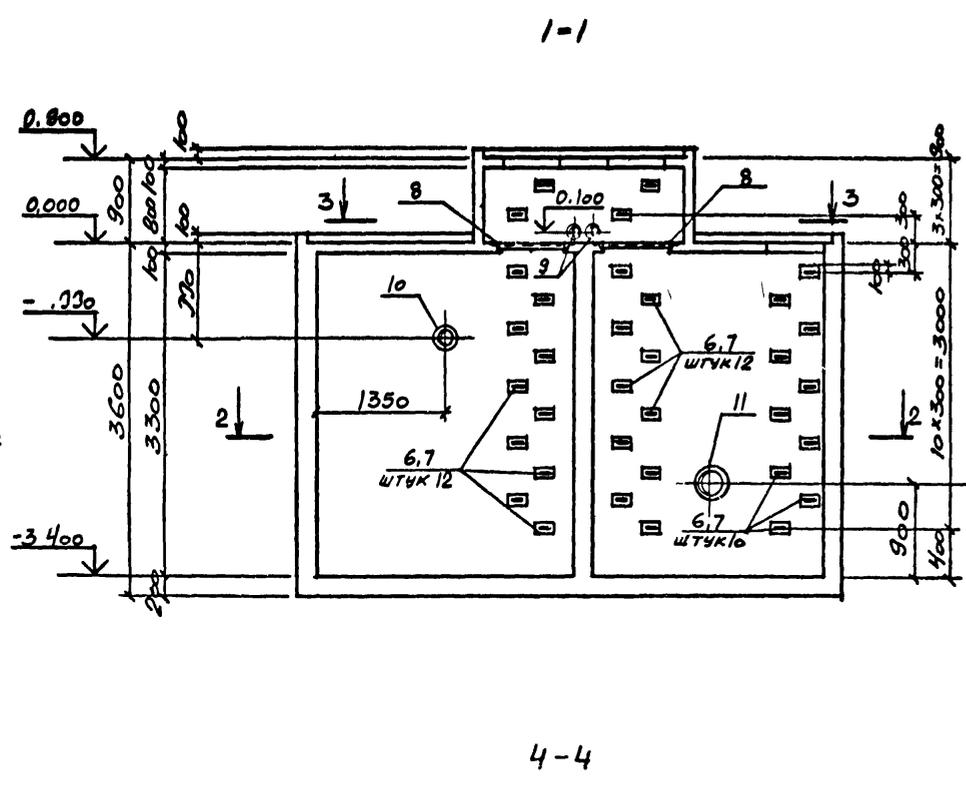
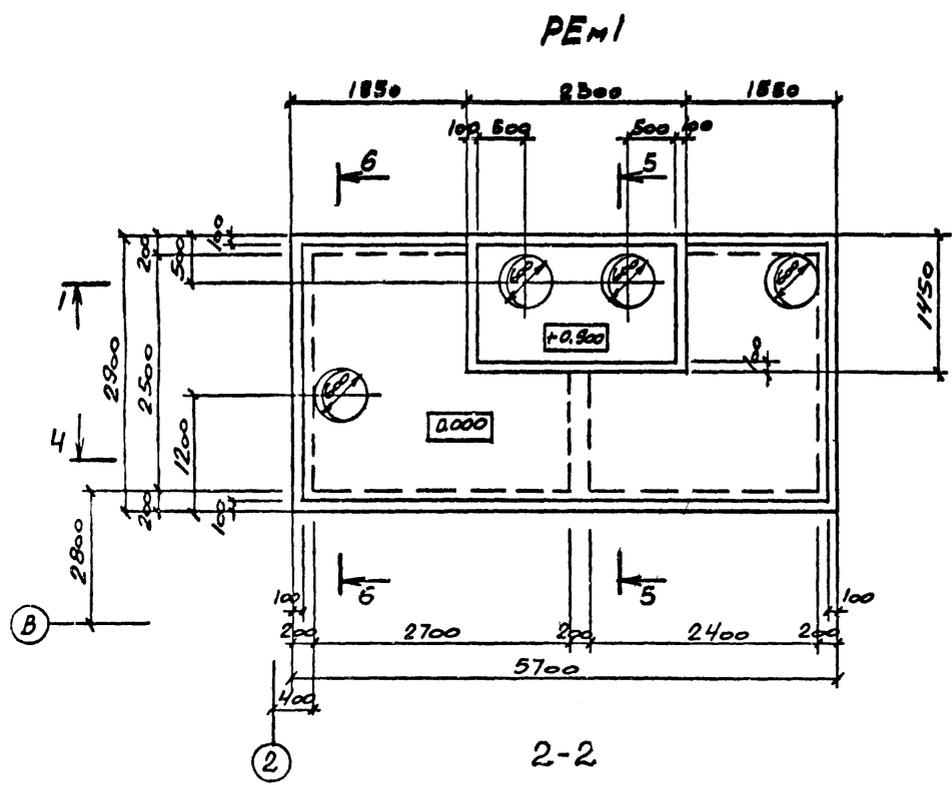
9330/4

ТП 904-I-65.86-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж	Толмачева	Ст. инж	Лист	Листов
Вед. инж	Макарова	РП	25	
Рук. гр	Хоргунов	Резервуар РЕМ I.		
Нач. отд	Саакьянц	Рострой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Гл. спец	Боярченко	ФОРМАТ А2		
Инконтр	Луценко			
ГИП	Осташевский			

Типовой проект 904-1-65.86.КЖ Альбом 4

Иньв № Подпись и дата Взам инв №

Типовой проект бл. п.п.ч. Альбом 4



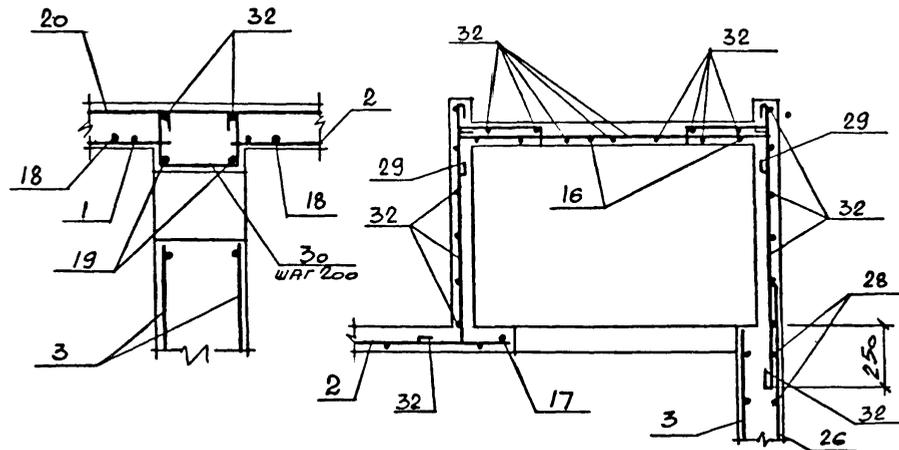
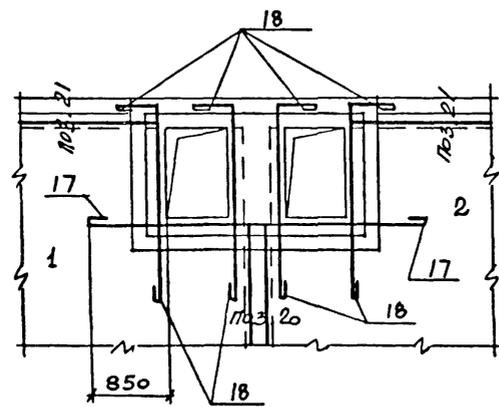
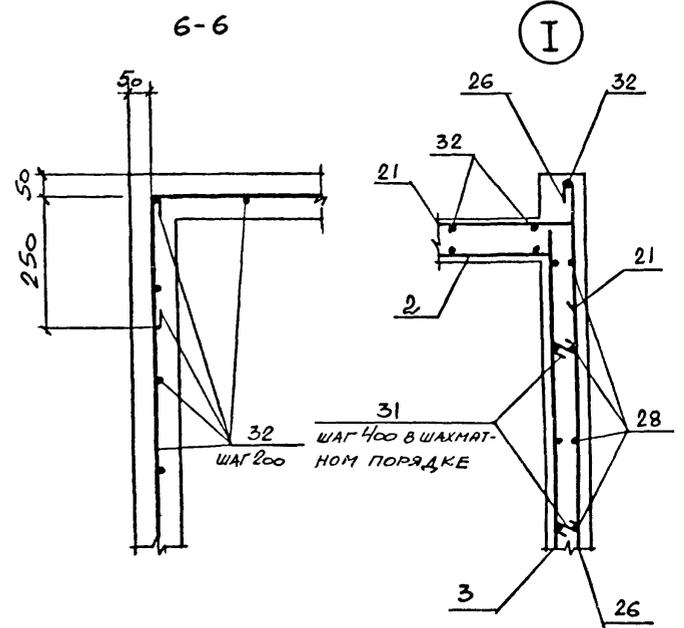
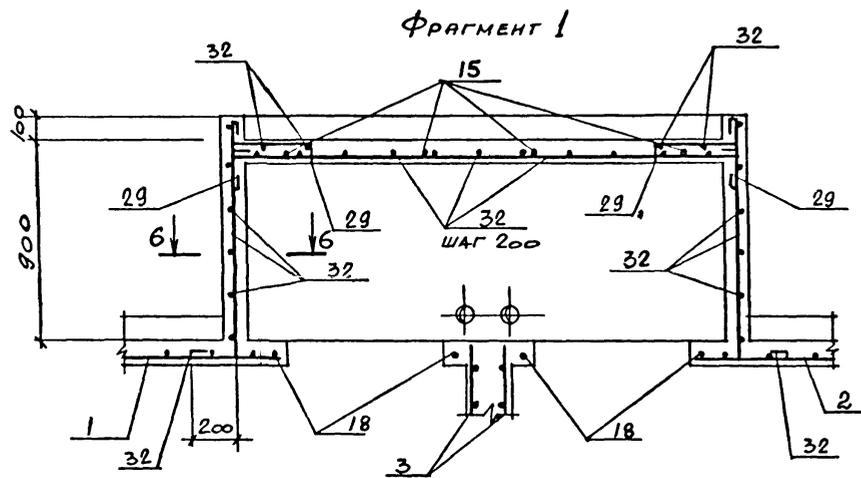
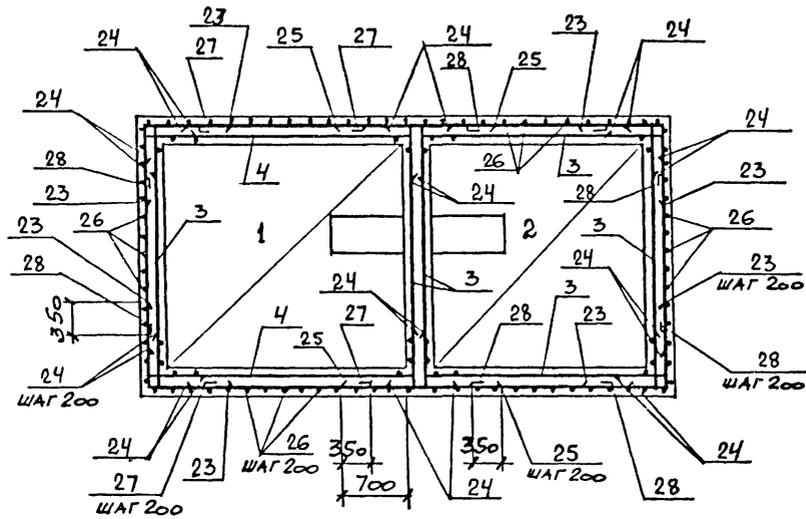
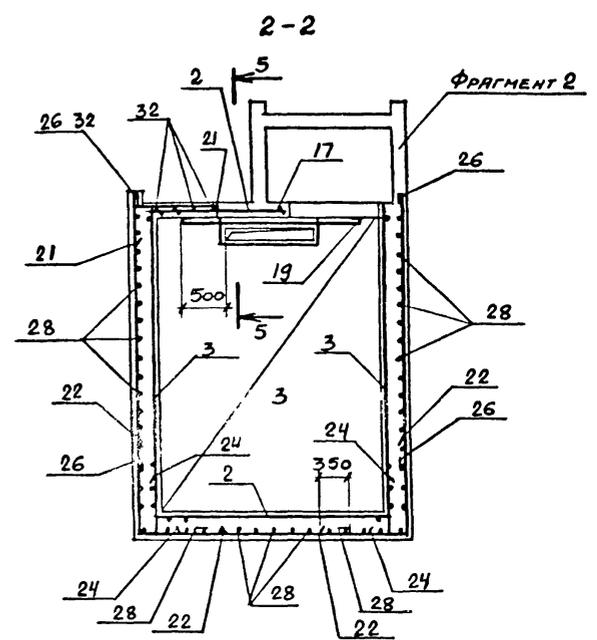
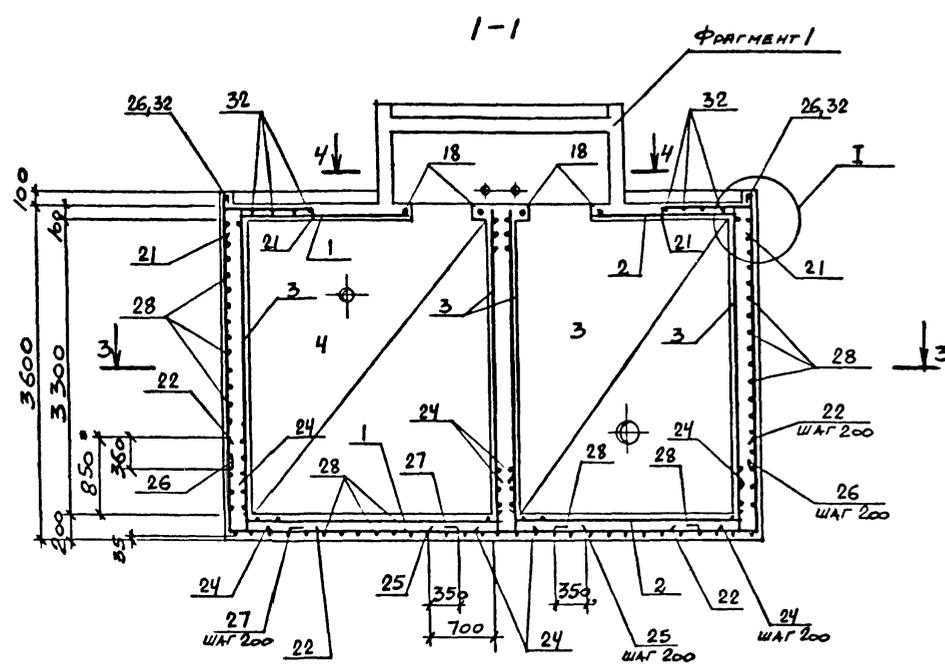
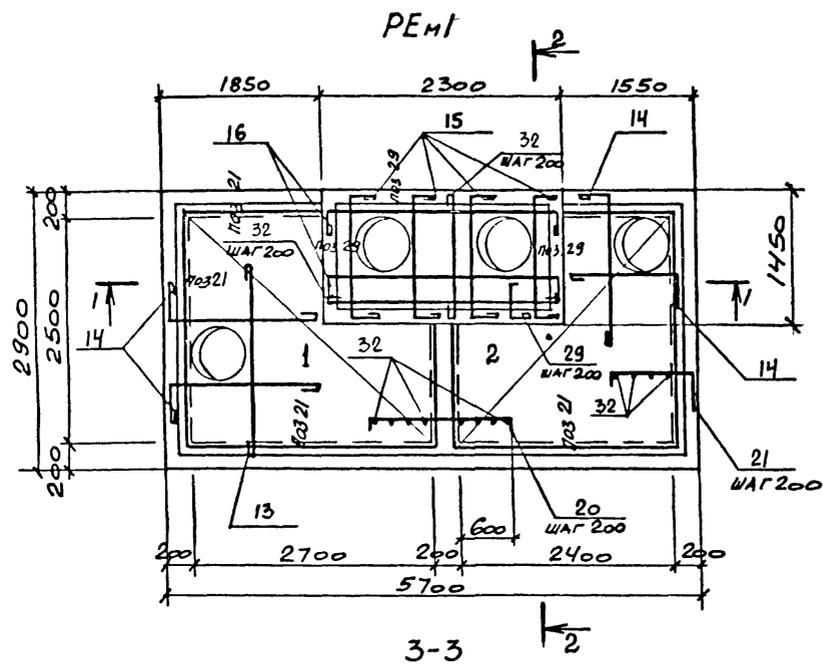
1. Деталь установки поз. 7 (изделие заводское МНВД) СМОТРИТЕ УЗЕЛ А СЕРИЯ 1.400-15 вып. 0 стр. 69.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25ММ, В ПЛИТАХ НА ОТМЕТКАХ 0.000 И 0.900 - 10ММ.

Привязан	
Инв. №	

9330/4

ТП 904-I-65.86-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж. Толмачев <i>Толмачев</i>	Рек. гр. Моргунов <i>Моргунов</i>	С адия	Лист	Лис. ов
Вед. инж. Макаров <i>Макаров</i>	нач. отд. Саакьянц <i>Саакьянц</i>	РП	26	
Гл. спец. Бояриченко <i>Бояриченко</i>	Инж. Луценко <i>Луценко</i>	Резервуар РЕМ I.		Госстрой СССР
Т.И. Осташевский <i>Осташевский</i>		Общий вид.		РОСТОВСКИЙ
				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

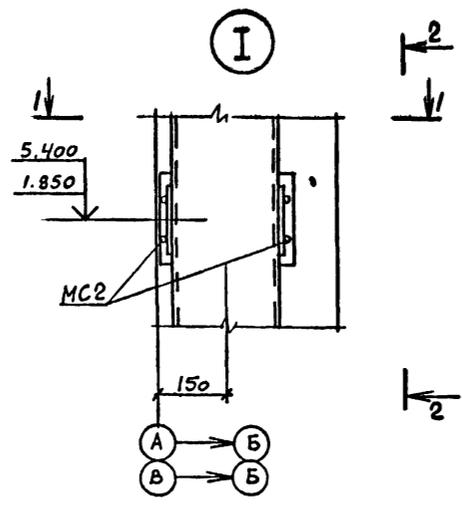
ТИТОВОС ПРОЕКТ 507-1-66ВРЖК Фильсом 7



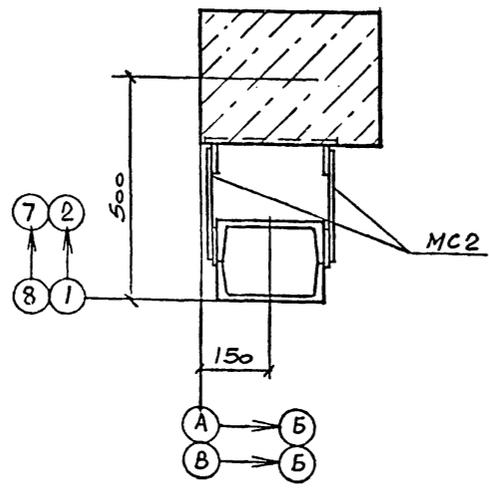
Привязан	
Инв. №	9330/4

ТП 904-І-65.86-ЮЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Ст. инж. Толмаева	Рек. гр. Моргунов	Инв. №	РП 27
Вед. инж. Макарова	Инж. Саакьянц	Резервуар РЕМІ. Схема армирования.	
Инж. Глупенко	Инж. Луценко	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ	
Инж. Осташевский		ФОРМАТ А2	

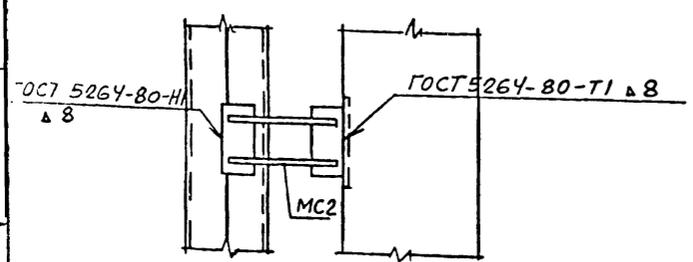
Типовой проект 904-1-65.86-КЖ. Альбом 4



1-1



2-2

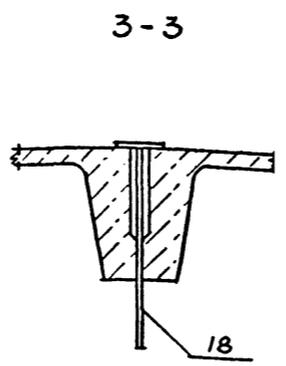
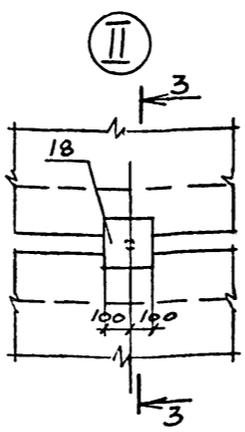


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		<u>СХЕМА 1</u>			
		<u>Колонны</u>			
1		К60-7-1	6	2000	
2	ТП904-1 - КЖИ-К60-7-1	К60-7-2	2	2000	
3		К60-7-3	4	2000	
4		К60-7-4	1	2000	
5	-К60-7-4	К60-7-5	1	2000	
6		К60-7-6	2	2000	
7		1КФ67-1-1	1	1500	
8	-1КФ67-1-1	1КФ67-1-2	1	1500	
10	1.030.1-1 вып. 4-2	Стойка фахверка СФЧ	4	349,4	
11		Насадка фахверка НЧ1	2	25,2	
12		То же НЧ2	2	25,2	
13	1.030.1-1 вып. 4-1	" НФЧ	2	35,2	
14		Консоль опорная ТКЧ	1	12,2	
15		То же РКЧ	3	10,0	
		<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
17	ТП904-1 - КЖИ-МС9	МС9	2	22,0	
18	-МС7	МС7	40	0,8	
*	-МС2	МС2	16	2,2	
		ММ-10	2	6,1	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	
		<u>СХЕМА 2</u>			
		<u>Балки покрытия</u>			
20	ТП904-1 - КЖИ-100	1БСП12-5АтI-1	8	4500	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		<u>СХЕМА 3</u>			
		<u>Плиты покрытия</u>			
22	1.465.1-10/82 вып. 1	1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П	8	2740	
23		1ПВ10-2АтIП-60ПФГ-200П	2	3540	
24		1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-1	10	2740	
25	ТП904-1 - КЖИ-200	1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-2	3	2740	
26		1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-3	4	2740	
27	-201	1ПВ7-2АтIП-60ПФГ-200П1	1	3035	
		<u>Стаканы</u>			
28	1.494-24 вып. 1	СБ10А-2	2	250	
30		СБ7А-1	1	290	
		<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
*	2.460-15 вып. 0	МС1	12	0,4	по узлам 2.460-15 вып. 0

1. На схеме 3 отверстие 200x200 выполнить по месту путем рассверловки по его периметру дыр  $\phi 20-25$  мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры;  
 2. Индекс  $\blacklozenge$  дан для ориентации при монтаже



Привязан	
Иив №	9330/4

ТП 904-1-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж. Толмачев	Лист	Листов
Вед. инж. Макарова	РП	28
Рук. гр. Моргунов	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. (начало)	
Нацотд. Саакьянц	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инспец. Бояриенко	ФОРМАТ А2	
Контр. Луценко		
Т.И.П. Остафьевский		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ  
(СХЕМА 3.)

