

Типовой проект

903 - 9-15сн 86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 10 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

Приспособления для монтажа

21664 - 07

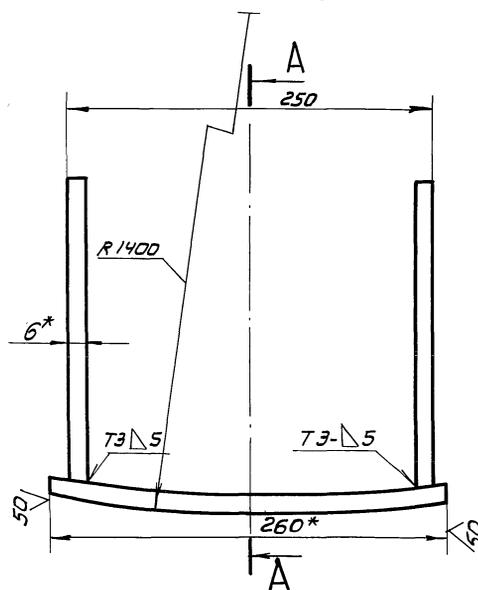
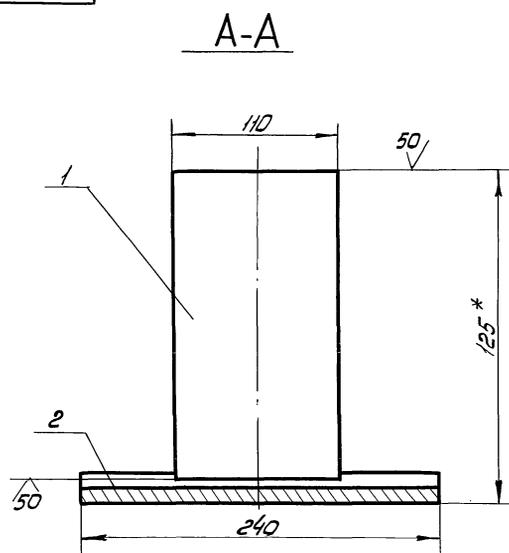
					Проектант	

Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45÷65 т краном	7	3-9
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45÷65 т краном	6	10-15
ПВ8.05.00.00	Упор клиновидный	4	16-19
ПВ3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	20-22
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	23-24
ПВ4.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	25-28
ПВ2.12.00.00	Затверное уетраоетво	3	29-31
ПВ7.11.00.00	Клин	1	32
ПВ32.01.00.00	Четраоетво для раскатки рулонов	5	33-37
ПВ12.02.00.00	Поддон	1	38
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ12.01.00.00	Отбес	1	39
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	40-49
ПВ6.06.00.00	Четраоетво для формообразования	13	50-62
ПВ5.04.00.00	Строп для монтажа окраск	2	63-64
ПВ10.06.00.00	Строп 4-х ветвевой Q=6,5т		
ПВ72.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	6	65-70
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока.		
ПВ7.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка отенки	4	71-74
ПВ5.13.00.00	Приспособление строповачное	1	75
ПВ10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	76
ПВ10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
ПВ5.49.00.00	Звено строповачное	1	77
ПВ5.48.00.00	Скоба для крепления расчалок к опорному кольцу.	1	78
ПВ5.51.00.00	Лобикель опорного кольца	1	79
ПВ51.55.00.00	Кронштейн для опорного кольца	1	80
ПВ8.19.00.00	Пробка для отбеса		
ПВ9.24.00.00	Лестница переходная	1	81
ПВ51.53.00.00	Траверса для подъема укрупненных щитов покрытия	1	82
ПВ5.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	83
ПВ75.78.00.00	Стойка монтажная	8	84-91
ПВ7.67.00.00	Стена для сборки щитов покрытия	2	92-93
ПВ5.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	94
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	95-96
15-1307.02.00.00	Лобикель		

Л.И.И. П.1903-9-15.86

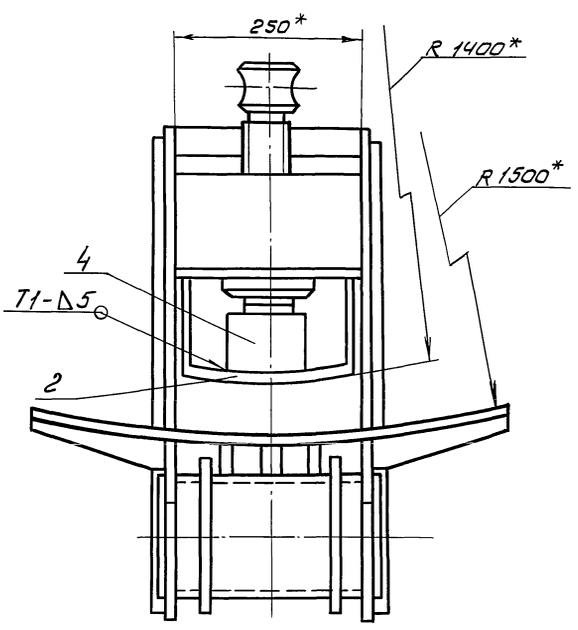
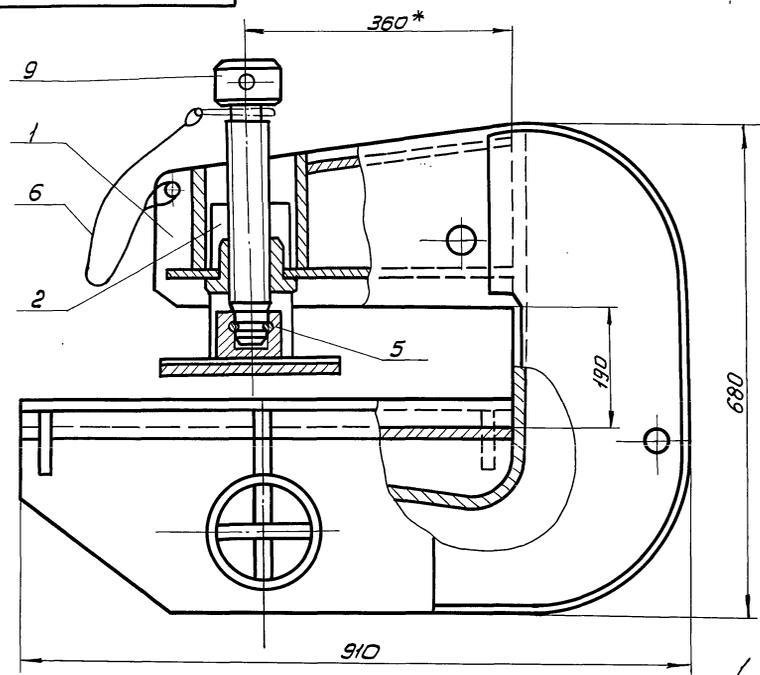
Л. П. И. Т. П. 1903-9-15 86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3 * Размеры для справок.

ЛБСК.11.02.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	И	8.4	1:25
Разраб.	Числова	Числ	Числ	12.84		Лист	Листов 1	
Проб.	Кузнецова	Куз	Куз	12.84		Гипроаэрогоспец-монтаж		
Т. контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84				

Л. П. И. Т. П. 1903-9-15 86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ЛБСК.11.00.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулянов массой 45-65т. краном Сборочный чертеж	И	225.0	1:5
Разраб.	Числова	Числ	Числ	12.84		Лист	Листов 1	
Проб.	Кузнецова	Куз	Куз	12.84		Гипроаэрогоспец-монтаж		
Т. контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84				

Дл.К
ТЛ903-9-15,РБ

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	ГАЙКА		
B4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛЯДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА		
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА		
B4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ		
				Полоса 12x160 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4	
			-01	РЕБРО	2	

ПВ 5К. 11.01.00

КОРПУС

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Числова	Иль	12.84
ПРОВ.	Азбукина	Кур	12.84
ГИП	Тюрик	Иль	12.84
Н.КОНТ.	Ланова	Иль	12.84
УТВ.	Азбукина		

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

4

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
B4	11		ПВ 5К. 11.01.10	ОСЬ		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74		
				L=300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА		
				8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА		
				8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	3,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА		
				5-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14631-79		
				250x290	1	11,0 кг

ПВ 5К. 11.01.00

Лист 2

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Числова	Иль	12.84
ПРОВ.	Азбукина	Кур	12.84
ГИП	Тюрик	Иль	12.84
Н.КОНТ.	Ланова	Иль	12.84
УТВ.	Азбукина		

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА		
				Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=265	1	5,4 кг

ПВ 5К. 11.02.00

УПОР

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Инв. № подл. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата
Взам. инв. № Инв. № разд. Погр. и дата

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1	
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	УПОР	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1	
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1	
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				6		
				ПРОВОЛОКА 1		
				ГОСТ 3282-74		0,10 кг

ПВ 5К. 11.00.00

ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ 45 ÷ 65 Т КРАНОМ

Лист	Лист	Листов
И	1	1

ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

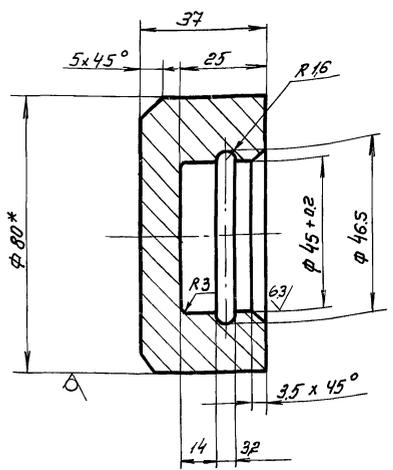
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	Числова	Иль	12.84
ПРОВ.	Азбукина	Кур	12.84
ГИП	Тюрик	Иль	12.84
Н.КОНТ.	Ланова	Иль	12.84
УТВ.	Азбукина		

ЛР II

ТП 903-9-15,95

ЛБ5К.И.00.02

(✓) 25/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. *Размер для справок.

ЛБ5К.И.00.02

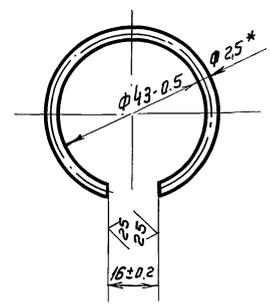
Подпятник

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист	Листов 1	
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Иль	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кчз	12.84	
Т.контр.				
Г.ЦП	Тюрин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов			

ЛБ5К.И.00.03

(✓) 5



1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
 2. *Размер для справок

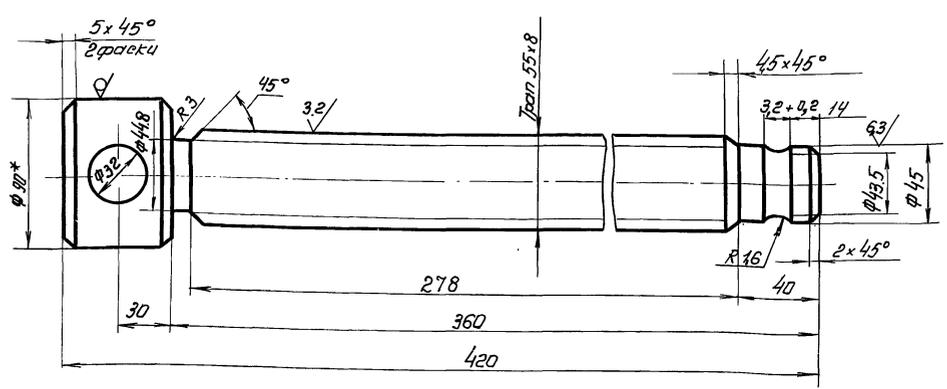
ЛБ5К.И.00.03

Кольца запорные

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист	Листов 1	
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм. и дата / Лист и дата / Разр. и дата / Подп. и дата

ЛБ5К.И.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. *Размер для справок.

ЛБ5К.И.00.01

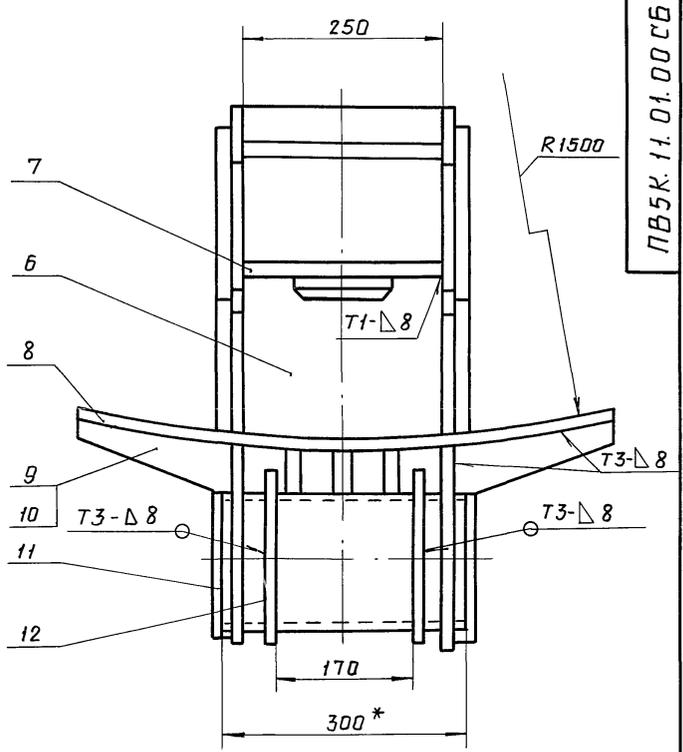
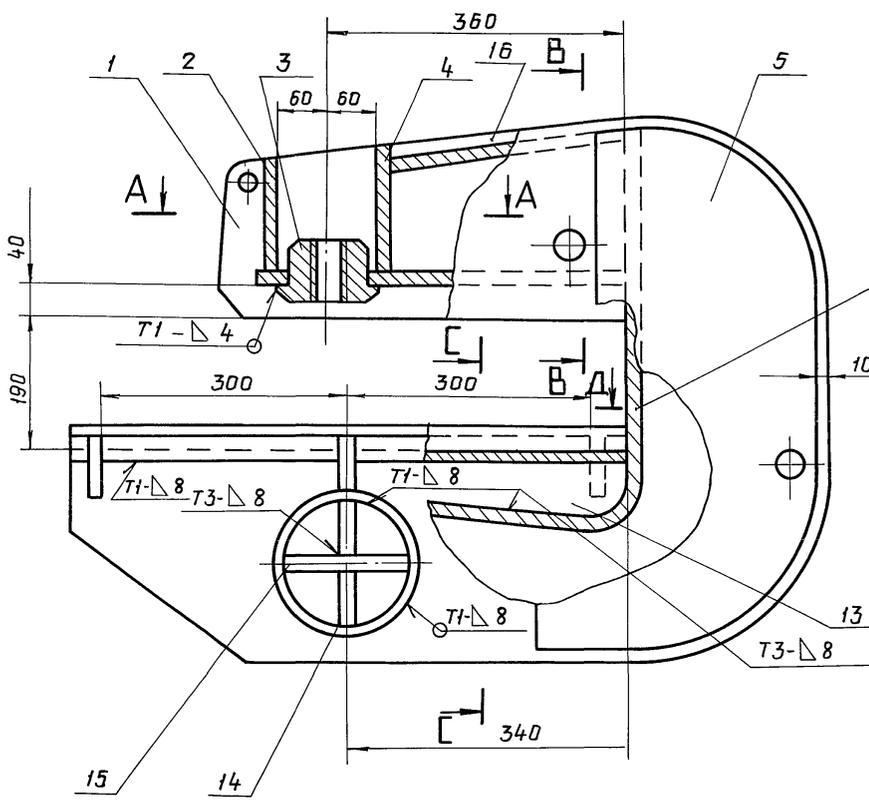
Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	95	1:2
Лист	Листов 1	
Испролеттеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Иль	12.84	
Проб.	Кузьмина	Кчз	12.84	
Т.контр.				
Г.ЦП	Тюрин	Иль	12.84	
Н.контр.	Панова	Иль	12.84	
Утв.	Кузнецов			

ТТ 903-9-15 сн 86
Ян. IX

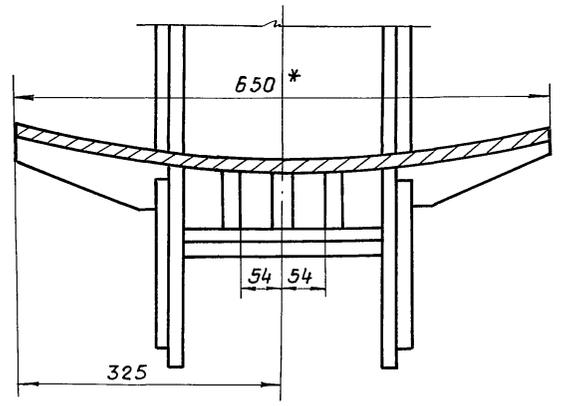
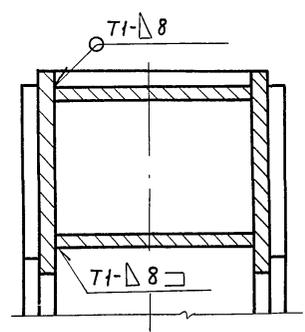
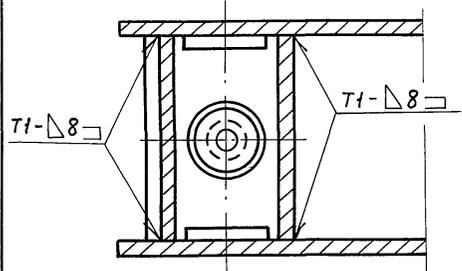
ПБ5К.11.01.00СБ



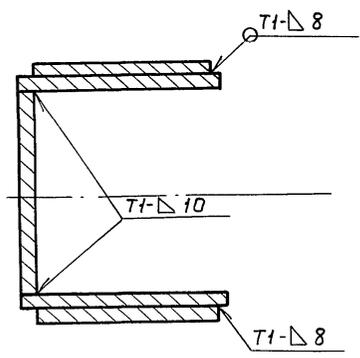
A-A

B-B

C-C



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{30}$
- 5.* Размеры для справок.

Инв. н. подл. Подп. и дата. Взам. инв. н. Инв. н. дубл. Подп. и дата

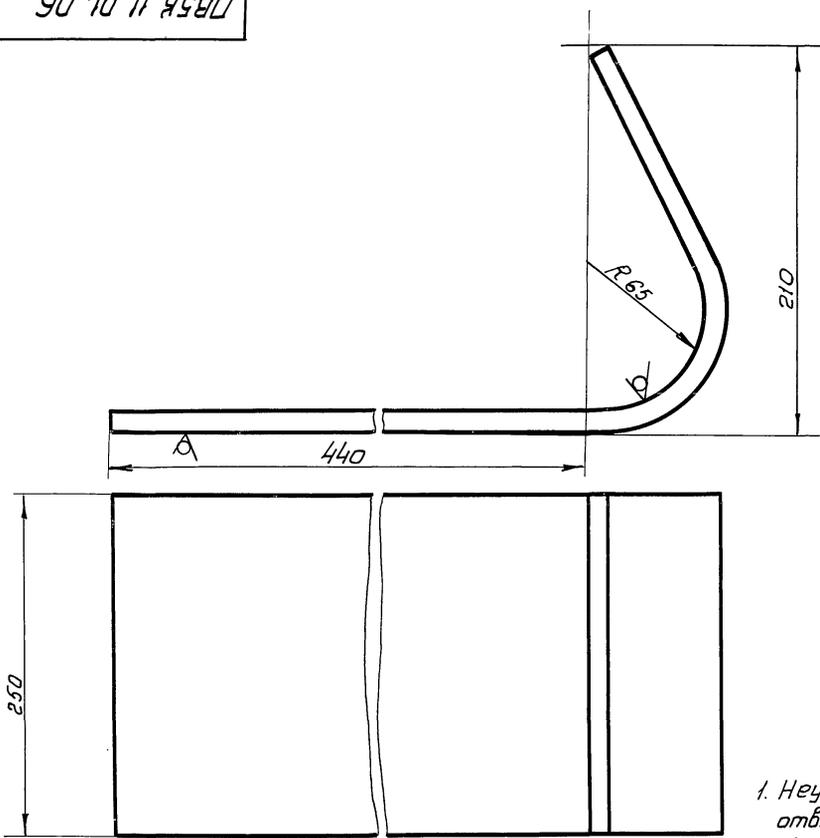
				ПБ 5К 11. 01. 00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
					И	210.0 1:5
Корпус Сборочный чертеж					Лист	Листов 1
					Гипроинформационно-монтаж	
Проб.	Кузьмина				г. Москва	
Г. и П.	Тюрин					
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

ЛБ5К. И. 01. 06

50 (✓)

ЛРЛ. А

ТТ903-9-15, ф6



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$, валов - h16.
2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

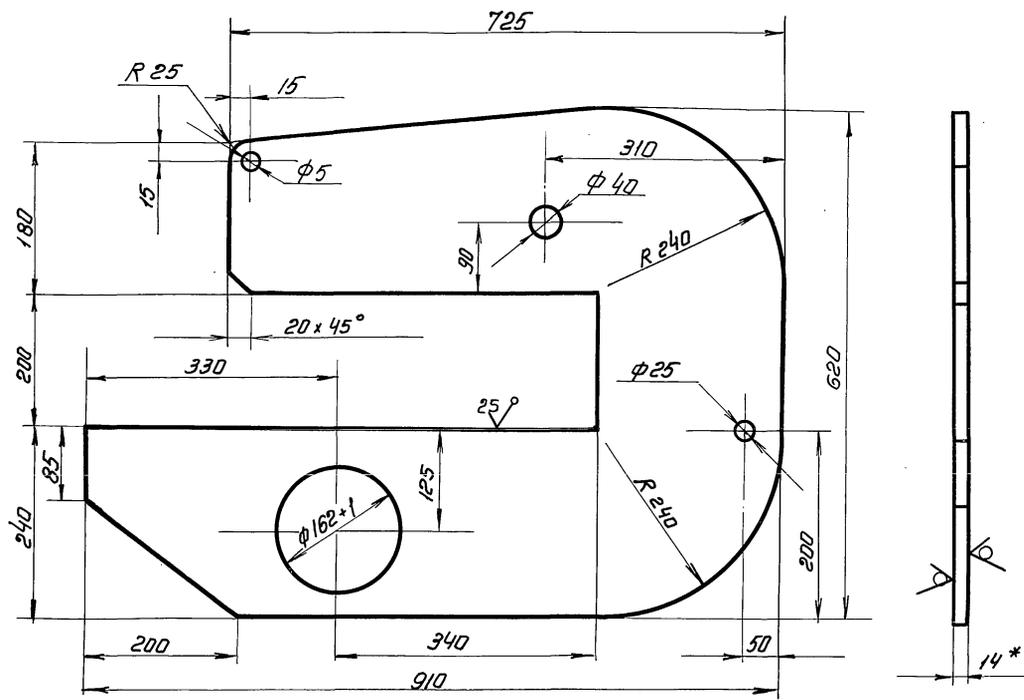
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата

ЛБ5К. И. 01. 06					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	15.0	1:2
Разработ.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	Г.И.П.	Гипранертеспеч-монтаж		
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	И.контр.	г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	Утв.	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Утв.	Кузнецов		

ЛБ5К. И. 01. 01

125 (✓)

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Изм. №, дата, Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 *Размер для справок

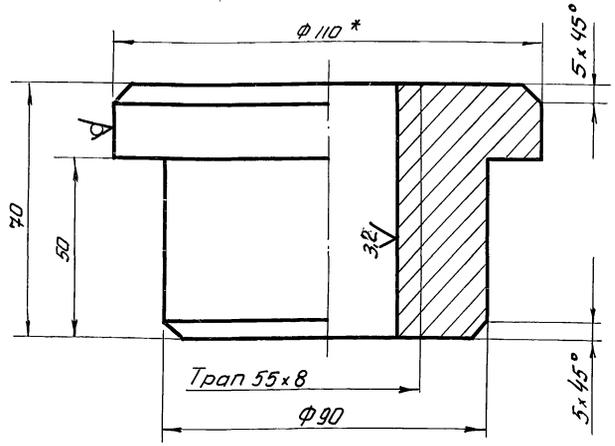
ЛБ5К. И. 01. 01					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	40.0	1:5
Разработ.	Кузьмина	Кузь	12.84	Лист			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84	Г.И.П.	Гипранертеспеч-монтаж		
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	И.контр.	г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	Утв.	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Утв.	Кузнецов		

ТТ903-9-15,86 Ал. II

Лист № докум. / Лист и дата / Вост. штамп № / Штамп № / Лист и дата

ЛВ5К. II. 01. 03

(V) 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные - $\pm \frac{T16}{2}$
 2* Размер для справок.

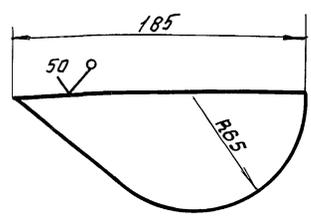
ЛВ5К. II. 01. 03

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	3.0 1:1
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Круг В-110 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛВ5К. II. 01. 13

(V) 3



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{T16}{2}$

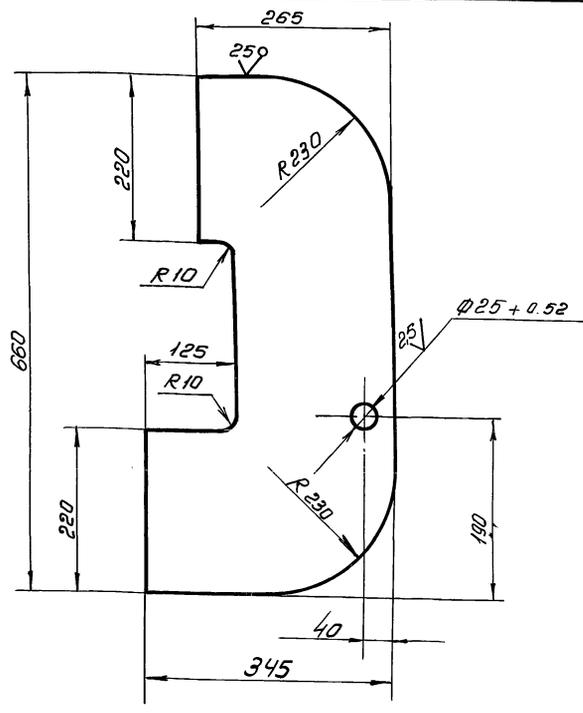
ЛВ5К. II. 01. 13

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	1.5 1:1
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Ребро Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

ЛВ5К. II. 01. 05

(V) 4



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные - $\pm \frac{T16}{2}$

ЛВ5К. II. 01. 05

Лист № докум. / Лист и дата / Вост. штамп № / Штамп № / Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числова	Иш	12.84		И	19.0 1:5
Проб.	Кузнецова	Кш	12.84			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрин	Иш	12.84			
И. контр.	Панова	Иш	12.84			
Утв.	Кузнецов					

Лист Листов 1
 Гипродетспецмонтаж г. Москва
 Накладка Б-12 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

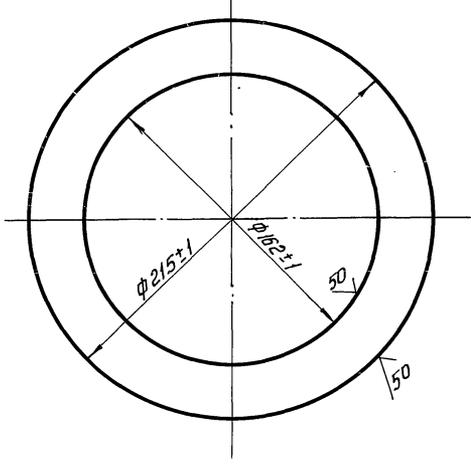
Л.Л. IX

ТП903-9-15,86

Лист № докум. Дата изм. № изм. № докум. Дата изм. № изм. № докум. Дата изм.

ЛБ5К.11.01.11

(V)A



ЛБ5К.11.01.11

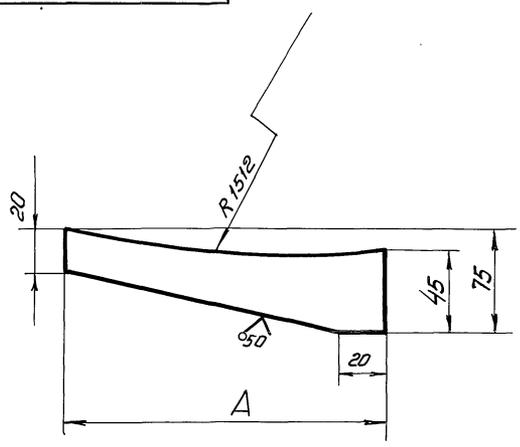
Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Инженер-специалист - монтаж г. Москва		

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79

ЛБ5К.11.01.09

(V)A



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ЛБ5К.11.01.09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$

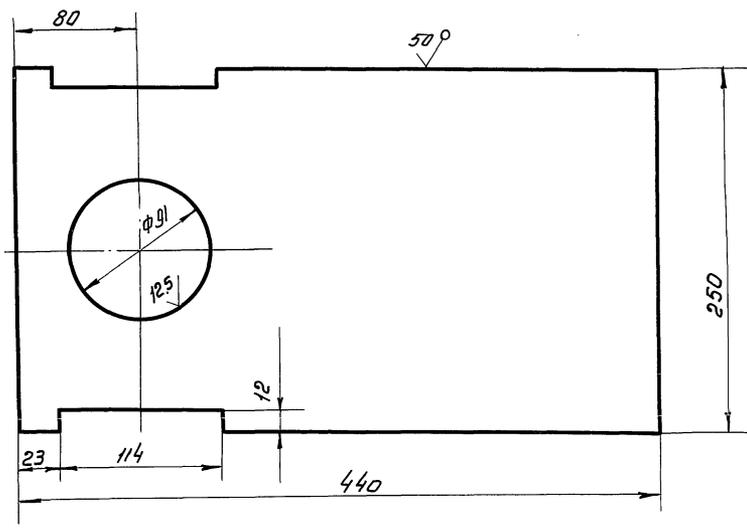
ЛБ5К.11.01.09

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист Листов 1		
Инженер-специалист - монтаж г. Москва		

Лист 12-15 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 5335-79

ЛБ5К.11.01.07



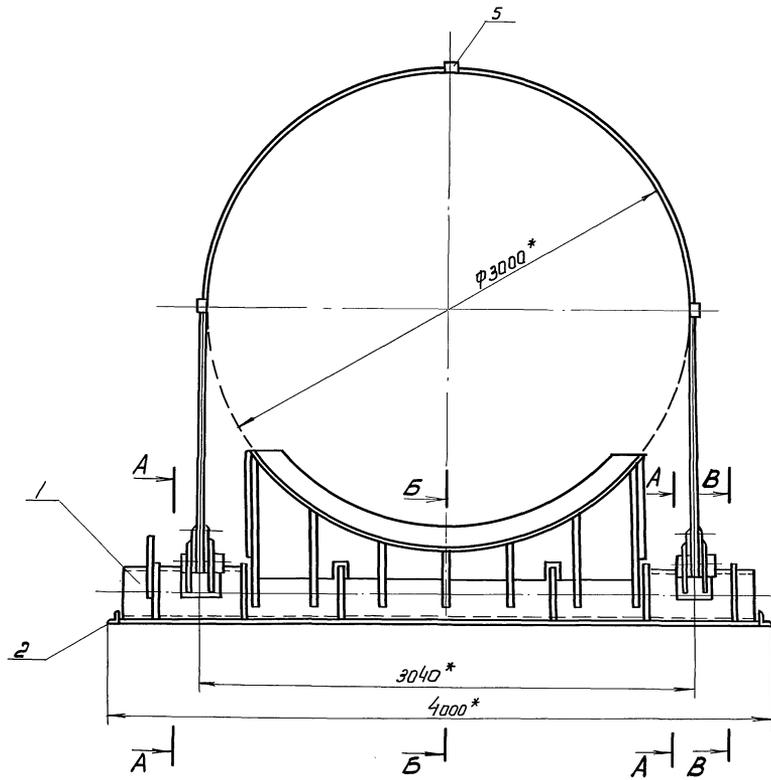
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$, валов - h16

ЛБ5К.11.01.07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12.1	1:25
Лист Листов 1		
Инженер-специалист - монтаж г. Москва		

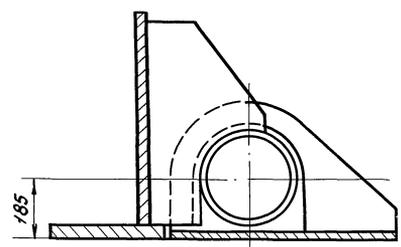
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79



Б-Б (в откинутом положении)
М 1:10

В-В
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5

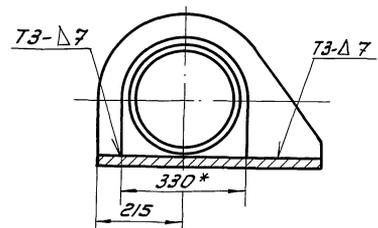
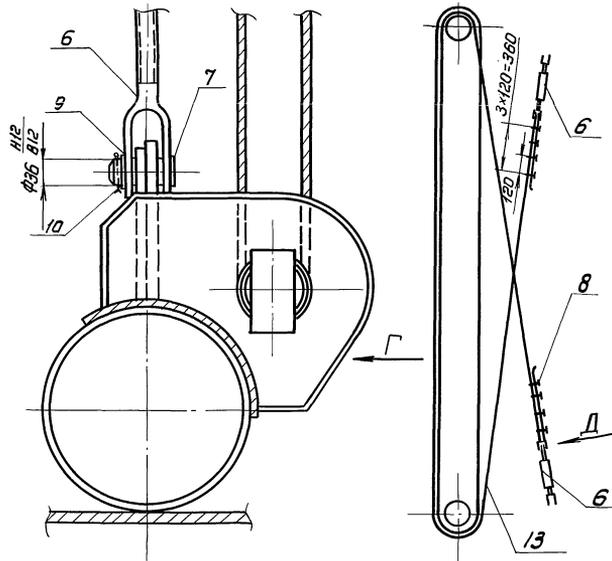
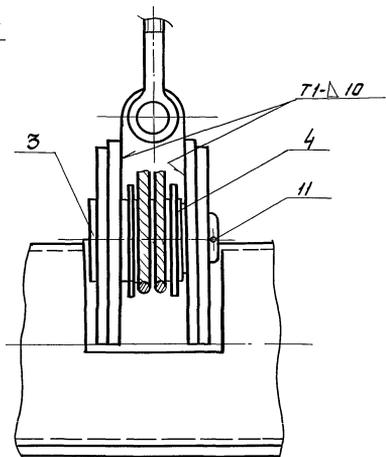


Схема 1
Запасовка каната пов. 13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50/
- 4 * Размеры для справок.

ПВ 5К. 14.00.00СБ						Лит.	Масса	Листов
Изм.	Испол.	№ докум.	Год	Дата	Шарнир для подъема руданов массой 45-65 т краном.	И	1500	1:20
Разраб.	Кузнецова			12.84	Сборочный чертеж			
Проб.	Числова			12.84				
Т.контр.								
Г.И.П.	Тюшин			12.84				
Н.контр.	Панова			12.84				
Утв.	Кузнецов			12.84				

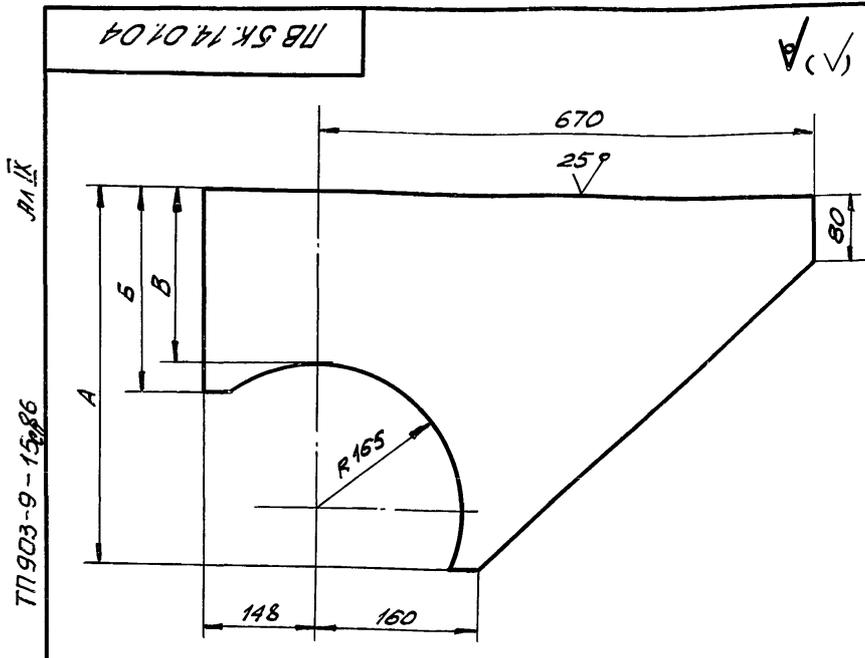
Шв. и свар. Листы и детали. Внут. отв. М. П. Шв. и свар. Листы и детали.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
М	12	12	ПВ 5К.14.01.08	2400x670 ФИКСАТОР	1	330,0кг
		13	-01	ФИКСАТОР	2	
		14	-02	ФИКСАТОР	3	
Б4	15	ПВ 5К.14.01.09	ЛОЖЕ	1		
				Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	16	ПВ 5К.14.01.10	830x2780 НАК-ЛЯДКА	1	185 кг	
				Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
А4	17	ПВ 5К.14.01.11	220x250 СЕКТОР	4	5,0кг	
Б4	18	ПВ 5К.14.01.12	СТРЕЛКА			
				Б-420 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
А4	19	ПВ 5К.14.01.13	РЕБРО	1	0,5кг	
				Л=500		
				РЕБРО	4	
А4	21	ПВ 5К.14.01.14	КРОНШТЕЙН	2		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04кг
				ГАЙКА М12.58.013 ГОСТ 595-70	2	0,02 кг
ПВ 5К.14.01.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ТАРЕЛ 63 ВВ ДСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
		7		Ось 22-36x100 Ст 3 ГОСТ 9650-71	4	
		8		ЗЯНКИ 31-19 Т436 1839-75	8	0,57 кг
		9		ШАЙБА 36.01.013 ГОСТ 9699-78	4	0,44 кг
		10		ШПЛИТ ГОСТ 397-79	4	0,02 кг
		11		10x120.002	2	0,05 кг
		12		КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		13		КАНАТ 18,0-Г-2-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВ 5К.14.00.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 5К.14.01.01		ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ 325x15 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=3860	1	415 кг
Б4	2	ПВ 5К.14.01.02		БАНДЖИ Б-10/210 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=450	2	2,0 кг
А4	3	ПВ 5К.14.01.03		УШКО	2	
				-01 УШКО	2	
А4	5	ПВ 5К.14.01.04		КРОНШТЕЙН	2	
				-01 КРОНШТЕЙН	2	
				-02 КРОНШТЕЙН	1	
А4	8	ПВ 5К.14.01.05		РЕБРО	2	
				-01 РЕБРО	2	
Б4	10	ПВ 5К.14.01.06		РЕБРО		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Т10x340	2	14,7 кг
Б4	11	ПВ 5К.14.01.07		ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ Б-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВ 5К.14.01.00						
ОПОРА						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРБ. КУЗЬМИНА К.С. 12.84						
ПРОВ. ЧИСЛОВА Ю.В. 12.84						
ГИП. ТЮРИН Ю.В. 12.84						
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.А. 12.84						
УТВ. КУЗЬНЕВ С. 12.84						
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						

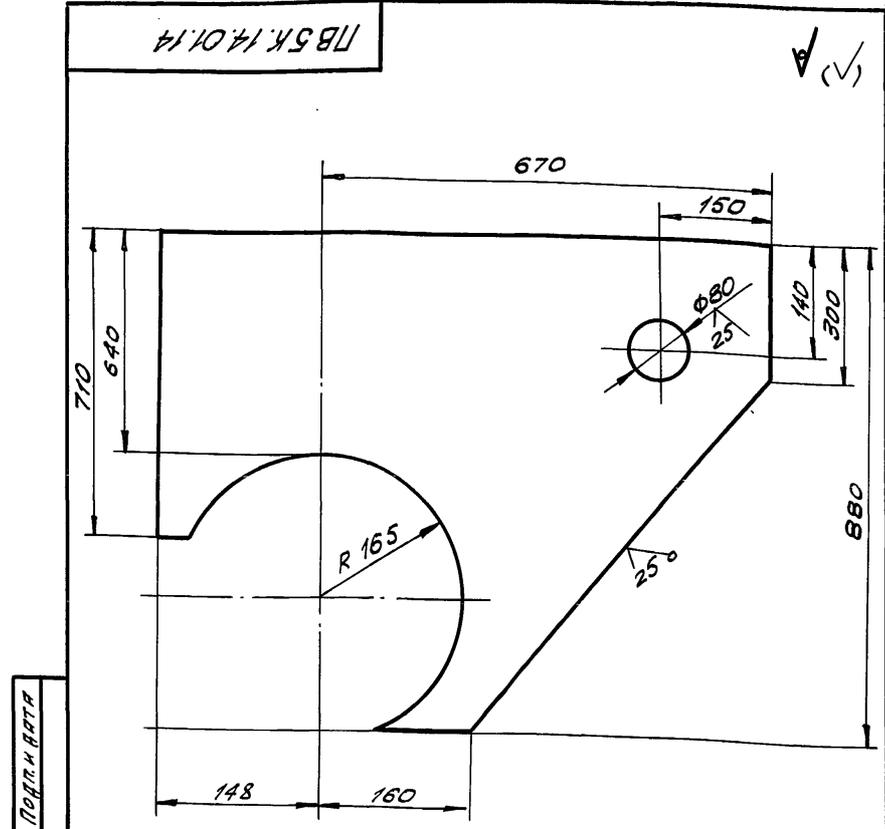
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	ПВ 5К.14.01.00		ОПОРА		
А4	2	ПВ 5К.14.02.00		ОСНОВНЫЕ		
А4	3	ПВ 5К.14.03.00		ПАЛЕЦ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	ПВ 5К.14.00.01		ТРУБА Т33x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=95	1	2,5 кг
Б4	5	ПВ 5К.14.00.02		ПРОСТАВКА 18 ГОСТ 8240-72 ШВЕЙМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=60	3	0,52 кг
Б4	14	ПВ 5К.14.00.03		ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ 5К.14.00.00						
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45÷65Т КРАНОМ						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						
РАЗРБ. КУЗЬМИНА К.С. 12.84						
ПРОВ. ЧИСЛОВА Ю.В. 12.84						
ГИП. ТЮРИН Ю.В. 12.84						
Н.КОНТР. ПАНОВА Л.А. 12.84						
УТВ. КУЗЬНЕВ С. 12.84						
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА						



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	В	Б	
ПВ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

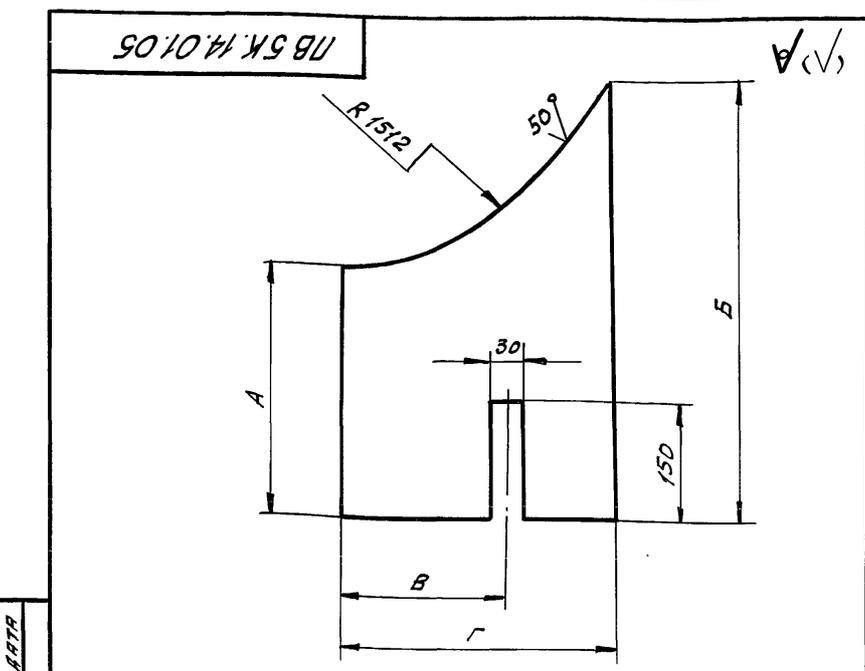
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.04				Лист	5-16 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	12.84	1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.В.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.В.				



Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

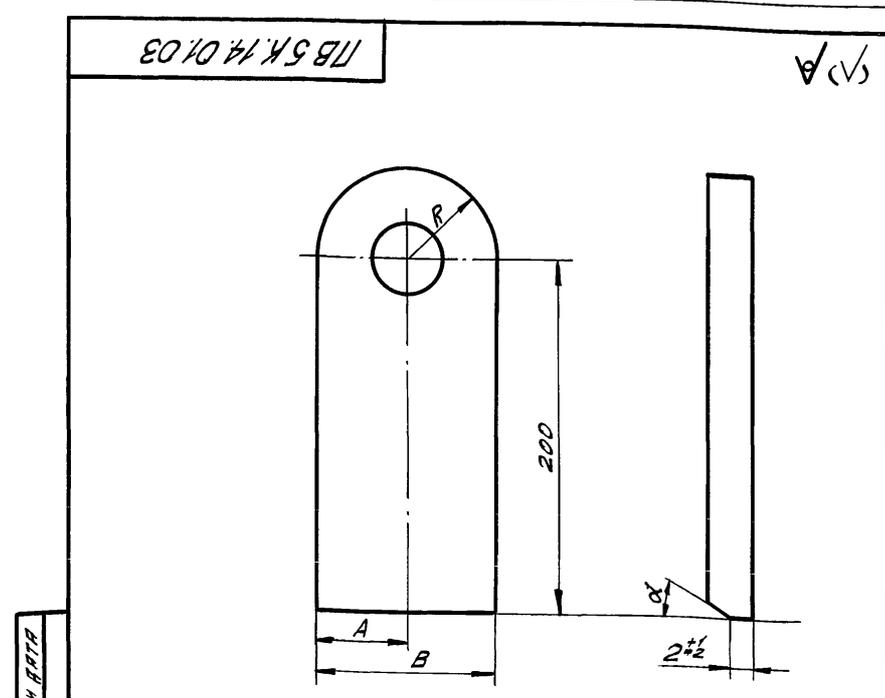
ПВ 5.14.01.14				Лист	60,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	12.84	1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.В.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.В.				



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ 5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.05				Лист	5-10 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	12.84	1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.В.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.В.				



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	А	В	Р		
ПВ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.03				Лист	И	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84	12.84	1	1
Пров.	Числова	И.М.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	И.И.	12.84			
Н.контр.	Лянова	Л.В.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	В.В.				

