

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р  
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 3

ЧАСТЬ 1

ИЖ.И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. СТР. 2 - 124

23935-11  
ЦЕНА 9-58

9821

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать V 1990 года

Заказ № 4985 Тираж 600 экз.

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**903-1-270.89**  
**КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-10-1,4Р. ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ.**  
**ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.**  
**АЛЬБОМ 8**  
**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОВ**

АЛЬБОМ 1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ 10, ЧАСТИ 1-7	БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО
АЛЬБОМ 2, ЧАСТЬ 1	ГМ РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 11	ОБОРУДОВАНИЯ. КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ТМ1 РАСПОЛОЖЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.	АЛЬБОМ 12	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ.
	ТМ1 РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 13	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ТМ1 КОТЛОАГРЕГАТЫ.	АЛЬБОМ 14, Ч. 1, 2	ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА.
	ТМ1 ТОПЛИВОПОДАЧА.	АЛЬБОМ 15	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	ЗШ ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ.	АЛЬБОМ 16	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 2, ЧАСТЬ 2	ГСВ ГАЗОСНАБЖЕНИЕ. ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА.	АЛЬБОМ 17, Ч. 1, 2	КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.
	РЕШЕНИЯ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ.	АЛЬБОМ 18	ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ.
	ТМ2 ДЕАЭРАЦИОННО-ПУТАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 19	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
	ТМ2 ОБЩЕКотельНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.	АЛЬБОМ 20	НИЗКОДАВЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА.
	ТМ3 ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 21, ЧАСТИ 1, 2	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
	ТМ4 УСТАНОВКА ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	АЛЬБОМ 22	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
	ТМ5 ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.	АЛЬБОМ 16	ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА.
АЛЬБОМ 3	А АВТОМАТИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 19	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ 4, ЧАСТЬ 1	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 20	ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА.
	ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ВНУТРЕННЕЕ.	АЛЬБОМ 21	ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.
	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.	АЛЬБОМ 22	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
АЛЬБОМ 4, ЧАСТЬ 2	ЭМ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ СИЛОВОЕ.	АЛЬБОМ 23	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
	УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРОВОДАМИ.	АЛЬБОМ 24, ЧАСТИ 1, 2	СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ,
АЛЬБОМ 5	АР РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНЫЕ.	АЛЬБОМ 25	СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ.
	АЗ ЗАЩИТА АНТИКОРРОЗИОННАЯ КОНСТРУКЦИИ.	АЛЬБОМ 26	СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И
	ГП ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПЛАН.		ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ.
	ОС ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.		СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 6, ЧАСТЬ 2	КЖ КОНСТРУКЦИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.		СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
АЛЬБОМ 7	КМ КОНСТРУКЦИЮ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.		ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
АЛЬБОМ 8, ЧАСТЬ 1, 2	КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ.
АЛЬБОМ 9	ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.		
	ВК ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВНУТРЕННИЕ.		

**ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.**

РАЗРАБОТАН  
 ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*И.Ф. ДОВГУЙ*  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*А.М. МОДИН*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-101.89 СКЛАД МАКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО  
 НАТРИЯ ЕМКОСТЬЮ 40М<sup>3</sup>.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-29.89 БЛОК КОТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-9-100.89 СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-208 ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ Н=45М, Д=2,1М.  
 С НАДЗЕМНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ  
 КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-222 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТНЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ  
 СЕРИЯ 3.407-108 В.1,2,3 МОДАНЕПРИЕМНИК. „УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
 ПРОЖЕКТОРНЫЕ МЯЧТЫ И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ МОДАНЕОТВОДЫ.“

УТВЕРЖДЕН  
 И ОБЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 ГЛКНИИ „САНТЕХНИИПРОЕКТ“  
 ПРОТОКОЛ ОТ 12.07.1989г. №10



№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Ригель Р1; Р3; Р3-1... Р3-3; Р6; Р7	56; 57
	Ригель Р2; Р2-1; Р2-2; Р4; Р4-1; Р5	58; 59
	Ригель Р8; Р8-1; Р8-2; Р9	60
	Ригель Р10	61
	Траверса Т1	62
	Балка Б1	63
	Плита перекрытия П1; П2	64
	Плита перекрытия П3; П4; П16	65
	Плита перекрытия П5; П6	66
	Плита перекрытия П7; П8	67
	Плита перекрытия П9; П15; П17	68
	Плита перекрытия П10; П11	69
	Плита перекрытия П12; П13; П14	70
	Плита перекрытия П18; П19	71
	Плита перекрытия П20; П21	72
	Плита перекрытия П22... П25	73
	Плита покрытия П1-1	74
	Плита покрытия П1-2; П2-1	75
	Плита покрытия П1-3; П3-1; П4-1; П5-1	76
	Плита покрытия П6-1; П7-1	77
	Плита покрытия П6-2; П8-1; П9-1; П10-1	78
	Плита покрытия П11-1	79
	Плита покрытия П12-1; П11-2	80
	Панель перегородки ПГ1... ПГ3	81
	Панель перегородки ПГ4; ПГ5	82
	Панель стеновая ПС2; ПС19	83
	Панель стеновая ПС8... ПС10	84
	Панель стеновая ПС11; ПС15	85
	Панель стеновая ПС16	86
	Панель стеновая ПС22	87

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Панель стеновая ПС23	88
	Панель стеновая ПС25; ПС28; ПС32	89
	Панель стеновая ПС29	90
	Панель стеновая ПС33; ПС34	91
	Панель стеновая ПС37; ПС39; ПС40	92
	Панель стеновая ПС38; ПС47	93; 94
	Панель стеновая ПС46; ПС49	95
	Панель стеновая ПС50	96
	Панель стеновая ПС53; ПС61; ПС67	97
	Панель стеновая ПС54; ПС62; ПС68	98
	Панель стеновая ПС55; ПС63; ПС69	99
	Панель стеновая ПС56; ПС60; ПС87	100; 101
	Панель стеновая ПС57; ПС64; ПС70	102
	Панель стеновая ПС58; ПС65; ПС71	103
	Панель стеновая ПС59; ПС66; ПС72	104
	Панель стеновая ПС73; ПС80	105
	Панель стеновая ПС74; ПС81	106
	Панель стеновая ПС75; ПС82	107
	Панель стеновая ПС76; ПС83	108
	Панель стеновая ПС77; ПС84	109
	Панель стеновая ПС78; ПС85	110
	Панель стеновая ПС79; ПС86	111
	Панель стеновая ПС4-А; ПС12-А; ПС15-А; ПС16-А	112
	Панель стеновая ПС18-А; ПС19-А	113
	Панель стеновая ПС22-А; ПС23-А	114

903-1-270.89

КЭС.И

Лист

2

10765010.0

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Панель стеновая ПС31-А; ПС42-А	115
	Панель стеновая ПС33-А; ПС49-А	116
	Панель стеновая ПС37-А; ПС61-А	117
	Панель стеновая ПС38-А; ПС53-А	118
	Панель стеновая ПС39-А; ПС40-А	119
	Панель стеновая ПС41-А; ПС44-А	120
	Панель стеновая ПС50-А; ПС52-А	121
	Панель стеновая ПС51-А	122
	Блок БЛ...БЛ6	123
	Блок БЛ7; БЛ8	124
	Изделие закладное МН1; МН2	125
	Изделие закладное МН3	125
	Изделие закладное МН4	126
	Изделие закладное МН5; МН6; МН8	126
	Изделие закладное МН7	127
	Изделие закладное МН34	127
	Изделие закладное МН9; МН10	128
	Изделие закладное МН11... МН13	128
	Изделие закладное МН14; МН15	129
	Изделие закладное МН21; МН23	129
	Изделие закладное МН16; МН22	130
	Изделие закладное МН17; МН24	130
	Изделие закладное МН18; МН19	131
	Изделие закладное МН20	131
	Изделие закладное МН25; МН33	132
	Изделие закладное МН26	132
	Изделие закладное МН27	133
	Изделие закладное МН28	133
	Изделие закладное МН29	134
	Изделие закладное МН30	134

№/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Изделие закладное МН31	135
	Изделие закладное МН32	135
	Изделие закладное поз. 3... поз. 5	136
	Изделие закладное поз. 6; поз. 7; поз. 10; поз. 12	136
	Изделие соединительное МС1	137
	Изделие соединительное МС2	137
	Изделие соединительное МС3; МС3а	138
	Изделие соединительное МС4; МС4а	138
	Изделие соединительное МС5; МС6	139
	Изделие соединительное МС9; МС10	139
	Изделие соединительное МС7; МС8	140
	Изделие соединительное МС11... МС13	140
	Изделие соединительное МС14; МС15	141
	Изделие соединительное МС16	141
	Изделие соединительное МС17... МС20	142
	Изделие соединительное МС22; МС26; МС27	143
	Изделие соединительное МС23; МС24	144
	Изделие соединительное МС25	144
	Изделие соединительное МС28	145
	Изделие соединительное МС21	145
	Каркас пространственный КР1	146
	Каркас пространственный КР2	146
	Каркас пространственный КР3	147
	Каркас пространственный КР4	147
	Каркас пространственный КР5	148

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6	148
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7	149
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 92	149
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ... КЛ13	150; 151
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛВ... КЛ13	152
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14... КЛ16	152; 153
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14... КЛ16	153
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17... КЛ19	154
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20	155
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ21	156
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ22	157
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ23	158
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ24	158
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ25	159
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ26	159
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1; Кр2	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	160
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	161
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	162
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8В	163
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9; Кр10	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11; Кр12	164
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13; Кр14	165
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр15; Кр16	165
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр17; Кр18	166

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр19; Кр20	166
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр21... Кр62	167... 171
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр21... Кр62	171; 172
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр63; Кр64	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр65	173
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр66	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр67	174
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр68; Кр69	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр70; Кр71	175
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр72	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр73	176
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр73; Кр74	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр75	177
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр76; Кр77	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр78; Кр79	178
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр80	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр81	179
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр82	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр83	180
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр84; Кр85	181
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр86	181
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр89; Кр90	182
	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр91	182
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	183

903-1-270.89

КЖ.И

Лист

4

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	183
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	184
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	185
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	186
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	187
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	188
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	189
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	190
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	191
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	192
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	193
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	194
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	195
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	196
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	197
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	198

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	198
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	199
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	200
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38	201
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39... С44	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С45	202
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47	203
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46; С47	203
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С48	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С49	204
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	205
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 01	205
	ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ 02	206
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 03	206
	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ 04	207

903-1-270.89

КЖ.И

Лист  
5

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

### I. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Конструкции следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83\* и применяемых типовых серий.
2. Конструкции должны удовлетворять требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости установленным в проекте или в типовых сериях.
3. Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартами на бетоны конкретных видов:  
 ГОСТ 26633-85, Бетон тяжелый. Технические условия\*  
 ГОСТ 25820-83, Бетоны легкие. Технические условия\*  
 ГОСТ 19222-84, Арболит и изделия из него\*.

4. Для стеновых панелей принят легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В3,5 со средней плотностью в высушенном состоянии -  $D_{1000} \text{ кг/м}^3$  или арболит класса В2 поризованной структуры. Плотность арболита в сухом состоянии  $\rho_{сух} = 600 \text{ кг/м}^3$ . Для сборных перегородок - легкий бетон класса В7,5 с плотностью  $D_{1600} \text{ кг/м}^3$ .

5. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80 в зависимости от нормируемой прочности бетона и от показателя фактической однородности бетона.

6. Величина нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие должна составлять:

Наименование конструкций и изделий	Нормируемая отпускная прочность бетона (в процентах от класса или марки бетона по прочности на сжатие)	
	теплый период года	холодный период года
Колонны и стойки	70	90
Стеновые панели	80	90
Плиты перекрытия и покрытия	70	85

Продолжительность теплового и холодного периода года указывается проектной организацией при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 (изменение №1).

### II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ

1. Для изготовления арматурных и закладных изделий следует применять сталь марок, указанных в таблице:

Вид арматуры и документы, регламентирующие ее качество	Класс армат.	Марка стали при расчетной наружной температуре до минус 30° включительно и в отапливаемых зданиях
Стержневая горячекатаная гладкая, ГОСТ 5781-82 и ГОСТ 380-71	A I	BСт 3 кп 2
Стержневая горячекатаная периодического профиля, ГОСТ 5781-82	A III	25Г2С
Обыкновенная арматурная проволока периодического профиля, ГОСТ 6727-80	Bp I	—

2. При изготовлении арматурных изделий и закладных деталей должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний», а также

Привязки:


ИИВ. №

И. КОМП. ЗОРИН	З				903-1-270.89	КЖИ-ТУ	
ИР. СПЕЦ. ЗОРИН	З						
ЗВ. ГР. ШИХОВСКИЙ	Ш						
ВЕД. ИИВ. БОЛЧАНСКАЯ	Б						
ПРОВЕР. ШИХОВСКИЙ	Ш						
РАЗРАБ. БЕЛИН	Б						
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ						Лист 1	Листов 2
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ПРОЕКТ						ЖЕЛЕЗОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ГОСТ 14098-85 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры».

Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме оговоренных чертёжами, при контактной точечной сварке двух стержней - К1 - КТ, при контактной точечной сварке трех стержней - К2 - КТ. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы, кроме оговоренных чертёжами, производить контактной точечной сваркой крестообразных пересечений стержней с помощью сварочных клещей.

Пространственные каркасы типовых колонн, ригелей и других железобетонных конструкций изготавливать руководствуясь техническими требованиями соответствующих типовых серий.

Материал пластин для закладных и соединительных деталей, кроме оговоренных чертёжами, принят из стали ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71<sup>а</sup>.

Анкеры закладных деталей приварить к пластинам втавар дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1 - МФ. Другие типы сварных соединений указаны на чертёжах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

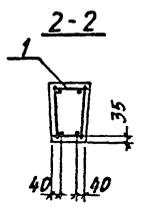
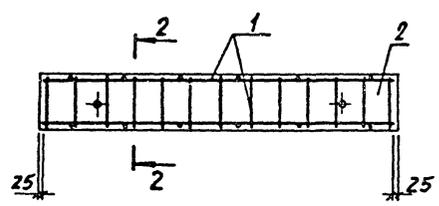
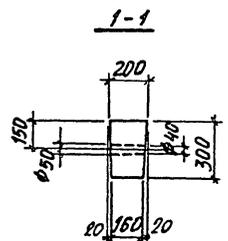
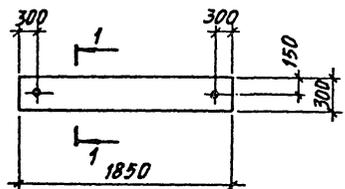
Защита закладных деталей и соединительных элементов от коррозии приведена в «Общих указаниях» к листу «Общие данные» марки КН.

Производство и приёмку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных деталей выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

3. При расчетной наружной температуре до минус 40° включительно марки стали для арматуры и закладных изделий принимать по приложениям 1 и 2 СНиП 2.03.01.84.

4. Закладные и соединительные изделия защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в 2 слоя по слою грунтовки ГФ-021 или ГФ-020.

5. При привязке проекта для конкретного района в чертежах железобетонных изделий необходимо указать толщину панелей стен и утеплителя комплексных плит в соответствии с таблицей «Толщины стен и утеплителя, в мм» Альбом 5 «Решения архитектурные», а также несущую способность панелей стен в соответствии с табл. 2 серии 1.030.1-1. вып. 0-1.

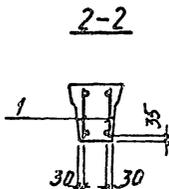
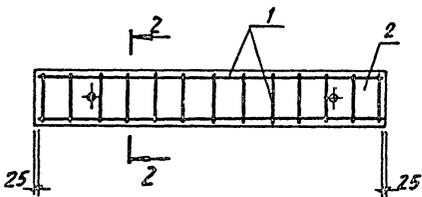
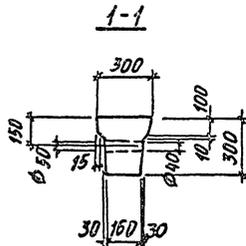
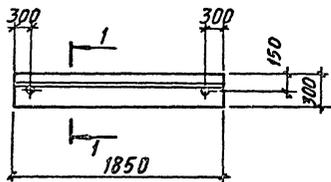


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Класса, ед., кг	Примеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89	КЖ.И-ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89	КЖ.И-КП1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП1	1	4,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		БЕТОН КЛАССА В15		0,10 м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6727-80		Итого	
Ф10	Ф8	Ф4					
БФ1	2,2	1,4	3,6	0,8	0,8	4,4	

			903-1-270.89	КЖ.И-БФ1		
ПРИБЛАЗАН:			БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ	
И. КОМП. ЗОРНИ				Р	250	1:20
Л. КОМП. ЗОРНИ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ЗАВ. ГР. ШАНДЖОВ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		
ВЕА. ИИ. ЧЕПЕЛЕВА						
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА						
РАЗРАБ. МИНАЕВА						
И.Н.В. №						



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕН.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр1, Кр2	Каркас плоский Кр 2	2	2,6	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		БЕТОН КЛАССА В15		0,12	м <sup>3</sup>

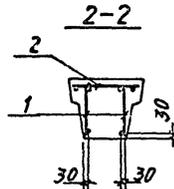
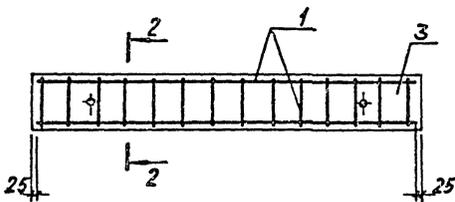
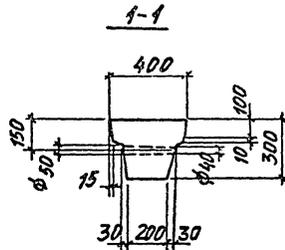
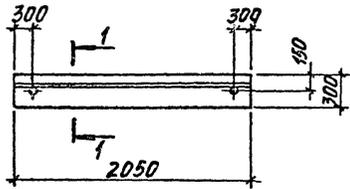
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			ВР-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6728-80		Итого	
φ12	φ8	φ4					
БФ2	3,2	1,4	4,6	0,6	0,6	5,2	

ПРИВЯЗАН:

И.И.В. №

				903-1-270.89	КЖ.И-БФ2
И. КОТЯ ЗОРНИ	Зорни			БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ2	СТАДКА МАССА РАСЧЕТА Р 300 1:20
И. КОТЯ ЗОРНИ	Зорни				
З.А.В. Г.А. ШАКНОВСКИЙ	Шакновский				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
Р.Е.А. И.И.Х. ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ
П.Р.О.В.Е.Р. ЧЕПЕЛЕВА	Чепелева				
В.А.З.Р.А.Б. МИНАЕВА	Минаева				

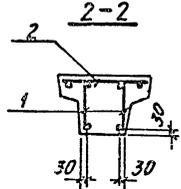
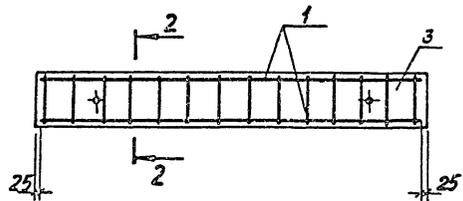
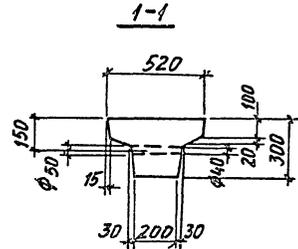
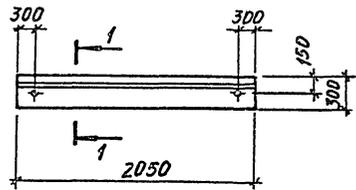


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр3	КАРКАС МОСКИЙ Кр3	2	3,0	
2	903-1-270.89 КЖ.И-Кр4	" Кр4	1	2,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
3		БЕТОН КЛАССА В15		0,17	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6722-88		Итого	
6Ф3	Ф12	Ф8		6,8	Ф4		Ф5
	3,6	3,2		0,8	0,8		

					903-1-270.89	КЖИ-БФ3		
					БАЛКА ФУНДАМЕНТАРНАЯ БФ3	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	430	1:20
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ИИВ. №								

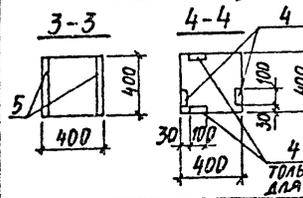
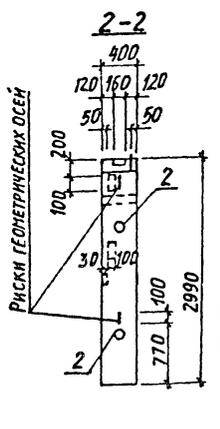
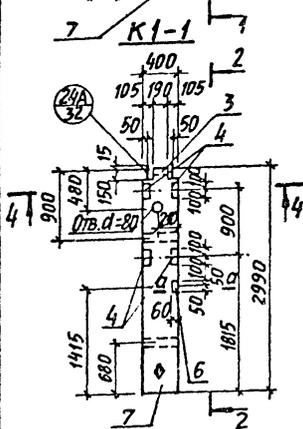
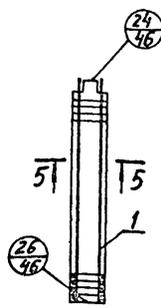
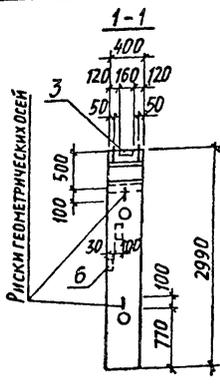
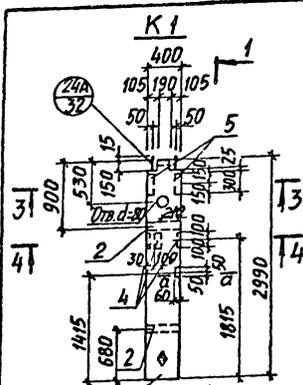


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89	КЖ.И-7У			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
1	903-1-270.89	КЖ.И-Кр3	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	2	3,0
2	903-1-270.89	КЖ.И-Кр5	" Кр5	1	4,3
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
3		БЕТОН КЛАССА В15		0,20	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А-III			ВР-I			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 6172-80		Итого	
φ12	φ8	φ4		φ5			
БФ4	3,6	4,8	8,4	0,8	1,1	1,9	10,3

						903-1-270.89	КЖ.И-БФ4		
						БАЛКА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БФ4	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	500	1:20
							ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. №									



Поз. 6 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАШЕ
			К1	К1-1		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛЗ	1	1	72,1	
2	1.420-12 Вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	1	8,6	
4	"	М42	4	4	2,2	
5	1.400-15	МН144-2	2	-	9,5	
6	ТО ЖЕ	МН101-1	1	1	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
7		БЕТОН КЛАССА В 2.5	0,48	0,48		М <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	Прокат марки	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ													
	А-III	А-I			А-III	ВСУЗ КЛЗ														
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*															
φ10	φ25	φ10	φ8	φ12	φ18	φ10	φ8	φ8	φ10	φ10	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16		
K1	21,4	46,9	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	8,4	4,6	13,3	0,3	15,0	6,4	3,8	25,5	0,2	3,0	3,2	42,0	114,1
K1-1	21,4	46,9	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	4,4	4,6	9,3	0,3	-	6,4	3,8	10,5	0,2	3,0	3,2	23,0	95,1

903-1-270.89	К Ж.И-К1; К1-1
КОЛОННА К1, К1-1	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	р 1200 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ
	ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

Н. КОТЛ. ЗОРНИ

П. СПЕВ. ЗОРНИ

ЗАВ. ГР. ШАХОВСКО

ВЕД. МН. БОДАНЧУК

ПРОВ. ВЕЧЕЛЕВА

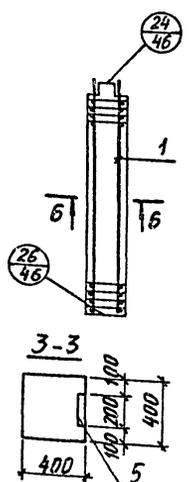
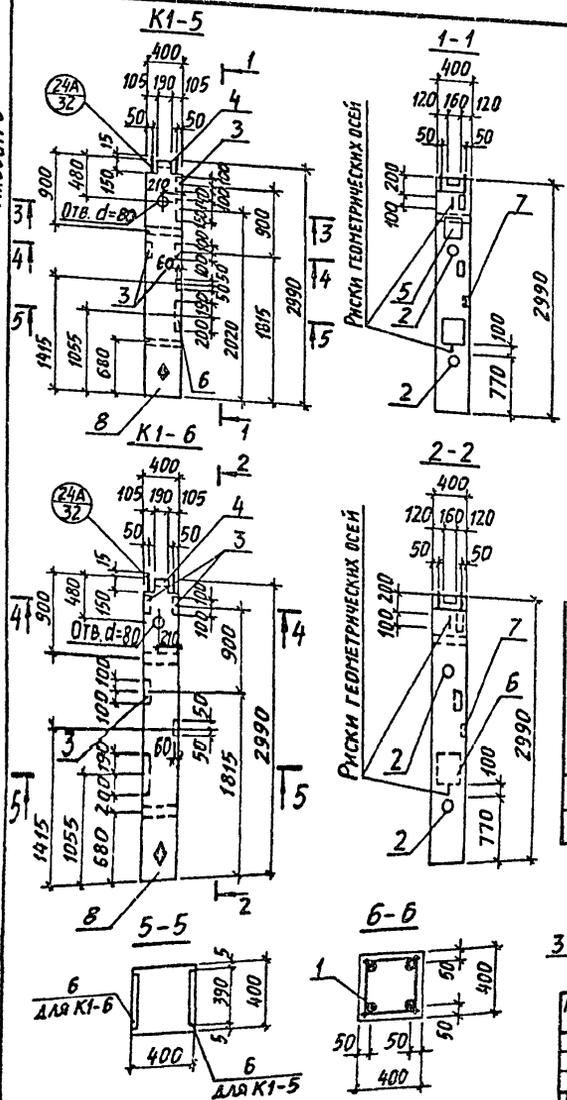
РАЗРАБ. КВАСОВА

РАССМ. ПЕТРАШ





МЛБСМВ

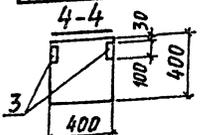


Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
			К1-5	К1-6		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
	903-1-270.89 КЖ. И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	903-1-270.89 КЖ.И- К13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К13	1	1	72,1	
2	1420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М42	3	3	2,2	
4	"	М48	1	1	8,6	
5	1.400-6/76	М11-8	1	1	6,7	
6	ТО ЖЕ	М4-35	1	1	11,1	
7	1.400-15 Вып.1	МН101-1	1	1	0,6	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
8		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48	0,48		м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Объем всего	Объем расхода			
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						Всего							
	А-III	А-I		А-III		ВСт3кп2															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*															
	Φ 10	Φ 25	Углов	Φ 8	Углов	Φ 8	Φ 12	Φ 14	Φ 18	Углов	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Углов	ГОСТ 19903-74* 1005-70	ГОСТ 19903-74* 1202-75	Итого			
K1-5	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	1,3	4,6	11,6	0,3	9,5	10,2	3,8	23,8	0,2	3,0	3,2	38,6	110,7
K1-6	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	-	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып.1.  
Сечение а-а см. лист КЖ.И-К1-2; К2-1.



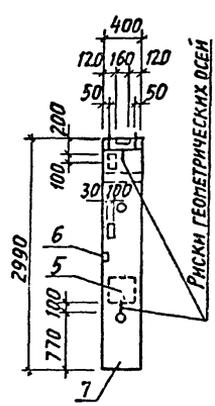
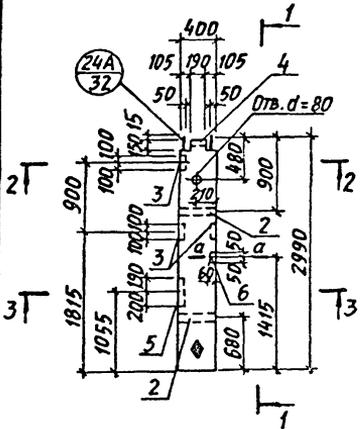
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

903-1-270.89 КЖИ-К1-5; К1-6

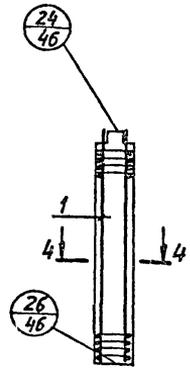
КОЛОННА К1-5, К1-6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1200	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

K1-7

1-1

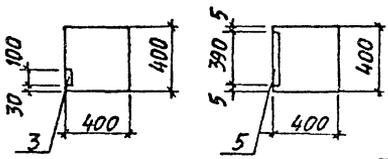


РИСКИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ

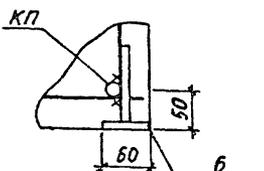


2-2

3-3



а-а



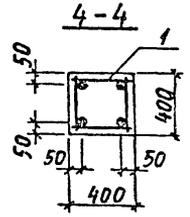
ПОЗ. 6 ПРИВАРЬТЕ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			КП-7	ЕД., КГ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-			
		ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП7.КП9	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП17	1	72,1	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5	
3	То же	М42	3	2,2	
4	"	М48	1	8,6	
5	1.400-6/76	М4-35	1	11,1	
6	1.400-15 Вып.1	МН101-1	1	0,6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48		м <sup>3</sup>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩАЯ ВСЕГО РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III		А-I			ВСЕГО	А-III					ВСтЗ кп 2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*								
	φ10	φ25	Итого	φ 8	Итого	φ 8	φ 12	φ 18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ГОСТ 595-70 Г1АКА М16 d=40		ГОСТ 3262-75 ГАЗ.ТФ d=40	Итого		
K 1-7	21,4	46,4	67,8	4,3	4,3	72,1	0,3	5,4	4,6	10,3	0,3	9,5	4,8	3,8	18,4	0,2	3,0	3,2	31,9	104,0

Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1

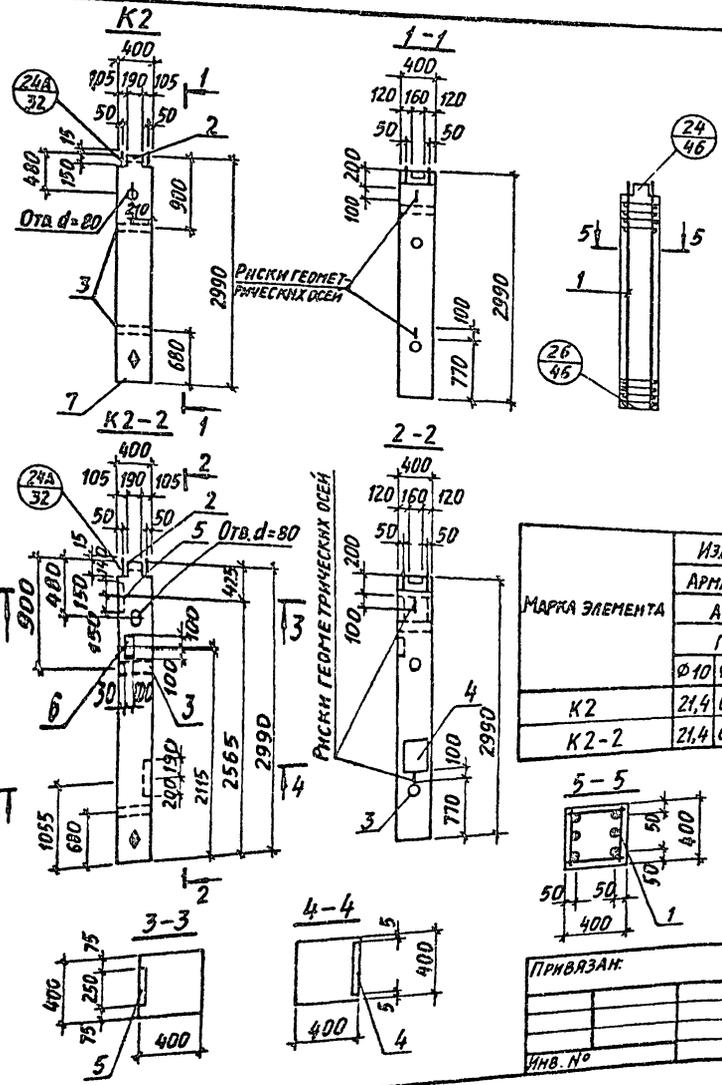


903-1-270.89			КЖ.И-К1-7		
КОЛОННА К1-7			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1200	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР. ЗОРНИ	З
Л. СПЕЦ. ЗОРНИ	З
ЗАВ. ГР. ВЛАДИМИРОВСКИЙ	З
БЕД. ИЖ. БОДНЯНСКАЯ	З
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛЕВА	З
РАЗРАБ. КВАСОВА	З
РАССЧИТ. ПЕТРАШ	З

П.А.Б.С.М. 8



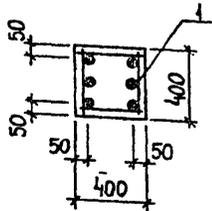
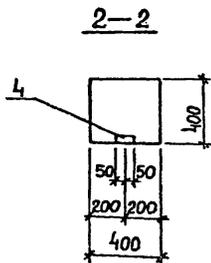
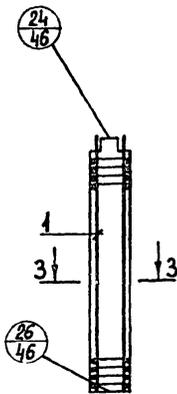
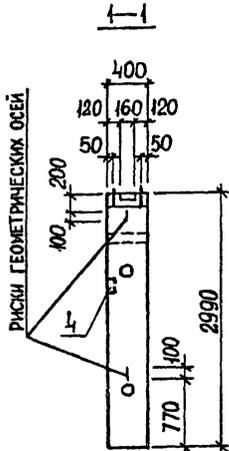
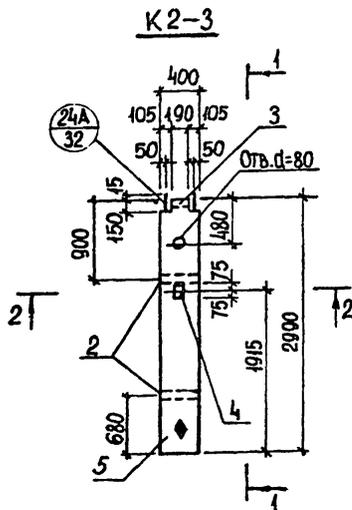
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ	ПРИМ. ЧАСТЬ
			К2	К2-2		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	1	95,3	
2	1.420-12 вып. 5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М48	1	1	8,6	
3	ТО ЖЕ	М16	2	2	2,5	
4	1.400-6/76 Л.94	М4-35	1	1	11,1	
5	ТО ЖЕ Л.51	М1-9-8	1	1	7,8	
6	1.420-12 вып. 5	М42	1	1	2,2	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48	0,48		М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД							
	А-III	А-I			ВСТ 3 кл 2		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19023-74				ГОСТ 19023-74										
φ10	φ25	Итого	φ8	Итого	φ12	φ14	φ18	Итого	φ=8	φ=10	φ=16	Итого	ГОСТ 19023-74 М16 d=46	ГОСТ 19023-74 М16 d=46					
К2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	2,0	-	4,6	6,6	-	-	3,8	3,8	0,2	3,0	3,2	13,6	108,9
К2-2	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	4,2	1,3	4,6	10,1	9,5	8,1	3,8	24,4	0,2	3,0	3,2	34,7	130,0

Узлы принять по серии 1.420-12 вып.1.

