

Типовой проект

903-9-13/86.

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ЕМКОСТЬЮ 3 ТЫС.КУБ.М.

Альбом IX

Приспособления для монтажа

					Издательство	

Типовой проект  
903-9-13<sub>сн</sub> 86

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ЕМКОСТЬЮ 3 ТЫС.КУБ.М.  
АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА ИЗ Тп 903-9-12<sub>сн</sub> 86 АЛ. IV
- АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
- АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (ИЗ ТП 903-9-12<sub>сн</sub> 86 АЛ. VI)
- АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН:

ВНИИЭНЕРГОПРОМ  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ  
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ  
ГИПРОНЕФТЬСПЕЦМОНТАЖ

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII  
АЛЬБОМ III, IV  
АЛЬБОМ V  
АЛЬБОМ VI VII  
АЛЬБОМ VIII IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН  
НА СТАДИИ ПРОЕКТ  
Минэнерго СССР ПРОТОКОЛОМ  
ОТ 18.06.85 N 58  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ Минэнерго  
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ  
18.06.85 N 58 С НОЯБРЯ 1985

			ПРИВЕРСАН	
Изм. №				

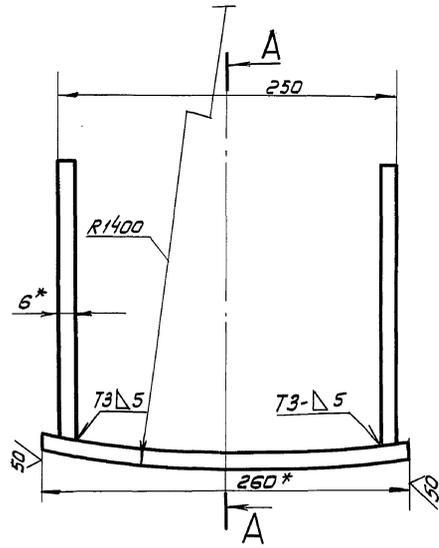
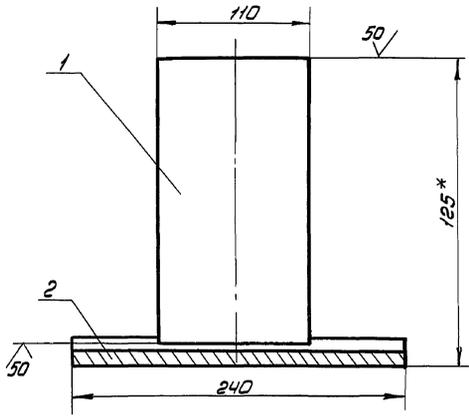
## Содержание

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
п85к.11.00.00	Захват для подъема рупонб массой 45±65т краном	7	8-9
п85к.14.00.00	Шарнир для подъема рупонб массой 45±65т краном	6	10-15
п88.05.00.00	Упор клиновой	4	16-19
п83.02.00.00	Скоба для разворачивания рупона	3	20-22
п84.05.00.00	Стяжное приспособление	2	23-24
п84.02.00.00	Струдица для прижатия опорного кольца	4	25-28
п82.12.00.00	Затверное устройство	3	29-31
п87.11.00.00	Клин	1	32
п832.01.00.00	Устройства для раскатки рупонб	5	33-37
п812.02.00.00	Поддон	1	38
п88.04.00.00	Кранштейн для расчолок		
п812.01.00.00	Отвес	1	39
п85.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стойка	10	40-49
п85.04.00.00		5	50-54
п810.04.00.00	Устройства для фартобразованця	1	55
п85.52.00.00	Строп 3-х ветвевой		
п89.10.00.00	Скоба для навешивания блока	8	56-63
15-1307.01.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стойка		
	Приспособление для прижатия стенки к щиту	1	64
		9	65-73
п879.78.00.00	Стойка монтажная	1	74
п85.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	2	75-76
п851.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки		
15-1307.02.00.00	Лобикель		

Альбом №

ТП 903-9 - 13,86

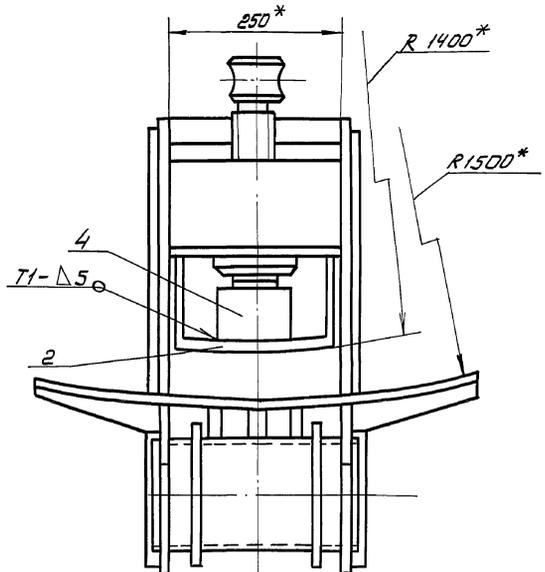
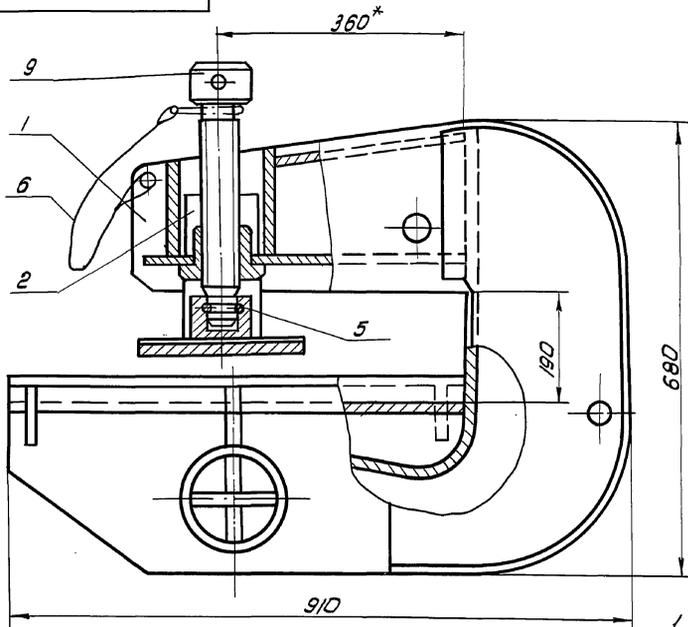
A-A



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16, отверстий - H16, остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок.

Л85К.11.02.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Числ таб
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	И		84	1:2.5	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84					
Т. контр.	Г.И.П.	Тарлин	12.84					Лист Листов 1
Н.контр.	Панова	Пан	12.84					Типоразрестелец монтаж.
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				г. Москва	



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - H16; остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$
- 3 \* Размеры для справок.

Л85К.11.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонной массы 45-65 краном Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Числ таб
Разраб.	Числова	Ильин	12.84	И		2250	1:5	
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84					
Т. контр.	Г.И.П.	Тарлин	12.84					Лист Листов 1
Н.контр.	Панова	Пан	12.84					Типоразрестелец монтаж.
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				г. Москва	

ТП 903-9-13сч 86 Ал IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			ПВ 5К. 11. 01. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		ПВ 5К. 11. 01. 01	ЩЕКА	2	
B4	2		ПВ 5К. 11. 01. 02	Пластина		
				Полоса 12x250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ 5К. 11. 01. 03	ГАЙКА		
B4	4		ПВ 5К. 11. 01. 04	Пластина		
				Полоса 12x 250 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ 5К. 11. 01. 05	НАКЛАДКА	2	
A3	6		ПВ 5К. 11. 01. 06	Стенка		
A3	7		ПВ 5К. 11. 01. 07	Пластина		
B4	8		ПВ 5К. 11. 01. 08	Ложё		
				Полоса 12x670 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ 5К. 11. 01. 09	Рёбро	4	
			- 01	Рёбро	2	
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"			Лит.	Лист
Пров.	Кузьмина	"			и	1 2
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Корпус					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	11		ПВ 5К. 11. 01. 10	Ось		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 Б-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 300	1	9,0 м
A4	12		ПВ 5К. 11. 01. 11	Фланец	2	
A4	13		ПВ 5К. 11. 01. 12	Рёбро	3	
B4	14		ПВ 5К. 11. 01. 13	Пластина		
				Полоса 8x85 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11. 01. 14	Пластина		
				Полоса 8x140 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11. 01. 15	Пластина		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14631-79		
				250 x 290	1	11,0 кг
ПВ 5К. 11. 01. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"			Лит.	Лист
Пров.	Кузьмина	"			и	1 2
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Корпус					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11. 02. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ПВ 5К. 11. 02. 01	Пластина		
				Полоса 6x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	2	1,0 кг
B4	2		ПВ 5К. 11. 02. 02	Пластина		
				Полоса 12x240 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 265	1	5,4 кг
ПВ 5К. 11. 02. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"			Лит.	Лист
Пров.	Кузьмина	"			и	1
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Упор					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

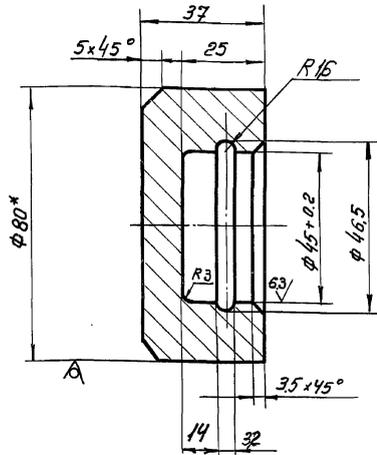
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ПВ 5К. 11. 00. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПВ 5К. 11. 01. 00	Корпус	1	
A4	2		ПВ 5К. 11. 02. 00	Упор	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		ПВ 5К. 11. 00. 01	Винт	1	
A4	4		ПВ 5К. 11. 00. 02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ 5К. 11. 00. 03	Кольцо запорное	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74	1	0,10 кг
ПВ 5К. 11. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	Числова	"			Лит.	Лист
Пров.	Кузьмина	"			и	1
ГИП	Тюрин	"				
Н. контр.	Панова	"				
Утв.	Кузнецов	"				
Захват для подъёма рулонов массой 45 ÷ 65 т краном					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Т П 903-9-13,86 АА. IX

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр. № докум. Подп. и дата.

ЛБ5К.11.00.02

25 (✓)



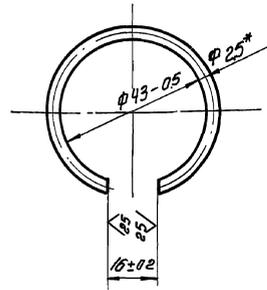
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	1	12.84	И		И	0.9	1:1
Проект.	1	12.84			Лист		Листов 1
Т.контр.					Испролеттепелч-монтаж, г. Москва		
Г.ИП	Тюшин	12.84			Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Ленцова	12.84			Круг Ст3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кувшинов	12.84					

ЛБ5К.11.00.03

25 (✓)

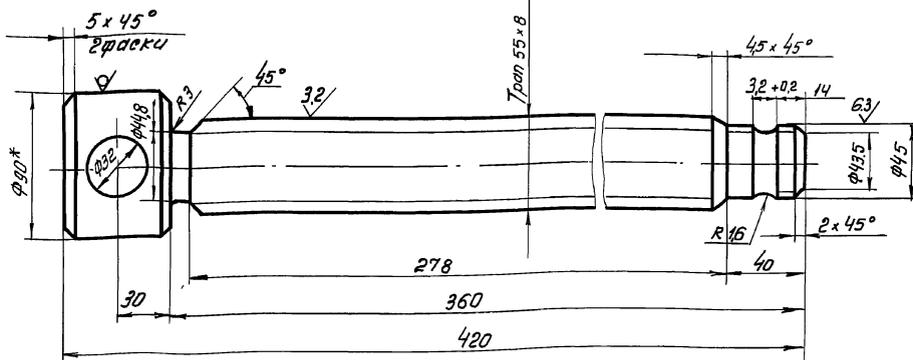


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм.  
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	1	12.84	И		И	0.01	1:1
Проект.	1	12.84			Лист		Листов 1
Т.контр.					Испролеттепелч-монтаж, г. Москва		
Г.ИП	Тюшин	12.84			Пробалочка II 25 ГОСТ 9389-75		
И.контр.	Ленцова	12.84					
Ч.тв.	Кувшинов	12.84					

ЛБ5К.11.00.01



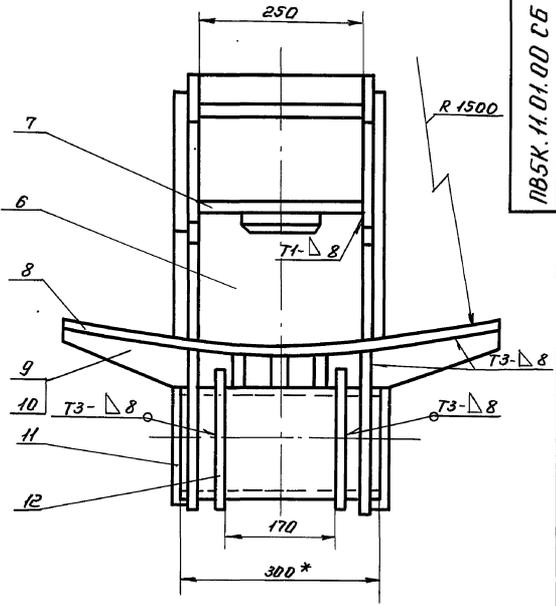
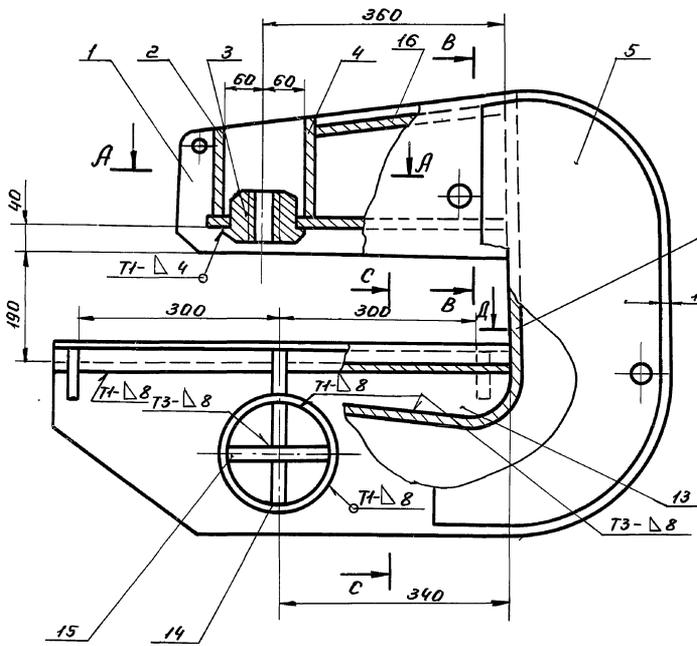
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	1	12.84	И		И	9.5	1:2
Проект.	1	12.84			Лист		Листов 1
Т.контр.					Испролеттепелч-монтаж, г. Москва		
Г.ИП	Тюшин	12.84			Круг В-90 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Ленцова	12.84			Круг Ст3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кувшинов	12.84					

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр. № докум. Подп. и дата.

