407-3-526cm.88

TUDOBON OPOEKT

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10(6)/0,4 кВ с тремя кабельными вводами 10(6) кВ на один трансформатор мошностью до 630 кВА для электроснавжения городов и поселков в зоне вечной мерзлоты и сеисмичности 7-8 и 9 баллов

тип K-31-630BM3C Альбом 3

АСИ Строительные изделия стр. 3-21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-526 см88

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10(6)/0,4 кВ с тремя кабельными вводами 10(6) кВ на один трансформатор мощностью до 630 кВА для электроснабжения городов и поселков в зоне вечной мерзлоты и сейсмичности 7-8 и 9 баллов

## тип К-31-630ВМ3С

Альбом 3 Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АС АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Альбом 2 ПЗ Пояснительная записка

ЗС Электротехническая часть и опросные листы (из типового проекта N 407-3-522м.88)
РАЗРАБОТАН

Ивановским отделением института 23548 - 02

ГИПРОКОММУНЭНЕРЁО . РОФОР

Главный инженер отделения *Мини* АВайнитейн Главный инженер проекта *Сей* Е.Огипов Альбом 4 ЭС СО Спецификации оборудования (из типового проекта N°407-3-522 н.88)
Альбом 5 С Сметы

Альбом З АСИ Строительные изделия

Альбом 6 ВМ Ведомости потребности в мате риалах

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНЖИЛКОМХОЗ РСФСР ПРИКАЗ ОТ 6 ОКТЯБРЯ 1988г. № 248

Обозначение	Наименование	Cmp
AC.H.T.	Технические условия	3
АС.И.О	UBBENUE BOKAQBHOE MH1; MH2	4
AC,H.O.	и Цзделие закладное МНЗ	7
	3 Usdenue saknadhoe MH4	5
	4 UBBEAUE BOKADBHOE MHS	
	S Usdenue sokradnoe MH6:MH7	6
	B UBBEAUE BOKACOHOS MHB	-
	THE SERVE SERVE SHOW WHO WHO WHILL	
	8	8
	19 Kapkachi Mockue KP1, KP4, KP5	+-
AC.M.:	10 Kapkacbi naockue KP2;KP5;KP7;KP9	9
AC. VI.	11 Kapkachi MADCKUE KP3; KP8	10
AC.U.:	12 Kapkacsi naockue KP10; KP11	
AC.H.	13 Cemku apmamyphble C1; C2; C3; C4	11
АС.И.	14 Вентиляционная жалюзийна: 14 решетка ВЖ-2	9 1
AC.H.	15 вентиляционная жалюзийная решетка в Ж-3	1
AC, H.	16 вентияционная жалюзийна. решетка вж-4	15
AC.H	17 Вентиляционная жалюзийна решетка ВЖ-5	R
AC.M.	18 ABEDS AH24-195-1H	Τ,
AC.H.	19 ABEAG MAT-14	7 1

2160	OMO		
00	<b>бзначение</b>	Наименование	Comp.
	AC.H. 20	Romamyphole cemky C5;C8;C7;C8	15
	AC, H.21	Kapkachi mackue KP12; KP13; KP14; KP15; KP16; KP17; KP18	16
	AC.N.22	Kapkachi nnockue KP19; KP20; KP21; KP23; KP24; KP25	17
	AC.H.23	Сетки арматурные С9:010;011;012	18
	AC. U.24	Usderue coedunumenthoe MC1 Usderue coedunumenthoe MC2	13
		Плиты 1Л3-1A IV TA 1Л3-4A IV TA	20
	AC.U.27	1115-1AV TA 115-2AV TA 115-3AV TA	
	AC.H.ZE	NAUMA 1111-1ATTA	_
	AC.H.25	174-181 TA 174-38 TA 175-38 TA 175-38 TA	Ø

## Технические исловия

Альбом содержит рабочие чертежи индивидуальных железобетонных и метаплических изделий, выполненных с учетом действующих типовых и унифицированных решений.

Техническое описание, требование и перечень нормативных документов на железоветонные изделия см. типовые серии. Плиты покрытия и перекрытия выполнять в опа-

лубке плит по серци 1.442.1-1 вып. 1 с дополнительными закладными деталями по чертежам АС.И. Перегородки выполнять по серии 1.231.9-7. Перегородка ПГ 8.9.7.8 -5г-А отличается от типовой перегородки ПГ 8.9.7.8-5г наличием отверстий для прохода. изоляторов.

Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-19 исоединения сварные элементов закладных беталей сборных железоветонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы, и СН 393-78 и Инетрукция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железоветонных конструкций.

Объединение плоских каркасов в пространственный каркае выполнять при помощи электросварочных клещей. Аля изготовления закладных деталей, соединительных изделий и жалюзийных решеток применять дуговую ручную электросварку электродами типа. 342 А по госту 3467-75. Типы сварных швав по гост 5264-80.

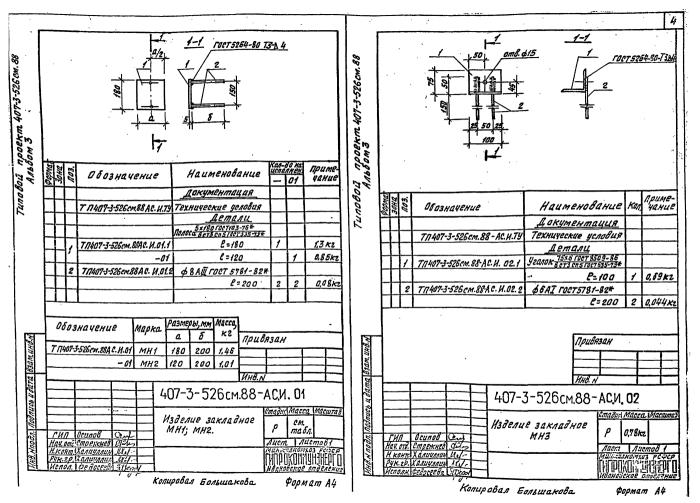
Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75\*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

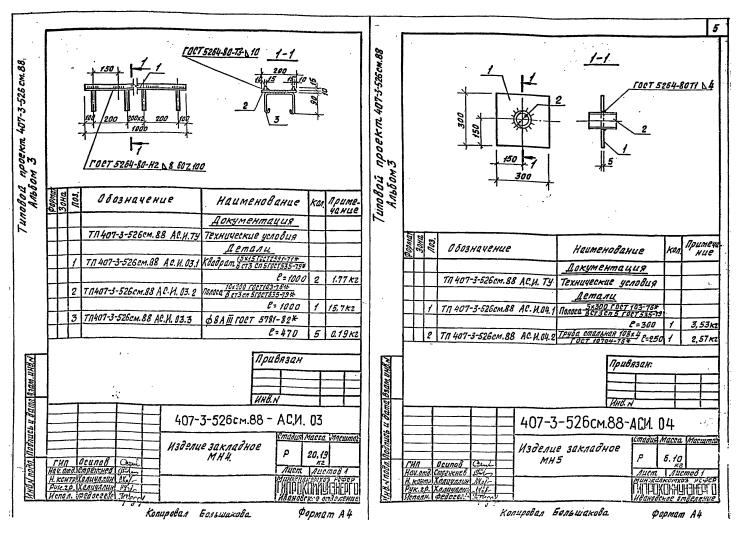
Поверхности закладных и соединительных деталей покрыть антикоррозионной защитой в виде цинковой теталлизации толщиной 120-15 д ткт.

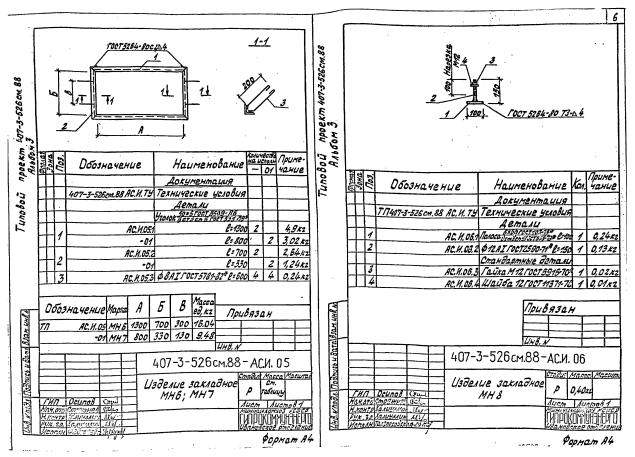
Жалызийные решетки грунтовать одним слоем ГФ-021 с последующей окраской двутя слоями этали ПФ-115.

