

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

804-1-58.85

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4К-20А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 М³/МИН ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 4

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

804/4

л. 4-11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{20/13}
Заказ № 4795 Инв. № 8920/У Тираж 850
Сдано в печать 5. 7 198 5 Цена У-41

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4К-20А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 м³/МИН ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.

АЛЬБОМ 2 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.

АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.

АЛЬБОМ 4 СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

АЛЬБОМ 5 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.

АЛЬБОМ 6 СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

АЛЬБОМ 7 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕ-
РИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

АЛЬБОМ 8 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕ-
РИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-49 „ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ” АЛЬБОМ 1. /КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП/

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; Альбомы 1, 2, 3, 6, 7
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ; Альбомы 4, 5, 6, 8

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРОМАШЕМ
РЕШЕНИЕ № 16/84 от 27.09. 1984г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРОМАШЕМ
с 20.11. 1984г ПРИКАЗ № 156-П от
15.11. 84г

КФ ЦИТП ЛИН. № 8920/4

Альбом 4
Типовой проект 904-1-58.85-АР

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3, 4
<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	5
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	6
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И -3.050	7
4	ФРАГМЕНТ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000.	8
5	ФАСАДЫ. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3.	9
6	КТПН (НАЧАЛО).	10
7	КТПН (ОКОНЧАНИЕ).	11
8	ПЛАН ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	12
9	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	13
10	УЗЛЫ I-IX.	14
<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	15
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	16
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ).	17
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	18
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1- ФМ3.	19
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4- ФМ8.	20
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	21
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН3 (НАЧАЛО).	22
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН3 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	23
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН3 (ОКОНЧАНИЕ)	24
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1- Ум10	25
12	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1- Ум3.	26
13	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум4- Ум6.	27
14	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум7- Ум10.	28
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	29
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1, К2	30
17	РЕЗЕРВУАР РЕМ1. ОБЩИЙ ВИД.	31
18	РЕЗЕРВУАР РЕМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	32
19	ПРЯМОК ПРМ1. ОБЩИЙ ВИД.	33
20	ПРЯМОК ПРМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. ПЛИТА ПМ1.	34

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
21	ФУНДАМЕНТ ФОМ1.	35
22	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ2- ФОМ7.	36
23	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	37
24	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	38
25	ФРАГМЕНТЫ 1-12. СЕЧЕНИЕ 3-3.	39
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	40
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО).	41
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	42
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ.	43
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, БАЛОК И ЛЕСТНИЦ.	44
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ КН2, КН3.	45
7	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 2.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	46
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ, ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000 И КРОНШТЕЙНА НА ОТМ. -1.300 И 2.850.	47
<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	48
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	49
3	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	50
4	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1. СХЕМА СИСТЕМ В2, В3, ВЕ1, ВЕ2.	51
5	УЗЛЫ УПРАВЛЕНИЯ 1, 2. СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 2, 3. СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРСОУБЛАЖЕНИЯ.	52
<u>ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	53
2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К3, К1, К13.	54
3	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПЛАН НА ОТМ. -3.050. РАЗРЕЗЫ.	55
4	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ СХЕМЫ УСТАНОВОК СИСТЕМ В4, В5.	56

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20

ПРИВЯЗАН			

И.№. № 8920/4

АРХИТ	ПОБЛЖАН	22		
ДЕЛ.МНН	БОРСКАЯ	21		
Б.К.Г.Р.	БОРСКОВА	21		
САП	ЛЕТОВЕРНА	21		
НАЧ.ОТД.	ОХАРЬИНА	21		
И.КОНТР.	ПШЕНКО	21		
Г/П	КИШЕВСКИ	21		

ТП 904-1-58.85

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

СТАДЛЯ	ЛИСТ	ИЗМОВ
Р	7	7

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

В помещении для промывки фильтров, где периодически, не более 3-х раз в месяц в течении 1,5-2-х часов производится регенерация фильтров, от ванн щелочной и водяной промывки предусматривается устройство местных отсосов через панели равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной системой.

мывки трубопроводов и аппаратов от нагаромасляных отложений предусмотрен в технологической части проекта.
Расход воды на наружное пожаротушение составляет 10 м³/с.

Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров специального механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха для компенсации вытяжки поступает из помещения машинного зала через дверной проем. Механическая вытяжка из насосной осуществляется центробежным вентилятором, установленным на кронштейне в помещении насосной, приток - из машинного зала через проем для лестницы.

Вентиляция бытовых и помещения оператора предусматривается естественная через шахты с дефлекторами, оборудованными регулирующими вытяжными решетками. Воздуховоды системы В2, В3, ВЕ I изготавливаются из кровельной черной стали, а воздуховоды системы ВЕ 2 - из оцинкованной стали. Воздуховоды из черной стали, после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружных поверхностей воздуховодов выполняется после их монтажа.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Нагрев масла в ванне зарядки фильтров производится змеевиком. После конденсатоотводчика конденсат сбрасывается в ванну для горячей воды.

Основные показатели по проекту, характеристика отопительно-вентиляционных систем и воздушно-тепловые балансы по помещениям приведены в таблицах на листах ТП 904-1- -08.

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1. Общие данные.

Проектом предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-производственного водопровода, водопровода оборотной воды, горячего водоснабжения, бытовой канализации и канализации дренажных вод.

4.2. Мероприятия по рациональному использованию водных ресурсов и охране водоемов от загрязнений.

В целях сокращения расхода питьевой воды, последняя подается только на хозяйственно-питьевые нужды и на подпитку оборотного водопровода. На охлаждение компрессорных агрегатов предусматривается подача воды из системы оборотного водопровода. Сточные воды отводятся в закрытые системы канализации.

4.3. Технические решения.

Расчетные расходы и потребные напоры приведены на листе 1 чертежей марки ВК.
Отвод производственных сточных вод от ванн для промывки фильтров и установки приготовления раствора для про-

Лист № 2 из 4. Проверено и дана оценка

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85-АР АЛЬБОМ 4

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1-58.85-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ.	
-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ.	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ.	
-ЭЗЦ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛИ ЦИТАДА	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
-ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).	
2.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И -3.050.	
4	ФРАГМЕНТЫ 1; 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0,000.	
5	ФАСАДЫ. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3.	
6	КТПН (НАЧАЛО).	
7	КТПН (ОКОНЧАНИЕ).	
8	ПЛАН ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	
9	ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	
10	Узлы I-IX	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта Осташевский Г.В.
 Главный специалист Петровский В.В.
 Дата

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 6629-74*	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 12506-81	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.400-15 вып. 1.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.431-10 вып. 2 вып. 3	ПЕРЕГОРОДКИ консольные сетчатые стальные материалы для проектирования монтажные схемы, узлы, дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи.	
2.430-3 ТДА вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий.	
2.435-6 вып. 5	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ).	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-81.	
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.460-18 вып. 1. вып. 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровель до 10%. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.	
3.006-2 вып. II-2 вып. III-2	СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты), опорные подушки. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 1 вып. 2 вып. 4 вып. 5	ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД. ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПЛАШНЫЕ ШИРИНОЙ 4,5М И КАЛИТКИ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРИБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ.	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП904-1-АР АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000.	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ.	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К КТПН.	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ КРОВЛИ И ПОЛОВ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	

Лист № 8920/1 5

ИНВ.№		ПРИВЯЗАН	
ТП 904-1-58.85-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А			
АРХИТ. АНАПАЛИН	Проект	СТАНДА	ЛИСТ
ВЕД.ИНЖ. ГОРСКАЯ	Планир	Р	1
СВ.И.ГР. БЕКОРОВАНА	Экз.	10	
ГАЛ ПЕТРОВСКИЙ	Экз.		
НАЧ.ОТД. СМАКЛЯНИЦ	Экз.		
И.Л.А.К.Т. КНЯЖКО	Экз.		
И.КОНСТ. ИЩЕНКО	Экз.		
Г.П.И. ОСТАШЕВСКИЙ	Экз.		

АЛЬБОМ 4
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85-АР

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- 1.1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-20А производительностью 80 м³/мин. разработан на основании заданий на архитектурно-строительно и санитарно-техническую части проекта, выданных институтом «Прогрестройдормаш» г. Гостова-на-Дону в 1984г.
- 1.2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.
- 1.3. Степень огнестойкости здания - II.
- 1.4. Степень ответственности здания - II.
- 1.5. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200мм из керамзитобетона марки 50 плотностью $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$
- 1.6. Участки наружных стен в месте установки дверей и внутренние перегородки выполнить из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25.
- 1.7. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные проски размером 250х100х65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
- 1.8. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке -0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- 1.9. До начала производства работ по устройству кровель несоблюдимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.
- 1.10. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.
- 1.11. Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидроразрыванных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 60мм (ГОСТ 22950-78) плотностью $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$, производимых из гудромассы и защитного водозащитного ковра из одного слоя рубероида марки Рэм-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.
- 1.12. Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:
- а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55; МБК-Г-65. Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монохлорна (ТУ 6-Н-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-693-73) в количестве 1-1,5% веса битума.
 - б) водозащитного ковра из 3-х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки Рэм-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-55; МБК-Г-65. Битумную мастику антисептировать добавками кремнеформистого (ГОСТ 71-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.
- 1.13. В местах примыкания кровли к парапету выполнить усиление из 3-х слоев рубероида: 1-ый слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2-ой слой (нижний) из рубероида марки Рэм-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-60, МБК-Г-100.
- 1.14. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидроразрывных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предо-

Ведомость отделки помещений
 ПЛОЩАДЬ м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Балки покрытия		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал, насосная станция		Окраска полимерцементной краской ПКТ19279-73		Окраска полимерцементной краской ПКТ19279-73	-	-	-		Окраска полимерцементной краской		Окраска полимерцементной краской	
Операторский пункт		Подвесной потолок типа «Болл» из полиуретановой краской 5-8А-27 А (ГОСТ 19841-82)		Штукатурка гипса по кирпичу в откосах до стп. 3.600. Окраска водоэмульсионной краской	-	-	-		Окраска водоэмульсионной краской 5-8А-27 А (ГОСТ 19841-82)		-	
Помещение для промывки фильтров		Окраска полимерцементной краской ПКТ19279-73		Силикатная окраска	-	-	-		Силикатная окраска		Окраска полимерцементной краской	
Гардеробные		Окраска полимерцементной краской ПКТ19279-73		Штукатурка гипса по кирпичу в откосах водоэмульсионной краской		Керамическая плитка светлых тонов	1200		Окраска водоэмульсионной краской		-	Керамическая плитка только в месте установки умывальника
Душевая		Силикатная окраска		Силикатная окраска	-	-	-		-		-	
Санузел		Силикатная окраска		Штукатурка гипса по кирпичу в откосах водоэмульсионная окраска	-	-	-		-		-	

- смотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из подкладочного рубероида марки РПН-350 Е (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.
- 1.15. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой обертуты толем.
- 1.16. Стальные штыри из рифленой стали и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмалей ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по одному слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Закладные изделия и прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ-1ТТ (ГОСТ 5631-79).
- 1.17. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением фактурных слоев.
- 1.18. Кирпичный участок наружной стены по оси 5 оштукатурить цементно-песчаным раствором марки 50 толщиной 20мм и расшить под швы панелей. Для кладки участка наружной стены по оси А между осями 1-2 применить кирпич с чистыми лицевыми поверхностями и ровными гранями. Кладку вести с расшивкой швов с фасадной стороны. Откосы дверных проемов оштукатурить цементно-песчаным раствором.
- 1.19. После монтажа наружных стеновых панелей горизонтальные и вертикальные швы расшить цементным раствором марки 100 согласно узлам серии 2.432-1, вып.1.
- 1.20. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производятся в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП 7-1-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.
- 1.21. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующего систем отопления и вентиляции в поме-

- щениях.
- 1.22. Окраски поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить подготовленным покрытием: кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перегородки затираются. Штукатурка отдельных участков стен особа оговорена в ведомости отделки помещений.
- 1.23. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями и при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.
- 1.24. Схемы расположения фундаментов под каркас здания, фундаментных балок и характеристики грунтовых условий приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП 904-1-АР - КЖ.
- 1.25. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ПРИВЕРСАН

Л/№. № 8920/4 6 Имя №

ТП 904-1-58.85-АР

Компрессорная станция 4К-20А

АРХИТ.	АНАТОЛИЙ СЕДУХОВ		
ВЕД. ИНЖ.	ГОРСКАЯ В.И.		
ПРОГ. Г.Р.	БЕКОВАНОВ В.С.		
ТАП	ПЕРОВОКНИКОВ В.С.		
ИП.ОП.	СВЯТЫНКО В.С.		
КОНТРОЛЬ	КОНЯШКО В.И.		
И.КОНТРОЛЬ	ЦЕНКО В.С.		
ТИП	ВЕТАШЕВСКАЯ Е.С.		

СТАДИА ЛИСТ ЧИСТОЕ

Р 2

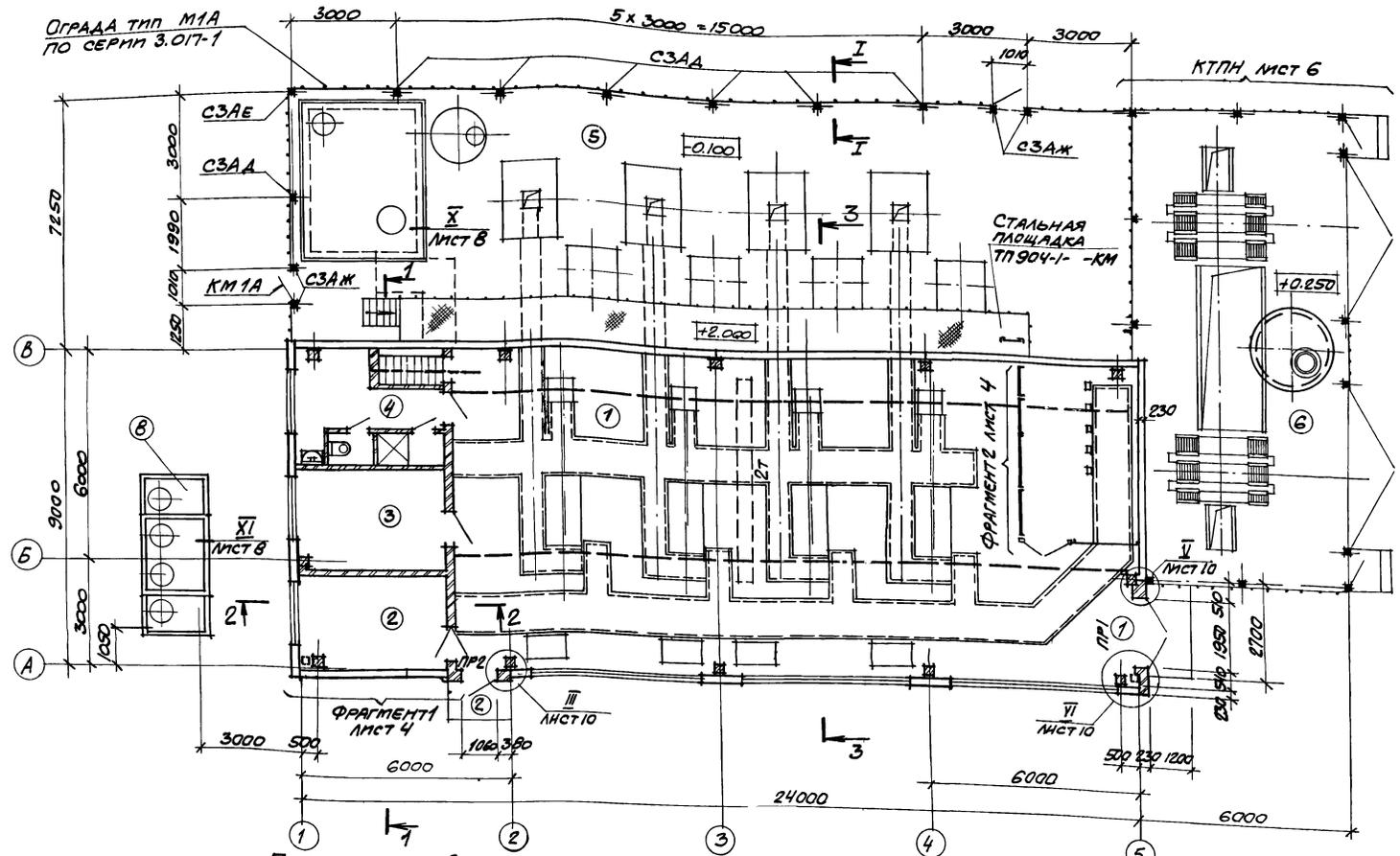
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОСТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

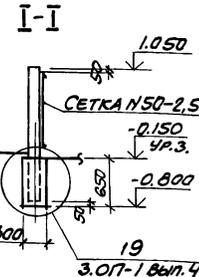
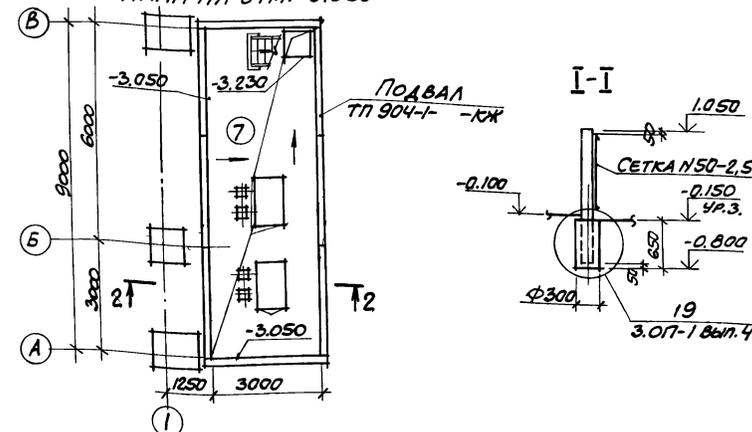
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подразделения и должности инженера

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -3.050



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ЛИСТУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТЕГОРИЯ ПИЩЕВЫХ ПОДЪЕМОВ ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЪЗМОЖНОЙ ИЛИ ПОЖАРООПАСНОЙ СПЛОЩНОСТИ
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	176	А
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	11	А
3	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ.	12	В
4	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ.	11	-
5	ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ	174	-
6	КТПН	54	-
7	НАСОСНАЯ	27	А
8	КАМЕРА НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ.	6	-

1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ РАЗРАБОТАНА В ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1-КЖ.
2. РАЗРЕЗЫ 1-1-3-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 5.
3. ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.
4. ЦОКОЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ ПО ОСИ 5 ПРОМАЗАТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА НА ВЫСОТУ 300 ММ.
5. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАТЬ ШКАФАМИ ТИП МД-33,3 (ГОСТ 22414-77) В КОЛИЧЕСТВЕ 2 ШТ. (СМ. ФРАГМЕНТ 1 НА ЛИСТЕ 4).

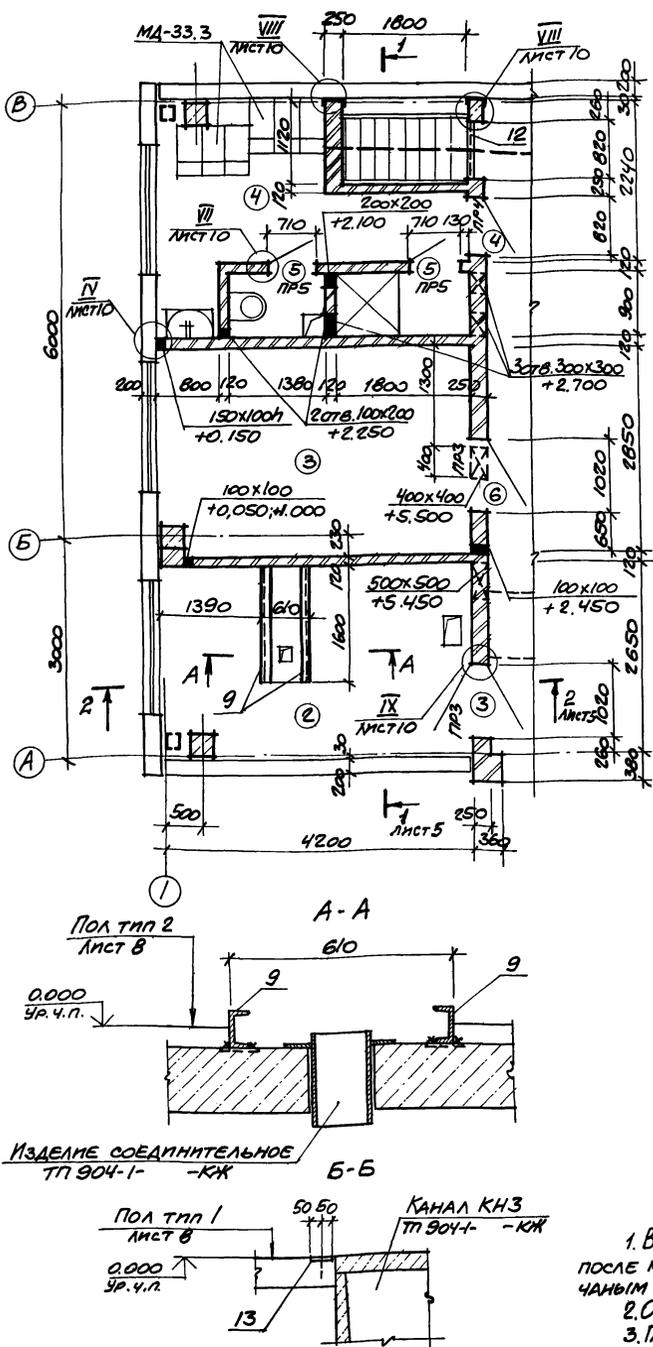
ЛНВ. № 8920/4

ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	
ТП 904-1-58.85-АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А	
СТАДИЯ	ЛИСТОВ
Р	3
ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И -3.050.	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОМПРОВАЛ ДИЛ

ФОРМАТ А2

ФРАГМЕНТ 1



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	820 x 2080
5	710 x 2070
6	1020 x 2070

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1 ПР2	2.400 <i>(ПР3-22.12.14 (ПР3) ПР2-12.12.14 (ПР2))</i>
ПР3 ПР4	2.080 <i>(ПР2-12.12.14 (ПР3) ПР1-10.12.6 (ПР4))</i>
ПР5	2.080 <i>(ПР1-10.12.6)</i>

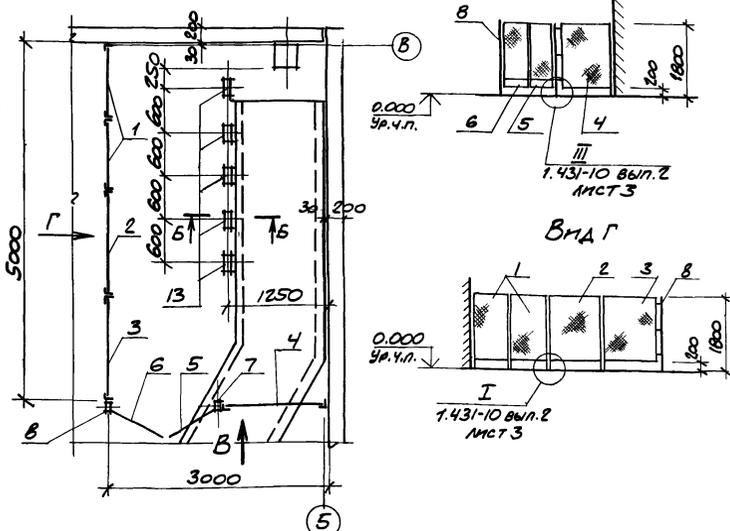
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПР1		ПР3-22.12.14	3	100	
ПР2		ПР2-12.12.14	3	50	
ПР3	ГОСТ 948-76	ПР2-12.12.14	4	50	
ПР4		ПР1-10.12.6	2	25	
ПР5		ПР1-10.12.6	2	25	
		ОГРАДА ТИПА М1А			
СЗАА		СТОЛ СЗАА	6	60	
СЗАЕ	3.017-1 вып.1	" СЗАЕ	1	60	
СЗАЖ		" СЗАЖ	4	60	
КМ1А	3.017-1 вып.5	КАЛИТКА КМ1А	2	23,3	
		СЕТКА №30-2 ГОСТ 5336-80	29		
МС2		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС2	12		
МС5	3.017-1 вып.2	ТО ЖЕ МС5	39		
		ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ			
1		ЩИТ 1,0x1,8 ЩПГ	2	18,3	
2		ЩИТ 1,5x1,8 ЩПГ	1	22,0	
3	1.431-10 вып.3	ЩИТ ЛЕВЫЙ 1,5x1,8 ЩПГ-А	1	20,2	
4		ЩИТ ПРАВЫЙ 1,5x1,8 ЩПГ-Б	1	20,2	
5	1.431-10 вып.3. 02.06.00	СТВОРКА ДВЕРНАЯ 0,7x1,8 ДПГ-П	1	16,1	
6	1.431-10 вып.3. 02.04.00	ТО ЖЕ 0,7x1,8 ДПГ-Л	1	15,6	
7	1.431-10 вып.3. 02.05.00.00	СТОЙКА ДВЕРНАЯ 1,8 ДСГ-П	1	9,4	
8	1.431-10 вып.3. 02.05.00	ТО ЖЕ 1,8 ДСГ-Л	1	9,4	
	1.431-10 вып.3. 02.18.00	БОЛТ САМОАНКЕРУЮЩИЙ	20	0,2	
		ДЕТАЛИ			
	1.431-10 вып.3. 01.00.03	ПЛАСТИНА	20	0,12	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		БОЛТ М10x35 46.016 ГОСТ 7788-78	30	0,04	
		ШАЙБА М10 4.016 ГОСТ 5915-70*	30	0,01	
		ШАЙБА 10,02.016 ГОСТ 6958-78	33	0,004	
		ШАЙБА 10,02.016 ГОСТ 11371-78	8	0,004	
		ШАРИК В16 ММ ГОСТ 3722-81	6		
9		СИО ГОСТ 8240-72, С=1800	2	13,7	
10		СИ4 ГОСТ 8240-72, С=300	5	3,7	
11		С27 ГОСТ 8240-72, С=300	5	8,3	
12	1.400-15 вып.1	МН 548 С=820	1	3,4	
13	1.400-15 вып.1	МН 107-6	5	1,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		ДВЕРНОЙ БЛОК ДБ1-П	1		
2	ГОСТ 14624-69	ТО ЖЕ Д53-П	1		
3		" Д37-П	1		
4		" Д37-П	1		
4		" Д38-П	1		
5	ГОСТ 6629-74	ДГ21-7ПВ	2		
6	2.435-6, вып.5	ПРОТЯЖИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ПД-5	1		

ФРАГМЕНТ 2



1. Все отверстия в ограждающих конструкциях и перегородках после монтажа коммуникаций тщательно заделать цементно-песчаным раствором марки 100.
2. Отметки отверстий в стенах и перегородках даны по низу проема.
3. Гардеробную оборудовать шкафами тип МА-33.3 (ГОСТ 22414-77) в количестве 2 шт.

Лист № 8920/4

ПРИВЯЗАН

АРХИТЕКТ АИВАЛЯН С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ВЕД. ИНЖ. ОТЕКАЯ С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ЭК. ГР. ВЕНКОВИЧНИКОВ С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ИН. ДИП. СМЯКИНА С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
СПЕЦИАЛ. КУЛИШКО С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ИНЖ. ПР. ЛУЦЕНКО С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК
ГЛАВ. УСТИНОВ С.И.	ПРОЕКТОР	САМОУЧЕНИК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5885-АР

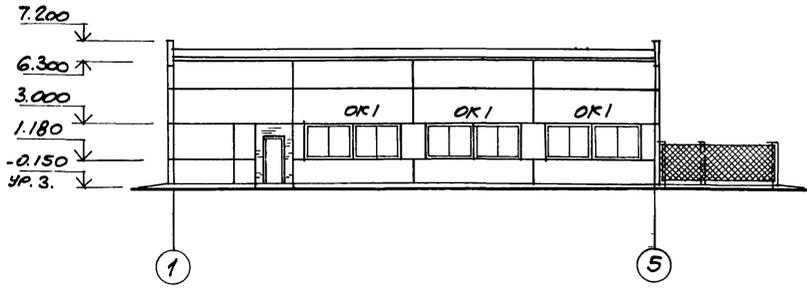
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	

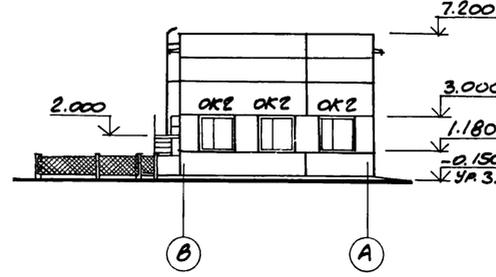
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ А.И.Р

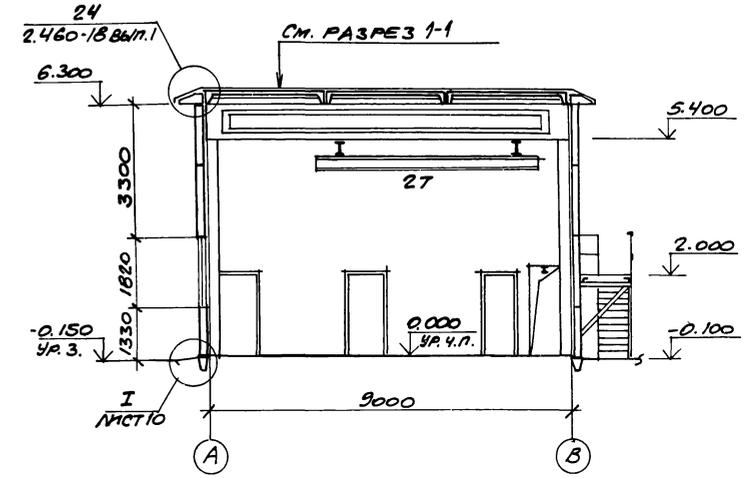
ФАСАД 1-5



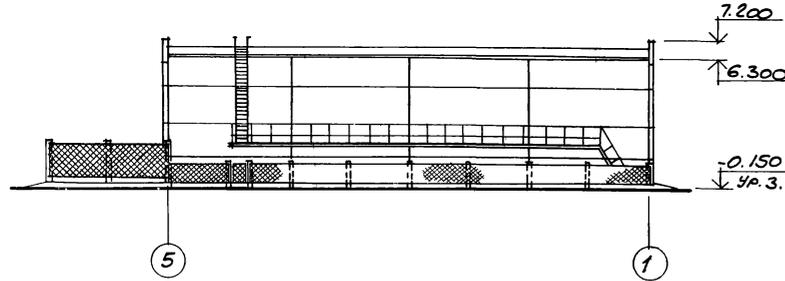
ФАСАД В-А



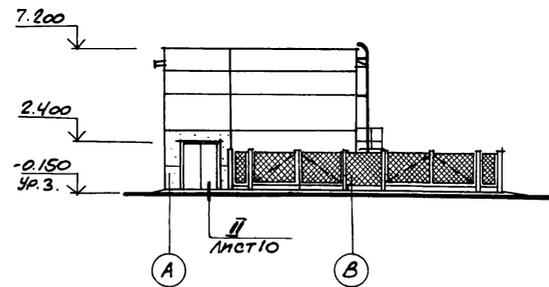
РАЗРЕЗ 3-3



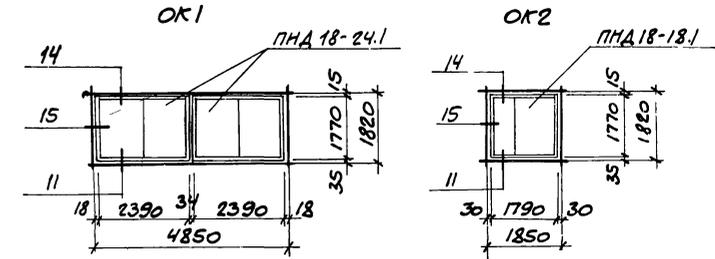
ФАСАД 5-1



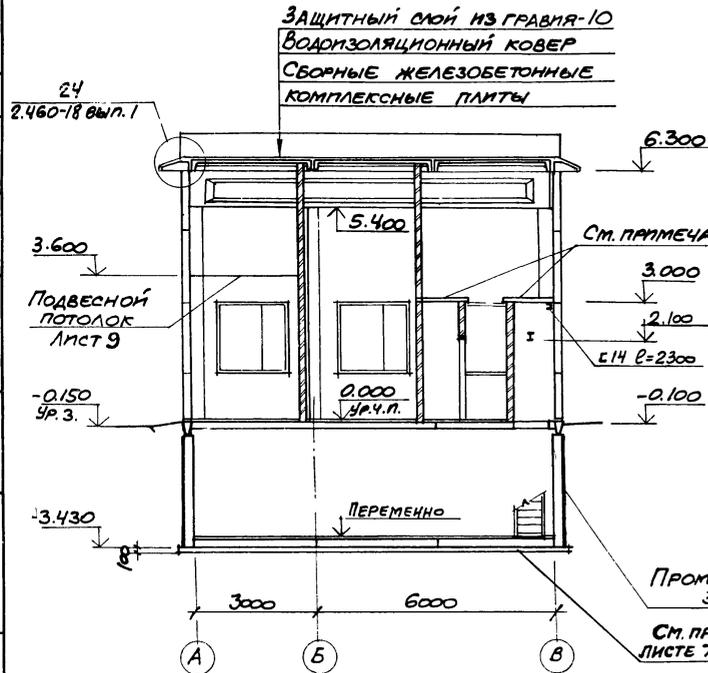
ФАСАД А-В



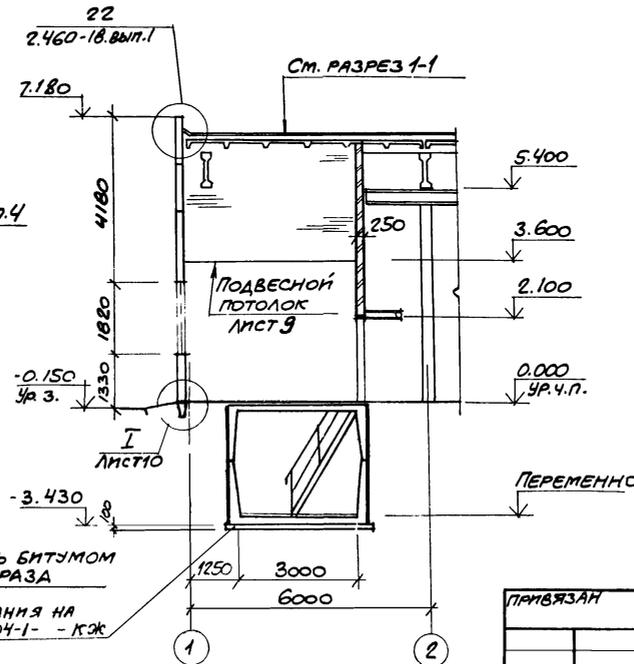
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК1	ГОСТ 12506-81	ОКНО ПНД 18-24.1	6		
ОК2		" ПНД 18-18.1	3		

1. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОТДЕЛКЕ ФАСАДОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА СХЕМАХ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОК1 и ОК2, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 2.436-9.
3. СОСТАВ КРОВЛИ, УКАЗАННЫЙ В ВЫНОСНОЙ НАДПИСИ НА РАЗРЕЗЕ 1-1, ПРИВЕДЕН В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2.
4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 9.