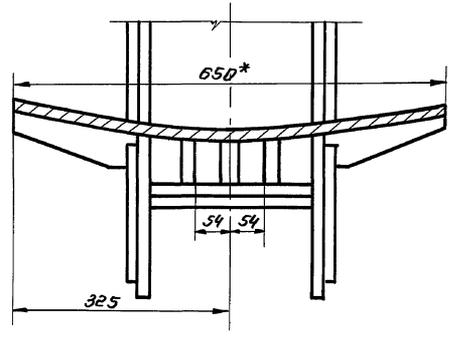
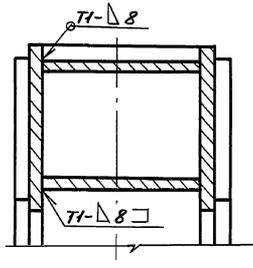
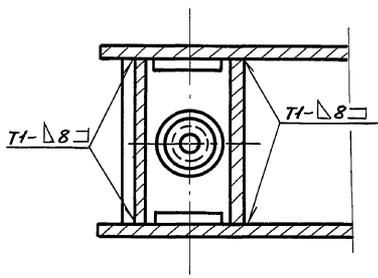
Т.П. 903-9-13086 А.А.И



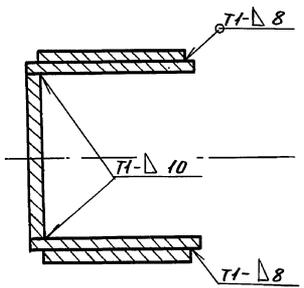
A - A

B - B

C - C



D - D



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Rz}$ .
- 5\* Размеры для справок.

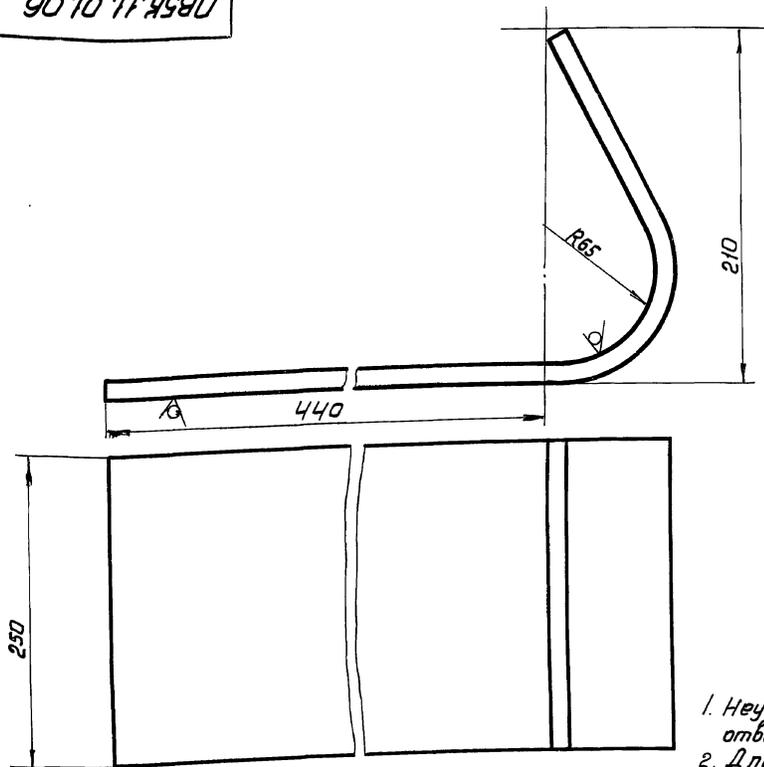
ЛБ5К.И.01.00 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	210,0	1:5
Разработ.	Кузьмина	Подп.					
Пров.	Кузьмина	"					
Т.контр.		"					
Г.ИП	Тюрин	"					
И.контр.	Ланова	"					
Утв.	Кузнецов	"			Сборочный чертёж		Лист Листов 1
						Гипроаэропроект-монтаж г. Москва	

... и другие материалы. М.И.В. Нефедов. Подп. и дата

ЛБ5К.11.01.06

Лист 903-9 - 13.86

Лист № докум. Подп. и дата

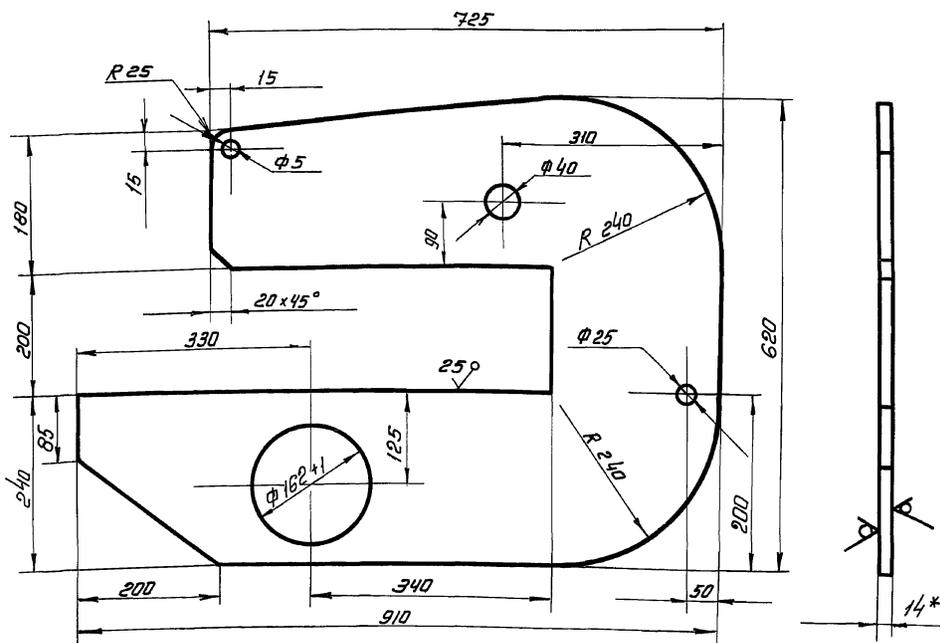


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ , валов - h16
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

ЛБ5К.11.01.06				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	И 15,0 1:2
Разраб.	Кузьмина	Ишл	12.84			
Проб.	Кузьмина	Киз	12.84			
И.контр.						
ГУП	Тюрин	Ишл	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74	Литранертспец-монтаж	Лист Листов 1
И.контр.	Ланова	Ишл	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Итв.	Кузьмина	Ишл	12.84			
						г. Москва

ЛБ5К.11.01.01

Лист № докум. Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 \* Размер для справок.

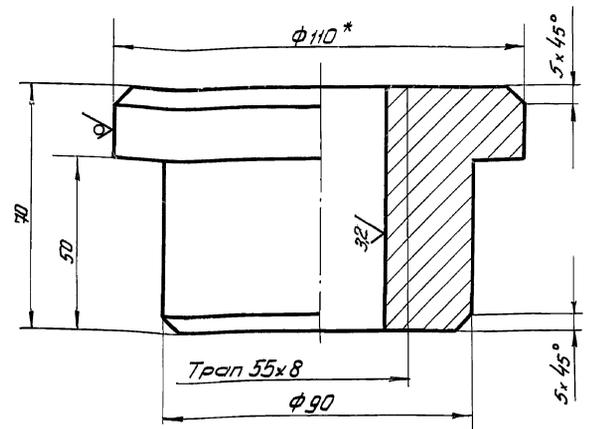
ЛБ5К.11.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	И 40,0 1:5
Разраб.	Кузьмина	Ишл	12.84			
Проб.	Кузьмина	Киз	12.84			
И.контр.						
ГУП	Тюрин	Ишл	12.84	Лист Б-14 ГОСТ 19903-74	Литранертспец-монтаж	Лист Листов 1
И.контр.	Ланова	Ишл	12.84	Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Итв.	Кузьмина	Ишл	12.84			
						г. Москва

ТП 903-9-13,86 Ал II

Имя, фамилия, Имя, отчество, Подп. и дата

ЛБ5К.11.01.03

(√) 25



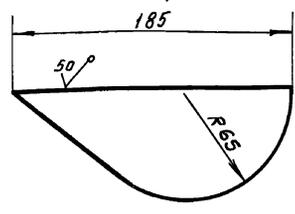
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.01.03

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числа	Куз	12.84	12.84			
ЛБ5К	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	Гайка		
И.контр.	Тарин	И.контр.	12.84	12.84	И	30	1:1
ЛБ5К	Панова	ЛБ5К	12.84	12.84	Лит. Листов 1		
И.контр.	Панова	И.контр.	12.84	12.84	И.контр. Панова		
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	12.84	12.84	Круг 8-НО ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
					И.контр. Кузнецов		

ЛБ5К.11.01.13

(√) 8



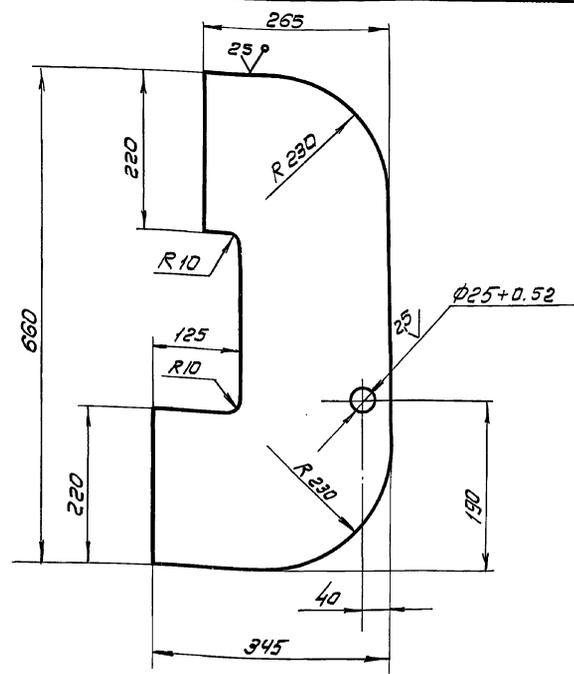
Неуказанные предельные отклонения  
размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБ5К.11.01.13

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числа	Куз	12.84	12.84			
ЛБ5К	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	ребро		
И.контр.	Тарин	И.контр.	12.84	12.84	И	15	1:1
ЛБ5К	Панова	ЛБ5К	12.84	12.84	Лит. Листов 1		
И.контр.	Панова	И.контр.	12.84	12.84	Лит. Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	12.84	12.84	И.контр. Кузнецов		

ЛБ5К.11.01.05

(√) 8



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

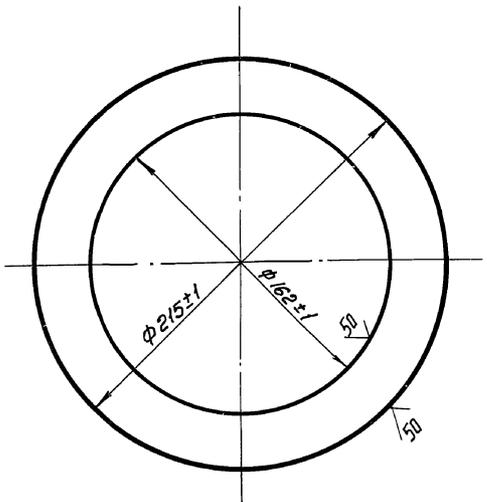
ЛБ5К.11.01.05

Имя, фамилия, Имя, отчество, Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числа	Куз	12.84	12.84			
ЛБ5К	Кузьмина	Куз	12.84	12.84	Накладка		
И.контр.	Тарин	И.контр.	12.84	12.84	И	190	1:5
ЛБ5К	Панова	ЛБ5К	12.84	12.84	Лит. Листов 1		
И.контр.	Панова	И.контр.	12.84	12.84	Лит. Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
И.контр.	Кузнецов	И.контр.	12.84	12.84	И.контр. Кузнецов		

ЛБСК. 11.01.11

(√)



ЛБСК. 11.01.11

фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

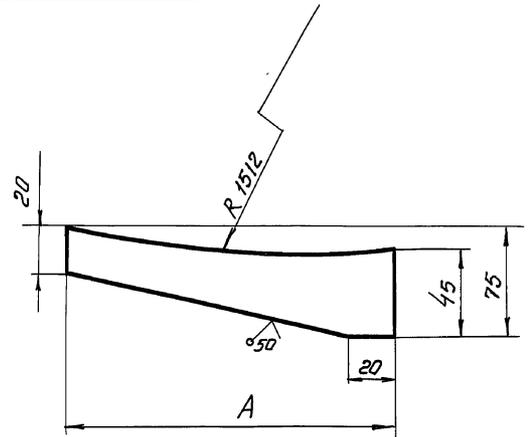
Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кузьмина	Сил	12.84	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Г. контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата

ЛБСК. 11.01.09

(√)



Обозначение	A, мм	Масса, кг
ЛБСК. 11.01.09	185	0.62
- 01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБСК. 11.01.09

ребро

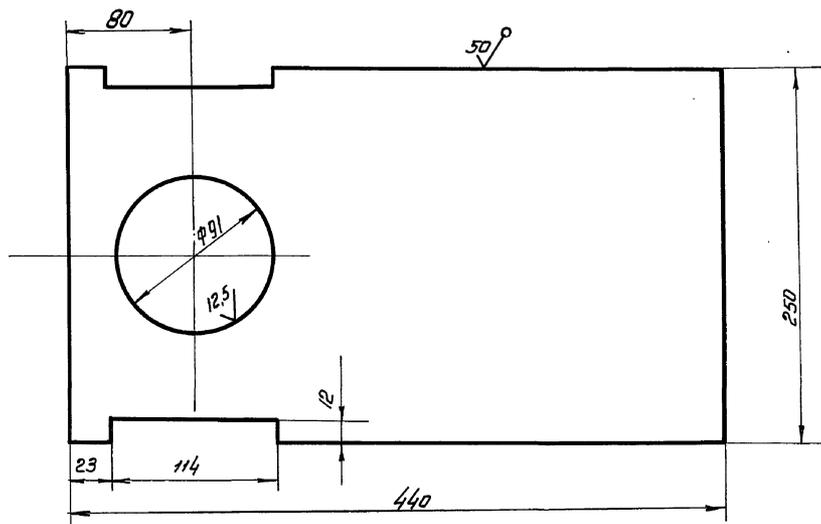
Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата

ЛБСК. 11.01.07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ , валов - h16.

