

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 13

23935-23
цена 9-27

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1990 года

Заказ № 4964 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1.4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.

АЛЬБОМ 13

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПУСКА	АЛЬБОМ 10 ч.1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.1	ТМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 11	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ		КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
	ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 12	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	КОТЛАГРЕГАТЫ		ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА
	ТП ТОПЛИВОПОДАЧА	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	ЭШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ		ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛАГРЕГАТА
	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА	АЛЬБОМ 14 ч.1,2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
АЛЬБОМ 2 ч.2	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 15	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 16	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ		ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ
	ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 17 ч.1,2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
	ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ		НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА
	ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА	АЛЬБОМ 18	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4 ч.1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ	АЛЬБОМ 19	ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
	ЭД ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ	АЛЬБОМ 20	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 21 ч.1,2	ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
АЛЬБОМ 4 ч.2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ	АЛЬБОМ 22	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ	АЛЬБОМ 23	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ	АЛЬБОМ 24 ч.1,2	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИЙ	АЛЬБОМ 25	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН	АЛЬБОМ 26	СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
	ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА		СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
АЛЬБОМ 6 ч.1,2	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 8 ч.1,2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ		ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89 СКЛАД МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО

НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М³

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89 БЛОК КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ

ПОМЕЩЕНИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89 СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОУ

ЭСТАКАДОУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208 ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ

Н=45М., Д_в=2,1М

С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ

ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ

ДЫМОВЫХ ТРУБ

МОЛНИЕПРИЕМНИК „УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОЛНИЕПРОВОДЫ.“

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЮСТЬВЕ

ГПКНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“

ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10

РАЗРАБОТАН

СЕРИЯ 3.407-108.81,2,3

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.А. СЛЮСАРЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. ЛЕВОНТИН

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-3
Б1В460.000	Воздуховоды котлаагрегата Е-10-4пр	4
	вариант- каменные угли	
Б1В460.001	Скobo	5-6
Б1В460.000СБ	Воздуховоды котлаагрегата Е-10-4пр	
	вариант- каменные угли	
	сборочный чертeж	
Б1В460.000ВС	Ведомость спецификаций	7
Б1В460.002	Болт	8
Б1В460.003	Стяжка	
Б1В460.045	Косынка	
Б1В460.040	Короб бессы вающий	9
Б1В460.040СБ	Короб бессы вающий сборочный чертeж	
Б1В460.020СБ	Корпус. сборочный чертeж	10
Б1В460.040СБ	Фланец. сборочный чертeж	
Б1В460.044	Бокoбина	11
Б1В460.020	Корпус	
Б1В460.045	Стенка	12
Б1В460.046	Стенка	
Б1В460.048	Ребро	13
Б1В460.047	Ребро	
Б1В460.050СБ	Фланец. сборочный чертeж	14
Б1В460.050	Фланец	
Б1В460.030	Шибep	15
Б1В460.040	Фланец	
Б1В460.034	Плотно	16
Б1В460.035	Ребро	
Б1В460.032	Ось	17
Б1В460.060	Засланка	
Б1В460.030СБ	Шибep. сборочный чертeж	18
Б1В460.060СБ	Засланка. сборочный чертeж	
Б1В460.033	Ось	19
Б1В460.041	Кольцо	
Б1В460.042	Бобышка	20
Б1В460.043	Бобышка	
Б1В460.070	Секция	21
Б1В460.080	Фланец	
Б1В460.070СБ	Секция. сборочный чертeж	22
Б1В460.090СБ	Опара. сборочный чертeж	
Б1В460.080СБ	Фланец. сборочный чертeж	23
Б1В460.090	Опара	
Б1В460.110	Переход	24
Б1В460.100СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.110СБ	Переход. сборочный чертeж	25
Б1В460.052	Стенка	
Б1В460.051	Стенка	26
Б1В460.100	Секция	
Б1В460.120СБ	Фланец. сборочный чертeж	27
Б1В460.053	Ребро	
Б1В460.120	Фланец	28
Б1В460.130	Секция	
Б1В460.130СБ	Секция. сборочный чертeж	29
Б1В460.056	Фланец	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В460.057	Обечайка	21
Б1В460.150СБ	Фланец. сборочный чертeж	22
Б1В460.140	Отвод	
Б1В460.150	Фланец	23
Б1В460.160	Секция	
Б1В460.180	Отвод	24
Б1В460.140СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.160СБ	Секция. сборочный чертeж	25
Б1В460.058	Бокoбина	
Б1В460.059	Стенка	26
Б1В460.064	Стенка	
Б1В460.065	Стенка	27
Б1В460.066	Стенка	
Б1В460.067	Стенка	28
Б1В460.082	Ребро	
Б1В460.083	Стенка	29
Б1В460.170СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.170	Секция	30
Б1В460.180	Секция	
Б1В460.180СБ	Секция. сборочный чертeж	31
Б1В460.190СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.230СБ	Фланец. сборочный чертeж	32
Б1В460.087	Стенка	
Б1В460.200	Секция	33
Б1В460.200СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.210	Секция	34
Б1В460.210СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.220	Отвод	35
Б1В460.230	Фланец	
Б1В460.240	Секция	36
Б1В460.220СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.240СБ	Секция. сборочный чертeж	37
Б1В460.250	Отвод	
Б1В460.260	Фланец	38
Б1В460.270	Секция	
Б1В460.280	Отвод	39
Б1В460.250СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.260СБ	Фланец. сборочный чертeж	40
Б1В460.106	Стенка	
Б1В460.350СБ	Опара под карман. сборочный чертeж	41
Б1В460.280СБ	Отвод. сборочный чертeж	
Б1В460.300	Фланец	42
Б1В460.300СБ	Фланец. сборочный чертeж	
Б1В460.290	Отвод	43
Б1В460.310	Секция	
Б1В460.290СБ	Отвод. сборочный чертeж	44
Б1В460.310СБ	Секция. сборочный чертeж	
Б1В460.320	Подвеска	45
Б1В460.320СБ	Подвеска. сборочный чертeж	
Б1В460.330	Праушина с тягой	46
Б1В460.330СБ	Праушина. сборочный чертeж	
Б1В460.118	Праушина	47
Б1В460.119	Ушко	

Содержание альбома

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
Б1В460.340	Шубер	40
Б1В460.340сб	Шубер. сборочный чертеж	
Б1В460.123	Фланец	
Б1В460.124	Рамка	
Б1В460.117	Кранштейн	41
Б1В460.121	Тяга	
Б1В460.125	Палатно	
Б1В460.127	Угольник	
Б1В460.350	Опора под карман	42
Б1В461.000	Воздуховоды котлоагрегата	
	Е-10-14р. вариант-бурые угли.	43÷45
Б1В461.000сб	Воздуховоды котлоагрегата	
	Е-10-14р. вариант-бурые угли сборочный чертеж	
Б1В461.010	Секция	45
Б1В461.000вс	ведомость спецификаций	46
Б1В461.010сб	Секция. сборочный чертеж	47
Б1В461.020сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.020	Секция	48
Б1В461.030	Переход	
Б1В461.015	Ребра	
Б1В461.013	стенка	
Б1В461.014	стенка	49
Б1В461.030сб	Переход. сборочный чертеж	
Б1В461.040	Секция	50
Б1В461.040сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.050	Секция	51
Б1В461.050сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.026	стенка	52
Б1В461.027	стенка	
Б1В461.060	Переход	
Б1В461.070	Переход	
Б1В461.060сб	Переход. сборочный чертеж	53
Б1В461.070сб	Переход. сборочный чертеж	
Б1В461.080	Секция	54
Б1В461.090	Отвод	
Б1В461.080сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.038	Ребра	
Б1В461.090сб	Отвод. сборочный чертеж	55
Б1В461.100сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.100	Секция	56
Б1В461.120	Секция	
Б1В461.110сб	Секция. сборочный чертеж	57
Б1В461.120сб	Секция. сборочный чертеж	
Б1В461.110	Секция	58
Б1В461.130	Рама	
Б1В461.130сб	Рама. сборочный чертеж	
Б1В461.052	Косынка	
Б1В461.033	Косынка	59

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация					
*		Б1В460.000СБ	Оборочный чертеж		А2, А2
		Б1В460.000ВС	Ведомость спецификации		
Оборочные единицы					
А4	1	Б1В460.010	Короб восьмиугольный	1	
А4	2	Б1В460.070	Секция	2	
А4	3	Б1В460.090	Опора	4	
А4	4	Б1В460.100	Секция	1	
А4	5	Б1В460.110	Переход	1	
А4	6	Б1В460.130	Секция	1	
А4	7	Б1В460.140	Отвод	1	
А4	8	Б1В460.160	Секция	1	
А4	9	Б1В460.170	Секция	2	
А4	10	Б1В460.180	Секция	1	
А4	11	Б1В460.190	Отвод	2	
А4	12	Б1В460.200	Секция	1	
А4	13	Б1В460.210	Секция	1	
А4	14	Б1В460.220	Отвод	1	
А4	15	Б1В460.240	Секция	1	
А4	16	Б1В460.250	Отвод	1	
А4	17	Б1В460.260, 270	Секция	1	
А4	18	Б1В460.280	Отвод	2	
А4	19	Б1В460.290	Отвод	1	
А4	20	Б1В460.310	Секция	1	
А4	21	Б1В460.130	Опора	7	

Б1В460.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Исполнение	И.И.		1	3
Зав.пр.	И.И.				
Исполн.	И.И.				
И.И.	И.И.				
И.И.	И.И.				

Ваз дуководы каталога гата Е-10-14р
вариант-каменные углы.

Госстрой СССР
Харьковский
Сайтгепроект
Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	22	Б1В460.320	Подвеска	1	
А4	23	Б1В460.340	Шливер	1	
А4	24	Б1В460.350	Опора подкарман	1	
А4	25	Б1В460.120	Фланец	1	
Детали					
А4	28	Б1В460.001	Скоба	80	
А4	29	Б1В460.002	Болт	88	
Стандартные изделия					
	34	Болт М10x45 ГОСТ 7798-70		102	0,04кг
	35	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		102	0,01кг
	36	Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70		102	0,002кг
	37	Болт М12x50.58 ГОСТ 7798-70		94	0,062кг
	38	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70		270	0,015кг
	39	Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70		54	0,003кг
	40	Шайба 12 ГОСТ 10906-78		40	0,034кг
	41	Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70		8	0,015кг
	42	Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70		8	0,005кг
	43	Шайба 8.5 ГОСТ 6402-70		8	0,001кг
Материалы					
	44	Труба 42x3.5 ГОСТ 10704-76			
		В03сн5 ГОСТ 10705-80			
		п. л. 5,0			16,6кг
	45	Труба 45.9x4.5 ГОСТ 10704-76			
		В03сн5 ГОСТ 10705-80			
		п. л. 4,0			68,5кг
Б1В460.000					

Б1В460.001

R=320
√(V)

1 Длина развернутой детали - 409.
2 Предельные отклонения размеров ± 1/16
3* Размер для справки.

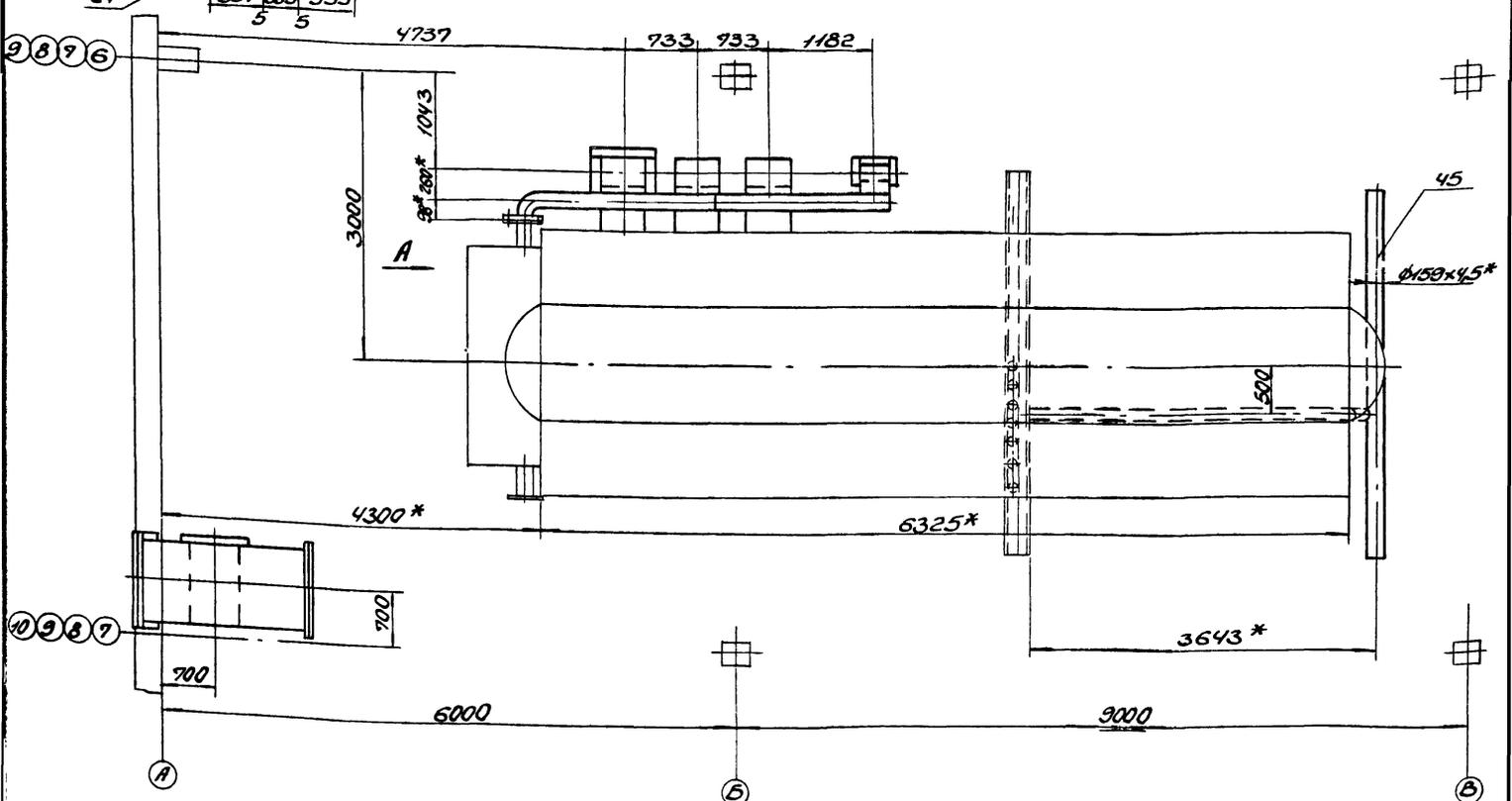
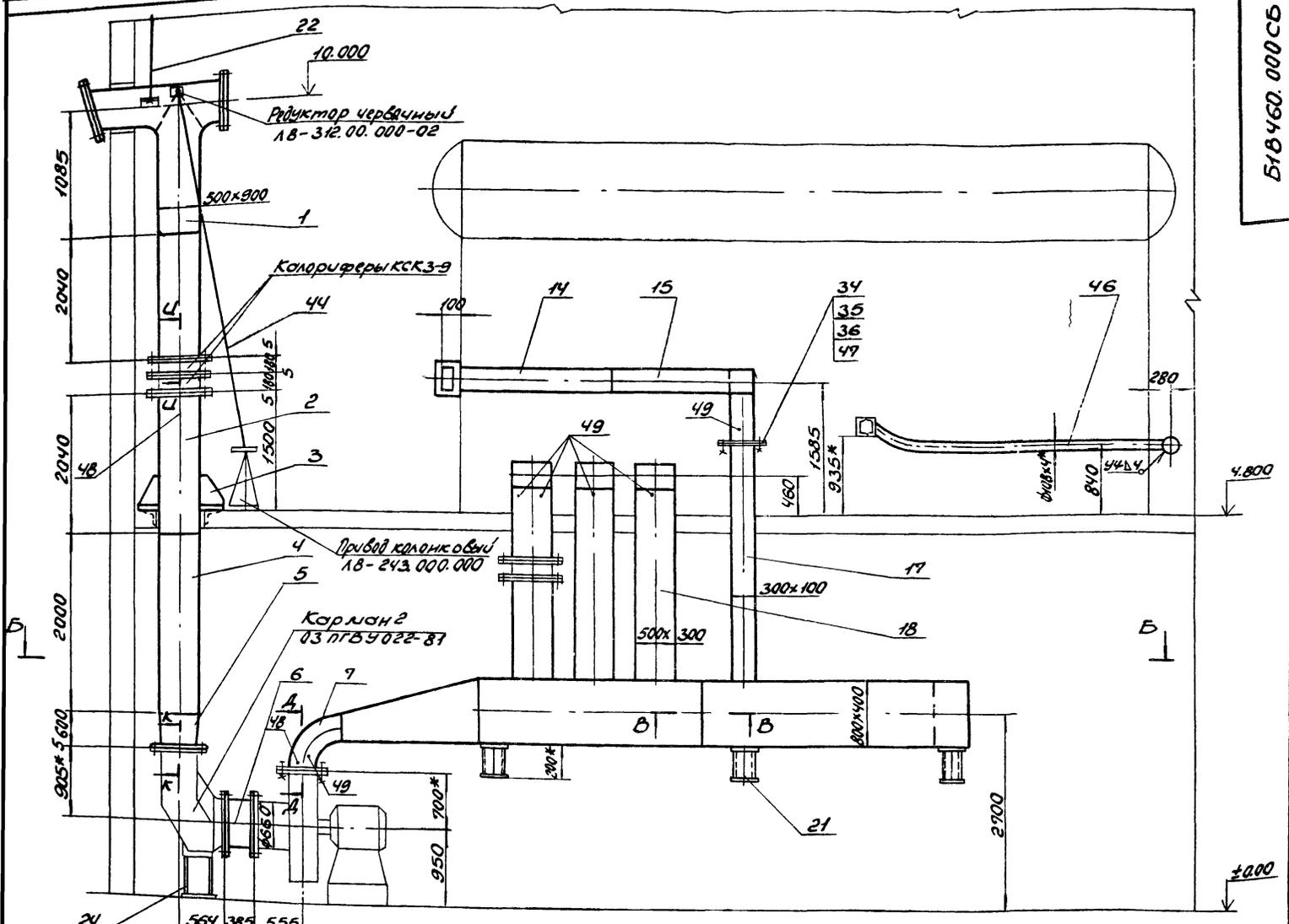
Б1В460.001					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Исполнение	И.И.		1	1
Зав.пр.	И.И.				
Исполн.	И.И.				
И.И.	И.И.				

Скоба

20 ГОСТ 2590-71
Гру 8с3 ГОСТ 535-79

23935-23 5 Формат А4

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	46	Б1В460.001	Труба 42x3.5 ГОСТ 10704-76		
			В03сн5 ГОСТ 10705-80		
			п. л. 4,0		44,0кг
	47		Пластина 1 лист		
			ТНКС-С-5-9,9		
			ГОСТ 9338-77		
			м ²		1,0
			Металл наплавленный		16,0кг
Прочие изделия					
	48		Земляная конструкция		
			ТЗК41-87		2
	49		Оборудование		
			лабелю В20		
			ТКЧ-128-68		6
Б1В460.000					



				Б1В460.000 СБ	
Уз. Инж. И. Дюкын	Подп.	Дата	Воздухоподы котлоагре-	Лист	Итого листов
Рязар. Гамбаров			гата Е-10-14р	У	29950 1:40
Проект. Цибиков			Вариант-каменные угли.		
Т. Кондратьев			Сборочный чертеж		
Инж. О. Коваленко				Лист 1	Листов 2
Инж. Кондратьев				Госстрой СССР	
Инж. Кондратьев				Саратовский Ц	
Инж. Кондратьев				Самтехпроект	
Уго.					

Матр. №	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. кан-тов	
1	Б1В 460. 000	Воздуховоды котлоагрегата Е-10-1УР			
2		Вариант-каменные угли			
3	Б1В 460. 010	Короб всасывающий	Б1В 460.000	1 1	
4	Б1В 460. 020	Корпус	Б1В 460.010	1 1	
5	Б1В 460. 030	Шлифер	Б1В 460.010	1 1	
6	Б1В 460. 040	Фланец	Б1В 460.010; Б1В 460.020	1 2	
7	Б1В 460. 050	Фланец	Б1В 460.010; Б1В 460.020	1 2	
8	Б1В 460. 060	Заслонка	Б1В 460.030	1 1	
9	Б1В 460. 070	Секция	Б1В 460.000	2 2	
0	Б1В 460. 080	Фланец	Б1В 460.070	1 2	
1	Б1В 460. 090	Опора	Б1В 460.000	4 4	
2	Б1В 460. 100	Секция	Б1В 460.000	1 1	
3	Б1В 460. 110	Переход	Б1В 460.000	1 1	
4	Б1В 460. 120	Фланец	Б1В 460.000; Б1В 460.110	1 2	
5	Б1В 460. 130	Секция	Б1В 460.000	1 1	
6	Б1В 460. 140	Отвод	Б1В 460.000	1 1	
7	Б1В 460. 150	Фланец	Б1В 460.140	1 1	
8	Б1В 460. 160	Секция	Б1В 460.000	1 1	
9	Б1В 460. 170	Секция	Б1В 460.000	2 2	
0	Б1В 460. 180	Секция	Б1В 460.000	1 1	
1	Б1В 460. 190	Отвод	Б1В 460.000	2 2	
2	Б1В 460. 200	Секция	Б1В 460.000	1 1	
3	Б1В 460. 210	Секция	Б1В 460.000	1 1	
4	Б1В 460. 220	Отвод	Б1В 460.000	1 1	
5	Б1В 460. 230	Фланец	Б1В 460.220	1 1	
6	Б1В 460. 240	Секция	Б1В 460.000	1 1	

Б1В 460.000 ВС

Изм. №	И.Док. №	Дата	Лит	Лист	Изм. №
Разработчик	Инженер	И.И.И.	1	1	1
Проверено	Инженер	И.И.И.			
Контроль	Инженер	И.И.И.			
Исполн.	С.И.И.	И.И.И.			
УТВ.					