Ш.Н. № 8920/4

АРХИТ. АНАПАЯН БЕДНИК ГОРСКАЯ В.К. ГР. БЕКОРОВАНИ Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ НАЧ. ОФИСА САХАЯНИЦ В.А. СЕРГЕЕВ И. КОМТ. ЛУЩЕНКО ГИП ОСТАШЕВСКИЙ			ТП 904-1-5885-АР КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А		
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 5			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЕТРОИНИИП		

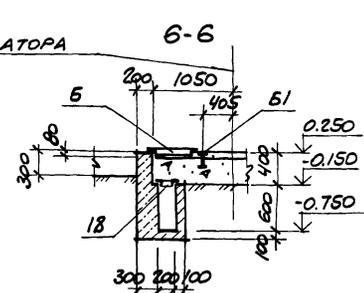
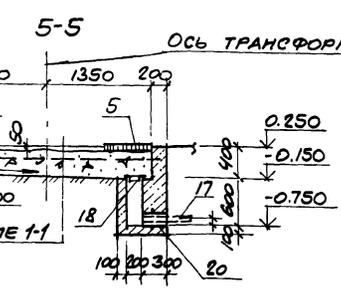
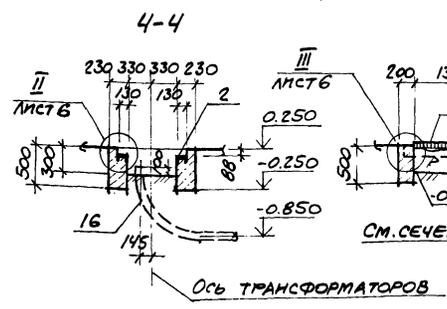
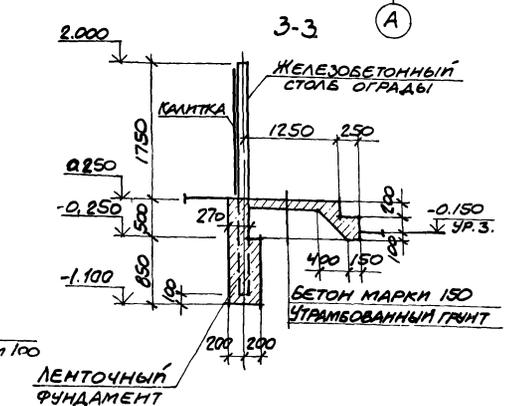
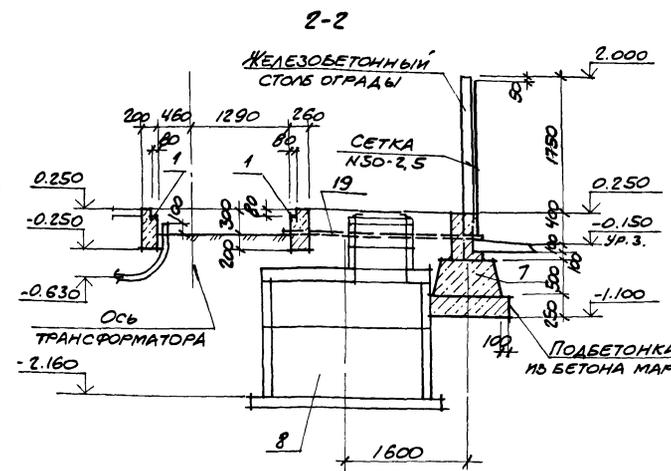
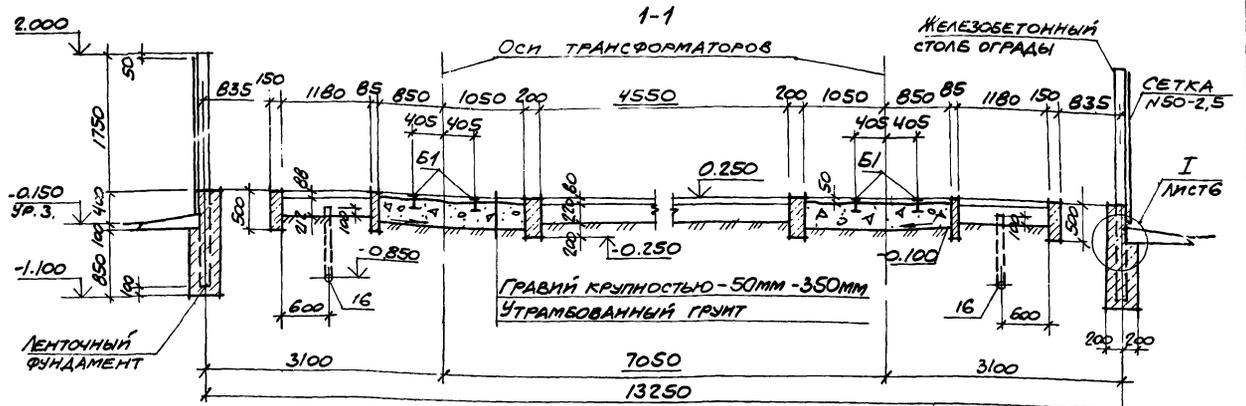
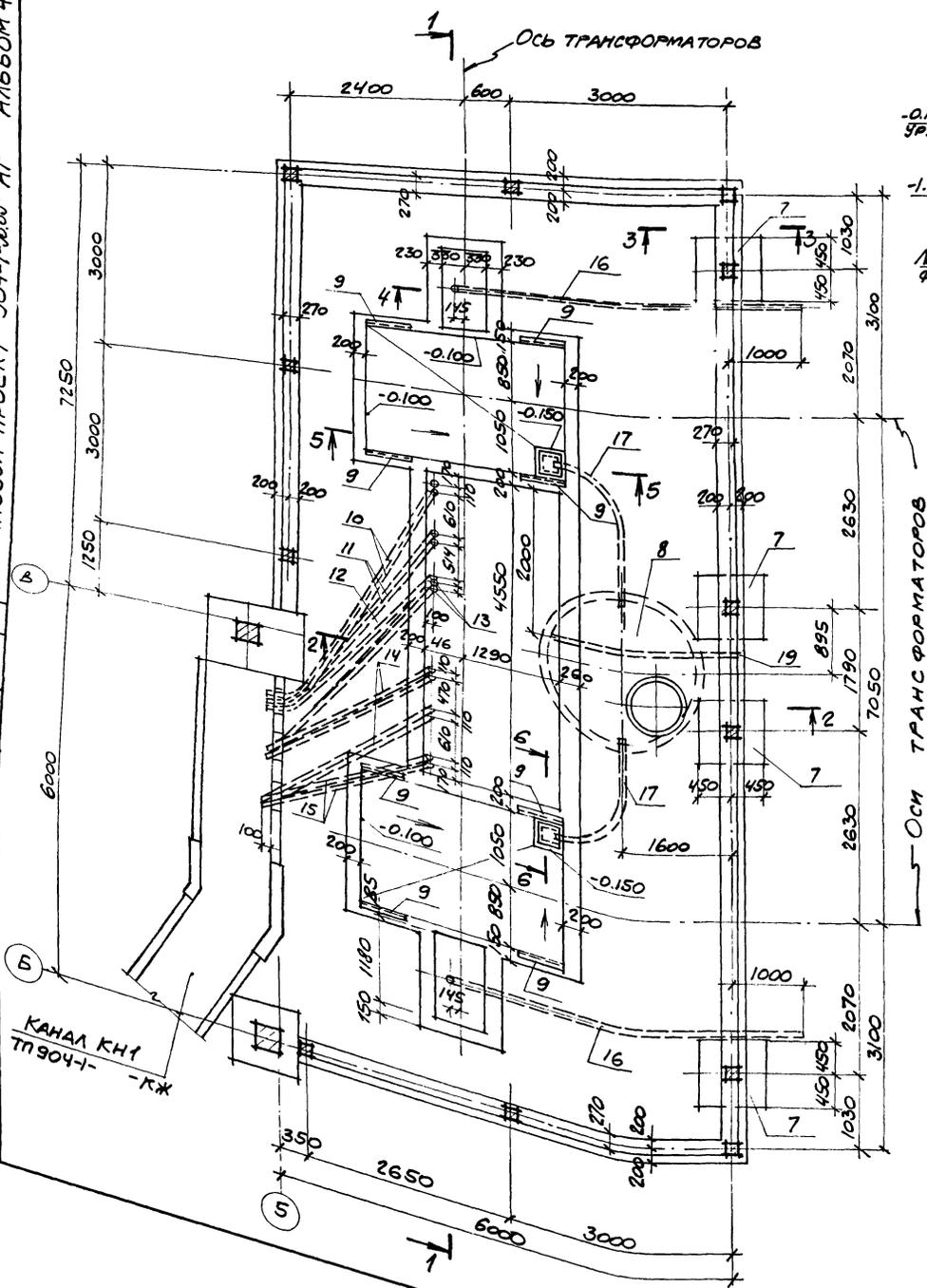
КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ А2

КТПН. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5885-АР АЛЬБОМ 4

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ТИПОВАЯ ПРОГРАММА РАБОТЫ
 РАБОТА НА ПОДЪЕМНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОМ АППАРАТЕ



Лист № 8920/14 11

ТП 904-1-5885-АР		Компрессорная станция 4К-20А	
КТПН (Окончание)		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	7
Госстрой СССР Ростовский Промстройинститут		Формат А2	

КОПИРОВАЛ БЖР

ПЛАН КРОВЛИ

Экспликация полов

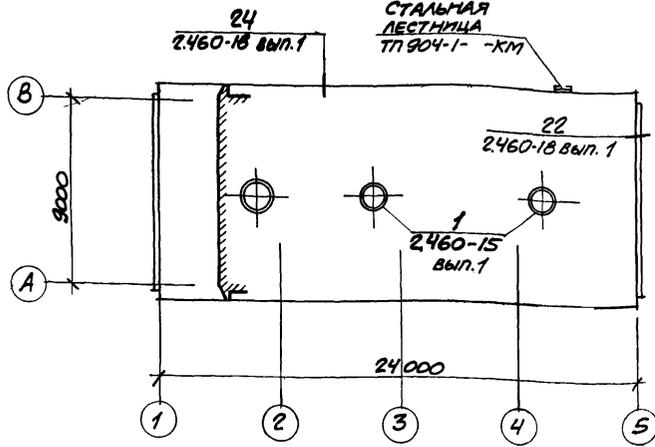
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ КРОВЛИ И ПОЛОВ

Альбом 4

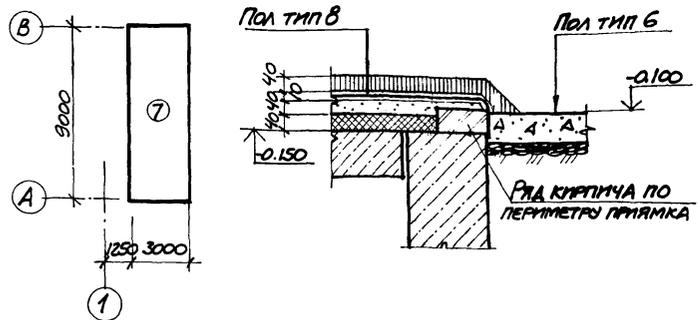
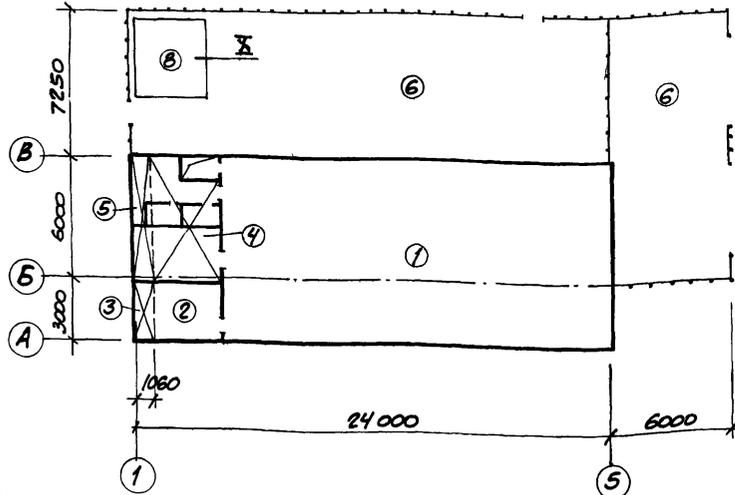
Типовой проект 904-1-5885-АР

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАН. ПОДПИСЬ П. ДАТА

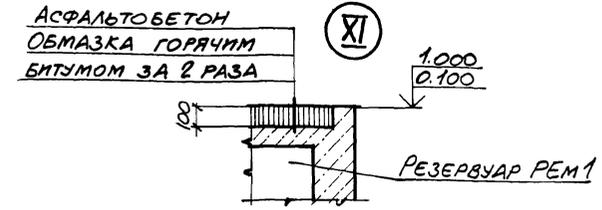


ПЛАН ПОЛОВ



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Машинный зал	1		Покрyтие-бетон марки 200 - 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40мм	100
Помещение оператора	2		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 - 3мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон - 46мм Основание - железобетонное перекрытие	8
Помещение промывки фильтров	3		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 - 3мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон - 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40мм	3
Бытовые помещения	4		Покрyтие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80 - 13мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5	17
КТП	5		Покрyтие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике	6
Площадка воздухо-сборников	6		Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание - щебень, втрамбованный в грунт - 40мм	187
Насосная	7		Покрyтие - бетон марки 200 по уклону от 20 до 200 мм Основание - сборный железобетон	24
Площадка воздухо-сборников	8		Покрyтие - асфальтобетон - 40мм Прослойка из битумной мастики Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 40мм Теплоизоляционный слой - жесткие минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ - 40мм Основание - железобетонные плиты	15

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.н.	Примечание	
ПЛАН КРОВЛИ						
КР5	2.460-15 вып.1	Стальной козырек	2	6,5	По узлу 1 серии 2.460-15 вып.1	
ФЭ9		Расонный элемент	2	12,5		
ПЛ5		Примкнувшая полоса	2	2,5		
МС26	2.460-18 вып.1	Фартук	МС26	25,5	По узлам 22 и 24 серии 2.460-18 вып.1	
МС30		Костыль	МС30	30		
МС55		Костыль	МС55	80		0,2
МС56		Фартук	МС56	25,6		3,0
ПЛАН ПОЛОВ						
МН54В	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН54В			Примечание п.3	



1. Покрyтие полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.
2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до $1,67 \text{ т/м}^3$ с втрамбовыванием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
3. В полу тип 1 предусмотреть закладной элемент МН54В по периметру каналов в соответствии с узлом 11 серии 3.006-2 вып.1.
4. Уклоны полов даны на листах 3 и 4.
5. Указания по устройству кровли и ее состав даны на листе 2.
6. Узел XI замаркирован на листе 3.

ПРИВЯЗАН

Ш.Н.В. № 8920/4 1%

И.Н.В. №

ТП 904-1-5885-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

АРХИТ.	АНАТОЛИЙ	П.П.
ВЕД.И.И.	ГОРСКАЯ	П.П.
РАС.ГР.	БЕСКОРОВАЯ	Л.Л.
ТАП	ПЕТРОВСКИЙ	Л.Л.
НАЧ.ОБЛ.	СЛАВЯНИЧ	Л.Л.
А.ОБЛ.П.	КЛЯШКО	Л.Л.
И.КОНТ.	ЛЮЦЕНКО	Л.Л.
Г.П.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.Л.

СТАДИЯ: Р

ЛИСТ: В

И.Н.В. №

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА (СХЕМА 1)

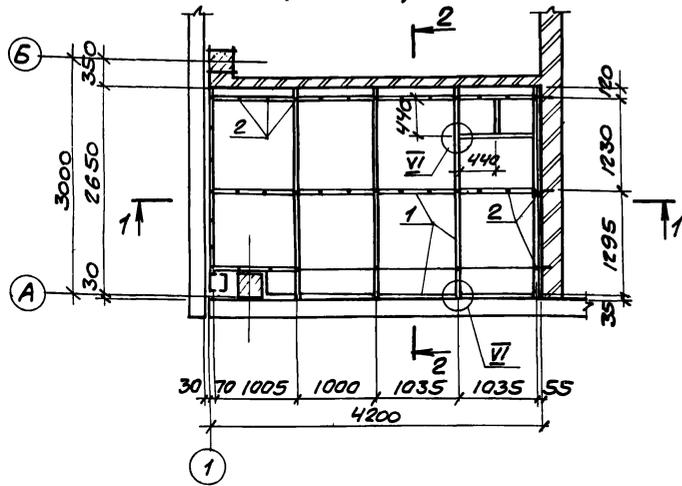


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ (СХЕМА 2)

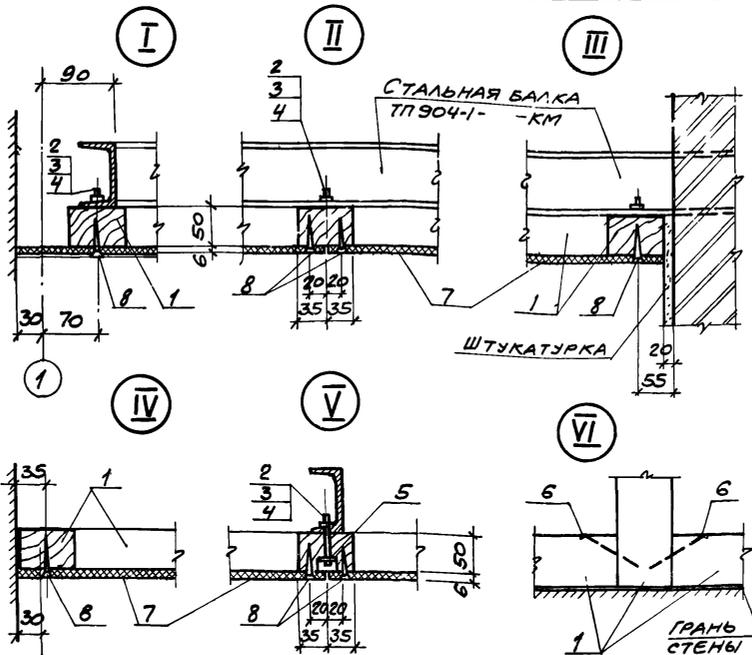
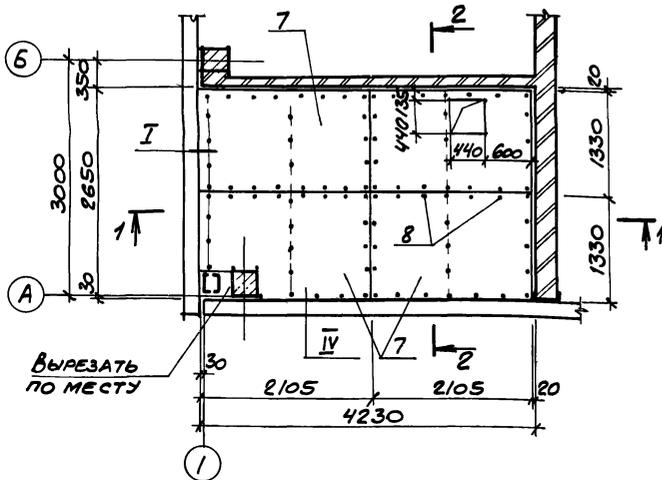
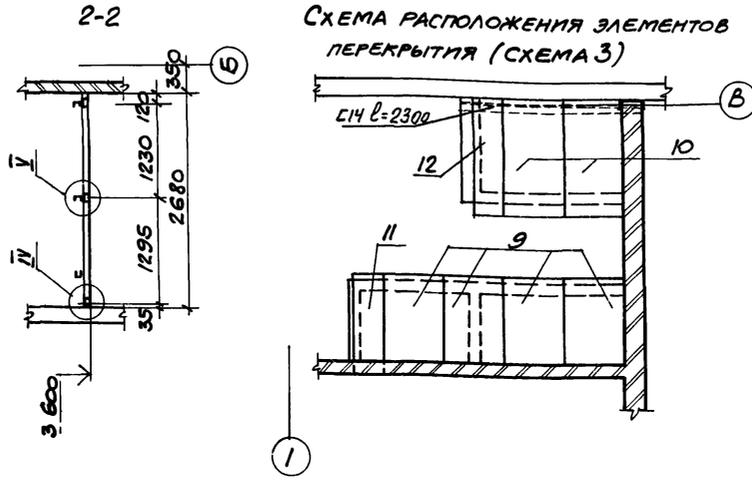


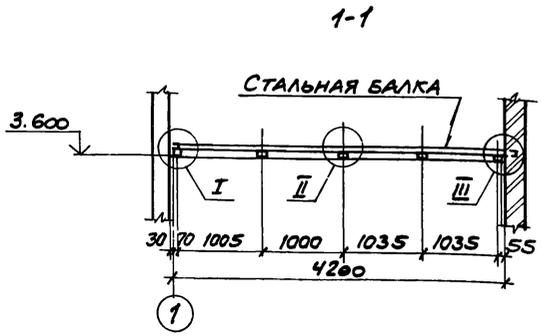
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ (СХЕМА 3)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА 1					
1		НАПРАВЛЯЮЩАЯ БАЛКА БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ 70x50 ГОСТ 8486-66**	0,1	-	м ³
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
2		БОЛТ М8x60.46.016 ГОСТ 7798-70*	42		
3		ГАЙКА 2М8.46.016 ГОСТ 5915-70*	42		
4		ШАЙБА 8.46.01 ГОСТ 11371-78	42		
5		ШАЙБА 8.65Г 01.9 ГОСТ 6402-70*	42		
6		ГВОЗДИ К3 x70 ГОСТ 4028-63*	0,2		КГ
СХЕМА 2					
7		АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 18124-75*	4		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
8		ШУРУП А4x40.09.1 ГОСТ 1145-80*	0,3		КГ
СХЕМА 3					
ПЛИТЫ					
9		П79-3	4	150	
10	3.006-2 вып II-2	П109-3	2	190	
ПЕРЕМЫЧКИ					
11		2ПР3 - П.38.6	1	72	
12	1.138-10 вып. 2	2ПР4 - П.38.14	1	190	

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. ИЛИ ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ДАТА



1. ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПИЛОМАТЕРИАЛА ХВОЙНЫХ ПОРОД ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ ВЫШЕ 18% С ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКОЙ АНТИПИРЕНАМИ.
2. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСКИ КРЕПЯТСЯ К СТАЛЬНОЙ БАЛКАМ БОЛТАМИ. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ КРЕПЯТСЯ К БРУСКАМ ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ С ШАГОМ 300мм.
3. ГОТОВЫЕ ПОТОЛКИ С НИЖНЕЙ СТОРОНЫ ГРУНТУЮТСЯ И ОКРАШИВАЮТСЯ. ПЕРЕД ГРУНТОВКОЙ И ОКРАСКОЙ ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ШПАКЛЮЮТСЯ С ПРОКЛАДКОЙ МИТКАЛЯ.
4. ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗАПОЛНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50.

И.Н.В. № 892014 13

И.Н.В. № 892014 13		И.Н.В. №	
ТП 904-1-58.85 АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А			
АРХИТ. РЫЖИХАН	ОБС. ГИДРОТЕХНИКА	СТАРШАЯ	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ. ГОРСКАЯ	ПРОЕК. ПЕТРОВИЧ	Р	9
НАЧ. ОТД. СМАКЯНИЦ	И.Н.В. №	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ПЛАК. Т. КУЯШКО	И.Н.В. №	КОПИРОВАЛ Т.Ж.	
И.Н.В. №	И.Н.В. №	ФОРМАТ А2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
3.006-2 вып. I вып. II-1 вып. II-2 вып. II-3 вып. II-4 вып. III-2 вып. III-3	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов Материалы для проектирования Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы). Рабочие чертежи железобетонных изделий (Плиты, опорные подушки). Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы) Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (Плиты, опорные подушки). Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки) Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных элементов (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
3.900 3 вып. 7 часть 1 часть 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодцев. Рабочие чертежи. Рабочие чертежи арматурных изделий.	
1.400-6/16 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.901-5	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
1.427.1-3 вып. 0 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4 м. Материалы для проектирования. Колонны. Рабочие чертежи. Арматурные и закладные изделия. Стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.	
3.901-6	Патрубки ребристые Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП904-1-КЖ Альбом 5	Строительные конструкции и изделия	

Участки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Фундаменты	581200	0.1	
2	Колонны	582100	6.7	
3	Балки стропильные	582200	5.5	
4	Фундаментные балки	582400	2.7	
5	Перекрышки	582800	0.4	
6	Панели стеновые наружные	583100	67.2	
7	Плиты покрытия	584100	14.2	
8	Детали смотровых колодцев	585500	6.0	
9	Детали каналов	585800	40.5	
10	Элементы ограждения	589900	1.1	
11	Итого		144.4	
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учтены				

Типовой проект 904-1-5885 КЖ Альбом 4
 согласовано
 Инв. № град. Планово-издательского центра

Привязан

ИНВ. № 8920/4 17

ИНВ. №

ТП904 -1-58.85-КЖ

Компрессорная станция 4К-20А

Ст. инж. Толмачева И.И.	Инж. Макарова М.И.	Инж. Моргунов И.И.	Инж. Савельев С.И.	Инж. Барченко И.И.	Инж. Луценко И.И.	Инж. Усташевский С.С.
Р	3					