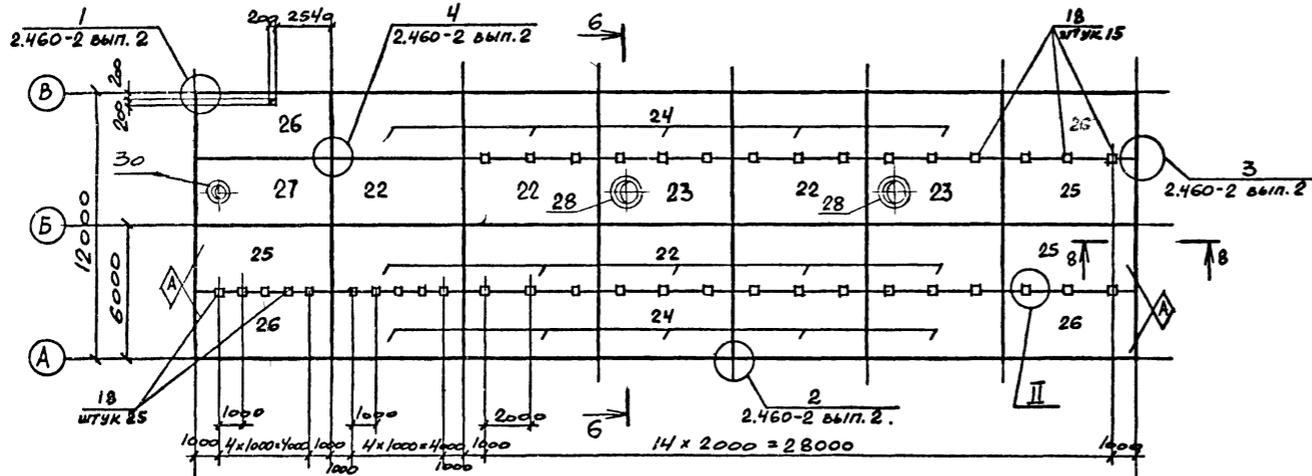


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ.  
(СХЕМА 2)

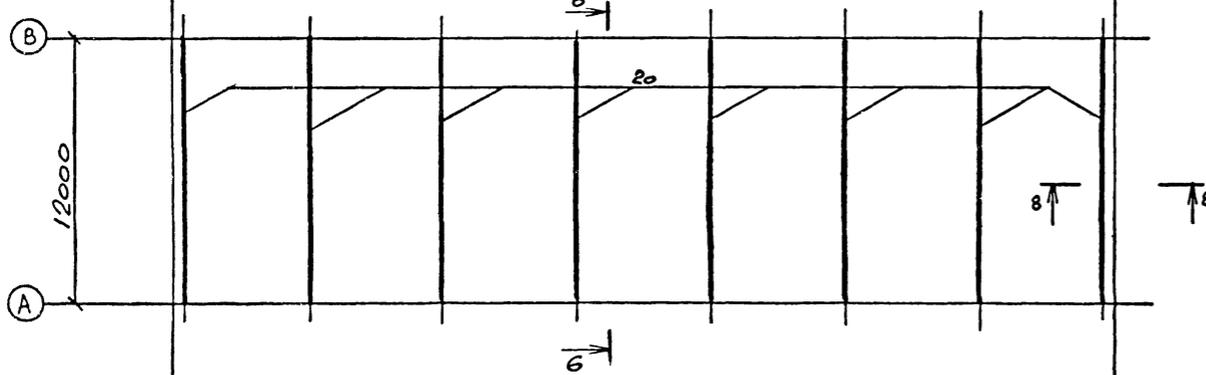
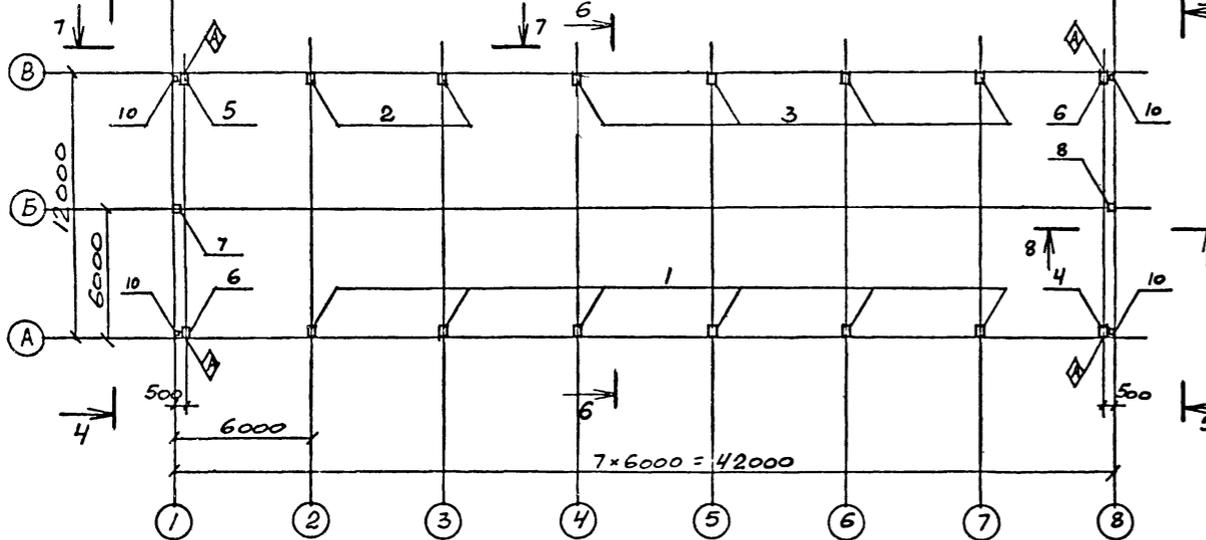
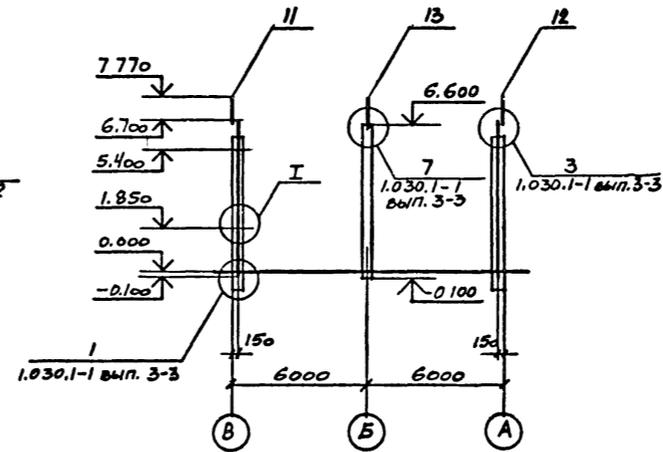


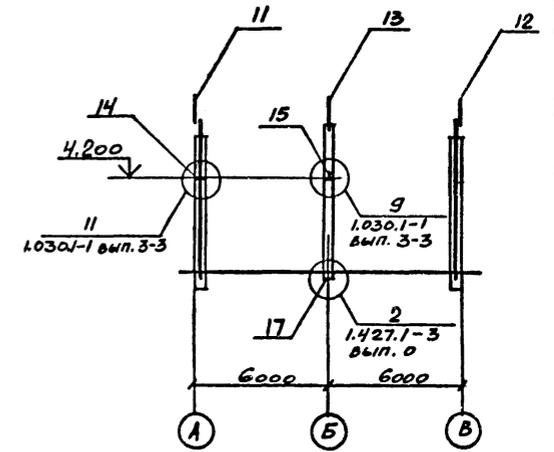
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН  
(СХЕМА 1)



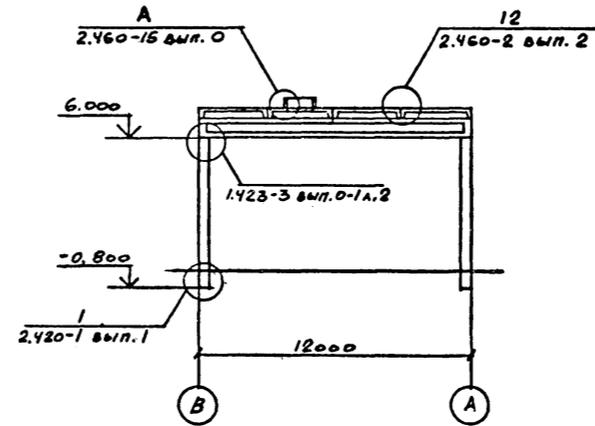
4-4



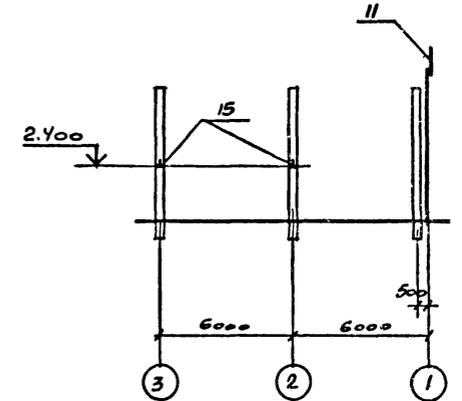
5-5



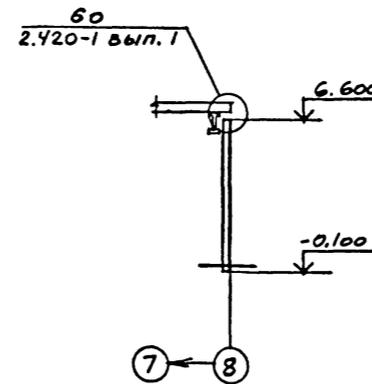
6-6



7-7



8-8



Привязан	
Инв. №	9330/4

ТП 904 -I- 65.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Ст. инж.	Толмачева	
Бедик	Накарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Начотд.	Саакьянц	
Гл. спец.	Войченко	
Контр.	Луценко	
ГИП	Осташевский	

Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия.  
(окончание)

Стация	Лист	Листов
РП	29	

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-65.86-к.ж. Альбом 4.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

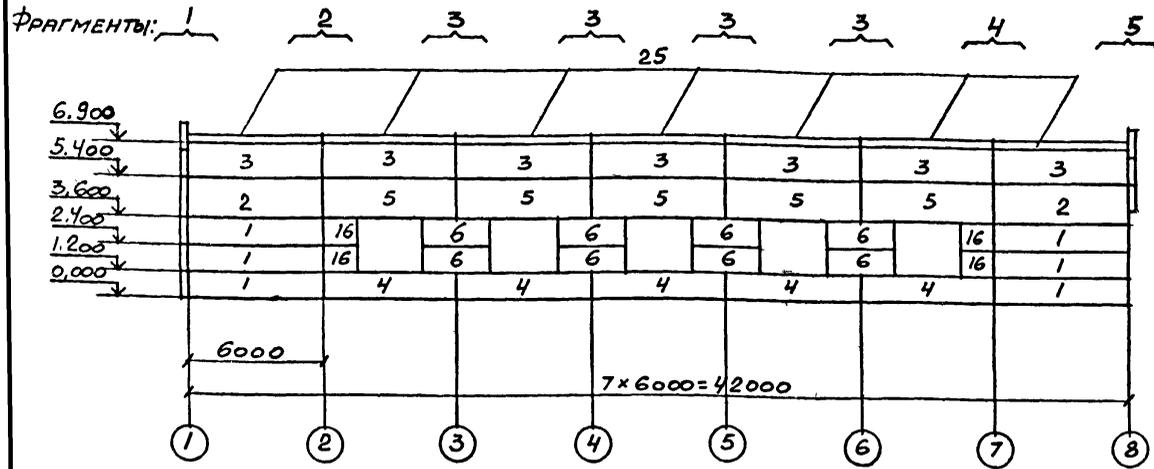


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

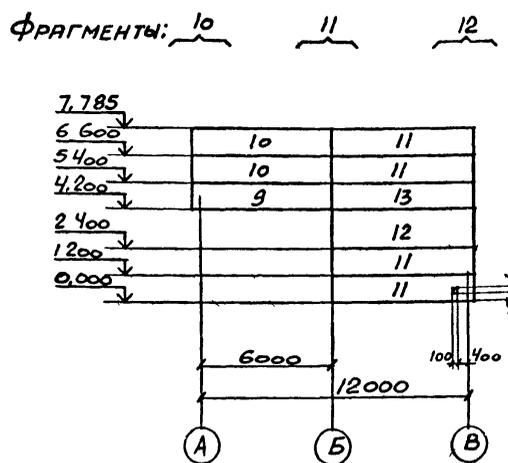


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

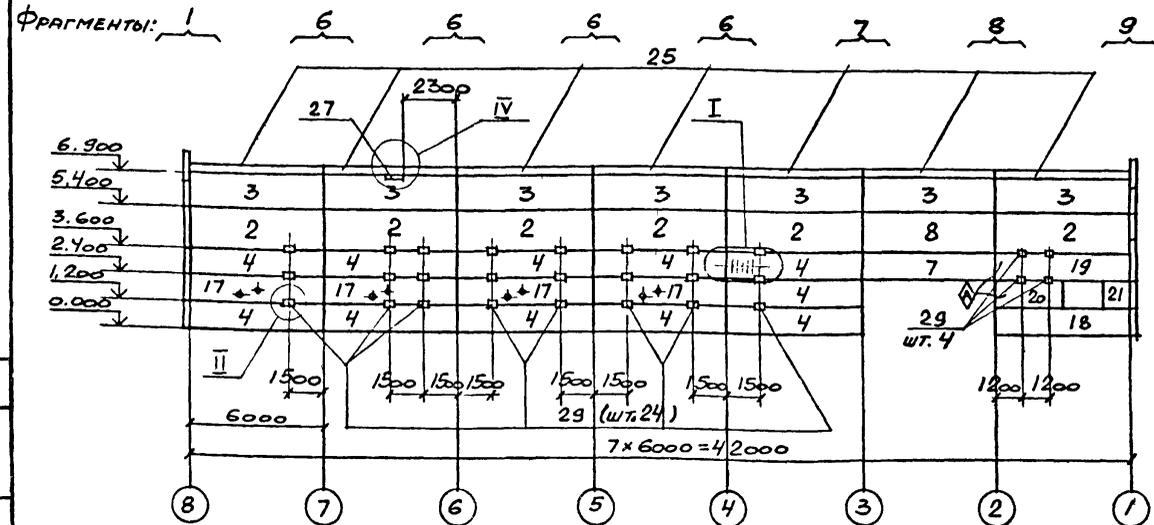
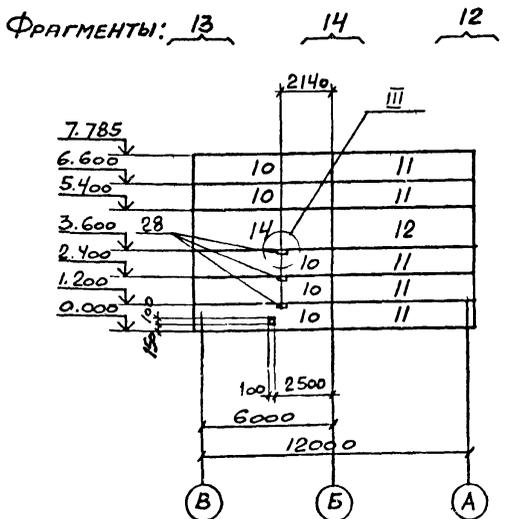


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		ПС60.12.2,0-2А-31	6	2020	
2		ПС60.18.2,0-1.А-31	8	3030	
3		ПС60.15.2,0-2.А-35	14	2520	
4		ПС60.12.2,0-2.А-47	16	2020	
5		ПС60.18.2,0-3.А-48	5	3040	
6		ПС30.12.2,0-6.А-57	8	1010	
7	1.030.1-1 вып. 0-3,	ПС60.12.2,0-2.А-32	1	2020	
8	1-1 часть I	ПС60.18.2,0-3.А-32	1	3040	
9		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.33	1	2110	
10		ПС62,5.12.2,0-2.А-1.31	7	2110	
11		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31	9	2110	
12		ПС62,5.18.2,0-3.А-2.31	2	3180	
13		ПС62,5.12.2,0-2.А-2.33	1	2110	
14		ПС62,5.18.2,0-3.А-1.31	1	3180	
16	ТП904-1- -КЖИ-300	2ПС15.12.2,0-А-58-а	4	500	
17	-301	ПС60.12.2,0-2.А-47-а	4	2020	
18	-302	ПС60.12.2,0-2.А-41-а	1	2020	
19	-303	ПС60.12.2,0-2.А-32-а	1	2020	
20	-304	ПС30.12.2,0-6.А-57-а	1	1010	
21	-305	2ПС12.12.2,0-А-59-а	1	400	
		ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ			
25	1.030.1-1 вып. 2-1	ПК60.6,5-А	14	1200	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
*)	1.030.1-1 вып. 0-3	А-1	28	0,7	По узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3.
		А-2	28	1,2	
		А-3	42	0,4	
1.030.1-1 вып. 4-1		Т3	115	0,4	
		Т5	16	0,4	
		Т8	12	0,5	
		Т9	4	0,4	
		Т10	24	1,3	
		Т17	10	0,3	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
*)	1.030.1-1 вып. 3-3	поз. 16	1	0,09	по узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3
		поз. 19	24	0,7	
		поз. 22	10	1,23	
		поз. 29	4	0,71	
		ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72 ВСТУП 6 ГОСТ 535-79			
27		е = 800	1	16,8	
28		е = 200	3	4,2	
29		МС1	28	5,3	

Привязан	
Инв. №	41

933014

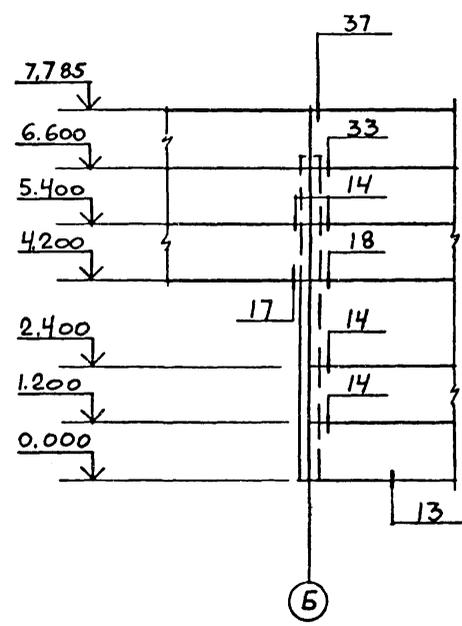
ТП 904-1-65.86-кж		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Ст. инж.	Толмачев	Стадия	Лист
Вед. инж.	Макарова	РП	30
Фук. гр.	Моргунов	Листов	
Нач. отд.	Саакьянц	Схема расположения стеновых и карнизных панелей.	
Гл. спец.	Боярченко	(начало)	
Инж. контр.	Луценко	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГИП	Осташевский	ФОРМАТ А2	



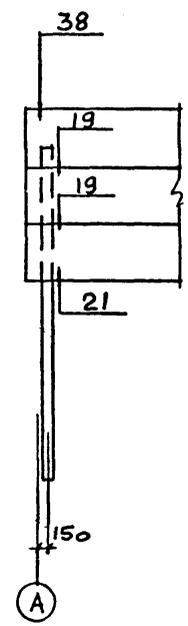
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

Имя, Подпись и Дата Взаминив №

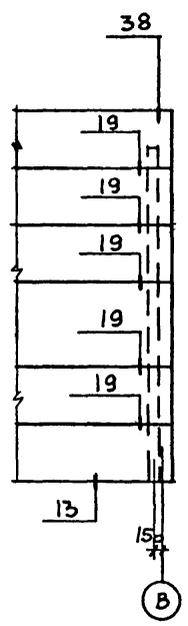
ФРАГМЕНТ 10



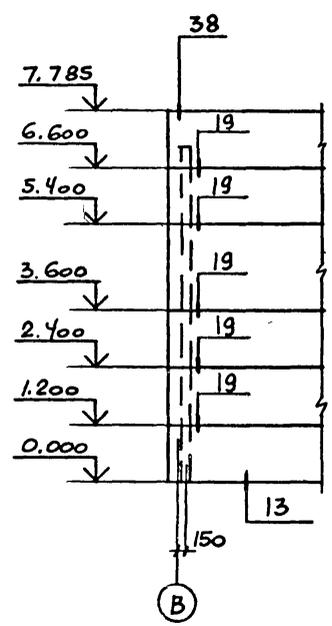
ФРАГМЕНТ 11



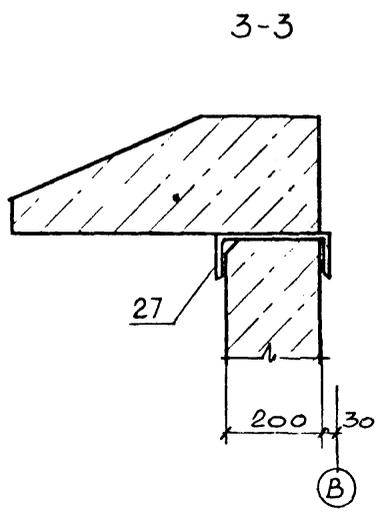
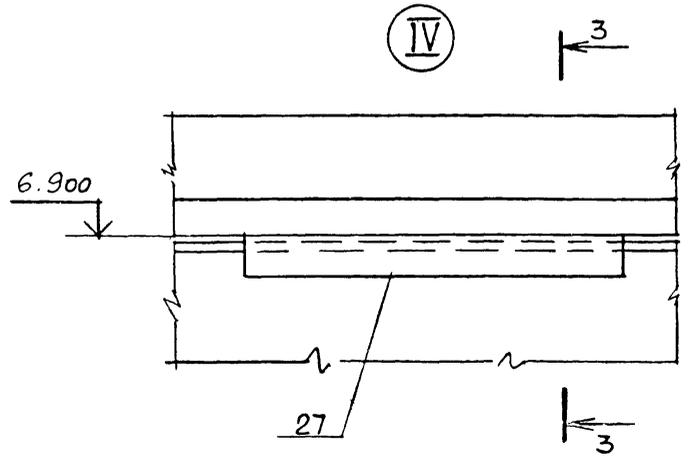
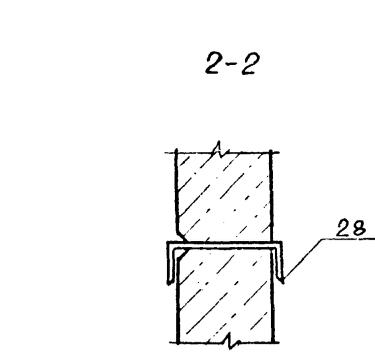
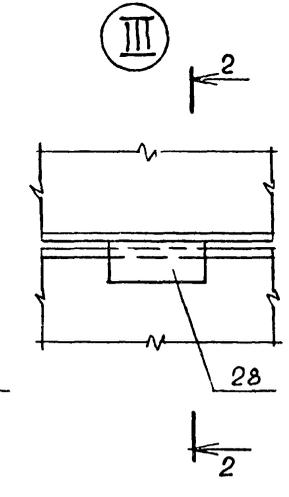
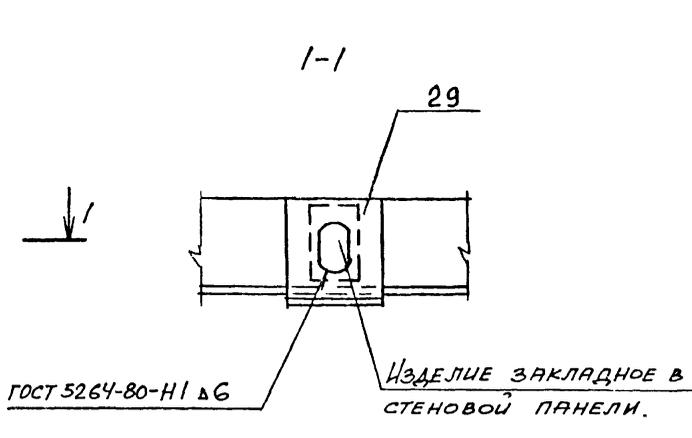
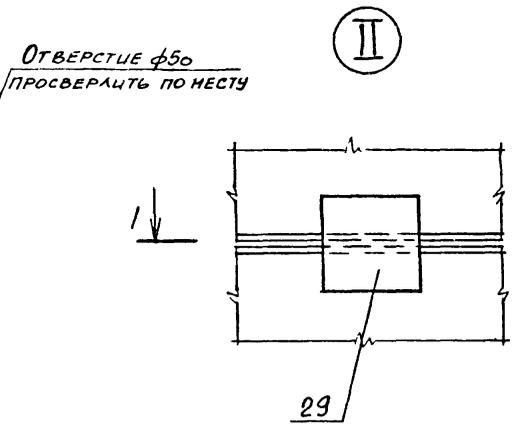
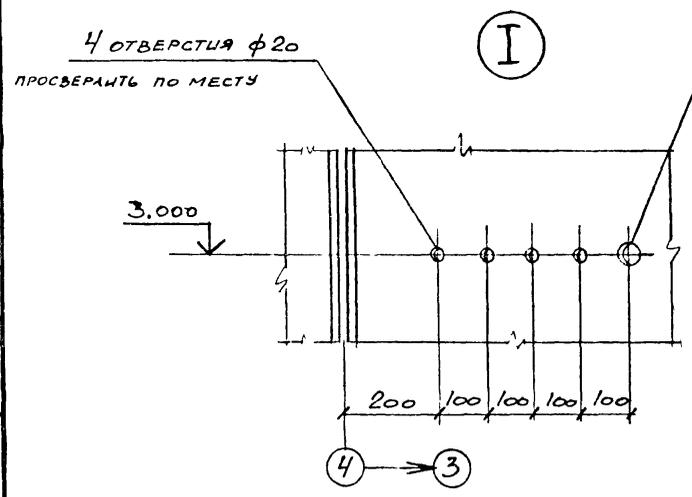
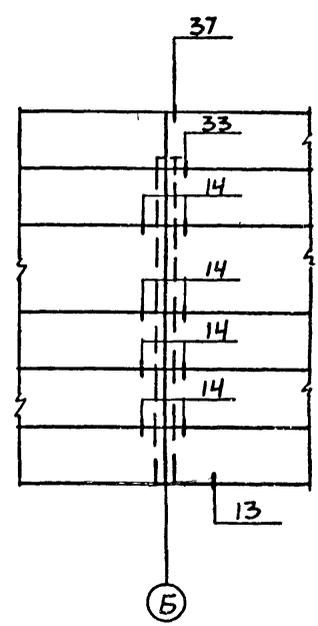
ФРАГМЕНТ 12



