





## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3
КЖ.И.Т91	Технические условия на изготовление сборных железобетонных конструкций	4
КЖ.И.Т92	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий	4
КЖ.И. 1.1	Колонна К72-5а, К72-7а, К72-9а	5
КЖ.И. 1.2	Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б	5
КЖ.И. 1.3	Колонна К72-5в; К72-7в; К72-9в	6
КЖ.И. 1.4	Колонна 1КФ85-1а	6
КЖ.И. 1.5	Колонна К25-1-3а; К25-1-3б	7
КЖ.И. 1.6	Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-2г	7
КЖ.И. 1.7	Колонна К132-8а, К132-9а, К132-10а, К132-8б, К132-9б, К132-10б, К132-8в, К132-9в, К132-10в	8
КЖ.И. 1.8	Колонна ВКФ136-1а; ВКФ136-2а	9
КЖ.И. 1.9	Колонна К32а-3-1а; К32-3а	9
КЖ.И. 1.10	Колонна К8а-2-1а	10
КЖ.И. 1.11	Колонна К8а-2-1б; К8а-2-1г	10
КЖ.И. 1.12	Колонна К8а-2а; К8а-2-1б	11
КЖ.И. 1.13	Колонна К8а-2-1в	11
КЖ.И. 1.14	Колонна К8а-2-5а	12
КЖ.И. 1.15	Колонна К5а-2-5а	12
КЖ.И. 1.16	Колонна К31а-1-5а; К31-1-5б	13
КЖ.И. 1.17	Колонна К31а-2-3а; К31-2-3б, К31а-4-1а; К31а-4-1б	13
КЖ.И. 1.18	Колонна К5а-2-2а; К5а-2-2б	14
КЖ.И. 1.19	Колонна К5а-2-2в; К5а-2-2г	14
КЖ.И. 2.1	Ригели ИБ1-1а; ИБ1-5а	15
КЖ.И. 2.2	Ригели ИБ2-1а; ИБ2-4а; ИБ2-9а	15
КЖ.И. 2.3	Ригели ИБ2-4а; ИБ2-4б	16
КЖ.И. 2.4	Ригели ИБ1-4а; ИБ39-1а; ИБ40-1а	16
КЖ.И. 2.5	Ригели ИБ2-4в; ИБ2-4г	17
КЖ.И. 2.6	Ригели ИБ2-4д; ИБ2-4е	17
КЖ.И. 2.7	Балка ЗБСД18-10А Юв-а	18
КЖ.И. 2.8	Балка ЗБСД10-10А Юв-б	18
КЖ.И. 3.1	Плита ПП3-2А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.2	Плита ПП7-3А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.3	Плита ПП7-6А ЮТ-а	20
КЖ.И. 3.4	Плита ПГ-1-А ЮП-е; ПГ-2-А ЮП-е; ПГ-3-А ЮП-е	20
КЖ.И. 3.5	Плита ПГ-1А ЮП-г; ПГ-2А ЮП-г; ПГ-3А ЮП-г	21
КЖ.И. 3.6	Плита 2ПГв-3А ЮТ-а; 2ПГв-4А ЮТ-а; 2ПГв-5А ЮТ-а; 2ПГв-3А ЮТ-б; 2ПГв-4А ЮТ-б; 2ПГв-5А ЮТ-б	21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ.И. 4.1	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2а-36а, ПС60.12.2.5-3А-36а; ПС60.12.3.5-6А-36а	22
КЖ.И. 4.2	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-37а, ПС60.18.2.5-2А-37а; ПС60.18.3.5-6А-37а	22
КЖ.И. 4.3	Панель стеновая ПС30(21,3).18.2.0-6А-53, ПС30(21,3).18.2.5-6А-53, 2ПС21,3.18.3.5-А-73а	23
КЖ.И. 4.4	Панель стеновая ПС30(21,3).15.2.0-6А-53, ПС30(21,3).15.2.5-6А-53, ПС30(21,3).15.3.5-6А-53	23
КЖ.И. 4.5	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-32а, ПС60.18.2.5-2А-32а, ПС60.18.3.5-6А-32а	24
КЖ.И. 4.6	Панель стеновая ПС62,5.18.(15).2.0-3А-33, ПС63.18.(15).2.5-2А-33, ПС64.18.(15).3.5-6А-33	24
КЖ.И. 4.7	Панель стеновая 2ПС11,3.18.2.5-А-172а, 2ПС12.18.3.0-А-172а, 2ПС12,3.18.3.5-А-172а	25
КЖ.И. 4.8	Панель стеновая 2ПС18.18.2.5-А-173а, 2ПС18,3.18.3.0-А-173а, 2ПС19.18.3.5-А-173а	25
КЖ.И. 4.9	Панель стеновая ПС60(55).9.2.0-2А-38, ПС60(54,5).9.2.5-2А-36, ПС60(54).9.3.5-6А-36	26
КЖ.И. 4.10	Панель стеновая ПС60(55).18.2.0-3А-38, ПС60(54,5).18.2.5-3А-38, ПС60(54).18.3.5-6А-38	26
КЖ.И. 4.11	Панель стеновая ПС60(55).15.2.0-2А-37, ПС60(54,5).15.2.5-2А-37, ПС60(54).15.3.5-6А-37	27
КЖ.И. 4.12	Панель стеновая ПС60(55).12.2.0-2А-34, ПС60(54,5).12.2.5-3А-34, ПС60(54).12.3.5-6А-34	27
КЖ.И. 4.13	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-32, ПС60(56,5).12.2.5-3А-32, ПС60(58).12.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.14	Панель стеновая ПС60(57).18.2.0-3А-32, ПС60(56,5).18.2.5-2А-32, ПС60(56).18.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.15	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-31, ПС60(56,5).12.2.5-3А-31, ПС60(56).12.3.5-6А-31	29
КЖ.И. 4.0.1	Ведомость расхода стали на элемент, кг	30,31
КЖ.И. 4.0.2	Ведомость расхода стали на элемент, кг на типовые железобетонные панели	31
КЖ.И. 6.1	Панель перегородка ПГ60.27-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-а	32
КЖ.И. 6.2	Панель перегородка ПГ60.15-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-д1-а	32
КЖ.И. 4.00.1	Каркас пространственный КП1... КП1В	33,34
КЖ.И. 4.00.2	Каркас пространственный КП1В... КП2Б	35

Изд. № 10/89. Подпись и дата. 15.01.89. 10/89.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом В

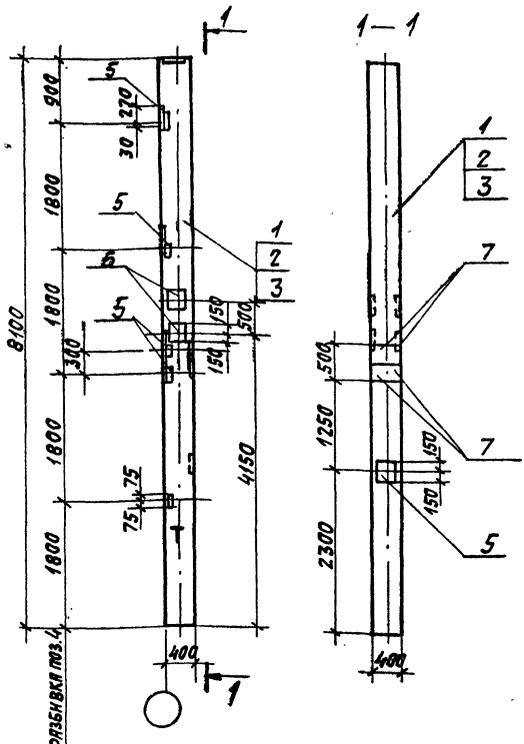
Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.1	Каркас плоский КР1; КР2	36
КН.И.7.2	Каркас плоский КР3; КР4; КР5	36
КН.И.7.3	Каркас плоский КР6; КР6 <sup>мр</sup> ; КР9	37
КН.И.7.4	Каркас плоский КР7 <sup>а</sup> ; КР7 <sup>мр</sup> ; КР8	37
КН.И.7.5	Каркас плоский КР10	38
КН.И.7.6	Каркас плоский КР11	38
КН.И.4.00.01	Каркас плоский КР12... КР23	39
КН.И.4.00.02	Каркас плоский КР24; КР25	40
КН.И.7.7	Сетка арматурная С1... С8	44-42
КН.И.7.8	Изделие закладное МН1	43
КН.И.7.9	Изделие закладное МН2	43
КН.И.7.10	Изделие закладное МН3	43
КН.И.7.11	Изделие закладное МН4	44
КН.И.7.12	Изделие закладное МН5	44
КН.И.7.13	Изделие закладное МН6	44
КН.И.7.14	Изделия закладные МН7; МН8	45
КН.И.7.15	Изделие закладное МН9	46
КН.И.7.16	Изделия закладные МН10, МН11	47
КН.И.7.17	Изделия закладные МН12, МН13	47
КН.И.7.18	Изделия закладные МН14, МН15	48
КН.И.7.19	Перекидная балка МН16	48
КН.И.7.20	Изделие закладное МН17	42
КН.И.7.21	Изделие закладное МН18	46
КН.И.7.22	Изделие закладное МН19	42
КН.И.7.23	Изделие закладное МН20, МН21	49
КН.И.7.24	Балки стальные БС1, БС2	46
	Элементы соединительные МС1, МС2	46
КН.И.7.25	Изделия соединительные МС3, МС4	45
КН.И.7.26	Изделие соединительное МС5	50
КН.И.7.27	Изделие соединительное МС6	50
КН.И.7.28	Изделие соединительное МС7	50
КН.И.7.29	Изделие соединительное МС8	50
КН.И.7.30	Изделие соединительное МС9	49
КН.И.7.31	Изделие соединительное МС10	49
КН.И.7.32	Щит Щ1, Щ2, Щ2а	51
КН.И.7.33	Щит Щ3	51
КН.И.7.34	Щит Щ4	51
КН.И.7.35	Щит Щ5	43
КН.И.7.36	Щит Щ6	44
КН.И.7.37	Решетка металлическая Р1, Р1а	52
КН.И.7.38	Рабы металлические Рм1... Рм4	53
КН.И.7.39	Опорная консоль РК <sup>а</sup> 1; РК <sup>мр</sup> 1	53
КН.И.7.40	Опорная консоль РК <sup>а</sup> 2; РК <sup>мр</sup> 2	53
КН.И.7.41	Опорная консоль РК <sup>а</sup> 3; РК <sup>мр</sup> 3	53
КН.И.7.42	Опорная консоль РК <sup>а</sup> 4; РК <sup>мр</sup> 4	53

Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.43	Насадка НФ3а; НФ4а; НФ4б; НФ4в	54
КН.И.7.44	Зумпф 31	54

ИЗД. № 1000 (1000) ИЗДАТЕЛЬСТВО



Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	2	2	2
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5а; К72-7а; К72-9а  
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9  
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-  
тельных закладных деталей.

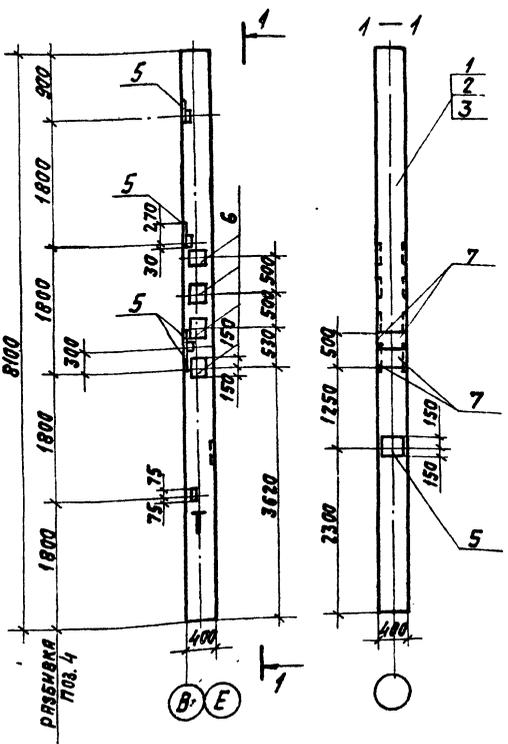
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РНС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.1	К72-5а	3300,0 кг	
-01	К72-7а	3300,0 кг	
-02	К72-9а	3300,0 кг	

ПРИВЯЗАН:  
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.1			
Колонна		К72-5а; К72-7а; К72-9а	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	3300,0 кг	1:50	
ЛИСТ		ЛАНСЕТ	
САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ОТ: ЧИСТОУСОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПЛАВКИН  
ГЛАВ. СПЕЦ. КАМИННИК  
РУК. ГР. КОСТИН  
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА  
ПРОВЕР. КОСТИН  
И. КОНТР. ПИКАВЕР



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	4	4	4
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б  
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9  
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-  
тельных закладных деталей

ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

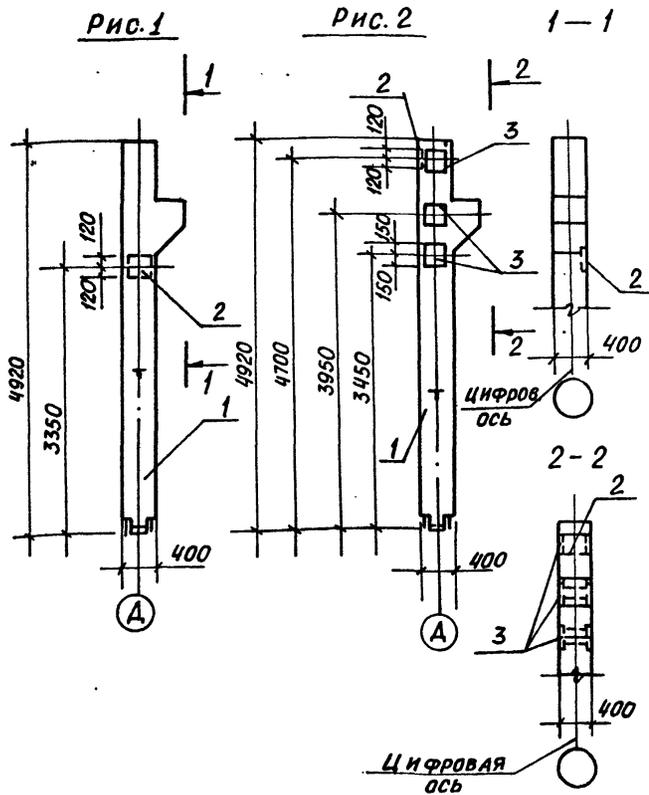
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.1.2	К72-5б	3300,0 кг
-01	К72-7б	3300,0 кг
-02	К72-9б	3300,0 кг

ПРИВЯЗАН:  
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.2			
Колонна		К72-5б; К72-7б; К72-9б	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	3300,0 кг	1:50	
ЛИСТ		ЛАНСЕТ	
САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ОТ: КОЗЛОВ  
ИЗМ. ОТ: ЧИСТОУСОВ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПЛАВКИН  
ГЛАВ. СПЕЦ. КАМИННИК  
РУК. ГР. КОСТИН  
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА  
ПРОВЕР. КОСТИН  
И. КОНТР. ПИКАВЕР





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.420-12, вып.3	Колонна К25а-1-3	1	1		
		2	1.420-12, вып.5	Изделие закладное М12	1	1		
		3	1.400-15, вып.1	То же НМ222-5			3	

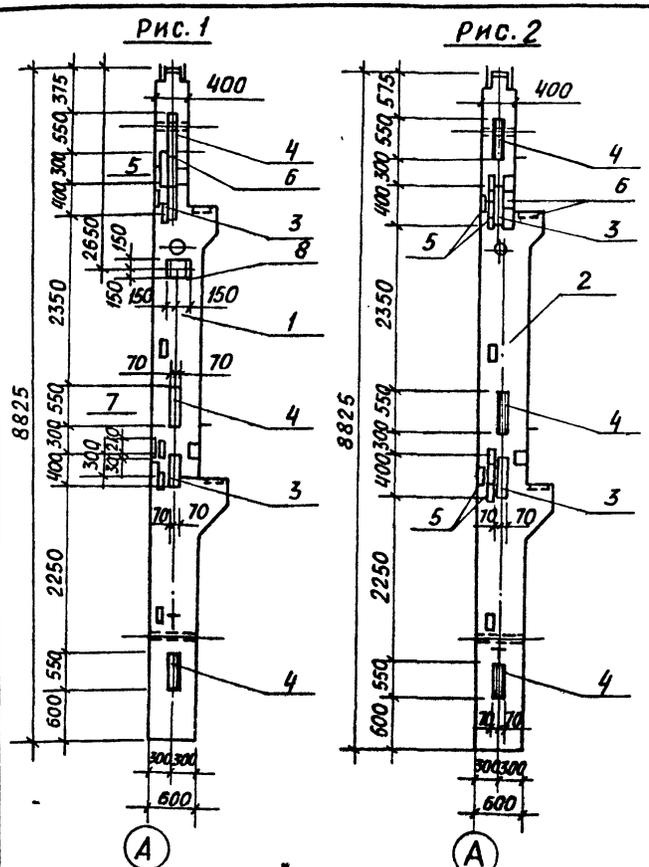
1. Колонны К25а-1-3а, К25а-1-3б отличаются от колонны К25а-1-3 по серии 1,420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.5	К25а-1-3а	2100,0 кг	1
-01	К25а-1-3б	2100,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Станция	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Чистосоев	Иванов	Колонна К25а-1-3а, К2а-1-3б	Р	См. табл.	
Гл. конс.	Палагин	Иванов				1:50
Гл. спец.	Килимник	Иванов				
Р.ч. гр.	Костин	Иванов				
Ст. инж.	Егорова	Иванов				
Провер.	Костин	Иванов				
Инв. №	И.конт.	Писарев	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.6			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			903-1-250.87-КЖ.И. - ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-2	1	1	1	
		2	1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-5			1	
		3	1.420-12, вып.5	Изделие закладное М19	2		2	
		4	1.420-12, вып.5	То же М20	3		3	
		5	1.420-12, вып.5	То же М14	1		4	
		6	1.420-12, вып.5	То же М13	1		2	
		7	1.420-12, вып.5	То же М12	1	1	1	
		8	1.400-15, вып.1	То же НМ222-5			1	

1. Колонны К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а отличаются от колонн К7а-2-2, К7а-2-5 серии 1.420-12 вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

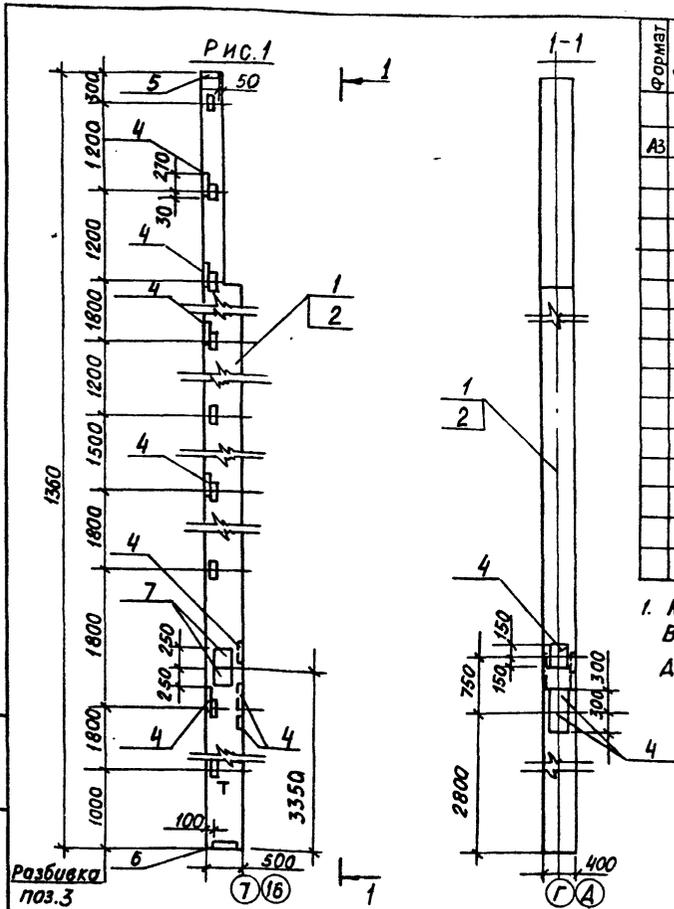
Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87. КЖ.И.1.6	К7а-2-2а	5300,0 кг	1
01	К7а-2-2б	5300,0 кг	1
02	К7а-2-2в	5300,0 кг	1
03	К7а-2-5а	5300,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. 1.6			Станция	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Чистосоев	Иванов	Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а	Р	См. табл.	
Гл. конс.	Палагин	Иванов				1:50
Гл. спец.	Килимник	Иванов				
Р.ч. гр.	Костин	Иванов				
Ст. инж.	Егорова	Иванов				
Провер.	Костин	Иванов				
Инв. №	И.конт.	Писарев	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ	



Альбом 8



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.8		Примечание
					01		
				Документация			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
		1	1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-1	1		
		2	1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-2	1		
		3	1.427.1-3, вып.2	Изделие закладное МН-9	9	9	
		4	1.427.1-3, вып.2	То же МН-27	8	8	
		5	1.427.1-3, вып.2	То же МН-6	1	1	
		6	1.427.1-3, вып.2	То же МН-8	1	1	
		7	1.427.1-3, вып.2	То же МН-14	2	2	

1. Колонны ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а отличаются от колонн ВКФ 136-1, ВКФ 136-2 по серии 1.427.1 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Инв. № подл. подлпись и дата Взам. Инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.1.8	ВКФ 136-1а	5200,0кг	1
-01 ВКФ 136-2а		5200,0кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.8

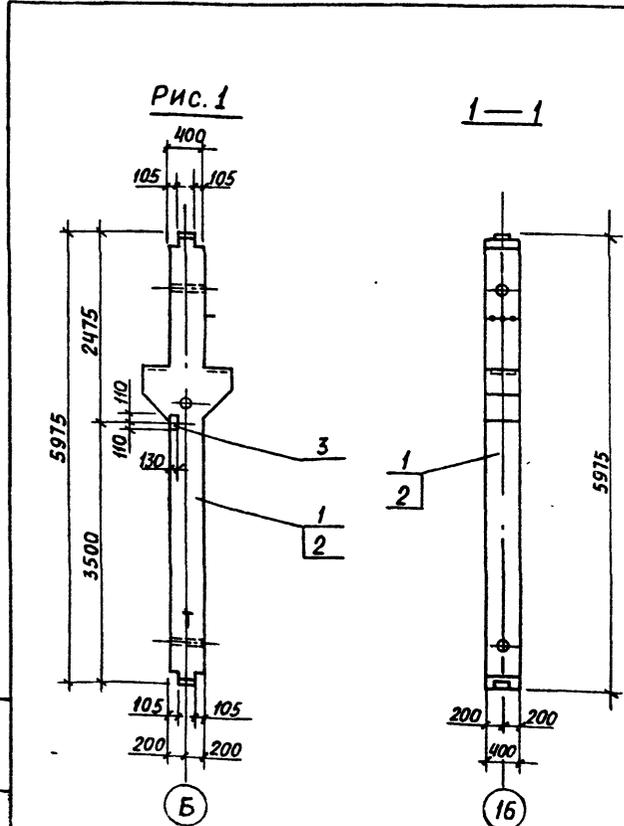
Колонна ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а

