ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

CEPNA 1.465-1

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ

выпуск 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЕВОЙ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛЬЮ КЛАССА $A_T - Y$

/метод натяжения — механический и электротермический /

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОСОТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

CEPUR 1.185-1

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ

выпуск 1

ПРЕДВАРИТӨЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЕВОЙ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛЬЮ КЛАВСА АТ-Ў

РАЗМЕСТИНЫ ЦНИМЯТ ЖИЛИЩА
ГОСПАРЕТИЧНИТО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРИИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ ССОР
ООМНЕСТИЕ В НИЙМЕ ГОССТРОЕ ОБСР

Утверждены Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при гострое СССР. Примаз и 25 от 12 феврали 1960 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ МОСКВА

							2
	-			•	- Augu	CTP.	
	,	GARTRAN	NE -		84	t -	
		RESTRICA	PONTAC SANG	:	A1,82	3,4	
Wee, H. Nerv		APMHPOBAHY	IBIE CTEP架H	ЖЕННЫЕ ПАНЕАН, ЕВОЙ ТЕРМИЧЕСКИ Калсса ат — ў			•
A. Heap		NAHEAL	NPK 59-42		1	· \$	
and and	,	n	•	APM NPBBANHE	ž	6	
	•	•	•	APMATYPHDIE SAEMENTO	3	า	
THE THE PERSON OF THE PERSON O			NPK 59-10		4	8	
ASKINGER	,	n '	•	* RPMPSSANN E	5	9	
				APMATYPHME SAEMENTH	6	10	
		NAMEAN A!	X 59-12 N NPK	59-10			
7. PP.		-	•	RNHPOBAHNA	9	#1	
\$ 17 E			CREMA YCTA	навий каркасов в форму.	8	12	
			CZEMA BON	RHHAMETTAE H RHHAT			
			RPH MCHITA	нин. Контрольные нагрузки	9	13	
多			:				
TK 1947	1	ПРЕДВАРИТЕ! РМИРОВАННЫЕ СТЕР		ІЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ РЕБРІ Інчески упрочненной стальн	I C T bi E , I KAACCA AT-Ÿ	,	С E Р и 4.165-
= 1967			A	РЖАНИЕ			n a syrniag O b

Рабочне чертехи медустриальных железобетонных издежий серии I.165-I разработаны в развитие каталога ИИ-ОЗ редакции 1964 г.

В аньбом вилючены рабочие чертежи предварительно напряженных ребристых панелей покрытий длиной 586 см. разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62 и "Указаниямило применению в желез обет онных конструкциях стержневой термически упрочненной арматуры" - СН 250-65. Чертежи изделий предназначены для применения при

II DOOKT HOOBARNE E CT DONTO ALCT BO MEALY N OCHO CTBOHRLY 3A8-HMM M AMM HDOMSBOACTBA STHY MSAGAMM HDCAHDMATMANN CT DOMтельной промышленности.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например. ПРК 59-12 обозначает - панель ребристая крыши илиной 586 см и шириной 119 см. Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в

CHERNINAL ROCKTOB. B SAKASAL BABOMAN-MATOTOBUTCHAM и на изделиях. Виды стали, применяемые дия рабочей арматуры, указываются в наспортах изделий. Панели покрытий рассчитаны на нормативную нагрузку 410 gr/m2 a pacuernyo marpyany 510 gr/m2. Cocras marpyaon и коэффициенты перетрувки приводятся нике.

. Состав нагрузок	Hopmarubhas Harpyaka KI/M2	Расчетная на грузка кг/м2
Собственный вес панели	150	150x1,1=165
Гидроизоляционный ковер	20	20x1, I= 22

35 35x1,2= 42 Satedka Временияя нагрузка -200 200xI.4=280 - CHer

и времениая - 100 кг/м2. В проектах должны быть даны указания о необходимости тшательно-ТО Заполнения швов межлу панелями для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели, а также требование о срезке петель после установки панелей. Рабочие чертежи разработаны для армирования стержневой терми-

При определении прогиба принято: постоянная нагрузка - 310 кг/м2

чески упрочненной сталью класса Ат-У. Метод натяжения - механический ж электротермический. Бетон марки "200". Категория трещиностойкостиШ Содержание крупного заполнителя в бет оне должно быть не менее 820 л на I м3 бетона. Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуреи зависящих от них усилий натяжения на один стержень опреде-

лялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейе р-

Принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре 6. и потери этих напряжений до и после обжатия бетона даны в таблице.