ПБ5К.14.02.00 СБ

1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - $\sqrt{50}$

ПБ5К.14.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	455,0	1:20
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПБ5К.14.01.08

ПБ5К.14.01.08-01
Остальное см. ПБ5К.14.01.09

ПБ5К.14.01.08-02
Остальное см. ПБ5К.14.01.09

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ5К.14.01.08

Фиксатор

Лит.	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 ПБ5К.14.02.01	Пластина Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг
		Б4	2 ПБ5К.14.02.02	Ч пор Ч болты 6-90x90x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=650	2	5,8 кг

ПБ5К.14.02.00

Основание

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

ПБ5К.14.01.11

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПБ5К.14.01.11

Сектор

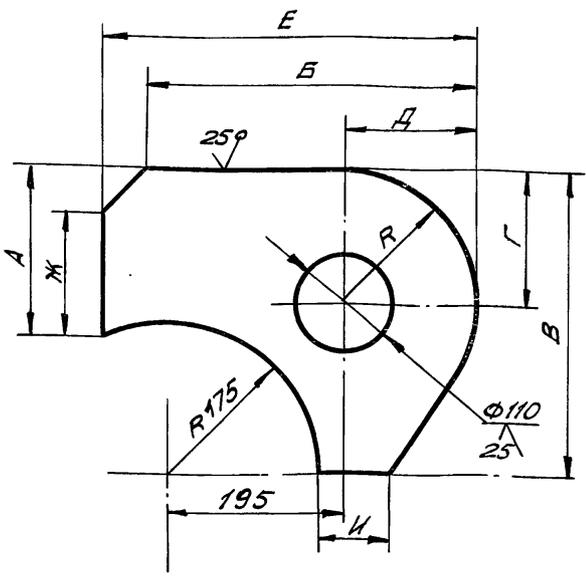
Лит.	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист Листов 1		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз		

21664-07 15

ПБ5К.14.01.13

✓(✓)



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм									Масса, кг
	A	B	B	Г	Д	Е	Н	И	R	
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБ5К.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	И	См.	ТРЕБ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84	ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74			
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

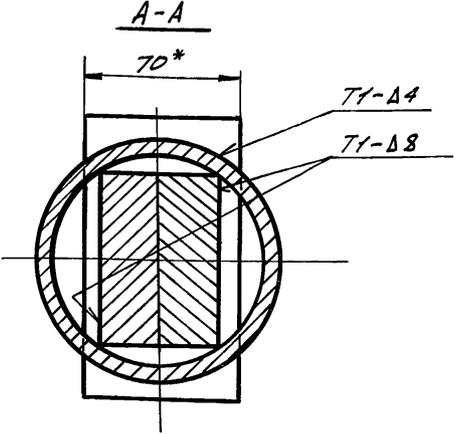
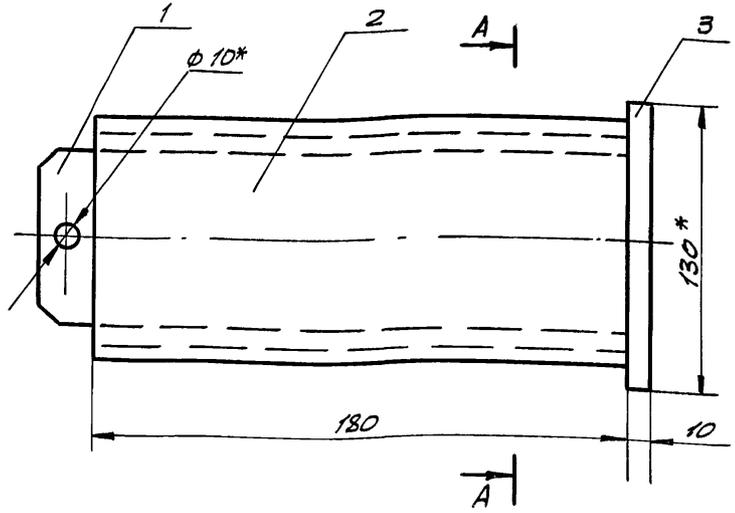
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПБ5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПБ5К.14.03.01		ВКЛАДЫШ		
				Б-25 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПБ5К.14.03.02		76x195	2	2,9 кг
				ПЯЛЕЦ		
				108x6 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА ВГО ГОСТ 8731-74		
				Л=180	1	2,8 кг
Б4	3	ПБ5К.14.03.03		ГОЛОВКА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x70	1	0,7 кг

ПБ5К.14.03.00

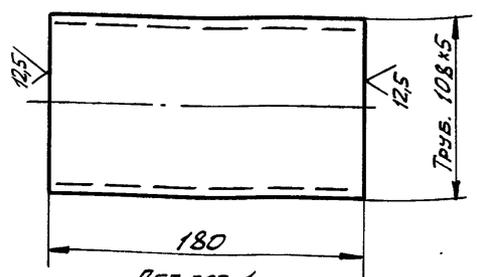
ПЯЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	И	См.	ТРЕБ.	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	12.84	г. Москва			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

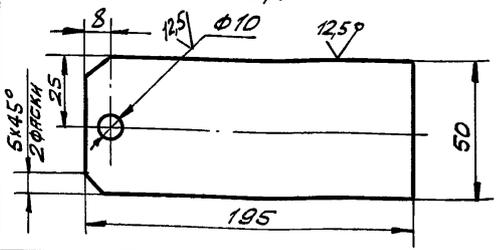
ПБ5К.14.03.00 СБ



Лист. поз. 2
М 1:2,5



Лист. поз. 1
М 1:2,5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 - √.
- * Размеры для справок.

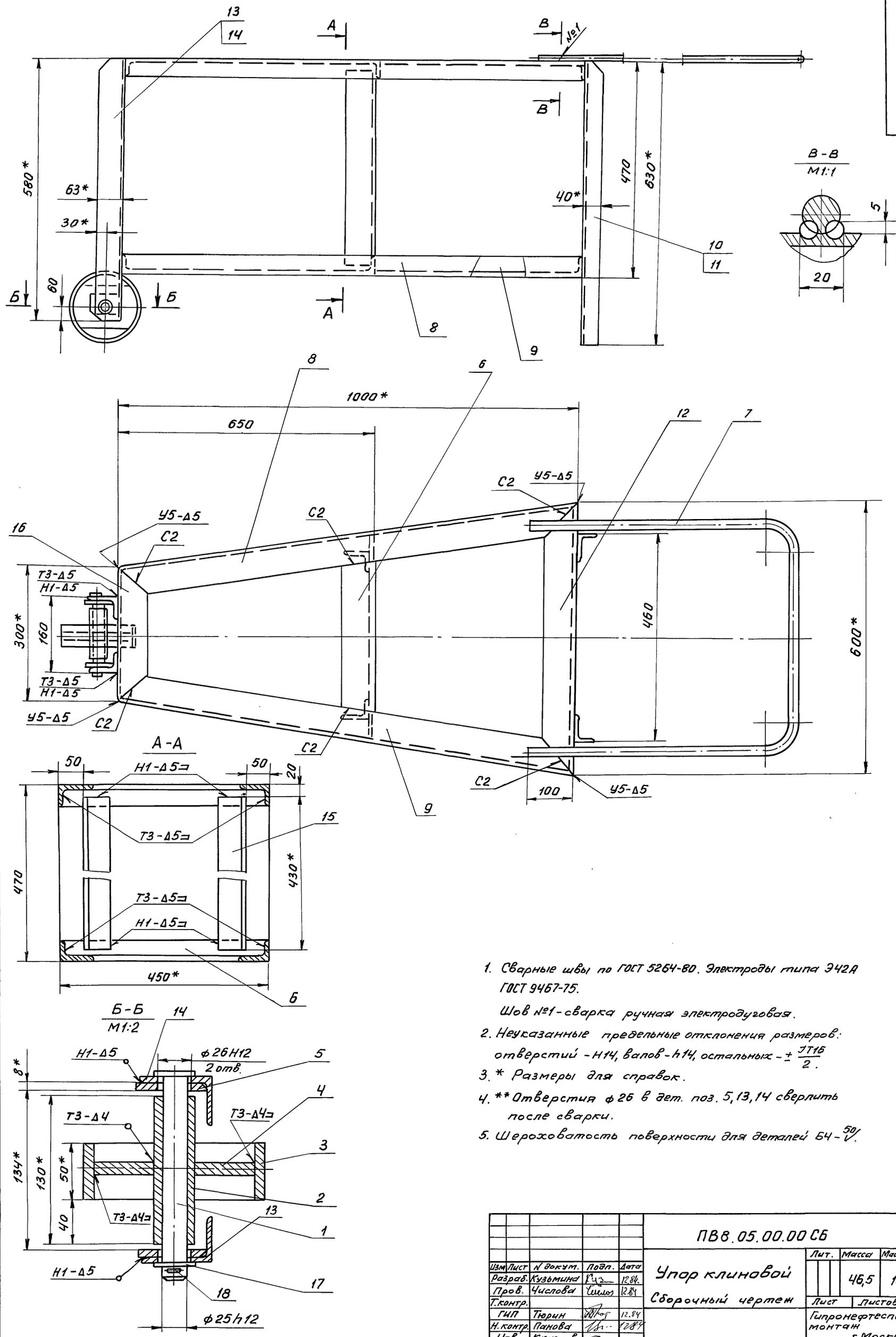
ПБ5К.14.03.00 СБ

ПЯЛЕЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	И	9,5	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84	ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
И.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.84	г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74			
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

ТТ903-9-15,86
АДІХ

ПВВ.05.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
Шов №1-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 - 50/.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46,5	1:5
		Разраб.	Кузнецов	12.84		
		Пров.	Числова	12.84		
		Г.контр.	Тюрин	12.84		
		Н.контр.	Панова	12.84		
		Утв.	Кузнецов			
Упор клиновой Сборочный чертёж					Лист	Листов 1
					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва	

Я.И. Д
Т.П.903 - 9 - 15, 86

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A2	ПВВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1	ПВВ.05.00.01	1	Ось
B4	2	ПВВ.05.00.02		Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130
B4	3	ПВВ.05.00.03	1	0,38 кг Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74 L=50
A4	4	ПВВ.05.00.04	1	Дчафрагма
A4	5	ПВВ.05.00.05	2	Накладка
A4	6	ПВВ.05.00.06	2	Переключина
A4	7	ПВВ.05.00.07	1	Ручка
A4	8	ПВВ.05.00.08	2	Уголок
A4	9	ПВВ.05.00.08-01	2	Уголок
A4	10	ПВВ.05.00.09	2	Уголок
A4	11	ПВВ.05.00.09-01	2	Уголок
A4	12	ПВВ.05.00.10	2	Уголок
A4	13	ПВВ.05.00.11	2	Уголок
A4	14	ПВВ.05.00.11-01	2	Уголок

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	15	ПВВ.05.00.12		Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430
A4	16	ПВВ.05.00.13		Уголок
		Стандартные изделия		
	17	Шайба 25.04.016	1	ГОСТ 11371-78
	18	Шплицт 5x50.002	1	ГОСТ 397-70

ПВВ.05.00.00 Лист 2

ПВВ.05.00.06 25/√

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Переключина			
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

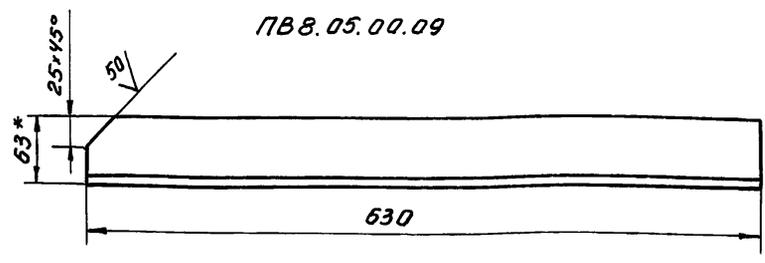
ПВВ.05.00.05 25/√

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

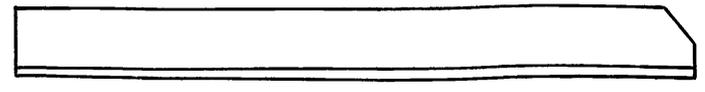
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Накладка			
Проб.	Числова	Числ	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
Н.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.05.00.05 Лист 18



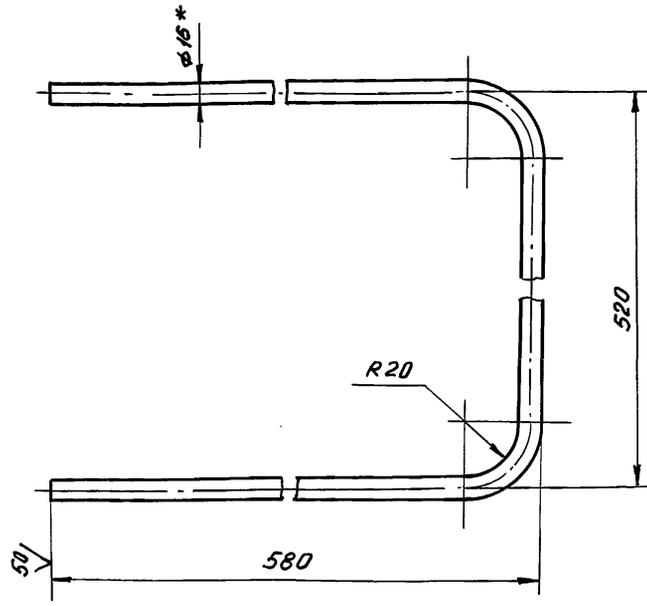
ПВ8.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.А. 12.84
Пров. Числова И.И. 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин И.И. 12.84
Н.контр. Панова И.И. 12.84
Утв. Кузнецов

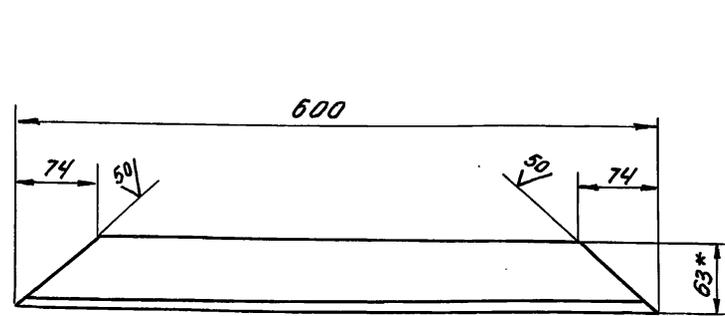
ПВ8.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Уголок					2,46	1:4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.А.	И.И.	12.84		
Пров.	Числова	И.И.	И.И.	12.84		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	И.И.	И.И.	12.84		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронертеспец-монтаж г. Москва	



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.А. 12.84
Пров. Числова И.И. 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин И.И. 12.84
Н.контр. Панова И.И. 12.84
Утв. Кузнецов

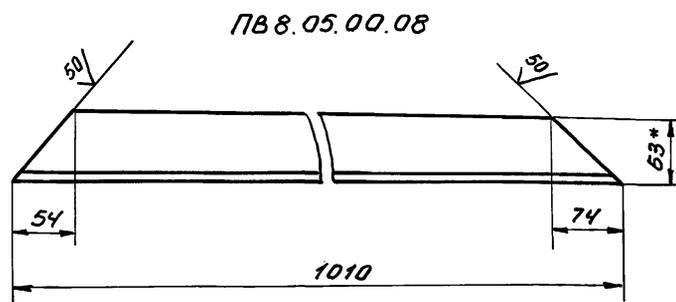
ПВ8.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Ручка					2,5	1:4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.А.	И.И.	12.84		
Пров.	Числова	И.И.	И.И.	12.84		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	И.И.	И.И.	12.84		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84	Круг В-16 ГОСТ 2590-71	
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронертеспец-монтаж г. Москва	



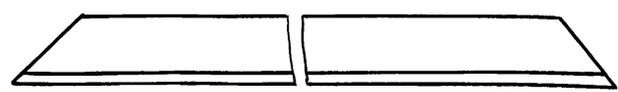
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.А. 12.84
Пров. Числова И.И. 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин И.И. 12.84
Н.контр. Панова И.И. 12.84
Утв. Кузнецов

ПВ8.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Уголок					2,35	1:4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.А.	И.И.	12.84		
Пров.	Числова	И.И.	И.И.	12.84		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	И.И.	И.И.	12.84		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронертеспец-монтаж г. Москва	



ПВ8.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина К.А. 12.84
Пров. Числова И.И. 12.84
Т.контр.
ГИП Тюрин И.И. 12.84
Н.контр. Панова И.И. 12.84
Утв. Кузнецов

ПВ8.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Уголок					3,95	1:4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.А.	И.И.	12.84		
Пров.	Числова	И.И.	И.И.	12.84		
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	И.И.	И.И.	12.84		
Н.контр.	Панова	И.И.	И.И.	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронертеспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.04

(✓)А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.04

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Диафрагма			
Проб.	Числова	Чис	12.84		Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.05.00.01

25(1)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Ось			
Проб.	Числова	Чис	12.84		Ось 6-36 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.05.00.11

(✓)А

ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.
3. ** Отверстия $\phi 26$ сверлить после сварки с деталью 5.

ПВВ.05.00.11

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок			
Проб.	Числова	Чис	12.84		Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВВ.05.00.13

(✓)А

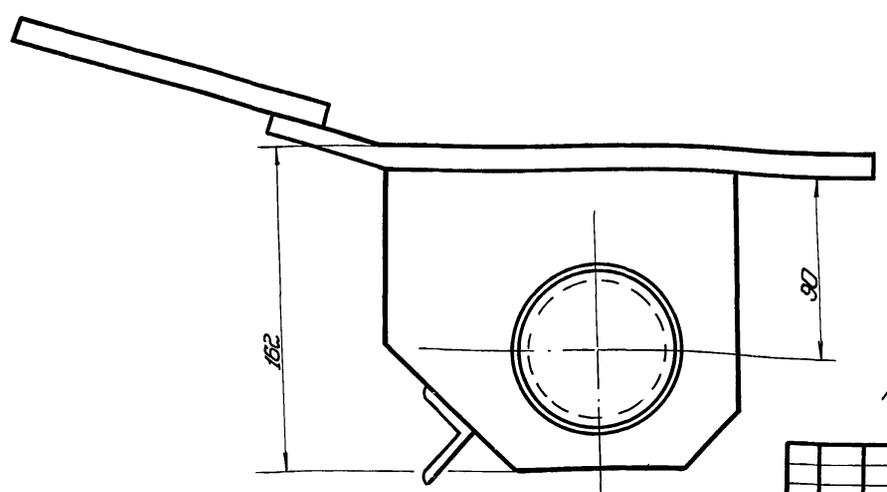
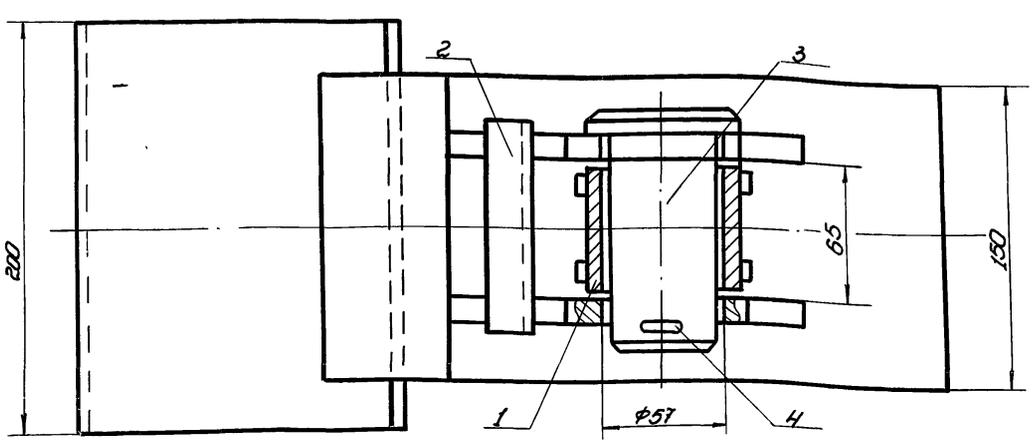
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.13

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок			
Проб.	Числова	Чис	12.84		Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

17Б3.02.00.00 СБ

Лист IX
717903-9-15,86



Размеры для справок.

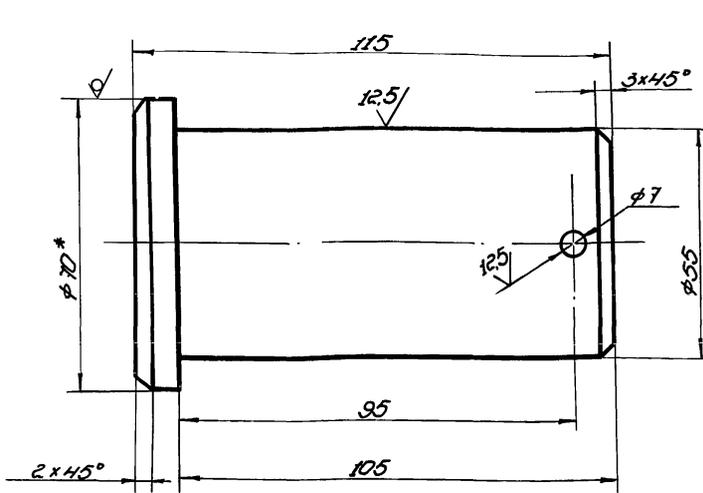
Учеб. № 17Б3.02.00.00 СБ
Взам. инв. № 17Б3.02.00.00 СБ
Лист IX

				17Б3.02.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Сборка для развертки ванна рулона Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		13,0	1:2
Проб.	Числова	Чис	12.84	Сборочный чертеж		Лист Листов 1
Г. контр.						Гипронефтеспец- монтаж г. Москва
ЛП	Тарлин	Тар	12.84			формат 12
И. контр.	Панова	Пан	12.84			
Чтб.	Кузьмина	Куз	12.84			

Копировал

17Б3.02.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 14, отверстий - H 14, остальных - ± 0.1/0.2

Учеб. № 17Б3.02.00.01
Взам. инв. № 17Б3.02.00.01
Лист IX

				17Б3.02.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Палец	Лист	Масштаб
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		2,2	1:1
Проб.	Числова	Чис	12.84	Сборка для развертки ванна рулона		Лист Листов 1
Г. контр.						Гипронефтеспец- монтаж г. Москва
ЛП	Тарлин	Тар	12.84			формат 11
И. контр.	Панова	Пан	12.84			
Чтб.	Кузьмина	Куз	12.84			

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Воз.	Приме- чание
				Документация		
			17Б3.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	1	17Б3.02.01.00		Втулка	1	
	2	17Б3.02.02.00		Корпус	1	
				Детали		
	3	17Б3.02.00.01		Палец	1	
				Стандартные изделия		
	4			Шплинт 63x75-002 ГОСТ 397-79	1	ГОСТ

Учеб. № 17Б3.02.00.00
Взам. инв. № 17Б3.02.00.00
Лист IX

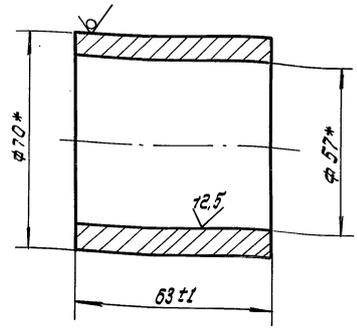
				17Б3.02.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Сборка для развертки ванна рулона	Лист	Листов
Разработ.	Кузьмина	Киз	12.84		1	1
Проб.	Числова	Чис	12.84	Сборочный чертеж		Лист Листов 1
Г. контр.						Гипронефтеспец- монтаж г. Москва
ЛП	Тарлин	Тар	12.84			формат 11
И. контр.	Панова	Пан	12.84			
Чтб.	Кузьмина	Куз	12.84			

Копировал 21664-07 21

А.И.И.
711 903-9-15046

10.10.20.01.01

50/ (✓) (✓)



* Размер для справок.

10.10.20.01.01

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина К.А.	12.84	
Проектировщик	Числова И.А.	12.84	
Т.Колпа			
Г.И.П.	Торчин	12.84	
Н.Борисов	Панова	12.84	
И.Борисов	Кузнецов	12.84	

Втулка

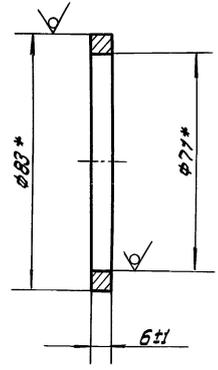
Лист	Масса	Масштаб
	0,7	1:1

Лист Листов 1

Труба 70×8 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8731-74
Илпронерттеглентантин
г. Москва

25/ (✓) (✓)

20.01.20.01.02



* Размер для справок

20.01.20.01.02

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина К.А.	12.84	
Проектировщик	Числова И.А.	12.84	
Т.Колпа			
Г.И.П.	Торчин	12.84	
Н.Борисов	Панова	12.84	
И.Борисов	Кузнецов	12.84	

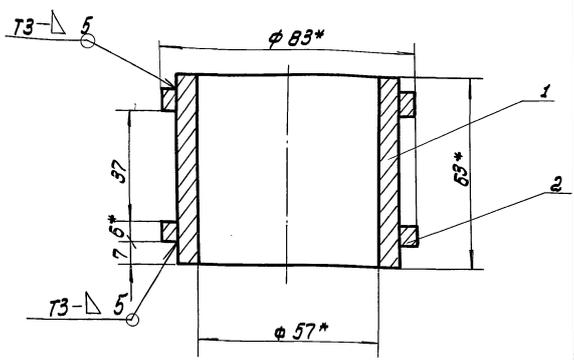
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1

Лист Листов 1

Труба 83×6 ГОСТ 8732-78
В 10 ГОСТ 8731-74
Илпронерттеглентантин
г. Москва

20.01.20.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15; остальных ± 0,15/2
3. * Размеры для справок

20.01.20.01.00 СБ

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина К.А.	12.84	
Проектировщик	Числова И.А.	12.84	
Т.Колпа			
Г.И.П.	Торчин	12.84	
Н.Борисов	Панова	12.84	
И.Борисов	Кузнецов	12.84	

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	1,2	1:1

Лист Листов 1

Илпронерттеглентантин
г. Москва

Изм./Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
И4	20.01.20.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И4	1	10.10.20.01.01		
И4	2	20.01.20.01.02		
		Втулка	1	
		Кольцо	2	

20.01.20.01.00

Изм./Лист	И.Васильев	Лист	Лист
Разработчик	Кузьмина К.А.	12.84	
Проектировщик	Числова И.А.	12.84	
Т.Колпа			
Г.И.П.	Торчин	12.84	
Н.Борисов	Панова	12.84	
И.Борисов	Кузнецов	12.84	

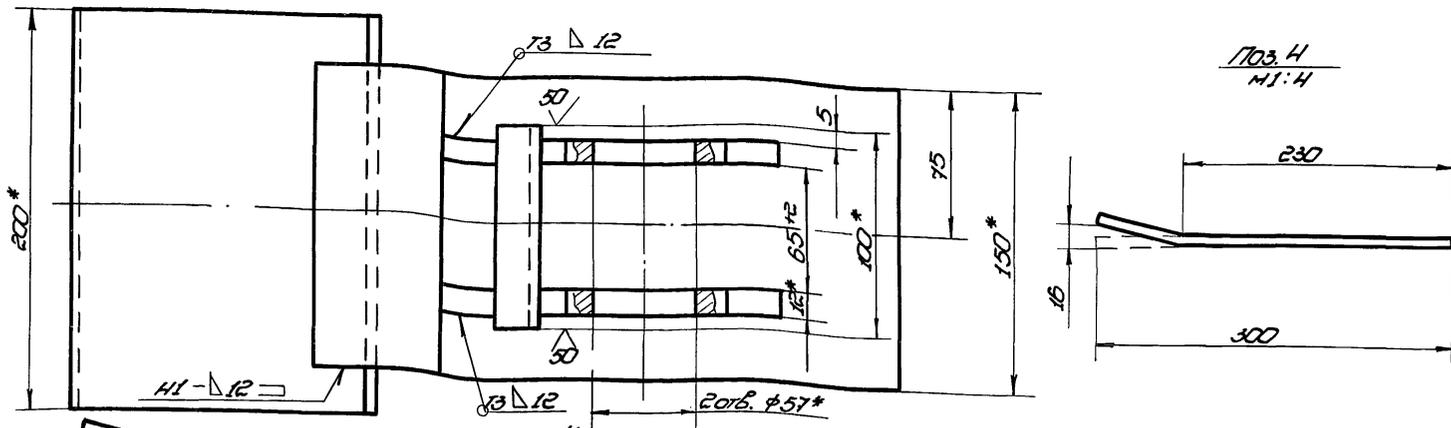
Втулка

Лист	Лист	Листов
	1	1

Илпронерттеглентантин
г. Москва

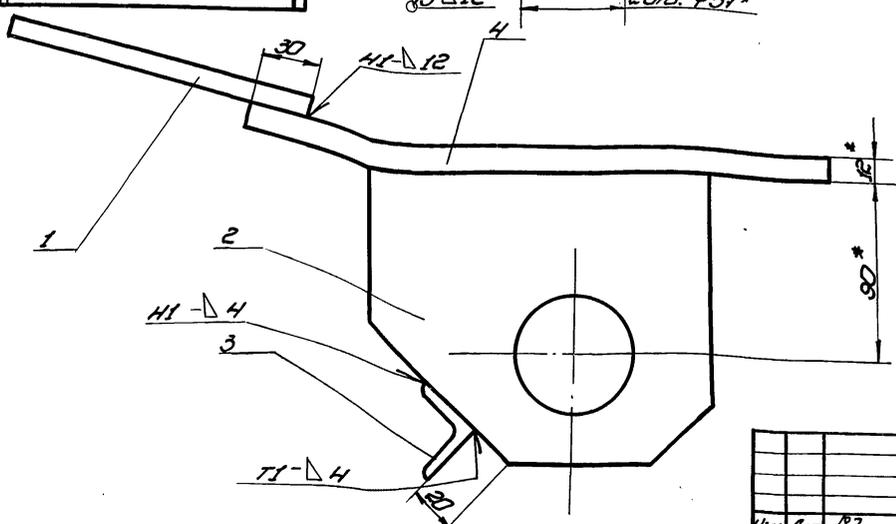
1783.02.02.00 СБ

ТТ 903-9 - 15.08.86 Л.П. К



1783.4
1:1

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - R5.
- 4* Размеры для справок.



Унб. и проч. Листы в сборе. Взам. унб. и проч. Листы в сборе

1783.02.02.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. 2	12.84	1
проб.	Числова	И. 1	12.84	1
г. контр.	Горюхи	В. 1	12.84	1
н. контр.	Панова	И. 1	12.84	1
инж.	Климова	И. 1	12.84	1

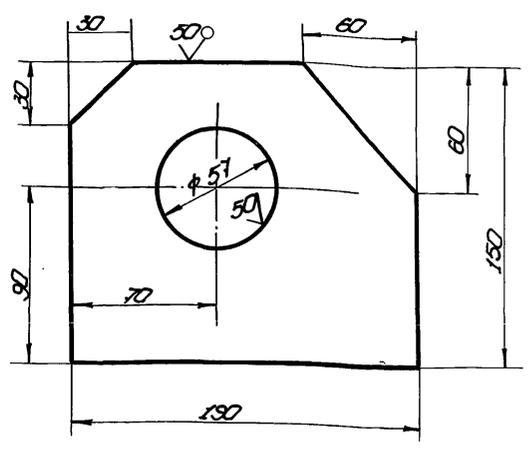
Корпус
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	100	1:2

Лист Листов 1
И.П.Промфторстексп. - монтаж
г. Москва
Формат А2

1783.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16.

Унб. и проч. Листы в сборе. Взам. унб. и проч. Листы в сборе

1783.02.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. 2	12.84	1
проб.	Числова	И. 1	12.84	1
г. контр.	Горюхи	В. 1	12.84	1
н. контр.	Панова	И. 1	12.84	1
инж.	Климова	И. 1	12.84	1

Щека

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:2	

Лист Листов 1
И.П.Промфторстексп. - монтаж
г. Москва
Формат А1

Контр.	Сбор.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
			1783.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
54	1	1783.02.02.01	Пластина	Полоса 6-12х150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
				L=200	1 30 кг
54	2	1783.02.02.02	Щека		2
54	3	1783.02.02.03	Переключатель	Узелок 6-3х2х4х100 8500-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
				L=100	1 0,2 кг
54	4	1783.02.02.04	Пластина	Полоса 6-12х150 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
					1 4,2 кг

Унб. и проч. Листы в сборе. Взам. унб. и проч. Листы в сборе

1783.02.02.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
разраб.	К. Чубыкина	К. 2	12.84	1
проб.	Числова	И. 1	12.84	1
г. контр.	Горюхи	В. 1	12.84	1
н. контр.	Панова	И. 1	12.84	1
инж.	Климова	И. 1	12.84	1

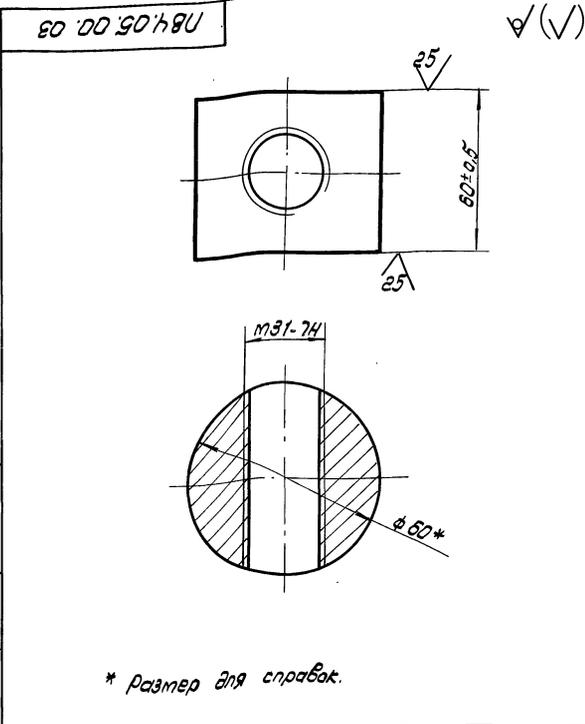
Корпус

Лист	Лист	Листов
		1

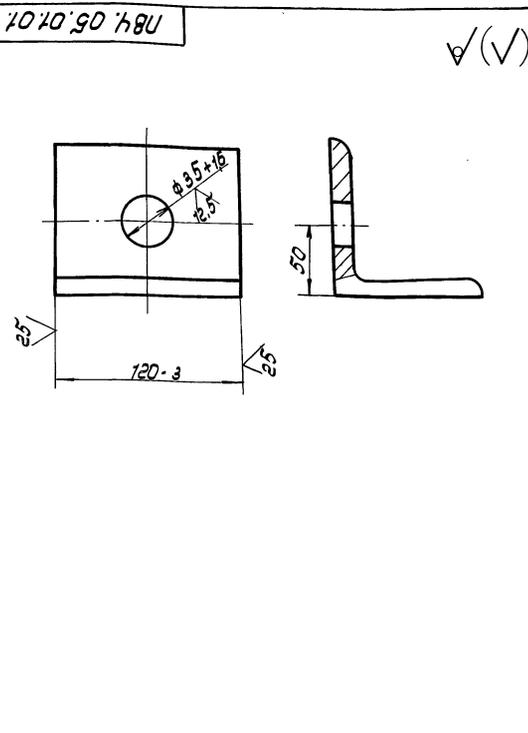
И.П.Промфторстексп. - монтаж
г. Москва
Формат А1

Ан. И.
ТП 903-9 - 15086

Шифр листа, Подл. и дата, Автор, Изд. №, Вид, Подл. и дата

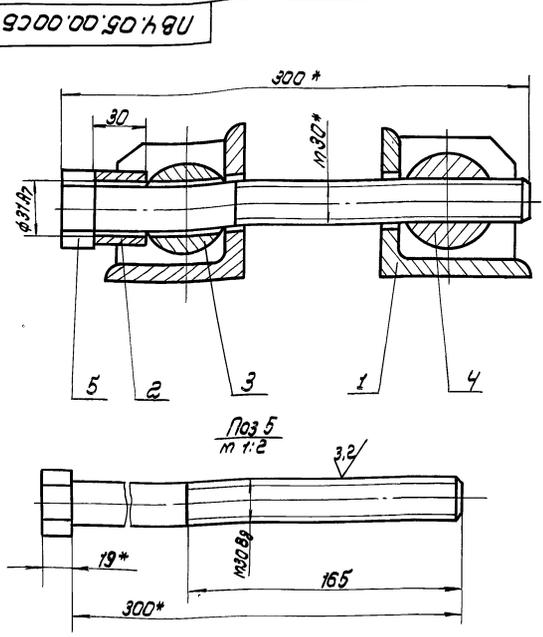


184.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
гайка				1,2	1:1	
Изм.	Лист	№ в докум.	Подл.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Провер.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Исполн.	Тюрич	Тюрич	Кузнецов	12.84		
Н. контрол.	Панова	Панова	Кузнецов	12.84		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		
Край В-60 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Цирконитовый материал г. Москва		



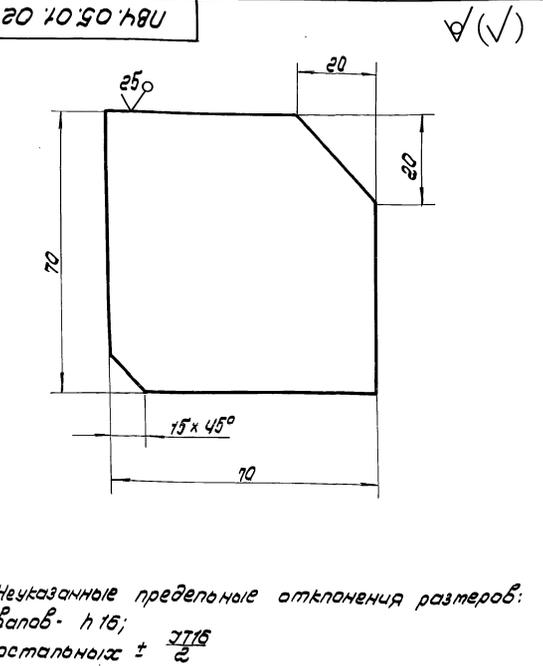
Шифр листа, Подл. и дата, Автор, Изд. №, Вид, Подл. и дата

184.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
уголок				1,25	1:2	
Изм.	Лист	№ в докум.	Подл.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Провер.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Исполн.	Тюрич	Тюрич	Кузнецов	12.84		
Н. контрол.	Панова	Панова	Кузнецов	12.84		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		
Уголок 6-90×90×8 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Цирконитовый материал г. Москва		



Шифр листа, Подл. и дата, Автор, Изд. №, Вид, Подл. и дата

184.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стяжное приспособление				7,6	1:2	
Сварочный чертеж						
Изм.	Лист	№ в докум.	Подл.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Провер.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Исполн.	Тюрич	Тюрич	Кузнецов	12.84		
Н. контрол.	Панова	Панова	Кузнецов	12.84		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		
Лист Листов 1				Цирконитовый материал г. Москва		



Шифр листа, Подл. и дата, Автор, Изд. №, Вид, Подл. и дата

184.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
ребро				0,3	1:1	
Изм.	Лист	№ в докум.	Подл.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Провер.	Кузьмина	Кч2	Кузнецов	12.84		
Исполн.	Тюрич	Тюрич	Кузнецов	12.84		
Н. контрол.	Панова	Панова	Кузнецов	12.84		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Цирконитовый материал г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
A4			ПВ.4.05.01.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				Детали																																												
A4	1		ПВ.4.05.01.01	Ребро	2																																											
A4	2		ПВ.4.05.01.02	Уголок	1																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ.4.05.01.00</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>Куд</td> <td>12.84</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>Чис</td> <td>12.84</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Гип</td> <td>Тюрин</td> <td>Тюр</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2">Кронштейн</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Панова</td> <td>Пан</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2">Гипронефтепец-монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>Куз</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.01.00		Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		Лист	Листов	Пров.	Числова	Чис	12.84		1	1	Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Кронштейн		И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.01.00																																											
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		Лист	Листов																																										
Пров.	Числова	Чис	12.84		1	1																																										
Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Кронштейн																																											
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84																																													

А4 II ТП903-9-15886

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Куд 12.84
Пров. Числова Чис 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

ПВ.4.05.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н 14;
валов - h 14
остальных - ± IT14/2

2. *Размер для справок.

ПВ.4.05.00.02				Лист	Масса	Листов
Сухарь					1,2	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов	
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		1 1	
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		1 1	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.																																										
				Документация																																												
A4			ПВ.4.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				Сборочные единицы																																												
A4	1		ПВ.4.05.01.00	Кронштейн	2																																											
				Детали																																												
	2		ПВ.4.05.00.01	Втулка																																												
				В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг																																										
A4	3		ПВ.4.05.00.02	Сухарь	1																																											
A4	4		ПВ.4.05.00.03	Гайка	1																																											
B4	5		ПВ.4.05.00.04	Болт																																												
				Болт 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">ПВ.4.05.00.00</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Кузьмина</td> <td>Куд</td> <td>12.84</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Числова</td> <td>Чис</td> <td>12.84</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Гип</td> <td>Тюрин</td> <td>Тюр</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2">Стяжное приспособление</td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Панова</td> <td>Пан</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2">Гипронефтепец-монтаж г. Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>Куз</td> <td>12.84</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.00.00		Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		Лист	Листов	Пров.	Числова	Чис	12.84		1	1	Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Стяжное приспособление		И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва		Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ.4.05.00.00																																											
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		Лист	Листов																																										
Пров.	Числова	Чис	12.84		1	1																																										
Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Стяжное приспособление																																											
И.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва																																											
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84																																													

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Куд 12.84
Пров. Числова Чис 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

ПВ.4.05.01.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. *Размер для справок.

ПВ.4.05.01.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Кронштейн					1,85	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов	
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.84		1 1	
Пров.	Числова	Чис	12.84			
Гип	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов	
И.контр.	Панова	Пан	12.84		1 1	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Гипронефтепец-монтаж г. Москва	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Кузьмина Куд 12.84
Пров. Числова Чис 12.84
Гип Тюрин Тюр 12.84
И.контр. Панова Пан 12.84
Утв. Кузнецов Куз 12.84

Л.п. 17
ТП903-9 - 1,5, 8, 6

Шифр-наим. Лист и дата
Взам. инв. №
Изм. №
Лист и дата
Лист и дата

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПВ4.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПВ4.02.01.00	Скоба	1	
A4	2	ПВ4.02.02.00	Прижим	1	
			<u>Детали</u>		
A4	3	ПВ4.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
A4	4	ПВ4.02.00.02	винт	1	
Б4	5	ПВ4.02.00.03	ручка		
			Круж. в-20 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		
			L=250	1	0,62 кг
A4	6	ПВ4.02.00.04	Пята	1	
A4	7	ПВ4.02.00.05	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шплицит 3x25002 ГОСТ 387-79	2	0,01 кг

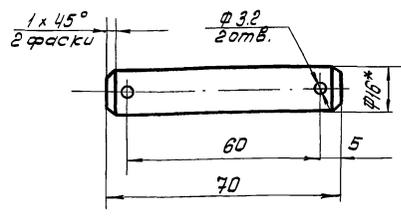
ПВ4.02.00.00

Струбцина для прижатия опорного кольца
Лит. Лист Листов
И 1 1

Изм. №	Лист	Недокум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Числ	12.81	
Проб.	Кудряшова	Куд	12.81	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.81	
Н.контр.	Панова	Пан	12.81	
Утв.	Кванцвиш	Кван	12.81	

ПВ4.02.00.05

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - ± IT16/2
2 * Размер для справок.

ПВ4.02.00.05

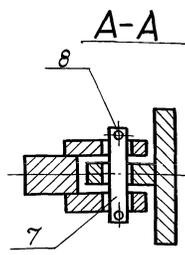
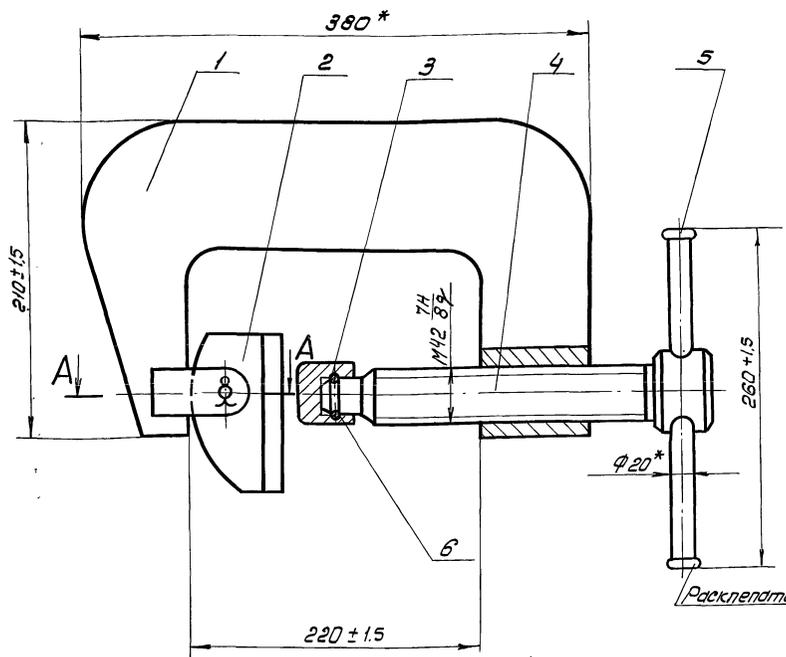
Палец

В-18 ГОСТ 2590-71
Круж. Ст3 ГОСТ 535-79

Изм. №	Лист	Недокум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Числ	12.81	
Проб.	Кудряшова	Куд	12.81	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.81	
Н.контр.	Панова	Пан	12.81	
Утв.	Кванцвиш	Кван	12.81	

Лит.	Масштаб
И	0,1 1:1
Лист	Листов 1

ПВ4.02.00.00 СБ



Раскрепить с двух сторон

* Размеры для справок.

ПВ4.02.00.00 СБ

Струбцина для прижатия опорного кольца
Сборочный чертеж

Изм. №	Лист	Недокум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Числ	12.81	
Проб.	Кудряшова	Куд	12.81	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.81	
Н.контр.	Панова	Пан	12.81	
Утв.	Кванцвиш	Кван	12.81	

Лит.	Масштаб
И	18,8 1:2,5
Лист	Листов 1

Л.А. /л/ Т.П.903-9-13,86

Этап	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Изм.	1	П.В.Ч.	02.01.01	01			
Изм.	2	П.В.Ч.	02.01.02	02			
Изм.	3	П.В.Ч.	02.01.03	03			

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	1	П.В.Ч.	02.01.01	01			
Проаб.	2	П.В.Ч.	02.01.02	02			
Г.Контр.							
И.Контр.							
Ч.Т.Б.							

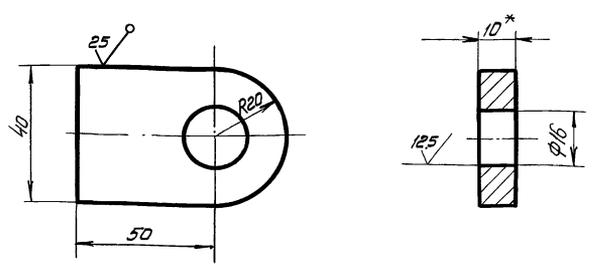
ПВЧ.02.01.00
Скоба

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроизв.тестспец.монтаж
г.Москва

ЭО.10.20.4ВУ

В(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 * Размер для справок.

ПВЧ.02.01.03

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	1	П.В.Ч.	02.01.03	03			
Проаб.	2	П.В.Ч.	02.01.02	02			
Г.Контр.							
И.Контр.							
Ч.Т.Б.							