Нач.отд. Чистосов  
Гл. конст. Палагин  
Гл. спец. Климиник  
Рук. гр. Костин  
Ст. инж. Егорова  
Провер. Костин

СТАДИЯ Р  
МАССА СМ. ТАБЛ.  
МАСШТАБ 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.19		Примечание
					- 01		
				Документация			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
		1	1.420-12, вып.3	Колонна К32а-3-1	1		
		2	1.420-12, вып.3	Колонна К32а-3	1		
		3	1.420-12, вып.5	Изделие закладное М13	1	1	

1. Колонны К32а-3-1а, К32а-3а отличаются от колонн К32а-3-1, К32а-3 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий

Инв. № подл. подлпись и дата Взам. Инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.19	К32а-3-1а	2700,0кг	1
01	К32а-3а	2700,0кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.9

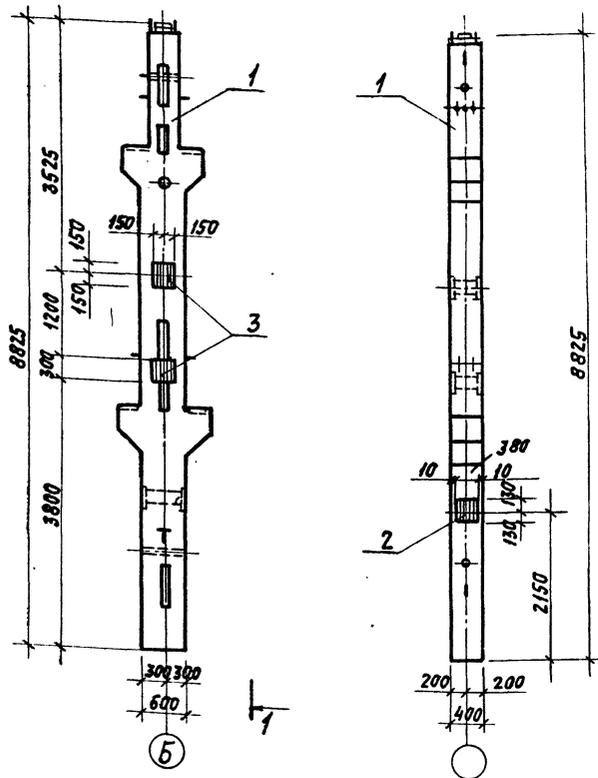
Колонна К32а-3-1а, К32а-3а

Нач.отд. Чистосов  
Гл. конст. Палагин  
Гл. спец. Климиник  
Рук. гр. Костин  
Ст. инж. Егорова  
Провер. Костин

СТАДИЯ Р  
МАССА СМ. ТАБЛ.  
МАСШТАБ 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



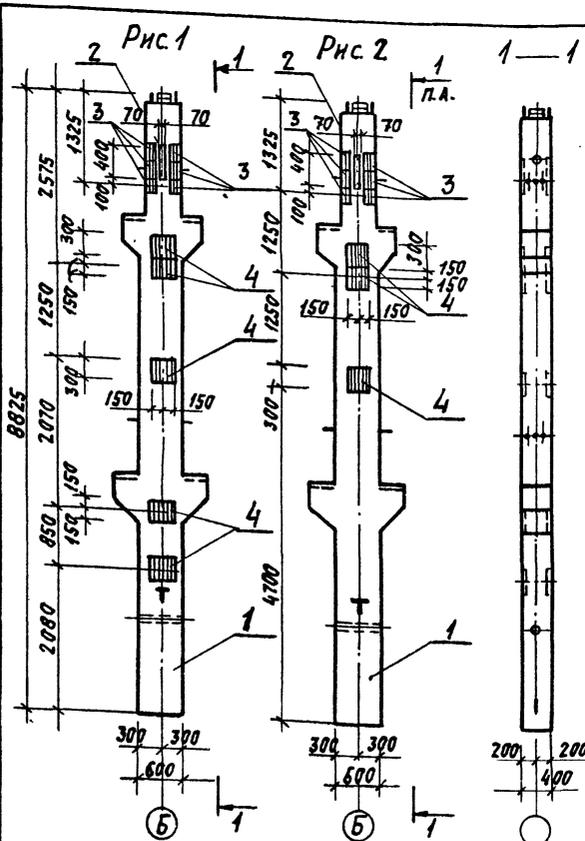
Форм. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
			<b>Документация</b>		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			<b>Сборочные единицы</b>		
1		1.420-12, вып.1	Колонна К8а-2-1	1	
2		1.420-12, вып.5	Изделие закладное М43	1	
3		1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН222-5	2	

Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.10		Колонна К8а-2-1а		Страна	Масса	Масштаб
Нрав. от. Чистяков Л. Конст. Палагин Л. Спец. Климкина Р.К. Гр. Костин Инжен. Сидорова Провер. Костин Н. Кондр. Лисарев		Р	60000	1:50	КГ	
		Лист	Листов		САНТЕХПРОЕКТ	



Форм. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.11	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>Документация</b>		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			<b>Сборочные единицы</b>		
1		1.420-12, вып.1	Колонна К8а-2-1	1	1
2		1.420-12, вып.5	Изделие закладное М19	1	1
3		1.420-12, вып.5	то же М13	6	6
4		1.400-15, вып.1	МН222-5	5	3

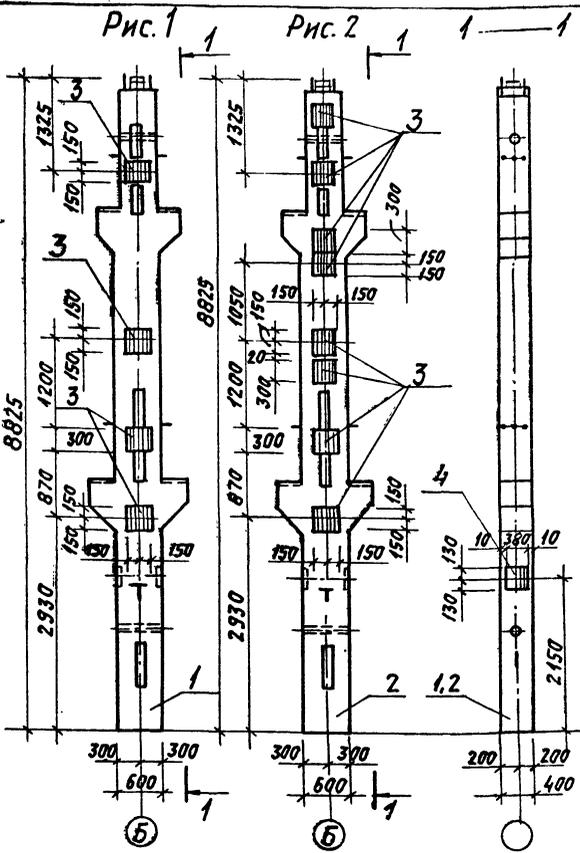
Колонны К8а-2-1б и К8а-2-1г отличаются от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.11		Колонна К8а-2-1б, К8а-2-1г		Страна	Масса	Масштаб
Нрав. от. Чистяков Л. Конст. Палагин Л. Спец. Климкина Р.К. Гр. Костин Инжен. Сидорова Провер. Костин Н. Кондр. Лисарев		Р	60000	1:50	КГ	
		Лист	Листов		САНТЕХПРОЕКТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.11	К8а-2-1б	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1г	6000,0 кг	2



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.12	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2	1	
2	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
3	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М43	1	1
4	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	4	8

Колонны К8а-2а и К8а-2-1а отличаются от колонн К8а-2 и К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:


Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РНС
903-1-250.87-КЖ.И.12	К8а-2а	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1а	6000,0 кг	2

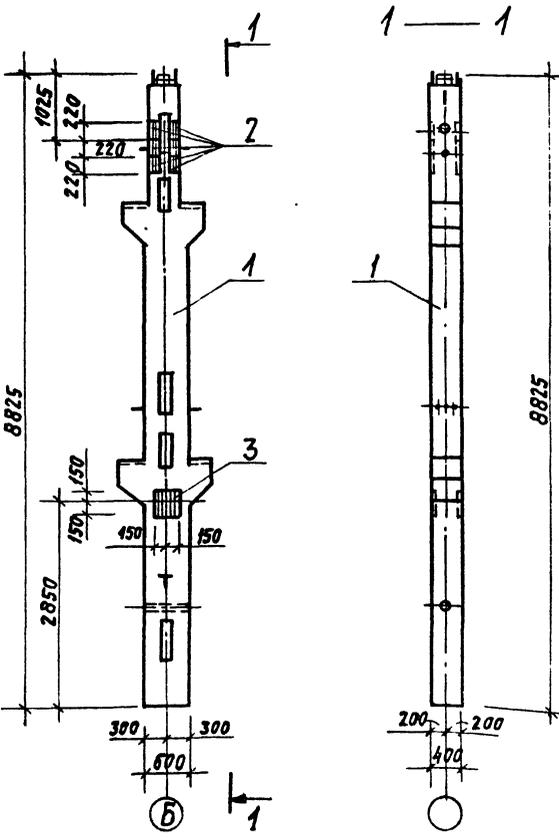
903-1-250.87-КЖ.И.1.12

Колонна К8а-2а, К8а-2-1а

ИЗУ. ОЛ. ЧИСТОУСОВ	П. КОМ. ДЛАГНИ	П. СПЕЦ. ХИМИЧНИК	Р. К. ГР. КОСТИН	И. ЖЕН. СМЕРНОВА	П. ОВЕР. КОСТИН	И. КОНТР. ПИСАРЕВ
--------------------	----------------	-------------------	------------------	------------------	-----------------	-------------------

СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
Р	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	МАССА
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	6	
3	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	1	

Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:


Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

903-1-250.87-КЖ.И.1.13

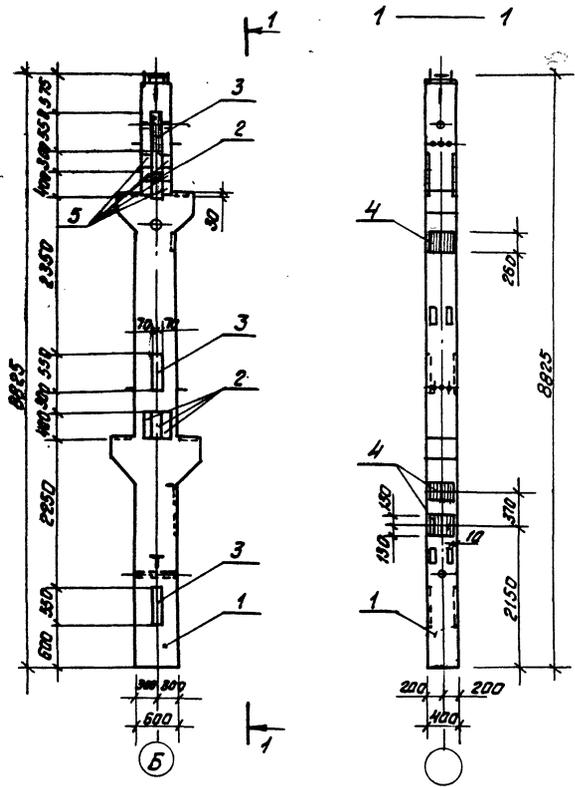
Колонна К8а-2-1а

ИЗУ. ОЛ. ЧИСТОУСОВ	П. КОМ. ДЛАГНИ	П. СПЕЦ. ХИМИЧНИК	Р. К. ГР. КОСТИН	И. ЖЕН. СМЕРНОВА	П. ОВЕР. КОСТИН	И. КОНТР. ПИСАРЕВ
--------------------	----------------	-------------------	------------------	------------------	-----------------	-------------------

СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
Р	6000,0 кг 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.14/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна КЖ-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М19	4
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	3
4			1.420-12, Вып.5		М43	3
5			1.420-12, Вып.5		М13	6

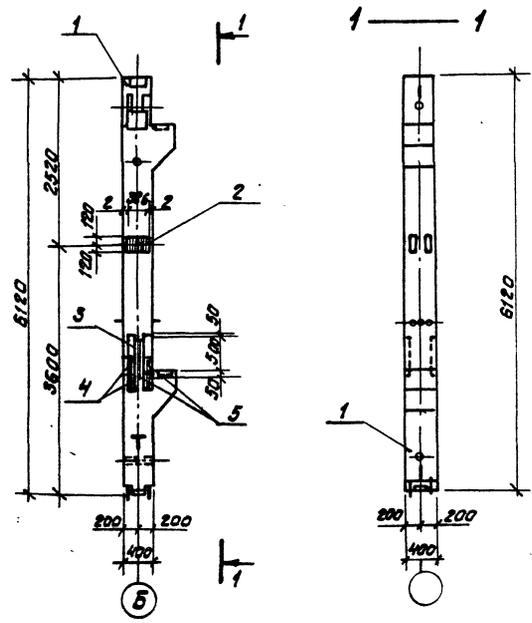
Колонна КЖ-2-5 отличается от колонны КЖ-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязки:


ИИВ №2

903-1-250.87 - КЖ.И.14		
Колонна	Стадия	Масса
КЖ-2-5	Р	6000,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.14/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна КЖ-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М56	1
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	1
4			1.420-12, Вып.5		М14	2
5			1.420-12, Вып.5		М13	2

Колонна КЖ-2-5 отличается от колонны КЖ-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

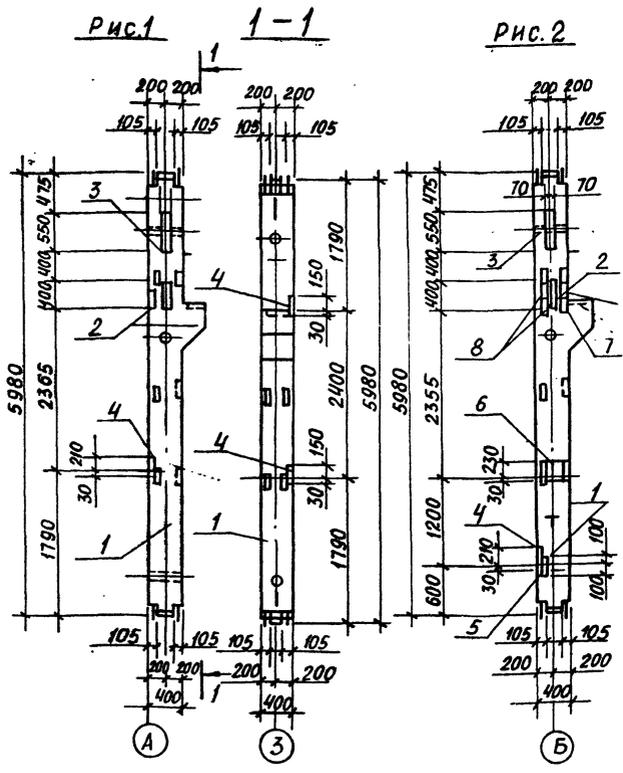
Привязки:


ИИВ №

903-1-250.87 - КЖ.И.15		
Колонна	Стадия	Масса
КЖ-2-5	Р	2780,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.16	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-1-5	1 1	
			2 1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M19	1 1	
			3 1.420-12, вып. 5	То же M20	1 1	
			4 1.420-12, вып. 5	То же M12	3 1	
			5 1.420-12, вып. 5	То же M42	2	
			6 1.420-12, вып. 5	То же M43	1	
			7 1.420-12, вып. 5	То же M13	2	
			8 1.420-12, вып. 5	То же M14	2	

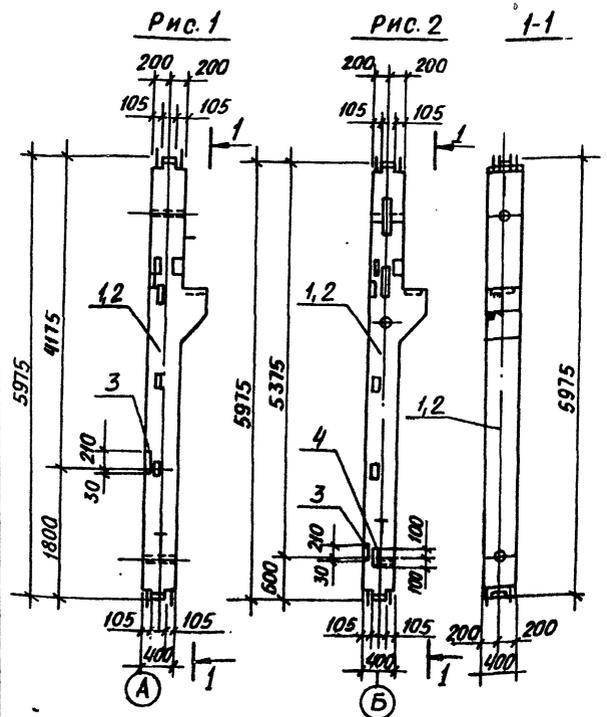
1. Колонны K31a-1-5a, K31a-1-5b отличаются от колонн K31a-1-5 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных изделий

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.16	K31a-1-5a	2500,0 кг	1
01	K31a-1-5b	2500,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.16		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	16
Гл. кон. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-1-5a, K31a-1-5b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.17	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01 02 03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1 1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-2-3	1 1	
			2 1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-4-1	1 1	
			3 1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M12	1 1 1 1	
			4 1.420-12, вып. 5	То же M42	1 1	

1. Колонны K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b отличаются от колонн K31a-2-3, K31a-4-1 по серии 1.420-12, вып. 3 наличием дополнительных закладных изделий.

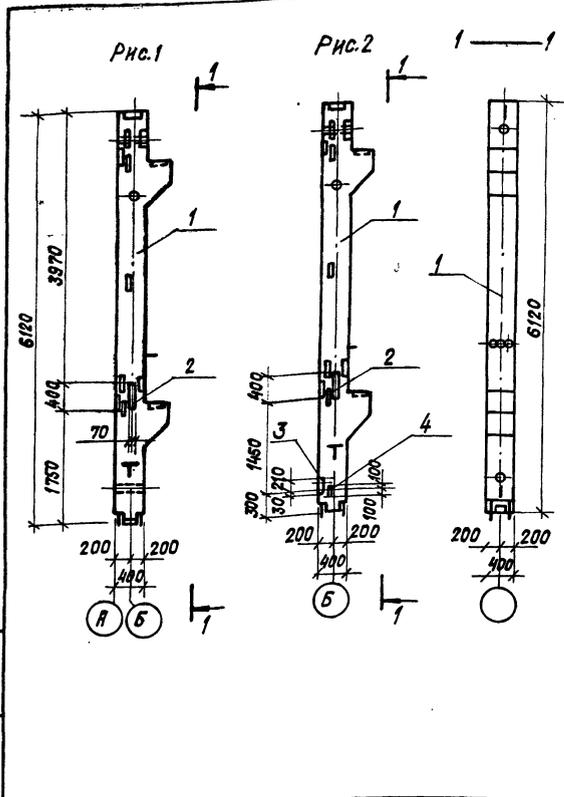
Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.17	K31a-3-3-1a	2500,0	1
-01	K31a-2-3-1b	2500,0	2
-02	K31a-4-1a	2500,0	1
-03	K31a-4-1b	2500,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.17		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	17
Гл. кон. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		

РАБОЧ 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К5а-2-2	1 1	
		2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1 1	
		3	1.420-12, вып.5	ТО ЖЕ М12	1 1	
		4	1.420-12, вып.5	М42	1 1	

Колонны К5а-2-2а и К5а-2-2б отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗКА:

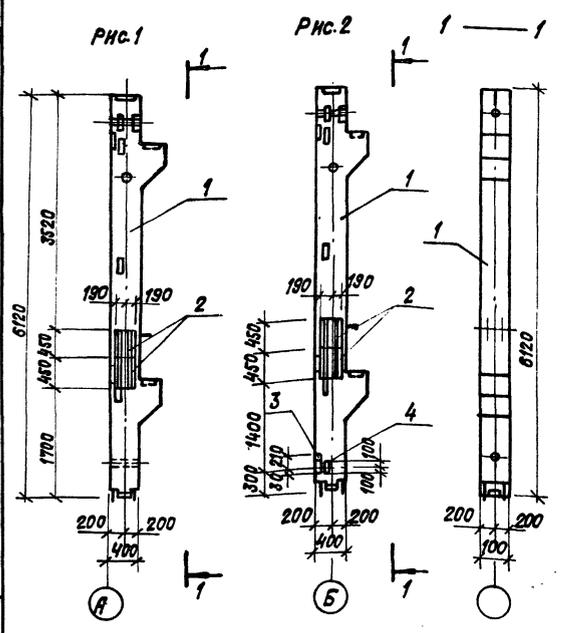

ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.18		
ИМ.ОТД.	И.ИСТОУСОВ	И.И.И.
П.КОНСТ.	П.МАЛГИН	И.И.И.
П.СПЕЦ.	П.КИЛИМНИК	И.И.И.
Р.УК.ГР.	Р.КОСТИН	И.И.И.
И.И.И.	И.СМИРНОВА	И.И.И.
П.ПРОВЕР.	П.КОСТИН	И.И.И.
И.КОНТРОЛ.	И.ПИСАРЕВ	И.И.И.
КОЛОННА К5а-2-2а, К5а-2-2б		СТРАНИЦА МАССА ЧИСЛО ТАБЛ. 1:50 Р СМ. ТАБЛ. 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал: Крайнина ФОРМАТ: А3

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2а	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2б	2780.0кг	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К5а-2-2	1 1	
		2	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН325-5	2 2	
		3	1.420-12, вып.5	ТО ЖЕ МН12	1 1	
		4	1.420-12, вып.5	МН42	1 1	

Колонны К5а-2-2в и К5а-2-2г отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗКА:


ИМВ. №

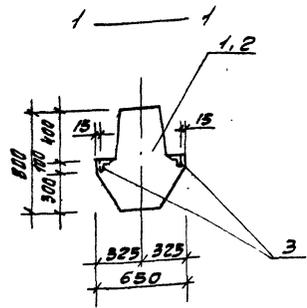
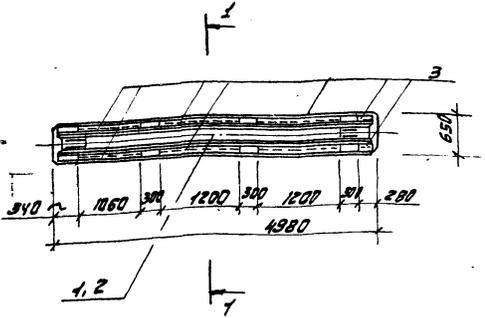
903-1-250.87-КЖ.И.18		
ИМ.ОТД.	И.ИСТОУСОВ	И.И.И.
П.КОНСТ.	П.МАЛГИН	И.И.И.
П.СПЕЦ.	П.КИЛИМНИК	И.И.И.
Р.УК.ГР.	Р.КОСТИН	И.И.И.
И.И.И.	И.СМИРНОВА	И.И.И.
П.ПРОВЕР.	П.КОСТИН	И.И.И.
И.КОНТРОЛ.	И.ПИСАРЕВ	И.И.И.
КОЛОННА К5а-2-2в, К5а-2-2г		СТРАНИЦА МАССА ЧИСЛО ТАБЛ. 1:50 Р СМ. ТАБЛ. 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

22699-10 15 Копировал: Крайнина ФОРМАТ: А3

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2в	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2г	2780.0кг	2

Альбом В



Форм. Элемент	№	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-21		Примечание
				01	02	
АС		903-1-250.87-КЖИ-21	Документация			
			Технические условия			
			на изготовление сборных железобетонных изделий			
Сборочные единицы						
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-1	1		
	2	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-5	1		
	3	3.400-6/76	изделие закладное ИИЧ-37	7,4	7,4	п.м.

