

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-13.86

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА
СТОЧНЫХ ВОД С 4 ВАКУУМ-ФИЛЬТРАМИ
Б_{сх} ОУ-10-1,8

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

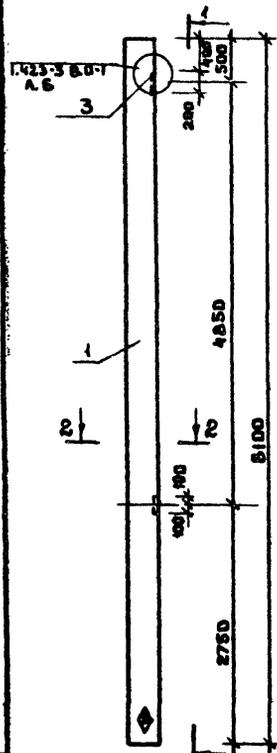
Альбом IV

Типовой проект 902-5-13.86

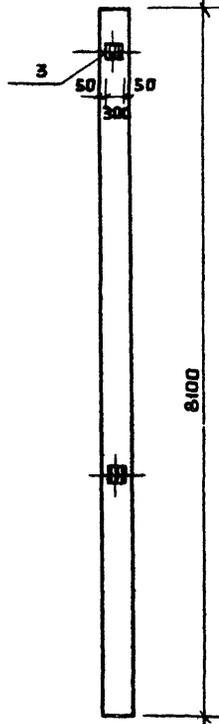
	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
A3	ТП	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
A3	КЖК 01.00.00	КОЛОННА К42-4а, К42-4б (К-1, К-2)	3	
A3	КЖК 01.01.00	КОЛОННА 1КФ49-1а (К-3)	4	
A3	КЖК 01.02.00	КОЛОННА (К-4 ÷ К-9) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	5, 6, 7	
A3	КЖК 01.03.00	КОЛОННА БКФ79-1а; БКФ79-1б (К-10, К-11)	8	
A3	КЖК 01.04.00	КОЛОННА (К 12 ÷ К 16; К 18; К 24; К 25) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	9, 10, 11	
A3	КЖК 01.05.00	КОЛОННА 2К 3.36-1а (К17)	12	
A3	КЖК 01.06.00	КОЛОННА 1КОЗ.360, 1КОЗ.365 (К 20, К 21)	13	
A3	КЖК 01.07.00	КОЛОННА (К-22; К-23; К-19) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	14	
A3	КЖК 02.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС-15; ПС-16) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	15	
A3	КЖК 03.00.00	ПЛИТА ПРС 5615-4А1У-а (ПР15)	16	
A3	КЖК 03.01.00	ПЛИТА ПРС 5615-6А1У-а (ПР2)		
A3	КЖК 03.02.00	ПЛИТА ПРКРЫТИЯ (П-1 ÷ П-9) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ)	17, 18, 19	
A3	КЖК 04.00.00	БАЛКА 1БСП12-2АТУ-н-а (Б1)	20	
A3	КЖК 04.01.00	БАЛКА 1БСП12-6АТУ-н-а (Б-2)	21	
A3	КЖК 04.02.00	БАЛКА 1БСП12-5АТУ-н-а (Б-3)	22	
A3	КЖК 05.00.00	РИГЕЛЬ РЛП 457-30-а (Р10)	23	
A4	КЖК 06.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-1)	24	
A4	КЖК 07.00.00	РЕШЕТКА (Р 1)		
A3	КЖК 08.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-2)	25	
A4	КЖК 09.00.00	РЕШЕТКА (Р2)		
A4	КЖК 10.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ-3)	26	
A3	КЖК 11.00.00	СТОЙКА ФАХВЕРКОВАЯ (СФ-12)	27	
A4	КЖК 12.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-1)	28	

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
A4	КЖК 13.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ БАЛКА (БМ-1)	28	
A4	КЖК 14.00.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-3)	29	
A4	КЖК 15.00.00	АНКЕР (А-1)		
A4	КЖК 16.00.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-3)	30	
A4	КЖК 16.01.00	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ (Щ-2)		
A4	КЖК 17.00.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-1)	31	
A4	КЖК 17.01.00	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ЗА-2)		
A4	КЖК 18.00.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-1)	32	
A4	КЖК 18.01.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-2)		
A4	КЖК 19.00.00	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-3)	33	
A4	КЖК 20.00.00	АНКЕР (А2)		
A4	КЖК 21.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1)	34	
A4	КЖК 22.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2)	35	
A4	КЖК 23.00.00	АНКЕР (А3)		

Рис. 2



1-1



ВЕДМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A III			Bст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	Ф5	Ф14	Ф12	Ф22	ИТОГО	Л83х5	ИТОГО	200х10	300х10	ИТОГО	
К12-4а (К-4)	0,2	2,8		1,4	4,4				6,8	6,8	11,2
К72-4б (К-5)			1,65		1,65	7,20	7,2				23,7
К72-4в (К-6)			2,8		2,8			9,2		9,2	12,0
К72-4г (К-7)	0,2	2,8	6,4	1,4	10,8			25,2	6,8	32,0	42,8
К72-4е (К-8)	0,4	5,6	1,65	2,8	10,45	7,20	7,20	13,6		13,6	31,25
К72-4ж (К-9)	0,8	11,2	2,8	5,6	17,6			9,2	27,2	36,4	54,0

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 902-5	КМЖ 01.02.00	К72-4б 1
		-01 К72-4в 2
		-02 К72-4г 4
		-03 К72-4г 3
		-04 К72-4е 5
		-05 К72-4ж 6

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ГОР. Ц 50-60

2. Знак  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗКА			
КМЖ. №			

ТП 902-5-13.86

КМЖ 01.02.00

Лист

2

Рис. 3

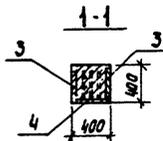
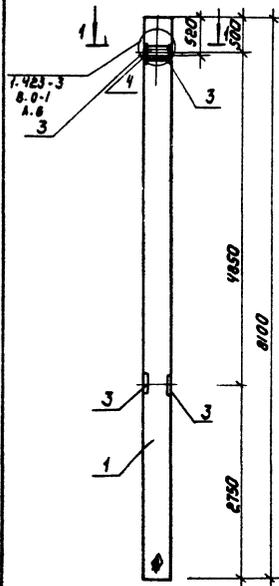


Рис. 4

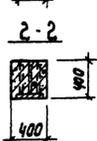
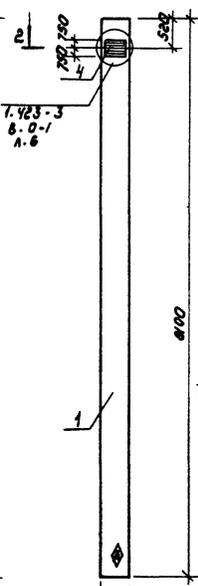
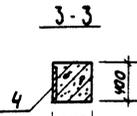
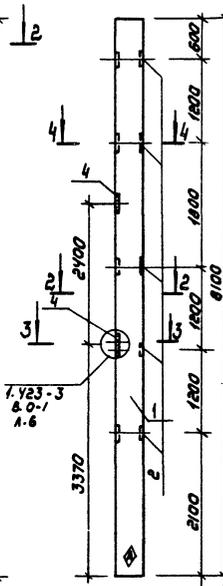


Рис. 5



4-4

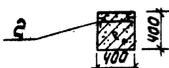
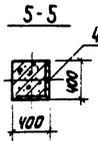
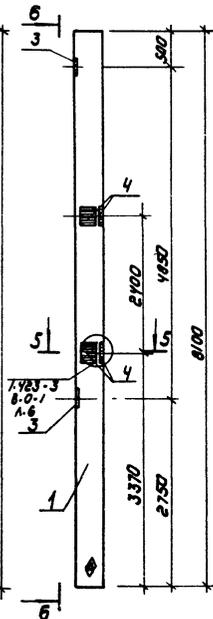
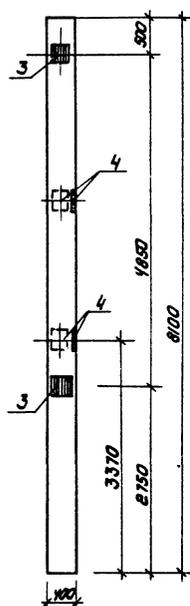