ЛБСК. 11.01.07

пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипроаэртеспец-монтаж  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Кузьмина	Сил	12.84	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Г. контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н. контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

Изм. №-табл. Лист и дата Взаим. таб. №-табл. Лист и дата



Т П 903-9-13,86

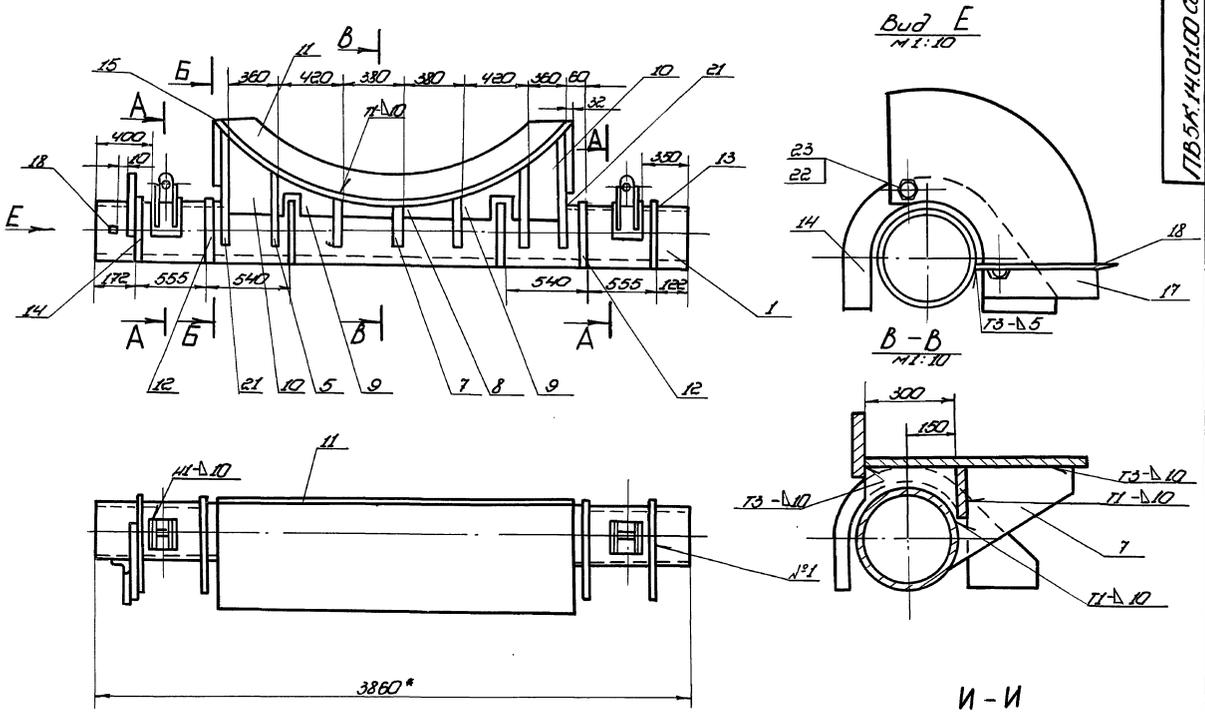
Лл IX

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	12		ПВ5К.14.01.08	2400x670 ФИКСАТОР	1	330,0кг
	13		-01	ФИКСАТОР	2	
	14		-02	ФИКСАТОР	3	
Б4	15		ПВ5К.14.01.09	ЛОНЕ Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	
Б4	16		ПВ6К.14.01.10	830x2780 НАКЛЯДКА Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	185 кг
А4	17		ПВ5К.14.01.11	220x250 СЕКТОР	4	5,0кг
Б4	18		ПВ5К.14.01.12	СТРЕЛКА Б4-20 ГОСТ 103-76 Полка Ст.3 ГОСТ 535-79	4	
А4	19		ПВ5К.14.01.13	Л=500 РЕБРО	1	0,5кг
	20		-01	РЕБРО	4	
А4	21		ПВ5К.14.01.14	КРОШТЕЙН	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	22			Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04кг
	23			Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02кг
<b>ПВ5К.14.01.00</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	6			ТРАПЕР 63 БВ ОСТ 5.2314-79	2	14,5кг
	7			Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71	4	
	8			Занжим 3К-19 ТУ36 1839-75	8	0,57кг
	9			Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
	10			Шплинт ГОСТ 397-79	4	0,02 кг
	11			6,3x60.002	2	0,05кг
	12			Кочы 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	13			КАНАТ 18,0-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80	1	
<b>ПВ5К.14.00.00</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			ПВ5К.14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		ПВ5К.14.01.01	ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ 325x15 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
				Л=3860	1	415 кг
Б4	2		ПВ5К.14.01.02	БЯНДРА Б-10x210 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=450	2	2,0 кг
А4	3		ПВ5К.14.01.03	УШКО	2	
	4		-01	УШКО	2	
А4	5		ПВ5К.14.01.04	КРОШТЕЙН	2	
	6		-01	КРОШТЕЙН	2	
	7		-02	КРОШТЕЙН	1	
А4	8		ПВ5К.14.01.05	РЕБРО	2	
	9		-01	РЕБРО	2	
Б4	10		ПВ5К.14.01.06	РЕБРО Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Т10x340	2	14,7кг
Б4	11		ПВ5К.14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ Б-34 ГОСТ 18903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
<b>ПВ5К.14.01.00</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	
Р.В.Р.В.	К.В.В.В.В.	К.В.В.В.	12.84			
П.Р.В.	Ч.С.Л.О.В.Я	Л.С.Т.	12.84			
Г.И.П.	Т.О.Р.И.Н	Л.С.Т.	12.84			
Н.К.О.Н.Т.	Л.А.Н.О.В.Я	Л.С.Т.	12.84			
У.Т.В.	К.В.З.Н.Е.Ч.О.В.	Л.С.Т.	12.84			
<b>ОПОРА</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			ПВ5К.14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ПВ5К.14.01.00	ОПОРА		
А4	2		ПВ5К.14.02.00	ОСНОВНЫЕ		
А4	3		ПВ5К.14.03.00	ПЯТЛЕЧ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4		ПВ5К.14.00.01	ТРУБА 133x10 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
				Л=95	1	2,5 кг
Б4	5		ПВ5К.14.00.02	ПРОСТАВКА 18 ГОСТ В240-72 ШВЕМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=60	3	0,52 кг
Б4	14		ПВ5К.14.00.03	ЛИСТ Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
<b>ПВ5К.14.00.00</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	
Р.В.Р.В.	К.В.В.В.В.	К.В.В.В.	12.84			
П.Р.В.	Ч.С.Л.О.В.Я	Л.С.Т.	12.84			
Г.И.П.	Т.О.Р.И.Н	Л.С.Т.	12.84			
Н.К.О.Н.Т.	Л.А.Н.О.В.Я	Л.С.Т.	12.84			
У.Т.В.	К.В.З.Н.Е.Ч.О.В.	Л.С.Т.	12.84			
<b>ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ МАССОЙ 45-65 Т КРЯНОМ</b>						
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист 2	



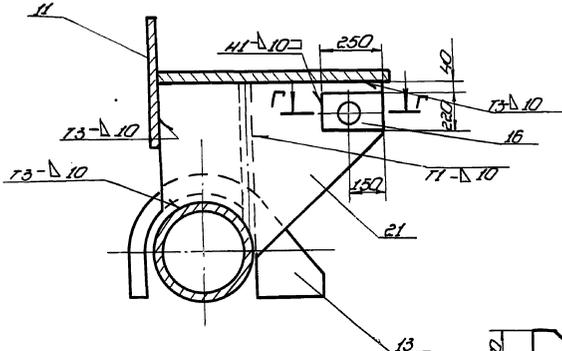
Вид E  
М 1:10

В-В  
М 1:10

И-И  
М 1:10

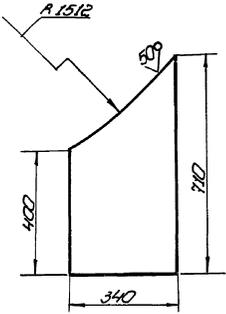
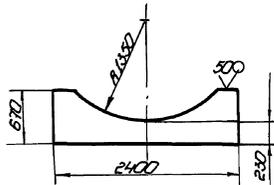
Б-Б  
М 1:10

Г-Г  
М 1:1



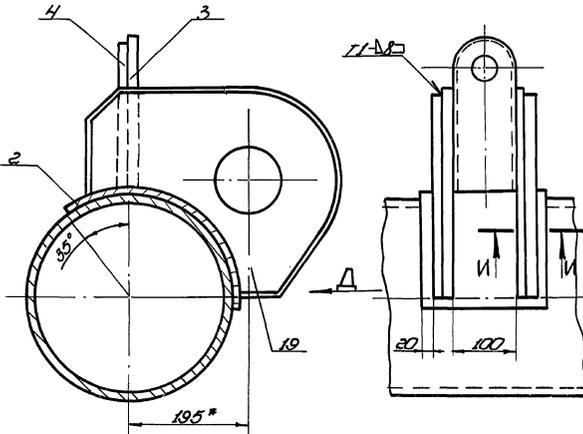
Поз. II  
М 1:4

Поз. III  
М 1:1



А-А  
М 1:5

Вид Д  
М 1:5

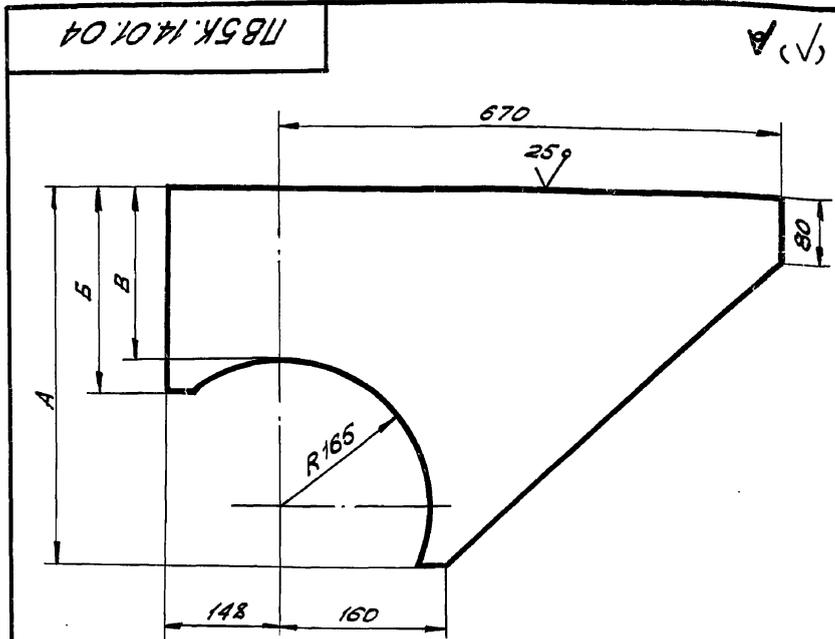


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; вылобов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 54 R<sub>a</sub> 80.
4. \* Размеры для справок.

ТБ5К.14.01.00.05						Лист 1 из 1	
Опора						2025 1:20	
Сборочный чертёж						Гидропроектинститут	
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Конт.	Масштаб	Стр.
М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	12.84	12.84	12.84	1:20	1
М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	12.84	12.84	12.84	1:20	1
М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	12.84	12.84	12.84	1:20	1
М.А.А.	М.А.А.	М.А.А.	12.84	12.84	12.84	1:20	1

Лист 1 из 1

Т П 903-9-13,86 Ан IX



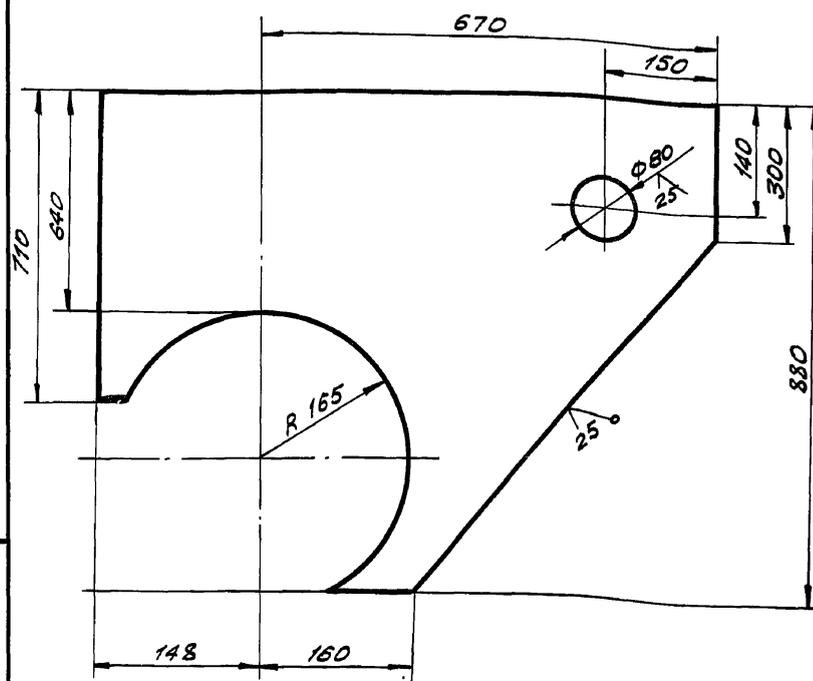
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.04

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Кронштейн	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТ.				Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Пан	12.84	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

ПВ 5К.14.01.14

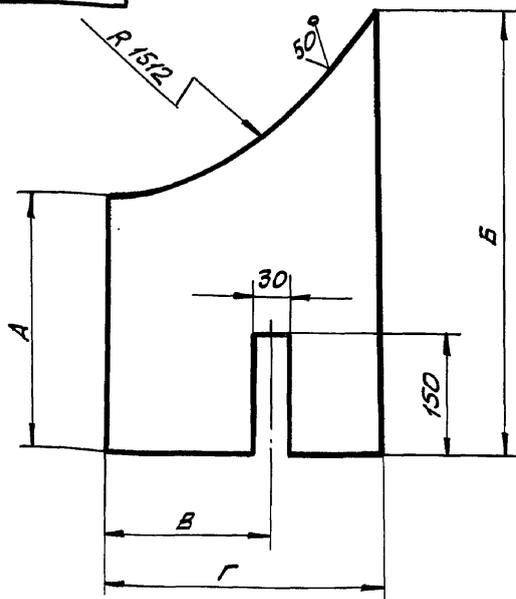


Неуказанные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.14

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Кронштейн	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТ.				Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Пан	12.84	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