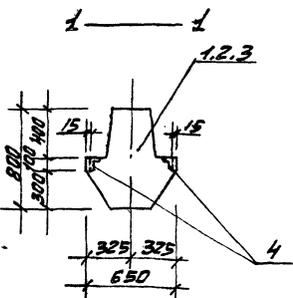
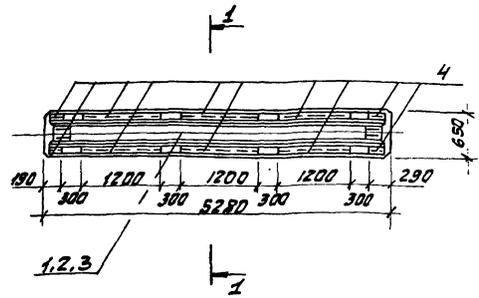
Ригели ИБ1-1а и ИБ1-5а отличаются от ригелей ИБ1-1 и ИБ1-5 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан


ИИВ №2

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-21	ИБ1-1а	4000,0кг
	ИБ1-5а	4000,0кг

903-1-250.87-КЖИ-21			Ригели ИБ1-1а, ИБ1-5а		Става	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	К.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Лист	Листов	
Проект	Н.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Л.С.КОС.	САНТЕХПРОЕКТ		



Форм. Элемент	№	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-22		Примечание
				01	02	
АС		903-1-250.87-КЖИ-21	Документация			
			Технические условия			
			на изготовление сборных железобетонных изделий			
Сборочные единицы						
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-1	1		
	2	ИИ23-1/70	то же ИБ2-4	1		
	3	ИИ23-1/70	ИБ2-9	1		
	4	3.400-6/76	изделие закладное ИИЧ-37	8,2	8,2	п.м.

Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а и ИБ2-9а отличаются от ригелей ИБ2-1, ИБ2-4 и ИБ2-9 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан


ИИВ №2

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-22	ИБ2-1а	4200,0кг
	ИБ2-4а	4200,0кг
	ИБ2-9а	4200,0кг

903-1-250.87-КЖИ-22			Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а, ИБ2-9а		Става	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	К.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Лист	Листов	
Проект	Н.С.КОС.	Л.С.КОС.	К.С.КОС.	Л.С.КОС.	САНТЕХПРОЕКТ		

Рис. 1

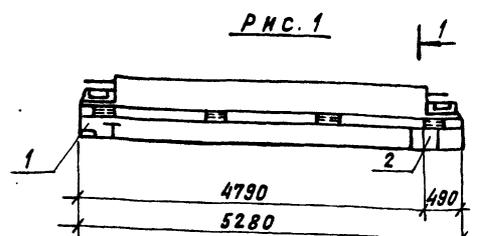
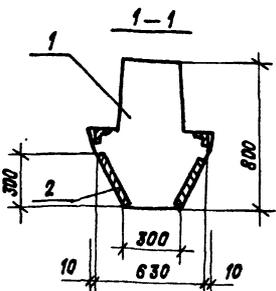
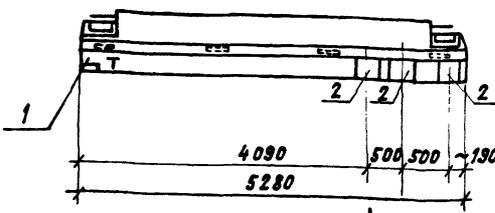


Рис. 2



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.3	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-4	1	1
	2	1.400-15, вып. 0	Изделие закладное ИБ16	1	3

Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б отличается от ригеля ИБ2-4 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

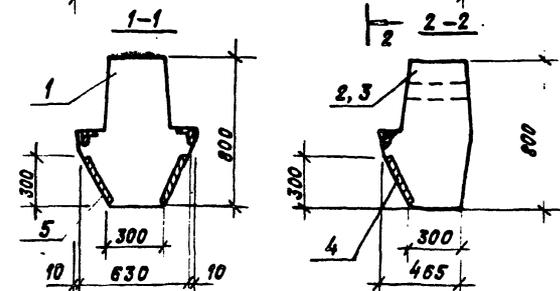
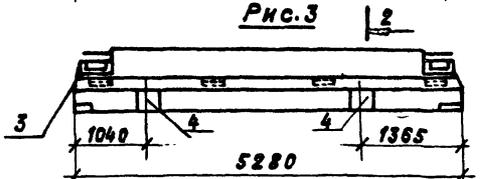
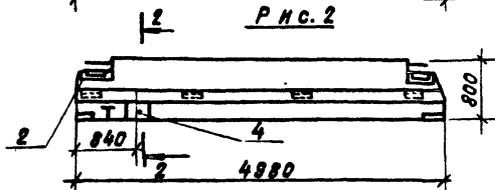
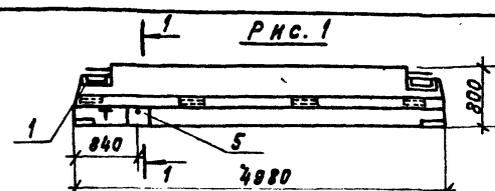

ИИВ.№

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.3	ИБ2-4а	4200,0кг	1
01 ИБ2-4б	ИБ2-4б	4200,0кг	2

903-1-250.87-КЖИ.2.3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б		Р	см. табл.	1:50
ИИВ.№		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИИВ.№		САНТЕХПРОЕКТ		

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.4	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-4	1	
	2	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ39-1		1
	3	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ40-1		1
	4	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное ИБ15	1	2
	5	1.400-15, вып. 0	То же ИБ16	1	

1. Ригель ИБ1-4а отличается от ригеля ИБ1-4 по серии ИИ23-1/70 и ригели ИБ39-1а, ИБ40-1а отличаются от ригелей ИБ39-1, ИБ40-1 по серии 1.420-12 вып.6 наличием дополнительных закладных деталей.

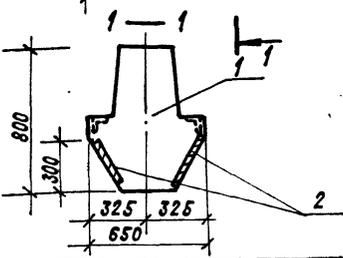
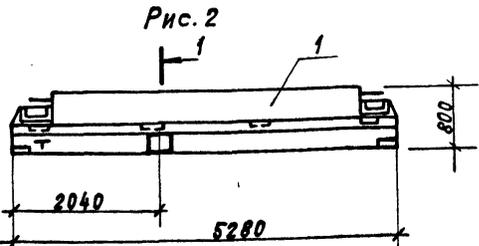
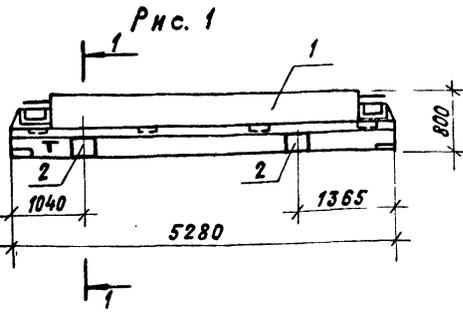
ПРИВЯЗАН:


ИИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.4	ИБ1-4а	4200,0кг	1
01 ИБ39-1а	ИБ39-1а	3500,0кг	2
02 ИБ40-1а	ИБ40-1а	3700,0кг	3

903-1-250.87-КЖИ.2.4		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ1-4а, ИБ39-1а, ИБ40-1а		Р	см. табл.	1:50
ИИВ.№		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИИВ.№		САНТЕХПРОЕКТ		

АЛБОМ 8



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	2	1	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ.ИСОД.ПОДГОТОВКА И ДАТА СВАМ. ИВ.ИВ.

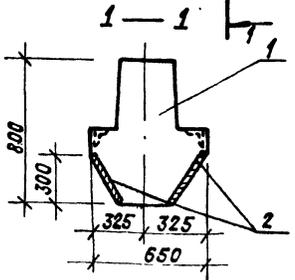
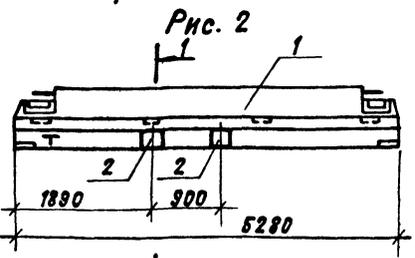
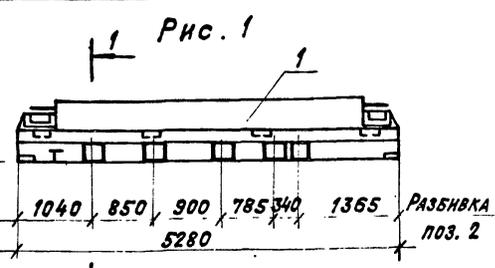
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.5	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	2

ПРИВЯЗАН:

ИВ.ИВ.№	
---------	--

903-1-250.87-КЖИ.2.5		
ИВ.ИСОД.	МАССА	МАШТАБ
ИВ.ИСОД.	Р	1:50
	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ
		ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА ФОРМАТ: А3



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.450-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	5	2	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ.ИСОД.ПОДГОТОВКА И ДАТА СВАМ. ИВ.ИВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.6	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	?

ПРИВЯЗАН:

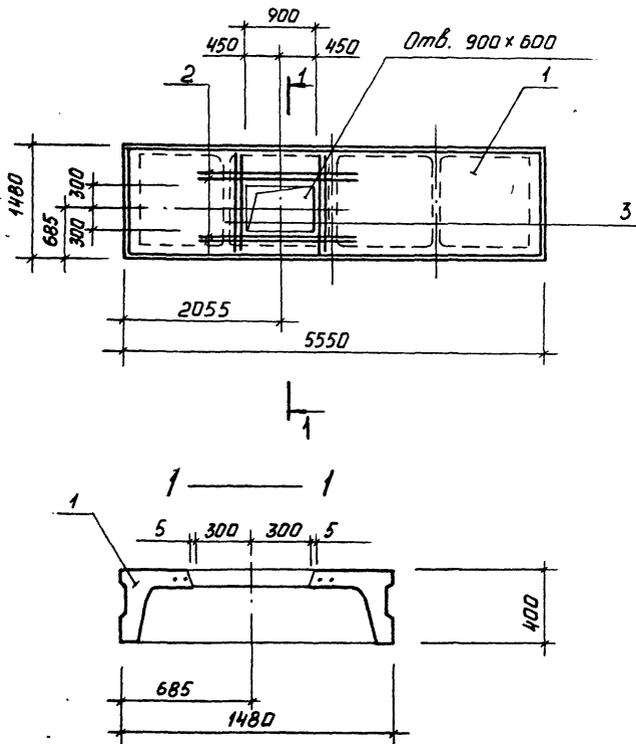
ИВ.ИВ.№	
---------	--

903-1-250.87-КЖИ.2.5		
ИВ.ИСОД.	МАССА	МАШТАБ
ИВ.ИСОД.	Р	1:50
	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ
		ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: КРАЙЛИНА 22699-10 18



Альбом В



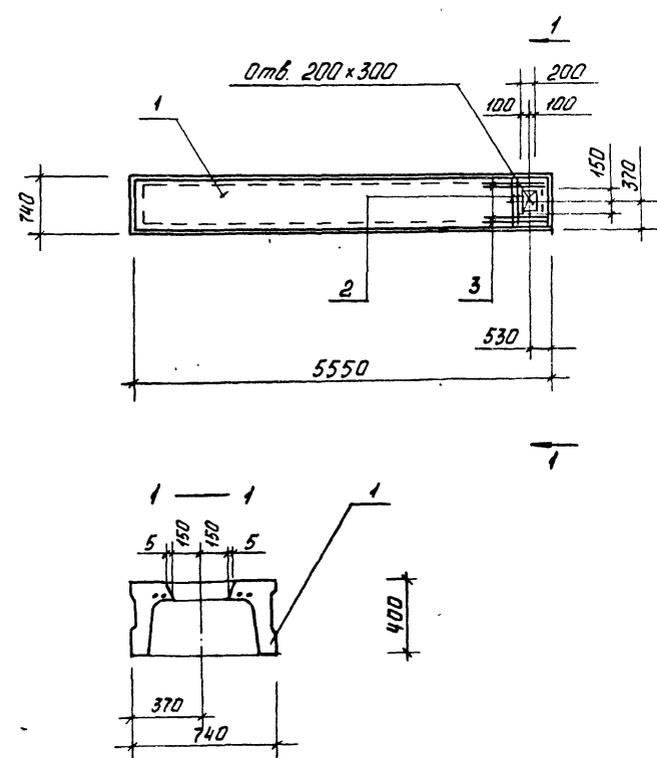
ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.1	Плита 1П3-2Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 2400	4	2,2 кг
Б4	3		С = 1450	4	1,3 кг

1. Плита 1П3-2Л1УТ-а отличается от плиты 1П3-2Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.1 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан	
ИМВ. №	

903-1-250.87-КЖ.И. 3.1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Р	22000	1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Лист	Листов	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК	Плита 1П3-2Л1УТ-а		
РУК. ГР.	КОСТИН	САНТЕХПРОЕКТ		
ИНЖ.	Смирнова			
ПРОВЕР.	КОСТИН			
И. КОНТР.	Писарев			

ИМВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №



ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.3	Плита 1П7-3Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 700	2	0,7 кг
Б4	3		С = 1100	4	1,0 кг

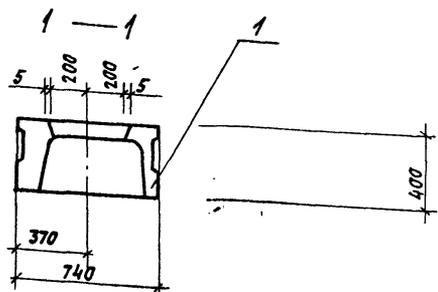
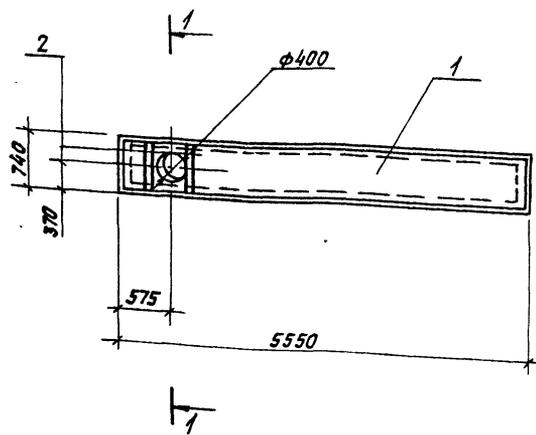
1. Плита 1П7-3Л1УТ-а отличается от плиты 1П7-3Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.3 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан	
ИМВ. №	

903-1-250.87-КЖ.И. 3.2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Р	15000	1:50
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Лист	Листов	
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК	Плита 1П7-3Л1УТ-а		
РУК. ГР.	КОСТИН	САНТЕХПРОЕКТ		
ИНЖ.	Смирнова			
ПРОВЕР.	КОСТИН			
И. КОНТР.	Писарев			

ИМВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №

АЛБОН В



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.442.1-1, вып.3	ПЛИТА 1П7-6А III Т	1	
			ДЕТАЛИ		
Б4	2		А III-12 ГОСТ 5781-82* e=700	4	0,7 кг

1. ПЛИТА 1П7-6А III Т-а, ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ 1П7-6А III Т ПО СЕРИИ 1.442.1-1, ВЫП.3 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ.
2. ОТВЕРСТИЕ В СЕТКЕ ВЫРЕЗАТЬ, ПЛИТУ УСИЛИТЬ АРМАТУРОЙ ПОЗ.2

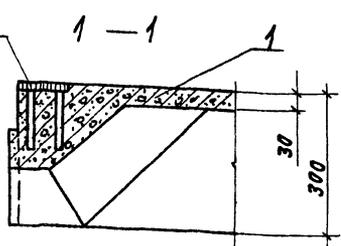
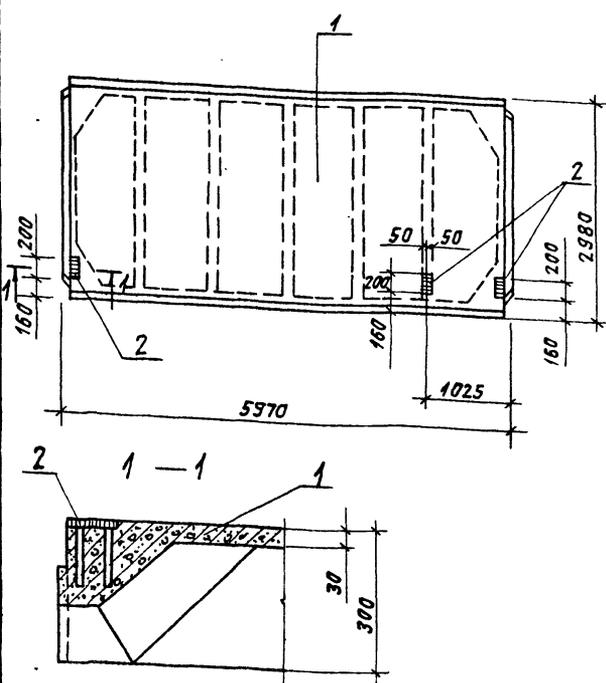
ПРИВЯЗАН:


ИЗВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.3.3			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТА 1П7-6А III Т-а			Р	1500,0	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЯЧИХ ПЛИТ. ВЗН. ИЗВ. №

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	Ш
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	В
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	В
РУК. ГР.	КОСТИН	В
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	С
ПРОВЕР.	КОСТИН	В
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	В



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.3.4		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ГОСТ 22704.1-77	ПЛИТА ПГ-1А IY П	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ТО ЖЕ ПГ-2А IY П	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ПГ-3А IY П	1		
	2	ГОСТ 22704.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	3	3	3

ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е, ПГ-2А IY П-е и ПГ-3А IY П-е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПЛИТ ПГ-1А IY П, ПГ-2А IY П и ПГ-3А IY П ПО ГОСТУ 22704.1-77 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ПРИВЯЗАН:


ИЗВ. №

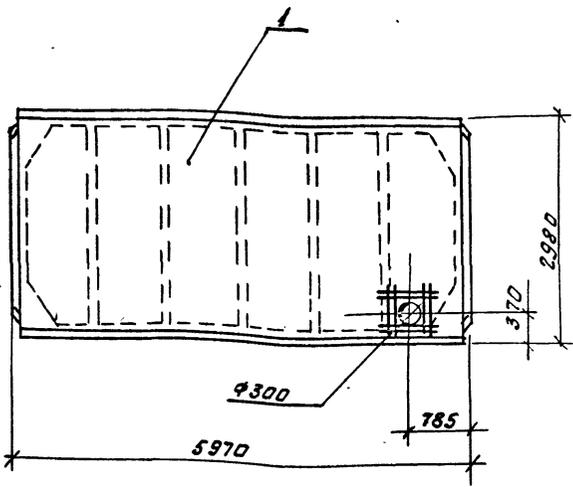
903-1-250.87-КЖ.И.3.4.			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е ПГ-2А IY П-е ПГ-3А IY П-е			Р	СМ. ТЯГА	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			САНТЕХПРОЕКТ		

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЯЧИХ ПЛИТ. ВЗН. ИЗВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
903-1-250.87-КЖ.И.3.4	ПГ-1А IY П-е	2400,0
	01 ПГ-2А IY П-е	2400,0
	02 ПГ-3А IY П-е	2400,0

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	Ш
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	В
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	В
РУК. ГР.	КОСТИН	В
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	С
ПРОВЕР.	КОСТИН	В
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	В

Льбом 8



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.5					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-1АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	То же ПГ-2АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АЩП		1				
			Детали						
			АЩ-8 ГОСТ 5781-82*						
Б.У	2		Р=600	8	8	8			0,2 кг.

1. Плиты ПГ-1АЩП-Г, ПГ-2АЩП-Г и ПГ-3АЩП-Г отличаются от плит ПГ-1АЩП, ПГ-2АЩП и ПГ-3АЩП по ГОСТу 22701.1-77 наличием отверстия.  
 2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз. 2.

