

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13

КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ МОЩНОСТЬЮ ДО 2×1000 квт
БЕЗ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ 6-10 кв ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК

СОСТАВ СЕРИИ

АЛЬБОМЫ №№1-20-ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМЫ №№21-22-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

АЛЬБОМ №21

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАН

ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ (ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ)
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ (СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ)

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ ДИРЕКТИВНОЕ УКАЗАНИЕ
№1408 ОТ 30-И 1963 г.
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ПРИКАЗ
№184 ОТ 13-И 1965 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

407-3-13 2

407-8-13
Альбом КЭТ

Лист

№ №

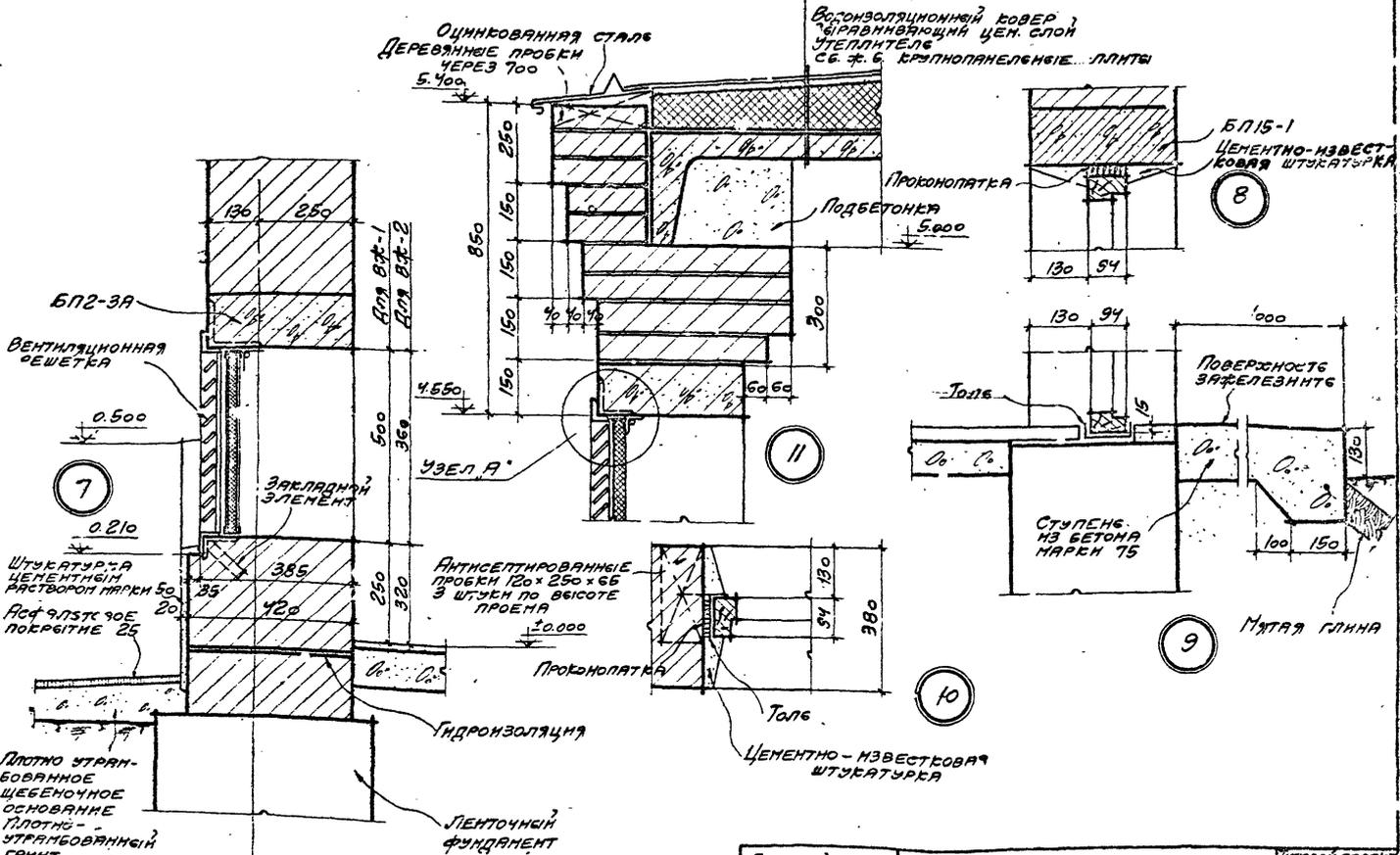
СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

Марка лист	Содержание альбома	стр.	Марка лист	Содержание альбома	стр.
	Перечень альбомов строительной части	4	АС-24	Плиты П-4	31
	Пояснительная записка	7	АС-25	Плиты П-5	32
АС-1	Детали с № I по № 3	8	АС-26	Плиты П-6	33
АС-2	Детали с № 4 по № 6	9	АС-27	Плиты П-1	34
АС-3	Детали с № 7 по № II	10	АС-28	Плиты П-2	35
АС-4	Ворота В-I; Монтажная схема и монтажные детали	11	АС-29	Плиты П-3	36
АС-5	Полотно ворот В-I; Детали полотен ворот В-I; Рама ворот РВ-I	12	АС-30	Плиты П-4	37
АС-6	Детали установки приборов ворот В-I	13	АС-31	Плиты П-5	38
АС-7	Пятая подгибная ПП и шпингалет нижний ШН	14	АС-32	Плиты П-6	39
АС-8	Защелка дружинная ЭП.Пробой Т-90	15	АС-33	Плиты П-7	40
АС-9	Мехолда фалевая МФ и уголок защитный У-2	16	АС-34	Плиты П-8	41
АС-10	Ворота В-2; Монтажная схема и монтажные детали	17	АС-35	Плиты П-9	42
АС-11	Полотно ворот В-2	18	АС-36	Плиты П-10	43
АС-12	Детали установки приборов на В-2	19	АС-37	Плиты П-11	44
АС-13	Стальные жалюзи ВЖ-1	20	АС-38	Плиты П-12	45
АС-14	Стальные жалюзи ВЖ-2	21	АС-39	Плиты перегородок П-13; П-14; П-15	46
АС-15	Стальные жалюзи ВЖ-3	22	АС-40	Плиты перегородок П-16; П-17; П-18	47
АС-16	Стальные жалюзи ВЖ-4	23	АС-41	Детали щитов перегородок	48
АС-17	Стальные жалюзи ВЖ-5	24	АС-42	Детали щитов перегородок	49
АС-18	Утепленные клапаны	25	АС-43	Стойки МС-1 и МС-2; Балки МБ-1 по МБ-13	50
АС-19	Балки Б-1	26	АС-44	Стальные решетки Р-1 и Р-2	51
АС-20	Балки Б-2	27	АС-45	Стальные решетки Р-3 и Р-4	52
АС-21	Плиты П-1	28	АС-46	Стальные решетки Р-5 и Р-6	53
АС-22	Плиты П-2	29	АС-47	Стальные решетки Р-7 и Р-8	54
АС-23	Плиты П-3	30	АС-48	Стальные решетки Р-9 и Р-10	55

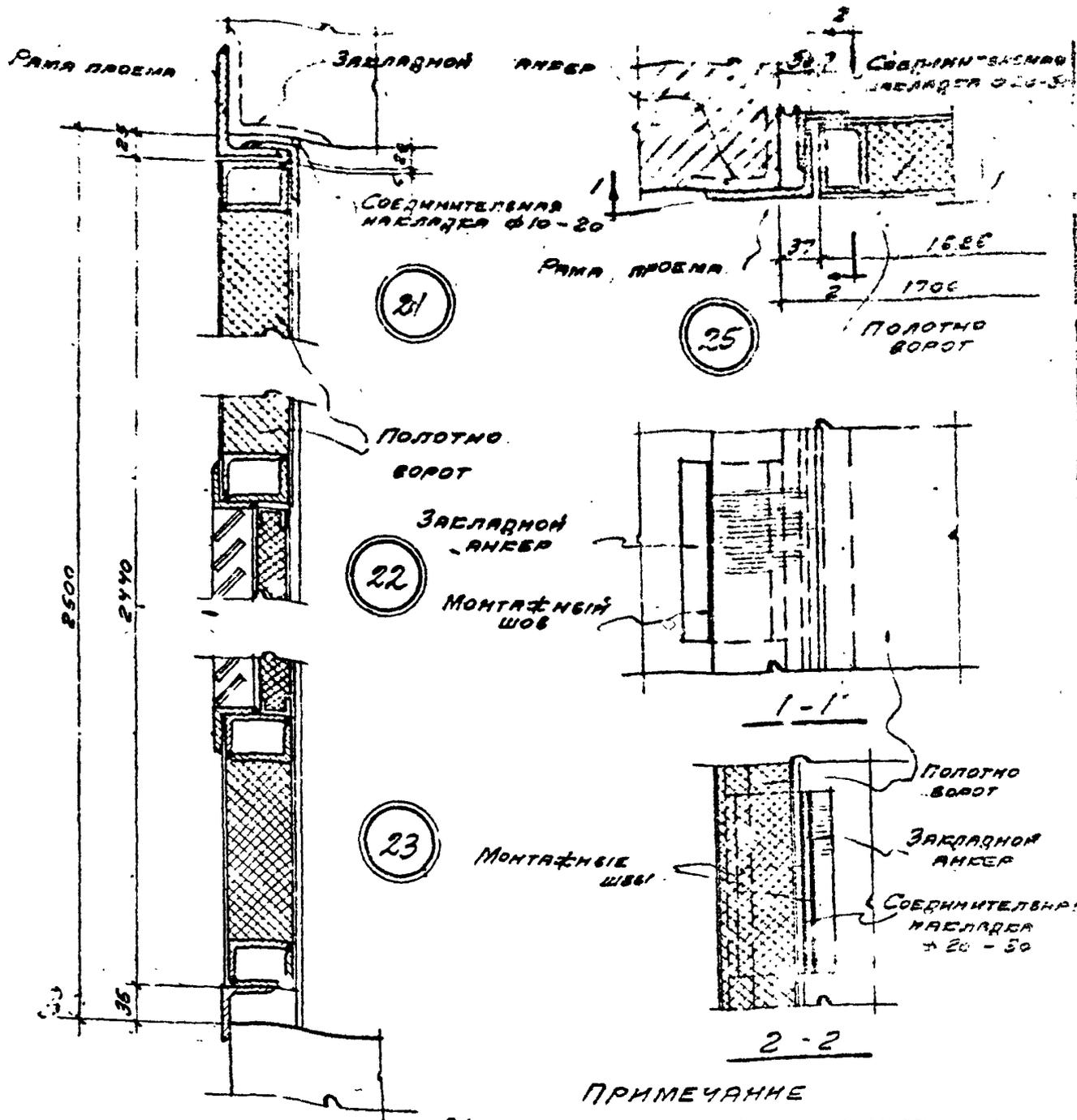
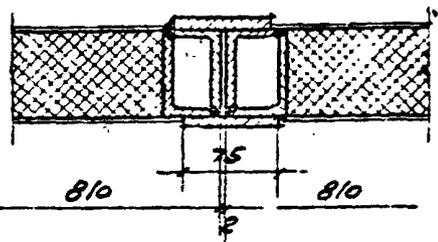
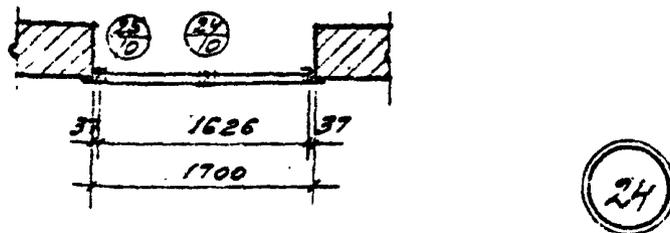
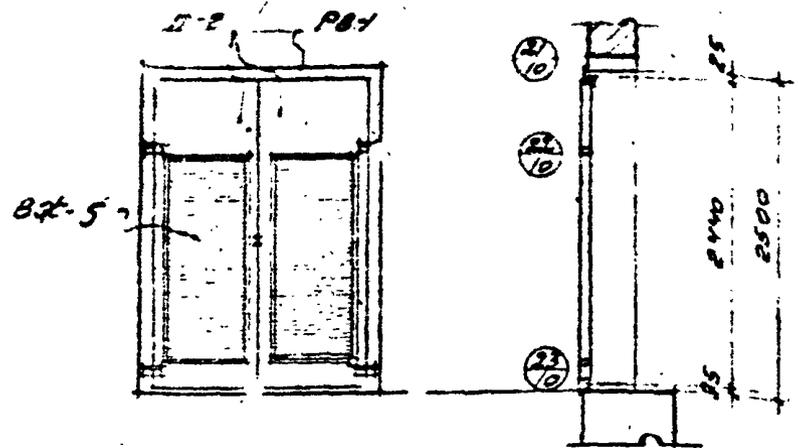
АС-48	Стальные решетки Р-II и Р-12	56
АС-50	Закладные марки М-1; М-2; М-3; М-4; М-5; М-6; М-7; М-8	57
АС-51	Закладные марки М-9; М-10; М-11; М-12	58
АС-52	Закладные марки М-13; М-14; М-15 М-16; М-17	59
АС-53	Закладные марки М-19 и М-20	60
АС-54	Закладные марки М-21; М-22	61
АС-55	Закладные марки М-23 и М-24	62
АС-56	Закладные марки М-25; М-26; М-31	63
АС-57	Закладные марки М-27; М-28; М-29; М-30	64

АС-58	Закладные марки М-32; М-33; М-34; М-35; М-36	65
АС-59	Закладные марки М-37; М-38; М-39; М-40; М-41	66
АС-60	Перемычка БП-2-3А. Закладная марка М-42	67
АС-61	Закладные марки М-43; М-44; М-46; М-47	68
АС-62	Закладные марки М-48; М-49; М-50; М-51	69
АС-63	Закладные марки М-52; М-53; М-54	70
АС-64	Сетки С-1 и С-2	71