903-1-270.89		КЖИ-К2; К2-2	
И. КОНТР. ЗОРНИ		СТАЛИН	
Л. СПЕЦ. ЗОРНИ		МАССА	
ЗАВ. ГР. ШАНОВСКАЯ		НАСШТАВ	
ВЕД. НИЖ. БОДЛЯНСКАЯ		Р 1200 1:50	
ПРОВЕРИЛ ЧЕПЕЛОВА		ЛИСТ	
РАЗРАБ. КВАСОВА		ЛИСТОВ 1	
РАССЧУТ ПЕТРАШ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ИНВ. №			



ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			К2-3	ЕД.КГ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПТ...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТН8	1	95,3	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	8,6	
4	1.400-15 Вып.1	МН.106-2	1	1,1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В25	0,48		м³

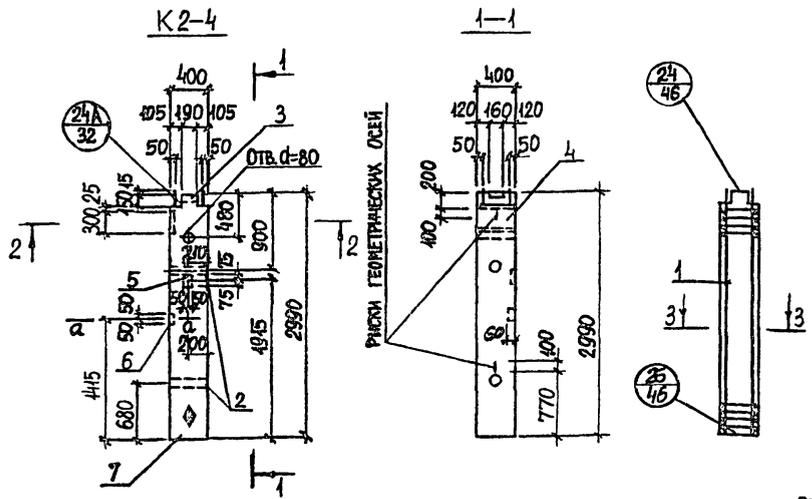
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III			А-I			А-III		ВСт3 кп2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*											
	∅40	∅25	Итого	∅8	Итого	Всего	∅8	∅12	∅18	Итого	∅=6	∅=8	∅=10	∅=16	Итого	ГОСТ 5915-10 ГАЙКА М16		ГОСТ 3262-75 ГАЗТР. ∅=40	Итого	
К 2-3	21,4	69,6	91,0	4,3	4,3	95,3	0,4	2,0	4,6	7,0	0,7	—	—	3,8	4,5	0,2	3,0	3,2	14,7	410,0

УЗЛЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.420-12 Вып.1

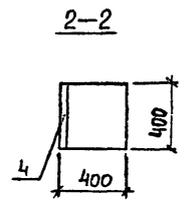
ПРИВЯЗАН:			903-1-270.89			КЖИ-К2-3		
Н.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>	КОЛОННА К2-3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>				Р	1200	1:50
ЗАВ.ГР.	ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИНЖ.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛЕВА	<i>Чепелева</i>						
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>						
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>						

НЛБСМ.0



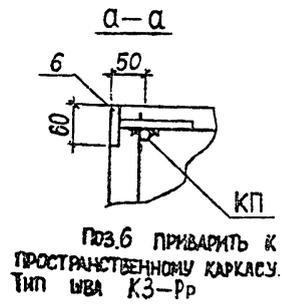
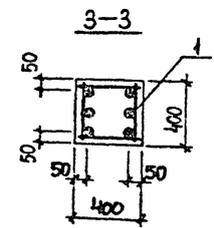
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. К2-4	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ- ЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КП17...КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1В	1	95,3	
2	1420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М16	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	8,6	
4	1400-15 Вып.1	МН44-2	1	9,5	
5	ТО ЖЕ	МН106-2	1	11	
6	"	МН104-1	1	0,6	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
7		БЕТОН КЛАССА В 25	0,48		м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ВСЕГО	РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД							
	А-III			А-I		А-III		ВСт3 кп2												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 5915-76	ГОСТ 2223-75					
Ø10	Ø25	Итого	Ø8	Итого	Ø8	Ø12	Ø18	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Итого	КАНА М16	ПЛАСТ. Ø=10	Итого				
К2-4	21,4	69,4	91,0	4,3	4,3	95,3	0,7	4,0	4,6	9,3	1,0	7,5	-	3,8	12,3	0,2	3,0	3,2	24,8	120,1

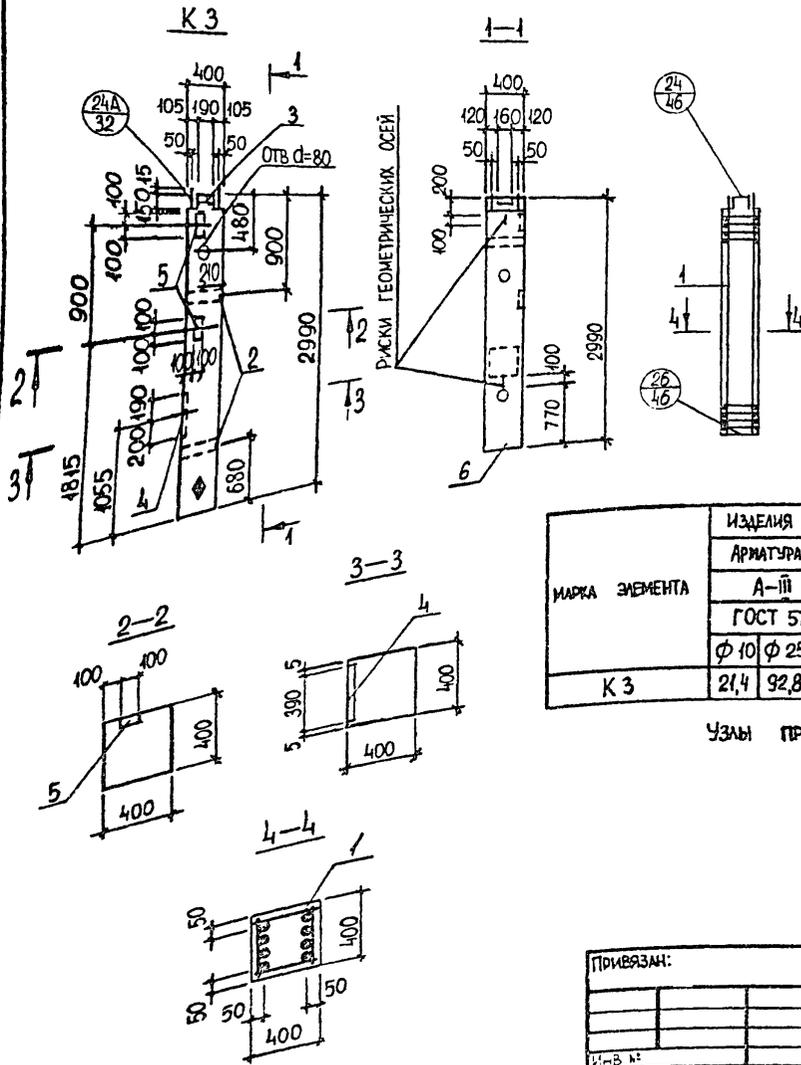
УЗЛЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1420-12 Вып.1



903-1-270.89		КЖИ-К2-4	
КОЛОННА К2-4		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1200
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ПРИЗВАН:

И.КОНТР.	ЗОРНИН	30.7
П.СУЩ.	ЗОРНИН	30.7
ЗАВ.ГР.	ШАХОВСКОЯ	30.7
ВЕД.ИНЖ.	БОЧАРНИКОВА	30.7
ПРОВЕР.	ЧЕПЕЛОВА	30.7
РАЗРАБ.	КВАСОВА	30.7
РАСЧЕТ.	ПЕТРОВ	30.7



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КЗ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 К.И.И-ТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 К.И.И-К.И.И-К.И.И	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К.И.И	1	148,3	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М16	2	2,5	
3	ТО ЖЕ	М48	1	8,6	
4	1.400-6/76	М4-35	1	11,1	
5	1.420-12 Вып.5	М42	2	2,2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
6		БЕТОН КЛАССА В25	0,48		м <sup>3</sup>

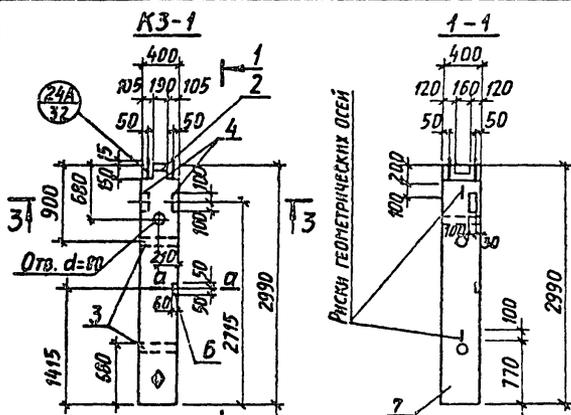
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩАЯ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							ВСЕГО				
	А-III			А-III			ВСт3 Кп2											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5915-70	ГОСТ 3282-75	Итого		ГОСТ 10681-80	ГОСТ 10681-80	Итого					
φ 10	φ 25	Итого	φ 8	Итого	φ 12	φ 18	Итого	δ=8	δ=10	δ=16	Итого	ТАНКА П145	ПАЗ.ТР. П=40	Итого				
К3	21,4	92,8	114,2	4,3	4,3	48,5	4,8	4,6	9,4	9,5	3,2	3,8	16,5	0,2	3,0	3,2	29,1	147,6

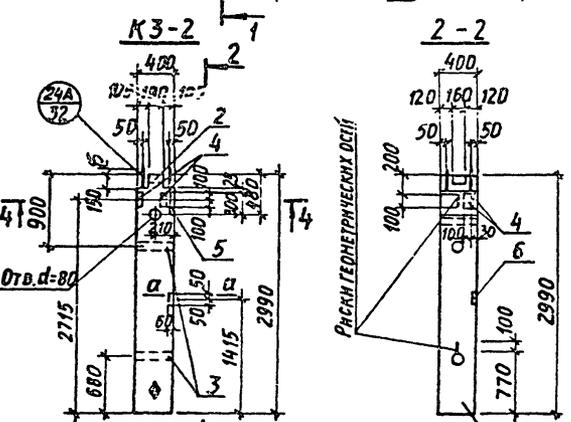
УЗЛЫ ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.420-12 ВЫП.1

903-1-270.89		<b>КЖИ-К3</b>		
Колонна К3		СТАДИЯ	МАССА	РАСЧТАБ
		Р	1200	1:50
ПРИВЯЗАН:		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗВ. №:		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

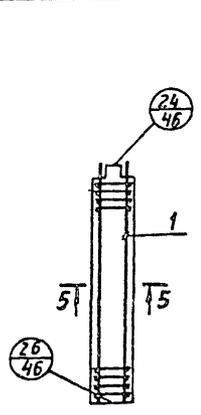
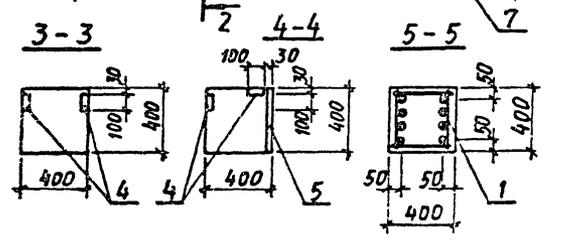
АЛБОВО



РИСУН ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ



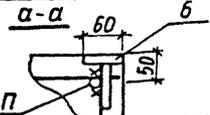
РИСУН ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА ЕД, КГ	ПРИ- МЕЧА- НИЕ
			К3-1	К3-2		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ				
		КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КЖ.И-КПТ-КЛ19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ19	1	1	118,5	
2	1.420-12 Вып.5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М148	1	1	8,6	
3	То же	М16	2	2	2,5	
4	"	М42	2	2	2,2	
5	1.400-6/76	МН144-2		1	9,5	
6	1.400-15 Вып.1	МН101-1		1	0,6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
7		БЕТОН КЛАССА В25	0,48	0,48		М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

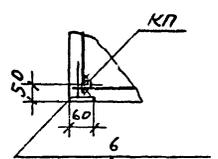
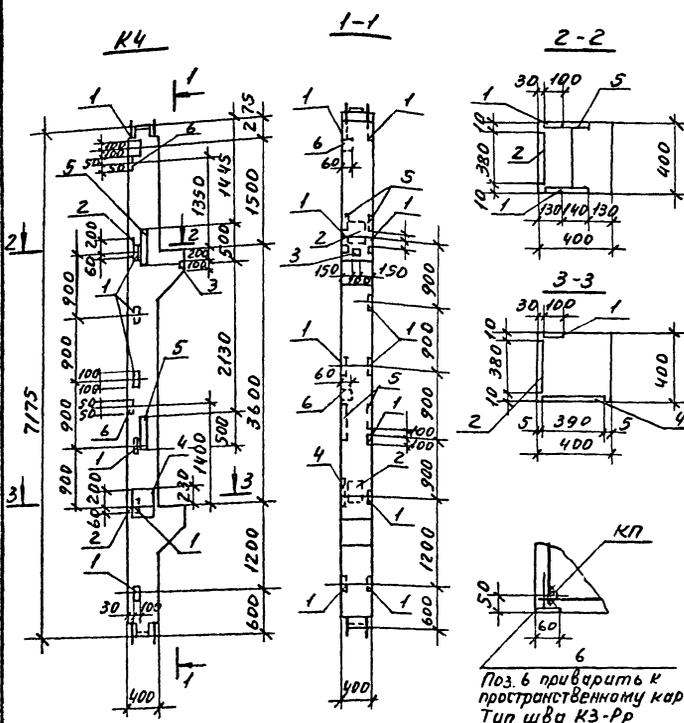
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Объем расхода		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 К2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*										
	Ф10	Ф25	Итого	Ф8	Итого	Итого	Ф8	Ф12	Ф18	Итого	б=6	б=8	б=10	б=16	Итого	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 5915-70	Итого
K3-1	21,0	92,8	114,3	4,2	4,2	118,5	0,3	3,2	4,6	8,1	0,3	-	3,2	3,8	7,3	0,2	3,0	3,2	18,6	137,1
K3-2	21,0	92,8	114,3	4,2	4,2	118,5	0,3	5,2	4,6	10,1	0,3	7,5	3,2	3,8	14,8	0,2	3,0	3,2	28,1	146,6



Узлы принять по серии 1.420-12 Вып.1

КП  
Поз.6 ПРИВАРЬТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. ИЛИ ШВА К3-РР  
ПРИВЯЗАН:  
Инв. №

903-1-270.89		КЖ.И-К3-1; К3-2	
КОЛОННА К3-1; К3-2		СТАЛЬНАЯ МАССА	УСАЩТАВ
Р	1200	1:50	
Лист 1 из 2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



Поз. 6 приварить к пространственному каркасу  
Тип шва КЗ-Рр

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вб, кг.	Примечание
		<b>Документация</b>			
	1.420-12. Вып.1	Техническое требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
		<b>Сборочные единицы</b>			
	1.420-12. Вып.1	Колонна К9а-1-2	1	2900	
1	1.420-12. Вып.5 п.8	Изделие закладное М42	12	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-16 Вып.1 п.120	" МН105-1	1	1,0	
4	1.400-6/16 Вып.1 п.94	" М4-35	1	11,1	
5	1.420-12 Вып.1 л.4	" М21	2	41,8	
6	1.400-15 Вып.1	" МН101-1	2	0,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего				
	Арматура класса АIII			Прокат марки Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*							
	Ф8	Ф12	Ф16	Шт20	Б-6	Б-8		Б-10	Б-12	Б-16	Шт20
К4	1,1	8,8	6,6	16,5	1,1	9,5	19,2	4,0	6,2	132,0	148,5

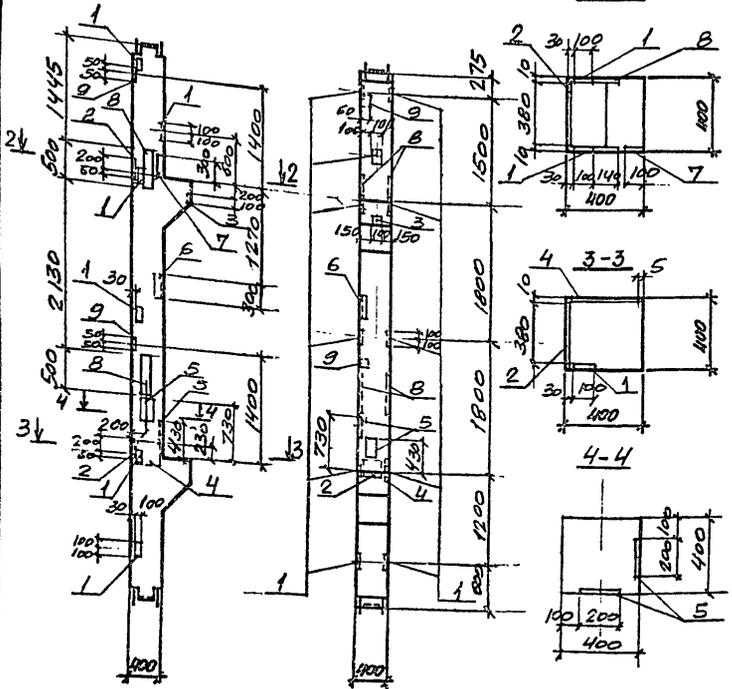
Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертену.

903-1-270,89		КНИ-К4	
Н.контр. Зорин	подп.	Колонна К4.	Студия
Л.спец. Зорин	"		Масса см. табл.
Зав.гр. Шаповалов	"		Масштаб 1:50
Вед.инж.Борняков	"	Лист	Листов 7
Провер. Чепелева	"	Харьковский Проектнопроект	
Разработ. Козуб	"		
Шиб.№			

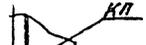
K4-1

1-1

2-2



Разбеньку закладных изделий М42  
выполнять по данному чертежу



9  
Поз. 9 привязать к  
пространственной каркасу  
тип шва КЗ-РР.

ПРИВЯЗКА:

Исполн.	Зорин	Зорин
Уд. спец.	Зорин	Зорин
Заб. гр.	Шаркун	Шаркун
Вед. инж.	Болдышев	Болдышев
Проектир.	Челомов	Челомов
Корр. пр.	Казы	Казы

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ИГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ				
		МЕТЕЛЛОТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ				
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.420-12. Вып. 1	К9а-1-2		2900		
1	1.420-12 вып. 5 л. 8	Надлеж. закладное М42	11	2,2		
2	"	"	М43	2	12,6	
3	1.400-15 вып. 1	"	МН105-1	1	1,0	
4	1.400-6/76 вып. 1 л. 94	"	М4-35	1	11,1	
5	"	л. 53	"	М1-11-8	2	6,7
6	1.400-15 вып. 1	"	МН518	330 ПМ	8,1	
7	"	"	МН127-1	435 ПМ	5,9	
8	1.420-12 вып. 5 л. 4	"	М 21	2	41,8	
9	1.400-15 вып. 1	"	МН101-1	2	9,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

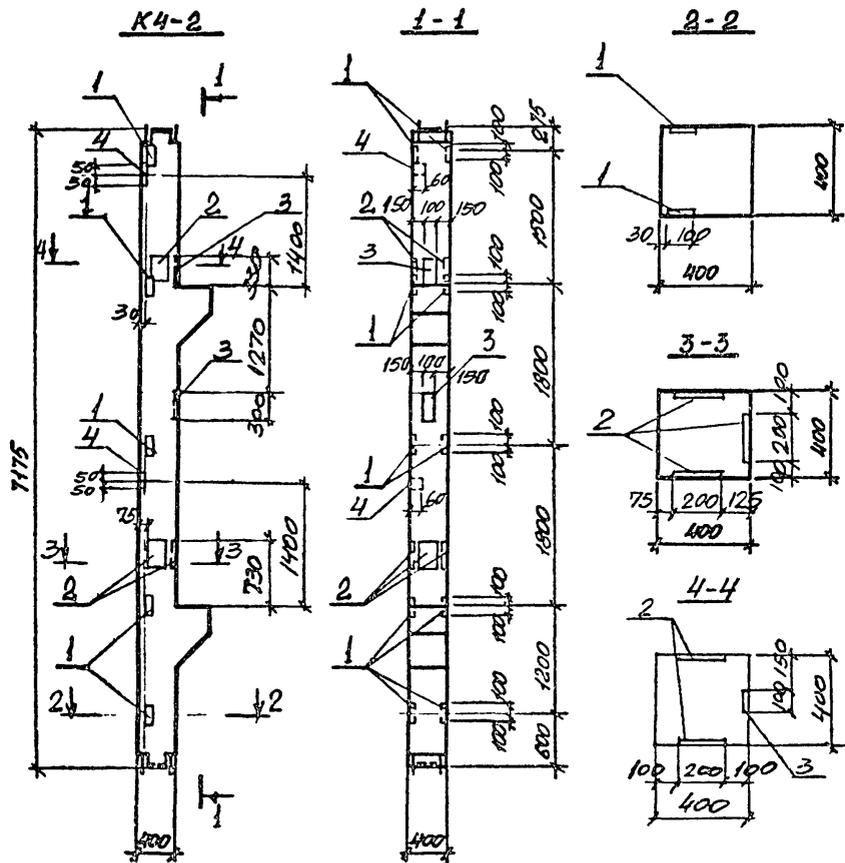
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО										
	АРМАТУРА КЛАССА А-III												
	ПРОЕКТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2												
К4-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	145,0										
	φ8 φ12 φ14 φ16	φ8 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 φ24 φ28 φ32 φ36 φ40 φ45 φ50											
	1,9	8,2	2,6	6,6	19,3	2,8	9,5	28,4	41,0	61,2	2,1	145,0	154,3

903-1-270.89

КЖИ-К4-1

КОРОННА К4-1

ЭТАП	МАССА	МАРШРУТ
Р	СМ. ТРАВ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ		



**К4-2**

**1-1**

**2-2**

**3-3**

**4-4**

**КП**

ПОЗ.4 ПРИВАРИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ. ТИП ШВА КЗ-РР.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		КУЛИТОВАЯ КАРТА ОБЪЕКТА			
		МЕРЕЗОБЕСИТОЧНЫЕ КОМПЛЕКТЫ			
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К90-1-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-8/76 вып.1 л.53	" М1-11-8	5	6,7	
3	1.400-15 вып.1	" МН127-1	963	5,9	10М
4	"	МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	
	Арматура класса АIII			Прокат марки ВСтЗ к12				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 19903-74 *				
	φ8	φ12	φ14	Итого	1-6	8-10		Итого
К4-2	1,4	6,0	6,5	13,9	3,6	430	466	60,5

РАЗБЕВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

903-1-270.89

**КЖ.И-К4-2**

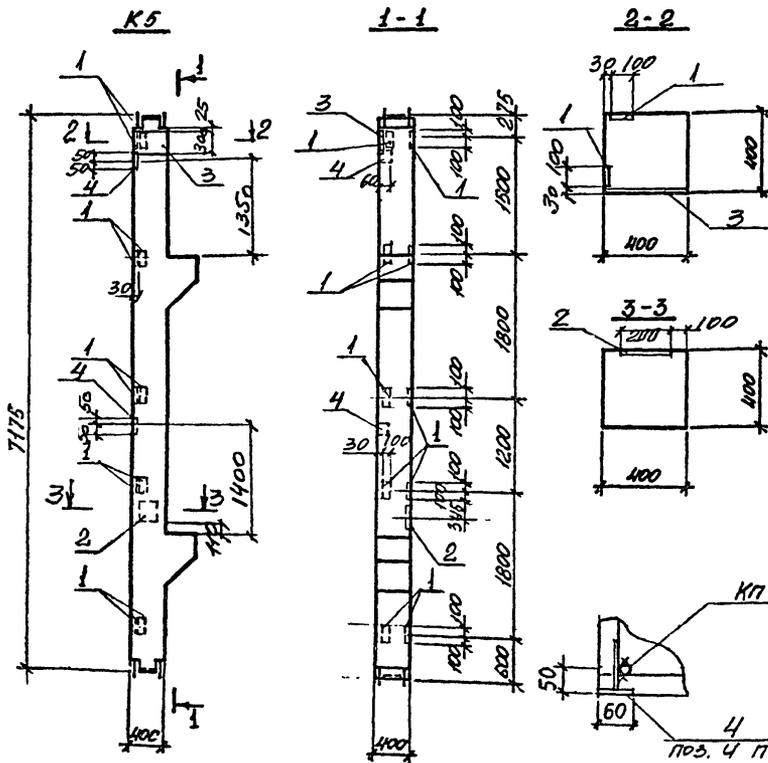
ПРИВЯЗАН:

Исполн.	Зорин	2007
Б.спец.	Зорин	2007
Заб.гр.	Шиховцев	2007
ВЕР. ИЛИ Б.ОТКАЗ	Шиховцев	2007
ПРОБ.ИЛИ ЧЕРТ.ОБЛ.	Шиховцев	2007
ПРОВ.ИЛИ КОРР.	Казы	2007

КОЛОННА К4-2

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	см.	1:50
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		





ПОС. 4 ПРИБА-  
РИТЬ К ПРОСТА-  
ВЛЕННУМУ  
КАРКАСУ  
ТИП ШВА КЗ-РР.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРОМЕ-ЖАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНИК			
		МЕЛКОСЕТКОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ			
		<u>СБОРНИКЕ ФРАНКОВ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	КОЛОННА К.9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12. Вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-6/16 Вып. 1 л. 53	МН-11-8	1	6,7	
3	1.400-15 Вып. 1	МН14-2	1	9,5	
4	1	МН101-1	2	0,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А II				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 19903-74 *				
	φ8	φ12	φ14	Итого	φ5-6	φ8	φ10	Итого	
K5	0,6	0,0	1,3	9,9	0,6	7,5	21,4	29,5	39,4

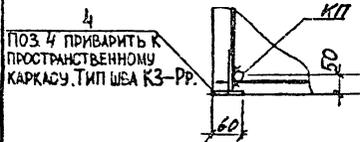
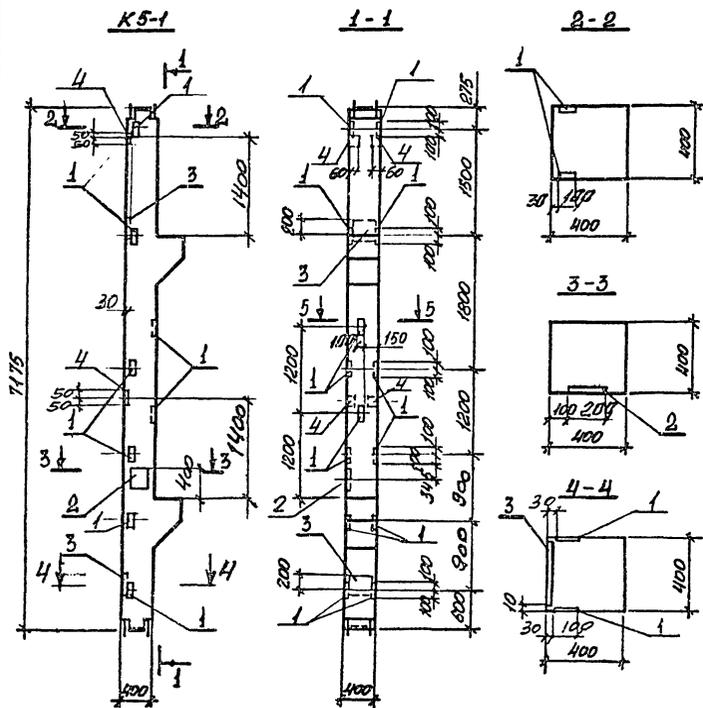
Разбивку закладных изделий М42 выполнить по данному чертежу.

903-1-270.89			КЖИ-К5		
КОЛОННА К5			ВЯЗКА	МАССА	МАШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТО		

ПРИБЯЗАН:

И. КОТЛ. ЗОРИН	Зорн
О. СПЕЦ. ЗОРИН	Зорн
З. А. Г. ШТИНГЕЛЬ	Шт
ВЕР. ИММ. БЕЛЫХ	Бел
ПРОВЕР. ЧЕРНЯВ	Черн
ПРОЕК. КОЗЫБ	Коз

ИЛ. №



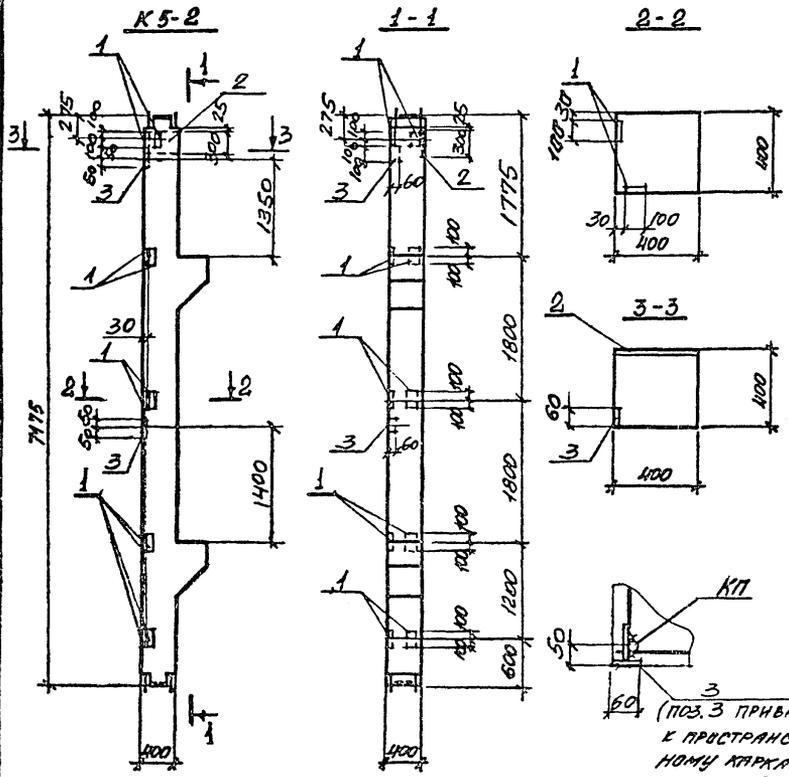
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ МЕТАЛЛОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1.420-12. Вып. 1	КОЛОННА К5-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып. 5 л. 8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М42	14	2,2	
2	1.400-6/76 Вып. 1. л. 53	М1-11-8	1	6,7	
3	1.420-12 Вып. 5 л. 8	М43	2	12,6	
4	1.400-15 Вып. 1	МН101-1	4	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82*								Итого	
	φ8	φ12	φ14	φ16	ГОСТ 19003-74*	Итого				
K5-1	1,2	8,4	1,3	6,6	17,5	1,2	27,8	18,6	47,6	65,1

РАББИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО  
ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВАЯЗКИ:		703-1-270,87		КЖИ-К5-1	
И. КОТОВ	ЗОРИН	30-1	КОЛОННА К5-1	СТАЛИ	МЕТРАЖ
О. ПЕЧ.	ЗОРИН	30-1		Р	см. ТАБЛ.
ЗАР.	ШТАЙНЕР	10-1		1:50	
ВЕР. ИЛИ	БОДЯНСКИЙ	10-1		Лист	Листов 1
ПРОВЕРКА	ЧЕПЕЛОВ	10-1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	
И. КОТОВ	КАЗЬ	30-1			



(ПОЗ. 3 ПРИВАРЯТЬ  
 К ПРЯМОУГОЛЬНОМУ  
 КАРКАСУ).  
 ТИП ШВА КЗ-РР.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БР. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕСОВАННО КУБТОСЪЕМНО СЕРВИС МЕРЕЗООБЪЕМНО КОНСТРУКЦИИ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 Л.8	ЦЕДЕЛИЩ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	1.400-15 Вып.1	ТО ЖЕ МН14-2	1	9,5	
3	ТО ЖЕ	" МН10-1	2	9,6	

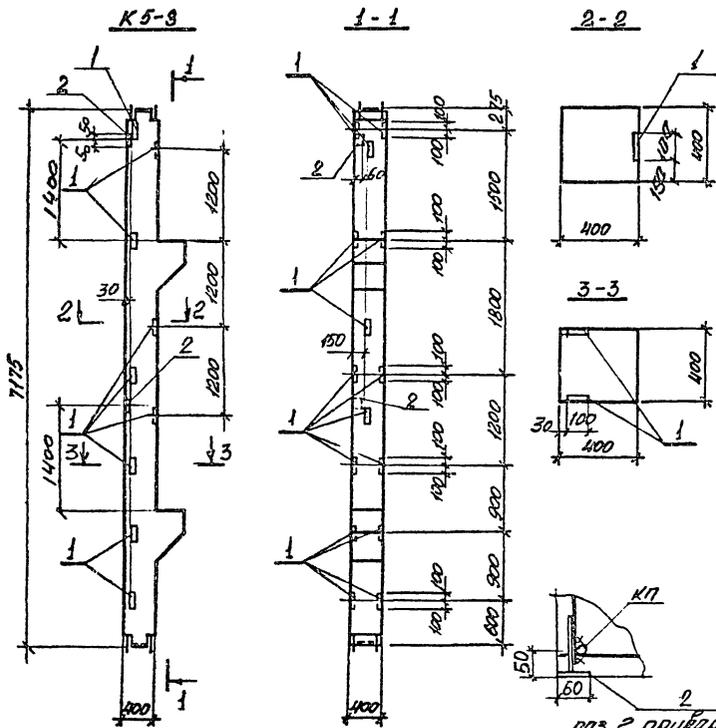
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЦЕДЕЛИЩ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЦЕДЕЛИЩ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ Вост 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19003-74*				
	Ф8	Ф12	Итого	5-6	5-8	5-10	Итого		
К5-2	9,6	8,0		8,6	0,6	7,5	16,0	24,1	32,7

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОЙ ЧЕРТЕЖУ

903-1-270,89			КМ.И-К5-2		
КОЛОННА К5-2			СТАТУС	МАССА	МАШТАБ
			Р	СР. ТАБЛ.	1:50
ПРИВЯЗАН:			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНВ.№			ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЕКТА		

И. КОТОВ, ЗОРУН  
 Б. СПЕЦ. ЗОРУН  
 З. А. Г. ШИШОВСКИЙ  
 ВЕР. ИММ. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИР. ЧЕПЕЛОВ  
 ПРИБР. КОЗЫБ



поз. 2 приварить к пространственному каркасу.  
 Тип шва КЗ-Рр

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕЛ.	КОЛИЧЕСТВО
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ			
		МЕЛАЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К5-3	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 з.8	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ М42	15	2.2	
2	1.400-15 Вып.1	" МН101-1	2	4.6	

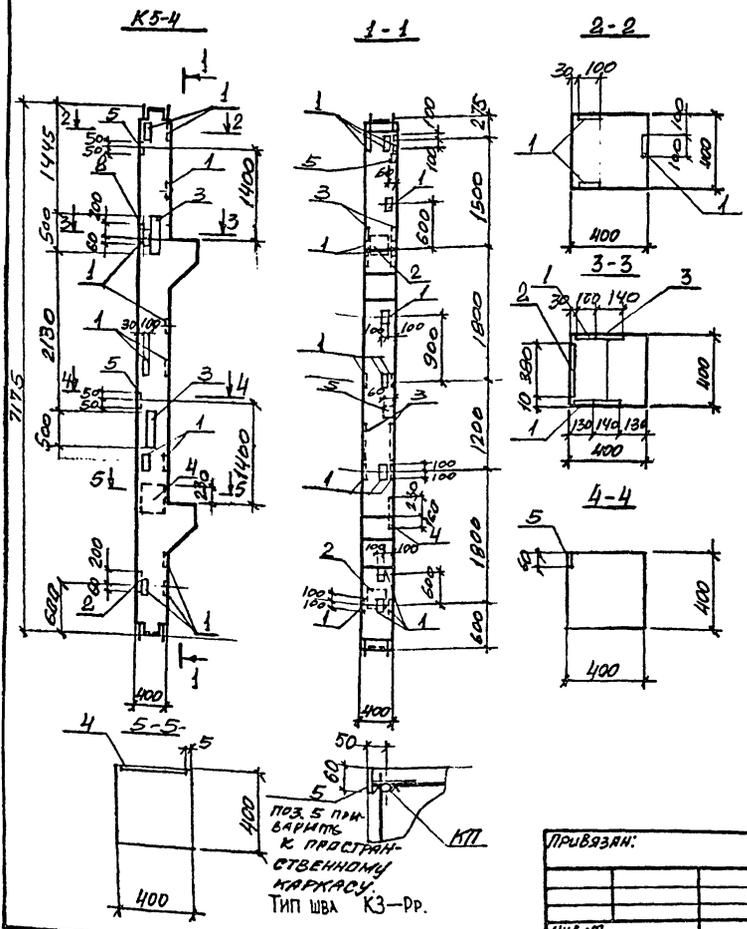
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К12			
	ГОСТ 578+82*			ГОСТ 19903-74*			
	Ф8	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Итого	
К5-3	0,6	9,0	9,6	0,6	24,0	24,6	34,2

Разбивку закладных изделий М42 выполнить по данному чертежу.