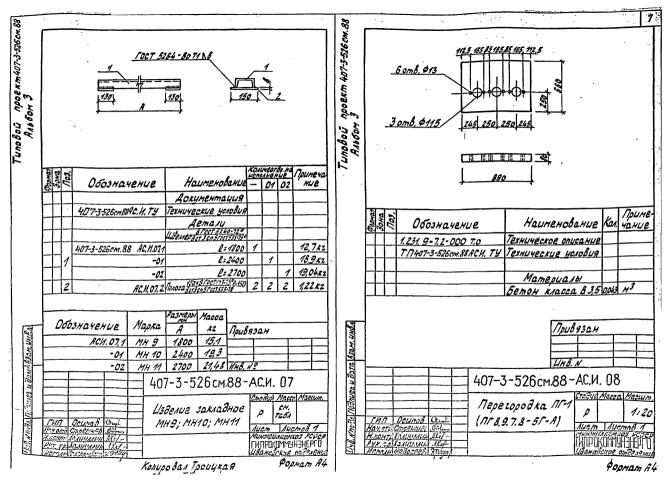
Решетки N1 и N2 изготовляет Горьковский механический завод N1 треста "Сантехдеталь" под маркой СТД 300 и СТД 301.

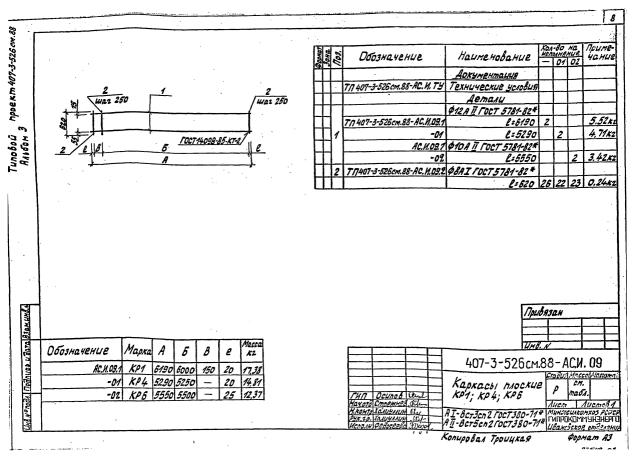
Копировал Большакова

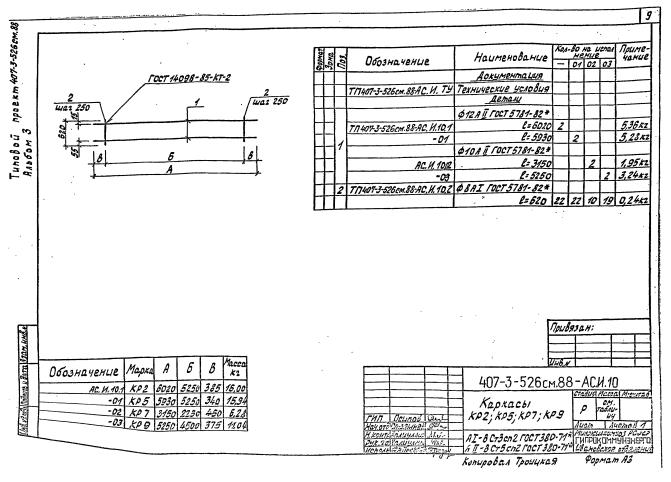


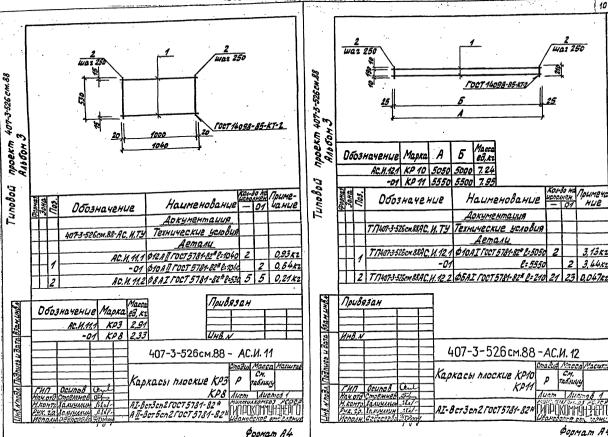