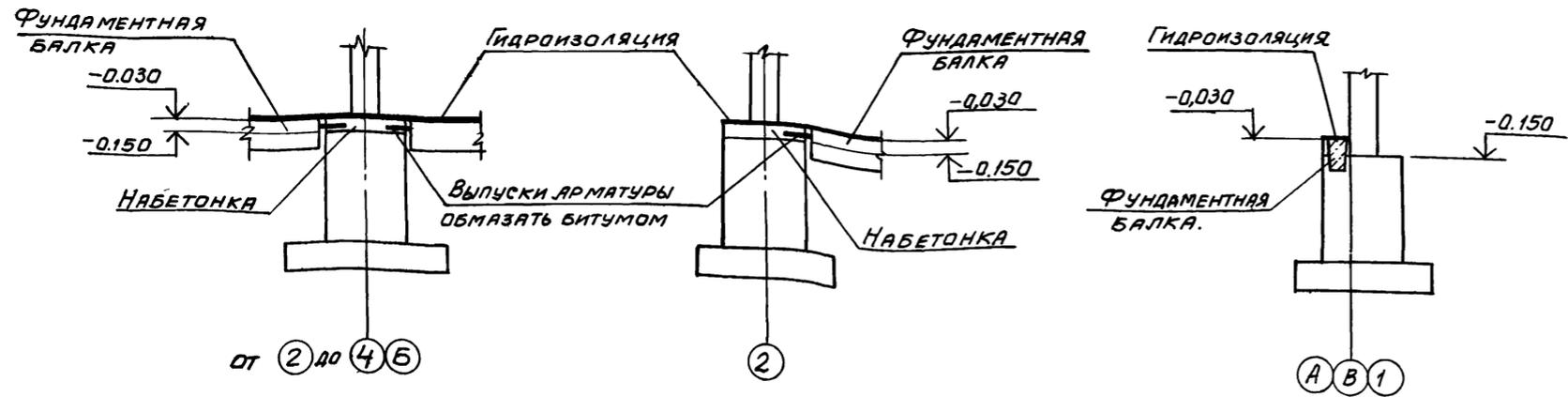
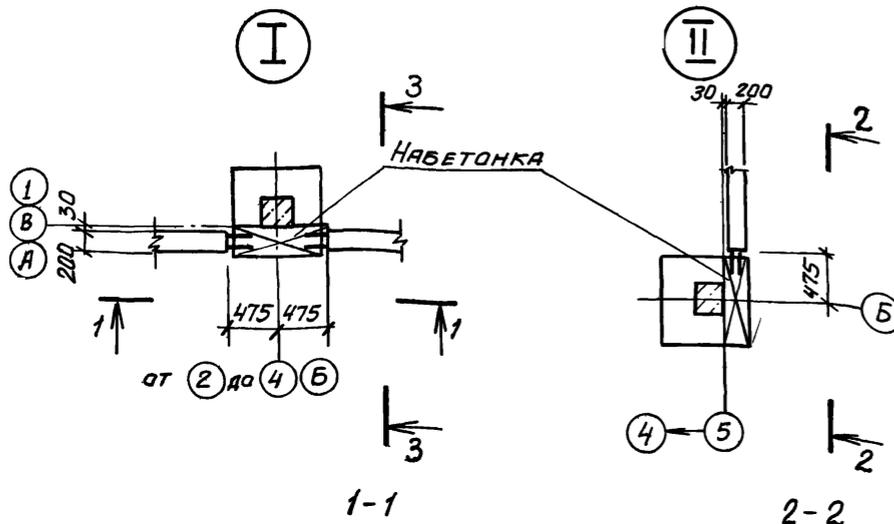
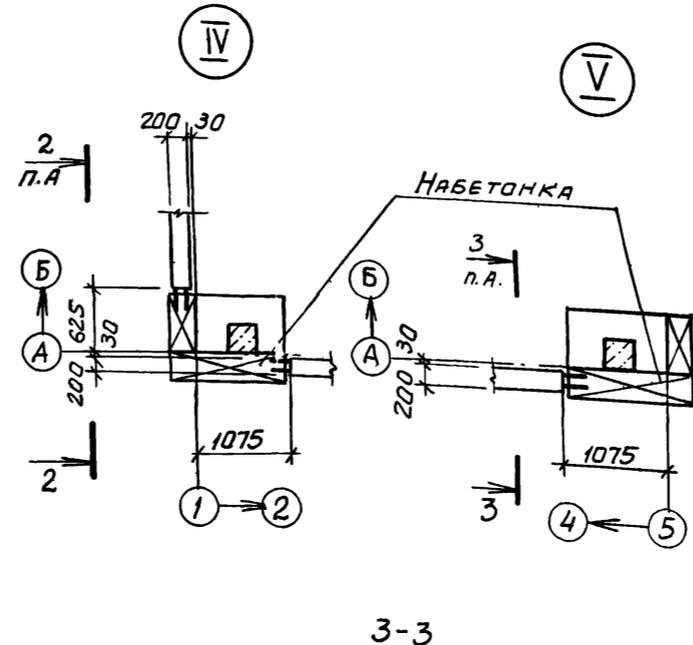
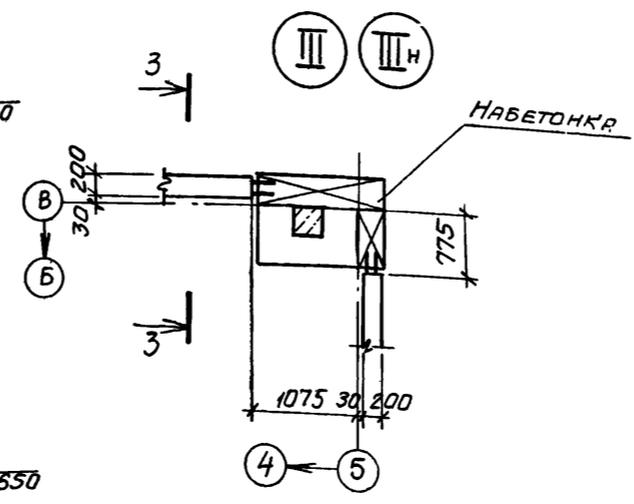
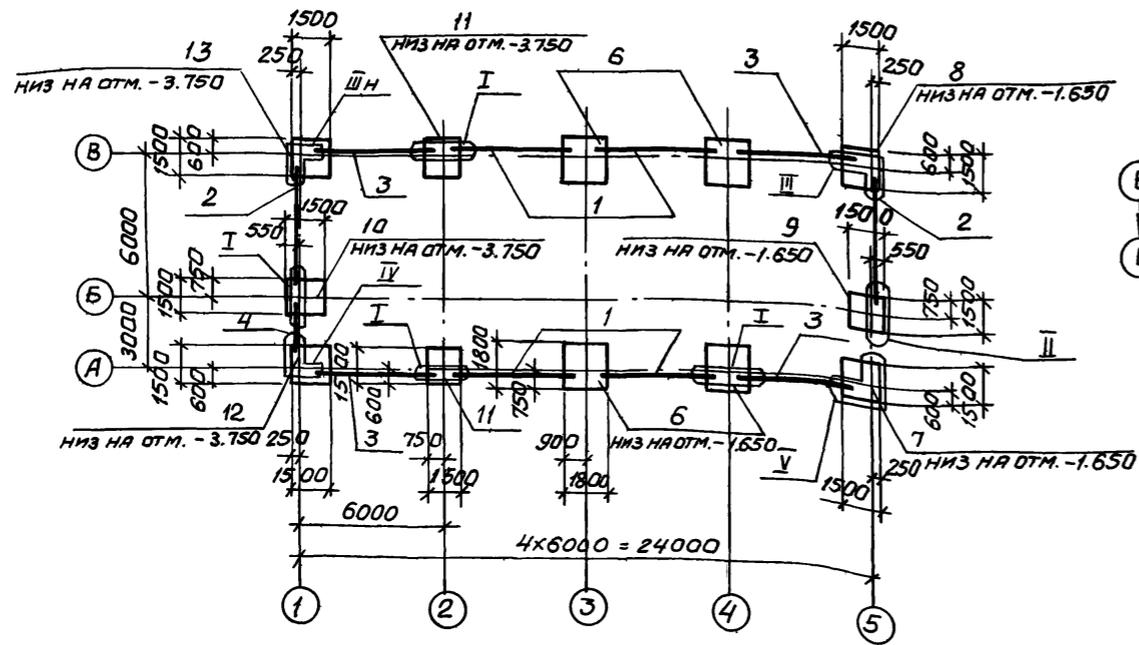
Общие данные (Окончание)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат А2

копирадел Немашева

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ			
1		ФББ-41	4	700	
2	1.415-1 вып. 1	ФББ-42	2	700	
3		ФББ-43	4	600	
4	ТП904-1-КЖИ-ФБ1	ФБ1	1	250	
		ФУНДАМЕНТЫ			
6		ФМ1	4		
7	ТП904-1-КЖ лист 5	ФМ2	1		
8		ФМ3	1		
9		ФМ4	1		
10		ФМ5	1		
11	лист 6	ФМ6	2		
12		ФМ7	1		
13		ФМ8	1		

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, дана в пояснительной записке к типовому проекту.
3. Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77.
4. Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
5. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.
6. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПЛАНА
ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
ИЗМ. № В. №

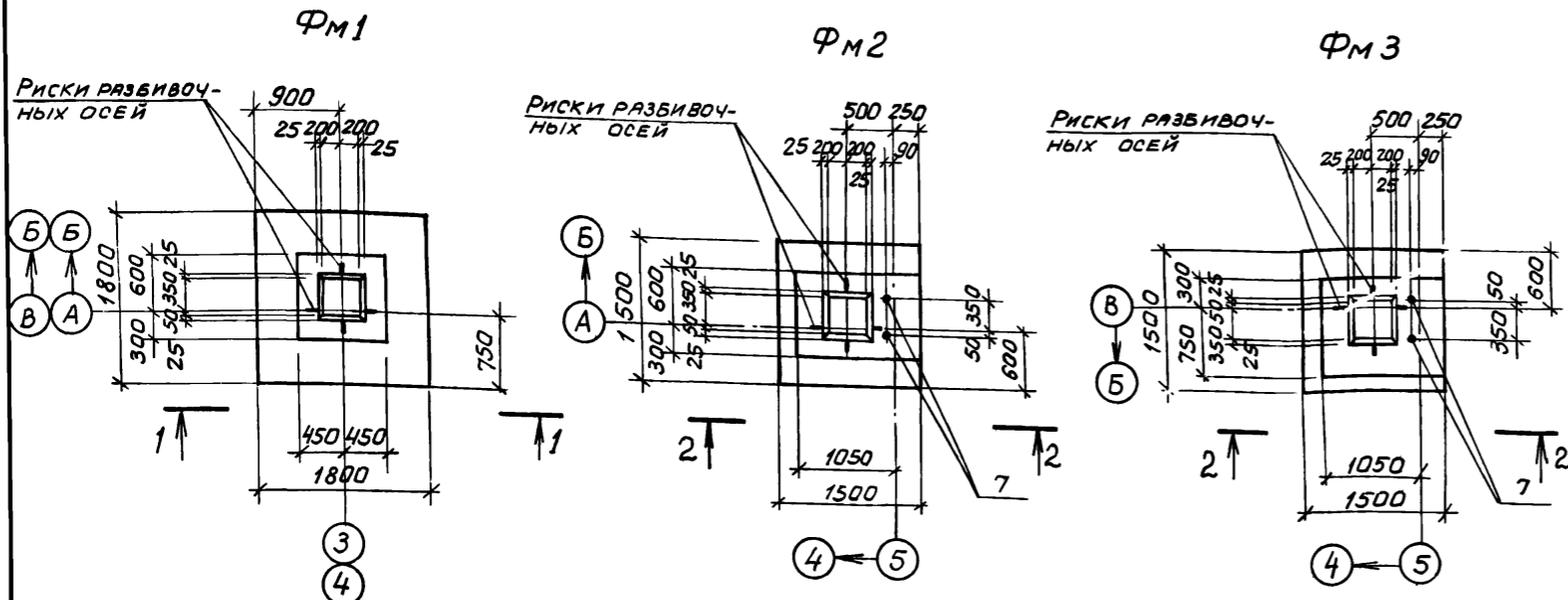
ИЗВ. № 8920/4 18
ИЗМ. №

СТ. ИНИ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИНИ. МАРКОВА РУК. ГР. МОРГУНОВ НАЧ. ОП. СЯКБЯНЦ П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО П. КОНТР. ЛУЦЕНКО ГИП ОСТАШЕВСКИ		ТП 904-1-58.85-КЖ		
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А		
		Страниц	Лист	Листов
		Р	4	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Типовой проект 904-1-5885-КЖ. Альбом 4

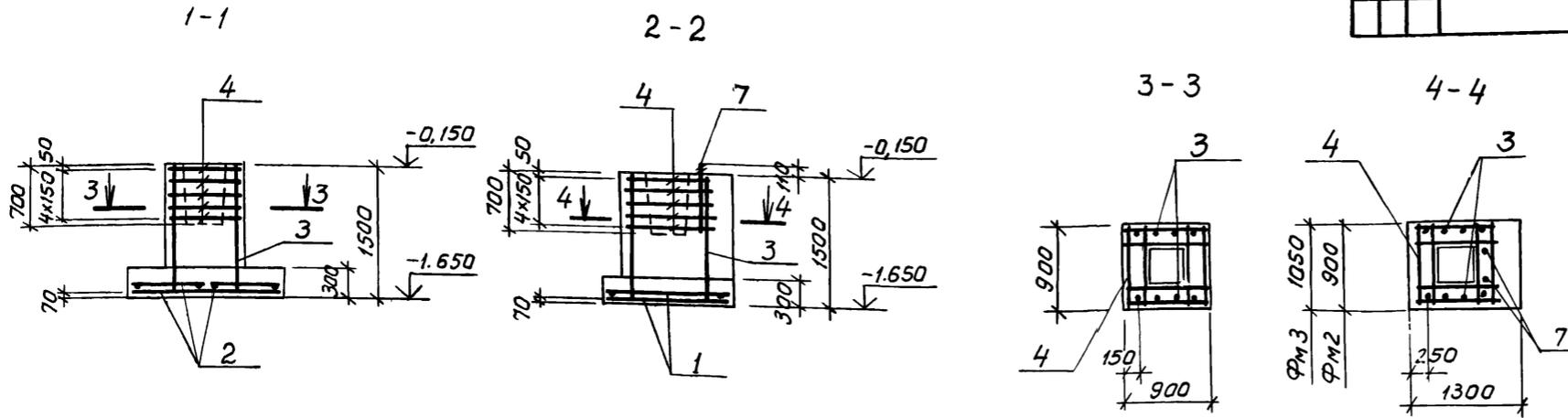
СОГЛАСОВАНО

Инв. № 904-1-5885-КЖ. Проект 904-1-5885-КЖ. Альбом 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1 - ФМ3

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			ФМ1	ФМ2	ФМ3	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1	1.410-2 вып.1	С10АІІ-14x15	2	2		
2		С(1)10АІІ-8x18	4			
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АІІ-6x15	2	2	2	
4		СА-8АІ	5	5	5	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
7		Болт 1.1М24x8008Ст3кп2 ГОСТ 24379,1-80	2	2		3,42 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКИ 150	1,8	2,0	2,2	м3



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ

СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК

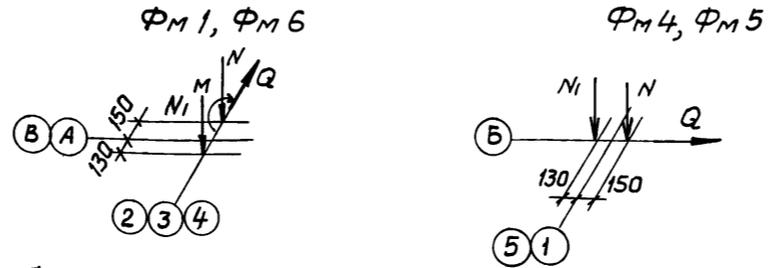
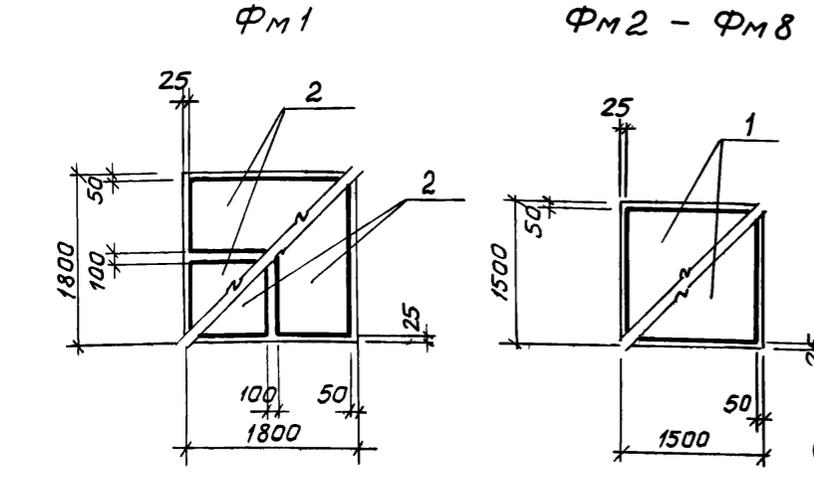


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ УСИЛИЙ И УСИЛИЯ			
	N кН	Ni кН	Q кН	M кН.м
ФМ1, ФМ6	143	100	8,9	27
ФМ2, ФМ3	72	50	5,0	13,5
ФМ4, ФМ5	20	75	5,9	
ФМ7, ФМ8	72	50	5,0	13,5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I		А-II		Всего		
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	Итого φ10	φ12	Итого		
ФМ1	3,8	15,1	18,9	21,6	10,4	32,0 50,9 50,9	
ФМ2	1,9	15,1	17,0	14,3	10,4	24,7 41,7 41,7	
ФМ3	1,9	15,1	17,0	14,3	10,4	24,7 41,7 41,7	

Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.

Ипр. № 8920/4

ИНВ. №

ТП904-1-58.85-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

Ст. инж. Толмачев, Инж. Ведина, Макарова, Рук. гр. Моргунов, Инж. ОСП-1 Свяхьянц, Л. Спец. Боярченко, И. Кондр. Лученко, ГИП Остапьевский.

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 5

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

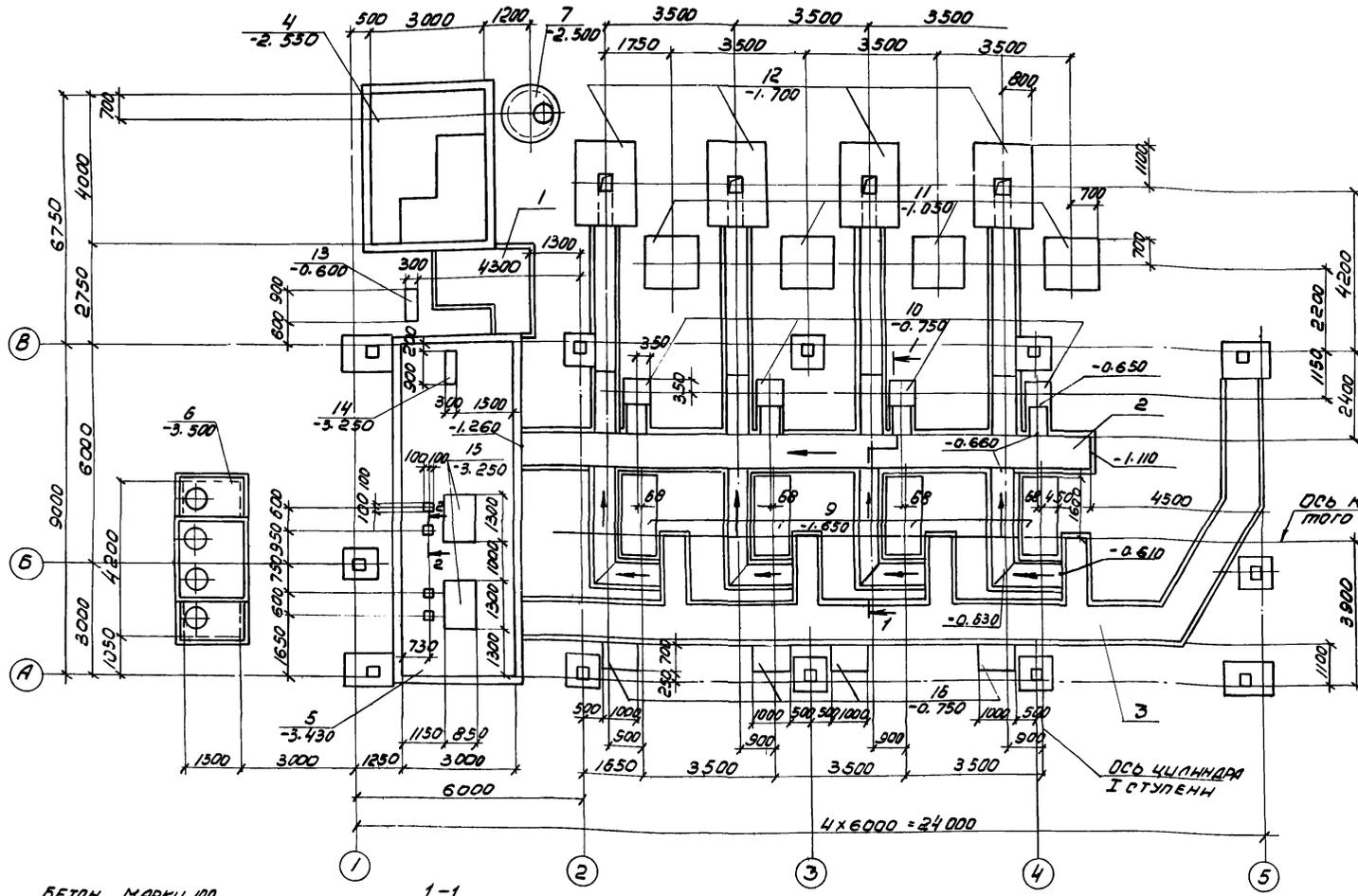
Фундаменты ФМ1-ФМ3

КОПИРОВАЛ: ШД

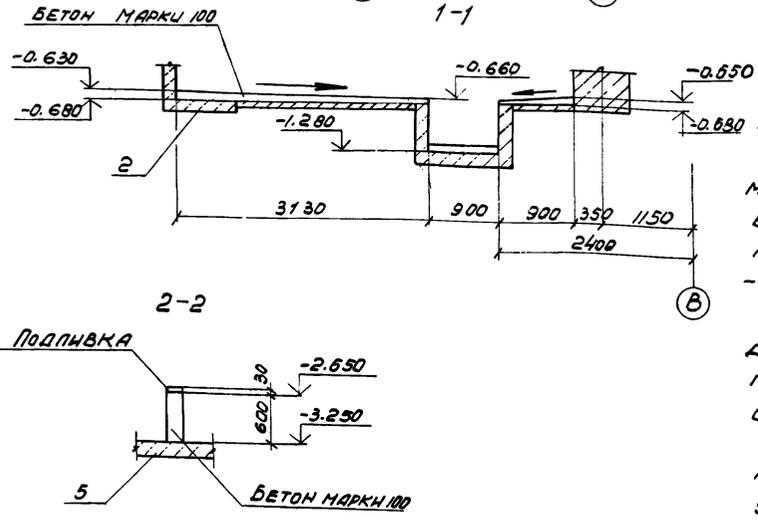
ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		КАНАЛ КН1	1		
2	П.904-1-КЖ	КН2	1		
3		КН3	1		
4	ЛПСТ 19	ПРЯМОК ПРН 1	1		
5	ЛПСТ 15	ПОДВАЛ	1		
6	ЛПСТ 17	РЕЗЕРВУАР РЕН1	1		
7	ЛПСТ 16	КОЛОДЕЦ К2	1		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
9	П.904-1-КЖ	ЛПСТ 21	4		
10		ФОН 1	4		
11		ФОН 2	4		
12		ФОН 3	4		
13	ЛПСТ 22	ФОН 4	4		
14		ФОН 5	1		
15		ФОН 6	1		
16		ФОН 7	2		
		ФОН 8	4		
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 100	1,8		М ³



- СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ДАНА НА ЛИСТЕ 4.
- ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД КОМПЛЕТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЁМ ВТРАМБОВАННЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 ММ; ПОД СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
- ОБРАТНУЮ ЗАСЫЛКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧУЩИМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300 ММ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КРОМЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, НАХОДЯЩЕЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗД 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ПОСТ 6617-76* ПО ХОЛОД.

ной битумной грунтовке.
 5. Подливку выполнить из цементно-песчаного раствора марки 150.
 6. На схеме расположения подземных конструкций даны отметки низа конструкций.

ЛИСТ № 8920/4 81

П.904-1-58.85 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

И.М.Н.И. ТИМОХИНА, В.И.Н.И. БЕДИНА, Г.И.К. Г.Р. МОРОЗОВА, Л.И.С.И.И. ЛАВРЕНКО, И.И.С.И.И. ПИХОТОВ, Г.И.П. ИСАШЕВ

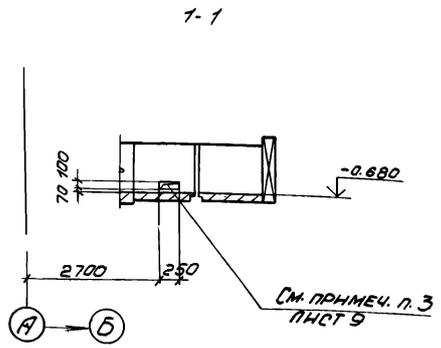
П.И.С.И.И. ПИХОТОВ, Г.И.П. ИСАШЕВ

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85 - КЖ АЛБГОМ 4

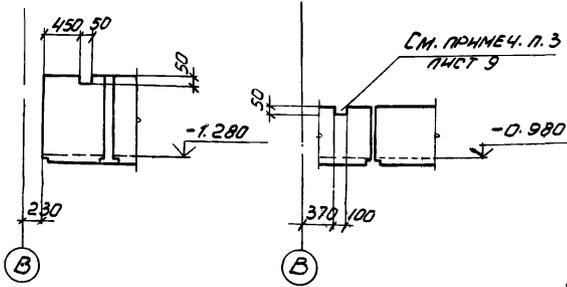
И.М.Н.И. ТИМОХИНА, В.И.Н.И. БЕДИНА, Г.И.К. Г.Р. МОРОЗОВА, Л.И.С.И.И. ЛАВРЕНКО, И.И.С.И.И. ПИХОТОВ, Г.И.П. ИСАШЕВ

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и элементов каналов КЖ1-КЖ3

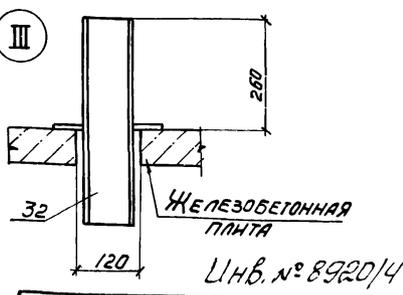
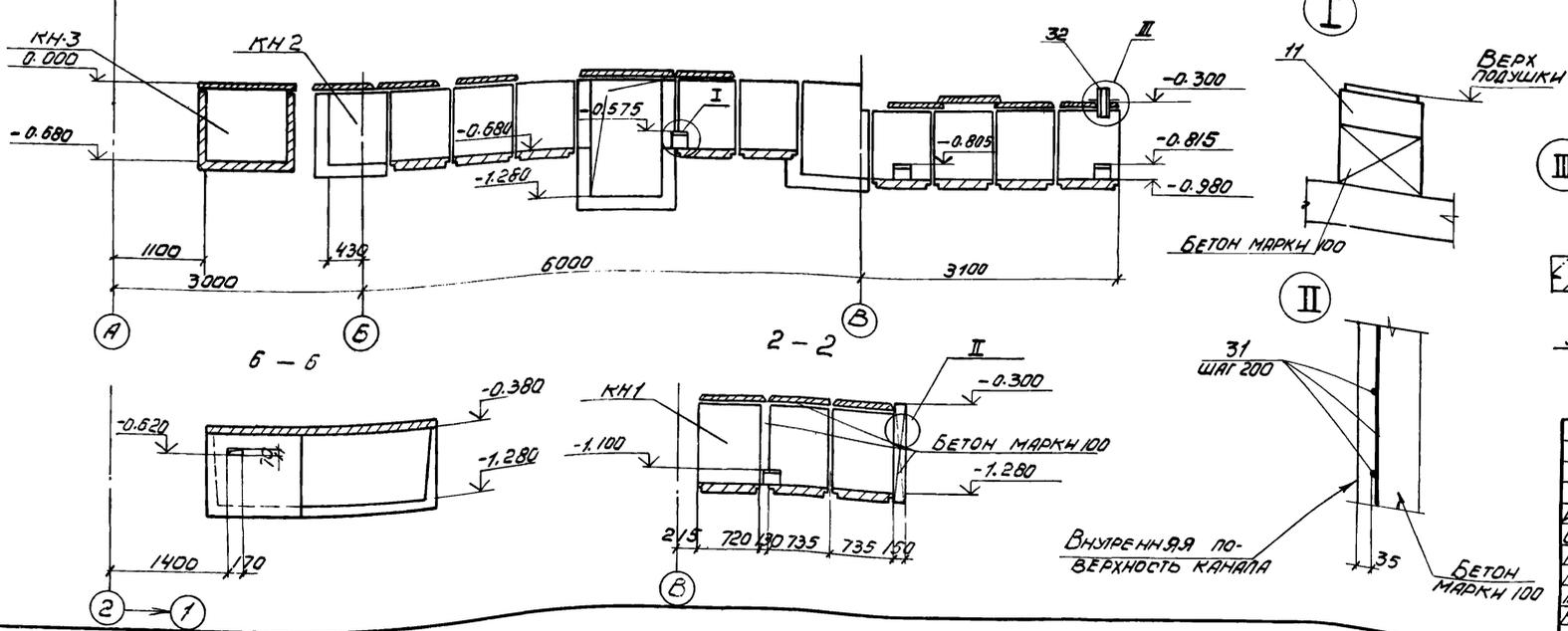


3-3

4-4



5-5



ПРИВЯЗКА		

ЛНБ. № 8920/4 22

ТТ 904-1-58.85-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4Ж-20А

ИНЖЕНЕР	ВШЕТИКОВА	РАС.
С.И.И.	ЧЕРНЯВСКАЯ	С.И.И.
Р.И.И.	ГОРЮНОВ	С.И.И.
М.И.И.	СЛАВЯНИЦА	С.И.И.
И.И.И.	БОРЩЕНКО	С.И.И.
Н.И.И.	ЛУЧЕНКО	С.И.И.
С.И.И.	ПОПОВ	С.И.И.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЖ1-КЖ3 (НАЧ. ЛОС)

КОПИРОВАЛ Э.А.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 8

ФОРМАТ А2

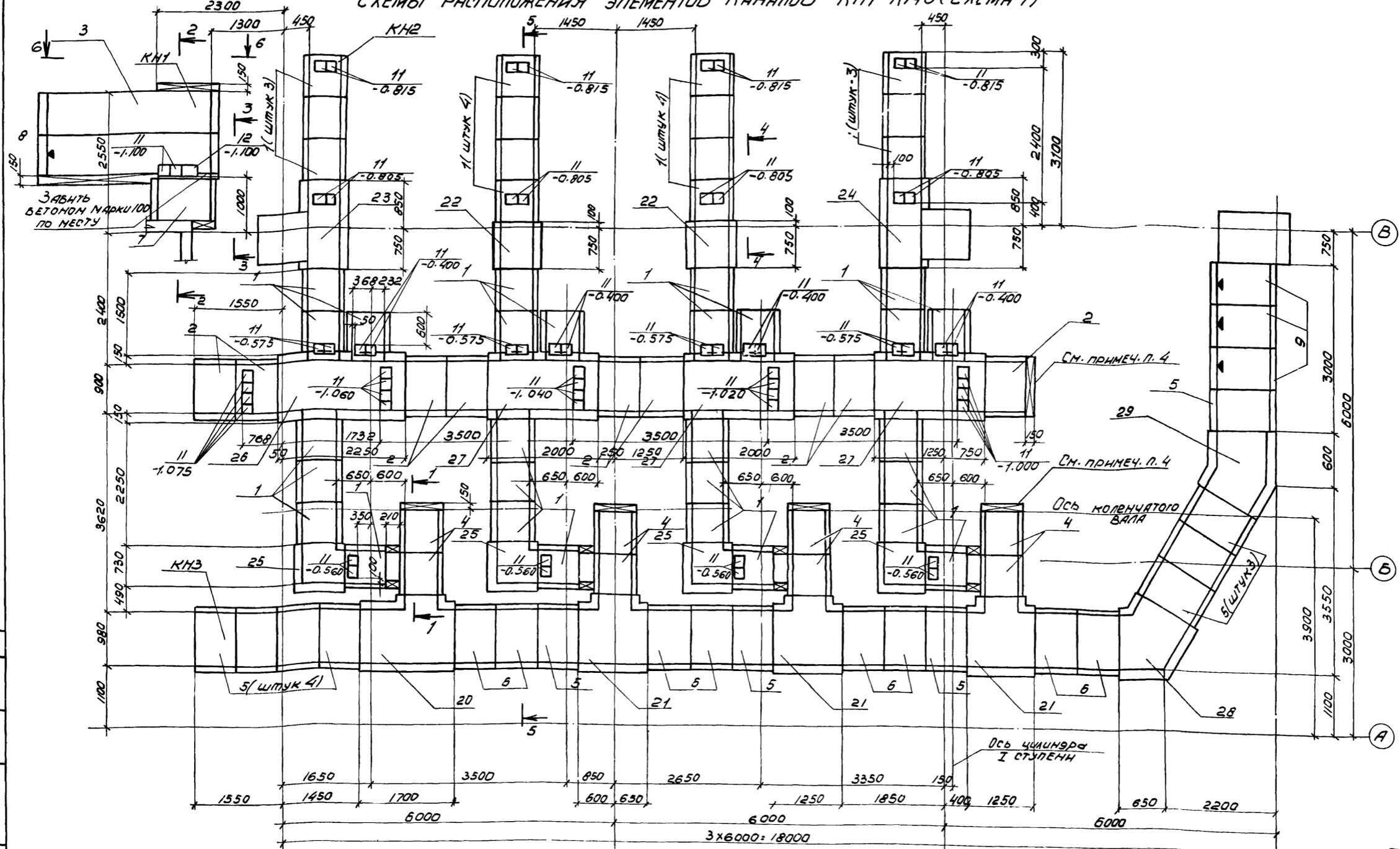
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ			МАССА ЕД. ЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЖ1	КЖ2	КЖ3		
СХЕМА 1							
Потки							
1		П5г-8		42		280	
2	3.006-2, Вып. II-1	П9г-5		9		5100	
3		П28г-3	1			1250	
4	ТТ904-1 - КЖИ-П5г-8-1	П5г-8-1			8	280	
5	-П7г-5-1	П7г-5-1			11	350	
6	-П7г-5-2	П7г-5-2			8	350	
7	3.006-2, Вып. II-1	П8г-5	1			50	
8	ТТ904-1 - КЖИ-П28г-3-1	П28г-3-1	1			1250	
9	-П7г-5-3	П7г-5-3			3	350	
ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ							
11	3.006-2, Вып. II-2	ОП1	3	60		10	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ							
20		УМ1			1		
21	ТТ904-1 - КЖ	УМ2			3		
22	ЛИСТ 12	УМ3		2			
23		УМ4		1			
24	ЛИСТ 13	УМ5		1			
25		УМ6		4			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ			МАССА ЕД. ЕЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЖ1	КЖ2	КЖ3		
СХЕМА 2							
Плиты							
26		Участки монолитные					
		УМ7		1			
27	ТТ904-1 - КЖ	УМ8		3			
28	ЛИСТ 14	УМ9			1		
29		УМ10			1		
Материалы							
31		ФБЯИ ГОСТ 5781-82	14	34	25	0.222	М
БЕТОН МАРКИ 100							
			0,19	0,51	0,37		М ³
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
30	ТТ904-1 - КЖИ-МС6	МС6			8	19,9	
32	3.901-6	Патрбск Ду100 Р-500		4		5,5	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН3 (СХЕМА 1)

Альбом 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85 - КЖ



Согласовано
Испол. подл. Подпись и дата Взам. инв.