Рис. 6



6-6

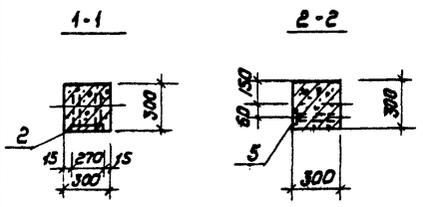
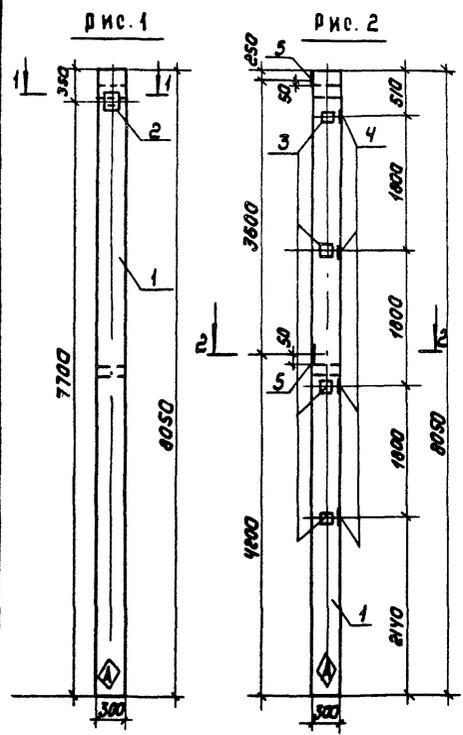


Привязан			
И.Н.Б.Н.:			

ТН 902-5-13.86

КЖИ 01.02.80

Лист 3



№	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении от 01.04.00							Примечание
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	
<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.020-1/83 2-1 08-02	Колонна в ко 3.36-2.1	1	1	1	1	1	1	1	
2	1.020-1/83 2-15 25-01	Изделие закладное МН-25	1		1	1				
3	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	4	3	3	4	4			
4	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	4	4	3				
5	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	2	2	2	2			
6	1.020-1/83 2-15 25 С6	Изделие закладное МН-28			1	1				
7	1.020-1/83 2-15 26 С6	Изделие закладное МН-27					2		1	
8	1.020-1/83 2-15 23 С6	Изделие закладное МН-13						8	16	
9	1.020-1/83 2-15 24 С6	Изделие закладное МН-19						1	2	

1. Покрытие закладных деталей гар ц 50-60
 2. Знак А нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №		СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА		СТ. ИНЖ. ЗАЙЦЕВА		ФУК. ГР. ШМЫКОВ		Г. И. П. ЛИБЕРМАН		ГЛ. КОНТ. ШАДИРО		И. КОНТ. ЛИБЕРМАН		НАЧ. ОТ. А. КРАСОВИКИ		ТЛ 902-5-13.86		КЖИ 01.04.00		СТАДИЯ МАССА И МАШТАБ	
КОЛОННА										(К12+К15; К18; К24; К25)		СМ. ТАБЛИЦ. ИСПОЛНЕНИЯ		Р 1845 № 1:50		ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 3		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

Рис. 3

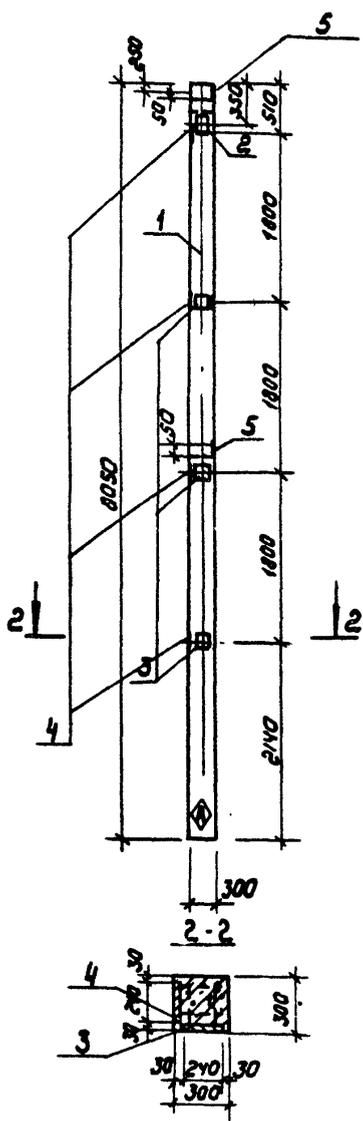


Рис. 4

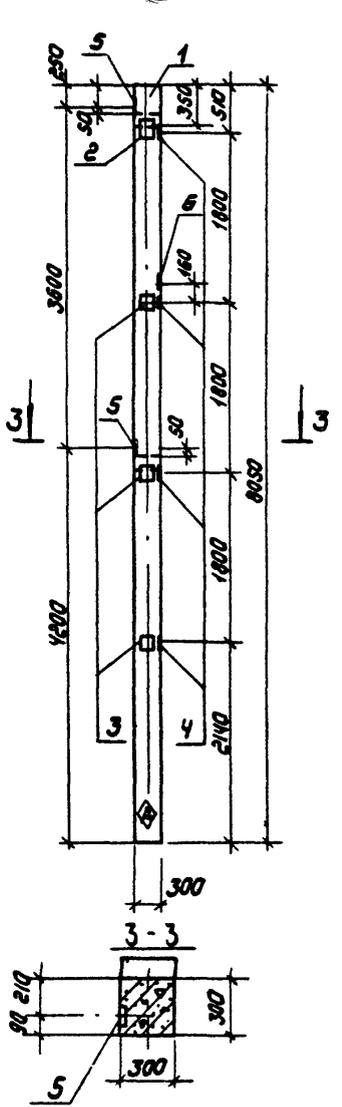
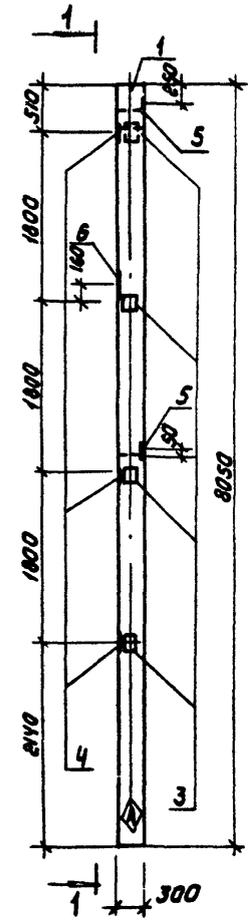
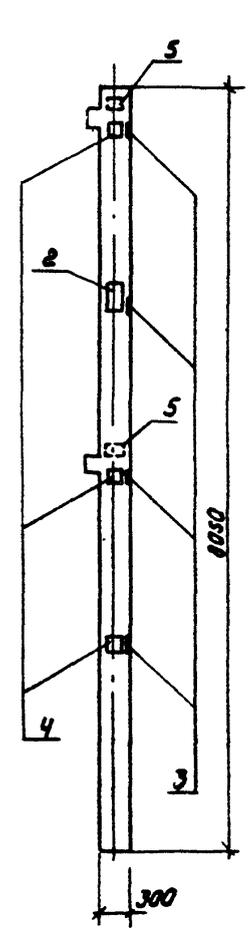


Рис. 5



1-1



Привязан			

Тп 902-5-13.86	КЖМ 01 01 00	Амет
Инв. н°		2

Рис. 1

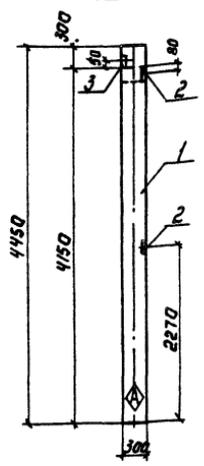
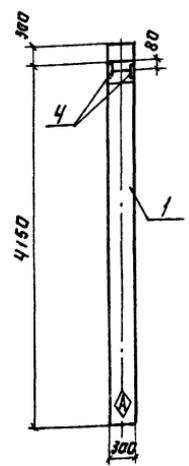


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. КЖИ 01.06.00	1К03.36а (К 20)	1
-01	1К03.36б (К 21)	2

1. Покрытие закладных деталей:
гор. ч. 50-60.
2. Знак нанести несываемой краской.

Формат	Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1.	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1К03.36		
			Переменные данные для исполнения			
				Т.п. 902-5 КЖИ 01.06.00		
				Сборочные единицы		
14		2.	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное мнзт	2	
14		3.	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное мнчд	1	
				тп 902-5 КЖИ-01.06.00		
				Сборочные единицы		
14		4.	1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное мнзб	1	

Ведомости расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки В СтЗ НП 2				
	Гост 5781-82		Гост 103-76		Гост 103-76		Гост 103-76		
	φ12	φ16	Угол	-8	-12			Угол	
1К03.36а (К 20)	148	7.68	9.16	141	17.94			17.35	28.51
1К03.36б (К 21)	178	6.96	7.68		17.94			17.94	25.62

ТП 902-5-13.86 КЖИ-01.06.00.

ПРИВЯЗАН.