ПВ 5К.14.01.05



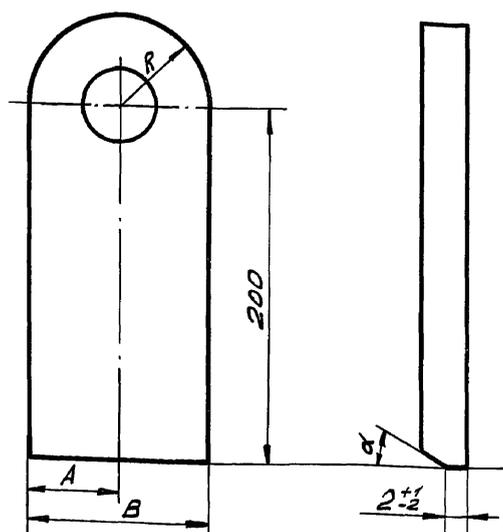
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ 5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.05

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Рёбро	См. табл.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТ.				Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Пан	12.84	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

ПВ 5К.14.01.03



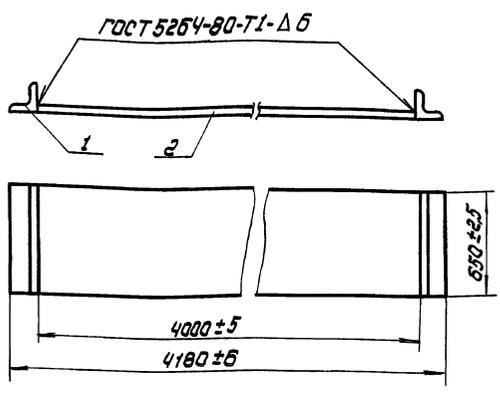
Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; выловов - н16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 5К.14.01.03

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	Ушко	См. табл.	1:2,5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.84			
Т.КОНТ.				Лист	Листов	
ГИП	ТЮРИН	Тюр	12.84	Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Пан	12.84	Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз	12.84			

9500 20 14 02 00 СБ



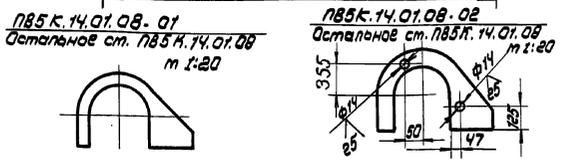
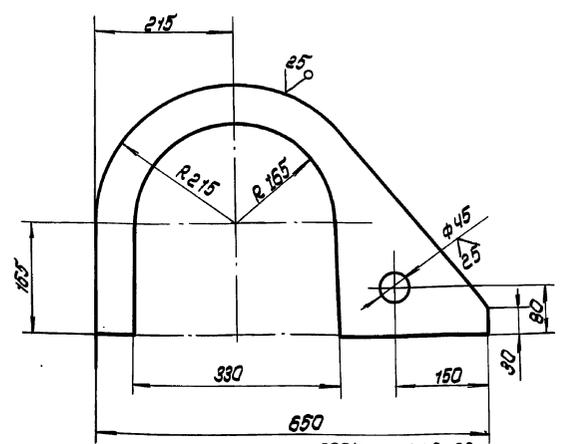
- 1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√

П85 К. 14. 02. 00 СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	485,0	1:20
Лист Листов 3		
Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Н. контро.	Утв.
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова
Лист	Листов	Лист	Лист
12.84	2.34	12.84	12.84

П85 К. 14. 01. 08



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных - ± 0.15/2

П85 К. 14. 01. 08

Лист	Масса	Масштаб
И	14,0	1:5
Лист Листов 1		
Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Н. контро.	Утв.
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова
Лист	Листов	Лист	Лист
12.84	12.84	12.84	12.84

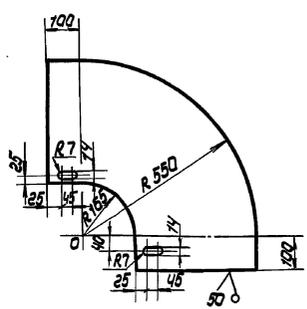
Исполн.	Провер.	Н. контро.	Утв.	Лист	Листов	Лист	Лист
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	12.84	2.34	12.84	12.84
Лист	Листов	Лист	Лист	12.84	2.34	12.84	12.84

П85 К. 14. 02. 00

Лист	Листов	Лист
И	20	1:10
Лист Листов 7		
Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Н. контро.	Утв.
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова
Лист	Листов	Лист	Лист
12.84	2.34	12.84	12.84

П85 К. 14. 01. 11



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных - ± 0.15/2

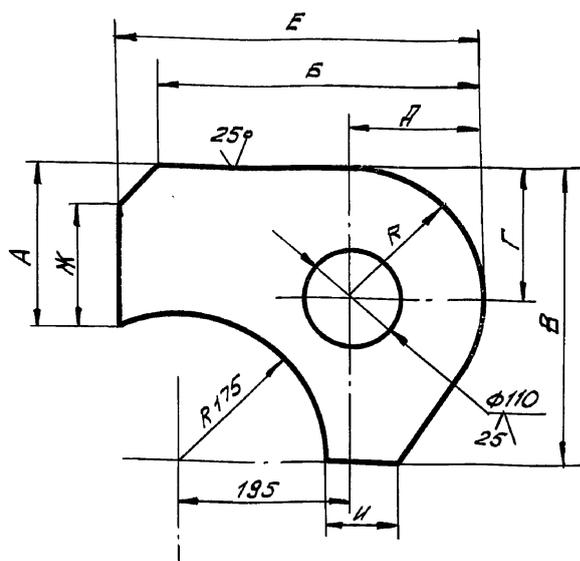
П85 К. 14. 01. 11

Лист	Масса	Масштаб
И	20	1:10
Лист Листов 7		
Ил.проект.инст.монтаж г. Москва		

Исполн.	Провер.	Н. контро.	Утв.
Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова
Лист	Листов	Лист	Лист
12.84	12.84	12.84	12.84

ПВ 5К.14.01.13

✓(1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	R	
ПВ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВ 5К.14.01.13

РЕБРО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ГИП	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84

Лист	Масса	Масшт.
И	См. табл.	1:5
Лист	Листов	1
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
				Б-25 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				76 x 195	2	2,9 кг
Б4	2		ПВ5К.14.03.02	ПАЛЕЦ		
				ТРУБА 108 x 6 ГОСТ В732-78 В10 ГОСТ В731-74		
				Л=180	1	2,8 кг
Б4	3		ПВ5К.14.03.03	ГОЛОВКА		
				Б10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130 x 70	1	0,7 кг

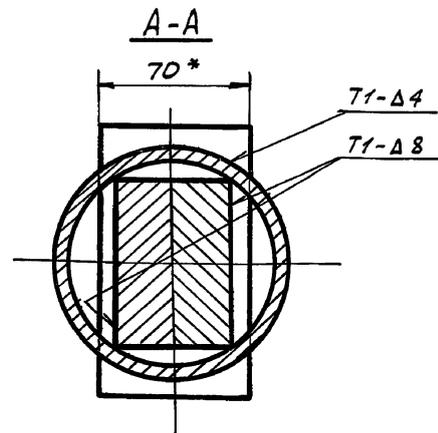
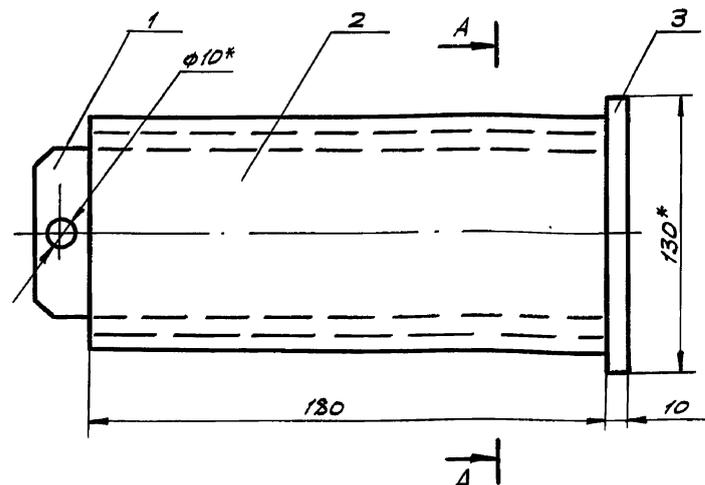
ПВ 5К.14.03.00

ПАЛЕЦ

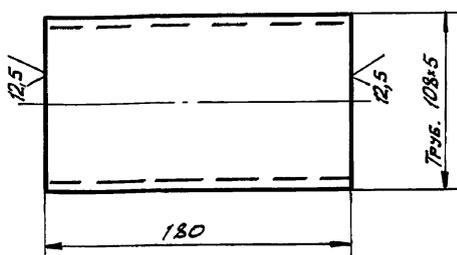
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ГИП	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84

Лист	Масса	Масшт.
И	9,5	1:2
Лист	Листов	1
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

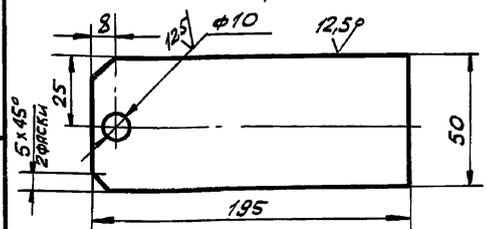
ПВ 5К.14.03.00 СБ



ДЕТ. ПОЗ. 2  
М 1:2,5



ДЕТ. ПОЗ. 1  
М 1:2,5



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - √.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5К.14.03.00 СБ

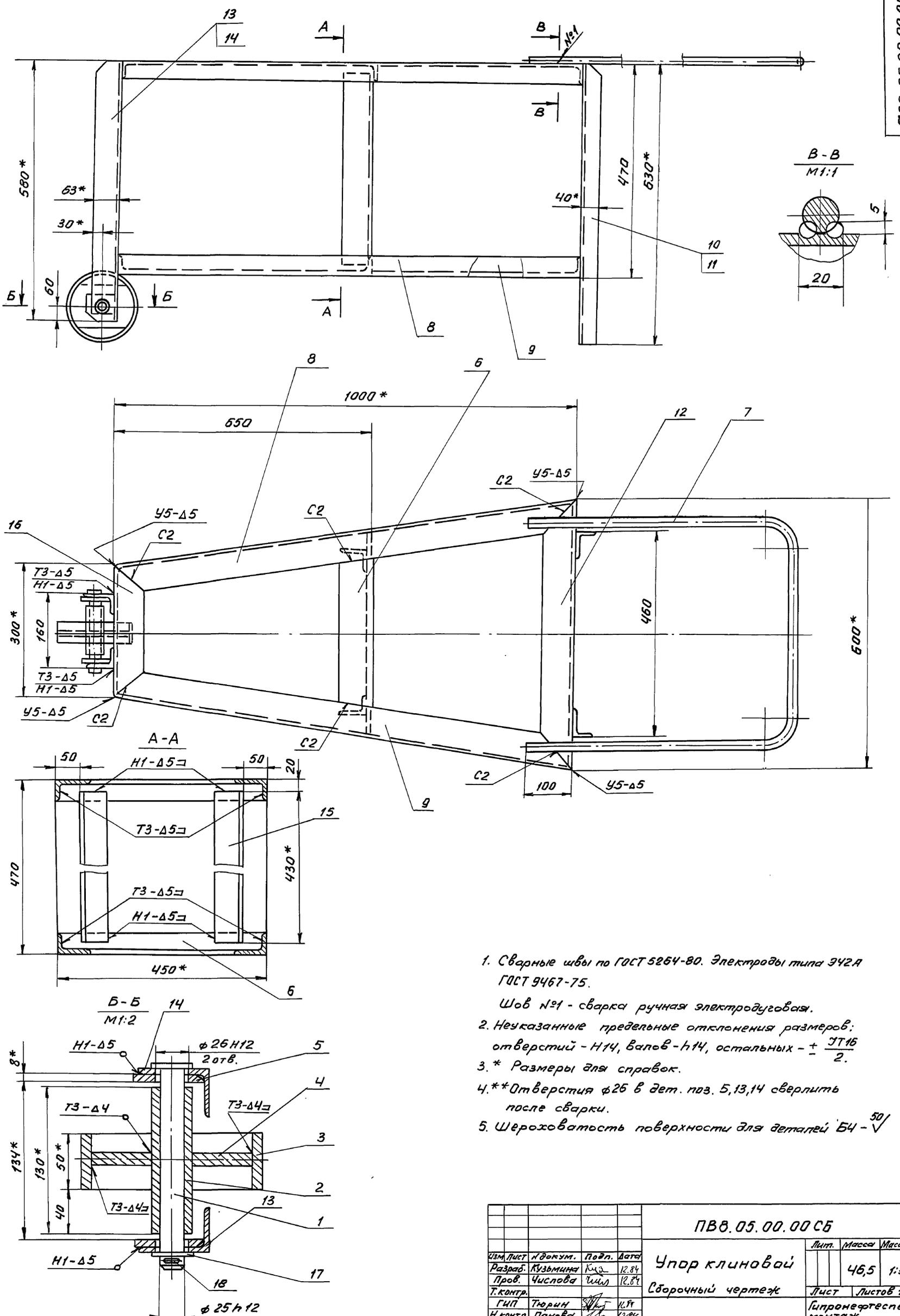
ПАЛЕЦ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Т.КОНТР.	ТЮРИН	Уч.з.	Уч.з.	12.84
ГИП	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Уч.з.	Уч.з.	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Уч.з.	Уч.з.	12.84

Лист	Масса	Масшт.
И	9,5	1:2
Лист	Листов	1
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ТП 903-9 - 13,8б АЛХ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстия  $\phi 26$  в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 -  $\sqrt{50}$

Лист 1 из 1  
Исполн. Панова  
Провер. Кузнецов  
УТВ. Кузнецов

ПВВ.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Упор клиновой	46,5	1:5
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84			
Пров.	Числова	Чис	12.84	Сборочный чертеж		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Испромефотспец-монтаж		
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84	г. Москва		

ТП 903-9-13,86 Алл

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВВ.05.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	ПВВ.05.00.01	ось	1	
Б4	2	ПВВ.05.00.02	Ступица Труба 25×3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
Б4	3	ПВВ.05.00.03	Обод 159×8 ГОСТ 8732-78 Труба в 10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5 кг
А4	4	ПВВ.05.00.04	Диафрагма	1	
А4	5	ПВВ.05.00.05	Накладка	2	
А4	6	ПВВ.05.00.06	Переключина	2	
А4	7	ПВВ.05.00.07	Ручка	1	
А4	8	ПВВ.05.00.08	Уголок	2	
А4	9	ПВВ.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10	ПВВ.05.00.09	Уголок	2	
А4	11	ПВВ.05.00.09-01	Уголок	2	
А4	12	ПВВ.05.00.10	Уголок	2	
А4	13	ПВВ.05.00.11	Уголок	2	
А4	14	ПВВ.05.00.11-01	Уголок	2	