ФРАГМЕНТ 13



ФРАГМЕНТ 14



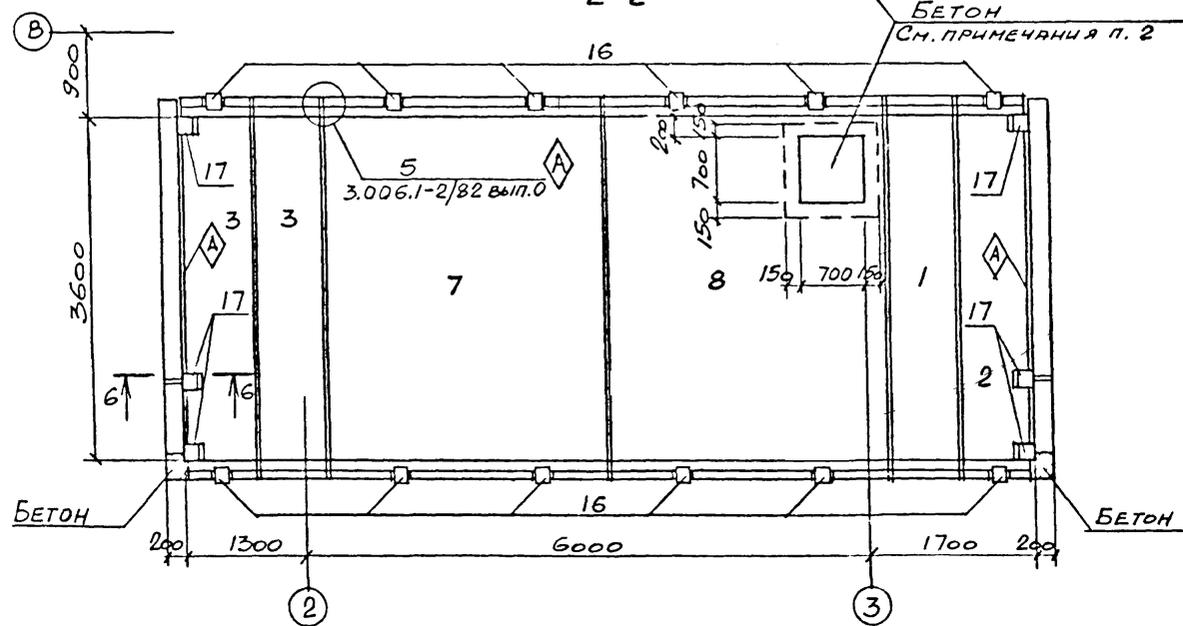
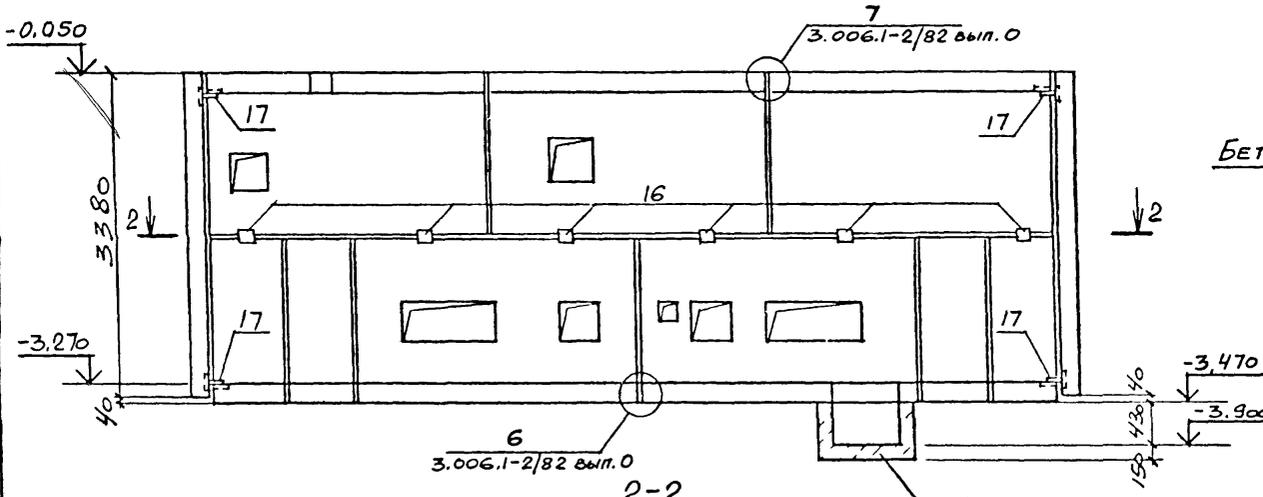
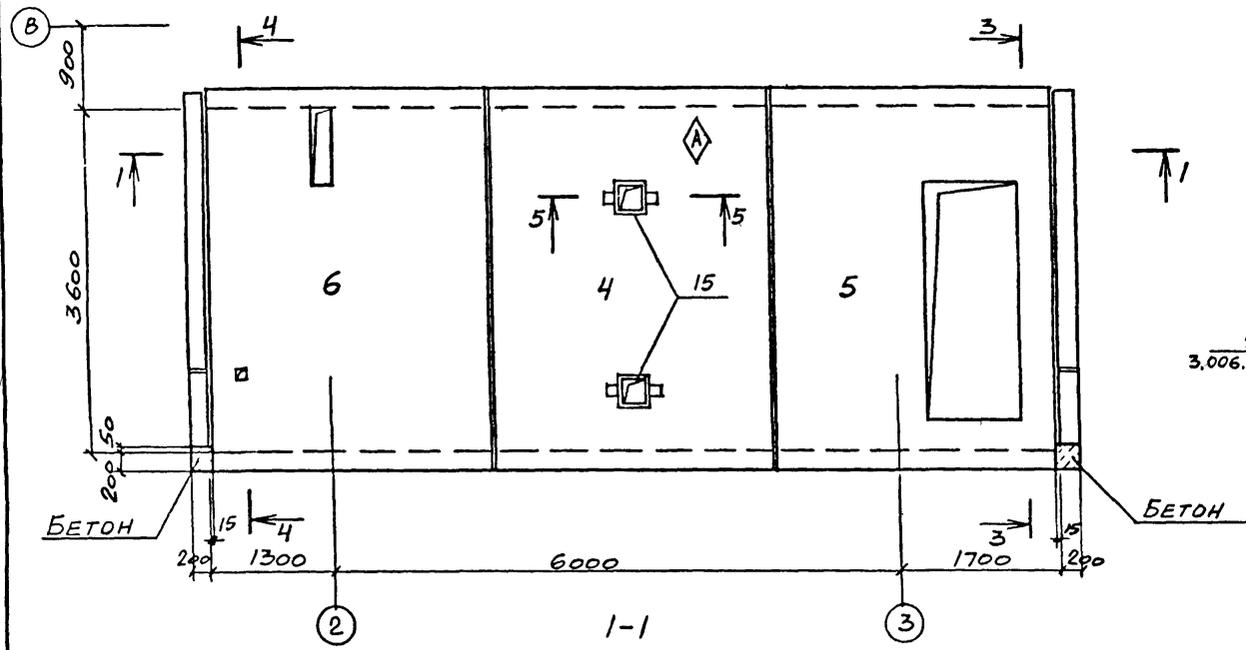
Привязан			
Инд. №			

9330/4

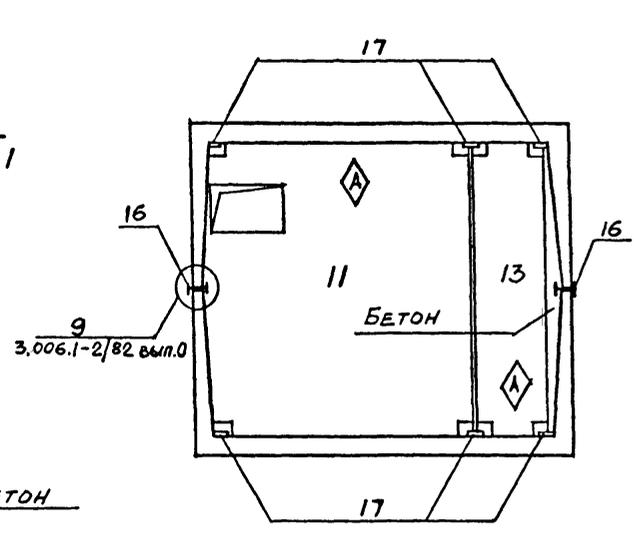
ТИП 904-1-65.86-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж.	Толмачева	Лист	Листов
Вед. инж.	Макарова	РП	32
Рук. гр.	Моргунов	Схема расположения стено- вых и карнизных панелей. (окончание)	
Нач. отд.	Саагьяни	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИНЖПРОЕК	
Инженер	Гоярченко	ФОРМАТ А2	
Контр.	Луценко		
Инж.	Осташевский		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 4

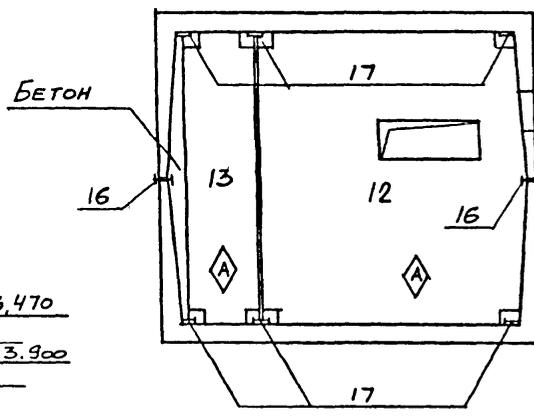
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.



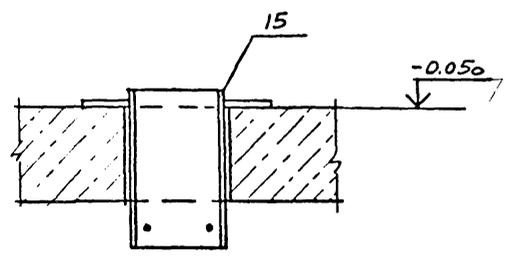
3-3



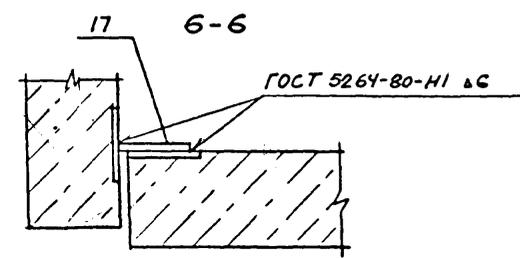
4-4



5-5



6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
<b>ЛОТКИ</b>					
1	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л38г-3	1	2350	
2	ТП904-1-КЖИ-Л38г-3-1	Л38г-3-1	1	2350	
3	-Л38г-3-2	Л38г-3-2	2	2350	
4	-Л38-3-1	Л38-3-1	1	9380	
5	-Л38-3-2	Л38-3-2	1	9380	
6	-Л38-3-3	Л38-3-3	1	9380	
7	-Л38-3а-1	Л38-3а-1	1	9380	
8	-Л38-3а-2	Л38-3а-2	1	9380	
<b>ПЛИТЫ</b>					
11	ТП904-1-КЖИ-П26-3-1	П26-3-1	1	5050	
12	-П26-3-2	П26-3-2	1	5050	
13	-П26г-3-1	П26г-3-1	2	1250	
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
15	ТП904-1-КЖИ-МС5	МС5	2	9,1	
16	3.006.1-2/82 вып. 1-3	МС3	12	4,0	
17		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 15903-74 БСЗкл2 ГОСТ 14637-79 150x150	12	1,1	
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>					
		БЕТОН КЛАССА В12,5	0,7		м <sup>3</sup>

1. Индекс  $\diamond$  дан для ориентации при монтаже.
2. До установки лотков выполнить бетонный приямок.

Привязан	
Инв. №	

9330/4

ТП 904-1-65.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АК-63А		
Ст. инж. Толмачев	Ректор	
Ведущий Макарова	Менеджер	
Рук. гр. Моргунов	Менеджер	
Нацртл. Саакьян	Менеджер	
Гл. спец. Боярченко	Менеджер	
Контр. Луценко	Менеджер	
ГИП. Остафьевский	Менеджер	
Стадия: РП Лист: 33 Листов:		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЩИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0,000.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 4,300.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3,000.	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1,380.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2,400, КРОНШТЕЙНОВ, ЛЕСТНИЦЫ.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 выпуск 2	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,4ИМ.	
1.450.3-3 выпуск 0	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ	
2.440-1 выпуск 1	УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕНОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР  
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДАВНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРИЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2,0т ПРОЛОТОМ L=9.0 м ПО ГОСТ 7413-80.

Титловый проект ТП904-1-65.86 - КМ Альбом 4

ПОСЛАКОВА

Имя № год Изм № год Подпись и дата Взам инв №

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВ.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
Дата

9330/4 45

		Привязан	
Инва №			
		ТП 904-1-65.86-КМ	
Техник	Ваня	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А	
Инж.	Андреева	Стадия	Лист
Вед. инж.	Макарова	РП	/
Рук. гр.	Моргунов	Листов	
Нацотл.	Саакьянц		
Гл. спец.	Боярченко	Общие данные	
Контр.	Луценко	Госстрой СССР	
ИП	Осташевский	РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Типовой проект ТП904-65-86

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОДВЕСНОМ ПЯТЬ	РАБОЧИЕ ПЛОЩАДИ	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК			I	II	III	IV	
											526235	526233						
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬ- НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОРТАМЕНТ ТУ14-2-427-80	ВСт3Гпс5	I 30м	1					4,04				4,04						
	Гост380-71																	
Итого			2	12360	2488			4,04										
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛ- ЛЕЛЬНЫМИ ГРАДЯМИ ПОЛОЖ СОРТАМЕНТ Гост26020-83	ВСт3псб-1	I 20б1	3						1,93			1,93						
	ТУ14-1-3023-80																	
Итого			4	12300	2431				1,93			1,93						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОРТАМЕНТ Гост8239-72*	ВСт3кп2	I 10	5	11240	2401				0,24			0,24						
	Гост380-71*	I 14	6	11240	2403				0,60			0,60						
	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 18	7	14460	2405				0,80			0,80						
	Итого		8						1,64			1,64						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9						1,64			1,64						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ СОРТАМЕНТ Гост8240-72*	ВСт3кп2	С 10	10	11240	2614				0,43			0,43						
	Гост380-71*	С 12	11	11240	2615				0,49			0,49						
	Итого		12						0,92			0,92						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13						0,92			0,92						
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СОРТАМЕНТ Гост8509-72*	ВСт3кп2	L50*50*5	14	11240				0,04	0,06			0,10						
	Гост380-71*	L63*63*5	15	11240				0,07				0,07						
	ВСт3псб Гост380-71*	L75*75*6	16	12300					0,14			0,14						
	ВСт3псб-1 ТУ14-1-3023-80	L100*100*8	17	12300					0,85			0,85						
	Итого		18	12300					0,03			0,03						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			19		2120			0,11	1,08			1,19						
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ Гост19903-74*	ВСт3кп2	δ=6	21	11240				0,04	0,05			0,09						
	Гост380-71*	δ=8	22	11240				0,35	0,14			0,49						
		δ=10	23	11240					0,24			0,24						
	ВСт3псб-1 ТУ14-1-3023-80	δ=12	24	12300					0,03			0,03						
		δ=20	25	12300					0,07			0,07						
	Итого		26		7110			0,39	0,53			0,92						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27					0,39	0,53			0,92						
ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ С РЕМБИЧЕСКИМ И ЧЕЧЕВИЧНЫМ РЫЗЛЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Гост8568-77*	ВСт3кп2	δ=6	28						6,17			6,17						
	Гост380-71*																	
Итого			29	11240	7152				6,17			6,17						
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ Гост8278-83	ВСт3Гпс5	[80*50*4	30					0,12				0,12						
	Гост380-71*																	
Итого			31	11240	7419			0,12				0,12						
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТУ36-2287-80	ВСт3сп5	□160*160*7	32						0,29			0,29						
	Гост380-71*																	
Итого			33	14460	7892				0,29			0,29						
Итого МАССА МЕТАЛЛА			34					4,66	12,56			17,22						
ЛЕСТНИЦЫ ЛИСТ Ч			35									2,12						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			36									19,34						
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ			37					154,81	532,92									

Привязан			
Инв. №			

933014

ТП 904-Г-65.86-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Инж.	Андреева		
Ведущ.	Макарова		
Рук.гр.	Моргунов		
Начотд.	Саакьянц		
Глспец.	Вояренко		
Нконтр.	Луценко		
ГИП	Осташевский		
Стадия	РП	Лист	2
Листов		Листов	
Техническая спецификация металла на объект. (Начало)		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

46

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(шт)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			Подвесной путь	Рабочие площадки	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК							
											I	II		III	IV			
В том числе по маркам	ВСтЗпс5		38								4,16							
	ВСтЗсп5		39								0,29							
	ВСтЗсп5-1		40								0,80							
	ВСтЗпс6		41								0,14							
	ВСтЗпс6-1		42								2,91							
	ВСтЗкп2		43								11,04							
Масса поставки элементов по кварталам, Т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕИСКУРАНТА № 01 09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕИСК № 01 22	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИИ Т														КОЛИЧЕСТВО шт	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИИ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПОВЫШИВЫ СОКОЙ ПРОЧ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														ВСЕГО
						Широкополочные двутавры	Балки и швеллер	Крупносортовая сталь	Средне сортовая сталь	Мелко сортовая сталь	Листовая сталь	Универсальная сталь	Тонко листовая сталь	Гнутые и гнуто сварные	Трубы	Прочие				
Конструкции типовые																				
Лестницы, площадки, ограждения																				
МАХФ 60-12.8	62-205	1	5262420225														4	1450.3-3 вып.1 часть 1		
МАХФ 60-30.8	62-236	2	5262420231														1			
МАХРБ 60-30.8	62-236	3	5262420171														1			
СХ34	312-2	4	5262420000														1			
СХ40	312-2	5	5262420000														1			
СХ52	312-2	6	5262420000														1			
ПМХРБ 12.10	62-358	7	5262430148														1			
ПМХРБ 15.10	62-361	8	5262430151														1			
ПМХРБ 30.10	62-373	9	5262430163														5			
ОГ МАХ 60-10.12	60-299	10	5262440161				0,39		0,10	0,16				1,23		1,90	4			
ОГ МАХ 60-10.12	60-300	11	5262440162														4			
ОГ МАХ 60-10.30	62-309	12	5262440131														2			
ОГ МАХ 60-10.30	62-306	13	5262440132														2			
ОГП МАХЭБ-10.9	62-479	14	5262440201														6			
ОГП МАХЭБ-10.18	62-482	15	5262440205														8			
ОГП МАХЭБ-10.24	62-484	16	5262440206														1			
ОГП МАХЭБ-10.30	62-485	17	5262440207														7			
ОГП МАХЭБ-10.42	62-487	18	5262440209														2			
ОГП МАХЭБ-10.54	62-489	19	5262440211														4			
ОГС 18.4	312-7	20	5262440303														1			
ОГС 30.4	312-7	21	5262440305														1			
Части типа "БАТАЙСК"																				
РН2	62-530	22	5262400000														9			
РН6	62-534	23	5262400000								0,24			0,06	0,30		55			
РН11	62-539	24	5262400000														2			
Конструкции нетиповые																				
Подвесной путь	18	25	5262350105					4,16	0,11		0,40			0,12			4,84			
Рабочие площадки	309-28	26	5262337001	1,99				2,64	1,11		6,90			0,30			13,07			
Итого		27		1,99				6,80	1,61		0,10	7,46		0,24	1,65	0,06	20,11			

Привязан

Имя №

9330/4

ТП 904-I-65.86 км

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Инж. Андреева	Макарова	Моргунов	Саакьянц	Боярченко	Луценко	Осташевский
Ведин	Рук.гр	Нацотл	Лспец	Контр	ГИП	
Стация	Лист	Листов	гп	3		
Техническая спецификация металла на объект. (Окончание)						Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Тильсови проект ТП904-I-65.86 -КМ альбом 4

№ п.п. Подпись и дата

УЗВН ПРОЕКТ ТП904, ЕМ ВВ - КМ Альбом 4

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО(ШТ)	ДЛИНА (ММ)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ЛЕСТНИЦЫ	ПЛОЩАДИ	ОГРАЖДЕНИЯ	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК						
												526242		526243	526244	И	II	
СТАЛЬ ПРОКАТАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L25*25*3	1								0,10							
		L75*75*6	2								0,13							
		L80*80*5	3								0,15							
	Итого	4	11240	2120							0,38							
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5														
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=2	6								0,38							
		δ=4	7								0,23							
		δ=6	8								0,02							
	Итого	9	11240	7120							0,02							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10															
ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ С РОМБИЧЕСКИМ И ЧЕЧЕВЬИНЫМ РЫРЛЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=4	11								0,27							
			Итого	12	11240	7152						0,12						
ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЙ КОНСТРУКЦИ- ОННОЙ СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ5	13								0,12							
			Итого	14	11240	1111						0,01	0,05			0,06		
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	15								0,01	0,05			0,06			
			Итого	16	11240	1111						0,04				0,04		
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СОРТАМЕНТ ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-4*40	17								0,04				0,04			
			Итого	18	11240	1311							0,06			0,06		
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L180*50*4	19		7428							0,06			0,06			
			20		7430						0,27				0,27			
		Итого	21	11240								0,23				0,23		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			22								0,23	0,27			0,50			
ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L50*40*12*2,5	23		7319								0,40		0,40			
			Итого	24	11240											0,40		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 19772-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L32*25*2,5	25									0,40			0,40			
			Итого	26	11240	7582						0,02				0,02		
ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ЧМТУ-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L90*30*25*3	27								0,02				0,02			
			Итого	28	11240								0,27			0,27		
Итого МАССА МЕТАЛЛА			29									0,27			0,27			
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			30								0,63	0,66	0,83		2,12			
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ			31												2,12			
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСт3кп2		32								35,33	53,89	75,08					
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ, Т (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ)			I									2,12						
			II															
			III															
			IV															

9330/14

Привязан			
Инд. №			

ТП 904-I-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Инж. Андреева  
Вед. Макарова  
Рук. гр. Моргунов  
Нач. отд. Саакьяни  
Гл. спец. Боярченко  
Контр. Дуценко  
Гл. Осташевский

Стадия	Лист	Листов
РП	4	
Техническая спецификация металла на лестницы.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОСАИ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586 КМ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

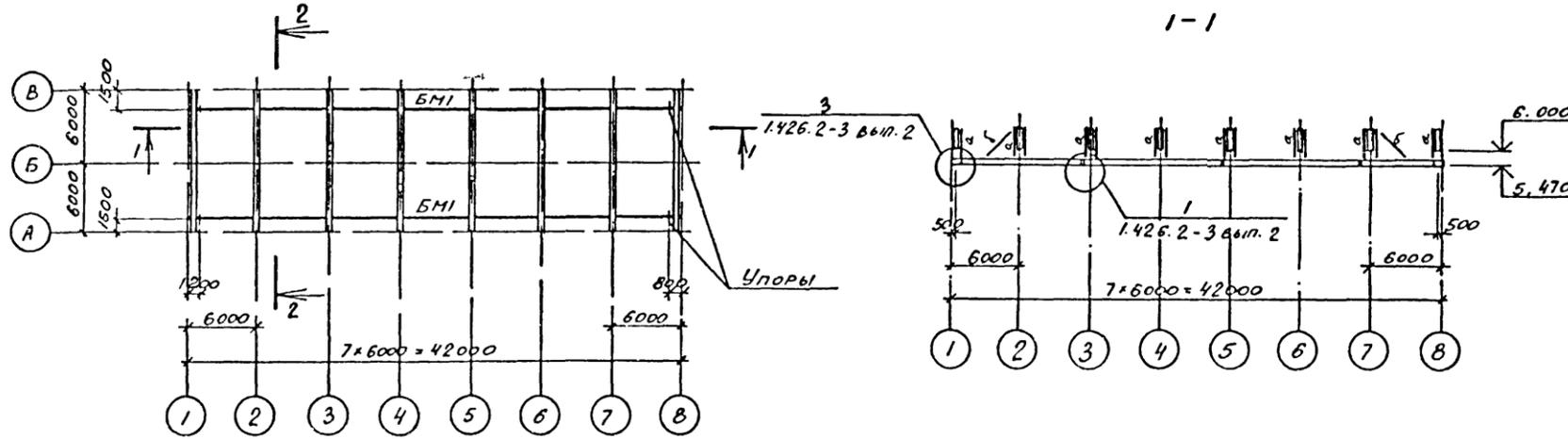
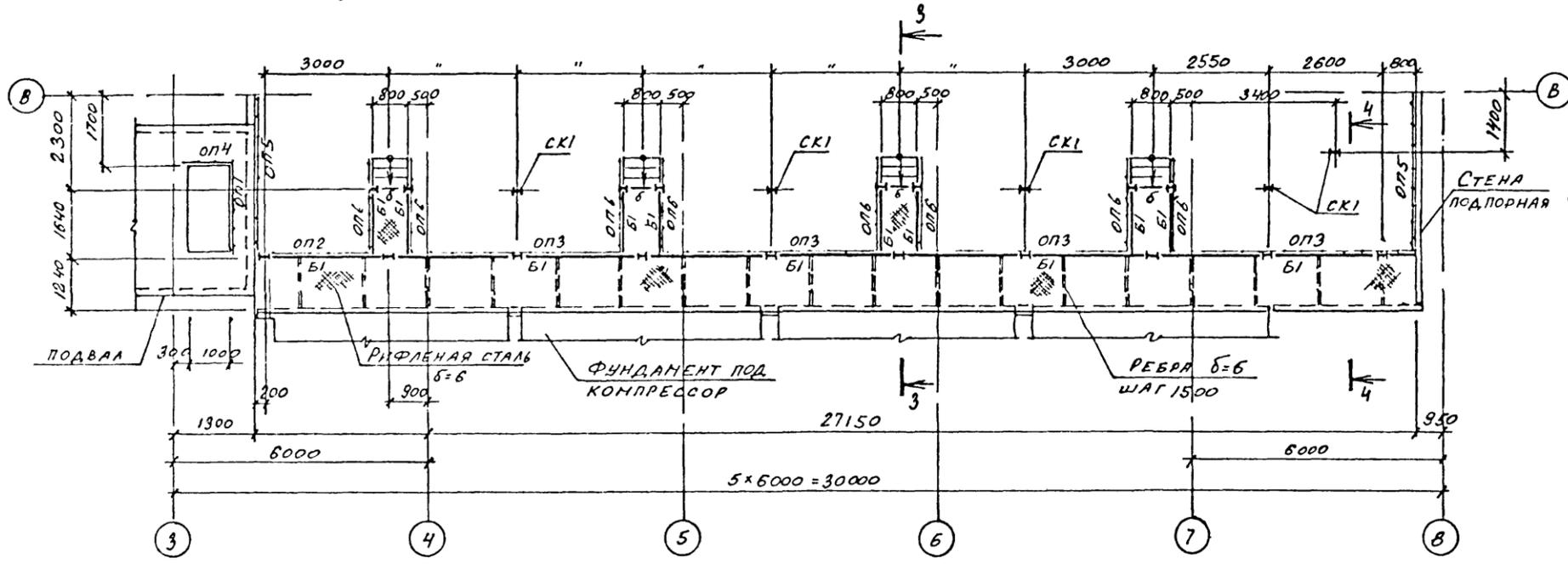