ной технологии с натяжением арматуры на упоры формы или поддона.

марки панелей	Конт роли- руемые предвари- тельные	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона После обжатия бетона									
	напряжения.	Релак- сация	Дефор-	Дефор- мация	Усадка бетона	Ползу- честь					

	тельные напряжения Со нг/см²	Релак- сация напря- жений	кайия	Дефор- мация формы или поддо- на	Јсадка бетона	Ползу- честь	•
NPK 59-12	5500 6000	413 450	650 650	300 500	400 400	311 345	

IIPK 59-10 В числетеле даны значения предварительного напряжения и потерь, принятые при механическом методе натяжения, в знаменателе при электротермическом методе натяжения. СЕРИЯ

HAMPI WAMINA

可K АРМИРОВАННЫЕ СМЕРЖНЕВОМ МЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СМАЛЬЮ КЛАССА ÁT-Y. 1967

1.165-1

BEIRYCK A HET

1 1

Динна натягиваемых стержней на чертежах условно показана равной динне панели. Динну заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах.

При электрогеринческом способе натяжения длину заготовки стеркней следует определять в соответствии с "Инструкцией по технологии предварительного напряжения стериневой, проволочной и придевой арматуры же незобетонных конструкций электротеринческим и электротермомеханическим способами " с учетом технологии, принятой на заводе.

Максимальная температура нагрева стержией же должна превымать $400^{0}\mathrm{C}$.

При изготовлении панелей должны быть учтены требования «Указаний по применению в железобетонных конструкциих стери невой термически упрочиний арматуры» — СН 250—65.

Концы напригаемой арметуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм или бетоном.

Дия подъемных петель следует применять арматурдую сталь класса A-I марок ВИСТ.Зов в ВИСТ.Зов, для закладных деталей - горичекатакую полосовую сталь группы мерок ^моталь 3°.

Условиме обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I.B.4-62. Верхние сетки должны приниматься стандартными по ГОСТ 8478-66-"Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций". При отсутствии стандартных сеток верхние сетки изготовляются в соответствии с чертежами настоящего альбома.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактией точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита опорных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП W-В.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и
сварных соединений в крупнопанельных зданиях" - СН 206-62,
2--ое издение. В соответствии с этим опорные детали после сварим должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 203-62 с учетом районов
строительства.

Учитывая, что в практике строительства преднапряженные ребристые панели покрытий высотой 22 см, армированные сталью класса Ат-У, не имели применения, до массового изготовления этих изделий должна быть изготовлена опытная партия панелей с проведением испытаний.

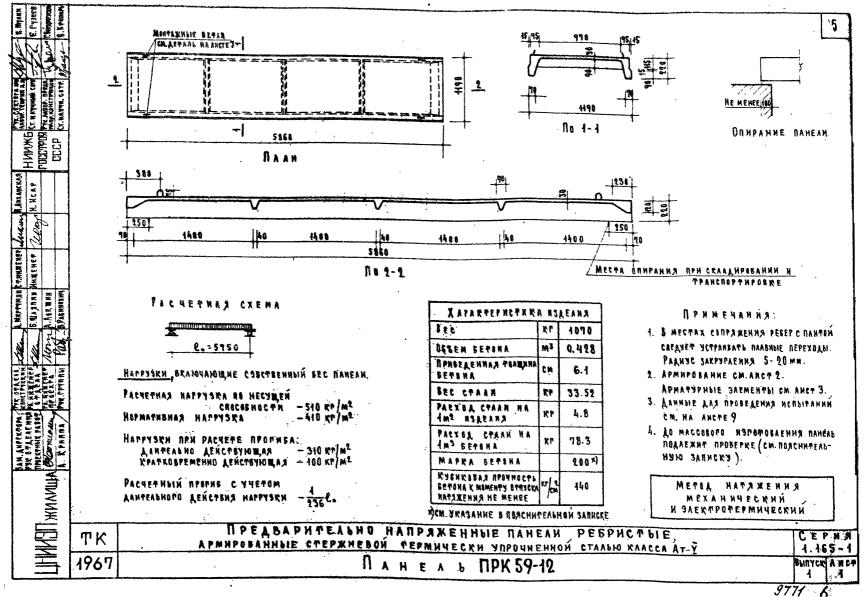
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить с учетсм указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, указаний СН 250-65 и специальных технических условий; проверку прочности, жесткости и ширины раскрытия трещин по ГОСТ 8829-66, монтаж - по СНиП N-B.3-62.