Привязан:


ИМБ №

ИМБ № 1004/Лодыко и др. 10/01/88

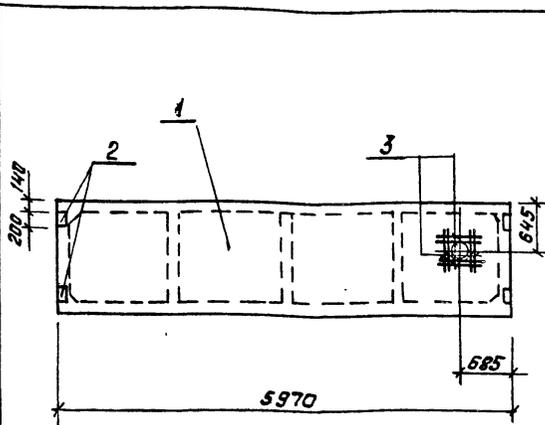
Обозначение	Марка	Масса, кг
903-1-250.87-КЖ.И.3.5	ПГ-1АЩП-Г	2400,0
01	ПГ-2АЩП-Г	2400,0
02	ПГ-3АЩП-Г	2400,0

903-1-250.87- КЖ.И. 3.5

Нач. отд. И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	Плиты ПГ-1 АЩП-Г	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин	ПГ-2 АЩП-Г	Р		1:50
Инженер К. С. Климин	К. С. Климин	К. С. Климин	ПГ-3 АЩП-Г	Лист	Листов	
Инженер Р. С. Костин	Р. С. Костин	Р. С. Костин				
Инженер С. С. Смирнов	С. С. Смирнов	С. С. Смирнов				
Провер. К. С. Костин	К. С. Костин	К. С. Костин				
Инженер Н. С. Писарев	Н. С. Писарев	Н. С. Писарев				

САИТЕХПРОЕКТ

Формат А8



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.6					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-3АЩТ	1		1			
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-4АЩТ	1			1		
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-5АЩТ		1			1	
			Детали						
	2	1.465.1-7/84 Вып.2	изделие закладное М4				4	4	4
Б.У	3		АЩ-8 ГОСТ 5781-82*, Р=550	8	8	8			0,2 кг.

Плиты 2ПГБ-3АЩТ-а, 2ПГБ-4АЩТ-а, 2ПГБ-5АЩТ-а, 2ПГБ-3АЩТ-б, 2ПГБ-4АЩТ-б; 2ПГБ-5АЩТ-б отличаются от плит 2ПГБ-3АЩТ, 2ПГБ-4АЩТ, 2ПГБ-5АЩТ по серии 1.465.1-7/84 Вып.1 дополнительными закладными деталями и отверстием.

Привязан:


ИМБ №

ИМБ № 1004/Лодыко и др. 10/01/88

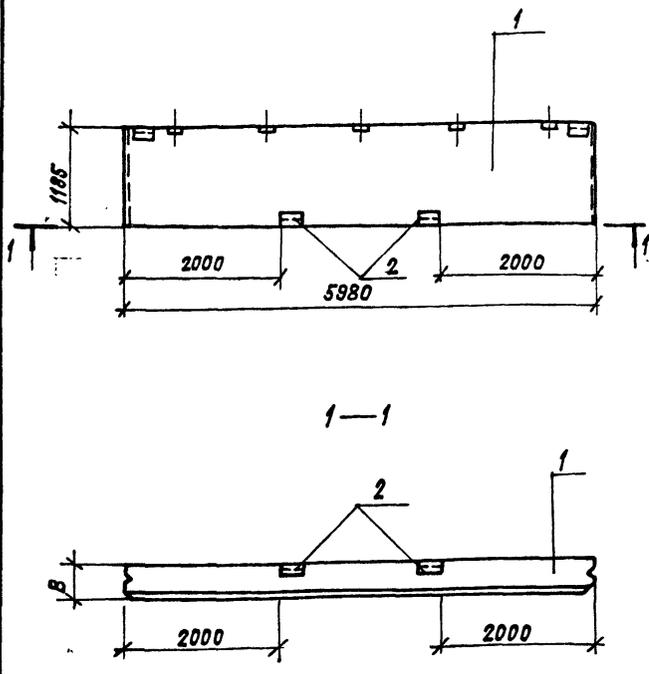
Обозначение	Марка	Масса, кг.
903-1-250.87-КЖ.И.3.6	2ПГБ-3АЩТ-а	1500
- 01	2ПГБ-4АЩТ-а	1500
- 02	2ПГБ-5АЩТ-а	1500
- 03	2ПГБ-3АЩТ-б	1500
- 04	2ПГБ-4АЩТ-б	1500
- 05	2ПГБ-5АЩТ-б	1500

903-1-250.87- КЖ.И. 3.6

Нач. отд. И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	Плита покрытия	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин	2ПГБ-3 АЩТ-а	Р	С.М.	
Инженер К. С. Климин	К. С. Климин	К. С. Климин	2ПГБ-3 АЩТ-б	Т.А.Б.		
Инженер Р. С. Костин	Р. С. Костин	Р. С. Костин		Лист	Листов	
Инженер С. С. Смирнов	С. С. Смирнов	С. С. Смирнов				
Провер. К. С. Костин	К. С. Костин	К. С. Костин				
Инженер Н. С. Писарев	Н. С. Писарев	Н. С. Писарев				

САИТЕХПРОЕКТ

Яльбом 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36	1		ПС 24
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,5-3л-36		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.3,5-6л-36		1	
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

**ПРИВЯЗКА:**

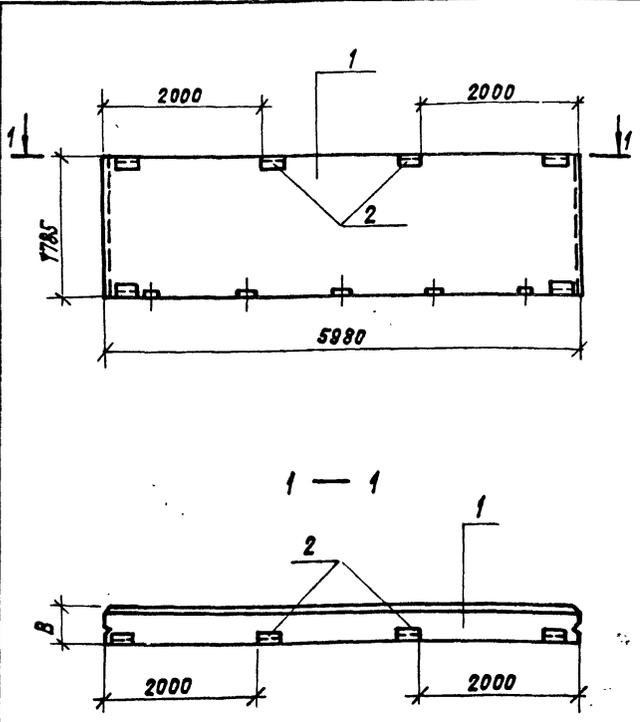

**ИНВ.№**


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.1	ПС60.12.2,0-2л-36а	200	2,20
-01	ПС60.12.2,5-3л-36а	250	2,71
-02	ПС60.12.3,5-6л-36а	300	3,72

**903-1-250.87-КЖ.И.4.1**

НАЧ.ОТД. УСТРОСОВ Илья 87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36а	СТАДИА МАССА МАСШТАБ
ГЛ. КОМП. ПАЛАГИН Илья	ПС60.12.2,5-3л-36а	
ГЛ. СПЕЦ. КИЛИМНИК Руслан	ПС60.12.3,5-6л-36а	
РУК. ГР. КОСТИН Руслан		Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА Елена		ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ. КОСТИН Руслан		
И.КОНТР. ПИСАРЕВ Павел		САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,9-3л-37	1		ПС 25
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,5-2л-37		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.3,5-6л-37		1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

**ПРИВЯЗКА:**


**ИНВ.№**


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.2	ПС60.18.2,0-3л-37а	200	3,33
-01	ПС60.18.2,5-2л-37а	250	4,07
-02	ПС60.18.3,5-6л-37а	350	5,60

**903-1-250.87-КЖ.И.4.2**

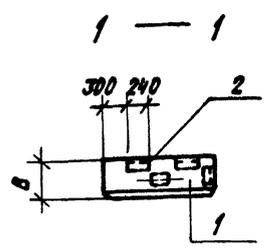
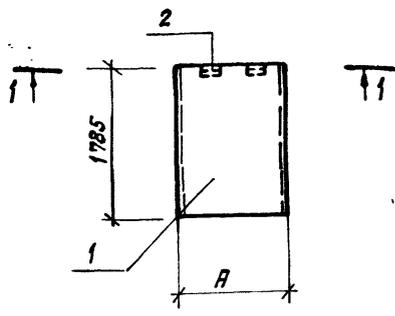
НАЧ.ОТД. УСТРОСОВ Илья 87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,0-3л-37а	СТАДИА МАССА МАСШТАБ
ГЛ. КОМП. ПАЛАГИН Илья	ПС60.18.2,5-2л-37а	
ГЛ. СПЕЦ. КИЛИМНИК Руслан	ПС60.18.3,5-6л-37а	
РУК. ГР. КОСТИН Руслан		Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ИНЖЕН. ПЛЕШИНКОВА Елена		ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ. КОСТИН Руслан		
И.КОНТР. ПИСАРЕВ Павел		САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №





АЛБОН 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.7		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1	1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1			ПС42
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1			
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,3.18,3,5-Л-1,72а		1		
	2	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	1	1	

ПРИВЯЗКА:

ИВ. №	
-------	--

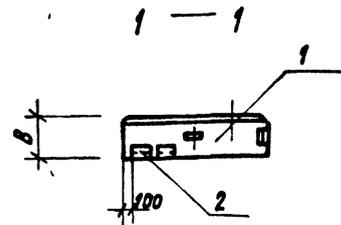
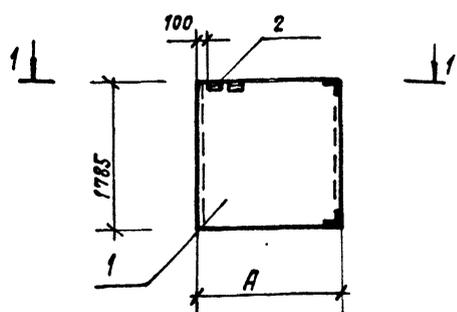
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.7	2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1130	250	
-01	2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1180	300	
-02	2ПС12,3.18.3,5-Л-1,72а	1230	350	

**903-1-250.87-КЖ.И.4.7**

НАЧ. ОТД.	УЧЕТЧИК	ПРОЕК.	МАРКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	УЧЕТЧИК	ПРОЕК. ПАЛАГИН	2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОНСТ. ПАЛАГИН		П. СПЕЦ. КИЛИМНИК	2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	Л	Л	
Р. К. ГР. КОСТИН		И. ИЖЕН. ИЛЕШИНКОВА	2ПС12,3.18.3,5-Л-1,72а	Л	Л	
ПРОВЕР. КОСТИН		И. ИЖЕН. КОСТИН				
И. КОНТР. ПИСАРЕВ						

**САНТЕХПРОЕКТ**

ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.8		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1	1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1			ПС41
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1			
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а		1		
	2	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	1	

ПРИВЯЗКА:

ИВ. №	
-------	--

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.8	2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1780	250	1,21
-01	2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1830	300	1,48
-02	2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а	1880	350	1,75

**903-1-250.87-КЖ.И.4.8**

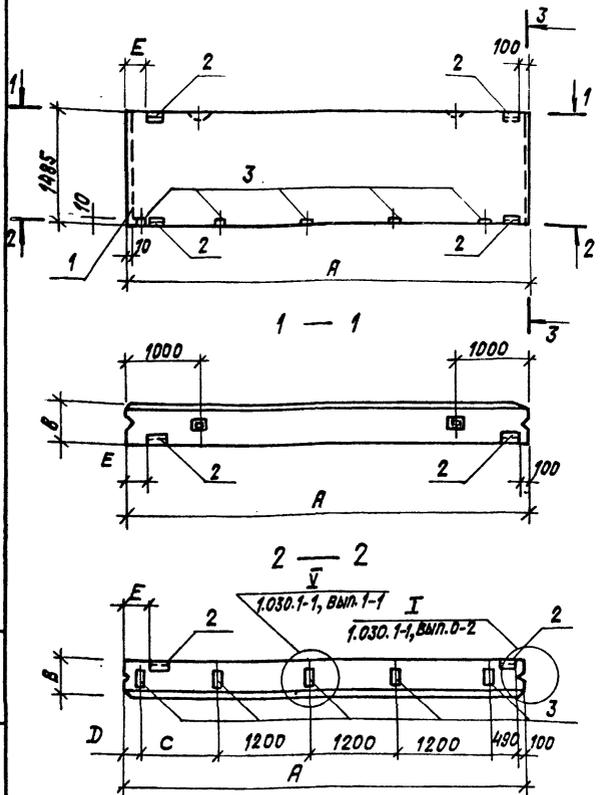
НАЧ. ОТД.	УЧЕТЧИК	ПРОЕК.	МАРКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	УЧЕТЧИК	ПРОЕК. ПАЛАГИН	2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОНСТ. ПАЛАГИН		П. СПЕЦ. КИЛИМНИК	2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	Л	Л	
Р. К. ГР. КОСТИН		И. ИЖЕН. ИЛЕШИНКОВА	2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а	Л	Л	
ПРОВЕР. КОСТИН		И. ИЖЕН. КОСТИН				
И. КОНТР. ПИСАРЕВ						

**САНТЕХПРОЕКТ**

ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ



Листом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.11		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1		ПС50
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	5	5	4
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,34 М3	1,13 М3	2,01 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,16 М3	0,16 М3	0,18 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,12 М3	0,12 М3	0,12 М3

ИВБ №1000/А ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАКОНА

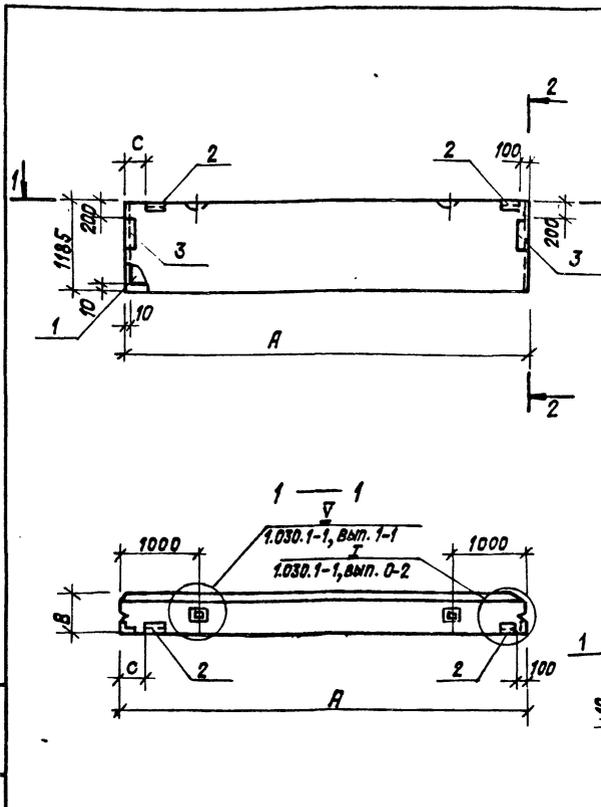
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	E	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ПС60(55).15.2.0-2л-37	5500	200	1200	110	170	1,99
- 01	ПС60(54,5).15.2,5-2л-37	5450	250	1200	60	120	2,42
- 02	ПС60(54).15.3,5-6л-37	5400	350	210	-	108	3,27

ПРИВЯЗАН:

ИВБ №:

**903-1-250.87-КЖ.И.4.11**

ИВБ.ОТ.	ИВБ.ОУСОВ	ИВБ.ОП.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.ЛАЛАГИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(55).15.2.0-2л-37	P	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.КЛИМНИК	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(54,5).15.2,5-2л-37		
РУК.ГР.КОСТИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(54).15.3,5-6л-37	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕН.ИЛЕШИНКОВА	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.		<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>	
ПРОФ.КОСТИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.			
И.КОНТР.ИКСАРОВ	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.			



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.12		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.01	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1		ПС51
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	2	2	2
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,07 М3	1,39 М3	2,01 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13 М3	0,13 М3	0,13 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1 М3	0,1 М3	0,1 М3

ИВБ №1000/А ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАКОНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.12	ПС60(55).12.2.0-2л-34	5500	200	170	1,60
- 01	ПС60(54,5).12.2,5-3л-34	5450	250	120	1,93
- 02	ПС60(54).12.3,5-6л-34	5400	350	100	2,610

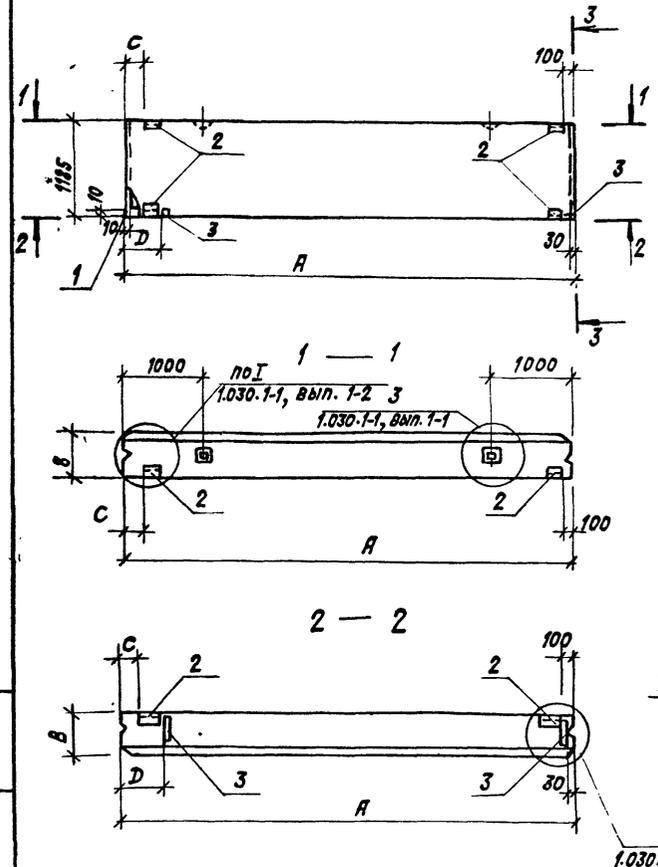
ПРИВЯЗАН:

ИВБ №:

**903-1-250.87-КЖ.И.4.12**

ИВБ.ОТ.	ИВБ.ОУСОВ	ИВБ.ОП.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.ЛАЛАГИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(55).12.2.0-2л-34	P	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.КЛИМНИК	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(54,5).12.2,5-3л-34		
РУК.ГР.КОСТИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.	ПС60(54).12.3,5-6л-34	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕН.ИЛЕШИНКОВА	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.		<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>	
ПРОФ.КОСТИН	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.			
И.КОНТР.ИКСАРОВ	ИВБ.ОП.	ИВБ.ОП.			

А1650М 8



ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.13		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		901-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ13	1		ПС 62
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14		1	
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ15		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	2	2
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,11	1,44	2,08
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13	0,13	0,13
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1	0,1	0,1

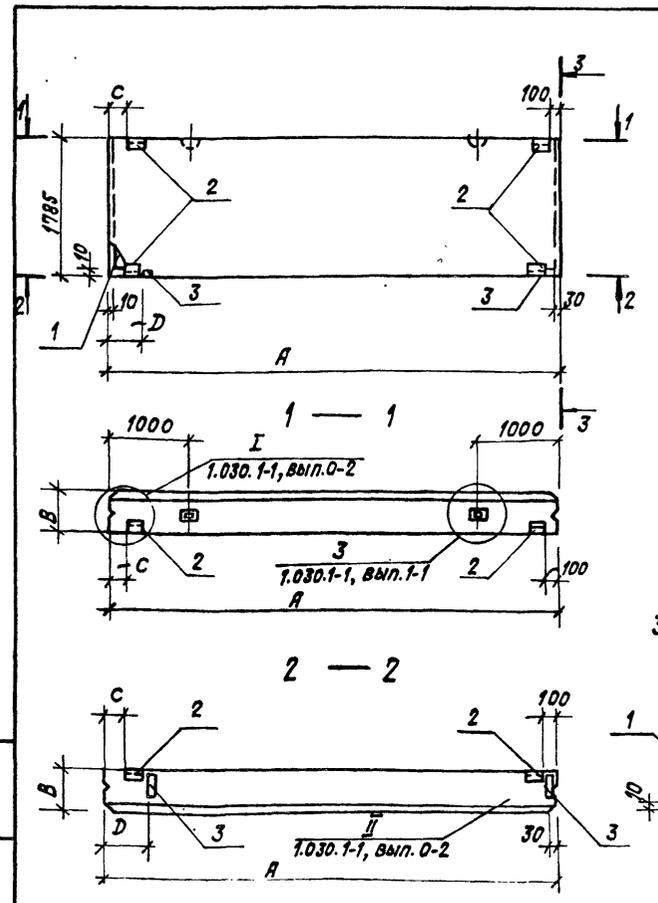
ПРИВЯЗАН:		
ИНВ.№		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	МАССА ЕД.Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.13	ПС60(57).12.2.0-2л-32	5700	200	270	530	1,65
-01	ПС60(55,5).12.2,5-3л-32	5650	250	220	480	2,01
-02	ПС60(55).12.3,5-6л-32	5600	350	170	430	2,76

903-1-250.87-КЖ.И.4.13				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПС60(57).12.2.0-2л-32						
ПС60(55,5).12.2,5-3л-32						
ПС60(55).12.3,5-6л-32						
				Лист	Листов	
<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>						

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Фамилия, Имя, Отчество

Имя, Инициалы, Подпись и дата. Фамилия, Имя, Отчество



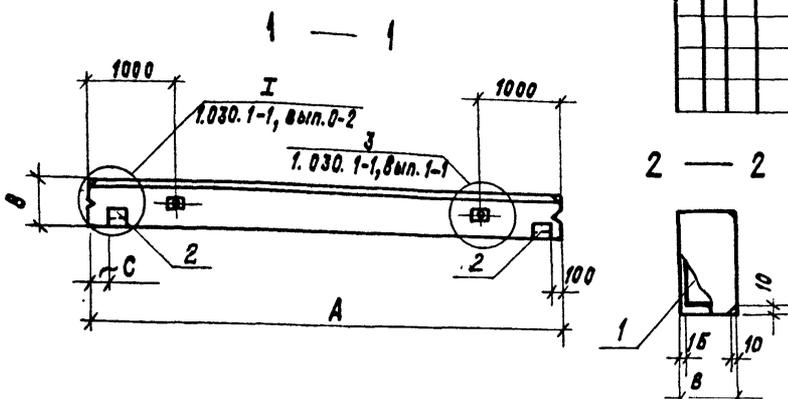
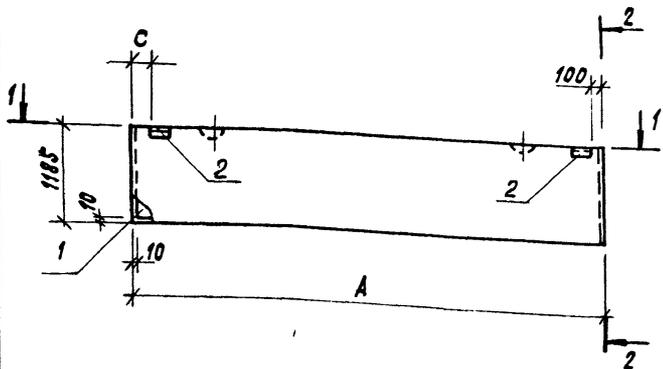
ФОРМАТ ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.14		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ16	1		ПС 63
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17		1	
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ18		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	2	2
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,67	2,16	3,74
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,2	0,2	0,2
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,15	0,15	0,15