1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛОВ $R^H = 10 \text{ кПа}$.
2. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ КАНАЛОВ КН2, КН3 ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЁМ ВТРАМБОВАННЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 мм, ПОД СБОРНУЮ ЧАСТЬ - ПОДГОТОВКА ПЕСЧАНАЯ.
3. ОТВЕРСТИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРЛОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР $\Phi 20-25 \text{ мм}$ С ПОСЛЕДУ-

- ЮЩЕЙ ВОЙЛОЧКОЙ БЕТОНА БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 100.
4. АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ СТЕНОК ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ II НА ЛИСТЕ 8.
5. ЗНАК \blacktriangledown ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

ИМБ. № 8920/4 23		ИМБ. №	
ТП 904-1-58.85 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А			
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА Т.И.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
СТ. НАЧ. УЧАСТКА	ЧЕРНЫШОВА Т.И.	Р	9
РАСЧ. ГР.	МУЗЫКАНС И.И.	ГОССТРОИ СССР	
МАШ. ДИСТ.	ЛАВРОВИЧ С.И.	РОСТОВСКИЙ	
И.О.ПЕЧ.О.	БОЯРЧЕНКО С.И.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО А.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКАРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН3 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
Г.ИП.	КОТЛОВАЯ И.И.	КОМПРОЕКТ Э.А.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85 - КЖ
 АЛБЕДИН 4

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол. на место пн.										Примечание
			Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
1	1.400-15 Вып.1	МН 105-6	8	8							6	6	
2		МН 106-3					1						
3		МН 11-3	2	2			1	4	4				
4		МН 113-3						1	1				
ДЕТАЛИ													
Ф6АII ГОСТ 5781-82													
5.4	6*	R=1000	3,5	2,8	7,0	8,8	8,8	0,6	11,2	16,2	13,5	13,3	0,22 кг м.п.
5.4	7*	R=780	19	16		13	13	12	9	9	11	12	0,17 кг
5.4	8*	R=1330	5	4								7	0,3 кг
5.4	9*	R=1480	4	4				18					0,33 кг
5.4	10*	R=1750	23										0,39 кг
5.4	11*	R=1280		23									0,28 кг
5.4	12*	R=1080			8	5	5		1	1			0,24 кг
5.4	13*	R=550					4	4					0,12 кг
5.4	14*	R=1230							13	12			0,27 кг
5.4	15*	R=930	2	2	5	8	8						0,27 кг
5.4	16*	R=650						4					0,14 кг
5.4	18*	R=2080					4	4					0,46 кг
Ф6АII ГОСТ 5781-82													
5.4	19*	R=2530	5	4							3	5	0,58 кг
5.4	20*	R=2100	4	4									0,47 кг
5.4	21*	R=2250	2	2	1	4	4	2					0,5 кг
5.4	22*	R=2850			4	2	2						0,63 кг
5.4	23*	R=800						2					0,58 кг
5.4	24*	Средняя R=1700									4	2	0,37 кг
5.4	25*	R=1400			2	2							0,38 кг
5.4	26*	R=1700			3	3							0,24 кг
5.4	27*	R=1100			2	2							0,83 кг
5.4	28*	R=3750						7	6				0,7 кг
5.4	29*	R=3150						2	2				0,63 кг
5.4	30*	R=2850						1	1				0,57 кг
5.4	31*	R=2550						3	3				0,57 кг
5.4	32*	R=1550							4				0,34 кг
5.4	33*	R=1600							5				0,36 кг
5.4	34*	R=1750							5				0,39 кг
5.4	35*	R=1380								16	14		0,3 кг.
МАТЕРИАЛЫ													
БЕТОН МАРКИ 150													
			0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,3	1,1	0,9	0,4	0,4	м ³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ		
№ п/п	Эскиз	Примечание
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
6	По месту	
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
18		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						общий расход				
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3п2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76								
	Ф5	Итого Ф5	Итого Ф5	Итого Ф5	Ф8	Итого Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого					
Ум1	18,6	18,6	5,9	5,9	24,5	1,6	1,6	4,0	2,2	3,2	9,4	11,0	35,5		
Ум2	15,0	15,0	5,2	5,2	20,2	1,6	1,6	4,0	2,2	3,2	9,4	11,0	31,2		
Ум3	10,0	10,0	3,0	3,0	13,0								13,0		
Ум4	16,2	16,2	5,6	5,6	21,8								21,8		
Ум5	16,2	16,2	5,6	5,6	21,8								21,8		
Ум6	9,3	9,3	5,1	5,1	15,4	0,6	0,6	0,7	1,1		1,8	2,4	17,8		
Ум7	27,3	27,3	9,0	9,0	36,9	1,6	1,6			4,4	1,4		5,8	7,4	44,3
Ум8	25,4	25,4	3,2	3,2	34,2	3,6	1,6			4,4	1,4		5,8	7,4	37,5
Ум9	15,8	15,8	2,8	2,8	18,6	0,7	0,7	3,0				2,4	5,4	6,1	24,7
Ум10	17,4	17,4	3,7	3,7	21,1	0,7	0,7	3,0				2,4	5,4	6,1	27,2

СОГЛАСОВАНО
 Утверждено (Подпись и дата)

*) Позиции 6-16, 18-35 смотрите ведомость деталей на данном листе.

ЛНБ.Н.8920/4 25 ЛНБ.Н.

ТЛ 904-1-58.85-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

Спецификация к участкам монолитным Ум.1-Ум.10.

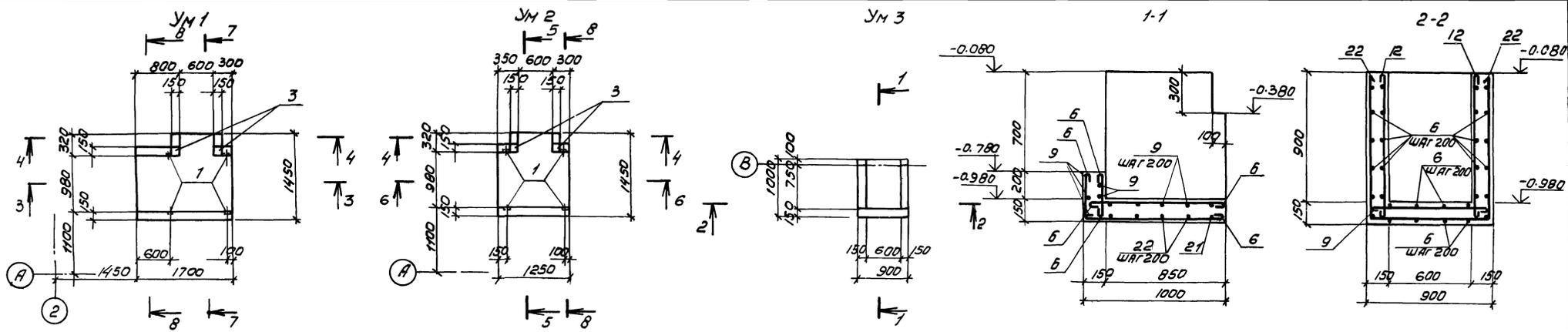
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Лист 11

Контроль С.А.

Формат А2

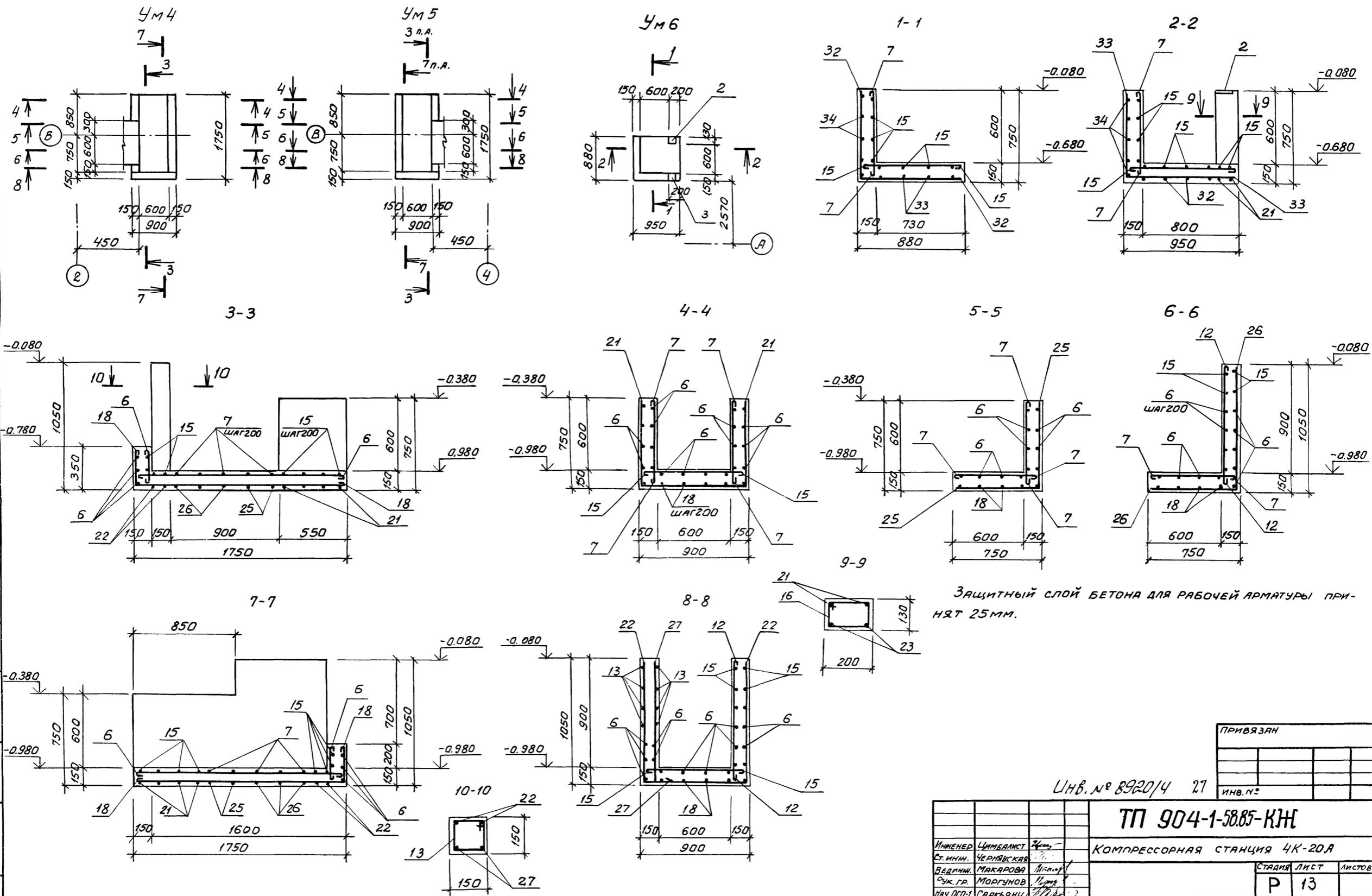
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85-КН АЛБЕДОМ 4
 Инв. № 8920/4
 Лист 12



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 25ММ.

Инв. №	Лист	Листов
8920/4	26	

Инженер			Ст. Инж.			Рис. гр.			Нач. отд.			Масштаб			Г/П		
Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова		
Инженер			Ст. Инж.			Рис. гр.			Нач. отд.			Масштаб			Г/П		
Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова			Чернышова		
ТП 904-1-58.85-КН КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А												Р 12		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

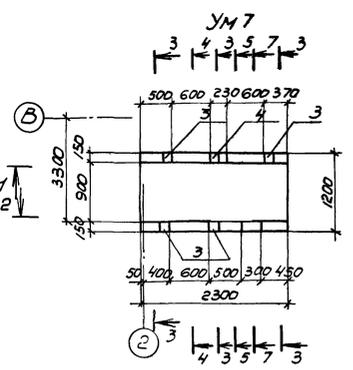


ПРИВЯЗАН		

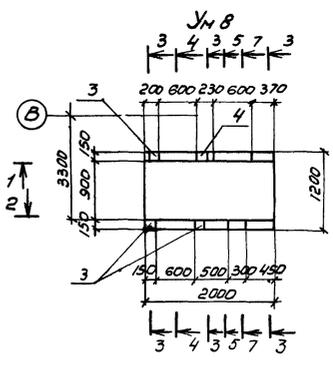
ИНВ. № 8920/4 27

ТП 904-1-58.85-КЖ								
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А								
ИНЖЕНЕР С.И.ИИИ. ВЕД.ИИИ. С.УК.Г.Р. НАЧ.ОДП. И.СЛЕД. И.КОНТ. ГИП	ЛИМБЕРИСТ ЧЕРАВСКАЯ МАКАРОВА МОГУНОВ САРКЪЯНЦ БОЯРЧЕНКО ЛУЦЕНКО ОСТАШЕВСКИЙ	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>13</td> <td> </td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	13	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	13							
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум4-Ум6.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ						

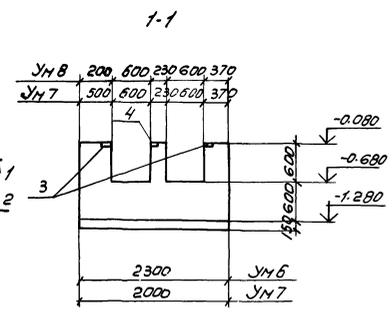
АЛБСОН 4
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85-КК
 СОЛТАКОВ С.И.
 ЧЕР. И. ЗАДА. ПОДПИСАТЬ И СВОИ ВОЗМ. СДЕЛАТЬ



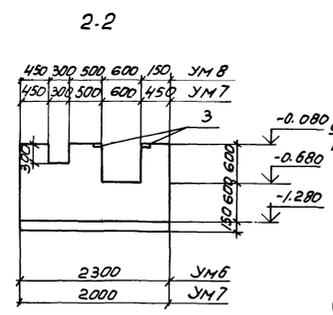
3-3



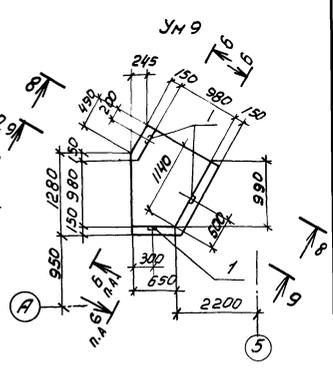
4-4



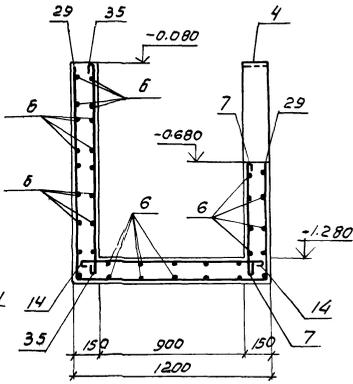
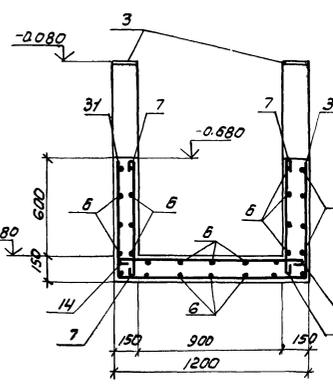
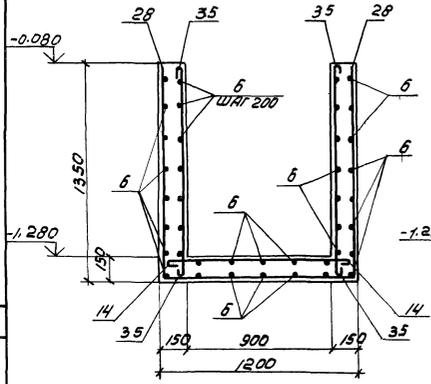
1-1



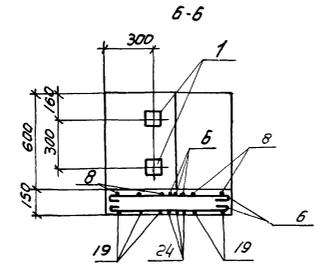
2-2



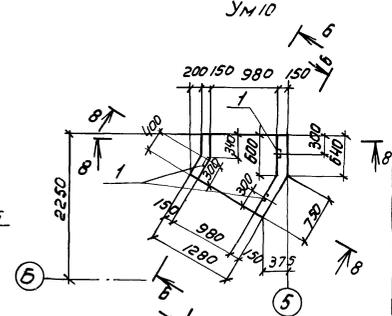
5-5



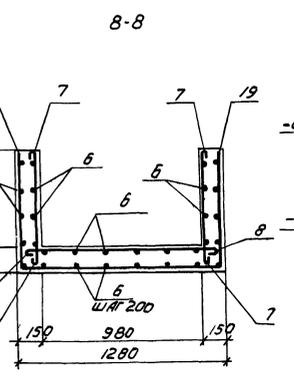
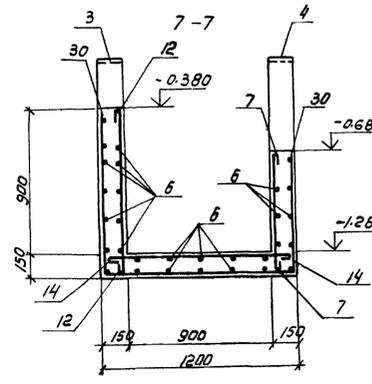
5-5



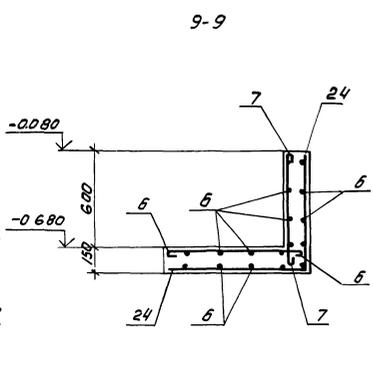
6-6



8-8



8-8



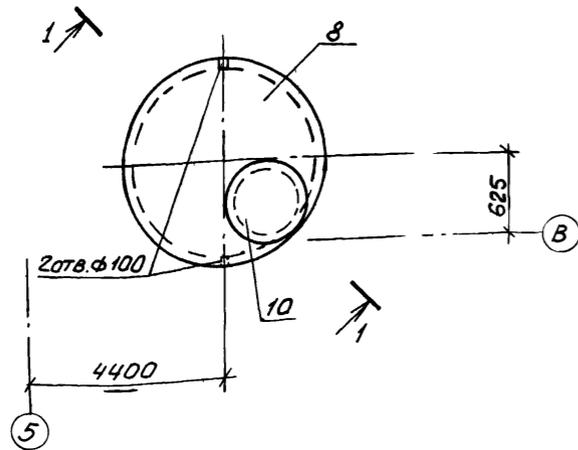
9-9

Защитный слой бетона для расовой арматуры
 принят 25 мм.

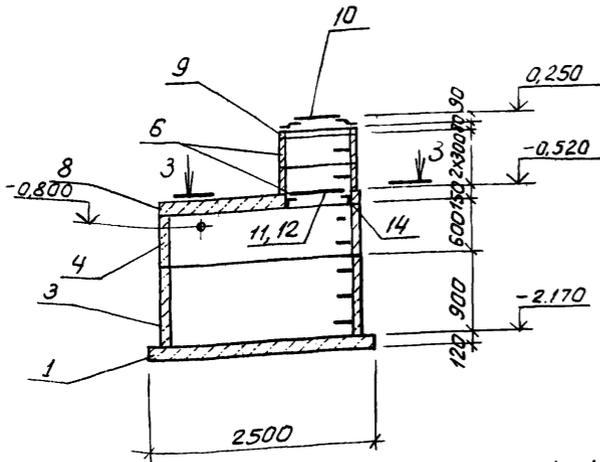
И.Н.В. № 8920/4 28 И.Н.В. №

ТП 904-1-58.85-КК КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А		
Исполнитель: <i>Солтаков С.И.</i> Ст. инж. <i>Солтаков С.И.</i> Без инж. <i>Макарова И.И.</i> Р.И.К. гр. <i>Макарова И.И.</i> Инж. <i>В.И.Т. (Полковник)</i> Инж. <i>В.И.Т. (Полковник)</i> Инж. <i>В.И.Т. (Полковник)</i> Инж. <i>В.И.Т. (Полковник)</i>	Архив Лист Р 14	Листов 14
Участки монолитные УМ 7-УМ 10		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНАПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1 (СХЕМА 1)



1-1



3-3

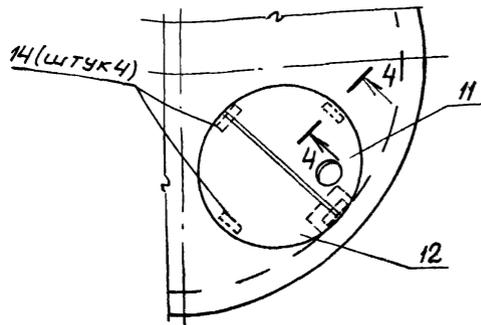
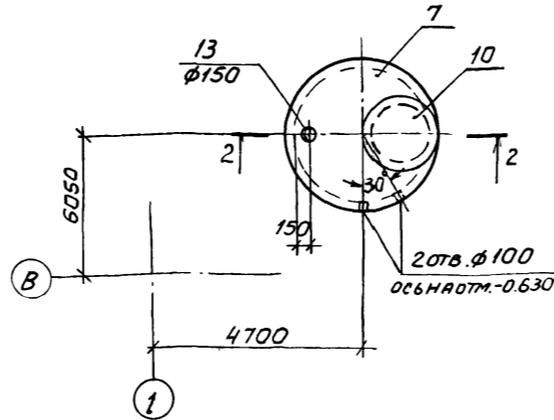
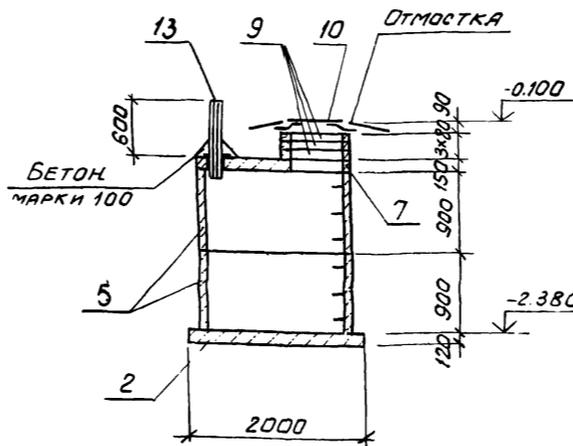


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К2 Спецификация к схемам расположения элементов колодцев К1, К2 (СХЕМА 2)



2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ			МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2	3		
1		ПЛИТЫ ДНИЩА					
		КЦД-20	1			1470	
		КЦД-15		1		900	
3	3.900-3 вып. 7 часть I	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ					
		КЦ-20-9	1			1470	
		КЦ-20-6	1			980	
		КЦ-15-9		2		1000	
		КЦ-7-3	2			130	
7		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ					
		КЦП1-15-1	-	1		700	
8	ТП904-1-КЖИ-КЦП1-20-1-1	КЦП1-20-1-1	1			1280	
9	3.900-3 вып. 7 часть I	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ					
		КЦО-1	1	3		50	
10		ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ					
		Лок., Л'ГОСТ 3634-79	1	1		65	
11	ТП904-1-КЖИ-МС3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
		МС3	1				
		МС4	1				
12	ТП904-1-КЖИ-МС9	МС9					
14		ДЕТАЛИ					
		Л50x5 ГОСТ 8509-72 в-150	4	-		0,6	

1. Под колодцы К1, К2 выполнить песчаную подготовку.
2. Внутренние поверхности колодца К2 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
3. Отверстия для пропуска труб в колодцы выполнить по месту путем расверловки по их периметру дыр ф20-25мм с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном марки 100.

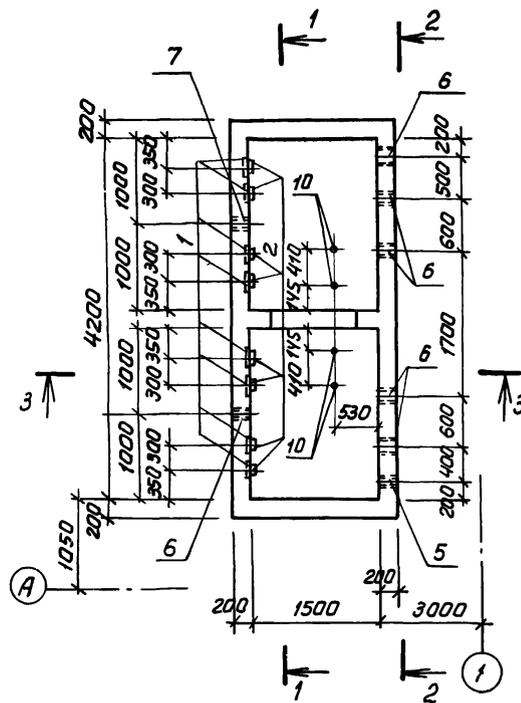
Привязан:		

УИВ. № 8920/4 30

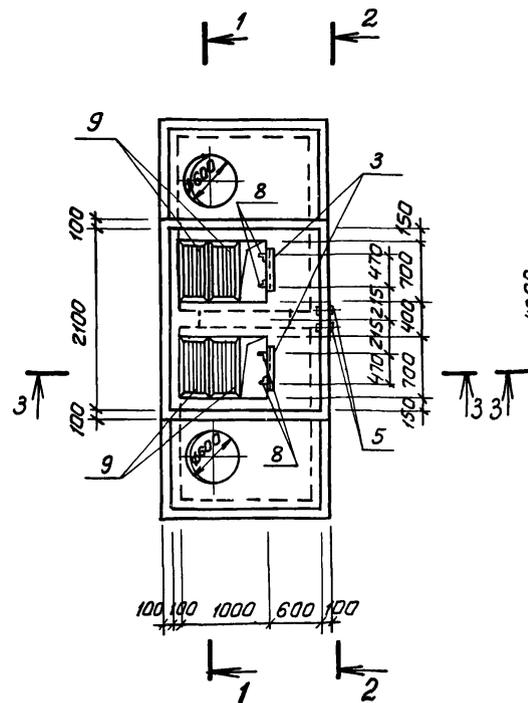
ТП904-1-58.85-КЖ		
Компрессорная станция 4К-20А		
Инжен. Цимбалюк	Лист	Листов
Ведущий Макарова	Р	16
Рук. гр. Моргунов	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2	
Маяков Саякьянц	Госстрой СССР	
Л.Спеца Бояренко	Ростовский	
И.Контр. Лученко	Промстройинипроект	
ГИП Остащевский	Формат А2	

Копировал: УИ

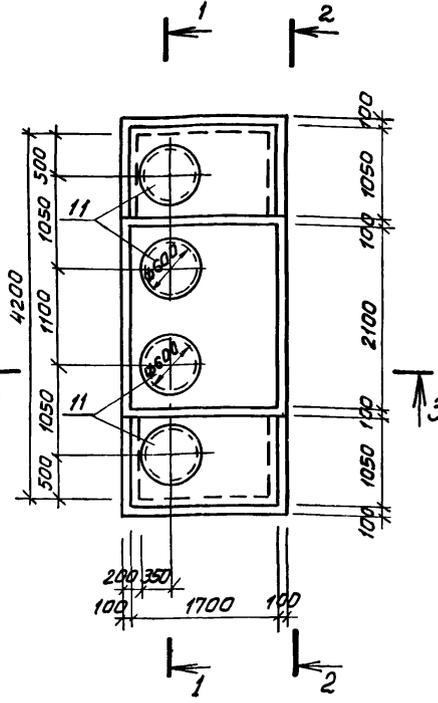
ПЛАН НА ОТМ. -0.200



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

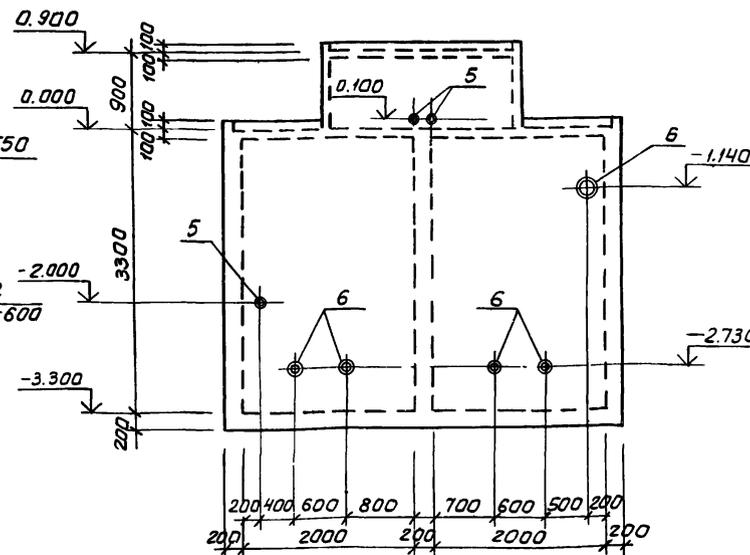
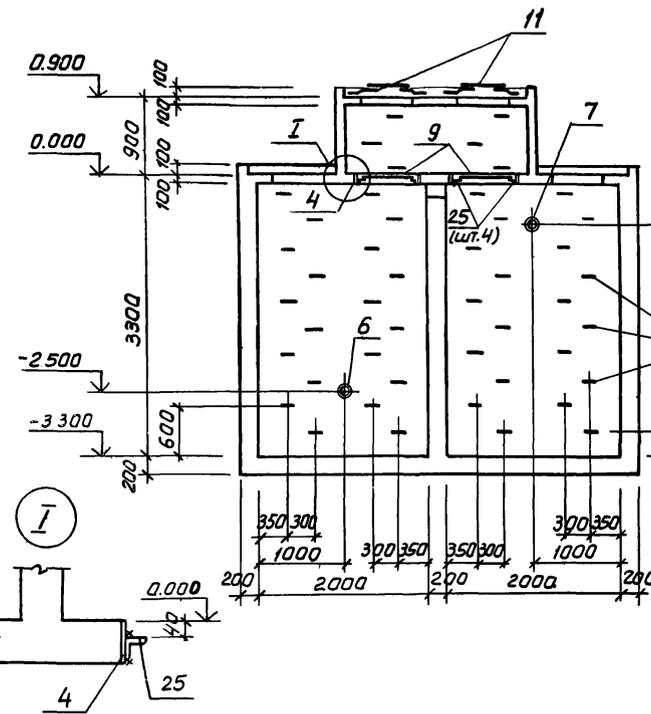


ПЛАН НА ОТМ. 0.900



1-1

2-2



1. Болты позиции 10 установить на эпоксидном клею в соответствии с СН 471-75.
2. Деталь установки ходовой скобы МН801 смотрите серию 1.400-15 вып.1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЗЕРВУАРУ РЕМ I

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1.400-15 вып.1	МН107-6	46	
		2		МН 801	46	
		3		МН 547	2	
		4		МН127-3	2,8 м	
		5	3.901-5	Сальник Ду 50 e=200	3	
		6		Сальник Ду 150 e=200	6	
		7		Сальник Ду 100 e=200	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
АЧ		8	ТП904-1-КЖИ-МС7	МС7	4	
АЧ		9	ТП904-1-КЖИ-МС8	МС8	4	
БЧ		25		150x5 ГОСТ 8509-72* e=700	4	2,6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		13*		ФБА I ГОСТ 5781-82 e=585000	-	0,22 кг м.п.
БЧ		14*		ФБА II ГОСТ 5781-82 e=3450	68	0,8 кг
БЧ		15*		ФБА I ГОСТ 5781-82 e=4580	6	1,0 кг
БЧ		16*		ФБА I ГОСТ 5781-82 e=2830	28	0,6 кг
БЧ		17*		ФБА II ГОСТ 5781-82 e=7150	8	1,6 кг
БЧ		18*		ФБА II ГОСТ 5781-82 e=4450	22	1,0 кг
БЧ		19*		ФБА II ГОСТ 5781-82 e=2050	34	0,4 кг
БЧ		20*		ФБА II ГОСТ 5781-82 e=4750	22	1,0 кг
БЧ		21*		ФБА I ГОСТ 5781-82 e=5130	10	1,1 кг
БЧ		22*		Ф10А II ГОСТ 5781-82 e=1100	28	0,7 кг
БЧ		23*		ФБА I ГОСТ 5781-82 e=3280	10	0,7 кг
БЧ		24		Ф10А II ГОСТ 5781-82 e=1500	4	0,9 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		10		Болт 5М12x200 ВСТЗ кл 2 ГОСТ 24379.1-80	4	0,23 кг
		11		Л-ок, Л ГОСТ 3634-79	4	65 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,7	м³