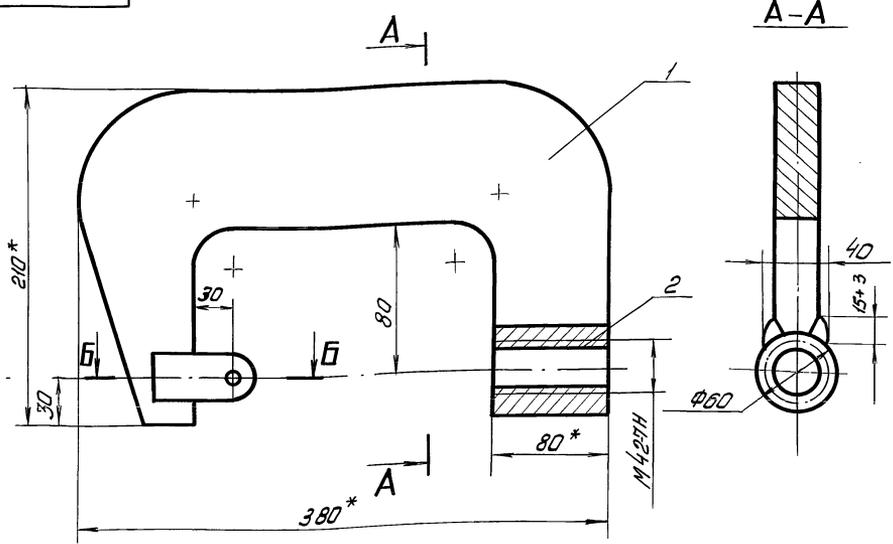
Проушина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроизв.тестспец.монтаж
г.Москва

ЭО.10.20.4ВУ



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

ПВЧ.02.01.00СБ

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	1	П.В.Ч.	02.01.03	03			
Проаб.	2	П.В.Ч.	02.01.02	02			
Г.Контр.							
И.Контр.							
Ч.Т.Б.							

Скоба

Лит. Лист Листов
И 1 1

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроизв.тестспец.монтаж
г.Москва

1000 204011

(√)

ЛЛ К

Т1903-9-1586

Изм. №, дата, листы и детали

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.01

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Кольцо пружинное	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Изм.	12.84	И		0.25	2:1	
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1	Липроннефтегаз-монтаж г. Москва		
Г. контр.	Таран	ТТ	12.84	Проволока ПП-2,5 ГОСТ 3389-75				
И. контр.	Ланова	ЛЛ	12.84					
Чиб.	Кузнецов							

20 00 204011

125 (√)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.02

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Винт нажимной	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Изм.	12.84	И		3.0	1:2	
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1	Липроннефтегаз-монтаж г. Москва		
Г. контр.	Таран	ТТ	12.84	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79				
И. контр.	Ланова	ЛЛ	12.84					
Чиб.	Кузнецов							

1010 204011

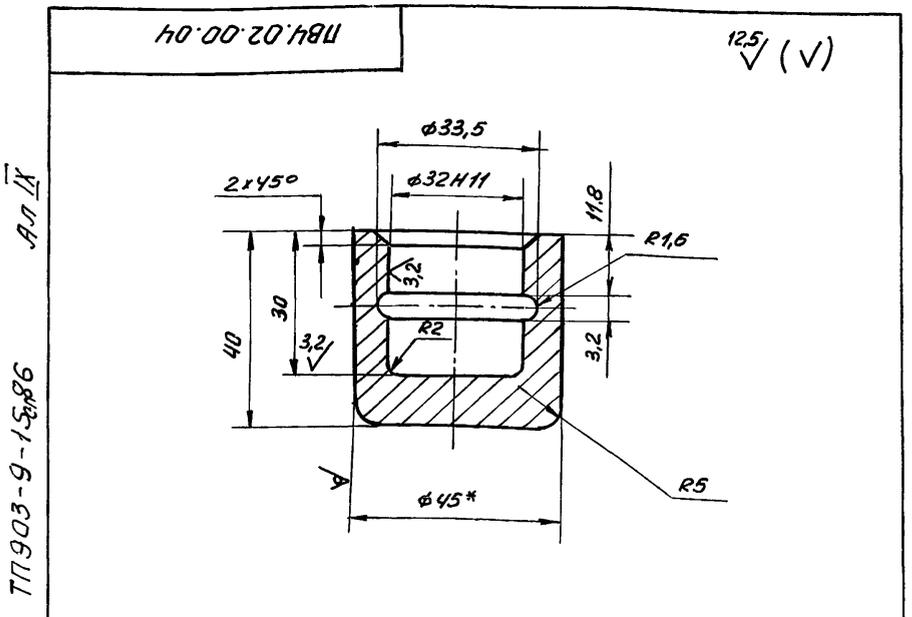
(√)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.

ПВ4.02.01.01

Изм. №, дата, листы и детали

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Изм.	12.84	И		11	1:2.5	
Проф.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1	Липроннефтегаз-монтаж г. Москва		
Г. контр.	Таран	ТТ	12.84	Лист В-30 ГОСТ 19803-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79				
И. контр.	Ланова	ЛЛ	12.84					
Чиб.	Кузнецов							

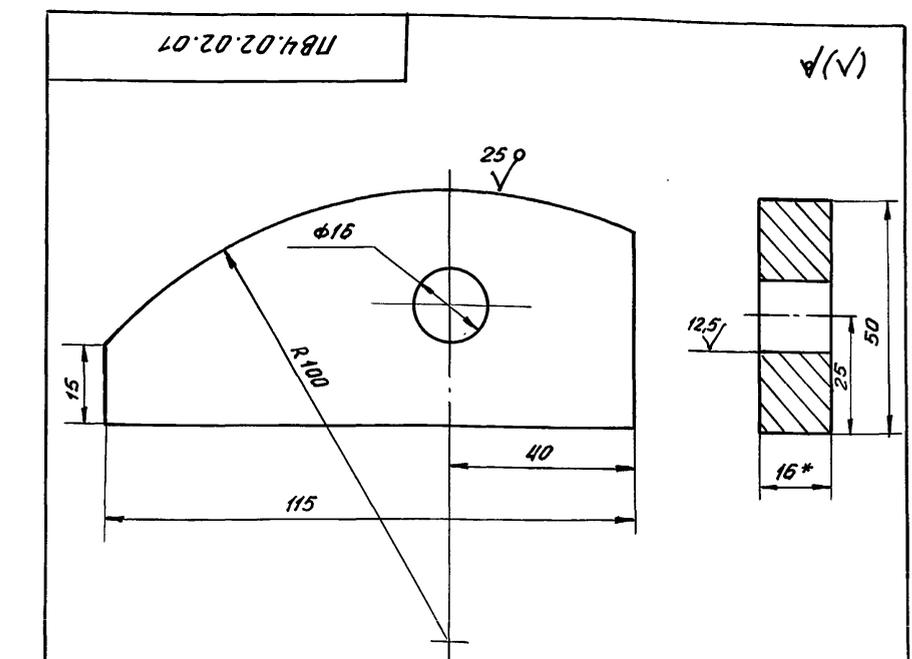


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.00.04			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузьмина	Кур	Шиль	12.84
Пров. Числова	Шиль	Шиль	12.84
Т.контр. ГИП	Тюрин	Шиль	12.84
Н.контр. Панова	Шиль	Шиль	12.84
Утв. Кузнецов	Шиль	Шиль	12.84

Лит. Масса Масштаб
И 0,43 1:1

Пята
Круг В-45 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ4.02.02.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузьмина	Кур	Шиль	12.84
Пров. Числова	Шиль	Шиль	12.84
Т.контр. ГИП	Тюрин	Шиль	12.84
Н.контр. Панова	Шиль	Шиль	12.84
Утв. Кузнецов	Шиль	Шиль	12.84

Лит. Масса Масштаб
И 0,4 1:1

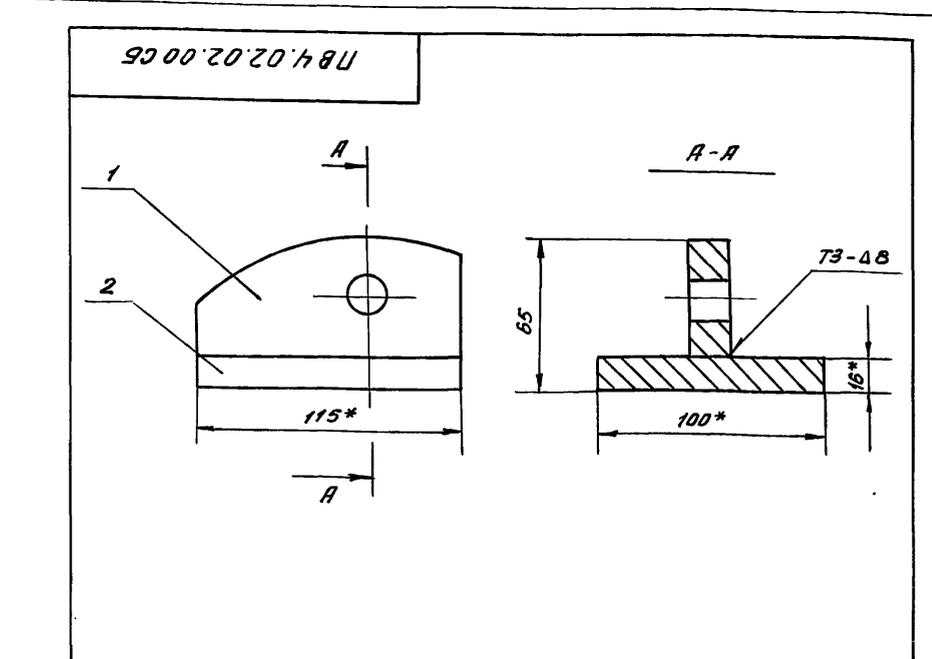
Пластина
Полоса 6-16x50 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ4.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	ПВ4.02.02.01	Пластина	1		
Б4	2	ПВ4.02.02.02	Лист опорный			
			Полоса 6-16x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
			L=115	1	1,45 кг	

ПВ4.02.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузьмина	Кур	Шиль	12.84
Пров. Числова	Шиль	Шиль	12.84
Т.контр. ГИП	Тюрин	Шиль	12.84
Н.контр. Панова	Шиль	Шиль	12.84
Утв. Кузнецов	Шиль	Шиль	12.84

Лит. Лист Листов
И 1 1

Прижим
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
3. * Размеры для справок

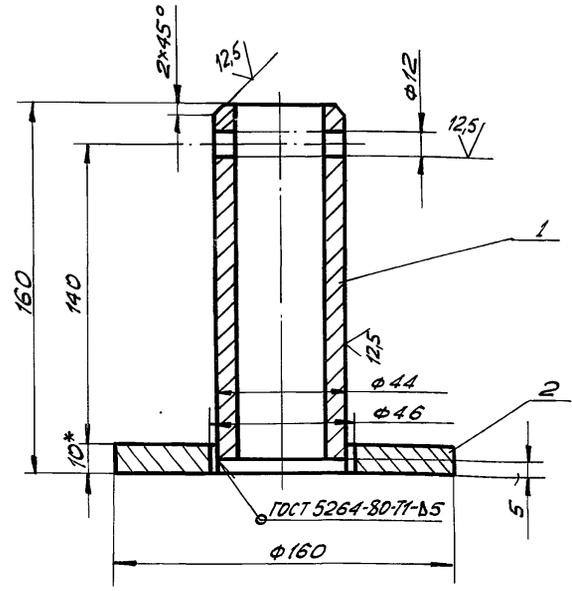
ПВ4.02.02.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузьмина	Кур	Шиль	12.84
Пров. Числова	Шиль	Шиль	12.84
Т.контр. ГИП	Тюрин	Шиль	12.84
Н.контр. Панова	Шиль	Шиль	12.84
Утв. Кузнецов	Шиль	Шиль	12.84

Лит. Масса Масштаб
И 1,85 1:2

Прижим
Сборочный чертеж
Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва

Л.О. IX
ТТ-903-9-15886

ЛВ 2.12.03.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 ⁵⁰.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
- 4.* Размеры для справок.

ЛВ 2.12.03.00 СБ

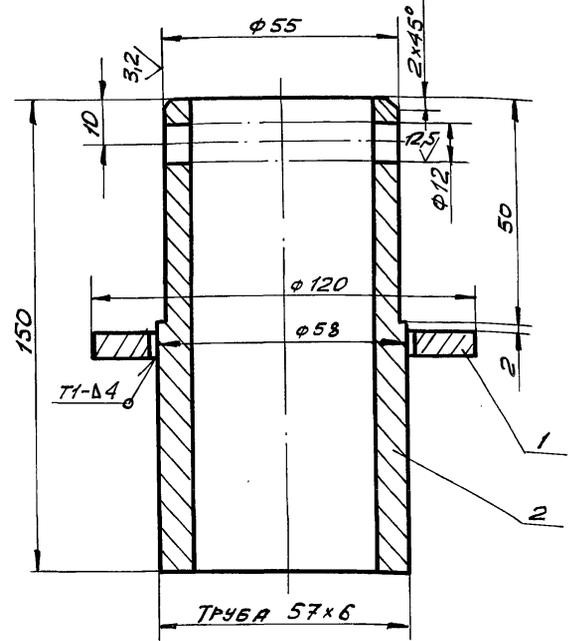
Ось

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2,15	1:2
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	12.84		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛВ 2.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 ⁵⁰.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± IT16/2.
- 4.* Размеры для справок.

ЛВ 2.12.02.00 СБ

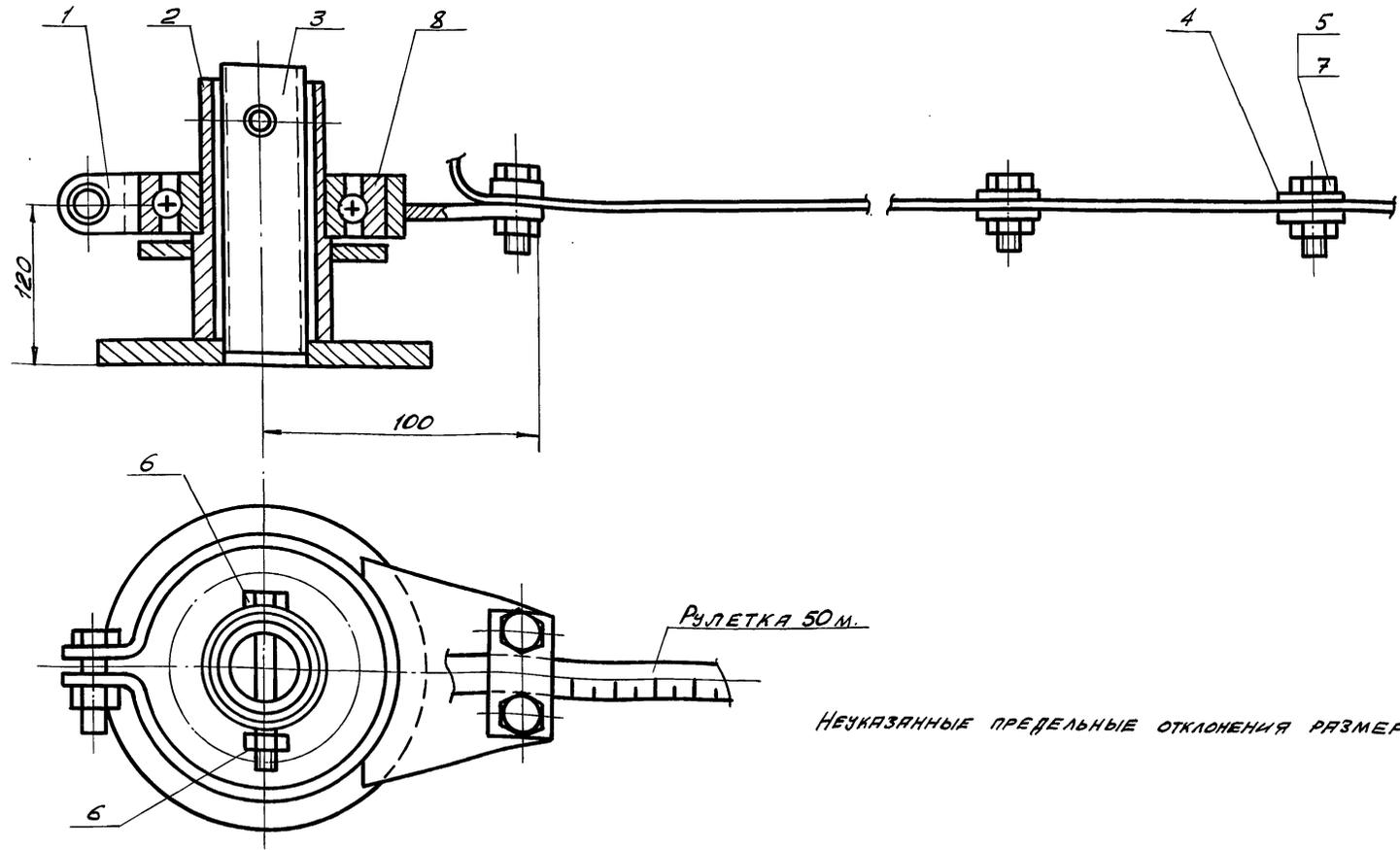
Стойка

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	12.84		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ЛВ 2.12.00.00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2.

ЛВ 2.12.00.00 СБ

Зямерное устройство
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

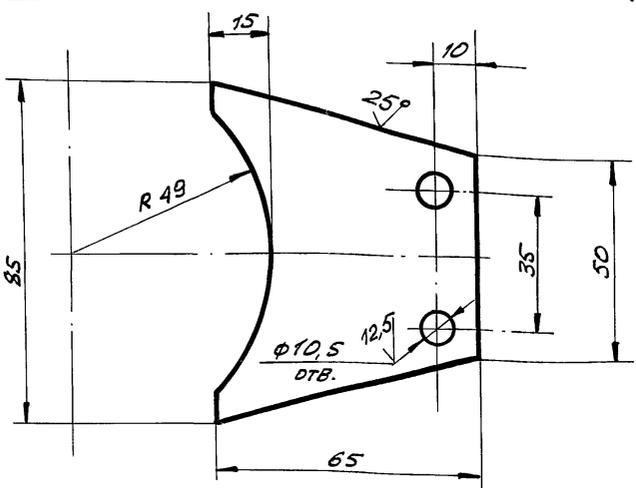
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	12.84		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Лист	Масштаб	Масштаб
И	5,0	1:2
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	12.84		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛВ2.12.01.02

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ2.12.01.02

КРОНШТЕЙН

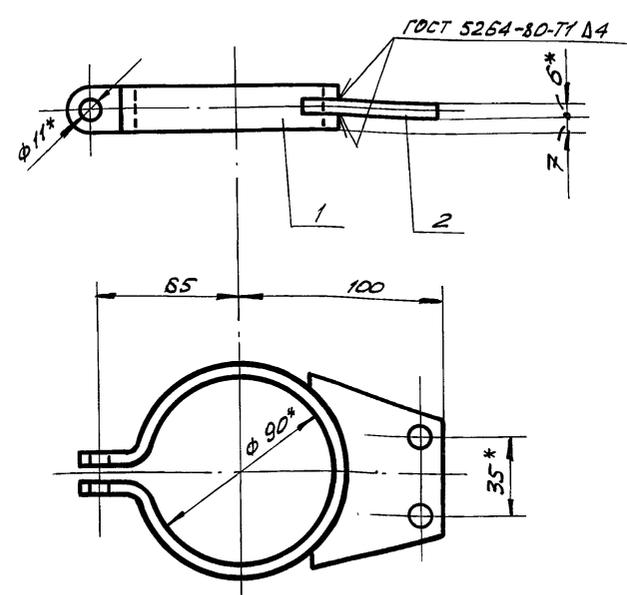
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕ-		СПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84

ЛЛ IX
ЛП903-9-15886

ЛВ2.12.01.00СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ЛВ2.12.01.00 СБ

ХОМУТ

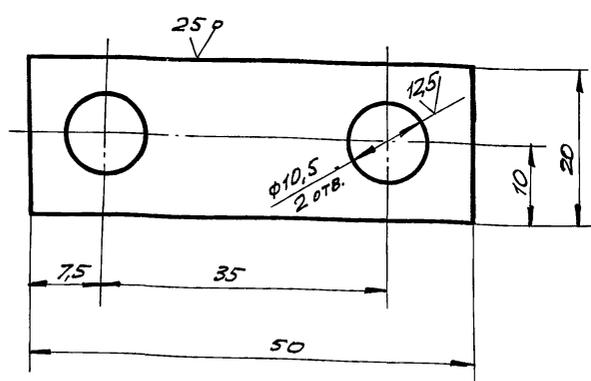
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕ-		СПЕЦМОНТАЖ
г. МОСКВА		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84

ЛВ2.12.00.01

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ2.12.00.01

ПЛАСТИНА

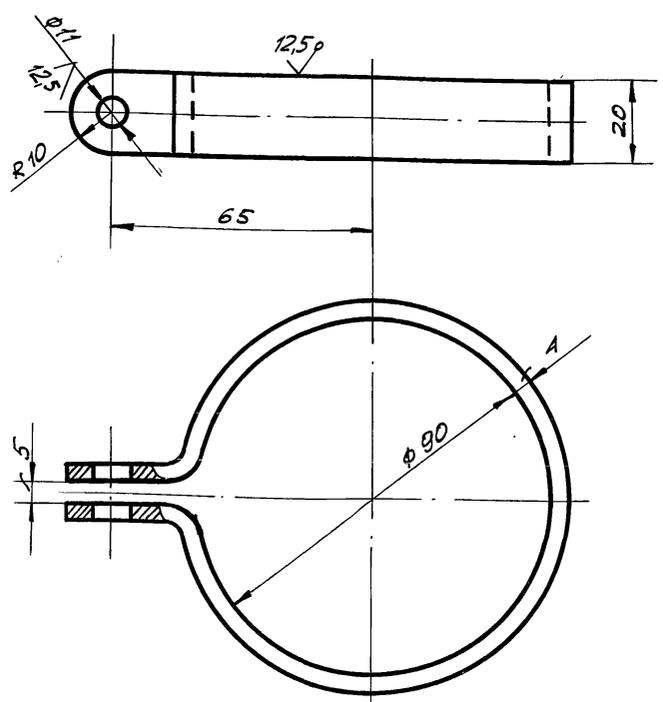
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,025	2:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
г. МОСКВА		

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84

ЛВ2.12.01.01

(✓) А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ 4x20x330.

ЛВ2.12.01.01

СКОБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
г. МОСКВА		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ПРОВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84
И. КОНТ.	УТВ.	КОНТ.	ИЗМ.	12.84

Формат листа	№ лист	№ таб	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4	1	1	П87.11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	1	П87.11.00.01	Уголок	2	
П87.11.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Чупрова	Киз	12.84		Лист	Листов
Проб.	Кузнецова	Киз	12.84		И	1
Т. контр.	Тюрин	Лиз	12.84		Илпич	
Н. контр.	Ланова	Лиз	12.84		Гипрометспецмонтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов					

Шифр листа, табл. и дата. Внутренний шифр документа. Листы и детали.

Шифр листа, табл. и дата. Внутренний шифр документа. Листы и детали.

ТО 00 11 Л81

d(✓)

- Неуказанные предельные отклонения размеров: вывал - h15.
- * Размер для справок.

П87.11.00.01.					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,6	1:5
Разраб.	Чупрова	Киз	12.84		Уголок		
Проб.	Кузнецова	Киз	12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	Лиз	12.84		Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Ланова	Лиз	12.84		Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов						

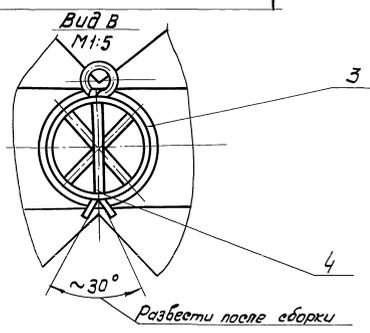
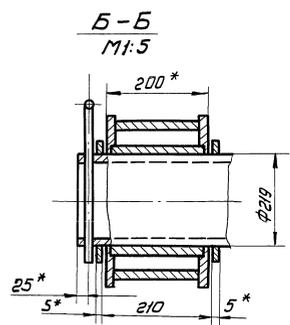
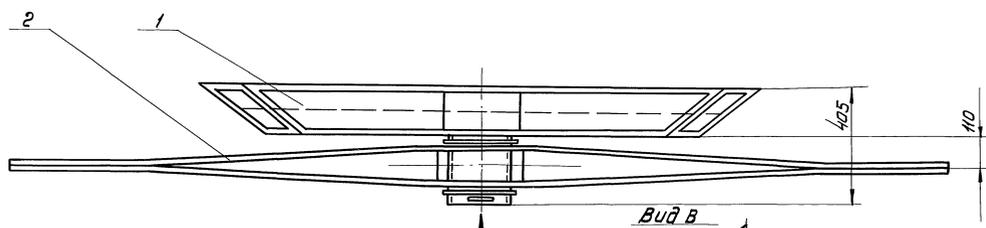
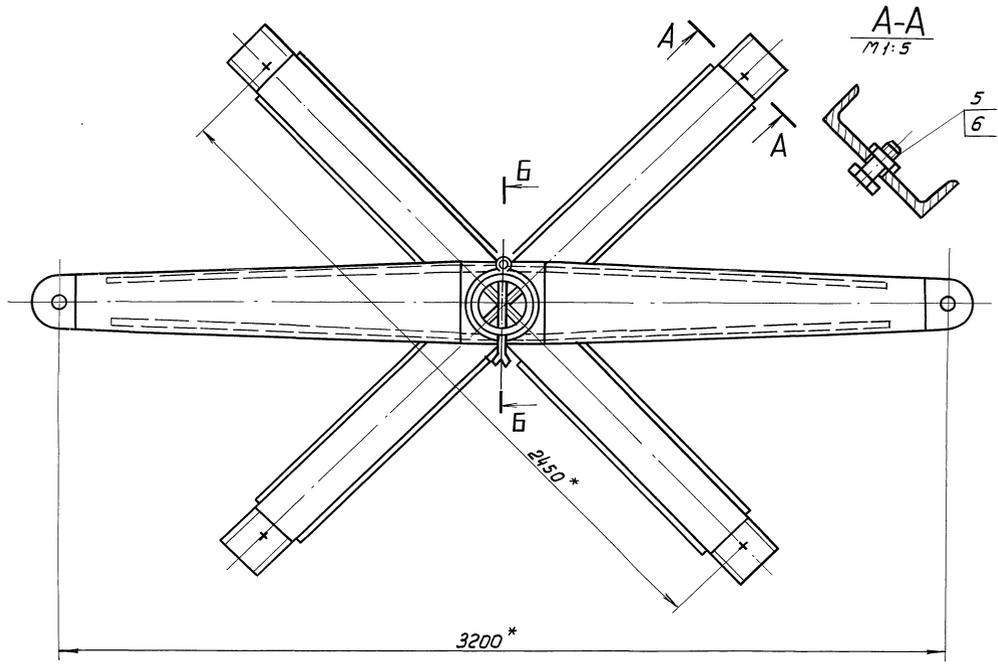
Шифр листа, табл. и дата. Внутренний шифр документа. Листы и детали.

П87.11.00.00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{0,16}{2}$
- * Размеры для справок.

П87.11.00.00 СБ.					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	4,0	1:5
Разраб.	Чупрова	Киз	12.84		Сборочный чертеж		
Проб.	Кузнецова	Киз	12.84		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Тюрин	Лиз	12.84		Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Ланова	Лиз	12.84				
Утв.	Кузнецов						

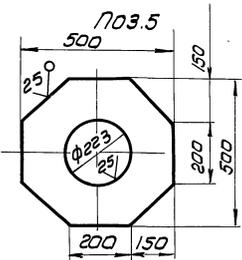
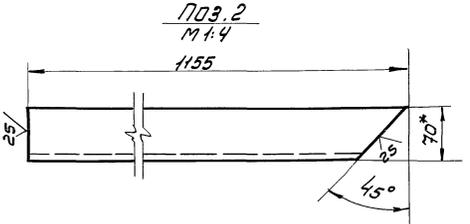
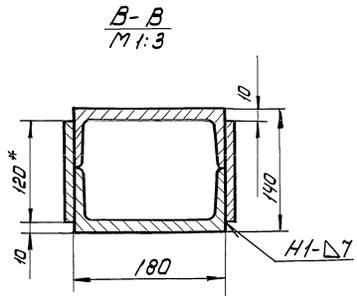
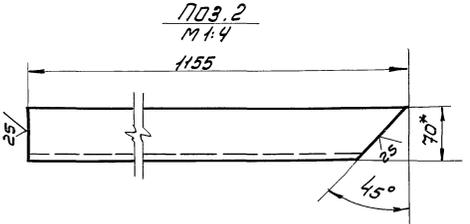
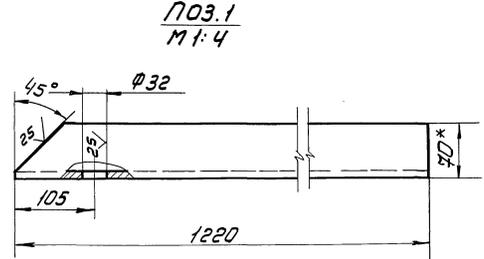
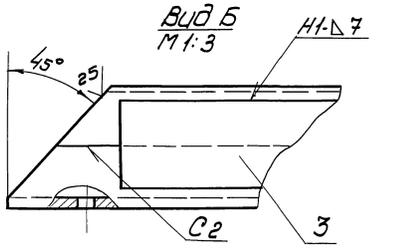
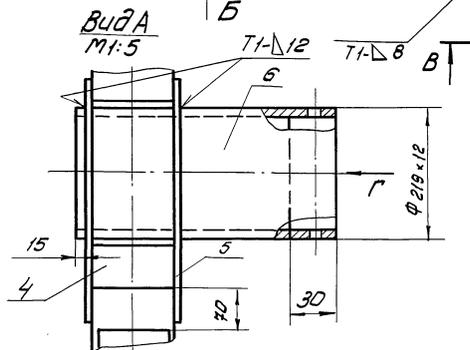
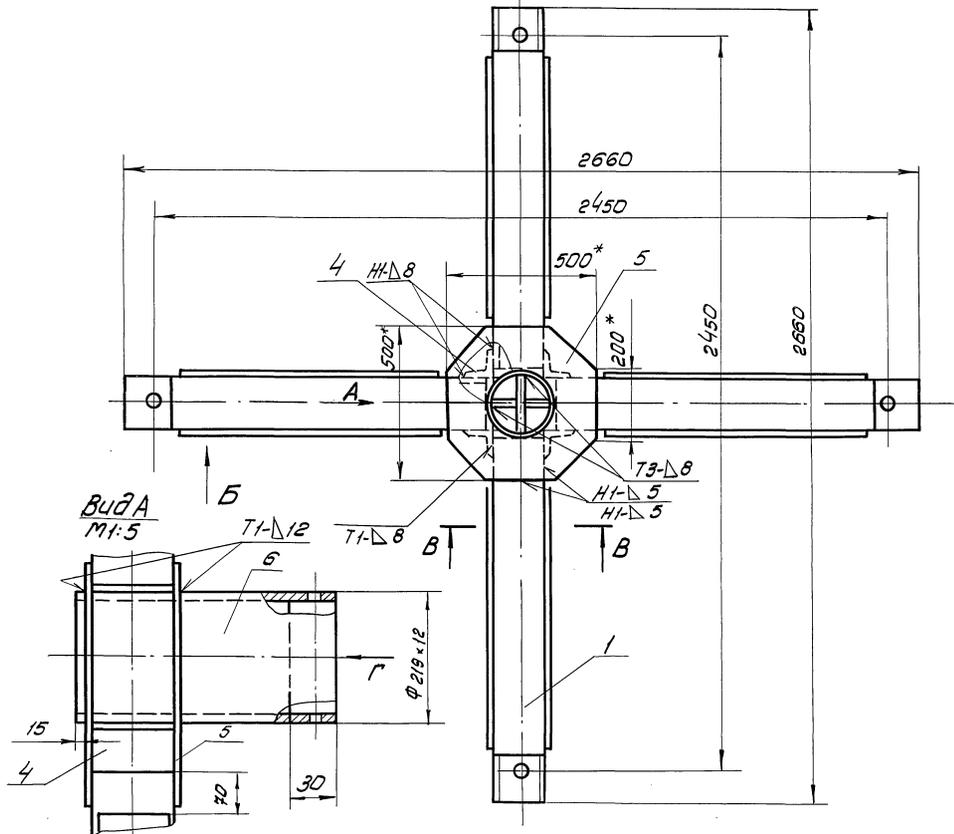
Шифр листа, табл. и дата. Внутренний шифр документа. Листы и детали.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - 5/16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 5/
3. *Размеры для справок.

ЛЛ ДД
ТЛ903-9-СХ06Б
Л832.01.00.00СБ

Л832.01.00.00СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	И	4400	1:10
Разработ.	Чел. Лоба	Техн.	18.81	Устройство для раскатки руля		
Проект.	Кучинина	Техн.	18.81	Сборочный чертеж		
Удобр.	Тарин	Техн.	18.81	Исполнитель: г. Москва		
И.контр.	Ланова	Техн.	18.81			
Утв.	Кучинина	Техн.	18.81			



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-59
4. *Размеры для справок.

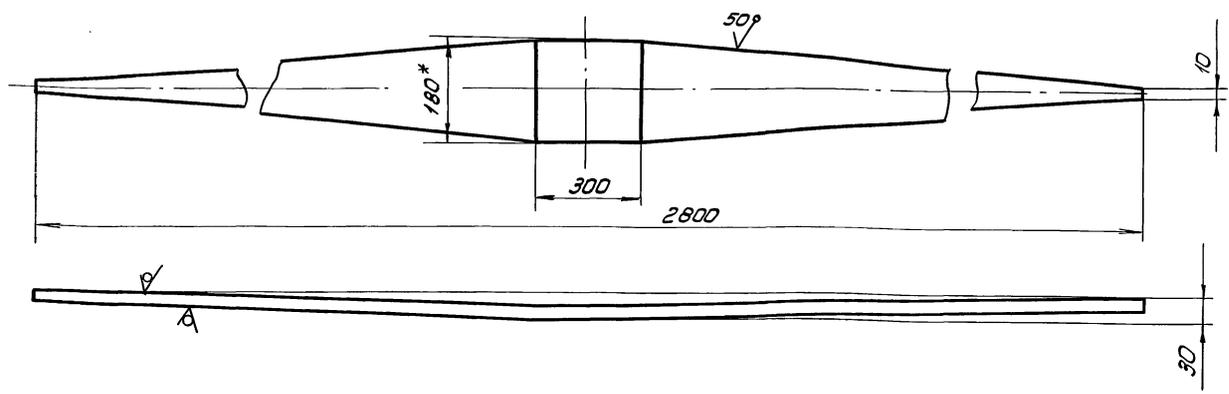
Имя, Фамилия, Подпись и Должность (подпись, печать) Дата

ЛВ32.01.01.00СБ					Лит.	Масштаб	Листов
Изм.	Лист	№	Дата	Исполнитель	И	295	1-10
Изм.	Лист	№	Дата	Исполнитель			
Крестовина					Лит.	Листов	
Сборочный чертеж					Лит.	Листов	
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	Исполнитель	Исполнитель спец. монтажа		
Утв.	С.И.Сидоров		12.88		г. Москва		

18.32.01.02.02

А.И.И.

ТТ 903-9-15.04.86



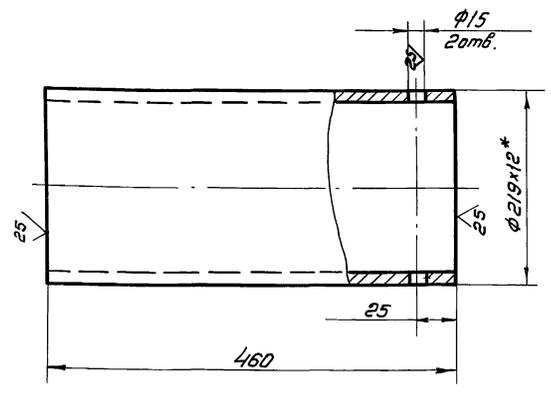
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Имя, № листа, Лист и дата, Автор, Издатель, Дата, Лист, Масса, Масштаб

18.32.01.02.02				Лист, Масса, Масштаб		
Ребро				И	20.0	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	И.И.	12.83		Вспронтеслечтонтанж	
Проб.	Кузнецова	К.С.	12.84		г. Москва	
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			
И. контр.	Панова	П.И.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.				
Полоса Б-10 ГОСТ 103-79				Ст.3 ГОСТ 535-79		

18.32.01.01.06

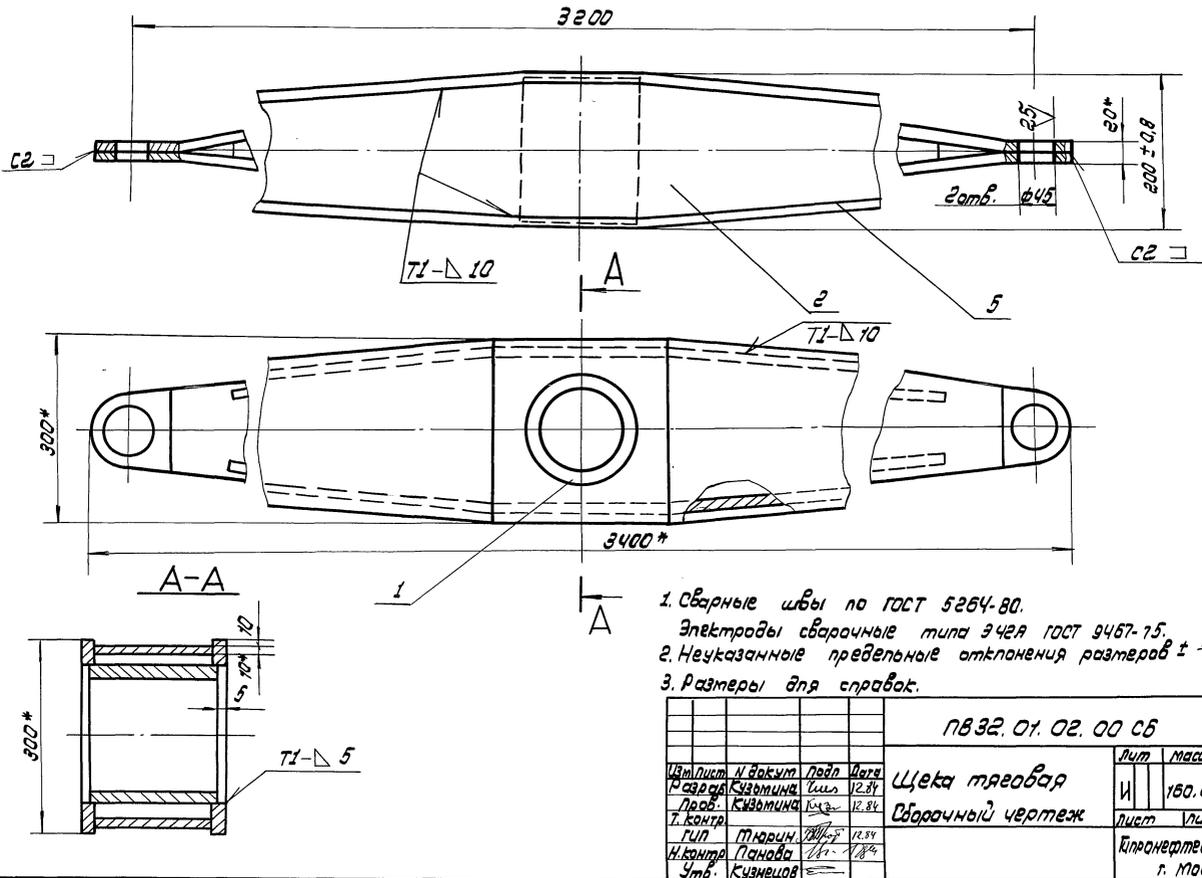
(V) A



Имя, № листа, Лист и дата, Автор, Издатель, Дата, Лист, Масса, Масштаб

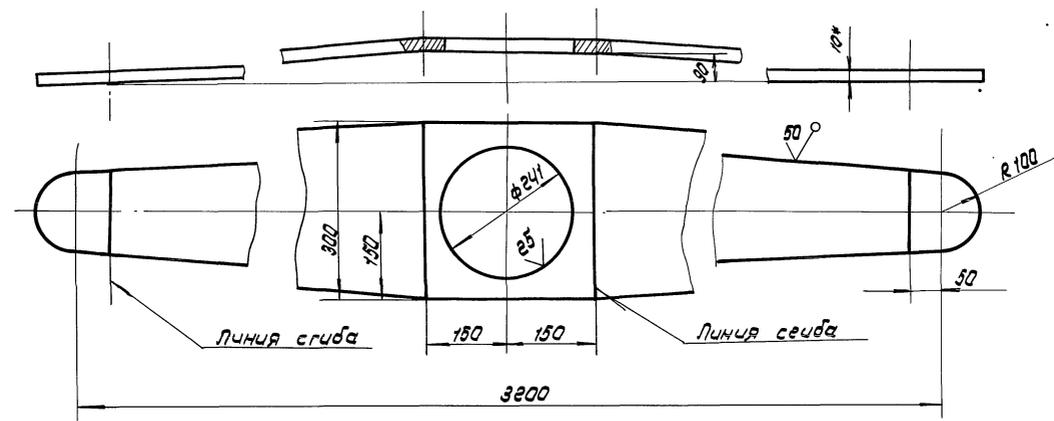
18.32.01.01.06				Лист, Масса, Масштаб		
Ось				И	28.0	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	И.И.	12.84		Вспронтеслечтонтанж	
Проб.	Кузнецова	К.С.	12.84		г. Москва	
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			
И. контр.	Панова	П.И.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.С.				
Труба 219x12 ГОСТ 8732-78				Вспронтеслечтонтанж		
ВГО ГОСТ 8731-74				г. Москва		

Вариант	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
A2					18.32.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
						Балка		
						Швеллер	18 ГОСТ 8240-72	
							Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	1	18.32.01.01.01				L = 1220	4	20 кг
Б4	2	18.32.01.01.02				L = 1155	4	19 кг
Б4	3	18.32.01.01.03				Накладка		
						Полоса	8x120 ГОСТ 103-76	
							Ст.3 ГОСТ 535-79	
						L = 1000	8	8.5 кг
Б4	4	18.32.01.01.04				Усилительный чепалок		
						Чепалок	Б-90x90 ГОСТ 8509-72	
							Ст.3 ГОСТ 535-79	
						L = 180	4	0.2 кг
Б4	5	18.32.01.01.05				Накладка		
						Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	
							Ст.3 ГОСТ 14637-79	
						500x500	2	16 кг
А4	6	18.32.01.01.06				Ось		
						Ветавка		
						Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	
							Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	7	18.32.01.01.07				190x370	1	4 кг
Б4	8	18.32.01.01.08				92x370	2	2,1 кг
18.32.01.01.00				Лист, Масса, Масштаб				
Крестовина				И		1		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист Листов 1			
Разраб.	Числова	И.И.	12.84		Вспронтеслечтонтанж			
Проб.	Кузнецова	К.С.	12.84		г. Москва			
Т. контр.	Тюрин	Т.И.	12.84					
И. контр.	Панова	П.И.	12.84					
Утв.	Кузнецов	К.С.						



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.15 .
3. Размеры для справок.

				ПВ 32. 01. 02. 00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
				Щека твоябая			И	150.0	1:5
				Сварочный чертеж			Лист	Листов 1	
				Илпротектеоплцмонтаж г. Москва					

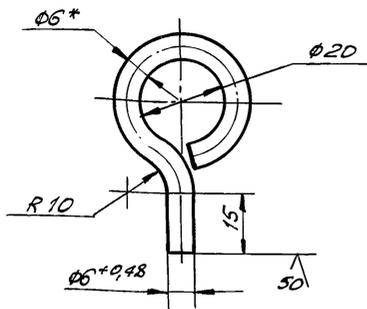


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных ± 0.15 .
2. * Размеры для справок.

				ПВ 32. 01. 02. 03			Лист	Масса	Масштаб
				Накладка			И	45.0	1:5
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст3. ГОСТ 14 637-79			Лист	Листов 1	
				Илпротектеоплцмонтаж г. Москва					

ПВ 12.01.00.01

✓✓



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

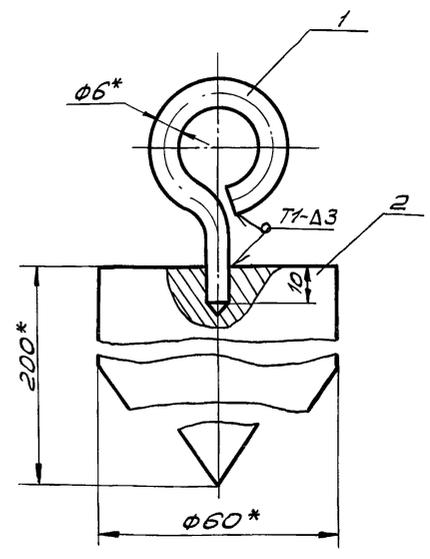
Серьга

Лист	Масса	Масшт.
	0,03	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		

Круг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9465-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *РАЗМЕРЫ для справок.

ПВ 12.01.00.00 СБ

Отвес

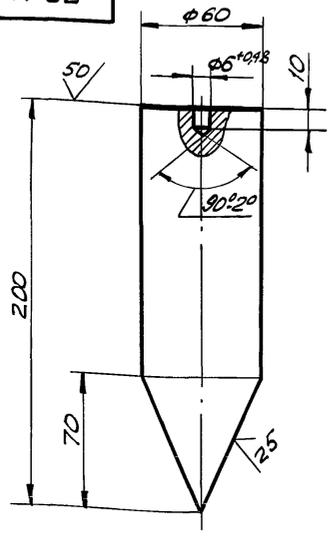
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
	4,0	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

ПВ 12.01.00.02

✓✓



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масшт.
	3,9	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
-------------	--------------	------	---------

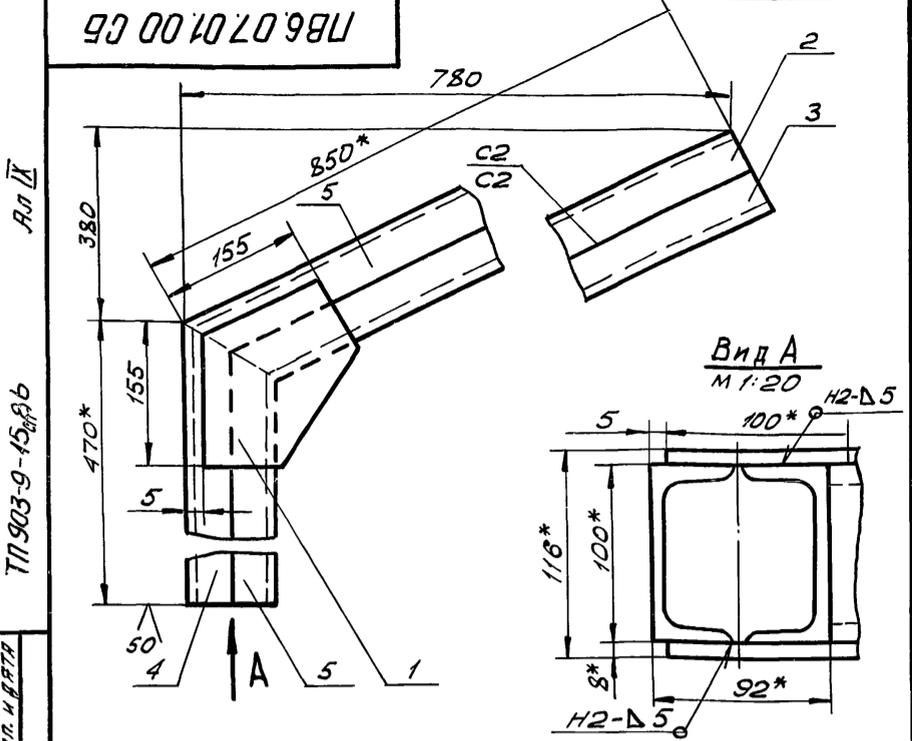
Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Документация		
ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ДЕТАЛИ		
ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

Отвес

Лист	Масса	Масшт.
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец-Монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.		12.84
Т.КОНТР.	ТЮРНИ	В.И.		12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	В.И.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.И.		12.84

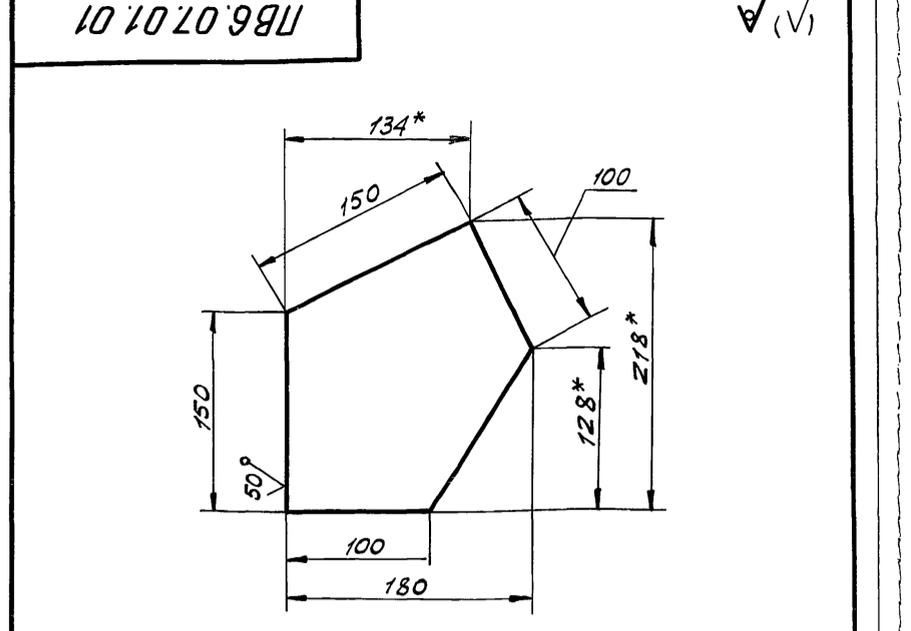


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. * Размеры для справок.