И. КОСМИН	407-3-13	КЛАССОН №21	АРС-3	ИИ №2
Г. КОСМИН	АРС-3	ИИ №2		
С. КОСМИН				
В. КОСМИН				
А. КОСМИН				
М. КОСМИН				
Л. КОСМИН				
К. КОСМИН				
Н. КОСМИН				
Р. КОСМИН				
С. КОСМИН				
Т. КОСМИН				
У. КОСМИН				
Ф. КОСМИН				
Х. КОСМИН				
Ц. КОСМИН				
Ч. КОСМИН				
Ш. КОСМИН				
Щ. КОСМИН				
Ъ. КОСМИН				
Ы. КОСМИН				
Э. КОСМИН				
Ю. КОСМИН				
Я. КОСМИН				



Госстрой СССР	Общие материалы	Итого в проекте
Центральный проект	детали с №7 по №11	407-3-13
1 Москва		КЛАССОН №21
		АРС-3



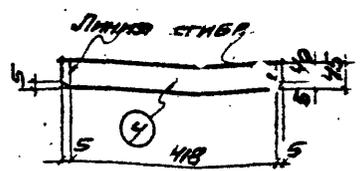
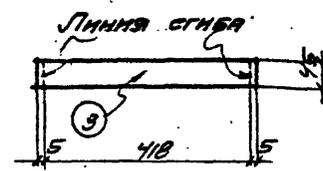
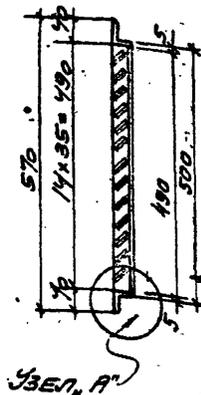
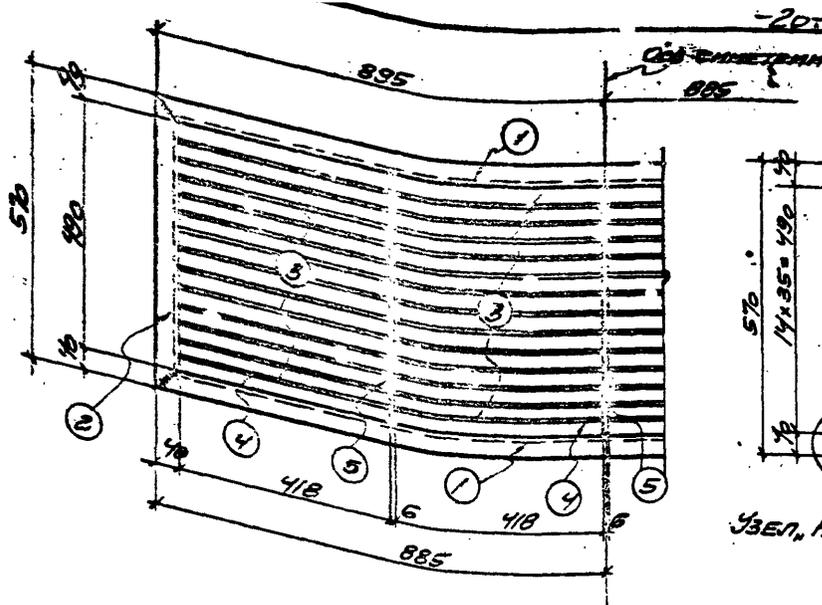
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ВОРОТА В-2

МАТЕРИАЛ ЗЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ЕВ. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ВЕС КГ		N ЛИСТ
				ИЗЛЕТ	ОБЩАЯ	
Т-2	ПОЛОТНО ВОРОТ	КОМП	2	98.2	196.4	АС-11
РВ-1	РАМА ПРОЕМА	ШТ	1	94.5	94.5	АС-5
ВЖ-5	СТАЛЕННЫЕ ФАЛЮЗИ	ШТ	2	33.6	67.2	АС-17
ШН	ШТИТГАЛЕТ ИЖИМНА	ШТ	1	30	30	АС-7
ЭП	ЗАЩЕЛКА ПРОУЖИМНАЯ	ШТ	1	3.3	3.3	АС-8
-	ПРОВОД	ШТ	2	0.12	0.24	
-	ВИНТ М 50	ШТ	10	0.03	0.30	
-	РУЧКА Г-95	ШТ	1	-	-	
УК-5	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН	ШТ.	2	6.92	13.84	
Итого				378.76		

ПРИМЕЧАНИЕ
ВСЕ СВАРНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЕИ СЧИТАТЬ
ТОЛЩИНОЙ А = 6 ММ
СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42

МОСКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 МЕЛЛЕР
 ТРЕШИН
 САВЕЛОВ
 15.10.57
 Ч. 7 ОД
 Г. ИЖ. П.
 ГОМ. П.
 Р. И. А. С. П.
 Д. А. В. П. С. П.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ВОРОТА В-2 МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.	ПРОЕКТ
		407-3-13 АЛБОН И 21
		ЛИСТ
		АС-10



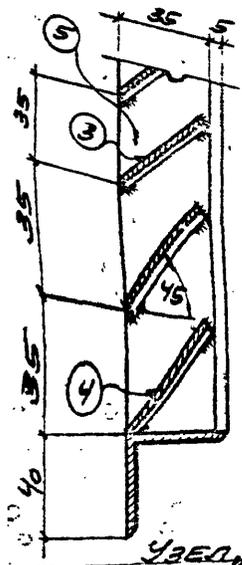
РАЗВЕРТКА ПЕРА

РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

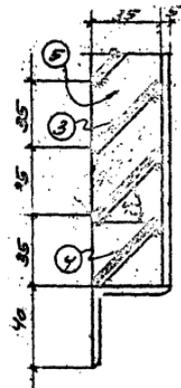
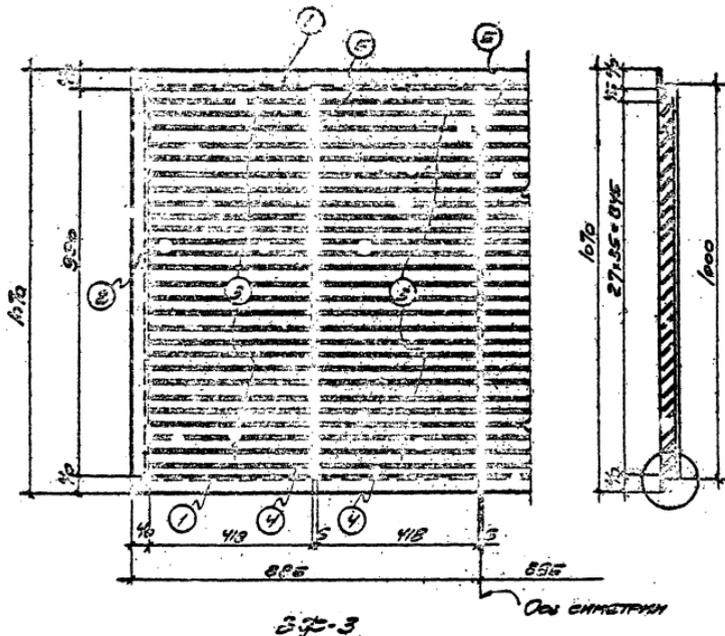
МАРКА		СТАЛЕ		МАРКА		СТ-3		ПРИМЕЧАНИЯ
N	СБ. ВЕТ.	Профиль	Длина	Кол. шт.	ВЕС кг			
					1шт.	ВСЕГ	МАРКА	
ВФ-1	1	Л 40x5	1770	2	4,3	8,6	26,7	
	2	Л 40x5	570	2	1,4	2,8		
	3	- 45x6,5	428	52	0,23	11,96		
	4	- 45x6,5	428	4	0,23	0,92		
	5	- 35x6	490	3	0,8	2,4		
НАПЛА. ЛЕННИЙ МЕТАЛЛ					2%	0,53		

ВФ-1



- ПРИМЕЧАНИЯ:
- СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ, КОТОРЫЕ ПРИВЕРИВАЮТСЯ УСОМ 2 ММ.
 - ВАРИТЬ ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОНКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ГОСТРОЙ, СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА.	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТ 407-5-15 МОСКВА ИБ 10027-01/2
	СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛЮЗИ ВФ-1	

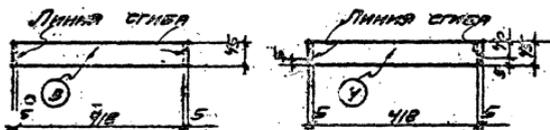


ПРИМЕНЕНИЕ
 1. СВАЯНИЕ БИД
 ТУРНИОН СКА
 КОТОРЫМ ПАРЫ
 КОТОРЫЕ ПРИВАРИ
 ТЕР ИЛИ СКА
 2. БИДЪ ТОНКАЯ ПЛЕ
 ТРОМ ПОСЛА
 ПИВА СКАРКА ТОМО
 ПЛОТНОСТЬ СВАИЕН
 ТОС.

УЗЕЛ А

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНЫ НА ОДНУ ШТУКУ КВАДРАТ МЕТРА

МАТЕР	№ ШТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.		ПРИМ.
				шт.	шт.	
БЖ-3	1	40x5	1770	2	4,8	0,0
	2	40x5	1070	2	8,8	5,2
	3	45x1,5	453	170	6,2	2,8
	4	45x1,5	453	4	10,2	0,8
	5	35x6	895	5	1,6	4,8
Итого: 25,4 м³				107	10,3	



РАЗРЕЗКА ПЕРА

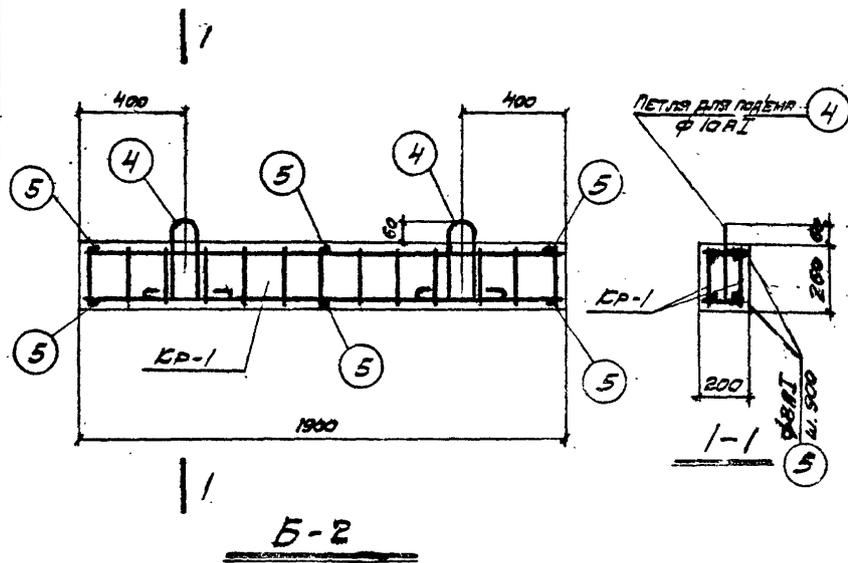
РАЗРЕЗКА КИРПИЧНОГО ПЕРА.

ГОСПОДЪ СЪ
 ИМЕНАТО
 г. Москва

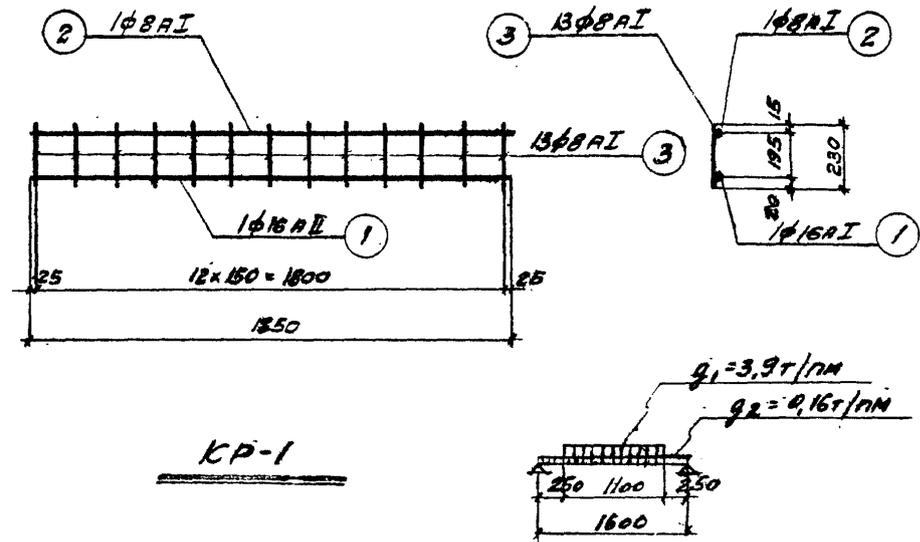
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

СТАЛНОЕ СЪРА
 ВЪЗЛО

ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ
 107-3-13
 1965
 К-20
 ИИВ.№
 Проектант: Л. И. Мельнико
 Конструктор: Л. И. Мельнико
 Проверил: Л. И. Мельнико
 Инженер: Л. И. Мельнико
 1965 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ОБЪЕМ АР-РЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ. ЦИМ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В 1 КЛАСС. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
Б-2	1	1850	1850	1	2	37	8 А I	11	4	
	2	1850	1850	1	2	37	8 А I	2	1	
	3	230	230	13	26	60	8 А I	4	7	
							Итого:			12
СТРЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	100	1000	-	2	20				
	5	180	180	-	6	11				



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Б-2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС /ЭЛЕМ. кг	МАРКА БЕТОН	БЕТОН №	СТАЛЬ, кг		
				КЛАСС А I	КЛАСС А II	Всего
Б-2	250	200	Q10	5	7	12

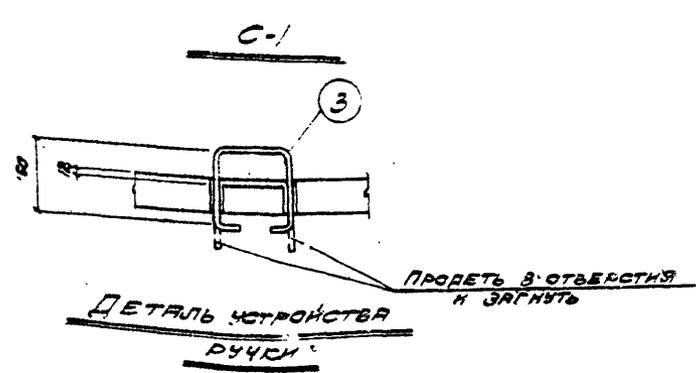
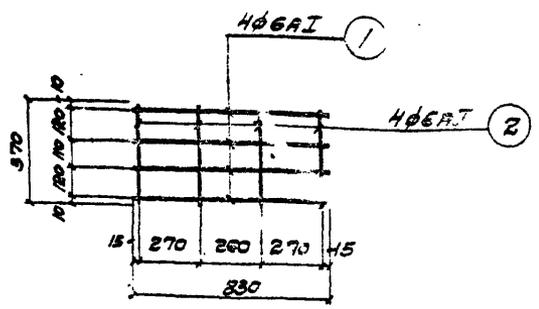
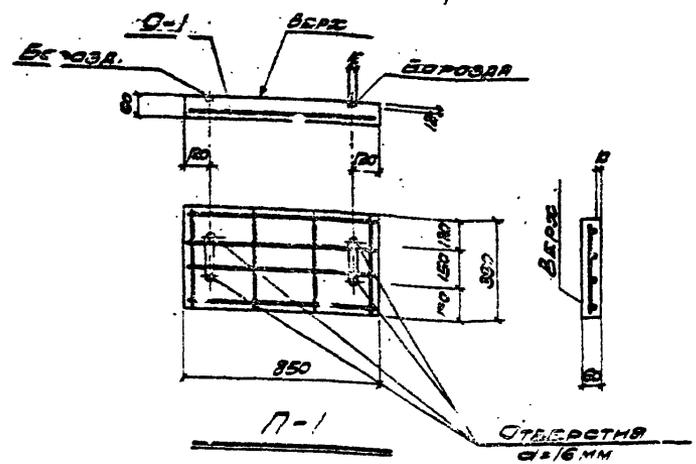
ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ТУ-73-56.