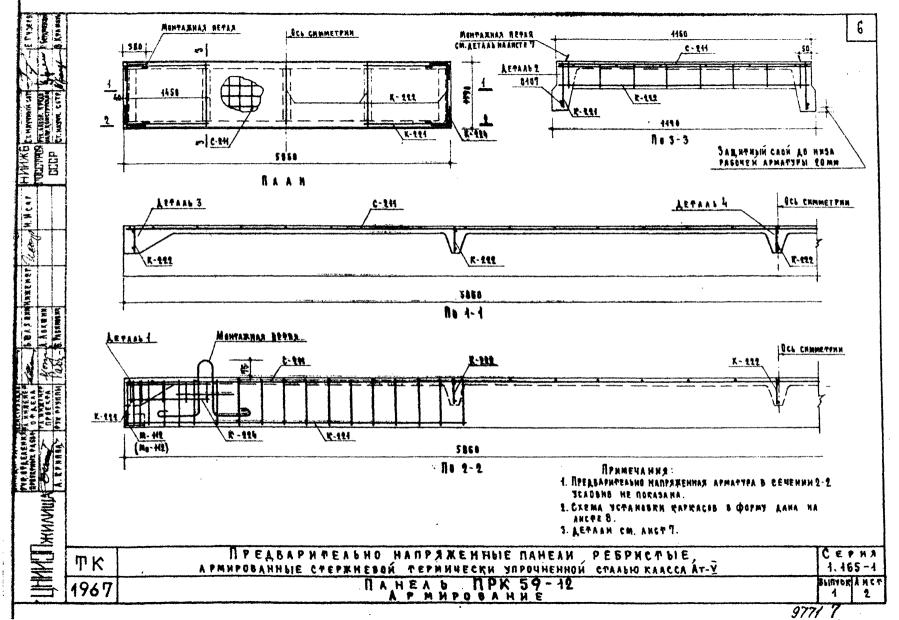
ПРЕДВАРИ ТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, РЕБРИСТЫЕ —— Армированные стержневой термически упрочиненной сталью класса Ат-<u>V</u>.