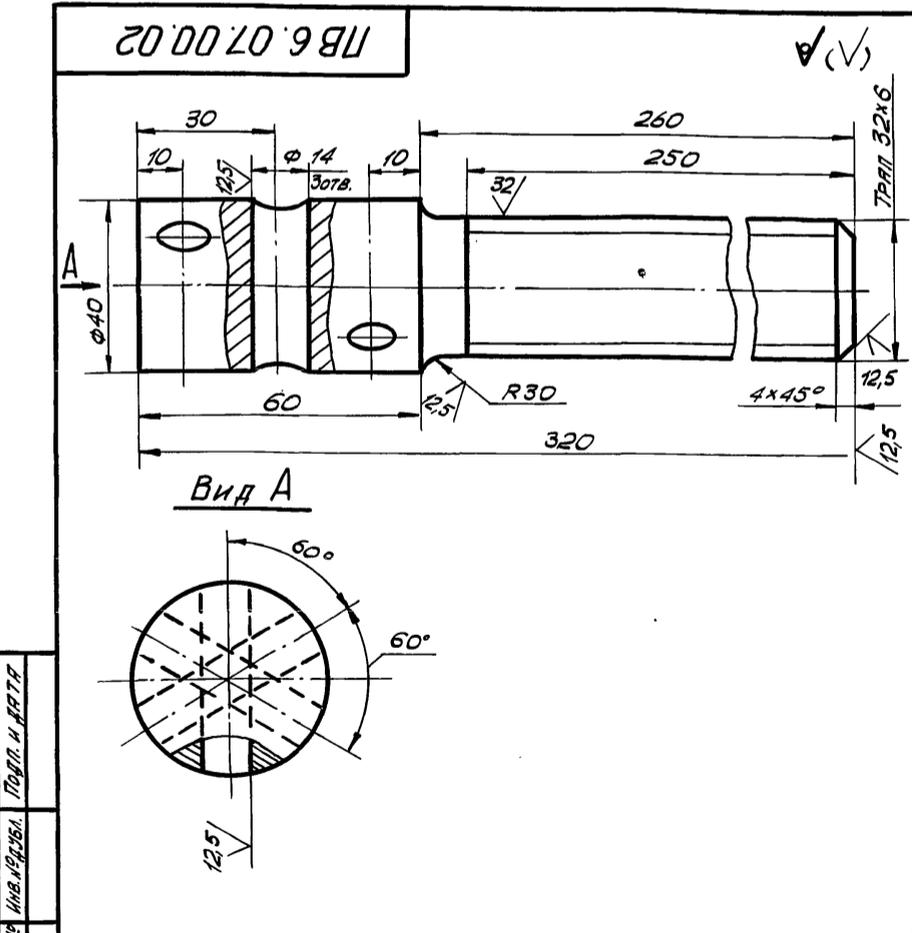
ПВ 6.07.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	2550	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Числова	Ушл	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
Утв.	Кузнецов	Ку				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	130	1:2,5
Б-В ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 14637-79						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Числова	Ушл	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
Утв.	Кузнецов	Ку				



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

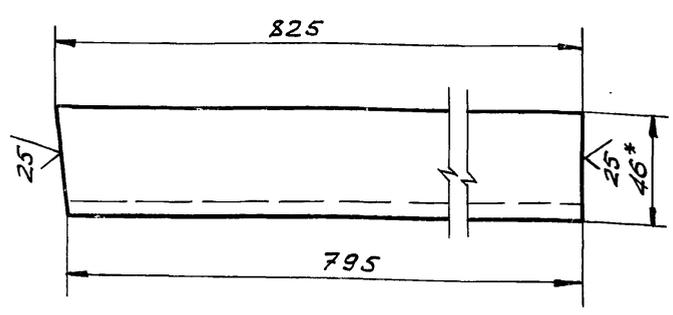
ПВ 6.07.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Винт				И	22	1:1
Б-40 ГОСТ 2590-71				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст.3 ГОСТ 535-79						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Числова	Ушл	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
Утв.	Кузнецов	Ку				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A4			ПВ 6.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ПВ 6.07.01.01	Косынка	2	
A4	2		ПВ 6.07.01.02	Швеллер	1	
A4	3		ПВ 6.07.01.03	Швеллер	1	
A4	4		ПВ 6.07.01.04	Швеллер	1	
A4	5		ПВ 6.07.01.05	Швеллер	1	

ПВ 6.07.01.00				Лист	Лист	Листов
Кронштейн				И	1	1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	Числова	Ушл	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84			
Т.контр.	Тюрин	ТЮ	12.84			
Н.контр.	Лянова	Ля	12.84			
Утв.	Кузнецов	Ку				

ЛЛ IX
ТТ903-9-15,96

ПВ.6.07.01.03

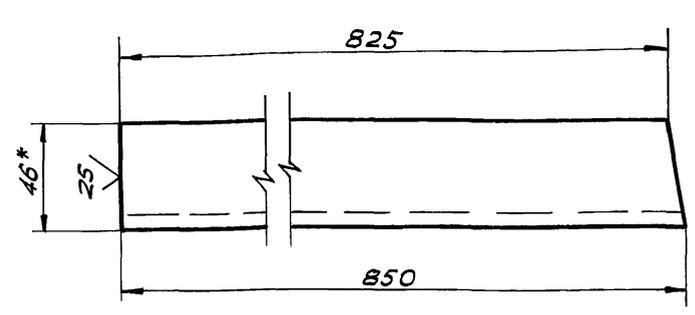


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	Куз	Куз	12.84		И	7,1	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА			12.84	Лист		Листов 1	
Т.КОНТР.					ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72	
ГИП	ТЮРИН			12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
Н.КОНТР.	ПЯНОВА			12.84			МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						г. МОСКВА	

ПВ.6.07.01.02

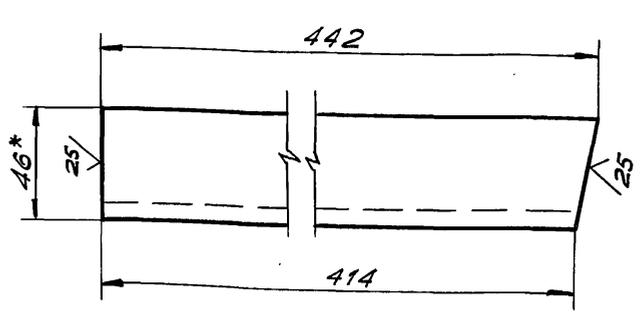


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	Куз	Куз	12.84		И	7,3	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА			12.84	Лист		Листов 1	
Т.КОНТР.					ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72	
ГИП	ТЮРИН			12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
Н.КОНТР.	ПЯНОВА			12.84			МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						г. МОСКВА	

ПВ.6.07.01.05

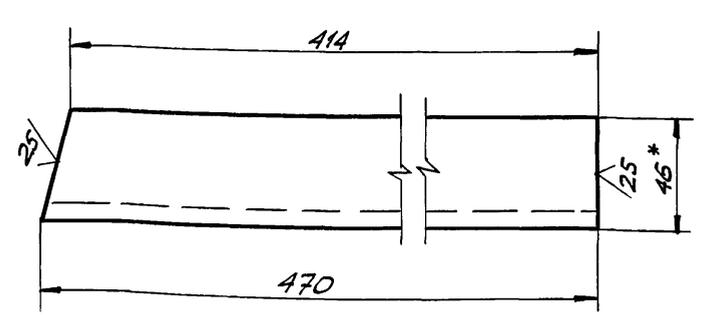


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	Куз	Куз	12.84		И	3,8	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА			12.84	Лист		Листов 1	
Т.КОНТР.					ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72	
ГИП	ТЮРИН			12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
Н.КОНТР.	ПЯНОВА			12.84			МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						г. МОСКВА	

ПВ.6.07.01.04



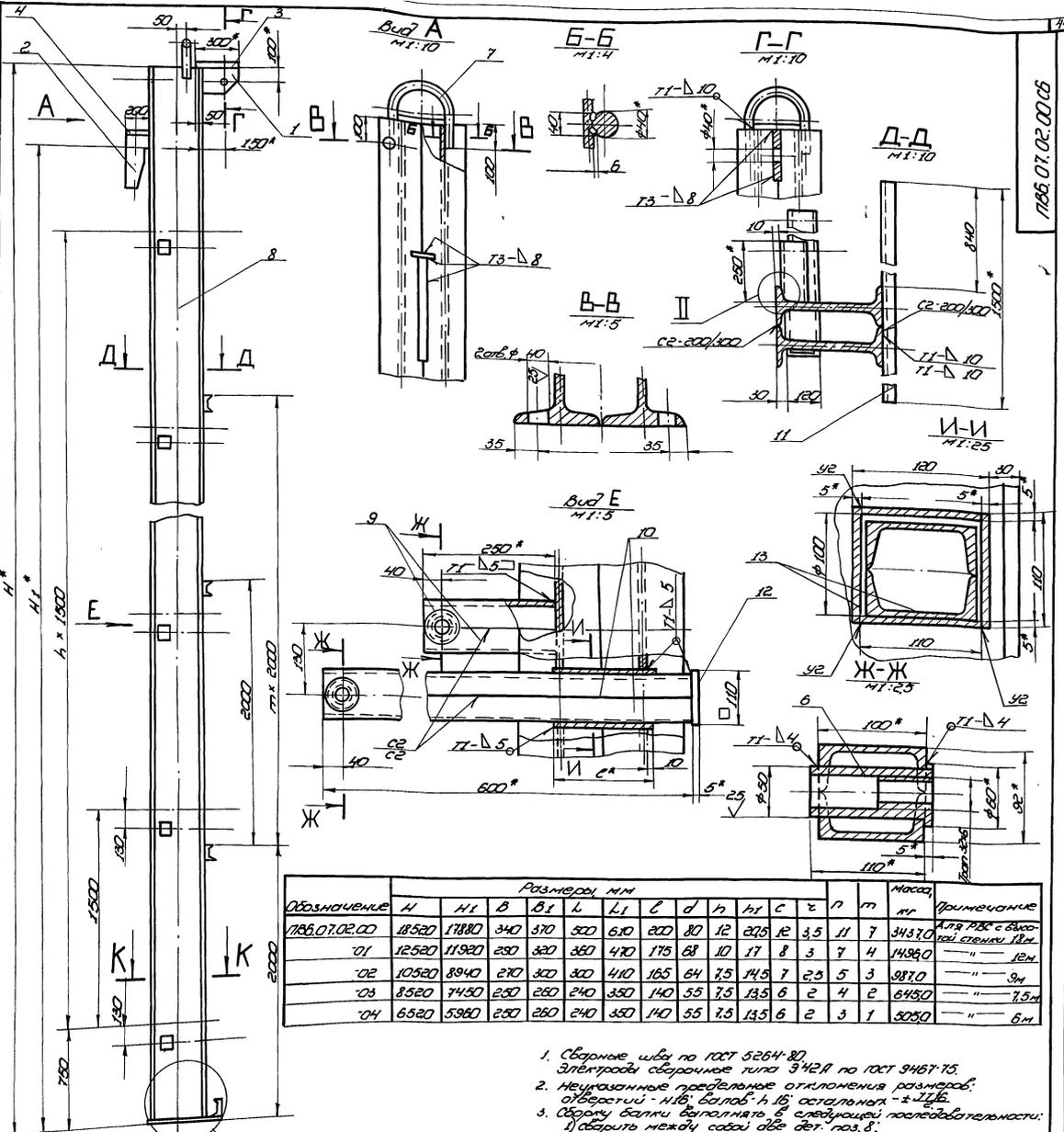
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масш.	Масштаб
РАЗРЯБ.	ЧИСЛОВА	Куз	Куз	12.84		И	4,0	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА			12.84	Лист		Листов 1	
Т.КОНТР.					ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72	
ГИП	ТЮРИН			12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
Н.КОНТР.	ПЯНОВА			12.84			МОНТАЖ	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						г. МОСКВА	

Т11903-9-15,86

1786.01.02.00.05

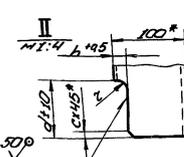
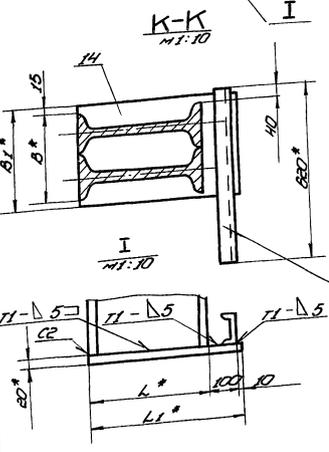


Обозначение	Размеры мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	Б1	L	L1	C	d	h	h1	c	z	n			m
1786.01.02.00	18520	17880	340	370	320	630	200	80	12	205	12	3,5	11	7	34370	А.П.Р. П86 с двусторонней стеной 18мм.
01	12520	11920	280	320	360	470	175	68	17	8	3	7	4	14960	" " 10мм.	
02	10520	8940	270	320	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	9870	" " 9мм.
03	8520	7450	230	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	6450	" " 7,5мм.
04	6520	5980	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	3050	" " 6мм.

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - н.в.; болтов - h16; остальные - z12.
- Сборку болты выполнять в следующей последовательности:
 - сборить между собой две дет. поз. 8;
 - в изготовленном элементе проделать одно (см. и-и);
 - дет. поз. 13 собрать в парочку (см. и-и);
 - детали установить в подготовленные ямки и приварить (см. вид 6);
 - сверить метки своей лазерной детали поз. 9, 10, (см. вид 6); вырезать отверстие $\phi 50$, бетонить и приварить болт (см. вид 6);
 - заверти готовое элемент (поз. 6) в парочку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сборить между собой парочку детали поз. 9 (см. вид 6) вырезать отв. $\phi 50$, бетонить и приварить болту дет. 6 (см. ж-ж);
 - готовые элементы собрать по контуру сварочной детали (см. и). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей болты.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9.
- Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов болты.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



1786.01.02.00.05

БОЛТЫ

№	Мат. № докум.	Дата	Масштаб	Исполн.	См.	Масштаб
1	1786.01.02.00.05	1984	1:20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
2	1786.01.02.00.05	1984	1:20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
3	1786.01.02.00.05	1984	1:20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
4	1786.01.02.00.05	1984	1:20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
5	1786.01.02.00.05	1984	1:20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Сборочный чертеж

Исполнитель: И.И.И. Проверил: И.И.И. 1786.01.02.00.05

ЛЛ ЛЛ
ТТ903-9-1586

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		300x410	1	19,3 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Полоса		
		Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		320x470	1	23,6 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00-02 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	12	
А4 7	ПВ 6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=10500	2	383,0 кг
				Швеллер
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
				Полоса
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Швеллер		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				Полоса
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 12	ПВ 6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4 13	ПВ 6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4 14	ПВ 6.07.02.14	Косынка		
		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		370 x 610		
				Лист
ПВ 6.07.02.00-01 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	16	
А4 7	ПВ 6.07.02.07-01	Скоба		
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=12500	2	608,0 кг
				Швеллер
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4 9	ПВ 6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4 10	ПВ 6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4 11	ПВ 6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		ПВ 6.07.02.00 СБ		
		Сборочный чертёж		
				Детали
А4 1	ПВ 6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4 2	ПВ 6.07.02.02	Ловитель	1	
А4 3	ПВ 6.07.02.03	Пластина	1	
Б4 4	ПВ 6.07.02.04	Ребро		
		Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=200	1	2,2 кг
Б4 5	ПВ 6.07.02.05	Переключатель		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=620	1	5,35 кг
				Лист
Переменные данные для исполнений				
				Лист
ПВ 6.07.02.00 Ст.СБ				
				Детали
А4 6	ПВ 6.07.02.06	Гайка	24	
А4 7	ПВ 6.07.02.07	Скоба		
Б4 8	ПВ 6.07.02.08	Стойка		
		Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=18500	2	1421,0 кг
				Лист
ПВ 6.07.02.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Умз		12.84
Проб.	Числова	Умз		12.84
ГМП	Тюрин	Умз		12.84
Н.контр.	Ланова	Умз		12.84
Утв.	Кузнецов	Умз		12.84
				Лист
Балка				
				Лит. 1 4
				Гипропроектмонтаж
				г. Москва

ЛЛ IX
ТП 903-9 - 1.5.886

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			ПВ6.07.03.00-03 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
			L=570		
			Ограждение		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-04 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=5750	2	22,0 кг
			Ограждение		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00		
				Лист	3

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=11750	2	44,3 кг
			Ограждение		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-02 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9500	2	36,0 кг
			Ограждение		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00		
				Лист	2

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

(N)

ПВ6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.07.02.02			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84
Проб.	Числова	Чис	12.84
Т.контр.			
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84
Н.контр.	Панова	Пан	12.84
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84

Ловитель

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Масштаб
И 8,0 1:5

Лист Листов 1

Гипрометспец-монтаж г. Москва

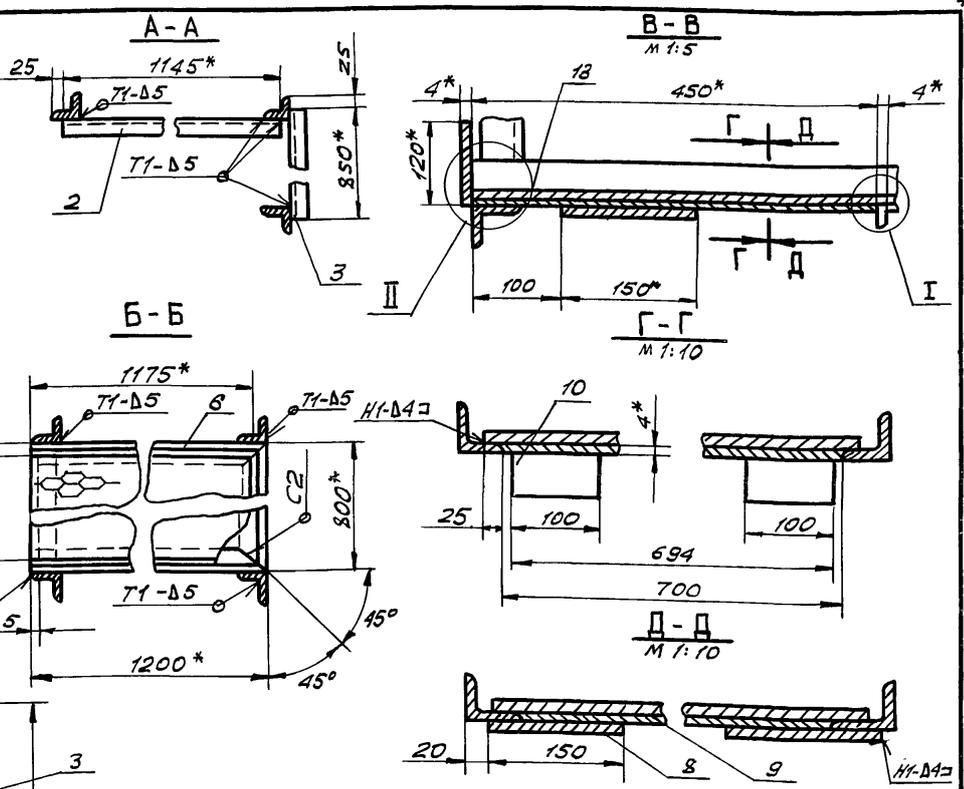
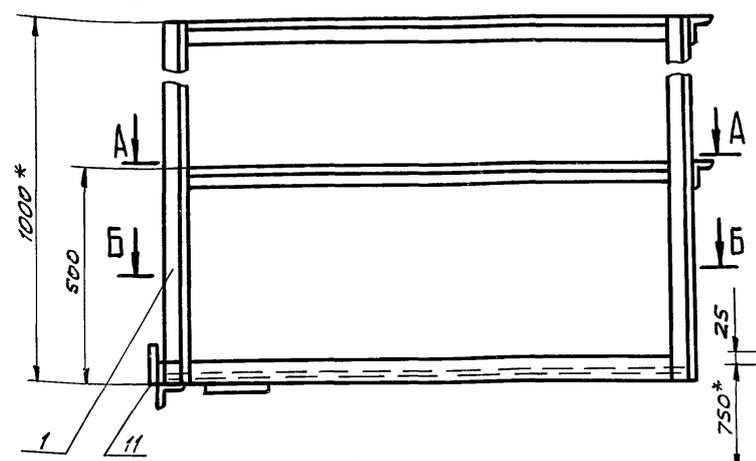
Изм. Лист и докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			Документация		
А2		ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			ПВ6.07.03.00 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=17750	2	67,0 кг
			Ограждение		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
			ПВ6.07.03.00-01 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг		
			ПВ6.07.03.00		
				Лист	3

Изм. Лист и докум. Подп. Дата

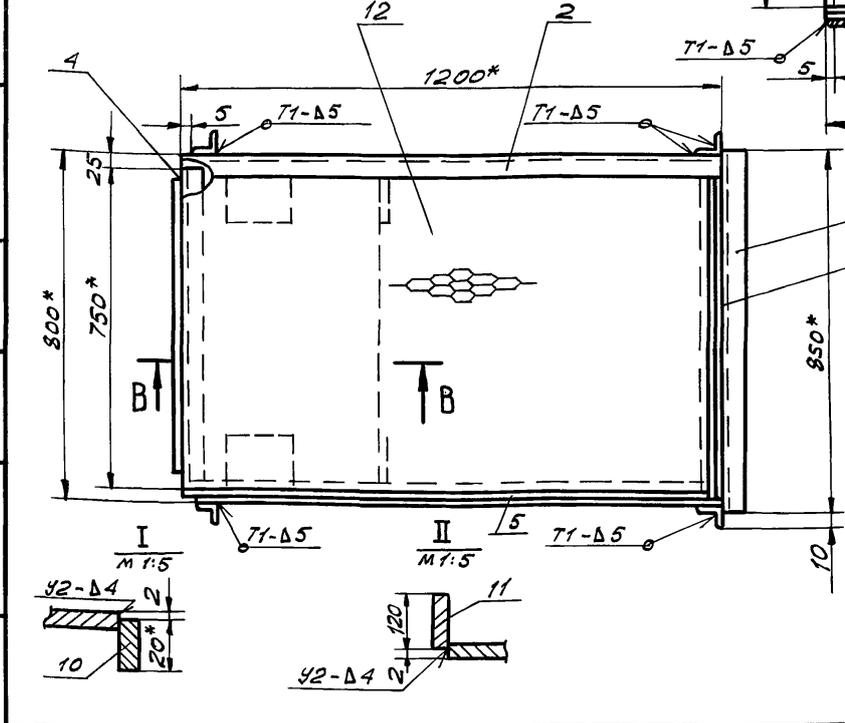
ПВ6.07.04.00 СБ

ТТ 903-9-15 ПРБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата



ПВ6.07.04.00 СБ				Лист	Масштаб
Площадка Сборочный чертёж				И	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. РАЗЯБ. ЧИСЛОВА	КУЗЬМИНА	И.И.	12.84	И	1
ПРОВ. ЧИСЛОВА	И.И.	И.И.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н.КОНТР. ПАНОВА	И.И.	И.И.	12.84	г. МОСКВА	
УТВ. КУЗНЕЦОВ					

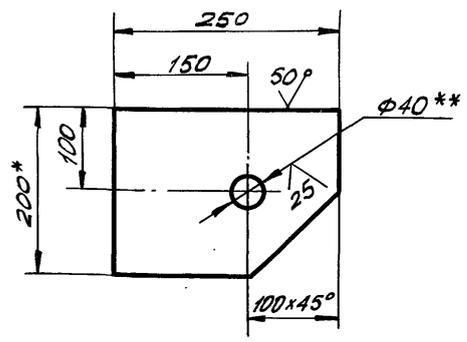
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	Б		ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0 кг
ПВ 6.07.04.00						
						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРКАС		
				Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		1	ПВ6.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг
Б4		2	ПВ6.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг
Б4		3	ПВ6.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг
Б4		4	ПВ6.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг
А4		5	ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4		6	ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4		7	ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14687-79		
Б4		8	ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4		9	ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4		10	ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4		11	ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4		12	ПВ6.07.04.11	НАСТИЛ		
				Лист ПВ 506 ГОСТ 8706-79 750x1125	1	13,8 кг
ПВ 6.07.04.00						
						Лист 1
						Лист 2
Площадка						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
						г. МОСКВА

Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата
Изм. № погр. Погр. и дата

ТП903-9-1С_п86 АЛ IX

ПВ 6.07.02.01

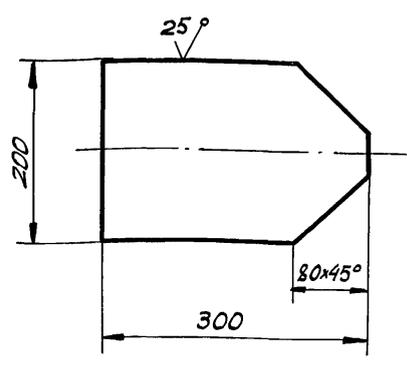


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $h/16$; валов - $h/16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ 6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	4,8	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.Ю.	12.84		Полоса 14x200 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.02.03

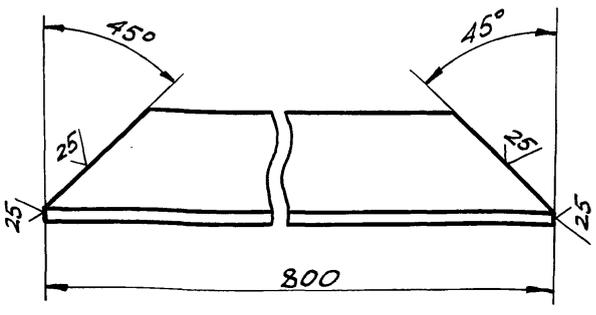


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	6,0	1:5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.Ю.	12.84		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.04.06

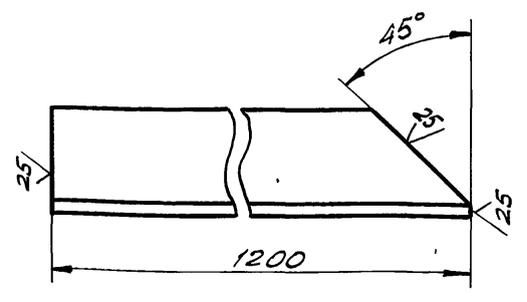


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h/16$.

ПВ 6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	3,0	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.Ю.	12.84		Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

ПВ 6.07.04.05



ПВ 6.07.04.05-01
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ 6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h/16$.

ПВ 6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		И	4,5	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.					Гипронефтепец-монтаж г. Москва		
Г.И.П.	Тюрин	Т.Ю.	12.84		Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84				

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Детали</u>					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	6	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	6	
АУ	11	ПВ6.06.00.07-01	Стойка		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9720	1	33,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	12	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	6	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10-01	Ограждение		
			Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9670	2	12,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	6	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	6	
АУ	17	ПВ6.06.00.06-01	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					3

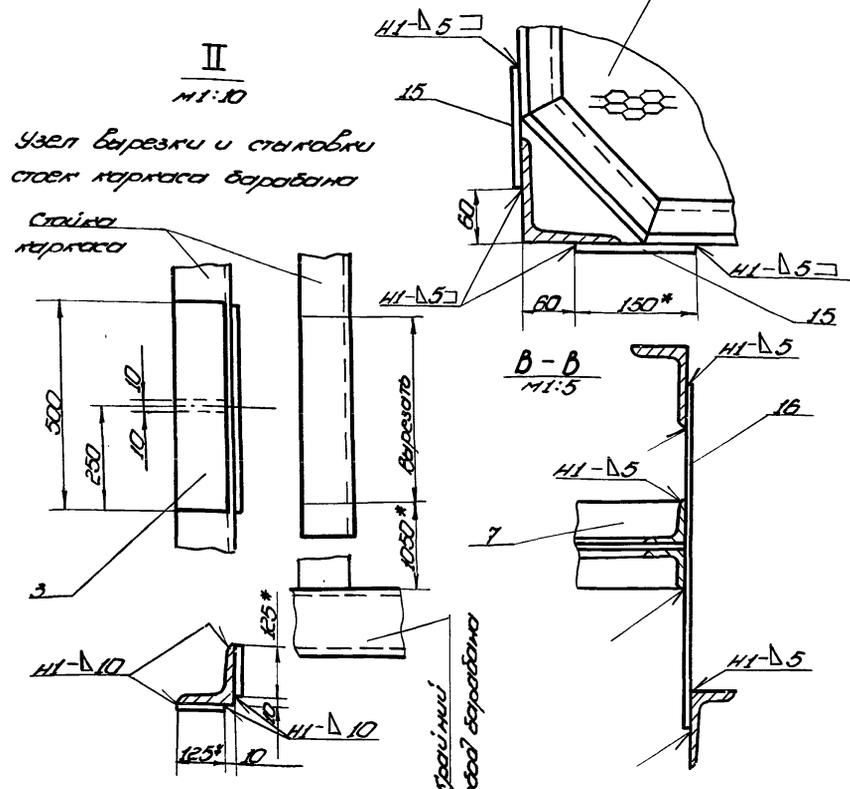
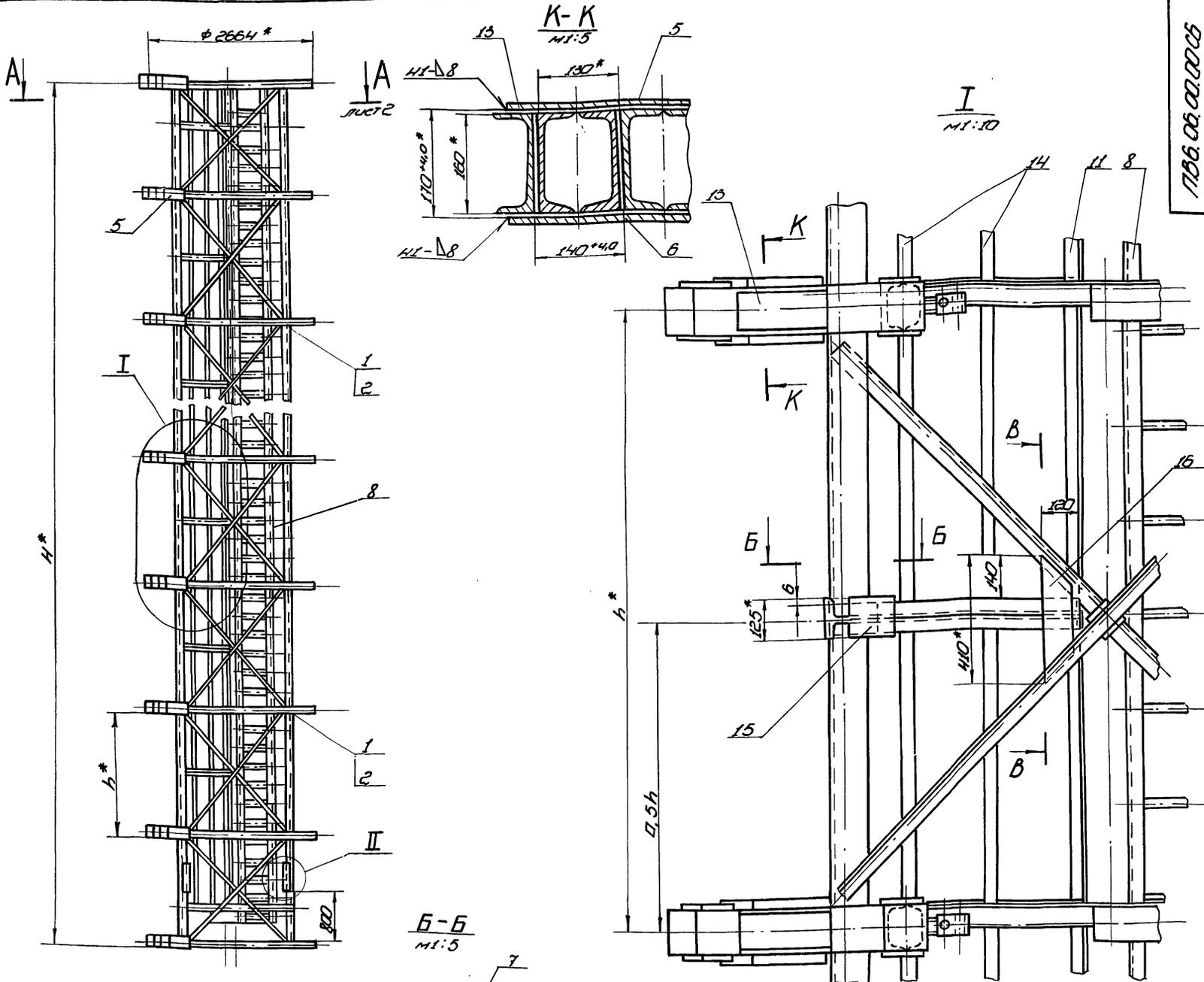
50'00'90'98U 12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ПВ6.06.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	4,95	1:2,5
Разраб.	Числова	Чул	12.84	Винт		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84			
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
И.контр.	Панова	Пн	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист Листов 1		
				Гипроаэрогоспеспец-монтаж г. Москва		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	11	ПВ6.06.00.07	Стойка		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15720	1	53,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок 6-45x45-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	20	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	10	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10	Ограждение		
			Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15670	2	20,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса 6-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	14	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	14	
АУ	17	ПВ6.06.00.13	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
БУ		ПВ6.06.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
АУ	1	ПВ6.06.00.01	Захват	2	
АУ	2	ПВ6.06.00.02	Ребро	2	
БУ	3	ПВ6.06.00.03	Пластина		
			Полоса 6-12x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=500	8	6,0 кг
БУ	4	ПВ6.06.00.04	Пластина		
			Полоса 6-10x95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=450	12	3,40 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
ПВ6.06.00.00 см. СБ					
<u>Сборочные единицы</u>					
АУ	5	ПВ6.06.01.00	Шаблон гибочный	10	
АУ	6	ПВ6.06.02.00	Прижим	10	
АУ	7	ПВ6.06.03.00	Площадка	7	
АУ	8	ПВ6.06.04.00	Лестница	1	
<u>Детали</u>					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	10	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	10	
					Лист
ПВ6.06.00.00					3



1. Установку гибочных шаблонов (черт. № 1786.06.01.00.06) производить на свободный каркас для навешивания палатки.
2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - 1) в одной из крайних секций каркаса вырезать и затем состыковать 4 стойки (см. II);
 - 2) в промежуточных секциях каркаса со стороны молота сделать промежуточные ободья и по одной поперечной связи (см. ст. III).
3. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
4. Произвести сборку прижимов, площадок, лестницы.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- 7.* Размеры для справок.

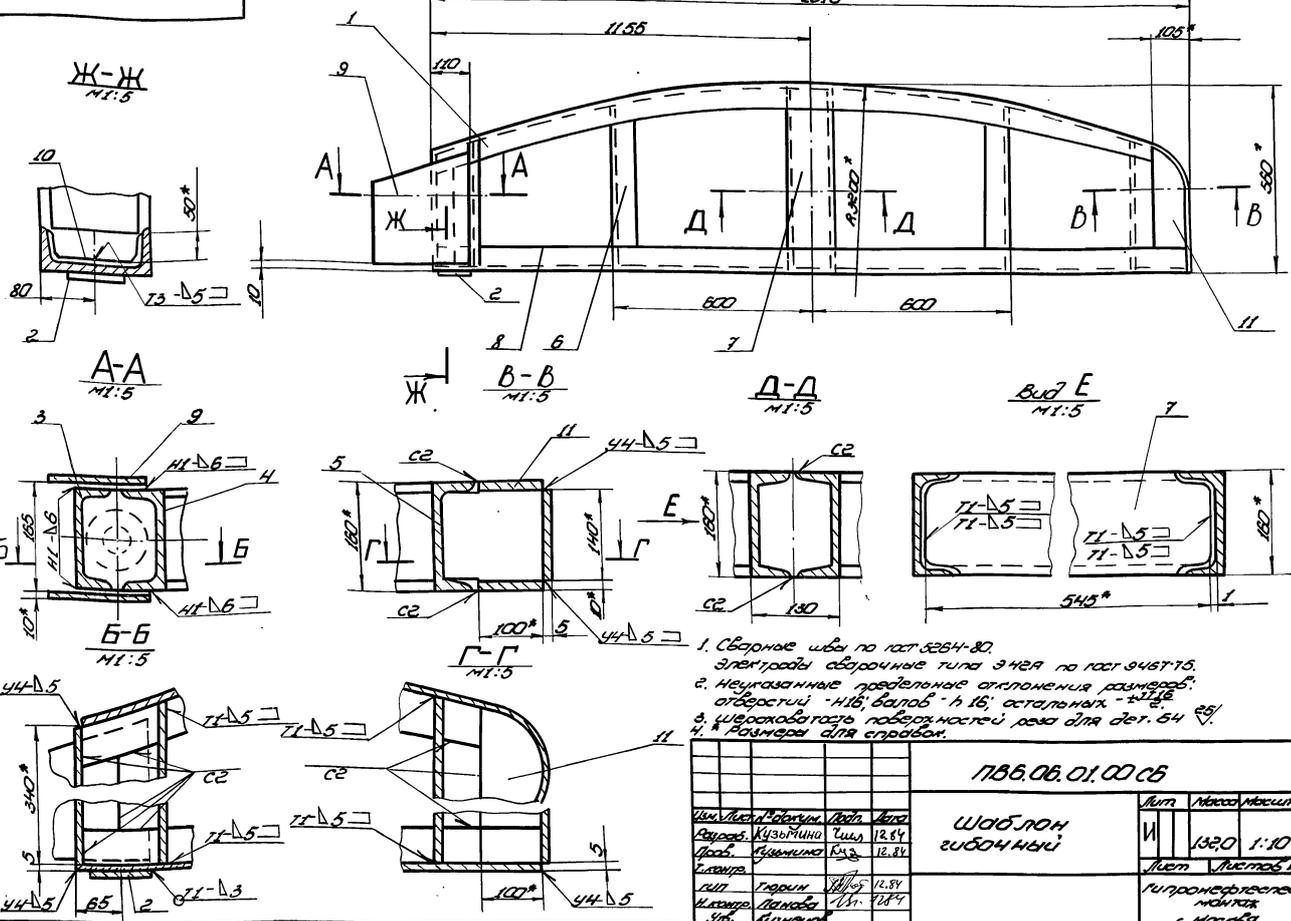
Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шир. установки ободьев барабана h*, мм	Число промежуточных узлов барабана и шт.	Масса добавляемых элементов, кг	Примечание
1786.06.00.00	17500	1975*	8	2150	для РВС с высотой стенки 18 м
01	11500	2200*	4	16500	" " 12 м

1786.06.00.00.05					
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Дата	Устройство для формообразования сварочной чертёж.
Л.И.И.	В.И.И.	К.И.И.	М.И.И.	12.84	
Материал	Кол-во	Материал	Кол-во	Дата	Лист 1 из 2
Сталь	12.84	Сталь	12.84	12.84	

Исполн. Провер. Инж. Мастер. Дата

9000109099/1

Лист 11
711903-9-15.08.86



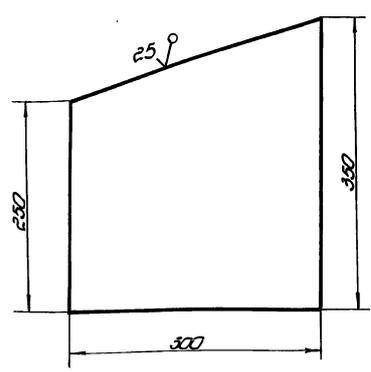
- Сборные швы по ГОСТ 3284-80. Элементарные сборочные типы ЭЧЕР по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -±1/2 H16.
- Условность части поверхностей резьбы для det. 54 и 51.
- Размеры для справок.

Изм. Испол. Подпись Дата					Лист Масса Местоб. 10 1:4		
Разработ.	Кузьмина	Шиль	12.84	Лист Листоб. 1	1320	1:10	Гидропротектосл. монтаж г. Москва
Проект.	Кузьмина	Куз	12.84				
Инж. группа	Горюхи	Шиль	12.84	Гидропротектосл. монтаж г. Москва формат А2			
Инж. группа	Левава	Шиль	12.84				
Шт.	Кузьмина						

Изм. Испол. Подпись Дата

90109099/1

δ(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H16; валов -h16; остальных -±1/2 H16.