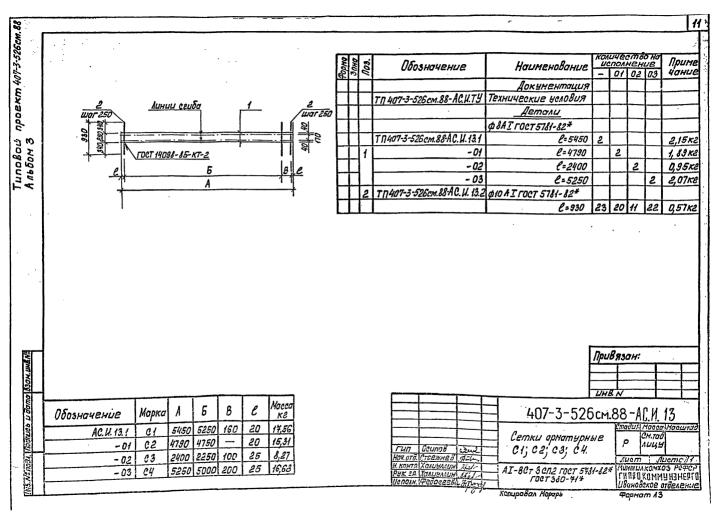


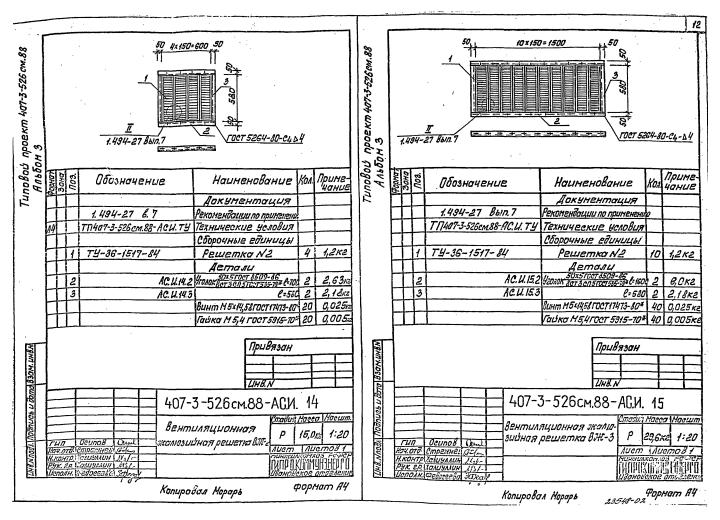


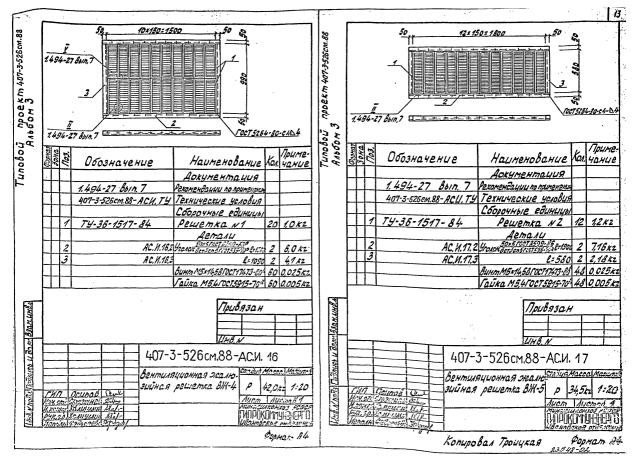


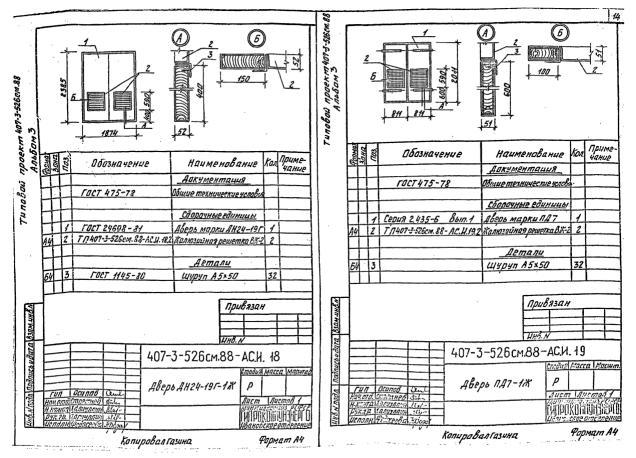


PODMAM A4









			٠
. 2	<u><b>2</b></u> /war 250 (200)	1 War Ho	<u>2</u>   war 250   (200)
350			[200]
e	_ <i>ro</i>	CT 14098-85-KT-2/	<u>le</u>
- 7	<u> </u>		<del>'}</del>