Воздуховоды котлоагрегата Е-10-1УР
Вариант-каменные угли.
Ведомость спецификации

История СССР
Донецкий проект
Формат А3

Матр. №	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. кан-тов	
27	Б1В 460. 250	Отвод	Б1В 460.000	1 1	
28	Б1В 460. 260	Фланец	Б1В 460.250; Б1В 460.270	1 2	
29	Б1В 460. 270	Секция	Б1В 460.000	1 1	
30	Б1В 460. 280	Отвод	Б1В 460.000	2 2	
31	Б1В 460. 290	Отвод	Б1В 460.000	1 1	
32	Б1В 460. 300	Фланец	Б1В 460.290; Б1В 460.310	1 2	
33	Б1В 460. 310	Секция	Б1В 460.000	1 1	
34	Б1В 460. 130	Опора	Б1В 460.000	7 7	
35	Б1В 460. 320	Подвеска	Б1В 460.000	1 1	
36	Б1В 460. 330	Прошина с тягой	Б1В 460.320	2 2	
37	Б1В 460. 340	Шлифер	Б1В 460.000	1 1	
38	Б1В 460. 350	Опора под корпус	Б1В 460.000	1 1	

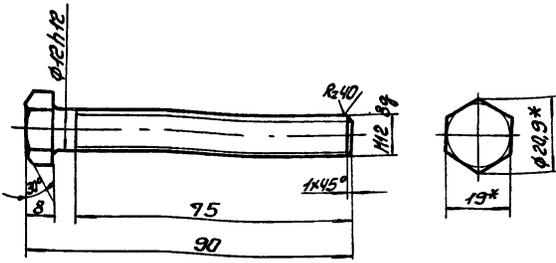
Б1В 460.000 ВС

Изм. №	И.Док. №	Дата	Лит	Лист	Изм. №
					2

23335-23 8 Формат А3

Б1В460.002

R_z80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б1В460.002

Болт

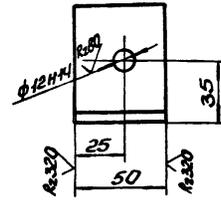
Лист	Масса	Конт.
1	0,1	1:1
Лист Листов / 1 /		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Инженер	В.П.С.		
Провер	Изобрет	В.П.С.		
Т.контр	Северков	В.П.С.		
Нач.отд.	Северченко	В.П.С.		
Н.контр	Северков	В.П.С.		
Читб.				

Шестигранник 19 ГОСТ 2879-69
803 ГОСТ 535-79

Б1В460.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В460.003

Стяжка

Лист	Масса	Конт.
1	0,24	1:2
Лист Листов / 1 /		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

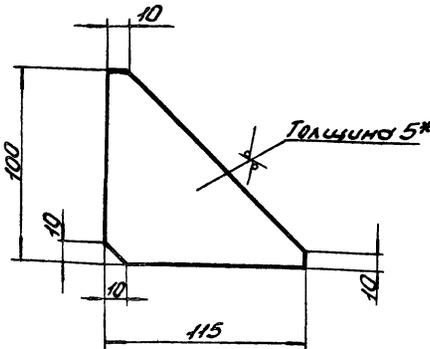
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Инженер	В.П.С.		
Провер	Изобрет	В.П.С.		
Т.контр	Северков	В.П.С.		
Нач.отд.	Северченко	В.П.С.		
Н.контр	Северков	В.П.С.		
Читб.				

Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8009-86
803 ГОСТ 535-79

Изм. №, подп. Подп. и дата в соответствии с ГОСТ 21.101. Подп. и дата

Б1В460.045

R_z320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2* Размер для справки.

Б1В460.045

Косынка

Лист	Масса	Конт.
1	0,3	1:2
Лист Листов / 1 /		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Инженер	В.П.С.		
Провер	Изобрет	В.П.С.		
Т.контр	Северков	В.П.С.		
Нач.отд.	Северченко	В.П.С.		
Н.контр	Северков	В.П.С.		
Читб.				

5 ГОСТ 19903-94
803 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
13					Б1В460.010 СБ	Ворочный чертеж		
						Ворочные единицы		
14	1				Б1В460.020	Корпус	1	
14	2				Б1В460.030	Шпдер	1	
14	3				Б1В460.040	Фланец	1	
14	4				Б1В460.050	Фланец	1	
						Детали		
14	5				Б1В460.011	Кольцо	1	
14	6				Б1В460.012	Бобышка	1	
14	7				Б1В460.013	Бобышка	1	
						Стандартные изделия		
						Болт М12х30.58		
						ГОСТ 7798-70	40	0,044 кг
						Гайка М12.5		
						ГОСТ 5915-70	40	0,015 кг
						Шайба 12.65Г		
						ГОСТ 6402-70	40	0,003 кг
						Шпиль 6.3х60		
						ГОСТ 397-79	1	0,015 кг
						Сетка N 20-20		
						ГОСТ 5336-67		
						680х1000	2	3,5 кг
						Материалы		
						Металл неглабленый		0,6 кг

Изм. №, подп. Подп. и дата в соответствии с ГОСТ 21.101. Подп. и дата

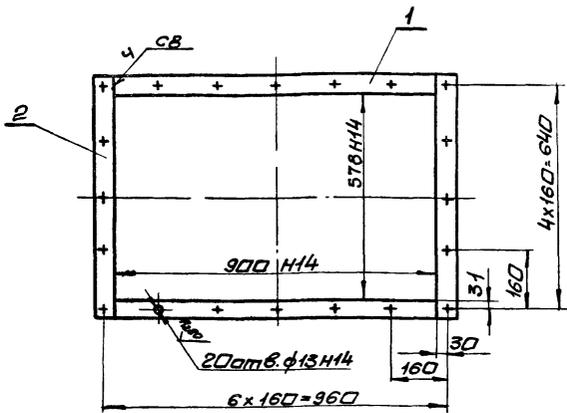
Б1В460.010

Короб
всасывающий

Лист	Масса	Конт.
1		1:1
Лист Листов / 1 /		
Госстрой СССР		
Харьковский		
Сантехпроект		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Инженер	В.П.С.		
Провер	Изобрет	В.П.С.		
Т.контр	Северков	В.П.С.		
Нач.отд.	Северченко	В.П.С.		
Н.контр	Северков	В.П.С.		
Читб.				

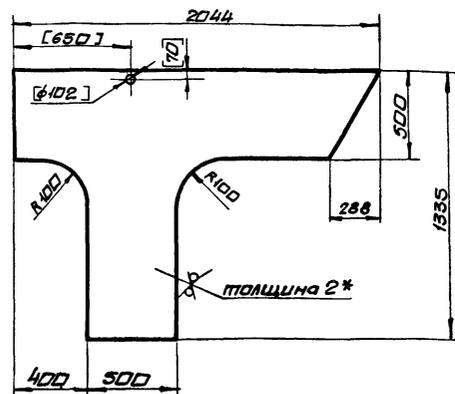
23935-23 9 Формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза металлов БЧ- $\sqrt{\frac{IT16}{2}}$, остальное - $\sqrt{\frac{IT16}{2}}$
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В460.040СБ

Изм	Лист	ИДокум	Подп	Дата	Фланец сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт
						И	6,3	1:10
						Лист	Листов	1
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.
3. Размеры в скобках выполнить после сварки.

Б1В460.014

Изм	Лист	ИДокум	Подп	Дата	Бокобина	Лит.	Масса	Масшт
						И	21,9	1:20
						Лист	Листов	1
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3		Б1В460.020СБ	Документация сборочный чертеж		
сборочные единицы					
А4	1	Б1В460.040	Фланец	1	
А4	2	Б1В460.050	Фланец	1	
детали					
А4	3	Б1В460.014	Бокобина	2	
А4	4	Б1В460.015	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.016	Стенка	1	
А4	6	Б1В460.017	Ребра	1	
А4	7	Б1В460.018	Ребра	1	
Б4	8	Б1В460.019	Стенка		
Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70					
Б4	9	Б1В460.021	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79	1	29,6 кг
Л=2044					
Б4	10	Б1В460.022	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,0 кг
Л=584					
Б4	11	Б1В460.023	Ребра Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79	4	1,15 кг
Л=490					
				8	0,95 кг

Б1В460.020

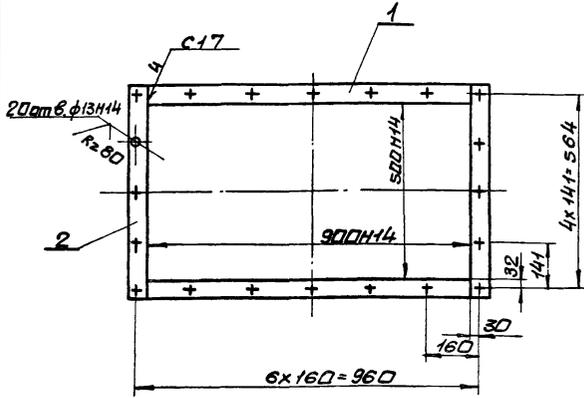
Изм	Лист	ИДокум	Подп	Дата	Карпус	Лит.	Масса	Масшт
						И	1	2
						Лист	Листов	2
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
Б4	12	Б1В460.024	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
Л=490					
Б4	13	Б1В460.025	Накладка Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,92 кг
Л=890					
Б4	14	Б1В460.026	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 14637-79	2	1,67 кг
140x140					
Б4	15	Б1В460.046	Стенка Лист 2.0 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70		
44x888					
А4	16	Б1В460.003	Стяжка	8	0,8 кг
Материалы					
Металл наплавленный					
2,4 кг					

Б1В460.020

Изм	Лист	ИДокум	Подп	Дата	Лист 2
23935-23 11 формат А4					

93090.097919



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ $R=320$, остальное \checkmark
3. сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В4.60.050СБ

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец сборочный чертеж	Лист	Масса	Максшт
						ш	60	1:10
Разраб	Пичаренко	М.П.			сборочный чертеж	Лист	Масса	Максшт
Проб	Шабелкова	М.П.				ш		
Нач. отд	Северяков	М.П.				Госстррой СССР		
И.контр	Северяков	М.П.				Харьковский		
Учтв.					Сантехпроект			

Формат А4

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б1В460.040СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б1В460.027	Планка		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=900	2	1,76 кг
БЧ	2	Б1В460.028	Планка		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=678	2	1,32 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,14 кг

Б1В460.040

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец	Лист	Масса	Максшт
						ш		
Разраб	Пичаренко	М.П.			Фланец	Лист	Масса	Максшт
Проб	Шабелкова	М.П.				ш		
Нач. отд	Северяков	М.П.				Госстррой СССР		
И.контр	Северяков	М.П.				Харьковский		
Учтв.					Сантехпроект			

Формат А4

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б1В460.050СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б1В460.029	Планка		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=900	2	1,76 кг
БЧ	2	Б1В460.031	Планка		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=600	2	1,18 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,12 кг

Б1В460.050

Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Фланец	Лист	Масса	Максшт
						ш		
Разраб	Пичаренко	М.П.			Фланец	Лист	Масса	Максшт
Проб	Шабелкова	М.П.				ш		
Нач. отд	Северяков	М.П.				Госстррой СССР		
И.контр	Северяков	М.П.				Харьковский		
Учтв.					Сантехпроект			

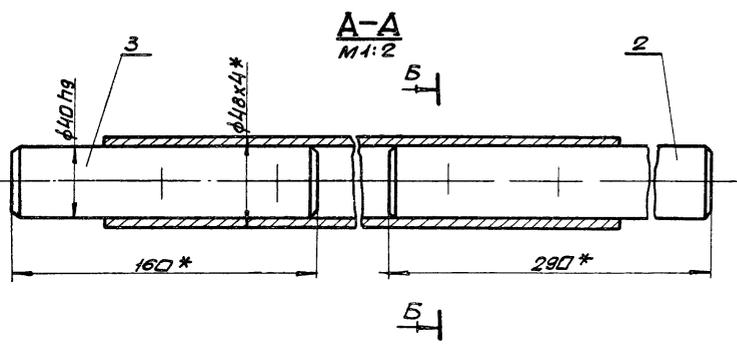
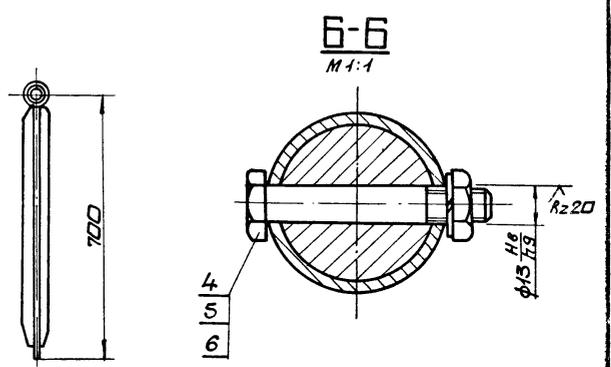
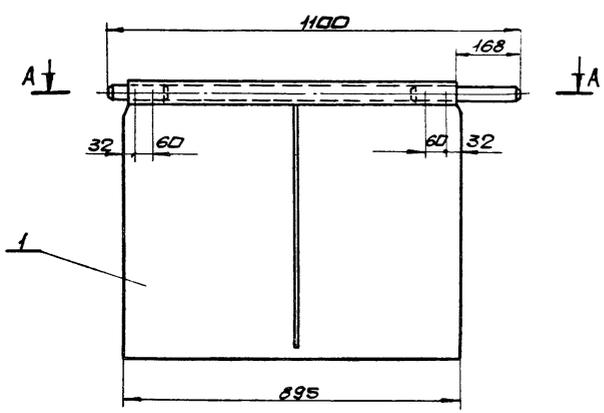
Формат А4

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
АЗ		Б1В460.030СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б1В460.060	Заслонка		1
			<u>Детали</u>		
АЧ	2	Б1В460.032	Ось		1
АЧ	3	Б1В460.033	Ось		1
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М12x60.58 ГОСТ 7817-80	4	0,07 кг
	5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	0,015 кг
	6		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003 кг

Б1В460.030

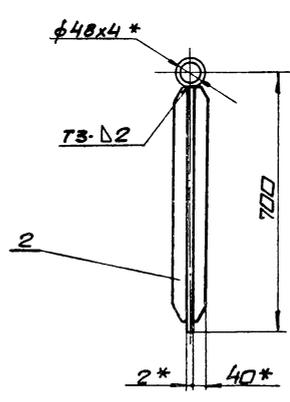
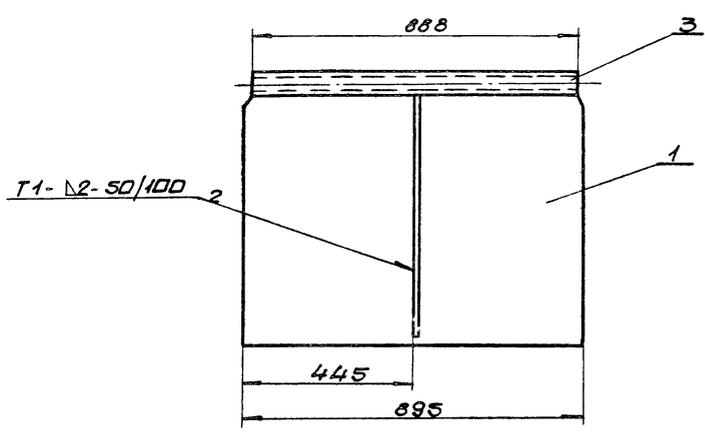
Изм	Лист	НЗРКум	Прод	Дата	Шибер	Лист	Масса	Максшт
						ш		
Разраб	Пичаренко	М.П.			Шибер	Лист	Масса	Максшт
Проб	Шабелкова	М.П.				ш		
Нач. отд	Северяков	М.П.				Госстррой СССР		
И.контр	Северяков	М.П.				Харьковский		
Учтв.					Сантехпроект			

23935-23 13 Формат А4



* Размеры для справки.

				518460.03005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
						И	19,4	1:10
Сборочный чертёж						Лист	Метабл	
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

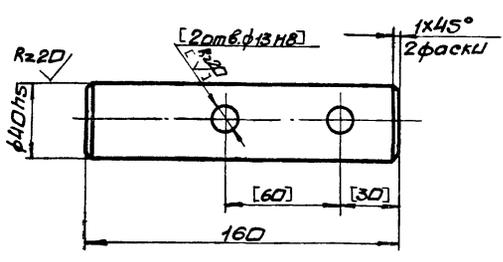


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-73. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2.* Размеры для справки.

				518460.06005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заслонка	Лист	Масса	Масштаб
						И	15,0	1:10
Сборочный чертёж						Лист	Метабл	
						Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Б1В460.033

Rz20 (✓)

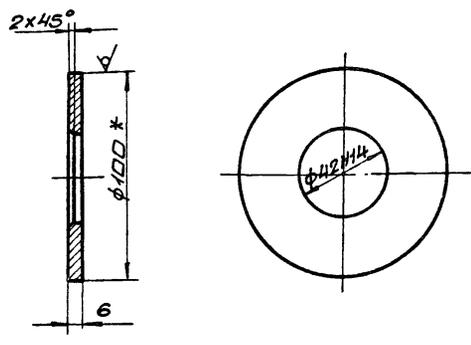


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Размеры в скобках выполнить по чертежу Б1В460.030СБ.

				Б1В460.033			
Изм/Лист	НДР/Кум.	Подп.	Дата	Цсб	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панченко	В.И.			1	1,5	1:2
Проб.	Избекава	В.И.		сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	1
Т.контр.	Себряков	В.И.			Госстрой СССР		
Нач. отд.	Каберченко	В.И.			Харьковский		
Н.контр.	Себряков	В.И.			Сантехпроект		
Утв.				Формат А4			

Б1В460.011

Rz20 (✓)



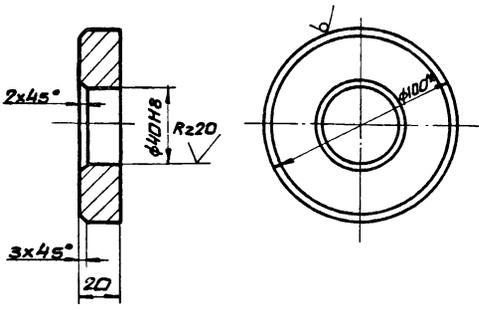
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм/Лист Подп. и дата

				Б1В460.011			
Изм/Лист	НДР/Кум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панченко	В.И.			1	0,4	1:2
Проб.	Избекава	В.И.		Круг 8100 ГОСТ 2590-71 ВстЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Т.контр.	Себряков	В.И.			Госстрой СССР		
Нач. отд.	Каберченко	В.И.			Харьковский		
Н.контр.	Себряков	В.И.			Сантехпроект		
Утв.				Формат А4			

Б1В460.012

Rz20 (✓)

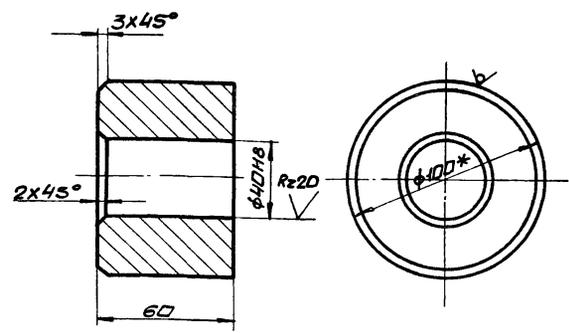


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

				Б1В460.012			
Изм/Лист	НДР/Кум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панченко	В.И.			1	1,1	1:2
Проб.	Избекава	В.И.		Круг 8100 ГОСТ 2590-71 ВстЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Т.контр.	Себряков	В.И.			Госстрой СССР		
Нач. отд.	Каберченко	В.И.			Харьковский		
Н.контр.	Себряков	В.И.			Сантехпроект		
Утв.				Формат А4			

Б1В460.013

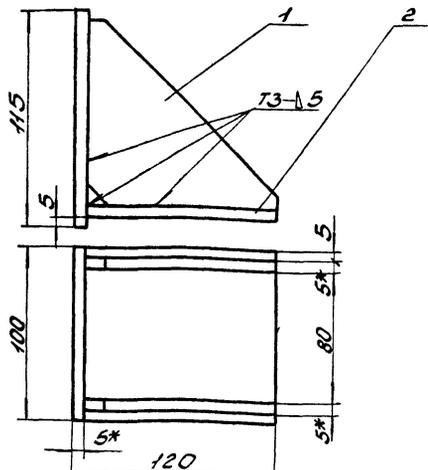
Rz20 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм/Лист Подп. и дата

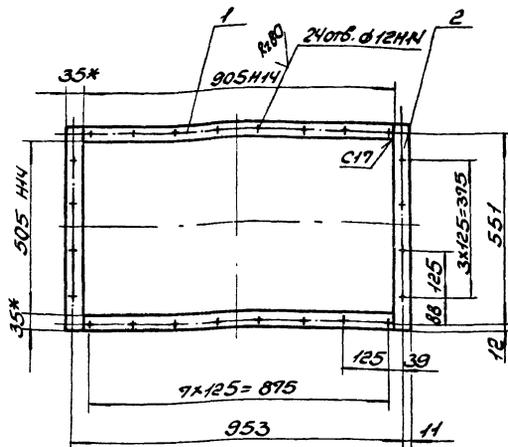
				Б1В460.013			
Изм/Лист	НДР/Кум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панченко	В.И.			1	3,2	1:2
Проб.	Избекава	В.И.		Круг 8100 ГОСТ 2590-71 ВстЗ ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Т.контр.	Себряков	В.И.			Госстрой СССР		
Нач. отд.	Каберченко	В.И.			Харьковский		
Н.контр.	Себряков	В.И.			Сантехпроект		
Утв.				Формат А4			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4-4320.
- 4* Размеры для сборки.