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб. Кузьмина		Куз		Куз		12.84	
Пров. Числова		Числ		Числ		12.84	
ГИП Тюрин		Тюрин		Тюрин		12.84	
И.контр. Панова		Панова		Панова		12.84	
Утв. Кузнецов		Кузнецов		Кузнецов		12.84	

Лит. Лист Листов  
1 2

Гипрометспецмонтаж г. Москва

ПВВ.05.00.00

Упор клиновой

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	15	ПВВ.05.00.12	Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72 Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
А4	16	ПВВ.05.00.13	Уголок Стандартные изделия		
	17		Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шпилька 5×50.002 ГОСТ 397-70	1	

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

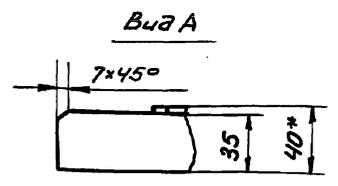
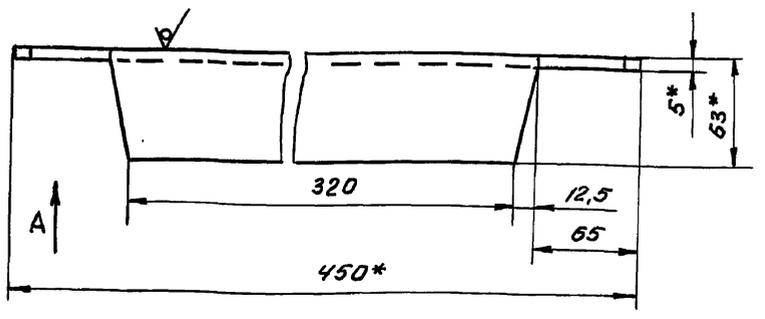
Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	

Лист 2

ПВВ.05.00.00

90.00.50.88U

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб. Кузьмина		Куз		Куз		12.84	
Пров. Числова		Числ		Числ		12.84	
Т.контр. Тюрин		Тюрин		Тюрин		12.84	
И.контр. Панова		Панова		Панова		12.84	
Утв. Кузнецов		Кузнецов		Кузнецов		12.84	

Лит. Масса Масштаб  
1,5 1:2,5

Лит. Лист Листов 1

Гипрометспецмонтаж г. Москва

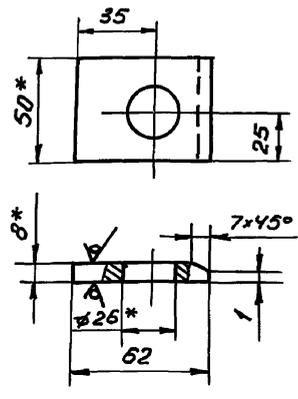
ПВВ.05.00.06

Переключина

Уголок 5-63×40×5 ГОСТ 8510-72  
Ст 3 ГОСТ 535-79

50.00.50.88U

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист		И докум.		Подп.		Дата	
Разраб. Кузьмина		Куз		Куз		12.84	
Пров. Числова		Числ		Числ		12.84	
Т.контр. Тюрин		Тюрин		Тюрин		12.84	
И.контр. Панова		Панова		Панова		12.84	
Утв. Кузнецов		Кузнецов		Кузнецов		12.84	

Лит. Масса Масштаб  
0,16 1:2

Лит. Лист Листов 1

Гипрометспецмонтаж г. Москва

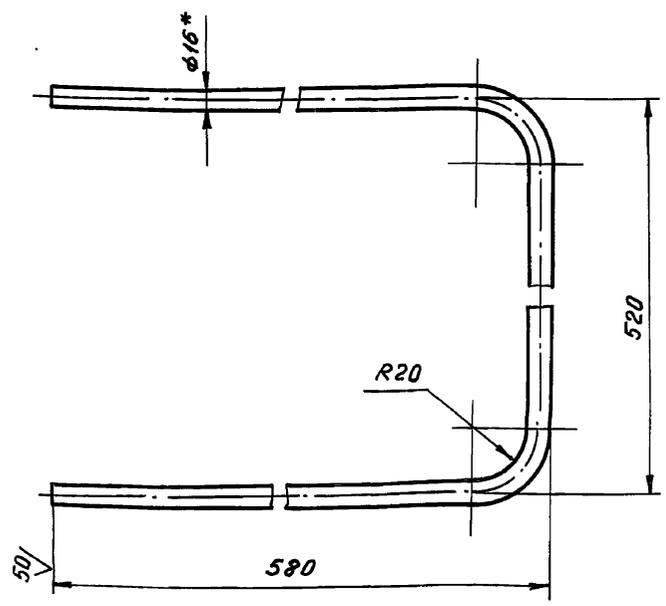
ПВВ.05.00.05

Накладка

Полоса 8×50 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВВ.05.00.07

(✓)А



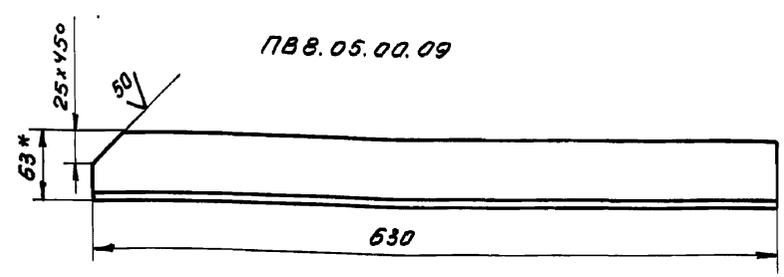
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,5	1:4
Пров.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипронетспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.09

(✓)А



ПВВ.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВВ.05.00.09

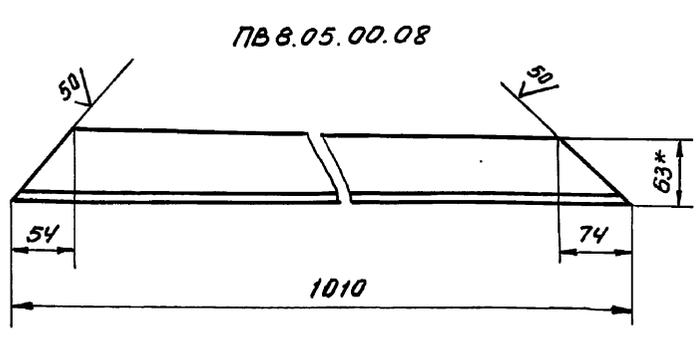
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,46	1:4
Пров.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипронетспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.08

(✓)А



ПВВ.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВВ.05.00.08

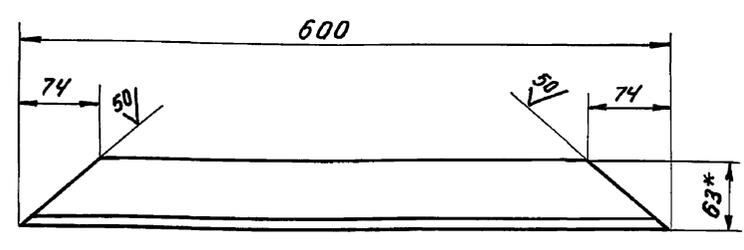
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	3,95	1:4
Пров.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипронетспец-монтаж г. Москва	

ПВВ.05.00.10

(✓)А



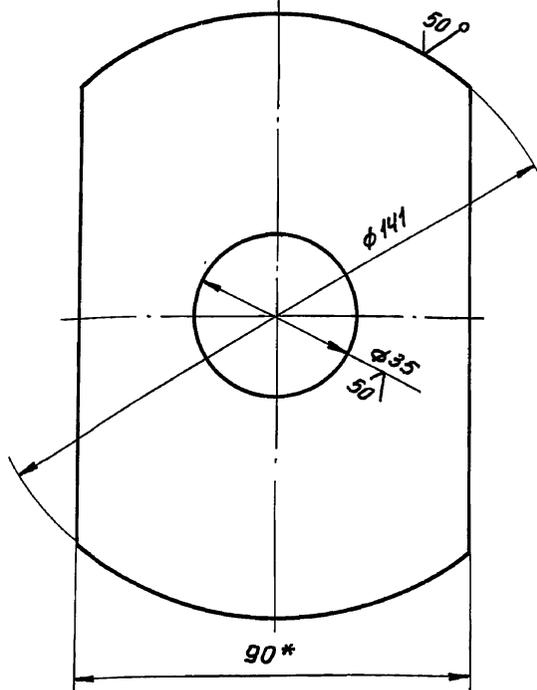
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата | Изм. и дата | Подп. и дата

ПВВ.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	
Разраб.	Кузьмина	КМЗ		12.84	2,35	1:4
Пров.	Числова	ЧММ		12.84		
Т.контр.					Лист	Листов 1
ГИП	Тюрин			12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова			12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79	
Утв.	Кузнецов			12.84	Гипронетспец-монтаж г. Москва	

10'00'50'89U

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВВ.05.00.04

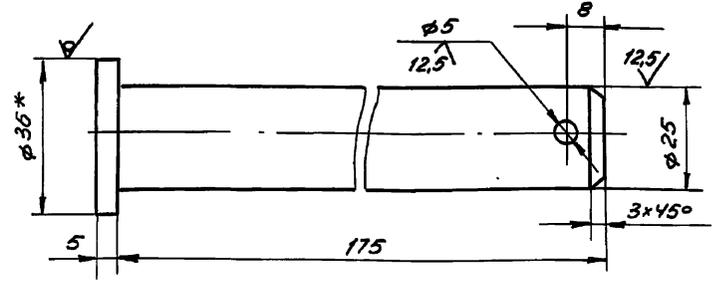
Дифрагма

Лист 0,65 Масштаб 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.84			
Проб.	Числова	Числ	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84			
И.контр.	Панова	Панова	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
Полоса 5-8x90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79					Гипроаэртеспеч-монтаж г.Москва	

10'00'50'89U

25 (✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВВ.05.00.01

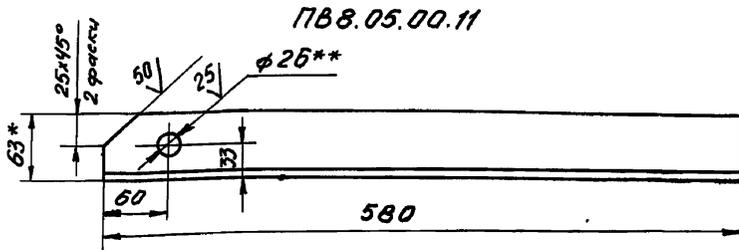
Ось

Лист 0,7 Масштаб 1:1

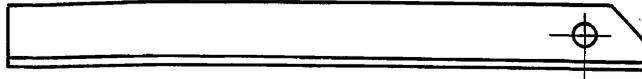
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.84			
Проб.	Числова	Числ	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84			
И.контр.	Панова	Панова	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
Круг В-36 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79					Гипроаэртеспеч-монтаж г.Москва	

11'00'50'89U

(✓)A



ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение остальное см. ПВВ.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.
3. \*\* Отверстия  $\phi 26$  сверлить после сварки с деталью Б.

ПВВ.05.00.11

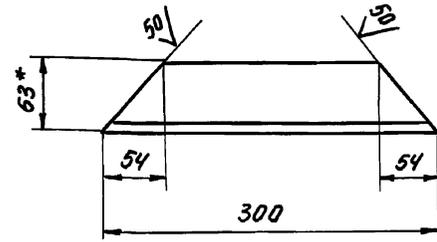
Уголок

Лист 2,27 Масштаб 1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.84			
Проб.	Числова	Числ	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84			
И.контр.	Панова	Панова	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Гипроаэртеспеч-монтаж г.Москва	

13'00'50'89U

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

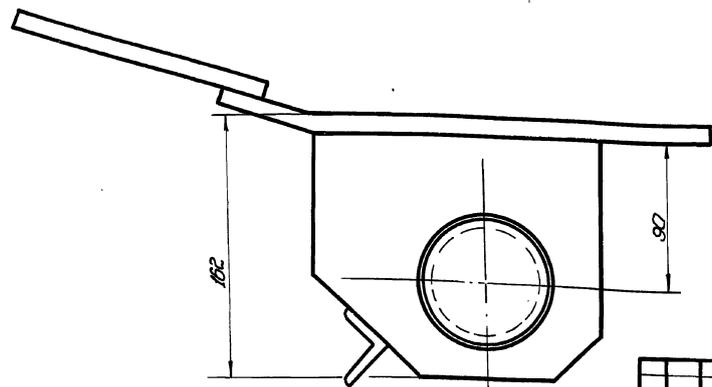
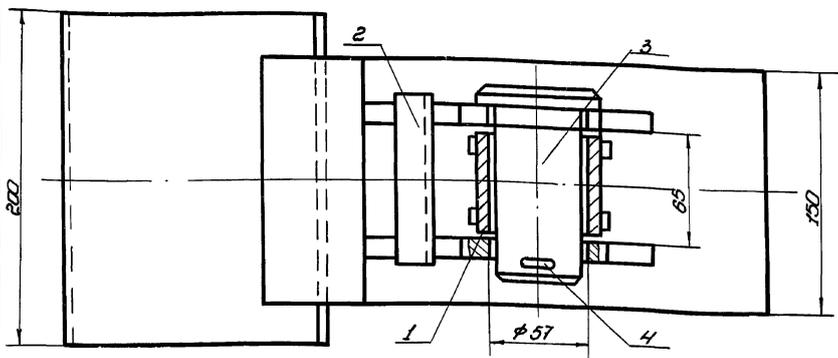
ПВВ.05.00.13

Уголок

Лист 1,17 Масштаб 1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.84			
Проб.	Числова	Числ	12.84			
Г.контр.	Тюрин	Тюрин	12.84			
И.контр.	Панова	Панова	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.84			
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79					Гипроаэртеспеч-монтаж г.Москва	

1783.02.00.00.06

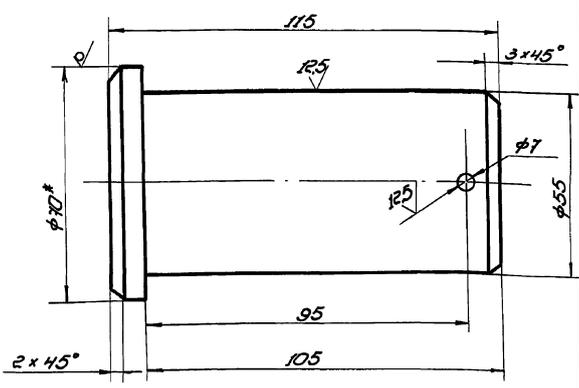


Размеры для справок.