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	МАССА ЕД.Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.14	ПС60(57).18.2.0-3л-32	5700	200	270	530	2,49
-01	ПС60(55,5).18.2,5-2л-32	5650	250	220	480	3,00
-02	ПС60(55).18.3,5-6л-32	5600	350	170	430	4,06

903-1-250.87-КЖ.И.4.14				СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПС60(57).18.2.0-3л-32						
ПС60(55,5).18.2,5-2л-32						
ПС60(55).18.3,5-6л-32						
				Лист	Листов	
<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>						

Альбом В



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.7У1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87 КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
						ПС 64
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14		1	
		903-1-250.87-КЖИ.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП15			1
		1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М 2	2	2	2
			МАТЕРИАЛЫ:			
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,11 м <sup>3</sup>	1,44 м <sup>3</sup>	2,08 м <sup>3</sup>
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,18 м <sup>3</sup>	0,19 м <sup>3</sup>	0,13 м <sup>3</sup>
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1 м <sup>3</sup>	0,1 м <sup>3</sup>	0,1 м <sup>3</sup>

ПРИВЯЗАН:		
ИМВ.№		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.15	ПС60(57).12.2,0-2А-31	5700	200	270	1,65
-01	ПС60(56,5).12.2,5-3А-31	5650	250	220	2,01
-02	ПС60(56).12.3,5-6А-31	5600	350	170	2,76

903-1-250.87 - КЖ.И.4.15			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ИСТОУСОВ	Р	ПС60(57).12.2,0-2А-31	Р	СМ.	1:50	
А.КОНСТ.	ЛАЛАГИН	ТАБЛ.	ПС60(56,5).12.2,5-3А-31				
А.СПЕЦ.	КЛИМНИК		ПС60(56).12.3,5-6А-31				
БУК.ГР.	КОСТИН	ЛИСТ					
ИНЖЕН.	АЛЕШНИКОВА	ЛИСТОВ					
ПРОВ.	КОСТИН						
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ						
САНТЕХПРОЕКТ							

ИМВ. № 004. ПОДЛЕСЬЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ИМВ. № 004. ПОДЛЕСЬЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (НАЧАЛО)

Альбом 8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									РЕТКИ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР I			А III						А III					Ас II					ВСт 3 ПС														
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8509-88						
φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	Итого	6x60	6x60	8x100	Итого	13x6	Итого									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
t = -20°																																		
ПС 26	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24			2,24	6,42	6,42	10,82	20,06			
ПС 27	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24			2,24	6,42	6,42	10,82	20,06			
ПС 33	3,76	5,06	8,82	29,4	0,2			29,6	38,42	0,16	0,16			3,4					3,4	3,56	2,6	2,6	4,48	1,28		5,76	10,96	10,96	19,32	61,30				
ПС 48	2,3	2,86	5,16	17,26	0,22			17,48	40,12	0,16	0,16			1,4					1,4	1,56	1,9	1,9	1,12	5,0	6,12	2,74	2,74	10,76	52,44					
ПС 49	2,64	2,86	5,5	21,6	0,2			21,8	27,3	0,16	0,16			1,4					1,4	1,56	4,6	4,6	2,24		1,0	12,24	5,48	5,48	22,32	51,18				
ПС 50	3,04	5,06	8,1	25,92	0,2			26,12	34,22	0,16	0,16			1,4					1,4	1,56	1,9	1,9	2,24		5,0	7,24	5,48	5,48	14,62	50,4				
ПС 51	3,44	5,94	9,38	30,24	0,2			30,44	39,82	0,16	0,16			1,4					1,4	1,56	7,6	7,6	14,72		6,28	21,04	2,74	2,74	31,38	72,76				
ПС 62	2,62	3,96	6,58	22,4	0,2			22,6	29,18	0,16	0,16			3,4					3,4	3,56	1,8	1,8	2,24	1,28		3,52	5,48	5,48	10,8	43,54				
ПС 63	3,38	5,94	9,32	31,36	0,2			31,56	40,88	0,16	0,16			1,4					1,4	1,56	1,8	1,8	2,24	1,28		3,52	5,48	5,48	10,8	53,24				
ПС 64	2,62	3,96	6,58	22,4	0,2			22,6	29,18	0,16	0,16			3,4					3,4	3,56	0,4	0,4	1,12			1,12	2,74	2,74	4,26	37,0				

Имя и Подпись, Подписи и Дата ВЗН. ИМ. №

903-1-250.87-КЖ.И.40.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (НАЧАЛО)

ПРИВЯЗАН:

ИМ. №

САНТЕХПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									РЕТКИ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР I			А III						А III					Ас II					ВСт 3 ПС														
	ГОСТ 6727-80*	ГОСТ 5781-82*	Всего	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8509-88						
φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ10	Итого	6x60	6x60	8x100	Итого	13x6	Итого									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
t = -30°																																		
ПС 26	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24			2,24	6,42	6,42	10,82	20,06			
ПС 27	3,5	4,34	7,84						7,84	0,1			0,1	1,3						1,3	1,4	2,16	2,16	2,24			2,24	6,42	6,42	10,82	20,06			
ПС 33	3,32	5,06	8,38	16,68	0,2			16,88	25,26	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	2,16	2,16	4,48	1,28		5,76	10,96	10,96	19,32	49,72				
ПС 48	2,16	2,86	5,02	17,12	0,22			17,34	22,36	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	1,9	1,9	1,12	5,0	6,12	2,74	2,74	10,76	38,26					
ПС 49	2,52	3,96	6,48	21,4	0,4			21,8	28,28	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	4,6	4,6	2,24		10,0	2,24	5,48	5,48	22,32	55,74				
ПС 50	2,88	5,06	7,94	25,6	0,4			26,08	34,02	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	1,9	1,9	2,24		5,0	7,24	5,48	5,48	14,62	53,78				
ПС 51	3,24	5,94	9,18	29,98	0,4			30,38	39,54	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	7,6	7,6	14,72		6,28	21,04	2,74	2,74	31,38	76,06				
ПС 62	2,62	3,96	6,58	22,2	0,4			22,6	29,18	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	1,8	1,8	2,24	1,28		3,52	5,48	5,48	10,8	45,12				
ПС 63	3,38	5,94	9,32	31,08	0,4			31,48	40,8	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	1,8	1,8	2,24	1,28		3,52	5,48	5,48	10,8	56,74				
ПС 64	2,62	3,96	6,58	22,2	0,4			22,6	29,18	0,26	0,26			4,88					4,88	5,14	0,4	0,4	1,12			1,12	2,74	2,74	4,26	38,58				

Имя и Подпись, Подписи и Дата ВЗН. ИМ. №

903-1-250.87-КЖ.И.40.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ПРИВЯЗАН:

ИМ. №

САНТЕХПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ. (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ПЕЛЛИ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ													
	Вр I			A III			ВСЕГО			A III					Aс II					A III			ВСтЗ пс				ВСЕГО						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
t=-40°																																	
ПС26																					1,28	1,28	1,12				1,12	4,58	4,58	6,98	6,98		
ПС27	3,78		3,78	5,46					5,46	9,24	0,1		0,1	2,14				2,14	2,54	2,16	2,16	2,24				2,24	5,42	6,42	10,82	22,58			
ПС33	5,16	5,06	10,22		30,12		0,56	30,68	40,9		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	2,6	2,6	4,48	1,28	5,76	10,96	10,96	19,32	67,22					
ПС48	4,48	2,86	7,35		17,04		0,58	17,6	24,95		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	1,52	1,52	1,12		4,0	5,12	2,74	2,74	9,38	41,33				
ПС49	3,78	3,96	7,74		21,3		0,6	21,9	29,64		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	3,84	3,84	2,24		8	10,24	5,48	5,48	19,56	56,2				
ПС50	4,32	5,06	9,38		25,56		0,6	26,16	35,54		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	1,52	1,52	2,24		4	6,24	5,48	5,48	13,24	55,78				
ПС51	4,85	5,94	10,8		29,82		0,6	30,42	41,22		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	7,6	7,6	14,72		6,28	21,04	2,74	2,74	31,38	79,6				
ПС62	3,93	3,96	7,89		22,1		0,6	22,7	30,59		0,26	0,26					6,14	6,74	7,0	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	48,39					
ПС63	5,07	5,94	11,01		30,94		0,6	31,54	42,55		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	1,8	1,8	2,24	1,28	3,52	5,48	5,48	10,8	60,35					
ПС64	3,93	3,96	7,89		22,1		0,6	22,7	30,59		0,26	0,26					6,74	6,74	7,0	0,4	0,4	1,12		1,12	3,86	3,86	5,38	42,97					

903-1-250.87-КЖИ.40.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ОКОНЧАНИЕ)

СТРАНА	МРССС	МРССИТБ
Р		
Лист 3		
САНТЕХПРОЕКТ		

ПРИВЯЗКИ:

ИИВ.ИИ

ИИЧ.ОТД.	Чистосов	ИИИ
ИИ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИИ
ИИ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	ИИИ
ИИ.Г.Р.	КОСТИН	ИИИ
ИИ.ИИИ.	СТЯКОВ	ИИИ
ИИ.ТЕХНИК.	МАКСИМОВА	ИИИ
ИИ.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ В СтЗ пс															
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			ВСЕГО
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
ПС1, ПС4, ПС7, ПС9, ПС10, ПС11, ПС12, ПС13, ПС14, ПС15, ПС16, ПС17, ПС18, ПС19, ПС20, ПС21, ПС22, ПС23, ПС24, ПС25, ПС26, ПС27, ПС28, ПС29, ПС30, ПС31, ПС32, ПС33, ПС34, ПС35, ПС36, ПС37, ПС38, ПС39, ПС40, ПС41, ПС42, ПС43, ПС44, ПС45, ПС46, ПС47, ПС48, ПС49, ПС50	0,1															
ПС1	4,2															
ПС2	4,2															
ПС3	2,7															
ПС4	2,3															
ПС5	4,54															
ПС6	2,26															
ПС7	1,8															
ПС8	1,76															
ПС9	1,96															
ПС10	2,16															
ПС11	3,7															
ПС12	3,42															
ПС13	0,4															
ПС14	3,06															
ПС15	3,7															
ПС16	1,52															
ПС17	1,96															
ПС18	1,96															
ПС19	3,06															
ПС20	3,7															
ПС21	1,52															
ПС22	1,96															
ПС23	1,96															
ПС24	3,06															
ПС25	3,7															
ПС26	1,52															
ПС27	1,96															
ПС28	1,96															
ПС29	3,06															
ПС30	3,7															
ПС31	1,52															
ПС32	1,96															
ПС33	1,96															
ПС34	3,06															
ПС35	3,7															
ПС36	1,52															
ПС37	1,96															
ПС38	1,96															
ПС39	3,06															
ПС40	3,7															
ПС41	1,52															
ПС42	1,96															
ПС43	1,96															
ПС44	3,06															
ПС45	3,7															
ПС46	1,52															
ПС47	1,96															
ПС48	1,96															
ПС49	3,06															
ПС50	3,7															

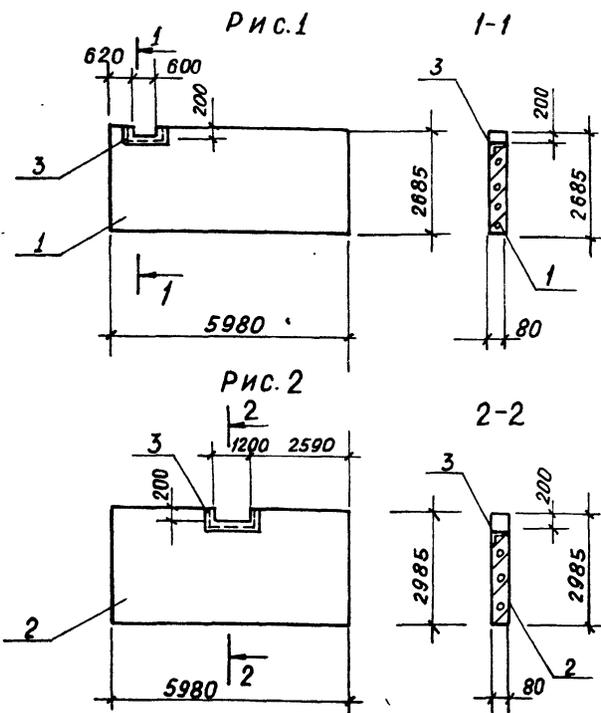
903-1-250.87 - КЖИ.40.2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ НА ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

ПРИВЯЗКИ:

ИИЧ.ОТД.	Чистосов	ИИИ
ИИ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИИ
ИИ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	ИИИ
ИИ.Г.Р.	КОСТИН	ИИИ
ИИ.ИИИ.	СТЯКОВ	ИИИ
ИИ.ТЕХНИК.	МАКСИМОВА	ИИИ
ИИ.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИИ

СТРАНА	МРССС	МРССИТБ
Р		
Лист 3		
САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.1		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.27-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,10 л.м	1,6 л.м	

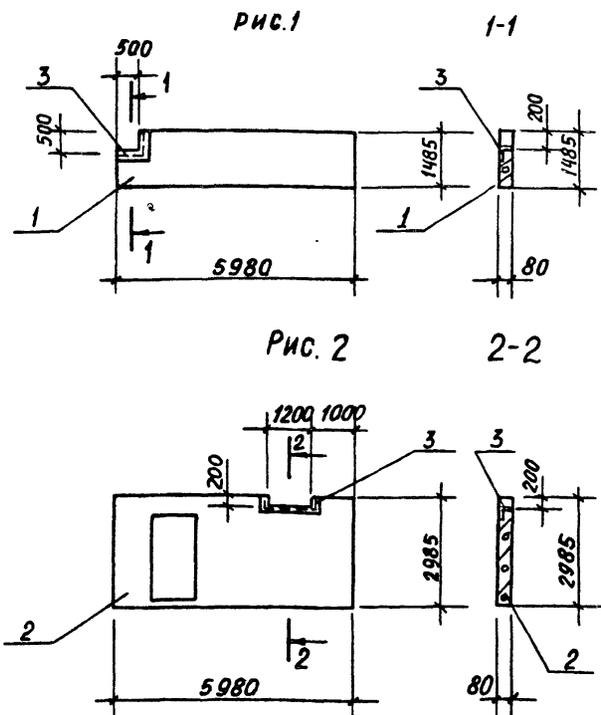
1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60.27-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-а отличаются от панелей перегородок ПГ60.27-1-Т, ПГ60.30-1-Т по серии 1.030.9-2 вып.1 наличием отверстия и дополнительной закладной детали.
2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. Б.1	ПГ60.27-1-Т-а	2400,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-а	3430,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. Б.1			Стадия	Масштаб
Нач. отд. Чистюсов	Иванов	РП	Р	1:100
Гл. конс. Палагин	Иванов	РП		
Гл. спец. Климиник	Иванов	РП	Лист	Листов
Рук. гр. Костин	Иванов	РП	САНТЕХПРОЕКТ	
Ст. инж. Егорова	Иванов	РП		
Пров. Костин	Иванов	РП		
И. контр. Писарев	Иванов	РП		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.2		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.15-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т-А1	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,0 л.м	1,6 л.м	

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60-15-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-А1-а отличаются от панелей перегородок ПГ60-15-1-Т, ПГ60.30-1-Т-А1 по серии 1.030.9-2 вып.1 наличием отверстия и дополнительной закладной детали.
2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. Б.2	ПГ60.15-1-Т-а	1700,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-А1-а	2960,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. Б.2			Стадия	Марка	Масштаб
Нач. отд. Чистюсов	Иванов	РП	Р	СМ. табл.	1:100
Гл. конс. Палагин	Иванов	РП			
Гл. спец. Климиник	Иванов	РП	Лист	Листов	
Рук. гр. Костин	Иванов	РП	САНТЕХПРОЕКТ		
Ст. инж. Егорова	Иванов	РП			
Пров. Костин	Иванов	РП			
И. контр. Писарев	Иванов	РП			

Альбом В

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87- КЖ.И.4.00.1																	Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>Документация</u>																		
A3		903-1-250.87- КЖ.И. У2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.																		
			<u>Сварочные единицы</u>																		
A3	1	903-1-250- КЖ.И.4.00.01	Коркас плоский Кр12	2					2			2									
	2	- 01	То же Кр13	2					4			5									
	1	- 02	Кр14	2			2			2		2									
	2	- 03	Кр15	2			3			4		5									
	1	- 04	Кр16		2	2		2			2		2								
	2	- 05	Кр17		2	2		3			4		5								
	1	- 06	Кр18											2				2			
	2	- 07	Кр19											3				5			
	1	- 08	Кр20															2			
	2	- 09	Кр21												2			5			
	1	- 10	Кр22															2		2	
	2	- 11	Кр23															3		5	
	3	1.030.1-1, Вып.1-1	Лента страховочная СП5	2			2			2			2					2			
	3		То же СП6	2			2			2			2					6			
	3		СП7			2			2			2			2			2		7	

Исполнитель: Копылов И.А.

**903-1-250.87 - КЖ.И.4.00.1**

Привязан:

Исполнитель: И.А. Копылов

Состав: Коркас пространственный КП1...КП18

САНТЕХПРОЕКТ

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87. - КЖ.И.4.00.1																	Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>Детали</u>																		
			Вр1- ГОСТ 6727-80*																		
Б4	4		r=850	22	22	22														0,13 кг	
Б4	4		r=1150			22	22	22					22	22	22					0,18 кг	
Б4	4		r=1450						22	22	22									0,23 кг	
Б4	4		r=1750									22	22	22			22	22	22	0,27 кг	
			АВ-10-ГОСТ 5181-82*																		
Б4	5		r=170	2		2			2			2					2			0,1 кг	
Б4	5		r=220		2		2			2		2		2		2		2		0,2 кг	
Б4	5		r=320			2		2			2		2		2		2		2	0,3 кг	

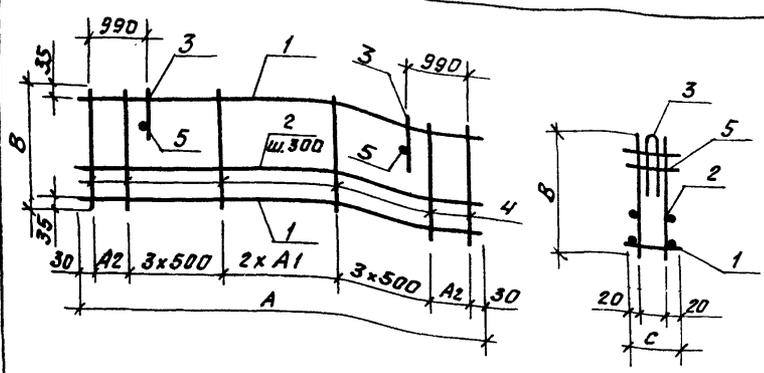
Исполнитель: Копылов И.А.

**903-1-250.87 - КЖ.И.4.00.1**

Лист 2

Копировал: Фредотова 22699-10 34 Формат А3

Альбом В



Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001-10	КП11	5430	1000	185	1750	220	31,04кг
-11	КП12	5380	1000	135	1750	320	34,1кг
-12	КП13	5660	1100	200	1150	170	32,92кг
-13	КП14	5630	1100	200	1150	220	34,6кг
-14	КП15	5580	1100	200	1150	320	37,87кг
-15	КП16	5680	1100	200	1750	170	34,9кг
-16	КП17	5630	1100	200	1750	220	36,58кг
-17	КП18	5580	1100	200	1750	320	39,85кг

Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001	КП1	5480	1000	210	850	170	26,3кг
-01	КП2	5430	1000	185	850	220	27,78кг
-02	КП3	5380	1000	135	850	320	30,98кг
-03	КП4	5480	1000	210	1150	170	27,4кг
-04	КП5	5430	1000	185	1150	220	29,06кг
-05	КП6	5380	1000	135	1150	320	32,12кг
-06	КП7	5480	1000	210	1450	170	28,5кг
-07	КП8	5430	1000	185	1450	220	30,16кг
-08	КП9	5380	1000	160	1450	320	33,22кг
-09	КП10	5480	1000	210	1750	170	29,38кг

Привязан:


ИЧБ: №

903-1-250.87- КЖ.И.4.001			Каркас простран- ственный (КП1 ... КП18)			Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	И. Иванов	Шлях	Копировал: Ферева	Формат А3	САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер	Палагин	Иванов					
Гл. спец.	Шильников	Иванов					
Рис. гр.	Костин	Иванов					
Ст. инж.	Сергеев	Иванов					
Проб.	Костин	Иванов					
Инж. контр.	Писарев	Иванов					

ИЧБ: №

Альбом 8

Имя, отчество, подпол. и дата выдачи проекта

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2							ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	07	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.02	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 24	7	7						
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.02	То же Кр 25	7	7						
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 296			7					
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 114					2			
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 119					4			
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 123						2		
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 127						4		
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 135							2	
		1.030-1-1, вып. 1-3	Кр 136							4	
	2	1.030-1-1, вып. 1-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ СПЗ	2	2	2					
		1.030-1-1, вып. 1-1	То же СП4				2	2			
		1.030-1-1, вып. 1-1	СП5						2		
		1.030-1-1, вып. 1-1	СП6							2	
		1.030-1-1, вып. 1-1	СП7							2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4	3		ВЛ-5-ГОСТ 6727-80*, С=1760	14	14						
Б4	3		С=1460			14	14	14			
Б4	4		А-Ш-10-ГОСТ 6727-80*, С=1450						22	22	22
Б4	5		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82*, С=170							2	
Б4	5		А-Ш-10-ГОСТ 5781-82*, С=220							2	
Б4	5		А-Ш-12-ГОСТ 5781-82*, С=320							2	

ПРИВЯЗКА:

Имя, отчество	ШАРОВА	Иван
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Иван
УСТ. Р.	КИЛИМНИК	Иван
Р.И. ГР.	КОСТИН	Иван
СТ. ТЕХН.	СТРЕЛЬЦОВ	Иван
ПРОВЕР.	КОСТИН	Иван
И. КОНТ.	ПИСАРЕВ	Иван