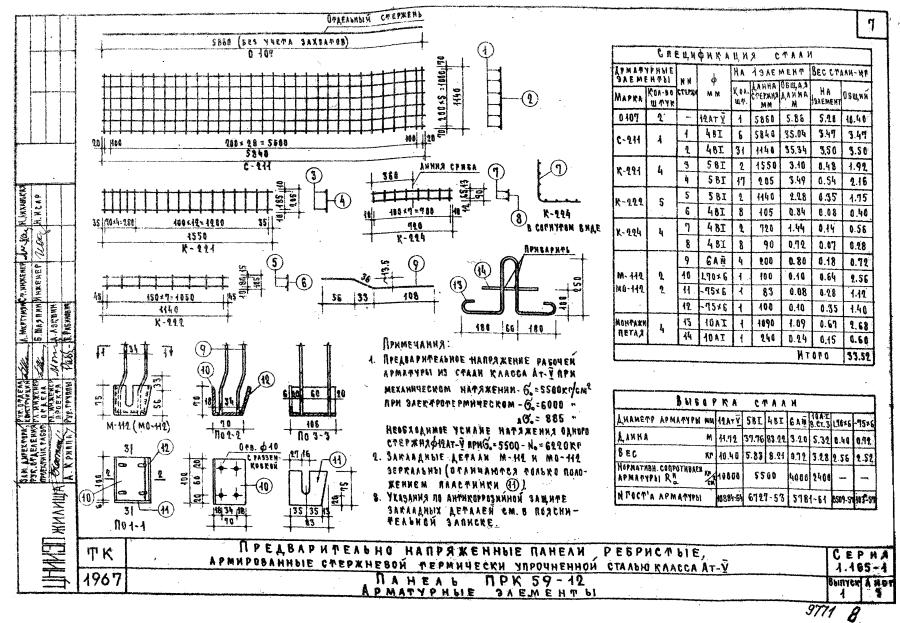
1. 165-1

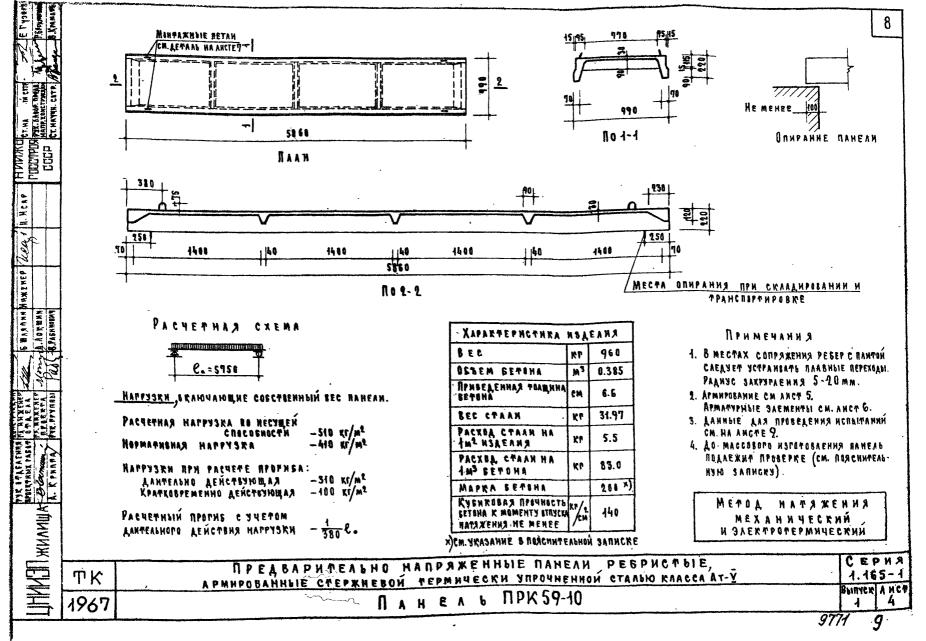
пояснительная записка.