				1783.02.00.00.06			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	Скоба для развертки банья рулона			13.0	1:2	
Разработ.	Кизьмина	Кол.	12.81	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Провер.	Численко	Техн.	12.81				Гипроинформационный центр г. Москва		
Г. констр.									
Сил.	Таролин	Ш/инж	12.84						
Н. констр.	Ленинцев	Ш/инж	12.84						
С.об.	Кузнецов	Ш/инж	12.84						

1783.02.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - ± 0.15

				1783.02.00.01			Лист	Масштаб	Масштаб
				Палец			2.2	1:1	
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	ГОСТ 5-70 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 5-75 ГОСТ 535-79			Гипроинформационный центр г. Москва		
Разработ.	Кизьмина	Кол.	12.84						
Провер.	Численко	Техн.	12.84						
Г. констр.									
Сил.	Таролин	Ш/инж	12.84						
Н. констр.	Ленинцев	Ш/инж	12.84						
С.об.	Кузнецов	Ш/инж	12.84						

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
1783.02.00.00.06	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
1 1783.02.01.00	Втулка	1
2 1783.02.02.00	Горгульц	1
	Детали	
3 1783.02.00.01	Палец	1
	Стандартные изделия	
4	ШЛИНТ 63x75-002 ГОСТ 397-79	1 002 кг

				1783.02.00.00			Лист	Листов	Масштаб
				Скоба для развертки банья рулона			Гипроинформационный центр г. Москва		
Изм.	Лист	Рисунки	Дата	ГОСТ 5-70 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 5-75 ГОСТ 535-79			Гипроинформационный центр г. Москва		
Разработ.	Кизьмина	Кол.	12.81						
Провер.	Численко	Техн.	12.81						
Г. констр.									
Сил.	Таролин	Ш/инж	12.84						
Н. констр.	Ленинцев	Ш/инж	12.84						
С.об.	Кузнецов	Ш/инж	12.84						

ТП 903-9-13,86 А и Б

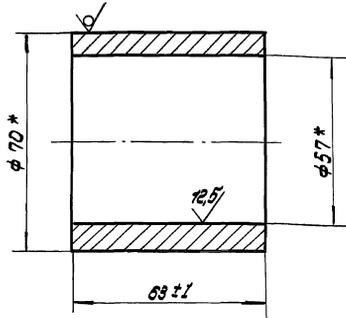
Изм. в разрезе и детали. Взам. шифр. Шифр. разреза и детали.

Изм. в разрезе и детали. Взам. шифр. Шифр. разреза и детали.

Изм. в разрезе и детали. Взам. шифр. Шифр. разреза и детали.

10 10 20 88U

50/(✓)



\* размер для справок

103.02.01.01

Втулка

Лист Масса Материал

0,7 1:1

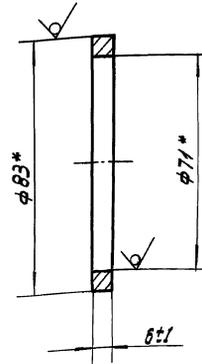
Лист Листов 1

Труба 70x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74  
Илпрондеттеплоэлектромонтаж г. Москва

Изм	Лист	И.Васильев	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.
Проект	Числова	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.
И.Кантор	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.
Н.Кантор	Л.Панова	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.
Ч.И.	Кузнецов	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.

10 10 20 88U

25/(✓)



\* размер для справок

103.02.01.02

Полыцо

Лист Масса Материал

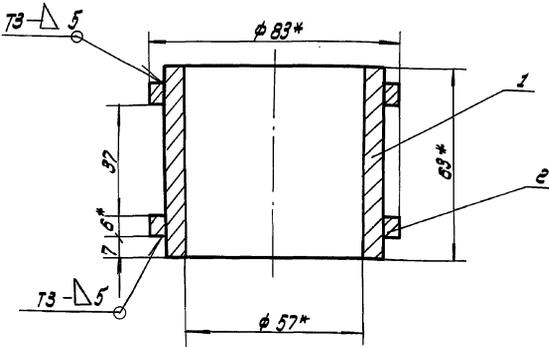
0,15 1:1

Лист Листов 1

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74  
Илпрондеттеплоэлектромонтаж г. Москва

Изм	Лист	И.Васильев	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.
Проект	Числова	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.
И.Кантор	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.
Н.Кантор	Л.Панова	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.
Ч.И.	Кузнецов	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.

10 10 20 88U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; бандаж - 1/2.
- \* Размеры для справок.

103.02.01.00 СБ

Втулка  
Сборочный чертеж

Лист Масса Материал

1,2 1:1

Лист Листов 1

Илпрондеттеплоэлектромонтаж г. Москва

Изм	Лист	И.Васильев	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.
Проект	Числова	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.
И.Кантор	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.
Н.Кантор	Л.Панова	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.
Ч.И.	Кузнецов	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.

Шкала	Дата	1983.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А4			103.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		103.02.01.01	Втулка	1	
А4	2		103.02.01.02	Полыцо	2	

103.02.01.00

Втулка

Лист Листов

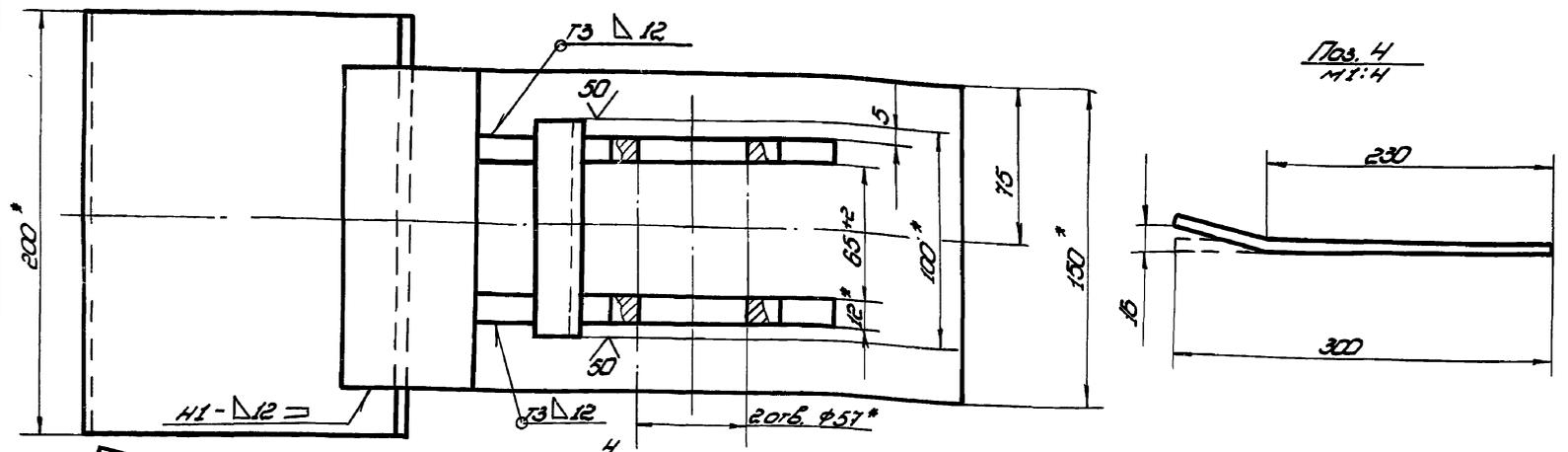
1

Илпрондеттеплоэлектромонтаж г. Москва

Изм	Лист	И.Васильев	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова	Л.В.Сидорова
Разработ	К.И.Землина	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.	К.И.З.
Проект	Числова	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.	Ч.И.
И.Кантор	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.	Т.П.Т.
Н.Кантор	Л.Панова	Л.П.	Л.П.	Л.П.	Л.П.
Ч.И.	Кузнецов	К.И.	К.И.	К.И.	К.И.

17Б3.02.02.00СБ

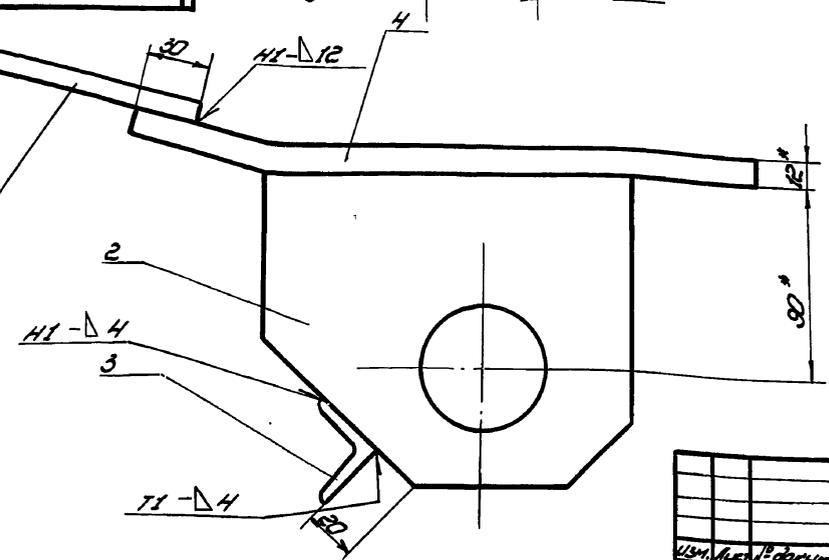
ТП 903-9-13,86 АМ IА



Пос. 4  
М 1:4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; валов - h18; остальных - ±IT16.
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{Rz}$ .
4. Размеры для справок.

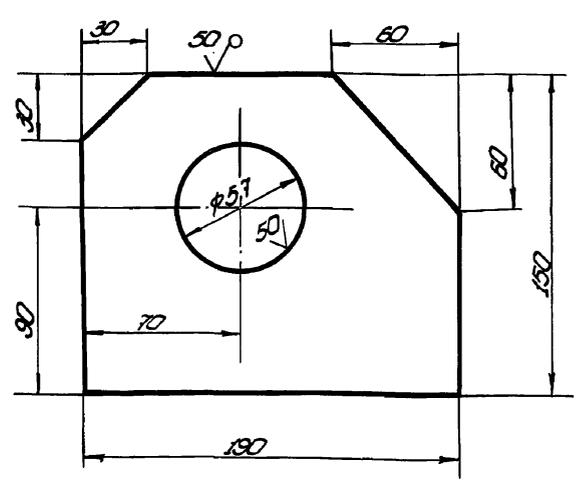
Указ. в разд. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



17Б3.02.02.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				100	1:2	
Сборочный чертеж				Лист / Листов 1		
Копировал				Гипроинформационный центр г. Москва формат А2		

17Б3.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16.

Указ. в разд. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

17Б3.02.02.02

Щека

Лист	Масса	Масштаб
25		1:2
Лист / Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва формат А2		

Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
			17Б3.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	54	1	17Б3.02.02.01	Пластина		
				Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	30кг
	44	2	17Б3.02.02.02	Щека	2	
	54	3	17Б3.02.02.03	Переключатель		
				Уголок Б-12х150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	02кг
	54	4	17Б3.02.02.04	Пластина		
				Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-75 ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	42кг

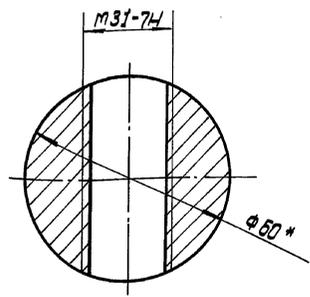
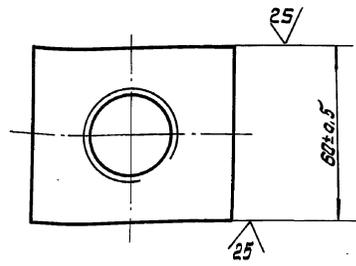
17Б3.02.02.00

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
100		1:2
Лист / Листов 1		
Гипроинформационный центр		

80 00 05 03

✓(✓)



\* Размер для справок

пвч.05.00.03

Гайка

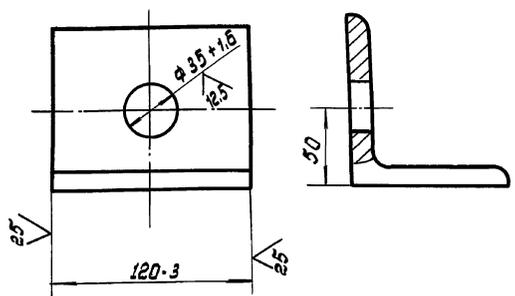
Лист	Масса	Масштаб
1,2	1:1	
Лист	Листов	1

в-8 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кувшинова	Кузнецова	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрихин	Ильин	12.84	
Н.контр.	Панова	Ильин	12.84	
Утв.	Кувшинова	Ильин	12.84	

10 05 01 01

✓(✓)



пвч.05.01.01

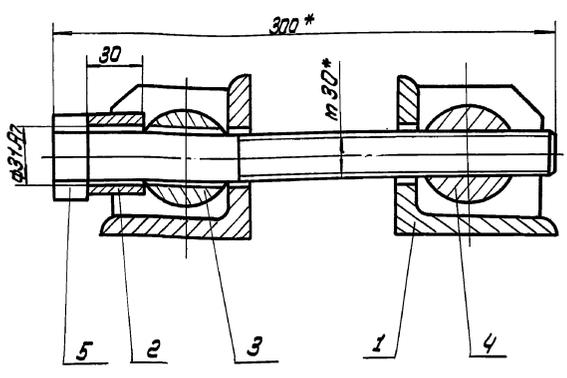
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1,25	1:2	
Лист	Листов	1

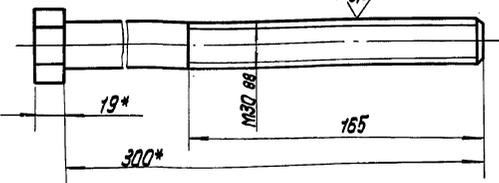
Уголок Б-8 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Числова	Ильин	12.84	
Проб.	Кувшинова	Кузнецова	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрихин	Ильин	12.84	
Н.контр.	Панова	Ильин	12.84	
Утв.	Кувшинова	Ильин	12.84	

80 05 00 00 05



поз. 5  
м 1:2



\* Размеры для справок.