Привязки:

		703-1-270.89	КЖИ-К5-3
И.КОНТ. ЗОРИН	20/81	КОЛОННА К5-3	СТАЛИИ
У.ЛЕП. ЗОРИН	20/81		МАССА
З.А.Г. ШТАЙН	11/81		МАССИТЬ
В.С.И.И. БОДИНСКИЙ	02/81		Р
ПРОБ. ЧЕЛОВЕКОВ	12/81		СМ. ТАБЛ.
РЕЗЕРВ. КОЗЫВ	12/81		1:50
			Лист
			Листов 1
			КАРКАСОВЫЙ
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИСПОЛБОВАНИЮ СБОРНИК			
		МЕТЕЛЛОТЕХНИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ РИСУНКИ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К.9а-2-2	1	2900	
1	1.420-12 Вып.5 п.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	17	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	"	" М21	2	41,8	
4	1.400-6/76 Вып.1 п.94	" М4-35	1	11,1	
5	1.400-15 п.11.1	" МНПД-1	2	0,6	

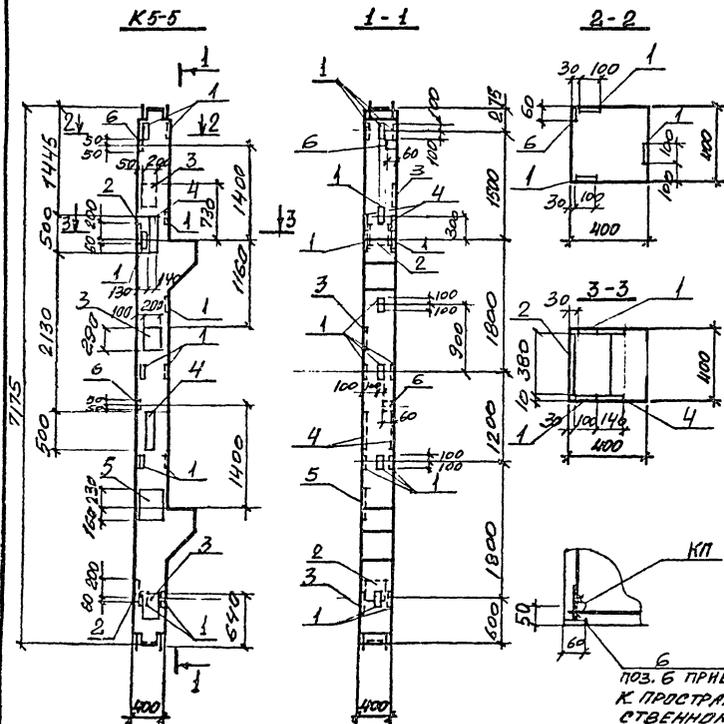
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*							
	Ø8	Ø12	Ø16	Углов	Ø-6	Ø-8		Ø-10	Ø-12	Ø-16	Углов
K5-4	0,6	11,8	6,6	19,0	0,6	9,5	27,2	41,0	61,2	139,5	158,5

РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

903-1-27089 КЖИ-К5-4

ПРИВЯЗАН:	И. КОТОВ	З. БОРИН	30.1	СТАНДАРТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
	Л. СТЕЦ	З. БОРИН	30.1	Р	см	1:50
	З. БОРИН	В. ПИЩАКОВ	11.11	ТАБЛ.		
	В. БЕЗ ИМН.	Б. БОДУНСКИЙ	11.11	Лист	Листов 1	
	ПРОВЕРКА	ЧЕПЕЛЕВ	11.11	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		
	ОБРАЗЛ.	КОЗЬВ	30.1			
ИМЬ.№						



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		КВАЛИФИКАЦИОННОЕ СЕРТИФИКАЦИОННОЕ			
		ИЗДЕЛИЙ МЕТАЛЛОСТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12. Вып.1	КОЛОННА К.9а-2-2	1	2700	
1	1.420-12 Вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	15	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-6/76 Вып.1 л.53	" МТ-118	3	6,7	
4	1.420-12 Вып.5 л.4	" М21	2	41,8	
5	1400-6/76 Вып.1 л.94	" М4-35	1	11,1	
6	1.400-15 Вып.1	" МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА АII			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 15903-74*		Итого			
K5-5	φ8	φ12 φ14 φ16		21,2	5-6		5-8	5-10	5-12
	0,6	10,6	3,9		6,6	0,6	9,5	40,2	41,0

Разбивку закладных изделий М42 выполнять по данному чертежу.

ПРИВЯЗКА:

ИЗБ.№

Исполн. ЗОРИН В.П.  
 Провер. ЗОРИН В.П.  
 Век или ЮРИДИЧЕСКАЯ  
 ПРОЕКЦИЯ ЦЕЛЛЕВЫХ  
 ПРОЕКТОВ. КОЗЬВ

903-1-270.89

КЖ.И-5-5

КОЛОННА К5-5

СТАТУС

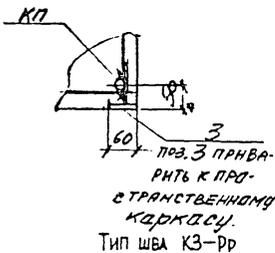
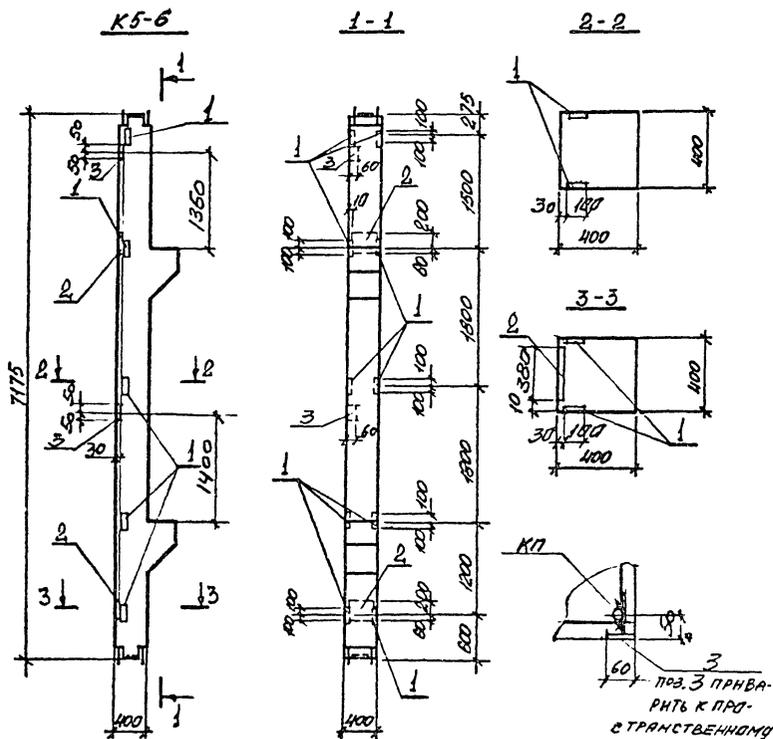
МАССА

МАСШТАБ

Лист 1

Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕК. КГ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1420-12. Вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ КУЗОВОБЪЕМНО СБОРНИК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ БЛИЦЫ</u>			
	1420-12. Вып.1	КОТОНА К9А-2-2	1	2900	
1	1420-12 вып.5 л.8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ М42	10	2,2	
2	"	" М43	2	12,6	
3	1.400-15 в.1	" МН101-1	2	0,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А III			803 кл 2					
	ГОСТ 5781-82 *	Итого		ГОСТ 10903-74 *	Итого				
К5-6	4B	412	φ16	13,2	φ6	1-10	5-12	35,2	48,4

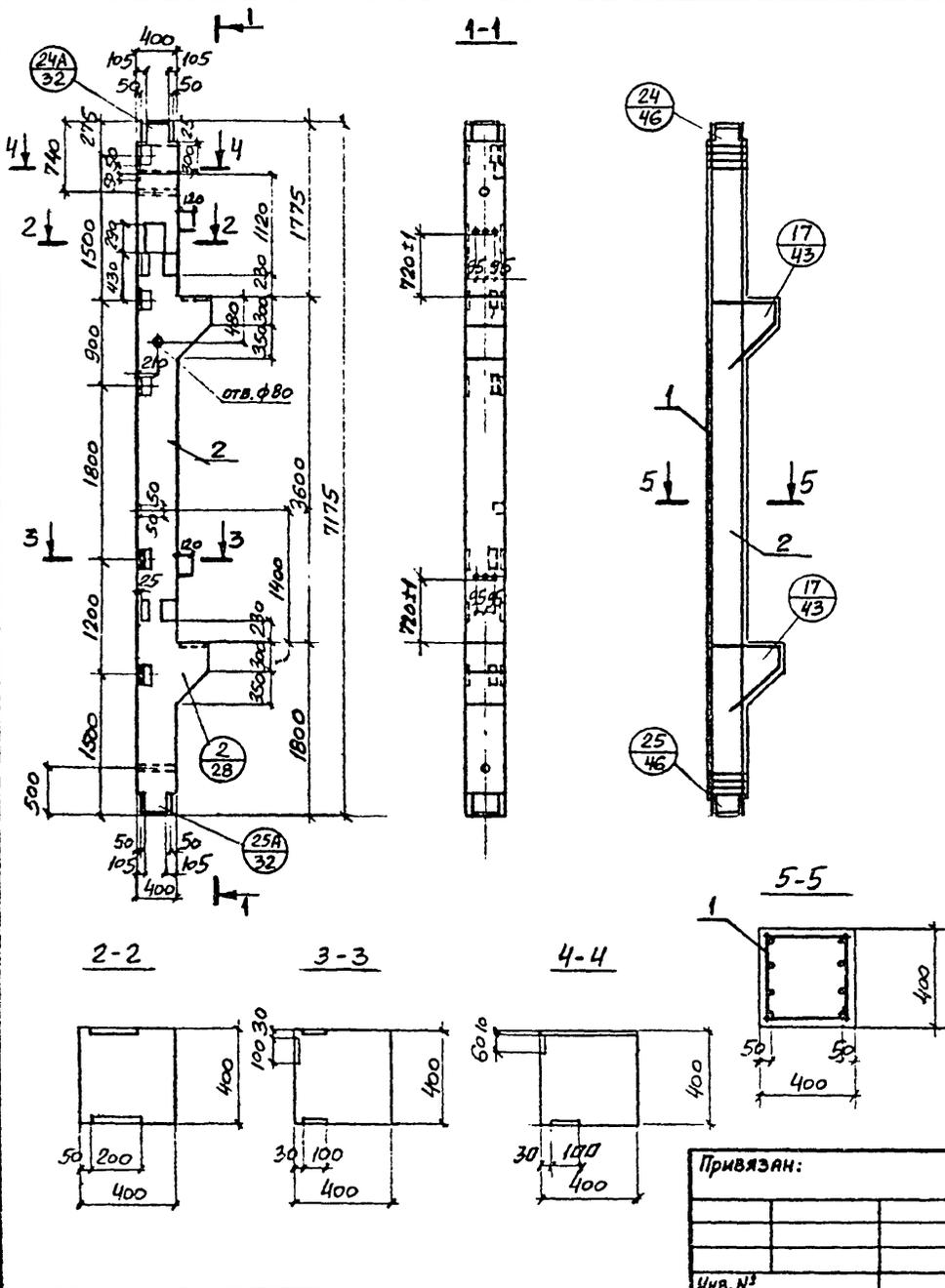
РАБЕЧКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М42 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗКА:

И.В.К.			

903-1-270.89		КЖ.И-К5-6	
КОЛОННА К5-6		СТАЛИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
Лист		Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК			





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Документация</u>			
	1.420-12 вып.1	Технические требования			
		к изготовлению сборных железобетонных конструкций			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	903-1-270.89 КЖ.И-К6	Каркас пространственный КЛ22	1	534,0	
		<u>Материалы</u>			
2		Бетон класса В25	1,2м³		

1. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса КЛ 22.
2. Узлы, замаркированные на чертеже, приняты по серии 1.420-12 в.1.

Привязан:

903-1-270.89			КЖ.И-К6		
Колонна К6			Стая	Масса	Масштаб
			Р	2300	1:50
			Лист 1	Листов 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
И.контр.	Зорин	Зорин			
Гл. спл.	Зорин	Зорин			
Зав. гр.	Шахновский	Шахновский			
Вед. инж.	Болынянская	Болынянская			
Провер.	Челелева	Челелева			
Разраб.	Петраш	Петраш			
Инв. №1					

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Арматура класса										Прокат марки									
	Арматура класса										А-III										ВСт 3пс 6-1									
	А-I					А-III					А-III										ВСт 3пс 6-1									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74*									
	φ8	φ12	Итого	φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ28	φ36	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	δ=28	Итого							
К6	21,4	5,3	26,7	23,2	8,6	278,4	310,2	336,9	0,6	13,0	2,6	7,6	9,2	1,8	11,6	24,0	70,4	0,6	14,3	43,6	20,4	7,6	22,0	108,5						

Изделия закладные										Общий расход
Прокат марки										
ВСт 3пс 6-1										
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 3262-75*		Всего		Расход
Л45х5	Итого	163х40 -8	Итого	Танка М16	Итого	Аз.тр. d <sub>н</sub> =40	Итого			
5,2	5,2	9,2	9,2	0,8	0,8	3,0	3,0	19,59	534,0	

903-1-270.89 КЖИ-К6

23935-11 37

Лист  
2



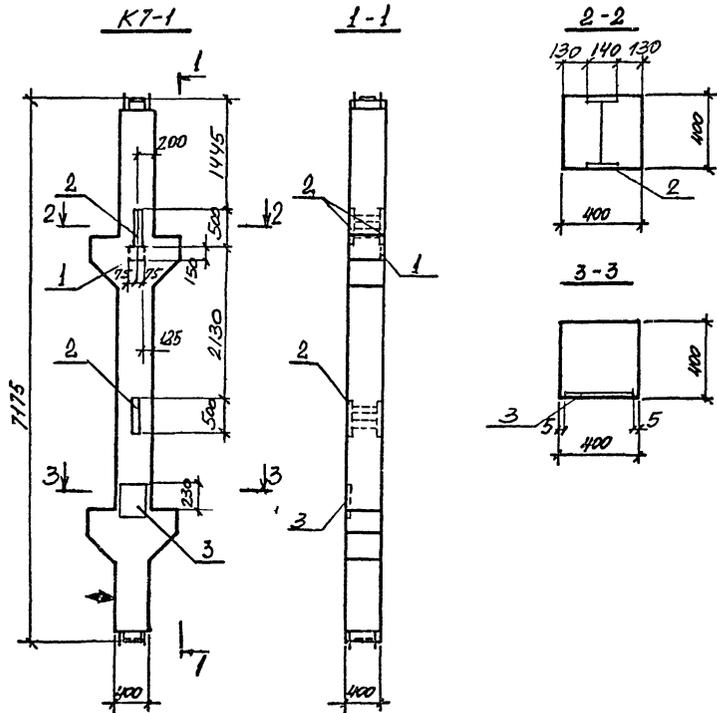
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			А-I				А-III								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82								
	φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого	Всего	φ8	φ12	φ16	φ18	φ32	φ36		Итого
К7	23,2	17,2	208,8	249,2	23,4	5,3	28,7	277,9	1,0	6,0	15,2	9,2	20,4	30,6		82,4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	Общий расход	
ПРОКАТ													
ВСтЗкл2				ВСтЗпс6-1				ВСтЗкл2					
ГОСТ 19003-74*				ГОСТ 8508-86		ГОСТ 3282-75*		ГОСТ 5315-70*					
φ6	φ8	φ12	φ16		Итого	175х8	175х12 дв:чб	175х16 дв:чб	Итого				
1,0	15,0	40,8	7,6		64,4	5,2		3,0	1,2		9,4	156,2	434,1

903-1-270.89 КЖ.И-К7

ИРС  
2

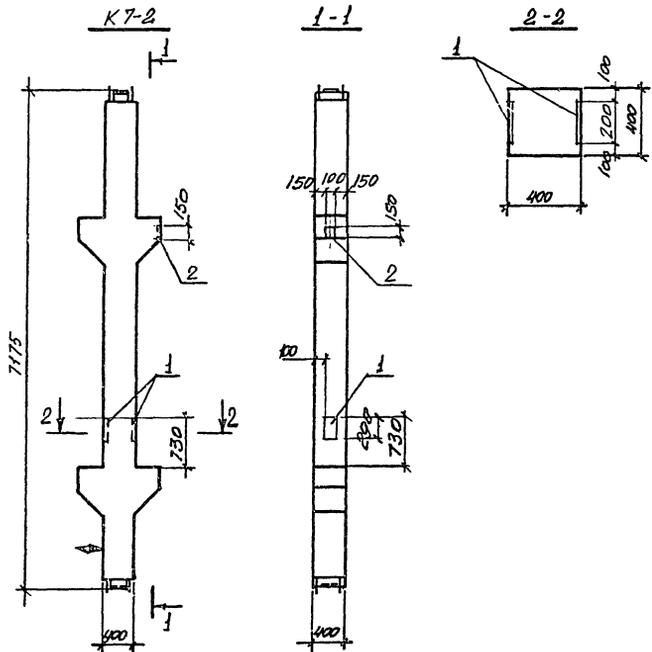


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПОЛИТЕ-ЦИАНДЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. 8 шт. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИСПОЛБЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1	1.400-15 6 шт. 0 л. 1	МН11-1	1	16	
2	1.420-12 8 шт. 5 л. 4	" М21	2	448	
3	1.400-6/76 8 шт. 1 л. 94	" М4-35	1	111	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса АII			Прокат марки Вост кл 2						
	Гост 5781-82			Гост 19903-74 "						
	φ8	φ12	Упоко	φ6	φ8	φ16		Упоко		
К7-1	0,5	1,6		2,1	1,1	9,5	61,3	22,4	94,2	96,3

			903-1-270.89	КЖ.И-К7-1
Привязан:			КОЛОННА К7-1	Стальной каркас
				Масса
				1:50
				Лист
				Листов 1
				ХАРЬКОВСКИЙ
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

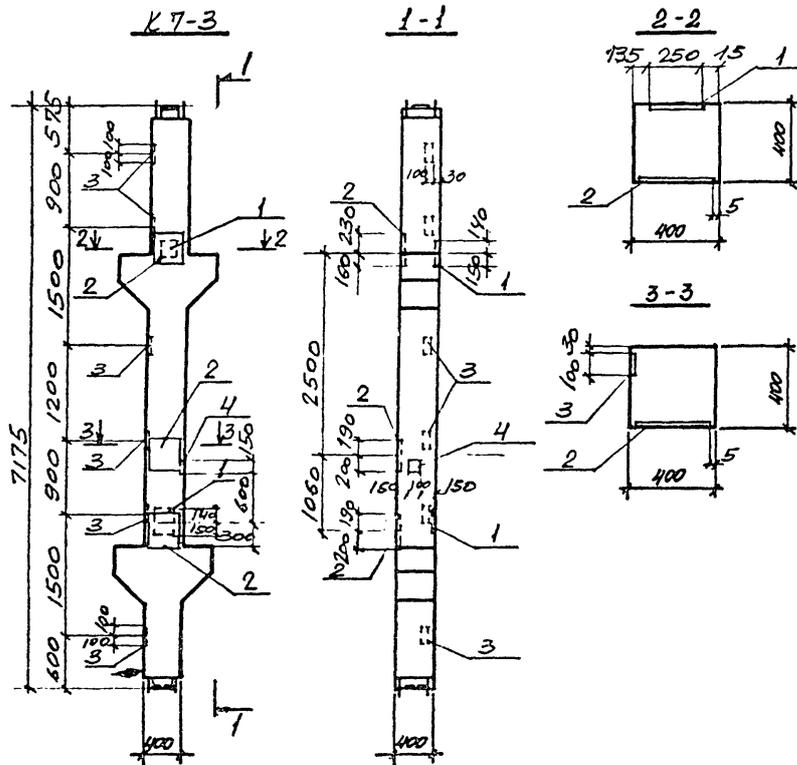


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кт	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. Вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>ОБОРОТНЫЕ ЛИСТЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛООНА К7	1	3100	
		<u>УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
1	1.400-8/76 Вып. 1 л. 53	М1-11-8	2	8,7	
2	1.400-15 Вып. 1	МН106-2	1	1,1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего	
	Арматура класса АIII			Прокат марки Вст 3 К112				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10903-74 *				
	ФВ	Ф14	Угол	Ф6	6-10	Угол		
К7-2	0,4	2,6		3,0	0,7	10,8	11,5	14,5

			903-1-270.89	КЖ.И-К7-2
			КОЛООНА К7-2	Сталь: марка ВСт3пс
				р см. табл. 1:50
				Лист 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРИВЗЯН:				
И. КОНОП	ЗОРУН	Вар-1		
УРАДЕЦ	БОРИН	Зав-1		
БАВ. ПР	УРАДЕЦ	И.И.		
БОДУН	КОЗЛОВСКИЙ	С.П.		
ПРЕСНИН	НЕПРОВА	В.П.		
ОПАРЕ	КОЗЫБ	С.П.		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД.ИТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. ВМП.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛБЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7		3100	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
1	1.400-6/76 Л.53	М1-9-В	2	7,8	
2	Л.94	М4-35	3	11,1	
3	1.420-12 ВМП.5 Л.8	М42	6	2,2	
4	1.400-15 ВМП.1	МН10Б-2	1	1,1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКА ВСт3сп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*						
	ФВ	Ф12	Ф14		АТ06	С-6	С-8	С-10		АТ06	
К7-3	0,4	8,4	2,6		11,4	0,7	28,5	22,6		51,8	63,2

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

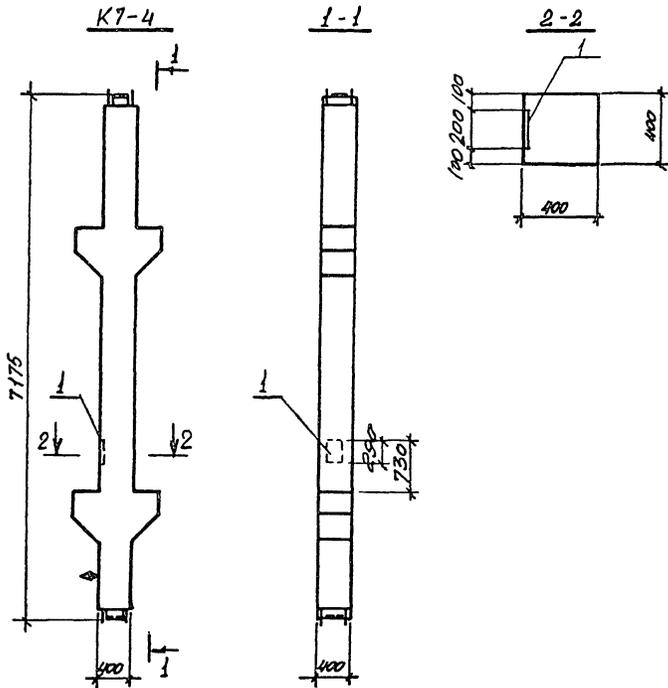
ИЛЕТ

И. КОИТА	БОРИН	30.11
О. СЕДУ	БОРИН	30.11
В. В. П.	В. И. КОИТА	30.11
В. П. И. И.	В. И. КОИТА	30.11
В. П. И. И.	В. И. КОИТА	30.11
В. П. И. И.	В. И. КОИТА	30.11

903-1-270.89 КЖ.И-К7-3

КОЛОННА К7-3

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

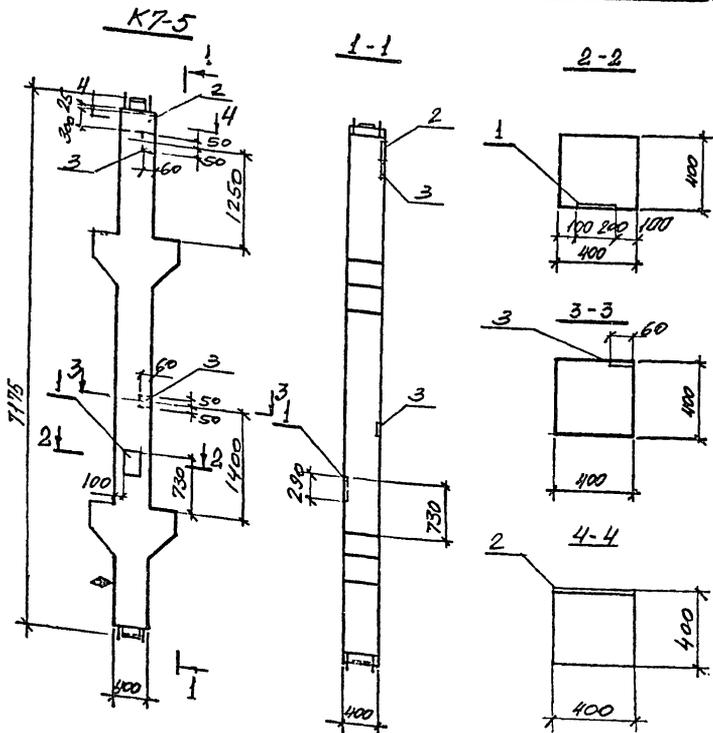


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕРНЫЕ ЦЕННЫ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12. В.И. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛБЕНИЮ СВАРНЫХ КОСЛЕСОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3100	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
1	1.400-С/76 В.И. 1 м.53	М1-И-8	1	6,7	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, К.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	Арматура класса АIII			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19.903-74 *			
	φ14	φ16	φ18	Ш10	Ш12	Ш14	
К7-4	1,3			1,3	6,4		5,4 6,7

			903-1-270.89	КЖ.И-К7-4
ПРИВЕРИ:			КОЛОННА К7-4	СТАЛИЯ
И.КОНТ.	ЗОРИН	Зорин		МАССА
О.ПЕЧ.	ЗОРИН	Зорин		ТАБЛ.
В.П.Т.	ШУБИЛОВ	Шубилов		МАРШТАБ
Л.П.И.И.	КОЛТУНОВ	Колтунов	Р	с.м.
П.С.В.И.	ЧЕ.П.Д.В.И.	Чепуров	1:50	Лист
В.П.В.	КОЗЛЕ	Козле		Листов
И.И.В.№				ХАРЬКОВСКИЙ
				ПРОЕКТИНИНСТРУКТА



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12. В.И. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			
	903-1-270.89 КЖ.И-К7	КОЛОННА К7	1	3,00	
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>					
1	1.400-8/16 В.И. 1 Л.53	" МТ-11-8	1	8,7	
2	1.400-15 В.И. 1	" МН144-2	1	9,5	
3	"	" МН101-1	2	9,6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРКИ Вост 3 КЛ2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74 *					
	φ 8	φ 12	φ 14	Итого	5-6	5-8		5-10	Итого
К7-5	0,6	2,0	1,3	3,9	0,6	7,5	5,4	13,5	17,4

Разбивку закладных изделий МН144-2 выполнять по данному чертежу.



Привезан:

И. КОТЛ.	ЗОРИН	В.И.				
Д. КОТЛ.	ЗОРИН	В.И.				
В. КОТЛ.	КОЛЫКОВ	В.И.				
М. КОТЛ.	КОЛЫКОВ	В.И.				
П. КОТЛ.	КОЛЫКОВ	В.И.				
Р. КОТЛ.	КОЛЫКОВ	В.И.				

903-1-270.89 КЖ.И-К7-5

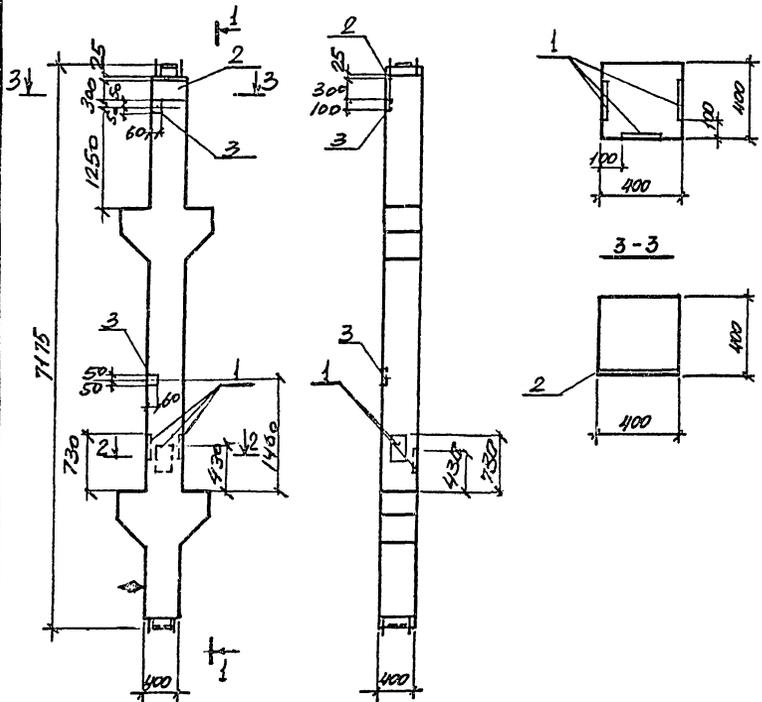
КОЛОННА К7-5

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	С.М. ТАБЛ.	1:50
Лист 1		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

K7-6

1-1

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	МАССА ИТОГО
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.400-12. вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
903-1-270.89	СН.И-К7	КОЛОННА К7-6	1	3100	
<u>ЦЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>					
1	1.400-6/76 вып. 1 л. 53	М1-Н-8	3	6,7	
2	1.400-15 вып. 1	МН144-2	1	9,5	
		МН101-1	2	9,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЦЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОЕКТ МАРКИ Вост 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 *				
	ФВ	Ф12	Ф14	Углов	С=6	С=8	С=10	Углов	
K7-6	0,6	2,0	3,9	6,5	0,6	7,5	16,2	24,3	30,8

Разбивку закладных изделий МН144-2 выполнять по данному чертежу.

			903-1-270.89 КЖИ-К7-6		
			КОЛОННА К7-6		
			Сталь	Марка	Масштаб
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			Лист Листов 1		
			ХТГРЬКОВСКИЙ		
			Промстройпроект		

ПРИВЗЯН:

И.КОНТ.	БОРИН	2007
И.СПЕЦ.	БОРИН	2007
И.И.П.	ШКОЛЬНИКОВ	2007
ВЕД. ИНЖ.	БОДНАРЕНКО	2007
ПРОБ. ИНЖ.	ЧУПАРОВ	2007
ПРО. РАБ.	КОЗУБ	2007



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА								
	А-II			А-I				А-II								
	ГОСТ 5781-82							всего	ГОСТ 5781-82							
φ10	φ12	φ28	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8		φ12	φ14	φ16	φ18	φ32	φ36	Итого	
КВ	23,2	17,2	278,4	318,8	234	53	28,7	3475	0,5	7,2	2,6	15,2	9,2	20,4	30,6	85,7

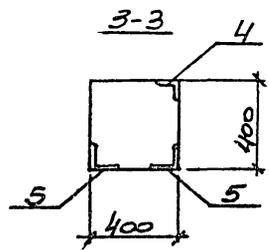
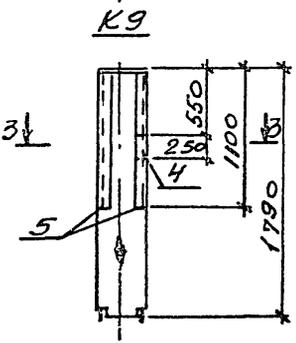
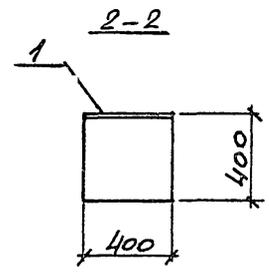
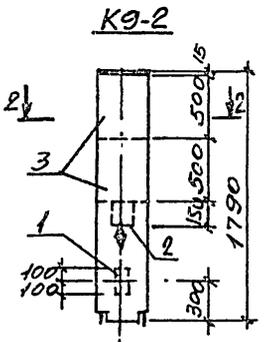
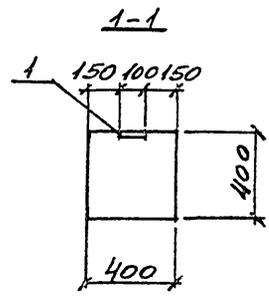
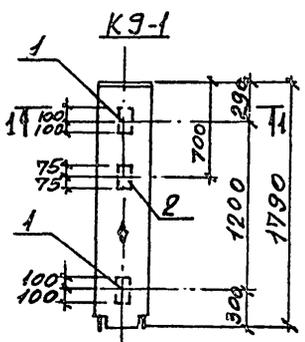
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											всего	Общий расход
ПРОКАТ МАРКИ												
ВСтЗкл2			ВСтЗпс 6-1			ВСтЗкл2						
ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8509-86	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 5415-70*	Итого		всего	Общий расход
δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Итого	75x8 φ=240	ТАРА М16					
0,5	9,5	20,4	63,2	68,8	162,4	5,2	3,0	1,2	9,4		2575	609,0

903-1-270.89 КЖ.И-КВ

Лист  
2



ПЛЯБОМ О



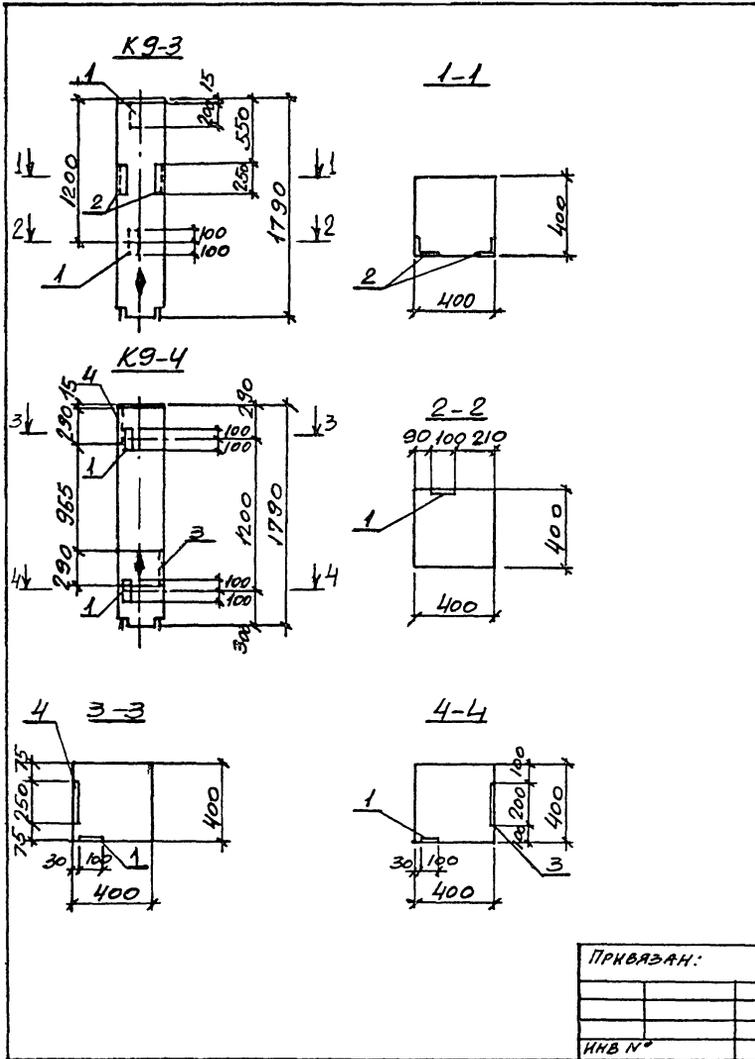
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К9-1	К9-2	К9		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12 ВМП.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1.420-12 ВМП.4	КОЛОННА К75-1	1	1	1	700	
1	1.420-12 ВМП.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	1	-	2,2	
2	1.400-15 ВМП.1	МН106-2	1	1	-	1,1	
3	"	МН159-2	-	2	-	15,6	
4	"	МН159С-800	-	-	п.м. 2,2	11,5	
5	"	МН 505	-	-	1	2,2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗПС2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 2509-86			
	φ8	φ10	φ12		Итого	5=6	5=8	5=10	Л90П	Л75П		Итого
К9-1	0,4		1,2		1,6	0,7	-	3,2	-	-	3,9	5,5
К9-2	0,4		6,6		7,0	0,7	25,2	1,6	-	-	27,5	34,5
К9	1,6	3,1	-		4,7	-	-	-	21,1	1,7	22,8	27,5

На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак Ø, обозначающий сторону монтажа.