Госстрой СССР ПРОЕКТОР г. Москва	ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА	ЛИТОВОЙ ПРОЕКТ 107-3-13 РАССОМ №2 КАРКАС-ЛИСТ
	БАЛКА Б-2	К-20

ИЛКОБАК ПРОЕКТ
 407-3-13
 ЧАСТЬ №21
 МАРК-ЛИСТ
 РС-21
 ИМВ. №

Исполнитель: Демидова
 Проверил: Мухоморова
 Утвердил: Мухоморова
 Дата выпуска: 13 ноября 1958г.



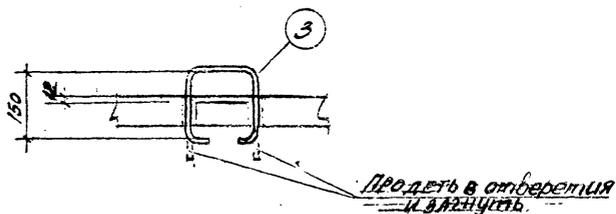
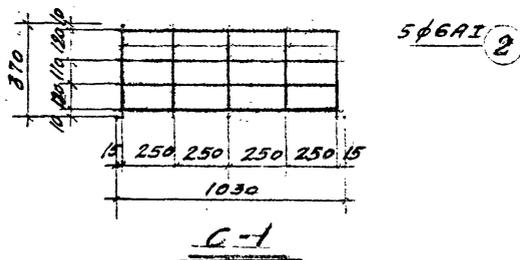
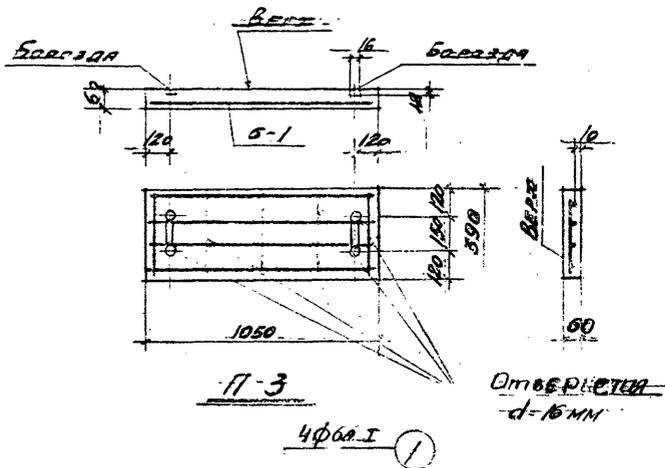
МАРКА		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							ВЫСОТА АР-РЫ НА ЭЛЕМЕНТ		
П-1	С-1 (шт.)	№	ЭСКЧЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В СРЯДК.	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	ОБЩ. φ ДЛИНА м	φ мм	ОБЩ. φ ДЛИНА м	ВЕС кг
	1		830	6A.II	830	4	4	33	6A.II	5	10
	2		370	6A.II	370	4	4	14	10A.II		10
										Итого	20
	3		200	150	200	10A.II	550	-	2	1,1	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕЗ /ЭЛЕМ. кг	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН м³	СТАЛЬ, кг
				СПАСС А.II
П-1	50	207	002	20

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями. ТУ-13-56
2. Расчетная временная нагрузка на плиту $p = 0,42 \text{ т/м}^2$.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Типовой проект 407-3-13 ЧАСТЬ №21 МАРК-ЛИСТ РС-21
	ПЛАТА П-1	



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА
РУЧЬИ

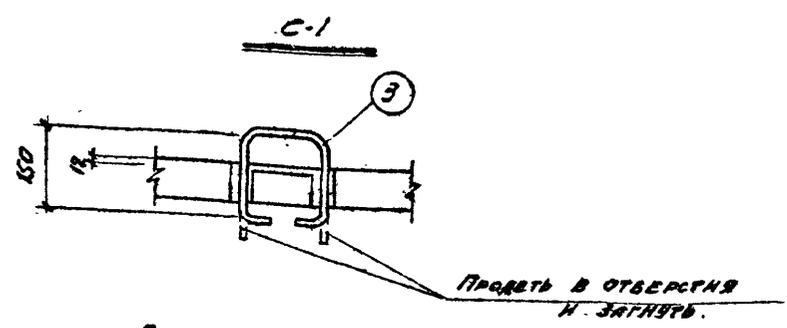
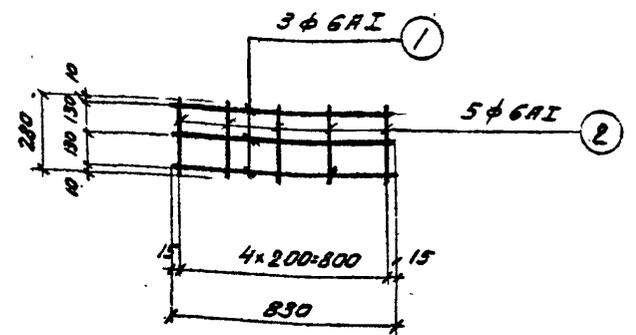
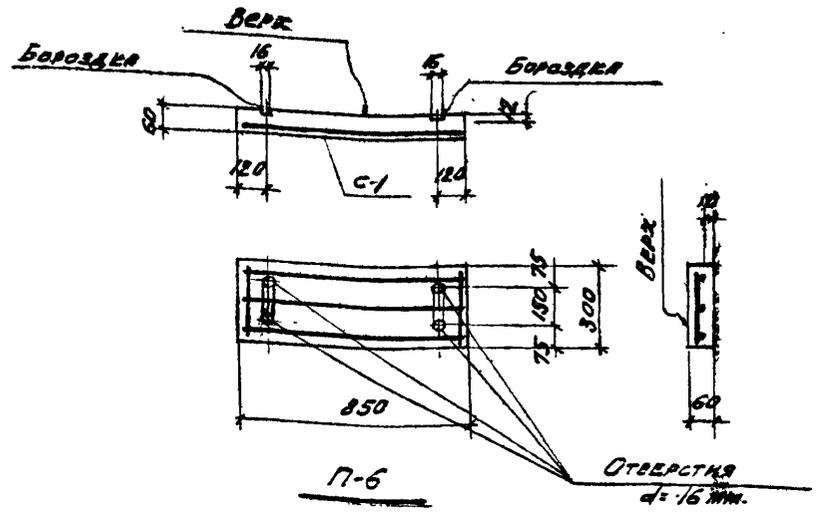
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ								ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫСОТА	ДЛИНА	ПЛОЩАДЬ СРЕЗ. ПОПЕРЕЧ. ЧАСТИ	ЭСЕНА	Р	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В 1 ЧАСТИ	КОЛ-ВО ШТ. В 1 ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЪЕМ	ВЕС		
М	М	М	М ²	М	ММ	М	ШТ.	ШТ.	М ³	КГ		
П-3	1050	390	120	Эсена	60A1	1030	4	4	4,1	60A1	6	1,5
					60A1	370	5	5	1,85	10A1	1	1,0
				Итого:								
П-3	200	130	200	Эсена	10A1	550	-	2	1,1			
				Итого:								

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	МАССА БЕТОНА М ³	БЕТОН СТАЛЬ
			БЛАСС А1
П-3	63	200	0,025 2,5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями ТУ-73-56.
2. Расчетная временная нагрузка на плиту $p = 0,42 \text{ т/м}^2$

ЮСТРОЙ СССР КРЕДИТПРОЕКТ г. Москва	СВЯЗЬ МАТЕРИАЛЫ	ИВ. СМ. 1855
	Планта П-3	407-7-13 РАБ. СМ. Н. М. ИВ. СМ. 1855
		АС-23



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА
РУЧКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							ВЫБОРОК АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОСЫЛКА	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	Φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В 1 МАР. ЭЛЕМ.	ВЕС ШТ. ЭЛЕМ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	Φ мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЕС кг.
П-6	С-1 (шт. 1)	1		6A2	830	3	3	2.5	6A2	4	1.0
		2		6A2	280	5	5	1.4	6A2	1	1.0
										Итого:	2.0
ОБЪЕМНЫЕ СТЕНЫ		3		6A2	550	2	1.1				

РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛЕМ. кг.	МАРКА БЕТОНА	БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг.
				А2
П-6	38	200	0.015	2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки изготавливать как помощью точечной сварки в соответствии с техническими условиями ТУ-73-56
2. Расчетная временная нагрузка на плиту $P = 0.42 \text{ т/м}^2$.

Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КОЗЕВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ПЛИТА - П-6.	АС-26 8475-21
--	---------------------------------	------------------

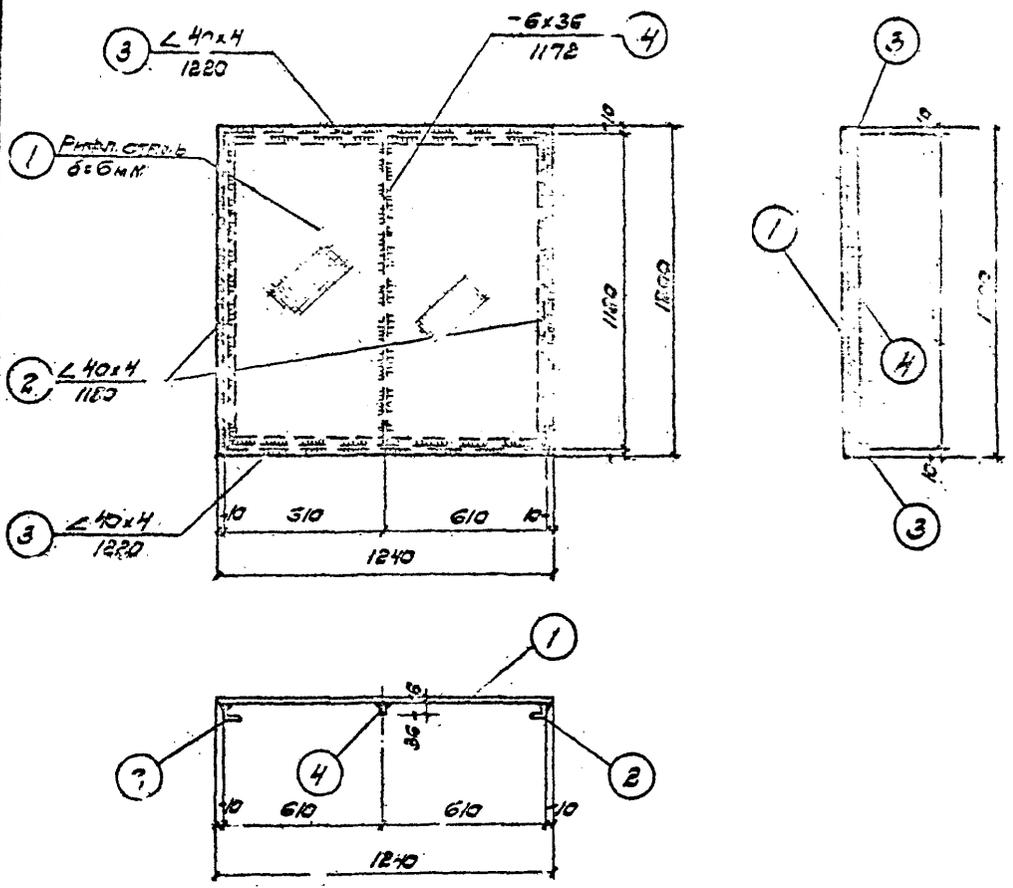
АС-26
ИНВЕНТ. №

Контроль
Исполнитель

Проектировщик
Инженер
И. КОЗЕВА
1958 г.

ГИРОС ПРОЕКТ
 407-3-13
 АЛЬБОМ №21
 МАРКЕ-ЛИСТ
 ЯС-27
 ИВБ №

МОСКОВСКИЙ
 МЕЛЛЕР
 ГОРЬКОВА
 ФАДЕЕВА
 1965 Г.