Марка

c5

CG

c 3

Обозначение

AC. U. 20.1

-02 c7 5

1000 65 1,16

150

10 1,58

1520 1500

1130

620 600 10 0.69

Масса

KE

0,93

TunoBoth Assert

Інв. Лёпедл. | Подпись и дата Взам. инв.М

Ş.	40	73	AC.	,, ,	KO/ UCA	ИЧЕ Олн	CM.	SO HO	Принеч
S/	30#	003	Обозначение	Наименование	_	01	02	03	'HUE
	П			Докунентация					
	П		TN 407-3-526cm.88- AC.H.TY	Технические исловия					
	П			_Детоли					
_	П			φ6AI ΓΟCT 5781-82*					
_	П	_	TN 407-3-526cm.88- AC. U. 201	l=1520	4				0,34 K
	П		- 01	l=1130		4			0,25K2
	П	1	-02	l= 620			4		0,14 KZ
Г	П		- 03	C= 880				4	0,20K
Г	П	2	T П 407-3-526cm.88-AC.H.20.2	ф48р-Т гост 6727-80					
r	Г			l=350	7	5	4	4	0,032K

Разнеры в скобкох даны для сетки с4.

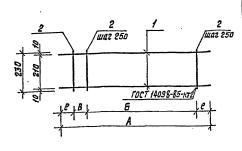
Привязан: 407-3-526cm.88-AC. N. 20 Ставия Маеса Насштай См. таб Арматирныг сетки C5; C6; C4; C8 Deunos Лист 1 Лист 1 Листов 1 Нининализмов Рефей Нининализмов Рефей Риппи (МПМИ НЕНЕРГО) 100 г 340-4/4 Иденовское отделение Капиравал Норарь Формат АЗ 23548-02

-06 KP 18

5250 4500

KP16; KP17; KP18. 1750 Manney 4 AI-BC13 CA2 FOCT 5781-82\* FOCT 380-71\* *Иин.:илкомхаз РСФСР* Гупрокомм чнэжерго Ибанобское отделение Копировал Газина *Формат АЗ* 23.548-02