ИНЖЕНЕР	ТАКАКОВА	22
СТ. ИНЖ.	БАНЦЕВА	19/06/86
УВ. ТР.	ИЖИКОВ	19/06/86
Г.И.П.	ИНСЬЯН	19/06/86
Т.А.КИРИЛ	ШИЛЮ	19/06/86
Н.Ю.КОТЛ	ИНСЬЯН	19/06/86
И.Ч.ДАКРАСЯВИ	22	

КОЛОННА.
1К0 3.36а 1К03.36б
(К 20, К 21)

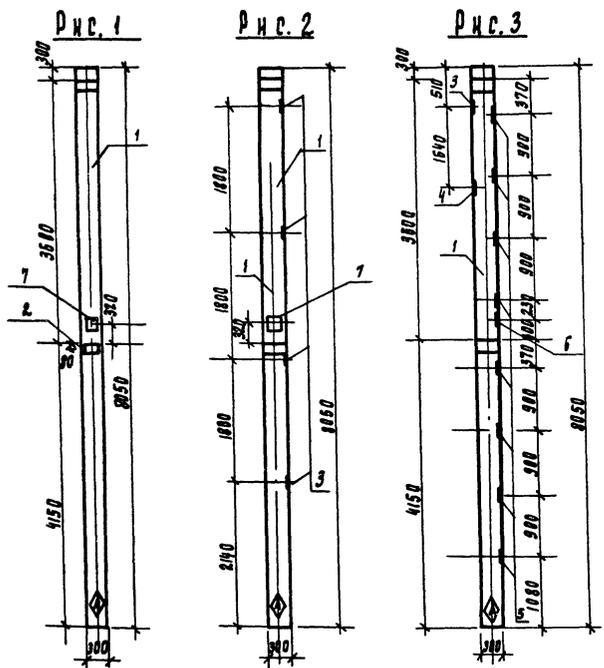
СТАДИИ МАССА МАШТАБ

Р 1018 кг 1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
г.МОСКВА

Альбом №



1. Покрытие закладных деталей: гор. ц 50-60
 2. Знач. ⬥ нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис
КМН 01.07.00	2КА336-240	1
-01	2КА336-246	2
-02	2КА336-246	3

Формы	№	Обозначение	Наименование	Кол во	Примеч.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1.020-1/83. 2-1 08	Колона 2КА-336-24		
Переменные данные					
КМН. 01.07.00					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЧ	2	1.020-1/83. 2-15 26	Издание закладное ИЧ-27	1	
ИЧ	7	1.020-1/83 2-15 24-05	Издание закладное ИЧ-41	1	
КМН. 01.07.00-01					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЧ	3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Издание закладное ИЧ-34	4	
ИЧ	7	1.020-1/83. 2-15 24-05	Издание закладное ИЧ-41	1	
КМН. 01.07.00-02					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
ИЧ	3	1.020-1/83. 2-15 24-07	Издание закладное ИЧ-34	1	
ИЧ	4	1.020-1/83 2-15 25-01	Издание закладное ИЧ-28	1	
ИЧ	5	1.020-1/83 2-15 23	Издание закладное ИЧ-13	6	
ИЧ	6	1.020-1/83 2-15 24	Издание закладное ИЧ-19	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент В, кг

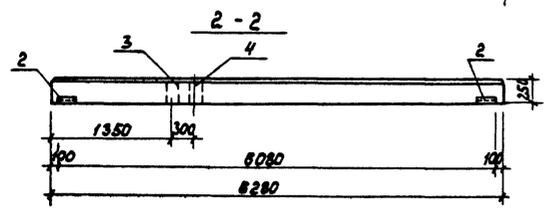
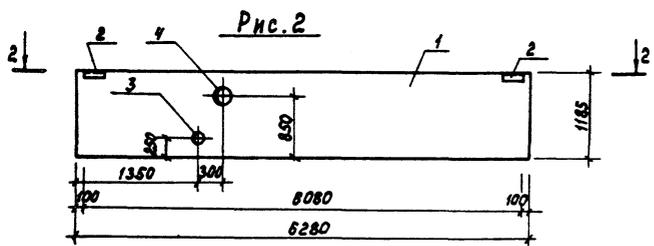
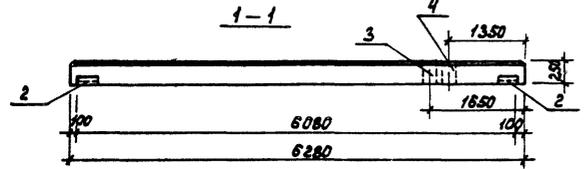
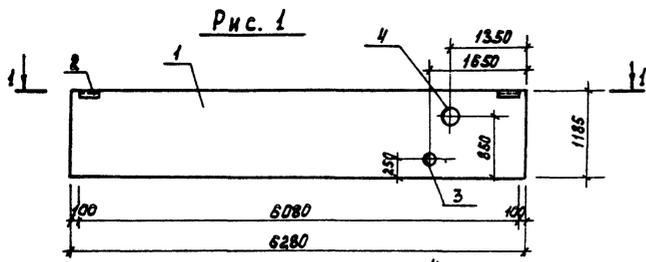
Марка элемента	Изделия закладные										Объем расход		
	Арматура класса А II					Прокат марки В ст. 3 к л. 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ø В	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Уголок	-6	-10	-12	Уголок			
2КА336-240(К-22)	0.18				3.84	4.02			9.97			9.97	12.99
2КА336-246(К-23)	1.0					1.6	4.52					4.52	6.4
2КА336-246(К-19)	0.4	2.26	3.12	26.52		32.30	1.15	0.48	35.65			15.24	77.94

ТН 902-5-13.86		КМН 01.07.00	
Колона (К 22, К 23, К 19)		СТАЛЬ И МАССА	
(см таблицу исполнения)		ρ	1879 кг
		Лист	1-50
		ЦНИИЭП	
		МИНСТРОЙВОЗДУХТРАССВОЗ	

Привязка	
Изм. №	

Ст. нам.	К. СЕЛЕНА	Рез.
Рт. инж.	ЗАИМЕНА	Инженер
ТЭК гр.	ШИМКОВ	Инженер
Г. Я. Д.	ШИШОВ	Инженер
А. К. КОСТ.	ШАДРО	Инженер
Н. КОХИ	ШИШОВА	Инженер
НАЧ. ЦА	И. КРАТОВ	Инженер

АЛБОН IV



Формат	Зона	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.030.1-1.0-3-0100	ПС 63.12.2.5-3А-2.31		
ИЧ		2	1.030.1-1.1-3 30-01	Изделие закладное М2	2	
ИЧ		3	5.900-2 ТМ 90-03	Сальник Ду=100 R=300	1	
ИЧ		4	5.900-2 ТМ 90-04	Сальник Ду=150 R=300	1	
			Различные исполнения сальников см. сборочный чертёж			

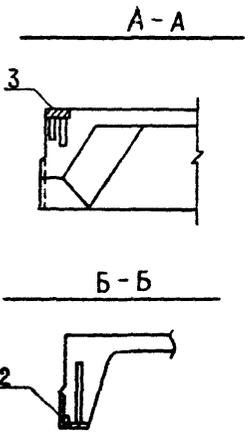
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общая расход	
	Аппаратура класса		Прокат марки						
	А-III		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508-72		ГОСТ 19903-74				
φ 10		Итого	Лезв	Итого		Бокс	Итого		
ПС 63.12.2.5-3А-2.31(ПС-4)	0,20		0,20	2,74	2,74		0,56	3,30	3,5
ПС 63.12.2.5-3А-2.31(ПС-6)	0,20		0,20	2,74	2,74		0,56	3,30	3,5

Обозначение	Марка	Рис.	
КЖИ 02.00.00	ПС-15	1	
	-01	ПС-16	2

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

			ТП 902-5-13.86	КЖИ.02.00.00
ПРОБЕР. ЗАЙЦЕВА	С.И.		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС-15, ПС-16) (СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ)	СУДАНТИНСКА ПАНЕЛТАБ
И.И.Ж. ГОРБАЧЕВ	И.И.			Р В230 1:50
СТ.И.Ж. ЗАЙЦЕВА	З.И.			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
Г.И.П. ПИСЬМАН	П.И.			ЦНИИЭП
Г.А.КОНСТ. ШАПАРОВ	Ш.А.			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
И.КОНТ. ПИСЬМАН	П.И.			
НАЧ.ОТ. КРАСОВИЧ	К.О.			