ЩИТ Щ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

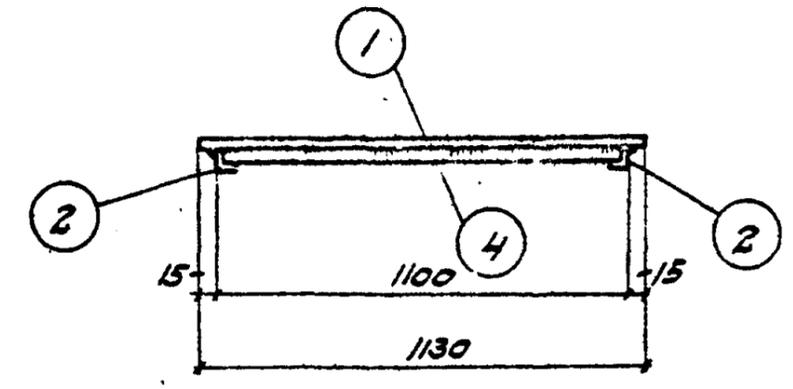
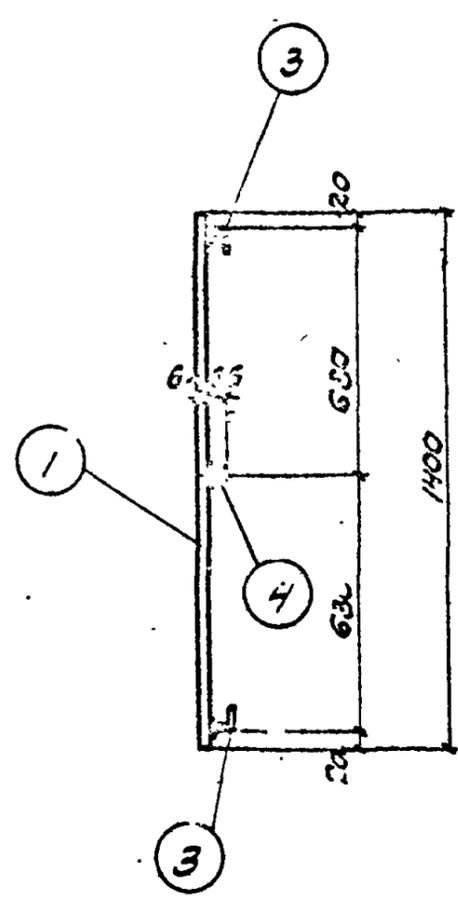
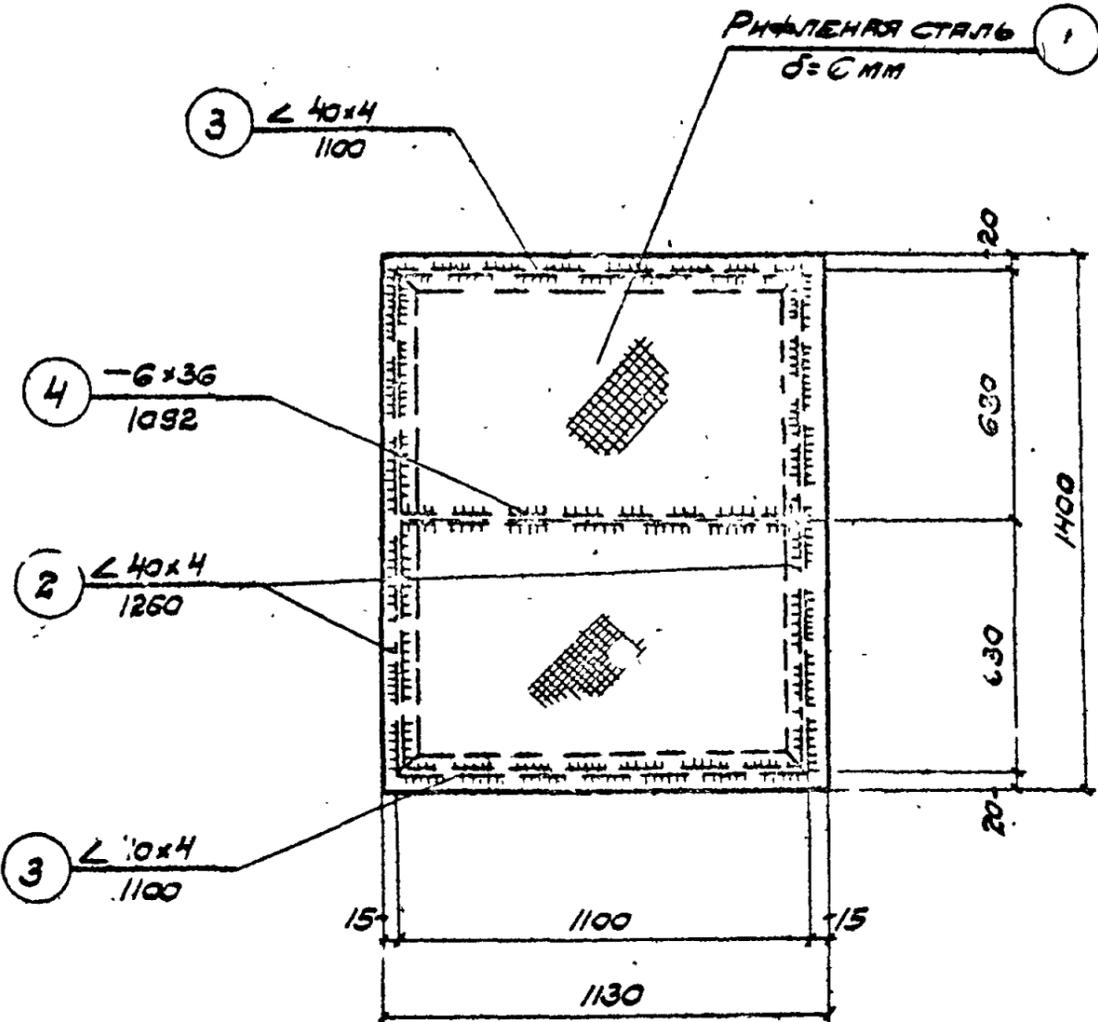
СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП							
№	СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕСЫ		
					1 ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ
	1	КВАДРАТНАЯ СТАЛЬ 6x6	1,5 м ²	-	-	756	
Щ-1	2	$\angle 40 \times 4$	1180	2	2,2	56	22,9
	3	$\angle 40 \times 4$	1220	2	2,9	58	
	4	- 6x35	1172	1	1,9	19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3КП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВЕДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

Госстрой СССР ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ГИРОС ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ №21
	Щиты Щ-1	МАРКЕ-ЛИСТ ЯС-27

Типовой проект
 407-3-13
 Г. 650
 Марка
 АС-28
 Инв. №
 Проект
 Исполнитель
 Проверен
 Утвержден
 Дата
 13 ноября 1965г.



Щит Щ-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА
ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

Сталь марки ВСТ-ЗКП

Марка	N сб. дет.	Профиль	Длина мм	кол. шт.	ВЕС, кг		
					шт.	всего	марки
Щ-2	1	Ри́зленная сталь δ=6	1,6м²			82,2	94,1
	2	∠ 40x4	1260	2	3,3	6,6	
	3	∠ 40x4	1100	2	2,7	5,4	
	4	-6x36	1092	1	1,9	1,9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

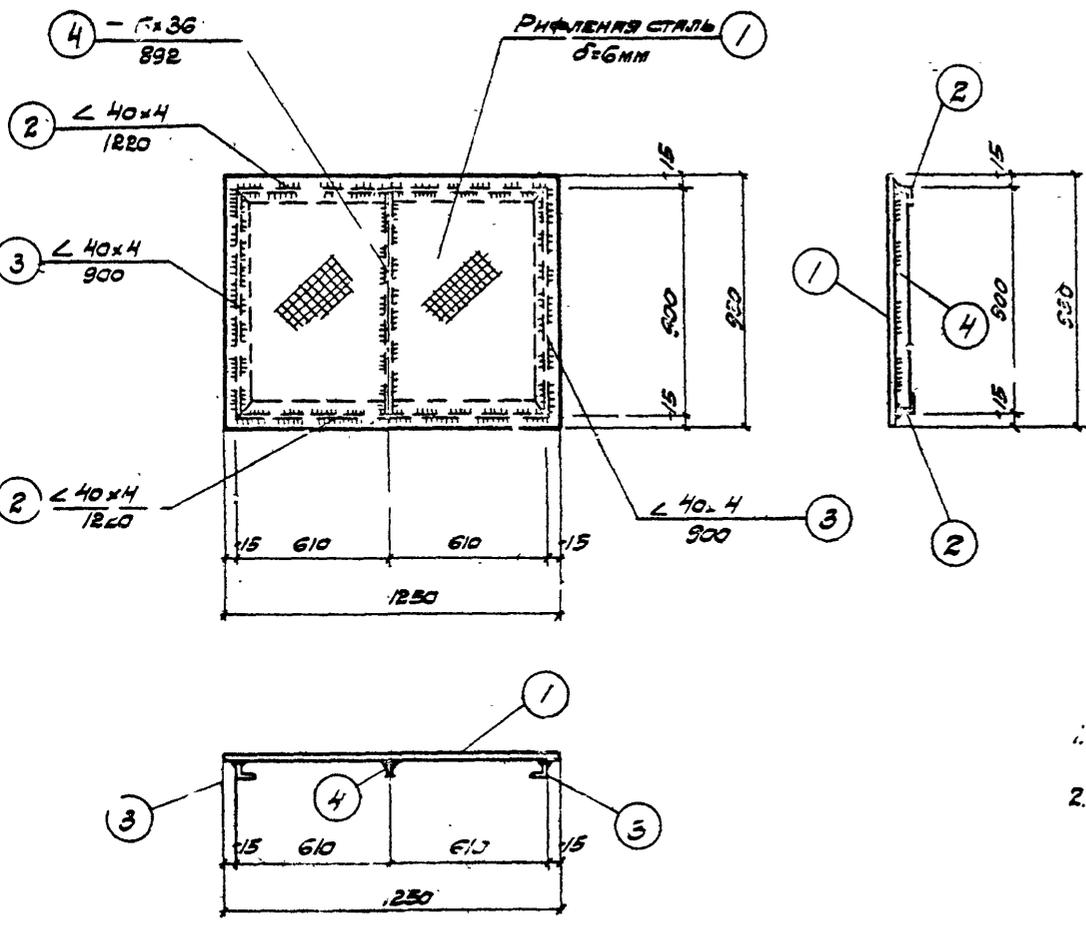
1. МАТЕРИАЛ ВОИСТРУЖИИ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-ЗКП.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Типовой проект 407-3-13 Альбом №21
	Щиты Щ-2	Марка-завод АС-28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУБУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП

МАРКА	№ СБ. ДСТ.	Профиль	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	В-С, кг	
					шт.	БЕСКО МАРКИ
Щ-3	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ $\delta=6\text{мм}$	1,1 м ²			55,1
	2	$\angle 40 \times 4$	1220	2	2,9	58
	3	$\angle 40 \times 4$	500	2	2,2	44
	4	- 6x36	892	1	1,5	15



ЩИТ Щ-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3КП
2. СВАРКУ П. ОЧЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9467-60.

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТ
4
№ 3
МАРКА
К-29
ИЗ. №
Исполнитель: Дроздова С.
Проверил: М. М.
Составил: М. М.
ИЗДАТЕЛЬСТВО
МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ
1955 г.

Госстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Типовой проект Щ-3-13 РАБОТА №21 ИЗДАТЕЛЬСТВО
	ЩИТЫ Щ-3	К-29

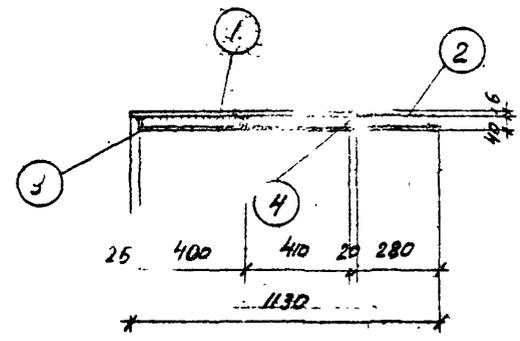
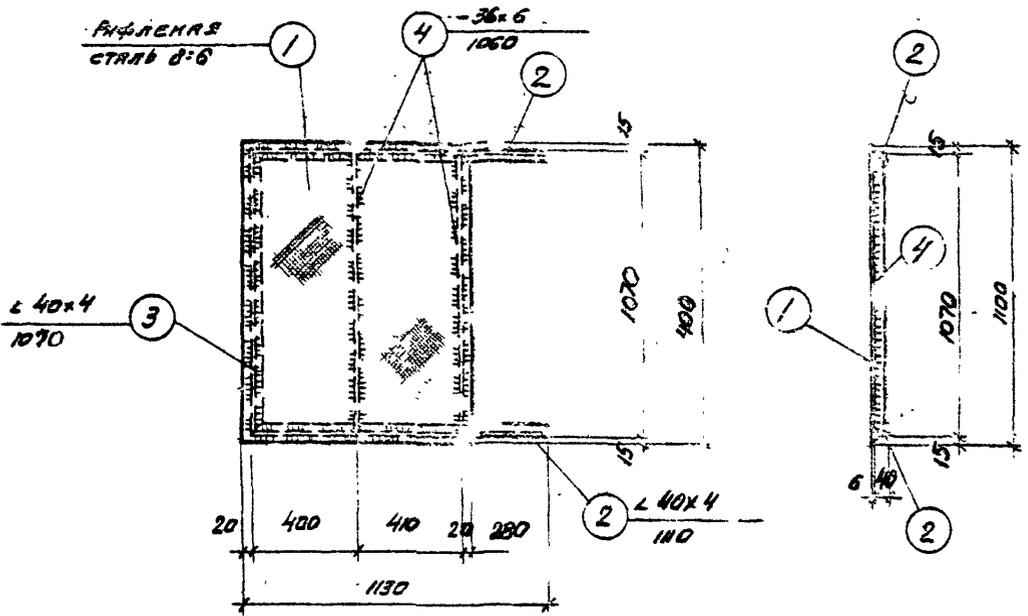
Титульный лист
 407-3-13
 Альбом №1
 №132 Лист
 АС-32

Исполнитель: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Дата: 13.11.1965г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
 НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.ЗКЛ

МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.	
					ШТ.	ВСЕГО МАРКА
Щ-6	1	РАФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8*6	294 м. ²	—	—	47.1
	2	Л40*4	1170	2	2.7	5.4
	3	Л40*4	1070	1	2.6	2.6
	4	-36*6	1060	2	4.8	3.6
						58.7



ЩИТ Щ-6

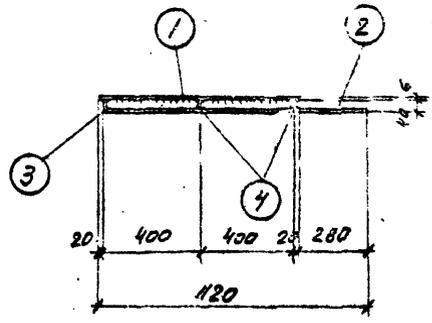
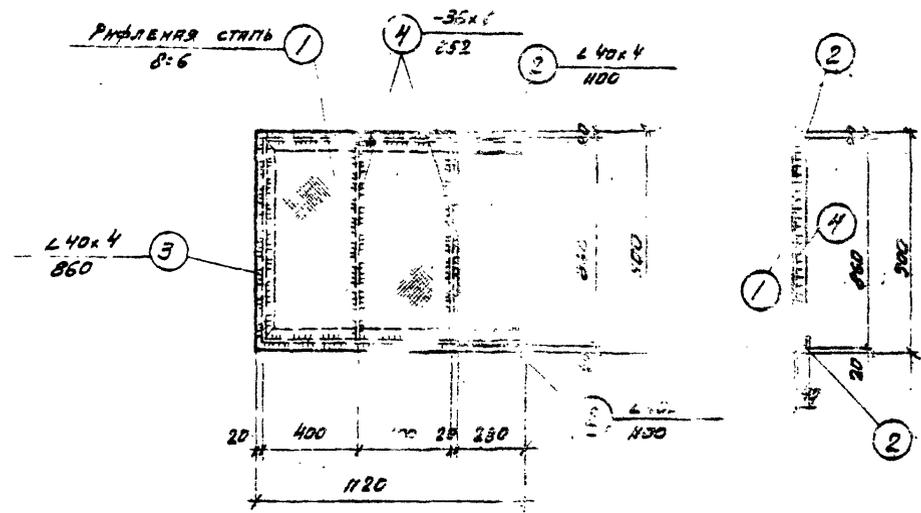
ПРИМЕЧАНИЕ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ.ЗКЛ.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВЫМ СПОСОБОМ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.

Достоинство: СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Титульный лист 407-3-13 Альбом №1 №132 Лист
	ЩИТ Щ-6	АС-32

ПРОЕКТОР
407-3-13
АЛЬБОМ №21
МАТЕРИАЛ
АС-33
ИЗД. №

Исполн. М.С. Шибанова
Провер. А.И. Шибанов
Дата выдачи 13 ноября 1965г.



Ш.7.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ИТУДУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ		МАРКА		ВСТ. ЗЕМ.			
МАРКА	№ Ш. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИТОГО
				ШТ.	ВСЕГ	МАРКА	
Ш-7	1	РАКЛЕННАЯ СТАЛЬ 8x6	0,76 м ²	—	—	37,8	48,1
	2	L 40x4	1100	2	2,7	5,4	
	3	L 40x4	860	1	2,1	2,1	
	4	-35x6	252	2	1,4	2,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННЫЙ - СТАЛЬ
МАРКА ВСТ.ЗЕМ.
- СЛЯКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДВАЖИ
ТАПЛА Э 42 ГОСТ 9467-60.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТОР г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ №21 МАТЕРИАЛ
	Ш.7 Ш-7	АС-33

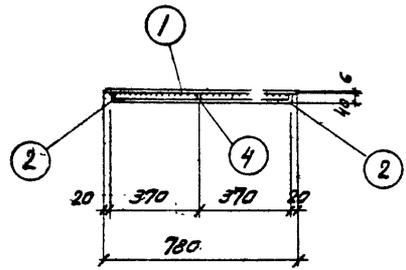
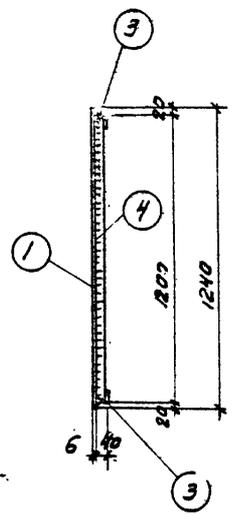
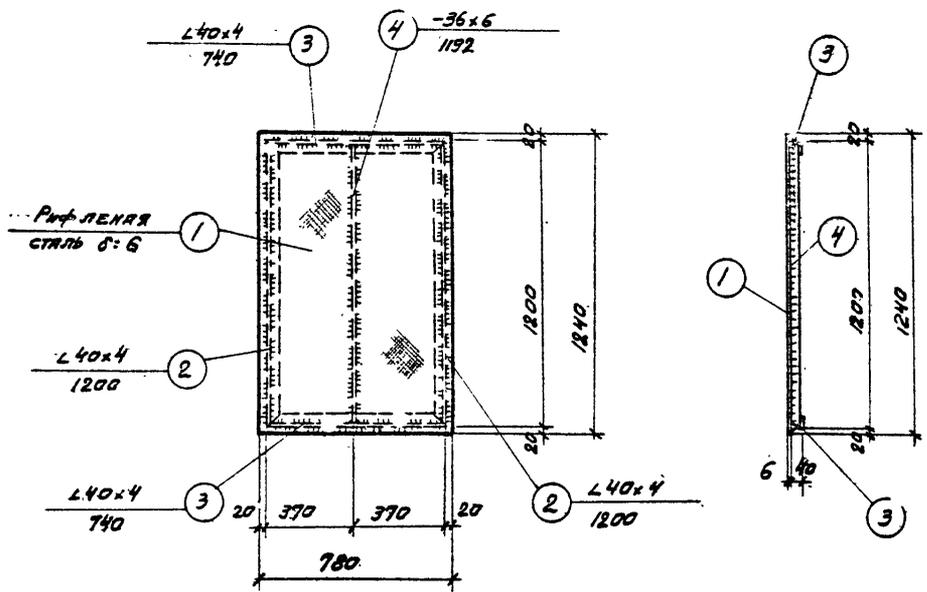
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ.	- ВЕС, кг		
					ШТ.	ВСЕГ	МАРКИ
Щ-9	1	РиФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8=6	0,99 м ²	-	-	49,6	61,0
	2	Л40x4	1200	2	2,9	5,8	
	3	Л40x4	740	2	1,8	3,6	
	4	-36x6	1192	1	2,0	2,0	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКП ВСТЭКП.
2. СВАРКА ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60



Щ-9

ПРОЕКТ
407-3-13
Альбом №21
АС-35
ИЗМ. №2

Исполнитель: [blank]
Проверка: [blank]
Инженер: [blank]
М.П. [blank]

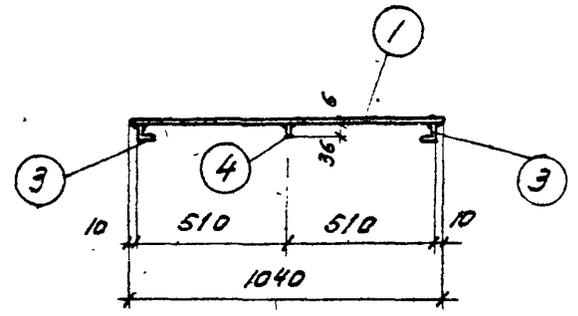
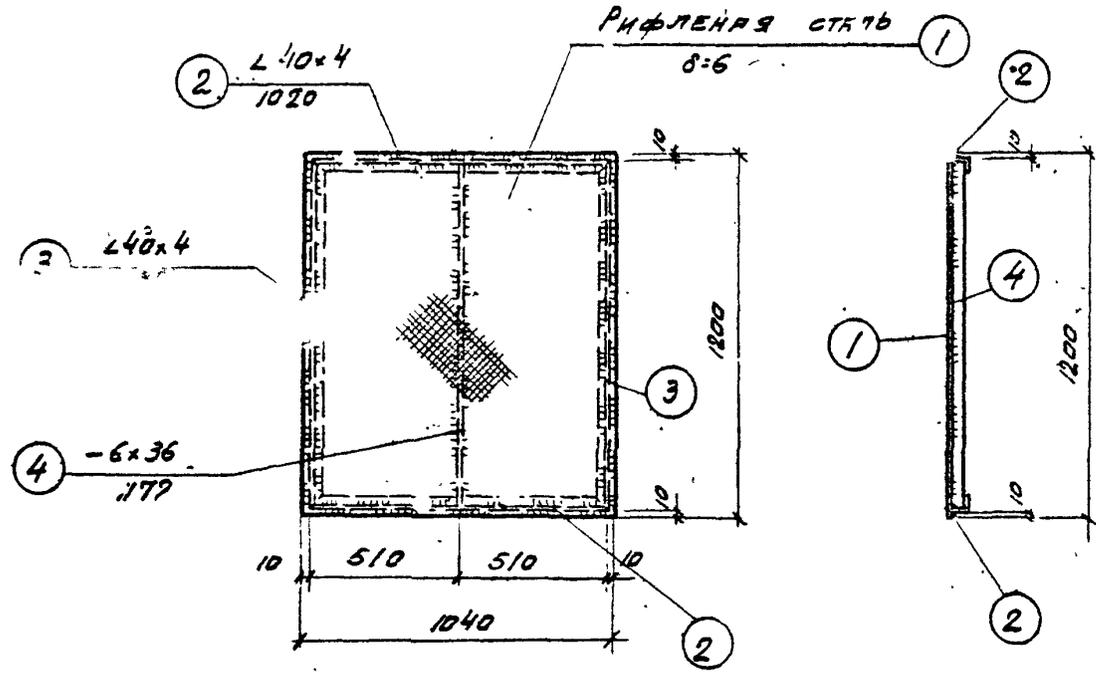
ГОСТРОИ СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ	ПРОЕКТ 407-3-13 Альбом №21 МАРКА ДЕТ
	ЦЕНТ Щ-9	АС-35

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ
407-3-13
ЛЪБДОМ 21
МАРКА ЛНСТ

РС-38
ИНВ. №

Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

Проверено
И.Т.ИИХ.П.ИИ
Р.В.ДВ.П.
Л.Т.И.ЖЕНЕР
ДАТА ВЫПУСКА 13.10.63г.



Щ-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ.ЭКП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг.		
					1 ШТ.	Всех	МАРКИ
Щ-12	1	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=6	1,25м ²	—	—	62,6	75,1
	2	L 40x4	1020	2	2,5	5,0	
	3	L 40x4	1180	2	2,8	5,6	
	4	6x36	1172	1	1,9	1,9	

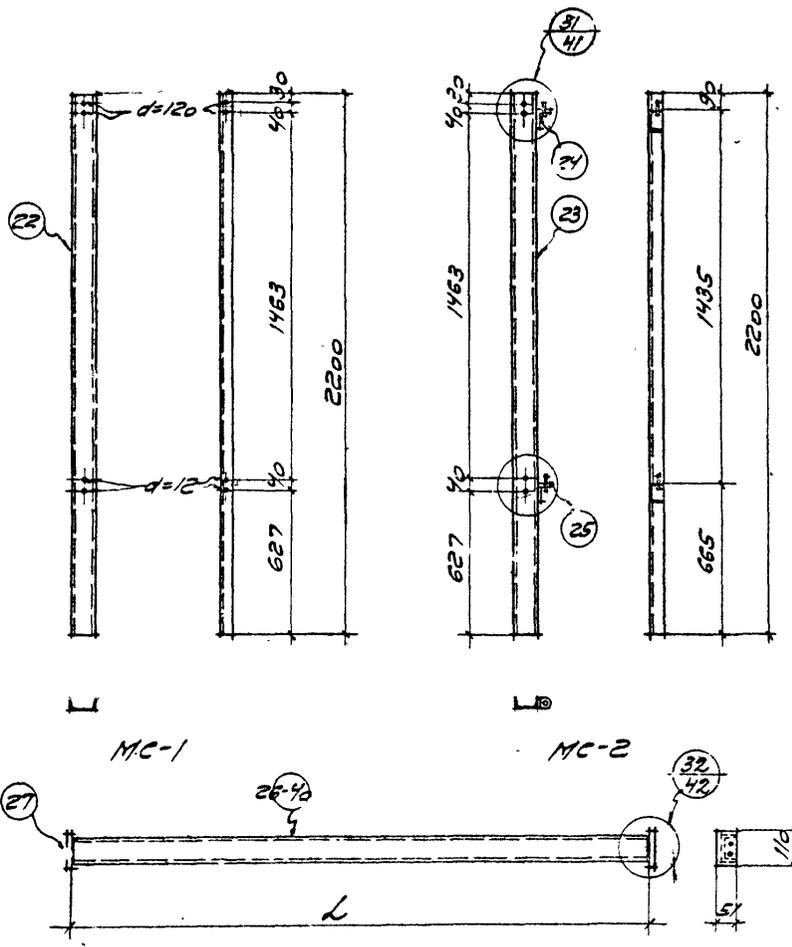
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ.ЭКП
2. КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 407-3-13 ЛЪБДОМ 21
	в шт. Щ-12.	МАРКА ЛНСТ РС-38