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0.000



2-2

3-3

4-4

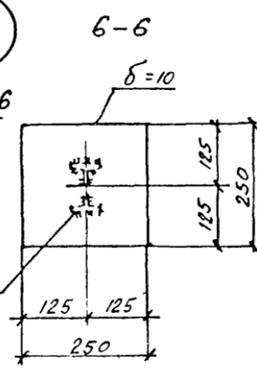
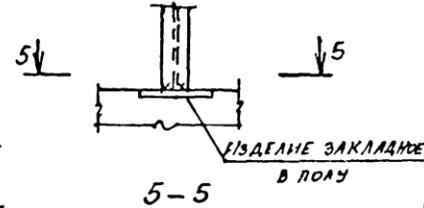
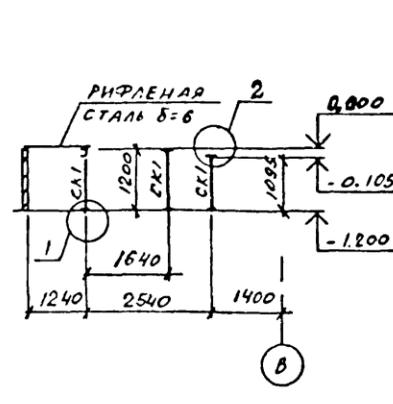
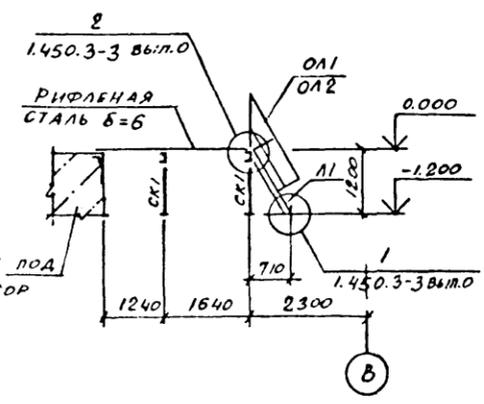
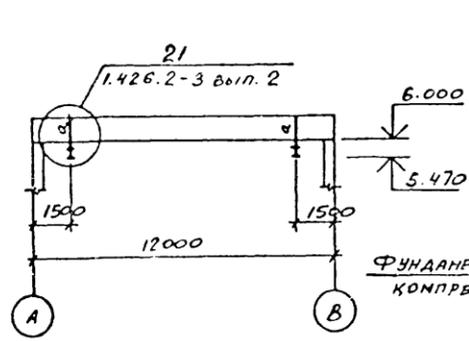


ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3
Л1	МАХФ 60-12.8
ОП1	ОГПМХ95-10.12
ОП2	ОГПМХ95-10.24
ОП3	ОГПМХ95-10.30
ОП4	ОГПМХ95-10.54
ОП5	ОГПМХ95-10.12
ОП6	ОГПМХ95-10.9
	ОГПМХ95-10.42
	ОГПМХ95-10.18

- Нормативная нагрузка на площадку на отметке 0.000  $q^m = 0,4$  кПа.
- Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А, остальных конструкций электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная дуговая  $h_{ш} = 6$  мм.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	Q, ТС			
БМ1	I		I 30М			5.7	2	ВСтЗГпс5	
α	I		2С80×50×4		6.0		2	ВСтЗГпс5	
δ	L		L 63×63×5				4	ВСтЗкп2	по гибкости
Б1	Г		Г 10			0.5	4	ВСтЗкп2	
СК1	I		I 10				4	ВСтЗкп2	конструктивно
Л1	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1.								
ОП1									
ОП2									
ОП3									
ОП4									
ОП5									
ОП6									
ОП2									

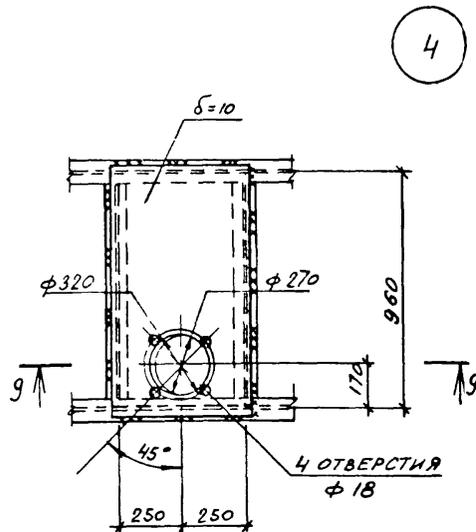
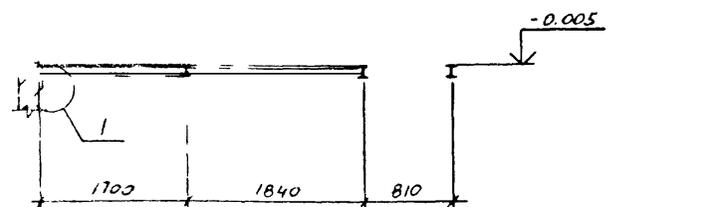
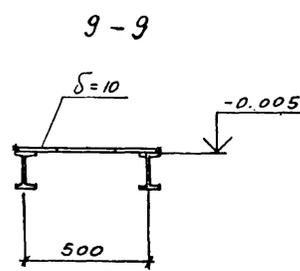
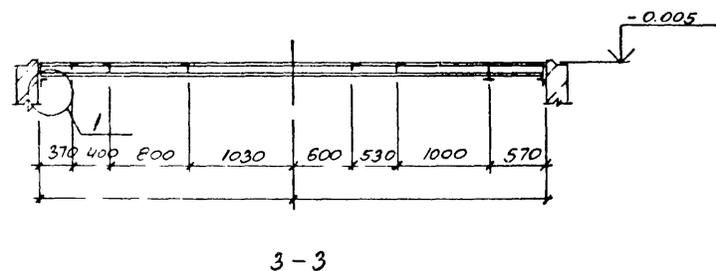
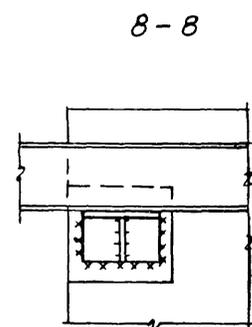
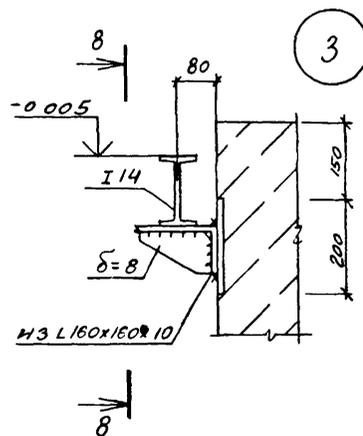
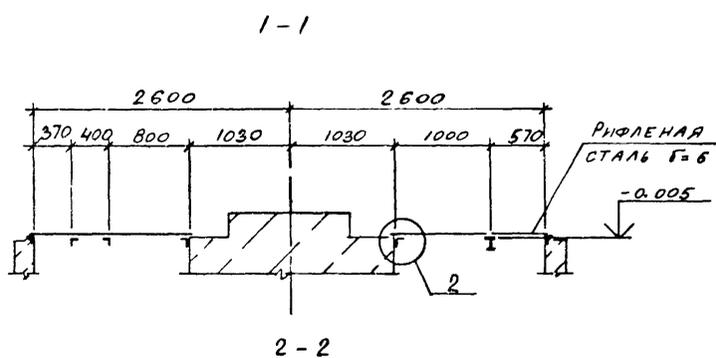
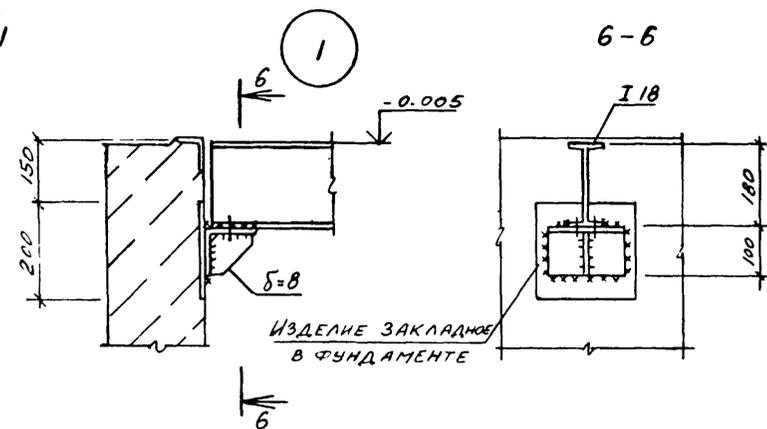
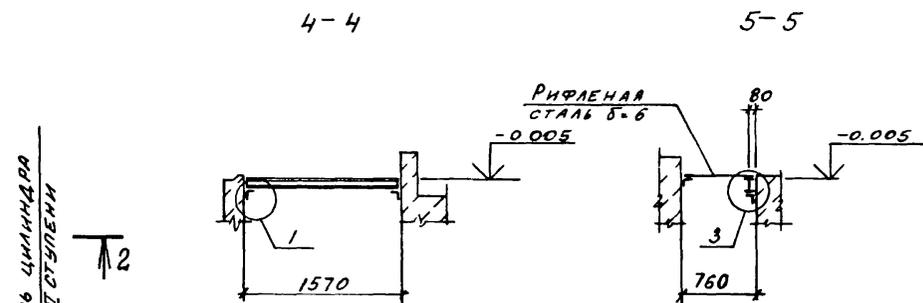
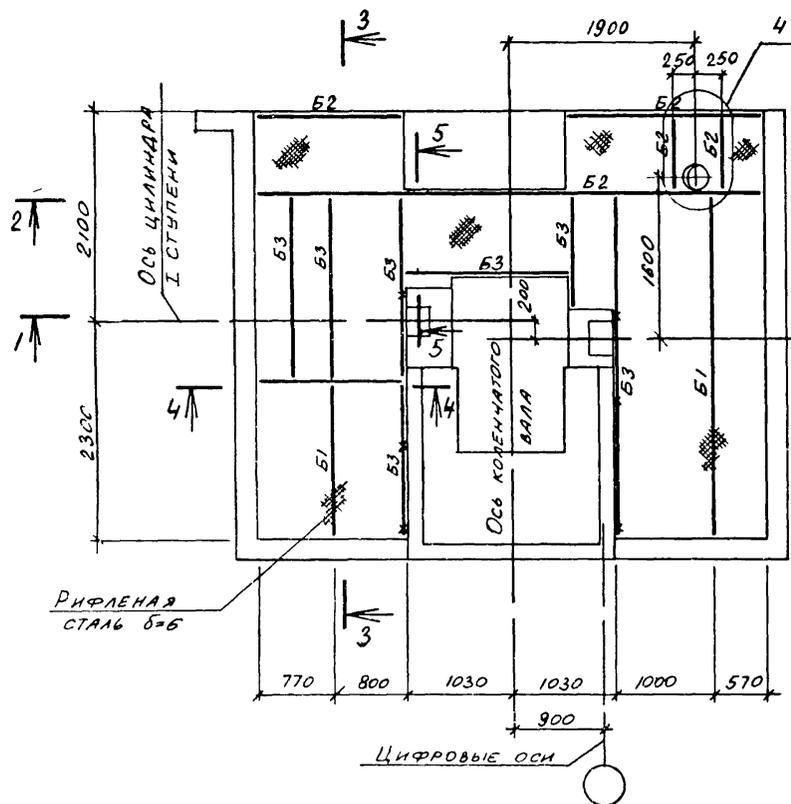
Привязан

Имя №	
-------	--

9330/4

ТП 904-1-6586 КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Инженер	Андреева	
Ведущий	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Начотд.	Саакьянц	
Глспец	Боярченко	
Нконтр	Луценко	
ТШ	Осташевский	
Стадия	РП	Лист 5
Схемы расположения подвесных путей и площадки на отметке 0.000.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М. ТС.М	М. ТС	Q. ТС			
Б1	I		I 18			0 9	4	ВСт3сп5-1	
Б2	I		I 14			1 1	4	ВСт3сп2	
Б3	L		L100x100x8				4	ВСт3сп6-1	КОНСТРУКТИВНО

- Нормативная нагрузка на перекрытие  $q^H = 0,5$  кПа.
- Перекрытие вокруг компрессора выполнить из металлических щитов массой не более 50 кг.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-78.
- Сварка ручная, дуговая  $h_{ш} = 4$  мм.
- Условным знаком X обозначены места крепления элемента Б3 к изделиям закладным в фундаменте.

Привязан		
Инв. №		

9330/4

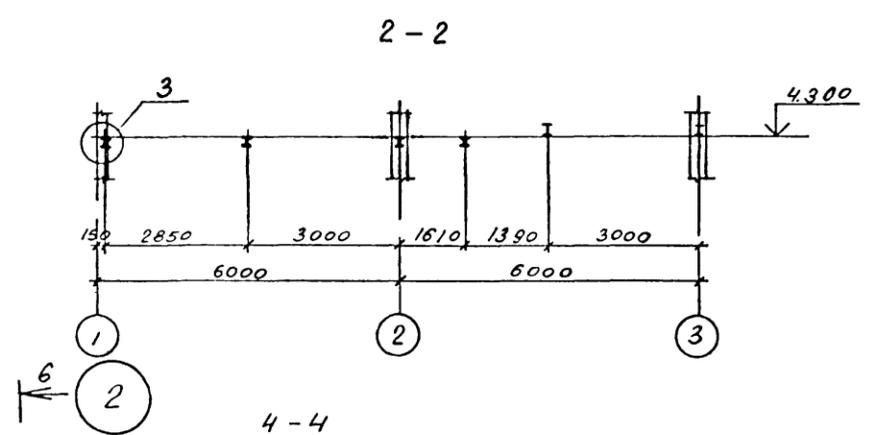
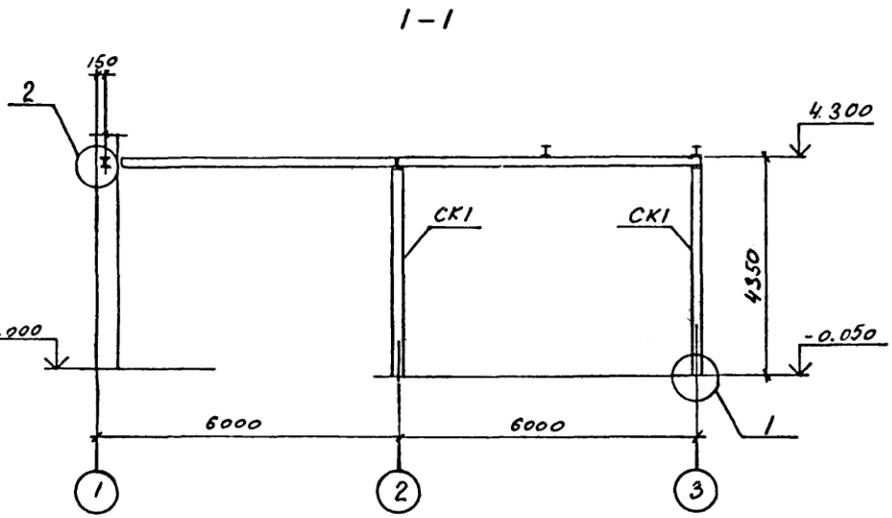
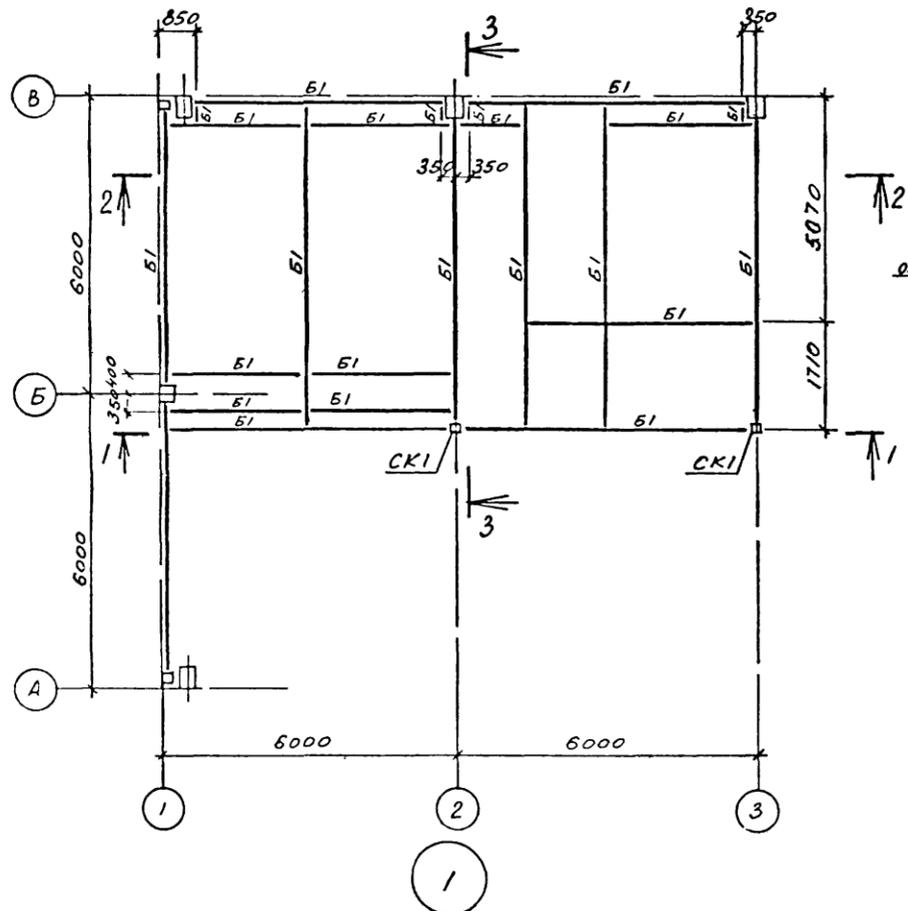
ТИ904-1-65,86-КМ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А					
Инж.	Андреева			Стация	Лист
Вед. инж.	Макарова			РП	6
Рук. гр.	Моргунов				
Нач. отд.	Саакьяни				
Гл. спец.	Боярченко				
Инж. контр.	Луценко				
ГИП	Осташевский				
Схема расположения элементов перекрытия вокруг компрессора				Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИТОВОИ ПРОЕКТ ТП904-1-65,86-КМ АЛБЕОМ 4

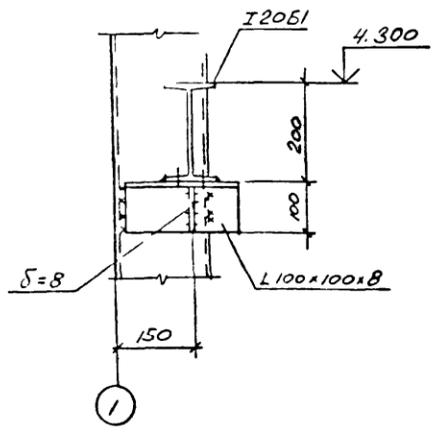
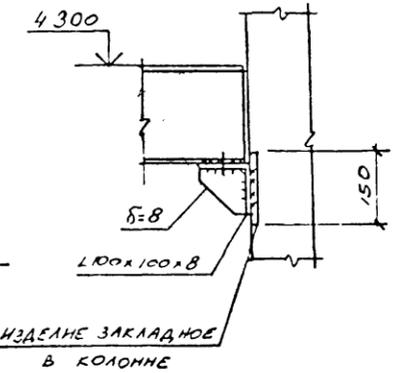
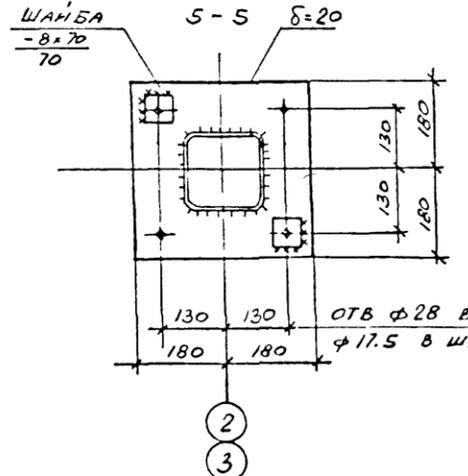
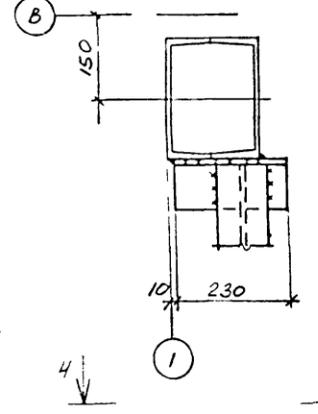
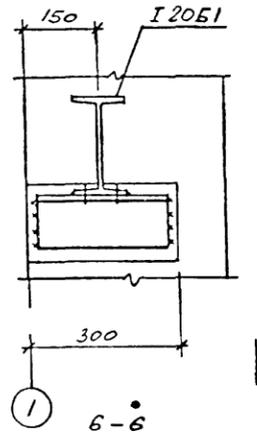
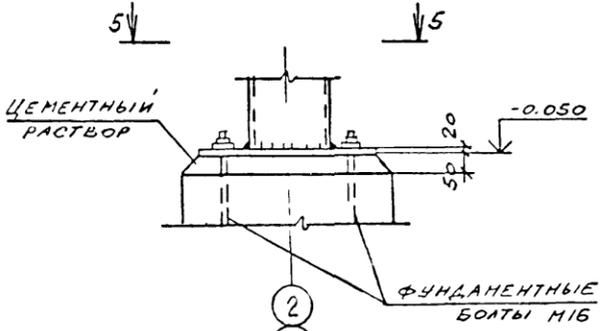
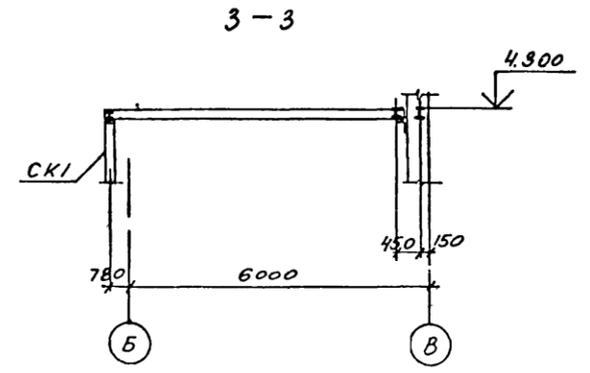
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586-КМ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4.300



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТСМ	М, ТС	Q, ТС			
Б2	I		I 20Б1			2 87	4	ВСт3пс6-1	
СК1	□		□ 160×160			5 4	4	ВСт3сп5	



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.  
2. Сварка ручная дуговая  $\delta_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9330/4

ТП 904-1-6586-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Инж.	Андреев	Р.А.	
Вед. инж.	Макарова	М.А.	
Рук. гр.	Моргунов	М.В.	
Нач. отд.	Свакьяни	М.В.	
Гл. спец.	Боярченко	В.В.	
Инж. контр.	Луценко	А.В.	
ТИП	Осташевский	С.С.	
Стдия	РП	Лист	7
Схема расположения балок перекрытия на отметке 4.300			Листов

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86 КМ - АЛБЕДИН 4  
 Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3 000