Б1В460.090СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертеж	Лист	№	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	1,6	1:2	
Провер.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	7		
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект				
Н.контр.	Себряков				Формат А4				



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Крошки реза деталей Б4-4320.
- 4* Размеры для сборки.

Б1В460.080СБ

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертеж	Лист	№	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				1	8,3	1:10	
Провер.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	7		
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект				
Н.контр.	Себряков				Формат А4				

Форм.	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			Б1В460.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б1В460.045	Косынка	2	
Б4	2		Б1В460.046	Лист 6		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14657-79		
				100x115	2	0,45кг
<u>Материалы</u>						
				Металл наплавленный		0,1кг

Б1В460.090

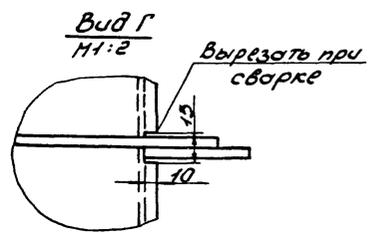
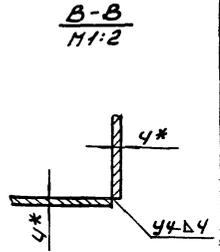
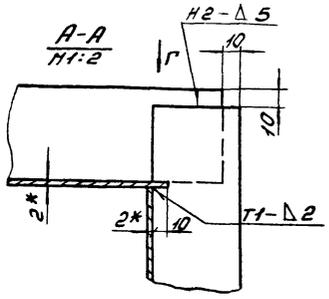
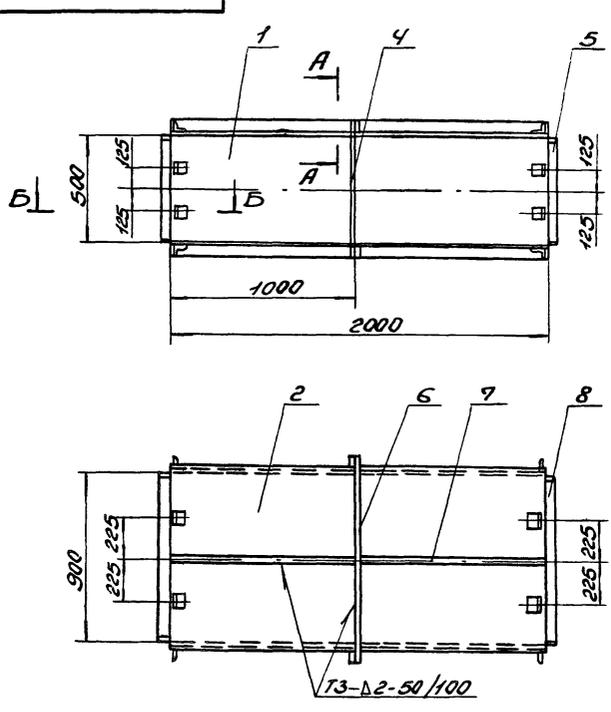
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Листов	1
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Провер.	ИЗВЕКОВА				Формат А4			
Нач. отд.	Коберченко							
Н.контр.	Себряков							

Форм.	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			Б1В460.110СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		Б1В460.120	Фланец	1	
<u>Детали</u>						
А4	2		Б1В460.051	Стенка	2	
А4	3		Б1В460.052	Стенка	2	
А4	4		Б1В460.053	Ребро	2	
А4	5		Б1В460.003	Стенка	8	
<u>Материалы</u>						
				Металл наплавленный	1	2кг

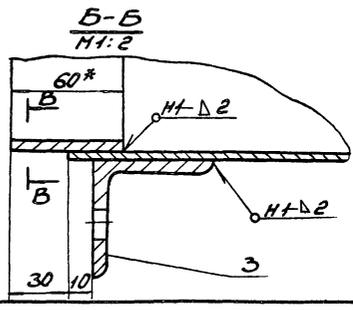
Б1В460.110

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Переход	Лист	Листов	1
Разработ.	Уточнено	И.И.И.				Госстрой СССР Харьковский Синтезпроект		
Провер.	ИЗВЕКОВА				Формат А4			
Нач. отд.	Коберченко							
Н.контр.	Себряков							

Б18460.100СБ

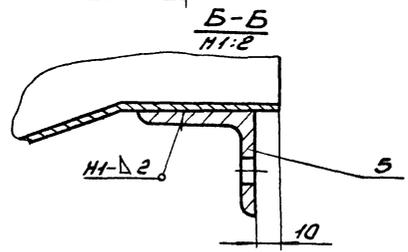
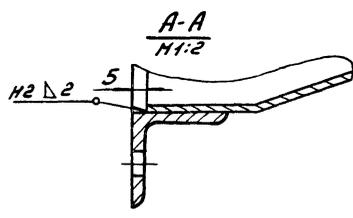
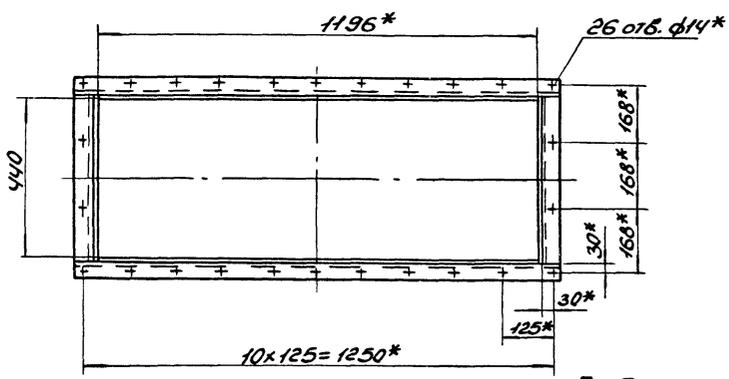
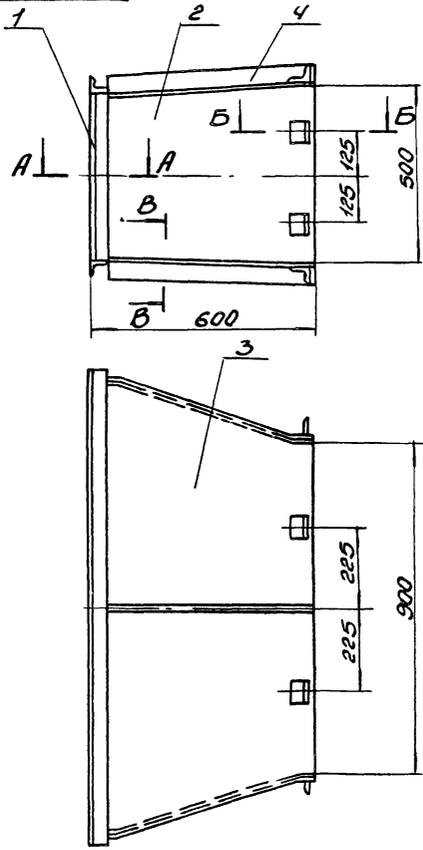


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3 Крошки реза деталей Б4- $\frac{1716}{2}$.
- 4* Размеры для справки.

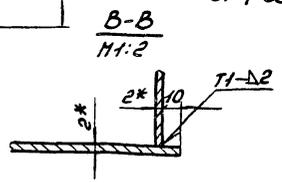


				Б18460.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Секция Сварочный чертёж	Лист	Масштаб
Разработ.	Голышевский В.П.	Провер.	Ильинский В.В.		4	1200
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				СНТЭСПроект		
				Формат А3		

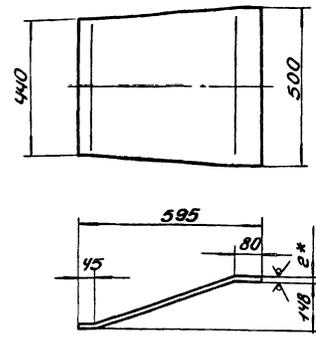
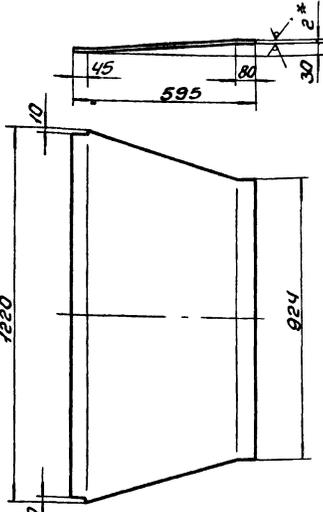
Б18460.100СБ



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3* Размеры для справки.



				Б18460.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сварочный чертёж	Лист	Масштаб
Разработ.	Голышевский В.П.	Провер.	Ильинский В.В.		4	48,0
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				СНТЭСПроект		
				Формат А3		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* размер для справки.

1. Длина развернутой детали - 618.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* размер для справки.

Б1В460.052

Б1В460.051

Стенка

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	10,1	1:10
Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		

Лист	Масса	Масштаб
1	4,56	1:10
Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13			Б1В460.100.СБ	Документация Рабочий чертеж		
Детали						
54	1	Б1В460.047	Стенка	Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		
				500x2000	2	157кг
54	2	Б1В460.048	Стенка	Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		
				924x2000	2	290кг
54	3	Б1В460.003	Стенка			16
54	4	Б1В460.041	Ребро	Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3 ГОСТ 535-79		
				L=584	2	1,12кг
54	5	Б1В460.024	Накладка	Лист 4x60 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3 ГОСТ 535-79		
				L=490	4	0,92кг
54	6	Б1В460.039	Ребро	Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3 ГОСТ 535-79		
				L=984	2	1,93кг

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	7	Б1В460.049	Ребро	Лист 5x50 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3 ГОСТ 535-79		
				L=1000	4	1,92кг
54	8	Б1В460.025	Накладка	Лист 4x60 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3 ГОСТ 535-79		
				L=890	4	1,67кг
Материалы						
				Металл наплавленный		2,45кг

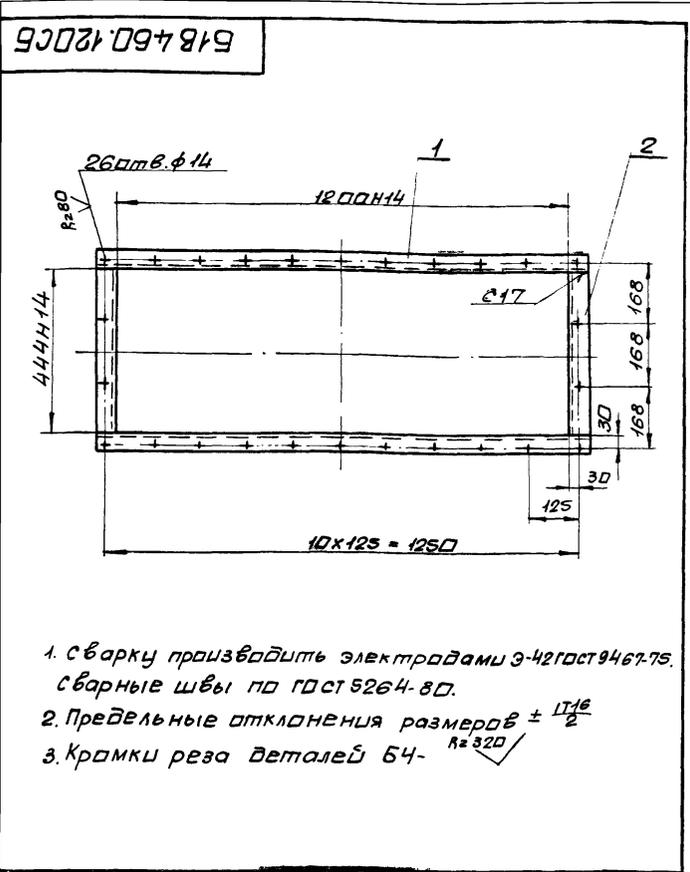
Б1В460.100

Б1В460.100

Секция

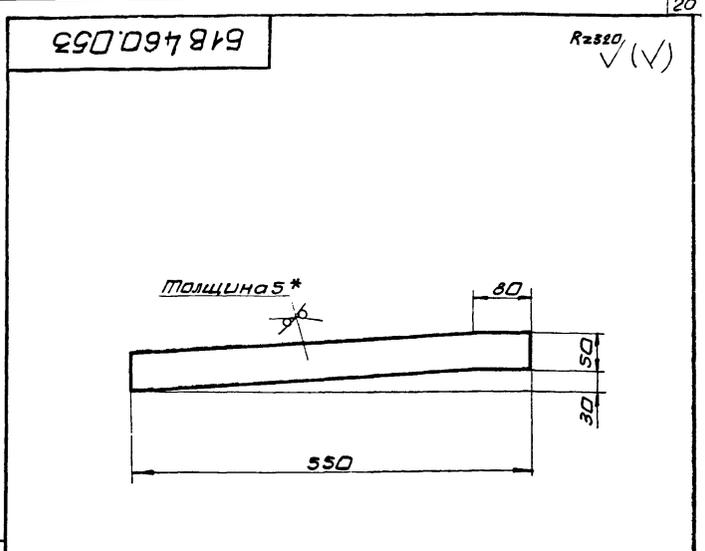
Лист	Масса	Масштаб
1	1	2
Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		

Лист	Масса	Масштаб
1	2	2
Лист 2 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R=320$

				Б1В460.120СБ			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Фланец. Сборочный чертеж		
Разраб.	Пинчаренко	И.И.					
Проб.	Цибелкова	В.И.			Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Каберженко	В.И.					
И. контр.	Северяков	В.И.			Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{116}{2}$
2. *Размер для справки

				Б1В460.053			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Ребра		
Разраб.	Пинчаренко	И.И.					
Проб.	Цибелкова	В.И.			Лист 5 из 5 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Каберженко	В.И.					
И. контр.	Северяков	В.И.			Формат А4		

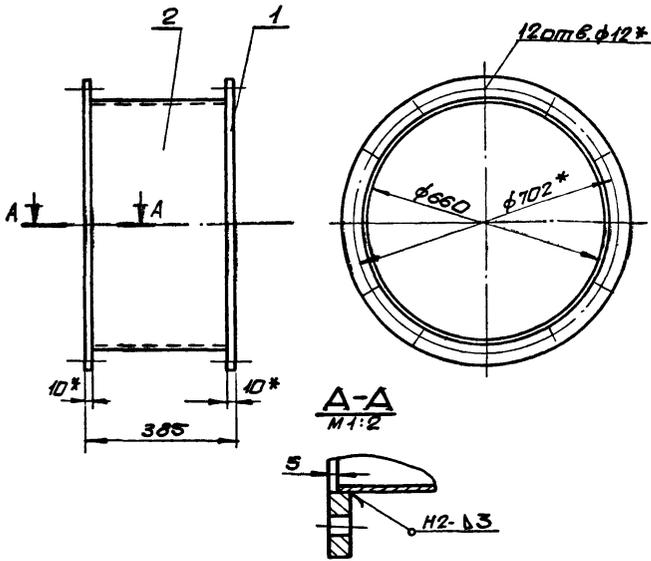
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В460.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б1В460.054	Балка Углок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1300	2	4,9 кг
Б4	2	Б1В460.055	Балка Углок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 444	2	1,67 кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,16 кг

				Б1В460.120			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Фланец		
Разраб.	Пинчаренко	И.И.					
Проб.	Цибелкова	В.И.			Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Каберженко	В.И.					
И. контр.	Северяков	В.И.			Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		Б1В460.130СБ	Документация Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В460.056	Фланец	2	
А4	2	Б1В460.057	Обечайка	1	
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный		0,2 кг

				Б1В460.130			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Секция		
Разраб.	Пинчаренко	И.И.					
Проб.	Цибелкова	В.И.			Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Каберженко	В.И.					
И. контр.	Северяков	В.И.			Формат А4		

618460.130СБ



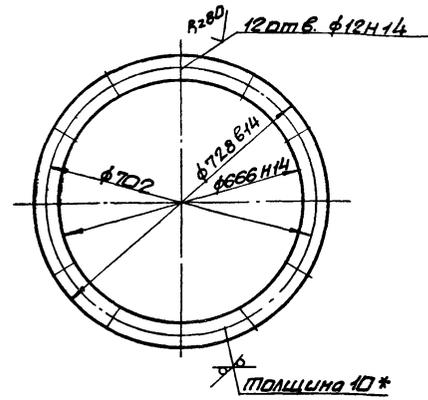
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

618460.130СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Секция	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Сборочный чертёж	И	29,0
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.056

Rz 320 (✓)(✓)



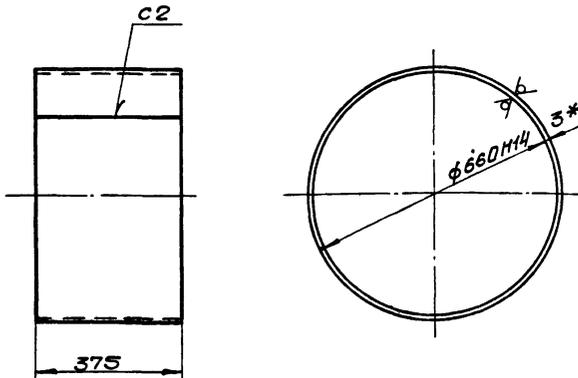
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

618460.056

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Фланец	И	5,2
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.057

Rz 320 (✓)(✓)

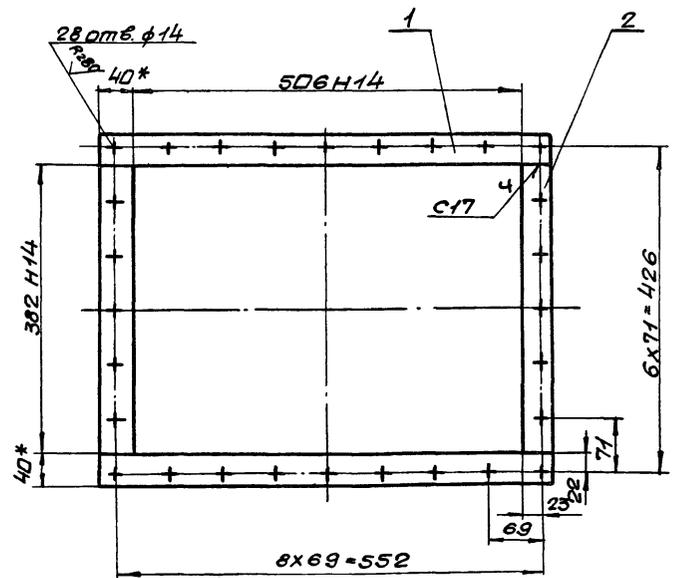


1. Длина развернутой детали 2081.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

618460.057

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Обечайка	И	18,4
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

618460.150СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- Rz 320
- 4.* Размеры для справки.