Типовой проект
407-3-73
Альбом 21
МАСТЕР-ПЛАН
АС-43
ИЧБ. №2

Инж. А.И. Мухоморов
1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНУ МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА	№ ЛИСТ	Профиль	Длина мм	кол. шт	Б.С. В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ	РЕЖИМА	МАТЕР	
MC-1	22	C10	2200	18,9	18,9	18,9	Гост 8240-57	
	23	C10	2200	18,9	18,9			
MC-2	24	L75x50x8	36	0,30	0,60	19,62	Гост 8510-57 Гост 590-57	
	25	ШТРАПТ d=10	30	0,03	0,12			
	26	C10	400	3,44	3,44			
MB-1	27	I10x4	51	0,18	0,36	3,98	Гост 8240-57 Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	29	C10	570	4,9	4,9			
MB-2	27	I10x4	51	0,18	0,36	5,44	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	30	C10	780	6,7	6,7			
MB-3	27	I10x4	51	0,18	0,36	7,24	Гост 8240-57 Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	31	C10	850	7,3	7,3			
MB-4	27	I10x4	51	0,18	0,36	7,81	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	32	C10	1100	9,45	9,45			
MB-5	27	I10x4	51	0,18	0,36	9,519	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	33	C10	1280	11,0	11,0			
MB-6	27	I10x4	51	0,18	0,36	11,54	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	34	C10	1390	11,9	11,9			
MB-7	27	I10x4	51	0,18	0,36	12,44	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	35	C10	1500	12,9	12,9			
MB-8	27	I10x4	51	0,18	0,36	13,44	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	36	C10	1580	13,6	13,6			
MB-9	27	I10x4	51	0,18	0,36	14,14	Гост 103-57 Гост 7796-57	
	28	Болт d=10	25	0,045	0,18			
	37	C10	1700	14,5	14,5			
MB-10	27	I10x4	51	2	0,18	0,36	15,14 Гост 8240-57 Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	4	0,45	0,18		
	38	C10	2100	18,0	18,0			
MB-11	27	I10x4	51	2	0,18	0,36	18,54 Гост 103-57	
	28	Болт d=10	25	4	0,45	0,18		

MB-12	39	C10	2300	1	19,8	19,8	20,34	Гост 8240-57
	27	I10x4	51	2	0,18	0,36		
	28	Болт d=10	25	4	0,045	0,18		
MB-13	40	C10	2700	1	23,2	23,2	23,74	Гост 8240-57
	27	I10x4	51	2	0,18	0,36		
	28	Болт d=10	25	4	0,045	0,18		Гост 7796-57

Госстроя СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ
СТОЛБЫ MC-1 И MC-2 И
БАЛКИ MB-1 ПО MB-13

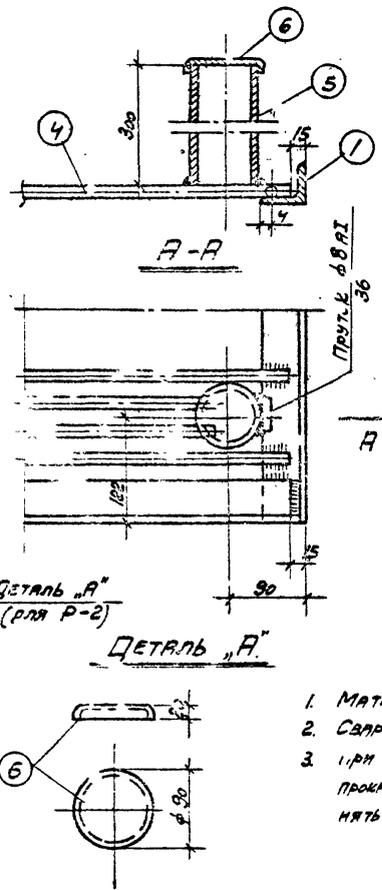
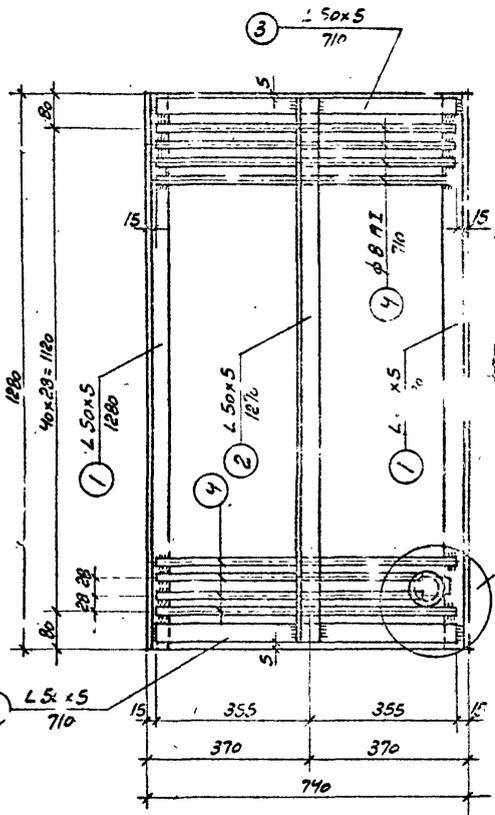
Типовой проект
407-3-73
Альбом 21
МАСТЕР-ПЛАН
АС-43

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСт-3 кп							
МАРКА	№ СБ. РЕЗ.	Профиль	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		МАРКА
					1 шт.	ВСЕГ	
P-1	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8	32,3
	2	L 50x3	1270	1	4,8	4,8	
	3	L 50x5	710	2	2,7	5,4	
	4	• ф8АЭ	710	41	0,30	12,3	
P-2	1	L 50x5	1280	2	4,9	9,8	34,9
	2	L 50x5	1270	1	4,8	4,8	
	3	L 50x5	710	2	2,1	5,4	
	4	• ф8АЭ	710	41	0,30	12,3	
	5	ТРУБА ф80	300	1	2,5	2,5	
	6	КРЫШКА ф=25м	130x130	1	0,07	0,10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСт-3 кп.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 по ГОСТ 9467-50.
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕРЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ «Н» ШВА ПРИНЯТЬ 6 мм, А ШИРИНУ «В» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8 мм.



СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ

P-1, P-2

(РЕШЕТКА P-2 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-1 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ «МАНГА».)

Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АР.БДМН/21
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-1 и P-2.	МАТЕР. ЛИСТ АС-44

Типовой проект
407-3-13
АР.БДМН/21
МАТЕР. ЛИСТ
АС-44
№ АВ. №

Исполнитель: Володарова

Проверил: [Signature]

Проектировщик: Мельнер
Инж. группы: Подкова
Ст. инж.: Фарева
Дата выпуска: 17.04.1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3КП							
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	Профиль	Длина мм	кол шт.	ВЕС, кг		
					1шт.	Всего	Марки
P-3	1	L 50x5	1380	2	5,2	10,4	44,2
	2	L 50x5	1370	1	5,2	5,2	
	3	L 50x5	1010	2	3,80	7,60	
	4	• ф8 АІ	1010	45	0,10	18,0	
P-4	1	L 50x5	1580	2	5,2	10,4	43,8
	2	L 50x5	1370	1	5,2	5,2	
	3	L 50x5	1010	2	3,8	7,6	
	4	• ф8 АІ	1010	45	0,40	18,0	
	5	Труба ф80	300	1	2,5	2,5	
	6	Крышка ф=0,5мм	130x130	1	0,07	0,10	

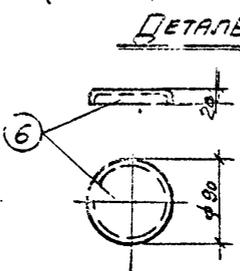
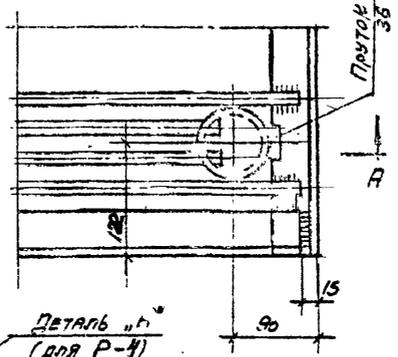
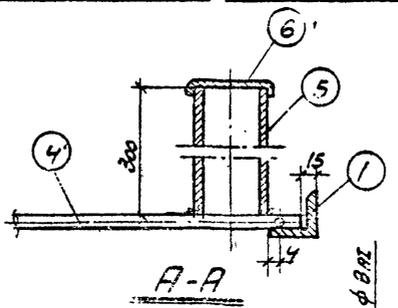
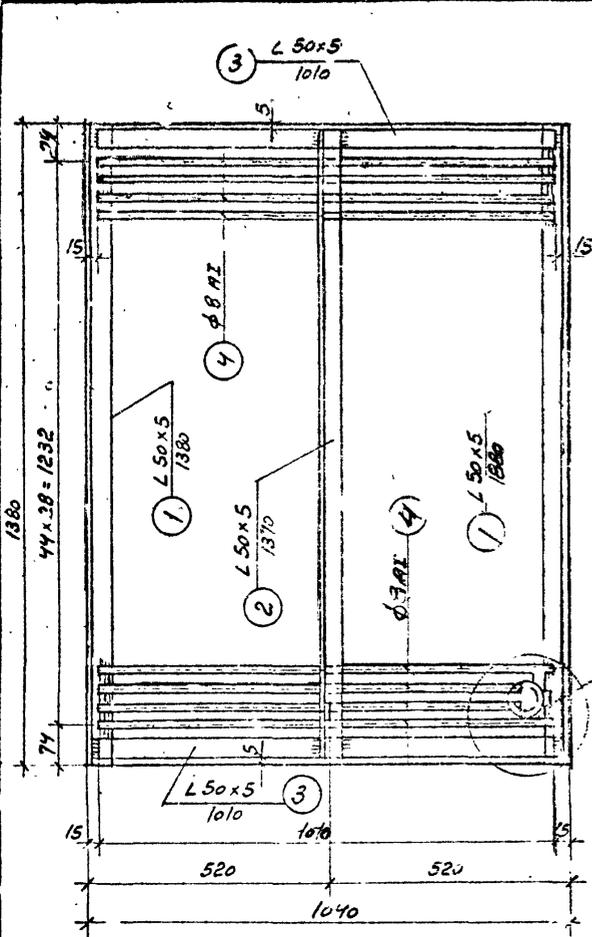
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Материал конструкций сталь марки ВСТ-3КП.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. При сварке соединений стержней с листовым или слитковым прокатом высоту "h" шва принимать 6 мм, а ширину "b" шва принимать 0,5 d, где d - диаметр круглого стержня, но не менее 8 мм.

1000L7
-13
1010E
-1-ЛНС?
:-45
108.01

Устранитель договора
38-3

Проектировщик: Л. Мещеряков
Инж. пр. Мещеряков
Инж. пр. Полякова
Инж. пр. Фареев
Дата выпуска: 19 ноября 1965г.



СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ

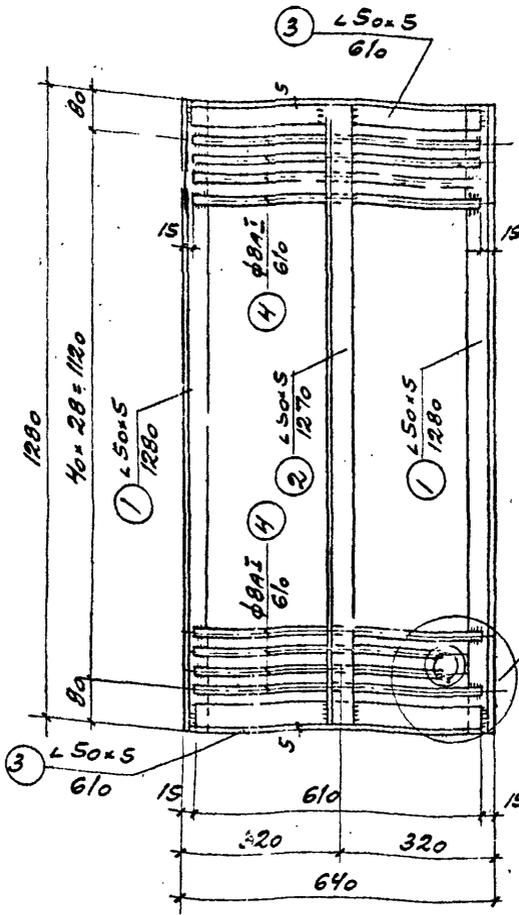
P-3 и P-4

(РЕШЕТКА P-4 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ P-3
НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛ. ШЛАНГА).

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВОЧНО-ПРОЕКТА г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Исполн. ПРОЕКТ 407-3-13 Л. ПОЛЯКОВА
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ P-3 и P-4.	МОСКВА 1965

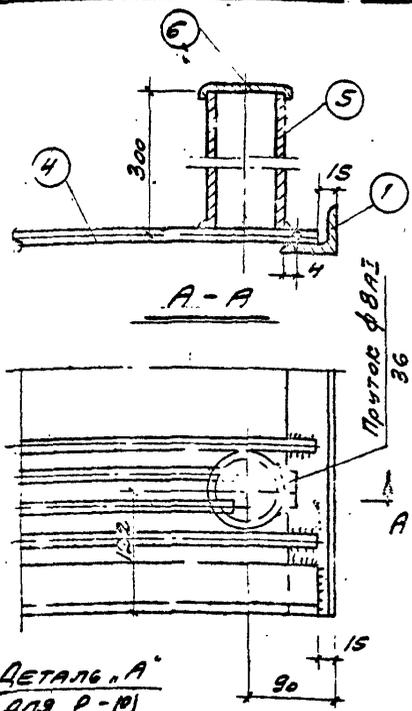
ИЛОВОЙ № 407-3-13
 АЛЬБОМ №2
 ПАРКА - ЛИС
 ЯС-48
 ИЧ. №

Проектировщик: Доросова С.И.
 Конструктор: М.Е. Липер
 Рук. групп: Полякова В.И.
 Ст. нац. ФРАГЕВА В.И.
 Дата выпуска 13 ноября 1965



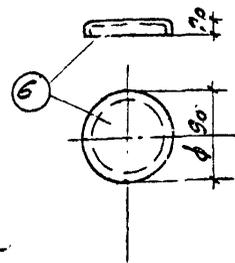
СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ
Р-3, Р-10

(РЕШЕТКА Р-10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ Р-3 НАЛИЧИЕМ ТРУБЫ ДЛЯ ШЛАНГА)



ДЕТАЛЬ 'А'
(ДЛЯ Р-9)

ДЕТАЛЬ 'А'



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ В.Ст. 3 Бп		Длина		Кол.		Вес	
МАРКА	№ ОБ. ДЕТ.	Профиль	мм	шт.	1шт.	2шт.	3шт.
Р-9	1	Л 50x5	1270	2	4,5	9,0	
	2	Л 50x5	1270	1	4,5	4,5	
	3	Л 50x5	610	2	2,3	4,6	29
	4	фВАІ	610	41	0,24	9,84	
Р-10	1	Л 50x5	1280	2	4,5	9,0	
	2	Л 50x5	1270	1	4,5	4,5	
	3	Л 50x5	610	2	2,3	4,6	
	4	фВАІ	610	41	0,24	9,84	336
	5	ТРУБА фВАІ	300	1	2,5	2,5	
	6	ТРУБА фВАІ 90x9,5мм	130x130	1	0,07	0,07	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ В.Ст. 3 Бп.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЕ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9455.
- ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖАНОЙ С ЛИСТОВЫМ СОРТОВЫМ ПРОКАТМ ВЫСОТЫ «Н» ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, ШИРИНУ «В» ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖА, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНОПРОЕКТИ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ИЛОВОЙ № 407-3-13 АЛЬБОМ №2 ПАРКА - ЛИС
	СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ Р-9 И Р-10.	ЯС-48

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

СТАЛИ МАРКИ ВСТ-ЭЛП.