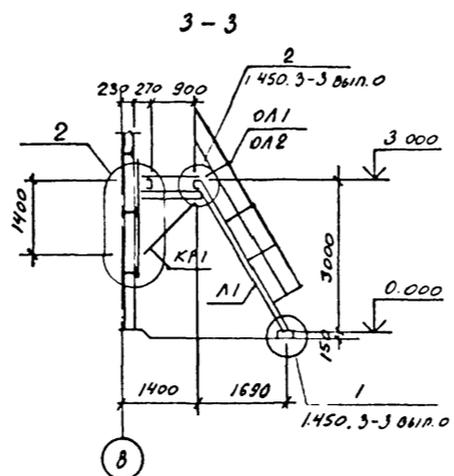
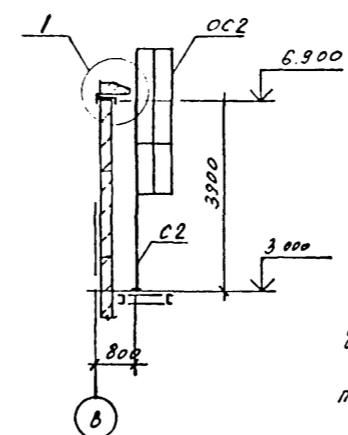
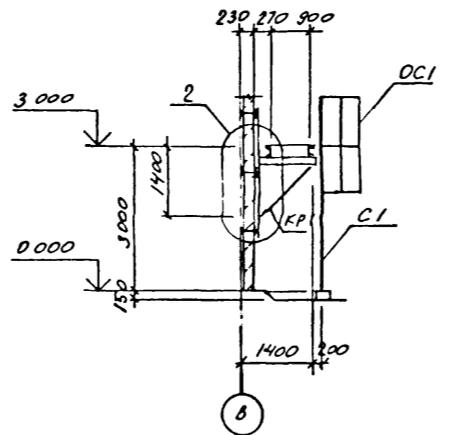
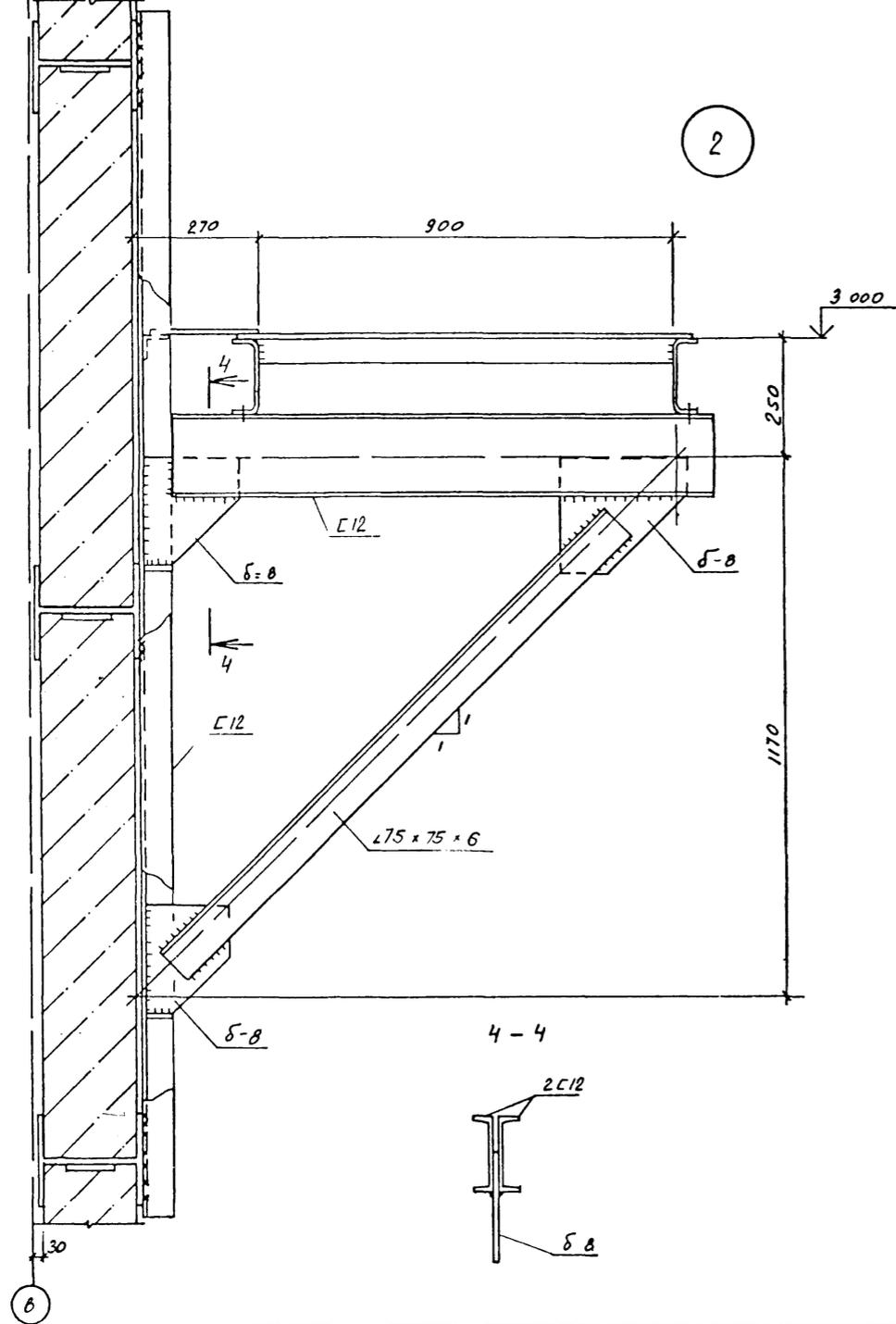
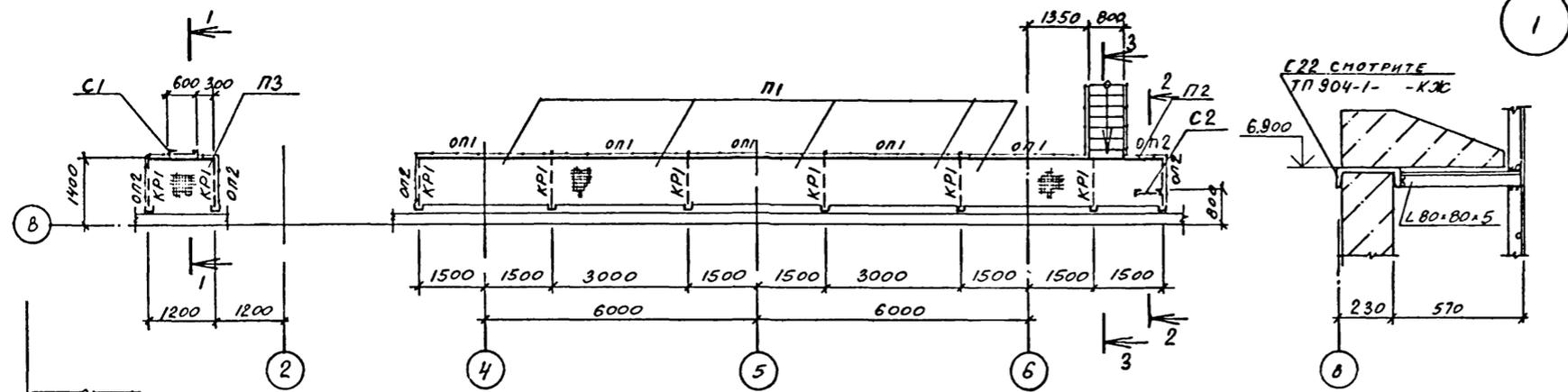


ТАБЛИЦА 1

Условная марка	Марка элемента по серии 1450.3-3 бвп.0
П1	ПМХРБ-30.10
П2	ПМХРБ-15.10
Л1	МАХРБ60-30.8
С1	СХ-40
С2	СХ-52
ОС1	ОГС18.4
ОС2	ОГС30.4
ОП1	ОГПМХ95-10.30
ОП2	ОГПМХ35-10.9
ОЛ1	ОГЛМХ60-10.30
ОЛ2	ОГЛМХ60-10.30
ПЗ	ПМХРБ-12.10

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М, ТС М	М, ТС	σ ТС			
КР1		1	Л12			0.5	4	ВСт3кп2	
		2	Л75×75×6				4	ВСт3 псб1	по гибкости
П1	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1								
П2									
Л1									
С1									
С2									
ОП1									
ОП2									
ОЛ1									
ОЛ2									
ОС1									
ОС2									
ПЗ									

- Нормативная нагрузка на площадку на отметке 3.000  $q^н = 0.25 \text{ кПа}$ .
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная дуговая  $t_{ш} = 4 \text{ мм}$ .

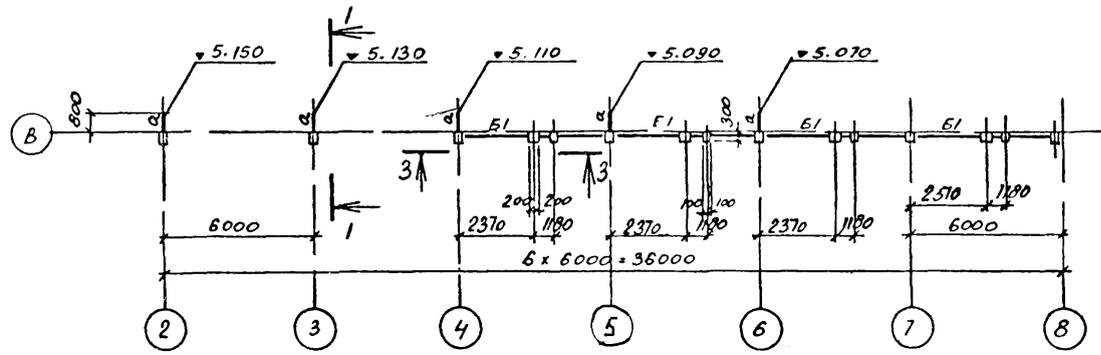
52

Привязан	
Инв №	

9330/4

ТП 904-1-65.86 КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Инж. Андреева	Вед. инж. Макарова	Рук. гр. Моргунов
Намот. Саакьян	Гл. спец. Болрченко	Контр. Луценко
Инж. Осташевский		
Стация	Лист	Листов
РП	8	
Схема расположения площадки на отметке 3.000.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1.380



-1

2-2

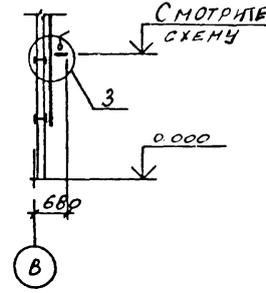
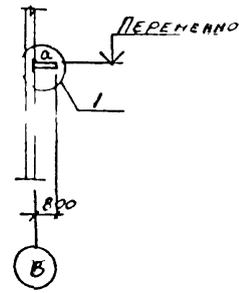
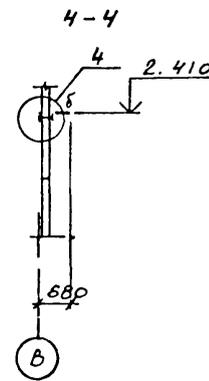
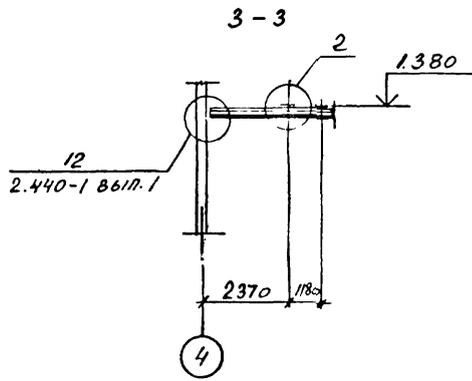
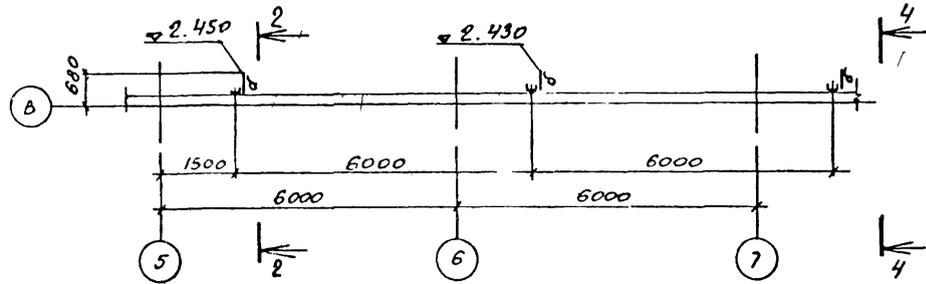


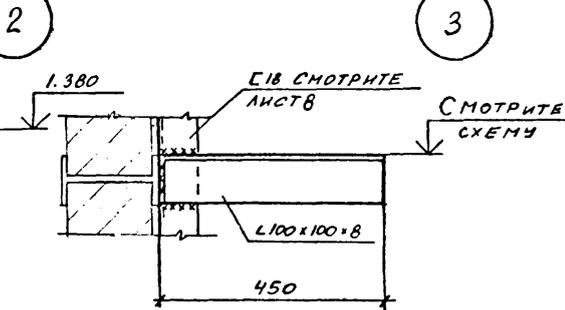
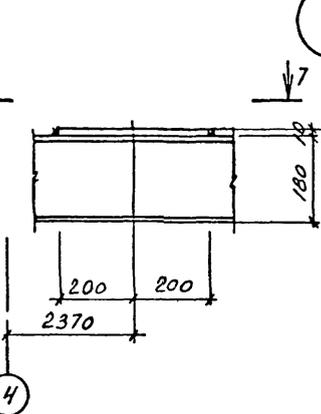
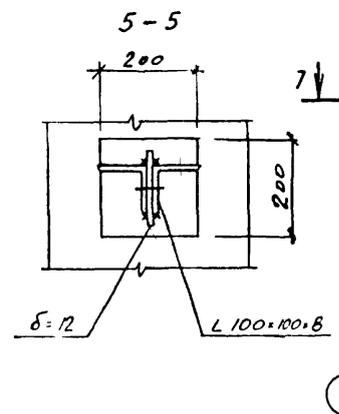
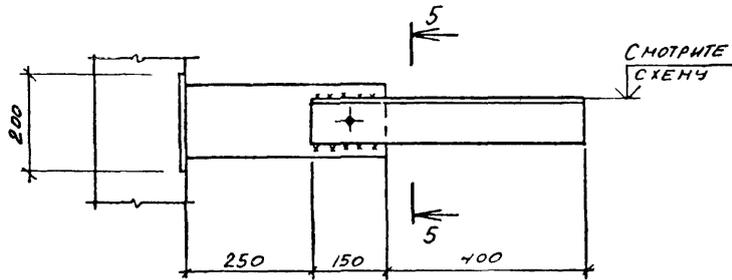
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



1

2

3

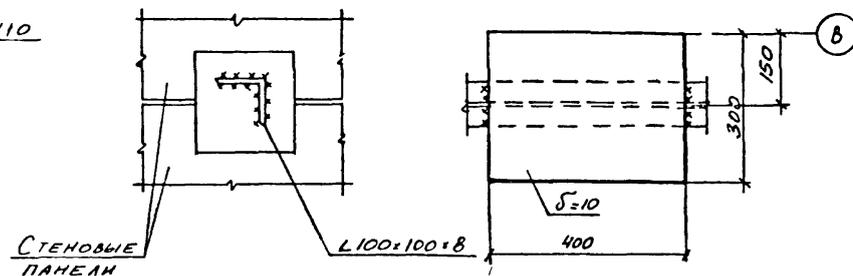
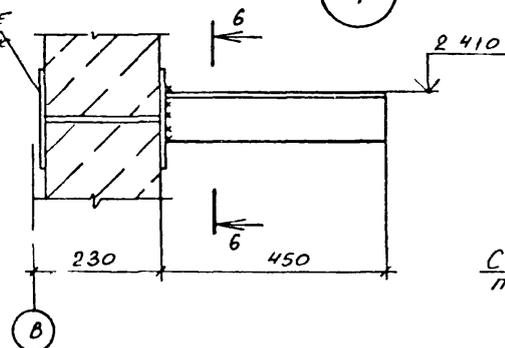


4

6-6

7-7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
СМОТРИТЕ ТП904-1-кж



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 6\text{ мм}$ .

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, T.C.M	M, T.C	a, T.C			
Б1	I		I 18			1.0	4	ВСт3пс5-1	
а	L		2L100x100x8		2.0		4	ВСт3пс6-1	
б	L		L100x100x8				4	ВСт3пс6-1	КОНСТРУКТИВНО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП904-1-65.86-КМ АЛЬБОМ 4

Привязан			
Инд. №			

9330/4

ТП904-1-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Инж.	Андреева			
Бедина	Макарова			
Рук. гр	Моргунов			
Начотд	Саакьянц			
л. спец	Болрченко			
Нконтр	Луценко			
ТИП	Осташевский			

Схемы расположения кронштейнов по оси В и опор на отметке 1.380.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Титов И.И. ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86-КМ Альбом 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2.400

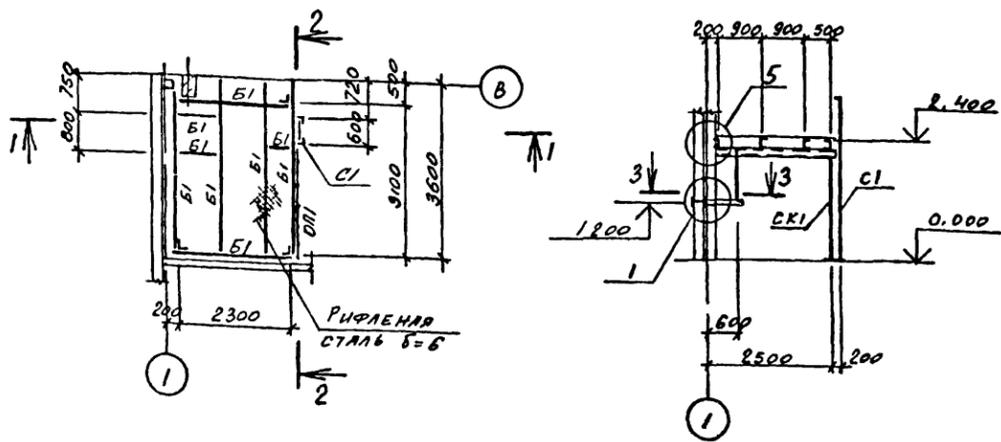


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ -2.500 И -2.000

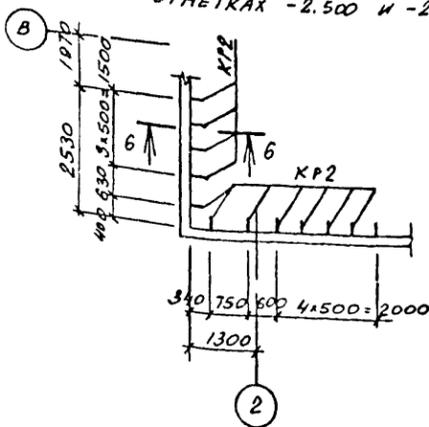


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.600

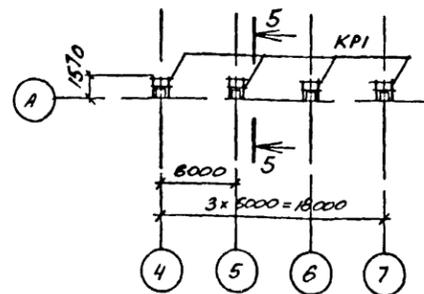
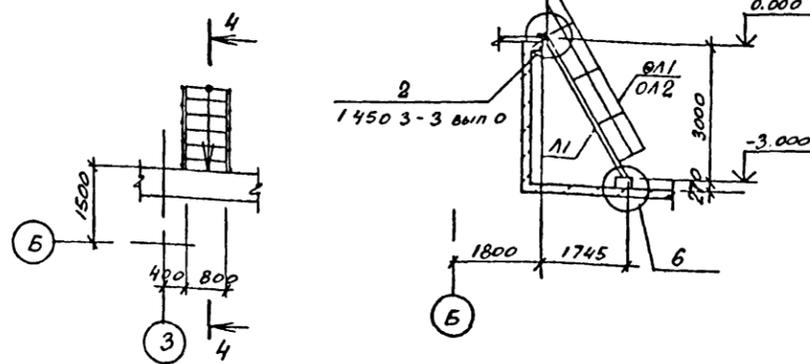


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	M, TCM	M, TC				Q, TC
Б1			С12			0.8	4	ВСт3кп2	
Б2			L50x50x5				4	ВСт3кп2	
СК1			L75x75x6		0.7		4	ВСт3псб	
КР1		1	С10		0.2		4	ВСт3кп2	
		2	L50x50x5				4	ВСт3кп2	
КР2			L50x50x5		0.05		4	ВСт3кп2	
Л1	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1								
С1									
ОЛ1									
ОЛ2									
ОП1									

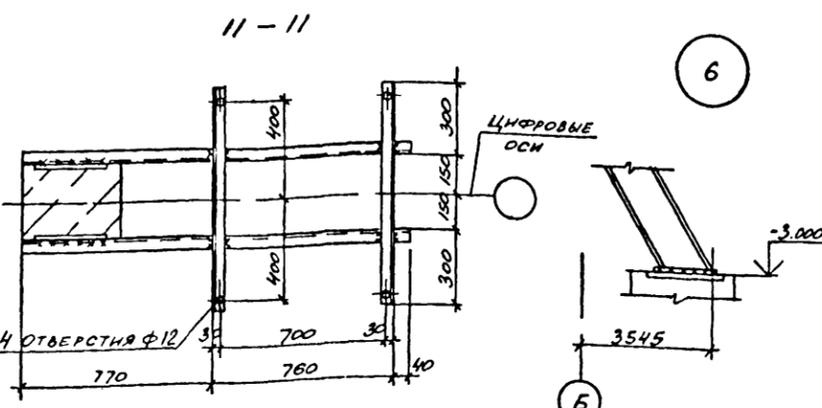
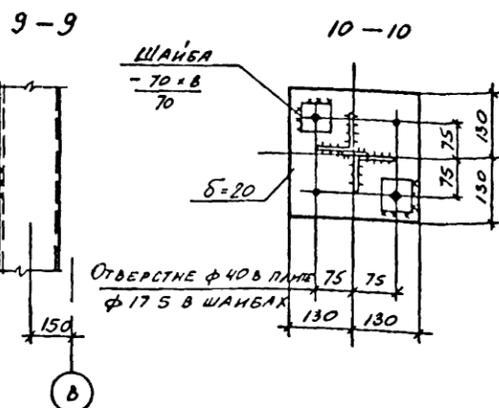
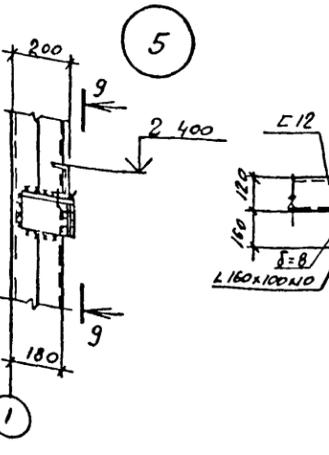
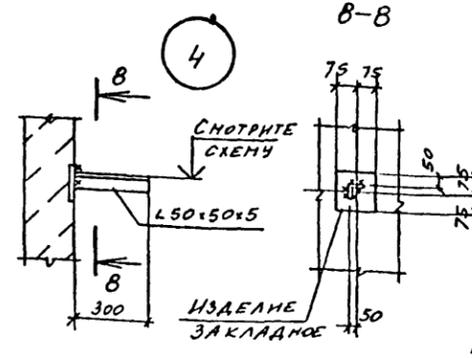
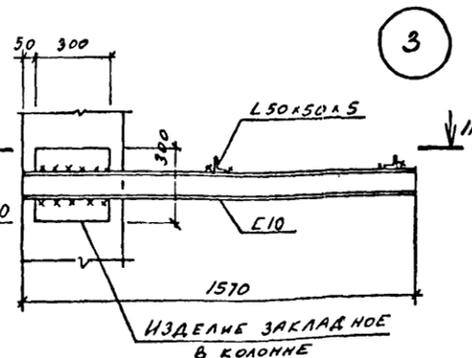
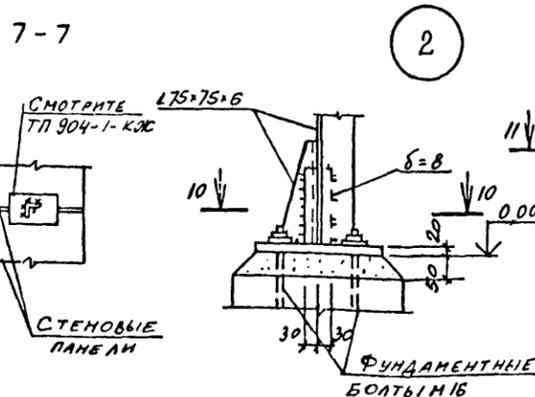
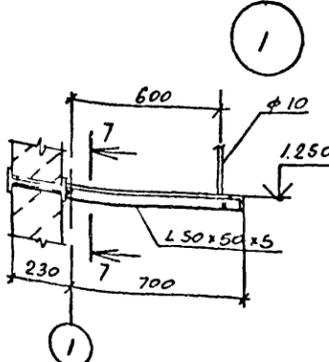


ТАБЛИЦА 1

УСЛОВНАЯ МАРКА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3
Л1	МАХФ 60-30.8
С1	СХ-34
ОЛ1	ОГЛ МАХ 60-10.30
ОЛ2	ОГЛ МАХ 60-10.30
ОП1	ОГПМх35-10.30

1. Нагрузка на кронштейны по оси А - N<sup>н</sup> = 1.5 кН, на кронштейны в подвале - N<sup>н</sup> = 0.5 кН.  
 2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.  
 3. Сварка ручная дуговая hш = 4 мм.