618460.150СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	И.И.		Фланец	И	6,1
Проб.	Извекова	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж	Лист	Итого в 1	
Т.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Госстроя СССР		
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	И.И.	И.И.		Харьковский		
И.контр.	Себряков	И.И.	И.И.	И.И.		Сантехпроект		
Чт. в.						формат А4		

Альбом 13

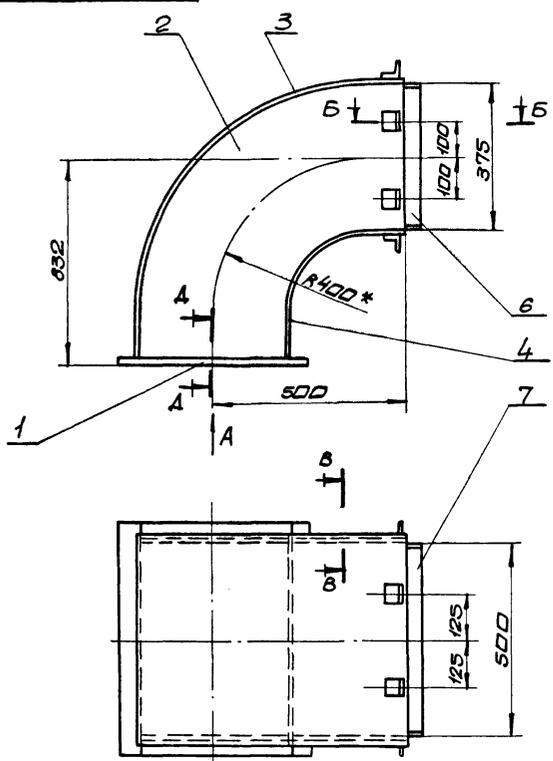
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.140СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В460.150	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В460.058	Бакобина	2	
А4	3	Б1В460.059	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.059-01	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	8	
Б4	6	Б1В460.061	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 365	2	0,68 кг
Б4	7	Б1В460.024	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 490	2	0,92 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,43 кг
Б1В460.140					
Изм. Лист	И.В.Кум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата	Лит.	Лист
Проб.	Избекова	Лист	Дата	Ш	1
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата	госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата	формат А4	
Чтб.		Лист	Дата		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В460.150СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В460.062	Планка Полоса 10х40 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 586	2	1,82 кг
Б4	2	Б1В460.063	Планка Полоса 10х40 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 382	2	1,17 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,12 кг
Б1В460.150					
Изм. Лист	И.В.Кум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата	Лит.	Лист
Проб.	Избекова	Лист	Дата	Ш	1
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата	госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата	формат А4	
Чтб.		Лист	Дата		

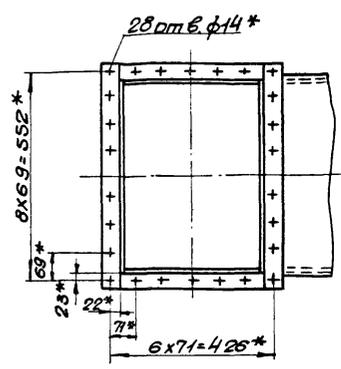
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.160СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В460.064	Стенка	1	
А4	2	Б1В460.065	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.066	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.067	Стенка	1	
А4	5	Б1В460.003	Стяжка	16	
Б4	6	Б1В460.068	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 790	2	1,48 кг
Б4	7	Б1В460.069	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 390	2	0,73 кг
Б4	8	Б1В460.071	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 672	2	1,3 кг
Б4	9	Б1В460.072	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 534	2	1,05 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,9 кг
Б1В460.160					
Изм. Лист	И.В.Кум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата	Лит.	Лист
Проб.	Избекова	Лист	Дата	Ш	1
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата	госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата	формат А4	
Чтб.		Лист	Дата		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В460.190СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В460.058-01	Бакобина	2	
А4	2	Б1В460.059-02	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.059-03	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.003	Стяжка	16	
А4	5	Б1В460.082	Ребро	1	
А4	6	Б1В460.082-01	Ребро	1	
Б4	7	Б1В460.068	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 790	2	1,48 кг
Б4	8	Б1В460.069	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-79 L = 390	2	0,73 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,28 кг
Б1В460.190					
Изм. Лист	И.В.Кум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ганчаренко	Лист	Дата	Лит.	Лист
Проб.	Избекова	Лист	Дата	Ш	1
Нач. отд.	Ковбуренко	Лист	Дата	госстррой сср Харьковск. сантехпроект	
Н. контр.	Северяков	Лист	Дата	формат А4	
Чтб.		Лист	Дата		

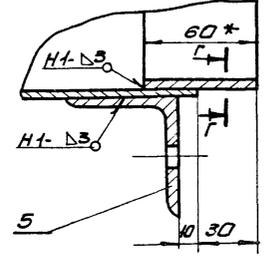
Б1В460.14ДСБ



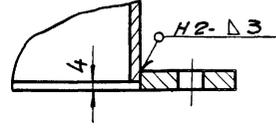
Вид А



Б-Б
М1:2

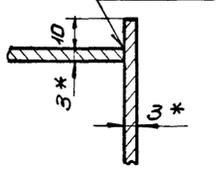


А-А
М1:2

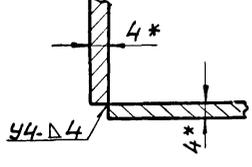


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- R2320
- 4.* Размеры для справки.

Б-Б
М1:1

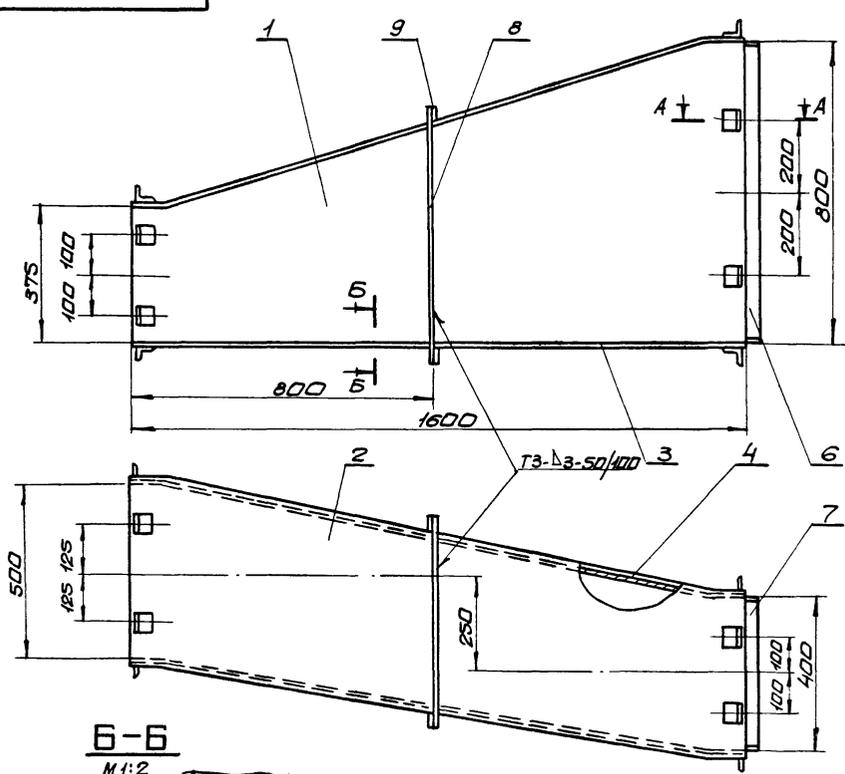


Г-Г
М1:1

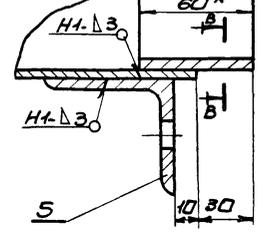


Б1В460.14ДСБ			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	И	57,0	1:10
Отвод сборочный чертеж			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	И	57,0	1:10
Лист Иستم 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3			

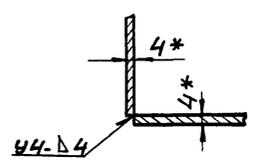
Б1В460.16ДСБ



А-А
М1:2

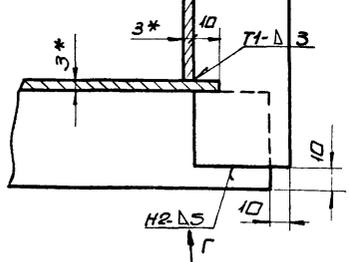


Б-Б
М1:2

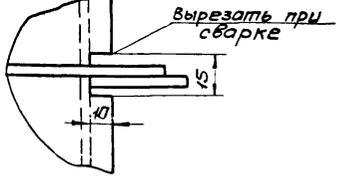


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{L16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- R2320
- 4.* Размеры для справки.

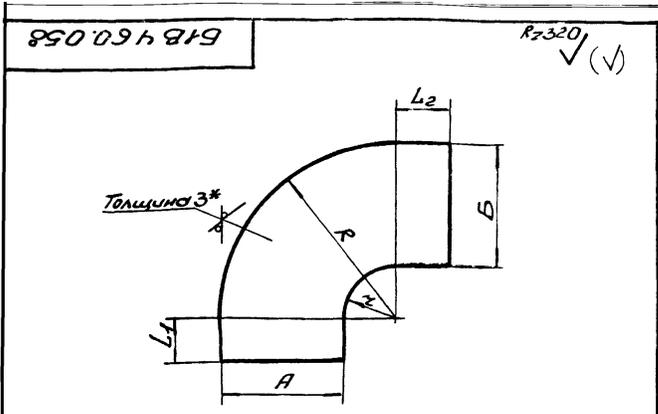
Б-Б
М1:2



Вид Г



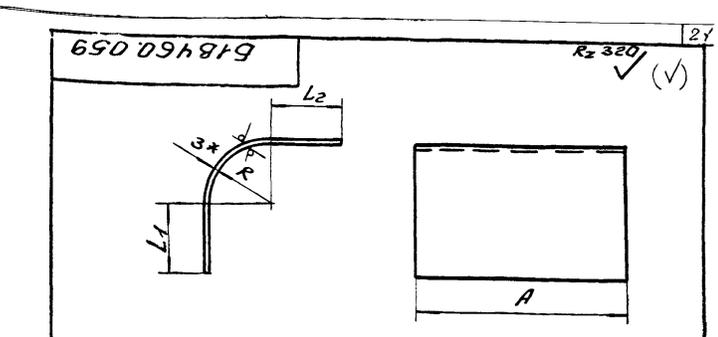
Б1В460.16ДСБ			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	И	95,0	1:10
Секция. сборочный чертеж.			
Изм.	Лист	Масса	Масшт.
Изм.	И	95,0	1:10
Лист Иستم 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А3			



Обозначение	A	B	R	α	L ₁	L ₂	Масса
Б1В460.058	375	375	588	212	428	100	9,2
-01	426	426	613	187	100	100	8,0
-02	126	126	151	25	7	1412	5,2
-03	326	326	563	237	1765	210	19,4
-04	326	326	563	237	690	210	11,3
-05	800	800	1100	300	150	150	26,3

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

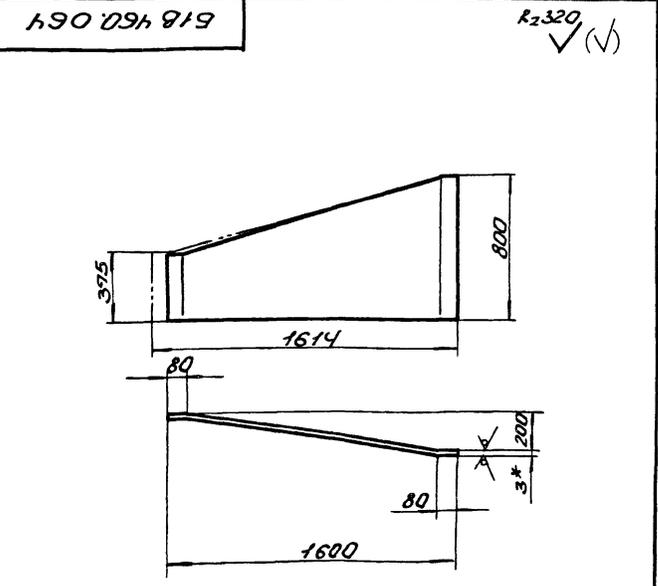
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.058		
Исполнитель	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
						1	9,2	1:20
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Листов 1		
Лист ВС 3 ГОСТ 16523-70						Исполн. СССР		
						Зарьковскии		
						Синтезпроект		
						Формат А4		



Обозначение	A	L ₁	L ₂	R	Масса	Масштаб
Б1В460.059	526	428	100	588	1454	18,0
-01	526	428	100	209	857	10,6
-02	800	100	100	600	1444	21,55
-03	800	100	100	197	511	9,63
-04	300	7	1412	35	1476	10,4
-05	300	7	1412	138	1638	17,6
-06	300	547	65	97	766	5,41
-07	300	747	65	200	1128	7,97
-08	500	1765	210	550	2840	33,5
-09	500	1765	210	247	2365	27,9
-10	500	690	210	247	1290	15,3
-11	500	690	210	550	1765	20,7
-12	426	150	150	297	768	9,7
-13	426	150	150	1100	2029	20,35

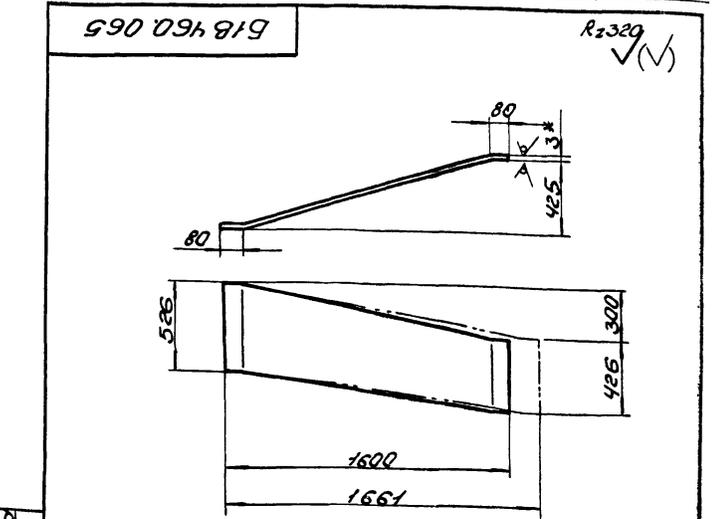
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.059		
Исполнитель	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
						1	1454	18,0
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Листов 1		
Лист ВС 3 ГОСТ 16523-70						Исполн. СССР		
						Зарьковскии		
						Синтезпроект		
						Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.064		
Исполнитель	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
						1	227	1:20
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Листов 1		
Лист ВС 3 ГОСТ 16523-70						Исполн. СССР		
						Зарьковскии		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

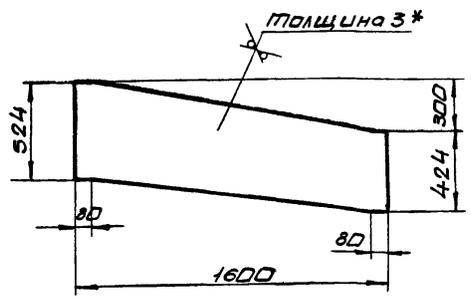


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б1В460.065		
Исполнитель	Провер.	Утверд.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
						1	18,5	1:20
Лист 3 ГОСТ 19903-74						Листов 1		
Лист ВС 3 ГОСТ 16523-70						Исполн. СССР		
						Зарьковскии		
						Синтезпроект		
						Формат А4		

518460.066

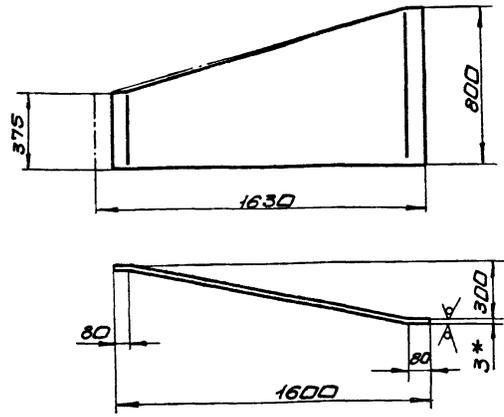
Rz320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

518460.067

Rz320 ✓(✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

518460.066

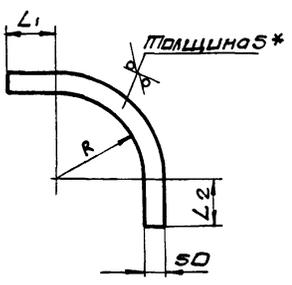
Изм.	Лист	И.В.Кум.	Проб.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Гончаренко	Проб. Извекова		1	18,0	1:20
		Т.контр. Свєрляков	Нач. отд. Каберченко		Лист 3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70		
		И.контр. Свєрляков	Чтв.		Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

518460.067

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Проб.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Гончаренко	Проб. Извекова		1	22,8	1:20
		Т.контр. Свєрляков	Нач. отд. Каберченко		Лист 3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70		
		И.контр. Свєрляков	Чтв.		Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

518460.082

Rz320 ✓(✓)



Обозначение	R	L1	L2	Масса
518460.082	603	100	100	2,3
-01	147	100	100	0,9

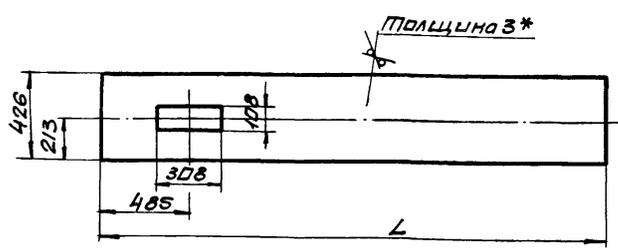
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

518460.082

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Проб.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Гончаренко	Проб. Извекова		1	—	—
		Т.контр. Свєрляков	Нач. отд. Каберченко		Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70		
		И.контр. Свєрляков	Чтв.		Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

518460.083

Rz320 ✓(✓)

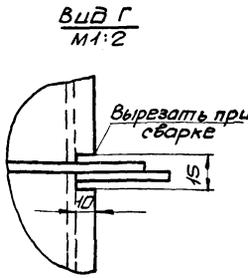
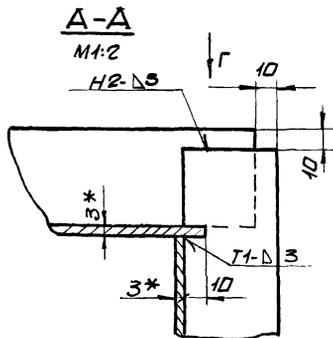
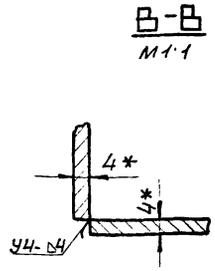
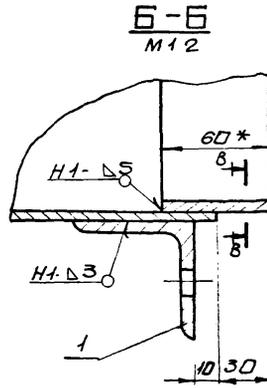
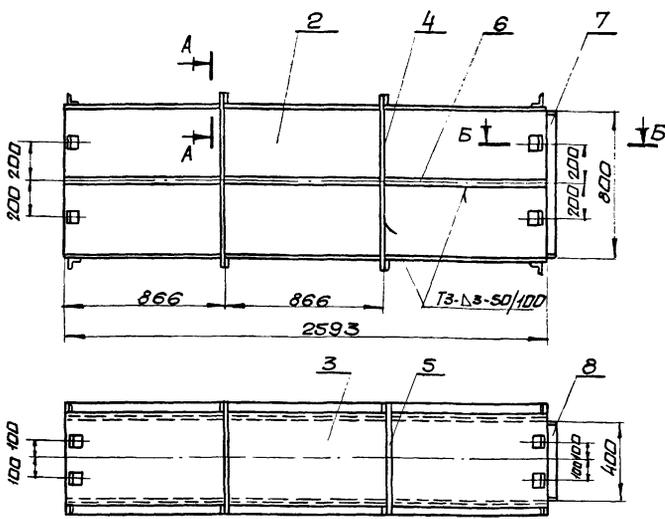


Обозначение	L	Масса
518460.083	2600	25,4
-01	3885	38,3

- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

518460.083

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Проб.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
		Разраб. Гончаренко	Проб. Извекова		1	—	—
		Т.контр. Свєрляков	Нач. отд. Каберченко		Лист 3 ГОСТ 19903-74 8 ст 3 ГОСТ 16523-70		
		И.контр. Свєрляков	Чтв.		Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размера $6 \pm \frac{0.16}{2}$
3. Кромки реза деталей В4 - R2320
- 4.* Размеры для справки.

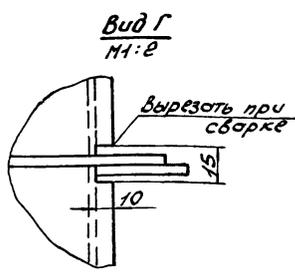
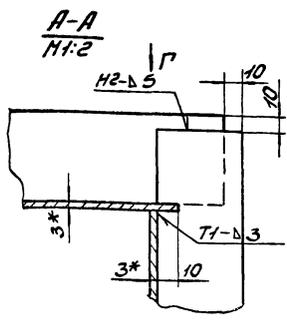
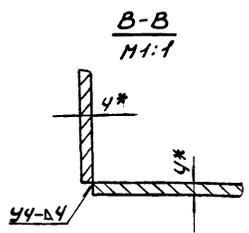
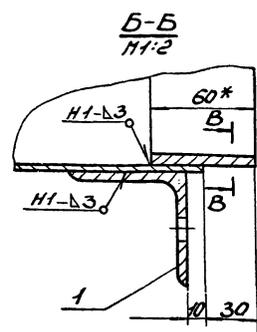
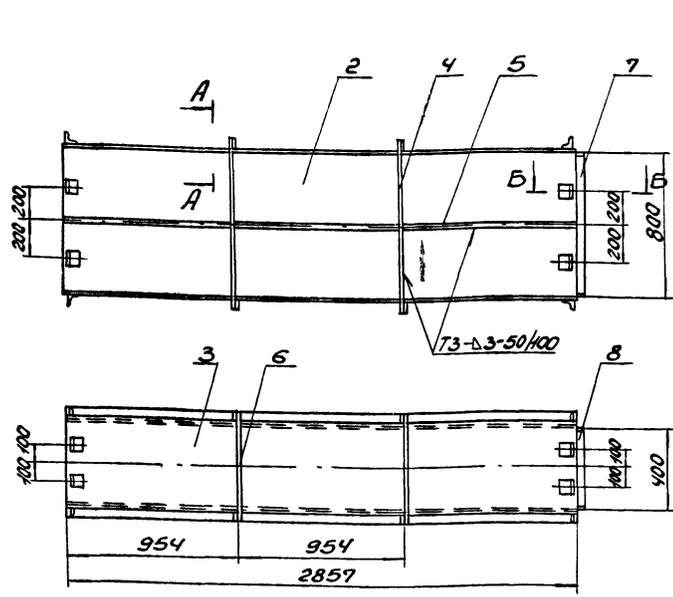
				Б1В460.170СБ				
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полученко	И.С.				1	181.0	1:20
Проб.	Ильина	И.И.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Северяков	В.И.				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Каверченко	В.И.				Харьковский		
И.контр.	Северяков	В.И.				Сантехпроект		
Чтв.						формат А3		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В460.170СБ	Документация сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В460.003	Стяжка	16	
Б4	2	Б1В460.073	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			800x2593	2	48,85 кг
Б4	3	Б1В460.074	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Вст 3 ГОСТ 16523-70		
			426x2593	2	25,9 кг
Б4	4	Б1В460.075	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=886	4	1,7 кг
Б4	5	Б1В460.076	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=486	4	0,95 кг
Б4	6	Б1В460.077	Ребро		
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=861	6	1,7 кг

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В460.068	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=790	2	4,8 кг
Б4	8	Б1В460.069	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			Вст 3 ГОСТ 535-79		
			L=390	2	0,73 кг
Материалы					
				Металл наплавленный	2,34 кг

				Б1В460.170				
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полученко	И.С.				1	1	1:20
Проб.	Ильина	И.И.				Госстрой СССР		
Т.контр.	Северяков	В.И.				Харьковский		
Нач. отд.	Каверченко	В.И.				Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.				формат А4		
Чтв.								