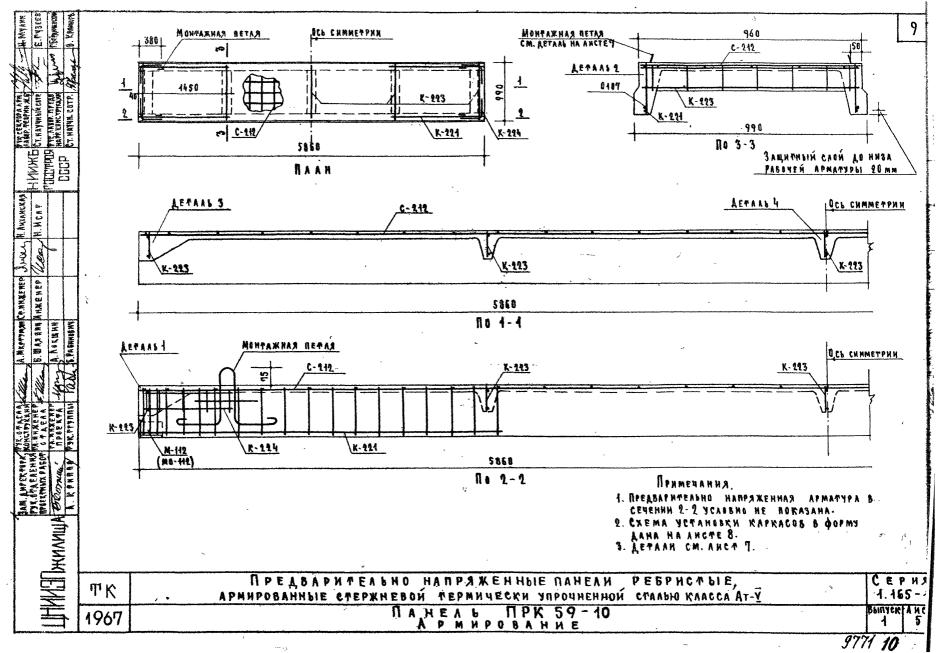
Bunyer a ne 1 · N2

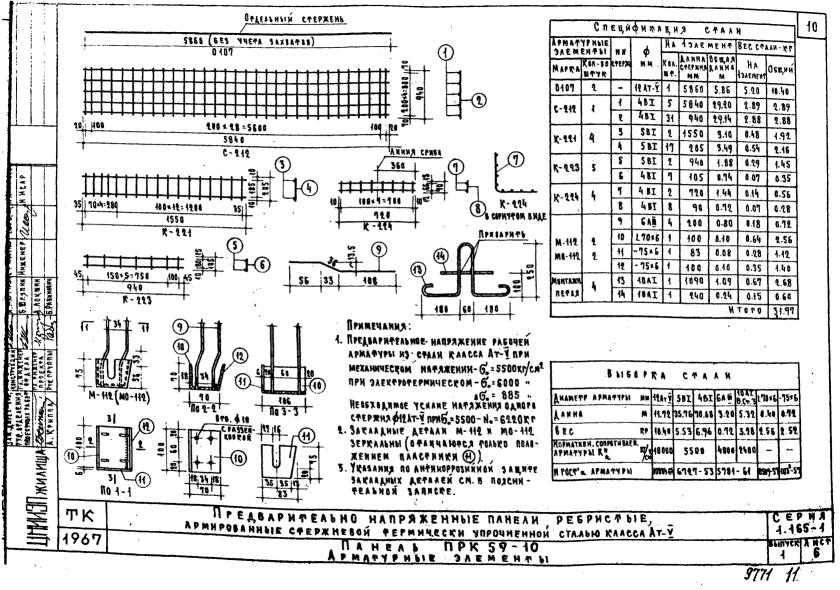


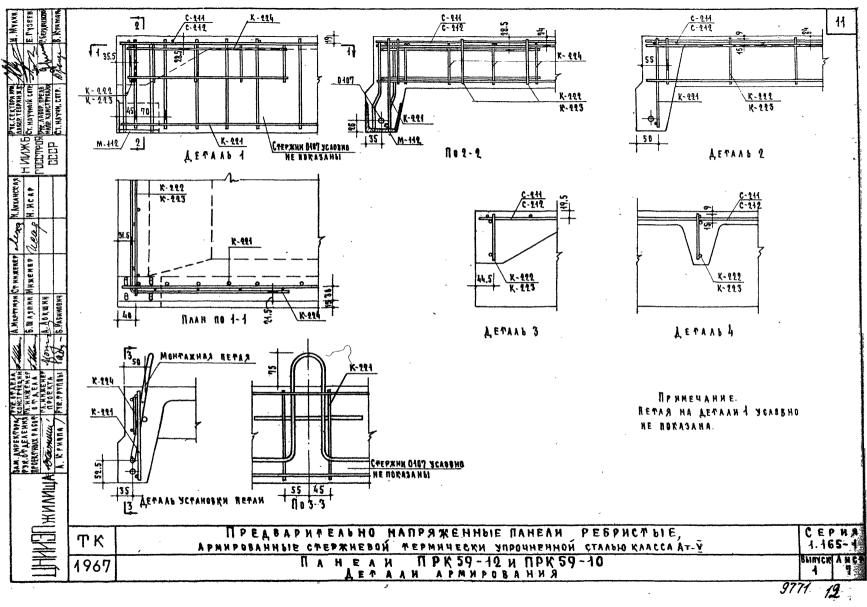


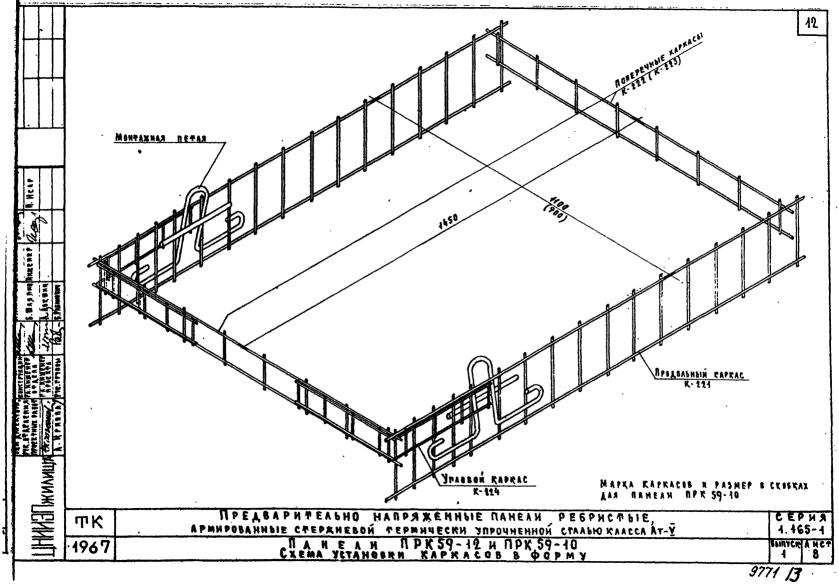












	and an experimental restriction of the second secon	CXEMAa,				M A	PK	14	A D	u e	1 E	ú	[(13)
	ПРИ НСИВНА НИН				МАРКИ ПАНЕЛЕЙ ПРК 59 - 12 ПРК 59 - 10									
	=======================================	2				XAPARTEP			РАЗРУЩЕНИ					
	NPBUNGCAR	Q gally ayumana manana manana manana			I	<u></u>			· I			Ī		
	1 2	САЯ СУМИТЕН ПОВ В СОВ В В В В В В В В В В В В В В В В	Kr)m		145		815			945		815		
		9 дон Дополнительно прикадываемая контрольная нагрузку за вой весь панели.			565 666 105 120		665		565			665		
H. Me ap	I P B & E P KA	МАКСИМАЛЬНИЕ ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАПРУЗКИ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ.	n				105			120		-		
Mes A.	CAKECAK A PPEMUH			Возраст бел		6 E T 8 H A	кид оз) вноч		В ККНАРНОЙО		БЕТОН	(КИНАВОЧИНОТЭ		
17 B	4 K 6 C	АЯВГРАН КАНБАОРТНОМ КАМЗАВІБДАКИНЯЯ ВИБЛЕТИНАВПОД ТПОДО		3	7	14	2.8	100	3	1	14	. 28	100	
A MRPPHANCE HAYEREP. 6.13 AFRINK A. Serbine	20 次五年	SA BULETOM COSCABEHHORO BECA HAHEAM.	KI W	320	340	300	2.85	260	325	345	305	190	260.	
THE WAY	PRA XEC PACKPENTHS	extstyle ex	MM.	45.6	15.4	15.8	14.0	12.6	9.3	7.0	6.4	6.3	5.5	
MAPAR ABAR PASHIT	A. Mreymand 6. B. A. fr. B. WILL Z. S. P. F. P. A. B. P. F. P. A. B. P. F. F. B. B. P. P. E. F.			2.3(1.5)	2.2(1.5)	2.2(1.4)	2.4 (1.4)	1.9 (1.2)	2.2(1.5)	2.1 (1.4	2.0(1.3)	1.9(1.3)	1.6 (1.1)	