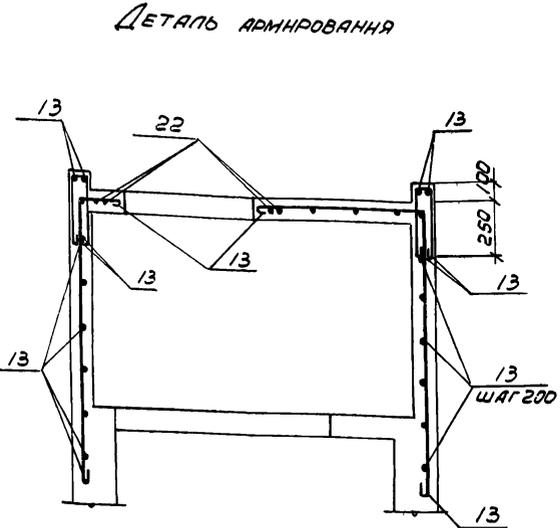
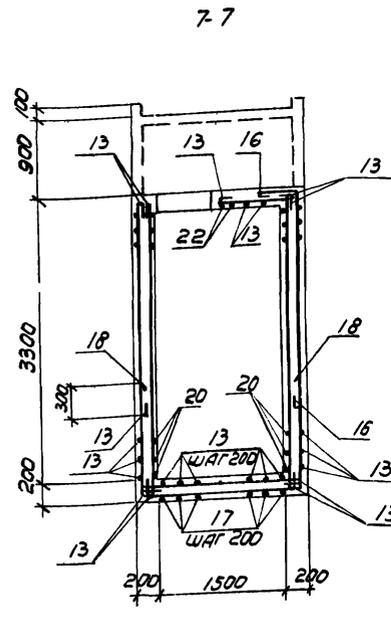
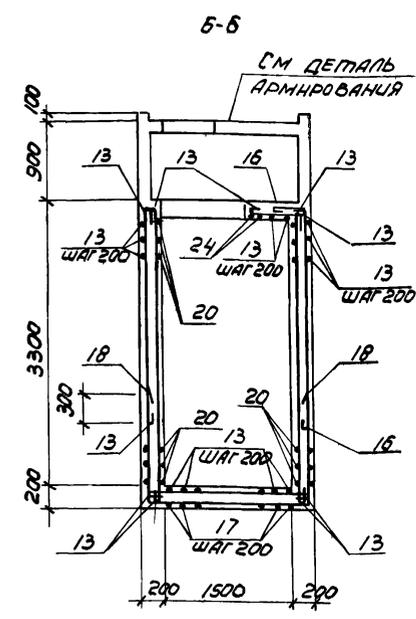
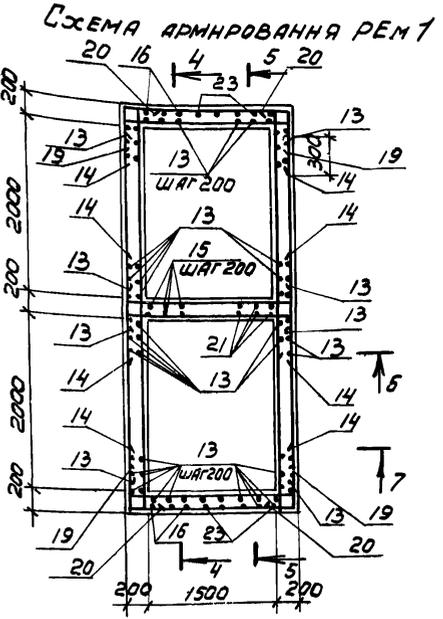
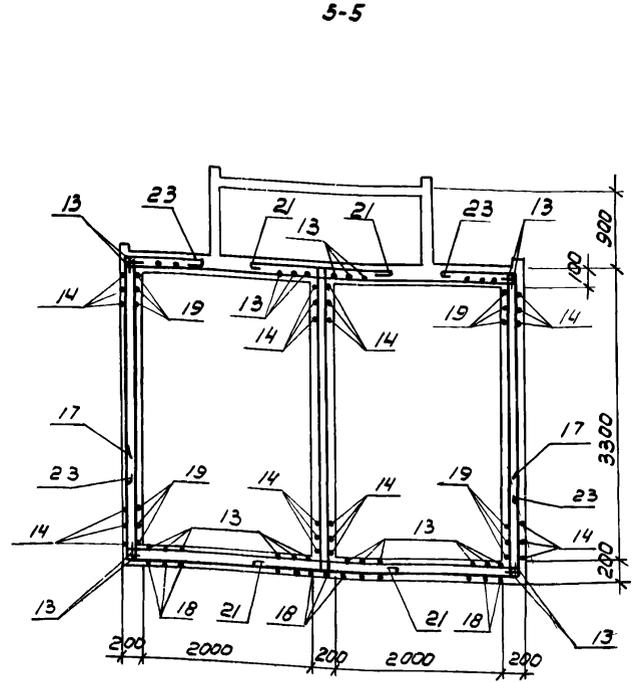
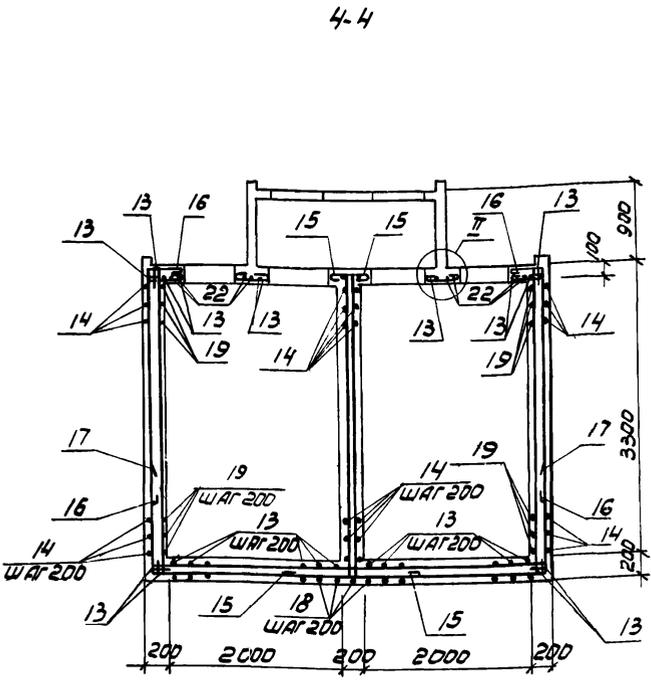
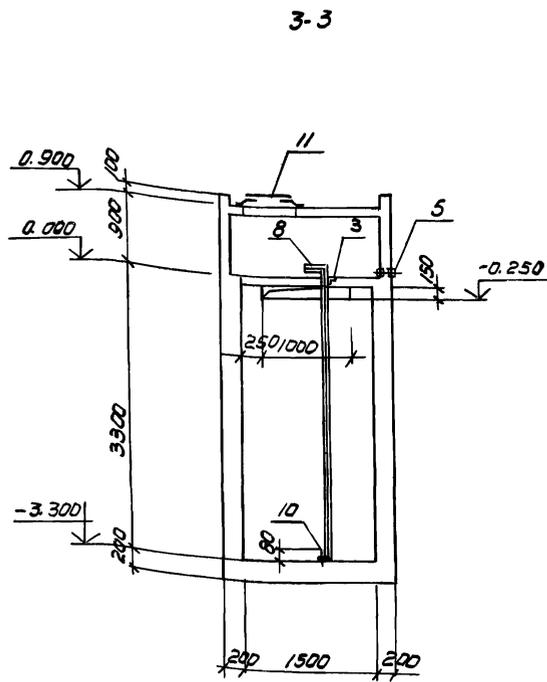
*) Позиции 13-21, 23 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 25.

ИЖВ. № 8920/4 31

ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ <i>[подпись]</i>		ТП-904-1-58.85-КЖ	
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА <i>[подпись]</i>			
РУК. ГР. МОРГУНОВ <i>[подпись]</i>		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20 А	
НАЧ. ЦП-1 СЯКЯНЦ <i>[подпись]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ
И. СПЕЦ. Ц. БОЯРЧЕНКО <i>[подпись]</i>		Р	17
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО <i>[подпись]</i>		РЕЗЕРВУАР РЕМ I. ОБЩИЙ ВИД.	
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ <i>[подпись]</i>		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО

НМБ и.подл. Подпись и дата Взам. инв.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
13	По месту
14	800 1850 800
15	800 3450 250
16	350 2400
17	1300 4550 1300
18	1300 1850 1300
21	800 3450 800
23	800 2400
19	100 1850 100
20	100 4550 100

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 25 мм.
2. Нагрузка - гидростатическое давление воды в необсыпанным резервуаре или активное давление воды в грунте засыпки с учетом временной нагрузки (P=10кН) на его поверхности.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Наделяя арматурные					Наделяя закладные													Всего	Общий расход					
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки																			
	A-I	A-II		A-I	A-II	ВГТ Экл 2																			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8732-70*											
Ф6	Итого	Ф6		Ф10	Итого	Ф6	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	LSxS	Итого	TP Ф12x4	TP Ф6x4	TP Ф25x1	Итого							
РЕМ 1	169.5	169.5	124.8	23.2	148.0	317.5	34.0	34.0	7.4	7.4	1.3	7.6	8.9	54.6	18.4	13.3	92.3	3.8	3.8	6.9	4.0	49.2	60.1	205.5	524.0

УНВ. № 8920/4 32

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗДАЮЩИЙ	
ЛИСТ	18

ТТ904-1-58.85-КЖ

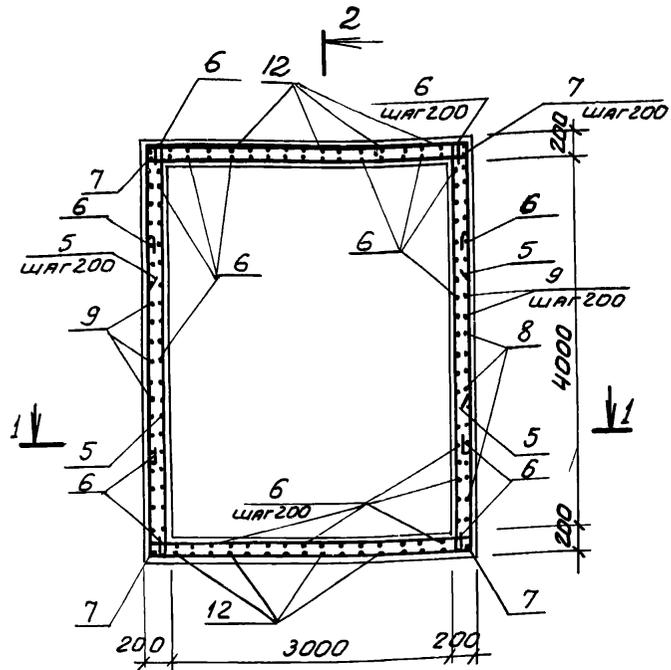
Компрессорная станция 4К-20А

РЕЗЕРВУАР РЕМ 1
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

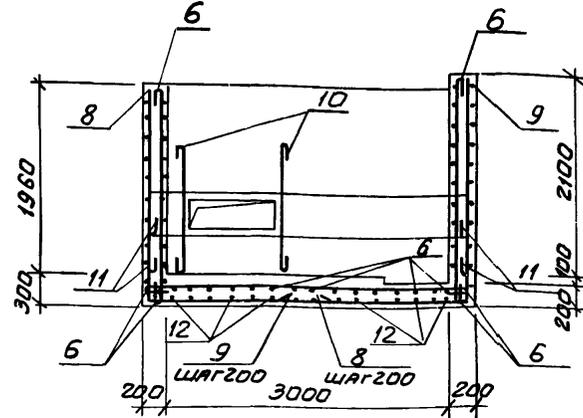
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

формат А2

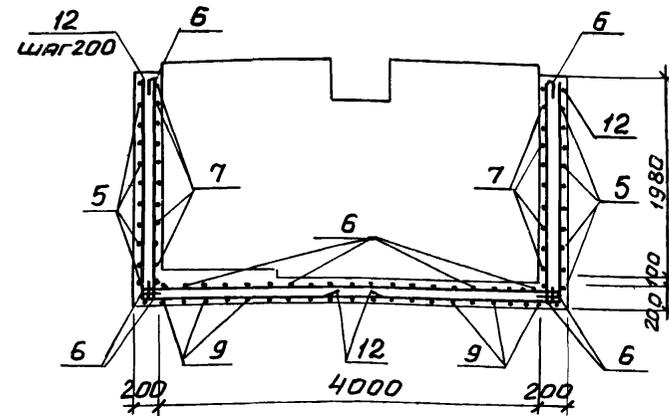
ПРМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



1-1



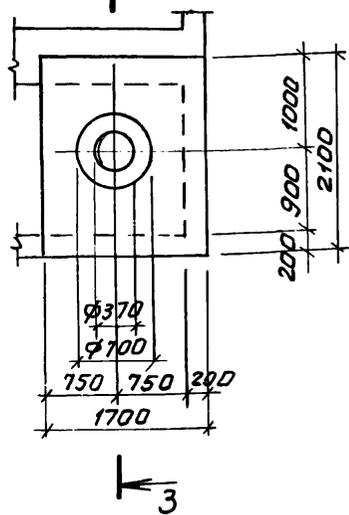
2-2



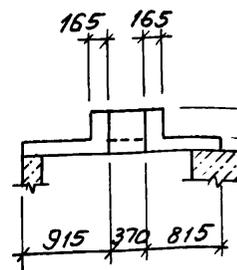
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

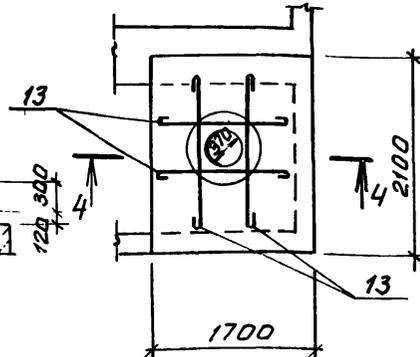
Пм1
(Общий вид)



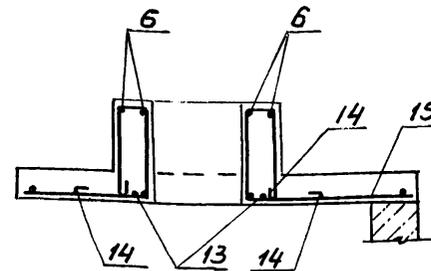
3-3



Пм1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



4-4



1. Арматуру в местах отверстий вырезать по месту
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 35 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПМ1

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ		15	ТП904-1-КЖИ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 R=5900	-	
БЧ		13		Ф16А1 ГОСТ 5781-82 R=1850	4	2,9 кг
БЧ		14		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 R=1500	8	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,4 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II			А-I		А-III		ВСтЗкп 2					
	Ф8	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Б-6	Б-8	Итого			
ПРМ1	159,2	37,2	196,4	512,8	512,8	709,2	4,4	4,4	0,6	0,6	5,4	2,4	7,8	12,8	722,0
Пм1	22,0	11,6	33,6			33,6									33,6

ЛНВ. № 8920/4 34

ПРИВЯЗАН

ТП904-1-58.85 - КЖ

Проверил	Инженер	Вед. инж.	Рук. гр.	Нач. деп.	Гл. спец.	И.контр.	Гип.
МАКАРОВА	ЦИМБАЛИСТ	МАКАРОВА	МОГУНОВ	САКЪЯНЦА	БОЯРУНКО	ЛУЦЕНКО	ОСТАШЕВСКИЙ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	20	

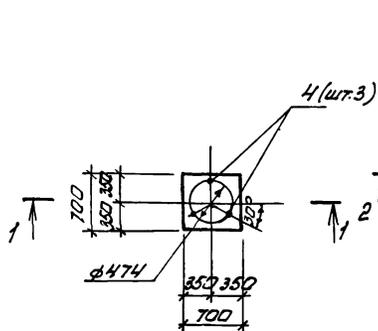
ПРЯМОК ПРМ1
(СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ)
ПЛИТА ПМ1.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировал: ШЛ

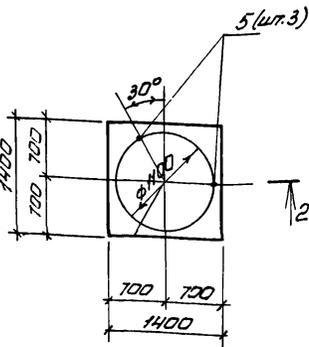
ФОРМАТ А2

ФОН 2



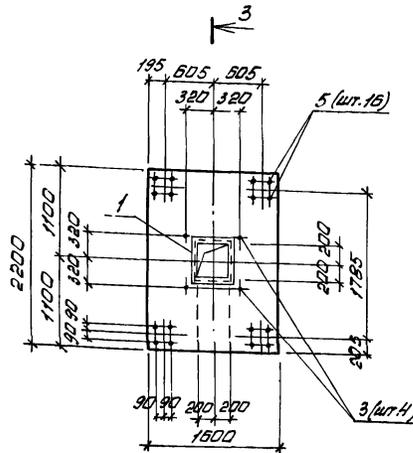
1-1

ФОН 3



2-2

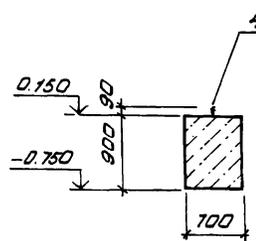
ФОН 4



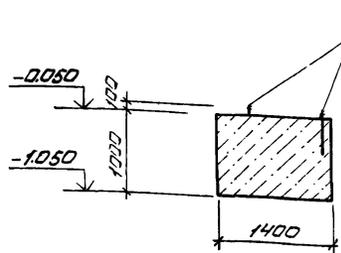
3-3

Спецификация к фундаментам под оборудование ФОН 2-ФОН 8

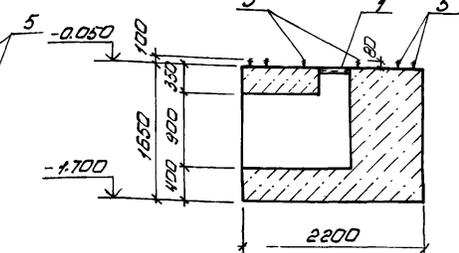
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание	
		ФОН 2	ФОН 3	ФОН 4	ФОН 5	ФОН 6	ФОН 7	ФОН 8		
Сборочные единицы										
1	1.400-15 Вып.1	Цзделя закладная ИС17	2	1						М
Цзделя стандартные										
3	Болты М12х250 ВСт3 кп2 ГОСТ 24379.1-80		4	2						0.3 кг
4	Болты М16х250 ВСт3 кп2 ГОСТ 24379.1-80		3							0.5 кг
5	Болты М20х300 ВСт3 кп2 ГОСТ 24379.1-80		3	15						0.9 кг
6	Болт 1.1 М12х400 ВСт3 кп2 ГОСТ 24379.1-80				2					0.4 кг
Материалы										
	Бетон марки 150	0,5	1,7	5,8	0,2	0,2	0,5	0,5		м ³



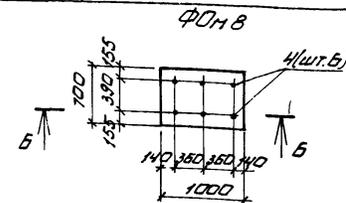
ФОН 5



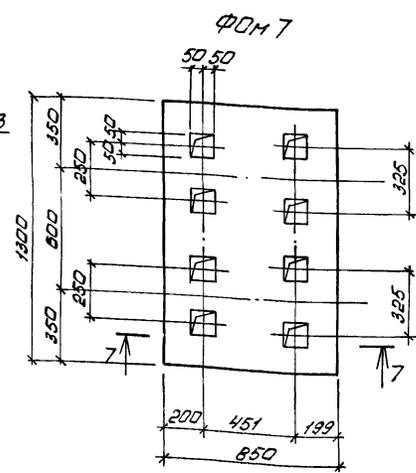
ФОН 6



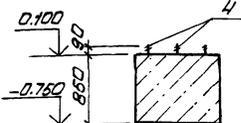
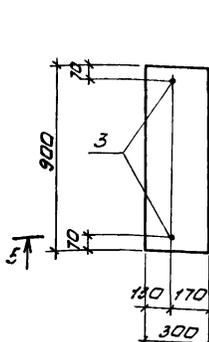
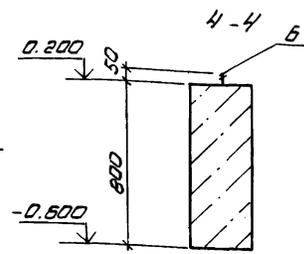
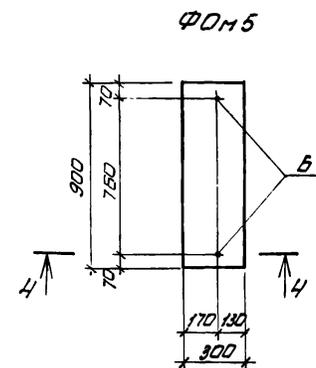
5-5



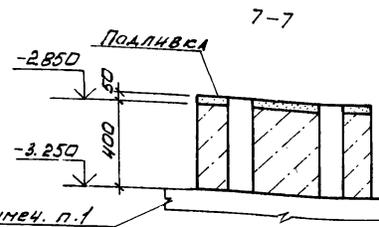
ФОН 8



ФОН 7



5-5



7-7

Нормативные нагрузки на фундаменты

Схема	Усилие	ФОН 2	ФОН 3	ФОН 4	ФОН 5	ФОН 6	ФОН 7	ФОН 8
N ↓	N, кН	5,0	11,0	17,5	2,8	1,5	2,7	3,0

1. Перед бетонированием фундаментов ФОН 6, ФОН 7 поверхность днища подвала насесть, очистить от пыли и грязи, и промыть водой.
2. Подливку выполнить из бетона марки 150.
3. Болты поз 3-5 устанавливать в готовые фундаменты на эпоксидном клею в соответствии с СН 471-75.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цзделя закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2		Всего	Общий расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75				
ФОН 4	φ8	2,5	Углер. 6 мм	10,1	10,1	12,5	12,5

Привязан

УИВ. № 8920/4

36

УИВ №

904-1-885-КЖ			Компрессорная станция 4К-20А		
Инженер	Цибульскис	Р	Лист	Листов	Р 22
Фундаменты ФОН 2-ФОН 8					ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Копировал Ненашева

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА (СХЕМА 1)

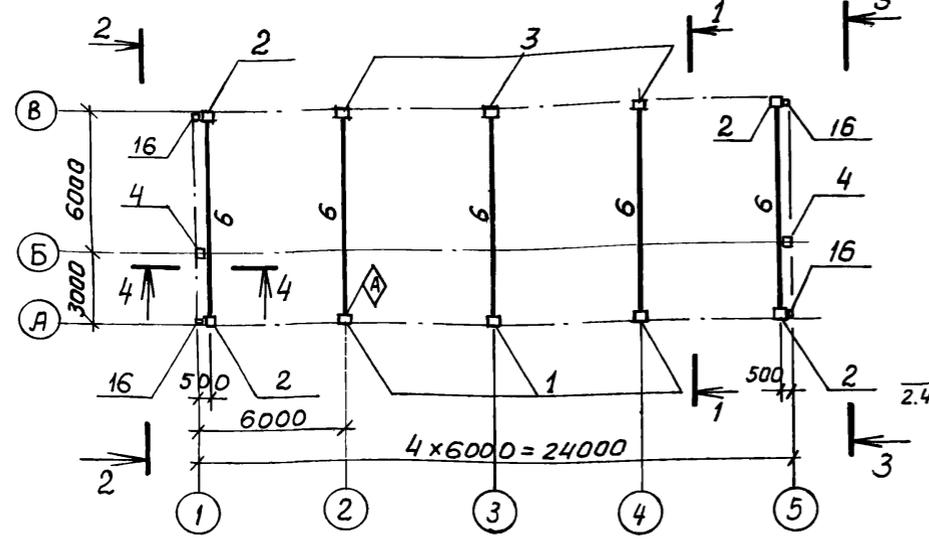
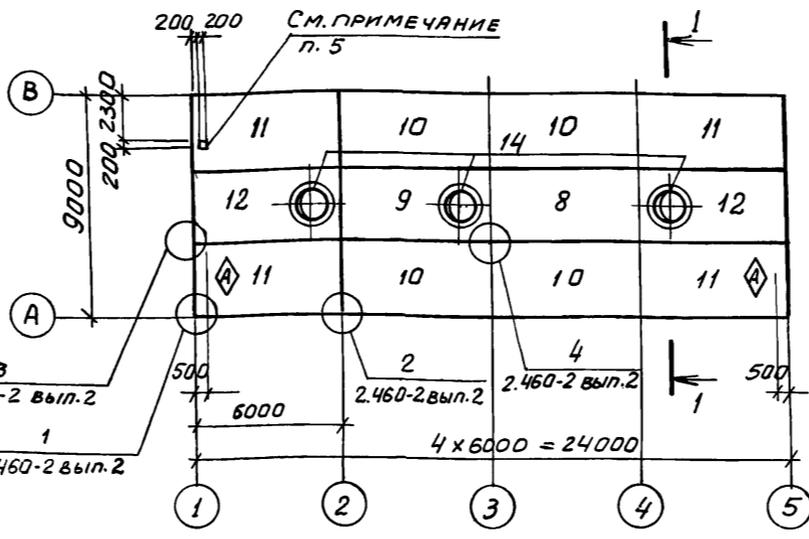
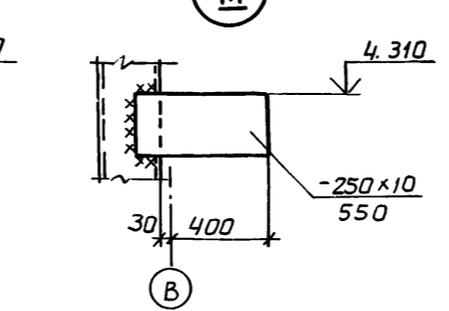
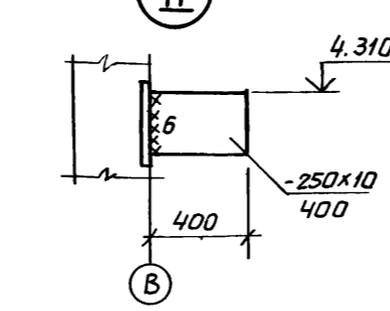
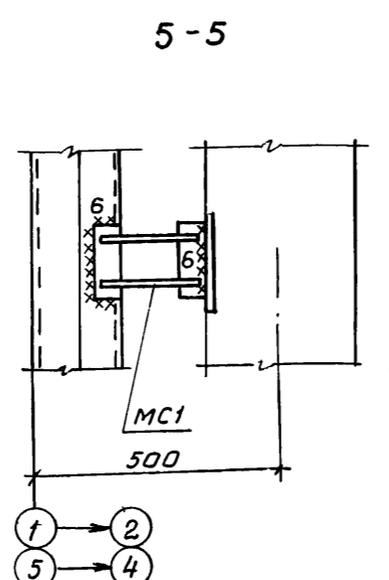
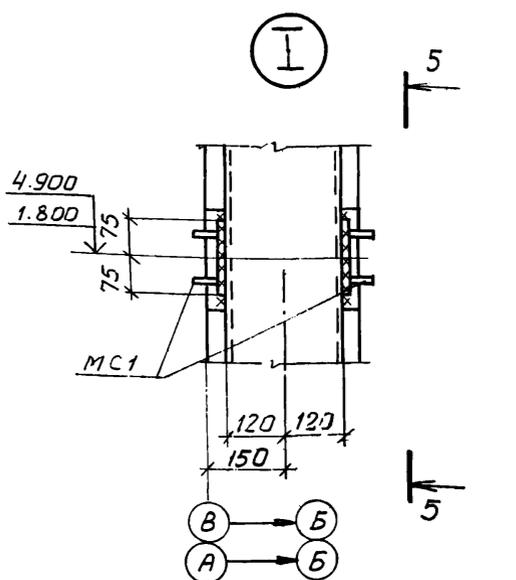
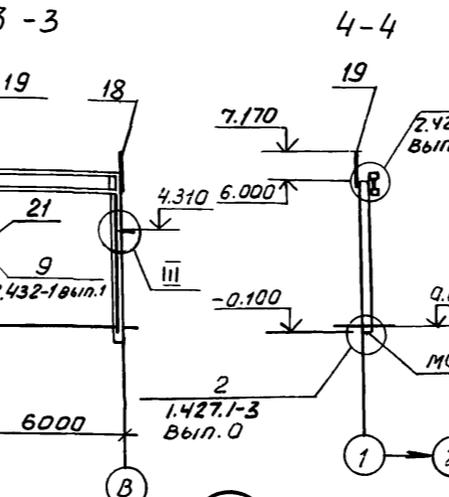
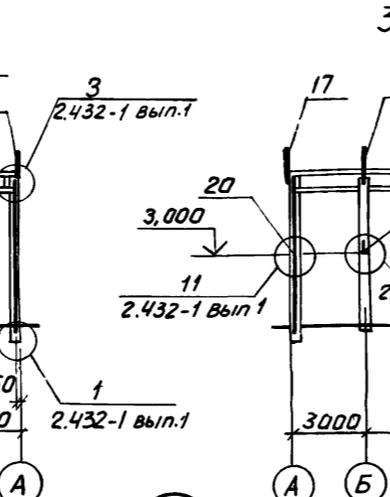
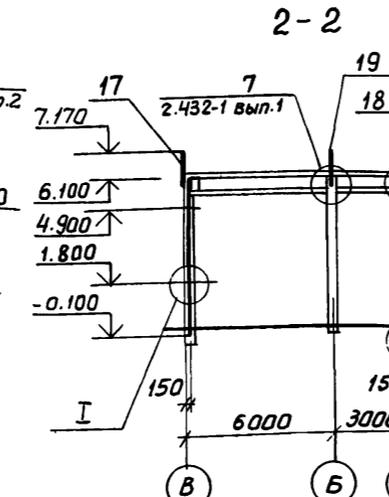
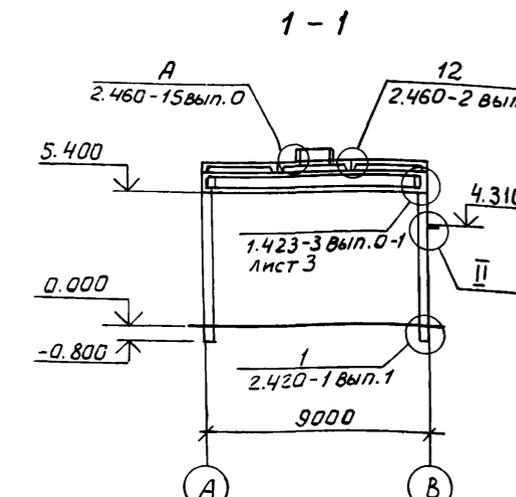


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА 2)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОСХЕМЕ		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2		
КОЛОННЫ						
1	ТЛ904-1-КНИ-200	К54-7-1	3		1500	
2	-202	К54-7-2	4		1500	
3	-201	К54-7-3	3		1500	
4	-204	КФБ-1-1	2		1370	
БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ						
6	ТЛ904-1-КНИ-100	1БСА9-4АтУТ-1	5		2750	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ						
8	1.465.1-10/82 вып.1	1ПГ-2АтУТ-60-МПН-200П	1		2980	
9		1ПВ14-2АтУТ-60-МПН-200П	1		3610	
10		1ПГ-2АтУТ-60-МПН-200П-1	4		2980	
11	ТЛ904-1-КНИ-300	1ПГ-2АтУТ-60-МПН-200П-2	4		2980	
12		1ПВ14-2АтУТ-60-МПН-200П-1	2		3610	
СТАКАНЫ						
14	1.494-24 вып.1	СБ14А-2	3		400	
16	ТЛ904-1-КНИ-СФ1	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ1	4		321,6	
17		НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ1	2		25,2	
18		ТО ЖЕ НУ2	2		25,2	
19	1.439-2	" НФ4	2		35,2	
20		КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2	1		17,5	
21		ТО ЖЕ РК-2	1		14,7	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
*)	ТЛ904-1-КНИ-МС2	МС2	2		22,0	По плану ТЛ904-1-КН лист 2.420-1-вып.1 2.460-15 вып.0 2.421-3 вып.0
	-МС1	МС1	16		2,2	
	2.460-15 вып.0	МС1		12	0,03	
	1.400-7	ММ10	2		6,1	
		ММ19	2		6,3	
		-250x10 ГОСТ 19903-74* e=400	3		7,8	
		-250x10 ГОСТ 19903-74* e=550	1		10,8	



1. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА ФУНДАМЕНТА И ГРЯНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 300.
2. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН393-78. ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
3. ДЛИНА ОПИРАНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 75 ММ.
4. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
5. ОТВЕРСТИЕ 200x200 ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.