Лист IV



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		
					<u>Сварочные единицы</u>									
			1 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-4АТУТ	1	1								
			2 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-5АТУТ			1	1						
			3 ГОСТ 22 701.2-77	Плита ПВ7-5АТУТ					1	1				
			4 ГОСТ 22 701.1-77	Плита ПГ-2АТУТ							1	1		
			5 ГОСТ 22 701.2-77	Плита ПВ10-3АТУТ									1	
			6 ГОСТ 22 701.5-77	Изделие закладное М9	2	2	2	2	2	2		2	2	
			7 ГОСТ 22 701.5-77	Изделие Закладное М8		4		4		4	4	4		

Рис. 1

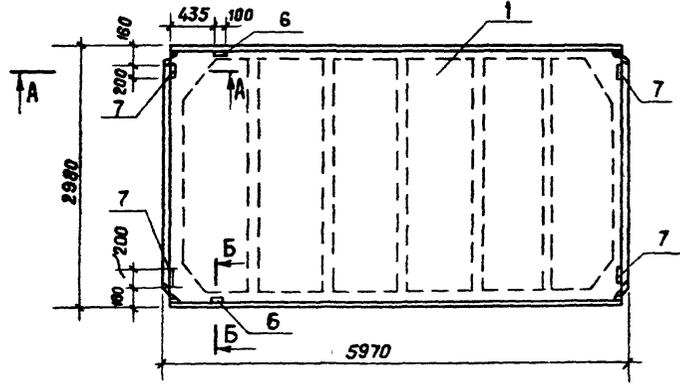
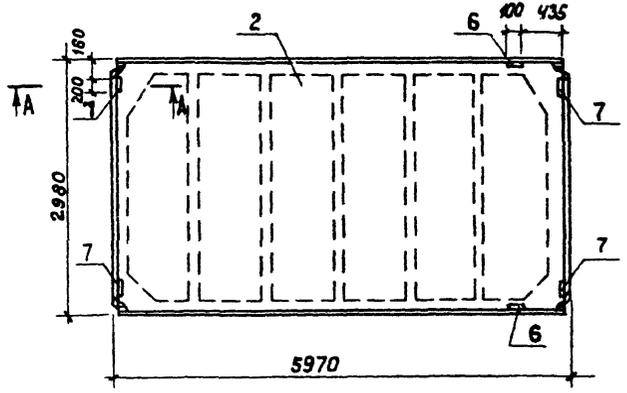


Рис. 2



Покрытие закладных изделий: гор. Ц 50-80.

Привязан

Инв. №

Ст. инж.	Киселева	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Зайцева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Шыков	<i>[Signature]</i>
	Гип	Письман
	Г. констр.	Шалиро
	Н. контр.	Письман
	Нач. отд.	Красавин

ТП 902-5-13.86		КЖИ 03.02.00	
Плита покрытия (П-1 ÷ П-9) (см. таблицу исполнений)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	3300	-
Лист 1		Листов 3	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Рис. 4

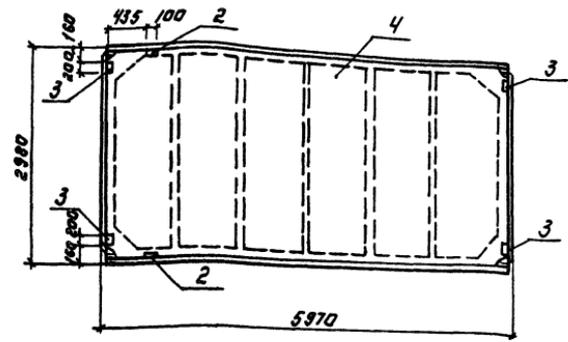
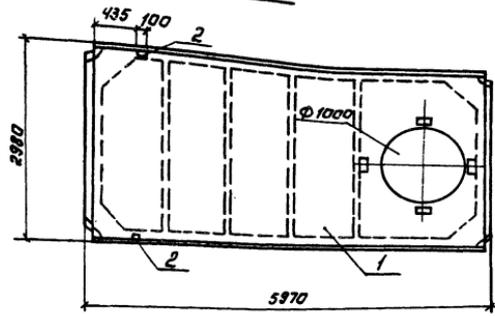


Рис. 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ 03.02.00 - 06	ПГ-2АТГта (П-7)	4
- 07	ПГ-2АТГД (П-8)	4
- 08	ПВ Ю-3АТГта (П-9)	5

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход
	Аматуркласс		Прокат. марки							
	А III		В СТЗ ПС 6							
	Гост 5701-82		Гост 103-76		Гост 8509-72					
φ	Н	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол			
ПГ-2АТГта (П-7)	64		64	5,2		5,2			5,2	11,6
ПГ-2АТГД (П-8)	7,6	470	8,0	5,2		5,2	1,68	1,68	6,88	14,92
ПВ Ю-3АТГта (П-9)	1,24	470	1,6			1,68	1,68	1,68	1,68	3,52

ПРИБЫЛИ:	

Т П 902-5-13.86

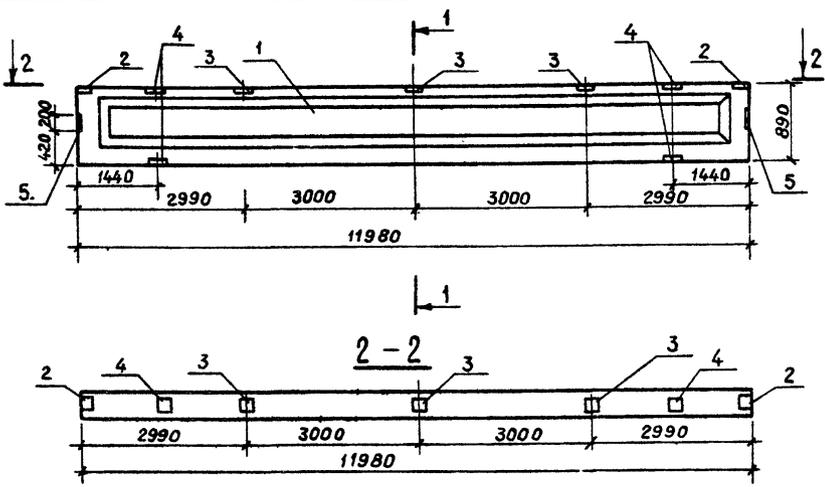
К ЖИ.03.02.00

Лист 3

КОД ПРОБА: ЛОГИНОВА

2160-04 20 ФОРМАТ: А5

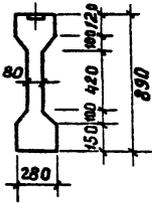
Железобетон IV



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1 - 1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для		
				покрытий зданий с		
				плоской кровлей.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1 - 1/81	Балка 1БСП 12-2Ат.У-н	1	
A4		2	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-1	2	
A4		3	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-3	3	
A4		4	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-22	4	
A4		5	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

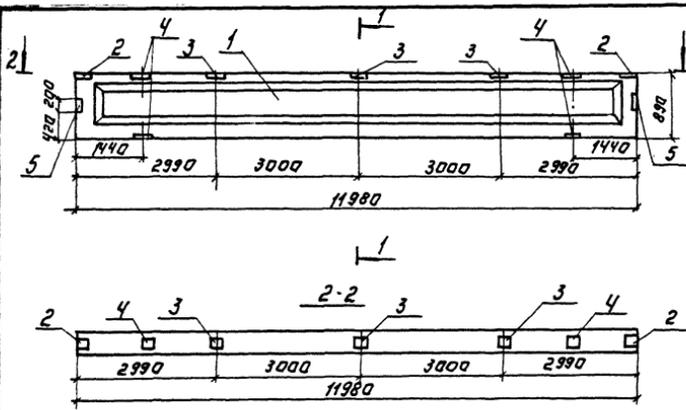
1-1



Марка элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-72			ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76				
	ФВ	ФЮ	Угловые	Угловые	180°	180°	180°	180°	180°			
1БСП 12-2Ат.У-н (Б-1)	3.0	1.7	4.7	20.8	20.8	7.2	7.2	6.6	2.6	9.2	37.2	41.9

Покрытие закладных изделий:
Гор. ц 50-60.

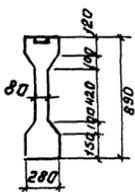
Привязан		инженер Гайдукова	Ст. инж. Зайцева	Рук. гр. Шмыков	Г.И.П. Письман	Г.А. констр. Шапиро	И. контр. Письман	И. инв. №	Нач. отд. Красавин	ТП 902-5-13.86	КЖИ 04.00.00	Стадия	Масса	Масса таб.
										Балка (Б1)		Р	4500г	-
										1БСП 12-2Ат.У-н (Б-1)		Лист	Листов 1	
										ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва				



Прокат	Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.4621-1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12м для покрытия зданий с плоской кровлей.		
				Сборочные единицы		
	1		1.4621-1/81	Балка 16СП 12-6АТ У-Н	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-2	4	
АЧ	5		1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

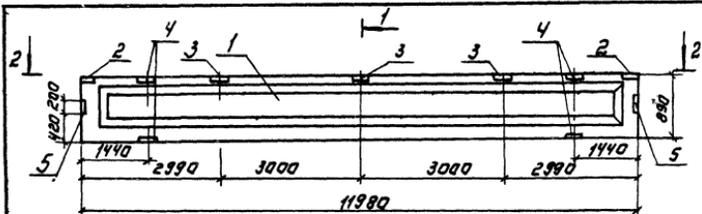
1-1



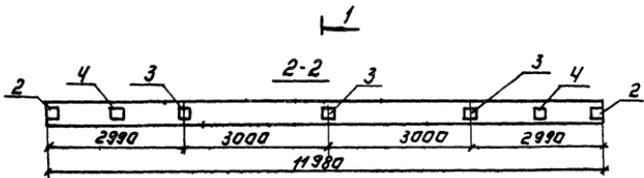
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат класса				Прокат марки						
	АЧ		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76				
Ф 8	Ф 10	Утол.	Утол. 1х8	Утол.	Утол. 1х8	Утол.	Утол. 1х8	всего			
16СП 12-6АТ У-Н	30	1,7	4,7	20,8	20,8	7,2	6,6		2,6	9,2	37,2
(Б-2)											

Покрытие закладных изделий:
Гар. 450-60.