Имя, отчество

903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП19... КП26

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

САНТЕХПРОЕКТ

Рис. 1

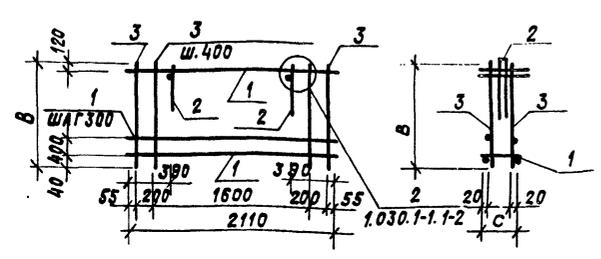
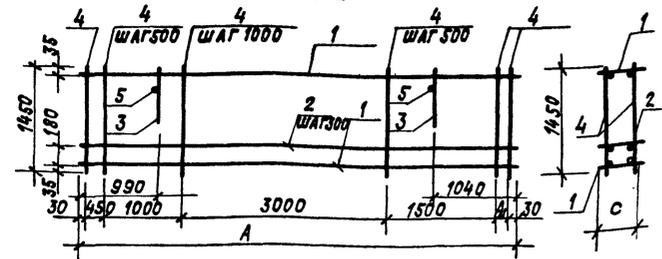


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	A <sub>1</sub>	B	C	МАССА	Р.И.С.
903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КП 19			1760	170	9,24кг	1
-01	КП 20			1760	220	9,24кг	1
-02	КП 21			1460	170	9,24кг	1
-03	КП 22			1460	220	9,24кг	1
-04	КП 23			1460	320		1
-05	КП 24	6210	200		170	41,4кг	2
-06	КП 25	6260	250		220	30,62кг	2
-07	КП 26	6360	350		320	48,0кг	2

Имя, отчество, подпол. и дата выдачи проекта

ПРИВЯЗКА:

Имя, отчество	ШАРОВА	Иван
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН	Иван
УСТ. Р.	КИЛИМНИК	Иван
Р.И. ГР.	КОСТИН	Иван
СТ. ИНЖ.	СЕРГЕЕВО	Иван
ПРОВЕР.	КОСТИН	Иван
И. КОНТ.	ПИСАРЕВ	Иван

Имя, отчество

903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2

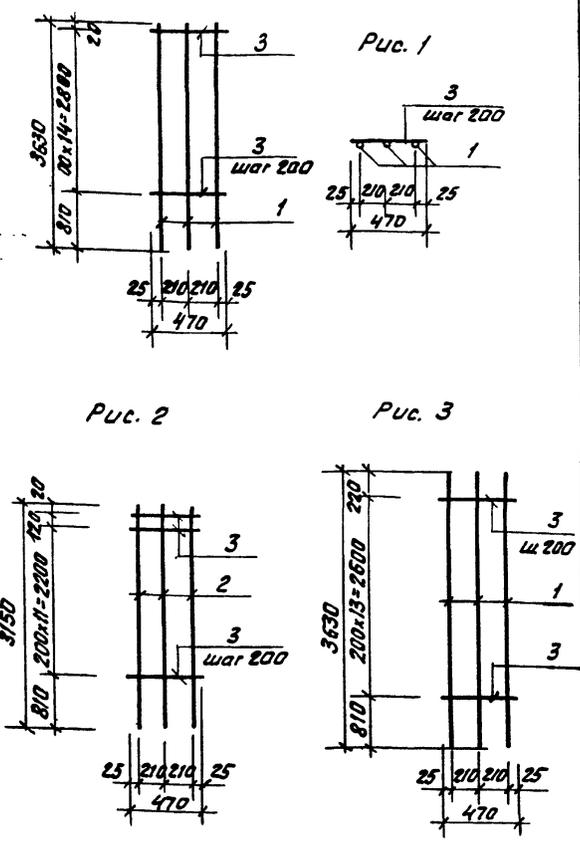
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП19... КП26

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	Б/М

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



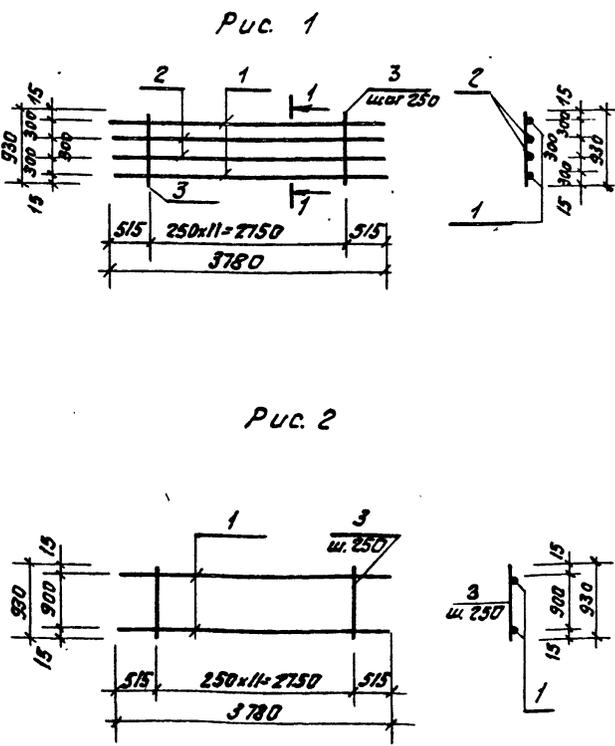
Кол-во	Марка	Масса, кг	Рис.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.N.7.2			Примечание
						01	02		
					<u>Документация</u>				
А3				903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.				
					<u>Детали</u>				
					И-16-ГОСТ5781-82*				
Б4	1				р=3630	3	3		5,7 кг
Б4	2				р=3150		3		5,0 кг
Б4	3				А3-6-ГОСТ5781-82*				0,1 кг
					р=470	15	13	14	0,1 кг

Инв. №, марка, материал и дата изготовления

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.2	КР3	18,6	1
- 01	КР4	16,3	2
- 02	КР5	18,5	3

Привязан

903-1-250.87 - КЖ.И.7.2			
Наименование	Стандарт	Масса	Наименование
Корпусы плоские КР3; КР4; КР5	Р	СМ. табл.	Б/М
	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ			
Формат А3			



Кол-во	Марка	Масса, кг	Рис.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.N.7.2			Примечание
						01			
					<u>Документация</u>				
А3				903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.				
					<u>Детали</u>				
					И-16-ГОСТ5781-82*				
Б4	1				р=3780	2	2		6,0 кг
Б4	2				А3-10, ГОСТ5781-82*				2,3 кг
					р=3780		2		
Б4	3				А3-6-ГОСТ5781-82*				0,2 кг
					р=930	12	12		

Инв. №, марка, материал и дата изготовления

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.1	КР1	19,0	1
- 01	КР2	14,4	2

Привязан

903-1-250.87-КЖ.И.7.1			
Наименование	Стандарт	Масса	Наименование
Корпусы плоские КР1, КР2	Р	СМ. табл.	Б/М
	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ			

АЛБЮМ В

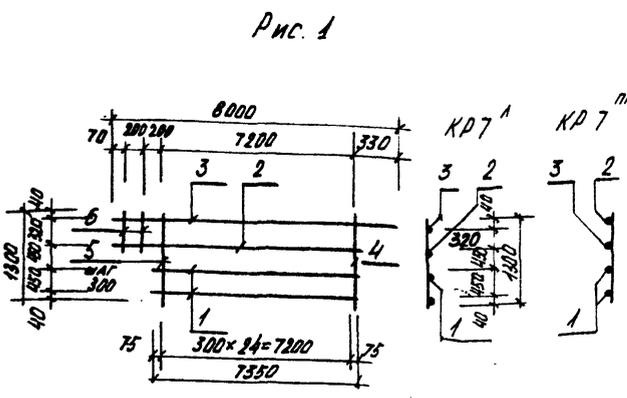
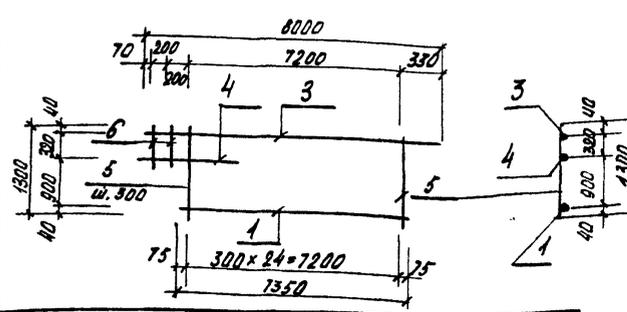


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.7.4		ПРИМЕЧ.	
					01	02		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-250.87-КЖ.И.7.4	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
				А-25-ГОСТ 5781-82*				
Б4	1			ℓ = 7350	2	2	1	28,3 кг
Б4	2			ℓ = 7745	1	1		29,5 кг
Б4	3			ℓ = 8000	1	1	1	30,4 кг
				А-16-ГОСТ 5781-82*				
Б4	4			ℓ = 800		1		1,3 кг
				А-1-В-ГОСТ 5781-82*				
Б4	5			ℓ = 1300	25	25	25	0,5 кг
Б4	6			ℓ = 400	2	2	2	0,2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.7.4	КР7^1	129,4	1
- 02	КР7^np	129,4	1
- 02	КР8	12,0	2

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ		ГЛАВ. ИНЖ. ПАЛАГИН		ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИК		РУК. ГР. КОСТИН		СТ. ИНИЖ. МУШКАТОВА		ПРОВ. КОСТИН		И. КОНТР. ПИСАРЕВ			
903-1-250.87-КЖ.И.7.4															
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7^1, КР7^np, КР8										СТАДИЯ		МАССА		МАСШТ.	
										Р		СМ		Б/М	
										ЛИСТ		ТАБЛ.		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ															

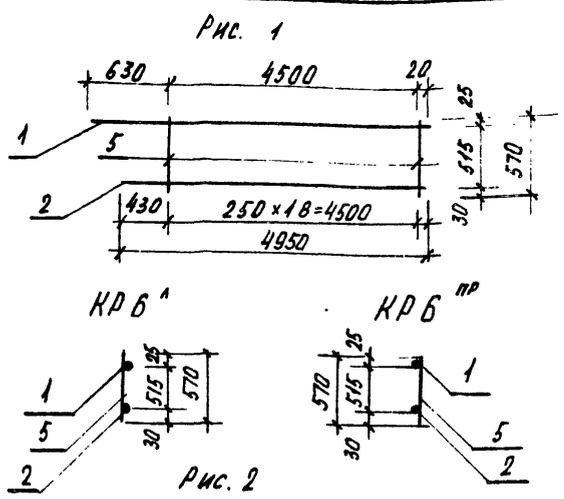
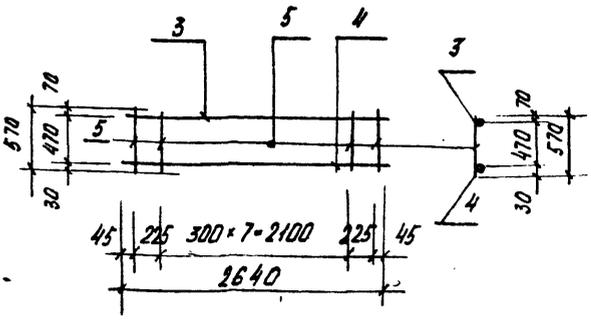


Рис. 2



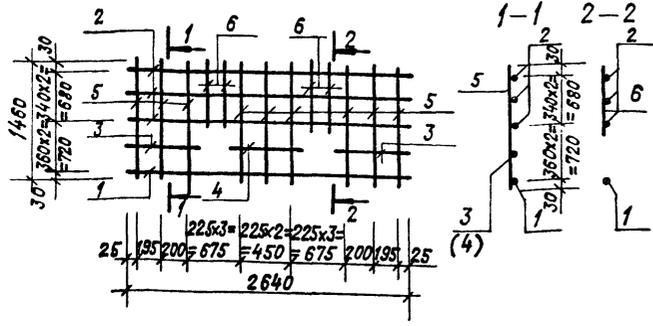
ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.7.3		ПРИМЕЧ.	
					01	02		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			903-1-250.87-КЖ.И.7.3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
				А-17-20-ГОСТ 5781-82*				
Б4	1			ℓ = 5150	1	1	12,67 кг	
Б4	2			ℓ = 4950	1	1	12,18 кг	
				А-16-ГОСТ 5781-82*				
Б4	3			ℓ = 2640		1	4,17 кг	
				А-11-10-ГОСТ 5781-82*				
Б4	4			ℓ = 2640		1	1,6 кг	
				А-1-В-ГОСТ 5781-82*				
Б4	5			ℓ = 570	19	19	10	0,13 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.7.3	КР6^1	36,7	1
- 01	КР6^np	36,7	1
- 02	КР9	6,9	2

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД. ЧИСТОУСОВ		ГЛАВ. ИНЖ. ПАЛАГИН		ГЛАВ. СПЕЦ. КИЛИМНИК		РУК. ГР. КОСТИН		СТ. ИНИЖ. МУШКАТОВА		ПРОВ. КОСТИН		И. КОНТР. ПИСАРЕВ			
903-1-250.87-КЖ.И.7.3															
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР6^1, КР6^np, КР9										СТАДИЯ		МАССА		МАСШТ.	
										Р		СМ		Б/М	
										ЛИСТ		ТАБЛ.		ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ															

РД 508 8

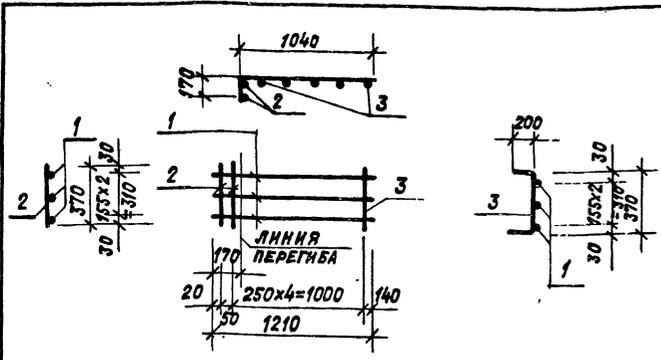


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				А-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4	1			С=2640	1	4,2 кг
				А-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	2			С=2640	3	1,6 кг
Б4	3			С=430	2	0,3 кг
Б4	4			С=480	1	0,3 кг
				А-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4	5			С=1460	8	0,3 кг
Б4	6			С=730	4	0,2 кг

ИМ. НЕ ПОСЛЕД. ПЕРИОДА И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

903-1-250.87-КЖ.И.7.6			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 11			Р	12,9 кг	Б.М.
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал: КРАЯНИНА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				А-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4	1			С=1210	3	1,8 кг
				А-7-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4	2			С=370	2	0,1 кг
Б4	3			С=770	5	0,2 кг

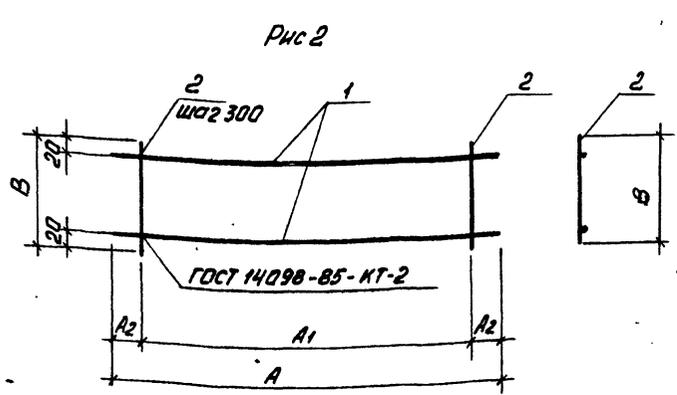
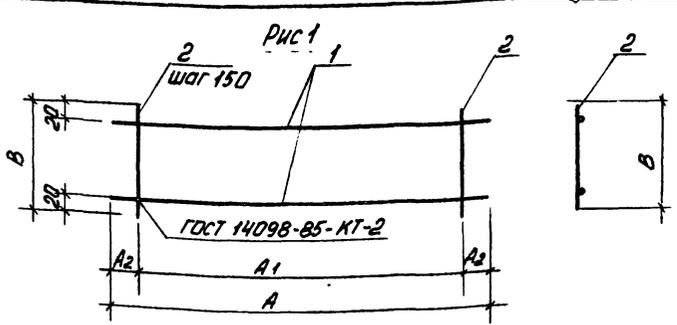
ИМ. НЕ ПОСЛЕД. ПЕРИОДА И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

903-1-250.87-КЖ.И.7.5			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 10			Р	6,6 кг	Б/М
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			САНТЕХПРОЕКТ		

АЛБЕОМ В

№ ПРИБ	30 Н.А	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КМ.И.4.00.01											ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				Документация													
43			903-1-250.87-КМ.И.Т42	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий.													
				Сборочные единицы													
				А-П-В ГОСТ 5781-82*													
54	1			ℓ=5480	2	2											2,16 кг
	1			ℓ=5430			2	2									2,14 кг
	1			ℓ=5380					2	2							2,13 кг
	1			ℓ=5680							2	2					2,24 кг
	1			ℓ=5630									2	2			2,22 кг
	1			ℓ=5580										2	2		2,21 кг
				Вр1-5 ГОСТ 6727-80*													
54	2			ℓ=170	36	20				37	19						0,02 кг
	2			ℓ=220			36	18					37	19			0,02 кг
	2			ℓ=320					36	18					37	19	0,03 кг.

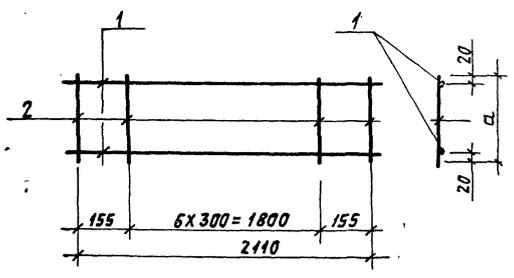
ПРИБЯЗАН:		ИМВ. №	М.Ч. ОТА. ЧИСТОЦОВ	И.А. КОНОТЪ ПЛАДГИН	Л. СПЕЦ. КИЛИМНИК	Р.К. ГР. КОСТИН	С.Т. ИММ. СЕРГЕЕВ	П.Р.В. КОСТИН	И.А. КОНОТЪ ПИКАРЕВ	903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР 12 ... КР 23	Л. ТАБЛ. Р	Л. ИСТ. 1	Л. ЛИСТОВ. 2	САНТЕХПРОЕКТ
-----------	--	--------	--------------------	---------------------	-------------------	-----------------	-------------------	---------------	---------------------	---------------------------	----------------	-----------------	------------	-----------	--------------	--------------



Обозначение	Марка	A	A1	A2	B	мас-сы	Рис
903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КР 12	5480	5200	140	170	5,04	1
-01	КР 13	5480	5100	90	170	4,72	2
-02	КР 14	5430	5250	90	220	5,0	1
-03	КР 15	5430	5100	165	220	4,64	2
-04	КР 16	5380	5250	65	320	5,34	1
-05	КР 17	5380	5100	145	320	4,8	2
-06	КР 18	5680	5440	140	170	5,22	1
-07	КР 19	5680	5440	140	170	4,86	2
-08	КР 20	5630	5400	115	220	5,18	1
-09	КР 21	5630	5400	115	220	4,82	2
-10	КР 22	5580	5460	90	320	5,53	1
-11	КР 23	5580	5400	90	320	4,99	2

ПРИБЯЗАН:		ИМВ. №	М.Ч. ОТА. ЧИСТОЦОВ	И.А. КОНОТЪ ПЛАДГИН	Л. СПЕЦ. КИЛИМНИК	Р.К. ГР. КОСТИН	С.Т. ИММ. СЕРГЕЕВ	П.Р.В. КОСТИН	И.А. КОНОТЪ ПИКАРЕВ	903-1-250.87-КМ.И.4.00.01	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР 12 ... КР 23	Л. ТАБЛ. Р	Л. ИСТ. 1	Л. ЛИСТОВ. 2	САНТЕХПРОЕКТ
-----------	--	--------	--------------------	---------------------	-------------------	-----------------	-------------------	---------------	---------------------	---------------------------	----------------	-----------------	------------	-----------	--------------	--------------

Альбом 8



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.4.00.02		Примечание
				—	01	
			Документация			
43		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий			
			ДЕТАЛИ			
БУ	1		ВрТ-5-ГОСТ 6727-80, $\rho=2110$	2	2	0,31 кг
БУ	2		ВрТ-4-ГОСТ 6727-80, $\rho=170$	7	7	0,02 кг
			$\rho=220$	7	7	0,02 кг

ИВ. И. ПЛА. ПОСЛЕД. МАТЕР. ЗАКАЗ. ИВ. И. ПЛА.