Изм. Испол. Подпись Дата

Изм. Испол. Подпись Дата					Лист Масса Местоб. 10 1:4		
Разработ.	Кузьмина	Шиль	12.84	Лист Листоб. 1	1320	1:10	Гидропротектосл. монтаж г. Москва
Проект.	Кузьмина	Куз	12.84				
Инж. группа	Горюхи	Шиль	12.84	Лист Б-10 по ГОСТ 18903-74 6-31027 14637-78			
Инж. группа	Левава	Шиль	12.84				
Шт.	Кузьмина						

Изм. Испол. Подпись Дата

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
186		1186.06.01.00.05	Сборочный чертеж	
Детали				
144	1	1186.06.01.01	Балка профилирующая	1
144	2	1186.06.01.02	Плита	1
144	3	1186.06.01.03	Стропило	1
144	4	1186.06.01.04	Стропило	1
	5	-01	Стропило	1
	6	-02	Стропило	2
	7	-03	Стропило	2
54	8	1186.06.01.05	Балка опорная	
16.00.03.04.10 шиб.отст. по ГОСТ 33579				
			L=2300	1 330mm
144	9	1186.06.01.06	Пластина	2
144	10	1186.06.01.07	Резьба	1
144	11	1186.06.01.08	Накладная	2

1186.06.01.00

Изм. Испол. Подпись Дата					Лист Масса Местоб. 10 1:4		
Разработ.	Кузьмина	Шиль	12.84	Лист Листоб. 1	1320	1:10	Гидропротектосл. монтаж г. Москва
Проект.	Кузьмина	Куз	12.84				
Инж. группа	Горюхи	Шиль	12.84	Лист Б-10 по ГОСТ 18903-74 6-31027 14637-78			
Инж. группа	Левава	Шиль	12.84				
Шт.	Кузьмина						

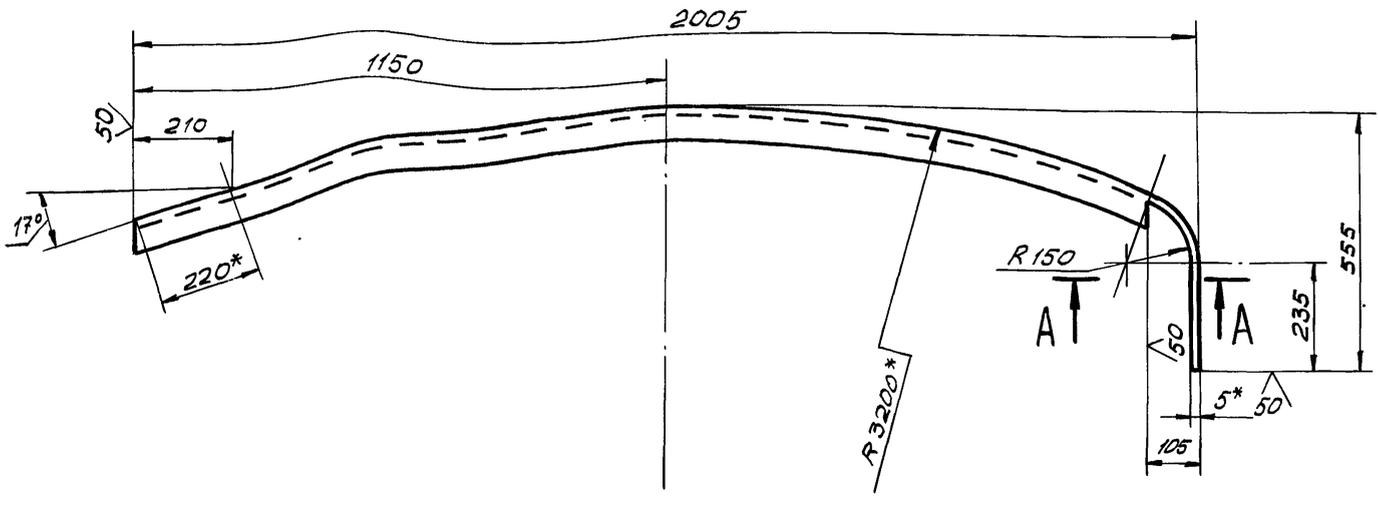
Литера БДЛ 21664-07 54 док. № 11

ЛВ 6.06.01.01

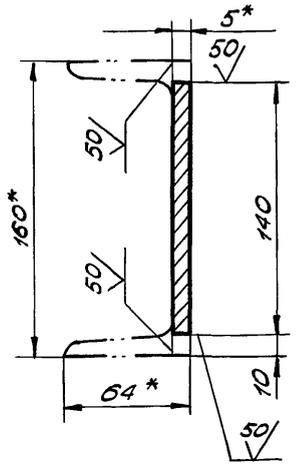
✓(✓)

Лист IX

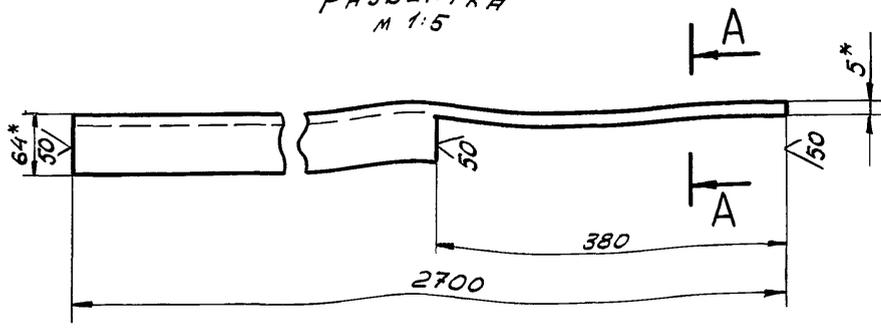
ТТ903-9-15,86



A-A
М 1:2,5



РАЗВЕРТКА
М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

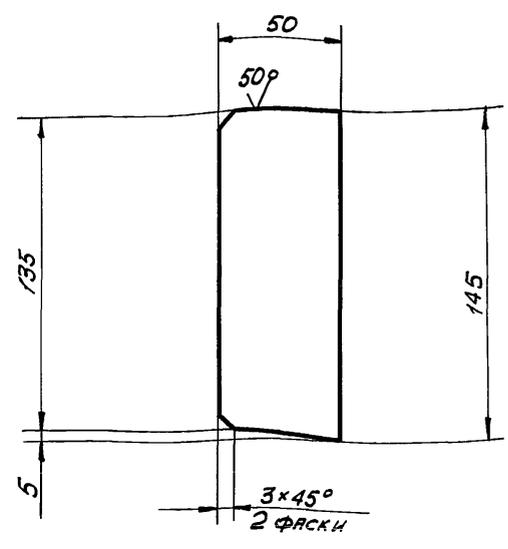
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84
Пров.	Числова	Числ	12.84
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84
Н.контр.	Панова	Пан	12.84
УТВ.	Кузнецов	Куз	

ЛВ 6.06.01.01

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЯЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	33,0	1:10
Пров.	Числова	Числ	12.84	Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Гипронефтеспец-монтаж			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	г. Москва			
УТВ.	Кузнецов	Куз		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ЛВ 6.06.01.07

✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

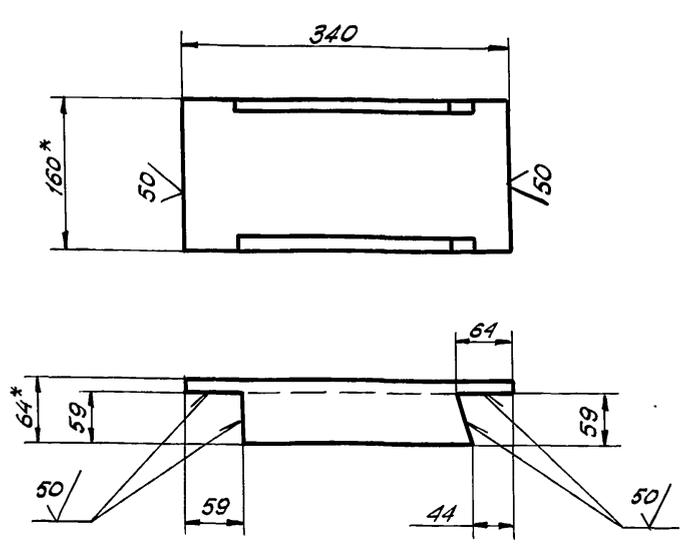
ЛВ 6.06.01.07

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блинова	Бли	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84
Н.контр.	Панова	Пан	12.84
УТВ.	Кузнецов	Куз	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЕБРО	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Блинова	Бли	12.84		И		1:2
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Гипронефтеспец-монтаж			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	г. Москва			
УТВ.	Кузнецов	Куз		Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

ЛВ 6.06.01.03

✓(✓)



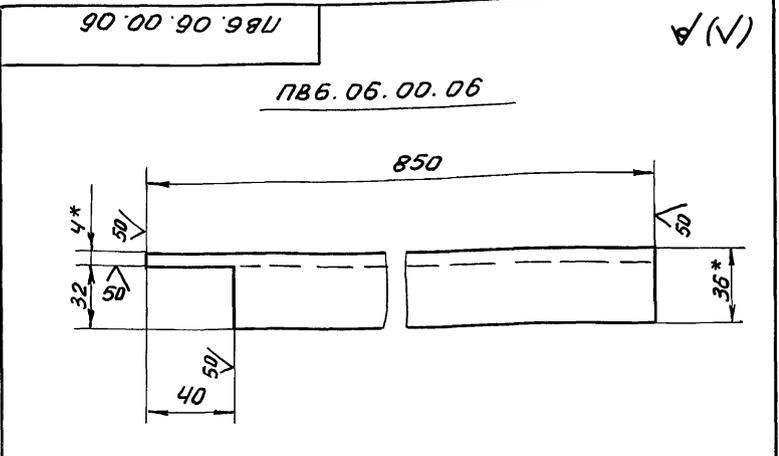
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

ЛВ 6.06.01.03

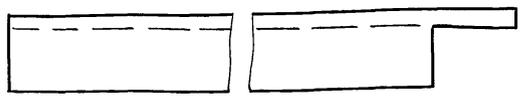
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Блинова	Бли	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84
Н.контр.	Панова	Пан	12.84
УТВ.	Кузнецов	Куз	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТОЙКА	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Блинова	Бли	12.84		И	4,0	1:5
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84	Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Гипронефтеспец-монтаж			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	г. Москва			
УТВ.	Кузнецов	Куз		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ТП 903-9-15.86
ЛЛД



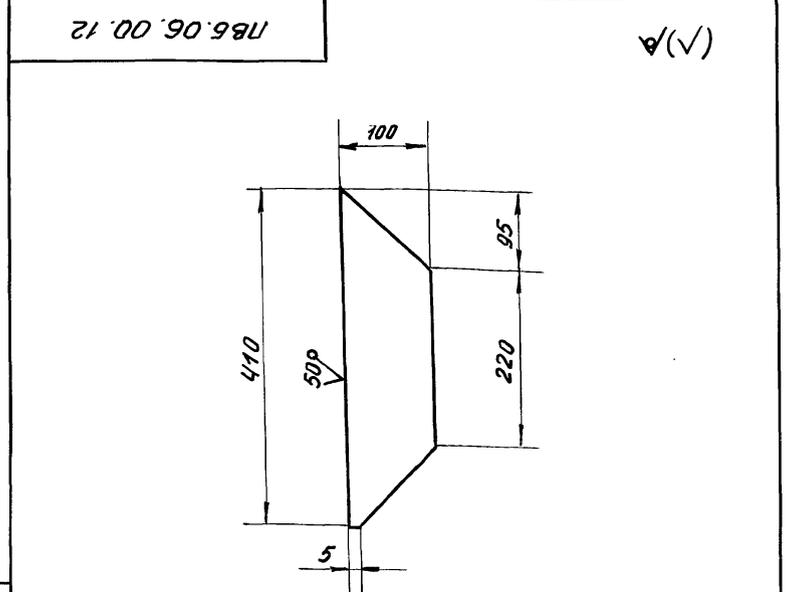
П86.06.00.06-01 - зеркальное отражение
остальное - см. П86.06.00.06.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Лист и дата

П86.06.00.06				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,80	1:2
Разраб.	Числова	Илл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84		Уголок 6-36x36x4 ГОСТ 8509-72		
И.контр.	Панова	12.84			Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов				Ст 3 ГОСТ 535-79		

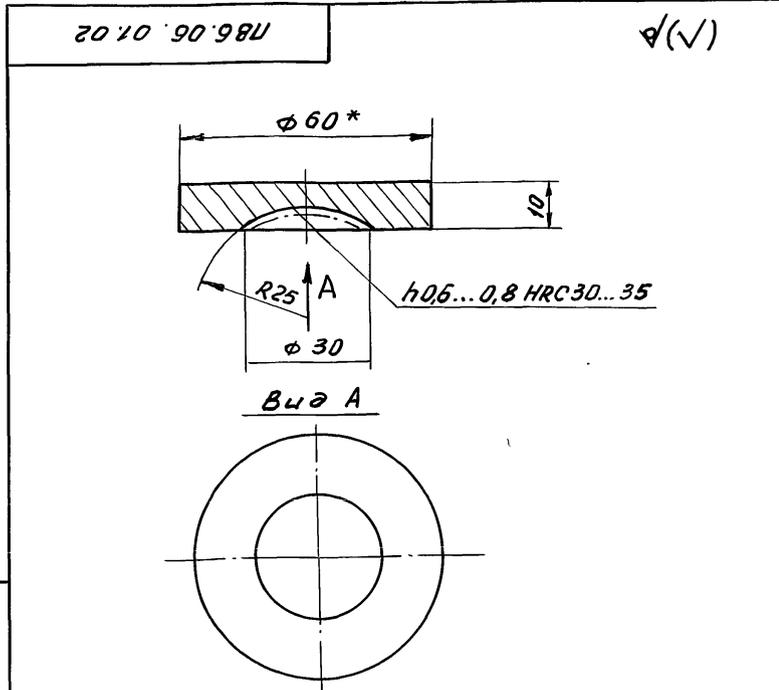


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Лист и дата

П86.06.00.12				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,3	1:5
Разраб.	Числова	Илл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84		Полоса 6-5x100 ГОСТ 103-76		
И.контр.	Панова	12.84			Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов				Гипронетспец-монтаж г. Москва		

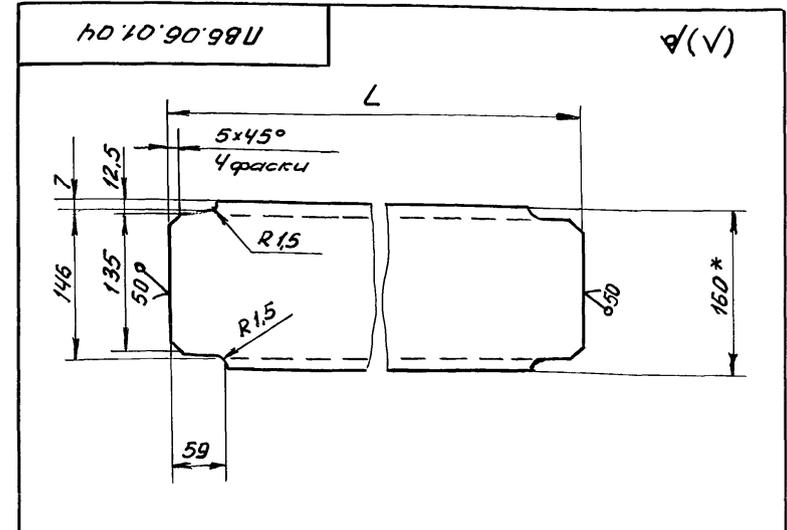
Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Лист и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

П86.06.01.02				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,20	1:2
Разраб.	Числова	Илл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84		Круж В-50 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Панова	12.84			Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов				Ст 3 ГОСТ 535-79		

Лист и дата
Взам. инв. и дата
Инв. инв. и дата
Лист и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

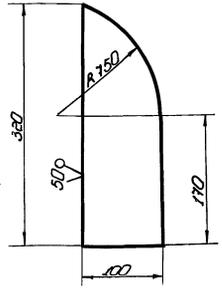
Обозначение	L, мм	Масса, кг
П86.06.01.04	380	5.40
- 01	390	5.50
- 02	490	7.0
- 03	545	7.70

П86.06.01.04				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	ст. табл.	1:5
Разраб.	Числова	Илл	12.84	12.84			
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.84		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
И.контр.	Панова	12.84			Гипронетспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов				Ст 3 ГОСТ 535-79		

ТТ1903-9-15,96
Мп. IX

1786.06.01.08

(✓) V



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.01.08

Накладка

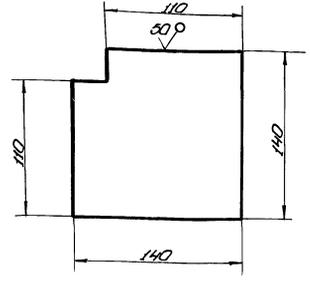
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:2	1:4

№	Имя	№ докум.	Дата
1	Числова	12.81	
2	Кузнецова	12.84	
3	Таран	12.84	
4	Вендова	12.84	
5	Кузнецова	12.84	

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ-3 ГОСТ 14637-76
г. Москва
Формат А1

1786.06.02.03

(✓) V



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16

1786.06.02.03

Накладка

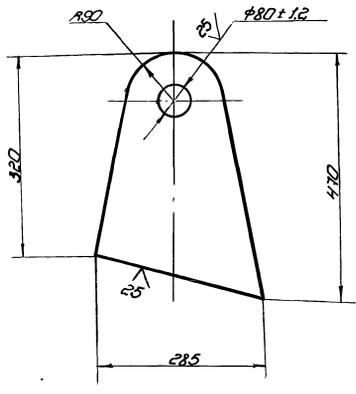
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:5	1:25

№	Имя	№ докум.	Дата
1	Числова	12.81	
2	Кузнецова	12.84	
3	Таран	12.84	
4	Вендова	12.84	
5	Кузнецова	12.84	

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ-3 ГОСТ 14637-76
г. Москва
Формат А1

1786.06.00.01

(✓) V



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.00.01

Золот

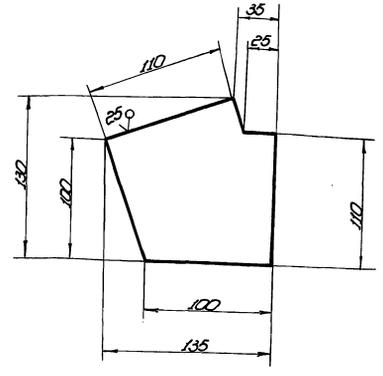
Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:0	1:5

№	Имя	№ докум.	Дата
1	Числова	12.81	
2	Кузнецова	12.84	
3	Таран	12.84	
4	Вендова	12.84	
5	Кузнецова	12.84	

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ-3 ГОСТ 14637-76
г. Москва
Формат А1

1786.06.02.02

(✓) V



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.02

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2:0	1:25

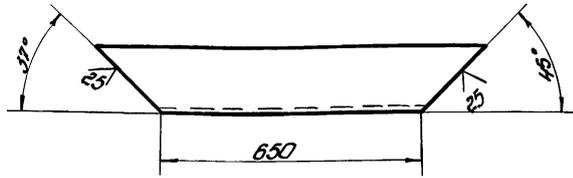
№	Имя	№ докум.	Дата
1	Числова	12.81	
2	Кузнецова	12.84	
3	Таран	12.84	
4	Вендова	12.84	
5	Кузнецова	12.84	

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
СТ-3 ГОСТ 14637-76
г. Москва
Формат А1

ТТ 903-9 - 15.86
А.Я.К

1786.06.02.05

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.05

Швеллер

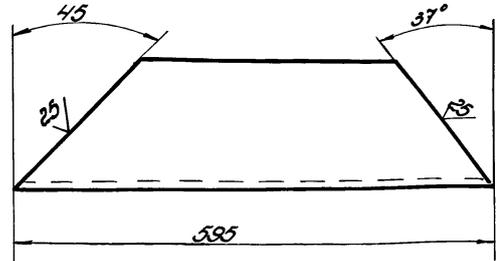
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Д.Ш.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Ч.б.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
вариант 11

1786.06.02.06

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.06

Швеллер

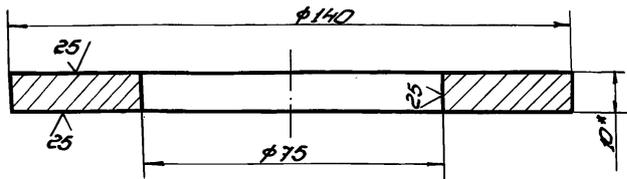
Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:5	1:5

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Д.Ш.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Ч.б.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
вариант 11

1786.06.02.10

9(N)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h 16; валоб - h 16
2. * Размер для справок.

1786.06.02.10

Подкладка

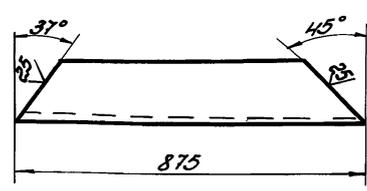
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0:1	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Д.Ш.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Ч.б.	Кузнецова			

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
вариант 11

1786.06.02.04

9(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0.16

1786.06.02.04

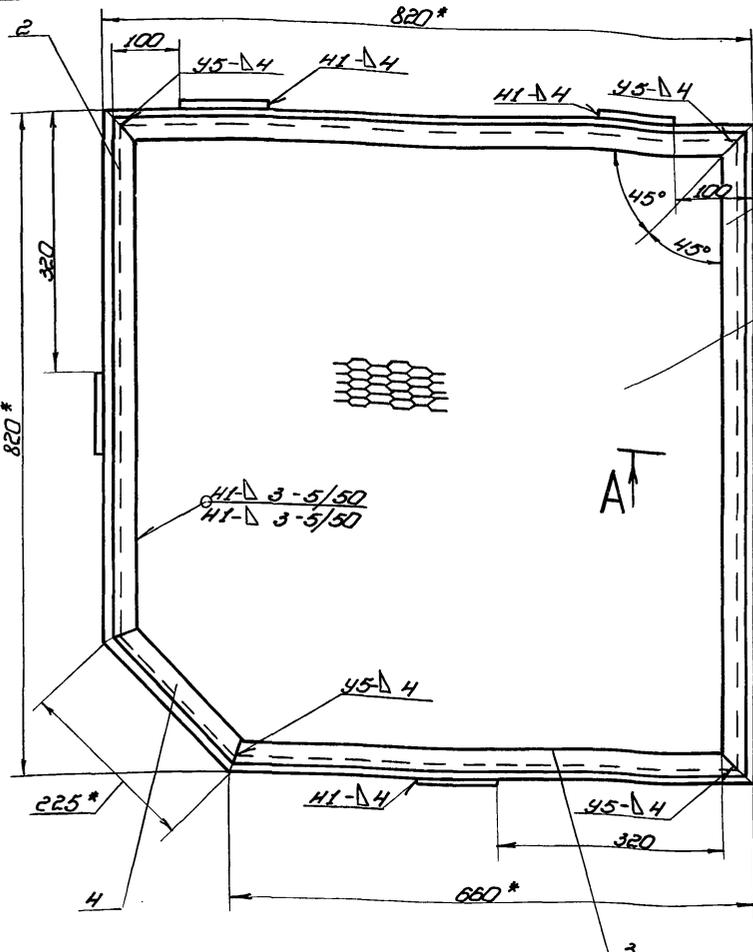
Швеллер

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10

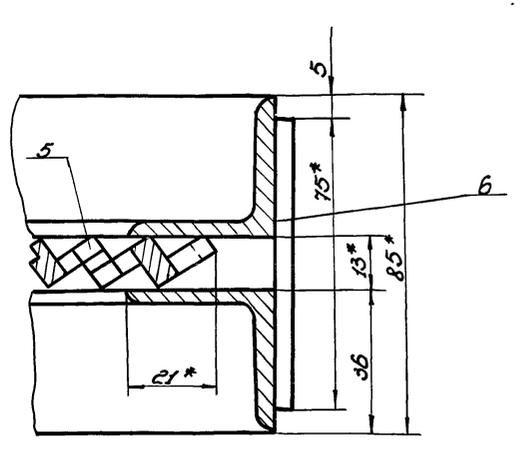
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Куз	12.84	
Проб.	Кузнецова	Куз	12.84	
Г. контр.				
Д.Ш.	Горюхи	12.84		
И. контр.	Попова	12.84		
Ч.б.	Кузнецова			

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
вариант 11

1786.06.03.00.05



A-A
1:1

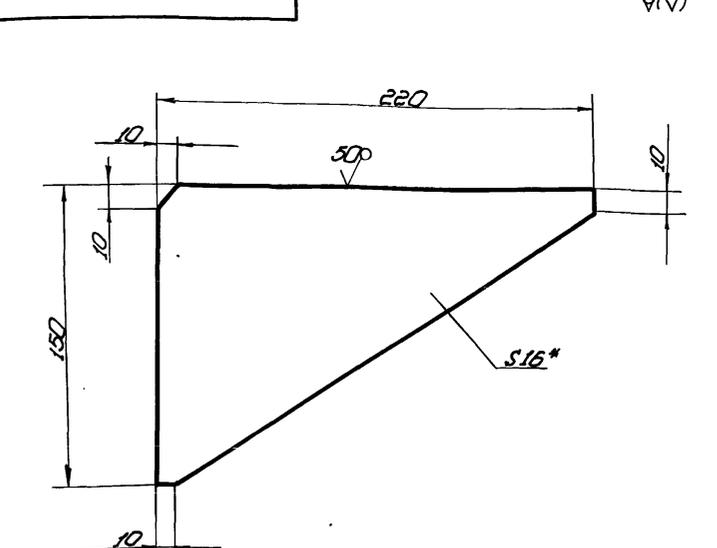


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 R_a 2,5.
4. * Размеры для справок.

1786.06.03.00.05			
Площадка			
сборочный чертёж			
Лист	Масштаб	400 1:5	
Лист		Листов 1	
ГИПРОМЕФГЭСЛЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
федотат 12			

Унб. П. Прох. Паша и др. Взам. инв. № 1786.06.03.00.05. Паша и др.

1786.06.03.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ±IT16.
2. * Размер для справок.

Унб. П. Прох. Паша и др. Взам. инв. № 1786.06.03.00.02. Паша и др.

1786.06.03.00.02			
Ребро			
Лист	Масштаб	2,5 1:2	
Лист		Листов 1	
ГИПРОМЕФГЭСЛЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
федотат 12			

Инв. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация								
13		1786.06.03.00.05			сборочный чертёж			
Детали								
14	1	1786.06.03.01			Угелок		4	
14	2	1786.06.03.02			Угелок		2	
14	3	1786.06.03.03			Угелок		2	
14	4	1786.06.03.04			Угелок		2	
54	5	1786.06.03.05			Лист 178.506*190*190			
					ГОСТ 8105-78			
					190 x 190		1	100кг
54	6	1786.06.03.06			Полоса			
					Полоса Б-411 ГОСТ 105-75			
					Ст. 3 ГОСТ 535-78			
					L = 75		6	0,25кг

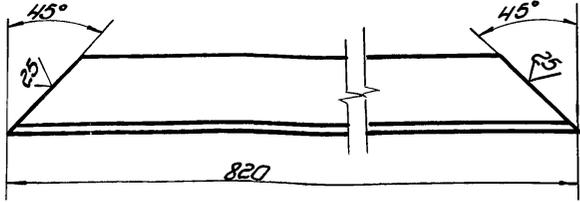
Унб. П. Прох. Паша и др. Взам. инв. № 1786.06.03.00.02. Паша и др.

1786.06.03.00			
Площадка			
Лист	Масштаб	400 1:5	
Лист		Листов 1	
ГИПРОМЕФГЭСЛЕЦ-МОНТАЖ г. Москва			
федотат 12			

10 90 90 9911

d(V)

ТТ 903-9-15086
Лп IX



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.01

УГОЛОК

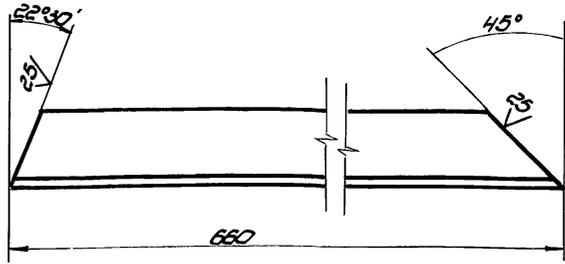
Лист	Масса	Масштаб
1	3,52	1:2

Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,2
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

Учб. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.	Теркин	ВЛ	12.84	
И. контр.	Попова	ВЛ	12.84	
Учб.	Куницын			

60 90 90 9911

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.03

УГОЛОК

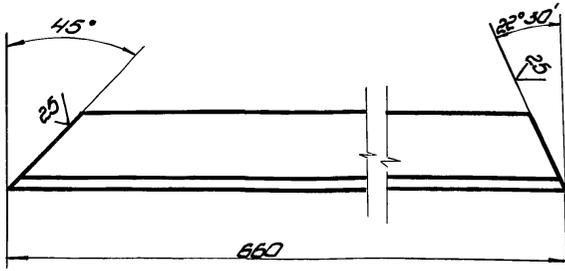
Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:2

Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,2
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

Учб. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.	Теркин	ВЛ	12.84	
И. контр.	Попова	ВЛ	12.84	
Учб.	Куницын			

20 90 90 9911

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.02

УГОЛОК

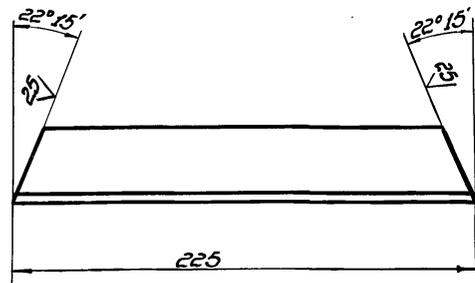
Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:2

Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,2
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

Учб. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.	Теркин	ВЛ	12.84	
И. контр.	Попова	ВЛ	12.84	
Учб.	Куницын			

40 90 90 9911

d(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

1786.06.03.04

УГОЛОК

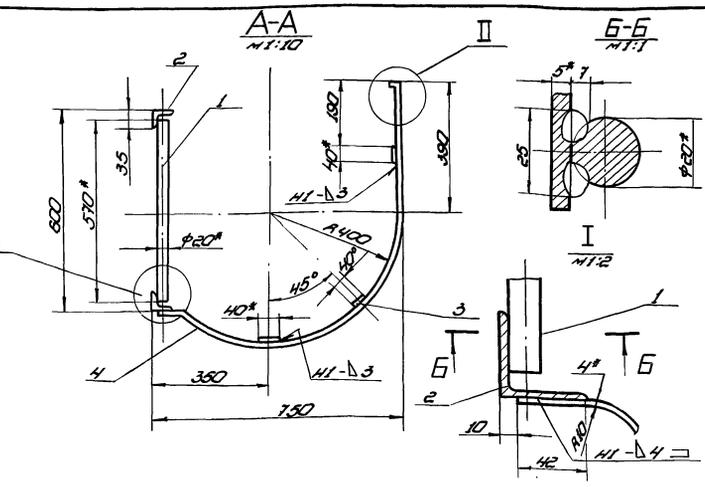
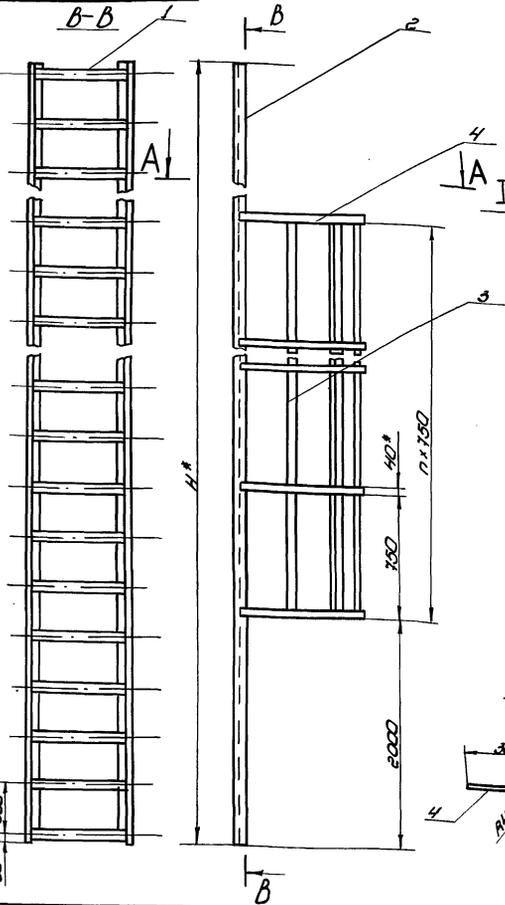
Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2

Уголок 5-35±0,35×4100±0,500±0,2
Ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

Учб. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Чел	12.84	
Проб.	Бумалина	Кч2	12.84	
Г. контр.	Теркин	ВЛ	12.84	
И. контр.	Попова	ВЛ	12.84	
Учб.	Куницын			

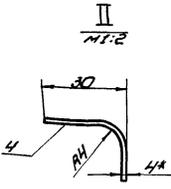
Лист № 1786.06.04.00

Лист № 1786.06.04.00



Обозначение	Высота H, мм	Число шагов, ступеней n, шт.	Число шагов ограждения n, шт.	Масса кг	Примечание
1786.06.04.00	1700	36	20	265,0	для РЭС-сборки той стены 18м
01	1100	36	10	165,0	" " 12м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметры - Н18, валики - Н18, остальное - 12/18.
- Чертежи лестей поваров не даны для дет. 04.02.
- Размеры для справок.



1786.06.04.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				VI	см.	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	I
Копировал				Проектно-технологический отдел		

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Детали		
54	1 1786.06.04.01	Лече Лече В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	2 1786.06.04.02	Учалок Учалок В-41 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	37	1,30м
		L=1100	2	44,0м
		Ограждение Полоса В-41 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3 1786.06.04.03	L=7500	3	
54	4 1786.06.04.04	L=1470	11	0,90м

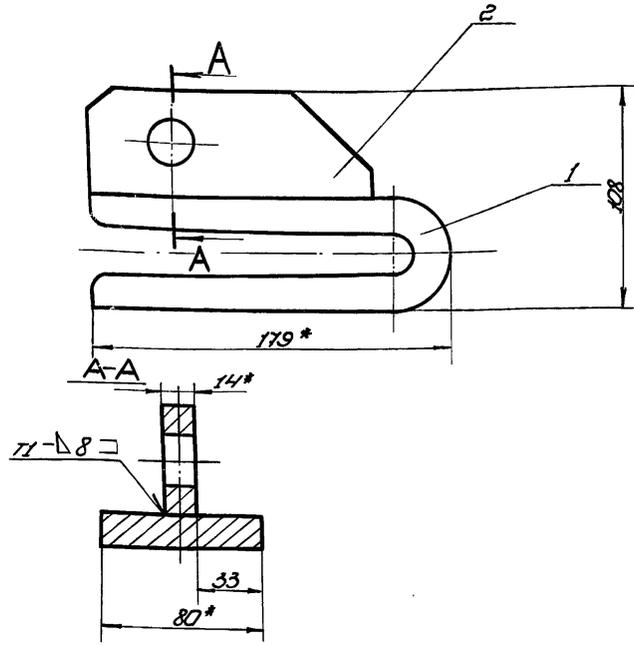
Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
18	1786.06.04.00.05	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнений		
		1786.06.04.00.05 см. 05		
		Детали		
54	1 1786.06.04.01	Лече Лече В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	2 1786.06.04.02	Учалок Учалок В-41 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	57	1,30м
		L=570		
		Ограждение Полоса В-41 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=17000	2	70,0м
54	3 1786.06.04.03	L=15000	3	
54	4 1786.06.04.04	L=1470	11	0,90м

Лист № 1786.06.04.00

1786.06.04.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				VI	см.	1:20
Копировал				Лист	Листов	I
Проектно-технологический отдел				Проектно-технологический отдел		

ТП 903-9-15,86 А.П.И.

92001040991



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16.
- * Размеры для справок.

1785.04.01.00.06

Зажим

Лист	Масштаб
И	1:2

сборочный чертеж

Копировал

Формат И1

Выполн. и дата
Провер. и дата
Инж. и дата
Спец. и дата

Выполн. и дата
Провер. и дата
Инж. и дата
Спец. и дата

Код документа	Лист	№ документа	Наименование	Примечание
			Документация	
И4		1785.04.01.00.06	Сборочный чертеж	
			Детали	
И4	1	1785.04.01.01	Скоба	1
И4	2	1785.04.01.02	Пластина	1

1785.04.01.00

Зажим

Лист	Масштаб
И	1:2

Копировал

Формат И1

Код документа	Лист	№ документа	Наименование	Примечание
			Документация	
И4		1785.04.00.00.06	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
И4	1	1785.04.01.00	Зажим	3
			Детали	
И4	2	1785.04.00.01	Сержа	
			Стандартные изделия	
			Материалы	
			Листы 40 ГОСТ 2224-72	6 0,15 кг
			Листы 11,5 Г-Г-1764(180)	
			ГОСТ 7668-80	
			L = 4000	2 2,05 кг
			L = 3500	1 1,80 кг

1785.04.00.00

Строп для монтажа

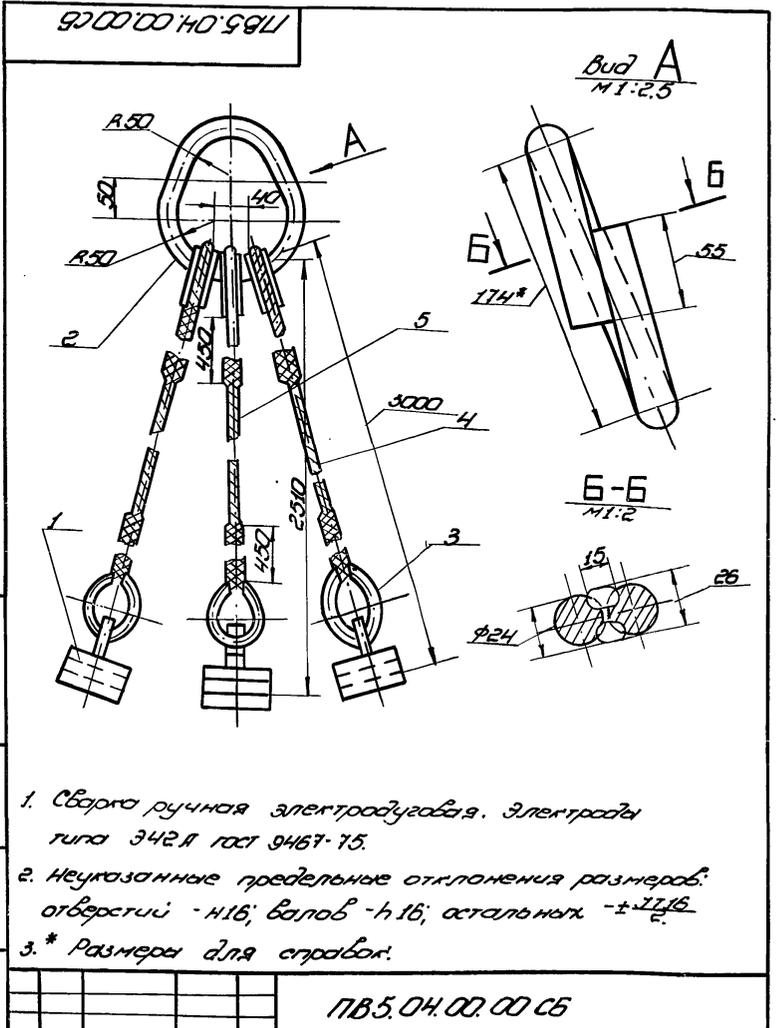
окрепок

Лист	Масштаб
И	1:2

Копировал

Выполн. и дата
Провер. и дата
Инж. и дата
Спец. и дата

Выполн. и дата
Провер. и дата
Инж. и дата
Спец. и дата



- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных - ±I16.
- * Размеры для справок.

1785.04.00.00.06

Строп для монтажа

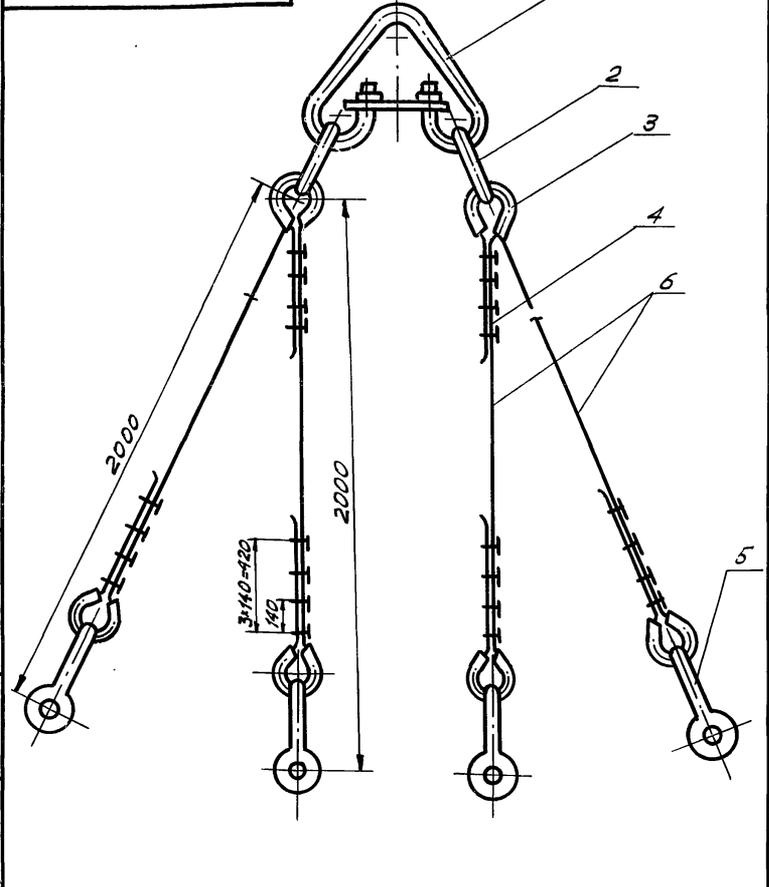
окрепок

Лист	Масштаб
И	1:2

Копировал

Выполн. и дата
Провер. и дата
Инж. и дата
Спец. и дата

ПВ 10.06.00.00 СБ



ПВ 10.06.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	И	82,3	-
ПРОВ.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	ТЮРИН	С	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ.	П	ПАНОВА	С	12.84			
УТВ.	К	КУЗНЕЦОВ	С	12.84			

Строп
4х ветевой Q=6,5 т
Сборочный чертёж

Т 11 903-9-15,86

Л. П. И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84
ПРОВ.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84
Т.КОНТ.	Т	ТЮРИН	С	12.84
Н.КОНТ.	П	ПАНОВА	С	12.84
УТВ.	К	КУЗНЕЦОВ	С	12.84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 10.06.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рг-I-10		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
		2		Звено Рг-I-4,0		
				ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
		3		Кочыш 50		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
		4		Зажим ЗК-19		
				ТУ 36.1839-75	32	0,32 кг
		5		Скоба СС2.0		
				ОСТ 5.2312-78	4	1,0 кг
				Материалы		
		6		Канат 16,5-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=3000 ± 5	4	2,6 кг

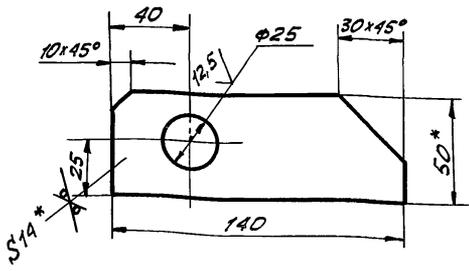
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84
ПРОВ.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84
Т.КОНТ.	Т	ТЮРИН	С	12.84
Н.КОНТ.	П	ПАНОВА	С	12.84
УТВ.	К	КУЗНЕЦОВ	С	12.84

ПВ 10.06.00.00

Строп
4х ветевой

Лист	Листов
И	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

ПВ 5.04.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.
- 2.* Размеры для справок.

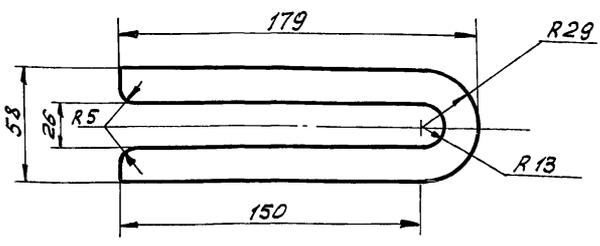
ПВ 5.04.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	И	0,77	1:2
ПРОВ.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	ТЮРИН	С	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ.	П	ПАНОВА	С	12.84			
УТВ.	К	КУЗНЕЦОВ	С	12.84			

Пластина

Полоса 14x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ 5.04.01.01



1. Длина заготовки 370
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ 5.04.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗР.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	И	3,72	1:2
ПРОВ.	К	КУЗЬМИНА	С	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	ТЮРИН	С	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н.КОНТ.	П	ПАНОВА	С	12.84			
УТВ.	К	КУЗНЕЦОВ	С	12.84			

Скоба

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79

ТП 903-9-1.5.86 А.Л. И.

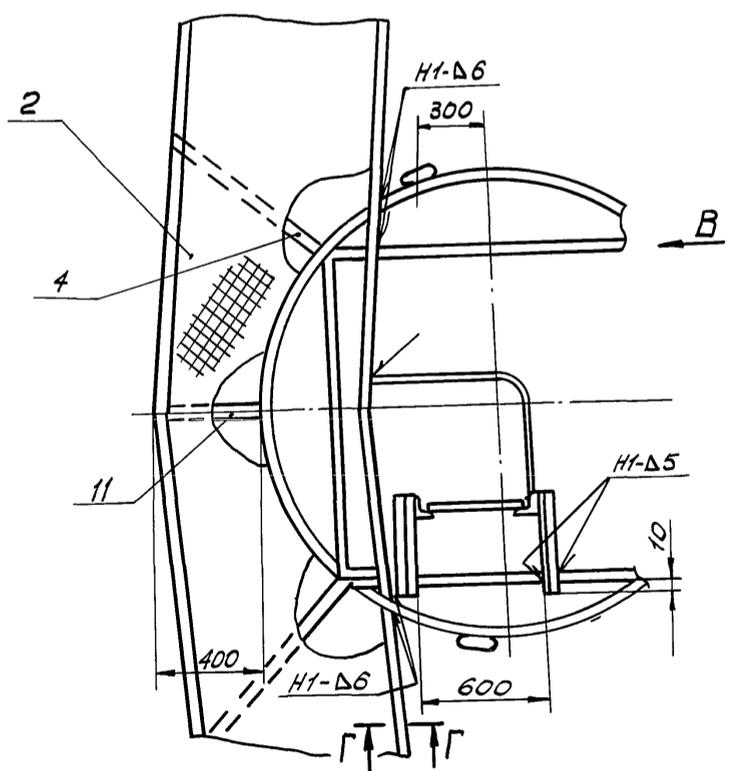
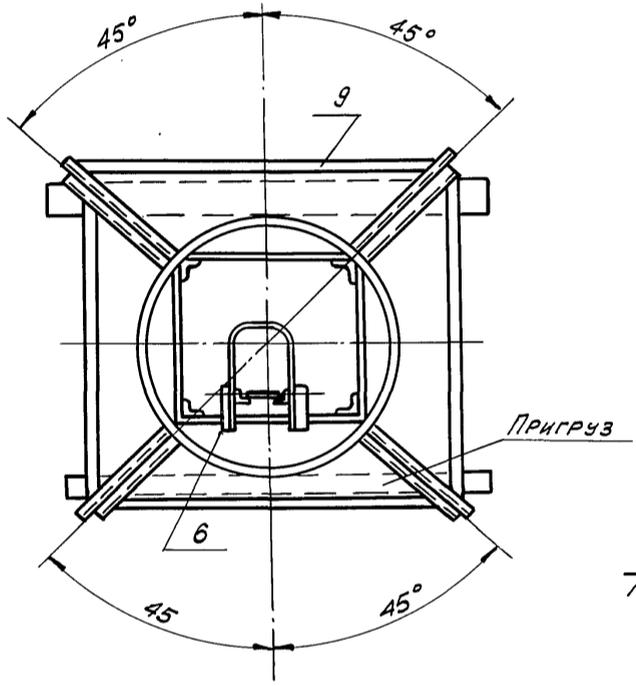
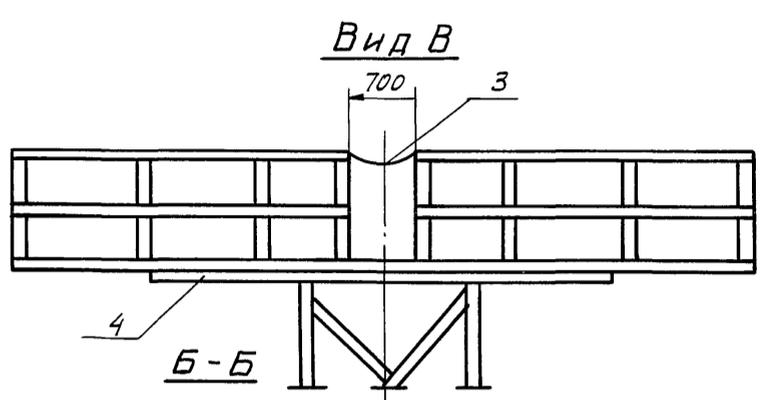
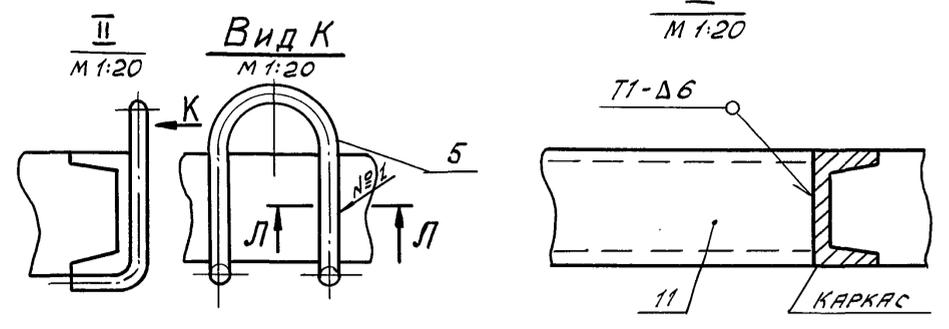
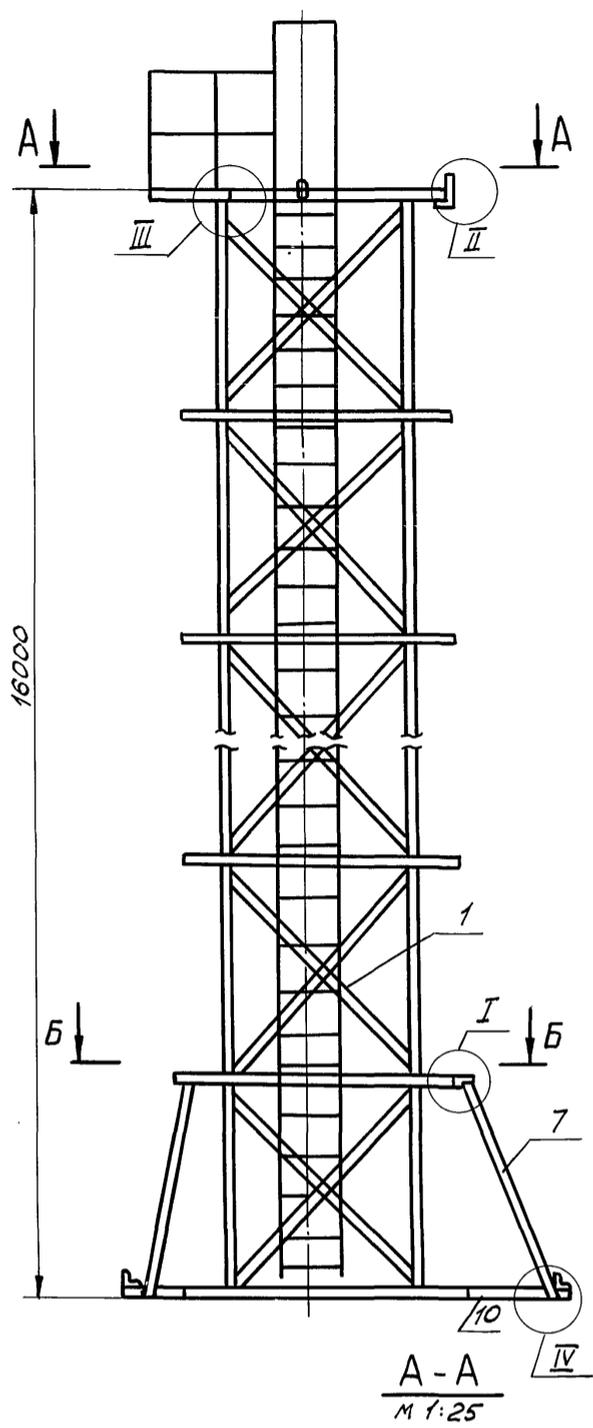
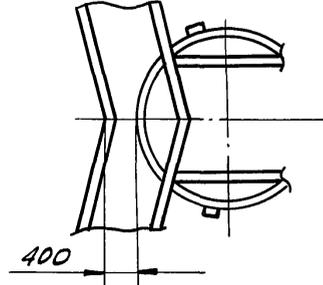


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛОЩАДКИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ



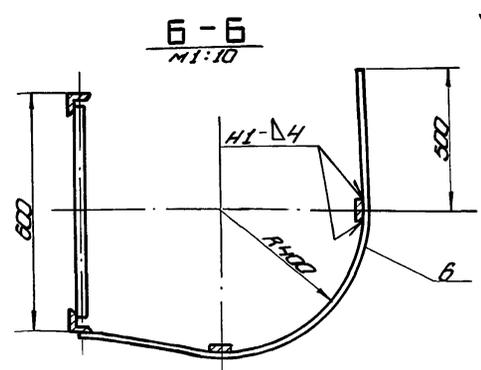
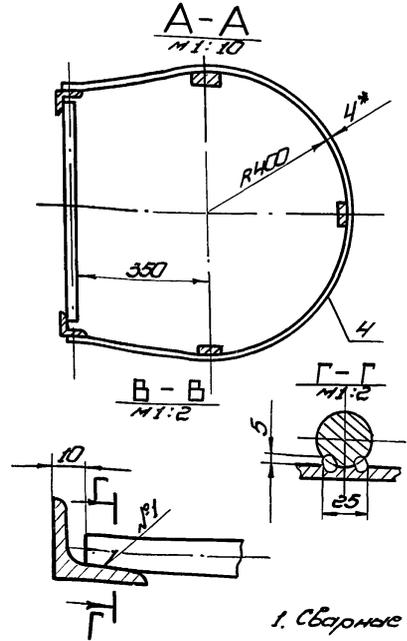
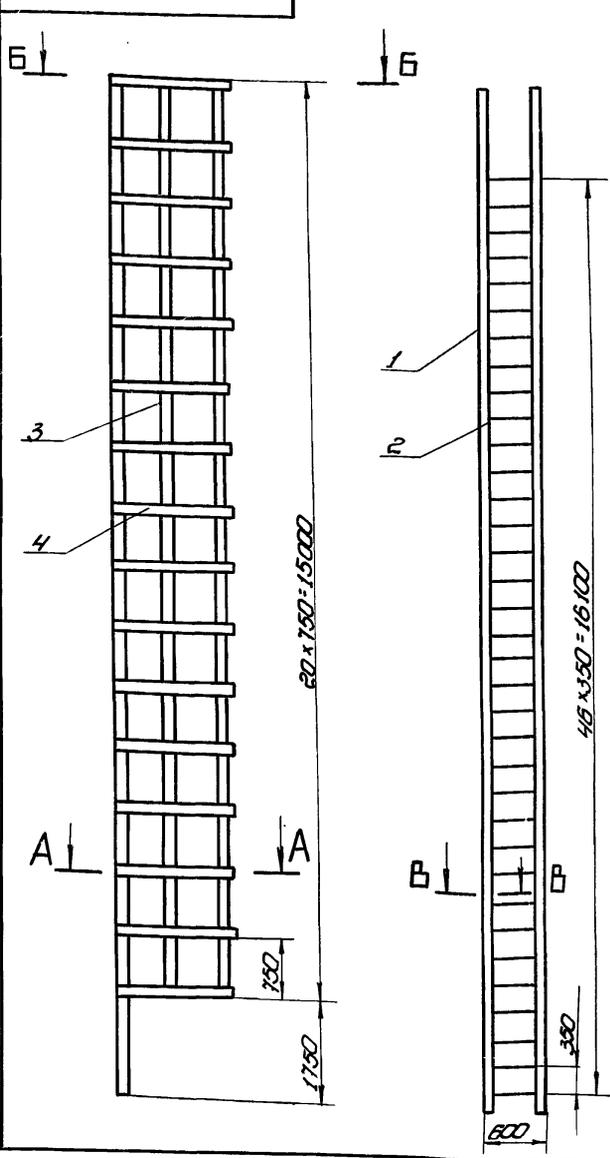
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ПЛОЩАДКУ ВАРИТЬ ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ К ОБОДУ КАРКАСА.
2. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2,3 ПРИВАРИВАЮТСЯ С ПОДГОНОЙ ПО МЕСТУ.
3. ПРИГРУЗ Q=3,5 т ПРИКРЕПИТЬ К НИЖНЕМУ ОБОДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЛЕНТАМИ.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; УТ 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{25}{2}$.
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 $\sqrt{}$.
6. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подп. Проектировщика, Имя и фамилия, Подп. и дата

ПВ 72.03.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	840,0
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К	12.84	12.84		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.84		Лист Листов 1	
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	ТЮРИН	В	12.84		г. МОСКВА	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	В	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В				

17872.03.01.00.05

Т П 903-9-15,86 АЛ IX

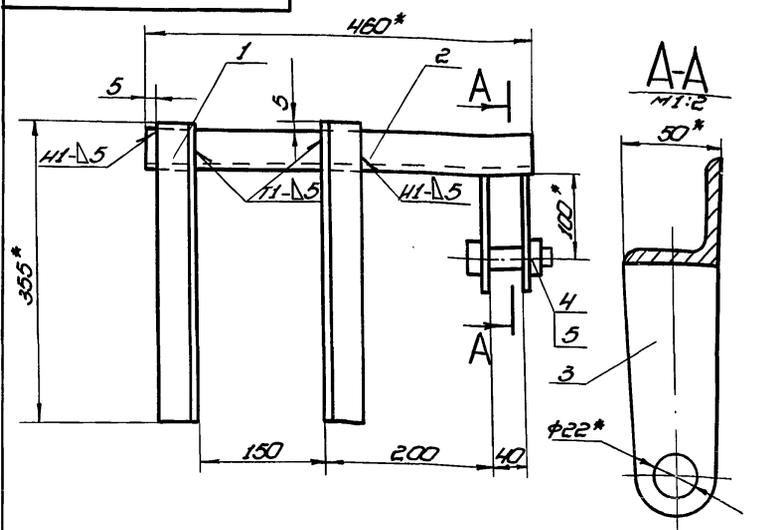


0(V)

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 ГОСТ 9467-75. шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. В месте выхода на площадку (см. 17872.03.00.00.05) ограждение дет. поз. в. срезано (см. Б-Б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
5. * Размеры для справок.