ИНЖЕН. БАЗАНОВ		Инж. Базанов		ТЛ 902-5-13.86		КЖИ 04.01.00	
ИНЖЕН. ТАЙДУКОВА		Инж. Тайдукова		БАЛКА 16СП 12-6АТ У-Н (Б-2)		СТАДИИ МАССА МАСТУБ	
СТ. ИНЖ. ЗАНЦЕВА		Ст. Инж. Занцева				Р 4500 кг —	
УКЛ. ШИЛЬКОВ		Укл. Шильков				Лист. Листов 1	
И.А. КРИСТ		И.А. Крист				ШНИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРУППА	
И.А. КОПТ		И.А. Копт					
НАЧ. ОТД. КРАСОВНИ		Нач. Отд. Красовни					

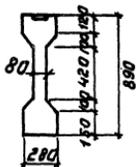


Прокат	Угол	Лес.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-1/81	Железобетонные балки		
				пролетом 12 м для панельных зданий с плоской кровлей.		
				сборочные единицы		
			1 1.462.1-1/81	Балка(БСП 12-5АТҮ-Н	1	
АЧ			2 1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	
АЧ			3 1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-3	3	
АЧ			4 1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-22	4	
АЧ			5 1.400-6/76	Изделие закладное МЧ-1	2	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

1-1



Марка элемента	Изделия закладные								общий расход			
	Артикул класса				Прокат марки							
	АВ		ВСтЗ КЛ2		ВСтЗ КЛ2		всего					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф10	Угол 45x4	Угол 60x6	Угол 75x75	Угол 90x90	Угол 100x100	Угол 120x120				
1БСП12-5АТҮ-Н-а(Б-3)	3,0	1,7	4,7	20,6	2,08	7,2	7,2	6,6	2,6	9,2	37,2	41,9

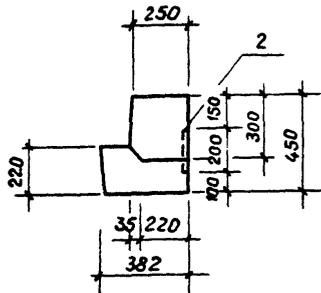
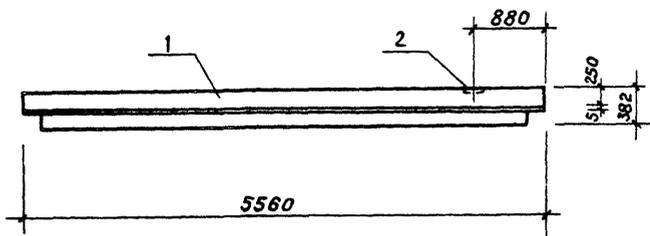
Покрытие закладных изделий:
Гор. ч 50-60

Т П 902-5-13.86 К Ж И О Ч 02 00

ИНЖЕНЕР ЗАКЛЮБ					СТАДИИ	МАССА	МАЩИТАБ
ИНЖЕНЕР ЗАКЛЮБОВА	2/20				Р	4500кг	-
СТ.ИИИ ЗАКЛЮБ					КАСТ.	КМСТОВ: 1	
УЧ.ПР. ШИРШЕВ					ЦНИИЭП		
Т.И.П. ПИНСИДИ					ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
Т.А.КОНСТР. ШАГЕВ					МОСКВА		
Н.И.КОСТР. ПИНСИДИ					ФОРМАТ А3		
НАЧ.ОУД. ХРД. АВИН							

КОРПУС ВАА Аогнива 21160-04 23

Рис. 1



Покрытие закладных изделий
Гор. Ц 50-60

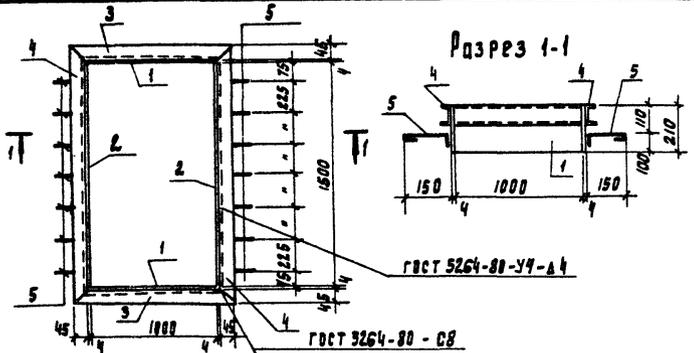
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83.3-1 08	РАП 4.57-30	1	
A4		2	1.400-15.В 1.130-23	Изделие закладное МН120-6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	Итого	φ-8	φ-10	Итого	
РАП 4.57-30а (P10)	0,6	0,6	3,1	0,8	3,9		4,5

Привязан			Инженер	Базанов	Баз	ТП 902-5-13.86	КЖИ 06.00.00	Ригель РАП 4.57-30а (P10)	Статия	Масса	Масштаб
			Ст.инж.	Зайцева	Зайц				P	1920кг	1:50
			Гип	Письман	Пис				Лист	Листов 1	
			Гл.констр.	Шапиро	Шап				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
			Н.контр.	Письман	Пис						
Инв.№			Нач.отд.	Красавин	Кра						

Альбом И



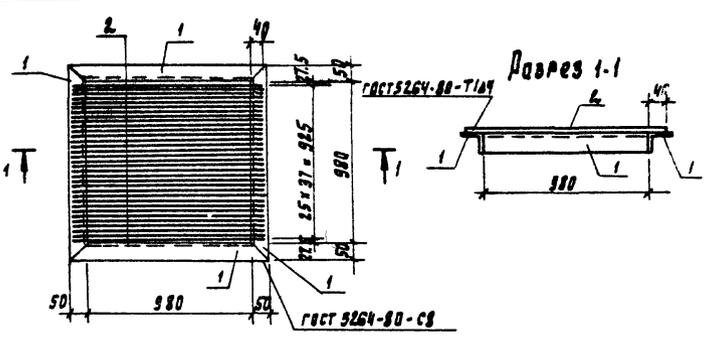
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН	КМН 10.00.00 1	Полоса б-2 4x210 ГОСТ109-76 в ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	2	6.5 кг
Б4	2		2	Полоса б-2 4x210 ГОСТ109-76 в ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	2	9.9 кг
Б4	3		3	Швеллер в ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79 Г=109Б	2	8.6 кг
Б4	4		4	Швеллер в ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79 Г=163Б	2	12.5 кг
Б4	5		5	А-Х-Б ГОСТ 5781-82	14	0.05 кг

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по прунту Ф-020

Привязка	

ТР 902-5-13.86			КМН 10.00.00			
ИМНЕЕР	САДКОВА	Сад	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ (РМ-1)	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
Т.ИМН.	САИЦЕВА	Сайцева		РП	75.7кг	1:25
УК.АР	ШИЖКОВ	Шижков	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
Р.ПО	ИКСЬМАН	Иксман				
Н.А.КОСТР	ШАДЯР	Шадяро				
Н.А.КОСТР	ИКСЬМАН	Иксман				
НАЧ.УДА	КРАСАВИН	Красавин				

Альбом И

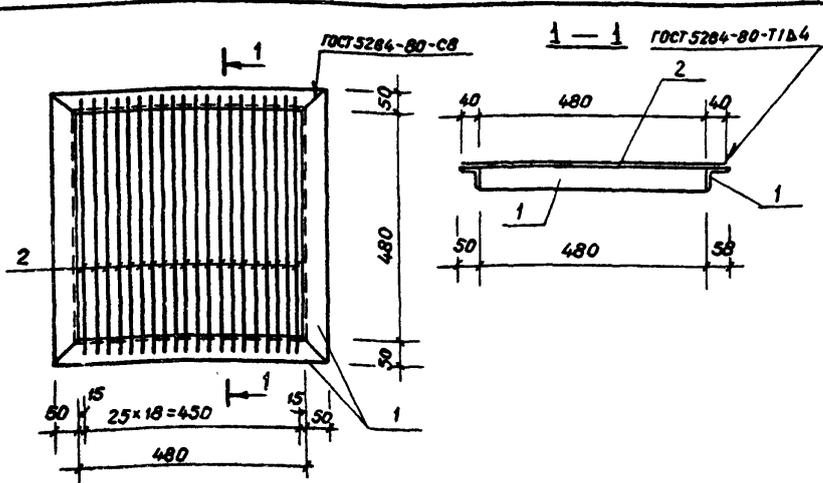


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТН	КМН 10.01.00 1	Уголок 65x75x5 ГОСТ595-76 в ст 3кп 2-1 ГОСТ 535-79	4	4.14
Б4	2		2	А-Х-12 ГОСТ 5781-82	38	0.9 кг

Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по прунту Ф-020

Привязка	

ТР 902-5-13.86			КМН 10.01.00			
ИМНЕЕР	САДКОВА	Сад	РЕШЕТКА (Р1)	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
Т.ИМН.	САИЦЕВА	Сайцева		РП	50.6кг	1:25
УК.АР	ШИЖКОВ	Шижков	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. МОСКВА	ЛНСТ	ЛНСТОВ	
Н.П.	ИКСЬМАН	Иксман				
Н.А.КОСТР	ШАДЯР	Шадяро				
Н.А.КОСТР	ИКСЬМАН	Иксман				
НАЧ.УДА	КРАСАВИН	Красавин				



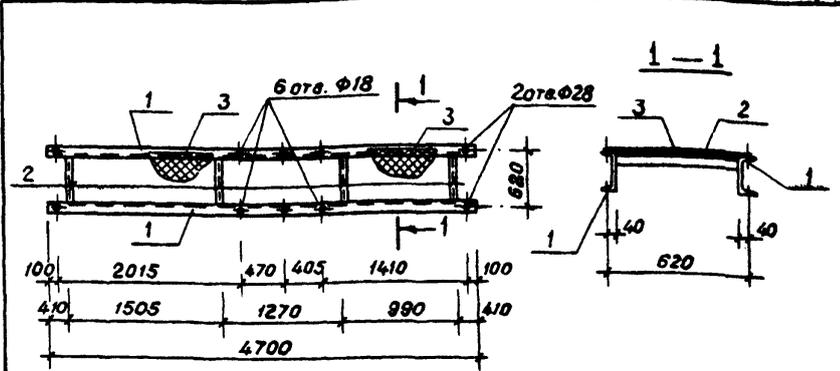
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	КЖИ 09.00.00 1	Щелок 50x3 ГОСТ 8509-72 l=50 Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79	4	2.20
Б4	2		2	А-1-12 ГОСТ 5781-82 l=560	20	0.5
Б4	-					

Покрытие поверхностей - масляная краска
(ГОСТ 695-77) за 2 раза
по грунту ГФ-020.

Привязан

Ивв.№

Инженер Базанов		СТ.инж. Зайцева		ГИП Лисьман		ТА констр. Шапиро		И.контр. Лисьман		Нач.отд. Красавин	
ТП 902-5-13.86				КЖИ 09.00.00							
Решетка (Р-2)				Стадия	Масса	Масштаб					
				Р	18.8	1:10					
				Лист		Листов					
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТП	КЖИ 10.00.00 1	Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 l=4700 Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79	2	66.74
Б4	2		2	Щелок 50x3 ГОСТ 8509-72 Вст.Зкл.2-1 ГОСТ 335-79 l=540	4	2.03
Б4	3		3	Сталь рифл. δ=4; ГОСТ 8588-79	15м²	43.65

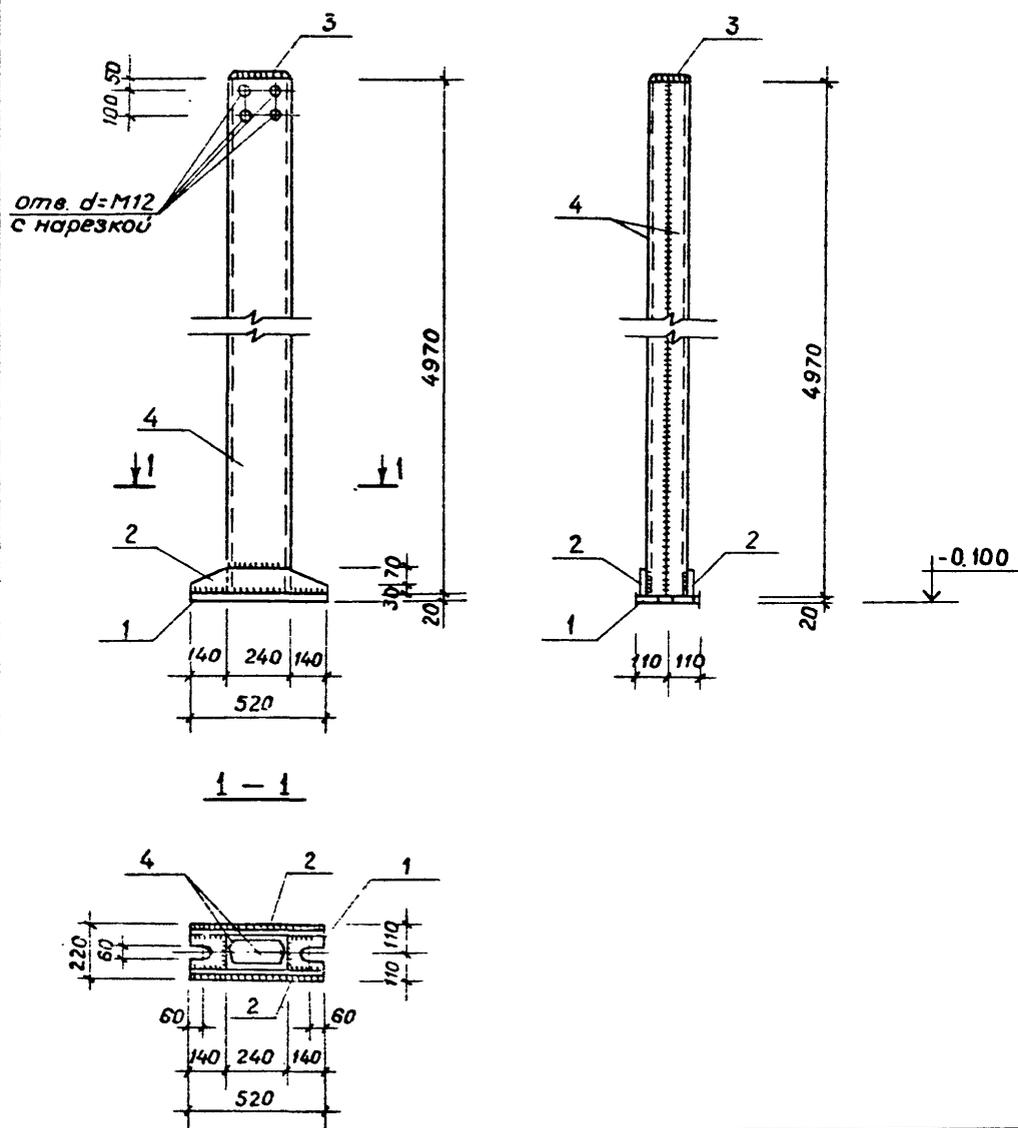
Покрытие поверхностей - масляная краска
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту.

Привязан

Ивв.№

Инженер Базанов		СТ.инж. Зайцева		ГИП Лисьман		ТА констр. Шапиро		И.контр. Лисьман		Нач.отд. Красавин	
ТП 902-5-13.86				КЖИ 10.00.00							
Изделие закладное (РМ-3)				Стадия	Масса	Масштаб					
				Р	183.13	1:50					
				Лист		Листов					
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва							

п. 1.030.1-1

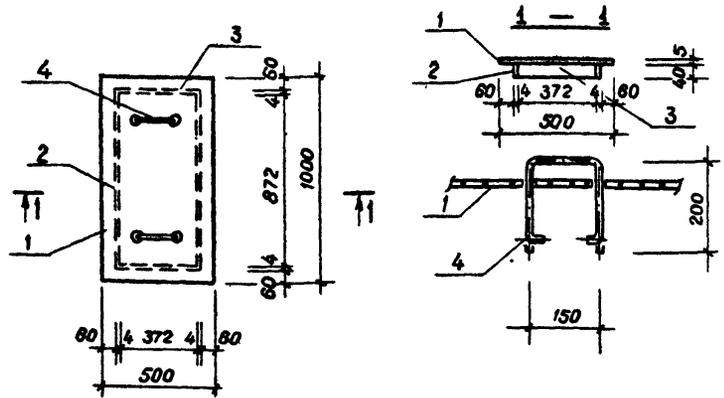


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 11.00.00	Лист 20x220 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=520	1	18.0
Б4	2			Лист 8x100 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=520	2	3.3
Б4	3			Лист 8x170 ГОСТ 19903-74 ВстЗкл2 ГОСТ 535-79 l=230	1	2.5
Б4	4			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-II ГОСТ 535-79		
					l=4970	2 216.6

1. Стойка фахверка СФ-1^а отличается от типовой СФ-1 по серии 1.030.1-1 длиной.
2. Антикоррозионная защита выполняется в соответствии с альбомом 1.030.1-1, вып. 4-2.