МАРКА	№ СЛ. ЗСТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС, кг.		
					ШТ.	ВЕСА	МАРКА
M-1	1	С10	1700	1	14,6	14,6	14,6
M-2	2	С10	425	1	3,4	3,4	3,9
	3	φ12AII	250	2	0,25	0,50	
M-3	4	Г-П. φ50	3900	1	19,0	19,0	19,0
M-4	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	10,5
	5	С10	1125	1	9,5	9,5	
M-5	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	13,5
	6	С10	1125	1	9,5	9,5	
	7	С10	400	1	3,0	3,0	
M-6	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	22,3
	8	С16	1500	1	21,3	21,3	
M-7	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	38,2
	9	С16	2620	1	37,2	37,2	
	9	С16	2620	1	37,2	37,2	
M-8	7	С10	400	1	3,4	3,4	41,6
	3	φ12AII	250	4	0,25	1,0	

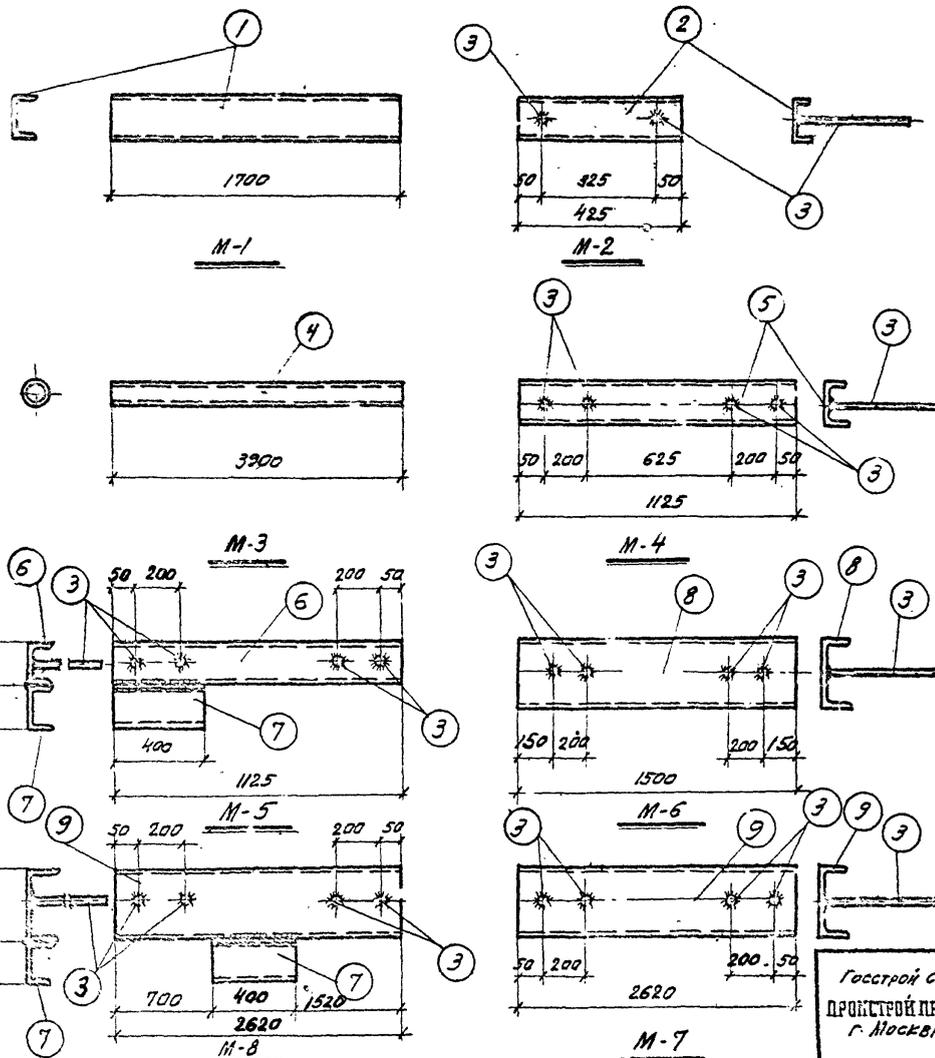
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-ЭЛП.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДИММ Э42 ПО ГОСТ 9457-60.
- ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОЕКТОМ ВЫСОТУ 6" ИЛИ ПРИНЯТЬ 6мм, А ШИРИНУ 2" ИЛИ ПРИНЯТЬ 0,5d-ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЯ, НО НЕ МЕНШЕ 8мм.
- СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОЕКТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТЯЖ ПЕЗ СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ МСАМЭП-МСЭС.

Госстрой СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ
ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ С М-1 ПО М-8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 ФЛЯКОМ №21 МАСШ-ЛНСТ АС-50
--



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-13
ФЛЯКОМ №21
МАСШ-ЛНСТ.
АС-50
№ КР. №

Корректировка

Исполнитель: [Имя]

Проверка: [Имя]

Утверждение: [Имя]

Дата: [Дата]

Исполнитель: [Имя]

Проверка: [Имя]

Утверждение: [Имя]

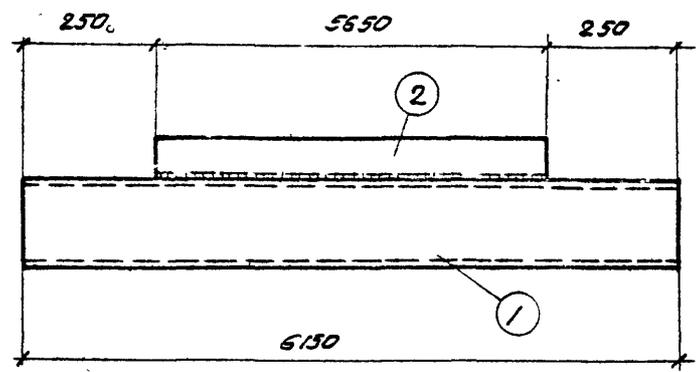
Дата: [Дата]

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

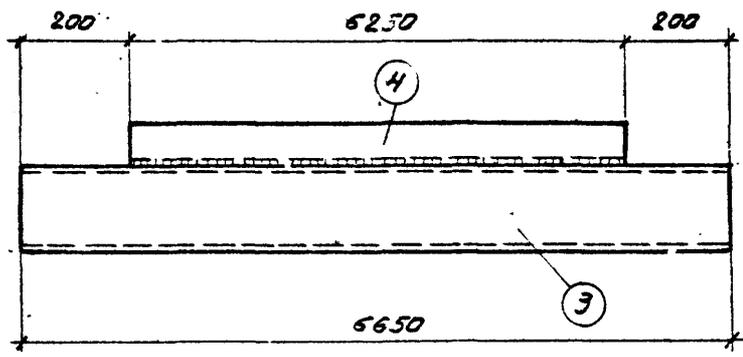
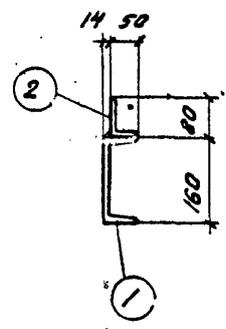
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-13
Альбом №21
И.М.А. ЛИСТ
АС-51
Изм. №2

Исполнитель Кузнецова

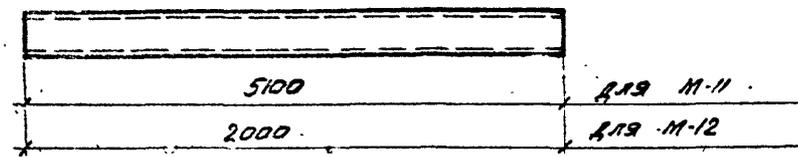
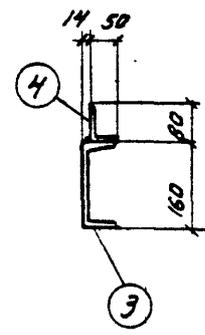
Проверенный
С.И.А. М.П.Т.А.
Р.К.С.И.А.И.
С.И.А.И.А.И.
Дата выпуска 13 июля 79 г.



M-9



M-10



M-11; M-12.

СТАЛЬ		МАРКА		ВСТЭКЛ.			
МАРКА	№ СБ. ДЕТ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		
					ШТ.	БЕЗ	МАРКИ
M-9	1	C 16	6150	1	87.3	87.3	120.7
	2	L80x50x6	5650	1	33.4	33.4	
M-10	3	C 16	6650	1	94.4	94.4	131.4
	4	L80x50x6	6250	1	37.0	37.0	
M-11	5	ГАЗ.ТР. ф80	5100	1	42.5	42.5	42.5
M-12	6	ГАЗ.ТР. ф80	2000	1	16.7	16.7	16.7

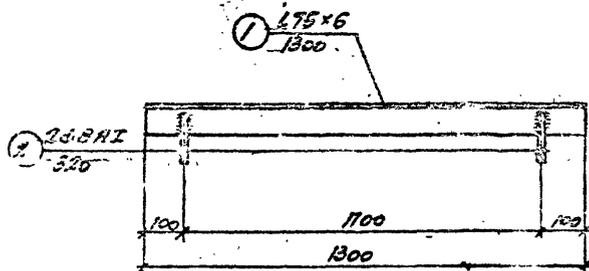
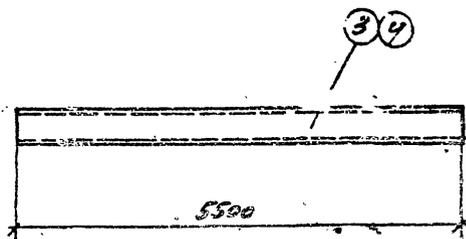
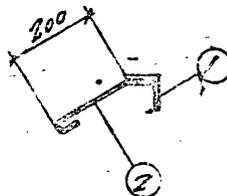
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - СТАЛЬ МАРКИ ВСТЭКЛ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.

ГОССТРОЙ СС СР ПРОСТЕЙ ПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 Альбом №21
	ЗДЕЛАННЫЕ МАРКИ M-9; M-10; M-11; M-12	И.М.А. ЛИСТ АС-51

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ИТУЗУ - ЗАКРЕПЛЕНИЕ

M-23M-24

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ-3ЕП

Марка	№ сч. по ГОСТ	Профиль	Длина мм	Кол. шт	ВЕС, КГ		Итого
					1 шт	Всех Марок	
M-23	1	L75x6	1300	1	9,0	9,0	9,4
	2	30x8x12	320	2	0,20	0,40	
M-24	3	Труба ϕ 80	5500	1	45,8	45,8	45,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ-3ЕП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ, h° ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ, А ШИРИНУ, b° ШВА ПРИНЯТЬ 0,5 d , ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.
4. СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ ВТАВР ПО СЛЕДУ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АР-МАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МСПМСП-МСЭС

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА	Общие материалы.	Условный проект 407-3-13 А-5Б0М.Н.21
	Закладные марки M-23; M-24.	МАРКА ЛЕСТ АС-55

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК

НА ОВНУ ВЪЗЛЕХ ГАЗЕДОН МАРКН.

СТАЛЬ МАРКН ВСТЗЕК.

МАРКА	№ СБ. ЦЕТ.	Проф. лб	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС, кг.		
					шт.	ВЕС	МАРКН
М-27	1	-180x8	200	1	2,3	2,3	3,0
	2	• 4/2AII	200	4	0,18	0,7	
М-28	3	ГАЗ.ТР. ф80	5500	1	45,5	45,5	45,5
М-29	4	ГАЗ.ТР. ф80	2500	1	20,8	20,8	20,8
М-30	5	ГАЗ.ТР. ф80	3600	1	30	30	30

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКН ВСТЗЕК
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ГОСТ 9467-60.
- ПРИ СВАРКЕ СОЕДИНЕНИИ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫСОТУ "А" ШВА ПРИНЯТЬ 6ММ., А ШИРИНУ "В" ШВА ПРИНЯТЬ 0,5d, ГДЕ d - ДИАМЕТР КРУГЛОГО СТЕЖЕНЯ, НО НЕ МЕНЕЕ 8ММ.
- СВАРКУ КРУГЛЫХ СТЕЖЕНЕЙ С ЛИСТОВЫМ ИЛИ СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ ВЫПОЛНЯТЬ В ТАВР ПОД СЛОМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

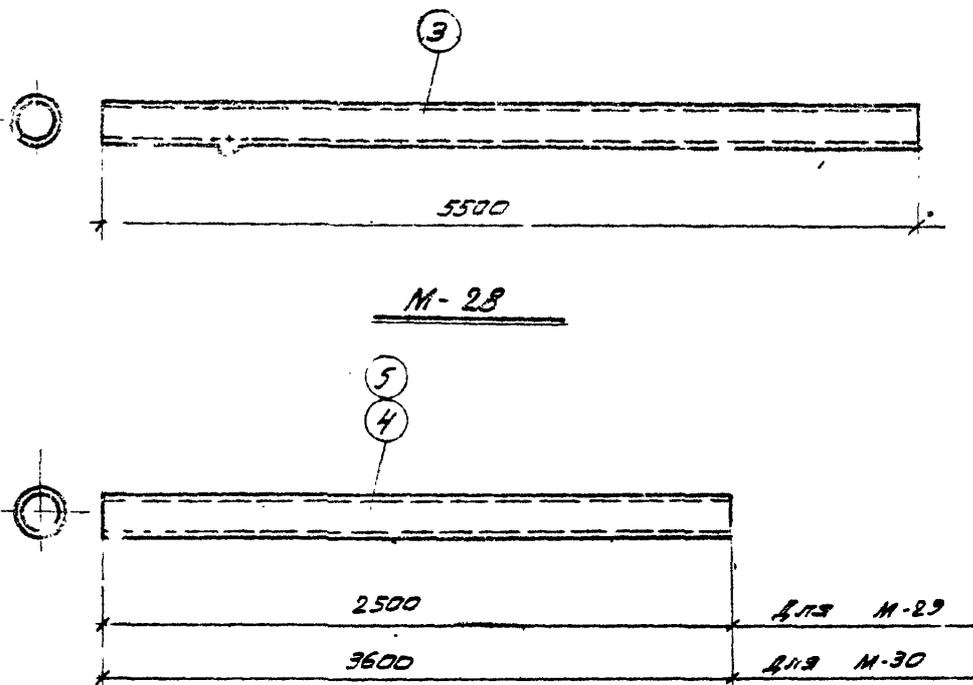
ВСН-38-57
ИСПИЗЛ-МЭС.