903-1-270.89		КЖИ К9...К9-2	
КОЛОННА К9...К9-2		КЛАДНЯ	МАССА
ПРИВАЗАН:		Р	СМ. ТАБЛ.
ИЗВ. №		ЛИСТ	ЛИСТОВ 9
И. КОНТ. ЗОРИН		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
П. СПЕЧ. ЗОРИН			
Зав. ГР. ШАХОВСКИЙ			
Кел. Н.И. БОДНАНСКИЙ			
Проверка Чепелова			
Разраб. Белан			
Рассчит. ПЕТРИШ			



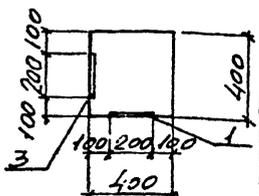
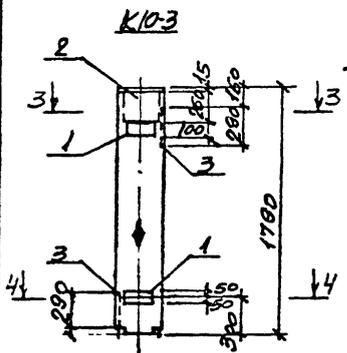
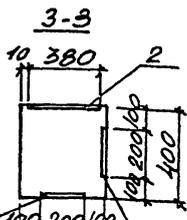
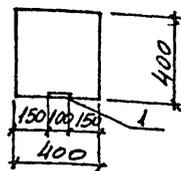
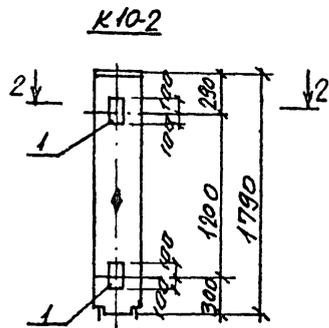
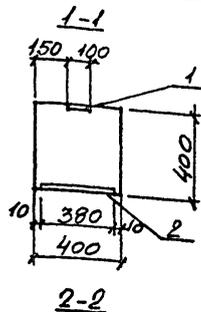
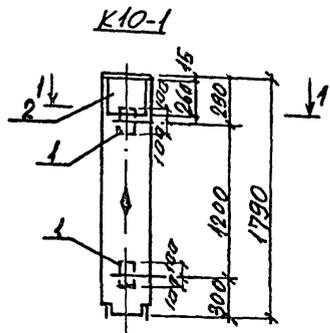
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО К9-3;К9-4	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.420-12 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К75-1	1 1	700	
1	1.420-12 вып.5	УЗЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОГО	2 2	2,2	
2	1.400-15 вып.1	" МН505	2 -	2,2	
3	1.400-6/76	" М1-11-В	- 1	6,7	
4	"	" М1-9-В	- 1	7,8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗЕЛНИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ ПС2				
	ГОСТ 5781-82			ИТОГО	ГОСТ 19903-74Ф 5-10	ГОСТ 8509-86 Л75к	ИТОГО	
	Ф8	Ф12	Ф14					
К9-3	1,0	1,2	-	2,2	3,2	3,4	6,6	8,8
К9-4	-	1,2	2,6	3,8	15,1		15,1	18,9

НА ГРАНИ КОЛОНН, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК Ø, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

ПРИВЯЗАН:			903-1-270.89		КЖ.И.К9-3;К9-4		
Н. КОИТЯ ЗОРНИ	3007		КОЛОННА К9-3;К9-4		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА БЕТОНА	
Г.Л. СПЕЦ ЗОРНИ	3011				Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
З.А.В. Г.Р. ШАГИНОВСКИЙ					ЛНСПЛ ЛНСПЛОВ		
В.Е.Л. Н.И.Х. БОДНЯНСКИЙ					ТАРЬКОВСКИЙ		
П.Р.О.Б.Е.Р. ЧЕПЕЛЕВА					ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТ		
РАЗРАБ. БЕЛАЯ							
РАССЧЕТ ПЕТРАШ							



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К10-1	К10-2	К10-3		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.420-12 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1.420-12 вып. 4	КОЛОННА К75-2-2	1	1	1	700	
1	1.420-12 вып. Б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	2	2	2	2,2	
2	"	" М43	1	-	1	12,6	
3	1.400-6/76	" М1-11-8	-	-	2	6,7	

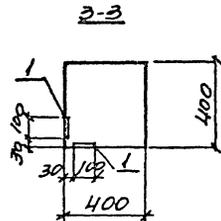
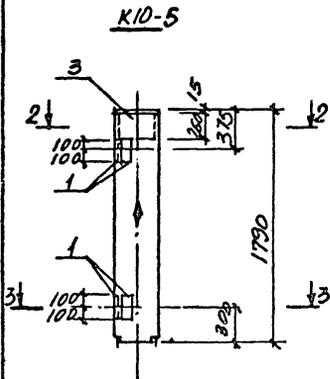
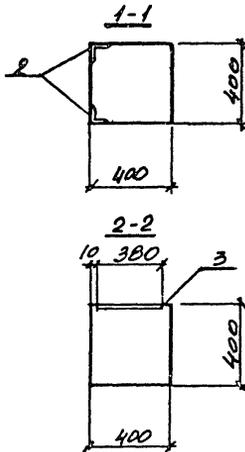
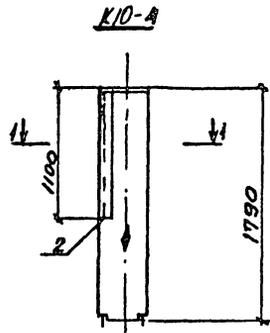
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ пс2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10903-74				
	φ12	φ14	φ16	Итого	5=10	5=12		Итого
К10-1	1.2	-	3.3	4.5	3.2	9.3	12.5	17.0
К10-2	1.2	-	-	1.2	3.2	-	3.2	4.4
К10-3	1.2	2.6	3.3	7.1	14.0	9.3	23.3	30.4

1. На грани колонн, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак φ, обозначающий сторону монтажа.
2. При изготовлении колонн К10-1, К10-2, К10-3 закладные изделия М50 не устанавливать в пространственном каркасе.

ПРИВЯЗАН:					
ИНВ №					

903-1-270.89	КЖ.И К10-1...К10-3
КОЛОННА К10-1...К10-3	СТАНА МАССА МАСШТАБ
	Р СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ДАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИКПРОЕКТ



МАРКА, ПРОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К10-4	К10-5		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.420-12 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОН- СТРУКТУР				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.420-12 вып.4	КОЛОННА К75-2-2	1		700	
	ТО ЖЕ	К75-2-7	1		700	
1	1.420-12 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М42	-	4	2.2	
2	1.400-15 вып.1	" М519, С=1100	-	2,2	11,5	
3	ТО ЖЕ	" М43	-	1	12,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

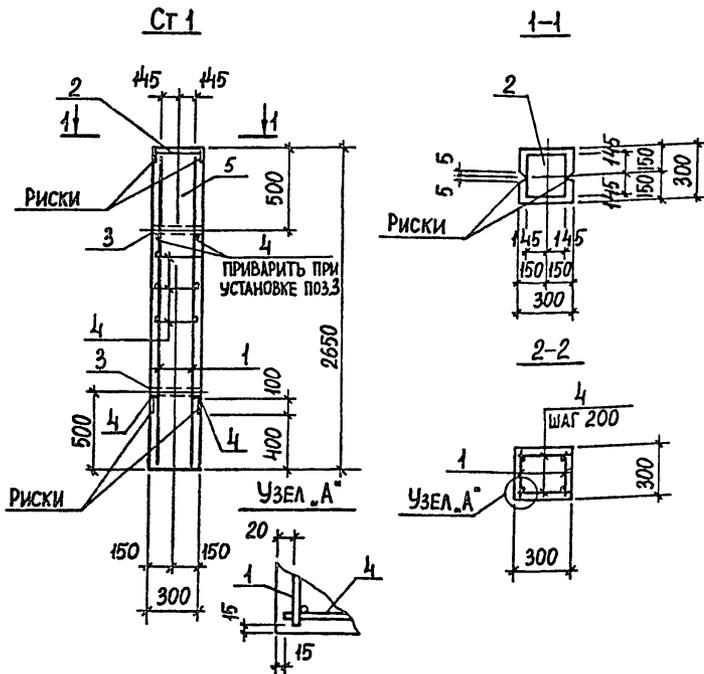
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10903-74*					
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Итого	С=10	С=12	Итого		
К10-4	1,1	3,1	-	-	4,2	-	-	21,1	21,1	25,3
К10-5	-	-	2,4	3,3	5,7	6,4	9,3	-	15,7	21,4

- На грани колонн, указанных на чертеже, нанести масляной краской знак  $\Phi$ , обозначающий стороны монтажа.
- При изготовлении колонны К10-6 закладные изделия М56 в пространственном каркасе не устанавливать; при изготовлении колонны К10-7 в пространственном каркасе не устанавливать закладные изделия М56, М57.

703-1-270.89		КЖИ К10-4; К10-5	
И. КЕНТ	ЗОРНИ	Берг	
Л. СЛЮ	ЗОРНИ	Берг	
ЭВ. ГР.	ШИХНОВСКАЯ	И	
ВЕД. НИИ	БОДНЯКСКАЯ	И	
ПРОВЕР	ЧЕПЕЛОВА	И	
РАЗРАБ	БСЛАН	И	
РАССЧТ.	ПЕТРАШ	И	
КОЛОННА К10-4; К10-5		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА ТА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ДАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК			

ПРИНЯТА:

ИНВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ст 1

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КНИИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	903-1-270.89-КНИИ-Кр86	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР86	2	5,4	
2	3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 1-38	1	9,6	
3	903-1-270.89-КНИИ-МН5; МН6; МН8	ТО НЕ МН5	2	0,94	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4		ФБА ГОСТ 5781-82, l=270	32	0,06	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
5		БЕТОН КЛАССА В 15	0,24		м <sup>3</sup>

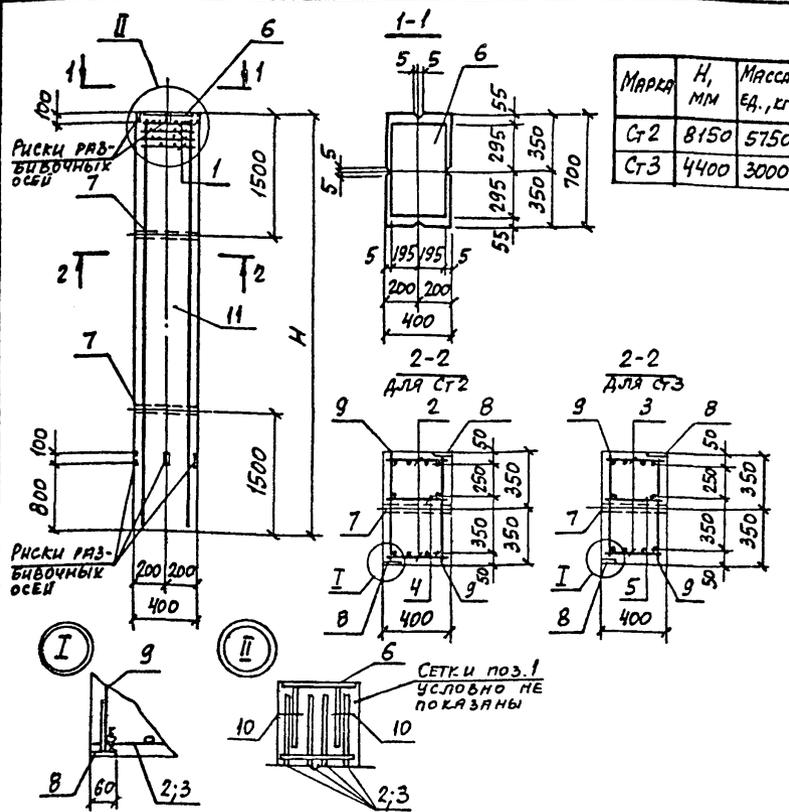
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА	КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА	ПРОКАТ		ВСЕГО	
	А-III	А-I		А-III	ВСТЗпсб-1	ВСТЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ст 1	9,2	3,6	12,8	3,0	6,6	1,9	11,5	24,3

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ШАХОВСКИЙ	<i>Шаховский</i>
ВЕД. ИМН.	БОДЯНСКАЯ	<i>Бодянская</i>
ПРОВЕР.	Шаховский	<i>Шаховский</i>
РАЗРАБ.	КВАСОВА	<i>Квасова</i>
РАССЧИТ.	ПЕТРАШ	<i>Петраш</i>
ИНВ. №		

			903-1-270.89	КНИИ-Ст 1
			СТОЙКА Ст 1	СТАЛИЯ   МАССА   МАСШТАБ
				Р   500   1:25
				ЛИСТ   ЛИСТОВ 4
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ



МАРКА	Н, ММ	МАССА ЕД., КГ
Ст2	8150	5750
Ст3	4400	3000

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			Ст2	Ст3		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	903-1-270.89	КЖ.И-ТУ				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
1	1.423-5	вып.2	4	4	1,6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ
2	903-1-270.89	КЖ.И-Кр68	2	-	81,2	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6В
3	903-1-270.89	КЖ.И-Кр69	-	2	43,5	ТО ЖЕ Кр69
4	903-1-270.89	КЖ.И-Кр70	1	-	15,4	" Кр70
5	903-1-270.89	КЖ.И-Кр71	-	1	8,4	" Кр71
6	1.423-5	вып.2	1	1	16,4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-25
7	903-1-270.89	КЖ.И-МНБ	2	2	1,3	ТО ЖЕ МНБ
8	1.400-15	вып.1	2	2	960	" МНЮ-1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
9		Ф5В1, ГОСТ 6727-80, l=660	40	22	910	
10		Ф10А1, ГОСТ 5781-82, l=100	2	2	9,06	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
11		БЕТОН КЛАССА В15	2,3	12		м <sup>3</sup>

Позиции 6,8 приварить к рабочей арматуре стоек.

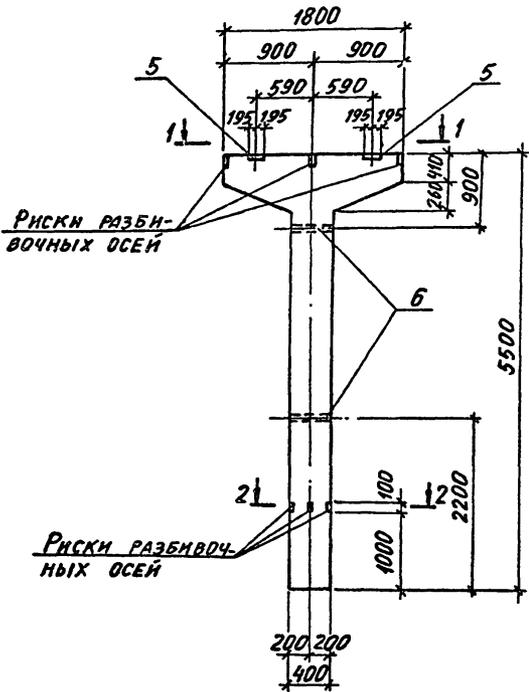
ПРИВЯЗАН:		
ЛИСТ №		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82							
	А-II	А-I	В-I	ВСЕГО		А-II	В Ст3 кл2						
Ст2	144	160,0	6,4	0,1	7,2	188,1	9,5	14,5	0,6	1,9	2,6	20,1	208,2
Ст3	77	86,0	6,4	0,1	4,0	104,2	0,5	14,5	0,6	1,9	2,6	20,1	124,3

903-1-270.89		КЖ.И-Ст2; Ст3	
СТОЙКА Ст2; Ст3		СТАЛЬ	МАССА
Н.ЕДИТ. ЗОРИН		Р	СМ. ТАБЛ.
Л. СПЕЦ. ЗОРИН		1:50	
Зав.г. Шляховский		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОБЕР. ШЛЯХОВСКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ. АРТЕМЬЕВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Л 1550М 0



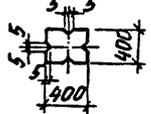
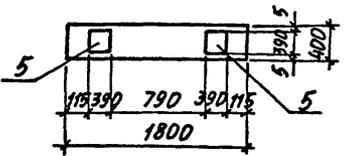
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АР-РА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		А-III	ВСтЗ кп 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 7713-75			ГОСТ 19903-70*	
φ8	φ10		φ16	φ25	Итого φ2	Углы 116°	φ10				
Ст 4	23,2	3,6		31,6	83,6	142,0	44	2,6	23,8	30,8	172,8

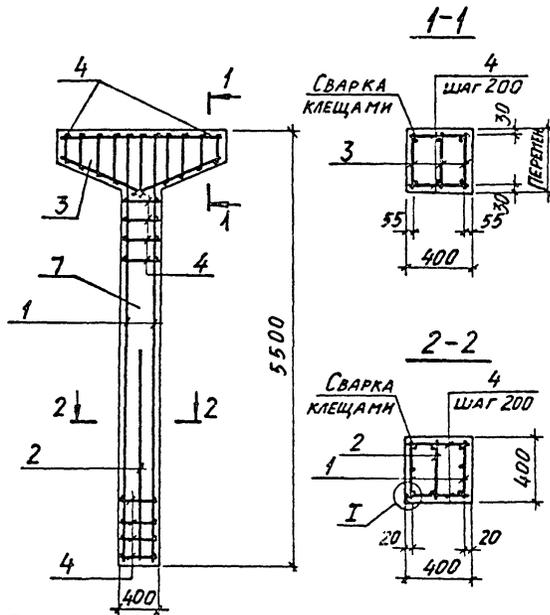
СТОЙКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ К4-5 СЕРИИ 3.015-1/82 в. II-1.

1-1

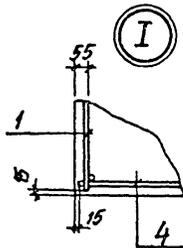
2-2



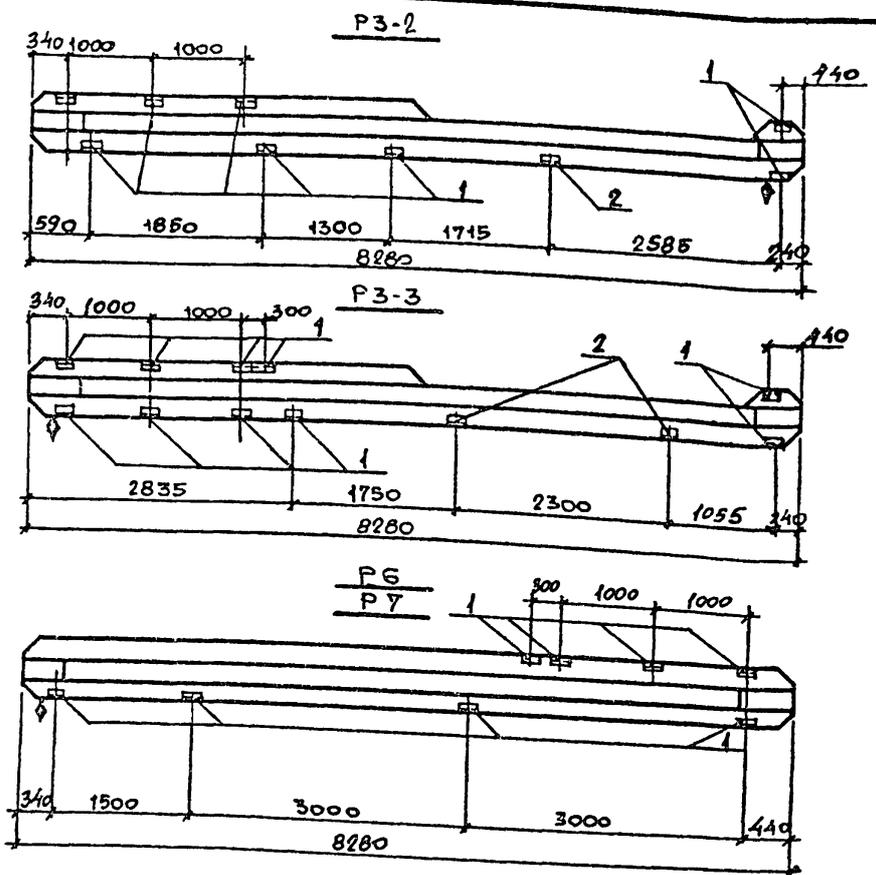
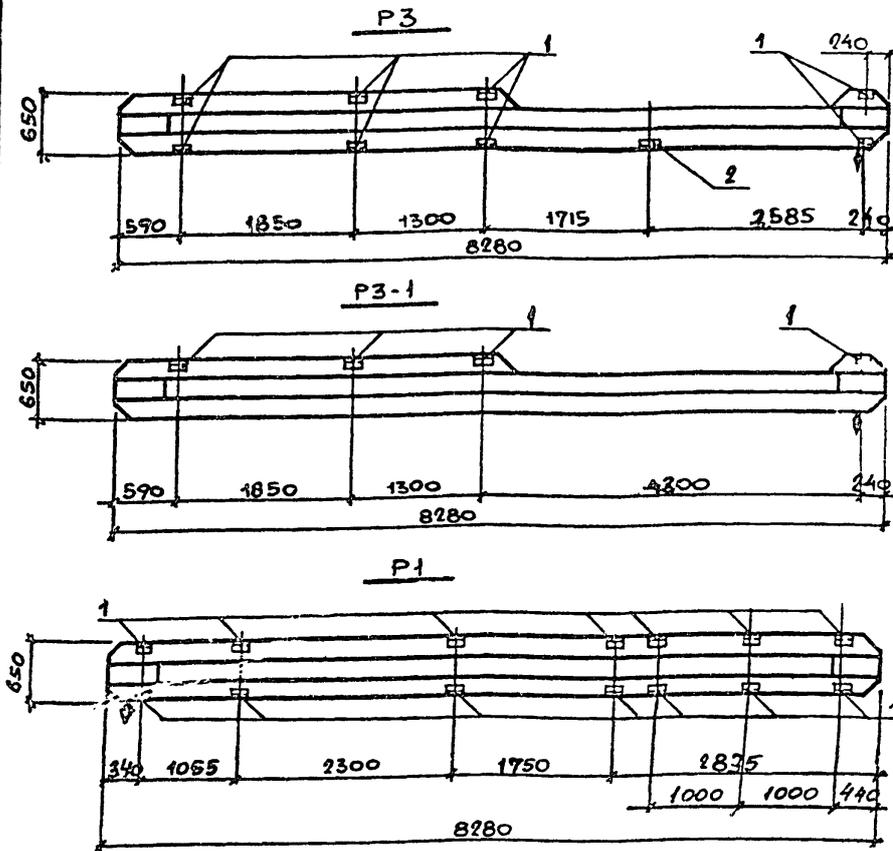
				903-1-270.89		КЖИ-Ст 4		
ПРИВЯЗАН:				Стойка Ст 4 (опалубка)		КОЛНА	МАССА	МАШТАБ
						Р	2950	1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНВ. №						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
				И. КОНТР.	ЗОРНИ			
				Д. СПЕЦ.	ЗОРНИ			
				ЗАВ. ГР.	ШЕГНОВСКИЙ			
				ВЕД. НАЧ.	РАДЬКО			
				ПРОВЕР.	РАДЬКО			
				РАЗРАБ.	ЛИТВИНОВА			



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Масса ед., кг	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр7	Каркас плоский Кр 7	2	51,0	
2	903-1-270.89 КЖ.И-Кр8	Кр 8	1	12,6	
3	903-1-270.89 КЖ.И-Кр6	Кр 6	3	6,0	
5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ-36	2	14,1	
6	3.015-1/82 в. II-3 л. 73	ТО ЖЕ М5	2	1,3	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		Ст. Арм. ГОСТ 5781-82 Ф8А1 С30	63		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
7		БЕТОН КЛАССА В15	1,18 м <sup>3</sup>		



		903-1-270.89		КЖИ-Ст4	
ПРИВЯЗАН:		СТОЙКА Ст4 (АРМИРОВАНИЕ)		СТАНДАРТНАЯ НАСАДКА НА ШТАБ	
				Р 2950 1:50	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
Инв. №		И. КОНТР. ЗОРНИ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		И. СПЕЦ. ЗОРНИ			
		ЗАВ. ГР. ШАХНОВОСКИ			
		ВЕД. НАХ. РАДЬКО			
		ПРОВЕР. РАДЬКО			
		РАЗРАБ. УНТВИНОВА			



1. НА ГРЯНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\phi$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ ПОНМАЖА.
2. В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ РИГЕЛЕЙ ИБ 26 ПР-2, ИБ 5-2, ИБ 5-2В, ИБ 5-4 РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЗ, П7 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН:	
ИИЗ. ПЗ	

И. КОНТР.	ЗОРИН	22-1
ГЛАВ. ПР.	ЗОРИН	22-1
ЗАВ. ПР.	ШАХНОВСКИЙ	22-1
ВЕД. ИНЖ.	БОДНЯКСКАЯ	22-1
ПРОЕК.	ЧЕПЕЛЕВА	22-1
РАЗРАБ.	БЕЛАН	22-1

703-1-270.69

Ригель П1, П3-П3-1...  
... П3-3, П6, П7.

КЖИ РИ. ПЗ-ПЗ1  
ПЗ-2  
П6; П7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТЯВЛ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			P1	P3	P3-1	P3-2	P3-3	P6	P7		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
	КН 23-2/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБО- РНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	КН 23-2/70	РЯГЕЛЬ КБ 26 ПР.- 2		1	1	1	1			6230	
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КБ 5-2	1							6730	
		КБ 5-28						1		6730	
		КБ 5-4							1	6730	
1	КН 23-2/70	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	14	8	4	8	10	8	8	4,0	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М7		1		1	2			4,0	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						В СЕТО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86				
Ф 6	Ф 12		Итого	К110770 *7		Итого	В СЕТО	
P1	1,4	14,0		15,4	40,6			40,6
P3	0,9	9,0		9,9	26,1		26,1	36,0
P3-1	0,4	4,0		4,4	11,6		11,6	16,0
P3-2	0,9	9,0		9,9	26,1		26,1	36,0
P3-3	1,2	12,0		13,2	34,8		34,8	48,0
P6	0,8	8,0		8,8	23,2		23,2	32,0
P7	0,8	8,0		8,8	23,2		23,2	32,0

903-1-270.89

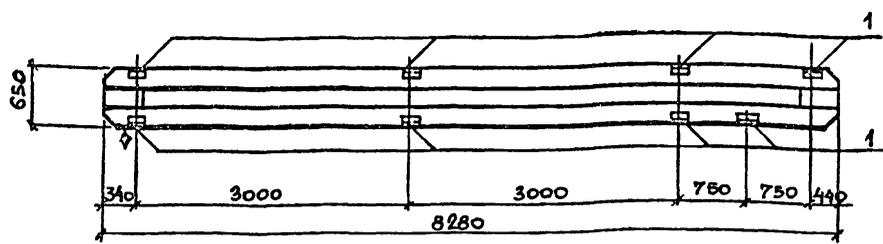
ЮЖИ-Р1-Р3; Р3-1...Р3-3  
-Р6; Р7.

Лист

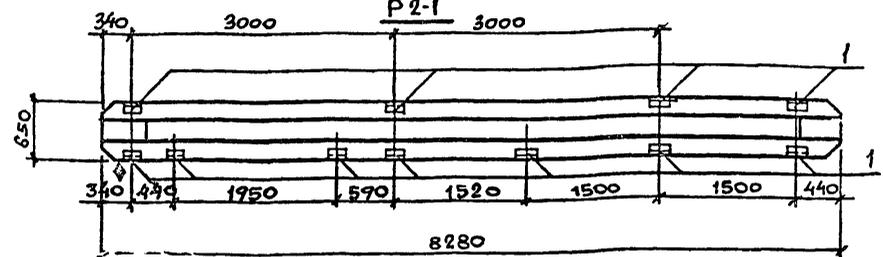
2

П Л И Б О М О

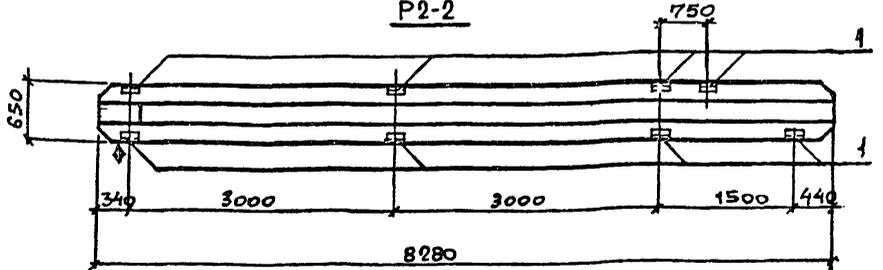
P2



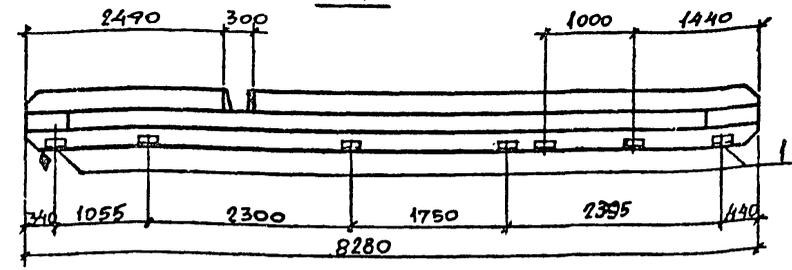
P2-1



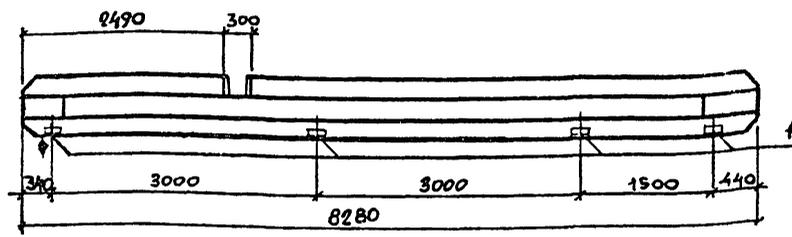
P2-2



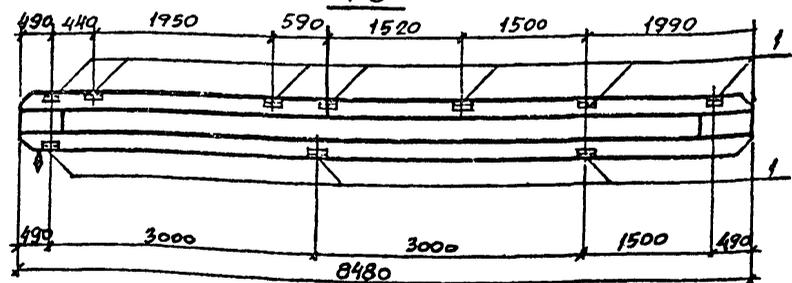
P4



P4-1



P5



1. На гранях ригелей, указанных на чертеже, нанести несмываемой краской знак  $\blacklozenge$ , обозначающий сторону монтажа.

2. В пространственных каркасах ригелей № 5-6, № 6-7, № 6-15 разбивку закладных изделий МЗ выполнить по данному чертежу.

Привязан:

№В. №					
-------	--	--	--	--	--

И.КОНТР.	ЗОРИН	20.7
РАСПЕХ.	ЗОРИН	20.7
ЗАВ. ГР.	ШАДНОВСКИЙ	20.7
ВЕЛ. ИМ.	БОЛНЯНСКАЯ	20.7
ПРОБЕР.	ЧЕПЕЛОВА	20.7
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20.7

703-1-270.89

КЖИ. P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5

Ригель P2; P2-1; P2-2; P4; P4-1; P5.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			P2	P2-1	P2-2	P4	P4-1	P5			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
	ИИ 23-2/70	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫХ КОНСТРУКЦИЙ									
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
	ИИ 23-2/70	РиГЕЛЬ ИБ 5-6	1	1	1					6730	
	"	" ИБ 5-7				1	1			6730	
	"	" ИБ 6-15						1		6900	
1	ИИ 23-2/70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	8	11	8	7	4	10		4,0	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ИТОГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А III				ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		Итого		
Ø6	Ø12	Ø10x70x7		Ø10x70x7				
P2	0,8	8,0	8,8	23,2		23,2	32,0	
P2-1	1,1	11,0	12,1	31,7		31,7	44,0	
P2-2	0,8	8,0	8,8	23,2		23,2	32,0	
P4	0,7	7,0	7,7	20,3		20,3	28,0	
P4-1	0,4	4,0	4,4	11,6		11,6	16,0	
P5	1,0	10,0	11,0	29,0		29,0	40,0	

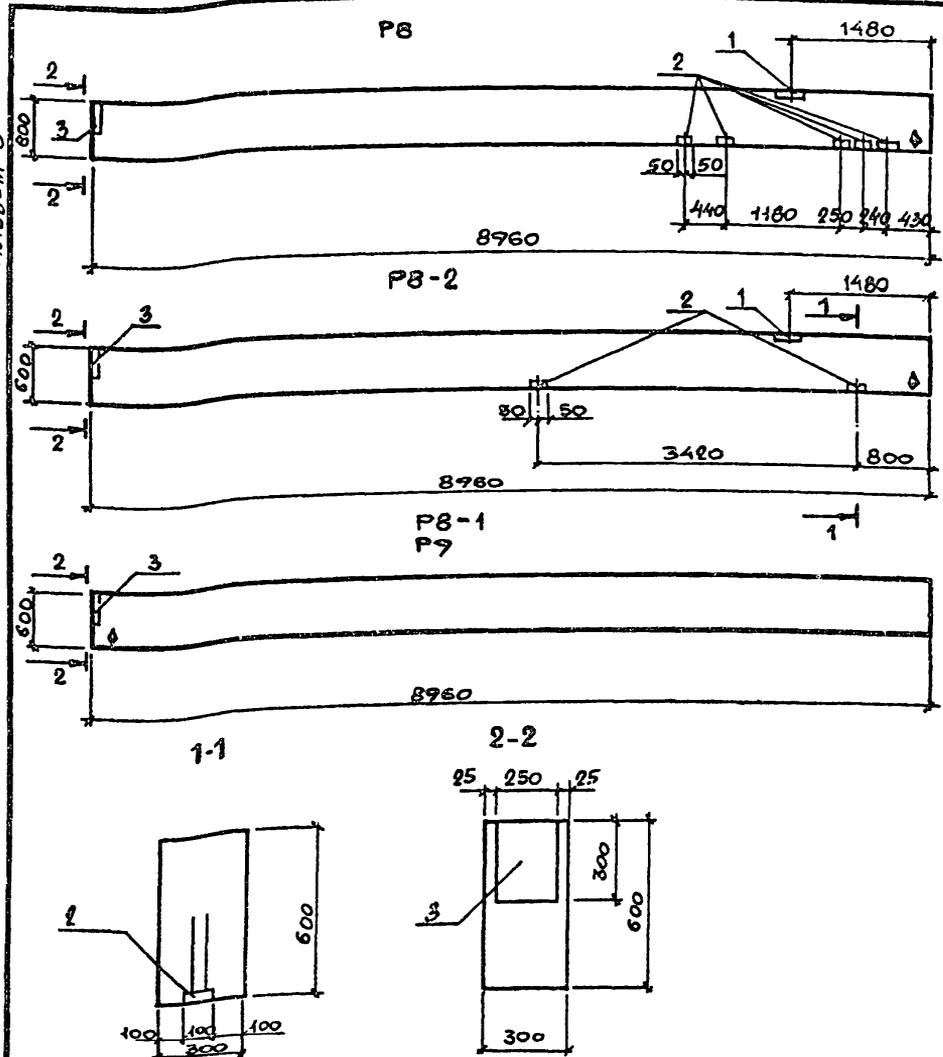
703-1-270 89

Ю.И. P2; P2-1; P2-2;  
P4; P4-1; P5.