УИВ. № 8920/4

37

ТЛ904-1-58.85-КН

Компрессорная станция 4К-20А

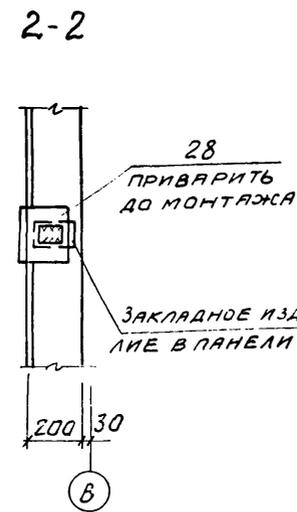
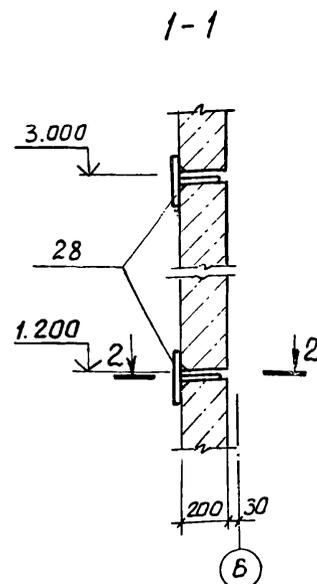
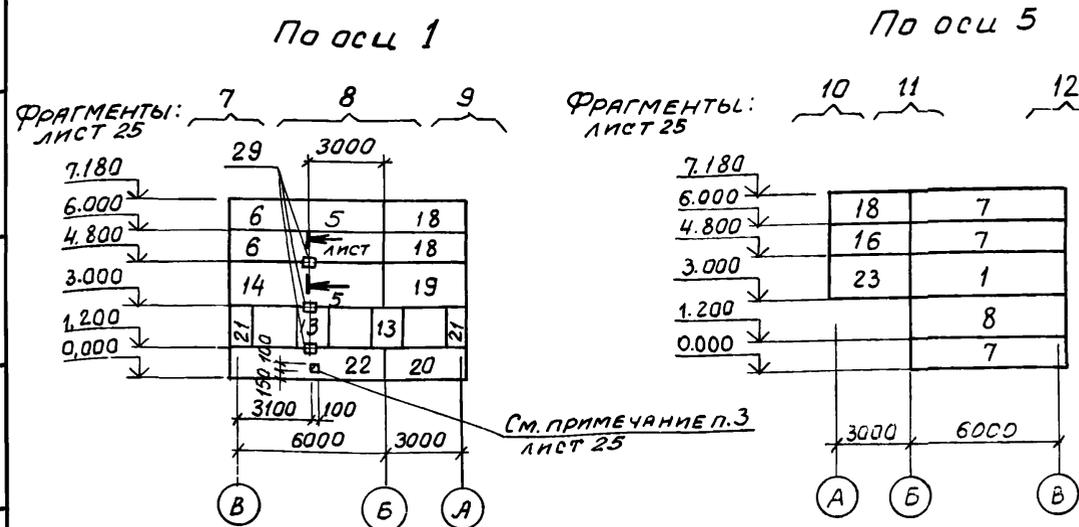
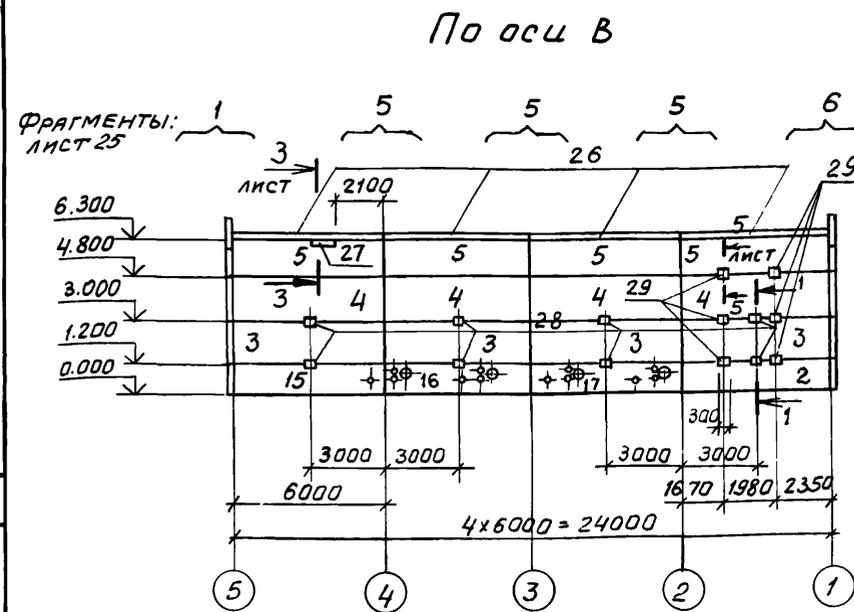
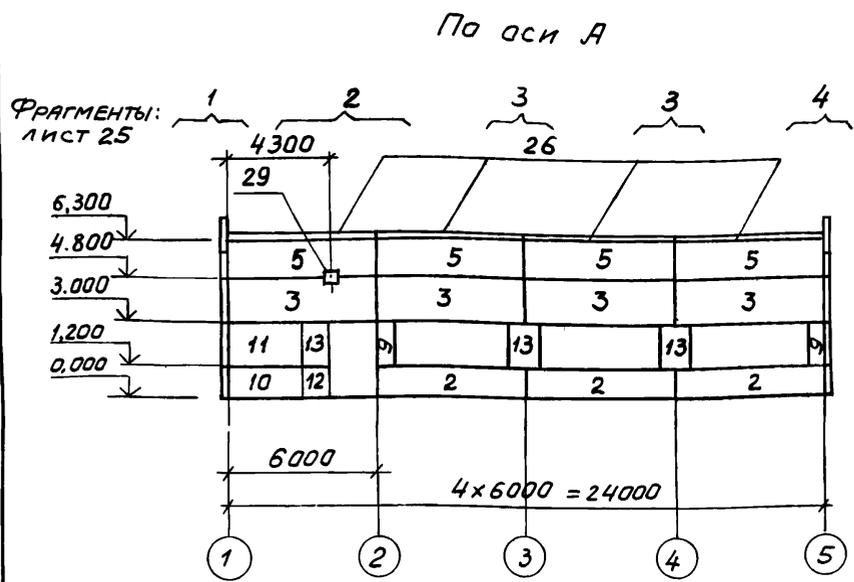
Ст. инж. Толмачева
Вед. инж. Макарова
Рук. гр. Моргунов
Инж. ОПН Саакьянц
Гл. спец. Бодарченко
Н. контр. Лученко
ГИП Остафьевский

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 23
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-58.85-КЖ. АЛЬБОМ 4

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		ПС 625.18.20-П-22	1	3000	
2		ПС 600.12.20-П-3	4	1900	
3		ПС 600.18.20-П-3	8	2900	
4		ПС 600.18.20-П-1	4	2900	
5		ПС 600.15.20-П-4	8	2400	
6		ПС 625.12.20-П-11	2	2000	
7	1.432-14/80 вып.1	ПС 625.12.20-П-12	3	2000	
8		ПС 625.18.20-П-12	1	3000	
9		ПС 55.18.20-П	2	300	
10	ТП904-1 -КЖИ-405	ПС 295.12.20-П-1	1	1000	
11		ПС 295.18.20-П-1	1	1400	
12	1.432-14/80 вып.1	ПС 115.12.20-П	1	400	
13		ПС 115.18.20-П	5	600	
14	ТП904-1 -КЖИ-403	ПС 625.18.20-П-21-1	1	3000	
15	- 400	ПС 600.12.20-П-3-1	1	1900	
16	- 402	ПС 600.12.20-П-3-2	1	1900	
17	- 401	ПС 600.12.20-П-3-3	1	1900	
18	- ПС1	ПС1	4	1024	
19	- ПС2	ПС2	1	1566	
20	- ПС3	ПС3	1	1024	
21	- ПС4	ПС4	2	381	
22	- 404	ПС 625.12.20-П-21-1	1	2000	
23	- ПС2	ПС2-1	1	1566	
		ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ			
26	1.432-14/80 вып.2	ПКБ.65-П	8	1200	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
*		Т-1	57	0,5	По узлам ТП904-1 - КЖИ, СЕРИИ 2.432-1 вып.1, 1.020-1 вып.10-2, 1.432-14/80 вып.2.
		Т-5	3	0,6	
		Т-8	12	0,5	
		Т-18	12	1,3	
		Т-19	4	0,4	
		Т-20	4	0,7	
		Т-21	25	0,4	
		Т-24	5	1,0	
		Т-27	12	0,4	
		Т-30	1	0,1	
	1.020-1 вып.10-2	МС-91	1	0,24	
	1.432-14/80 вып.2	А1	16	0,7	
		А2	16	1,2	
		А3	24	0,4	
27		С 22 ГОСТ 8240-72 ρ=800	1	16,8	
28	ТП904-1 -КЖИ-МС5	МС5	8	5,1	
29		С 22 ГОСТ 8239-72* ρ=300	10	7,2	

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ МАРКИ 50 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho=1100 \text{ кг/м}^3$

2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ „А“ И „Б“, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП.2

3. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П. 7. ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1 ВЫП. 0.

4. РАСХОД СТАЛИ НА МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ $\phi 10 \text{ AI}-5,4 \text{ кг}$, $\phi 12 \text{ AI}-37,2 \text{ кг}$, $\phi 14 \text{ AI}-33,6 \text{ кг}$

ИНВ.№ 8920/4 38

ТП904-1-58.85-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А		
СТ. ИМН. ТОЛМАЧЕВА ИОЛ	В.И.ИМН. МАКАРОВА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР. МОРГУНОВ		Р 24
НАЧ. ОР. П. СЯКБЯНЦ		
ГЛ. СПЕЦ. Т. БУЯРЧЕНКО		
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО		
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Туповой проект 904-1-1444-КМ Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1- -КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла на объект (начало)	
3	Техническая спецификация металла на объект (окончание) ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
4	Техническая спецификация металла на лестницы, ограждения.	
5	Схемы расположения подвесных путей, балок и лестниц.	
6	Схема расположения перекрытия каналов КН2, КН3	
7	Площадка на отметке 2.000. Схема расположения кранштейнов.	
8	Схема расположения опор трубопровода и кранштейнов на отметках -1.300 и 2.850.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ТУ 36-2044-77	Настил сварной решетчатый	
ГОСТ 23120-78	Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные, технические условия	
1.4262-3 выпуск 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвесного транспорта пролетом 3; 4 и 6 м	
1.459-1 выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутой профили с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
1.459-1 выпуск 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутой профили с настилом и ступенями из рифленой стали.	
2.440-1 выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий. Рамные и шарнирные узлы двоячных клеток и примыкания ригелей к колоннам.	
2.440-1 выпуск 6	Узлы стальных конструкций производственных зданий. Узлы площадок под оборудование.	

1. Общие указания к проекту даны на листе 2 ТП 904-1- -АР.
 2. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализационных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов

Нагрузки

Крановая нагрузка: кран подвесной ручной однобалочный грузоподъемностью $Q=20T$ пролетом $2L=4,5$ м по ГОСТ 7413-80

УИВ № 8920/4

40

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
 Главный специалист
 Дата

Привязан		
УИВ №		
ТП 904-1-58.85-КМ		
Компрессорная станция 4К-20А		
Проверил Макарова М.И.	Лист	Листов
Ст. техник Растеряева Л.И.	Р	8
Инженер Андреева Р.В.	1	
Вед. инж. Макарова М.И.		
Инж. гр. Маргунов М.И.		
Над. инж. Сакоянц Э.В.		
Ин. спец. Боярченко М.В.		
Ин. конст. Личенко М.В.		
Г.И.П. Остащенко И.Ю.		
Общие данные		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал Немашева

Формат А2

Типовой проект 904 - 1-58.85-КМ Альбом 4
 Согласовано
 Удобр. № 1044 / Удобр. № 1044 / Удобр. № 1044

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Классификация (шт)	Длина (мм)	Масса элемента по элементной конструкции					Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талу (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в/ч		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструк	Код элемента конструк	Код элемента конструк	Код элемента конструк	Код элемента конструк		Код элемента конструк	Код элемента конструк	Код элемента конструк	Код элемента конструк		Код элемента конструк	Код элемента конструк
Балки двутавровые и швеллеры стале- вые специальные Сортмент ГОСТ 19425-74*	ВСт3Гпс 5 ГОСТ 380-74	I 24 М	1					1.44					1.44								
			Итого	2	14450				1.44					1.44							
Сталь горячекатаная балки двутавровые Сортмент ГОСТ 8239-72*	ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 15	3			24447		0.05					0.05								
			Итого	4	11240				0.05					0.05							
Сталь горячекатаная швеллеры Сортмент ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	С 10	5			25140			0.59		0.01		0.60								
			Итого	6	11240				0.59		0.01			0.60							
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортмент ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	L 50 x 5	7					0.04	0.15				0.19								
			L 63 x 5	8					0.04	0.02	0.06	0.02	0.14								
			L 75 x 6	9						0.28			0.02	0.30							
			L 80 x 6	10						0.08				0.08							
			L 100 x 7	11					0.02					0.02							
Итого	12	11240					0.10	0.53	0.06	0.04	0.73										
Всего профиля			13			21113		0.10	0.53	0.06	0.04	0.73									
Сталь горячекатаная круглая Сортмент ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2-1	φ 18	14							0.02			0.02								
			Итого	15	11240	11118					0.02			0.02							
Проволока из угле- родистой кон- струкционной стали Технические условия ГОСТ 17305-71*	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	φ 5	16						0.06				0.06								
			Итого	17	11240	-				0.06				0.06							
Полоса стальная горячекатаная Сортмент ГОСТ 103-75	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	- 50 x 5	18						0.10				0.10								
			Итого	19	11240	13110				0.10				0.10							
Сталь прокатная широкополосная универсальная Сортмент ГОСТ 82-70	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ = 8	20					0.15	0.01	0.01	0.02	0.19									
			δ = 12	21								0.03	0.03								
			Итого	22	11240					0.15	0.01	0.01	0.05	0.22							
Всего профиля							0.15	0.01	0.01	0.05	0.22										
Листы стальные с рибическим и че- медичным рифлением Технические условия ГОСТ 8558-77	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ = 5	23						1.24				1.24								
			Итого	24	11240	71315				1.24				1.24							
Сталь листовая долобкатаная Сортмент ГОСТ 13304-74*	ВСт3кп2-1 ТУ 14-1-3023-80	δ = 2	25						0.25				0.25								
			Итого	26	11240	72117				0.25				0.25							

Удобр. № 8920/4 41

Т 11904-1-58.85-КМ

Компрессорная станция 4К-20А

Таблица Лист 2

Р 2

Техническая спецификация
металла на объект
(начало)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат А2

капировал Менашева

Льбом 4

Типовой проект 904-1-58.85-КМ

ЛНВ № 8920/4

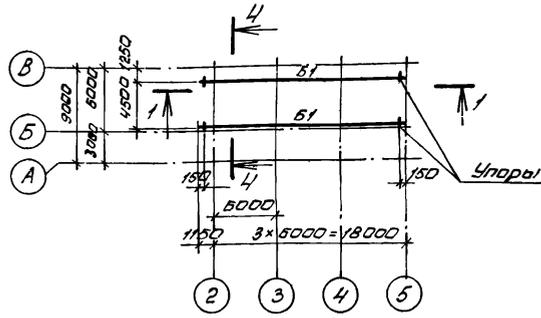
Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Код металла по ГОСТ	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементу констр, т		Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется бу
				Лестничн	Огражде- ния	Размера профиля			Код элемента констр							
									325242	525244		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	∠ 25×3	1													
		∠ 75×6	2						0.03							
		Итого	3	11240						0.01						
всего профиля			4						0.01	0.03						
Полоса стальная горячекатаная, Сортамент ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	δ=4	5						0.01	0.03						
		δ=6	6						0.01							
		Итого	7	11240						0.01						
всего профиля			8						0.02							
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74*	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	δ=2	9						0.02							
		Итого	10	11240	72117				0.01							
		Листы стальные с ромбическим и чеचेвичным рифлением Технические условия ГОСТ 8559-77*	δ=4	11						0.01						
Листы из углеро- дистой конструкци- онной стали. Технические условия ГОСТ 17305-74*	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	φ 5	13						0.05							
		Итого	14	11240	71315				0.01							
		Швеллеры стальные гнутые равнополочные Сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-74*	∠ 180×50×4						0.01						
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные Сортамент ГОСТ 8281-80	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	∠ 50×40×12	15						0.09							
		Итого	16	11240	73240				0.09							
		Профиль гнутый 411742-130-70	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	∠ 90×30×25×3	18					0.12						
Итого масса металла всего			17	11240	74135				0.07							
Итого масса металла в том числе по маркам			19	11240	—				0.07							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	ВСт3 кп2-1	I	20						0.19	0.22						
		II	21						0.19	0.22						
		III	22						0.19	0.22						
		IV														

Привязан			

ЛНВ № 8920/4 43

ТП 904-1-58.85-КМ			
Компрессорная станция 4К-20А			
Проверил	Макарова	Мухом	
Инженер	Андреева	С.Иван	
Вед. инж.	Макарова	Мухом	
Рис. гр.	Наргина	Сарыпа	
М.д. пр.	Сарыпа	Мухом	
Исполн.	Бороченко	Мухом	
И.контр.	Лыченко	Мухом	
И.пр.	Ветшевский	Мухом	
Стация	Лист	Лист	
Р	4		
Технической специфика- ция металла на лестнично, ограждения.		госстрой ссср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК формат А	
капирова Ненашева			

Схема расположения подвесного пути



1-1

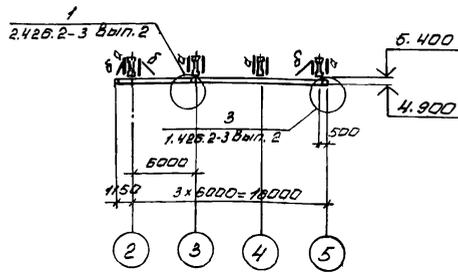
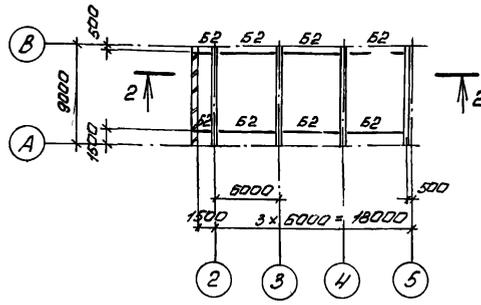


Схема расположения балок на отметке Б.290



2-2

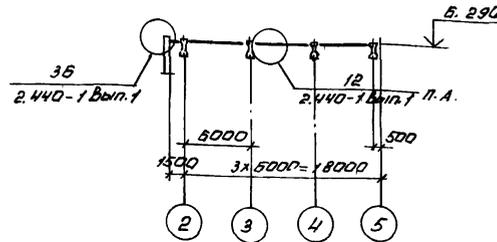
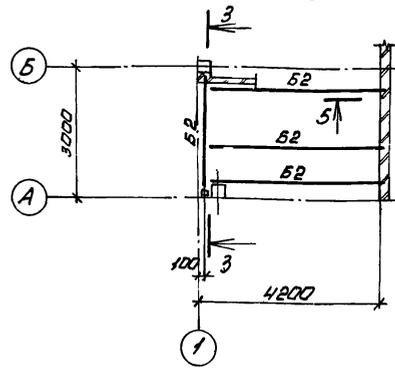
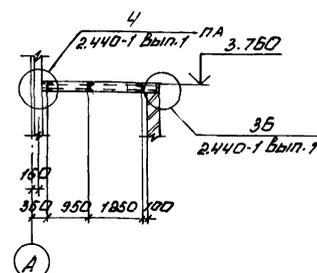


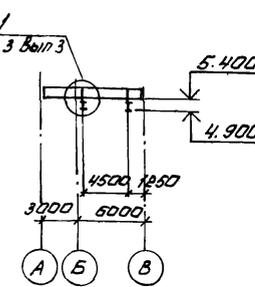
Схема расположения балок на отметке Б.750



3-3



4-4



5-5

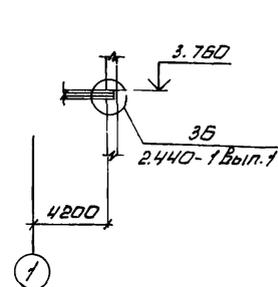


Схема расположения пожарной лестницы

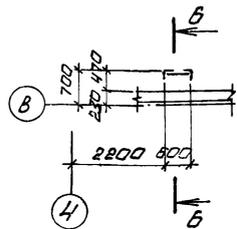


Схема расположения лестницы на отметке 0.000

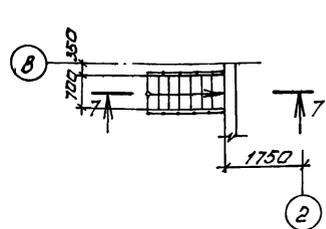
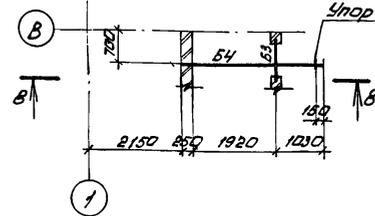
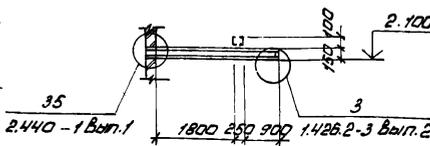


Схема расположения монорейса на отметке 2.100



8-8



1. Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6\text{мм}$.
3. П.А. по аналогии.
4. По узлу 17 серии 1.459-2 Вып.1 монтажную сварку не производить.

И.И.В. № 8920/4 44

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов. Состав	N, ТСМ	N, ТС	q, ТС			
Б1	I		124М	-	3.9	II	ВСт3Гпс5	
Б2	C		CB	-	0.1	IV	ВСт3сп2	
Б	LC		LC 60x32x3	0.1	3.9	-	IV	"
Б	L		L 63x5	-	-	-	IV	"
М10				-	-	-	IV	"
ПМ7	1.459-2 Вып. 2			-	-	-	IV	"
ПМ8				-	-	-	IV	"
Б3		1	C10	-	-	-	IV	"
		2	-50x6	-	-	-	IV	"
Б4	I		I 16	-	-	0.3	II	ВСт3Гпс5

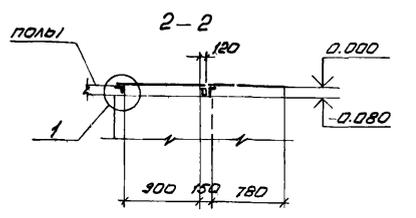
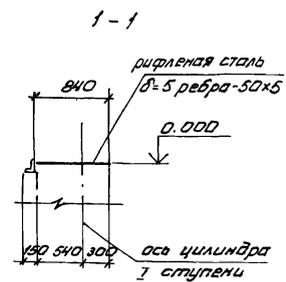
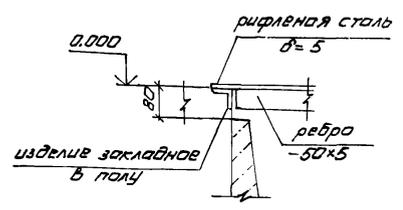
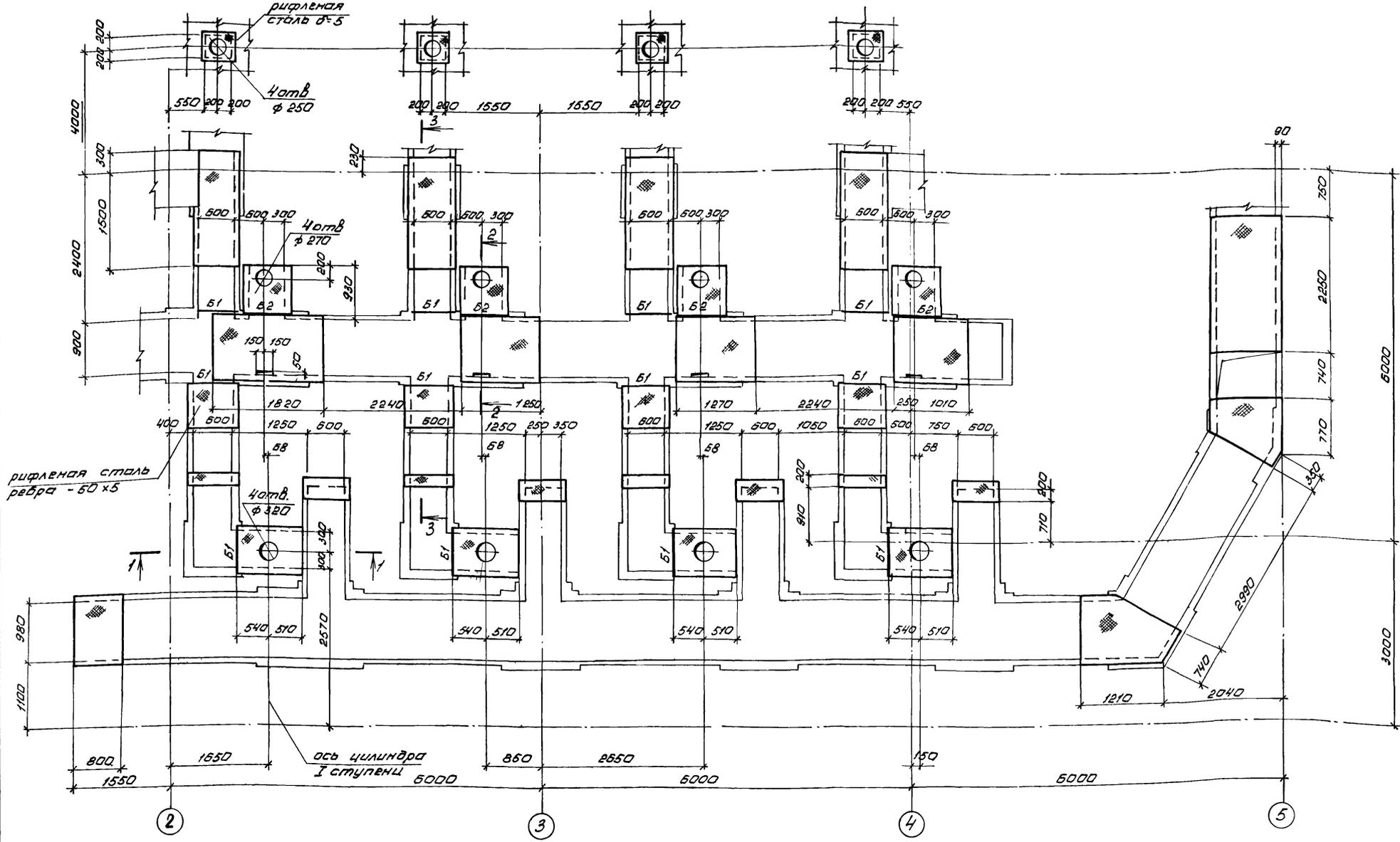
Привязан	

ТТ 904-1-58.85-КМ		Компрессорная станция 4К-20А	
Проектировщик Макарова М.И.	Инженер Андреева С.В.	Станция	Лист 5
Ведущий Макарова М.И.	Рис. гр. Наргунов		
Исполнитель Вороненко	И.И.В. № 8920/4		
И.И.В. № 8920/4	И.И.В. №		
Схемы расположения подвесных путей, балок и лестниц.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И.И.В. № 8920/4		И.И.В. №	

Схема расположения перекрытия каналов КН2, КН3.

1

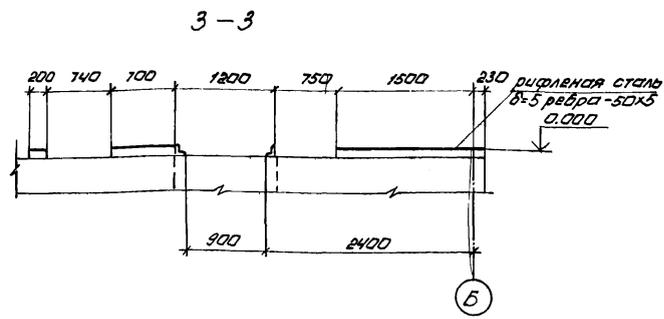
Тиловой проект 904-1-58.85-КМ Альбом Ч



1. Нормативная нагрузка на перекрытие $q^н = 10 \text{ кПа}$.
2. Перекрытие каналов выполнить из металлических щитов массой не более 50 кг.
3. Конструкции сварные. Сварку производить электродом Э42, ГОСТ 9457-75.
4. Сварка ручная, дуговая $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.