				Б1В460.170				
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	СЕКЦИЯ		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полученко	И.С.				1	1	1:20
Проб.	Ильина	И.И.				Госстрой СССР		
Т.контр.	Северяков	В.И.				Харьковский		
Нач. отд.	Каверченко	В.И.				Сантехпроект		
И.контр.	Северяков	В.И.				формат А4		
Чтв.								



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R320.
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В460.180СБ			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Секция Сборочный чертеж		
Разработчик	Исполнитель	Проверено	Утверждено				
				Лист 1 из 2		Листов 1 из 2	
				Госстрой СССР		Санкт-Петербургский	
				Институт		Синтезпроект	
				Формат А3			

Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Б1В460.180СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали								
Б4	1	Б1В460.003	Стяжка	16				
Б4	2	Б1В460.078	Стенка			Лист 3 ГОСТ 19903-94 ВСт 3 ГОСТ 16523-90 800x2857	2	53,83кг
Б4	3	Б1В460.079	Стенка			Лист 3 ГОСТ 19903-94 ВСт 3 ГОСТ 16523-90 426x2857	2	28,53кг
Б4	4	Б1В460.075	Ребро			Листа 5x50 ГОСТ 103-96 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=886	4	1,75кг
Б4	5	Б1В460.081	Ребро			Листа 5x50 ГОСТ 103-96 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=949	6	1,87кг
Б4	6	Б1В460.076	Ребро			Листа 5x50 ГОСТ 103-96 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=486	4	0,95кг

				Б1В460.180			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Секция		
Разработчик	Исполнитель	Проверено	Утверждено				
				Лист 1 из 2		Листов 2 из 2	
				Госстрой СССР		Санкт-Петербургский	
				Институт		Синтезпроект	
				Формат А4			

Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Б4	7	Б1В460.068	Накладка			Листа 4x60 ГОСТ 103-96 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=790	2	1,48кг	
Б4	8	Б1В460.069	Накладка			Листа 4x60 ГОСТ 103-96 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73кг	
Материалы									
							Металл	натовленный	3,0кг

				Б1В460.180			
Изм.	Лист	И.Док.	И.Пр.	Дата	Секция		
Разработчик	Исполнитель	Проверено	Утверждено				
				Лист 2 из 2		Листов 2 из 2	
				Госстрой СССР		Санкт-Петербургский	
				Институт		Синтезпроект	
				Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В46Д.220СБ	Документация Сборочный чертеж		
A4	1	Б1В46Д.230	Фланец	1	
A4	2	Б1В46Д.059-04	Стенка	1	
A4	3	Б1В46Д.058-02	Боковина	2	
A4	4	Б1В46Д.059-05	Стенка	1	
A4	5	Б1В46Д.003	Стяжка	2	
Б4	6	Б1В46Д.095	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=186	2	0,36 кг
Б4	7	Б1В46Д.096	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=386	2	0,76 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		0,5 кг

Изм. Лист. Н.В.Окум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтв.

Б1В46Д.220

Отвод

Лист Листов
1 1
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4		Б1В46Д.230СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В46Д.097	Ребрo		
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=166	2	0,23 кг
Б4	2	Б1В46Д.098	Ребрo		
			Полоса 6х30 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=306	2	0,43 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		0,08 кг

Изм. Лист. Н.В.Окум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтв.

Б1В46Д.230

Фланец

Лист Листов
1 1
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A3		Б1В46Д.240СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	Б1В46Д.099	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 300x1789	1	12,64 кг
Б4	2	Б1В46Д.101	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 300x1481	1	10,46 кг
Б4	3	Б1В46Д.102	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 126x1789	2	5,31 кг
A4	4	Б1В46Д.003	Стяжка	2	
Б4	5	Б1В46Д.103	Стенка		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 в ст 3 ГОСТ 16523-70 126x326	1	0,96 кг
Б4	6	Б1В46Д.096	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=386	2	0,76 кг

Изм. Лист. Н.В.Окум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтв.

Б1В46Д.240

СЕКЦИЯ

Лист Листов
1 2
госстрой сср
Харьковский
сантехпроект
формат А4

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В46Д.095	Ребрo		
			Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=186	2	0,36 кг
Б4	8	Б1В46Д.104	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 в ст 5 ГОСТ 535-79 L=90	2	0,18 кг
Б4	9	Б1В46Д.105	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 в ст 3 ГОСТ 535-79 L=290	2	0,5 кг
			<u>Материалы</u> Металл наплавленный		1,24 кг

Изм. Лист. Н.В.Окум. Подп. Дата
Разраб. Гончаренко
Проб. Избекова
Нач. отд. Коваренко
Н.контр. Себряков
Чтв.

Б1В46Д.240

23935-23 32 формат А4

Лист
2

Введ. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А4		Б1В460.250 СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В460.260	Фланец	1	
			Детали		
А4	2	Б1В460.059-06	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.059-07	Стенка	1	
А4	4	Б1В460.106	Стенка	2	
			Материалы		
			Металл наплавленный	1,1 кг	
Б1В460.250 Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					
Отвод					
Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					

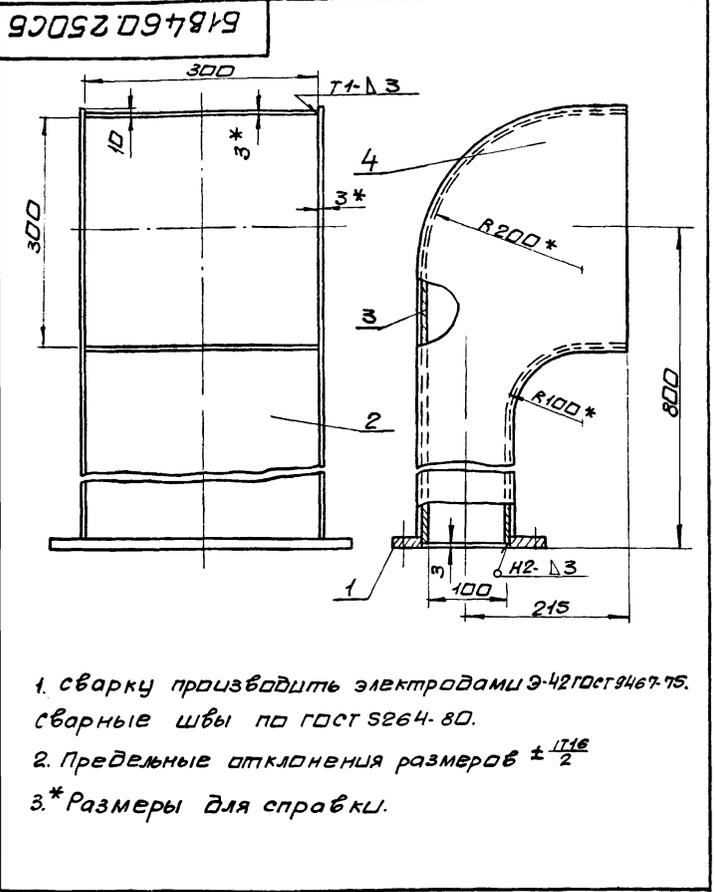
Введ. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А4		Б1В460.260 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В460.107	Ребро Плоск 8x40 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=186	2	0,47 кг
Б4	2	Б1В460.108	Ребро Плоск 8x40 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=306	2	0,75 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	0,06 кг	
Б1В460.260 Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					
Фланец					
Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					

И.Контр.Свердлов

Введ. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б1В460.270 СБ	Оборочный чертеж		
			Оборочные единицы		
А4	1	Б1В460.260	Фланец	1	
			Детали		
Б4	2	Б1В460.109	Стенка Плоск 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 300x2471	2	17,48 кг
Б4	3	Б1В460.111	Стенка Плоск 3 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 16523-70 126x2471	2	7,32 кг
Б4	4	Б1В460.095	Ребро Плоск 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=186	4	0,36 кг
Б4	5	Б1В460.096	Ребро Плоск 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=386	4	0,76 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	1,4 кг	
Б1В460.270 Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					
Секция					
Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					

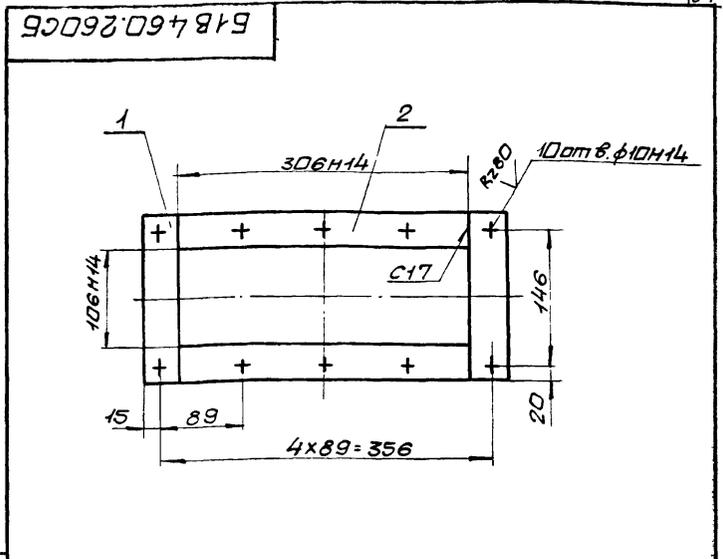
Введ. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		Б1В460.280 СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В460.058-03	Боковина	2	
А4	2	Б1В460.059-08	Стенка	1	
А4	3	Б1В460.059-09	Стенка	1	
Б4	4	Б1В460.096	Ребро Плоск 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=386	4	0,76 кг
Б4	5	Б1В460.112	Ребро Плоск 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 ГОСТ 535-79 L=586	4	1,15 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный	1,55 кг	
Б1В460.280 Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					
Отвод					
Лист Лист Листов Разработчик Проверил Начальник И.Контр.Свердлов Умб.					

И.Контр.Свердлов



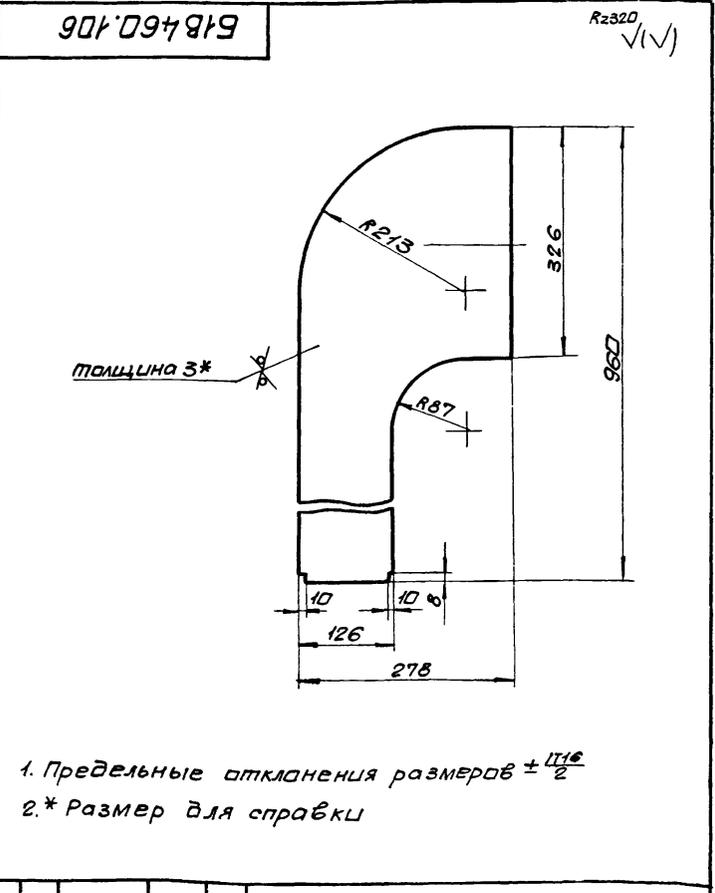
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

			Б1В460.250СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Отв
		Разраб. Гончаренко			Лит. 25,0
		Проб. Извекова			Масштаб 1:5
		Т.контр. Себряков			Лист 1
		Нач. отд. Каверченко			Листов 1
		И.контр. Себряков			Госстрой СССР
		Чт.б.			Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4



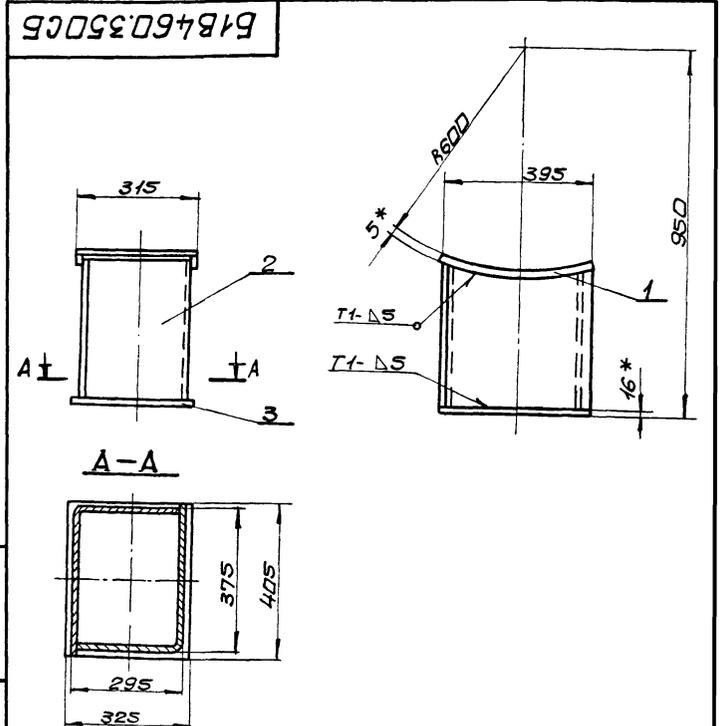
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz 320$

			Б1В460.260СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Фланец.
		Разраб. Гончаренко			Лит. 2,5
		Проб. Извекова			Масштаб 1:4
		Т.контр. Себряков			Лист 1
		Нач. отд. Каверченко			Листов 1
		И.контр. Себряков			Госстрой СССР
		Чт.б.			Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4



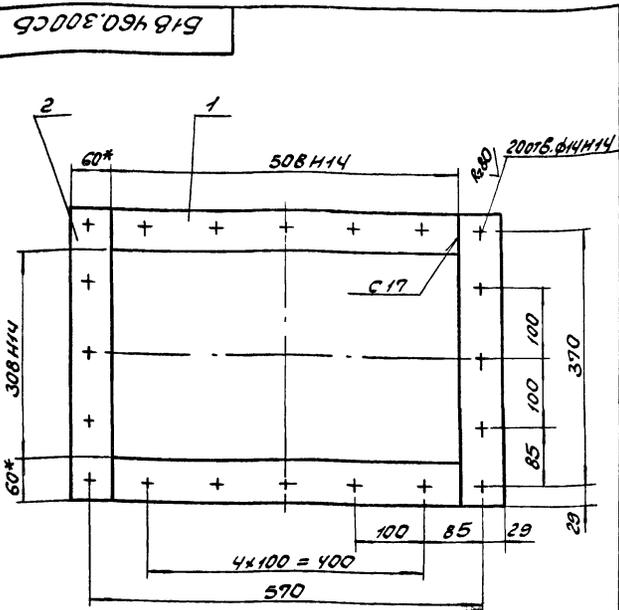
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

			Б1В460.106		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Стенка
		Разраб. Гончаренко			Лит. 4,0
		Проб. Извекова			Масштаб 1:5
		Т.контр. Себряков			Лист 3
		Нач. отд. Каверченко			Листов 7
		И.контр. Себряков			Госстрой СССР
		Чт.б.			Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz 320$
- 4.* Размеры для справки.

			Б1В460.350СБ		
Изм	Лист	ИДокум.	Подп.	Дата	Спара под карман.
		Разраб. Гончаренко			Лит. 44,8
		Проб. Извекова			Масштаб 1:10
		Т.контр. Себряков			Лист 1
		Нач. отд. Каверченко			Листов 1
		И.контр. Себряков			Госстрой СССР
		Чт.б.			Харьковский
					Сантехпроект
					Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ - R320.
4. Размеры для справки.

Б1В460.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Кол.	Примеч.
Разработ.	Инженер	И.И.							
Провер.	Инженер	В.В.			Оборочный чертеж	1	9,0	1:5	
Исполн.	Сварщик	В.В.			Лист Листов				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Госстрой СССР				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Харьковский				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Сантехпроект				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Формат А4				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					Б1В460.290СБ	Оборочный чертеж		
						Оборочные единицы		
А4	1	Б1В460.300			Фланец		1	
						Детали		
А4	2	Б1В460.058-04			Боковина		2	
А4	3	Б1В460.059-10			Стенка		1	
А4	4	Б1В460.059-11			Стенка		1	
						Материалы		
						Металл наплавленный		1,4 кг

Б1В460.290

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	Масса	Кол.	Примеч.
Разработ.	Инженер	В.В.							
Провер.	Инженер	В.В.			1				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Лист Листов				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Госстрой СССР				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Харьковский				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Сантехпроект				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Формат А4				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А4					Б1В460.300СБ	Оборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	Б1В460.113			Ребро			
					Лист 3 ГОСТ 103-76			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					L = 508	2	2,39 кг	
Б4	2	Б1В460.114			Ребро			
					Лист 3 ГОСТ 103-76			
					ВСТ 3 ГОСТ 535-79			
					L = 428	2	2,01 кг	
						Материалы		
						Металл наплавленный		0,2 кг

Б1В460.300

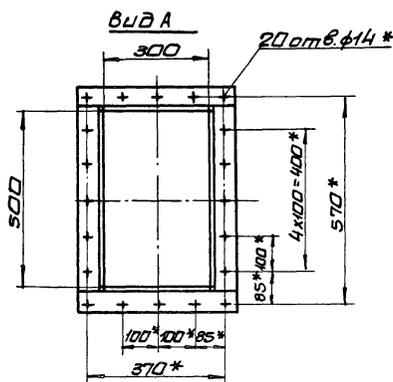
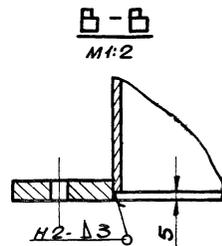
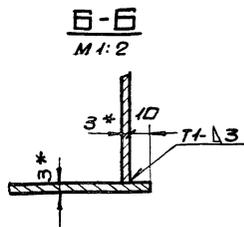
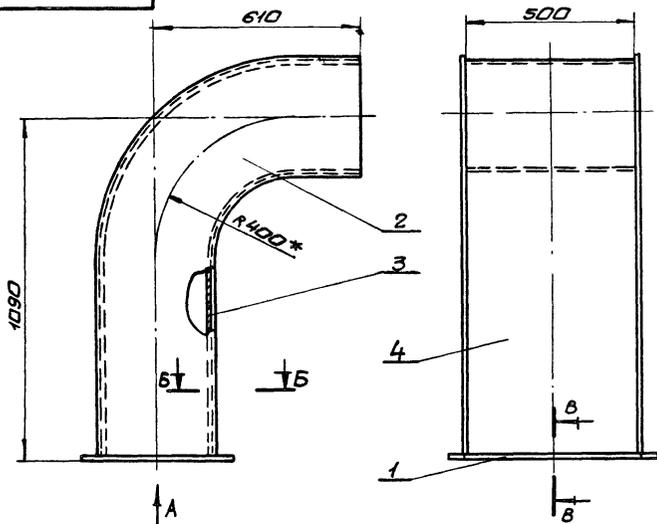
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Кол.	Примеч.
Разработ.	Инженер	В.В.							
Провер.	Инженер	В.В.			1				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Лист Листов				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Госстрой СССР				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Харьковский				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Сантехпроект				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Формат А4				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3					Б1В460.310СБ	Оборочный чертеж		
						Оборочные единицы		
А4	1	Б1В460.300			Фланец		1	
						Детали		
Б4	2	Б1В460.115			Стенка			
					Лист 3 ГОСТ 19903-74			
					ВСТ 3 ГОСТ 16523-70			
					326 x 900	2	6,91 кг	
Б4	3	Б1В460.116			Стенка			
					Лист 3 ГОСТ 19903-74			
					ВСТ 3 ГОСТ 16523-70			
					500 x 900	2	10,6 кг	
						Материалы		
						Металл наплавленный		1,0 кг