Лист

2

ПЛОЩАДЬ



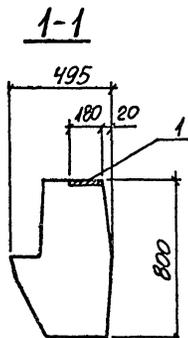
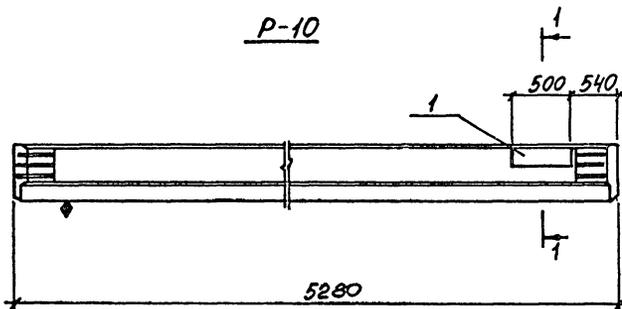
НА ГРАНЯХ РИГЕЛЕЙ, УКАЗАННЫХ НА ЧЕРТЕНЖЕ, НАНЕСТИ НЕСТЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ЗНАК  $\diamond$ , ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СПОРОУ МОНТАЖА.

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИ- МЕЧАНИЕ
			P8	P8-1	P8-2	P9		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
	1.420-12 Вып.9	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА-						
		НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ						
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕЖОН-						
		НЫХ КОНСТРУКЦИЙ.						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
	1.420-12 Вып.9	РИГЕЛЬ В49-2а	1	1	1	4000		
	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ В49-3а			1	4000		
1	1.420-12 Вып.9	" М6	1	1		2,7		
2	1.400-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-1	5	-	2	-	1,0	
3	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН125-2	1	1	1	1	7,9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII				ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*				
	Ф6	Ф4		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	
P8	2,7	2,0		4,7	2,5	2,3	5,9	10,7	15,6
P8-1		2,0		2,0			5,9	5,9	7,9
P8-2	1,4	2,0		3,4	1,0	2,3	5,9	9,2	12,6
P9		2,0		2,0			5,9	5,9	7,9

903-1-270.89			КЖИ. P8:P8-1; P8-2; P9		
РИГЕЛЬ P8:P8-1; P8-2; P9.			СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ПРИВЯЗАН:			P	СМ. ТАБЛ.	1:50
И. КОНТР. ЗОРИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. СПЕЦ. ЗОРИН			ХАРЬКОВСКИЙ		
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНИ. БОЛНЯНСКАЯ					
ПРОВЕР. ЧЕПЕЛОВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
ИИР. №					



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП-ВО		МАССА ЕД.К <sup>р</sup>	ПРИМЕЧАНИЕ
			Р-10			
		<u>Документация</u>				
	1.420-12 в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1.420-12 в.6	РИГЕЛЬ Б40-1	1		3700	
1	1.420-12 в.7	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М10	1		6,1	

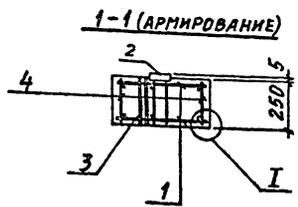
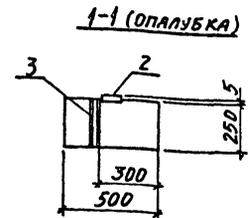
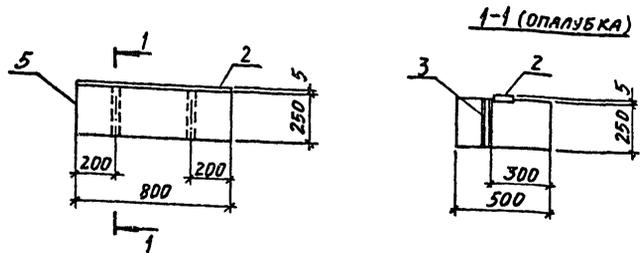
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ ПС 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 19903-74		Итого	
	φВ			φВ	МАРКА М16		
Р-10	0,37		0,37	5,7	0,03	5,73	6,1

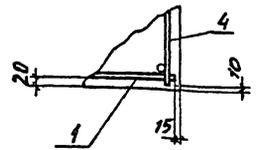
НА ГРАНИ РИГЕЛЯ, УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ, НАНЕСИ НЕСМЫСЛОВОЙ КРАСКОЙ ЗНАК ◊, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНУ МОНТАЖА.

			903-1-270.89 КЖМ-Р-10					
ПРИВЯЗАН:			РИГЕЛЬ Р-10			СТАДИЯ	МАРКА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ИНВ.А						Лист	Листов 1	
						ЛЯРЬКОВСКИЙ		
						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛБ50М 8



Ⓢ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	903-1-270.89 КЖ.И-Кр 88	Каркас плоский Кр 88	2	0,94	
2	3.400-6/76 л.17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНГ-Т	0,8 л.17	7,3	
3	3.015-1/82 в. II-3 л.73	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	0,8	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		ФБАД ГОСТ 5781-82, С=230	10	0,05	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В15	0,1	м <sup>3</sup>	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

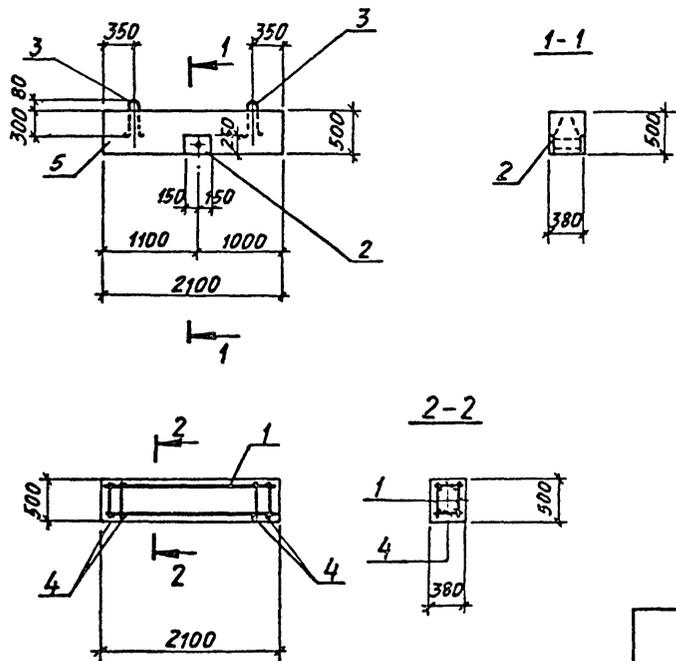
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО			
	А-I			А-III	ВСт3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76 *	ГОСТ 3262-75 *						
Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого		
T1	2,4	2,4	2,4	0,8	0,8	5,0	5,0	1,6	1,6	7,4	9,8

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

903-1-270.89	КЖИ-Т1	СТАЛИЯ	МАССА	ПАСШТАБ
ТРАВЕРСА Т1	Р	250	1:20	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ			

И. КОНТРОЛЬ ЗОРИН  
 Л. СПЕЦ. ЗОРИН  
 ЗАВ. ГР. ШАХОВСКИЙ  
 БЕЛ. ИИ. БИДНАНСКАЯ  
 ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ  
 РАЗРАБ. ПЕТРАШ



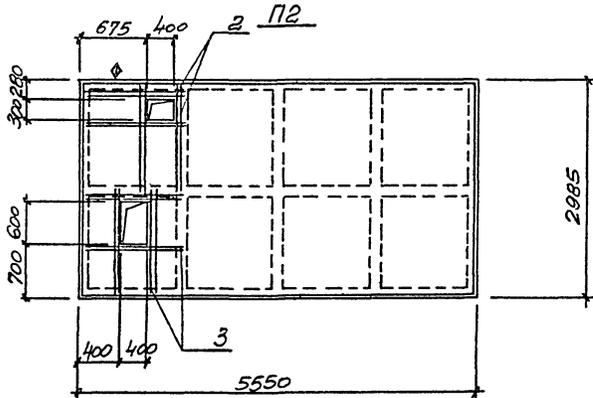
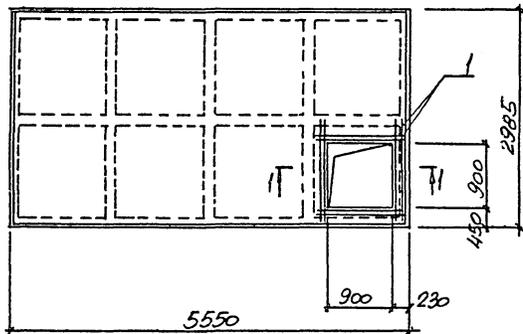
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	903-1-270.89 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-1-270.89 КЖ.И-КР92	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 92	2	2,6	
2	903-1-270.89 КЖ.И-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	14,7	
3	1.400-9 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-4	2	0,59	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4		ФБАИ, ГОСТ 5781-82, l=350	26	0,08	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
5		БЕТОН КЛАССА В15	04	м <sup>3</sup>	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего	РАСХОД							
	А-III	А-I		А-III	А-I	ВСТ 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 3262-75*									
φ 8	Итого	φ 6	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 10	Итого	Б-10	Итого	(А3, ТР, d=34)*	Итого				
Б1	1,6	1,6	5,6	5,6	7,2	1,5	1,4	2,9	1,2	1,2	11,8	11,8	0,6	0,6	16,5	23,7

		903-1-270.89		КЖ.И-Б1	
		Балка Б1		САДЯИЯ	ТАССА
				Р	1000
				МАСШТАБ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ПРИВЯЗАН:	И. КОНТР. ЗОРИН	Гл. СПЕЦ. ЗОРИН	Зав. гр. ШАХОВСКИЙ	Вед. м.к. БОДНЯНСКАЯ	Пробер. ШАХОВСКИЙ
			РАЗРАБ. ПЕТРАШ		
ИНВ. N°					

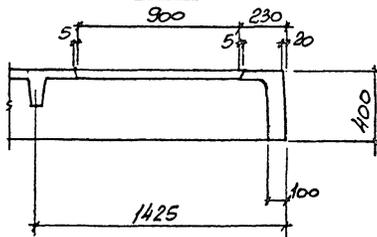
П1



СПЕЦИФИКАЦИЯ П1, П2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист		Примеч.
			П1	П2	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛВЕНИЮ СВАРНЫХ МЕТАЛЛЕВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА			
П1, П2	1.442.1-1.00.0-07	П1-2АТ/Т	1	1	4730
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
1	903-1-270.89	С.М.Н-С5	С5	1	2,7
2	903-1-270.89	С.М.Н-С6	С6	1	2,5
3	903-1-270.89	С.М.Н-С7	С7	1	2,6

1-1



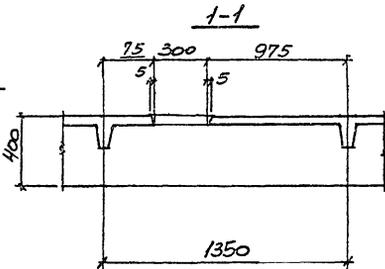
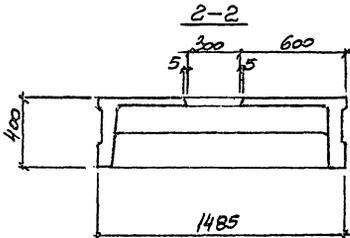
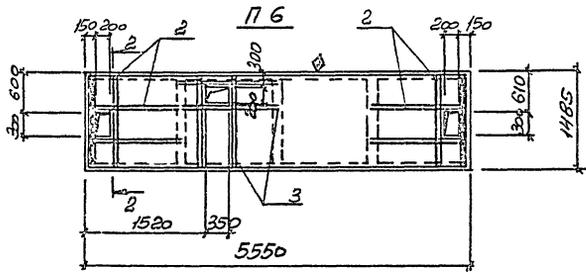
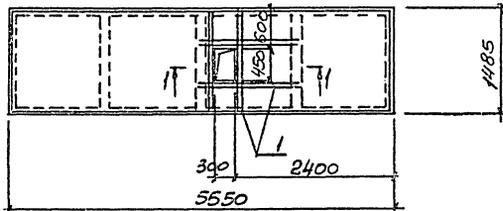
ВЕДОМОСТЬ РАЗВОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Итого	Всего
	АРМАТУРА			
	ЛПРСА	ЛПРСБ		
	ПСТ 5781-В2			
	φ6			
П1	2,7		2,7	2,7
П2	5,2		5,2	5,2

ПРИМЕРЫ:		903-1-270.89	С.М.Н-П1, П2	
И.И.И.И.И.	З.О.Р.Н.	П.Л.О.С.А.	П.Л.О.С.А.	П.Л.О.С.А.
		ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА	Р	4730 1:50
		П1; П2	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ЗАРЕЗОВСКИЙ	
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ	



115



СПЕЦИФИКАЦИЯ 115, 116

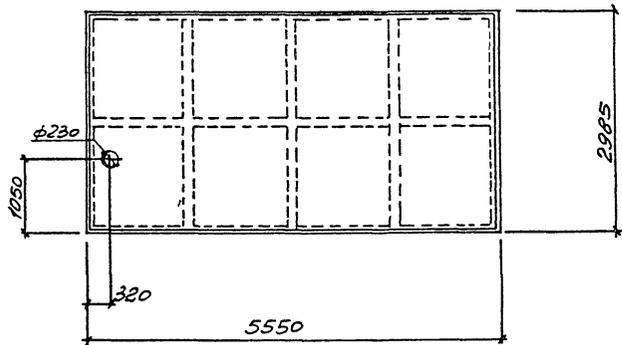
МАРКА, КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА, кг	ПРИМЕР.
			115	116		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К КАПОТОВЛЕННО СБОРНЫМ				
		ИЗ БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ				
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ				
115	1.442.1-1.2.00.0-26	1173-7А1ШТ	1		2200	
116	1.442.1-1.2.00.0-07	1173-2А1ШТ		1	2200	
1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	1		2,4	
2		С12		2	2,6	
3		С13		1	2,5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

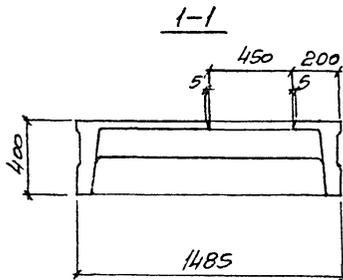
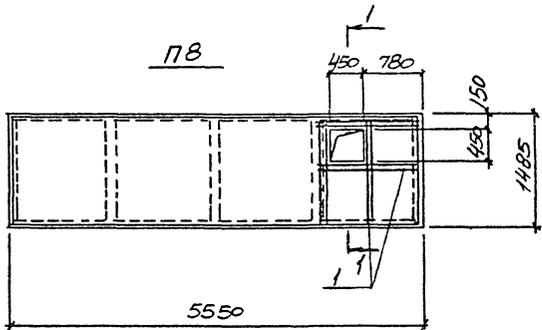
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРЫ КЛАССА		Итого	ВСЕГО
	А-Б			
	КОЛ-ВО	МАССА		
115	2,4		2,4	2,4
116	7,7		7,6	7,7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		903-1-270.89		СМ.Н-115,116	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 115, 116		СТАДИИ (МАССА) МАССА/СТАДИИ	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 115, 116		P СК. ТАБЛ. 1:50	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 115, 116		ЛИСТ ЧИСТАЯ Т	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ 115, 116		ЗАРЕЗОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

П7



П8



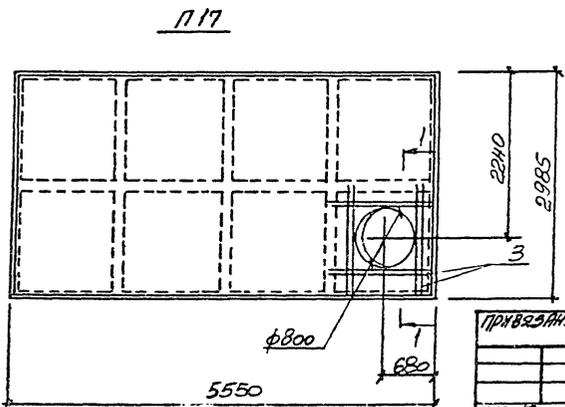
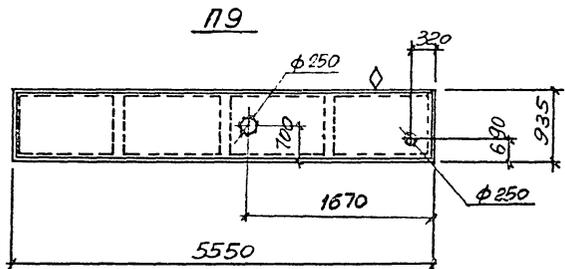
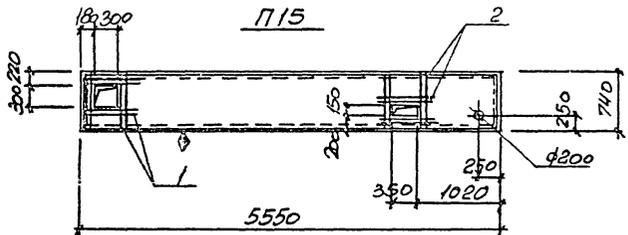
**СПЕЦИФИКАЦИЯ П7, П8**

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА КГ, М	ПРИМЕР
			П7	П8		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.442.1-1.8.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОБРАЖЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>ПЛИТА ПЕРЕСЕКТИЯ</u>				
П7	1.442.1-1.1.00.0-07	П7-2АТ УТ	1		4730	
П8	1.442.1-1.12.00.0-07	П8-2АТ УТ		1	2200	
		<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>				
1		С14		1	2,6	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗУЩЕЛЕНА АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III		Итого	ВСЕГО
	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	Итого		
П8	φ6	2,6	2,6	2,6

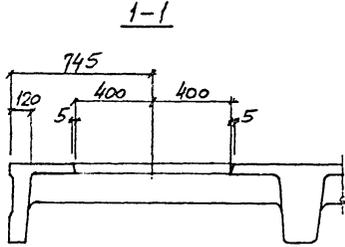
		903-1-270.89	КН.М-П7,П8	
ПРИМЕР:		ПЛИТА ПЕРЕСЕКТИЯ П7, П8	СТАЛЬ КЛАССА АРМАТУРЫ	ВСЕГО
			Р	СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 7
Н/В №			С.А.Р.К.О.В.С.К.И.И. ПРОД.ТЕХНИЧЕСКОЕ	



**СПЕЦИФИКАЦИЯ П9, П15, П17**

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.			Масса, кг, кг	Примеч.
			П15	П9	П17		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ НЕПРЕДОСТАВЛЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ					
		<u>СОБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
		<u>ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА</u>					
П15	1.442.1-1. 31.00-01	П17-2А П/Т	1			1500	
П9	1.442.1-1. 13.00-07	П15-2А П/Т		1		1700	
П17	1.442.1-1. 1.00.0-07	П17-2А П/Т			1	1730	
1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1			1,4	
2		С18	1			1,3	
3		С19		1		2,7	

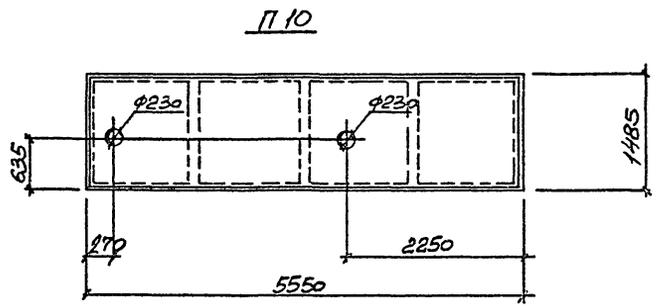
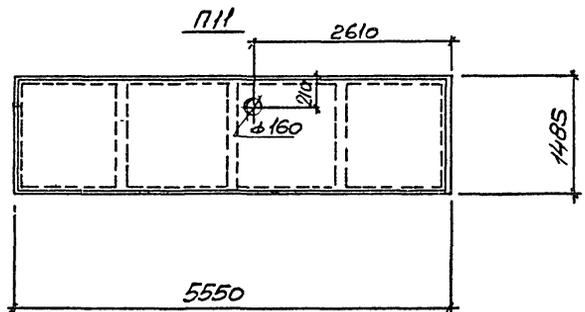
ВНЕДРИТЬ ПРОВОДА СТАЛИН НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕТСЯ КОМПЛЕКТНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОВОДА		Итого	Всего
	А-В			
	10013781-03	11000		
П15	2,7		2,7	2,7
П17	2,7		2,7	2,7

ОТВЕРСТИЕ В ПЛИТЕ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

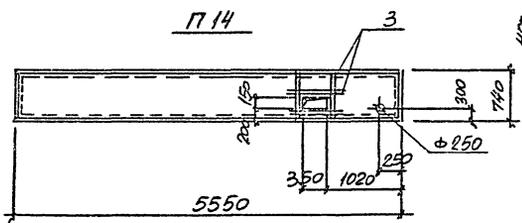
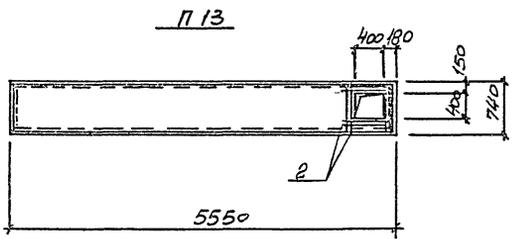
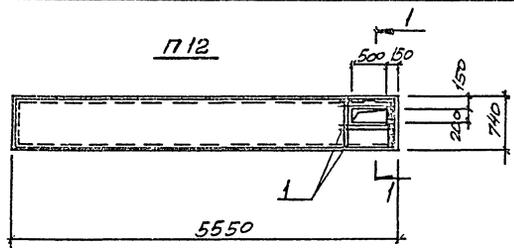
903-1-270.89	СЛ. И П9; П15; П17	
ПЛИТА ПЕРЕДЕРЫТКА П9; П15; П17	СТАНДАРТ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ЗАРЕЗОВЫЕ СНИ	
	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПО ПИ

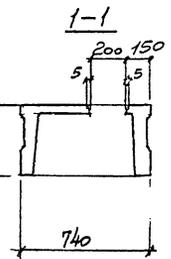
КРАС, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕТЫ
			П10	П11		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.442.1-1.8.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ПЛИТА ПЕРЕСРЕЖИЯ				
П10		П10-7А1УТ	1		2200	
П11		П11-2А1УТ		1	2200	

					903-1-270.89	СМН- ПИПН		
					ПЛИТА ПЕРЕСРЕЖИЯ П10, П11	СТРУЖКА ПИПН ПИПНПН		
ПРИЗНАК:						Р	СМ. ТИПА	1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИЗГ. №						С.А.БЕЛОВСКИЙ ПРИПРОМСТРОИТЕЛЬСТ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ П 12, П 13, П 14

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			Масса ед. ед.	Примеч.
			П 12	П 13	П 14		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.442.1-1.8.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ ОБЪЕКТОВ ВЫШЕУКАЗАННОГО КОНСТРУКТИВНОГО СБОРОЧНОЕ ЕДИНИЦЫ					
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ					
П 12...П 14	1.442.1-1.31.00-01	П П П - 2 А Ш Т СЕТКА АРМАТУРНАЯ	1	1	1	1500	
1	903-1-270.89	КМ.Н.С 6	С 6	1		15	
2	903-1-270.89	КМ.Н.С 9	С 9	1		12	
3	903-1-270.89	КМ.Н.С 17	С 17		1	14	



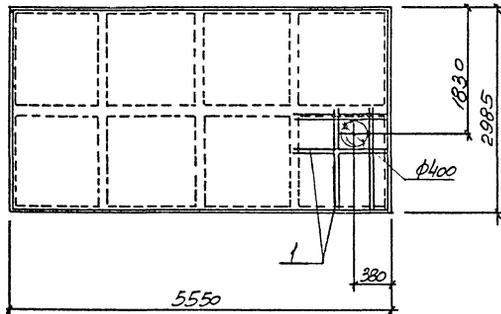
АРМАТУРУ В МЕСТАХ  
ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ  
ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ИСПОЛНЕНИЕ АРМАТУРЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РЕЗЕРВ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕЗАНИЯ СЛАБОВ		Итого	Всего
	А-В			
	Итого	Итого		
П 12	1,5		1,5	1,5
П 13	1,2		1,2	1,2
П 14	1,4		1,4	1,4

					903-1-270.89	КМ.Н.-П 12, П 13, П 14
					ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 12, П 13, П 14	СТАЖИВА ПИРАСА ПИРАСА
						Р СМ. ТАБЛ. 1:50
						ЛЕСА ЛЕСА
						КАРБОНОВЫЙ ПРОФИЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ

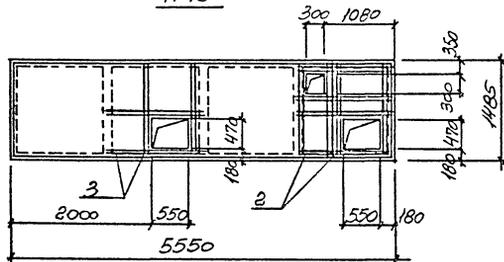
П18



СПЕЦИФИКАЦИЯ П18, П19

МАСЛА ПЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. П18/П19	ПЛОЩАДЬ, КВ. М	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.442.1-1.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВАРЕННИМ СБОРНЫМ ИСПОЛЗОВАТЕЛЬНЫМ ЕДИНИЦАМ СБОРНЫХ ЕДИНИЦ			
		ПЛИТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ			
П18	1.442.1-1.1.00.0-07	П18-2АТ/Т	1	4200	
П19	1.442.1-1.12.00.0-07	П19-2АТ/Т	1	2200	
1	903-1-270.89	КЛН-С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	2,6
2	903-1-270.89	КЛН-С21	С21	1	5,2
3	903-1-270.89	КЛН-С27	С27	1	2,5

П19



ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОДА СТАЛКИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

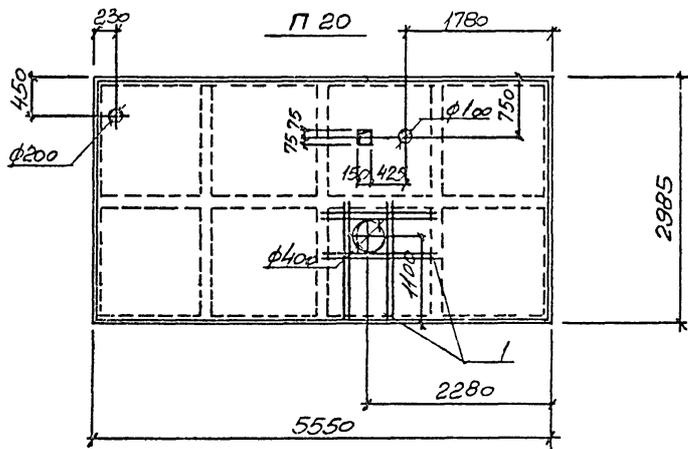
МАСЛА ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ К ПЛОЩАДИ F-П		МЕТРОВ	ВЕС
	КЛН-С20			
	КЛН-С21			
	КЛН-С27			
П18	2,6		2,6	2,6
П19	7,7		7,7	7,7

				903-1-270.89	КЛН П18-П19
				ПЛИТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ П18, П19	СТАЛИИ ПЛОЩАДИ ПЛОЩАДИ
					Р
					1:50
					ПЛОЩАДИ ПЛОЩАДИ
					САРБОВСКИЙ
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Н. КОЛПАКОВА  
И. КОЛПАКОВА  
С. КОЛПАКОВА  
ПРОЕКТ  
П. КОЛПАКОВА

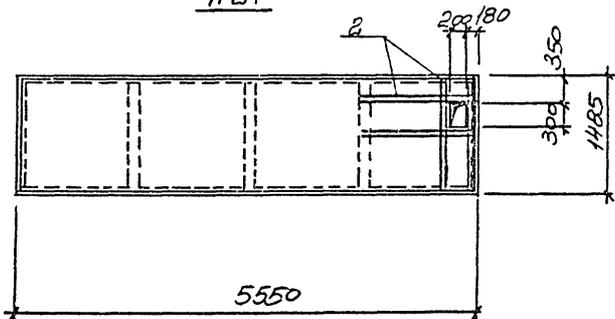
ИНВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ П 20, П 21

МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. П 20 П 21	МАСС. ЕД. КГ	ПРИМЕР.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.442.1-1. В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОГOTOBJEHHO СБОРЧЕЛ			
		<u>МЕТЕОБЕТАНКАЕ КОНСТРУКЦИЯ</u>			
		<u>СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		<u>ПЛАТА ПЕРЕДРАБКА</u>			
П 20	1.442.1-1.1.00.0-07	П 17-2 АГ В Т	1	4730	
П 21	1.442.1-1.12.00.0-07	П 13-2 АГ В Т		2200	
		<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>			
1	903-1-270.89	К.М.Н.-С.22	С.22	1	2,6
2	903-1-270.89	К.М.Н.-С.15	С.15	1	2,6

П 21

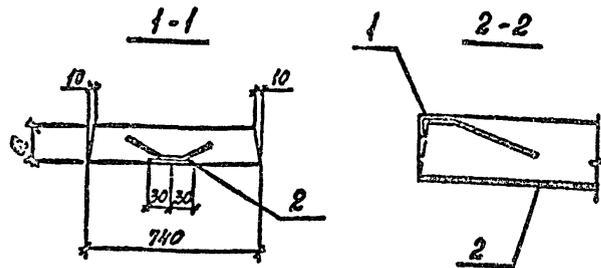
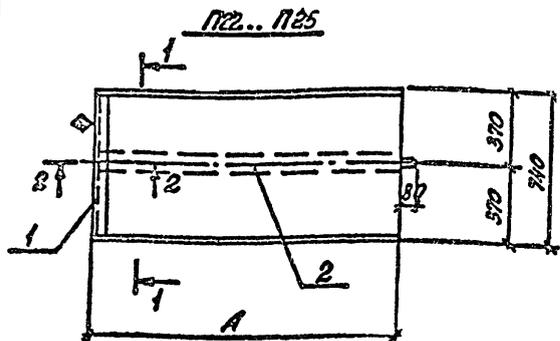


ВЕДОМОСТЬ ПРОХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	НА ПЕТИЛАХ ПЕРЕДРАБОТКЕ АРМАТУРА		Итого	Всего
	КЛАССА	И-П		
	ГОСТЫ 81-82			
П 20	2,6		2,6	2,6
П 21	2,6		2,6	2,6

				903-1-270.89	К.М.Н.-П 20, П 21
					СТАНДАРТЫ МАССА ПЛОЩАДЬ
				ПЛАТА ПЕРЕДРАБКА П 20, П 21	Р см. ТИП. 1:50
					ТИП ТИПОВЫЙ
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЫСЛЕННИЙ ЦЕНТР

ПРИМЕР:

Ведомость расхода стали на  
дополнительные закладные изделия

Марка сплавов	Изделия закладные						Всего
	Крепатура класса		Прочит марки				
	А-III		ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 12903-74		ГОСТ 8509-88		
	Ø3	Итого	б-5	Итого	LSØ35	Итого	
п22	2,0	2,0	4,1	4,1	2,8	2,8	8,9
п23	3,1	3,1	7,8	7,8	2,8	2,8	13,7
п24	2,2	2,2	5,2	5,2	2,8	2,8	10,2
п25	2,9	2,9	6,9	6,9	2,8	2,8	12,6

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество				Масса ед.м	Приме- чания
			п1	п2	п3	п4		
		Документация						
	3.006.1-2/87. 8мл.2	Техническое требова- ние к изготовлению сборных железобетон- ных конструкций Сборочные единицы Плиты перекрытия						
	3.006.1-2/87.1-2-10-043	п12г-12	1			4400		
	-053	п24г-8		1		2300		
	-053	п15г-8			1	4100		
	-076	п21г-8			1	7300		
		Изделия закладные						
1	3.400-6/76. п.12	МН4-46	074	074	074	074	4,9 п.11	
2	1.400-15/81.420-01	МН414-2	148	278	184	246	3,7 п.11	

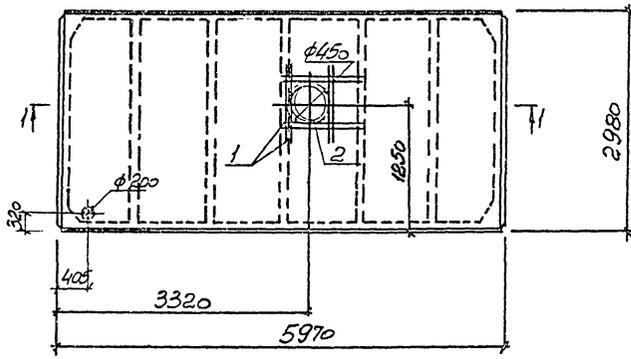
Марка 3л-7л	α, мм	А, мм	Масса ед., кг
п22	160	1480	4400
п23	180	2380	9300
п24	120	1840	4100
п25	160	2460	7300

На грани плиты, связанной на четверть,  
нанести несъемной краской этикетку,  
обозначающую сторону монтажа.