Привязан			Инженер Базанов	Б4	ТП 902-5-13.86 КЖИ 11.00.00 Стойка фахверковая (СФ-1 ^а)	Стадия	Масса	Масштаб
			Ст. инж. Зайцева	Зайцева		Р	230.4	1:50
			ГИП Письман	Письман		Лист		Листов 1
			Гл. констр. Шалиро	Шалиро		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
			Н. контр. Письман	Письман				
Инв. №			Нач. отд. Красавин	Красавин				

Альбом IV



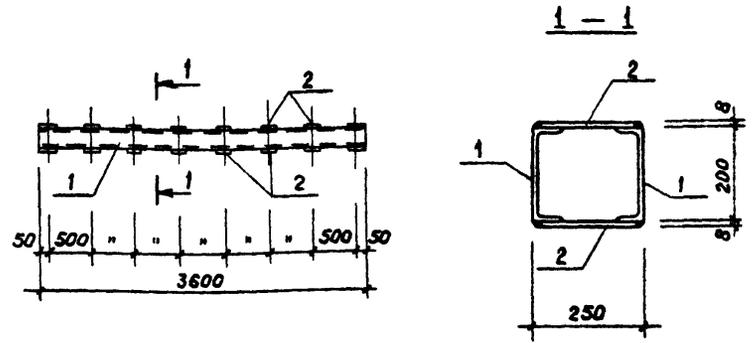
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	ТП КЖИ 12.00.00	Листр. об. к. 5.0x900x500 Вст 3 эп ГОСТ 8568-77*	1	19.0
Б4		2		Полоса 54x40 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 l=880	2	1.0
Б4		3		Полоса 54x40 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 l=380	2	0.5
Б4		4		А-Г-10 ГОСТ 5781-82 l=650	2	0.4

Покрытие поверхностей -
масляная краска
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по
грунту ГФ-0.20.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-5-13.86		КЖИ 12.00.00	
Металлический щит (Щ-1)		Стадия	Масса
		Р	22.8
		Масштаб	1:50
Инженер	Базанов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Ст. инж.	Зайцева	Лист	Листов
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		

Альбом ЧАСТЬ



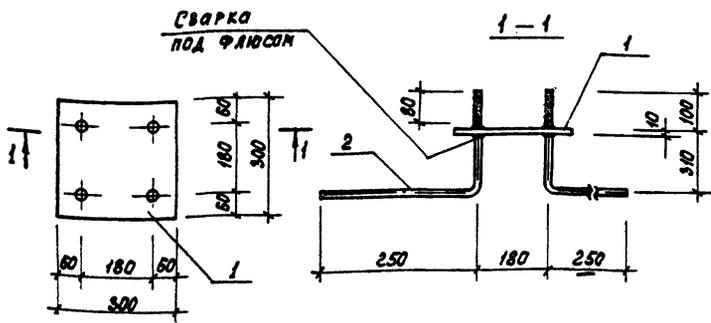
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	ТП КЖИ 13.00.00	Б. 20 ГОСТ 8240-72 l=3600	2	65.9
Б4		2		Полоса 58x100 ГОСТ 103-78 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 l=230	18	1.44

Покрытие поверхностей -
масляная краска
(ГОСТ 695-77) за 2 раза по
грунту ГФ-0.20.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-5-13.86		КЖИ 13.00.00	
Металлическая балка (БМ-1)		Стадия	Масса
		Р	154.8
		Масштаб	1:50
Инженер	Базанов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Ст. инж.	Зайцева	Лист	Листов
ГИП	Письман		
Гл. констр.	Шапиро		
Н. контр.	Письман		
Нач. отд.	Красавин		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 14.00.00 1	Полоса 105-300 ГОСТ 103-76 С=300 ВСТЗКПЗ ГОСТ 535-79	1	7.1 кг
Б4	2	ТП	2	Круг В-18 ГОСТ 2590-71* $\varnothing=360$	4	0.3 кг

Закладные детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной 0,12÷0,15мм (п.3.20 СНиП II-28-73) наносимым способом горячего цинкования или металлизации распылением.

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 14.00.00

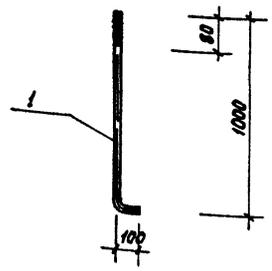
ЗАКЛАДНАЯ
ДЕТАЛЬ (3А-3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,4 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ А4

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
Г. И П	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГЛА. КОНСТР.	ШАМИРО	<i>Шамиро</i>
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Альбом IV часть



ИМВ.№ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН. ИМВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ТП 902-5-13.86 КЖИ. 15.00.00

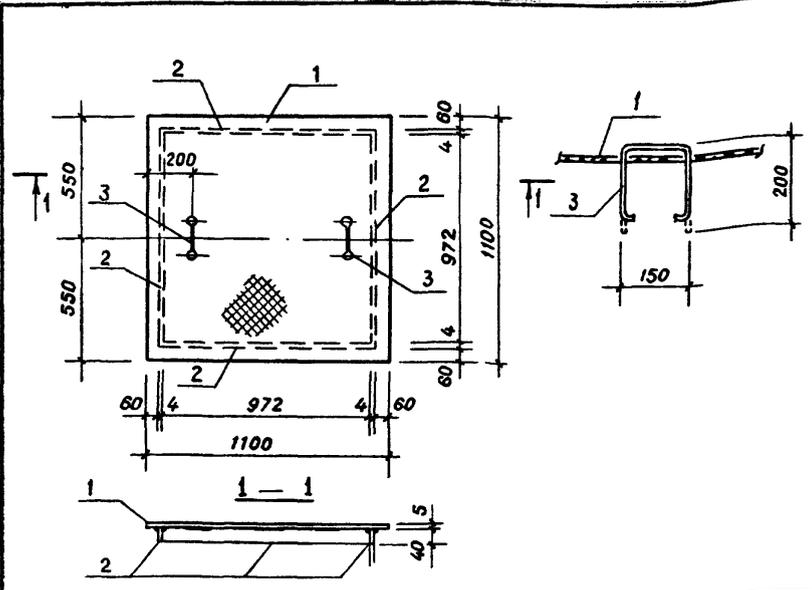
АНКЕР (А-1)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,8 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА
ФОРМАТ А4...

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
Г. И П	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГЛА. КОНСТР.	ШАМИРО	<i>Шамиро</i>
Н. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Круг В-18 ГОСТ 2590-71*
ВСТЗКПЗ-II ГОСТ 535-79



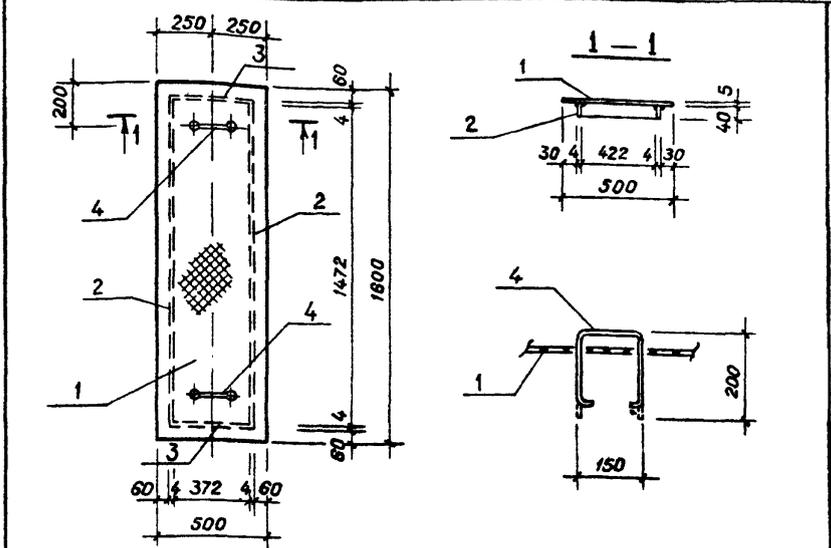
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 16.00.00	1 Лист ромб К5.0×1100 1100 ВстЗсп ГОСТ 8568-77*	1	51.2 кг
Б4	2			2 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ℓ=980 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79	4	1.3 кг
Б4	3			3 А-І-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4 кг

Покрытие поверхностей -
масляная краска (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв.№			

ТП 902-5-13.86		КЖИ 16.00.00	
Инженер Базанов		Стадия	Масса
Ст. инж. Зайцева		Р	57.2
Г.И.П. Письман		Масштаб	1:25
Гл. констр. Шапиро		Лист	Листов
Н. контр. Письман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд. Красавин			