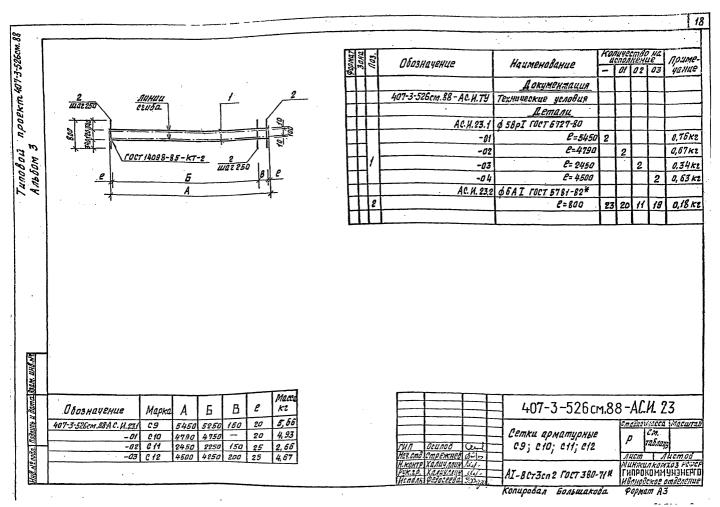
Tunobou npoekm 40735280m.88 Anstom 3

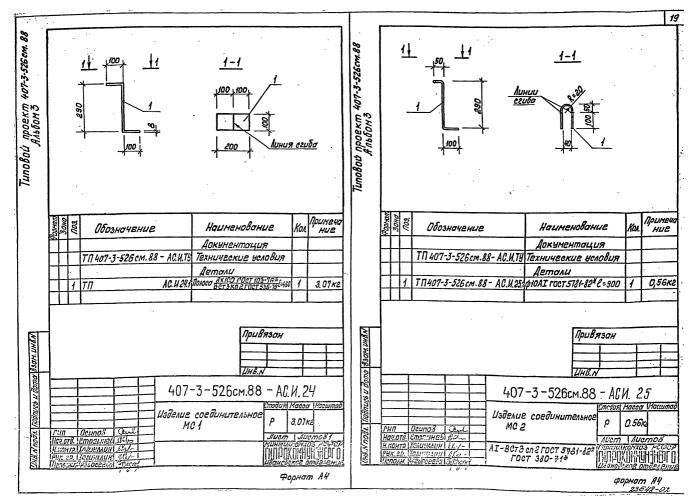


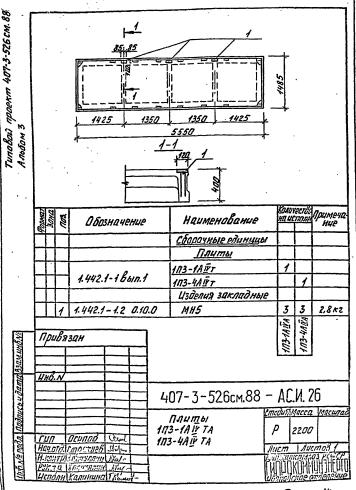
			7.					÷			· .
oud!	оперения прозначения		Пбозначения Наименования		Кол-во на исполнение					e	Примеуз
<u>gį,</u>	3 8	Обозначение Наименование	_	01	02	03	04	05	05	ние	
			Документация								
	Г	T П407-3-526cm. 88-AC. И. ТУ	Технические условия								
I			Детали								
	Γ		\$12 AI FOCT 5781-82*								
		TN 407-3-526cm.88- AC. U.22.1	E=6210	2							5,52 K
I		-01	l= 5020		2						5,36 K
T	]/	-02	l =5290			2					4.71k2
T	]	-03	£=593 0				2				5. 28 K
Ι	1	-04	€=3150					2			2,8 kz
	7	-05	<i>E=5550</i>						2		4.94 K2
T	1	-06	<i>C=5250</i>							2	4,67kz
I	2	TN 407-3-526cm.88-AC. N. 22.2	\$ 6AI FOCT 5781-82*								.,5 11,2
T	Т		<i>€=230</i>	26	22	22	22	10	23	19	0,05k

	·						
nations u dama Baan unitae	Обозначение	Марка	Α	Б	В	е	Macca KZ
934	407-3:526cm.88-AC-H.221	KP19	6210	6000	170	20	12.34
lama		KP20	6020	5250	-	385	11.82
170			5290	5250	_	20	10.52
gung		KP22	5930	5250	-	340	11.65
		KP 23	3150	2250	_	450	6.10
iadi		KP 24	5550	5500	_	25	11.03
Nil Nº uada	-06	KP25	5250	4500	-	375	

	Ŧ	407-3-526см.88	 3- <b>ас.и. 22</b>
ГИП Оси под : Нпч от Стрекске :	Out.	Каркасы плаские кр19; кР20; кР21; кР22; кР23; кР24; кР25	P Much Much
Н. конту Халичалия РУК, 20 Халичалия Истоли, Фебосаты	1/3/0	AI-80730n2	Минациком гоз Рефер ГИПР ОКОММУНЕНЕРТ Иванавакае выдалана Рормат АЗ







85 185 407-3-526cm.88 1425 1350. проект Альбом Tunabai Каличества на исполнен. TIBUME. Обозначение Наименование YAHUE Сборочные единицы ПЛИТЫ 105-1ATYT 1115-2A ET 1.442.1-1 Bun.1 105-3AIV T Изделия закладные 1 1.442.1-1.2 0.10-0 MH5 3 3 3 2.8 x2 Привязан подпись у дага Взам, инбл HHB.N 407-3-526cm.88-AC.N. 27 Стадия Масса Масшта ПЛЦТЫ 105-1AYTA 105-2AYTA 105-3AYTA 1700 TUN OCUMB CELL
HOU.OID CROSSNED FIND
H.KONTO. NORTHYMORY JKY
YK. LD. NORTHYMORY JKY
UCHONN FERRESON SUPPOR Aucm | Aucman t Фирмат А4

Формат А4

23548-02