17872.03.01.00.05					Лестница			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	159	1:50
Разраб.	Кузнецова	КМЗ	12.84							
Проб.	Кузнецова	КМЗ	12.84		Гипроинформспецмонтаж г. Москва					
Г. контр.	Тарлин	ММЗ	12.84		Копирован					
Н. контр.	Ланова	ММЗ	12.84							
Уб.	Кузнецова									

1785.52.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
4. * Размеры для справок.

1785.52.00.00.05					Скоба для навешивания блока			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	60	1:2
Разраб.	Кузнецова	КМЗ	12.84							
Проб.	Кузнецова	КМЗ	12.84		Гипроинформспецмонтаж г. Москва					
Г. контр.	Тарлин	ММЗ	12.84							
Н. контр.	Ланова	ММЗ	12.84							
Уб.	Кузнецова									

Код	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
43			17872.03.01.00.05	Сборочный чертеж		
Документация						
54	1	17872.03.01.01	Уголок	Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79		
				L=16750	2	6,5 кг
54	2	17872.03.01.02	Кроу	Кроу 8-18 ГОСТ 2590-71		
				L=580	47	1,1 кг
54	3	17872.03.01.03	Полоса	Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76		
				L=9750	3	60 кг
54	4	17872.03.01.04	Полоса	Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76		
				L=1960	21	1,1 кг

17872.03.01.00					Лестница			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	159	1:50
Разраб.	Кузнецова	КМЗ	12.84							
Проб.	Кузнецова	КМЗ	12.84		Гипроинформспецмонтаж г. Москва					
Г. контр.	Тарлин	ММЗ	12.84							
Н. контр.	Ланова	ММЗ	12.84							
Уб.	Кузнецова									

Лист № 9

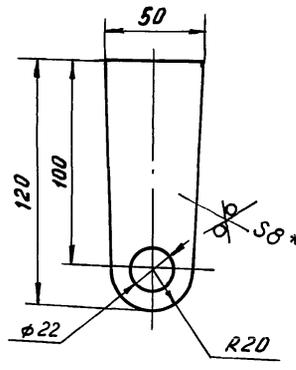
Т П 903-9-15,86

Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПВ72.03.00.05	Раскос		
				Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2500	4	14,5 кг
Б4	9		ПВ72.03.00.06	Жесткость		
				Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3600	4	21,0 кг
Б4	10		ПВ72.03.00.07	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	4	12,5 кг
Б4	11		ПВ72.03.00.08	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=400	1	4,16 кг
ПВ 72.03.00.00						Лист 2

Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			ПВ5.52.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		ПВ5.52.00.01	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=355	2	1,3 кг
Б4	2		ПВ5.52.00.02	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=460	1	1,7 кг
А4	3		ПВ5.52.00.03	Щека		
Стандартные изделия						
				Болт М20x75,58 ГОСТ 7788-70	1	
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	
ПВ 5.52.00.00						Лист 1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных ± IT16/2
2. * Размер для справок.

Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			ПВ5.52.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		ПВ5.52.00.01	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=355	2	1,3 кг
Б4	2		ПВ5.52.00.02	Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=460	1	1,7 кг
А4	3		ПВ5.52.00.03	Щека		
Стандартные изделия						
				Болт М20x75,58 ГОСТ 7788-70	1	
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	
ПВ 5.52.00.00						Лист 1

Щека для навешивания блока
Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипропроектспецмонтаж г.Москва

ЛЛ IX
Т П 903-9 - 15.07.86

Код	Изм.	Лист	№ докум.	Наименование	Примечание	
54	9	17872.03.03.07	Стойка	Уголок 536x36x4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 1080	4 28 кг	
54	10	17872.03.02.08	Ограждение	Уголок 536x36x4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 2550	4 73 кг	
54	11	17872.03.02.09	Наступ	Лист 178.508 ГОСТ 8706-58 890x6400	1 140 кг	
54	12	17872.03.02.10	Нож. лопата	Лопата 54x40 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 200	1 05 кг	
114	13	17872.03.02.11	Уголок		2	
114	14	17872.03.02.12	Стойка		2	
17872.03.02.00					Лист	2

Код	Изм.	Лист	№ докум.	Наименование	Примечание
				Документация	
113	17872.03.02.00 СБ		Сборочный чертёж		
				Детали	
114	1	17872.03.02.01	Основание		1
114	2	17872.03.02.01-01	Основание		1
114	3	17872.03.02.02	Основание		1
114	4	17872.03.02.02-01	Основание		1
54	5	17872.03.02.03	Полочка	Уголок 675x30x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 1000	4
54	6	17872.03.02.04	Опора	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 1040	1 7,1 кг
54	7	17872.03.02.05	Боковина	Уголок 536x36x4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 1000	4 2,75 кг
54	8	17872.03.02.06	Ограждение	Уголок 536x36x4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-79 L = 3200	4 8,8 кг
17872.03.02.00				Лист	2

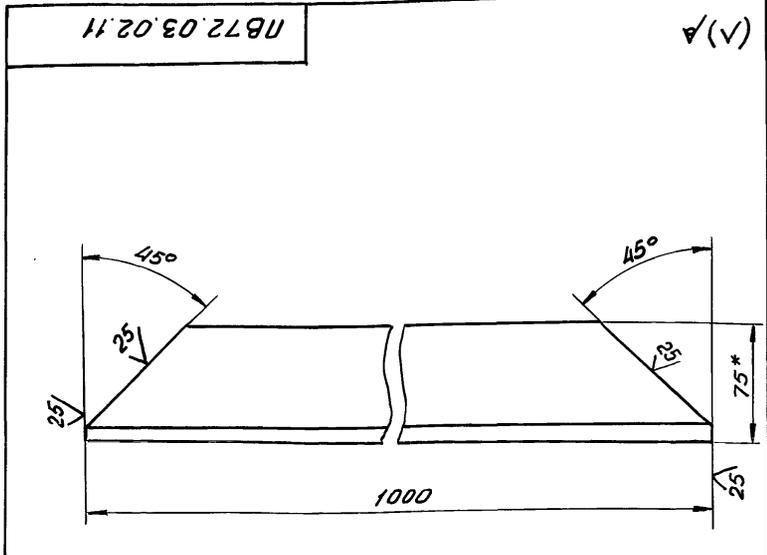
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±IT16.

3. шероховатость поверхностей реза для деталей 54 \sqrt{Ra} .

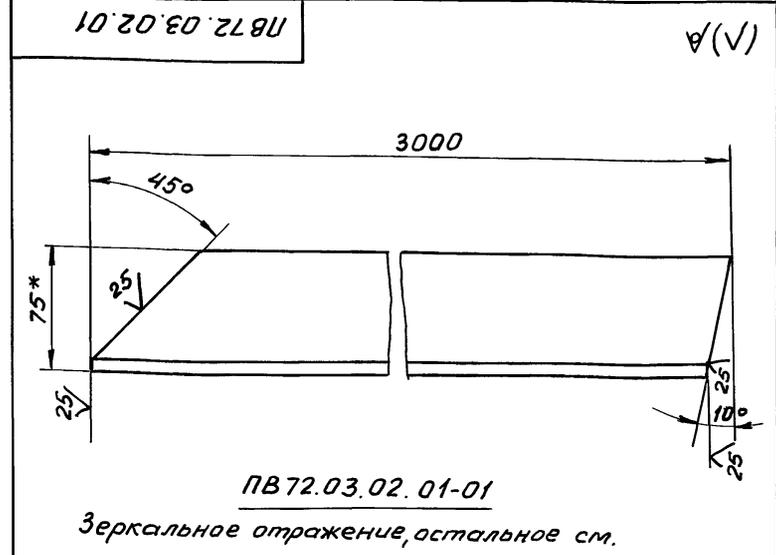
4. * Размеры для справок.

17872.03.02.00 СБ				Лист	Масштаб
Площадка				И	3800 1:25
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
Гипроинформспецмонтаж г. Москва					
Формат А2					



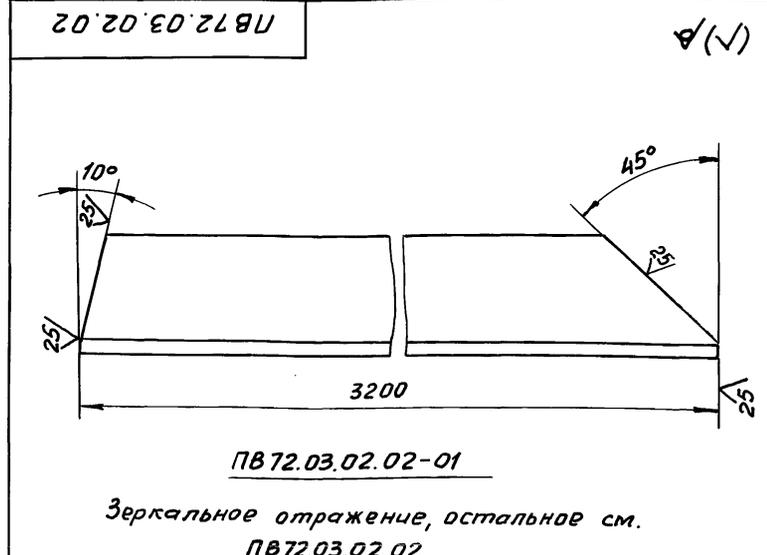
Взам. инв. №		Инв. № укл.		Подп. и дата		ПВ 72.03.02.11		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			И	6,0	1:2,5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			Уголок 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.С.			Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.



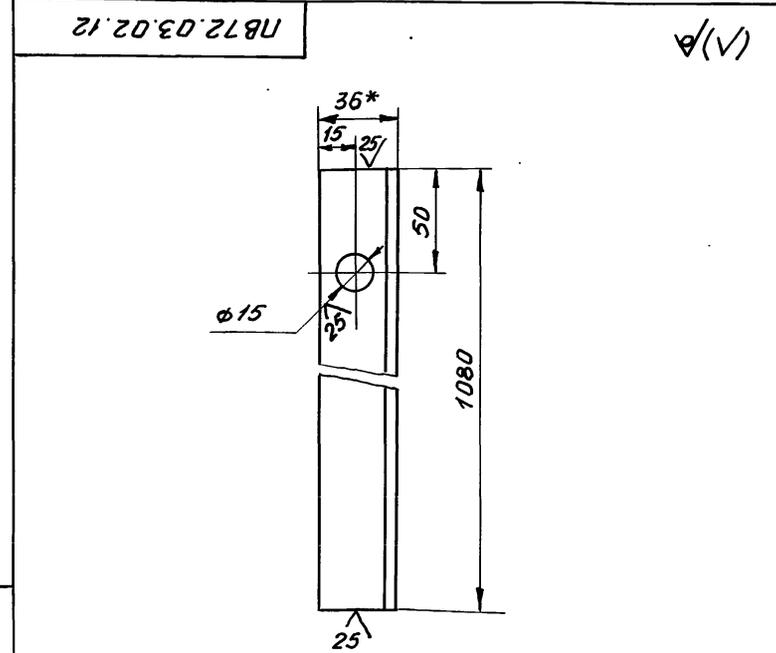
Взам. инв. №		Инв. № укл.		Подп. и дата		ПВ 72.03.02.01		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОСНОВАНИЕ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			И	18,0	1:2,5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			Уголок 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.С.			Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.



Взам. инв. №		Инв. № укл.		Подп. и дата		ПВ 72.03.02.02		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	ОСНОВАНИЕ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			И	19,5	1:2,5
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			Уголок 5-75*50*5 ГОСТ 8510-72		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.С.			Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			

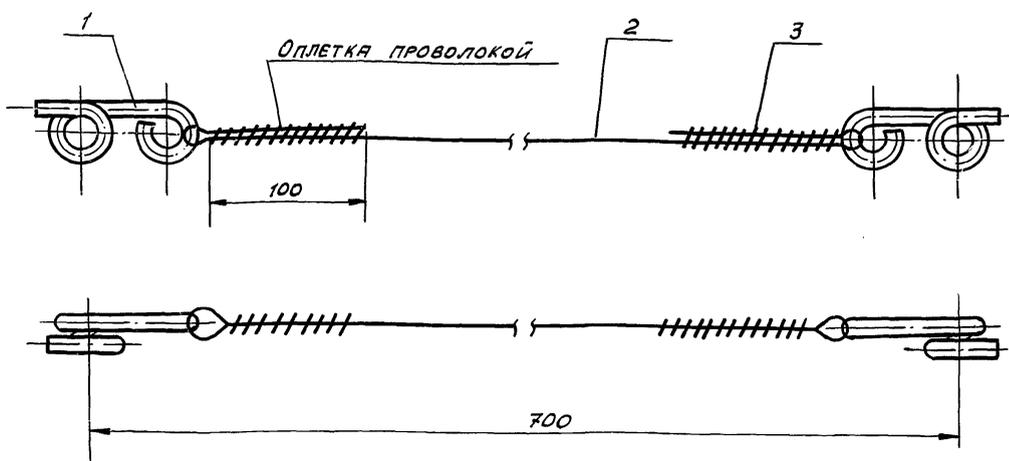
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.



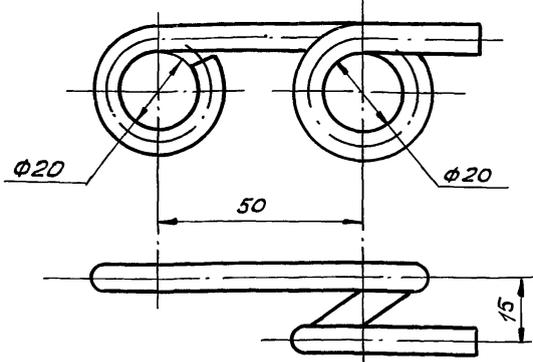
Взам. инв. №		Инв. № укл.		Подп. и дата		ПВ 72.03.02.12		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	СТОЙКА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			И	2,75	1:2
Пров.	Числова	Ч.И.	12.84			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Тюрин	Т.И.	12.84			Уголок 5-36*36*4 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.84			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.С.			Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - H16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Лист IX
Т П 903 -9 - 15.86



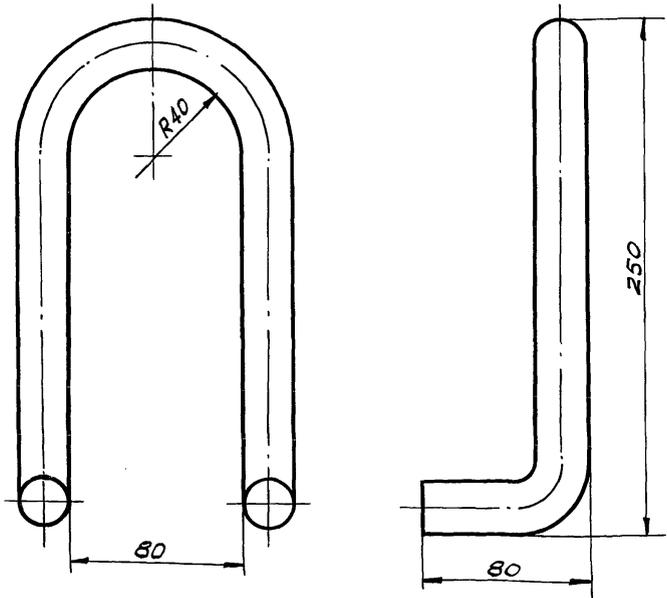
Поз. 1
М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $h 16$;
валов - $h 16$;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.

ПВ 72.03.03.00.СБ				Лист	Масса	Масшт.
ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				И	0,4	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1	
				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $h 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки $L = 800$.

ПВ 72.03.00.02

Крюк				Лист	Масса	Масшт.
Круг В-26 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				И	3,0	1:1
				Лист	Листов 1	
				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва		

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	ПВ 72.03.03.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ 72.03.03.01	КРЮК		
				Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,1 кг
				L=260		
				МАТЕРИАЛЫ		
		2		КАНАТ В-1-Г-I-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=900	1	0,5 кг
		3		Проволока 1,6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

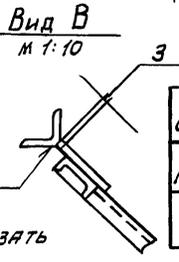
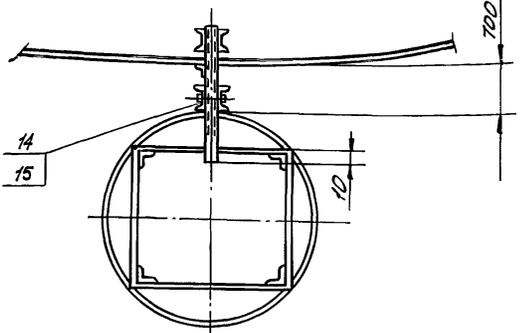
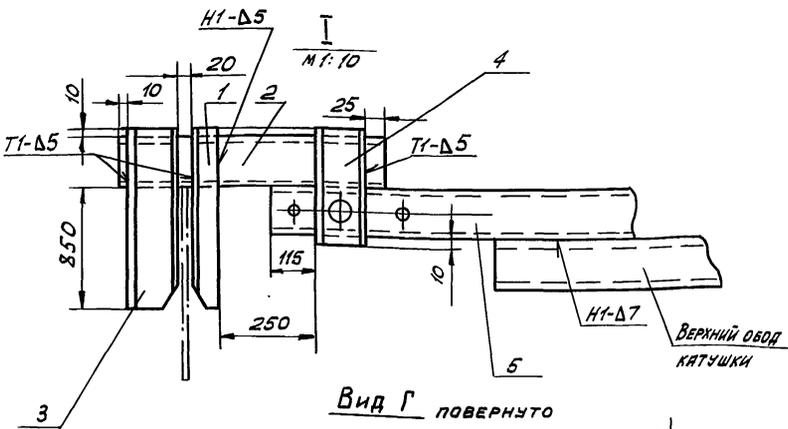
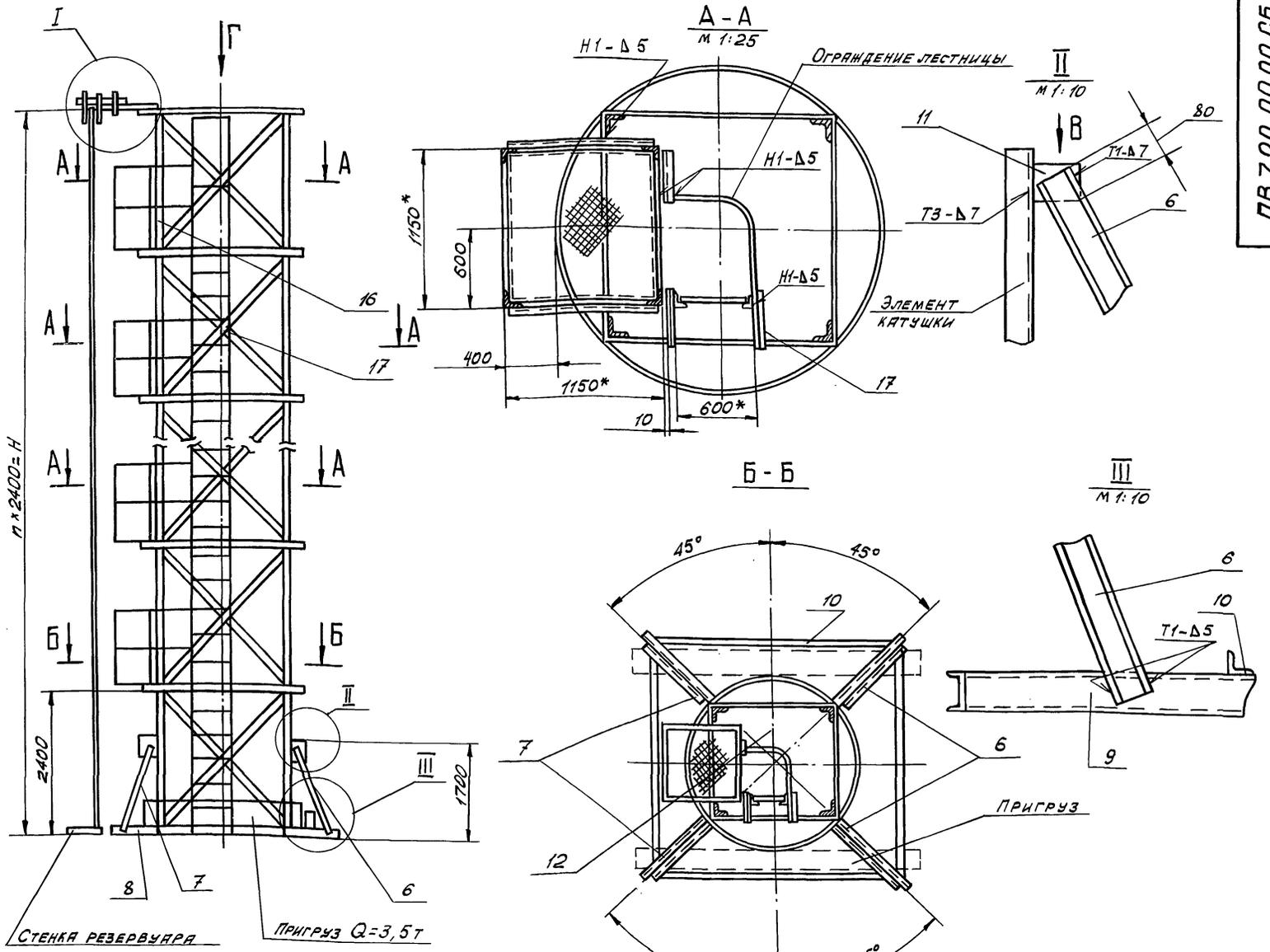
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № подл. Подл. и дата

ПВ 72.03.03.00

ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				Лист	Листов 1
				ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. Москва	

ТП 903-9-15,86 АЛ IX

ПВ 7.20.00.00 СБ



Обозначение	ГТ, шт.	Н, мм	Масса, кг
ПВ 7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4²⁵.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5 т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограничение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

ПВ 7.20.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Имя, Инициалы, Подпись, Дата	Имя, Инициалы, Подпись, Дата	И	См. табл.	1:50
Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки				Лист Листов 1		
Сборочный чертёж				Гипроцветспецмонтаж		
г. Москва						

Лл IX
Т П 903-9 - 15886

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 11	ПВ7.20.00.11	Косынка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x150	4	
Б4 12	ПВ7.20.00.12	Ограждение Лист 6-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
Стандартные изделия				
13		Болт М20x80.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
14		Гайка М20.4.013 ГОСТ 5915-72	1	
Переменные данные для исполнений				
ПВ7.20.00.00				
Сборочные единицы				
А4 15	ПВ7.20.01.00	Площадка	7	
А4 16	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
Детали				
Б4 17	ПВ7.20.01.17	Соединитель Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
ПВ7.20.00.00				Лист 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПВ7.20.00.00-01				
Сборочные единицы				
А4 15	ПВ7.20.01.00	Площадка	4	
А4 16	ПВ6.07.03.00	Лестница	1	
Детали				
Б4 17	ПВ7.20.01.17	Соединитель Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
ПВ7.20.00.00				Лист 3

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

12

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А2	ПВ7.20.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
А4 1	ПВ7.20.00.01	Захват	1	
Б4 2	ПВ7.20.00.02	Основа Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
А4 3	ПВ7.20.00.03	Захват	2	
А4 4	ПВ7.20.00.04	Державка	2	
А4 5	ПВ7.20.00.05	Основание Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 6	ПВ7.20.00.06	L=2300	2	
Б4 7	ПВ7.20.00.07	L=2000	2	
Б4 8	ПВ7.20.00.08	L=1300	2	
Б4 9	ПВ7.20.00.09	L=1600	2	
Б4 10	ПВ7.20.00.10	Основание Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
ПВ7.20.00.00				Лист 1 3

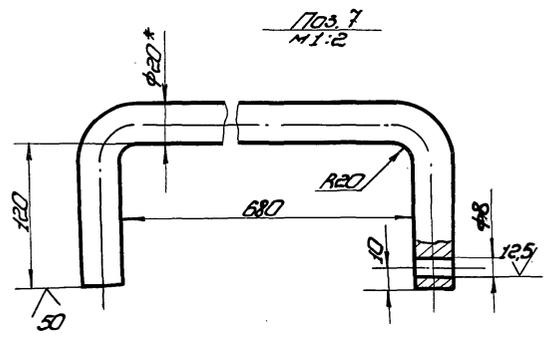
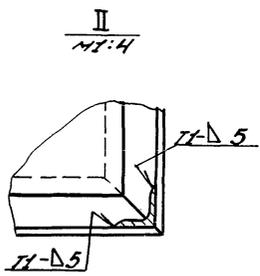
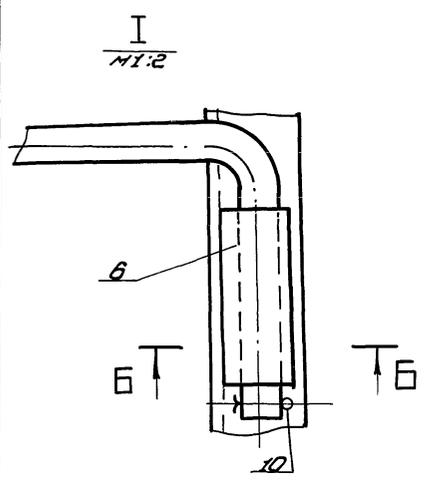
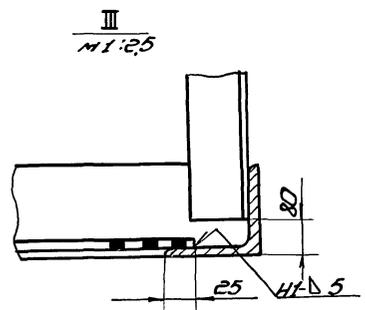
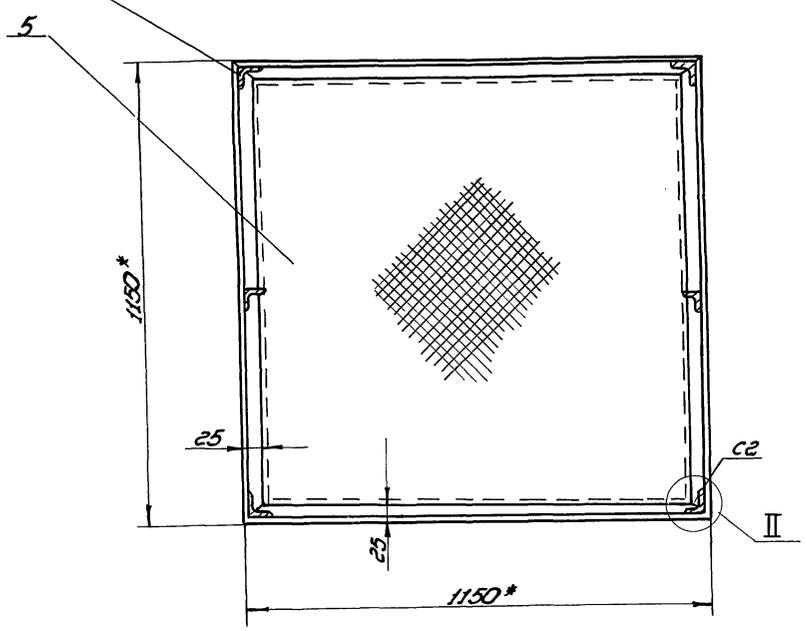
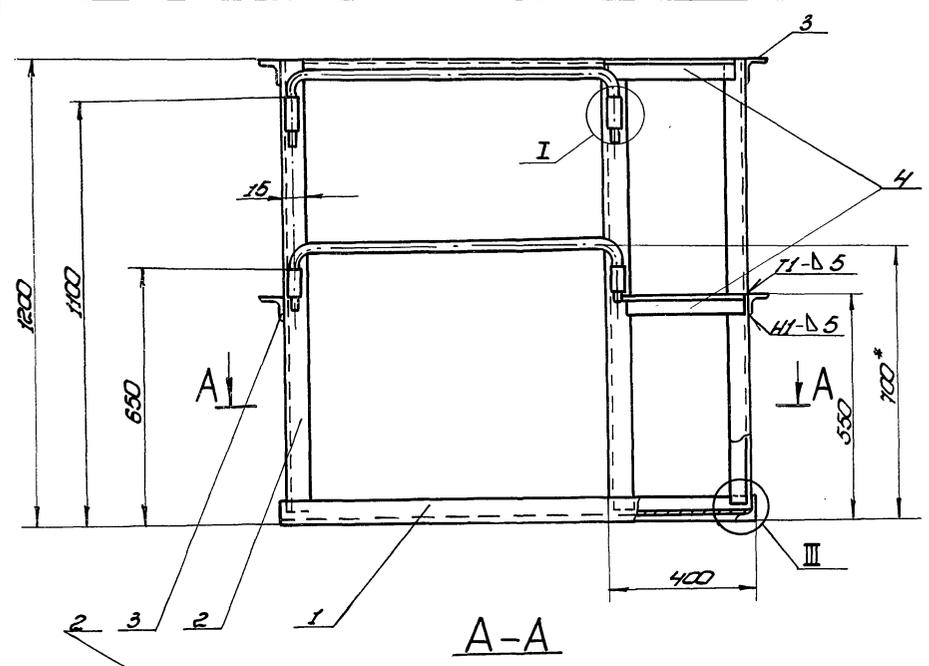
Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Умз	Умз	12.84	И	1	3
Проб. Числова	Умз	Умз	12.84	Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП Тюрин	Умз	Умз	12.84			
Н.контр. Панова	Умз	Умз	12.84			
Утв. Кузнецов	Умз	Умз	12.84			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
А2	ПВ7.20.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
Уголок				
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				
Б4 1	ПВ7.20.01.01	L=1150	4	4,4 кг
Б4 2	ПВ7.20.01.02	L=1180	7	4,5 кг
Б4 3	ПВ7.20.01.03	L=1100	3	4,2 кг
Б4 4	ПВ7.20.01.04	L=360	2	1,3 кг
Б4 5	ПВ7.20.01.05	Настил Лист 1850x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8106-78	1	22 кг
Б4 6	ПВ7.20.01.06	Втулка Труба 28x3 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4 7	ПВ7.20.01.07	Ограждение Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
ПВ7.20.01.00				Лит. 1

Цив. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

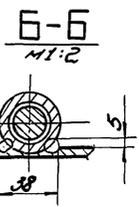
Изм/Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Числова	Умз	Умз	12.84	И	1	1
Проб. Кузьмина	Умз	Умз	12.84	Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
ГИП Тюрин	Умз	Умз	12.84			
Н.контр. Панова	Умз	Умз	12.84			
Утв. Кузнецов	Умз	Умз	12.84			

ТП 903-9-15н86 Ап IX



Указ. в местах, где и в каком направлении приваривать и обваривать

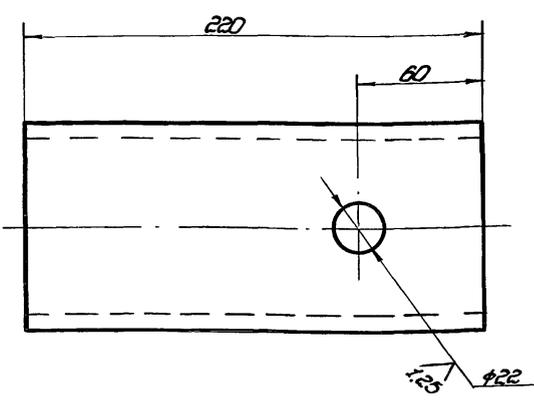
1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.
2. Параллельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; впадов - $\pm 0,15$; остальных - $\pm 0,16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $Rz 25$.
4. Размеры для справок.



1787.20.01.00.05						Лист	Масштаб	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Площадь	И	93	1:10	
Разработ.	Кузнецов	Курс	12.84		Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	
Проб.	Числов	Шифр	12.84						
И. контр.	Горин	Шифр	12.84						
Н. контр.	Ромова	Шифр	12.84						
Упр.	Козлов	Шифр							

Т П 903-9-15,86
Лп IX

1787.20.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

1787.20.00.04

Державка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

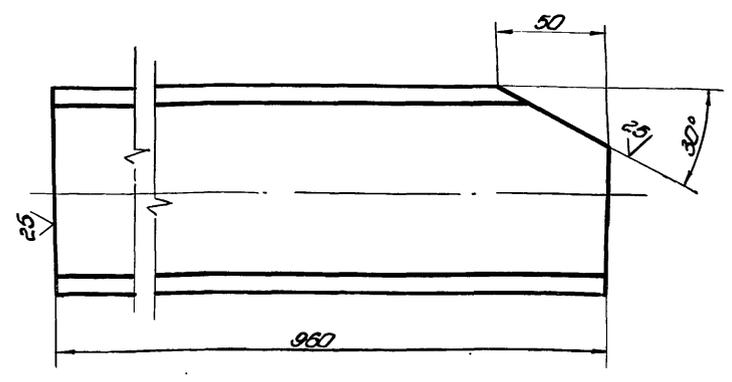
формат 11

Изм. №, дата, листы, детали, сборка, материал, количество, примечания

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Тарам	Тар	12.84	
З.б.	Ланова	Лан	12.84	
	Кузьмина	Куз		

1787.20.00.03

д(в)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

1787.20.00.03

Захварт

Лист	Масса	Масштаб
И	8,3	1:2
Лист Листов 1		

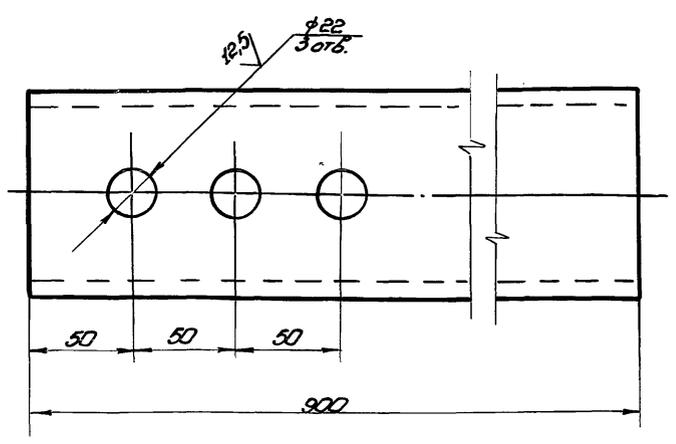
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Изм. №, дата, листы, детали, сборка, материал, количество, примечания

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Тарам	Тар	12.84	
З.б.	Ланова	Лан	12.84	
	Кузьмина	Куз		

1787.20.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

1787.20.00.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	7,7	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

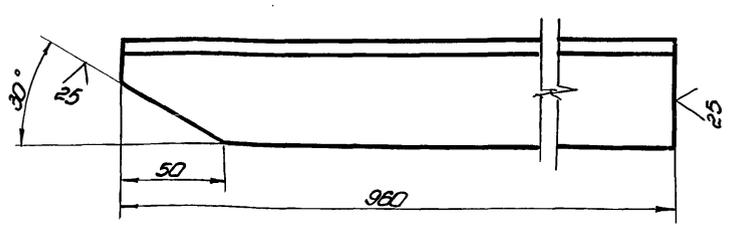
формат 11

Изм. №, дата, листы, детали, сборка, материал, количество, примечания

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Тарам	Тар	12.84	
З.б.	Ланова	Лан	12.84	
	Кузьмина	Куз		

1787.20.00.01

д(в)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных $\pm IT16/2$

1787.20.00.01

Захварт

Лист	Масса	Масштаб
И	3,6	1:2
Лист Листов 1		

Швеллер 50x50x5 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

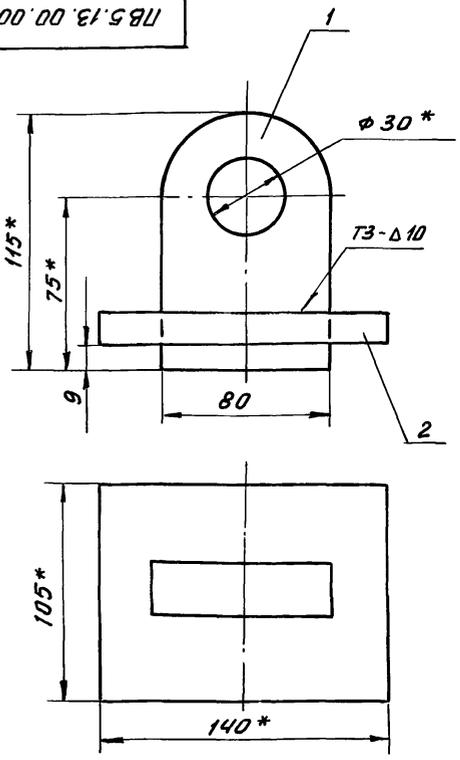
Копирован

Изм. №, дата, листы, детали, сборка, материал, количество, примечания

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Числ	12.84	
Проб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Т. контр.				
Н. контр.	Тарам	Тар	12.84	
З.б.	Ланова	Лан	12.84	
	Кузьмина	Куз		

Лп IX
Т П 903-9-15886

ПВ.5.13.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 5.13.00.00 СБ

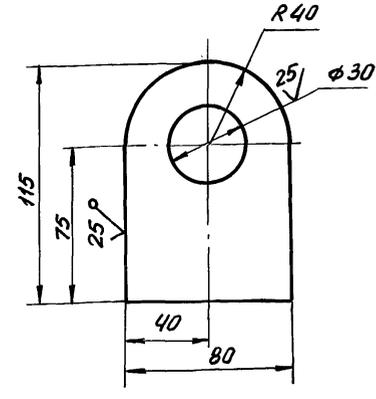
Приспособление
строповочное

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

ПВ.5.13.00.01

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.13.00.01

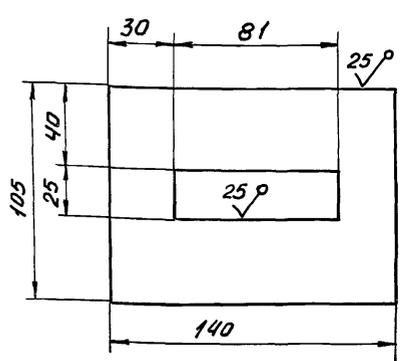
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

ПВ.5.13.00.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.13.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
		АЧ 1	ПВ.5.13.00.01	Скоба	1	
		АЧ 2	ПВ.5.13.00.02	Пластина	1	

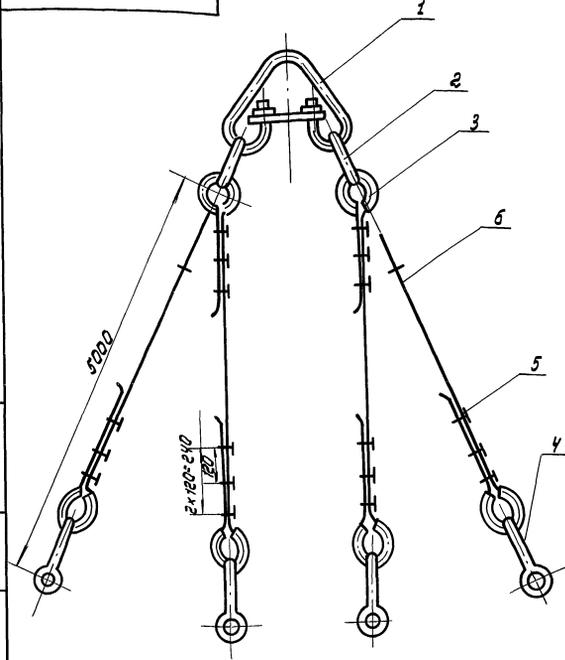
ПВ 5.13.00.00

Приспособление
строповочное

Лит.	Лист	Листов
И		1
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Куз	Куз	12.84
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	12.84
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84

9200 00 50 01 8U



ПВ 10. 05. 00. 00 СБ

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
4-х ветевой $\varnothing = 57$	И	87,9	—
Сборочный чертеж			
Лист		Листов 1	
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

Имя	Лист	И	Возврат	Лист	Дата
Разработ	Числова	И	К	12.84	
Провер	Числова	И	К	12.84	
И.Контр	Тюмин	И	К	12.84	
Н.Контр	Ланова	И	К	12.84	
Этб	Кузнецов	И	К	12.84	

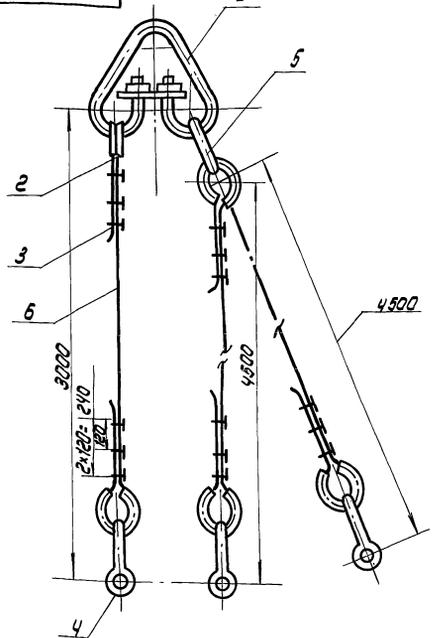
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 10.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ I-10.0	1	22,4 кг
		2		ГОСТ 25573-82	2	3,0 кг
		3		Звено РТ I-2,5		
		4		ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
		5		Ложу 56		
				ЗК-16		
				ТУ 35.1839-75	24	0,32 кг
				Скоба СА-1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	4	0,51 кг
				Материалы		
		6		Ланат 15-ГТ-1764(180)		
				ГОСТ 7658-80		
				$L = 6000 \pm 10 \text{ мм}$	4	5,1 кг

Имя	Лист	И	Возврат	Лист	Дата
Разработ	Числова	И	К	12.84	
Провер	Числова	И	К	12.84	
И.Контр	Тюмин	И	К	12.84	
Н.Контр	Ланова	И	К	12.84	
Этб	Кузнецов	И	К	12.84	

ПВ 10. 05. 00. 00

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
4-х ветевой	И	—	—
Сборочный чертеж			
Лист		Листов 1	
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

9200 00 10 01 8U



ПВ 10. 04. 00. 00 СБ

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
3-х ветевой $\varnothing = 57$	И	68,7	—
Сборочный чертеж			
Лист		Листов 1	
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

Имя	Лист	И	Возврат	Лист	Дата
Разработ	Числова	И	К	12.84	
Провер	Числова	И	К	12.84	
И.Контр	Тюмин	И	К	12.84	
Н.Контр	Ланова	И	К	12.84	
Этб	Кузнецов	И	К	12.84	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ I-100	1	22,40 кг
		2		ГОСТ 25573-82	6	0,2 кг
		3		Ложу 56		
		4		ГОСТ 2224-72	18	0,32 кг
		5		ТУ 35.1839-75	3	0,51 кг
				Скоба СА 1,6		
				ГОСТ 5.2312-79	1	1,69 кг
				Звено РТ I-1,6		
				ГОСТ 25573-82		
				Материалы		
		6		Ланат 15-ГТ-1764(180)		
		7		ГОСТ 7658-80		
				$L = 4000$	1	3,4 кг
				$L = 5500$	2	4,7 кг

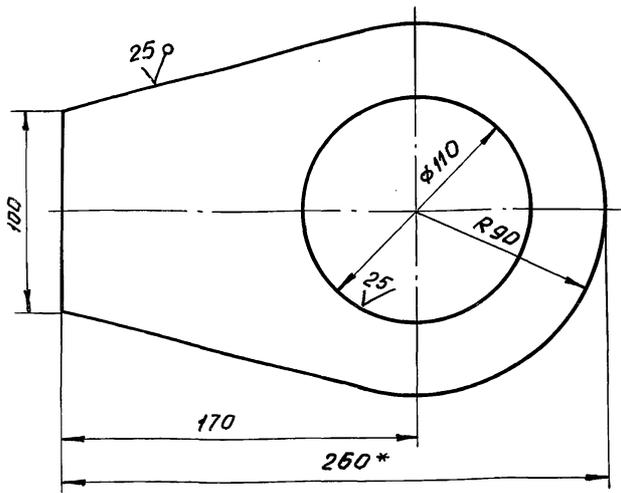
Имя	Лист	И	Возврат	Лист	Дата
Разработ	Числова	И	К	12.84	
Провер	Числова	И	К	12.84	
И.Контр	Тюмин	И	К	12.84	
Н.Контр	Ланова	И	К	12.84	
Этб	Кузнецов	И	К	12.84	

ПВ 10. 04. 00. 00

Стрел	Лист	Масса	Масштаб
3-х ветевой	И	—	—
Сборочный чертеж			
Лист		Листов 1	
Илпрондетрапмонтаж г. Москва			

ПВ 5.49.00.02

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ 5.49.00.02

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	Кузьмина	Кшз	12.84		1,4	1:2
	Пров.	Числова	Чшл	12.84			
	Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84			
	И.контр.	Панова	Пш	12.84			
	Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			

Ухо

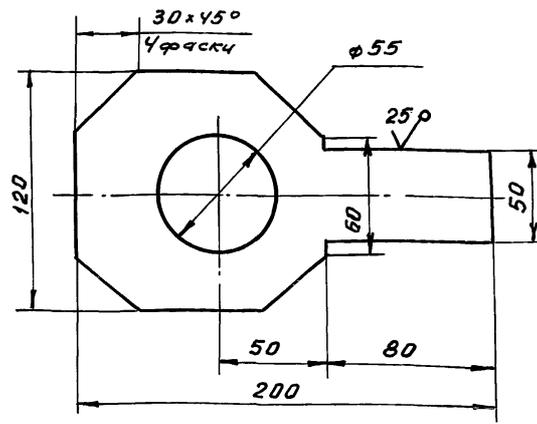
Лист Листов 1

Б-В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

ПВ 5.49.00.01

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.49.00.01

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	Кузьмина	Кшз	12.84		1,3	1:2
	Пров.	Числова	Чшл	12.84			
	Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84			
	И.контр.	Панова	Пш	12.84			
	Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			

Пластина

Лист Листов 1

Б12 ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	Кузьмина	Кшз	12.84		5,4	1:5
	Пров.	Числова	Чшл	12.84			
	Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84			
	И.контр.	Панова	Пш	12.84			
	Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			

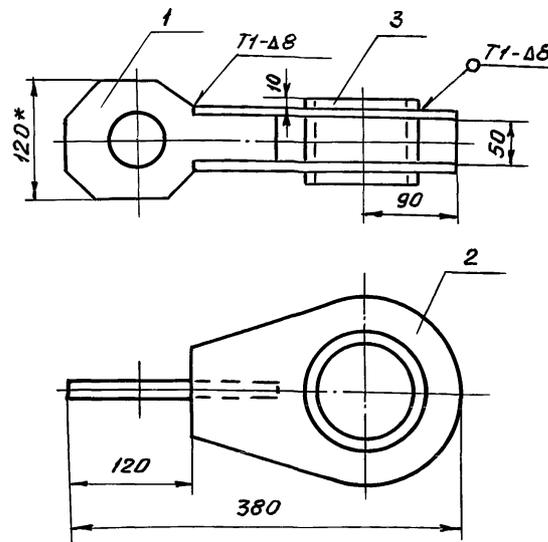
ПВ 5.49.00.00

Звено строповочное

Лит. Лист Листов 1

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

ПВ 5.49.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
- 4.* Размеры для справок.