пвч.05.00.00 05

Стружковое приспособление  
Сборочный чертеж

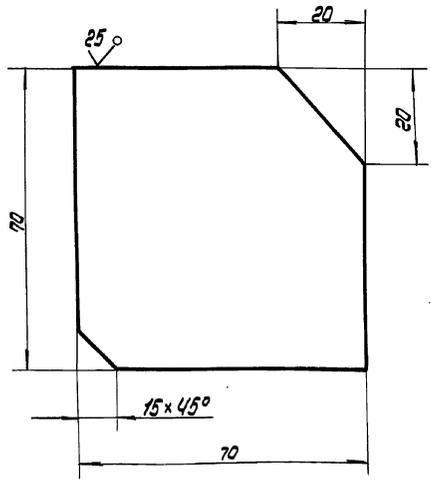
Лист	Масса	Масштаб
7,6	1:2	
Лист	Листов	1

в-8 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кувшинова	Кузнецова	12.84	
Проб.	Числова	Ильин	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрихин	Ильин	12.84	
Н.контр.	Панова	Ильин	12.84	
Утв.	Кувшинова	Ильин	12.84	

80 05 01 01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16;  
остальных ± 3/16

пвч.05.01.01

Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
0,3	1:1	
Лист	Листов	1

в-8 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кувшинова	Кузнецова	12.84	
Проб.	Числова	Ильин	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрихин	Ильин	12.84	
Н.контр.	Панова	Ильин	12.84	
Утв.	Кувшинова	Ильин	12.84	

Т П 903-9-13.86

Имя И. Лист Листов № докум. Подп. Дата

ТП 903-9 - 13,86 Ал №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.05.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.05.01.01	РЕБРО	2	
A4	2		ПВ.05.01.02	УГОЛОК	1	
ПВ.05.01.00						
КРОНШТЕЙН						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.И.	12.84			
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.05.00.02

✓ (✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 14;  
 ЗАРОВО - Н 14; ЭТА  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 2.  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.05.00.02

СУХАРЬ

КРУГ В-60 ГОСТ 2590-71  
 СТ.3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		1,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.И.	12.84			
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.05.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ.05.01.00	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		
	2		ПВ.05.00.01	ВТУЛКА		
				КРУГ В-45 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг
A4	3		ПВ.05.00.02	СУХАРЬ	1	
A4	4		ПВ.05.00.03	ГАЙКА	1	
B4	5		ПВ.05.00.04	БОЛТ		
				БОЛТ 30x300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг
ПВ.05.00.00						
СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		1	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.И.	12.84			
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.05.01.00СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.  
 2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ.05.01.00СБ

КРОНШТЕЙН

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		1,85	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У.И.	12.84			
ГИП	ТЮРИН	В.И.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАВОВА	Л.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.	12.84			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
Аз				ПВЧ.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
Ач	1			ПВЧ.02.01.00	Скаба	1	
Ач	2			ПВЧ.02.02.00	Прижим	1	
					Детали		
Ач	3			ПВЧ.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
Ач	4			ПВЧ.02.00.02	Винт	1	
Ач	5			ПВЧ.02.00.03	Ручка		
					Круг В-20 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0,62 кг
Ач	6			ПВЧ.02.00.04	Пята	1	
Ач	7			ПВЧ.02.00.05	Палец	1	
					Стандартные изделия		
				8	Шплицт 3*25.00.2 ГОСТ 397-79	2	0,01 кг

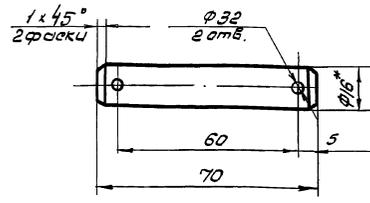
ПВЧ.02.00.00

Струбка для прижатия опорного кольца.

Лит. Лист Листов  
 И 1 1  
 Имп.нефтепечеминтаж г. Москва

ПВЧ.02.00.05

23/ (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2  
 2 \* Размер для справок

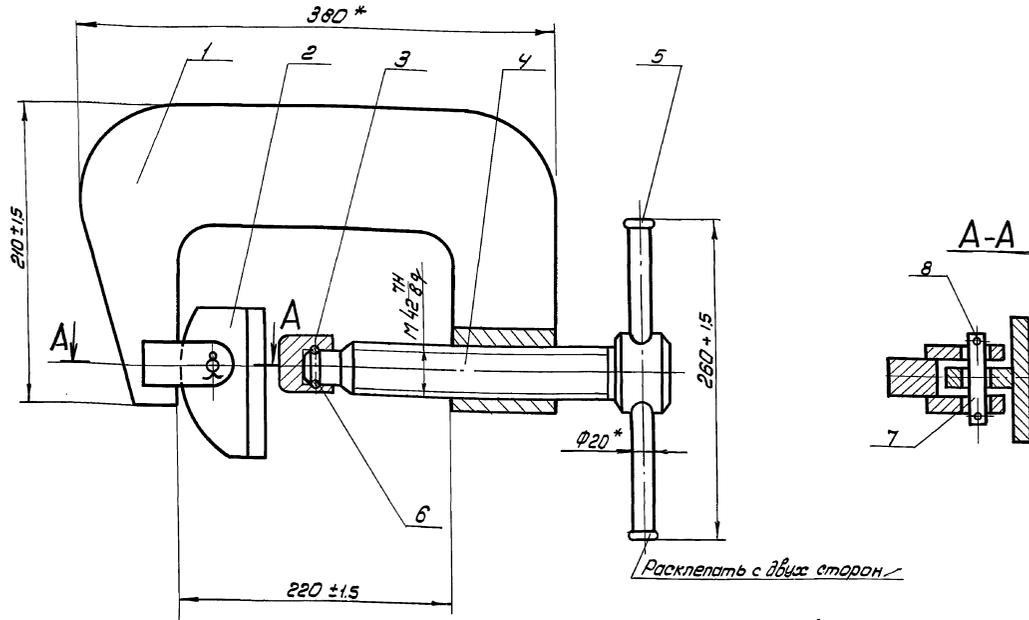
ПВЧ.02.00.05

Палец

Круг В-18 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79

Лит. Масса Масштаб  
 И 0,1 1:1  
 Лист Листов 1  
 Имп.нефтепечеминтаж г. Москва

ПВЧ.02.00.00 СБ



\* Размеры для справок.

ПВЧ.02.00.00 СБ

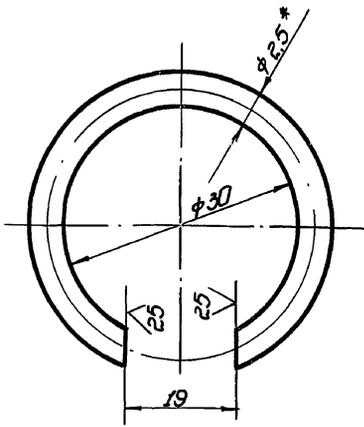
Струбка для прижатия опорного кольца  
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб  
 И 18,8 1:2,5  
 Лист Листов 1  
 Имп.нефтепечеминтаж г. Москва



1000 20 49 01

(V)



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

1000 20 49 01

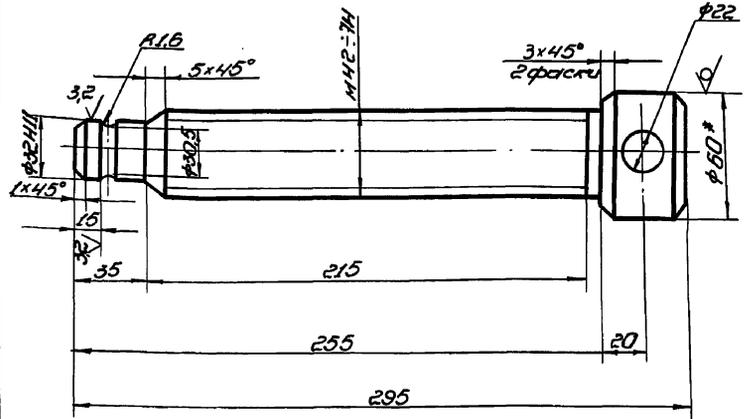
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Г. контр.				
И. контр.	Тарим	И.И.	И.И.	12.84
Чтв.	Кузнецова	И.И.	И.И.	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	2:1
Лист Листов 1		
Гипромергестлес-монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

1000 20 49 02

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
резьбы по ГОСТ 18093-70.
2. \* Размер для справок.

1000 20 49 02

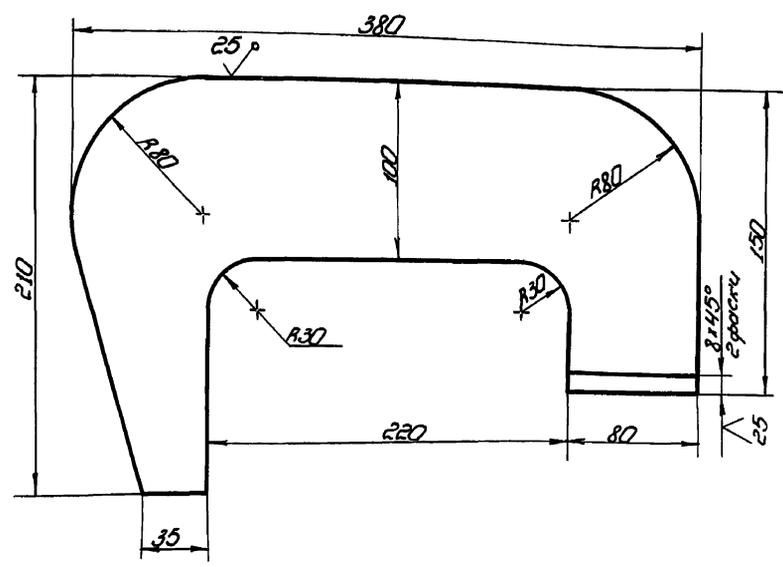
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Г. контр.				
И. контр.	Тарим	И.И.	И.И.	12.84
Чтв.	Кузнецова	И.И.	И.И.	12.84

Лист	Масса	Масштаб
И	30	1:2
Лист Листов 1		
Гипромергестлес-монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

1010 20 49 01

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1010 20 49 01

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецова	Кузнецова	12.84
Г. контр.				
И. контр.	Тарим	И.И.	И.И.	12.84
Чтв.	Кузнецова	И.И.	И.И.	12.84

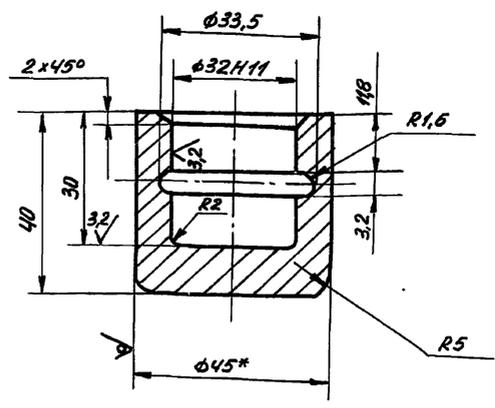
Лист	Масса	Масштаб
И	111	1:2,5
Лист Листов 1		
Гипромергестлес-монтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

Л.П.И. Т П 903-9-13,86

ПВ4.02.02.00.04

12,5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

ПВ4.02.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84		И	0,43	1:1
Проб.	Числова	Чш1	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш1	12.84		Круг В-45 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Кш1	12.84		Гипроцветспец-монтаж г.Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
Документация											
ИЧ		ПВ4.02.02.00.06							Сборочный чертеж		
Детали											
ИЧ	1	ПВ4.02.02.01							Пластина	1	
ИЧ	2	ПВ4.02.02.02							Лист сварный		
Полоса 6-16x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79										1	1,45 кг
L=115											

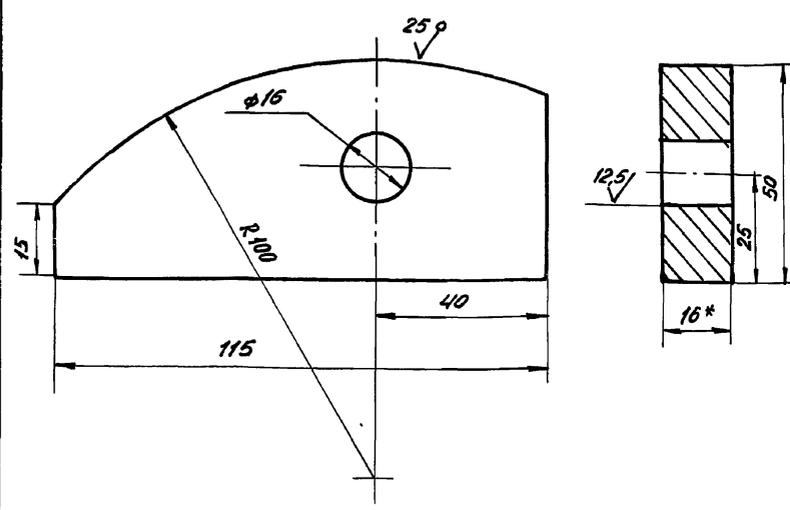
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ПВ4.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84		И		1:1
Проб.	Числова	Чш1	12.84		Лит. Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш1	12.84		Прижим		
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84		Лит. Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Кш1	12.84		Гипроцветспец-монтаж г.Москва		

ПВ4.02.02.01

12,5 (✓)

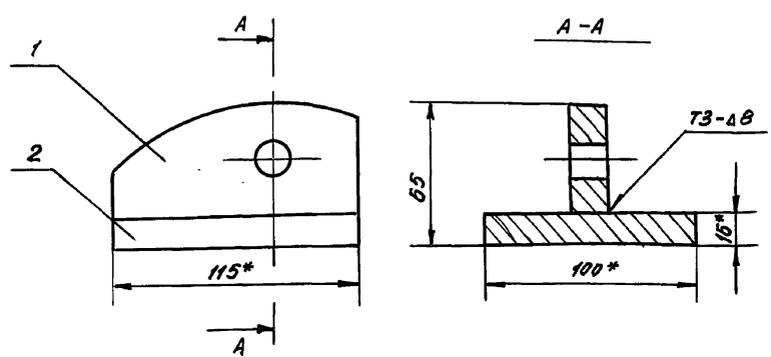


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справок.

ПВ4.02.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84		И	0,4	1:1
Проб.	Числова	Чш1	12.84		Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш1	12.84		Пластина		
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84		Полоса 6-16x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кш1	12.84		Гипроцветспец-монтаж г.Москва		

ПВ4.02.02.00.06



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9457-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.  
3. \* Размеры для справок.

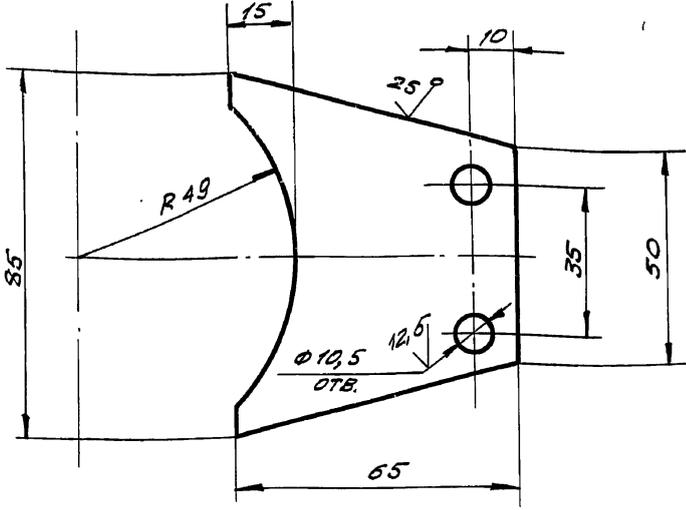
ПВ4.02.02.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84		И	1,85	1:2
Проб.	Числова	Чш1	12.84		Лит. Лист Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш1	12.84		Сборочный чертеж		
Н.контр.	Панова	Пш1	12.84		Лит. Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Кш1	12.84		Гипроцветспец-монтаж г.Москва		



ТП 903-9-13,86 Ал. И.