Альбом ЧАСТЬ



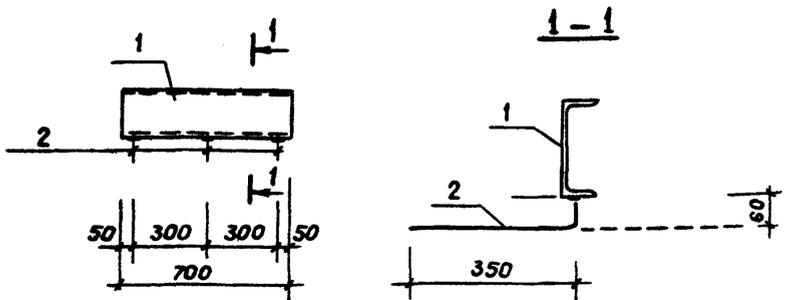
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 16.01.00	1 Лист ромб К5.0×1600×500 ВстЗсп ГОСТ 8568-77*	1	33.8 кг
Б4	2			2 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79 ℓ=1480	2	1.9 кг
Б4	3			3 Полоса Б-4×40 ГОСТ 103-76 ℓ=380 ВстЗсп 2-Г ГОСТ 535-79	2	0.6
Б4	4			4 А-І-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=650	2	0.4

Покрытие поверхностей -
масляная краска (ГОСТ 695-77)
за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв.№			

Инв. № подл. Подпись и дата

ТП 902-5-13.86		КЖИ 16.01.00	
Инженер Базанов		Стадия	Масса
Ст. инж. Зайцева		Р	39.6
Г.И.П. Письман		Масштаб	1:25
Гл. констр. Шапиро		Лист	Листов
Н. контр. Письман		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд. Красавин			

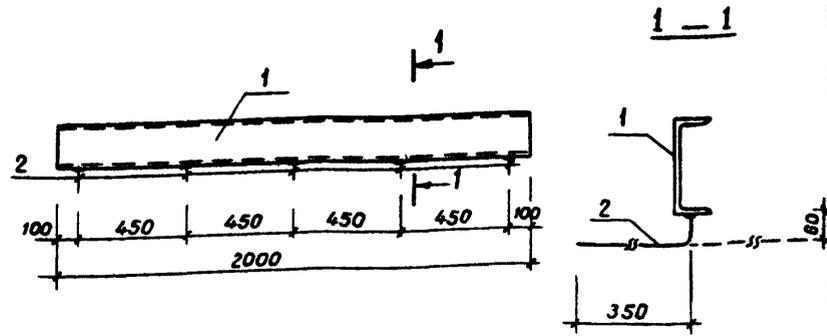


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ 17.00.00 1	С 20 ГОСТ 8240-72 $l=700$	1	12.8
Б4	2		2	А-Г-10 ГОСТ 5781-82 $l=410$	3	0.3

Покрытие поверхностей -
 масляная краска (ГОСТ 695-77)
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв. №			

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 17.00.00		
Инженер	Базанов			Закладная деталь (ЗД-1)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Зайцева				Р	13.7	1:50
ГИП	Письман				Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Н. контр.	Письман						
нач. отд.	Красавин						



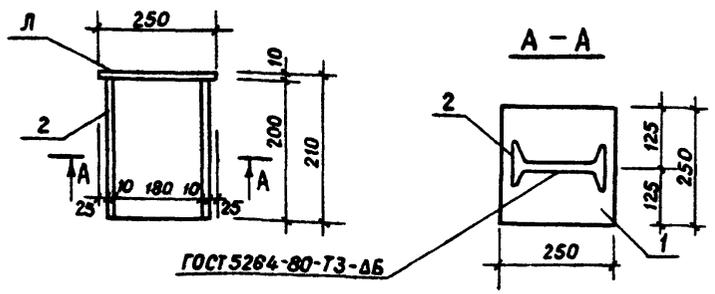
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП	КЖИ 17.01.00 1	С 20 ГОСТ 8240-72 $l=2000$	1	36.6
Б4	2		2	А-Г-10 ГОСТ 5781-82 $l=410$	5	0.3

Покрытие поверхностей -
 масляная краска (ГОСТ 695-77)
 за 2 раза по грунту ГФ-020.

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				ТП 902-5-13.86	КЖИ 17.07.00		
инженер	Базанов			Закладная деталь (ЗД-2)	Стадия	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Зайцева				Р	38.1	
ГИП	Письман				Лист	Листов 1	
Гл. констр.	Шапиро				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Н. контр.	Письман						
нач. отд.	Красавин						



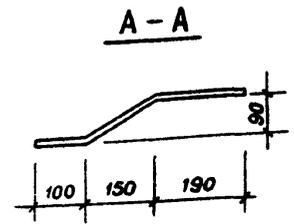
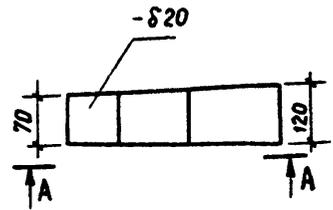
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ 18.00.00	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 L=250 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг
Б4	2			2 Дугагор 20 ГОСТ 8239-72 L=200 Вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	1	3,9 кг

1. Покрытие - гор. ц 50-60.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Привязан			
Инв. №			

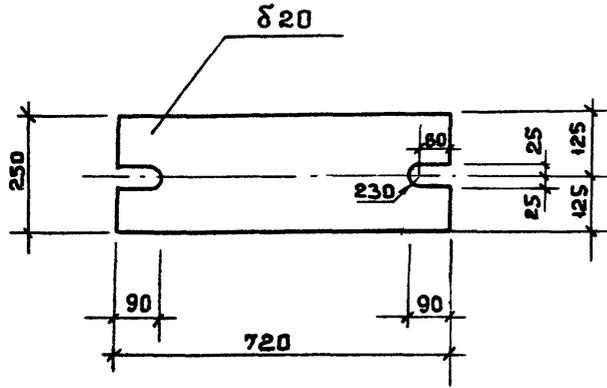
				ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.00.00
				Элемент соединительный (МС-1)	Стадия Масса Масштаб Р 8,0 1:10
Инженер	Базанов	<i>Базанов</i>		Лист 1	Листов 1
Ст. инж.	Зайцева	<i>Зайцева</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Письман	<i>Письман</i>			
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>			
И. контр.	Письман	<i>Письман</i>			
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>			

Альбом



Покрытие - гор. ц 50-60.

Привязан					
Инв. №					
				ТП 902-5-13.86	КЖИ 18.01.00
				Элемент соединительный (МС-2)	Стадия Масса Масштаб Р 3,4 1:10
Инженер	Базанов	<i>Базанов</i>		Лист 1	Листов 1
Ст. инж.	Зайцева	<i>Зайцева</i>		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
ГИП	Письман	<i>Письман</i>			
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>			
И. контр.	Письман	<i>Письман</i>			
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>			



Покрытие - Гор. Ц 50-60

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.П. 902-5-13.86 КЖИ 19.00.00

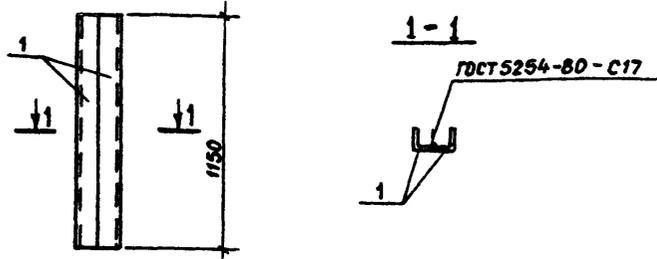
Т.П. 902-5-13.86

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	28,26	1:10
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74* 5ст 3кл 2-1 ГОСТ 14637-79	Лист		Листов
	ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДЛ. КАРТА БАЗАН. И.И.И.

Лист	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист	Листов		1
	ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
		1	L 100x10 ГОСТ 8509-72* l=1150		2	17,4

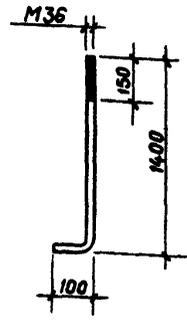
Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунту ГФ-020

Привязан:

Инв. №:

ТП 902-5-13.86		-КЖИ 22.00.00	
Проверил	Зайцева	Стадия	Масса
Инженер	Ананьева	Р	34,8кг
Ст. инж.	Зайцева	Масштаб	1:25
ГИП	Письман	Лист	Листов 1
Гл. констр.	Шapiro	ЦНИИЭП	
Н. контр.	Письман	инженерного оборудования	
Нач. ОТД.	Красавин	г. Москва	

Альбом IV



ТП 902-5-13.86		-КЖИ 23.00.00	
Проверил	Зайцева	Стадия	Масса
Инженер	Ананьева	Р	12,0кг
Ст. инж.	Зайцева	Масштаб	1:10
ГИП	Письман	Лист	Листов 1
Гл. констр.	Шapiro	ЦНИИЭП	
Н. контр.	Письман	инженерного оборудования	
Нач. ОТД.	Красавин	г. Москва	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Круг В-36 ГОСТ 2590-71*
Встзкл 2-II ГОСТ 535-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать XI 1986 года

Заказ № 13670 Тираж 250 экз