ПВ 5.49.00.00 СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И	Кузьмина	Кшз	12.84		5,4	1:5
	Пров.	Числова	Чшл	12.84			
	Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84			
	И.контр.	Панова	Пш	12.84			
	Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			

Звено строповочное

Сборочный чертёж

Лист Листов 1

Гипроинформационно-монтаж г. Москва

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ.5.48.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ.5.48.00.01	Ось		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=45	1	0,1 кг
B4	2		ПВ.5.48.00.02	Пластина		
				Б-12 ГОСТ 19903-79 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				50x70	1	0,2 кг
A4	3		ПВ.5.48.00.03	ЩЕКА		
B4	4		ПВ.5.48.00.04	СЕРЬГА		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	0,4 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	КОУШ 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423
ПВ.5.48.00.00						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	РАСЧЛЮК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ			
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

50 (✓) (✓)

ПВ.5.48.00.03

ЩЕКА

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

50 (✓) (✓)

ПВ.5.48.00.00 СБ

ЩЕКА

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75. ШОВ № 1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
 ВАЛОВ - н 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.

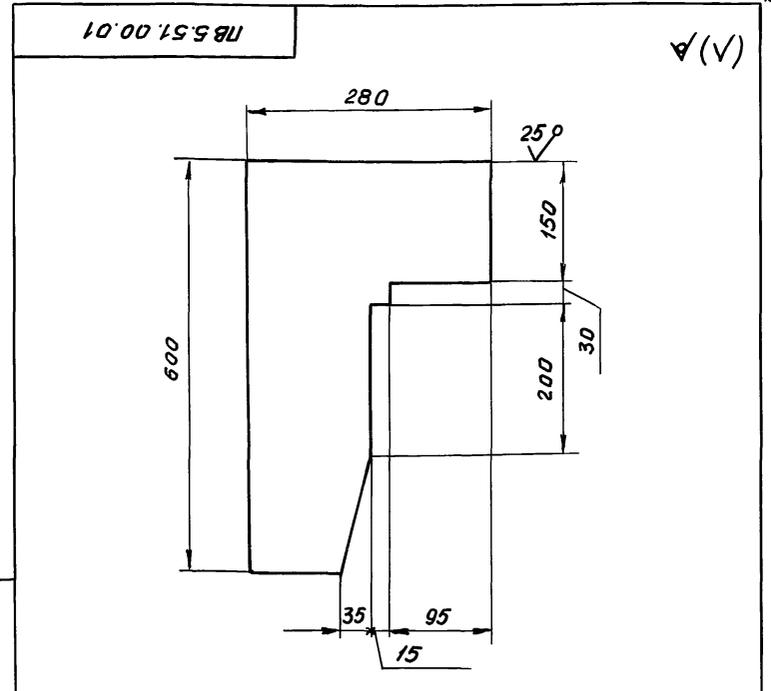
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗР. КИЗЬМИНА	ЧШ	12.84	ЩЕКА	И	1	1
ПРОВ. КИЗЬМИНА	КЧЗ	12.84				
ГИП ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТ. ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84				

Т П 903-9 - 15.86
 Ал IX

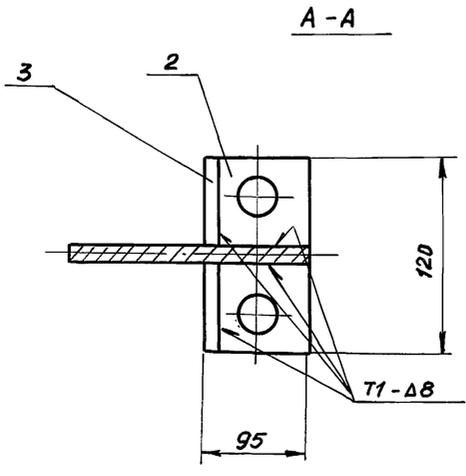
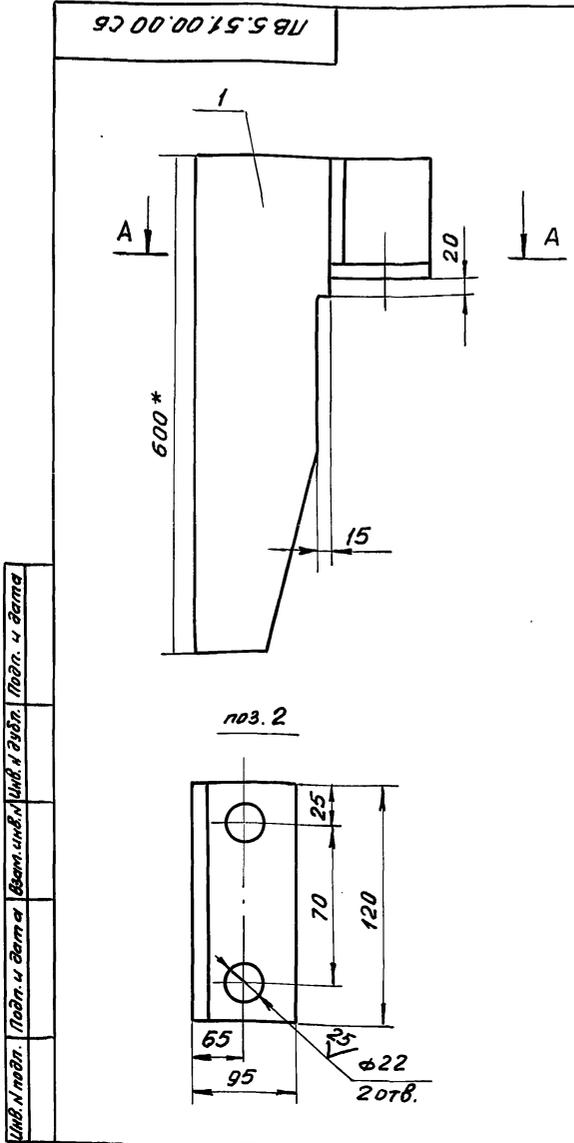
Вид документа	Код документа	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	ПВ 5.51.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	ПВ 5.51.00.01		Ловитель
Б4	2	ПВ 5.51.00.02	1	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 120x95
Б4	3	ПВ 5.51.00.03	1	Ребро Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150x55

Изм/Лист	И.докум.	Подп.	Дата	ПВ 5.51.00.00 Ловитель опорного кольца	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	ЧМЛ	12.84		И	1	1
Пров.	Кузьмина	КХЗ	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г.Москва		
ГИП	Тюрьин	ЛХЗ	12.84				
И.контр.	Панова	ЛХЗ	12.84				
Чтв.	Кузнецов	ЛХЗ	12.84				



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16;
 остальных - ± $\frac{IT16}{2}$

Изм/Лист				И.докум.				Подп.				Дата				Лит.				Лист				Листов			
Разраб.				Кузьмина				ЧМЛ				12.84				И				10,0				1:5			
Пров.				Кузьмина				КХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
ГИП				Тюрьин				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
И.контр.				Панова				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
Чтв.				Кузнецов				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16
 остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

Изм/Лист				И.докум.				Подп.				Дата				Лит.				Лист				Листов			
Разраб.				Кузьмина				ЧМЛ				12.84				И				12,5				1:5			
Пров.				Кузьмина				КХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
ГИП				Тюрьин				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
И.контр.				Панова				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							
Чтв.				Кузнецов				ЛХЗ				12.84				Лист				Листов 1							

Лист IX
ТП 903-9-15,86

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		ПВВ.19.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПВВ.19.00.01	Пластина Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 60 x 18	1	0,5 кг
Б4	2	ПВВ.19.00.02	Пруток Круг В10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,15 кг

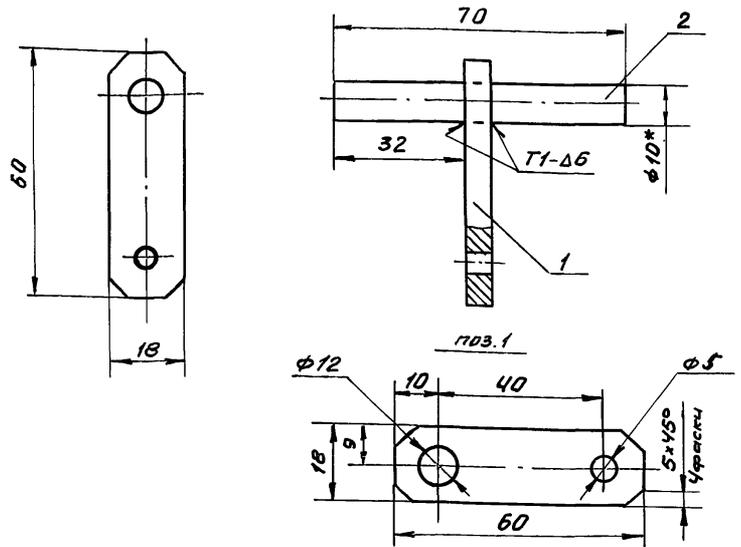
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			1
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
И.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

ПВВ.19.00.00
Пробка для отвеса

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

ПВВ.19.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{0.5}$.
- *Размер для справок.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			1
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
И.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

ПВВ.19.00.00.СБ
Пробка для отвеса

Лит. Масса Масштаб
И 0,7 1:1

Лит. Листов 1
Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4		ПВ 51.55.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок 6-63*63-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ 51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
Б4	2	ПВ 51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
Б4	3	ПВ 51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
Б4	4	ПВ 51.55.00.04	Косынка Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 170 x 170	1	1,4 кг

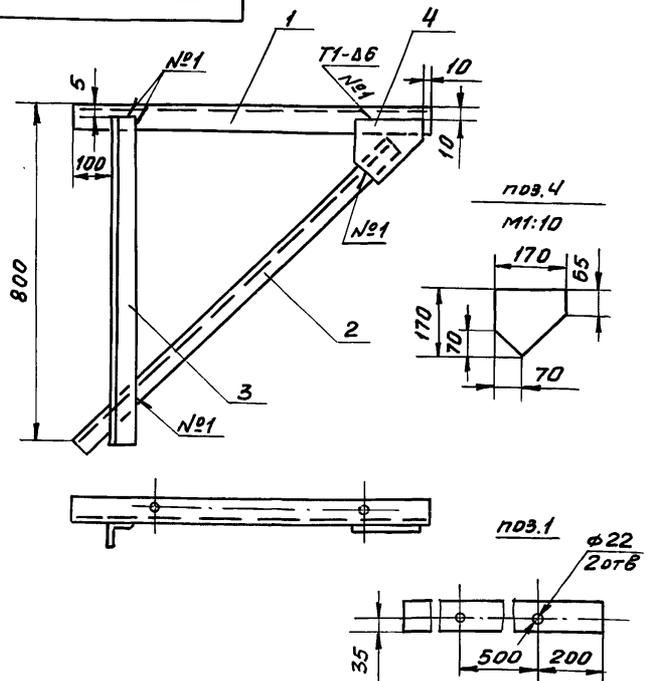
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			1
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
И.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

ПВ 51.55.00.00
Кронштейн для опорного кольца.

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

ПВ 51.55.00.00.СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{0.5}$.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			1
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
И.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

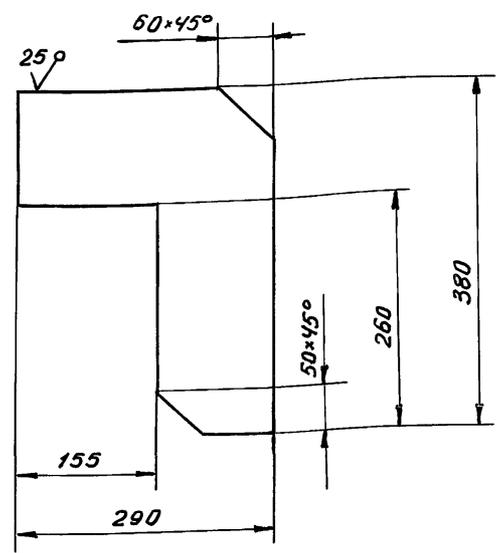
ПВ 51.55.00.00.СБ
Кронштейн для опорного кольца.

Лит. Масса Масштаб
И 17,0 1:10

Лит. Листов 1
Гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Т П 903-9-15,86 Ал IX

Л89.24.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Л89.24.00.05

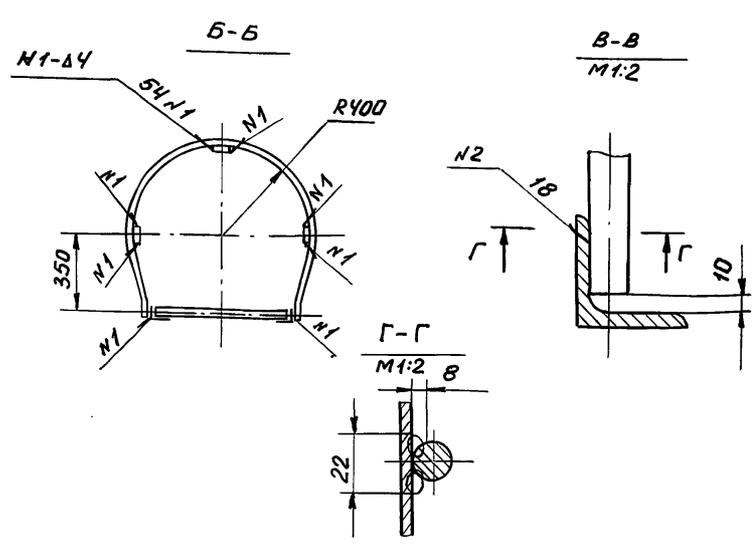
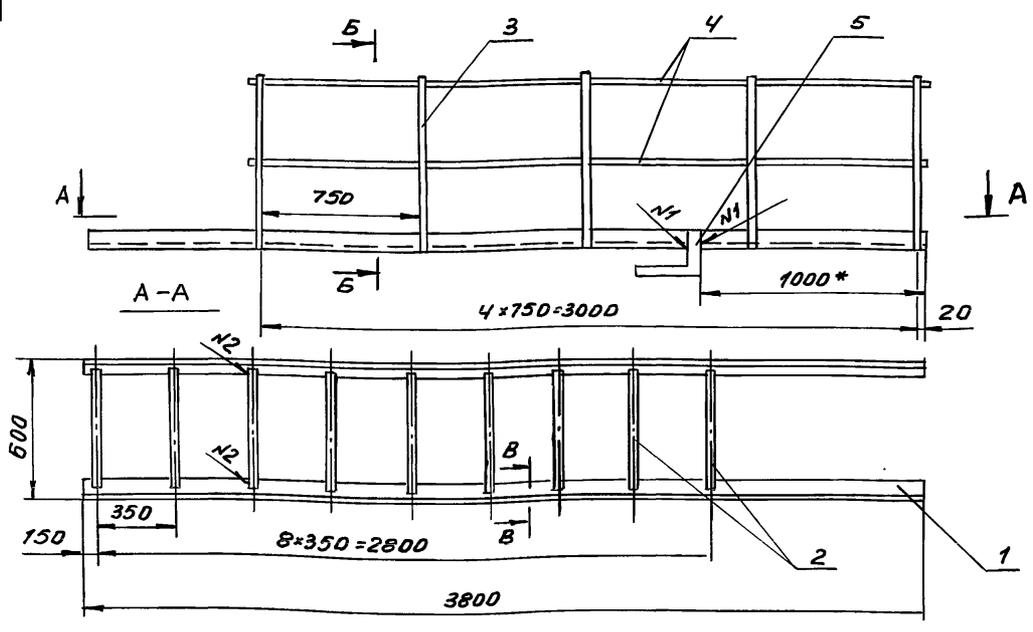
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	5,5	1:5	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Полоса		10x380 ГОСТ 103-76	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Гипроинформспец-монтаж		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
						г.Москва	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			Л89.24.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	Л89.24.00.01	Уголок	Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3800	2	27,0кг
Б4	2	Л89.24.00.02	Круг	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	9	10,3кг
Б4	3	Л89.24.00.03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2200	5	6,92кг
Б4	4	Л89.24.00.04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3050	3	5,78кг
			5 Л89.24.00.05	Крюк	2	

Л89.24.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И			1
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Лестница		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	переходная		г.Москва	

Л89.24.00.05



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{}$.
- * Размер для справок.

Л89.24.00.00.СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И	61,0	1:20	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист		Листов 1	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Лестница		Гипроинформспец-монтаж	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	Сборочный чертёж		г.Москва	

Т П 903-9-12,86
Ал. IX

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	№ В.З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A5			ПВ 51.53.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 51.53.00.01	ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74 L = 10000	1	522,8 кг
A4	2		ПВ 51.53.00.02	СКОБА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		КОШИ 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
		4		СКОБА СА12 ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг
		5		ЗАЖИМ ЗК-19 ТУ 36 1839-75	50	0,27 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 18,0Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80		
		6		L = 5500	2	5,0 кг
		7		L = 3000	1	3,1 кг
		8		L = 8000	2	7,5 кг

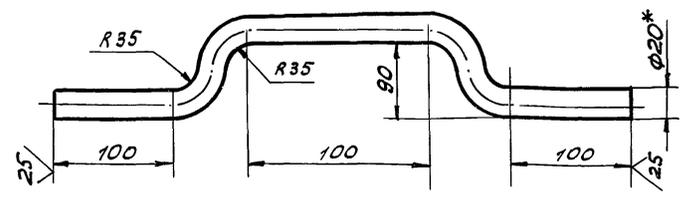
ПВ 51.53.00.00

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТ. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
УКРЕПЛЕННЫХ ЦИТОВ
ПОКРЫТИЯ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 51.53.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.02

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТ. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

СКОБА

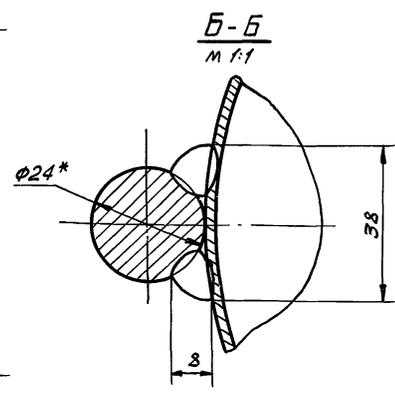
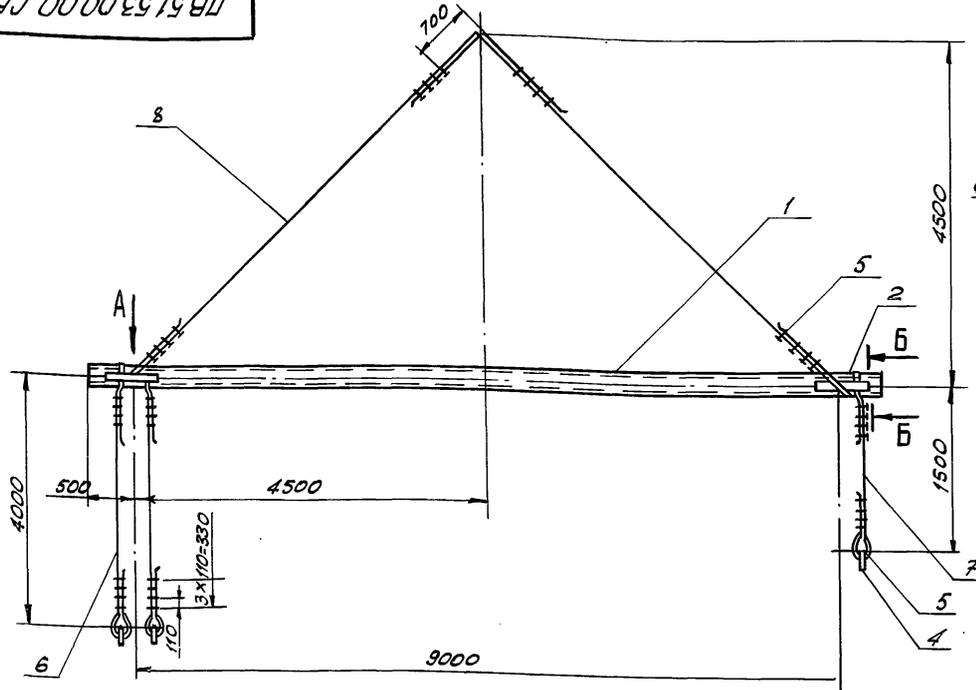
Лист 1
Масса 2,0
Масшт. 1:5

Лист 1
Листов 1

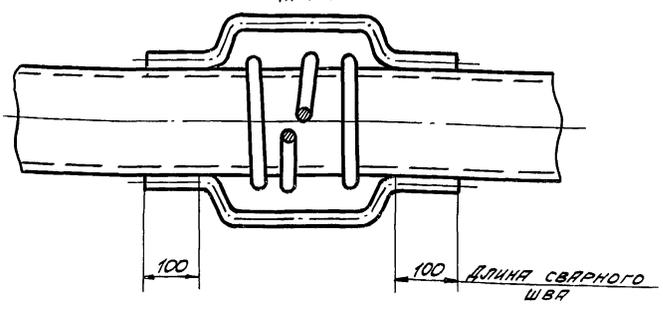
В24 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 51.53.00.00 СБ



Вид А
м 1:10



1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ B4-V.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.00 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ. КУЗЬМИНО	Иль	Иль	12.84	1	1
ПРОВ. КУЗЬМИНО	Куз	Куз	12.84		
ГИП ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84		
И.КОНТ. ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84		
УТВ. КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84		

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА
УКРЕПЛЕННЫХ ЦИТОВ
ПОКРЫТИЯ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1
Масса 579,5
Масшт. 1:20

Лист 1
Листов 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № упр. Подп. и дата

ТП 903-9 - 15,86 Ал IX

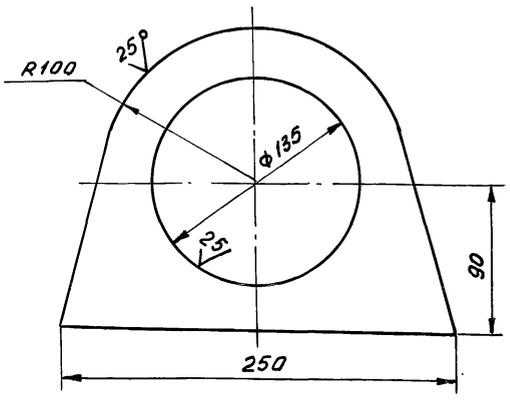
Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВ.5.50.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
AY	1		ПВ.5.50.00.01	Скоба	2	
BY	2		ПВ.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74 L=545	1	12,45 кг
BY	3		ПВ.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74 L=500	1	18,5 кг
BY	4		ПВ.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-70 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x545	1	10,0 кг

Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	И	1
Проб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
ГИП Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84		
И.контр. Панова	Панова	Панова	12.84		
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		

10 00 05 58U

✓(✓)

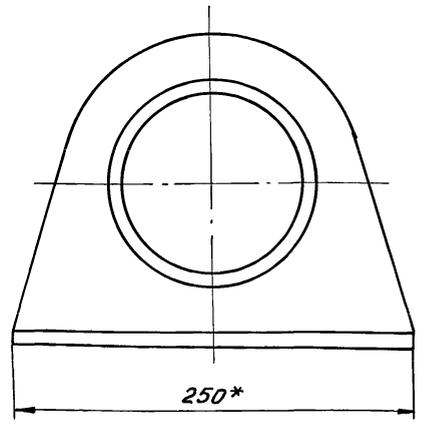
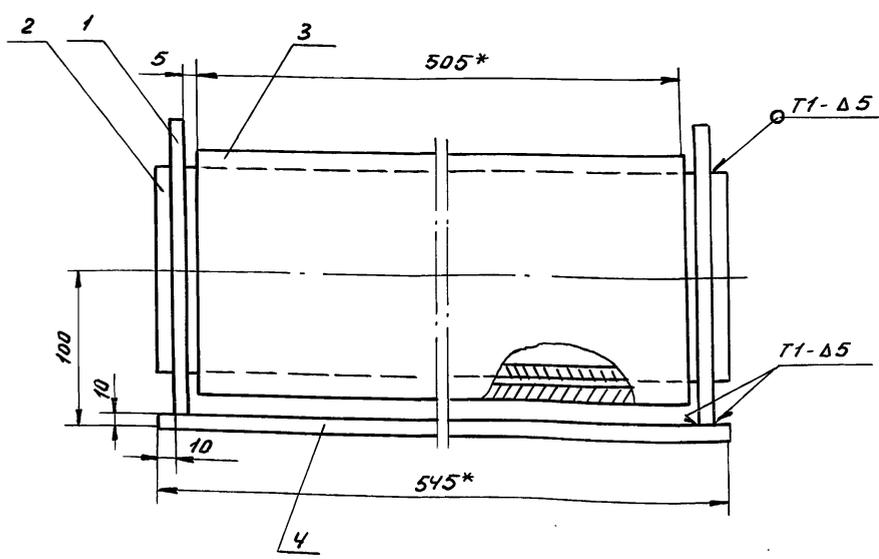


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	И	1
Проб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
ГИП Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84		
И.контр. Панова	Панова	Панова	12.84		
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		

ПВ.5.50.00.00 СБ

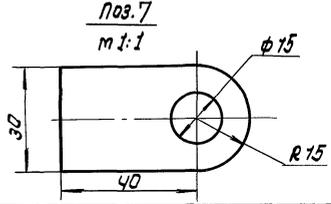
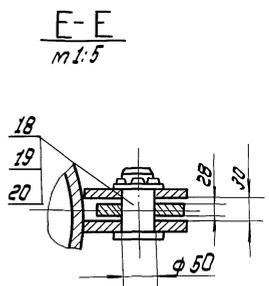
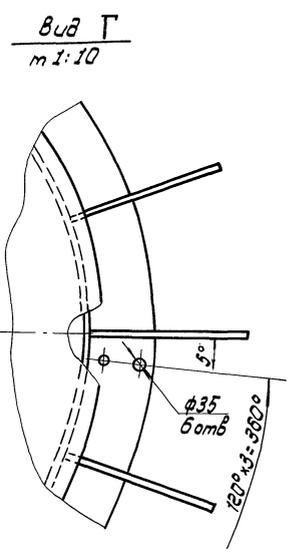
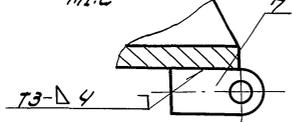
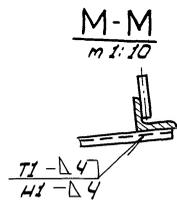
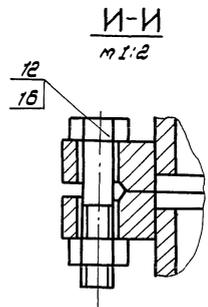
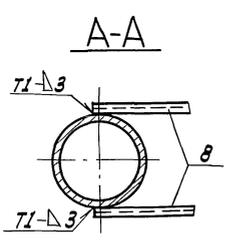
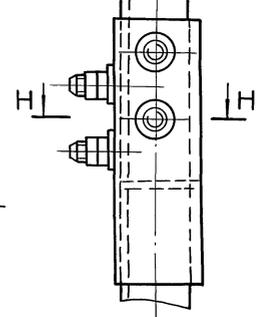
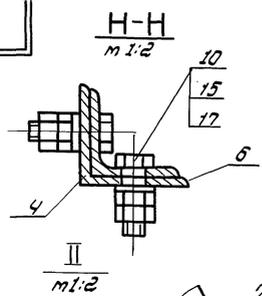
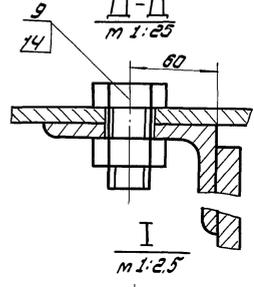
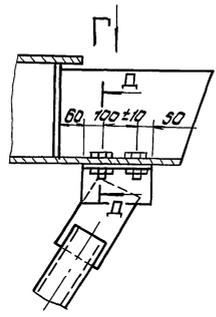
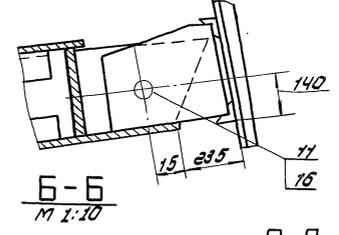
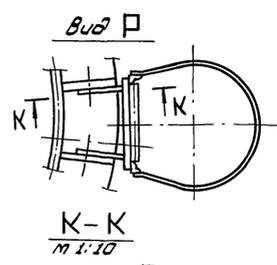
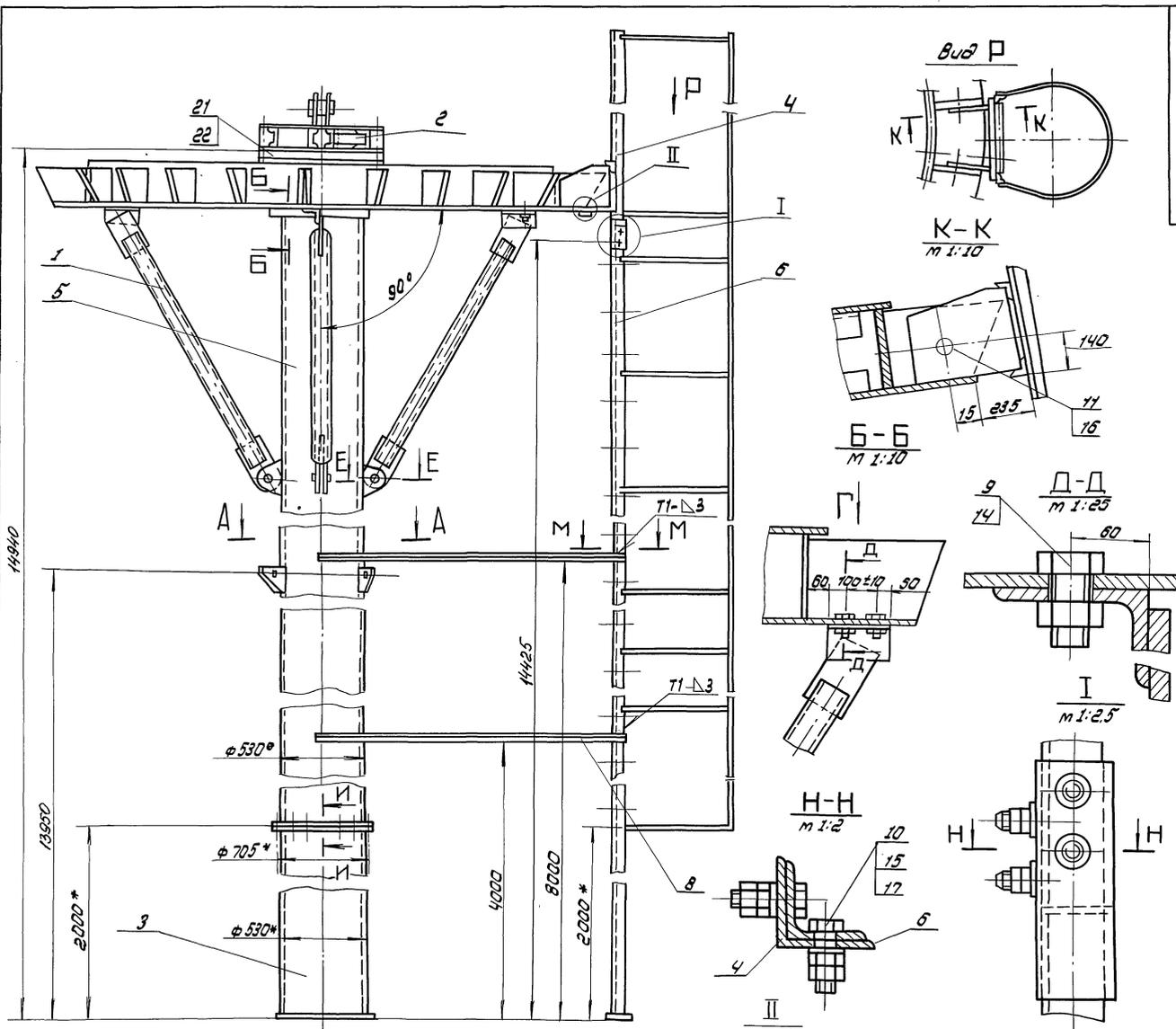


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

Инв. и подл. Подл. и дата Инв. и подл. Подл. и дата

Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата	Инв. и подл.	Подл. и дата
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	И	1
Проб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	12.84	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
ГИП Тюрин	Тюрин	Тюрин	12.84		
И.контр. Панова	Панова	Панова	12.84		
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.84		

ТТ 903-9 -15,86 Лп. IX



- Подготовка центрального кольца:
 - в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному кольцу по месту просверлить 6 отв. (2x3) $\phi 35$ (ст. Д-Д);
 - в месте крепления пестницы (поз. 4) в двух стержневых ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (ст. К-К).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установить на стойку во упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - $\sqrt{25}$
- * Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

				№ 75.78.00.00СБ		
				Стойка монтажная		
				Сварочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Кувшинов	12.84		2610	1:20
Проб.		Чиркова	12.84			
Г. Комар		Тарих	12.84			
Н. Комар		Панова	12.84			
Сиб. Кузнецов						
				Лист 1 из 1		
				Исполнитель: [подпись]		
				г. Москва		

Д. П. 903-9-15886

Лист 1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	14		Гайка М30.6.013	6	
	15		Гайка М16.6.013	16	
	16		Гайка М20.6.013	22	
			Шайбы ГОСТ 9649-78		
	17		Шайба 16.01.013	8	
	18		Шайба 50.01.013	3	
	19		Ось 22-50x85.45.ц6		
			ГОСТ 9650-71	3	
	20		Шпунт 8x60-002		
			ГОСТ 397-78	3	
	21		Шпилька А2 М24x350 ³⁸ / ₆₅		
			3 Ш. 4.013 ГОСТ 9066-75	20	
	22		Гайка М24.6.013		
			ГОСТ 5915-70	80	
					Лист
					2
					ПВ 75.78.00.00

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
	А1	ПВ 75.78.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
	АУ	1 ПВ 75.78.01.00	Подкос	3	
	АУ	2 ПВ 75.78.02.00	Оголовник	1	
	АУ	3 ПВ 75.78.03.00	Стойка II	1	
	АУ	4 ПВ 75.78.04.00	Пестница I	1	
	АУ	5 ПВ 75.78.05.00	Стойка I	1	
	АУ	6 ПВ 75.78.06.00	Пестница II	1	
			Детали		
	БУ	7 ПВ 75.78.00.01	Кронштейн		
			Полоса 6-10x30 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=55	3	0,1 кг
	БУ	8 ПВ 75.78.00.02	Уголок		
			Уголок 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=1400	4	2,5 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	9		Болт М30x60.56.013	6	
	10		Болт М16x40.56.013	8	
	11		Болт М20x60.56.013	2	
	12		Болт М20x90.56.013	20	
					Лист
					1
					Лист
					2
					Листов
					2
					ПВ 75.78.00.00
					Стойка монтажная
					Сборочный чертёж
					Лит.
					Масса
					Масштаб
					-
					-
					Лист 2
					Листов 2
					Гипроветспец- монтаж
					г. Москва

ПВ 75.78.05.06

(1/1)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок.

ПВ 75.78.05.06

Изм/Лист	И дата	Н докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		1650	1:10
Пров.	Числова	Чис	Чис	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

Стойка

Труба 530x10 ГОСТ 8732-78
810 ГОСТ 8731-74

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

Гипроветспец-
монтаж

г. Москва

ПВ 75.78.00.00 СБ

В-В Лист 1

М1:10

ПВ 75.78.00.00 СБ

Изм/Лист	И дата	Н докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		-	-
Пров.	Числова	Чис	Чис	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	Куз	12.84			

Стойка
монтажная

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб

Лист 2

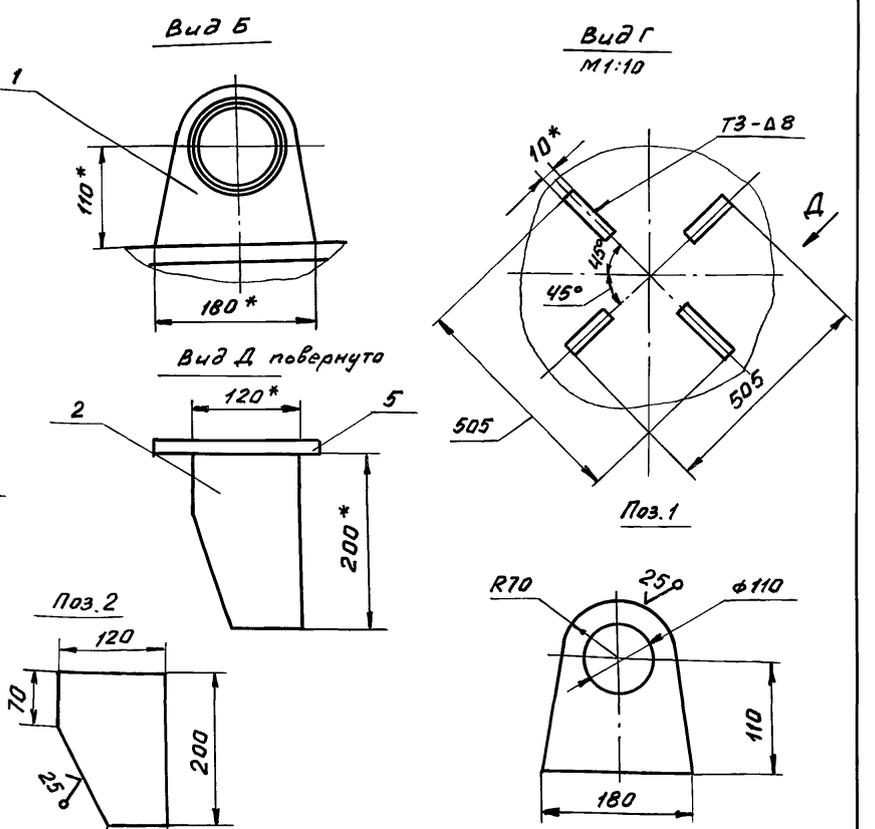
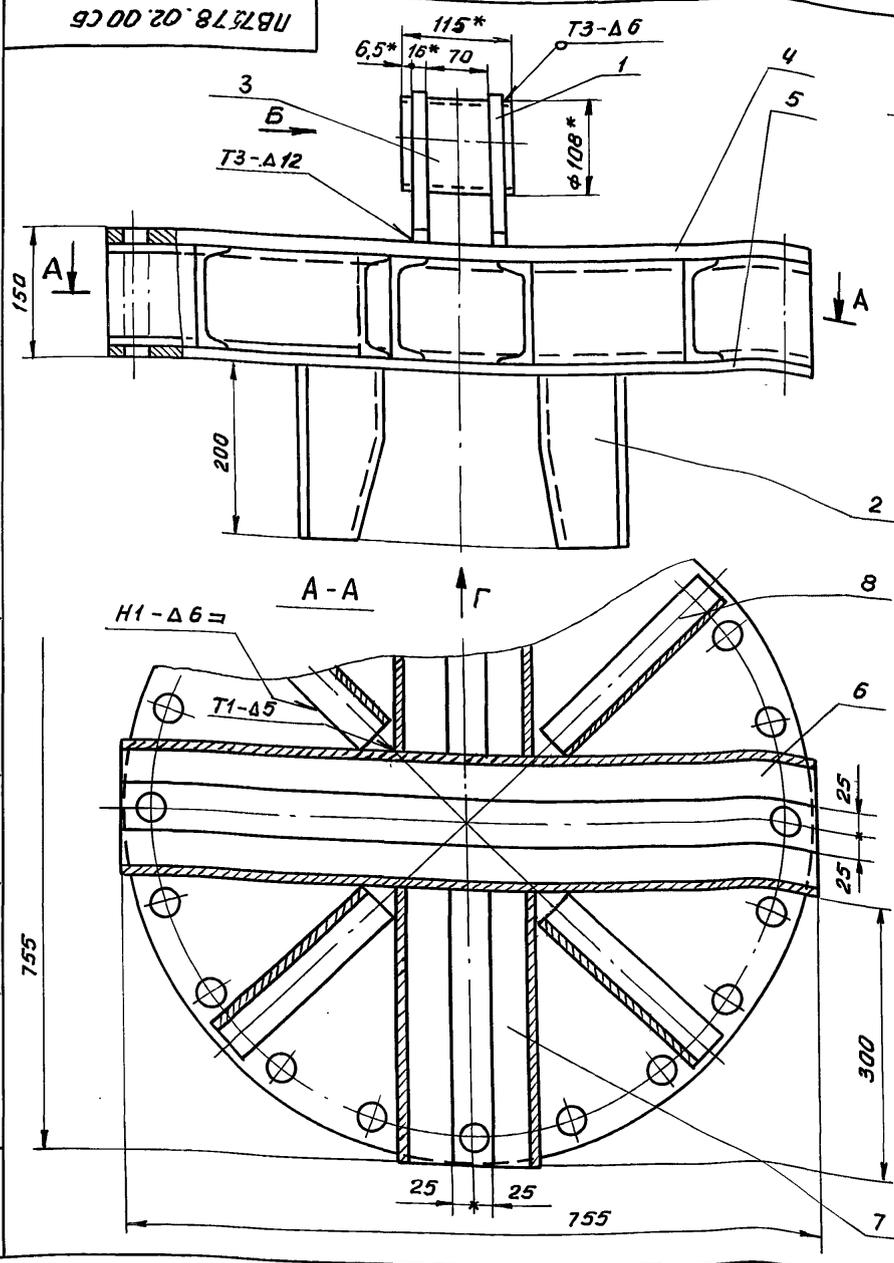
Листов 2

Гипроветспец-
монтаж

г. Москва

ДЛ IX
ТП 903-9-1586

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Дет. поз. 4 приварить к швеллерам поз. 6, 7, 8 на длину возможную для приварки.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{}$.
- * Размеры для справок.