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №°

Обозначение	Марка	д, мм	Масса, кг
903-1-250.87-КЖ.И.4.00.02	Кр 24	170	0,76
- 01	Кр 25	220	0,76

903-1-250.87-КЖ.И.4.00.02

**КАРКАС**

ПЛОСКИЙ Кр24; Кр25

ИВ. ОТД.	И. КОСТУКОВ	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ
Д. СПЕЦ.	П. ПЛАГИН	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ
Р. К. ГР.	К. КАММИК	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ
И. ЖЕН.	С. МИРОВА	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ
П. РАВЕР.	К. КОСТЫН	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ
И. КОНТР.	П. ПИЩАКОВ	ИВ. И. ПЛА.	И. КОСТУКОВ

СТАНДАРТ	МАССА	УЧАСТКОВ
Р	СМ. ТРАБ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

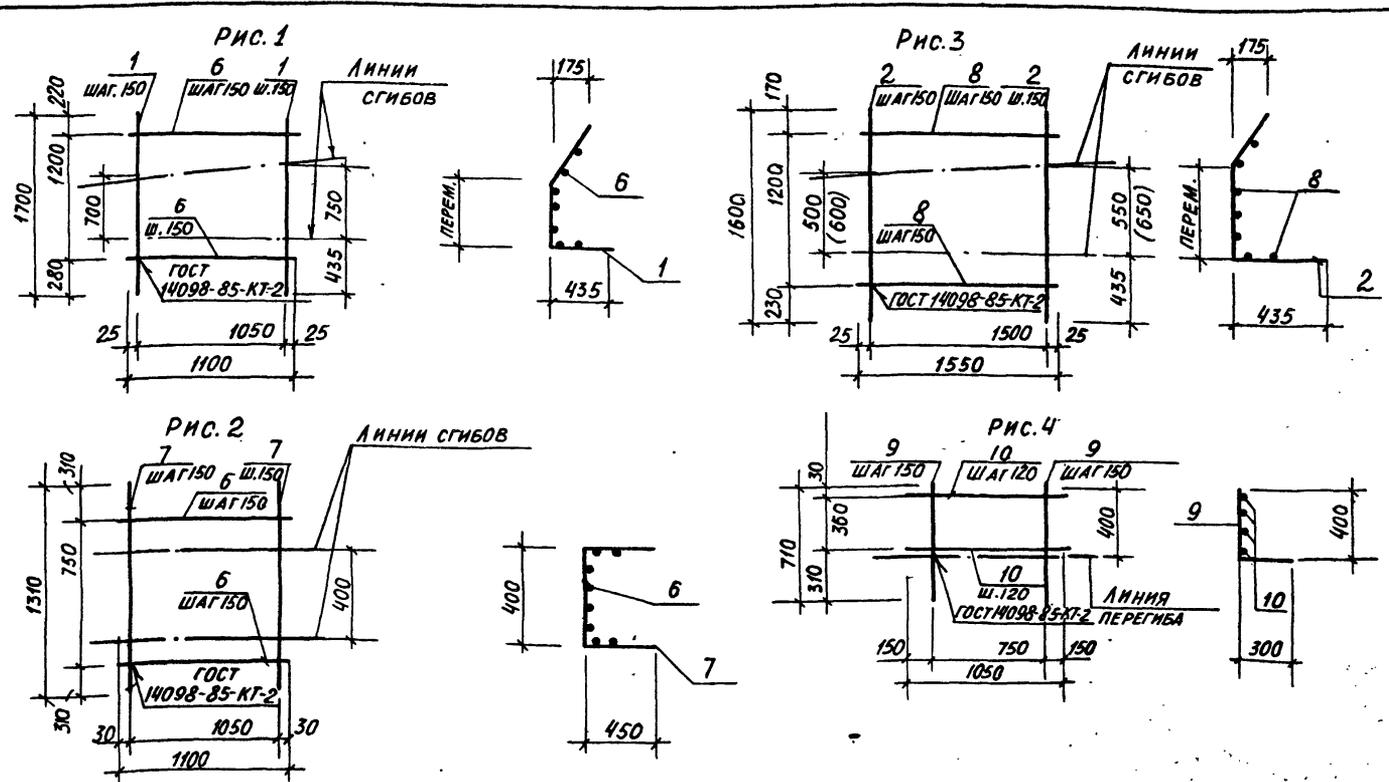
САИТ ЕХПРОЕКТ

АЛБЮМ В

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО: шт							Примечан.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.7	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				ДЕТАЛИ									
				AI-10-ГОСТ 5781-82*									
64	1		ℓ = 1700		8								1,05 кг
64	2		ℓ = 1600			11							1,0 кг
64	3		ℓ = 1200				4						1,17 кг
64	4		ℓ = 1000						36	62			0,62 кг
64			AI-8-ГОСТ 5781-82*										
64	5		ℓ = 550				11						0,22 кг
			AI-6-ГОСТ 5781-82*										
64	6		ℓ = 1100		9	6							0,24 кг
64	7		ℓ = 1310			8			11				0,29 кг
64	8		ℓ = 1550				9						0,33 кг
64	9		ℓ = 710					6					0,16 кг
64	10		ℓ = 1050					4					0,23 кг
64	11		ℓ = 6150							3			1,37 кг
64	12		ℓ = 3610								3		0,8 кг
64	13		ℓ = 1560						6				0,35 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИЗЧ.ОТД.	Чистосов	903-1-250, 87-КЖ.И-7.7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН		Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	КЛИМНИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КОСТИН	С1..... С8			
СТ. ИНЖ.	ЕГОРОВА				
ПРОВЕР.	КОСТИН				
ИНВ. №	И. КОНТР.	Писарев			

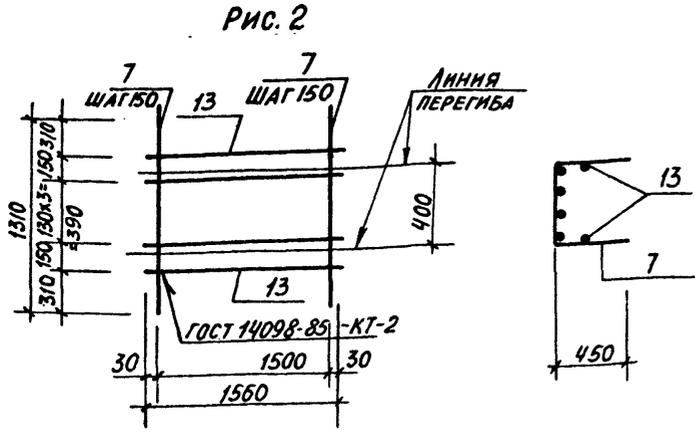
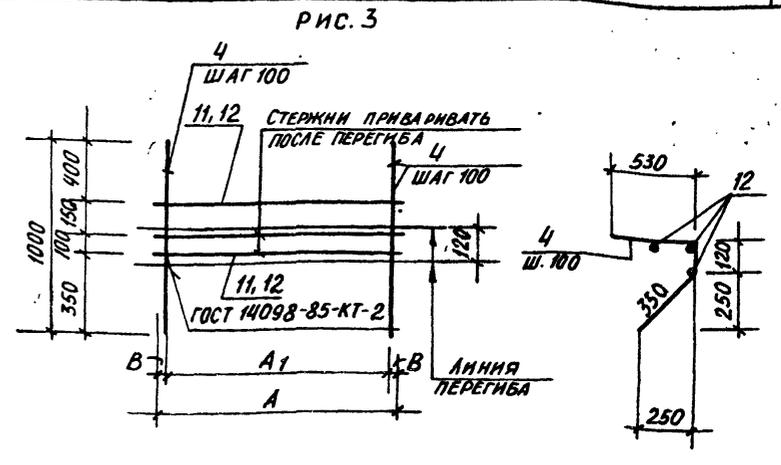
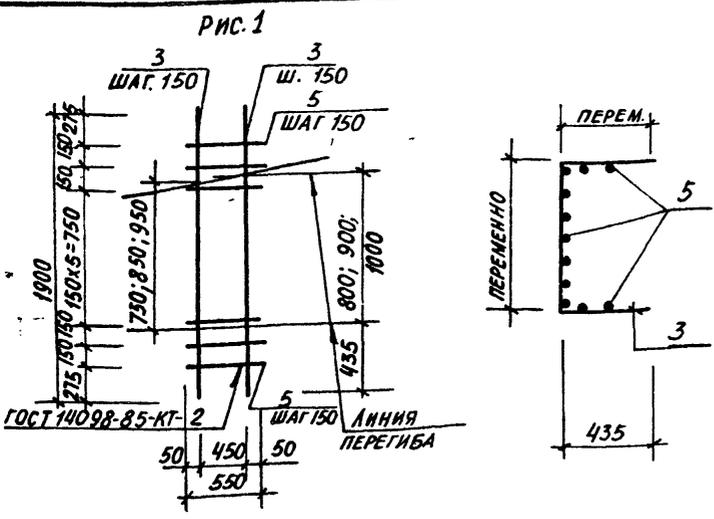


ИНВ. № ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С1	10,6 кг	1
01	С2	3,8 кг	2
02	С3	14,0 кг	3
03	С4	20 кг	4

ИЗЧ.ОТД.	Чистосов	903-1-250.87-КЖ.И.7.7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН		Р	СМ. ТАБЛ.	6/М
ГЛ. СПЕЦ.	КЛИМНИК	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КОСТИН	С1..... С8	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СТ. ИНЖ.	ЕГОРОВА				
ПРОВЕР.	КОСТИН				
ИНВ. №	И. КОНТР.	Писарев			

АЛБОН 8

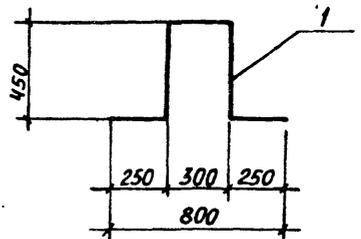
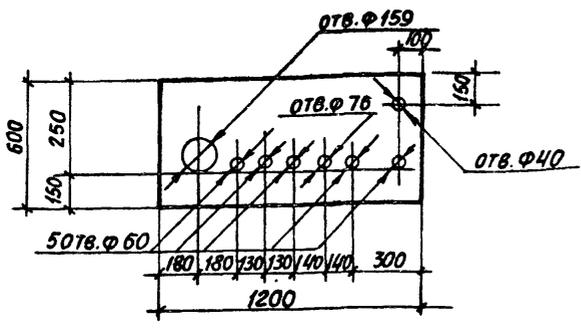


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА	РИС.
		А	А1	В		
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С5				7,1кг	1
-05	С6				5,3кг	2
-06	С7	3610	3500	55	24,7кг	3
-07	С8	6150	6100	25	42,5кг	3

903-1-250.87-КЖ.И.7.7

Лист 2

ИВ. № ПОД. ПОСЛ. и ДАТА ВЗАМ. ИВ. №



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6х600х1200 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3КП.2 ГОСТ 14637-79	1	34,0кг

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 18-ГОСТ 5781-82, С-1700	1	34кг

Привязан:

Привязан:

ИВ. №

ИВ. №

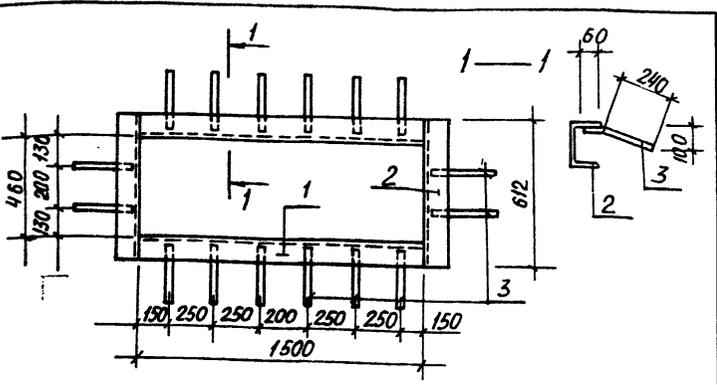
903-1-250.87-КЖ.И.7.20

903-1-250.87-КЖ.И.7.22

ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Р	34,0	1:20
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Лист		Листов
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	САНТЕХПРОЕКТ		

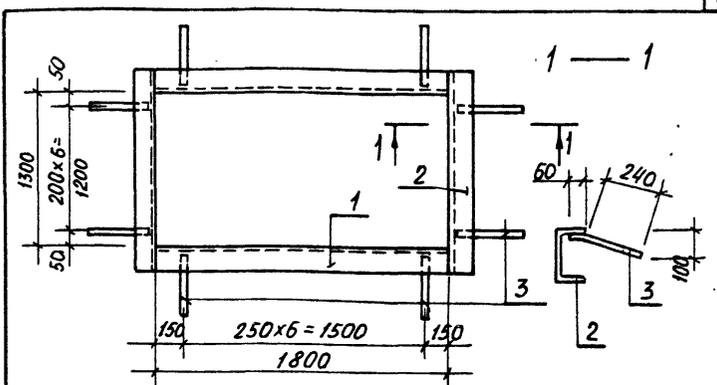
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Р	34,0	1:20
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Лист		Листов
ИВ. № ПОД.	ПОСЛ. и ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом 8



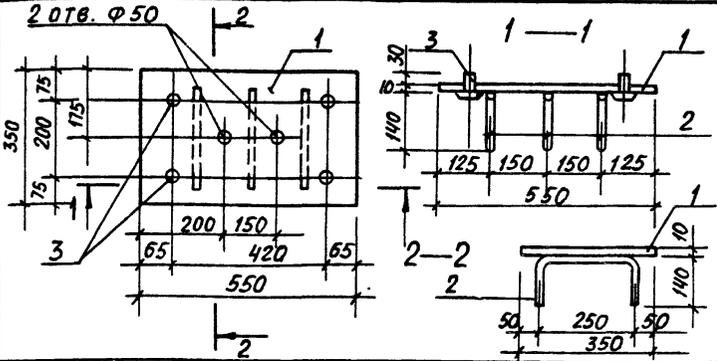
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79* $\epsilon = 1500$	2	55,2 кг
54	2		$\epsilon = 612$	2	22,5 кг
54	3		АН-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 300$	18	1,9 кг

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА	Привязан:			
	ИНВ. №			
	903-1-250.87-КЖИ. 7.8			
	Имя. Отд.	Чистюсов	Иван. П.	
Гл. конст.	Палагин	Иван.		
Гл. спец.	Писарев	Иван.		
Рук. гр.	Костин	Иван.		
Инжен.	Смирнов	Иван.		
Пров.	Балашов	Иван.		
И. контр.	Клиимник	Иван.		
ИЗДЕЛИЕ		Стандия	Масса	Масштаб
ЗАКЛАДНОЕ МН-1		Р	79,4	Б/м
		Лист		Листов
САНТЕХПРОЕКТ				



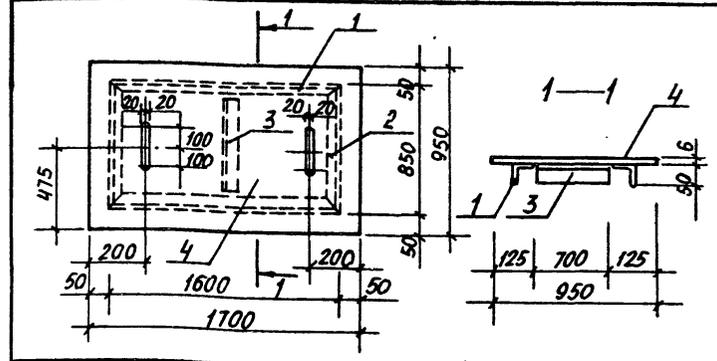
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79* $\epsilon = 1800$	2	66,0 кг
54	2		$\epsilon = 1452$	2	53,0 кг
54	3		АН-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 300$	28	3,4 кг

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА	Привязан:			
	ИНВ. №			
	903-1-250.87-КЖИ. 7.9			
	Имя. Отд.	Чистюсов	Иван. П.	
Гл. конст.	Палагин	Иван.		
Гл. спец.	Писарев	Иван.		
Рук. гр.	Костин	Иван.		
Инжен.	Смирнов	Иван.		
Пров.	Балашов	Иван.		
И. контр.	Клиимник	Иван.		
ИЗДЕЛИЕ		Стандия	Масса	Масштаб
ЗАКЛАДНОЕ МН 2		Р	122,4	Б/м
		Лист		Листов
САНТЕХПРОЕКТ				



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
43		903-1-250.87-КЖИ. М.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		Лист 10x350x550 ГОСТ 14905-70* ВСТАВКА 2 ГОСТ 14637-79* 1		15,0 кг
54	2		АН-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 530$	3	0,6 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	3		Болт ГОСТ 1798-70* М16x40.35	4	0,4 кг

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА	Привязан:			
	ИНВ. №			
	903-1-250.87-КЖИ. 7.10			
	Имя. Отд.	Чистюсов	Иван. П.	
Гл. конст.	Палагин	Иван.		
Гл. спец.	Писарев	Иван.		
Рук. гр.	Костин	Иван.		
Инжен.	Смирнов	Иван.		
Пров.	Балашов	Иван.		
И. контр.	Клиимник	Иван.		
ИЗДЕЛИЕ		Стандия	Масса	Масштаб
ЗАКЛАДНОЕ МН 3		Р	16,0	1:10
		Лист		Листов
САНТЕХПРОЕКТ				



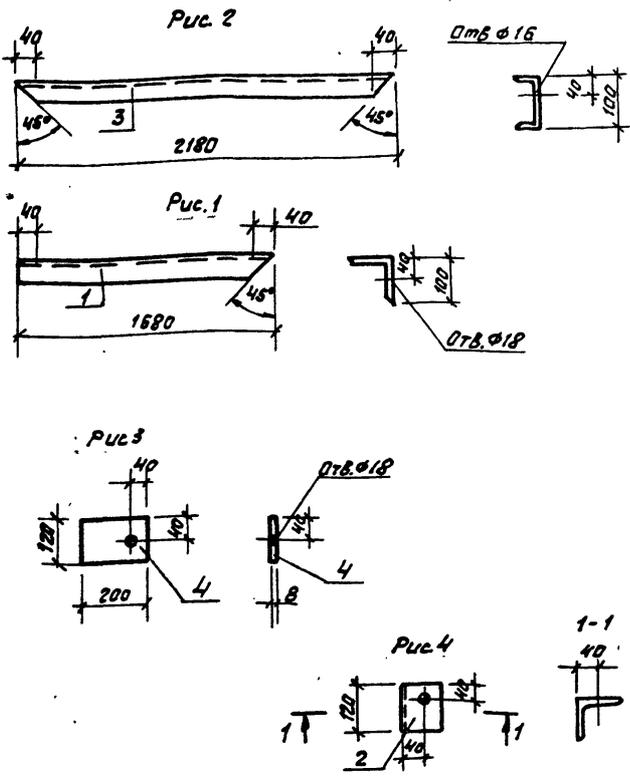
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА 2 ГОСТ 535-79* $\epsilon = 1600$	2	6,0 кг
54	2		$\epsilon = 850$	2	3,2 кг
54	3		$\epsilon = 700$	1	2,7 кг
54	4		СТАЛЬ РМБ50-ПН-6x950x1700 ВСТАВКА ГОСТ 8568-77	1	81,0 кг

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА	Привязан:			
	ИНВ. №			
	903-1-250.87-КЖИ. 7.35			
	Имя. Отд.	Чистюсов	Иван. П.	
Гл. конст.	Палагин	Иван.		
Гл. спец.	Писарев	Иван.		
Рук. гр.	Костин	Иван.		
Инжен.	Смирнов	Иван.		
Пров.	Балашов	Иван.		
И. контр.	Клиимник	Иван.		
ИЗДЕЛИЕ		Стандия	Масса	Масштаб
ЩИТ Щ 5		Р	102,1	Б/м
		Лист		Листов
САНТЕХПРОЕКТ				





Альбом 8

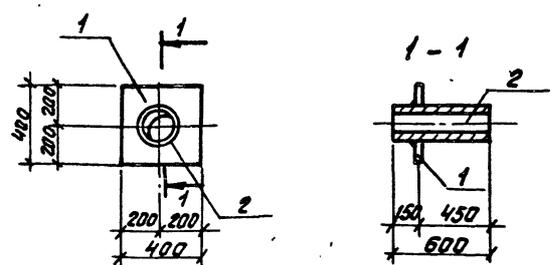
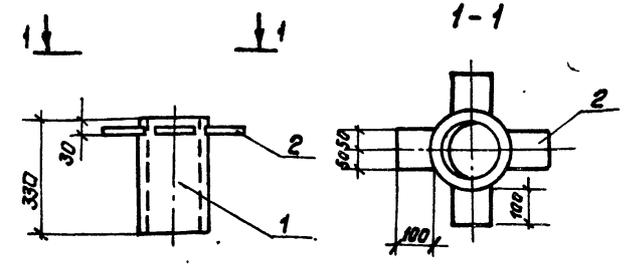


Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по № 903-1-250.87-КЖ.И.7.24			Примечание
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление закладных и соединительных элементов				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			С = 1680	1			20,5 кг
Б4	2			С = 120		1		1,5 кг
Б4	3			С = 2180		1		18,75 кг
Б4	4			Лист		1		1,5 кг

Имя, № лист, Подпись и дата, Исполнитель

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.7.24	БС1	20,5	1
01	БС2	18,75	2
02	МС1	1,5	3
03	МС2	1,5	4

903-1-250.87 - КЖ.И.7.24			Стадия	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Р	6М	8/м
Имя №			Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					



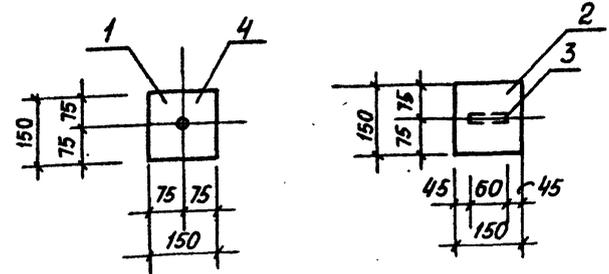
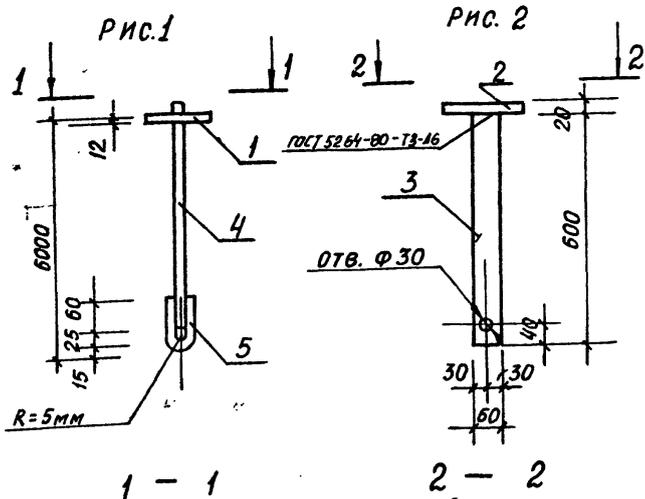
Фармат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>			
А4			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление закладных и арматурных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			С = 330	1	9,5 кг
Б4	2			Лист	4	1,2 кг

Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Лист	1	7,8 кг
Б4	2			С = 600	1	10,3 кг

903-1-250.87-КЖ.И.7.15			Стадия	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Р	14,3	8/м
Имя №			Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

903-1-250.87 - КЖ.И.7.21			Стадия	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Р	17,9	1:20
Имя №			Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

Альбом 8



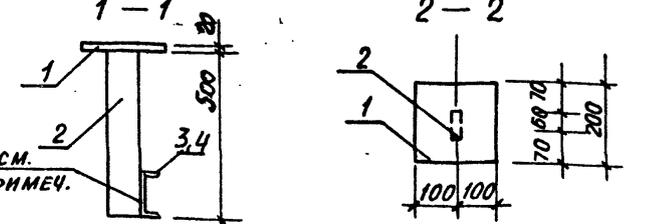
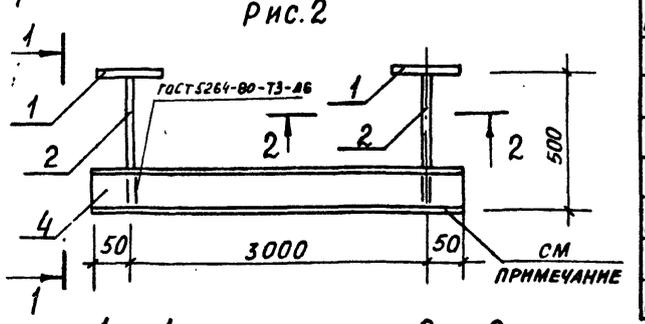
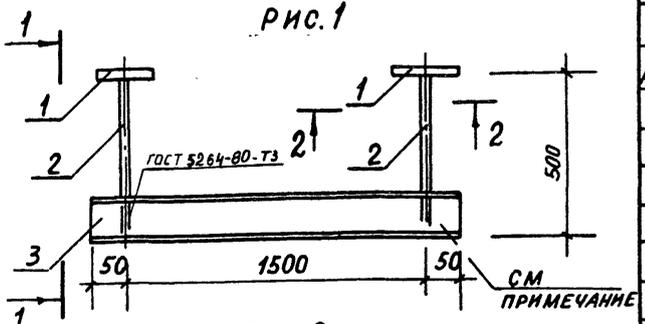
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Примечан.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			Лист 12x150x180 ГОСТ 19003-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	2,10 кг
Б4	2			Лист 20x150x150 ГОСТ 19003-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	3,5 кг
Б4	3			Лист 12x60x600 ГОСТ 19003-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
				АШ-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	4			e = 580	1	0,36 кг
Б4	5			e = 200	1	0,12 кг