Согласовано

Указ. №, подл. (подпись и дата), бланк, инв. №



Ведомость элементов							
марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	раз. состав	N, тс/м	N, тс	Q, тс		
Б1	L	L 80x5	-	-	0.63	IV	конструкт.
Б2	2	1 2	1 2	-	-	IV	

УИВ № 8920/4			ТП 904-1-58.85-КМ		
Проверил	Макарова	Маслов	Компрессорная станция 4К-20А		
Инженер	Андреева	Сидоров	Станция	Лист	Листов
Вед. инж.	Макарова	Маслов	Р	Б	
Рук. гр.	Моргунов	Моргунов	Схема расположения перекрытия каналов КН2, КН3.		
Нач. С.С.П.	Савьянчук	Савьянчук	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Н.спец.то	Бояринов	Бояринов	капирова И.И. Ивашева		
Н.контр.	Луценко	Луценко	Фортат А.Э.		
ГИП	Остафьевский	Остафьевский			

Площадка на отметке 2,000

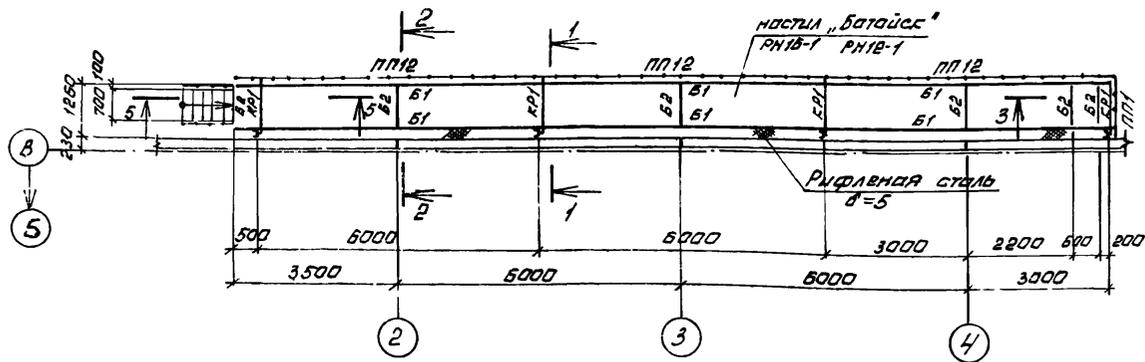
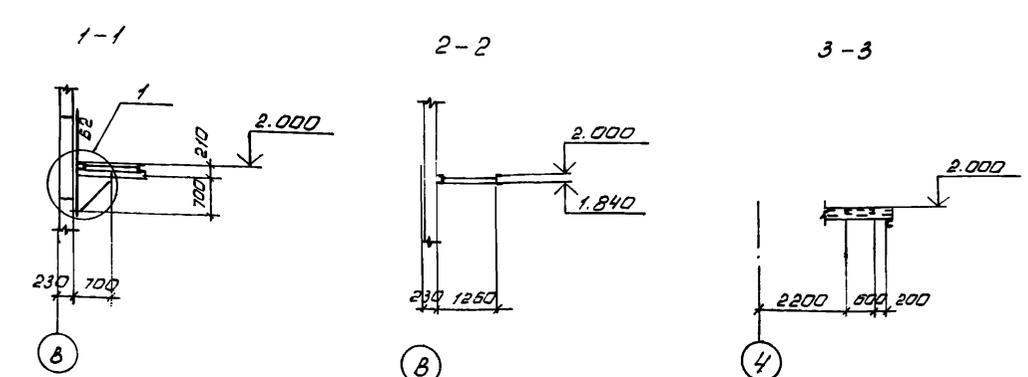
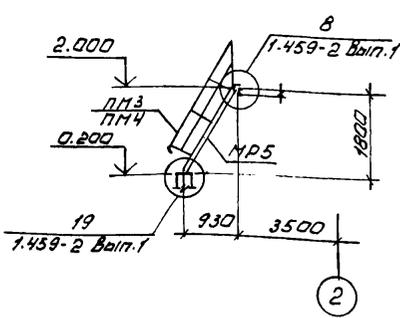
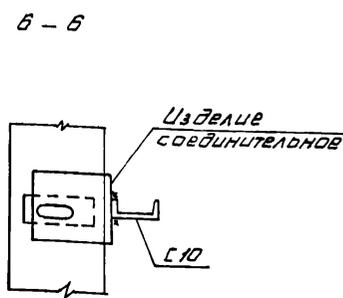
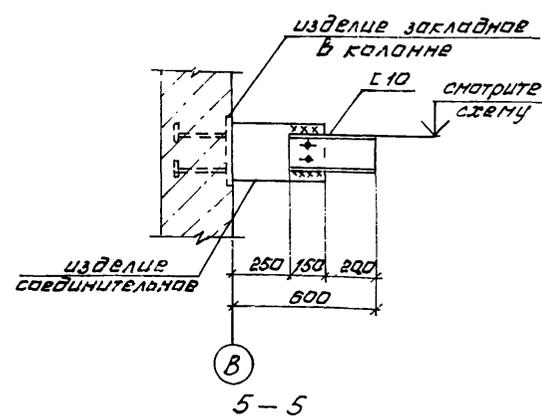
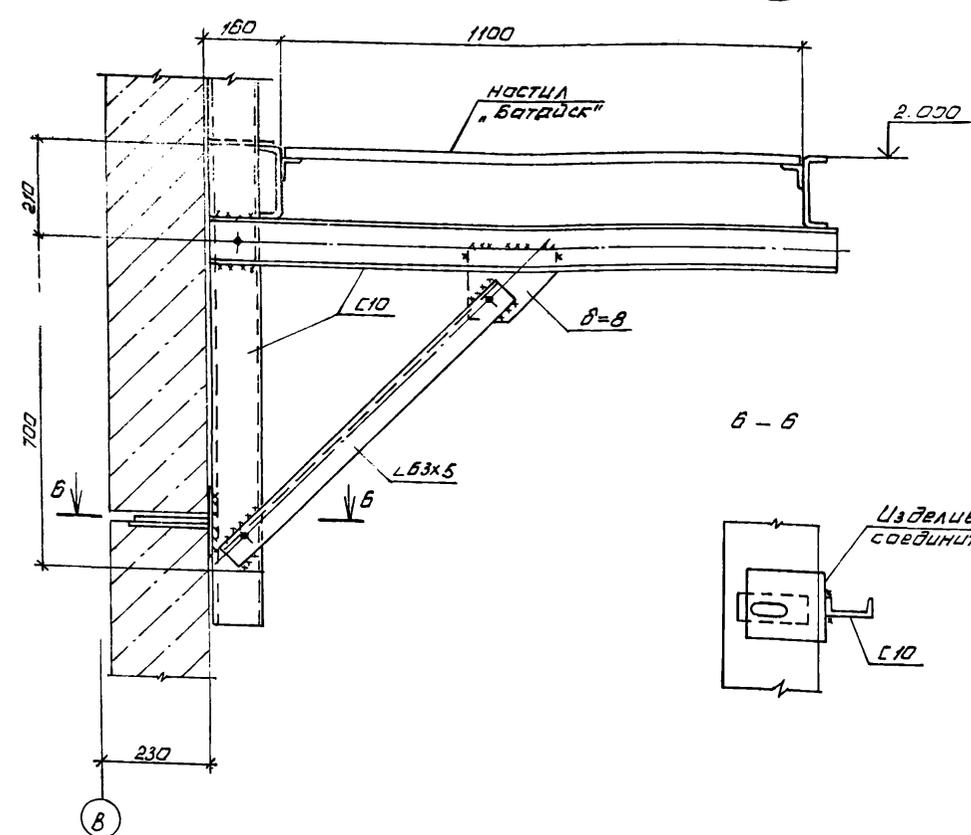
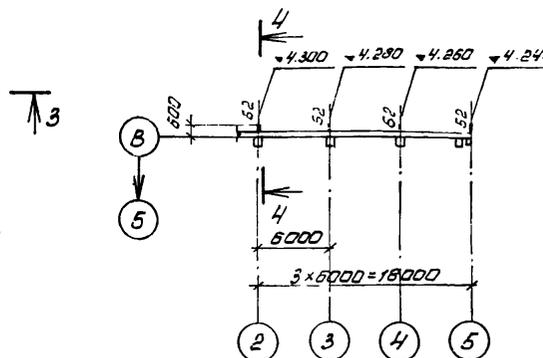


Схема расположения кранштейнов



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	эскиз	поз. состав	М, тсМ	N, тс	Q, тс			
Б1		1	С160x80x5	-	-	0.63	IV	8Ст3сп2-1
		2	L50x5	-	-	-	IV	" констр.
КР1		1	С10	-	-	0.87	IV	"
		2	L53x5	-	-	-	IV	" Податливость
Б2			С10	-	-	-	IV	"
МР5	1.459-2 Вып.1		-	-	-	IV	"	
ПМ3	1.459-2 Вып.2		-	-	-	IV	"	
ПМ4			-	-	-	IV	"	
ПП1			-	-	-	IV	"	
ПП12			-	-	-	IV	"	
РН18-1			ТУ36-2044-77		-	-	-	IV
РН12-1			-	-	-	IV	"	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9487-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6\text{мм}$.
3. Крепление ограждений выполнить по узлам серии 1.459-2 Вып.1.
4. Нормативная нагрузка на площадку $q = 2.5\text{ кПа}$

Привязан

ИИВ № 8920/4 46

ТП904-1-58.85-КМ		
Компрессорная станция 4К-20А		
Проверил Макарова М.А.	Инженер Андреева В.В.	Студия
Вед. инж. Макарова М.А.	Инж. со. Норгунов М.А.	Лист
Нач. цех. Сорокин М.А.	Инж. Боярченко В.В.	Листов
Инж. Лущенко В.В.	Инж. Усташевский В.В.	Р 7

Площадка на отметке 2,000
Схема расположения кранштейнов

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Немашева
формат А2

АЛЬБОМ Ч 904-1-5885-08 ПРОЕКТ ТИПОВОЙ СОГЛАСОВАНО ВЗЯТЫЙ НА РАССМОТРЕНИЕ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ХОЛОДНОГО ПЕРИОДА -30°C, ТЕПЛОГО +22°C.

2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ - ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-70°C, ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НУЖД - НАСЫЩЕННЫЙ ПАР ДАВЛЕНИЕМ 4 АТИ. КОНДЕНСАТ НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАГРЕВА ВОДЫ.

3. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

ОТОПЛЕНИЕ

1. ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛО-ВЫДЕЛЕНИЙ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ - КОНВЕКТОРАМИ ТИПА "КОМФОРТ". ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ 20° В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ РЕГУЛЯТОРОМ ТЕМПЕРАТУРЫ РТК-2216-АП, УСТАНОВЛЕННЫМ НА ТРУБОПРОВОДЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.

2. ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА - РЕГИСТРАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА СВАРКЕ, С УСТАНОВКОЙ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ В ПОМЕЩЕНИИ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ.

3. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОБЫКНОВЕННЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 В ДВА СЛОЯ ПО ГРУНТУ ПФ-020 В ОДИН СЛОЙ.

4. ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ 1 И 2 ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОТКАНИ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

5. РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ РТК-2216-АП (d_у=25 мм) ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ И УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ 08, А ПОДКЛЮЧАЕТСЯ К ДАТЧИКАМ ПО ПРОЕКТУ АВТОМАТИЗАЦИИ.

6. ДИАМЕТРЫ ТРУБОПРОВОДОВ, НЕ ОБОЗНАЧЕННЫЕ НА СХЕМЕ, ПРИНЯТЬ 15 ММ.

7. СУММАРНАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА В СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ - 6000 ПА

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕННЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

главный инженер проекта Осташевский Г.В.

8. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ 1 И 2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

ВЕНТИЛЯЦИЯ

1. МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП III-28-75. КРУГЛЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР-ВСН 353-75.

2. НА ВОЗДУХОВОДАХ ПЕРЕД ВЕНТИЛЯТОРОМ СИСТЕМЫ В2 И ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРОВ СИСТЕМ В2, В3 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ГИБКИЕ ВСТАВКИ ПО СЕРИИ 5904-5.

3. УСТАНОВКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО СЕРИИ 1.469-7.2.

4. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ СИСТЕМ В2, В3 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ КМ.

5. В СХЕМАХ ВОЗДУХОВОДОВ УКАЗАНЫ ОТМЕТКИ ОСЕЙ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ И ОТМЕТКИ НИЗА ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.

6. ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ В2, В3, ВЕ1 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ ЧЕРНОЙ СТАЛИ, А ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМЫ ВЕ2 - ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

7. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ, ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ПOKPЫВАЮТСЯ ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 В ОДИН СЛОЙ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

8. ОПИЗНАВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ВОЗДУХОВОДОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 14202-69.

9. ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ ВЕ1 ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА ЗВУКОИЗОЛИРУЕТСЯ МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА МРТ-50 В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 60 ММ С ПОСЛЕДУЮЩИМ ПОКРЫТИЕМ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ.

10. УЧАСТОК ВОЗДУХОВОДА СИСТЕМЫ В2, ПРОДЛЖЕННЫЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

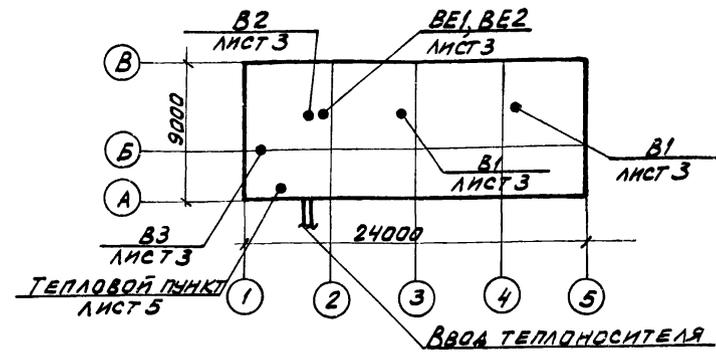
ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ ПРОМПЛОЩАДКИ УТОЧНИТЬ:

1. ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ И ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПРОЕКТУ.

2. ОТМЕТКУ ВВОДА ТЕПЛОСЕТИ В КОРПУС.

3. НЕОБХОДИМОСТЬ УСТАНОВКИ РЕДУКЦИОННОГО КЛАПАНА НА ВВОДЕ ПАРА.

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Период года при t _н , °C	* Расход тепла Вт			Расход пара кг/ч	Установленная мощность электродвигателей, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция 4К-20А	1420	-30	26850 45600	—	СМ. ЧЕРТ. ТЕЖИ ВК	26850 150	7,1

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт

* В числителе приведен расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы отопления и вентиляции	
4	Разрезы 1-1, 2-2. Система отопления 1. Схемы систем В2, В3, ВЕ1, ВЕ2	
5	Узлы управления 1, 2. Система отопления 2, 3. Система производственного пароснабжения	

ИНВ. № 892014

48

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 904-1-5885-08			
Компрессорная станция 4К-20А			
Провер.	Томкович	Ст. инж.	Щетковская
Рук. гр.	Червоная	Инж. спец.	Рыбкин
Инж. спец.	Комов	Инж. спец.	Косовкина
Инж. спец.	Осташевский	Инж. спец.	Осташевский
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	5	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ- ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ НАВИДНУЮ СИСТЕМУ	КОЛ-ВО СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТА-НОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУШОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЕ	
				ТИП	N	СВ. МОЩНОСТЬ кВт	Полн. же-ние	Q м³/ч	P Па	η %	ТИП, ИСПОЛ-НЕНИЕ ПО ВЗРЫВОВА-ЩИТЕ	N кВт	η %	ТИП	N	КОЛ.		Т-РА НАГРЕВА ОТ
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ 4К-20А	КРЫШН. ЦЕНТРОБ.	КЛЧ. ВЗВ	10	6	-	14200	220	480	4А100СА4	3,0	1425	-	-	-	-	-
B2	1	ВАННЫ ДЛЯ ПРО-МЫВКИ ФИЛЬТРОВ	В-Ц4-70 -4-02	Ц4-70	4	1	ПРО	2500	370	1410	4А71А4	0,55	1410	-	-	-	-	
B3	1	НАСОСНАЯ	В-Ц4-70 -4-02	Ц4-70	4	1	ПРО	1950	410	1410	4А71А4	0,55	1410	-	-	-	-	

1 ККАЛ/Ч ≈ 1,16 Вт
1 КГС/М² ≈ 10 Па

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	Объем помещения м³	Период	Расчетная наружная температура градусы	Температура в помещении градусы	Теплопотери помещения Вт	Тепловыделение Вт			Теплоизбыток + недостаток тепла Вт	Тепло для отапливания помещения в нерабочее время Вт	Вытяжка		Приток	
						от оборудования	от радиации	всего			количество воздуха м³/ч	чем увлажняется	количество воздуха м³/ч	чем обеспечивается
МАШИННЫЙ ЗАЛ 4К-20А	1200	ЗИМА	-30	20	52650	33500	—	33500	-19150	36800	Периодическое проветривание путем включения вентиляторов			
		ЛЕТО	22	27	—	51000	6000	57000	+57000	—	28400	B1	28100	Через фрамугу окна
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	50	ЗИМА	-30	20	3500	500	—	500	-3000	3500	Естественное проветривание через фрамугу окна			
		ЛЕТО	22	25	—	1000	250	1250	+1250	—	980	BЕ1	970	Через фрамугу окна
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	50	ЗИМА	-30	20	1600	600	—	600	-1000	1600	2600	B2	2600	Из машинного зала через фрамугу окна
		ЛЕТО	22	24,1	—	1150	450	1600	+1600	—	2600	B2	2600	Через фрамугу окна
НАСОСНАЯ	80	ЗИМА	-30	21	700	1200	—	1200	+500	—	Периодическое проветривание путем включения системы В3			
		ЛЕТО	25	28	—	2400	—	2400	+2400	—	1950	B3	1930	Из машинного зала через фрамугу окна
БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	40	ЗИМА	-30	20	3700	—	—	—	-3700	3700	125	BЕ2	125	Из машинного зала через фрамугу окна
		ЛЕТО	22	25	—	—	200	200	+200	—	125	BЕ2	125	Через фрамугу окна

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЯ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10	ВЫПУСК В	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВЫПУСК В	КОМПЛЕКТ
1.469-7	ВЫПУСК 1,2,3	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ШЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩЕ ТИП Р	КОМПЛЕКТ
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ ТИПА, РР И ШЕЛЕВЫХ РЕГУЛИРУЮЩИХ ТИПА, РК ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	КОМПЛЕКТ
4.904-37	МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ	КОМПЛЕКТ
ГПИ „ПРОЕКТМОНТАЖ-АВТОМАТИКА“ ТМ4-143-75	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	КОМПЛЕКТ
ГПИ „ПРОЕКТМОНТАЖ-АВТОМАТИКА“ ТК4-3136-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	КОМПЛЕКТ
1.494-24	ВЫПУСК 1	КОМПЛЕКТ

1. Воздухообмен в помещении машинного зала в летний период определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам (серия АЗ-776).

2. Тепловыделения в машинном зале приняты в соответствии с технологическим заданием.

3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1005-76 для категории работ „Легкая 1“

И.Ч.В. № 8920/4

ТТ 904-15885-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОМЧАННЕ)

ГОССТРОИ ЕСПР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Л	ИНВ.Л	ИНВ.Л	ИНВ.Л
-------	-------	-------	-------

АЛБСОН 4
904-1-5885-08
ПРОЕКТ
ТИПОВОЙ
СОГЛАСОВАНО

Альбом 4

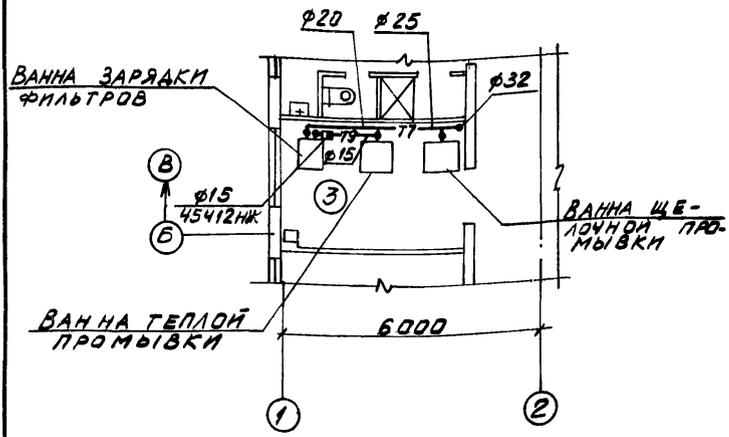
904-1-58.85-08

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

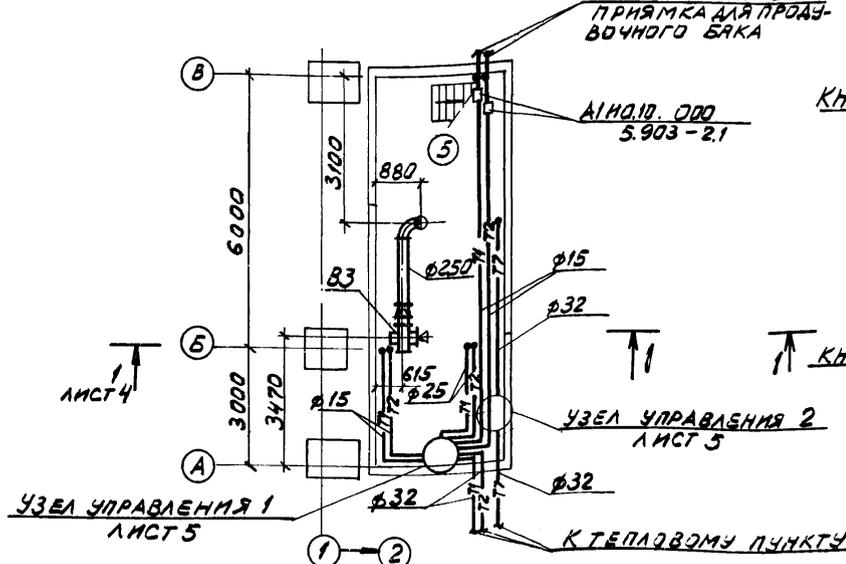
СОГЛАСОВАНО
ОСП-1
ОБК

ИНВ. Л. ПОДАТЬСЯ НА ВЗЯТИЕ
ВЗЯТИЕ

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 1
НА ОТМ. 0,000



План на отм. -3,050

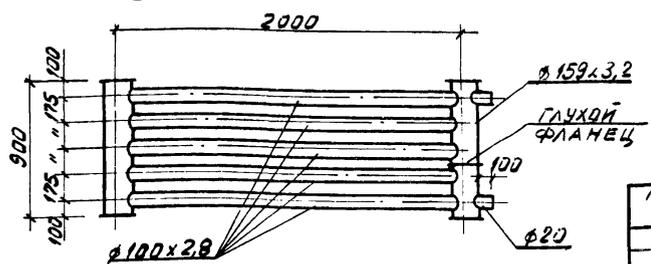


ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м ²	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ВЗРЫВ-ПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	176	4
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	11	4
3	ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	12	В
4	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	11	—
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	27	4

ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ φ25 ПРОЛОЖИТЬ В ГИЛЬЗЕ ИЗ ТРУБЫ φ108x28 ПО ГОСТ 10704-76

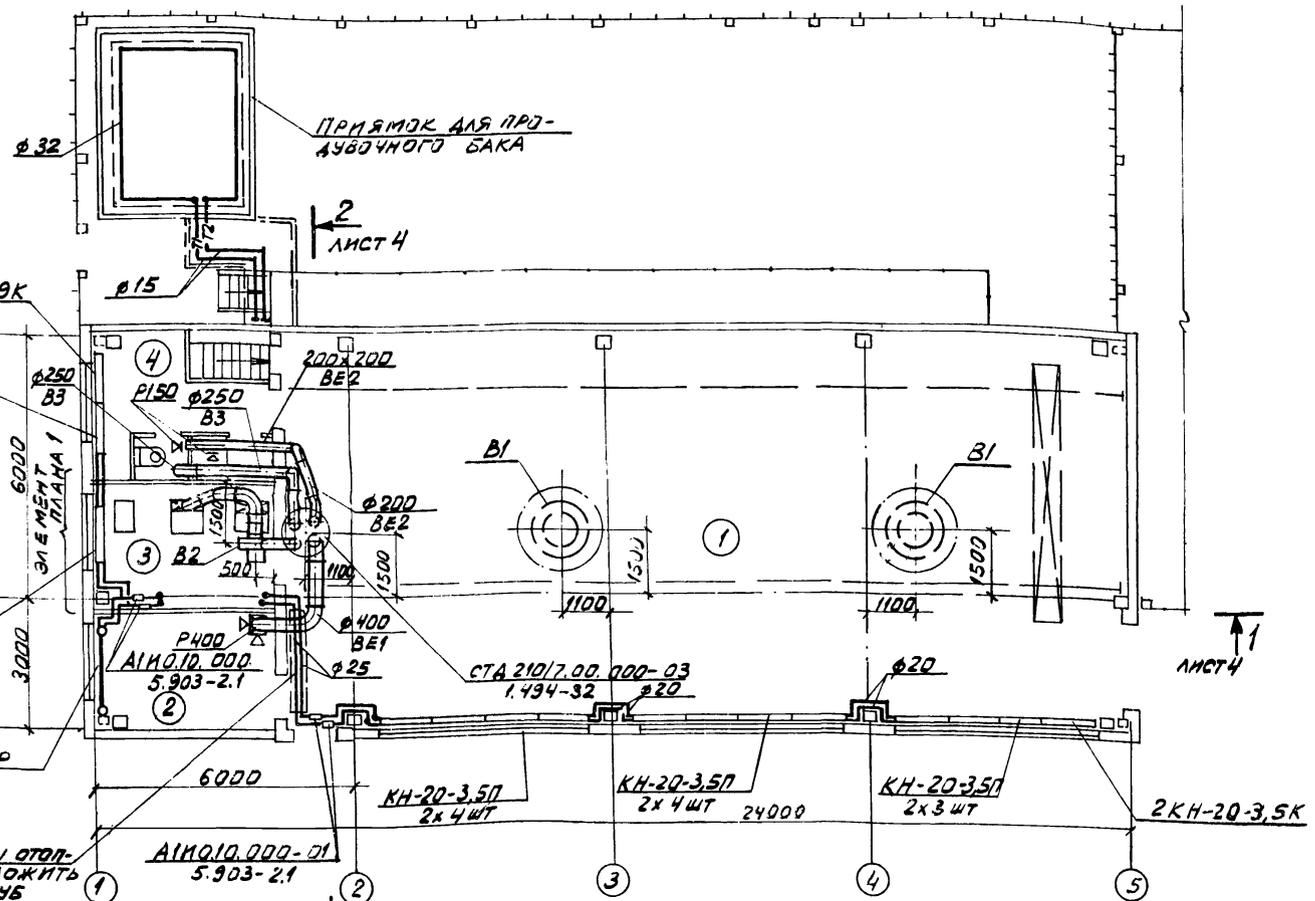
Эскиз РЕГИСТРА



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕЩНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м ³ /ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ЕД. ОБОРУЧ.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1600	1600	177,5	СЕРИЯ 4.904-37	В2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1000	1000	177,5	СЕРИЯ 4.904-37	В2	

План на отм. 0,000



Ш.Н. № 8920/4

50

7 П 904-1-58.85-08			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А		
ПРОВЕР. ТОЧКОВИ	СТ. ИЖ. ШЕДКОВСКИЙ	РУК. ГР. ЧЕРВОНАЯ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.О.П. РЫВКИНС	НАЧ. Ц.Б. КИМУЗ	НАЧ. Ц.Б. КУСЕНКО	Р	3	
ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

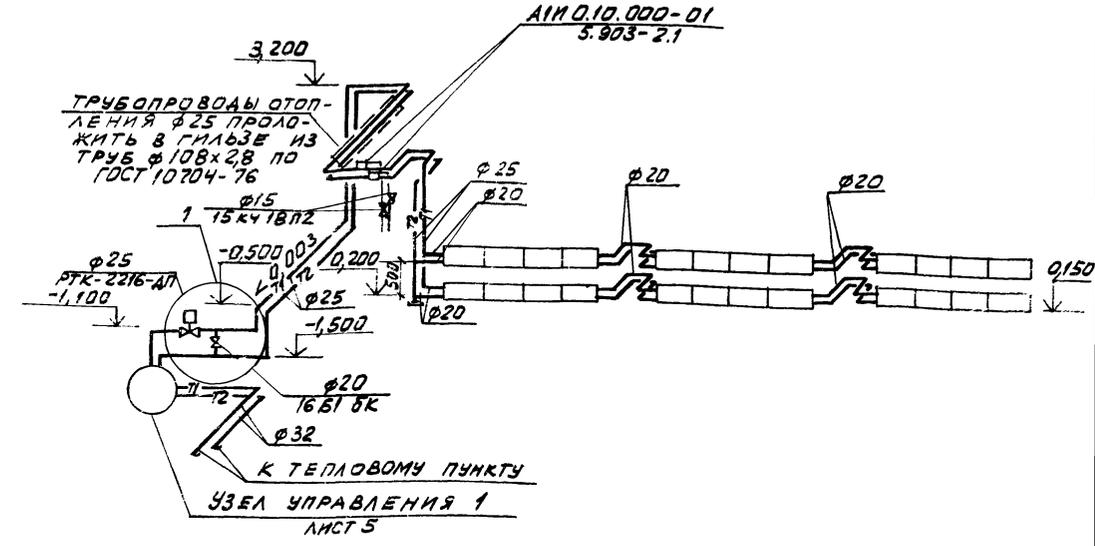
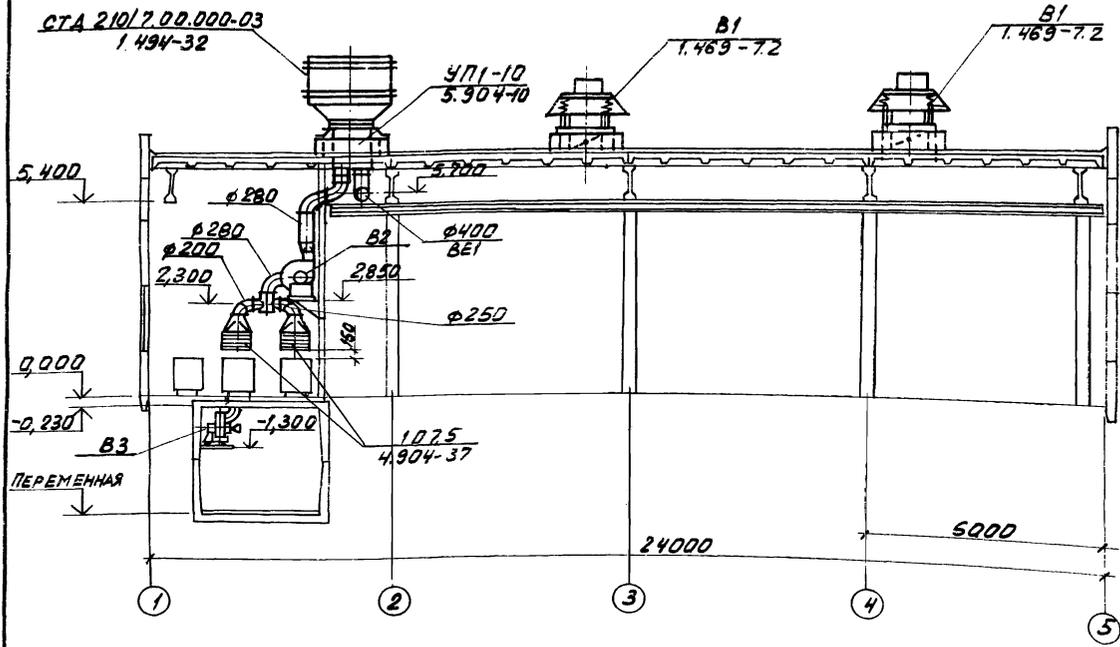
КОПИРОВАЛ 1/2

ФОРМАТ А2

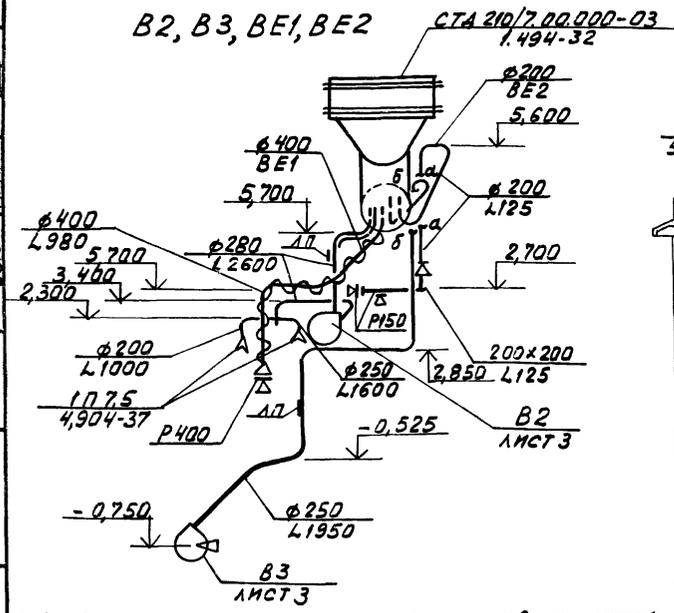
АЛЬБОМ 4
 -1-58-08
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1

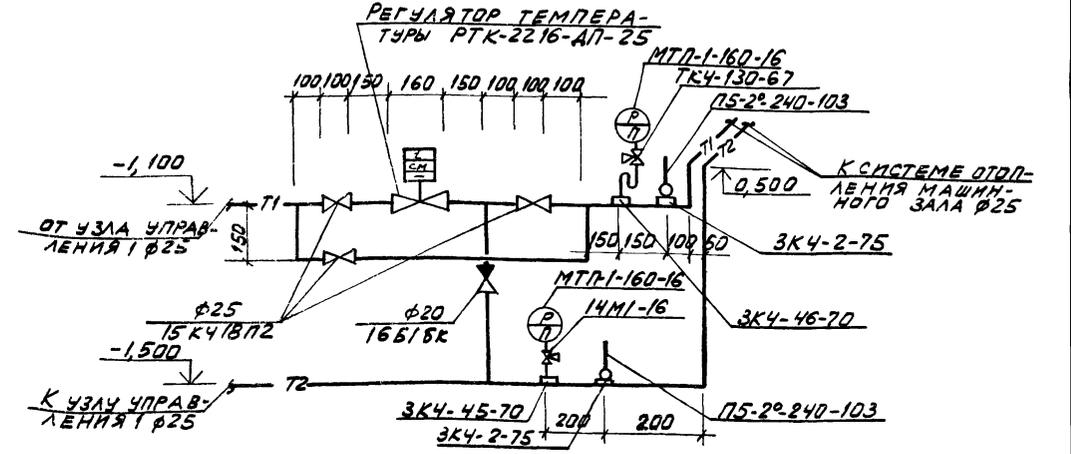
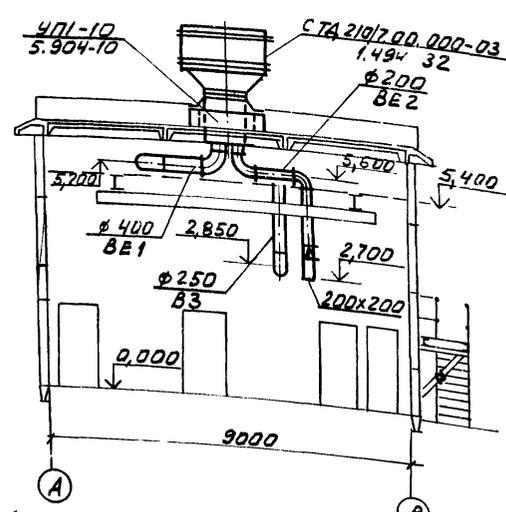
РАЗРЕЗ 1-1