Б1В460.310

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	Лист	Масса	Кол.	Примеч.
Разработ.	Инженер	В.В.							
Провер.	Инженер	В.В.			1				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Лист Листов				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Госстрой СССР				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Харьковский				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Сантехпроект				
Исполн.	Сварщик	В.В.			Формат А4				

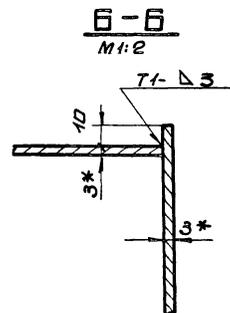
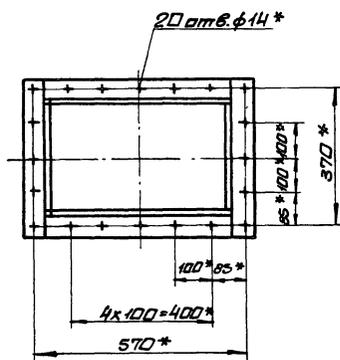
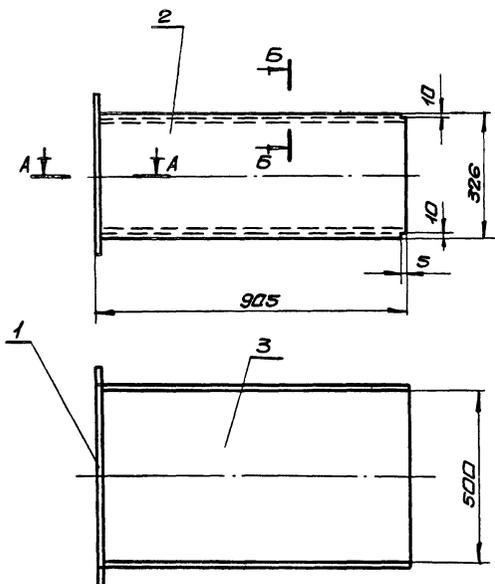
Б 18460.290СБ



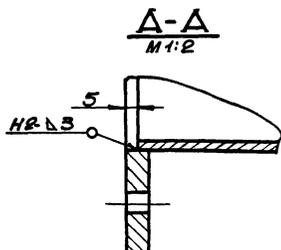
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

				Б18460.290СБ				
Изм	Лист	№ док. к	Подп.	Дата	Отвод. сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
						И	кг, Д	1:10
Разраб. Гончаренко А.А. Проб. Цибенкова В.И. Т.контр. Себрякова И.И. Нач. отд. Каверенко А.И. И.контр. Себрякова И.И. Чтб.						Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б 18460.310СБ



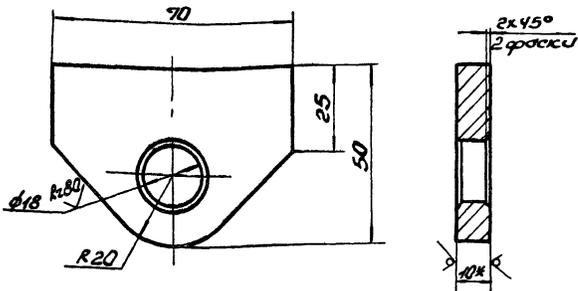
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 - $Rz320$
- 4.* Размеры для справки.



				Б18460.310СБ				
Изм	Лист	№ док. к	Подп.	Дата	Секция сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						И	кг, Д	1:10
Разраб. Гончаренко А.А. Проб. Цибенкова В.И. Т.контр. Себрякова И.И. Нач. отд. Каверенко А.И. И.контр. Себрякова И.И. Чтб.						Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		

Б1В460.118

Rz320 ✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для сборки.

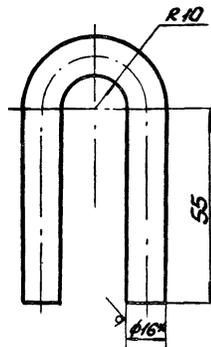
Б1В460.118

Проушина

Лист	Номер	Масштаб
У	29	1:1
Лист	Листов	Тосстрой СССР
10 ГОСТ 19903-74		Серьковский
Лист		Синтехпроект
Б013 ГОСТ 14637-79		Формат А4

Б1В460.119

Rz320 ✓(✓)



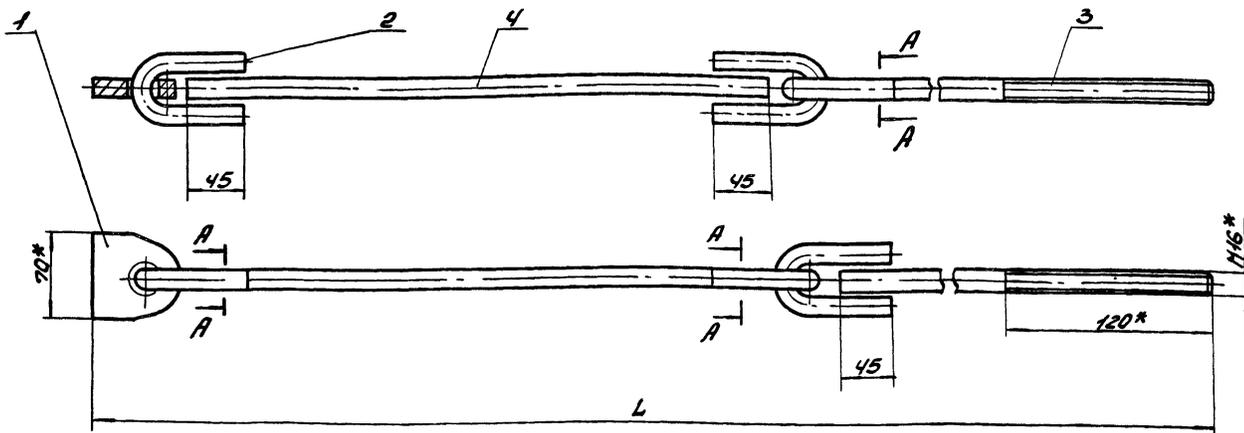
1. Длина развернутой детали - 166.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для сборки.

Б1В460.119

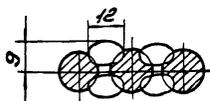
Ушко

Лист	Номер	Масштаб
У	026	1:1
Лист	Листов	Тосстрой СССР
Б16 ГОСТ 2590-91		Серьковский
Лист		Синтехпроект
Крпж Б013 ГОСТ 535-79		Формат А4

Б1В460.330СБ



A-A



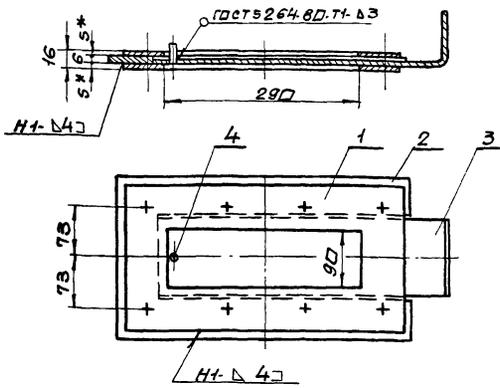
* Размеры для сборки.

Обозначение	L	Масса
Б1В460.330	1300	6,65
-01	1400	10,2

Б1В460.330СБ

Лист	Номер	Масштаб
У	665	1:25
Лист	Листов	Тосстрой СССР
Проушина стальной		Серьковский
Морочный чертеж		Синтехпроект
Лист		Формат А3

Б1В460.340СБ



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В460.340СБ

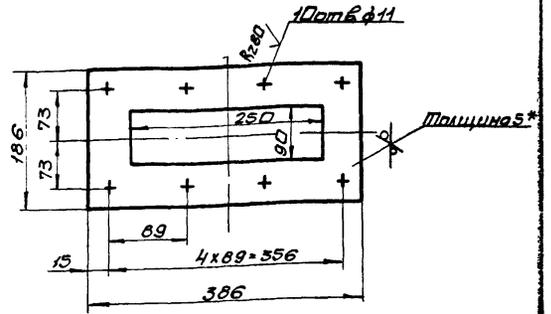
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ганчаренко В.А.
Проб. Извекова В.И.
Т. контр. Северняков В.И.
Нач. отд. Каверяненко В.И.
Н. контр. Северняков В.И.
Чтв.

Шибер
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
Ш	7,9	1:5
Лист	Листов	
6	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В460.123

R2320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В460.123

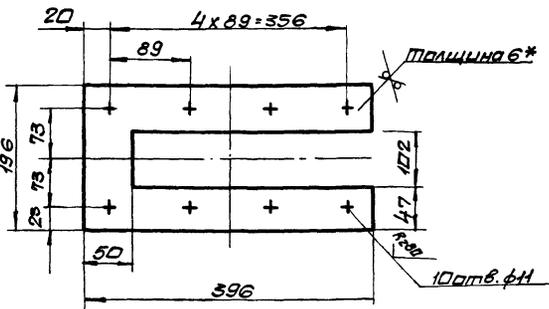
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ганчаренко В.А.
Проб. Извекова В.И.
Т. контр. Северняков В.И.
Нач. отд. Каверяненко В.И.
Н. контр. Северняков В.И.
Чтв.

Фланец

Лист	Масса	Масшт.
Ш	2,2	1:5
Лист	Листов	
5	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В460.124

R2320
✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В460.124

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ганчаренко В.А.
Проб. Извекова В.И.
Т. контр. Северняков В.И.
Нач. отд. Каверяненко В.И.
Н. контр. Северняков В.И.
Чтв.

Рамка

Лист	Масса	Масшт.
Ш	2,5	1:5
Лист	Листов	
6	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
4ч		Б1В460.340СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4ч	1	Б1В460.123	Фланец	2	
4ч	2	Б1В460.124	Рамка	1	
4ч	3	Б1В460.125	Полотно	1	
5ч	4	Б1В460.126	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79		
			2-15	1	

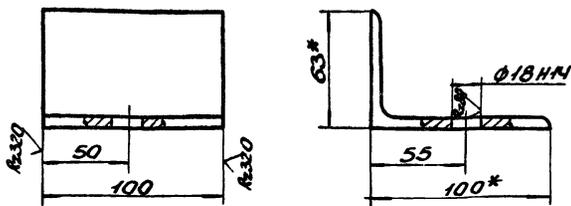
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ганчаренко В.А.
Проб. Извекова В.И.
Т. контр. Северняков В.И.
Нач. отд. Каверяненко В.И.
Н. контр. Северняков В.И.
Чтв.

Шибер

Лист	Масса	Масшт.
Ш	2,2	1:5
Лист	Листов	
5	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В460.117

✓(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справки.

Б1В460.117

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
1	1				1	0,75	1:2

Кронштейн

Лист 1 из 1

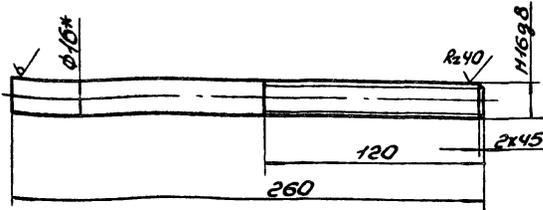
Уточн. БИОХСЗ/Б. ПСТ 0510-86
ВСЗ/ПСТ 535-79

Исполн. Зарьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В460.121

✓(✓)B R280



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В460.121

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
1	1				1	0,4	1:2

Тяга

Лист 1 из 1

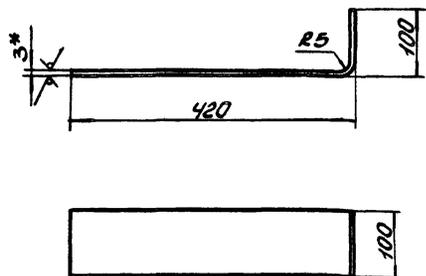
Уточн. БИОХСЗ/Б. ПСТ 0510-86
ВСЗ/ПСТ 535-79

Исполн. Зарьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В460.125

✓(✓) R2320



1. Длина развернутой детали - 510.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В460.125

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
1	1				1	1,0	1:5

Полотно

Лист 1 из 1

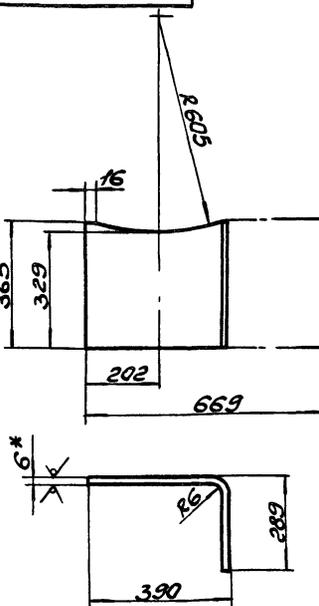
Уточн. БИОХСЗ/Б. ПСТ 0510-86
ВСЗ/ПСТ 535-79

Исполн. Зарьковский Сантехпроект

Формат А4

Б1В460.127

✓(✓) R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В460.127

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насчит.
1	1				1	11,5	1:10

Угольник

Лист 1 из 1

Уточн. БИОХСЗ/Б. ПСТ 0510-86
ВСЗ/ПСТ 535-79

Исполн. Зарьковский Сантехпроект

Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*			Б1В461.000 СБ	Сборочный чертеж		М.М.Р.В.
А3			Б1В461.000 ВС	Ведомость спецификации		
				Сборочные единицы		
М	1		Б1В460.010	Короб вставляющийся	1	
М	2		Б1В460.070	Секция	2	
М	3		Б1В460.090	Опора	4	
М	4		Б1В460.100	Секция	1	
М	5		Б1В460.110	Переход	1	
М	6		Б1В460.130	Секция	1	
М	7		Б1В460.140	Отвод	1	
М	8		Б1В460.160	Секция	1	
М	9		Б1В460.170	Секция	2	
М	10		Б1В461.010	Секция	1	
М	11		Б1В460.190	Отвод	1	
М	12		Б1В461.020	Секция	1	
М	13		Б1В461.030	Переход	1	
М	14		Б1В461.040	Секция	1	
М	15		Б1В461.050	Секция	1	
М	16		Б1В460.210	Секция	1	
М	17		Б1В460.250	Отвод	1	
М	18		Б1В460.290	Отвод	1	
М	19		Б1В460.310	Секция	1	
М	20		Б1В460.220	Отвод	1	
М	21		Б1В460.240	Секция	1	
М	22		Б1В460.270	Секция	1	
М	23		Б1В460.280	Отвод	2	

Б1В461.000

Исполн.	М.М.Р.В.	Подп.		Дата	
Разработ.	М.М.Р.В.	Провер.			
Нач. отд.	М.М.Р.В.	Н.контр.			
Спец.					

Воздуховоды компл. агрегата вариант-дыры угл.

Лист 1 из 3
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект

Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М	24		Б1В461.060	Переход	1	
М	25		Б1В461.070	Переход	1	
М	26		Б1В461.080	Секция	1	
М	27		Б1В461.090	Отвод	3	
М	28		Б1В461.100	Секция	1	
М	29		Б1В460.340	Шлифер	1	
М	30		Б1В461.110	Секция	1	
М	31		Б1В461.120	Секция	1	
М	32		Б1В460.320	Подвеска	1	
М	33		Б1В460.350	Опора под карман	1	
М	34		Б1В462.130	Опора	10	
М	35		Б1В462.350-02	Подвеска	2	
М	36		Б1В460.320-01	Подвеска	1	
М	37		Б1В460.120	Пламец	1	
М	38		Б1В461.130	Рола	1	

Детали

М	40		Б1В460.001	Скоба	136	
М	41		Б1В460.002	Болт	128	
Стандартные изделия						
	45			Болт М10х45х38 ГОСТ 7798-70	102	0,04 кг
	46			Гайка М10х100 ГОСТ 5915-70	102	0,01 кг
	47			Шайба 10х51 ГОСТ 6402-70	102	0,002 кг
	48			Болт М12х50х58 ГОСТ 7798-70	94	0,062 кг
	49			Гайка М12х100 ГОСТ 5915-70	350	0,015 кг
	50			Шайба 12х65 ГОСТ 6402-70	54	0,003 кг
	51			Шайба 12 ГОСТ 10906-78	40	0,034 кг
	52			Болт М4х69х58 ГОСТ 7798-70	8	0,045 кг
	53			Гайка М4х5 ГОСТ 5915-70	8	0,005 кг
	54			Шайба 8х65 ГОСТ 6402-70	8	0,001 кг

Б1В461.000

Исполн.	М.М.Р.В.	Подп.		Дата	
Разработ.	М.М.Р.В.	Провер.			
Нач. отд.	М.М.Р.В.	Н.контр.			
Спец.					

Лист 2

Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
58				Материалы		
				Труба 42х3,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСЗсн5 ГОСТ 10705-80		
				п.л. 5,0		16,6 кг
59				Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСЗсн5 ГОСТ 10705-80		
				п.л. 4,0		68,6 кг
60				Труба 108х4 ГОСТ 10704-76		
				ВСЗсн5 ГОСТ 10705-80		
				п.л. 4,0		44,0 кг
61				Пластина 1 лист		
				ТМК ш-С-5-99		
				ГОСТ 9338-77		
				№		1,0 кг
				Металл наплавленный		13,0 кг
62				Прочие изделия		
				Закладной конструкция 7ЗКЧ-1-87	3	
63				Отборное устройство		
				объемная В20		
				ТКЧ-128-68	6	

Б1В461.000

Исполн.	М.М.Р.В.	Подп.		Дата	
Разработ.	М.М.Р.В.	Провер.			
Нач. отд.	М.М.Р.В.	Н.контр.			
Спец.					

Лист 3

Формат А4

№ п/п	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М			Б1В460.350 СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
Детали						
М	1		Б1В462.069	Подушка	1	
М	2		Б1В460.127	Угольник	2	
М	3		Б1В460.128	Лист		
				лист 16 ГОСТ 9903-74		
				ВСЗ3 ГОСТ 14637-79		
				325 х 405	1	16,53 кг
Материалы						
				Металл наплавленный		0,32 кг

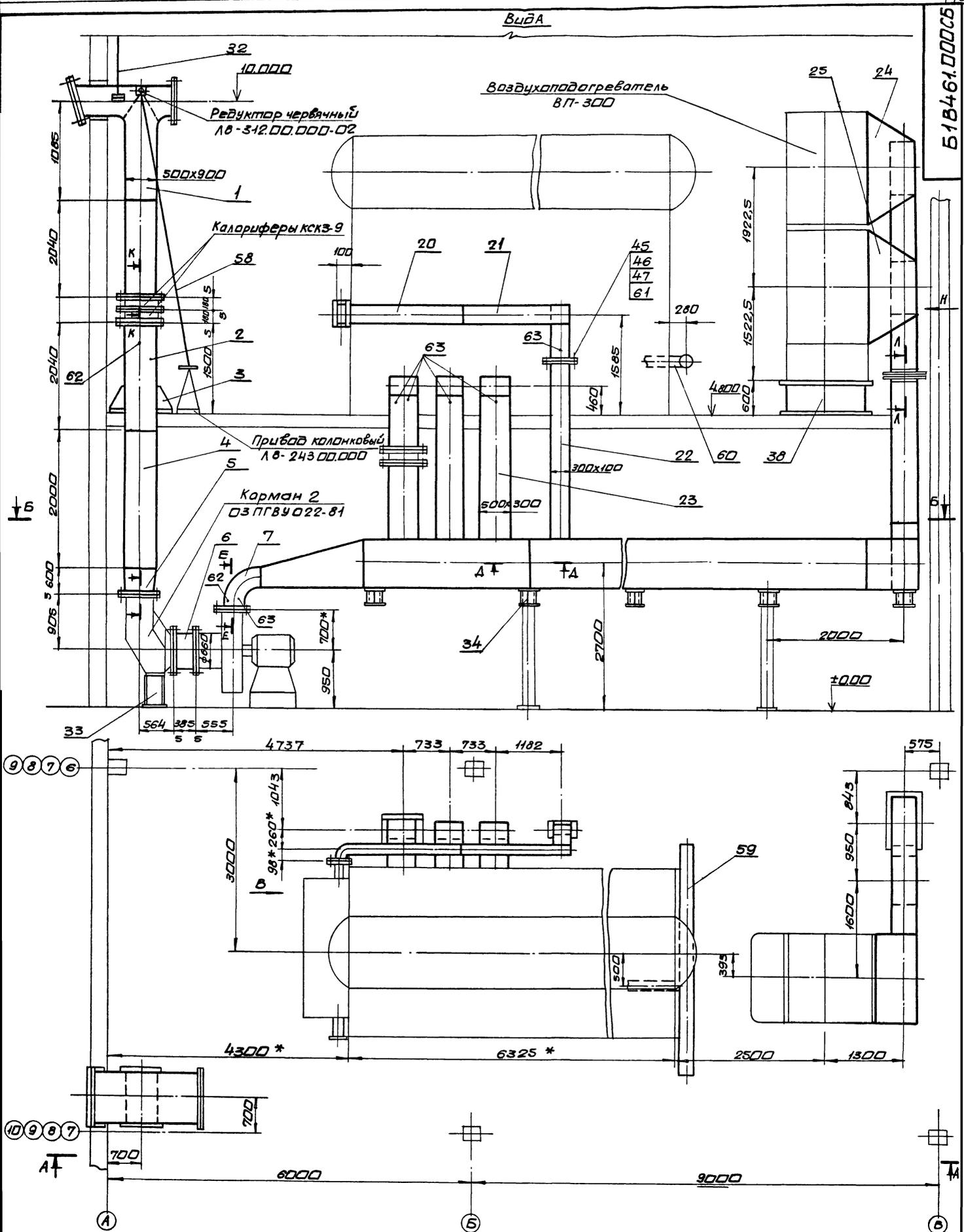
Б1В460.350

Исполн.	М.М.Р.В.	Подп.		Дата	
Разработ.	М.М.Р.В.	Провер.			
Нач. отд.	М.М.Р.В.	Н.контр.			
Спец.					