Инд. № подл. Подл. и дств. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.16	МН10	2,35	1
-01	МН11	6,31	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.16				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чистовцов	Маша	С.У.	Р	см.	б/м
Гл. конст.	Палагин	В.В.				
Гл. спец.	Климиник	В.В.				
Рук. гр.	Костин	В.В.				
Ст. инж.	Мушкатин	В.В.				
Пров.	Костин	В.В.				
И. контр.	Писарев	В.В.		Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Примечан.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			Лист 20x200x200 ГОСТ 19003-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	2 2	6,3 кг
Б4	2			Лист 10x60x500 ГОСТ 19003-74* ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79	2 2	2,4 кг
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КП2 ГОСТ 53579*		
Б4	3			e = 1600	1	13,8 кг
				ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72* ВСТЗ КП2 ГОСТ 53579*		
Б4	4			e = 3100	1	38,1 кг

Позиции 3,4 привариваются к поз. 2 после установки позиции 1 и 2 в проектное положение

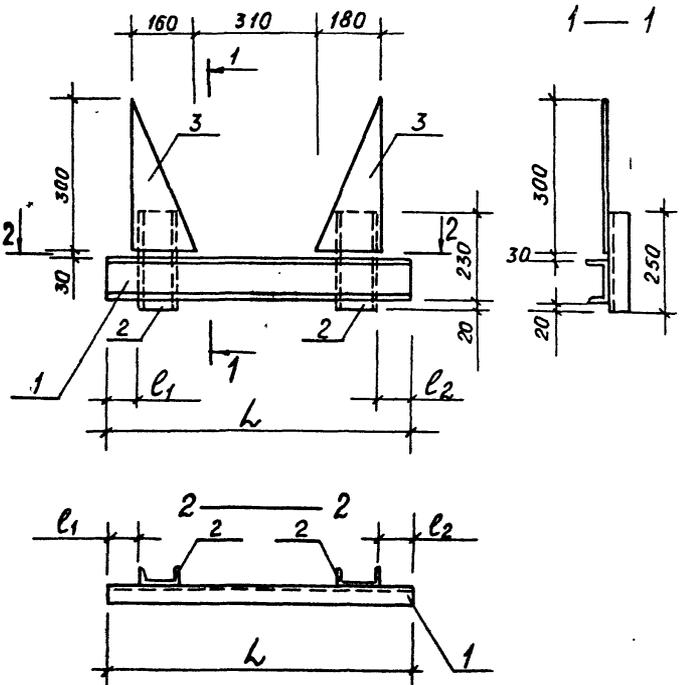
Инд. № подл. Подл. и дств. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.17	МН12	31,2	1
01	МН13	55,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.17				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чистовцов	Маша	С.У.	Р	см.	б/м
Гл. конст.	Палагин	В.В.				
Гл. спец.	Климиник	В.В.				
Рук. гр.	Костин	В.В.				
Ст. инж.	Мушкатин	В.В.				
Пров.	Костин	В.В.				
И. контр.	Писарев	В.В.		Лист	Листов	
				САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом 8



Форм. зона / поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	903-1-250.87-КЖ.И.Т.У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	01	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4 1		C=800	1	6,9 кг
B4 2		C=1250	1	10,8 кг
B4 3		C=250	2 2	2,2 кг
B4 3		ЛИСТ 8x160x300 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2 2	3,0 кг

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l <sub>1</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	L, мм	МАССА, кг
903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	МН14	100	100	800	17,3
-01	МН15	550	100	1250	21,2

ПРИВЯЗАН:

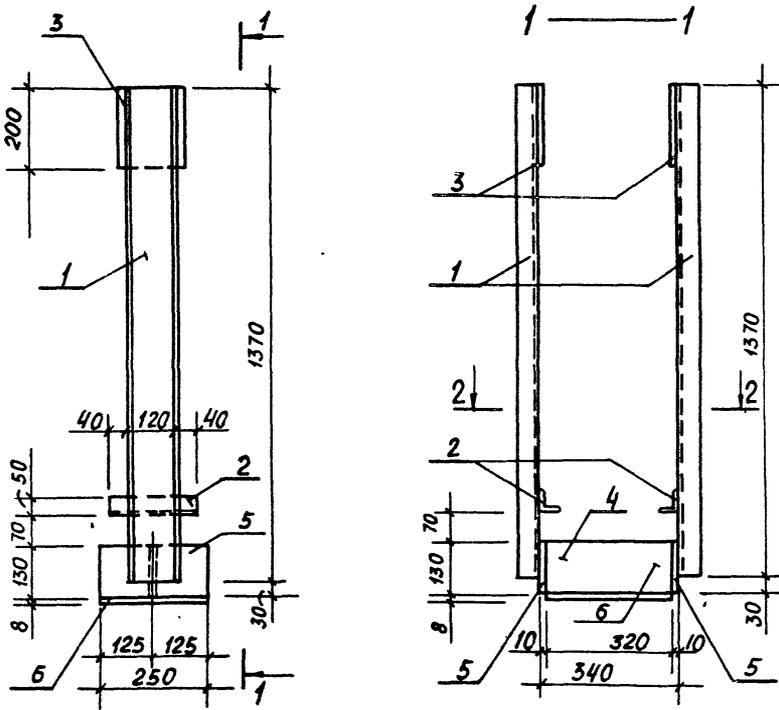

ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.Т.18

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	С.М. Т.Я.Б.	Б/М
			ЛИСТ		ЛИСТОВ

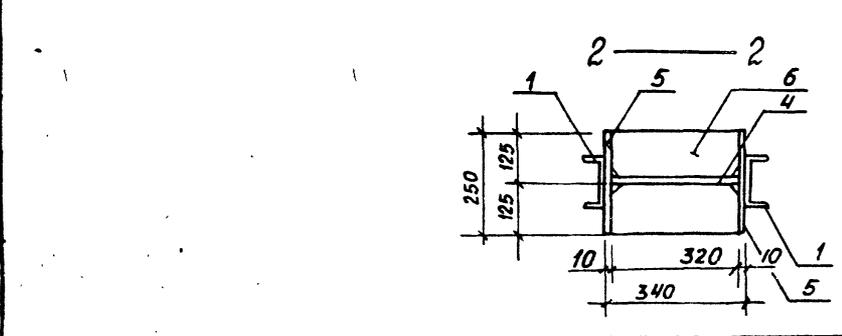
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 14, МН 15

САНТЕХПРОЕКТ



Форм. зона / поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	903-1-250.87-КЖ.И.Т.У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4 1		C=1370	2	14,3 кг
B4 2		УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 4500-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	0,8 кг
B4 3		ЛИСТ 8x150x300 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	1,4 кг
B4 4		ЛИСТ 8x100x320 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	2,6 кг
B4 5		ЛИСТ 10x130x250 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	2,6 кг
B4 6		ЛИСТ 8x250x320 ГОСТ 19003-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	5,3 кг

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. №



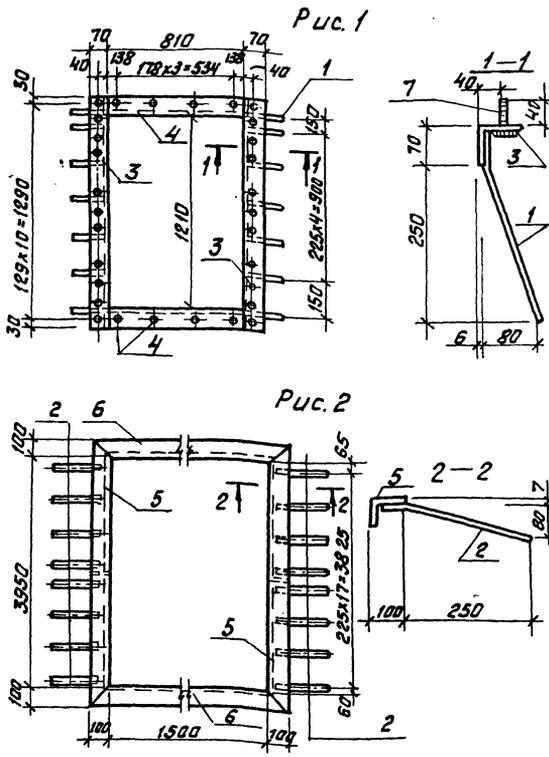
903-1-250.87-КЖ.И.Т.19

ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМВ. №	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	46,1	1:10
			ЛИСТ		ЛИСТОВ

ПЕРЕКИДНАЯ БАЛКА МН 16

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8

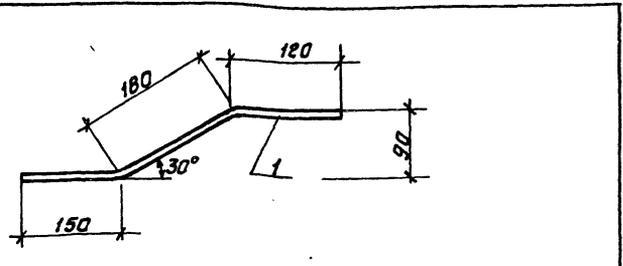


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Примечан.
				<b>Документация</b>		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<b>Детали</b>		
				А-В-8-ГОСТ5781-82*		
Б4	1			Р=320	14	0,13 кг
Б4	2			Р=300	36	0,13 кг
Б4	3			Уголок 70x10 по ГОСТ8509-86		8,6 кг
Б4	4			Р=1350	2	5,2 кг
Б4	5			Р=810	2	36,1 кг
Б4	6			Уголок 100x63 по ГОСТ8509-86		14,8 кг
				Р=4150	2	
				Р=1700	2	
				<b>Стандартные изделия</b>		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
				М18. 40.36	30	0,15 кг.

Указ. на лист. Подпись и дата. Владелец шифр.

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23	МН20	33,9	1
-01	МН21	106,1	2

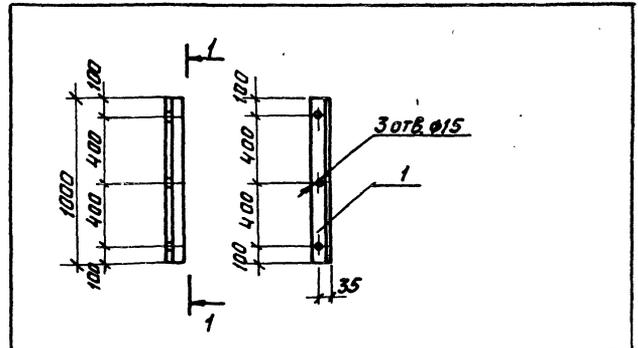
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Р	см. табл.	Б/м.
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					
Формат А3					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.31	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
Б4	1			А-Т-8-ГОСТ5781-82*	1	0,18 кг.
				Р=450		

Указ. на лист. Подпись и дата. Владелец шифр.

903-1-250.87-КЖ.И. 7.31			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Р	0,18	Б/м.
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					
Формат А4					

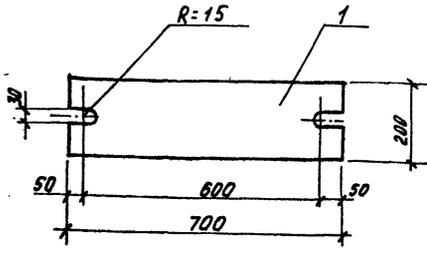


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.30	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
Б4	1			А-Т-8-ГОСТ5781-82*	1	4,8 кг.
				Р=1000		

Указ. на лист. Подпись и дата. Владелец шифр.

903-1-250.87-КЖ.И. 7.30			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Р	4,8	1:20
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					
Формат А4					

Альбом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x700 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Н.О.КГ.

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.26

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	11,0	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

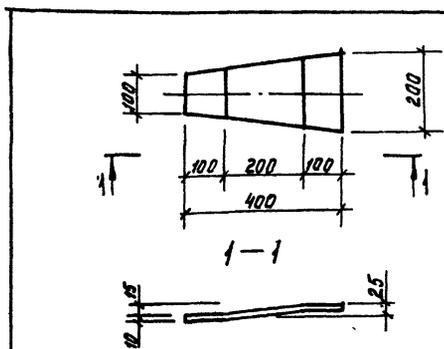
ФОРМАТ А4

ИЗДЕЛИЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	6,3	1:10
Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87 КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.28

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

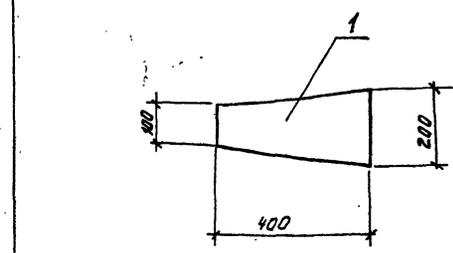
ФОРМАТ А4

ИЗДЕЛИЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	29,7	1:10
Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:

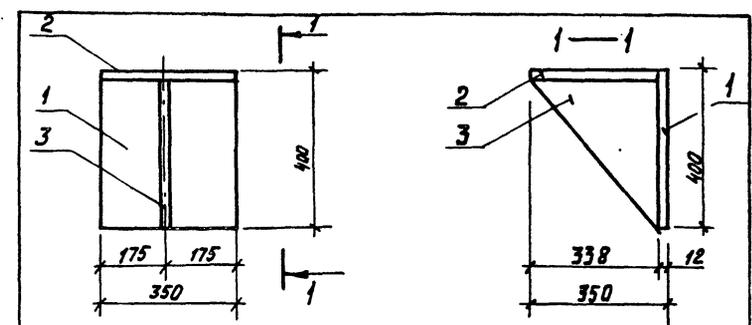

ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.27

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87 КЖИ.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	11,3 КГ
B4	2		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	1,5 КГ
B4	3		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	9,9 КГ

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.29

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	29,7	1:10
	Лист		Листов

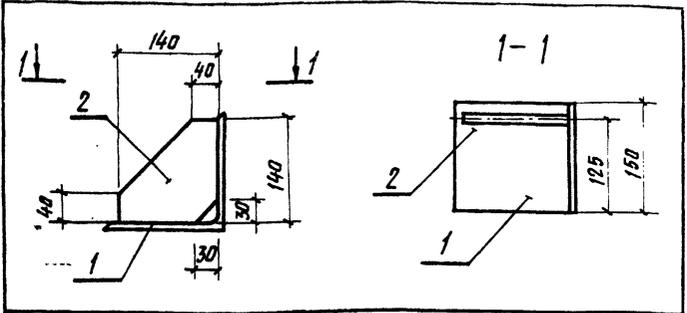
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



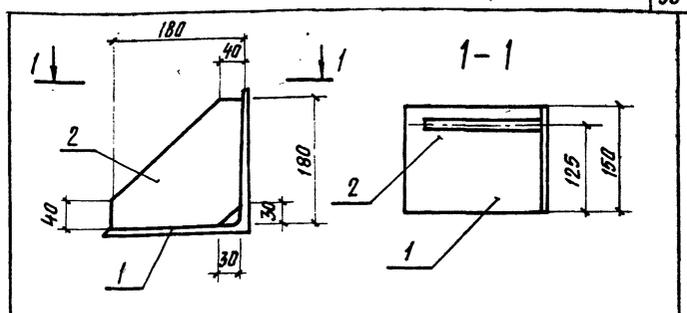


Алабов В



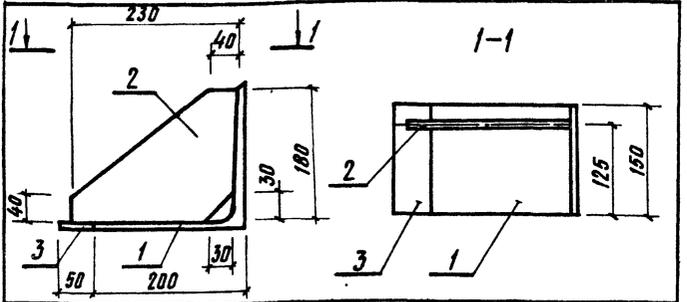
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^4, РК^4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 10-100-180 ГОСТ 8509-86 И.С.З.КП.2 ГОСТ 535-79*	1	5,1 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-140-140 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	1,4 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДГОТОВ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ		ПРИВЯЗАН:		ИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.42					
ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	СТАДИА	МАССА
Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Р	0,5
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	МАСШТАБ	1:20
Р.К. ГР.	КОСТИН	Р.К. ГР.	КОСТИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	САНТЕХПРОЕКТ	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА		
ПРОВЕР.	КОСТИН	ПРОВЕР.	КОСТИН		
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.КОНТР.	ПИСАРЕВ		



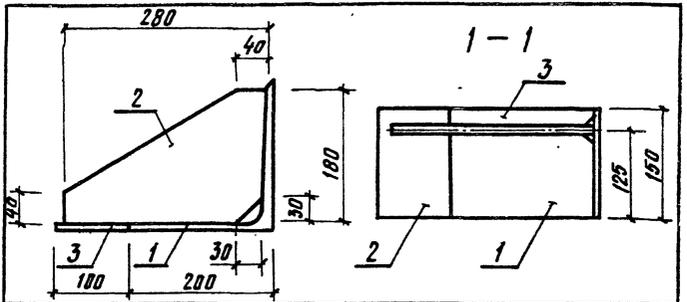
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^3, РК^3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 4-200-200 ГОСТ 8509-86 И.С.З.КП.2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-180 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	2,5 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДГОТОВ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ		ПРИВЯЗАН:		ИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.41					
ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	СТАДИА	МАССА
Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Р	8,9
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	МАСШТАБ	1:20
Р.К. ГР.	КОСТИН	Р.К. ГР.	КОСТИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	САНТЕХПРОЕКТ	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА		
ПРОВЕР.	КОСТИН	ПРОВЕР.	КОСТИН		
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.КОНТР.	ПИСАРЕВ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^2, РК^2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86 И.С.З.КП.2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-230 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	3,3 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-50-100 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	0,8 кг

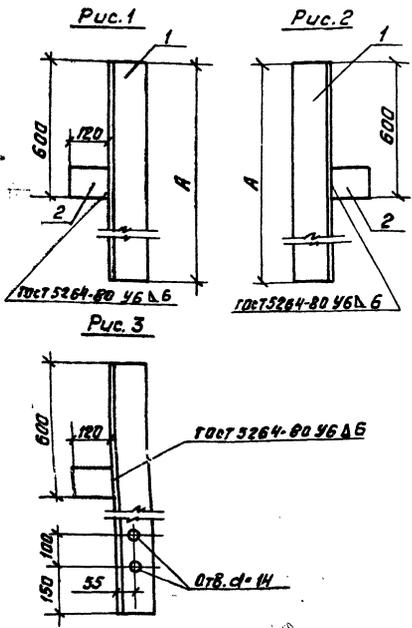
ИВ. № ПОДА. ПОДГОТОВ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ		ПРИВЯЗАН:		ИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.40					
ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	СТАДИА	МАССА
Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Р	10,5
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	МАСШТАБ	1:20
Р.К. ГР.	КОСТИН	Р.К. ГР.	КОСТИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	САНТЕХПРОЕКТ	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА		
ПРОВЕР.	КОСТИН	ПРОВЕР.	КОСТИН		
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.КОНТР.	ПИСАРЕВ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^1, РК^1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86 И.С.З.КП.2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-280 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	4,0 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-100-150 ГОСТ 19903-74* И.С.З.КП.2 ГОСТ 14637-79*	1	1,6 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДГОТОВ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ		ПРИВЯЗАН:		ИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.39					
ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	СТАДИА	МАССА
Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Л. КОНСТ.	ПАЛАГИН	Р	12,0
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	МАСШТАБ	1:20
Р.К. ГР.	КОСТИН	Р.К. ГР.	КОСТИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	С.Т. ИИИ.	СТАНКОВ	САНТЕХПРОЕКТ	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА		
ПРОВЕР.	КОСТИН	ПРОВЕР.	КОСТИН		
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	И.КОНТР.	ПИСАРЕВ		

Альбом 8



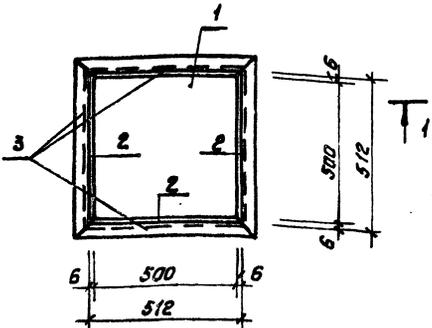
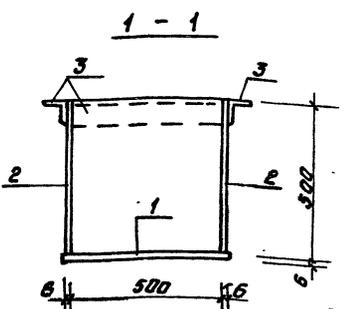
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на 903-1-250.87 - КЖ.И.			Примечание
				01	02	03	
А3		903-1-250.87 - КЖ.И. 7.42	Документация				
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.				
			Детали				
Б4	1		Р=1700	1			44,5 кг
			Р=1780	1	1		46,6
			Р=1480			1	38,8 кг
Б4	2		Р=1480	1	1	1	0,9 кг

Привязки:

Инд. №

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса, кг
903-1-250.87-КЖ.И. 7.42	НФ3а	3	1700	45,4
-01	НФ4а	1	1780	47,5
-02	НФ4б	2	1780	47,5
-03	НФ4в	2	1480	39,7

903-1-250.87 - КЖ.И. 7.42		Насадка		Станд. Масса	
		НФ3а, НФ4а, НФ4б, НФ4в.		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3	3	903-1-250.87 - КЖ.И. 7.42	Документация		
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.		
			Детали		
Б4	1		Р=1700	1	12,5 кг
Б4	2		Р=1780	4	12,1 кг
Б4	3		Р=1480	4	2,33 кг

Привязки:

Инд. №

903-1-250.87 - КЖ.И. 7.43		ЗУМЛФ		Станд. Масса	
		31		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	