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО			

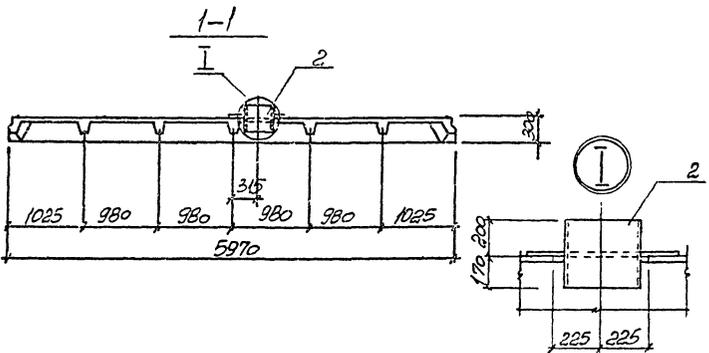
903-1-270.89			КЖИ-П22..П25		
Плита перекрытия П22..П25	Страна	Масштаб	Начертание	См. таблицу	1:50
	Лист	Листов			
	КАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ				

П1-1



**СПЕЦИФИКАЦИЯ П1-1**

МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			П1-1			
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.465.1-10/82.в.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИСПОЛНЕНИЮ СБОРЩИКА				
		К ИСПОЛНЕНИЮ КОНСТРУКЦИОННЫХ				
		<u>СОБОРНЫХ ЕДИНИЦЫ</u>				
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				
П1-1	1.465.1-10/82.в.1	П1Г-3АТ1УСТ	1			
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1	903-1-270.89	КЛН-СЗ		С31	1	7,2
		<u>НАДЕЛЫЕ СЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>				
2	903-1-270.89	КЛН-1-12С		ПСТ	1	511



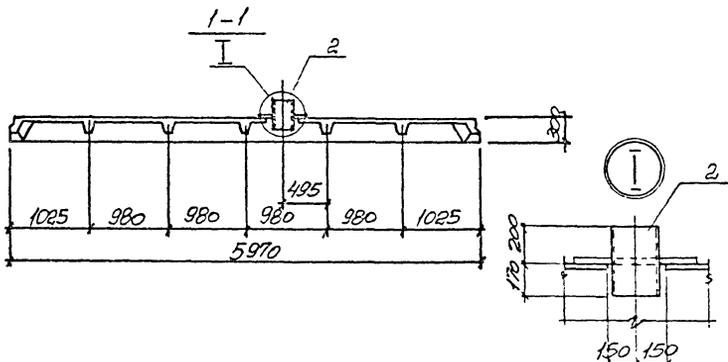
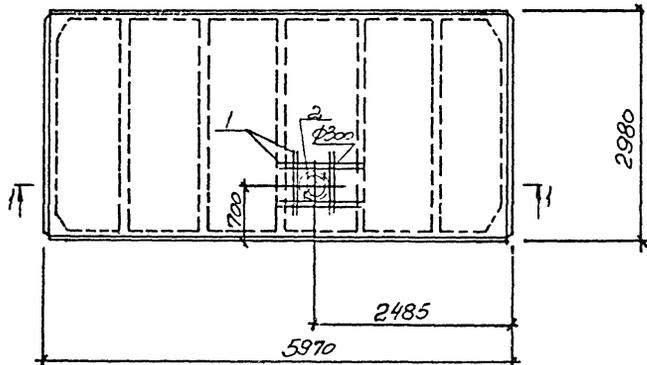
**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ**

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ		НАДЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				Всего		
	АРМАТУРА		АРМАТУРА		ПРОКАТ				
	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА	КЛАССА			
	А-III	А-I	ВСТЗП1	ВСТЗП2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6732-78	ГОСТ 15923-78					
	φ12	φ6	1250	5-6					
П1-1	7,1	7,1	0,1	0,1	34,2	34,2	16,9	16,9	583

ПРИМЕР:					
ПРОБЕР	СОСТАВЛЯЕТ	1/2			
ВЕРДИС	УКАЗЫВАЕТ	1/2			
МАТ. НР					

903-1-270.89	КЛН-П1-1		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1	СТУЛКА	МАССА	МАССА/МАССА
	Р	2650	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
	КАРБОНОВЫЙ		
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		

П1-2, П2-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ П1-2, П2-1

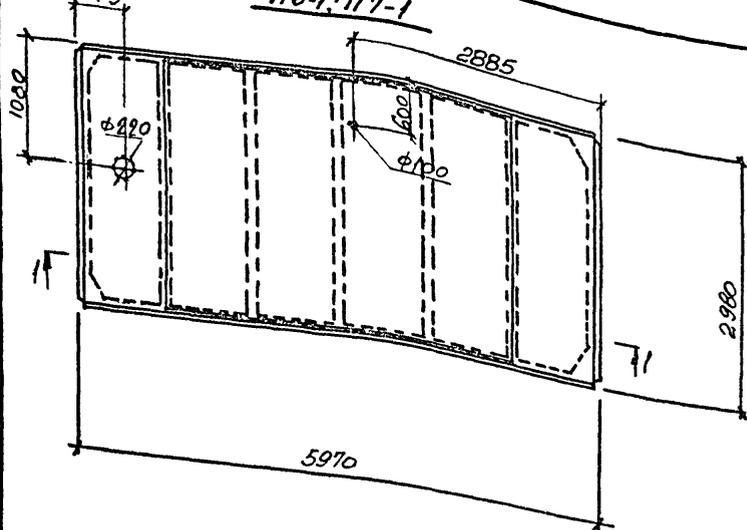
МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
			П1-2	П2-1	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.465.1-10/82.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВЛЕННУ СОБИРАЕМУ НЕПРЕДОБЯТНЫМ КОНСТРУКЦИОННЫМ СБОРОЧНЫМ ЕДИНИЦАМ			
		ПЛИТА ПОДРБЯТКА			
П1-2	1.465.1-10/82.В.1	ПГ-ЗАТЧУСТ	1		
П2-1	"	ПГ-БАТЧУСТ		1	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ			
1	903-1-210.89	КН.И-СЭБ			64
		НАДЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
2	903-1-210.89	КН.И-МС,МСВ			245

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЛЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ				НАДЕЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОЛАТ		МАРКА		
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого	
	Ф12		Ф6		170		170		
П1-2 П2-1	63	6,3	01	01	170	170	7,5	7,5	30,9

		903-1-210.89	КН.И-П1-2, П2-1		
ПРИМЕРЫ:		ПЛИТА ПОДРБЯТКА П1-2, П2-1	СТАНДАРТ	МАССА	МАССОВЫЙ
			Р	2650	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ ?	
Итого			ЗАРАБОТКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКИЕ		

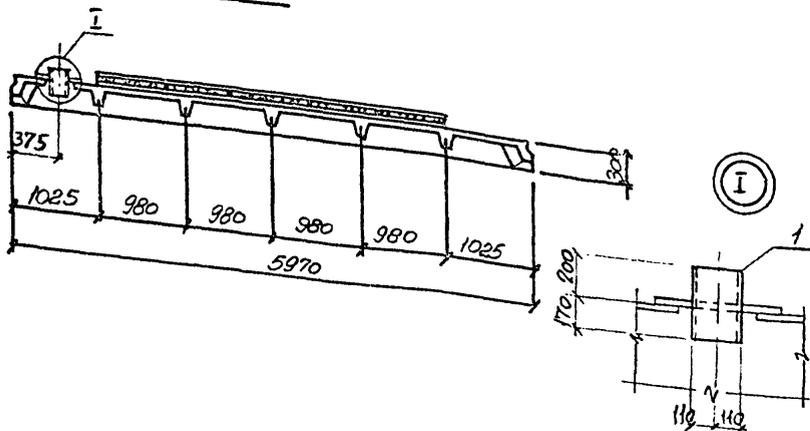




СПЕЦИФИКАЦИЯ П6-1, П7-1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.465.1-10/В2. в. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СОБОРНЫХ НЕЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СОБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
П6-1	1.465.1-10/В2. в. 1	III-ЗАГЛУС-ОЯН-400П	1	2650	
П7-1		III-6.АГЛУС-ОЯН-400П	1	2650	
		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			
1	903-1-270.89 КЖН-МС15	МС 15	1	1	

1-1



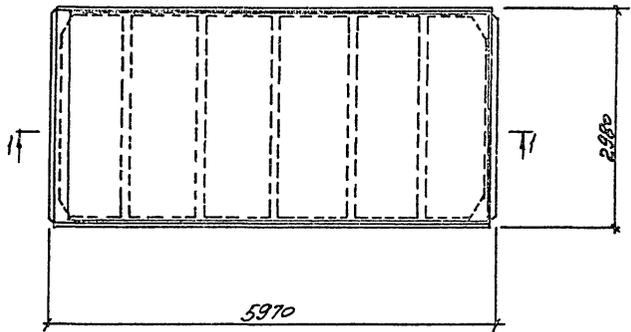
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				ВСЕГО
	ПРОКАТЫ МАРК				
	ВСТЗ КЛ2	Итого	ВСТЗ КЛ2	Итого	
	ГОСТ 8732-78* 17532 01945		ГОСТ 19903-74* 8=6		
П6-1, П7-1	8,62	8,62	7,54	7,54	16,16

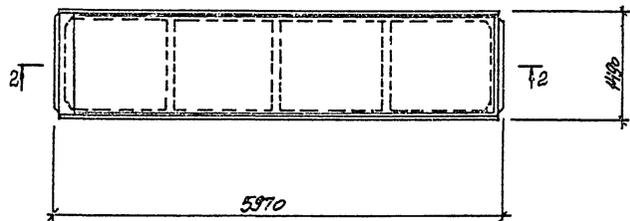
ПРОВЕР. <i>БЕЛЕНСКИЙ</i>	3/1
УТВ. <i>ПРИКЛЕВА</i>	1/1
ИЗМ. №	

903-1-270.89	КЖН-П6-1, П7-1
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6-1, П7-1	СТАДИОНАЛЬНАЯ ПЛИТА ПР
	Р см. табл. 1:50
	ЛИСТ ПЛИТОВ 1
	ЗАРГБОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

116-2, 118-1



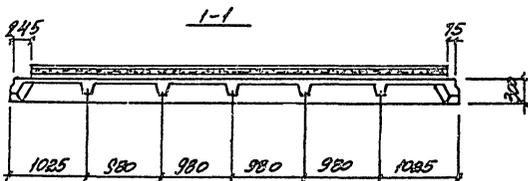
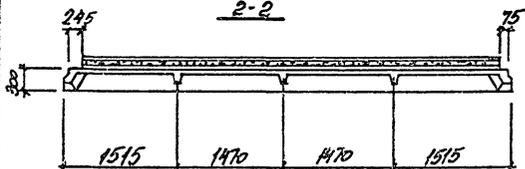
119-1, 1110-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ 116-2, 118-1, 119-1, 1110-1

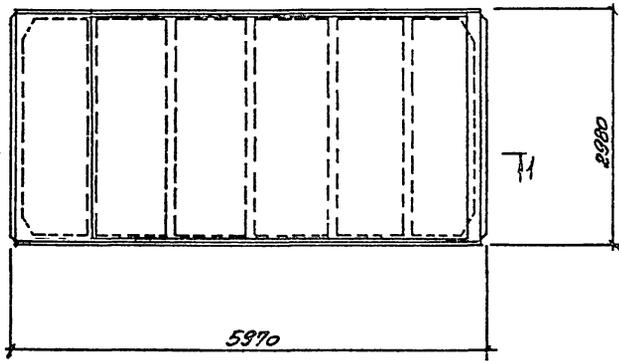
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.				Масса, кг	Примеч.
			116-2	118-1	119-1	1110-1		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
	1.465.1-10/82.В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ СЕРВИСОВ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ						
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		ПЛИТА ПОСРЕДНЯЯ						
116-2	1.465.1-10/82.В.1	11П-3А1ЦСТ-ДЯН-400П	1				2650	
118-1	"	11П-4А1ЦСТ-ДЯН-400П		1			2650	
119-1	1.465.1-10/82	21П6-2А1ЦСТ-ДЯН-400П			1		1500	
1110-1	"	21П6-3А1ЦСТ-ДЯН-400П				1	1500	

2-2



ПРИВАРИ:		903-1-270.89		ДЖН- 116-2; 118-1; 119-1; 1110-1	
И. КОТЛ. ЗОДНА	Зодн	ПЛИТА ПОСРЕДНЯЯ 116-2; 118-1; 119-1; 1110-1		СТАНДА	МАССА
И. КОТЛ. ЗОДНА	Зодн			Р	СМ. ТАБЛ.
ЗАР. П. КОСОВОДСКАЯ	Косов			ЛИСТ	КАРТОЧКА ?
ПРОФ. БОДРИЦКАЯ	Бодриц			ЗАРЕСОВСКИЙ ПРОЕКТИННПРОЕКТ	
И. КОТЛ. ЗОДНА	Зодн				

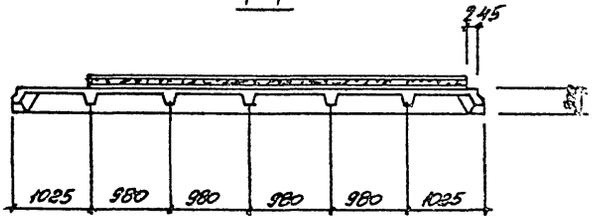
П11-1



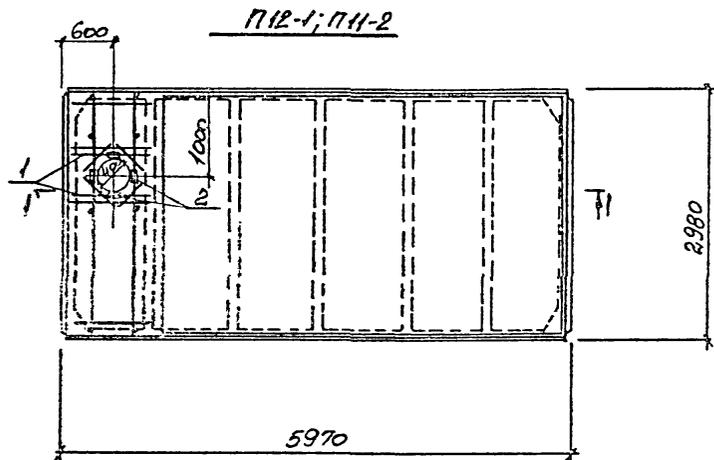
СПЕЦИФИКАЦИЯ П11-1

МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДП.	Масса, кг	Примеч.
			П11-1		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.465.1-10/82.В.1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ			
		К НАПОЛНЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ИЗБЕЖАЮЩИХ КОРРОЗИИ			
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПЛИТА ПОДБИТНЯ			
П11-1	1.465.1-10/82.В.1	ПВХ-4АТ/СТ-О ЯН-400П	1	2650	

1-1

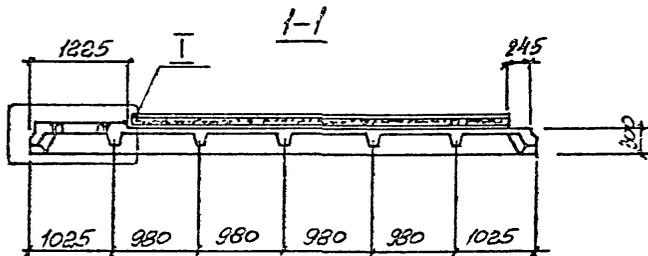


				903-1-270.89	СН.А-П11-1
И.И.И.И.	З.О.Д.Н.И.	З.А.М.		ПЛИТА ПОДБИТНЯ П11-1.	СТРОИТЕЛЬСТВО
И.И.И.И.	З.О.Д.Н.И.	З.А.М.			Р
И.И.И.И.	З.О.Д.Н.И.	З.А.М.			ЛИСТОВ 1
И.И.И.И.	З.О.Д.Н.И.	З.А.М.			СЕРИОСЧИН
И.И.И.И.	З.О.Д.Н.И.	З.А.М.			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



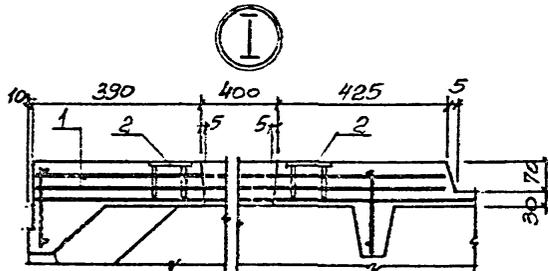
СПЕЦИФИКАЦИЯ П12-1, П11-2

МАРКА, ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА кг	ПРИМЕР.
			П12-1	П11-2		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.465.1-10/82 В.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСТОПЛЕННОМУ СБОРНЫМ МЕЛЕЗБЕТОННО-КАМЕРНЫМ СБОРНЫМ ЕДИНИЦАМ				
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ				
П12-1	1.465.1-10/82 В.1	ПВ4-3 АЦС-ПЯН-400П	1		3300	
П11-2		ПВ4-4 АЦС-ПЯН-400П		1	3300	
		КАРДАШ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
1	903-1-270.89	К.Н.М.-КП23		1	1	25,6
	ГОСТ 22701.5-77	НАДЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ				
2		ПГ	4	4	1,3	

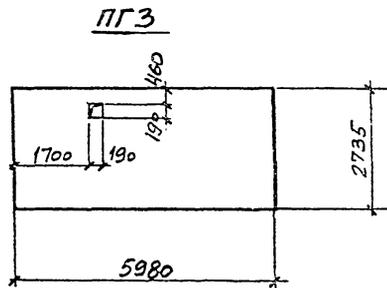
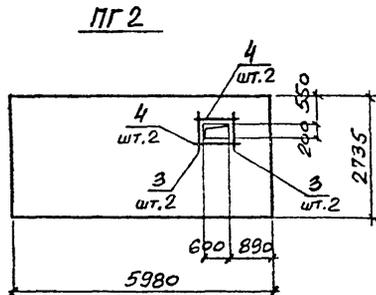
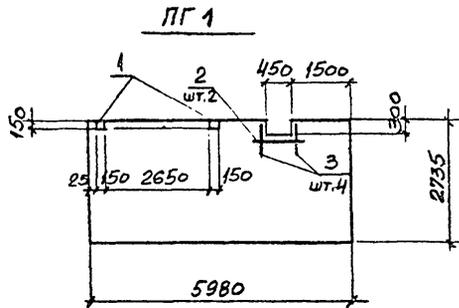


ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОГА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕЛКИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ		НАДЕЛКА ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	КЛАССА		КЛАССА		
	А-III	А-III	А-III	А-III	
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	
	φ12		φ10		
П12-1; П11-2	256	256	1,4	1,4	3,6



		903-1-270.89	К.Н.М.-П12-1; П11-2
ПРОИЗВОД.	И. КОМП. СБОРНИ	20-1	
	И. КОМП. СБОРНИ	20-1	
	328 ПР. УЛЬЯНОВСКА		
	ПРОСЕК. СОДЕРЖАНИЕ		
	УПРАВ. ПИИИ-ВВ		
ИЛ. № 9			
		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П12-1; П11-2	СТРОИТ. МАССА МАССА/ПЛОЩ.
			Р см. табл. 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ /
			КАРЕЛОВСКИЙ
			ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ



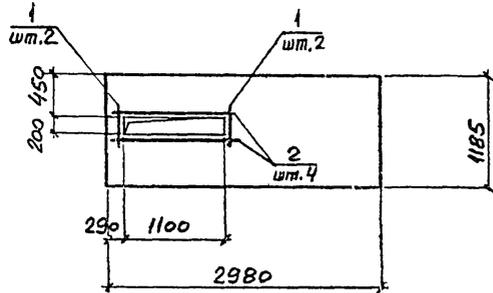
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Масса ед., кг	Примеч.
			ПГ1	ПГ2	ПГ3		
		<u>Документация</u>					
	1.030.9-2 В.О	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций					
		<u>Сборочные единицы</u>					
		Панель перегородки					
	1.030.9-2	ПГ60.27-2-Л	1	1	1	2100	
1	903-1-270.89 КЖ.И-МНЗЧ	Изделие закладное МНЗЧ	2			1,3	
		<u>Детали</u>					
2		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=1000	2			0,40	
3		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=800	4	4		0,32	
4		ф8 АIII, ГОСТ 5781-82, l=1200		4		0,47	

Ведомость расхода стали на дополнительные арматуру и закладные изделия, кг

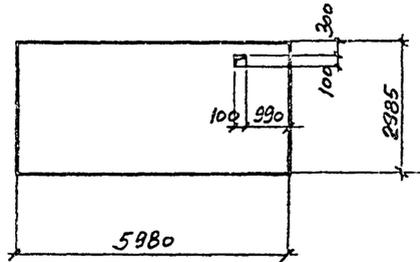
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 пс 2			Всего
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19023-74*			
	ф8	Итого	ф8	Итого	δ=6	Итого			
ПГ1	1,4	1,4	1,4	0,4	0,4	2,2	2,2	2,6	4,0
ПГ2	3,2	3,2	3,2	—	—	—	—	—	3,2

Привязан:			903-1-270.89 КЖ.И - ПГ1...ПГ3			Стандия	Масса	Масштаб
			Панель перегородки ПГ1... ПГ3			Р	см. табл.	1:100
						Лист	Листов 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инв. №								

ПГ4



ПГ5

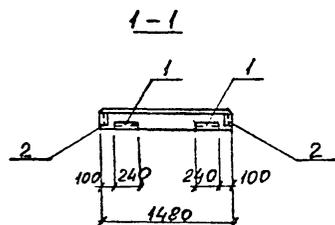
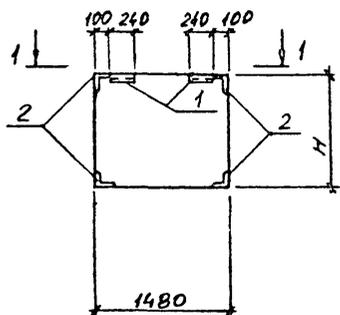


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед., кг	Примеч.
			ПГ4	ПГ5		
		<u>Документация</u>				
	1.030.9-2 в.0	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
		<u>Сборочные единицы</u>				
		Панель перегородки				
	1.030.9-2 в.1	ПГ30.12-2-Л	1		450	
	То же	ПГ60.30-2-Л		1	2290	
		<u>Детали</u>				
1		ф8АШ, ГОСТ 5781-82, L=800	4		0,32	
2		ф8АШ, ГОСТ 5781-82, L=1600	4		0,64	

Ведомость расхода стали  
на дополнительную арматуру, кг

Марка элемента	Итого арматурные		Всего	Общий расход
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	ф8	Итого		
ПГ4	3,8	3,8	3,8	3,8

				903-1-270.89	КН.И-ПГ4; ПГ5		
Привязан:	Н.контр.	Зорин	Зорин	Панель перегородки ПГ4; ПГ5	Стадия	Масштаб	
	гл. спец.	Зорин	Зорин		Р	см. таб.	1:100
	Зав. гр.	Шляховский	Шляховский		Лист	Листов 1	
	Вед. инж.	Боднянская	Боднянская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Провер.	Шляховский	Шляховский				
	Разраб.	Петраш	Петраш				
Инв. №3							



МАРКА	РАЗМЕР Н	МАССА, КГ
ПС 2	1785	
ПС 19	1185	

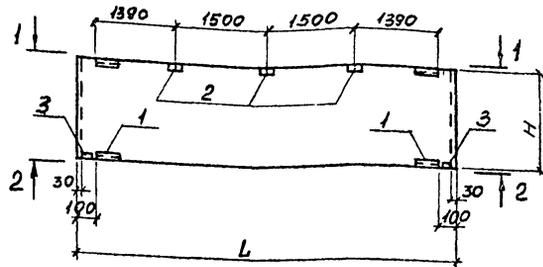
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС2	ПС19		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.030.1-1.1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	1.030.1-1.1-1 62-□	2ПС 15.18 □ - А	1			
	1.030.1-1.1-1 62-□	2ПС 15.12 □ - А		1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	1.030.1-1.1-3.30-01	М 2	2	2	2,14	
2	1.030.1-1.1-3.35-01	М 11	4	4	1,38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

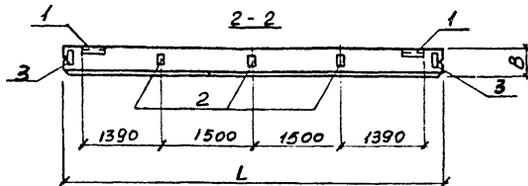
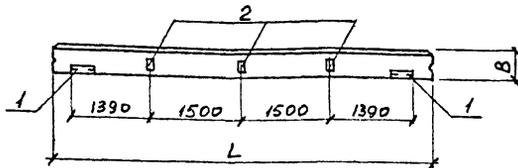
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74*		ГОСТ 8509-72*	
	φ10	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого δ=6	Итого	
ПС 2, ПС 19	2,16	2,16	1,12	1,12	6,42	9,70

					903-1-270.89	КЖИ-ПС2; ПС19
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 2; ПС 19	СТАЛЬ: МАРКА МАСШТАБ
						СН. ТАБЛ. 1:50
ПРИВЯЗАН:						ЛИСТ ЛИСТОВ 1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ИНВ. №:						





1-1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
	L	H	B	
ПС 11	5980	1785	□	2830
ПС 15		1185		1880

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС11	ПС15		
	1.030.1-1.1-1.00 TO	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОН-				
		СТРУКЦИЙ				
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	1.030.1-1.1-1.07 -01	ПС 60.18. □ -3А-47	1			
	1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12. □ -2А-47		1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	1.030.1-1.1-3.30	M2	2	2	2,14	
2	-01	MU	3	3	1,38	
3	-03	M6.	2	2	1,14	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСтЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19904-74*	ГОСТ В509-86				
	Φ10	Итого	Б=6	Б=8	Итого	Л63б	Итого	
ПС 11, ПС 15	2,5	2,5	1,1	4,3	5,4	2,7	2,7	10,8

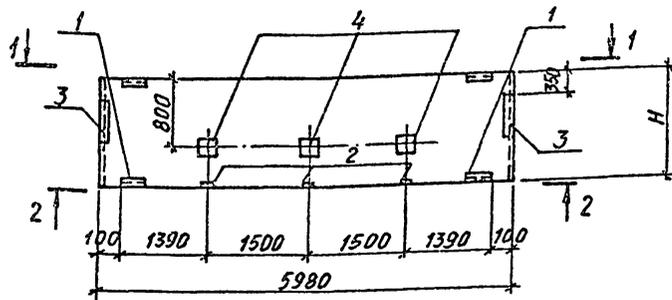
И.КОНТР.	БОРИН	30/7
ГЛ. СПЕЦ.	БОРИН	30/7
ЗАВ. ГР.	ШИНОВСКИЙ	11/11
ПРОВЕР.	ШАНОВСКИЙ	11/11
РЕДАКТ.	ПЯТЕНКО	11/11
ИНВ. №		

903-1-270.89

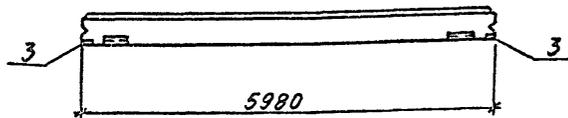
КЖИ-ПС11; ПС15

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 11 ; ПС 15

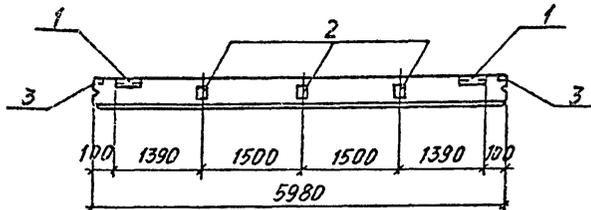
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТ		



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕР, мм	МАССА, ЕД., КГ
	Н	
ПС16	1785	

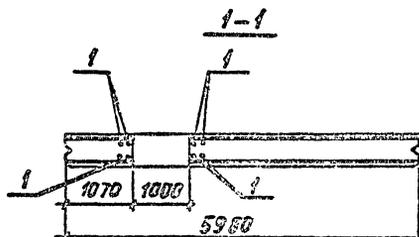
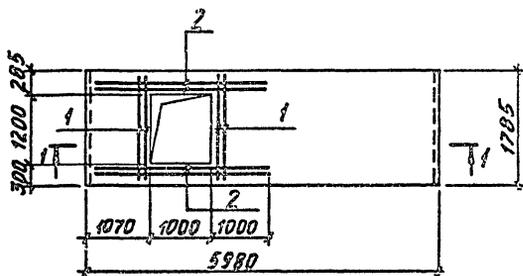
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА,	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС16	ЕД., КГ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	1.030.1-1.1-1.00 TD	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1.030.1-1.1-1.07-□	ПС Б0.18. □-6Л.-48		2130	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3 30-01	M2	2	2,14	
2	-36	M9	3	1,4	
3	-34-01	M14	2	4,18	
4	1.400-15. В.1	MН12-6	3	2,8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Л63x6		Итого
	ПС 16	2,3	1,8	4,1	1,1	13,5	2,4	17,0		2,7

И. КОНТР. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
П. СПЕЦ. ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР. ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
ПРОВЕР. ШАХНОВСКИЙ	<i>Шахновский</i>
РАЗРАБ. ИАТЕНКО	<i>Иатенко</i>
ИНВ. №	

903-1-270.89	КЖИ-ПС16
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 16	СТАДИЯ МАССА / МАССШТАБ
	P СМ. ТАБЛ. 1:50
	ЛИСТ / ЛИСТОВ 1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

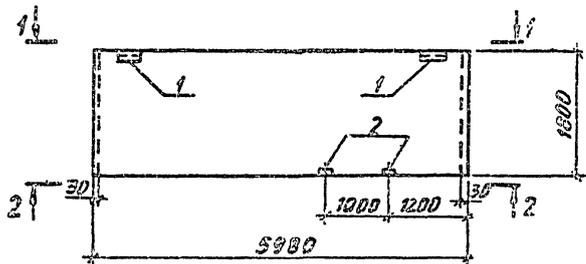


МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС22	МАССА ЕД. КЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.030.1-1.1-1 00 ТД	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ			
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18.□-3Л-31		1890	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1		Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, l=1750	8	1,1	
2		Ф10АШ, ТО ЖЕ, l=3000	8	1,9	

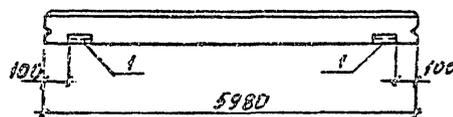
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Итого	
ПС 22	24,0	24,0	24,0

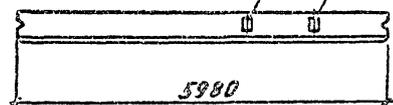
				503-1-270.89	КЖ.И-ПС22
ПРОВЕР: ШИХОВСКИЙ				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 22	СТАДИЯ
РАЗРБ: ИНАТЕНКО					МАССА
КНД. №					МАСШТАБ
					Р
					СМ. ТАБЛ.
					1:50
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ХАРЬКОВСКИЙ
					ПРОМСТРОИНИНГПРОЕКТ



1-1



2-2

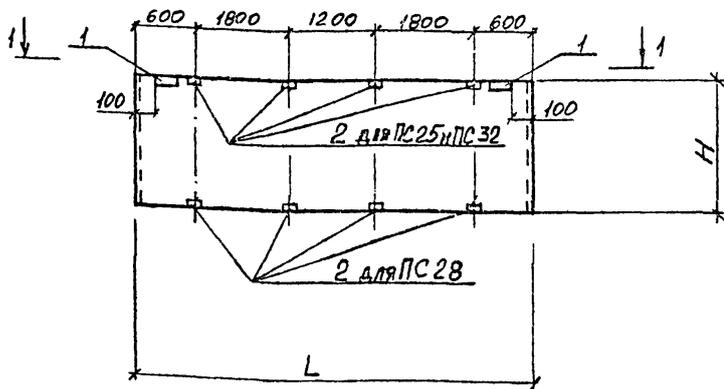


МАРКА ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.030.1-1.1-1 00 Т0	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕННИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ			
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
	1.030.1-1.1-1 07 □	ПС С0.18 □ Б.А	□		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3 30-01		М2	2	2,14
2	1.030.1-1.1-3 36		М9	2	1,30

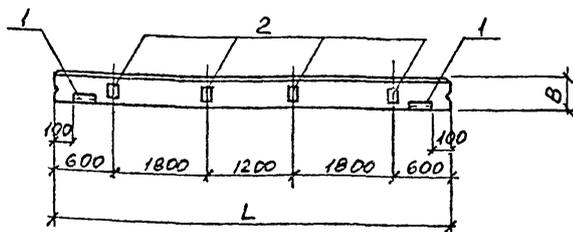
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКА В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 8509-86		
	φ 10	Итого δ=6 δ=8	Итого δ=6 δ=8	Итого δ=6 δ=8	Итого	Итого	
ПС 23	1,2	1,2	4,1	2,0	3,1	2,7	7,0

		903-1-270.89		КЖИ-ПС 23	
И.КОНТР. ЗОРИН		Зорин		СТАЛИ	
И.СПЕЦ. ЗОРИН		Зорин		МАССА	
ЗАВ. ГР. ШАНОВСКИЙ		Шановский		УМАСШТАБ	
ПРОВЕР. ШАНОВСКИЙ		Шановский		Р	
РАЗРАБ. НАТЕНКО		Натенко		СМ. ТАБЛ. 1:50	
ИРВ. №				ЛИСТ	
				ЛИСТОВ 7	
				ХАРЬКОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



1-1



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД. КГ
	L	H	B	
ПС 25		885		
ПС 32	5980	1185		
ПС 28		1785		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС25	ПС32	ПС28		
	1.030.1-1.1-1 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ					
		ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
	1.030.1-1.1-1 04	ПС 60.8. □ - Б.Л	1				
	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12. □ - Б.Л		1			
	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18. □ - Б.Л			1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1.030.1-1.1-3 30-01		M2	2	2	2	2.14
2	1.030.1-1.1-3 36		M9	4	4	4	1.38

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт3 Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6	Итого		
ПС 25, ПС 32, ПС 28	1.9	1.9	1.1	4.0	5.1	2.7	2.7	9.7	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

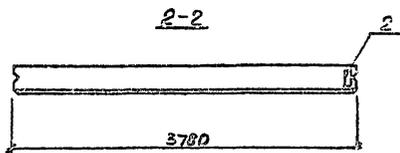
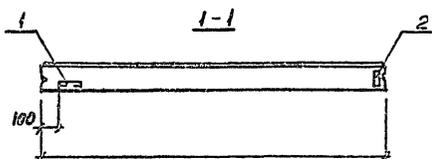
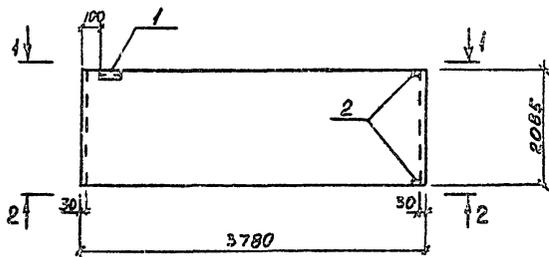
И. КОНТР. ЗОРИН 20/1  
П. СПЕЦ. ЗОРИН 20/1  
ЗВ. ГР. ШАХОВСКИЙ П. П.  
ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ П. П.  
РАЗРАБ. ПИТЕНКО П. П.