Лист 1

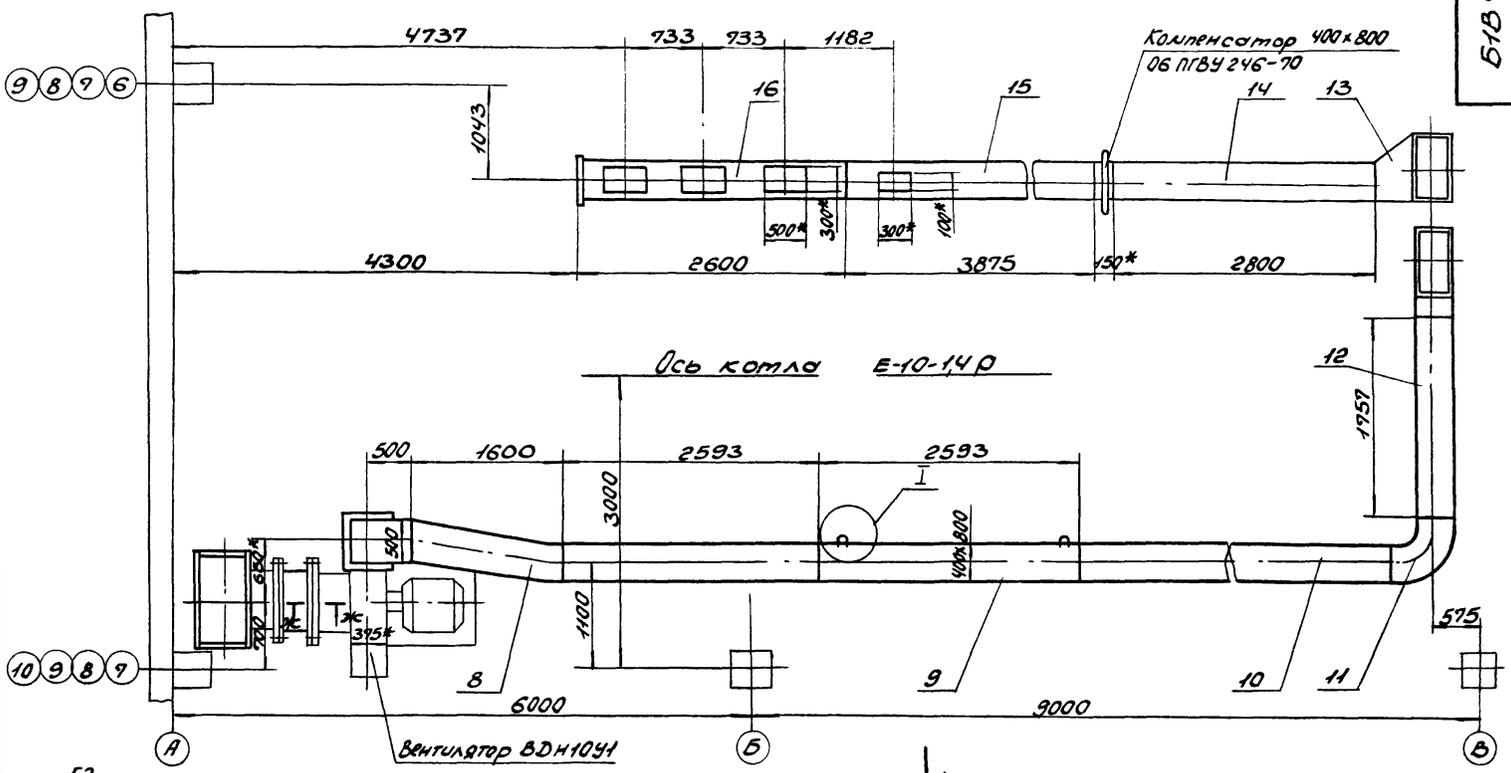
Опора под карман

Формат А4



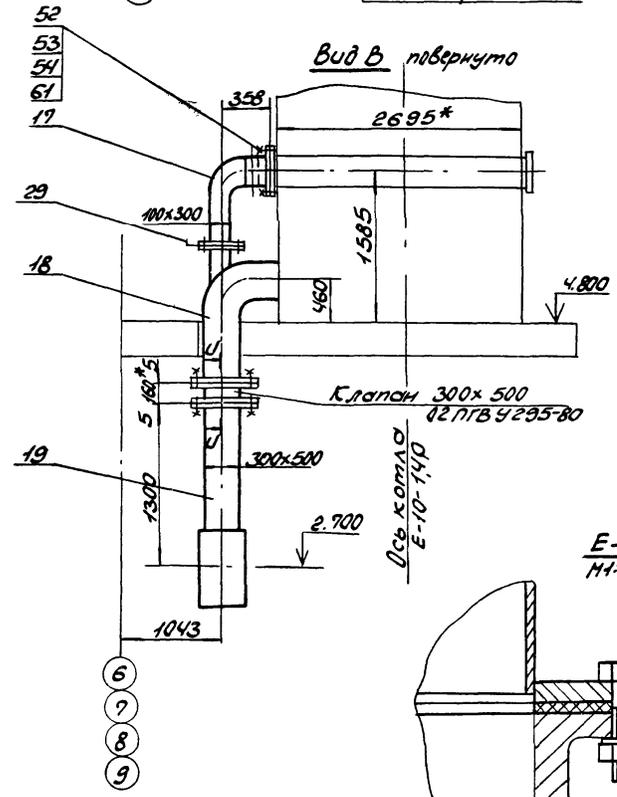
		Б1В461.000С6	
Исполнитель	Проектировщик	Воздухоподогреватель котло-агрегата. Вариант - бурные углы. сборочный чертеж.	Лист Масса Масса
Разработчик	Проверка		Ш 4874,0 1:40
Проектировщик	Монтаж		Лист 1 Листов 3
Технический надзор	Сборка		Госстрой СССР
Надзор	Сборка		Харьковский
Утверждение	Сборка		Сантехпроект
		23935-23 44 формат А2	

Б-Б

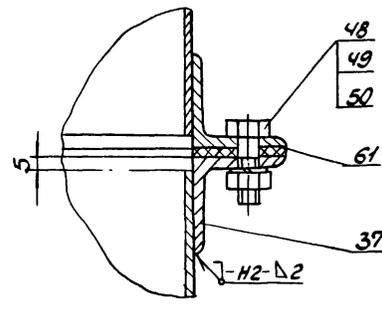


ВЕНТУЛЯТОР ВДН1041

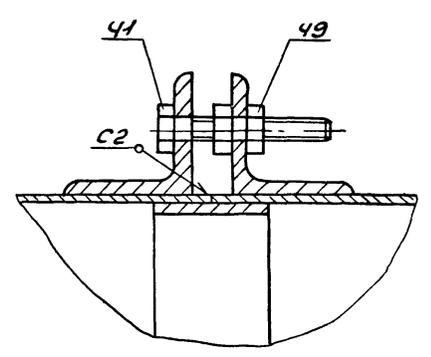
Вид В повернуто



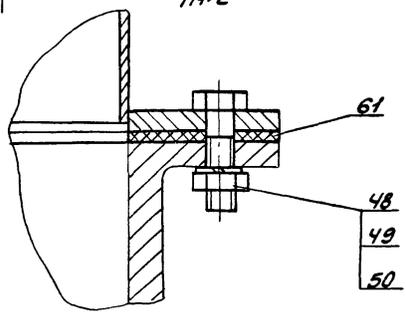
Г-Г
Н1:2



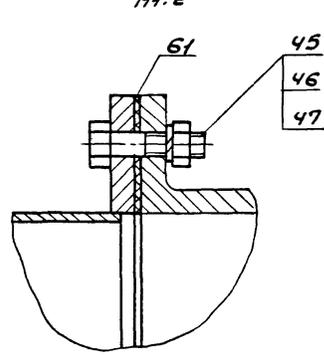
А-А
Н1:2



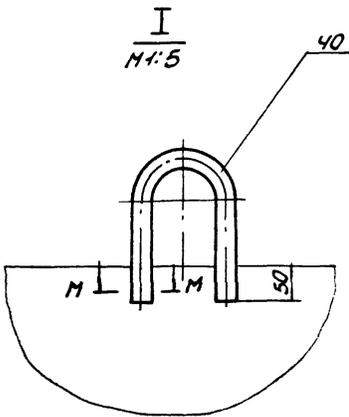
Е-Е
Н1:2



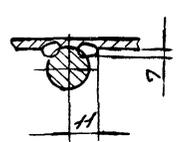
Ж-Ж
Н1:2



I
Н1:5



М-М
Н1:2



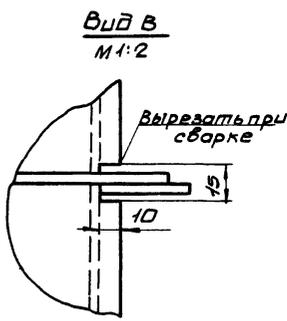
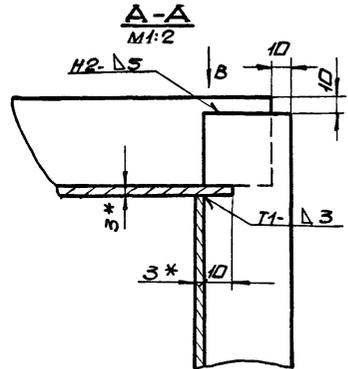
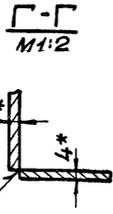
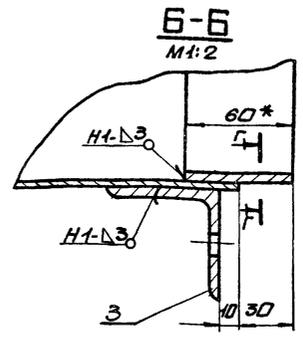
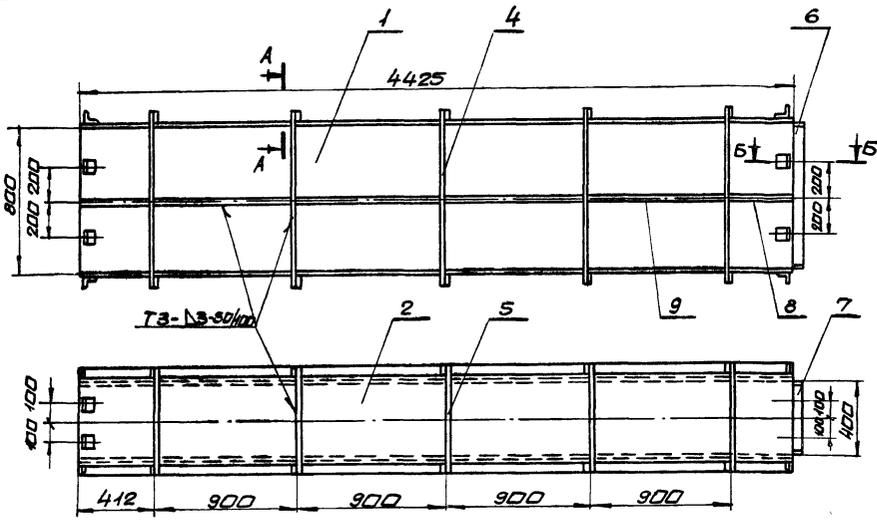
Исполн.	Провер.	Дата

Б1В461.000СБ

Лист 2

23335-23 45 Рор.ком.А2

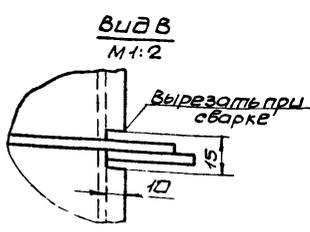
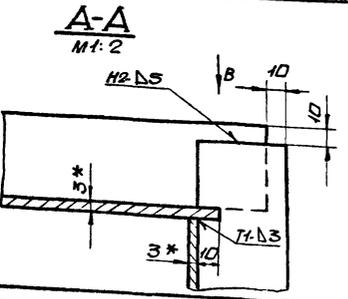
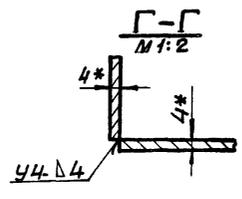
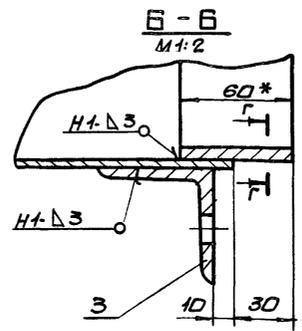
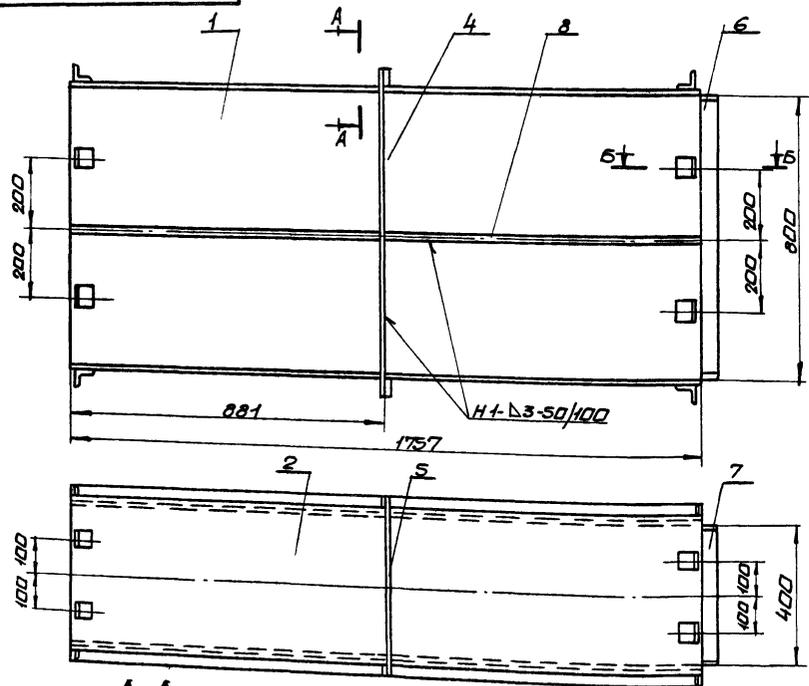
61В461.010СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{320}
- 4.* Размеры для справки.

				61В461.010СБ		
Изм	Лист	И.В.Скум	Подп.	Дата	Секция.	Лист
		Панченко			Сборочный чертеж.	1
		Цвѣткова				313,0
		Северко				1:20
		Коберенко				Лист
		Северко				Листов: 1
		Чтв.				Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						Формат А3

61В461.020СБ

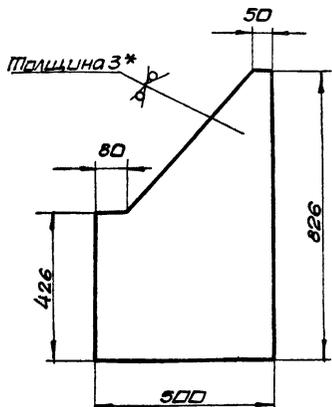


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{320}
- 4.* Размеры для справки.

				61В461.020СБ		
Изм	Лист	И.В.Скум	Подп.	Дата	Секция.	Лист
		Панченко			Сборочный чертеж.	1
		Цвѣткова				123,0
		Северко				1:10
		Коберенко				Лист
		Северко				Листов: 1
		Чтв.				Госстрой СССР
						Харьковский
						Сантехпроект
						Формат А3

Б1В461.013

Rz320 (✓)

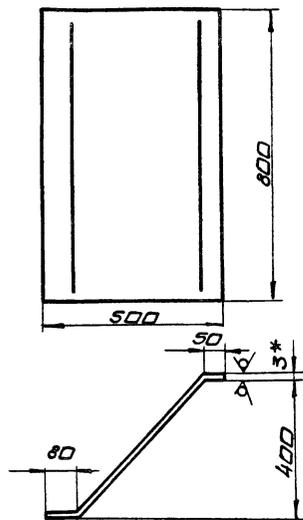


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б1В461.013

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И/С		Стенка	8,2	1:10
		Проб.	Шевченко		Лист Листов 1		
		Т.контр.	Северняков		гастрострой ссср		
		Нач.отд.	Каверченко		Харьковский		
		И.контр.	Северняков		сантехпроект		
		Чтв.			формат А4		

Б1В461.014

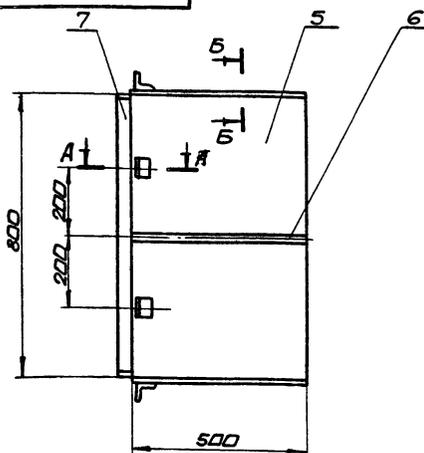


1. Длина развернутой детали 675.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

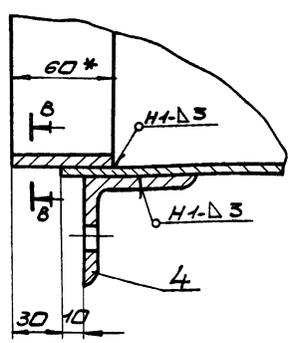
Б1В461.014

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И/С		Стенка	12,7	1:10
		Проб.	Шевченко		Лист Листов 1		
		Т.контр.	Северняков		гастрострой ссср		
		Нач.отд.	Каверченко		Харьковский		
		И.контр.	Северняков		сантехпроект		
		Чтв.			формат А4		

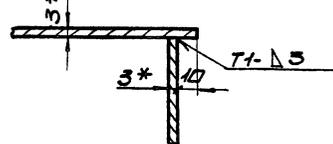
Б1В461.030СБ



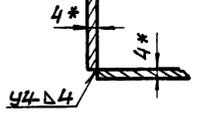
А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



В-В
М 1:2



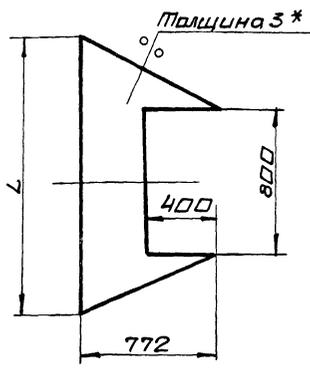
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- Rz320
- 4.* Размеры для справки.