54

Привязан	
Инв №	

9330/4

ТП 904-1-65.86-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Инж.	Андреева	С.А.
Ведущ.	Макарова	М.С.
Рук. гр.	Моргунов	М.С.
Наотд.	Саакьяни	М.С.
Глспец.	Боярченко	М.С.
Нконтр.	Луценко	М.С.
ГИП	Осташевский	М.С.
Стадия	РП	Лист 10
Схемы расположения площадки на отметке 2.400, кронштейнов и лестницы.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

**Общие указания.**

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-I-AP.
2. Проект разработан с учётом следующих норм и правил: СНиП III-33-75, СН 245-71, ГОСТ 12.1.000-76, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.4.021-75, серии АЗ-776.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, тёплого +22°C.
4. Теплоноситель для систем отопления - перегретая вода с температурой 150 - 70°C.
5. Для производственных нужд, в качестве теплоносителя, принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.
6. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
7. Узлы управления теплофикационной воды и пара разработаны в соответствии с типовыми проектными решениями по серии 903-04-13 и расположены в насосной.

**Отопление и производственное пароснабжение.**

1. Отопление машинного зала осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемых автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 19°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление вспомогательных помещений и помещения КРУ - регистрами из сварных труб. Запорно-регулирующая арматура для регистров, установленных в помещениях оператора и КРУ вынесена за пределы этих помещений.
3. В помещении регенерации фильтров у нагревательных приборов устанавливаются ограждающие экраны.
4. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-76. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
5. Трубопроводы узлов управления I и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплётке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакопленкой по рубероиду.
6. Вентиль И5кч892п3 Ду25 устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-I для агрегатов системы А1, подключается по чертежам проекта автоматизации.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВООПАСНОСТЬ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

7. Кронштейны для крепления узлов управления I, 2 и отопительных агрегатов разработаны на чертежах марки "КМ".
8. Суммарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения - 6000 Па.

**Вентиляция.**

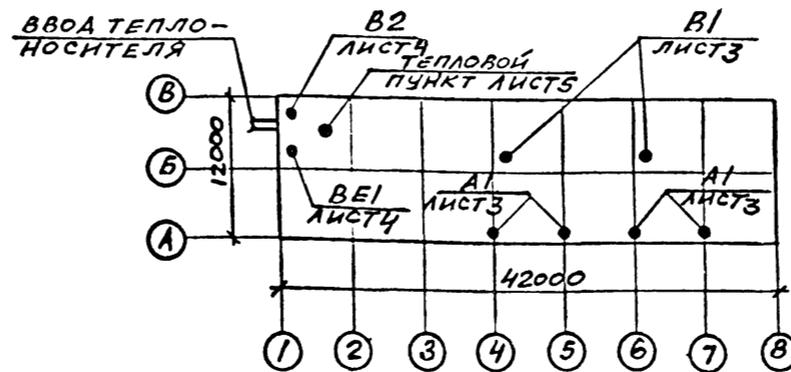
1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии I.469-7.2.
3. На схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.
4. Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной чёрной стали, а воздуховоды системы ВЕ1 - из оцинкованной стали.
5. Воздуховоды из чёрной стали, после изготовления, покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.
6. Участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25 мм по металлической сетке.
7. Оознавательная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

**Указания по привязке проекта.**

При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:

1. Уточнить присоединения внутренних сетей теплоснабжения к внешним; (узлы управления I и 2).
2. Уточнить необходимость установки редукционного клапана на вводе пара; (узел управления 2).
3. Исходя из климатических условий района строительства проверить соответствие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и, при необходимости, уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а так же количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.

**ПЛАН-СХЕМА**



**ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ**

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м3	Период года при t, °C	Расход тепла, Вт				Расход пара кг/ч	Установленная мощность, эл. двигат. квт.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Компрессорная станция 4К-63А	3575	зима -30	27250 61850	-	по проекту "ВК"	27250 61850	300	8,58

I ккал/ч ≈ I,16 Вт

В числителе приведён расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-I- -08**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План отопления и вентиляции.	
4	Разрезы I-I; 2-2. Установка системы В2.	
5	Узел управления I.	
6	Система теплоснабжения установок А1.	
7	Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.	

55

9330/4

ПРИВЯЗАН			
ИМВ №			
ТП 904-I-65.86-08			
Компрессорная станция 4К-63А.			
Ст. тех	Луцкая	Ст. ин.	Щетковский
Рук. гр	Червоная	Нач. ОП	Дзюба
Н. конт	Посножина	Гип	Осташевский
Общие данные (начало).		Стация	РП
		Лист	1
		Листов	7
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

ТП 904-I-65.86-08 АЛ650М4

Имя, Подпись и дата Взм. инв. №

ТТ 904-1-65.86.08 Я П 65.08.04

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	комплект
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия зданий.	комплект
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	комплект
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	комплект
5.904-1 выпуски 0,1	Детали крепления воздуховодов.	комплект
4.903-10 выпуск 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики.	комплект
5.903-2 выпуски 0,1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	комплект
1.469-7 выпуски 1, 2, 3	Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями.	комплект
1.494-10	Решётки целевые регулирующие тип "Р".	комплект
1.494-21	Крепление решёток воздухоприточных типа "РР" и целевых регулирующих типа "Р" к воздуховодам и строительным конструкциям.	комплект
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке.	комплект
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А, В, В, Е.	комплект
903-04-13 альбом 1, 2	Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения.	листы 1+9
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок.	листы 11+16.
ГПИ "Проектмонтажавтоматика" ТМЧ-143-75	Установка термометров на трубопроводах.	комплект
ГПИ "Проектмонтажавтоматика" ТКЧ-3136-70	Установка манометров на трубопроводах.	комплект
	Прилагаемые документы.	
ТП904-1-0В.СО	Спецификация оборудования.	Альбом 7
ТП904-1-0В.ВМ	Бедомости потребности в материалах.	Альбом 9

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электродвигатель		Воздуонагреватель					Примечание			
				Тип, исполн. по взрывозащите	№	Схема исполнения	по-ложение	L, м3/ч	P, Па	n, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол.		T-ра на-грева, °C	Расход тепла, Вт	ΔP, Па
В1	2	Машинный зал.	Крышный	КЦ4-84В	10	6	-	22500	140	480	4А100СА4У2	3,0	1435	-	-	-	-	-	-	-
В2	1	Помещение промывки фильтров.	В-Ц4-70-4-03	Ц4-70	4	1	Пр0	3500	480	1410	4А80А4	1,1	1410	-	-	-	-	-	-	-
А1	4	Машинный зал.	А02-4-01У3	В-06-300-5	5	1	-	4000	-	1370	4АА63В4	0,37	1370	КВВ	7-П	1	5	13,3	13500	

I ккал/ч ≈ I,16 Па  
I кгс/м2 ≈ 10 Па

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП		НА ЕД ОБОРУД	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
-	Ванна промывки в щелочном растворе.	I	Пары щелочных растворов	1980	1980	1П7,5	4.904-37	В2	
-	Ванна промывки в горячей воде.	I	Пары воды	1185	1185	1П7,5	4.904-37	В2	

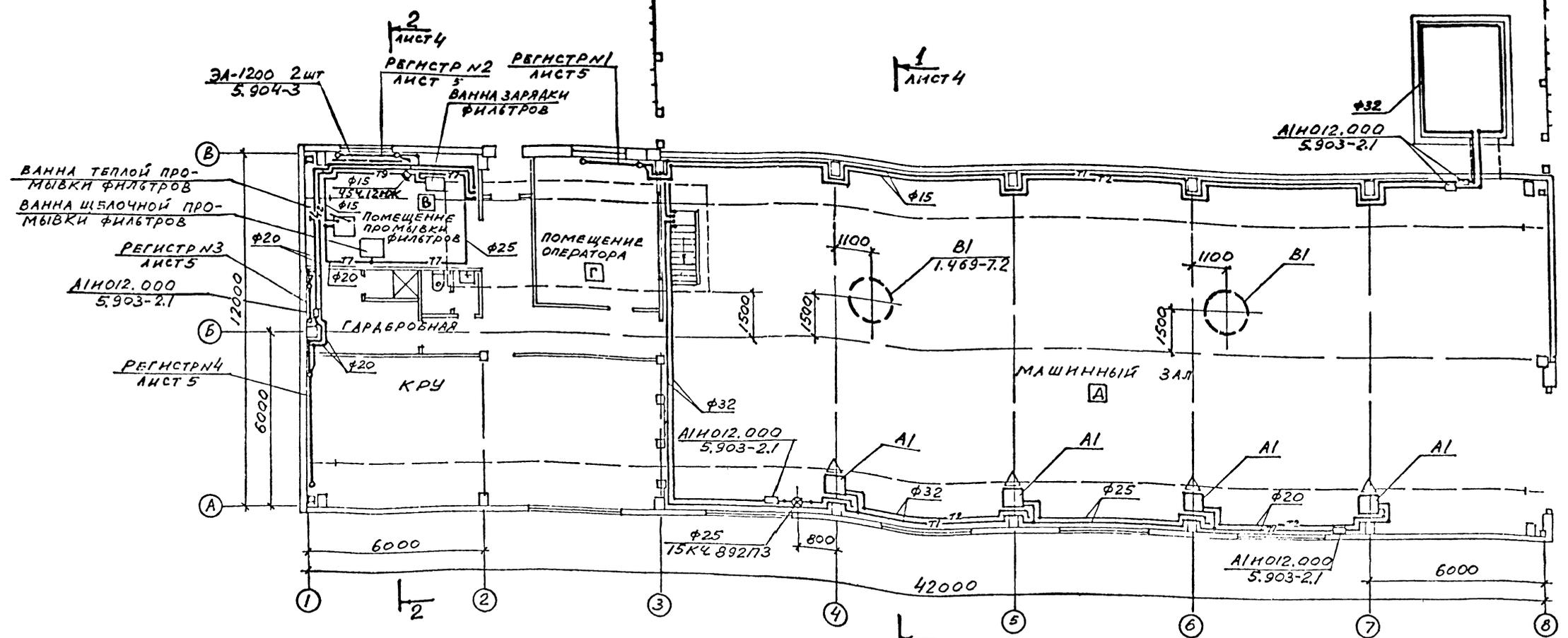
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

56  
933с/4

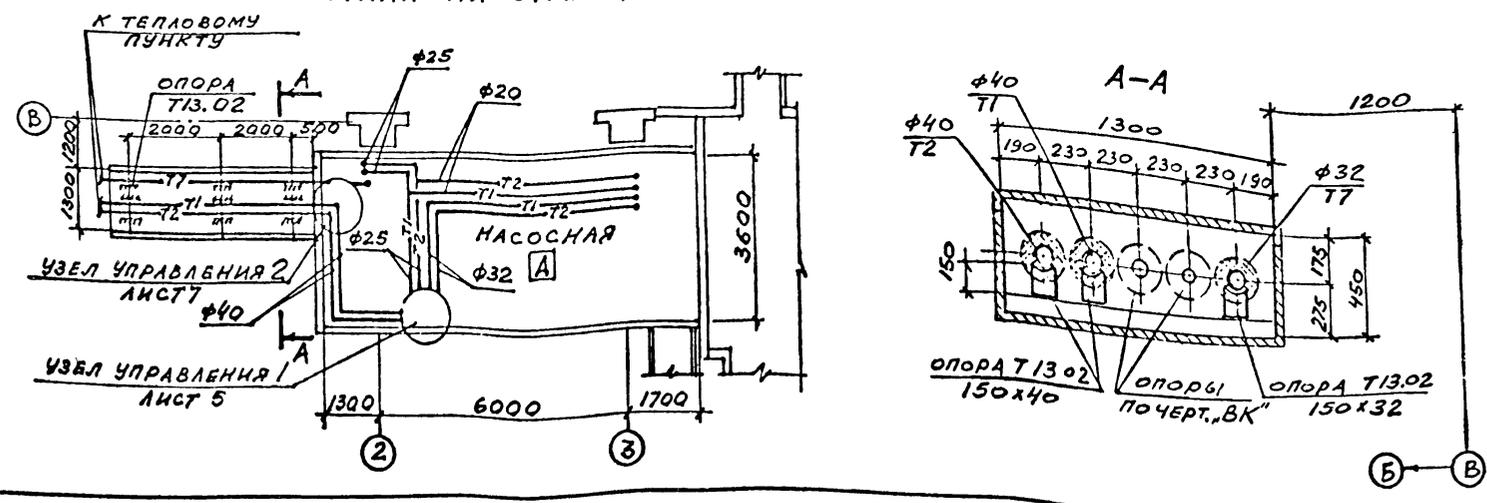
ТТ 904-1-65.86-0В			
Компрессорная станция 4К-63А.			
Ст. тек	Луцкая	Лущина	
Ст. ин.	Щетковский	Щетковский	
Рук. гр.	Червоная		
Гл. сп.	Рывкис		
И.конт.	Дзюба		
И.конт.	Косоножина		
И.конт.	Осташевский		
ИНВ №			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	2		
Общие данные (окончание)			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТП 904-1-65.86.08 Ал 650м4

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ПЛАН НА ОТМ. -3,000

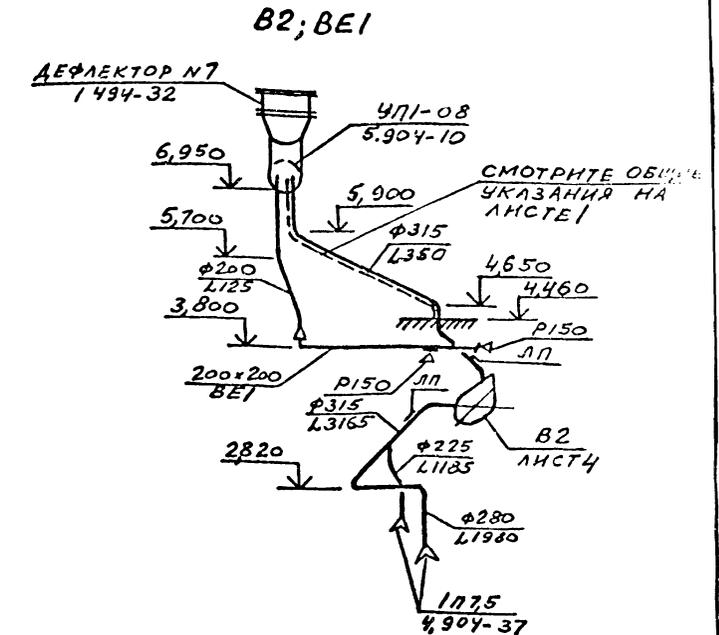
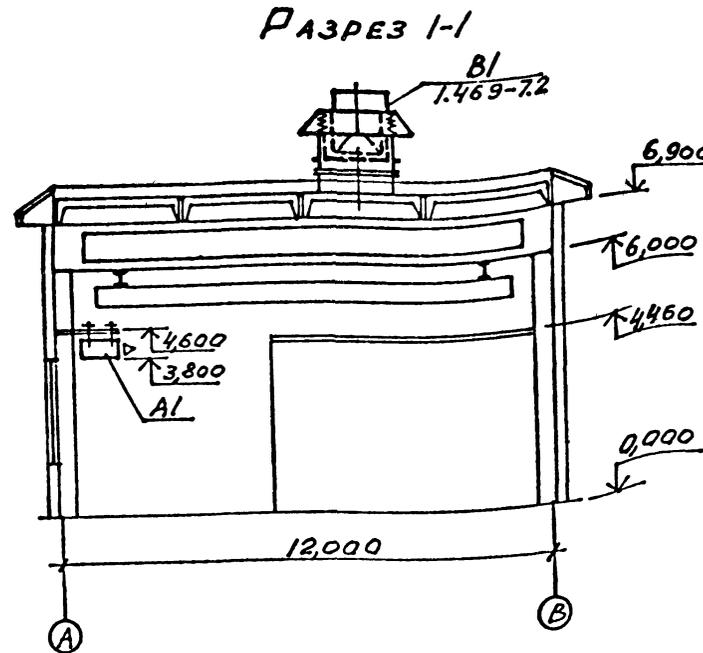
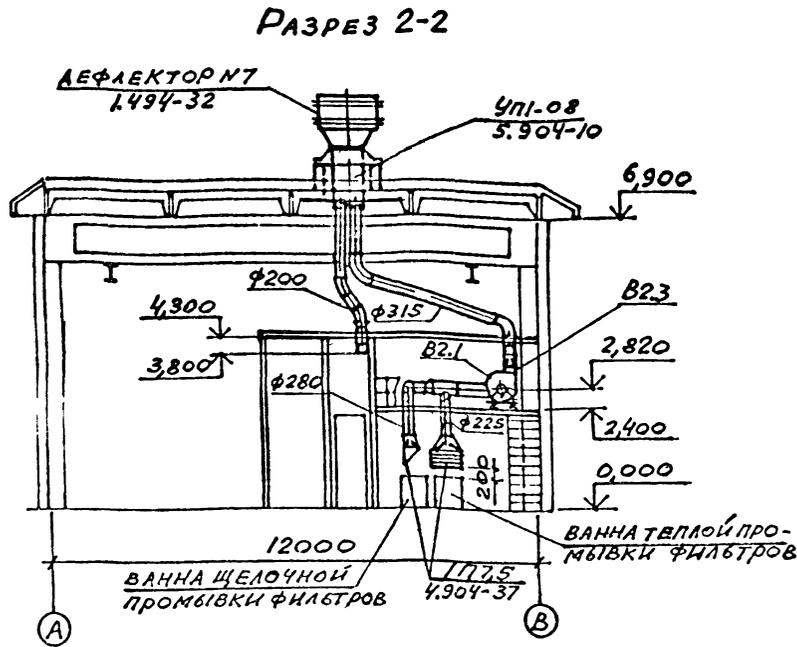


ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

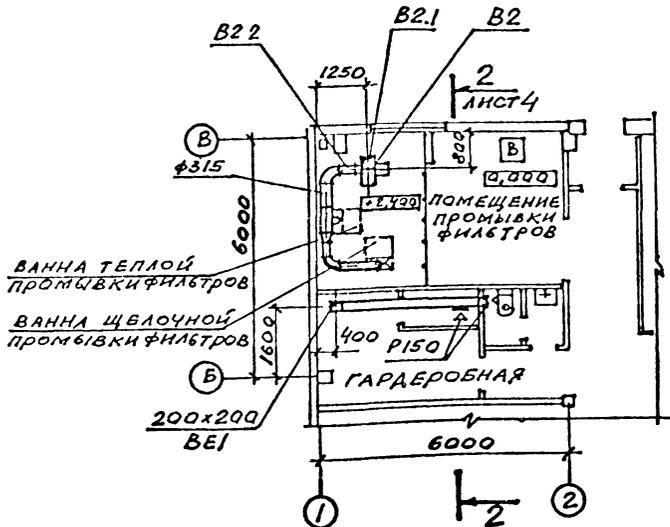
9330/4			ТП 904-I-65.86 -0В		
Компрессорная станция 4К-63А.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. тех.	Луцкая		РП	3	
Ст. инж.	Щетковский				
Руковод.	Червонный				
Инж. сп.	Рыкис				
Нач. сб.	Дзюба				
Инж. конт.	Косеонжнина		План отопления и вентиляции.		
Инж.	Осташевский		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

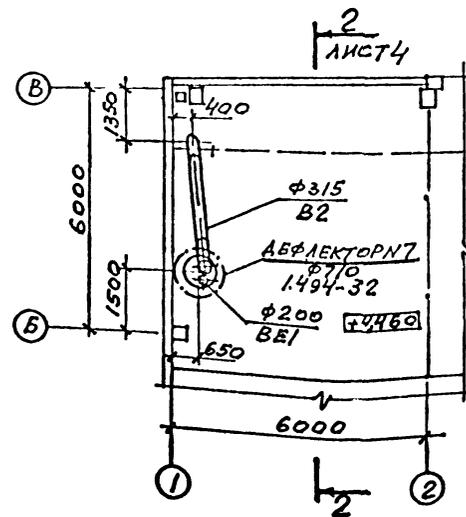
МАРКА, ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМ. ЧАШКИ
		B2			
B2.1		Агрегат вентиляционный В-Ц4-70-4-03 на виброосновании в комплекте: а. Вентилятор центробежный Ц4-70 №4, исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4АВ0А4, 1410 об/мин, I, I квт	I	85	
B2.2	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-19	I	5,13	
B2.3	5.904-5	Гибкая вставка ВН-12	I	4,12	



ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 2,400



ПЛАН НА ОТМ. 4,460

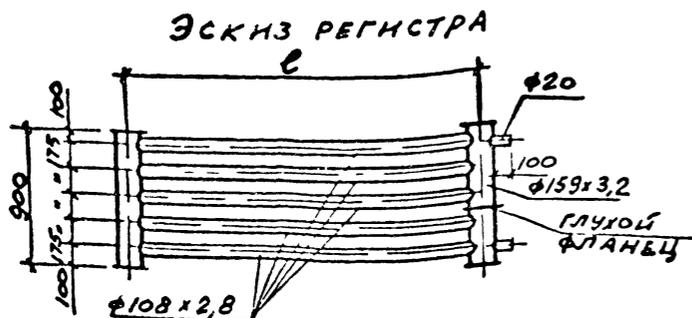


9330/4 58

ТП 904-I-65.86 -0В		Компрессорная станция 4К-63А.	
Ст. тех. Лучкая	Ст. ин. Цетковский	Рук. Г. Червоная	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Гл. сп. Рывкис	Нач. ОП Дзюба	Н. кон. Косоножина	РП 4
Разрезы I-I; 2-2. Установка системы В2.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Имя-Название Подпись и дата Взамин №

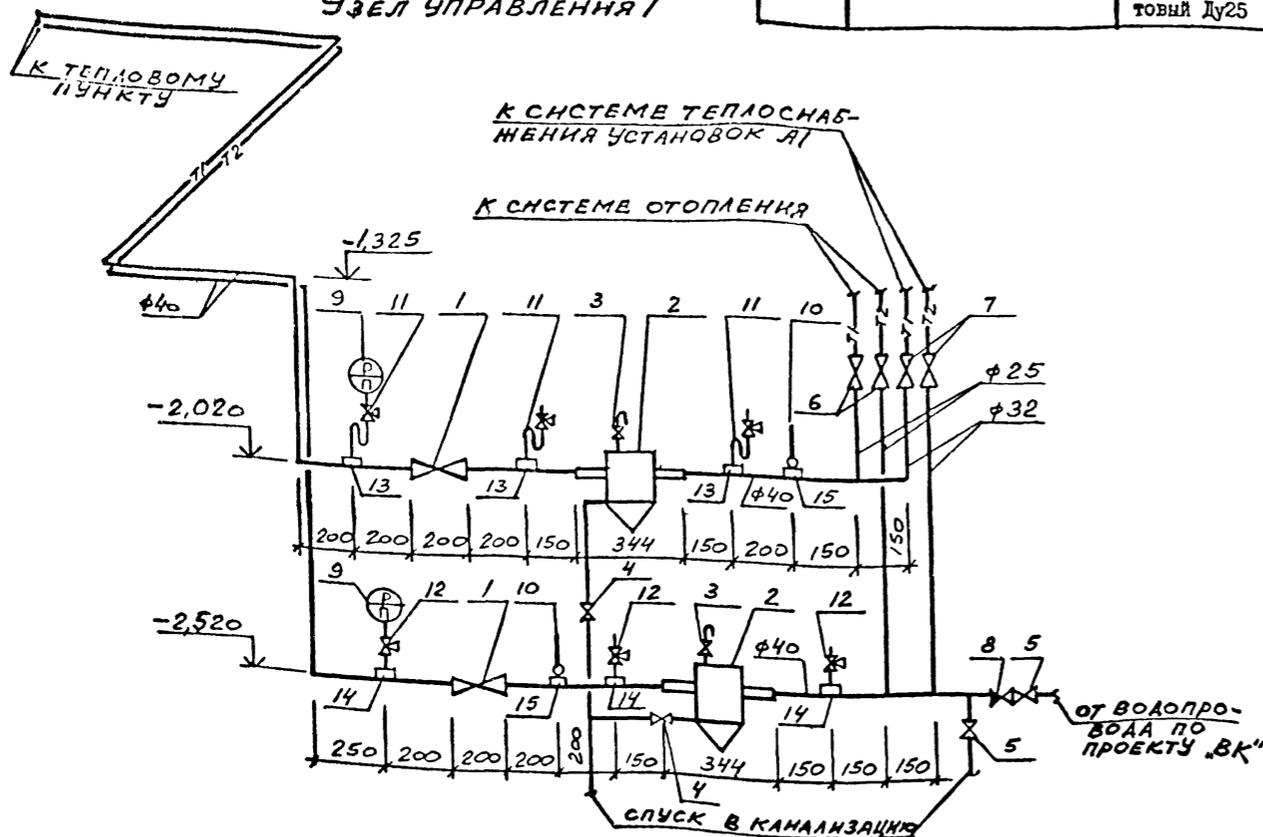
ПРИВЯЗАН



**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

№ РЕГИСТРА	l мм
РЕГИСТР №1	2000
РЕГИСТР №2	2500
РЕГИСТР №3	1000
РЕГИСТР №4	4000

**Узел управления I**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Узел управления I.</b>					
I	I5c27нк	Вентиль запорный стальной Ду40 с ответными фланцами	2	15,5	
2	4.903-10 вып.8	Грязевик И6-40Т34.01 из стальных труб диаметр корпуса 344мм, диаметр патрубков Ду40 с ответными фланцами.	2	15,8	
3	I5кчI8ш2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для выпуска воздуха.	2	0,7	
4	I5кчI8ш2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 для спуска воды.	2	0,7	
5	I5кчI8ш2	Вентиль запорный муфтовый Ду15	1	0,7	
6	I5кчI8ш2	Вентиль запорный муфтовый Ду25	2	1,4	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
7	I5кчI8ш2	Вентиль запорный муфтовый Ду32	2	2,1	
8	I6БI6р	Клапан обратный подъемный муфтовый Ду15	1	0,2	
9	МП-I-160-16	Манометр показывающий общего назначения.	2	1,4	
10	П5-2°-240-103	Термометр технический стеклянный, ртутный, прямой ГОСТ2823-73 комплектно с оправой ГОСТ3029-75.	2	0,11	
11	ТКЧ-130-67	Отборное устройство давления Г-16-225 с граном натяжим трёхходовым ИБI6шк Ду15	3	0,9	
12	ИБI6шк	Кран натяжной муфтовый Ду15 с фланцем для контрольного манометра.	3	0,36	
13	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на подающем трубопроводе Ду40 для установки манометра.	3	0,2	
14	ЗКЧ-45-70	Закладная конструкция на обратном трубопроводе Ду40 для установки манометра.	3	0,2	
15	ЗКЧ-2-75	Закладная конструкция на трубопроводе Ду40 для установки термометра.	2	0,18	