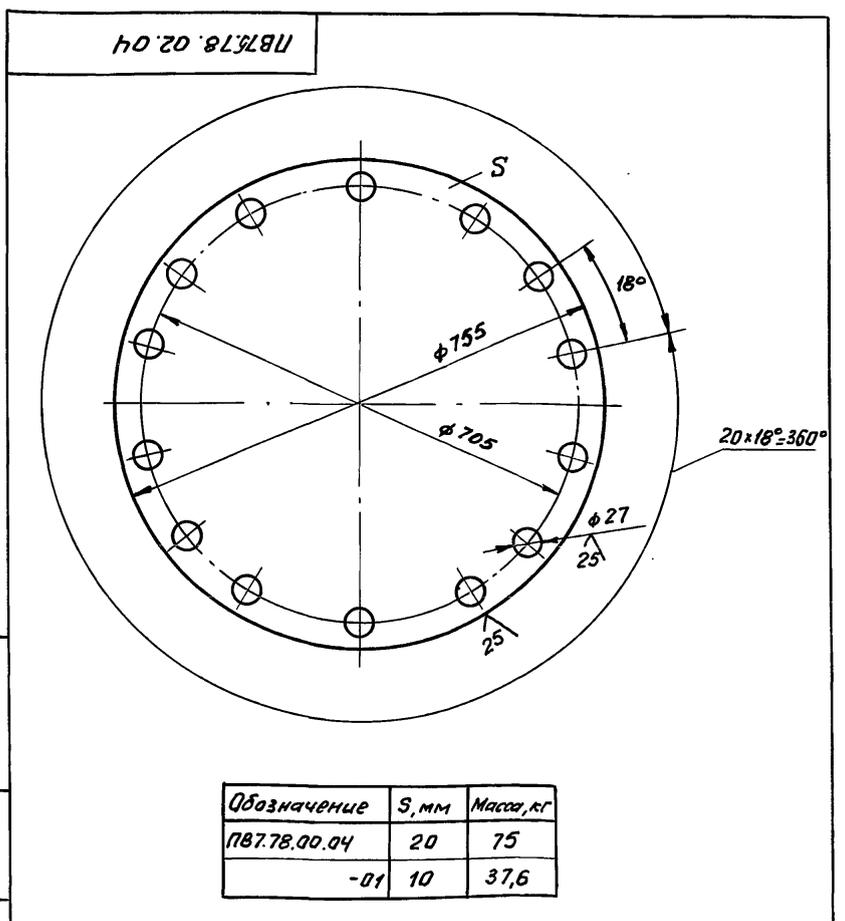
Изм. Лист				ПВ 75.78.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина				Оголовник					170	1:5
Пров. Числова				Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
Т. контр.								Гипроэнергопещ-монтаж		
ГИП Тюрин								г. Москва		
Н. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4			ПВ75.78.02.00	Документация		
Б4				Сборочный чертёж		
Б4	1	ПВ75.78.02.01		Детали		
				Кронштейн		
				Лист 6-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ75.78.02.02		180x180	2	2,3 кг
				Направляющая		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	ПВ75.78.02.03		200x120	4	1,6 кг
				Захват		
				Трубы 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
А4	4	ПВ75.78.02.04		L=115	1	1,7 кг
				Лист		
-	5	-01		Лист		
				Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ75.78.02.05		L=755	2	8 кг
Б4	7	ПВ75.78.02.06		L=300	4	3 кг
Б4	8	ПВ75.78.02.07		L=230	4	2,4 кг

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм. Лист				ПВ 75.78.02.00				Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина				Оголовник					1	1
Пров. Числова								Гипроэнергопещ-монтаж		
Т. контр.								г. Москва		
ГИП Тюрин										
Н. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										

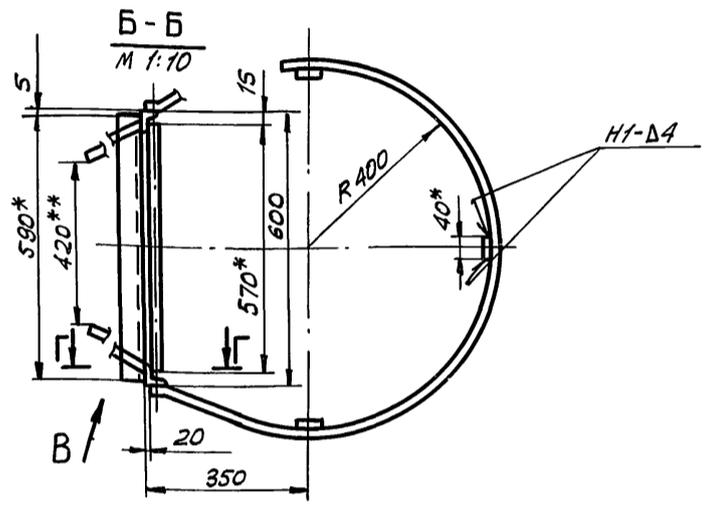
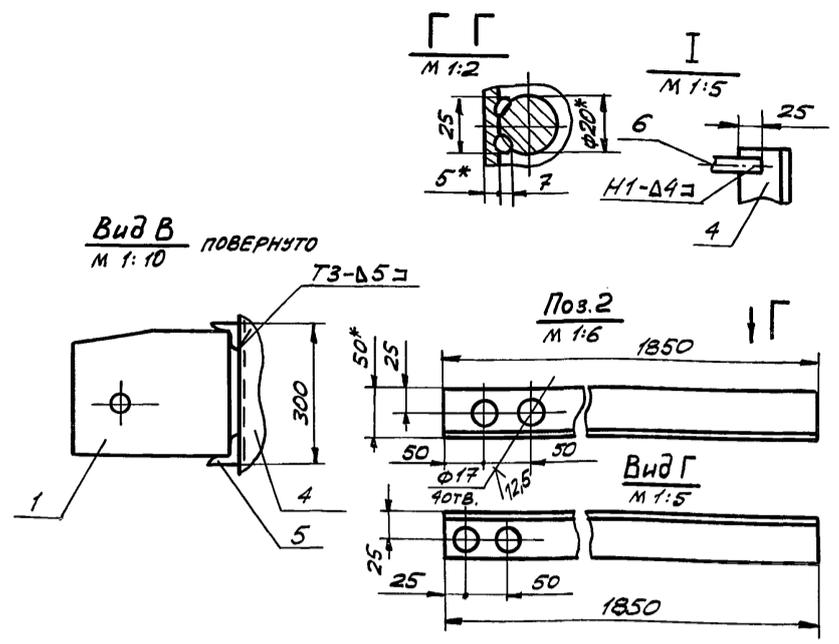
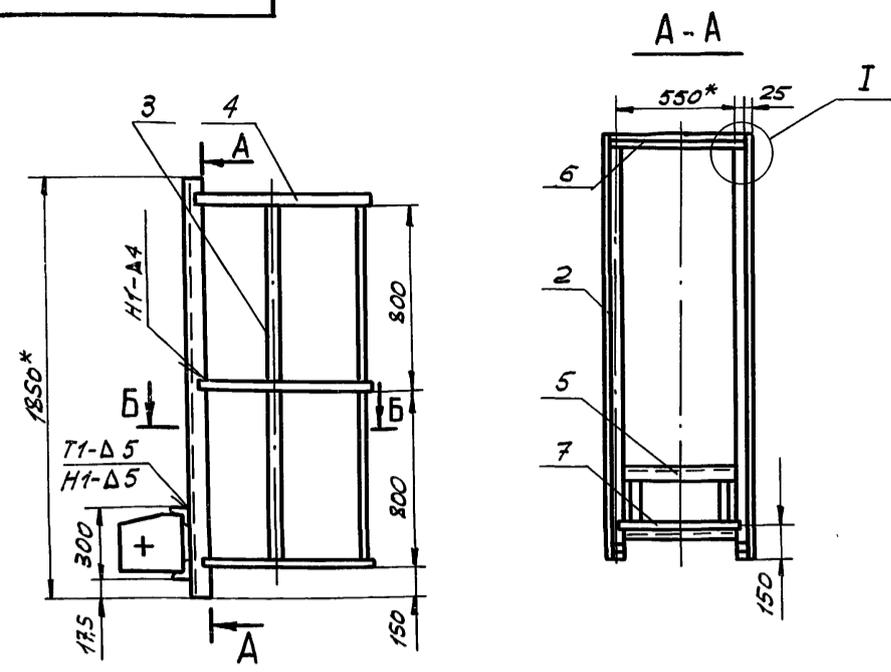
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм. Лист				ПВ 75.78.02.04				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина				Лист					см. табл.	-
Пров. Числова								Лист	Листов 1	
Т. контр.								Гипроэнергопещ-монтаж		
ГИП Тюрин								г. Москва		
Н. контр. Панова										
Чтв. Кузнецов										

ПВ 75.78.04.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная, электродуговая. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных - ± JT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-В.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
5. **РАЗМЕРЫ УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ПВ 75.78.04.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Лестница I				37,0	1:20	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
Т.КОНТР.						
ГИП ТЮРИН			12.84			
Н.КОНТР. ПАНОВА			12.84			
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

ТП 903-9-15,8,6 Ал. IX

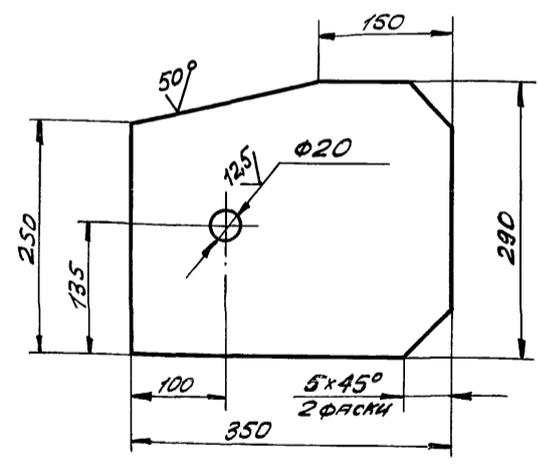
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
A3			ПВ 75.78.04.00 СБ	Документация Сборочный чертёж		
A4	1		ПВ 75.78.04.01	Кронштейн	2	
B4	2		ПВ 75.78.04.02	Стойка Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1850	2	7 кг
				Ограждение Б-4x40 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	3		ПВ 75.78.04.03	L = 1600	3	2,0 кг
B4	4		ПВ 75.78.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
B4	5		ПВ 75.78.04.05	Захват Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
B4	6		ПВ 75.78.04.06	Ограждение Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0,8 кг
B4	7		ПВ 75.78.04.07	Переключатель Круг Б-18 ГОСТ 2590-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	1,14 кг

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

ПВ 75.78.04.00				Лист	Лист	Листов
Лестница I				1	1	1
Изм. Лист				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
Т.КОНТР.						
ГИП ТЮРИН			12.84			
Н.КОНТР. ПАНОВА			12.84			
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

ПВ 75.78.04.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вылов - h16, остальных - ± JT16/2.

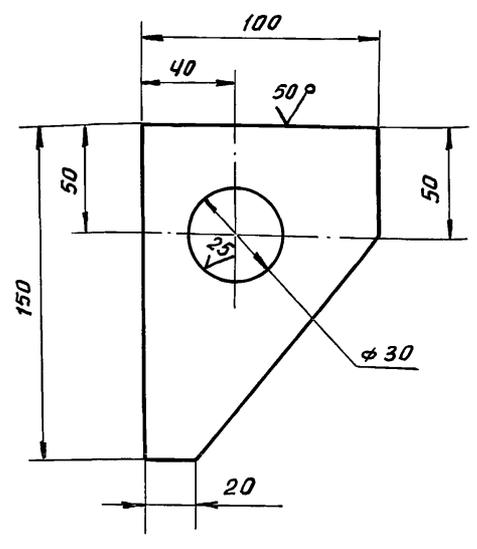
Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Изм. № вкл. Подп. и дата

ПВ 75.78.04.01				Лист	Масса	Масшт.
Кронштейн				1,2	1:50	
Изм. Лист				Лист Листов 1		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
РАЗРАБ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
ПРОВ. ЧИСЛОВА	Куз	12.84				
Т.КОНТР.						
ГИП ТЮРИН			12.84			
Н.КОНТР. ПАНОВА			12.84			
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

ТП 903-9-15,86
Ал IX

ПВ75.78.05.02

(V)A



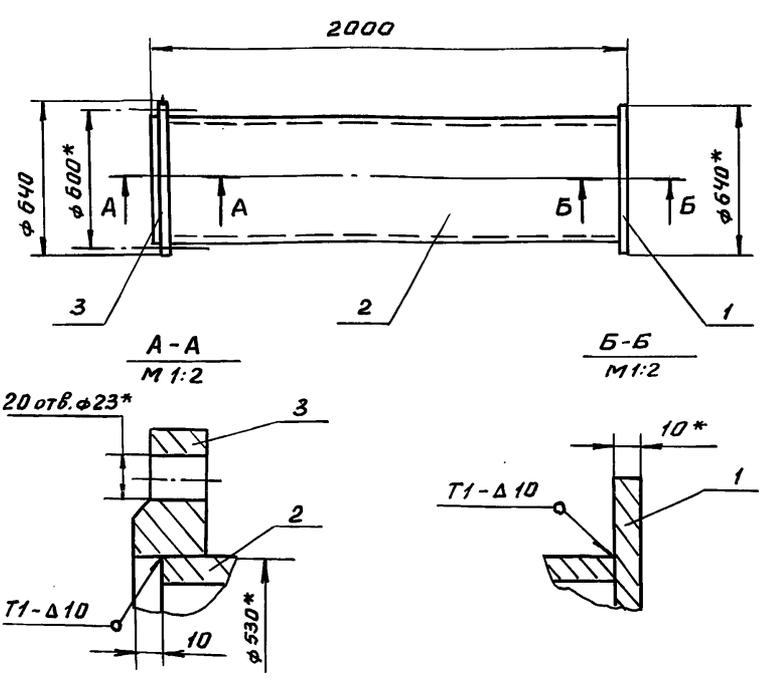
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ75.78.05.02

Кранштейн

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		0,9	1:2	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузн			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ75.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3.* Размеры для справок.

ПВ75.78.03.00 СБ

Стойка II
Сборочный чертёж

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		292	1:20	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузн			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		АЧ	ПВ75.78.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		БЧ	1 ПВ75.78.03.01	Основание		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 640	1	22,2 кг
		БЧ	2 ПВ75.78.03.02	Труба		
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-72		
				В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	257 кг
				Стандартные изделия		
			3	Фланец 500-Б		
				ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

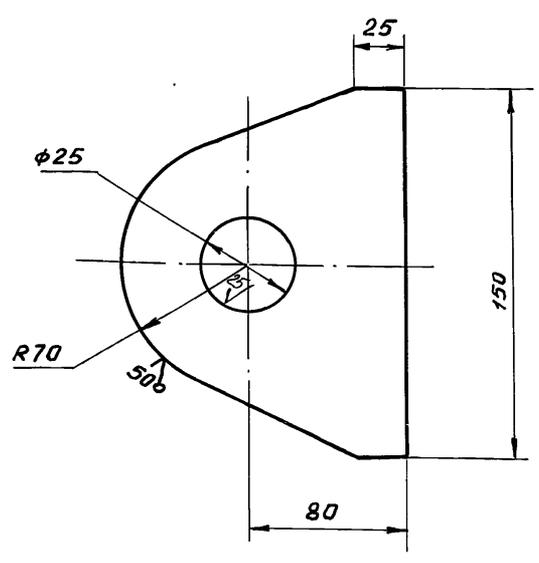
ПВ75.78.03.00

Стойка II

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		2,5	1:2,5	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузн			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ75.78.05.01

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок

ПВ75.78.05.01

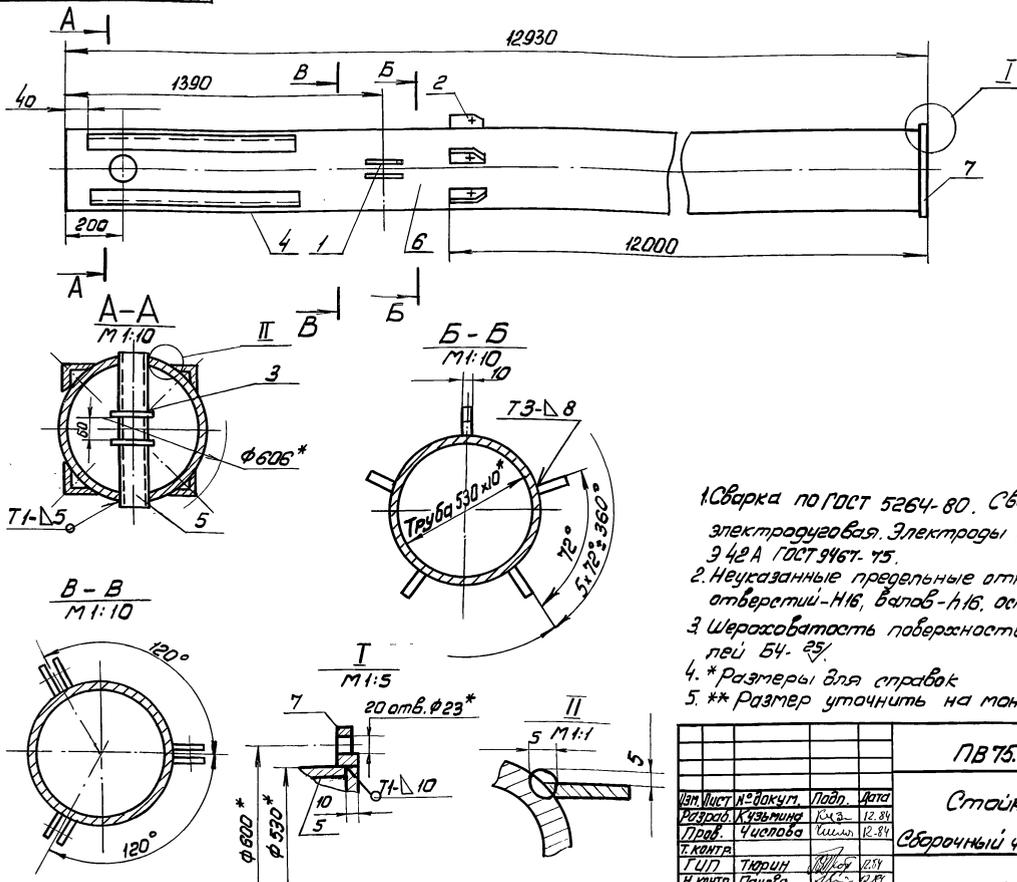
Ушко

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кузь	12.84		2,5	1:2,5	
Пров.	Числова	Числ	12.84				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузн			Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		

17878.05.00 СБ

Т П 903-9-15,86

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и дата

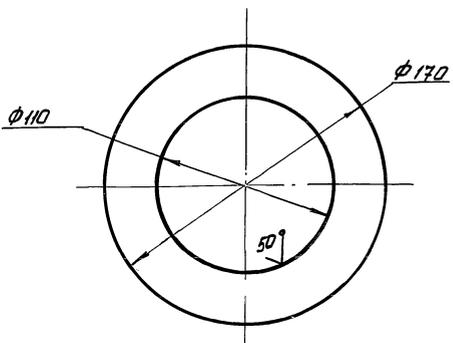


- 1 Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± - IT16/2
- 3 Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - R5.
- 4 * Размеры для справок
- 5 ** Размер уточнить на монтаже.

				17878.05.00 СБ			
				Стойка I		Лист 1 из 2	
				Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
				И.Контр. Панов		И.Проект. Кузнецов	
				Утв. Кузнецов		г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	17878.05.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
A4	1 17878.05.01	Ушко	6	
A4	2 17878.05.02	Кронштейн	5	
A4	3 17878.05.03	Ограничитель	2	
B4	4 17878.05.04	Направляющая		
		Узелок Б-56 х 56 по ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79		
B4	5 17878.05.05	Захват	4	2,7 кг
		Труба 108 х 6 по ГОСТ 8732-78 В 10 по ГОСТ 8731-74		
		L=540	1	6,0 кг
A4	6 17878.05.06	Стойка	1	
		Стандартные изделия		
	7	Фланец 500-8 ГОСТ 12820-80	1	
17878.05.00				
Стойка I				
И.Проект. Кузнецов				
г. Москва				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		Детали		
		Фланец 500-8 ГОСТ 12820-80	1	
17878.05.03				
Ограничитель				
И.Проект. Кузнецов				
г. Москва				



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов h16.

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и дата

ПВ 75.78.06.00 СБ

Т П 903-9-15,86 Ял IX

14550
47 x 300 = 14100
16 x 750 = 12000
750
2000
125
300
250
3
5
6
4
H1-Δ4

A-A
M 1:10
350
20
R400
H1-Δ4
40*
600
570
B
B
I
M 1:5
25*
50*
125
50*
50*
B-B
M 1:2
B-B
M 1:2
H1-Δ5
25
5*
7
M 1:4
100*
25
25
100*
2
T1-Δ5

- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - $\sqrt{25}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 75.78.06.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Лестница II				И	250,0	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ЛИСТ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				г. МОСКВА		
ПРОВ. ЧИСЛОВА						
Т. КОНТР.						
ГИП ТЮРИН						
Н. КОНТР. ПАНОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕТ.
				Документация		
A3			ПВ 75.78.06.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		11	ПВ 75.78.06.01	НАКЛАДКА		
B4		2	ПВ 75.78.06.02	ПЛИТА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4		3	ПВ 75.78.06.03	ПЕРЕКЛАДКА	1	0,8 кг
				Б-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4		4	ПВ 75.78.06.04	Стойка	41	1,14 кг
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	2	
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-4x40 ГОСТ 103-79 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4		5	ПВ 75.78.06.05	L=2060		2,6 кг
B4		6	ПВ 75.78.06.06	L=12010	3	

ПВ 75.78.06.01

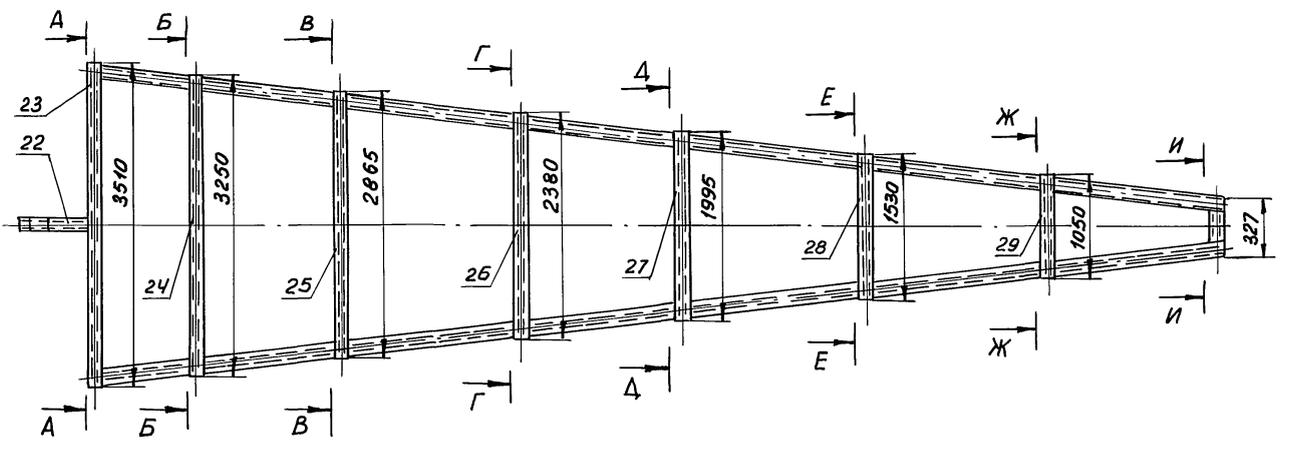
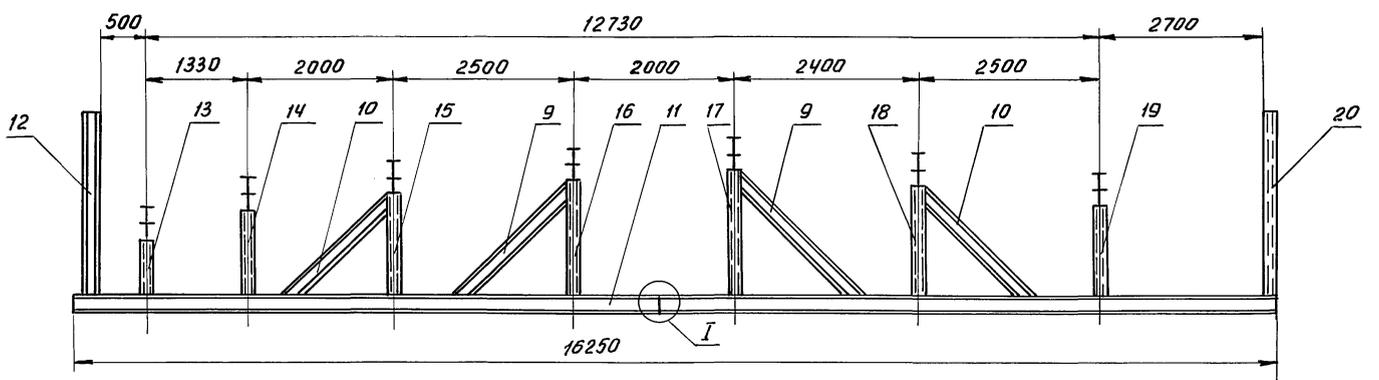
35
25 50
200
25
50
50
50
50
50
50
25
25
φ17
4 ОТВ.

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

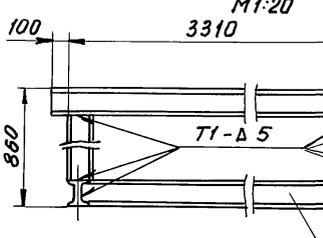
ПВ 75.78.06.01				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Накладка				И	0,5	1:5
ИЗМ. ЛИСТ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
ПРОВ. ЧИСЛОВА				г. МОСКВА		
Т. КОНТР.						
ГИП ТЮРИН						
Н. КОНТР. ПАНОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						

21864-07 97

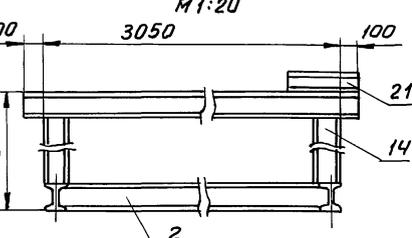
ТП 903-9-15,86 Алл



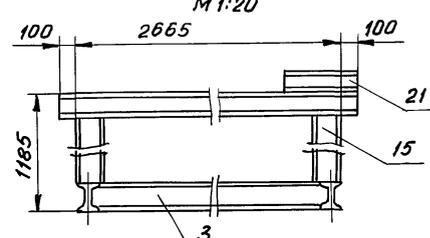
A-A M1:20



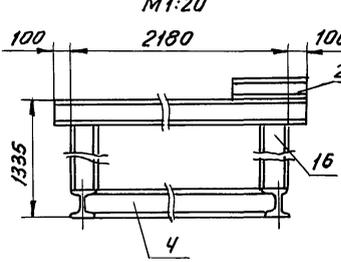
Б-Б M1:20



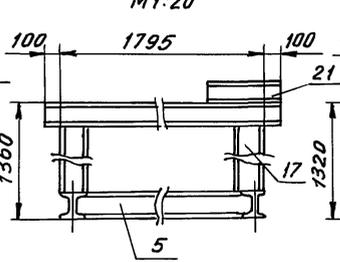
В-В M1:20



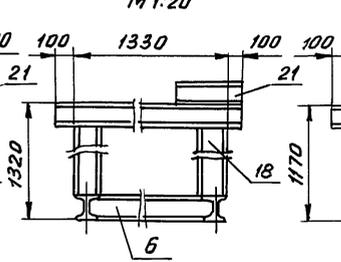
Г-Г M1:20



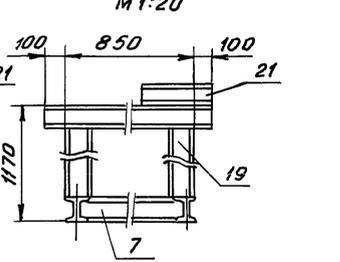
Д-Д M1:20



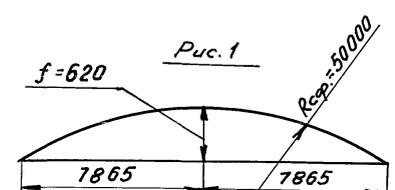
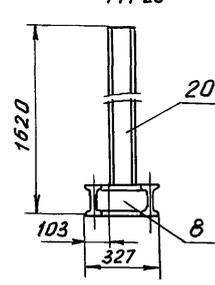
Е-Е M1:20



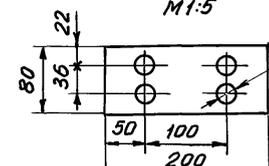
Ж-Ж M1:20



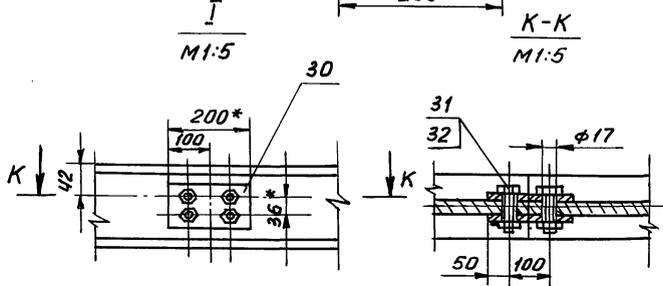
И-И M1:20



Поз. 30 M1:5



К-К M1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ - $\sqrt{0.5}$.
4. *Размеры для справок.
5. Для удобства транспортировки стенов можно сделать разъемным. Узел разреза см. I и К-К.
6. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 путем предварительной установки начального щита с замером стрелы (см. рис. 1).
7. При сборке начального и замыкающего щитов необходимо дет. поз. 21 приварить симметрично с левой стороны.

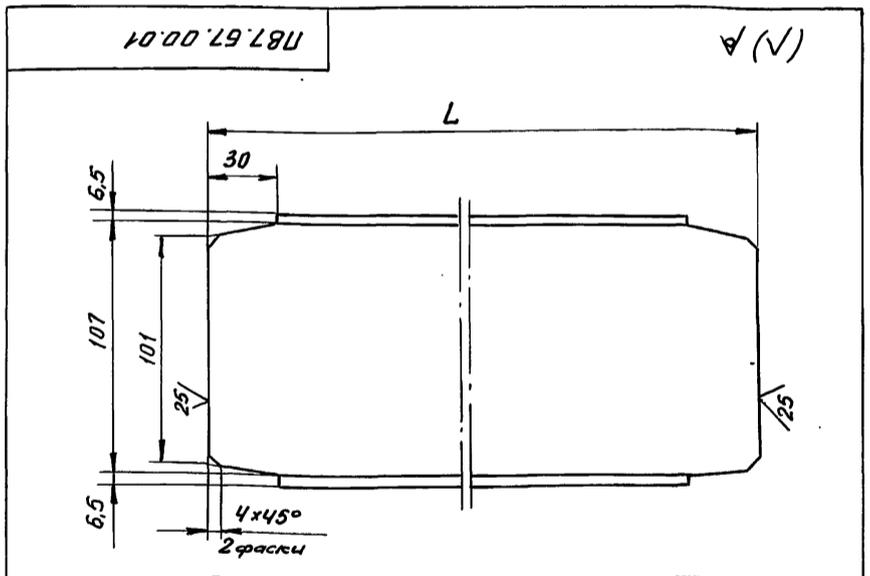
ПВ7.67.00.00СБ

Изм/лист и докум.		Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кизьмина	Киз	12.84			
Пров.	Числова	Числ	12.84			
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин		02.84	Гипроавтотестпеч-монтаж		
Н.контр.	Панова		22.84	г. Москва		
Чтв.	Кузнецов					

ТП 903-9-15,86 Ал. IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	19		ПВ7.67.00.11	L = 930		
Б4	20		ПВ7.67.00.12	L = 1500		
Б4	21		ПВ7.67.00.13	L = 250		
Б4	22		ПВ7.67.00.14	L = 650		
Б4	23		ПВ7.67.00.15	L = 3510		
Б4	24		ПВ7.67.00.16	L = 3250		
Б4	25		ПВ7.67.00.17	L = 2865		
Б4	26		ПВ7.67.00.18	L = 2380		
Б4	27		ПВ7.67.00.19	L = 1995		
Б4	28		ПВ7.67.00.20	L = 1530		
Б4	29		ПВ7.67.00.21	L = 1050		
Б4	30		ПВ7.67.00.22	Пластина		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				80*200	4	1,2 кг
Стандартные изделия						
		31		Болт М16*50 ГОСТ 7798-70	8	
		32		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
				ПВ7.67.00.00		Лист 2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

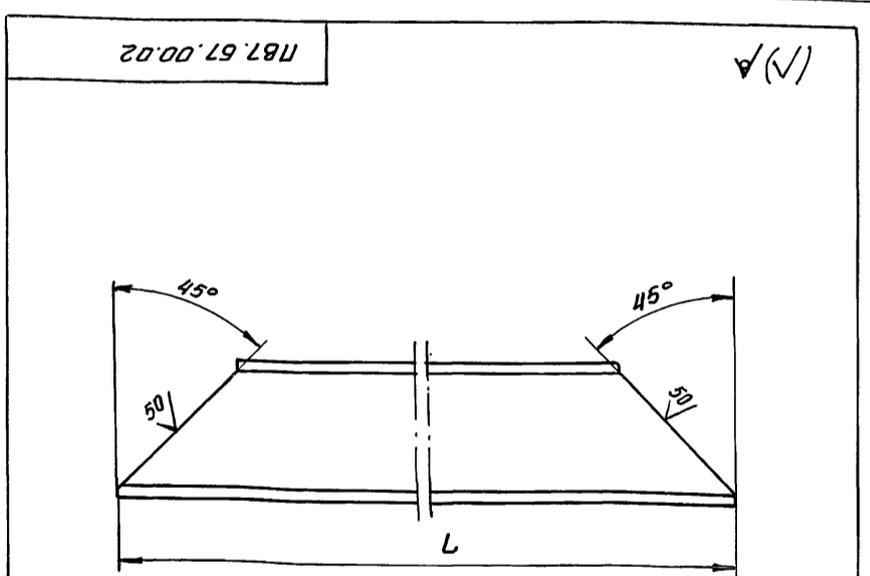
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			ПВ7.67.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Д4	1		ПВ7.67.00.01	Поперечная балка	1	
-	2		ПВ7.67.00.01-01	Поперечная балка	1	
-	3		ПВ7.67.00.01-02	Поперечная балка	1	
-	4		ПВ7.67.00.01-03	Поперечная балка	1	
-	5		ПВ7.67.00.01-04	Поперечная балка	1	
-	6		ПВ7.67.00.01-05	Поперечная балка	1	
-	7		ПВ7.67.00.01-06	Поперечная балка	1	
-	8		ПВ7.67.00.01-07	Поперечная балка	1	
Д4	9		ПВ7.67.00.02	Раскос	2	
-	10		ПВ7.67.00.02-01	Раскос	2	
Двутавр						
Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4	11		ПВ7.67.00.03	L = 15250	2	186,8 кг
Б4	12		ПВ7.67.00.04	L = 1500	1	17,25 кг
Б4	13		ПВ7.67.00.05	L = 620	2	7,0 кг
Б4	14		ПВ7.67.00.06	L = 745	2	8,6 кг
Б4	15		ПВ7.67.00.07	L = 945	2	11,0 кг
Б4	16		ПВ7.67.00.08	L = 1095	2	12,6 кг
Б4	17		ПВ7.67.00.09	L = 1120	2	13,0 кг
Б4	18		ПВ7.67.00.10	L = 1080	2	12,5 кг
				ПВ7.67.00.00		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Пров.	Числова	Чш	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тш	12.84			
Н.контр.	Панова	Пш	12.84			
Чтв.	Кузнецов	Кш	12.84			
				Стенд для сборки щитов покрытия		Лист 1 Листов 2 Гипропроектспец-монтаж г. Москва



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.67.00.01	3235	37,2
-01	2987	34,35
-02	2594	29,8
-03	2110	24,3
-04	1724	19,8
-05	1260	14,5
-06	777	9,0
-07	256	3,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - ± УТ16/2

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				ПВ7.67.00.01			
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		Поперечная балка		
Пров.	Числова	Чш	12.84			-	1:2
Г.контр.	Тюрин	Тш	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пш	12.84		Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Чтв.	Кузнецов	Кш	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

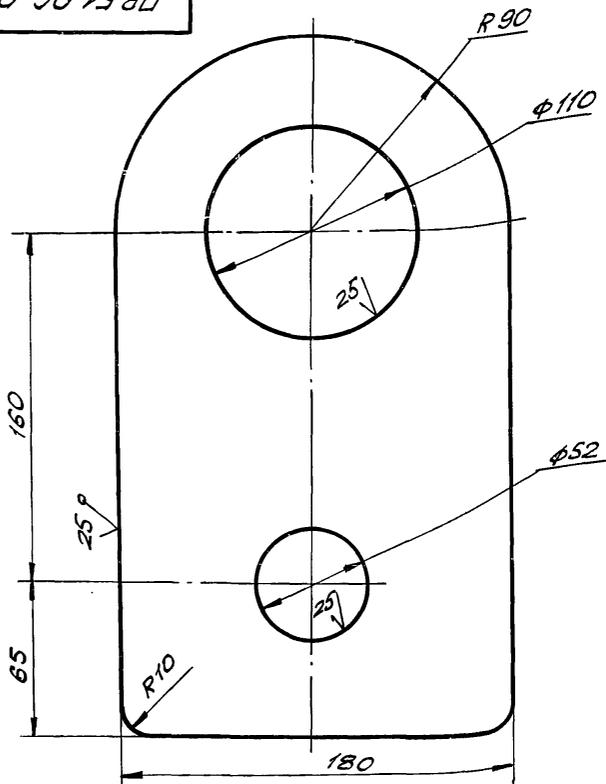


Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.67.00.02	1800	20,7
-01	1500	17,25

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
				ПВ7.67.00.02			
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		Раскос		
Пров.	Числова	Чш	12.84			-	1:5
Г.контр.	Тюрин	Тш	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	Пш	12.84		Двутавр 12 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Чтв.	Кузнецов	Кш	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ТП 903-9-15,86 Лл IX

1851.06.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - Н16; $\pm \frac{IT16}{2}$
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 51.06.00.01

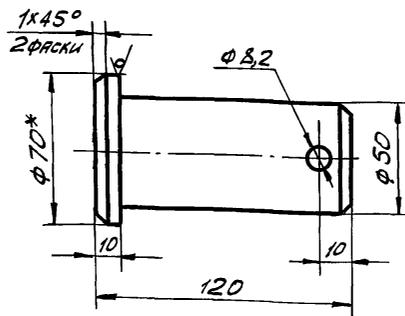
УХО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	5,0	1:2

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

1851.06.00.02



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16,
 ВАЛОВ - Н16,
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.06.00.02

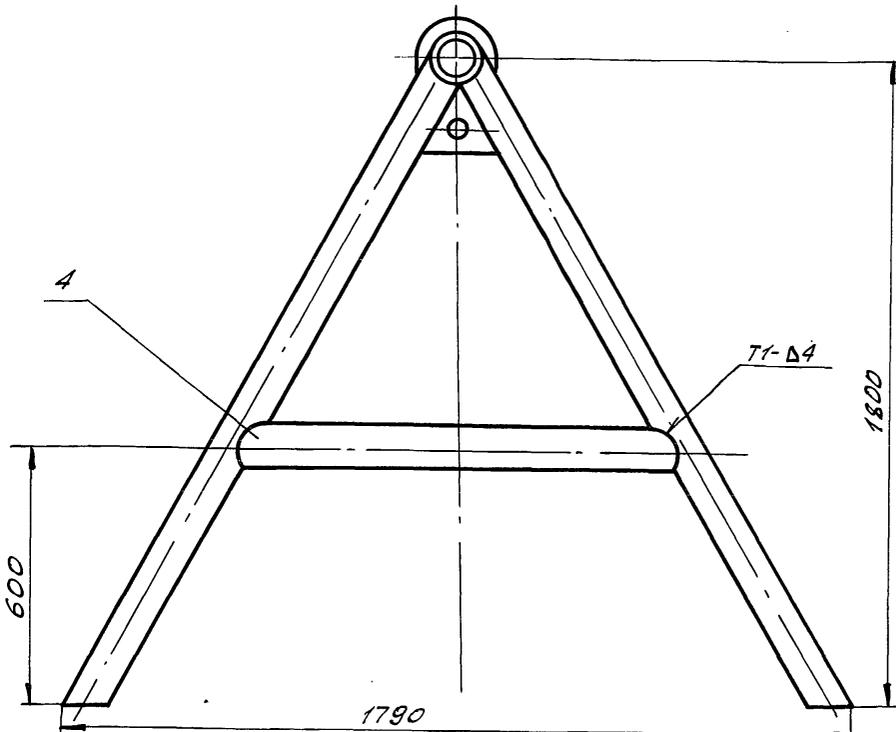
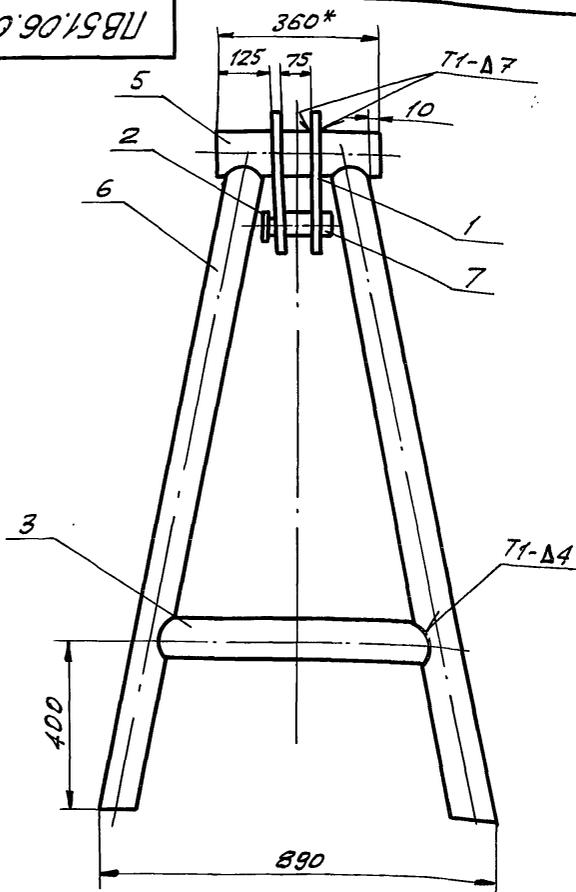
ПАЛЕЦ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,6	1:2

Круг В 70 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

1851.06.00.00 СБ



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - Н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4- $\sqrt{50}$.
 4.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.06.00.00 СБ

КОЗЫ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА
 МОНТАЖНОЙ СТОЙКИ
 СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	112,0	1:10

Лист Листов 1
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
 г. Москва

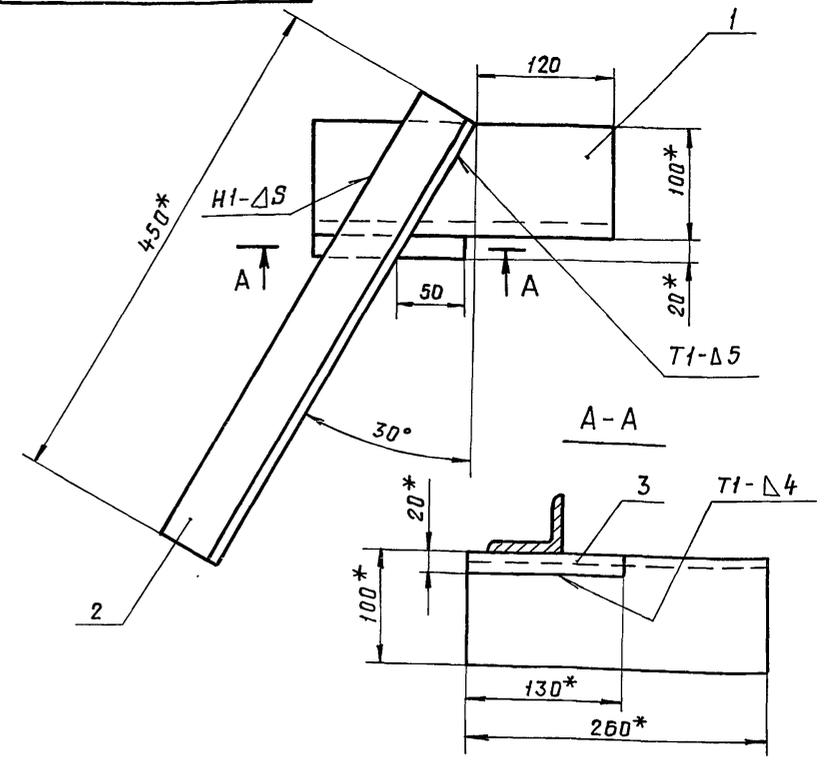
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	Куз	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	Числ	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Тюр	Тюр	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	Пян	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	Куз	12.84

ТП 903-9-15 ст 86 Ял. IX

Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	15-1307.02.00.01	Опора	Б-100×100×8 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 260	1	3,2 кг
Б4	2	15-1307.02.00.02	Укосина	Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 450	1	2,2 кг
Б4	3	15-1307.02.00.03	Брусек	В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 130	1	0,5 кг
15-1307.02.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Кузьмина				И	1
Проб.	Числова				Гипропетрострой г. Москва	
ГИП	Тюрин					
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

15-1307.02.00.00 СБ

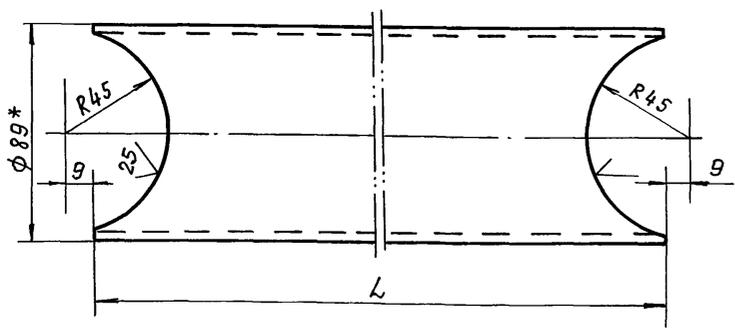


Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

15-1307.02.00.00 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	6,0
Разраб.	Кузьмина				1:4	
Проб.	Числова				Лит.	Листов 1
Т. контр.	Тюрин				Гипропетрострой г. Москва	
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

ПВ 51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

Подп. и дата
Взаим. инж. Инв. и дубл.
Подп. и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ 51.06.00.03				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См. табл. 1:2
Разраб.	Кузьмина				Гипропетрострой г. Москва	
Проб.	Числова				Лит.	Листов 1
Т. контр.	Тюрин					
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ 51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1	ПВ 51.06.00.01	Ухо		2	
11	2	ПВ 51.06.00.02	Палец		1	
11	3	ПВ 51.06.00.03	Труба		2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01	Труба		2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04	Труба	108×7 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74 L = 360	1	3,0 кг
Б4	6	ПВ 51.06.00.05	Стойка	89×4 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74 L = 2000	4	17,0 кг
				Стандартные изделия		
	7			Шплинт 8×55 ГОСТ 397-79	1	
ПВ 51.06.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Кузьмина				И	1
Проб.	Числова				Гипропетрострой г. Москва	
ГИП	Тюрин					
Н. контр.	Панова					
Утв.	Кузнецов					