Б1В461.030СБ

Изм	Лист	ИЗДАЮЩ.	ПРИБЛ.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Панчаренко	И/С		Переход.	48,0	1:10
		Проб.	Шевченко		Лист Листов 1		
		Т.контр.	Северняков		гастрострой ссср		
		Нач.отд.	Каверченко		Харьковский		
		И.контр.	Северняков		сантехпроект		
		Чтв.			формат А3		

Б1В461.026

К2320 ✓(✓)



Обозначение	L	Масса
Б1В461.026	1800	16,1
-01	1845	16,5

1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В461.026

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И/И			И	см.	табл.
Проб.	Шабскава	И/И			Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Ковбуренко	И/И			Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Стенка

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 Вст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В461.060СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В461.026	Стенка	1	
А4	2		Б1В461.027	Стенка	1	
Б4	3		Б1В461.028	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-70		
				920x1526	2	33,0кг
Б4	4		Б1В461.029	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-70		
				826x1526	1	29,7кг
Б4	5		Б1В461.031	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	4	1,8кг
Б4	6		Б1В461.032	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	2	1,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,4кг

Б1В460.060

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И/И			И	см.	табл.
Проб.	Шабскава	И/И			Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Ковбуренко	И/И			Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Переход

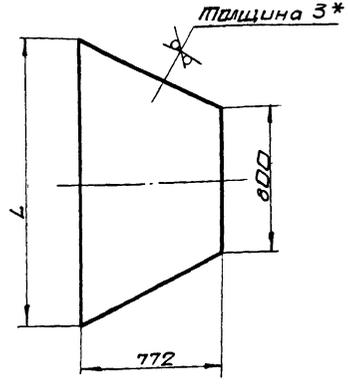
Лист 3 ГОСТ 19903-74
 Вст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Б1В461.027

К2320 ✓(✓)



Обозначение	L	Масса
Б1В461.027	1800	23,6
-01	1845	24,0

1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

Б1В461.027

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И/И			И	см.	табл.
Проб.	Шабскава	И/И			Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Ковбуренко	И/И			Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

Стенка

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 Вст 3 ГОСТ 16523-70

Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В461.070СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В461.026-01	Стенка	1	
А4	2		Б1В461.027-01	Стенка	1	
Б4	3		Б1В461.033	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-70		
				932x1526	2	33,5кг
Б4	4		Б1В461.029	Стенка		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-70		
				826x1526	1	29,7кг
Б4	5		Б1В461.034	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79		
				L=910	4	1,8кг
Б4	6		Б1В461.032	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	2	1,5кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		2,6кг

Б1В461.070

Изм	Лист	ИВакум.	Пробл.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Панчаренко	И/И			И	см.	табл.
Проб.	Шабскава	И/И			Лист	Листов в 1	
Т.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Нач. отд.	Ковбуренко	И/И			Лист	Листов в 1	
И.контр.	Северяков	И/И			Лист	Листов в 1	
Утв.					Лист	Листов в 1	

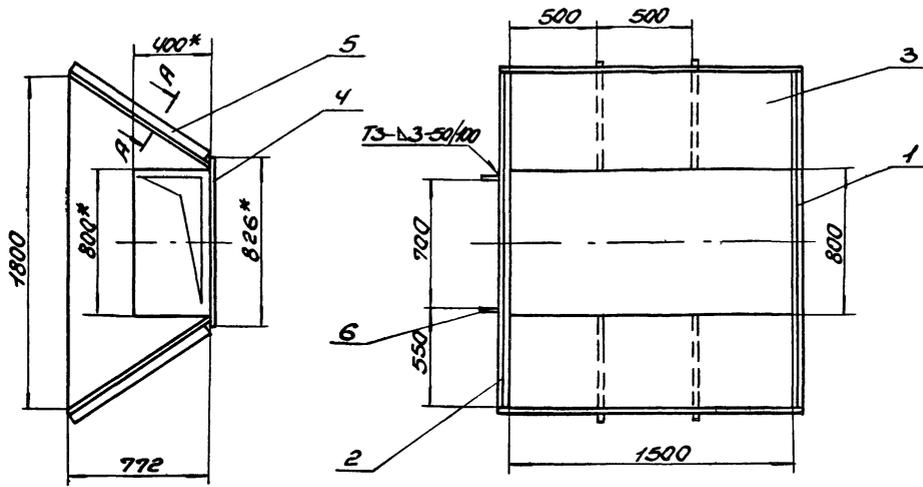
Переход

Лист 3 ГОСТ 19903-74
 Вст 3 ГОСТ 16523-70

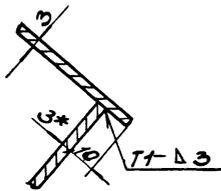
Госстрой сср
 Харьковский
 Сантехпроект

формат А4

Б1В461.060СБ



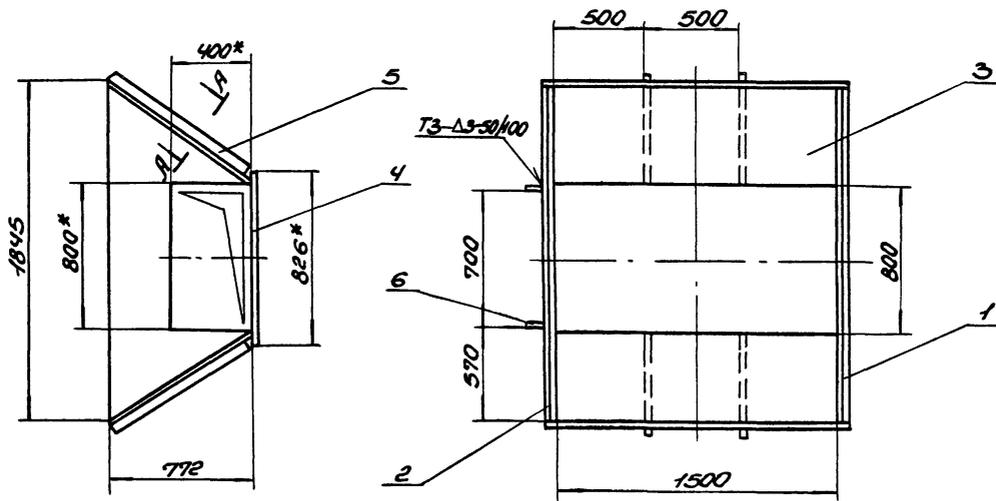
A-A
1:1



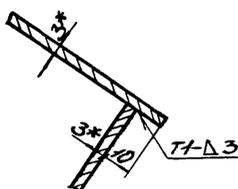
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В461.060СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сборочный чертеж	Лист	Из всего
Разработчик	Проверен	Исполн.	Дата		4	148,0
Разработчик: [Signature] Проверен: [Signature] Исполнитель: [Signature] И.контр. [Signature]				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Ярославский Сантехпроект		
				Формат А3		

Б1В461.070СБ

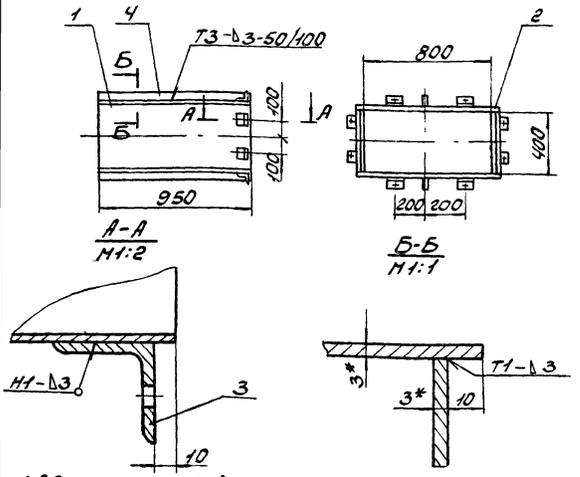


A-A
1:1



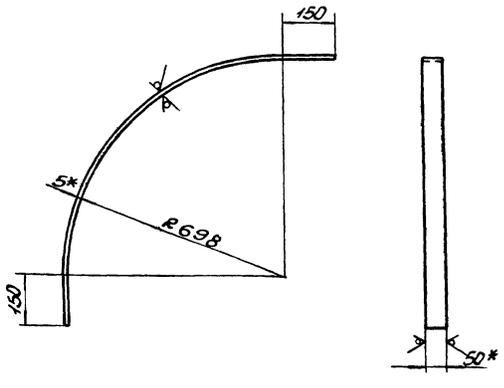
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В461.070СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Переход Сборочный чертеж	Лист	Из всего
Разработчик	Проверен	Исполн.	Дата		4	150,0
Разработчик: [Signature] Проверен: [Signature] Исполнитель: [Signature] И.контр. [Signature]				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Ярославский Сантехпроект		
				Формат А3		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- R_{320} .
- 4* Размеры для справки.

Б1В461.080СБ			
Изм.	Лист	Исходный	Подп.
Разр.	Согласован	Дата	
Исполн.	И.И.Корова		
Провер.	И.И.Корова		
Инж.опт.	И.И.Корова		
И.контр.	И.И.Корова		
И.пр.	И.И.Корова		
Лист 1		Листов 1	
Секция		Сборочный чертеж	
Лит. Масса		Листов	
И	62,0	1	20
Лист 1			
Листов 1			
Сварочный проект			
Синтезпроект			
Формат А4			



1. Длина развернутой детали - 1399.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.
- 3* Размеры для справки.

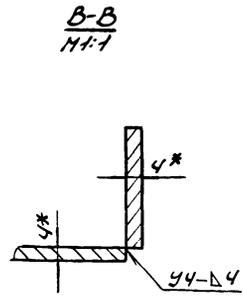
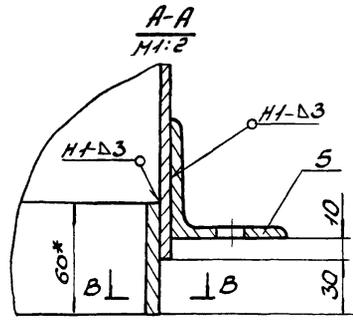
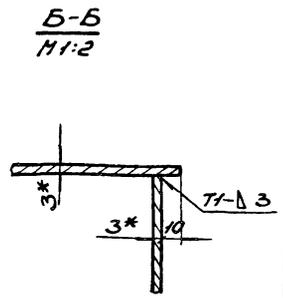
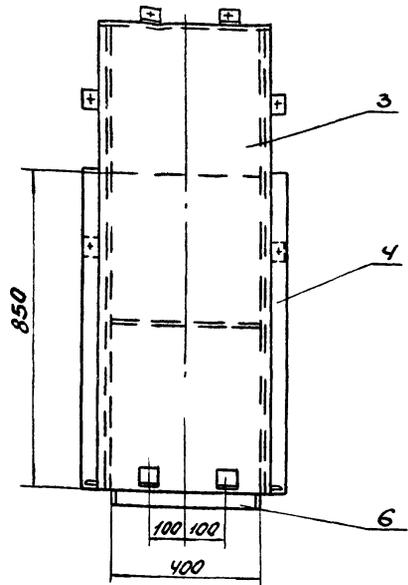
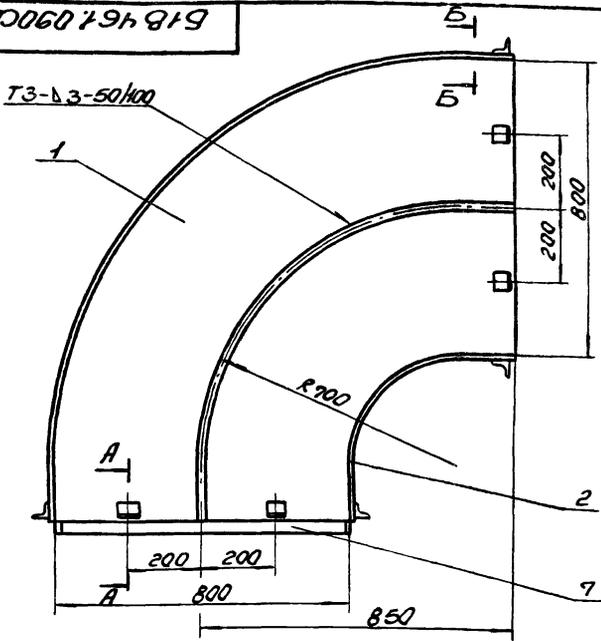
Б1В461.038			
Изм.	Лист	Исходный	Подп.
Разр.	Согласован	Дата	
Исполн.	И.И.Корова		
Провер.	И.И.Корова		
Инж.опт.	И.И.Корова		
И.контр.	И.И.Корова		
И.пр.	И.И.Корова		
Лист 1		Листов 1	
Ребро		Сборочный чертеж	
Лит. Масса		Листов	
И	2,75	1	10
Лист 1			
Листов 1			
Сварочный проект			
Синтезпроект			
Формат А4			

Изм.	Лист	Исходный	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И.пр.	1	И.И.Корова			Б1В461.080СБ	Документация		
						Сборочный чертеж		
						Детали		
						Стенка		
						Лист 3 ГОСТ 19903-94		
						ВСТ 3 ГОСТ 16523-70		
						400x950	2	8,95 кг
						Стенка		
						Лист 3 ГОСТ 19903-94		
						ВСТ 3 ГОСТ 16523-70		
						826x950	2	18,5 кг
						Стяжка		
						Лист 5x50 ГОСТ 103-76		
						ВСТ 3 ГОСТ 535-79		
						L=950	2	1,9 кг
						Ребро		
						Лист 5x50 ГОСТ 103-76		
						ВСТ 3 ГОСТ 535-79		
						L=390	2	0,75 кг
						Накладка		
						Лист 4x60 ГОСТ 103-76		
						ВСТ 3 ГОСТ 535-79		
						L=790	2	1,6 кг
						Материалы		
						Металл наплавленный		1,5 кг

Б1В461.080			
Изм.	Лист	Исходный	Подп.
Разр.	Согласован	Дата	
Исполн.	И.И.Корова		
Провер.	И.И.Корова		
Инж.опт.	И.И.Корова		
И.контр.	И.И.Корова		
И.пр.	И.И.Корова		
Лист 1		Листов 1	
Секция		Сборочный чертеж	
Лит. Масса		Листов	
И	62,0	1	20
Лист 1			
Листов 1			
Сварочный проект			
Синтезпроект			
Формат А4			

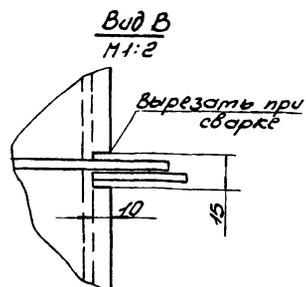
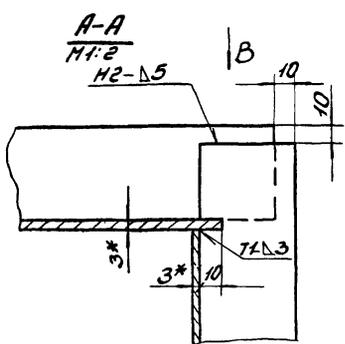
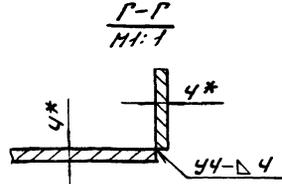
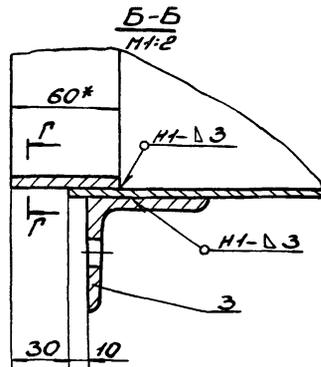
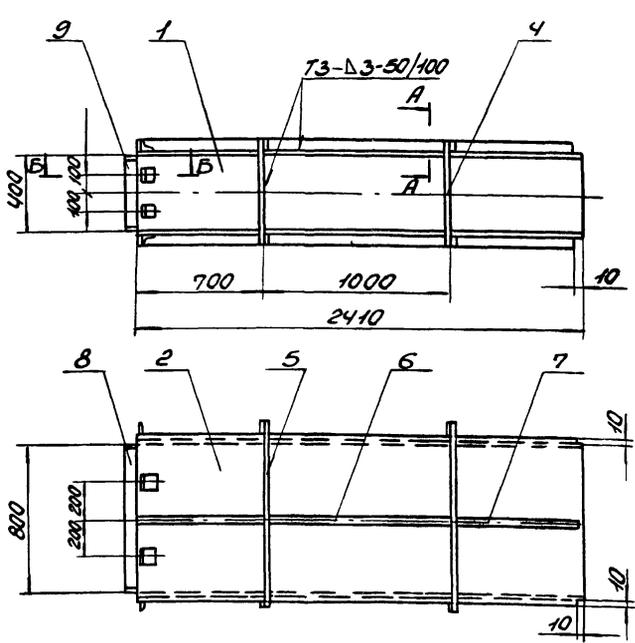
Изм.	Лист	Исходный	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И.пр.	1	И.И.Корова			Б1В461.090СБ	Документация		
						Сборочный чертеж		
						Детали		
						Бокovina	2	
						Стенка	1	
						Стенка	1	
						Ребро	2	
						Стяжка	16	
						Накладка		
						Лист 4x60 ГОСТ 103-76		
						ВСТ 3 ГОСТ 535-79		
						L=390	2	0,75 кг
						Накладка		
						Лист 4x60 ГОСТ 103-76		
						ВСТ 3 ГОСТ 535-79		
						L=790	2	1,6 кг
						Материалы		
						Металл наплавленный		1,5 кг

Б1В461.090			
Изм.	Лист	Исходный	Подп.
Разр.	Согласован	Дата	
Исполн.	И.И.Корова		
Провер.	И.И.Корова		
Инж.опт.	И.И.Корова		
И.контр.	И.И.Корова		
И.пр.	И.И.Корова		
Лист 1		Листов 1	
Отвод		Сборочный чертеж	
Лит. Масса		Листов	
И	62,0	1	20
Лист 1			
Листов 1			
Сварочный проект			
Синтезпроект			
Формат А4			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark №320.
- 4* Размеры для справки.

Б1В 461.090СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	Б1В 461.090СБ	
Отвод			
Сборочный чертеж		Лист	№ листа
		1	1
		№	166,0
		Масштаб	1:10
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР Защитковский Сайттехпроект			
Формат А3			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark №320.
- 4* Размеры для справки.

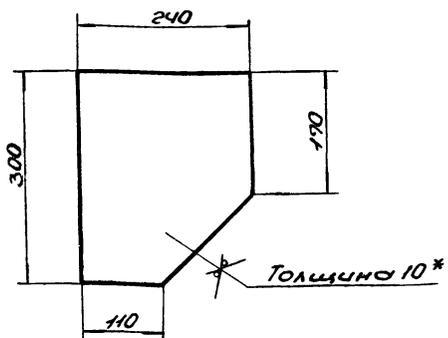
Б1В 461.100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
	1	Б1В 461.100СБ	
Секция			
Сборочный чертеж		Лист	№ листа
		1	1
		№	166,0
		Масштаб	1:20
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР Защитковский Сайттехпроект			
Формат А3			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В461.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В461.039	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 400x2410	2	22,7кг
Б4	2	Б1В461.041	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x2410	2	46,9кг
А4	3	Б1В460.003	Стяжка		
Б4	4	Б1В461.004	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=486	4	0,96кг
Б4	5	Б1В461.003	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=886	4	1,76кг
Б4	6	Б1В461.022	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=995	2	1,96кг
				Б1В461.100	
Изм./лист		№Воклм.	Подп.	Дата	
Разработ.		Паниченко	И.И.		
Проект.		Извекова	И.И.		
Нач. отд.		Коваленко	В.И.		
Н. контр.		Северяков	В.И.		
Итб.					
СЕКЦИЯ			Лист	Лист	Итого
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Б4	7	Б1В461.042	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=695	4	1,38кг
Б4	8	Б1В461.005	Накладка Полоса 4x60 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=790	2	1,5кг
Б4	9	Б1В461.006	Накладка Полоса 4x60 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=390	2	0,75кг
				<u>Материалы</u>	
				Металл наплавленный	
				2,0кг	
				Б1В461.100	
Изм./лист		№Воклм.	Подп.	Дата	
Разработ.		Паниченко	И.И.		
Проект.		Извекова	И.И.		
Нач. отд.		Коваленко	В.И.		
Н. контр.		Северяков	В.И.		
Итб.					
СЕКЦИЯ			Лист	Лист	Итого
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В461.120СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В461.046	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 400x3080	2	29,0кг
Б4	2	Б1В461.047	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x3080	1	59,9кг
Б4	3	Б1В461.048	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 826x2280	1	14,35кг
Б4	4	Б1В461.022	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=995	3	1,98кг
Б4	5	Б1В461.003	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=886	4	1,76кг
Б4	6	Б1В461.049	Ребро		
				Б1В461.120	
Изм./лист		№Воклм.	Подп.	Дата	
Разработ.		Паниченко	И.И.		
Проект.		Извекова	И.И.		
Нач. отд.		Коваленко	В.И.		
Н. контр.		Северяков	В.И.		
Итб.					
СЕКЦИЯ			Лист	Лист	Итого
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=1065	2	2,1кг
Б4	7	Б1В461.004	Ребро Полоса 5x50 гост 103-76 вст 3 гост 535-79 L=486	4	0,96кг
Б4	8	Б1В461.051	Стенка Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70 416x826	1	8,1кг
				<u>Материалы</u>	
				Металл наплавленный	
				2,7кг	
				Б1В461.120	
Изм./лист		№Воклм.	Подп.	Дата	
Разработ.		Паниченко	И.И.		
Проект.		Извекова	И.И.		
Нач. отд.		Коваленко	В.И.		
Н. контр.		Северяков	В.И.		
Итб.					
СЕКЦИЯ			Лист	Лист	Итого
			1	2	
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект Формат А4		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

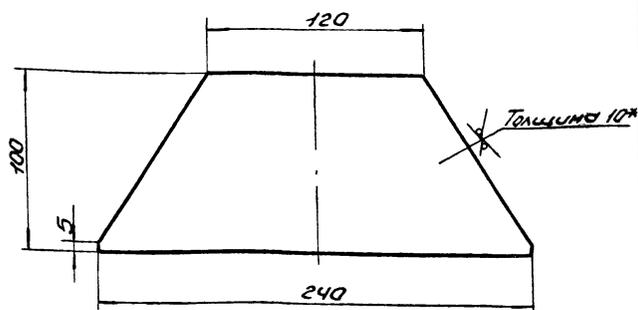
Б1В461.052

Косынка

Лист	Число	Начинает
1	5,4	1:5

Лист Листов /
 10 ГОСТ 19903-74 /
 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата
Разр.	Ванчоренко	В.И.		
Проб.	Издубко	В.И.		
И.контр.	Себряков	В.И.		
И.контр.	Ковбрыч	В.И.		
И.контр.	Себряков	В.И.		
Утв.				



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справки.

Б1В461.053

Косынка

Лист	Число	Начинает
1	1,4	1:2

Лист Листов /
 10 ГОСТ 19903-74 /
 ВСТ 3 ГОСТ 14637-79 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Изм. Лист И. Докл. Подп. Дата

Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата
Разр.	Ванчоренко	В.И.		
Проб.	Издубко	В.И.		
И.контр.	Себряков	В.И.		
И.контр.	Ковбрыч	В.И.		
И.контр.	Себряков	В.И.		
Утв.				