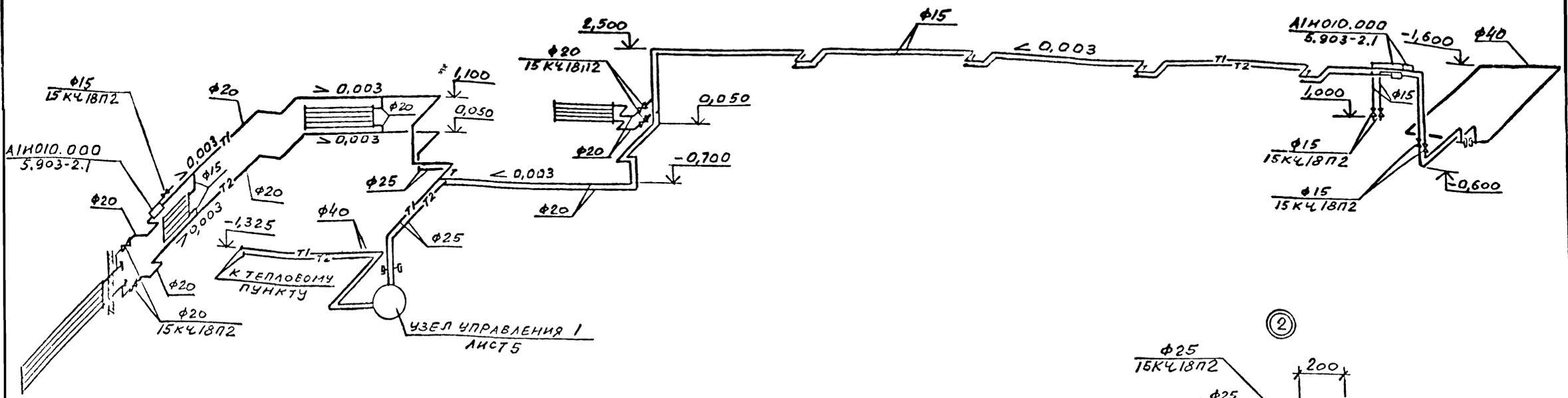
Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления I, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ "Проектионтавтоматика":  
 а) термометров-расширители по чертежу ЗКЧ-2-75;  
 б) манометров-штуцеры по чертежам ЗКЧ-45-70; ЗКЧ-46-70.

9330/4 59

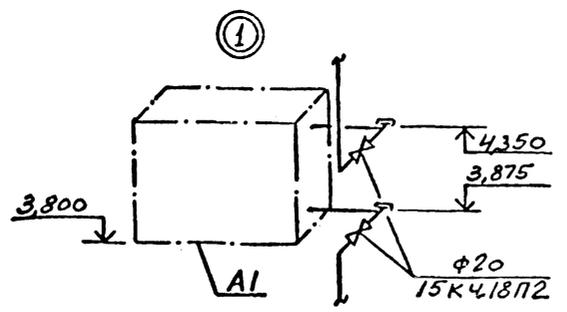
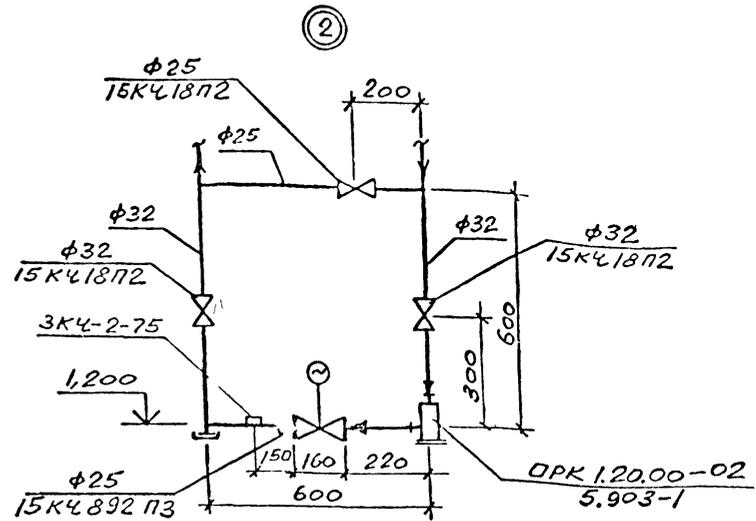
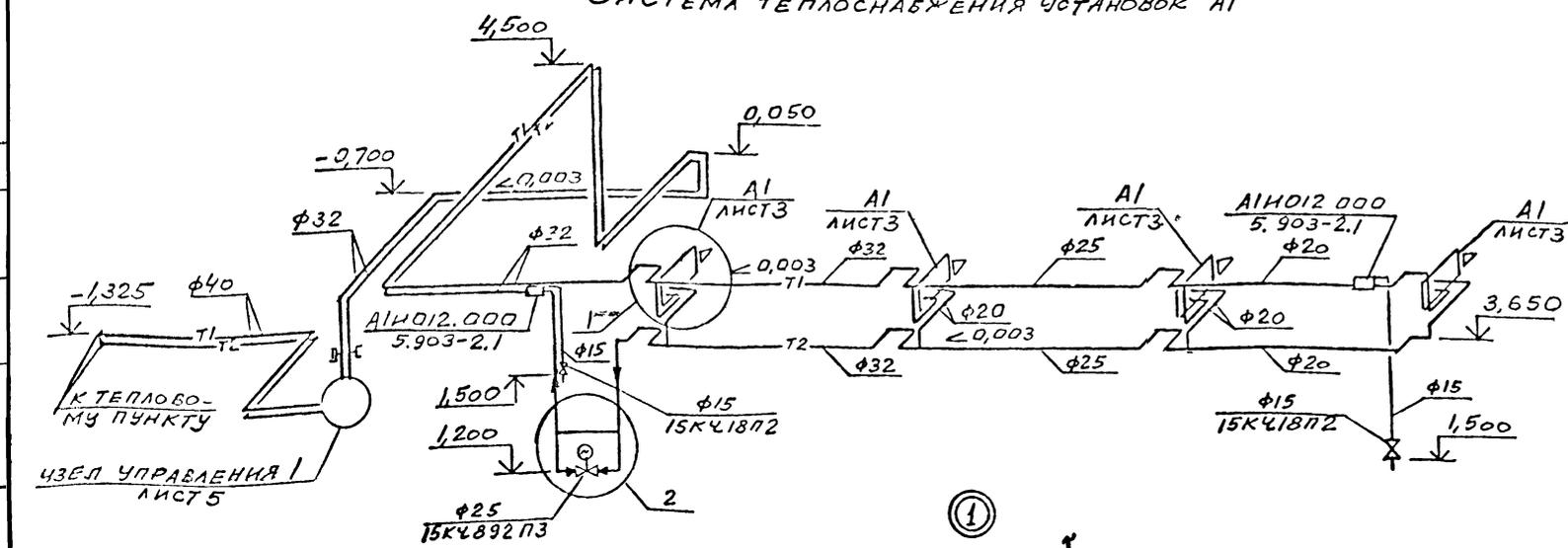
ТП 904-I- 65.86 -0В		
Компрессорная станция 4К-63А.		
Ст.тех Луцкая	Ст.ин. Петковский	Рук. Г. Червоный
Гл.сп. Рыжик	НачОИЗ Дзюба	Н.конт. Косоножина
Узел управления I.		
ГПИ Осташевский	СТАДИЯ	ЛИСТ 5
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТП 904-1-65.86.06 ДЛ 65.0М 4

### СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



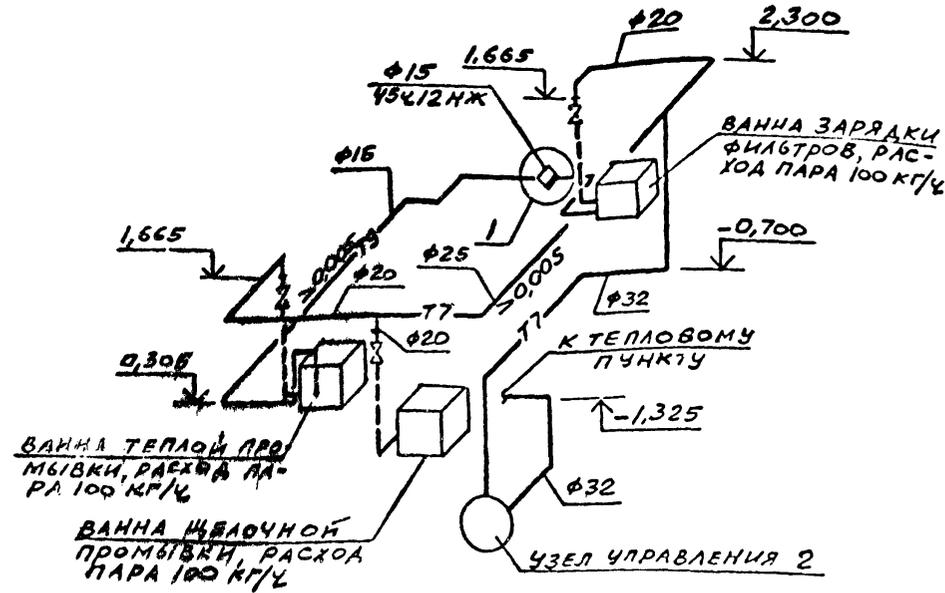
### СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



			9330/4 60		
			ТП 904-1- 65.86 -0В		
			Компрессорная станция 4К-63А.		
Ст.тех	Луцкая		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТС
Ст.ин.	Цетковский		РП	6	
Рук.гр	Червоная		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Гл.сп.	Рывлик				
нач.опе	Зубов				
Ст.конт	Косоножина		Система теплоснабжения установок А1		
Гип	Осташевский				

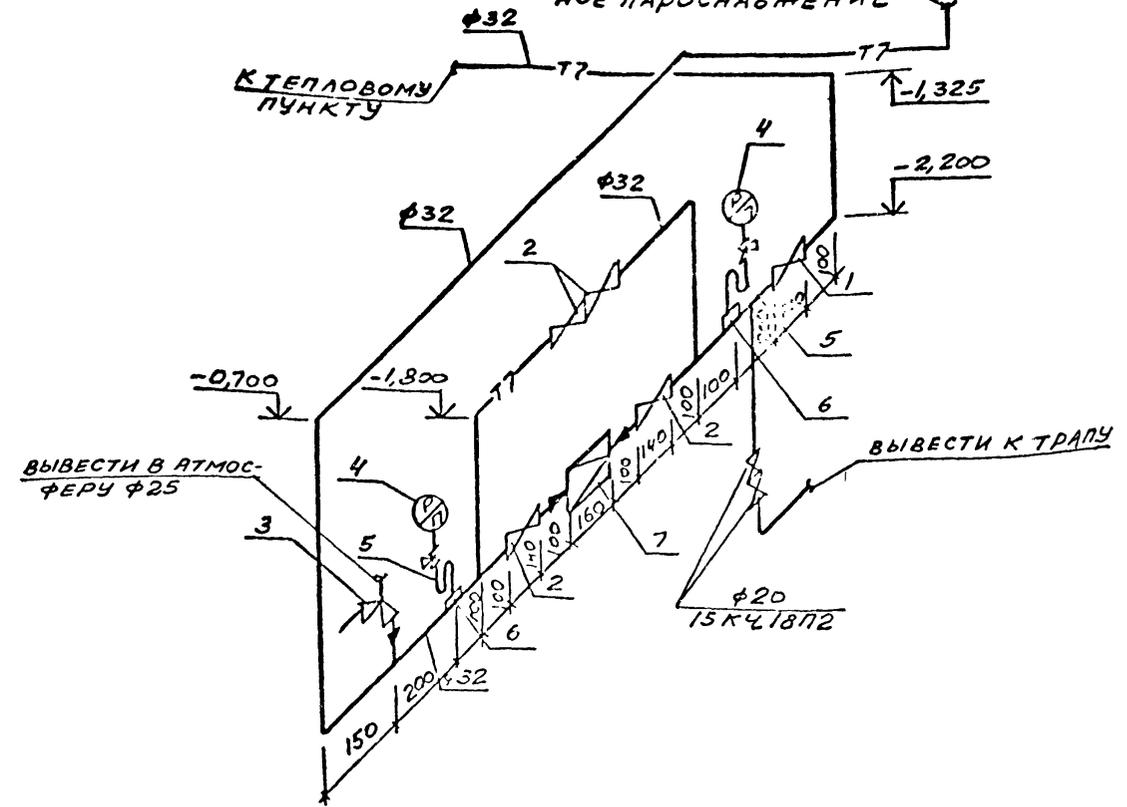
ПРИВЯЗАН	
Име №	

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ



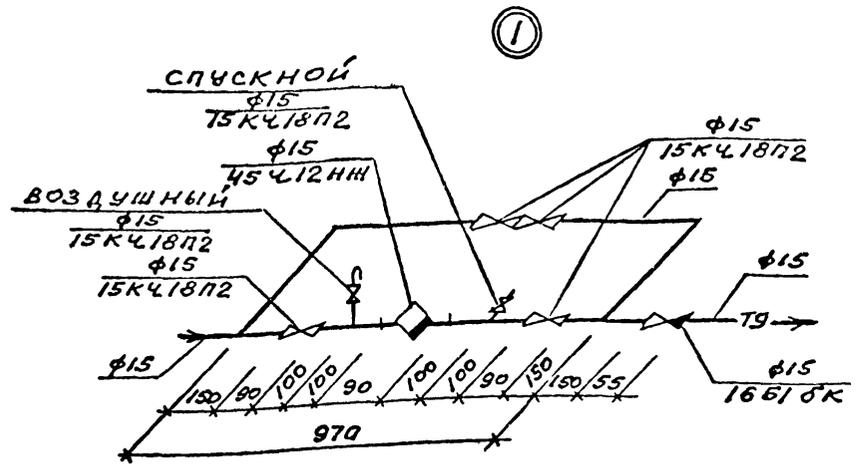
Узел управления 2

НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>Узел управления 2.</b>					
1	15с27нж	Вентиль запорный фланцевый стальной Ду32 с ответными фланцами.	1	17,5	
2	15кч18п2	Вентиль запорный муфтовый Ду32.	4	2,1	
3	17ч36р	Клапан предохранительный малоподъемный однокоричный Ду25 с ответными фланцами.	1	4,6	
4	МП-I-160-16	Манометр показывающий общего назначения.	2	1,4	
5	ТКЧ-130-67	Отборное устройство давления Г-16-225 с краном натяжным трёхходовым ПБ186к Ду15	2	0,9	
6	ЗКЧ-46-70	Закладная конструкция на трубопроводе Ду32 для установки манометра.	2	0,2	
	16ч26р	Клапан редукционный Ду25.	1	9,5	



1. Для установки манометров на трубопроводе узла управления 2 выполнять закладные конструкции-расширители по типовому чертежу ЗКЧ-46-70 ГПИ "Проектмонтахавтоматика".
2. Запорные вентили на паропроводах перед оборудованием предусмотрены в технологической части проекта.

9330/4 61

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		
ТП 904-I-6586 -0В		
Компрессорная станция 4К-63А		
Ст. тех	Луцкая	Л.И.И.И.
Ст. инж	Петковский	В.В.В.В.
Рук. гр	Червоная	
М. сп	Рыжик	
Нач. ц. в	Дзюба	
И. карт	Космополит	
Гип	Степанов	
СТАДИЯ		ЛИСТ
РП		7
Система производственного пароснабжения. Узел управления 2.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТЛ 904-1-6586-02 ЗЛ 650М 4

**ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБЛЕТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ									ВОДООТВЕДЕНИЕ						КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л	ПРИМЕЧАНИЕ						
			РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ М <sup>3</sup> /СУТ	ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА			ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ			ИЗ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩЕГО			ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ВОДОПРОВОДЕ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ				В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ					
					М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С	М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С	М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С			М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч			Л/С	М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С		
КОМПРЕССОРЫ	4	24	ТЕХНИЧЕСКАЯ	20	НЕПРЕРЫВНО	30,0									2880,0	120,0	33,3	t = 30°C	НЕПРЕРЫВНО	2880,0	120,0	33,3			
ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	2	2	ТЕХНИЧЕСКАЯ	3	1 РАЗ В НЕДЕЛЮ	0,7	1,4	0,7	0,2															СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА	
УСТАНОВКА ПРОМЫВОЧНОГО РАСТВОРА	1	1	t = 60-70°C	5	10 РАЗ В ГОД					1,0	1,8*	0,5*												СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА	
ПРОДУВОЧНЫЙ БАК	1	24																t = 40°C	НЕПРЕРЫВНО		9,4	0,39	0,11		
ПОДПИТКА ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ		24	ТЕХНИЧЕСКАЯ			48,0	2,0	0,55																	
<b>Итого:</b>						49,4	2,7	0,75	1,0	1,8*	0,5*	2880,0	120,0	33,3	2880,0	120,0	33,3			2880,0	120,0	33,3	9,4	0,39	0,11

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - ВК.**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000.	
3	Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3.	
4	Насосная станция водопровода оборотной воды План на отм. -3,000. Разрезы.	
5	Насосная станция водопровода оборотной воды. Схемы установок систем 184, 185, 181.	

Расход, отмеченный знаком ж, в расчетный расход основных показателей не включен.  
 \*\* Качество охлаждающей воды компрессоров:  
 1. содержание растительных и механических примесей ≤ 40 мг/л;  
 2. общая жесткость ≤ 7 мг-экв/л;  
 3. присутствие сероводорода и железа не допускается;  
 4. температура 20°C

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.**

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1 - ВК.  
 2. Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.  
 3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".  
 4. Характеристика насосного оборудования:

Обозначение системы	Наименование и тип оборудования	Характеристика оборудования	Кол	Примечание
В4	Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2	Q=45 м <sup>3</sup> /час; H=55м; N=15кВт; n=3000 об/мин	3	2-рабочих 1-резервный
В5	Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2	Q=45 м <sup>3</sup> /час; H=55м; N=15кВт; n=3000 об/мин	3	2-рабочих 1-резервный
К1	Электронасос ГНОМ 10-10	Q=10 м <sup>3</sup> /час; H=10м; N=1,1кВт; n=2900 об/мин	2	1-рабочий 1-на складе

5. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПР-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ПР-020.  
 6. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией.  
 7. Указания по привязке приведены в пояснительной записке на листе 2 ТП 904-1 - ВК.

**ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ**

Наименование системы	Потребный напор на вводе м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		М <sup>3</sup> /СУТ	М <sup>3</sup> /Ч	Л/С		
Водопровод хозяйственно-питьевой	10	0,6	0,24	0,28		
Водопровод производственный	20	50,0	2,7	0,75		в том числе на полив терр. 0,6 м <sup>3</sup> /сут
Водопровод оборотной воды, подающий	24	2880,0	120,0	33,3	45	
Водопровод оборотной воды, обратный		2880,0	120,0	33,3	45	
Горячее водоснабжение	12	1,7	0,28	0,22		
Канализация бытовая		1,3	0,52	2,1	1,1	
Канализация производственная		9,4	0,39	0,11		

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

⊗ Вентиль с электромагнитным приводом  
 ⊠ Счетчик воды

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
4.904-69	Средства крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 904-1 - ВК. СД	Спецификация оборудования	
ТП 904-1 - ВК. ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект *\_\_\_\_\_*  
 дата \_\_\_\_\_

9330/4 62

Привязан

Изм № \_\_\_\_\_

ТП 904-1 - 6586 - ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Ст. инж. Новик	Рук. гр. Волчков	Л. спец. Исиновский	И. контр. Александров	И. контр. Осташевский
Студия	Лист	Листов		
РП	I	5		

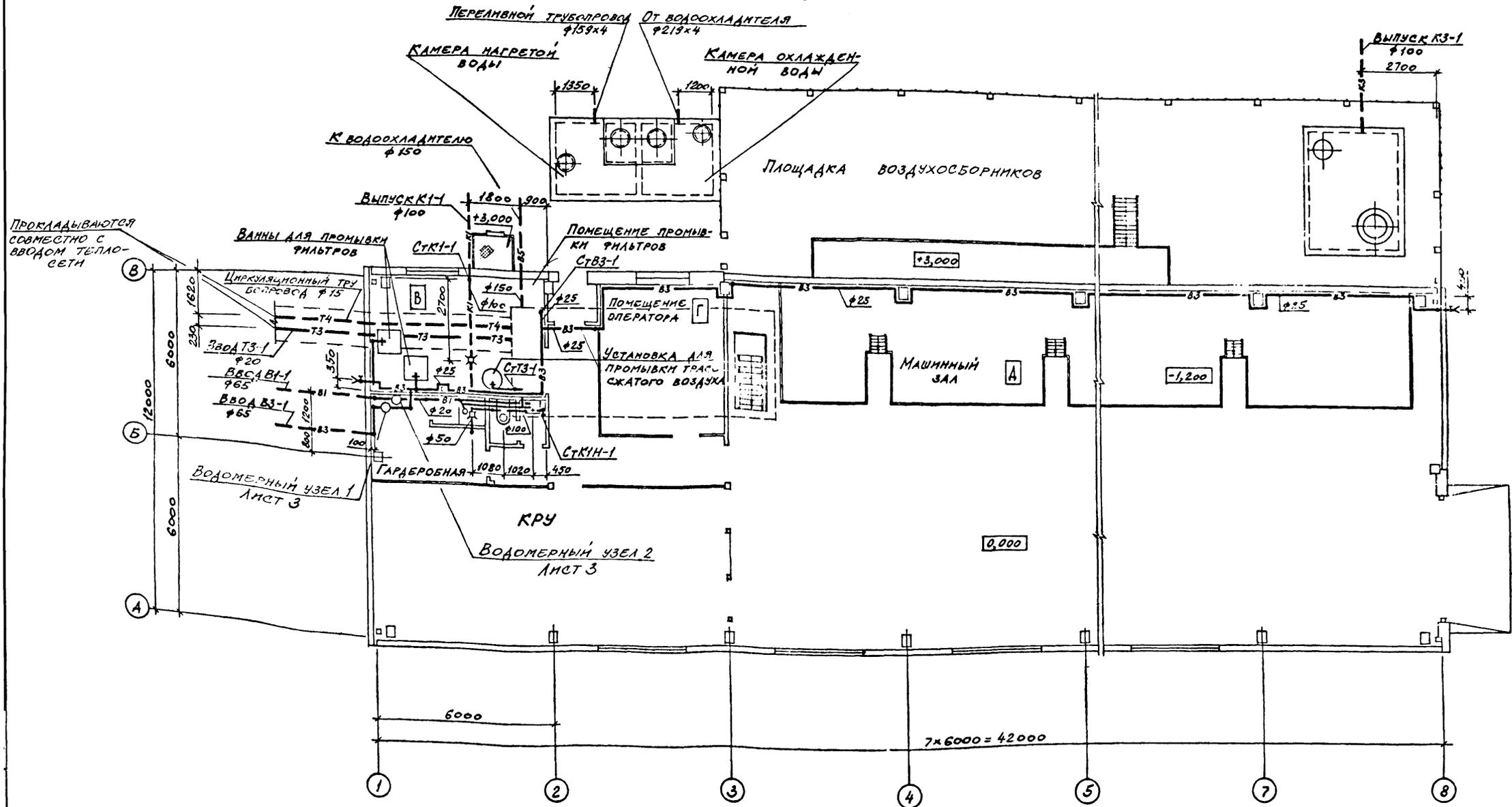
Общие данные

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Форм - А2

Типовой проект 904-1-65.86 - ВК. Альбом 4.