2 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1	1 r s 8 g	нишэчт китычурач анкчиш канзабетнай		0.2							2			
The precent of the second of t		Характер разрушения Т.4. Текччесть продольной растянутой дрматуры, 2. Раздробаение бетона сжатой зоны одновременно с фекччестью продольной растянутой арматуры. 1. Разрыв продольной дрматуры. 2. Раздробаение ветона сжатой зоны мам разрушение по фосым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматурый. 3. Выдергивание арматуры и раскоя бетона торцов.	12	•	I Испыту Если Р Откао Велич 3. При ог Стойк произ 4. В скоз прогу испы	HABEYPEA RKHAH TO HAH HAMAAA IO HAMAAA TO HAH AKHAMA	HEAEN THE TOPONY ME T	IN DAMOE KO BEERN KO K	B dthi Phinning we and the Banga and the Pagana Rehapa Tagana Tagana Tagana	М ХАХ МАНАВО МАНАПО МАНА Н МАНАПО МОМИТО МОМО Момито Моми	N ЭШӨН! ХАМ Э! ХАТО) ЭНН ЗАТКЧПА 192 КНН НИНЭ! ЗАТВВВ ЗАТВВВВВ	10 НТРВА Б 10 НТРВА Б 10 НТРВ 10 НТРВ 10 НТРВВ 10 ВТВРВ 10 ВТВРВА Б 10 ВТВРВА Б 10 ВТВРВА Б 10 ВТВРВА Б	ных и ные ост8829-66) щино- шино- интрий иния иного нае	
1.165-1	ΨK	ПРЕДВАРИ ТЕЛЬНО НАПРЯ ЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ РЕВРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЕВОЙ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛЬЮ КЛАССА АТ-Ў							C E P					
一	1967		n P	K 59 -	12 H	NPK	59-1	0	PHPIE		P ¥ 3 K	и	BEINVEN.	X W1
	Same and the second		,									9,	771 (14	<u>) </u>