903-1-270.89

КЖИ-ПС 25; ПС 28; ПС 32

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 25; ПС 28; ПС 32

СТАЛЬ	МАССА	РАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	-
ЛСТ	ЛСТСЗ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТ		

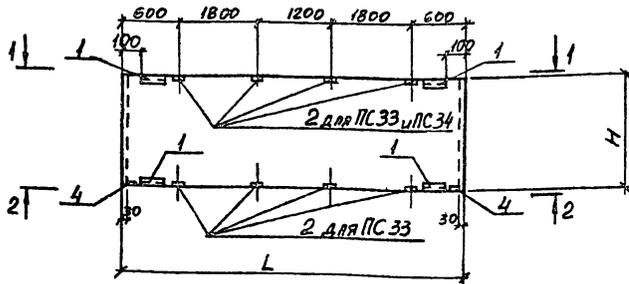


МАРКА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПС.51	МАССА ЕД.КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.030.1-1.1-1.00.ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89 КЖ.И-ПС 29	ПС 29	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1		
1	1.030.1-1.1-3.30-01		М 2	1	2.14
2	1.030.1-1.1-3.36		М 9	2	1.38

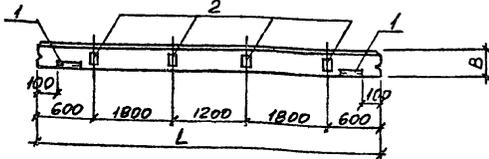
**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10203-74#		ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	КС306		Итого
ПС 29	1,0	1,0	0,5	2,0	2,5	1,4	1,4	5,0

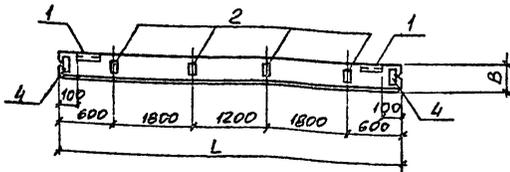
			903-1-270.89			КЖ.И-ПС 29		
ПРИВЯЗАН:			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 29			СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
	И.Ю.ИТР. Зорин	Зорин				P	см. табл.	1:30
	И.П.СПЕЦ. Зорин	Зорин				ИМТ ЛИСТОВ 1		
	Э.В.ГР. Шиловацкий	Шиловацкий				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИВАЛПРОЕКТ		
	ПРОВЕР. ШИНАСКИЙ	Шинаский						
	РАЗРБ. ПЛАТЕНКО	Платенко						
И.Н.В. №2								



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД. КГ
	L	H	B	
ПС 33	5980	1785		
ПС 34		1185		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС33	ПС34	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	1.030.1-1.1-1-00ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	1.030.1-1.1-1-01	ПС 60. 18. □ - 6.А	1		
	1.030.1-1.1-1-05	ПС 60. 12. □ - 6.А	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.030.1-1.1-3-30-04	M 2	4	4	2.14
2	1.030.1-1.1-3-36	M 9	8	4	1.38
4	1.030.1-1.1-3-33	M 6	2	2	1.14

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСТ 3 К П 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ В509-85		
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	16326	Итого
ПС 33	4,8	4,8	2,2	9,3	11,5	5,5	5,5
ПС 34	3,3	3,3	2,2	5,3	7,5	5,5	5,5

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

И. КОНТР.	Зорин	Зорин
ГЛ. СПЕЦ.	Зорин	Зорин
ЗАВ. ГР.	Шаховский	Шаховский
ПРОВЕР.	Шаховский	Шаховский
РАЗРАБ.	Улитенко	Улитенко

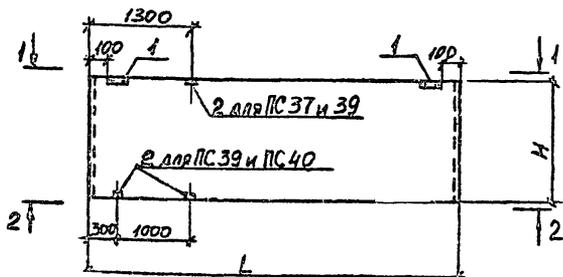
903-1-270.09

КЖ.И-ПС33; ПС34

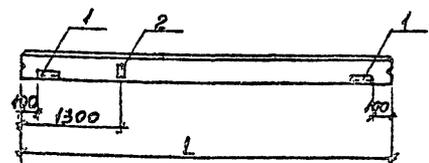
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 33; ПС 34

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

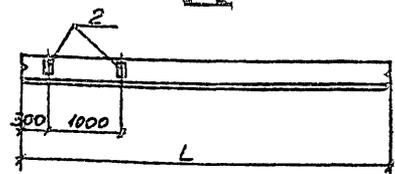
КАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОСТ



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА ЕД. КГ
	L	H	
ПС 37		885	□
ПС 39	5300	1485	□
ПС 40		1785	□

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС37	ПС39	ПС40		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
	1.030.1-1.1-1-100ТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
	1.030.1-1.1-1 04-□	ПС 60.9. □-6Л	1				
	1.030.1-1.1-1 06-□	ПС 60.15. □-6Л	1				
	1.030.1-1.1-1 07-□	ПС 60.18. □-6Л			1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
1	1.030.1-1.1-3 30-01		M2	2	2	2	2.14
2	1.030.1-1.1-3 36		M9	1	3	2	1.38

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАПИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА ИЗДАСЯ		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСТ 2 КР2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-76*		ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	δ-6	δ-8	Итого	163х6	Итого
ПС 37	0,9	0,9	1,1	1,0	2,1	2,7	2,7
ПС 39	1,5	1,5	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7
ПС 40	1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7

И.КОНТР.	Зорин	Зорин
П.СПЕЦ.	Зорин	Зорин
ЭВ.ГР.	Шехновский	Шехновский
ПРОВЕР.	Шатновский	Шатновский
РАЗРАБ.	Пятенко	Пятенко
ИНВ. №		

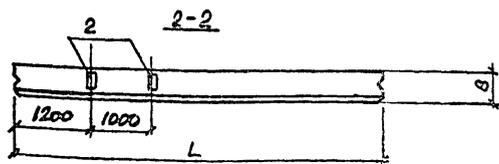
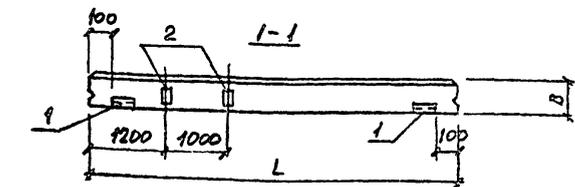
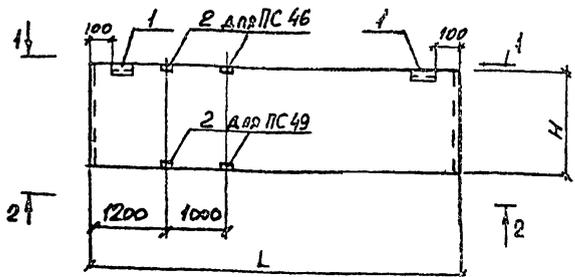
903-1-270.89	КЖ.И-ПС37;ПС39;ПС40
ПАнель стеновая ПС37;ПС39;ПС40	СТАДИЯ СМ. ТАБЛ. -
	МАССА МАСИТАБ
	ЛИСТ   ЛИСТОВ
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			Вр-I			Всего	А-III			АС-II			ВСт 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72		Всего			
Ф6	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Ф5	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф18	Ф20	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Л63-6	Итого				
ПС 38 δ = 300	16,0	0,5	16,5	4,8	6,2	11,0	27,5	1,2	0,5		1,7	6,7		6,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	11,7	39,2	
ПС 38 δ = 350		28,8	0,6	29,4	4,7	6,2	10,9	40,3	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	55,5	
ПС 38 δ = 400		28,8	0,7	29,5	6,3	6,2	12,5	42,0	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	57,2	
ПС 47 δ = 300	12,8		0,5	13,3	3,8	6,2	10,0	23,3	1,2	0,5		1,7	6,7		6,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	11,7	35,0
ПС 47 δ = 350		24,0	0,6	24,6	5,8	6,2	10,0	24,6	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	39,8	
ПС 47 δ = 300		24,0	0,7	24,7	5,0	6,2	11,2	35,9	1,2		1,0	2,2		9,7	0,6	1,3	1,9	1,4	1,4	15,2	51,1	

ПРИВЯЗАН:			
Инв. №			

КЖИ-ПС38, ПС 47		Лист
		2



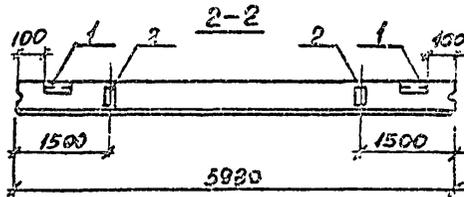
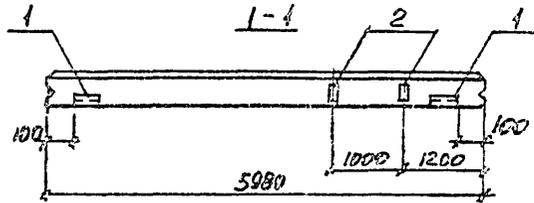
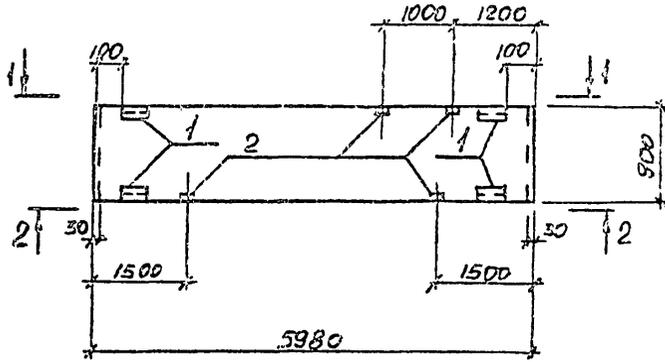
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ЕД., КГ
	L	H	B	
ПС 46	5980	885		
ПС 49		1185		

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		Массы ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС 46	ПС 49		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	1.030.1-1.1-1-1 СВТО	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	1.030.1-1.1-1-1 04	ПС 60.9. □ - 6.А	1			
	1.030.1-1.1-1-1 05	ПС 60.12. □ - 6.А		1		
1	1.030.1-1.1-3 30-01	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М2	2	2	2.14	
2			М9	2	1.38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А - II		ВСТ 3 АР 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8609-86			
	Ф/О	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163-3	Итого	
ПС 46, ПС 49	1,2	1,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	7,0

		903-1-270.89		КЖ.Н-ПС46-ПС49	
ПРИВЯЗАН:		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 46; ПС 49		СТАВКА	МАССА
				Р	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Инв. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ	



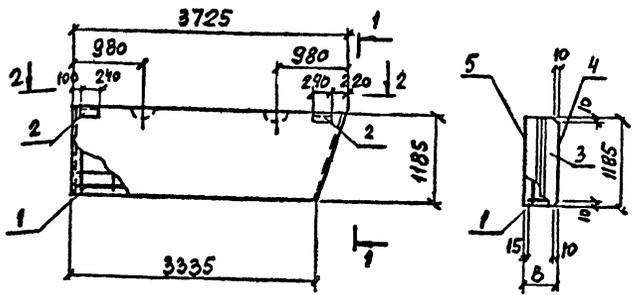
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
			ПС 50	в.в. кг	
		<u>Документация</u>			
	1.030.1-1.1-100ТО	Технические требования к изготовлению сварных железобетонных конструкций			
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Панель стеновая			
	1.030.1-1.1-104 □	ПС 60.9 □ 6.А		□	
		Изделия закладные			
1	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	4	2.14	
2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1.38	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

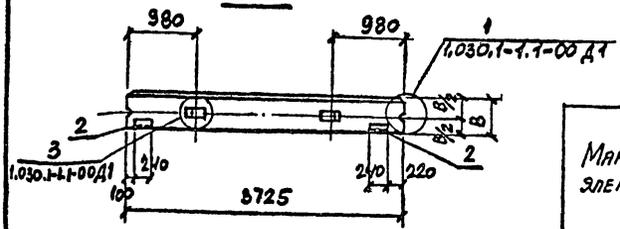
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Диаметр класса		Процент марки					
	А - В		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ В503-86			
	φ10	Итого	5-6	5-8	Итого	ЛСЗ-Б	Итого	
ПС 50	2,3	2,3	2,2	4,0	6,2	5,5	5,5	14,0

			903-1-270.89			КЖ.И-ПС 50		
Привязан:			Панель стеновая ПС 50			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. таб.	1:50
						Лист	Листов	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ		
ИРВ. №								

1-1



2-2



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.			МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС53	ПС61	ПС67		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ					
1	ТП 903-1-241.87-КЖИ... КЛВ	КЛВ	1	-	-	175	
	То же	КЛ9	-	1	-	17,7	
	»	КЛ10	-	-	1	20,9	
2	1030.1-1.1-3-30-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	2	2	2,14	
		МАТЕРИАЛЫ					
3		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	963	990	11	М3	М3
4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ 100	208	208	908	М3	М3
5		То же	50	106	906	М3	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

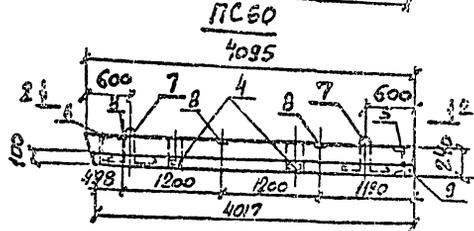
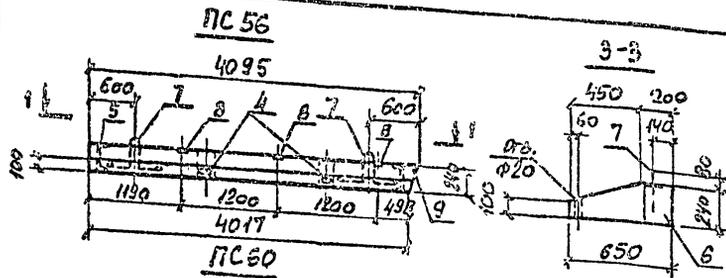
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общ.: расход:		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА								
	А-III			Ас-II			В P-I			А-III		8СТ 3эл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ8	Итого	δ-6	У3С6	Итого			
ПС53	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
ПС61	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
ПС67	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС53	200	960
ПС61	250	1170
ПС67	300	1370

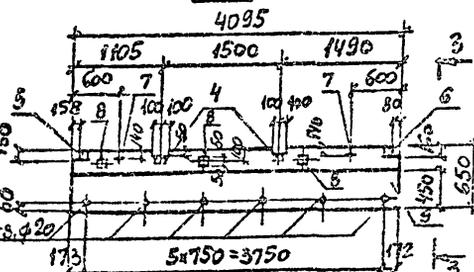
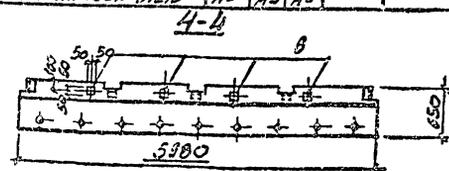
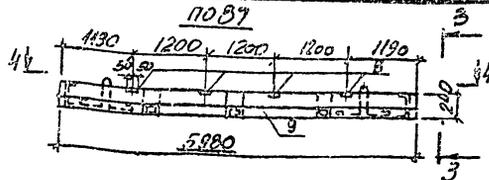
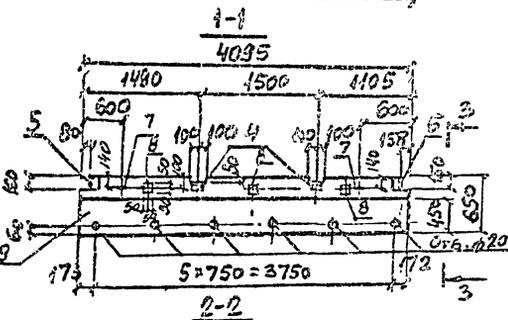
ПРИВЯЗКИ		903-1-270.89		КЖИ-ПС53; ПС61; ПС67	
И.КОНТ. ЗОРНИ	Зорн	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС53; ПС61; ПС67		Сталь/Масса/Шпестль	
И.СПЕЦ. ЗОРНИ	Зорн			Р	см. табл.
Зав. П. ШАУНОВСКИЙ	Ш			Лист 1 из 1	
ПРОБЛЕМЫ И ВОПРОСЫ	10/11			ЗАРЯКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	
Инд. №					







МАРКА	МАССА ЕД, КГ
PC 56	750
PC 60	750
PC 87	1200

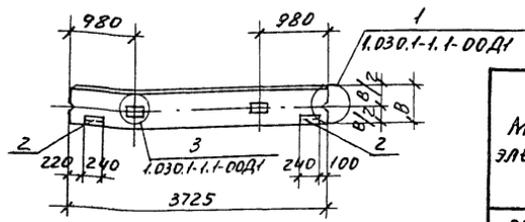
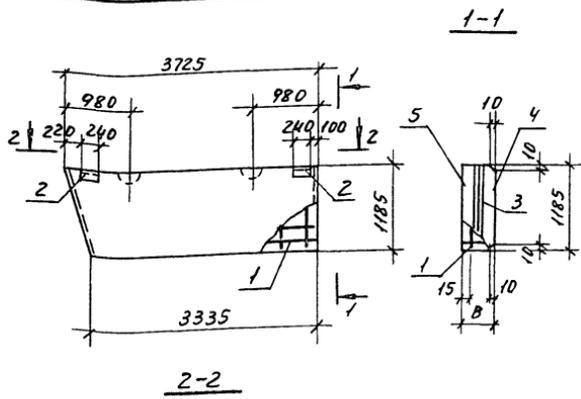


МАРКА, НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. ПЕСОК/СВ/СВТ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
PC 87	1.030.1-1.2-1 6.00.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПК60,65-1			
1	1.030.1-1.2-1 0.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	2	2	- 17
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
2	903-1-270.89	СН.М-С35	С35	1	1 - 20,8
3	903-1-270.89	КЖН-С36	С36	1	1 - 6,3
		ЦЕБЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
4	1.030.1-1.2-1 0.11.0	МН9	2	2	- 18,4
5	1.030.1-1.2-1 0.10.0	МН3	1	1	- 4,6
6	1.030.1-1.2-1 0.10.0-М	МН4	1	1	- 4,6
7	1.030.1-1.2-1 0.002	РЕБРА С72	2	2	- 4,2
8	1.4.02-15	МН105-3	3	3	4 0,8
		МАТЕРИАЛЫ			
9		БЕТОН НА ПОРУШКАХ ЗАКЛАД- НЫХ В КЛ.СВ.СВТ 312,5	1,50 М3	0,10 М3	0,75 М3

ПРОВЕРКА:		
И.БЕЛТА	ЗОРНИ	3007
П.СЛЕЦ	ЗОРНИ	607
СВ.ГР.	ШАГОВЕЦ	11.11
ПРОВЕР.	ШАГОВЕЦ	11.11
ПР.ПР.	АРТЕРЕНКО	07.02
И.В.А.С.		

903-1-270.89	КЖН-С35; С36; С37
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ PC 56; PC 60; PC 87	КЛ.СВ.СВ.СВТ СМ.ТРЕБ. 1:50
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОБ





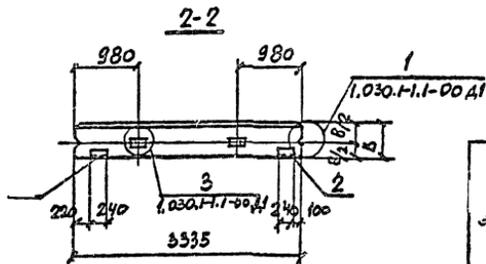
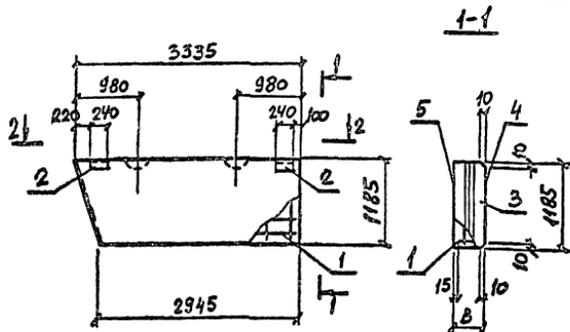
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч.			Масса ед, кг	Приме- чание
			пост	псб	пс70		
		<u>Документация</u>					
		Сборочные единицы					
		<u>Каркасы пространственные</u>					
1	903-1-270,89-кни- <sup>кв</sup> <sub>кв</sub>	кп8	1	-	-	17,5	
	То же	кп9	-	1	-	17,7	
	"	кп10	-	-	1	20,9	
2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	2	2	2,14	
		<u>Материалы</u>					
3		Бетон легкий класса В3,5	0,69 м <sup>3</sup>	0,90 м <sup>3</sup>	1,1 м <sup>3</sup>		
4		Раствор цементный марки 100	0,02 м <sup>3</sup>	0,02 м <sup>3</sup>	0,08 м <sup>3</sup>		
5		То же	0,05 м <sup>3</sup>	0,05 м <sup>3</sup>	0,06 м <sup>3</sup>		

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные				Общие расход				
	Арматура класса									Арматура класс 4		Прокат марка			Всего			
	А-III			Ас-II			Вр-I			А-III	ВСтЗкп2	Всего						
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	φ6	φ8	φ10	Уголок	φ12	φ14	Уголок	φ4	φ5	Уголок	φ10	Уголок	φ6	φ36	Уголок			
пс57	7,8	0,1	0,2	8,1	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,5	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,7
пс64	7,8	0,1	0,3	8,2	2,1	-	2,1	3,4	3,9	7,3	17,6	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	21,8
пс70	7,8	-	0,7	8,5	-	3,4	3,4	5,1	3,9	9,0	20,9	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	25,1

Марка	В, мм	Масса ед, кг
пс57	200	960
пс64	250	1170
пс70	300	1370

903-1-270,89 КНИ-пс57; пс64; пс70			Сталь	Масса табл.	Масштаб
И.контр.	Зорин	подл.			
п. спец.	Зорин	"	Р	ом.	1:50
Зав. гр.	Шошовский	"			
проект.	Шошовский	"	Лист	Мастов 7	ХТрбовский Промстройинипроект
разраб.	Бременко	"			
Ишв. №					



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.			Площадь, кв. м	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС58	ПС65	ПС71		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
		<u>СБОРУЧНЫЕ ВАШНИЦЫ</u>					
		<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>					
1	903-1-270.89-КАЖИ- <sup>ПВ</sup> <sub>...2123</sub>	КЛ 11	1	-	-	16,0	
	То же	КЛ 12	-	1	-	16,1	
	"	КЛ 13	-	-	1	19,5	
2	1.030.П.1-00 А1	<u>ЦЕДЕЛИ ЗАКЛЮЧОК №2</u>	2	2	2	2,14	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
3		БЕТН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,5	961 м <sup>3</sup>	980 м <sup>3</sup>	929 м <sup>3</sup>		
4		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА М20	907 м <sup>3</sup>	907 м <sup>3</sup>	907 м <sup>3</sup>		
5		То же	906 м <sup>3</sup>	906 м <sup>3</sup>	906 м <sup>3</sup>		

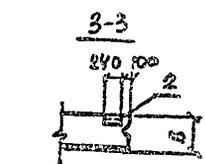
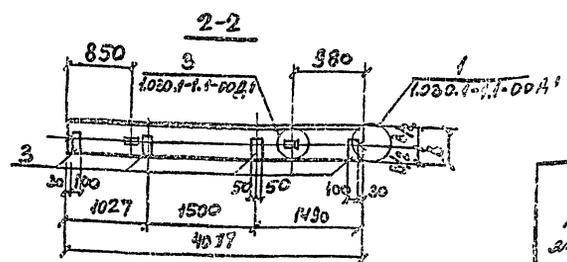
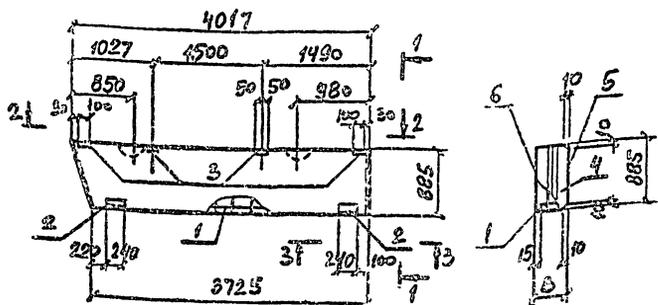
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЮЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЮЯ ЗАКЛЮЧАННЕ						Итого	Анжы				
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				Итого	Анжы		
	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I	А-III	Ас-II	Вр-I						
ПС58	6,9	0,1	0,2	7,2	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,0	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,2
ПС65	6,9	0,1	0,3	7,3	2,1	-	2,1	3,1	3,6	6,7	16,1	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	20,3
ПС71	6,9	-	0,7	7,6	-	3,4	3,4	4,7	3,6	8,3	19,3	0,4	0,4	1,1	2,7	3,8	4,2	23,5

МАРКА	В, ММ	МАССА ЕД., КГ
ПС 58	200	860
ПС 65	250	1050
ПС 71	300	1240

ПРИМЕР:		903-1-270.89		КЖИ-ПС58; ПС65; ПС71	
ИЗМЕР. ЗОРКИ	Зор-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС58; ПС65; ПС71		Сталь/Масса/Площадь	
КЛ. СПЕЦ. ЗОРКИ	Зор-1			Р	ст. тв. бл.
ЗВ. Г.Р. УИЗОВОСКИ	И.И.			Лист / листов 7	
ПРОБЕР. ПАХОМОСКИ	И.И.			ЗАРЯКОСКИИ	
ПРОБЕР. АРТЕМЕНКО	И.И.			ПРОМЕТРОЙНИИПРОЕКТ	

1-1



МАРКА	В, мм	МАССА, кг
ПС 59	200	810
ПС 66	250	985
ПС 72	320	1270

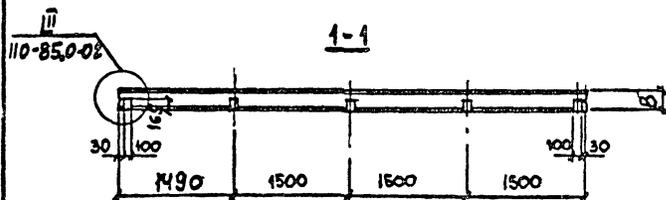
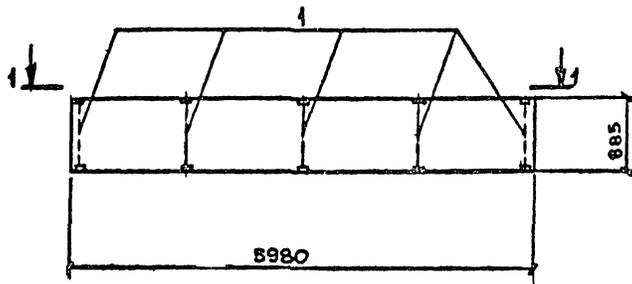
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.		МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС59	ПС66/ПС72		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		ВОЛОКНИСТЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
I	903-1-270.89-КЖИ-КП14	КП14	1	-	144	
	То же	КП15	-	4	154	
	II	КП16	-	-	1	292
		ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ				
2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	2	2	2,14	
3	1.030.1-1.1-3 33-02	М15	4	4	1,95	
3	1.030.1-1.1-3 33-03	М16	-	-	4	2,32
		МАТЕРИАЛЫ				
4		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В3,3	957	0,74	991	
5		РЯБИТЕЛЬ ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКИ В3,3	0,07	0,01	0,07	
6		То же	50	0,05	0,05	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЫТЫЕ				ВЫЧЕРК АРМ. ПОС.			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									ПРОКАТ МАРКИ А-III							
	А-I			А-II			А-III			А-I		А-III					
	1001-5781-82	1002-5781-82	1003-5781-80	Всего	1001-5781-82	1002-5781-82	1003-5781-80	Всего	1001-5781-82	1002-5781-82	1003-5781-80	Всего					
φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10	φ6	φ8	φ10	Итого			
ПС 59	6,8	9,2	-	7,0	1,3	-	1,3	3,1	3,0	6,1	14,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	27,1
ПС 66	6,8	9,1	9,3	7,2	-	2,1	2,1	3,1	3,0	6,1	15,4	4,6	1,1	4,3	2,7	12,7	28,1
ПС 72	-	9,1	17,3	17,4	-	2,1	2,1	4,6	3,0	7,6	27,1	5,1	4,1	5,5	2,7	14,4	41,5

903-1-270.89		КЖИ-ПС59, ПС66, ПС72	
И. ДИКА ЗОРНИ		22-1	
ГЛ. СПЕЦ. ЗОРНИ		22-1	
СР.Б.П. ШОКОВАЯ		10-11	
ПРОВЕР. РАТНОВСКИЙ		10-11	
РАЗР. В. ПЛЕМЕНКО		10-11	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС59, ПС66, ПС72		МАССА ПАНЕЛИ МАСТРАБ	
P		сн. тп-2	
1:50		ЛИСТ	
ПРОЕКТОРСКИЙ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТОРСКИЙ		ПРОЕКТОРСКИЙ	

ПРИКАЗАН:

В панелях ПС 60.9.2.0-А-1 и ПС 60.9.2.5-А-1  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М1 И М2 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

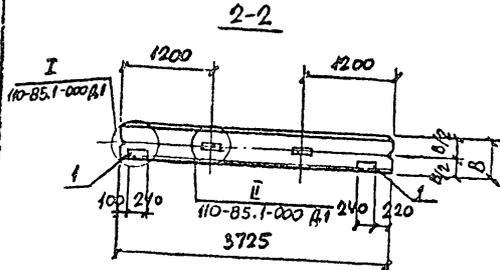
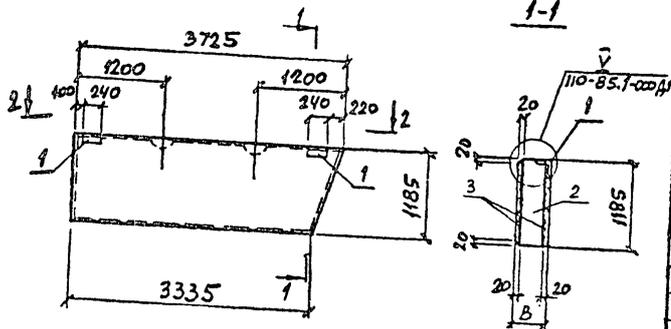
МАРКА ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПСТЗ	ПСВО		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ НЕБЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
	110-85.1-010	ПС60.9.2.0-А-1	1	-	1140	В=200
	110-85.1-010-01	ПС60.9.2.5-А-1	-	1	1373	В=250
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	903-1-270.89-КНН-МН32	МН32	5	5	3,5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1903-74*		
	Ф10		Итого δ=8		Итого
ПСТЗ; ПСВО	7,7		7,7	10,4	18,1

		903-1-270.89		КНН-ПСТЗ; ПСВО	
ПРИВАЯН:		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТЗ; ПСВО		СТАДИЯ	МАССА
				Р	ТАБЛ.
				СМ.	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
Инд. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР	

И. КОМП.	ЗОРНИ	ВЗР-1
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	ЗЗ-1
ЭВ. ГР.	ШАГОВСКИЙ	Ш-1
ПРОВЕР.	ШАГОВСКИЙ	Ш-1
РАЗРАБ.	АРТЕМЕНКО	АР-1



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Масса	Примечание
			шт	кг	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89-КЖИ-ПС 74, ПС 81	ПС 74	1	-	
	То же	ПС 81	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	110-85.2-0800	М1	2	-	244
	То же	М2	-	2	252
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	0,07	0,85	М2 М3
3		ЦЕМ.-ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ 100	0,17	0,17	М2 М3

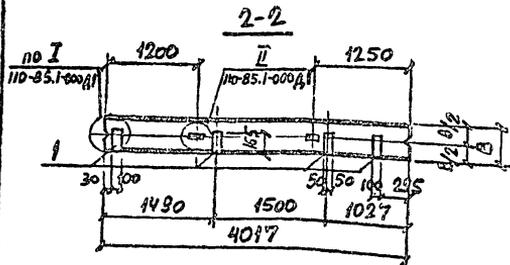
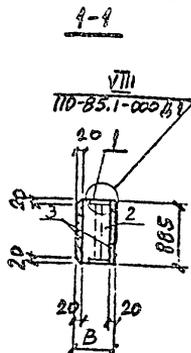
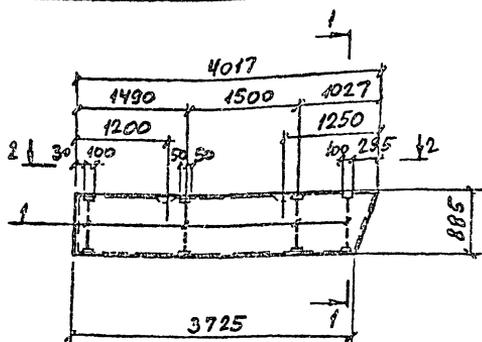
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10303-71	ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	φ6	Итого	ЛБ3-6	Итого	
ПС 74	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 81	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

МАРКА	В, мм	МАССА ЕД., кг
ПС 74	200	732
ПС 81	250	863

ПРИВАДАН:		И. КОМП. ЗОРНИН В. В.		903-1-270.89 КЖИ-ПС 74; ПС 81		СТАЛЬ/МАССА ЯСШТБ	
		И. СПЕЦ. ЗОРНИН В. В.		Панель стеновая ПС 74; ПС 81		Р СМ. ТАБЛ. 1:50	
		В. В. ГР. ШИШОВСКИЙ И. В.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ПРОВЕР. ШИШОВСКИЙ И. В.				ДЛЯ РЯБКОВСКОГО ПРОМСТРОИПРОЕКТА	
		РАЗРАБ. ИРТЕМЕНКО А. В.					
И. В. Н. Ч.							