# ПЛАН НА ОТМ. 0,000

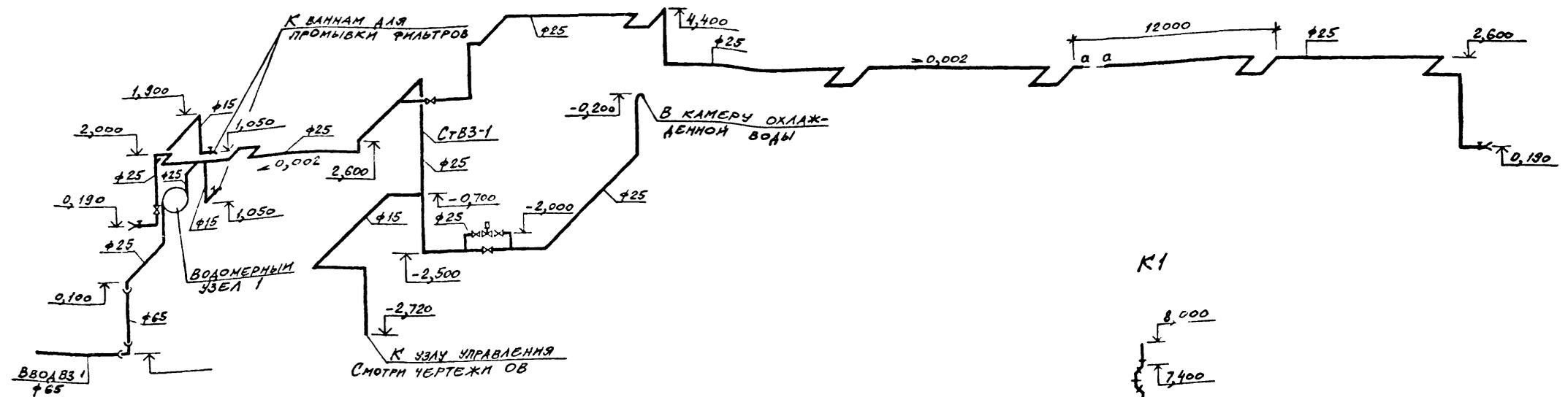


9330/4 63

					ТП 904-1-65.86-ЕК									
					КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А									
Привязан					Ст. инж. Новик	Рук. гр. Волчков	Ин. сп. Сидоровский	Нач. от. Берченко	Инв. №	Н. контр. Александров	План на отм. 0,000	Стадия	Лист	Листов
												РП	2	
					Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ									

ТИТОВОМ ПРОЕКТ 904-1-6586-БК АЛБСМ 4

Б3

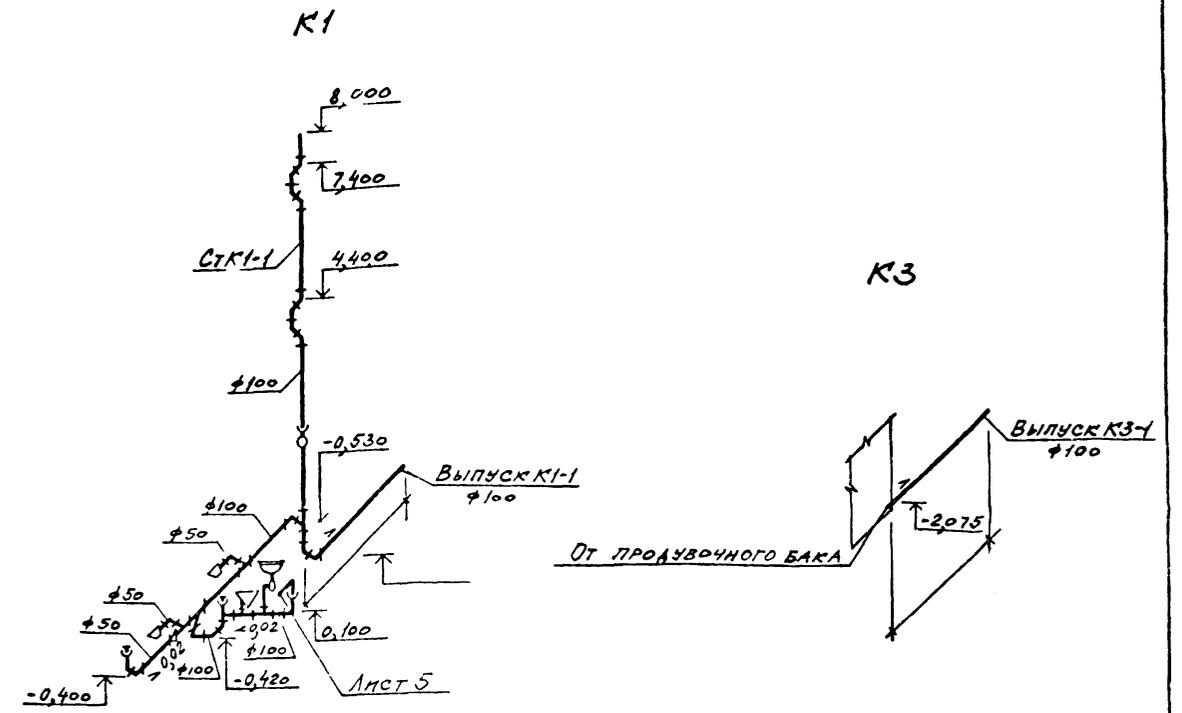
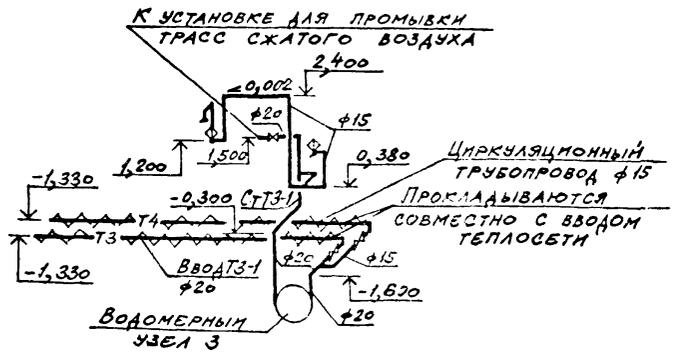
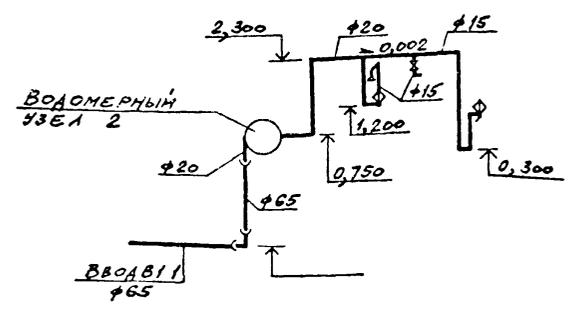


В1

Т3, Т4

К1

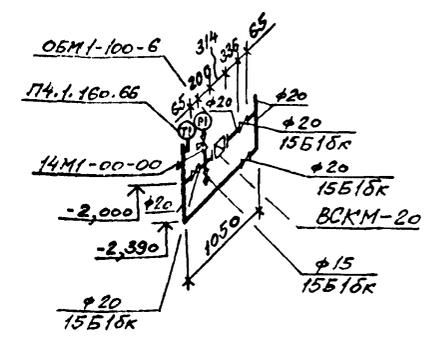
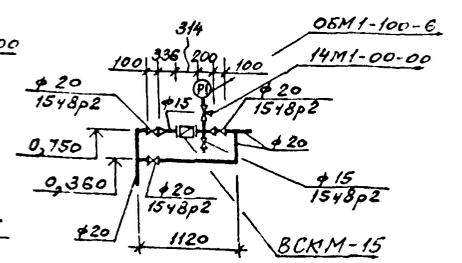
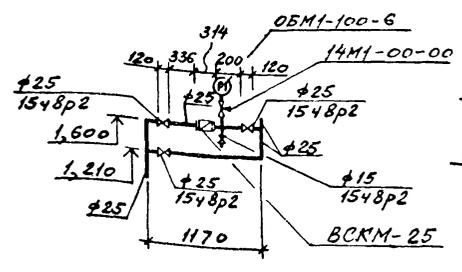
К3



ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 1

ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 2

ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 3



Привязан			
Инд. №			

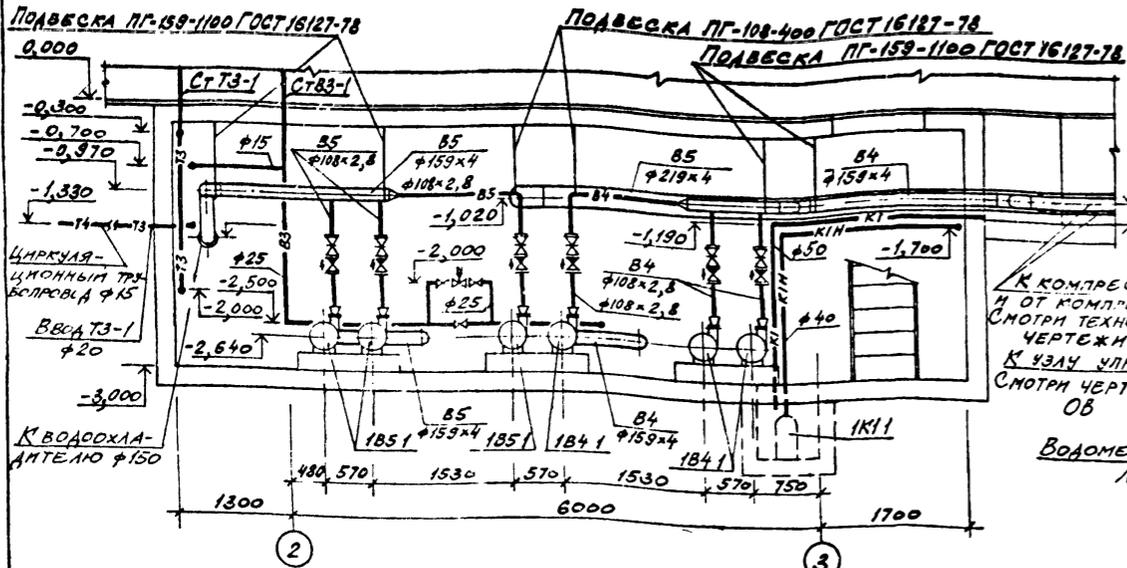
9330/4 64

ТП 904-1-6586-БК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А			
Ст. инж.	Новик	И. Губ	
Рук. пр.	Волков	И. Губ	
Нач. отд.	Барченко	И. Губ	
И. контр.	Александров	И. Губ	
Стация	Лист	Листов	
РП	3		
Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

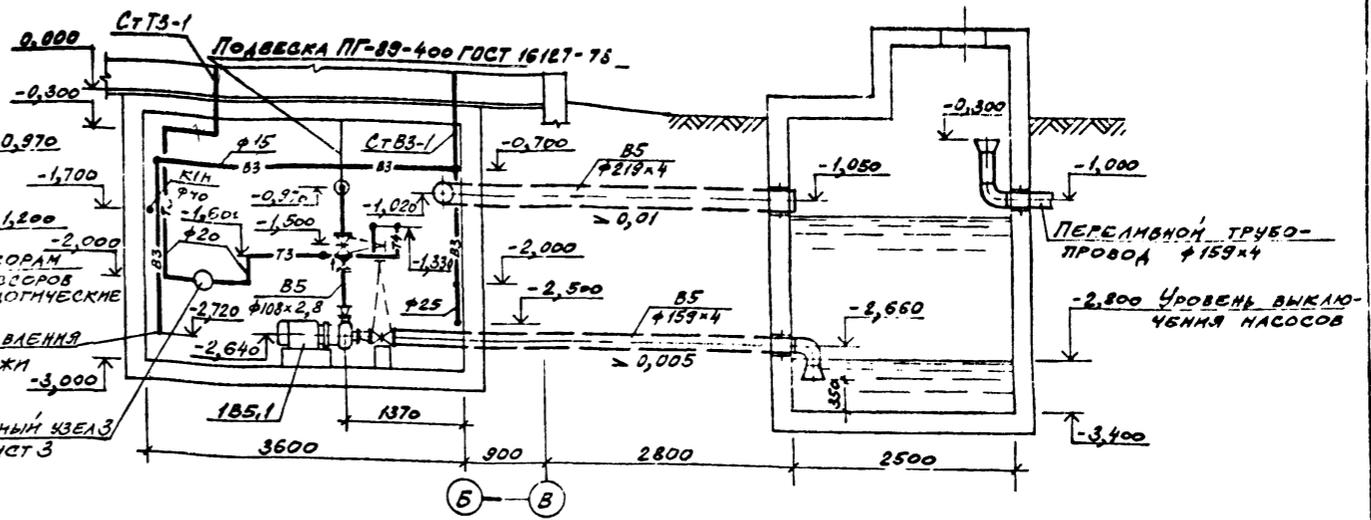
Инд. № Подпись и дата Взам. инв. №

ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 ВК. АМБЮМ 4  
 М.н.с. М.П. Подпись и дата Взам инв № 0271-1 08.08.86 ДПБ УЛБ-ВНТ/НД

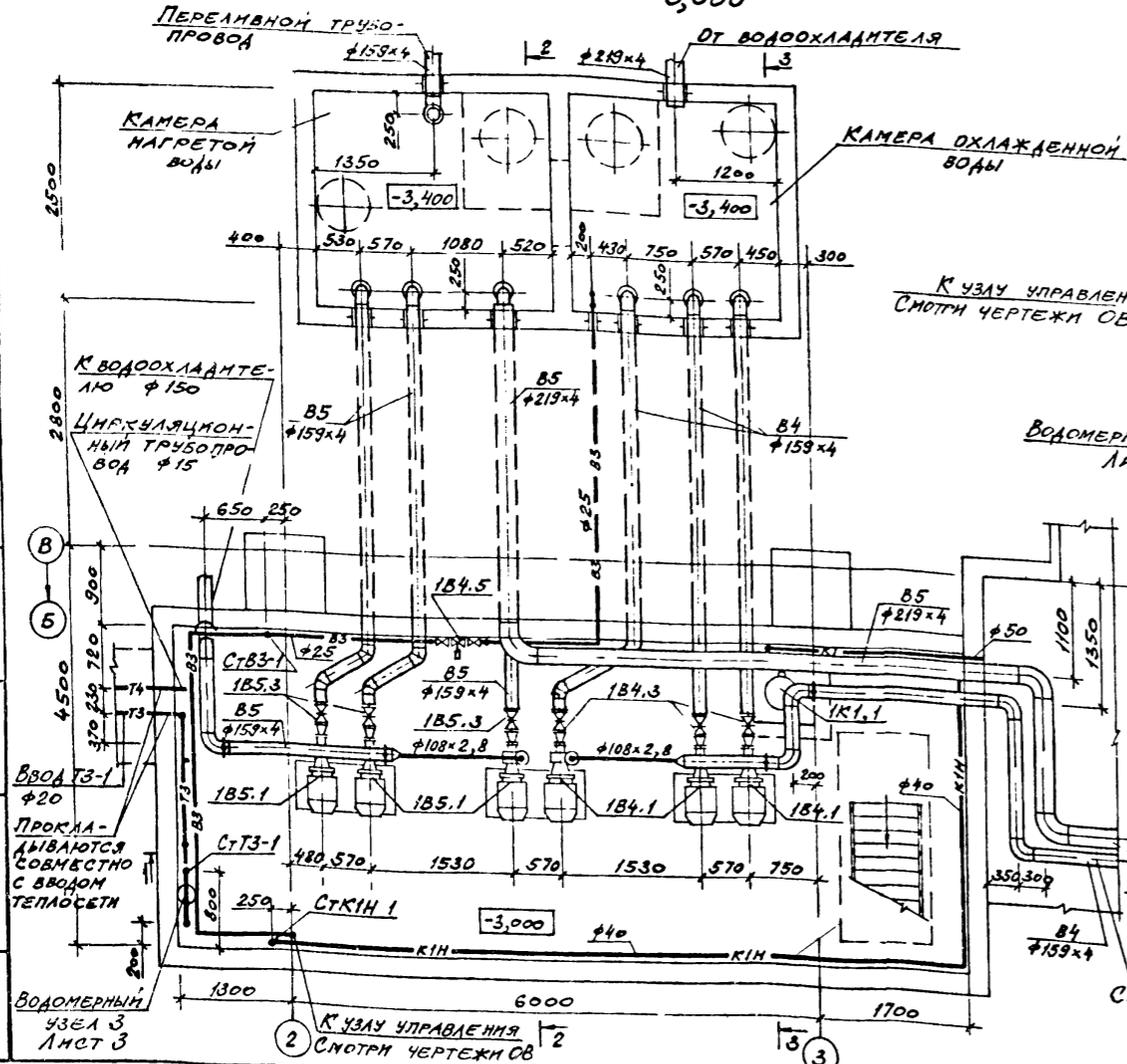
**РАЗРЕЗ 1-1**



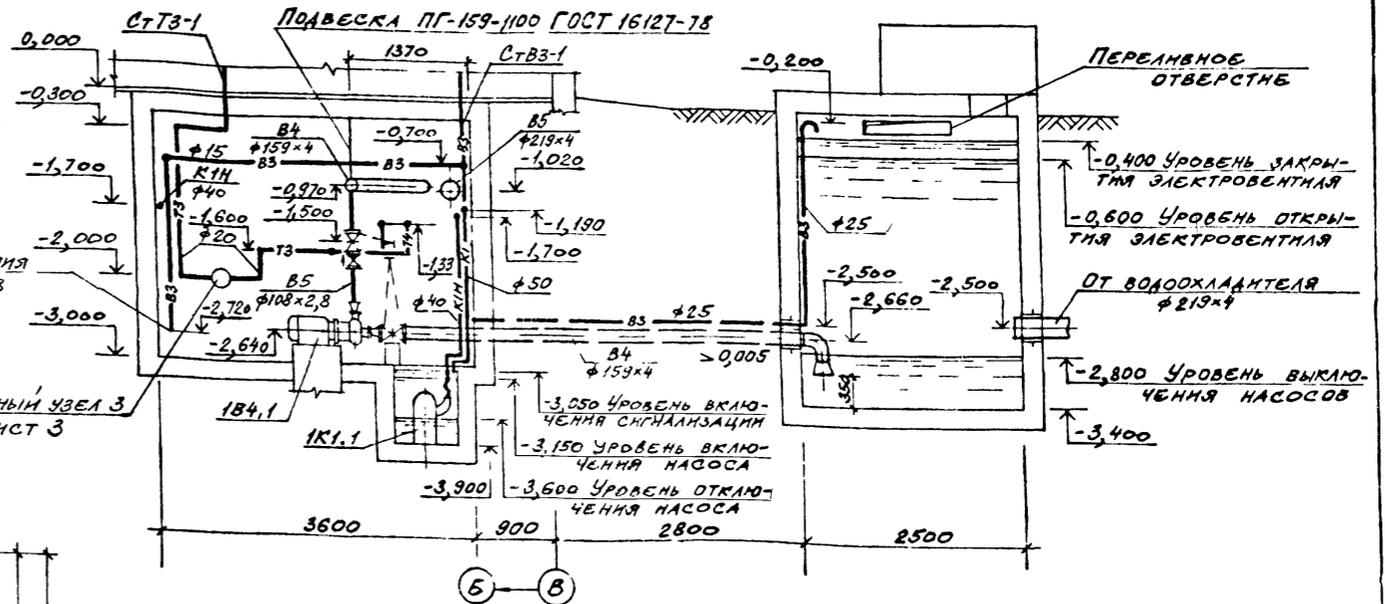
**РАЗРЕЗ 2-2**



**ПЛАН НА ОТМ -3,000**

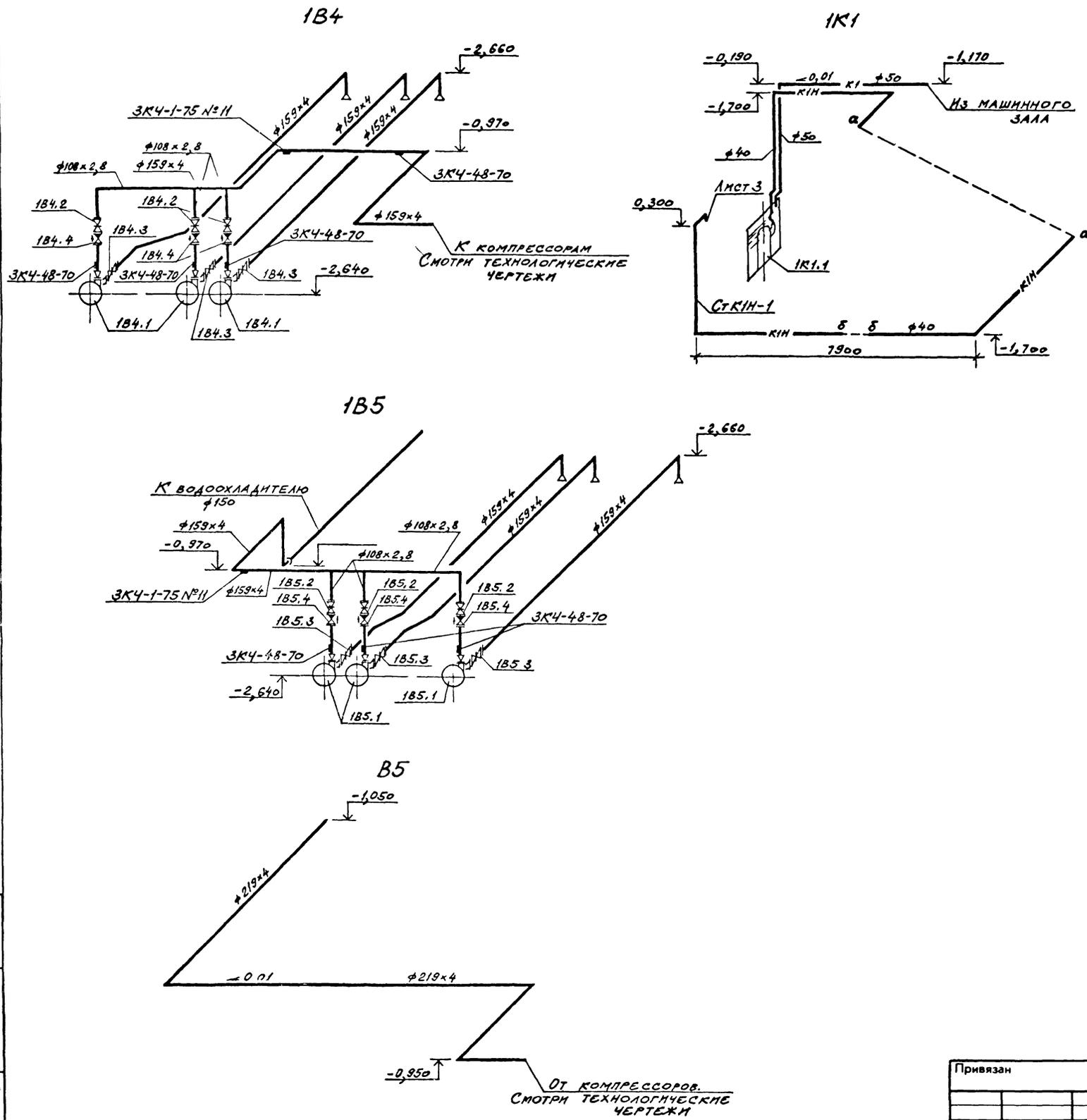


**РАЗРЕЗ 3-3**



Привязан	
Инд №	65

ТИ 904-1-65.86-ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Ст. инж. Новик	Лист	Листов
Зук. гр. Волчков	РП	4
Насосная станция водопровода оборотной воды. План на отм. -3,000. Разрезы		
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>1B4</u>					
1B4.1	КАТАНСКИЙ НАСОС- НЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ КИМ 45/55 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА 160S2, 3000 05/МИН, 15 кВт	3	198	
1B4.2	КАТАЛОГ ЦКБА	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИН- ДЕЛЕМ 30447БР φ100	3		
1B4.3		φ150	3		
1B4.4	КАТАЛОГ ЦКБА	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕ- ВЫЙ 19421Р φ100	3		
1B4.5	ПРОИЗВОДСТВО НРБ	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕ- ХАНИЗМОМ ТЯГА ЕСПА-02РГ БУЕ φ25	1		
<u>1B5</u>					
1B5.1	КАТАНСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ КИМ 45/55 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА 160S2, 3000 05/МИН, 15 кВт	3	198	
1B5.2	КАТАЛОГ ЦКБА	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИН- ДЕЛЕМ 30447БР φ100	3		
1B5.3		φ150			
1B5.4	КАТАЛОГ ЦКБА	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р φ100	3		
<u>1K1</u>					
1K1.1	МОСКОВСКИЙ МЕХА- НИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ГНОМ 10-10 2900 05/МИН, 1,1 кВт	1		

933014 (66)

ТН 904-1-6586-ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А		
Привязан	Ст. инж. Новик Рук. гр. Волчков Гл. спец. Ясиновский Нач. от. Верченко Н. конт. Александров	Студия Лист Листов РП 5
Инв. №	Насосная станция: водопрово- да оборотной воды. Схемы ус- тановок систем 1B4, 1B5, 1K1	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