B2, B3, BE1, BE2



РАЗРЕЗ 2-2



~~~~~ ИЗОЛИРОВАННЫЙ ВОЗДУХОВОД СМ. П.9 НА ЛИСТЕ 1  
 ===== ОШТУКАТУРЕННЫЙ ВОЗДУХОВОД СМ. П.10 НА ЛИСТЕ 1

И.Н.В. № 8920/4

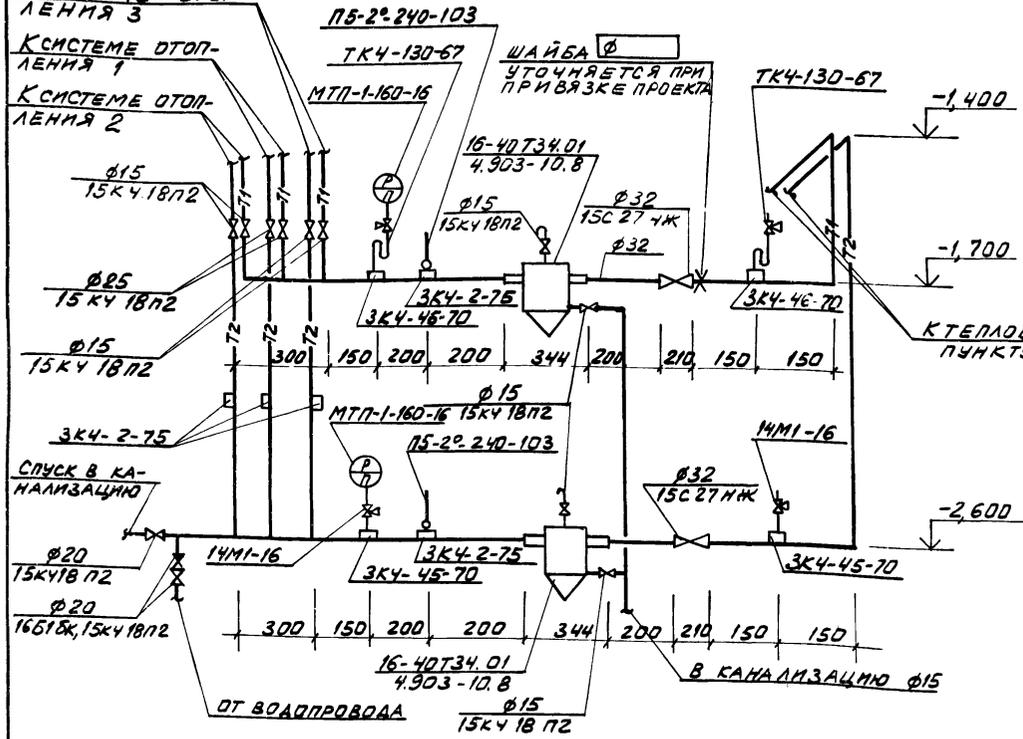
|          |  |                        |                               |      |        |
|----------|--|------------------------|-------------------------------|------|--------|
| ПРИВЯЗАН |  | ПРОВЕРТОМ КОВИЧ        | СТАДИЯ                        | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|          |  | С.М.И.К. ШЕЛКОВСКИЙ    | Р                             | 4    |        |
|          |  | Р.У.К. Г.Р. ЧЕРВОННАЯ  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А  |      |        |
|          |  | И.С.П.С. РЫВКИНС       | РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.             |      |        |
|          |  | И.А.О.И.В. КОМОД       | СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1.          |      |        |
|          |  | И.К.О.Н.Т. КОСОНОЖКИНА | СХЕМЫ СИСТЕМ B2, B3, BE1, BE2 |      |        |
|          |  | Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ     | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ            |      |        |

КОПИРОВАЛ 10/2

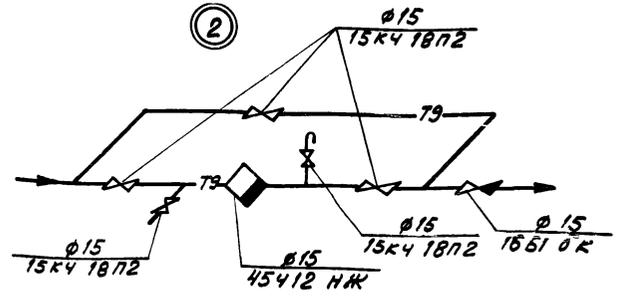
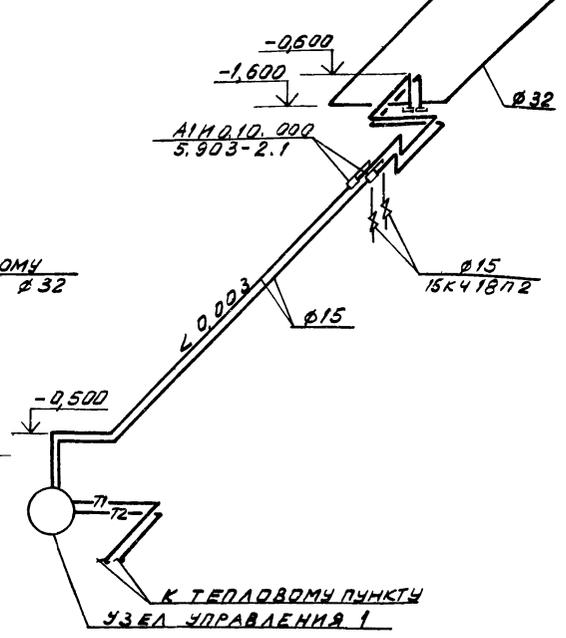
СОГЛАСОВАНО  
 ОСР-1 БЕСКОРМАЧНИ  
 МОРИНОВ  
 ОБК  
 АТИНОВА

Альбом 4  
 Типовой проект 904-1-58.85-08

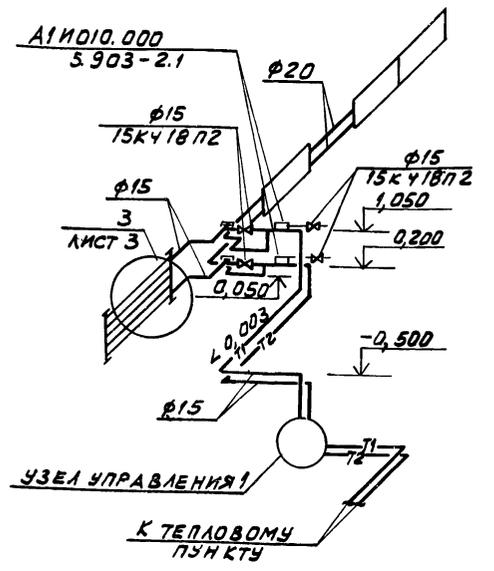
**ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ  
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1**



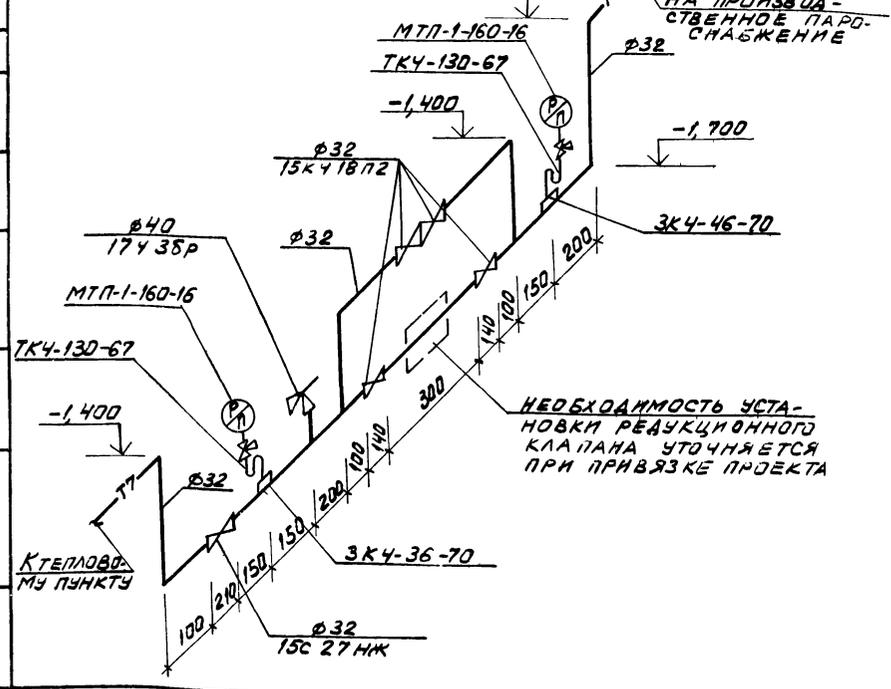
**СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 3**



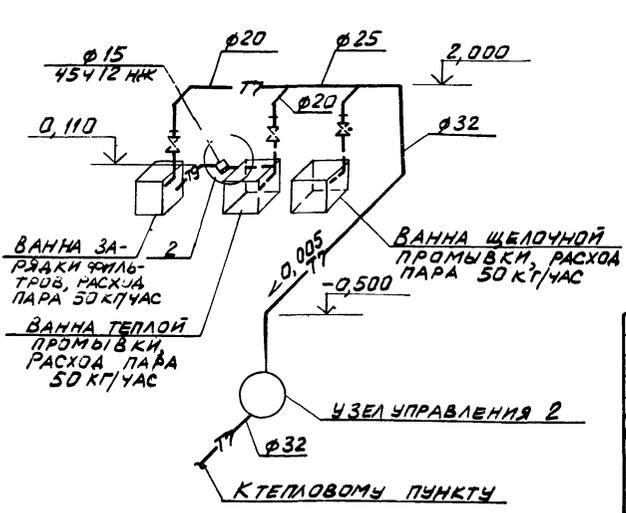
**СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 2**



**УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2**



**СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ**



1. ДЛЯ УСТАНОВКИ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ, В МЕСТАХ, УКАЗАННЫХ НА СХЕМАХ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ, ВЫПОЛНИТЬ ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ГПИ «ПРОЕКТ МОНТАЖА АВТОМАТИКА».  
 Ф) ТЕРМОМЕТРОВ - РАСШИРИТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗКЧ-2-75.  
 Б) МАНОМЕТРОВ - ШТУЦЕРЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗКЧ-46-70, ЗКЧ-46-70.  
 2. ЗАПОМЕТЬ ВЕНТИЛИ НА ПАРОПРОВОДАХ ПЕРЕД ОБОРУДОВАНИЕМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
|          |  |  |
|          |  |  |

ЦНВ. № 8920/4

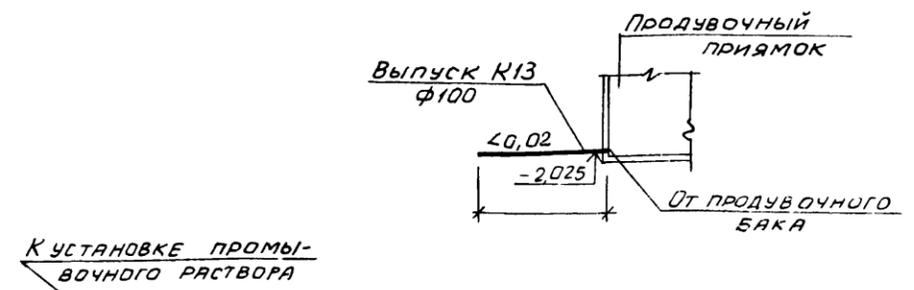
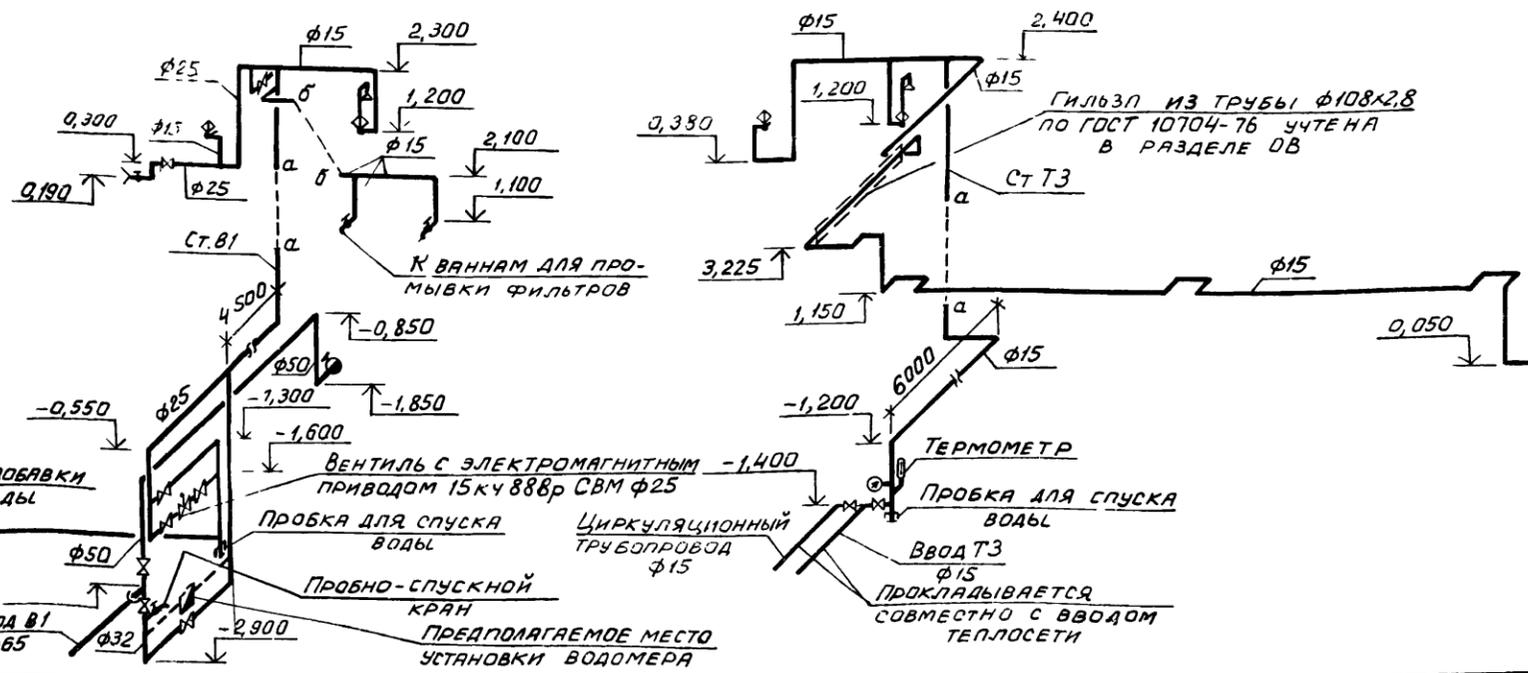
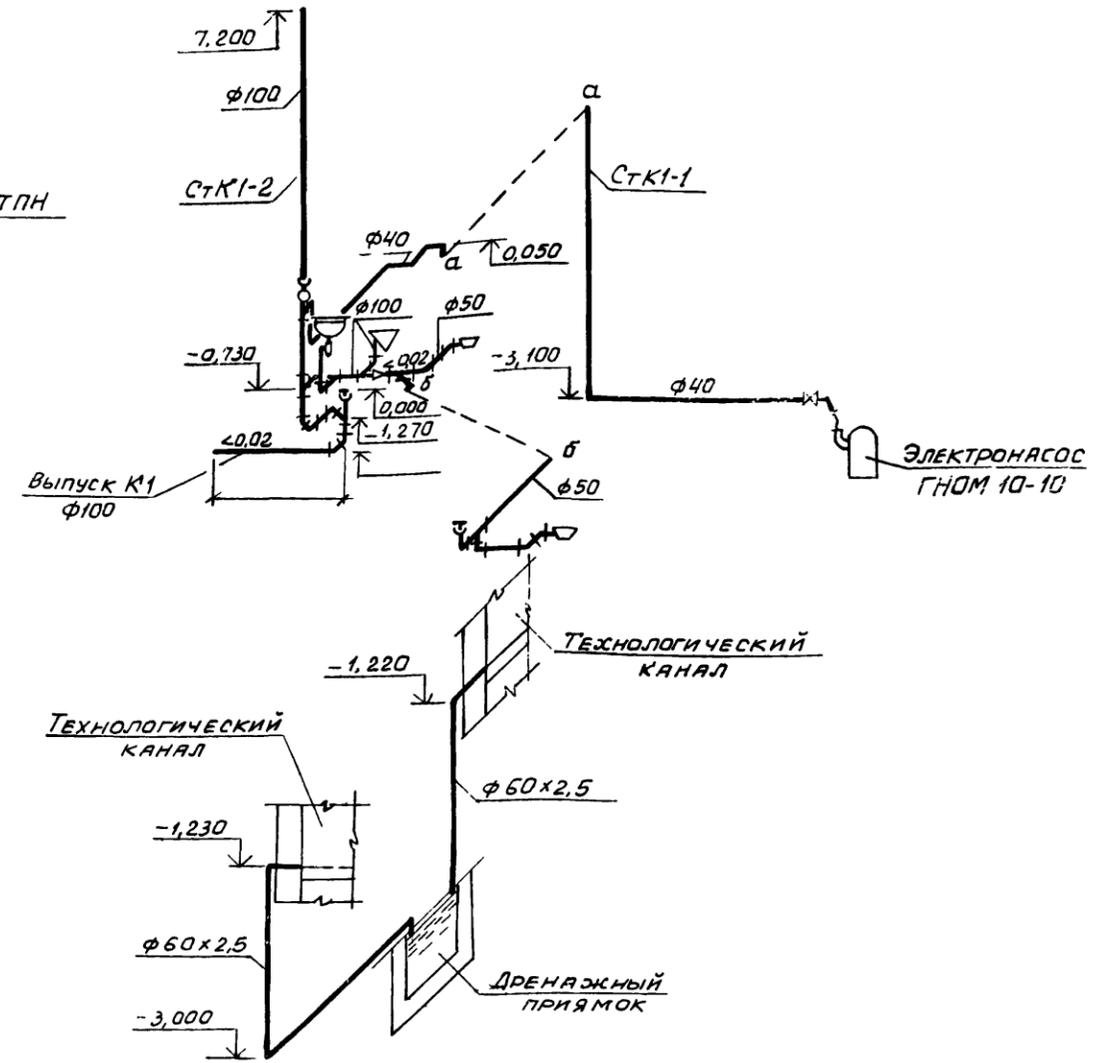
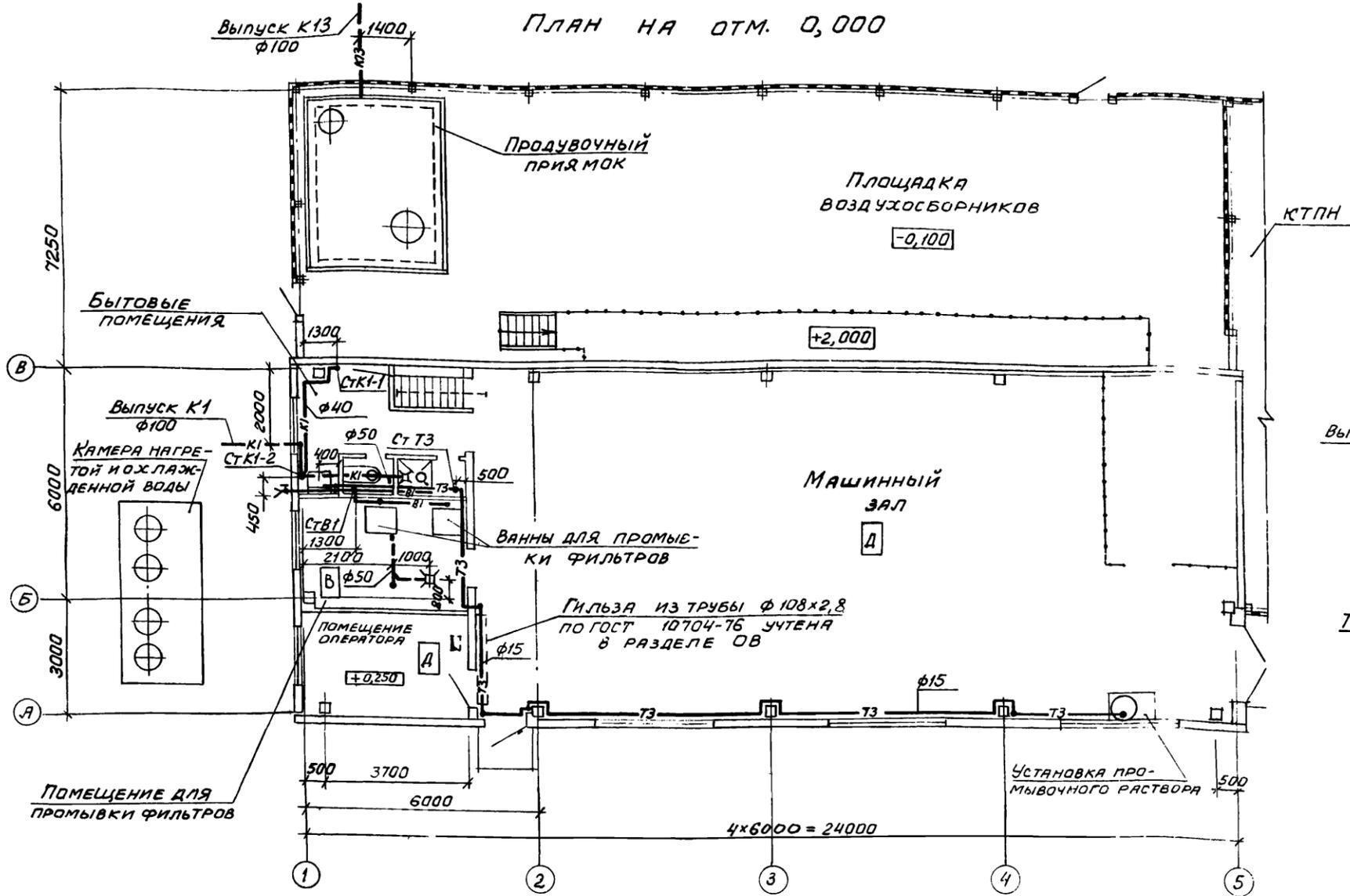
52 ЦНВ. №

|                                                                                                                                                    |             |                                                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|
| Т П 904-1-58.85-08                                                                                                                                 |             |                                                |
| Компрессорная станция 4К-20А                                                                                                                       |             |                                                |
| ПРОВЕР. ТОМКОВИЧ<br>С.И.И.Н.К. ШЕЛКОВСКИЙ<br>Р.У.К.Г. ЧЕРВОННАЯ<br>Д.О.П.С. РЫВКИС<br>И.А.О.П. КОМОВ<br>И.К.О.П. КОСОВОЖКИНА<br>Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ | СТАДИЯ<br>Р | ЛИСТ<br>5                                      |
| УЗЛЫ УПРАВЛЕНИЯ 1, 2, СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 2, 3, СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ                                                              |             | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |

ФОРМАТ А2



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СОГЛАСОВАНО  
 БЕЗКОМПЕТЕНТНО  
 ЧЕРВЕННАЯ  
 ПОДПИСЬ  
 ДС П-1  
 ОПВ  
 Подпись и дата  
 М.П. № подл.

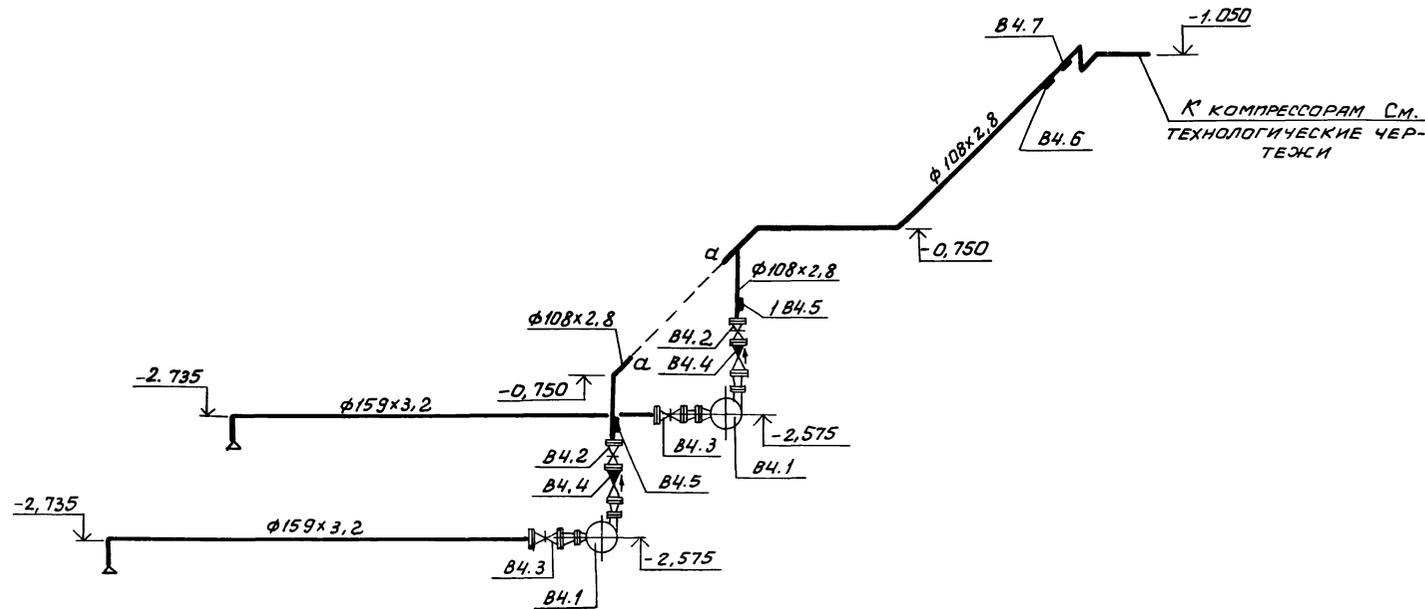
ИИВ. № 8920/4

54 ИИВ. №

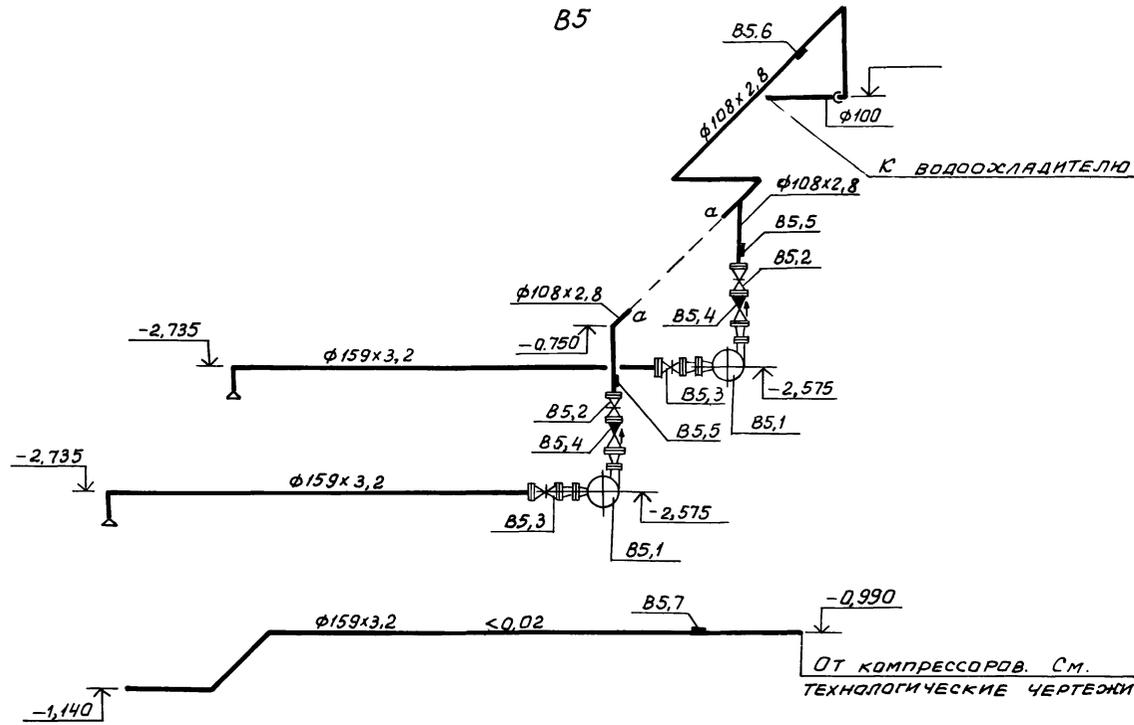
|                                                     |            |                           |
|-----------------------------------------------------|------------|---------------------------|
| <b>ТП 904-1-58.85-ВК</b>                            |            |                           |
| Компрессорная станция 4К-20А                        |            |                           |
| Ст. инж.                                            | Новик      | Л. И.                     |
| Рук. гр.                                            | Яникин     | И. П.                     |
| Гл. спец.                                           | Ясиновский | В. П.                     |
| Науч. д.                                            | Верченко   | В. П.                     |
| Инж. пр.                                            | Ларкина    | Л. П.                     |
| ПЛАН НА ОТМ. 0,000.<br>СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К13 |            | СТУДИЯ ЛИСТ ЛИС 08<br>Р 2 |
| ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ   |            | ФОРМАТ А2                 |



В4



В5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НАСОСНОЙ.

| МАРКА, ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ                                                                                     | КОЛ. | МАССА ЕД, КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|------------|
| <b>В4</b>   |                    |                                                                                                  |      |              |            |
| В4.1        | п.о. „Архиммаш“    | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 45/30 С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4А112М2, 2900 <sup>об</sup> /мин, 7,5квт        | 2    | 134          |            |
| В4.2        | КАТАЛОГ ЦКБА       | Задвижка клиновья с не- выдвигаемым шпинделем 30ч47бр Р <sub>у</sub> 10 кгс/см <sup>2</sup> φ100 | 2    |              |            |
| В4.3        |                    | φ150                                                                                             | 2    |              |            |
| В4.4        | КАТАЛОГ ЦКБА       | Клапан обратный поворо- тный французий 19ч 21бр Р <sub>у</sub> 16 кгс/см <sup>2</sup> φ100       | 2    |              |            |
| В4.5        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-45-70                                                                                        | 2    |              |            |
| В4.6        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-145-75                                                                                       | 1    |              |            |
| В4.7        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-47-70                                                                                        | 1    |              |            |
| <b>В5</b>   |                    |                                                                                                  |      |              |            |
| В5.1        | п.о. „Архиммаш“    | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К 45/30 С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4А112М2, 2900 <sup>об</sup> /мин, 7,5квт        | 2    | 134          |            |
| В5.2        | КАТАЛОГ ЦКБА       | Задвижка клиновья с не- выдвигаемым шпинделем 30ч47бр Р <sub>у</sub> 10 кгс/см <sup>2</sup> φ100 | 2    |              |            |
| В5.3        |                    | φ150                                                                                             | 2    |              |            |
| В5.4        | КАТАЛОГ ЦКБА       | Клапан обратный пово- ротный французий 19ч 21бр Р <sub>у</sub> 16 кгс/см <sup>2</sup> φ100       | 2    |              |            |
| В5.5        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-45-70                                                                                        | 2    |              |            |
| В5.6        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-47-70                                                                                        | 1    |              |            |
| В5.7        | ГПИ „САНТЕХПРОЕКТ“ | ЗКЧ-1-75                                                                                         | 1    |              |            |

56

И.в. № 8920/4

|                                                                                                       |      |                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ТП 904-1-58.85-ВК</b>                                                                              |      |                                                                                        |
| Компрессорная станция 4К-20.А                                                                         |      |                                                                                        |
| СТАДИЯ                                                                                                | ЛИСТ | ЛИСТОВ                                                                                 |
| Р                                                                                                     | 4    |                                                                                        |
| Ст. инж. Новик<br>Рук. гр. Яникин<br>Диспеч. Ясиновский<br>Нач. отд. Берченко<br>Инж. контр. Пляксина |      | Исполн. Л. Шук<br>Исполн. Л. Шук<br>Исполн. Л. Шук<br>Исполн. Л. Шук<br>Исполн. Л. Шук |
| Инв. №                                                                                                |      | Насосная станция водопровода<br>обратной воды. Схемы<br>установок систем В4, В5        |
| Копировал: ШИП                                                                                        |      | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ<br>ФОРМАТ А2                         |