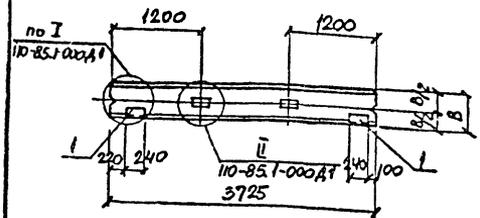
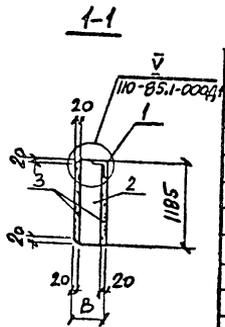
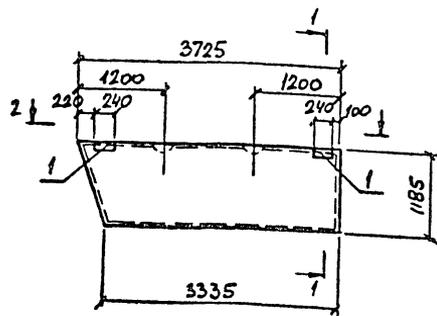
МАРКА	В, ММ	МАССА ЕА, КГ
ПС 76	200	609
ПС В3	250	710

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. ШТ/ПЕС	МАССА ЕА, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	110803-1-270.89-КЖИ-ПС76-ПСВ3	ПС76	1	-	
		ПСВ3	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	110803-1-270.89-КЖИ-МН22	МН32	4	4	3,5
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	455 М3	678 М3	
3		ЦЕМ.ПЕС.РАСТВОР МАРШ 100	614 М3	914 М3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩАЯ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАСС	ПРОБЛЫ МАРКИ		
	А-III	ВСт3пс2		
ПС76; ПС В3	10С15761-82	10С119303-74		
	ф10	Итого S-8	Итого	
	8,3	8,3 6,1	6,1	144

ПРИМЕР ЗАМ:		903-1-270.89 КЖИ-ПС76; ПСВ3	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 76; ПС В3	СТАЛЬ № ССМ/МАШТАБ
			Р М. ТАБЛ. 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ПСТ	МАССА ПСВ4 ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89-КЖИ-ПСТ77	ПСТ77	1	-	
	ТО ЖЕ	ПСВ4	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	110-85.2-0800	М1	2	-	2,44
	ТО ЖЕ	М2	-	2	2,52
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБУЛТ КЛАССА В2	957 11,3	988 11,4	
3		ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР МАРКИ В0	917 11,3	917 11,4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3сп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				
	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	В-6	Итого	163x6	Итого	
ПСТ77	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	2,7	4,8
ПСВ4	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	2,7	5,0

МАРКА	В, ММ	МАССА ЕД., КГ
ПСТ77	200	732
ПСВ4	250	863

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

И. КОТЛЯР	ЗОРНИН	200-1
П. СТЕП	ЗОРНИН	200-1
В.В. ГР.	ШВКОЗСКИН	11/11
ПРОЕКТ	ПЛАТОНОВСКИЙ	11/11
РАЗРАБ.	АРТЕМЕНКО	11/11

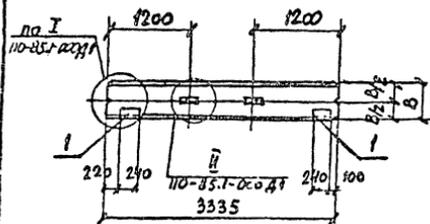
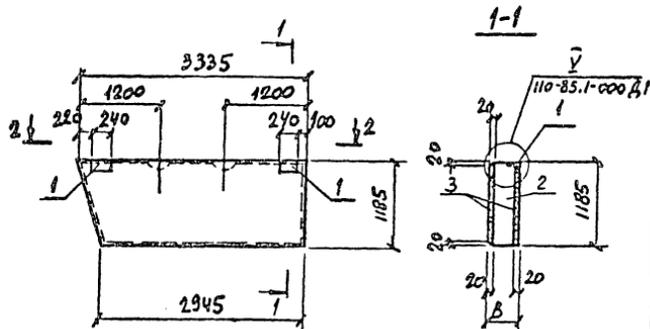
ИМЯ, №

903-1-270.89 КЖИ-ПСТ77; ПСВ4

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСТ77; ПСВ4

СТАНА	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ЯЗАРЬОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	В, мм	МАССА ЕА, кг
ПС 78	200	651
ПС 85	250	761

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. ПРЕДМЕТОВ	МАССА ЕА, кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89 КЖИ ПС 78;	ПС 78	1	-	
	ТО ЖЕ	ПС 85	-	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
i	110-85.2-0800	М1	2	-	244
	ТО ЖЕ	М2	-	2	252
		МАТЕРИАЛЫ			
2		АРБОЛИТ КЛАССА В2	960 М3	478 М3	
3		ЦЕМ.-ПЕСУ. РАСТВОР МАРКИ 100	915 М3	415 М3	

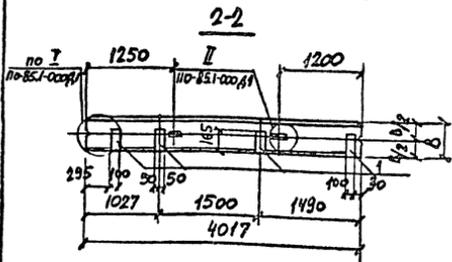
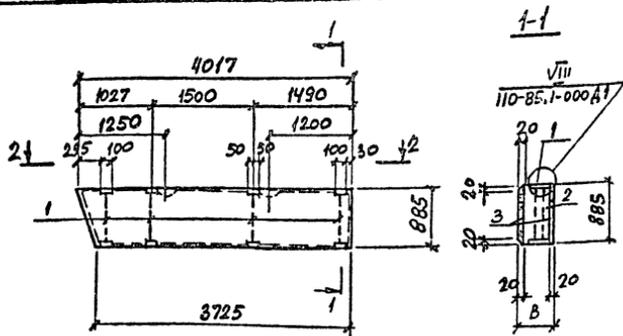
БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10303-74	ГОСТ 6509-86			
	φ10	11мм	φ6	11мм		
ПС 78	1,0	1,0	1,1	1,1	2,7	4,8
ПС 85	1,2	1,2	1,1	1,1	2,7	5,0

903-1-270.89		КЖИ-ПС 78; ПС 85	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 78; ПС 85		СЫДЦА	МАССА КЛАССА В
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕРКА:


И. КОЛТА	ЗОРНИН	ЗМ
С. СПЕЦ	ЗОРНИН	ЗМ
ЗЛО. ГР.	ШАГОВСКИЙ	ММ
ПРОВЕР.	ШАГОВСКИЙ	ММ
РАЗРАБ.	ПРЕМЕНО	ММ



МАРКА	В, мм	МАССА ЕА, кг
ПС 79	200	609
ПС 86	250	710

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			шт	кг	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
	903-1-270.89-КЖИ-ПС 79	ПС 79	1	-	
	То же	ПС 86	-	1	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
1	903-1-270.89-КЖИ-МН32	МН32	4	4	3,5
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		АРБЛИТ КЛАССА В2	0,55	0,77	М3
3		ЦЕМ. ПЕСЧ РАСТВОР МАРКИ 100	0,14	0,14	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ПЛОСКИЕ МАРКИ		
	А-III	ВСт 3сп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19908-79		
	ф/Д	Итого	Всего	
ПС 79; ПС 86	8,3	8,3	6,1	6,1
				14,4

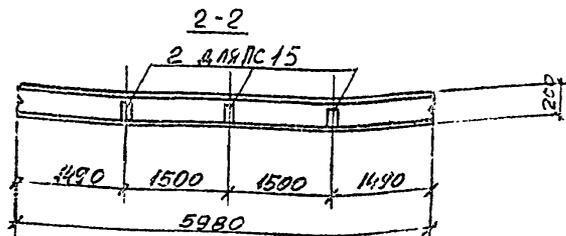
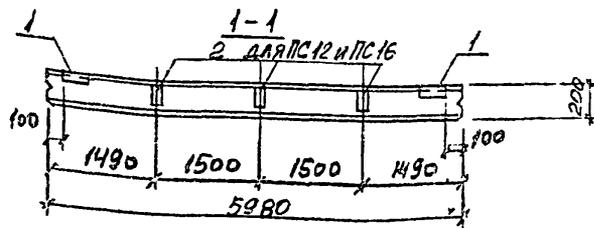
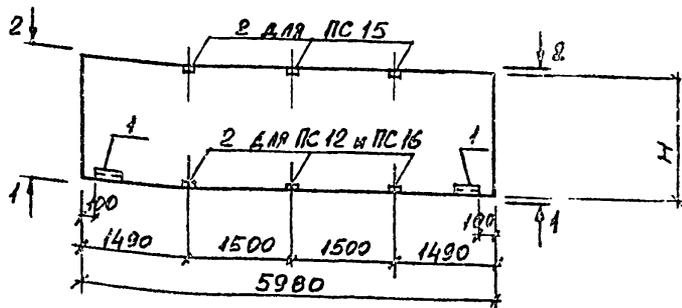
ПРИВЯЗКИ

И. КОНТР.	ЗОРНИ	2007
Пр. спец.	ЗОРИН	2007
Зав. гр.	ШИНКОСЕНА	11.04
Пробер.	ШОУНОВСКИЙ	11.04
ИЗДАВ.	ПРЕДМЕТЫ	02/04
Изд. №		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 79; ПС 86

903-1-270.89 КЖИ-ПС 79; ПС 86

МАССА	МАССА	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЖАРКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		



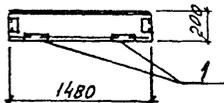
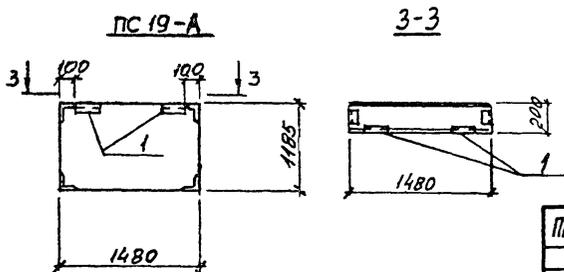
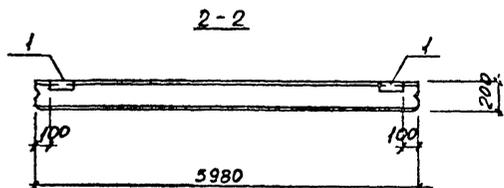
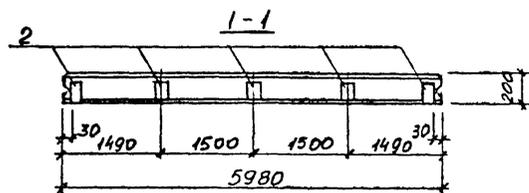
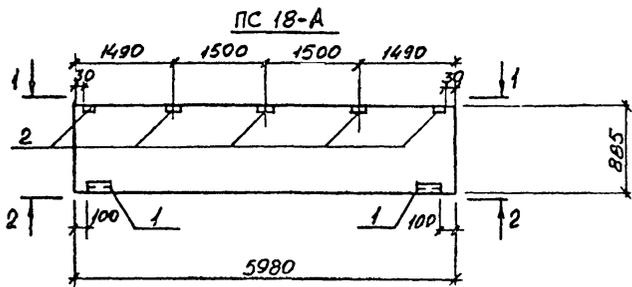
Марка	И	Масса ед.кг
ПС 4-А	1185	1383
ПС 12-А	1785	2084
ПС 15-А	1185	1383
ПС 16-А	1785	2084

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ.				Масса ед.кг	Приме- чание
			ПС 4-А	ПС 12-А	ПС 15-А	ПС 16-А		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ						
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		Панель стеновая						
	110-85.1-010-03	ПС 60.12.2.0-А-1	1		1			
	-06	ПС 60.18.2.0-А-9		1		1		
		Изделия закладные						
1	110-85.2-0800	М1	2	2	2	2	2,4	
2	110-85.2-0900	М4		3	3	3	1,6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86		
	φ10	Итого	8-6	8-8	Итого	Л636	Итого	
ПС 4-А	1,0	1,0	1,1		1,1	2,7	2,7	4,8
ПС 12-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7
ПС 15-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7
ПС 16-А	2,9	2,9	1,1	3,0	4,1	2,7	2,7	9,7

903-1-270.89			КЖ.И-ПС 4-А; ПС 12-А; ПС 15-А; ПС 16-А		
И.КОНТР. ЗОРИН			СТАДИА		
ИЛ.КОНСТ. ЗОРИН			Масса		
ЭВ.ГР. Шаховский			Масштаб		
ПРОВЕР. Шаховский			р		
РАЗРБ. Липенко			см. табл.		
Лист			Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ			ПРОЕКТИНСТИТУТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС18А	ПС19А		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	НО-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	903-1-270.89 К.ИИ-ПС18А-ПС19А	ПС 60.9.2.0 - А	1		1039	
	ТО ЖЕ	ПС 15.12.2.0 - А		1	349	
1	НО-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	М1	2	2,4	
2	НО-85.2-0900		М4	5	1,6	

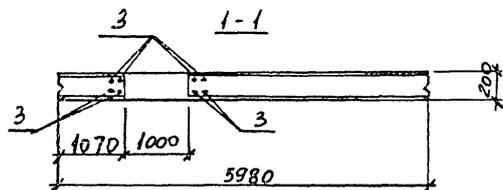
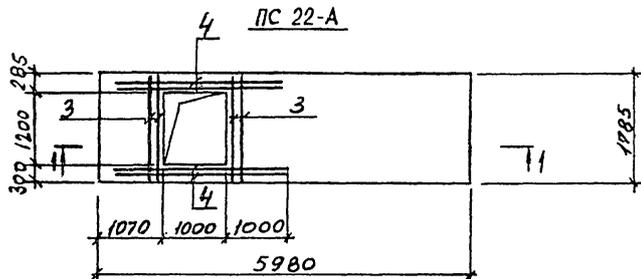
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86			
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	LS316		Итого
ПС 18-А	4,1	4,1	1,1	5,0	6,1	2,8	2,8	13,0
ПС 19-А.	1,0	1,0	1,1		1,1	2,8	2,8	4,9

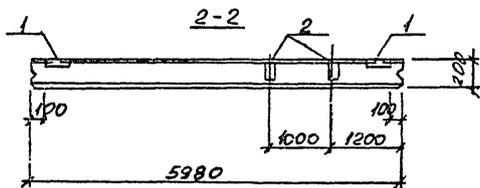
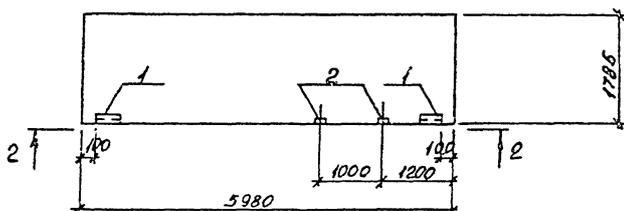
ПРИВЯЗАН:

КНВ. №					

				903-1-270.89	К.И.И-ПС18А; ПС19-А	
Н. КОНТР.	БОРИН	Зару		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС18А ; ПС19А	СТАЛЬНАЯ МАССА И МЕТРАЖ	
И. СПЕЦ.	БОРИН	Зару			Р	СМ. ТАБЛ.
ВЫБ. ГР.	ШЛЯКОВСКИЙ	И.И.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ШЛЯКОВСКИЙ	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
УТВЕРД.	УВАТЕНКО	И.И.				



ПС 23-А



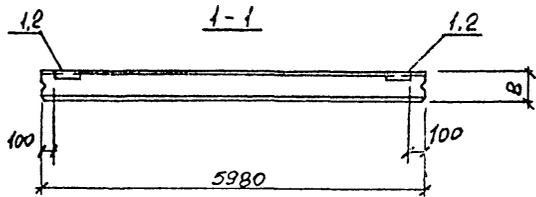
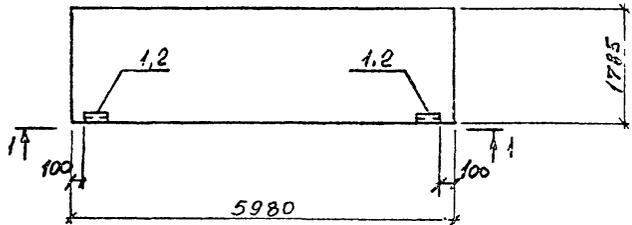
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС 22-А	ПС 23-А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
	110-85.1-010-08	ПС 60.18.20-А-1			2079	
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
1	110-85.2-0800	М1	2		2,44	
2	110-85.2-0900	М4	2		1,62	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
3		φ10АII, ГОСТ 5781-82, ρ=1750	8		1,1	
4		φ10АII, То же, ρ=3000	8		1,9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

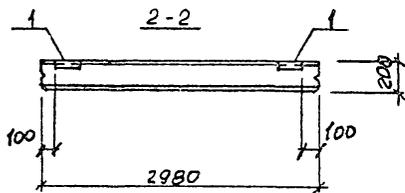
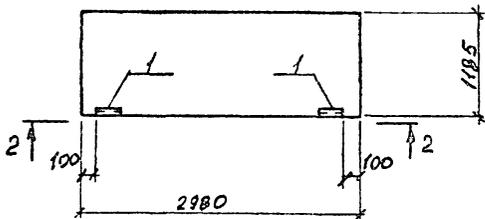
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЪЕМ			
	АРМАТУРА		АРМАТУРА		ПРОКАТ								
	КЛАССА		КЛАССА		МАРКИ								
	А-III	А-III	ВСт 3 кп 2				ВСЕГО	РАСХОД					
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8509-86										
	φ10	ВСЕГО	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=6	δ=8	Итого			
ПС 22-А	24,0	24,0										24,0	
ПС 23-А (δ=200)			2,2	2,2	1,1	2,0	3,1	2,7	2,7	8,0	8,0		

903-1-270.89			КЖ.И-ПС 22-А; ПС 23-А		
И. КОНТ. ЗОРИН			СТАДИЯ		
И. КОНСТ. ЗОРИН			МАССА		
ЭВ. ГР. ШИНОВСКИЙ			МАСШТАБ		
ПРОВЕР. ШИНОВСКИЙ			P		
РАЗРАБ. МАТЕНКО			СМ. ТАБЛ.		
ИНС. №			ЛИСТ		
			ЛИСТОВ		
			1		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПС 31-А



ПС 42-А



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед. кг	Примечание
			ПС31А	ПС42А		
		<u>Документация</u>				
	110-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций				
		<u>Сборочные единицы</u>				
		Панель стеновая				
	110-85.1-010-06	ПС 60.18.2D-A-1	1		2079	
	-07	ПС 60.18.2.5-A-1	1		2483	
	110-85.1-030-03	ПС 60.12.2.0-A-3		1	694	
1	110-85.2-0800	Изделие закладные М1	2	2	2.4	B=200
2	-01	М2	2		2.5	B=250

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86	
	Ф10	Итого	δ-6	Итого	163x6	Итого	
ПС 31-А (B=200)	1,0	1,0	1,2	1,2	2,8	2,8	5,0
ПС 31-А (B=250)	1,2	1,2	1,1	1,1	2,8	2,8	5,1
ПС 42-А	1,0	1,0	1,2	1,2	2,8	2,8	5,0

Привязан:

И. КОНТР.	Зорин	Зорин
П. КОНСТ.	Зорин	Зорин
Зав. гр.	Шаповский	Шаповский
Провер.	Шаповский	Шаповский
Рязяб.	Лященко	Лященко
Инв. №		

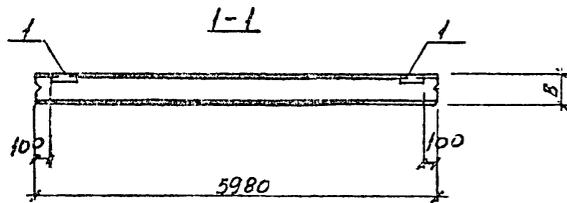
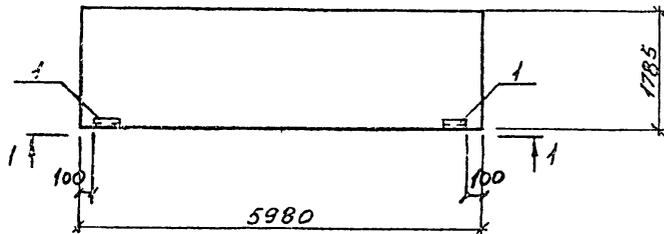
903-1-270.89

КЖ.И-ПС 31-А; ПС 42-А

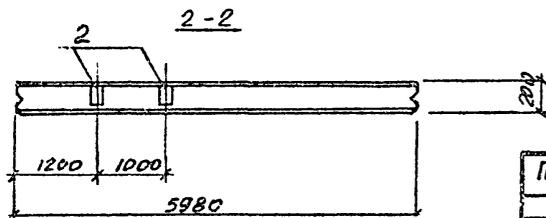
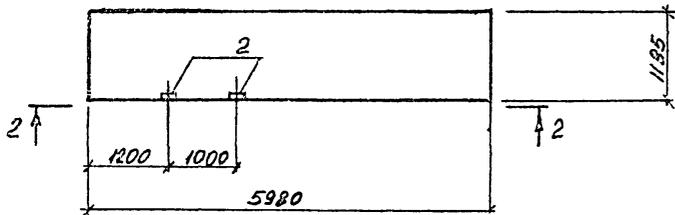
Панель стеновая  
ПС 31-А ; ПС 42-А

СТАДИЯ	МАССА	ИРС	ШТАБ
Р	СМ	ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 7		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ПС 33-А



ПС 49-А

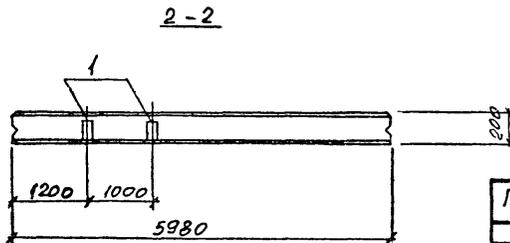
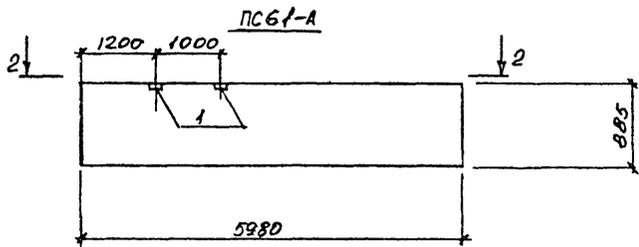
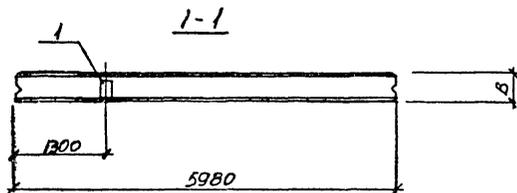
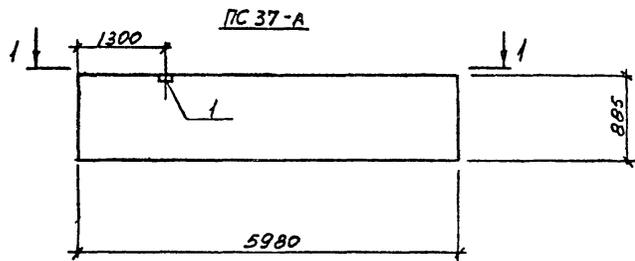


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед.кг	Примечание
			ПС 33-А	ПС 49-А		
		<u>Документация</u>				
	НО-85.1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций сборочные единицы				
		Панель стеновая				
	НО-85.1-100-06	ПС 60.18.2.0-А-10	1		2092	
	-07	ПС 60.18.2.5-А-10	1		2496	
	НО-85.1-010-03	ПС 60.12.2.0-А-1		1	1383	
1	НО-85.2-0800	Изделие закладное М1	2		2.44	В=200
	-01	М2	2		2.52	В=250
2	НО-85.2-0900	М4		2	1.62	В=200

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1903-74*		ГОСТ 8509-86			
	Φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	163x6		
ПС 33-А(В=200)	1.0	1.0	1.1		1.1	2.7	2.7	4.8
ПС 33-А(В=250)	1.2	1.2	1.1		1.1	2.7	2.7	5.0
ПС 49-А	1.2	1.2		2.0	2.0			3.2

			903-1-270.89	КН.И-ПС 33-А; ПС 49-А		
Привязан:			Панель стеновая ПС 33-А; ПС 49-А	этадия	масса	масштаб
				Р	см. табл.	
				лист	листов 1	
Изм. №				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКИНПРОЕКТ		



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА Е.Д. КГ	ПРИМЕ
			ПСТА	ПСТА		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
	110-85.1-010	ПС 60,9.2.0-А-1	1	1	1034	
	-01	ПС 60,9.25-А-1	1		1234	
1	110-85.2-900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	1	2	1.6	В-200
	-01	М5	1		1.6	В-250

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Φ10	Итого	δ=8		Итого	Л63к6	
ПС 37-А (В=200)	0,6	0,6	1,0		1,0		1,6
ПС 37-А (В=250)	0,6	0,6	1,0		1,0		1,6
ПС 61-А	1,2	1,2	2,0		2,0		3,2

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЗОРИН	30-7
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	30-7
З. В. ГР.	ШАХНОВСКИЙ	12/11
ПРОВЕР.	ШАХНОВСКИЙ	12/11
РАЗРЯВ.	НАТЕНКО	12/11
ИНВ. №		

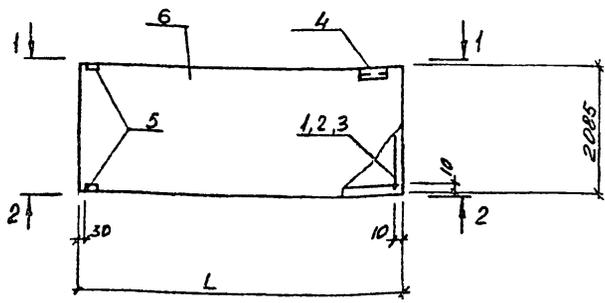
903-1-270.89

КН. И - ПС 37-А; ПС 61-А

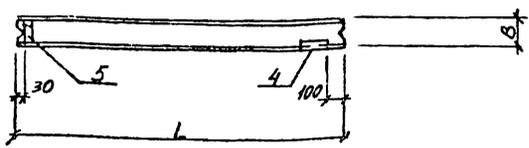
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 37-А; ПС 61-А

СТАДИА	МАССА	НАСЧЕТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

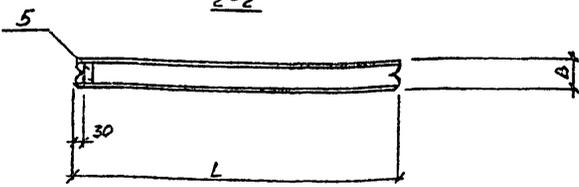
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА ВрI		АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8509-86				
	Ф6	Итого	Ф4	Итого	Ф8	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Л8316	Итого	
ПС 38-А (В=200)	14,0	14,0	3,8	3,8	0,2	3,4	3,6	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	25,4
ПС 38-А (В=250)	14,0	14,0	3,8	3,8	0,3	3,5	3,8	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	25,6
ПС 53-А (В=200)	11,2	11,2	3,4	3,4	0,2	3,4	3,6	0,6	2,0	2,6	1,4	1,4	22,2

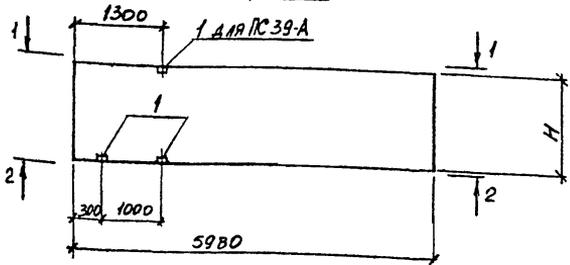
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЗДЕЛИЙ	СТАЛИ		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	903-1-270.89 КН.И-КП24	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 24	1			δ=200
2	ТО ЖЕ КН.И-КП25	ТО ЖЕ КП 25	1			δ=250
3	ТО ЖЕ КН.И-КП26	ТО ЖЕ КП 26		1		
4	110-85.2-0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	1	2,44	В=200
	-01	М2	1		2,52	В=250
5	110-85.2-0900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	2	2	1,6	В=200
	-01	М5	2		1,6	В=250
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
6		АРБОЛИТ КЛАССА В2	2,0	2,5		В=200
				1,6		В=250

МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА ЕД. КГ
	L	B	
ПС 38-А	4880	200	1974
		250	2467
ПС 53-А	3780	200	1596

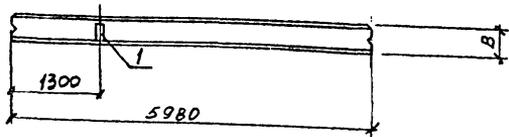
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

903-1-270.89		КН.И-ПС38-А; ПС53-А	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 38-А; ПС 53-А		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СК.
		ТЯБ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

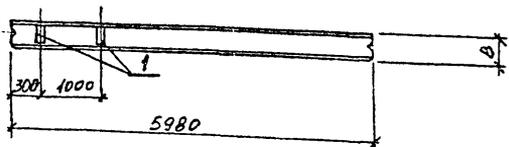
ПС 39-А, ПС 40-А



1-1



2-2



МАРКА	РАЗМЕРЫ		Масса ЕБ, КГ
	Н	В	
ПС 39-А	1500	200	1749
		250	2084
ПС 40-А	1800	200	2073
		250	2483

МАРКА ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕБ, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПС39-А	ПС40-А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ.				
	110-85.1-130-03	ПС 60.15.2.0 - А-1	1			
	-04	ПС 60.15.2.5 - А-1	1			
	110-85.1-010-06	ПС 60.18.2.0 - А-1		1		
	-07	ПС 60.18.2.5 - А-1		1		
1	110-85.2-900	ИЗДЕЛИЕ ВКЛАДНОЕ М4	3	2	1.6	В=200
	-01		М5	3	2	1.6 В=250

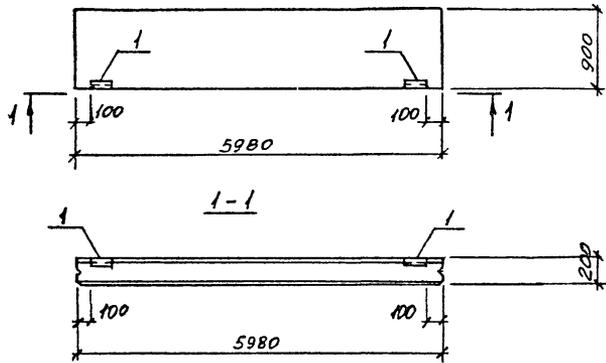
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ВКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕБ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ВКЛАДНОЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЕКТ МАРКИ		
	А-III		ВСт 3 кпв2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		
	Ø10	Итого	δ=В	Итого	
ПС 39-А (В=200)	1.9	1.9	3.0	3.0	4.9
ПС 39-А (В=250)	1.9	1.9	3.0	3.0	4.9
ПС 40-А (В=200)	1.2	1.2	2.0	2.0	3.2
ПС 40-А (В=250)	1.2	1.2	2.0	2.0	3.2

			903-1-270.89	КН. И - ПС39-А, ПС40-А		
ПРИВЯЗКА			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 39-А, ПС 40-А	СТАДИИ	МАСШ	ИЗ-ИТАБ
				Р	СА.	ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНВ. К.				ХАРЬКОВСКИ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		

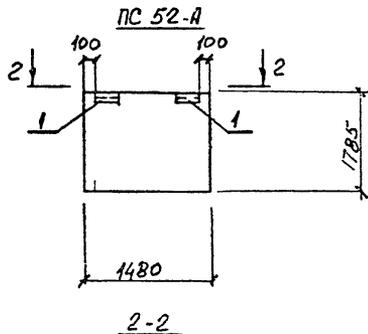


ПС 50-А

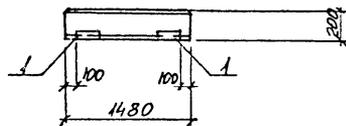


МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ		МАССА ЕД.ЕГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС50-А	ПС52-А		
		<u>Документация</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ				
	110-85.1-010	ПС 60.9.2.0 - А - 1	1		1034	
	110-85.1-180-03	ПС 15.18.2.0 - А - 18		1	520	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
1	110-85.2-0800	М1	2	2	2.4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	δ=6	Итого	163x6	Итого	
ПС 50-А	1.0	1.0	1.1	1.1	2.8	2.8	4.9
ПС 52-А	1.0	1.0	1.1	1.1	2.8	2.8	4.9



ПРИВЯЗАН:

Илл. №						

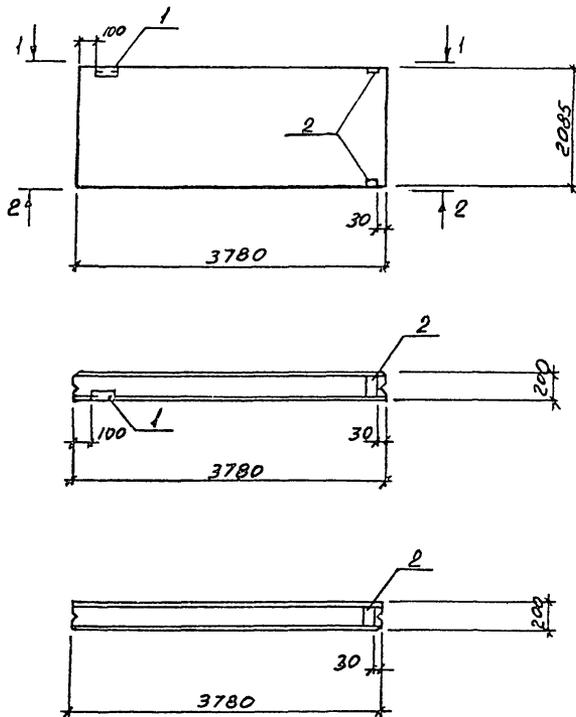
И.КОНТ. ЗОРНИ  
 ИСПЕЦ. ЗОРНИ  
 ЗАВ.ГР. ШАХОВСКИЙ  
 ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ  
 РАЗРАБ. МАТЕНКО

903-1-270.89

КН. И - ПС 50-А, ПС 52-А

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
 ПС 50-А, ПС 52-А

СТАЛИ		МАССА		ИЗДЕЛИЯ	
Р	СМ. ТАБЛ.				
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ					

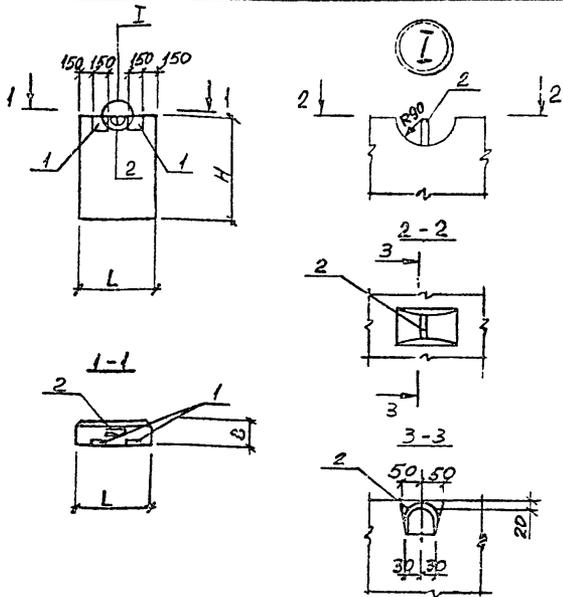


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПС4	А		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	110-85.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ				
		ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ				
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	903-1-270.89 КН.И - ПС 53-А	ПС 53-А			1596	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНОЕ				
1	110-85.2-0800		М1	1	2.4	
2	110-85.2-0900		М4	2	1.6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСт 3 к202				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ83*6	Итого		
ПС 51-А	1.7	1.7	0.6	2.0	2.6	1.4	1.4	5.7	

				903-1-270.89		КН.И - ПС 51-А			
ПРИВЯЗАН:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 51-А					
				СТАЛЬ		МАССА		МАСШТАБ	
				Р		СН. ТАБЛ.		1:50	
				ЛИСТ		ЛАНГСТОВ 1			
				ХАРЬКОВСКИЙ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИЧВ. №				ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ		РАЗРБ. МАТЕНКО			



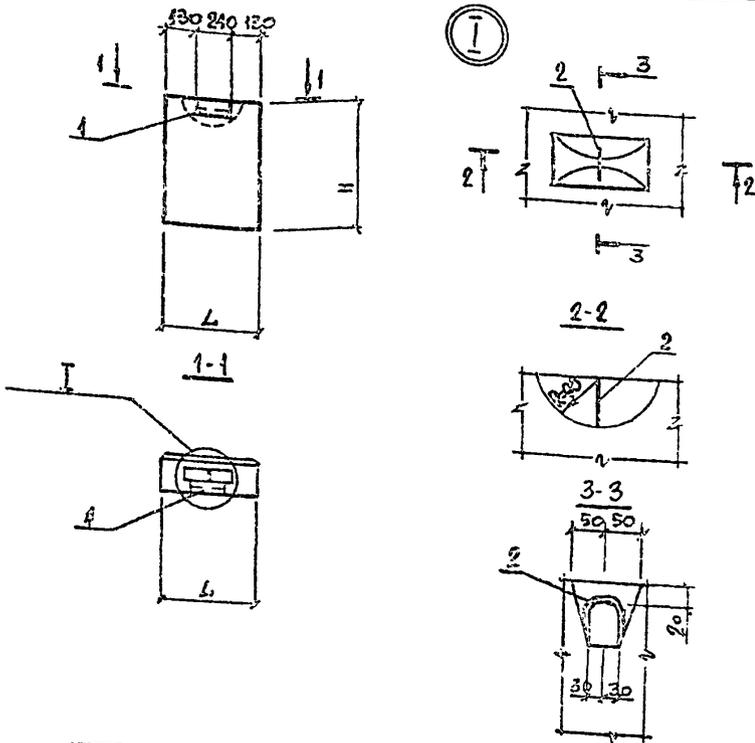
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОК						ПРИМЕЧАНИЕ
			БЛ1	БЛ2	БЛ3	БЛ4	БЛ5	БЛ6	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
	903-1-270.89	КШ.И-ТЧ							
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>							
1	1.030.1-1.1-3 36-01	МВ	2	2	2	2	2	2	
2	1.030.1-1.1-3 01-04	ПЕША СТРОПОВИЧНАЯ СП Б	1	1	1	1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		АС-II		ВСТ 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 <sup>к</sup>		
	Ф10	Итого	Ф14	Итого	δ-2	Итого	
БЛ1... БЛ6	2,4	2,4	1,7	1,7	2,8	2,8	6,9

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ L°			H	Масса ЕД., КГ.	
	-20°	-30°	-40°			
БЛ 1	В	200	250	300	885	
	L	720	770	820		
БЛ 2	В	200	250	300	1785	
	L	720	770	820		
БЛ 3	В	200	250	300	1185	
	L	720	770	820		
БЛ 4	В	300	350	400	885	
	L	820	870	920		
БЛ 5	В	300	350	400	1785	
	L	820	870	920		
БЛ 6	В	300	350	400	1185	
	L	820	870	920		

903-1-270.89		КШ.И-БА1...БЛ6	
Блок БА1...БЛ6		СТАНДА. КЛАССА И ГРЕТАБ	
ПРИЗНАН:		Р сн. 1:10	
Изм. №		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И. КОНТ. ЗОРНИ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИВНО-ПРОЕКТ	
П. СЛЕД. ЗОРНИ			
Э. П. Г. ШИХОВСКИЙ			
С. С. В. МАХОВСКИЙ			
В. В. В. ГРАТЕНКО			



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОКИ		ПРИМЕЧАНИЕ
			БЛ7	БЛ8	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	903-1-270.89 КЖИ-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		<u>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1.	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	1	1	
2	1.030.1-1.1-3 01-04	ПЕЧАТА СЕРИЕВЫЙ СПБ	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		АС-II		ВСТ ЗКП 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	Ф10	Итого	Ф14	Итого	δ=6	Итого	δ3/6	Итого	
БЛ7, БЛ8	0,4	0,4	1,7	1,7	0,6	0,6	1,4	1,4	4,1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ t°	РАСЧЕТНАЯ t°			H	МАССА ЕД., КГ
		-20°	-30°	-40°		
БЛ7	δ	200	250	300	1185	[ ]
	L	700	750	800		
БЛ8	δ	250	250	300	1765	[ ]
	L	700	750	800		

ПРИВЯЗАН:				903-1-270.89 КЖИ-БЛ7;БЛ8				СТАЛЬ КЛАСС		МАСШТАБ	
				Блок БЛ7;БЛ8				Р		СМ. ДИАЛ. 1:10	
				И. КОНТР. ЗОРКИН				ЛСТП		ЛСТПОВ 1	
				ГЛАВ. ЗОРКИН							
				ЗАВ. ГР. ШАХОВСКИЙ							
				ВЕД. ЖИ. БОЛЫНСКАЯ							
				ПРОВЕР. ШАХОВСКИЙ							
				РАЗРАБ. БЕЛАН				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИКПРОЕК			
ИНВ. №											