Госстрой СССР ПРОЕКТОРПРОЕКТ г. Москва	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 407-3-13 АРХИВ №21 МАРКА ЛИСТ
	ЗАЯВЛЕННЫЕ МАРКН М-27; М-28; М-29; М-30.	АС-57

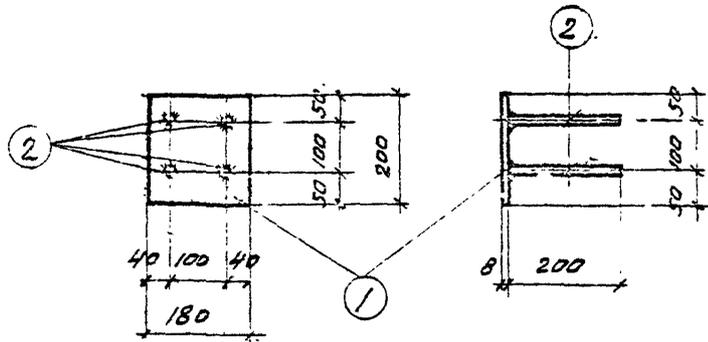
ТАБЛИЦА ПРОЕКТ
407-3-13
АРХИВ №21
МАРКА ЛИСТ
АС-57
ИВВ. №

Исполнитель: КИЗНЕЦОВА

Инженер: Мещеряков
Проверил: Мещеряков
Ст. инженер: Мещеряков
И. ПИЛОВА



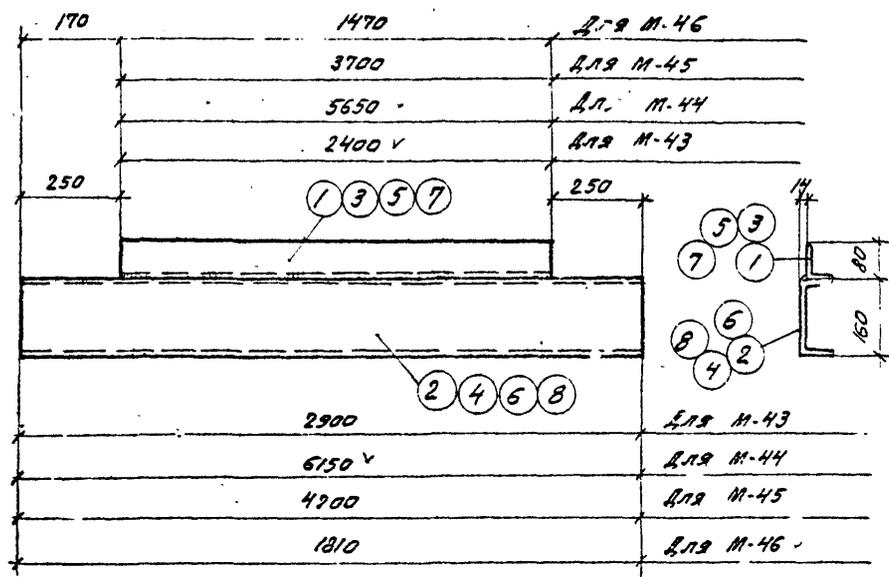
М-29 ; М-30



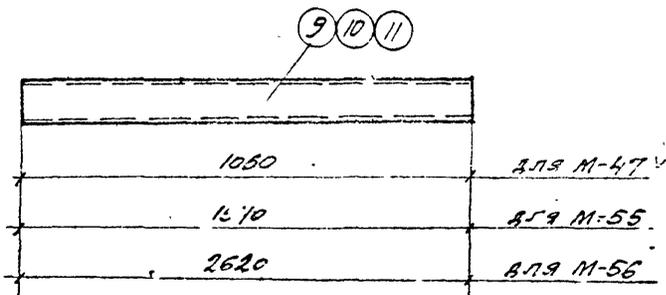
М-27

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-13
АЛЬБОМ 21
МАРКА ЛИСТ
А. - 61
ИДЕНТИФИКАЦИЯ

Исполнитель: [blank]
Инженер: [blank]
Монтаж: [blank]
Контроль: [blank]
Проект: [blank]
С. Т. И. ФЕДЕР. МУЧЕР. [blank]
С. А. ТА. ВНИМАНИЕ 13 ИЮНЯ 1965г.



М-43; М-44; М-45; М-46.



М-47; М-55; М-56.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

СТАЛЬ МАРКИ ВСТ ЗСП							
МАРКА	№ СЕР. БЕЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА КМ.	К-ВО ШТ.	Л. С. К.		
					1 ШТ.	ВСЕГ	МАРКА
М-43	1	L80x50x6	2400	1	14,2	14,2	55,4
	2	C16	2500	1	41,2	41,2	
М-44	3	L80x50x6	5650	1	33,4	33,4	100,7
	4	C16	6150	1	87,3	87,3	
М-45	5	L80x50x6	3700	1	21,9	21,9	81,5
	6	C16	4200	1	59,6	59,6	
М-46	7	L80x50x6	1470	1	8,8	8,8	34,5
	8	C16	1810	1	25,7	25,7	
М-47	9	C16	1050	1	15,3	15,3	15,3
М-55	10	C16	1540	1	21,8	21,8	21,8
М-56	11	C16	2620	1	37,2	37,2	37,2

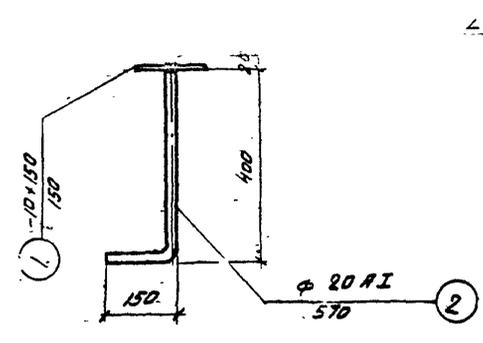
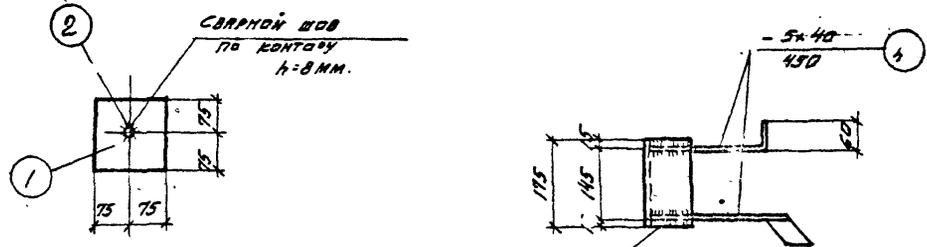
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТ ЗСП.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭИ2 ПО ГОСТ 5467-50.
- ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАМНЕЙШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

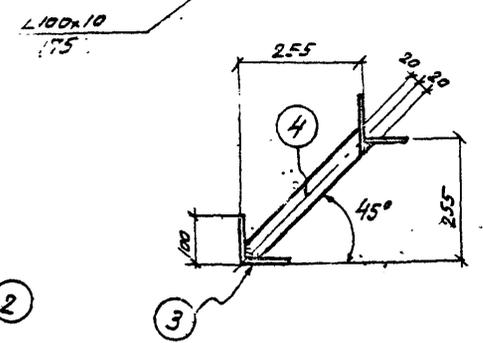
Госстрой СССР ПРОЕКТ УПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ МАТЕРИАЛ М-43; М-44; М-45; М-46; М-47; М-55; М-56; АС-61	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-13 АЛЬБОМ 21 МАРКА ЛИСТ
--	--	---

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ
407.3-13
ЛИБЕДИН №21
ИЛКРА-ИНСТ
ЛС-63
ЧЕРТ. №2

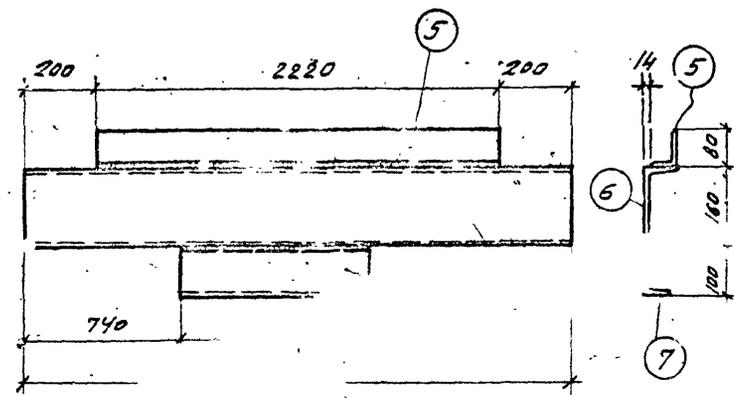
Исполнитель: Мелев
Проверил: Мелев
Инженер: Мелев
Мастер: Мелев
Станочник: Мелев
Арх. Власов В.И. 1965г.



M-52



M-53



M-54

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

Сталь марки ВСт 3-7.							
МАРКА	№ СЕР. ВСТ.	Профиль	ДЛИНА мм.	К-БО шт.	ВЕС, кг.		
					шт.	Всех	МАРКИ
M-52	1	-10x150	150	1	1,8	1,8	
	2	φ 20 AI	570	1	1,4	1,4	3,2
M-53	3	L100x10	175	1	2,6	2,6	
	4	-5x40	450	2	0,7	1,4	4,0
M-54	5	L80x50x6	2220	1	13,1	13,1	
	6	C16	2620	1	36,4	36,4	
	7	C10	400	1	2,4	2,4	52,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-60
3. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО НАМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Госстрой СССР ПРОЕКТОР ПРОЕКТ С. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 407.3-13 АЛЬБОМ № 21
	ЗАКЛАДНЫЕ МАРКИ M-52; M-53 и M-54.	ИЛКРА-ИНСТ ЛС-63

Типовой проект
407-3-13
Р-650м, 21
Лист 1 из 1
АС-64
Инв. №

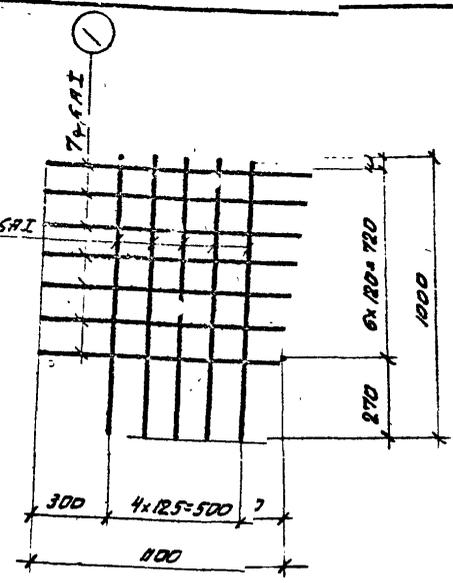
Исполнитель: Дорожков

Исполнитель: М. Мельер

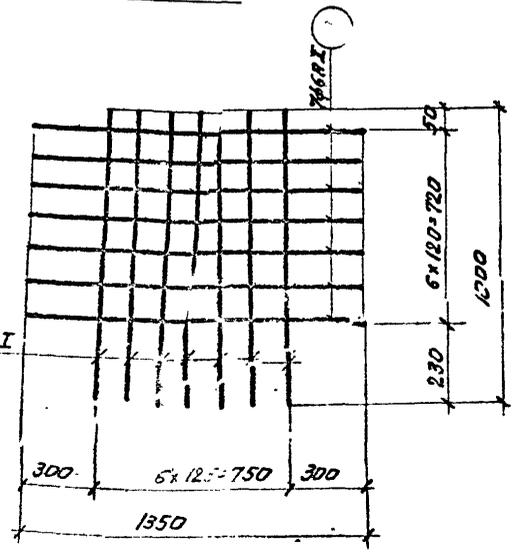
Проектировщик: П. В. Мельер

Структурный инженер: Мельер

Арх. В. И. Мельер



C-1



C-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ			ПОЛНЫЙ		
МАРКА	СРЕДН. ДИМ.	№ ПОЗИЦИИ	ЭСКИЗ	φ ДИМ.	КОЛ. ШТ. В 1 КВ. М.	КОЛ. ШТ. В 1 ЭЛЕМ.	φ ДИМ.	ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	ВЕС АР. П. В КГ.	ВЕС АР. П. В КГ.	
С-1		1		6A1	1000	7	7	1.7	6A1	15	4	4
		2		6A1	1000	7	7	7.0	Итого:		4	4
С-2		2		6A1	1000	7	7	7.0	6A1	17	4	4
		3		6A1	1350	7	7	9.5	Итого:		4	4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПОМ. ПОМОЩЬ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ Т-73-56 И УКАЗАНЫМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БСН-38-57 ИСП-ИЭСЛ-МСЭС
2. СЕТКИ СВАРИВАТЬ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ

Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВОЧНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ Г. МОСКВА	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ	Лист 1 из 1 АС-64
	СЕТКИ С-1 И С-2	