ПВ2.12.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -H 16; ВАЛОВ -h 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.01.02

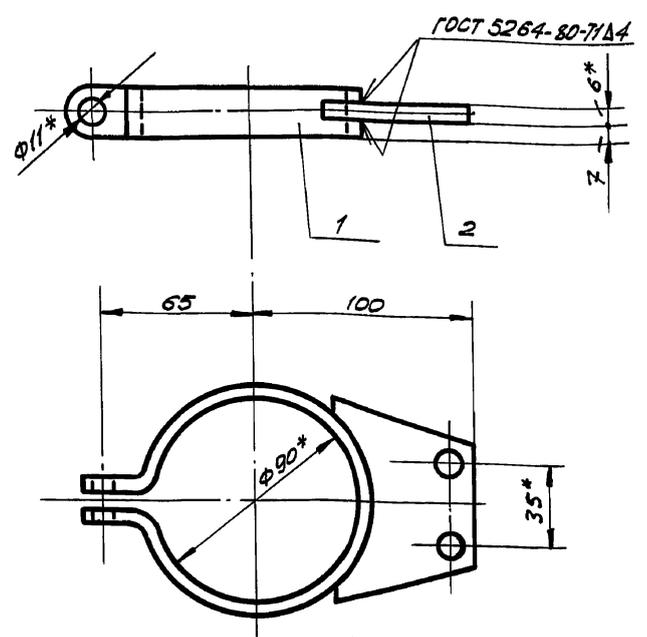
КРОНШТЕЙН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ		12.84
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП.	ГОРИН	ИИ		12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИИ		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИИ		12.84

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ  
 МОНТАЖ  
 г. МОСКВА

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	0,2	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПВ2.12.01.00 СБ



1. Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -H 16; ВАЛОВ -h 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

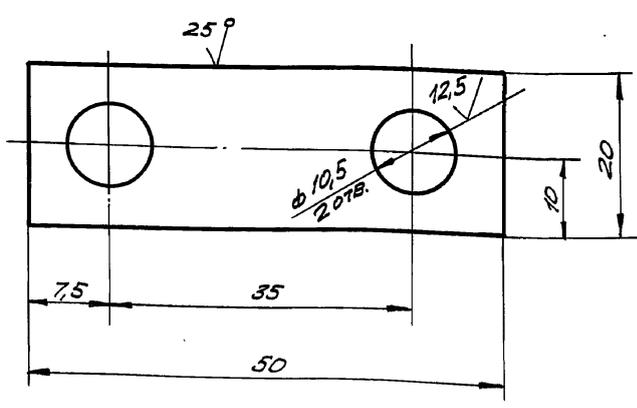
ПВ2.12.01.00 СБ

ХОМУТ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ		12.84
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП.	ГОРИН	ИИ		12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИИ		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИИ		12.84

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	0,4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПВ2.12.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -H 16; ВАЛОВ -h 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.00.01

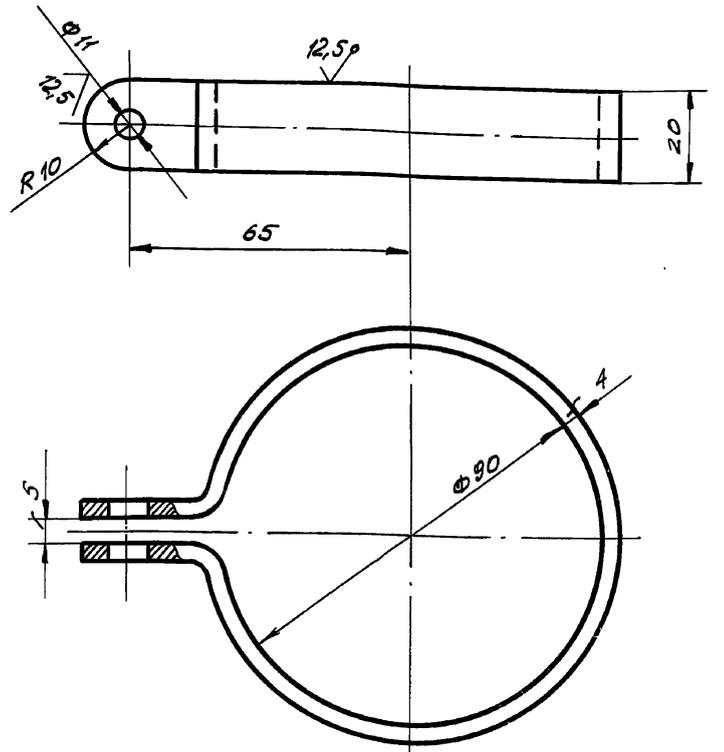
ПЛАСТИНА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ		12.84
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП.	ГОРИН	ИИ		12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИИ		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИИ		12.84

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 16523-70  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ  
 МОНТАЖ  
 г. МОСКВА

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	0,025	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПВ2.12.01.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ -H 16; ВАЛОВ -h 16; ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
3. РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ 4x20x330.

ПВ2.12.01.01

СКОБА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КХЗ		12.84
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП.	ГОРИН	ИИ		12.84
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ИИ		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИИ		12.84

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Т П 903-9-13,06 А.И.И.

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			П82. 12. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		П82. 12. 01. 00	Ломут	1	
А4	2		П82. 12. 02. 00	Стайка	1	
А4	3		П82. 12. 03. 00	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		П82. 12. 00. 01	Пластина	21	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт м 10×22.5В. 025 ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт м 10×15.5В. 025 ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка м 10.4. 025 ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211 ГОСТ 8398-75	1	

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			П82. 12. 00. 00	<u>Затерное устройство</u>		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	1	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	Панова	1	12.84			
Шт. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			П82. 12. 02. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		П82. 12. 02. 01	Фланец Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,2 кг
Б4	2		П82. 12. 02. 02	Труба 57×6 ГОСТ 8732-70 Труба 870 ГОСТ 8731-74 L=150	1	1,0 кг

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			П82. 12. 02. 00	<u>Стайка</u>		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	1	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	Панова	1	12.84			
Шт. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			П82. 12. 03. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		П82. 12. 03. 01	Труба 45×5 ГОСТ 8732-70 Труба 870 ГОСТ 8731-74 L=155	1	0,65 кг
Б4	2		П82. 12. 03. 02	Фланец Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 D=150 d=45	1	1,5 кг

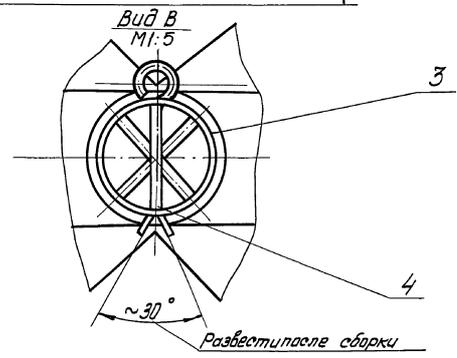
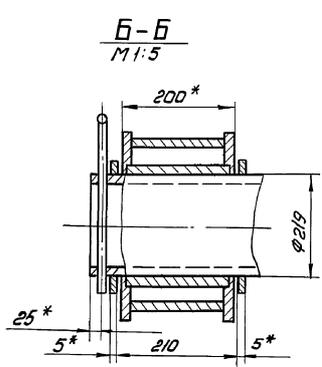
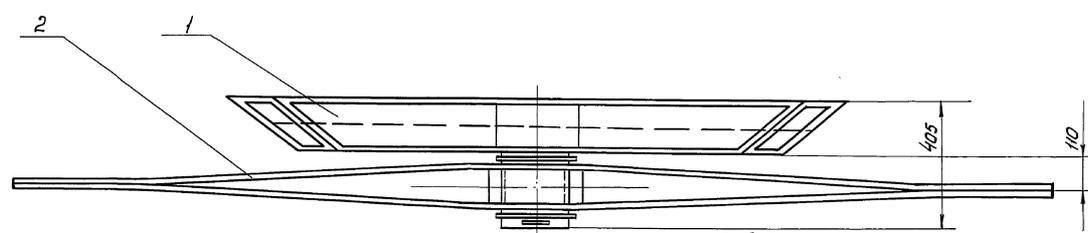
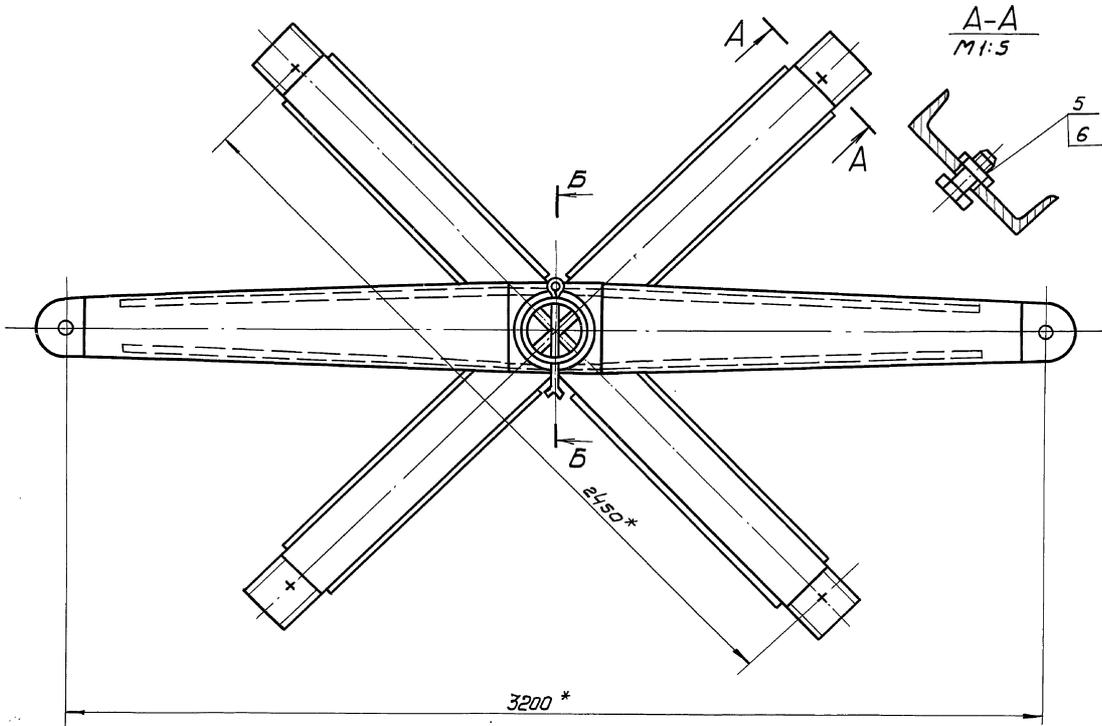
Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			П82. 12. 03. 00	<u>Ось</u>		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	1	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	Панова	1	12.84			
Шт. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84			

Шифр лавки, лавки и детали. Дата шифра. Шифр лавки, лавки и детали.

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			П82. 12. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		П82. 12. 01. 01	Скаба	1	
А4	2		П82. 12. 01. 02	Хронштейн	1	

Шифр лавки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			П82. 12. 01. 00	<u>Ломут</u>		
Изм. лист	И. Вокит.	Лист	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84	И1	1	1
Проб. ГИП	Тюрич	1	12.84	Иллангостеллцимантам г. Москва		
И. Кондр. Панова	Панова	1	12.84			
Шт. Кузнецова	Кузнецова	1	12.84			





1. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - Н16; вылов - н16; остальных - IT16
2. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. -  $R_{a}^{50}$
3. \* Размеры для справок.

				<b>ЛВ32.01.00.00 СБ</b>			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки руля Сборочный чертеж		
Разработ	4	Ислюба	С.С.	12.84			
Проект	Кучинин	И.С.	12.84		Директор филиала МНП «Машин		
Т.контр.	Г.И.О.	Тюшин	12.84	12.84			
И.контр.	Г.И.О.	Павлов	12.84	12.84			
Утв.	Кучинин		12.84				

ТП 903-9-13,86 Ал.И

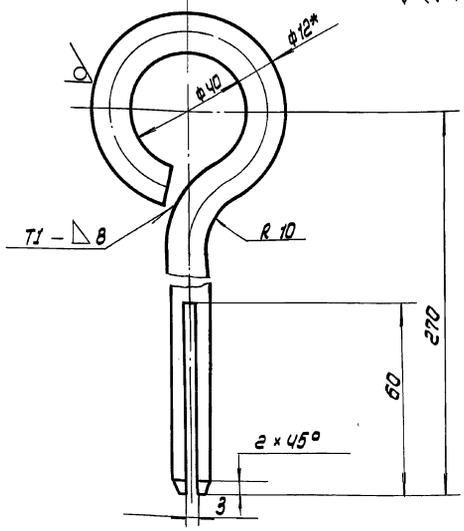
Шифр и наименование детали и сборки

Код	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Наименование	Примечание
Документация						
А2		ПБЗЭ.01.02.00.СБ			Сборочный чертеж	
Детали						
А4	1	ПБЗЭ.01.02.01			Ступица	1
А3	2	ПБЗЭ.01.02.02			Ребра	2
А3	3	ПБЗЭ.01.02.03			Накладка	2

ПБЗЭ.01.02.00			
Щека тягавая			
И	Лист	Листов	
И	1	1	
Иллангидротехмонтаж г. Москва			

20 00 10 26 8U

25(✓)



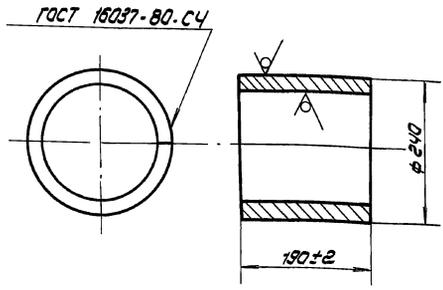
1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н/6; остальных  $\pm \frac{T}{2}$ .
3. \* Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки  $L = 410 \pm 3.0 \text{ мм}$ .

Шифр и наименование детали и сборки

ПБЗЭ.01.00.02			
Штырь			
И	Лист	Листов	
И	1	1	
Иллангидротехмонтаж г. Москва			

10 20 10 26 8U

30(✓)



Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

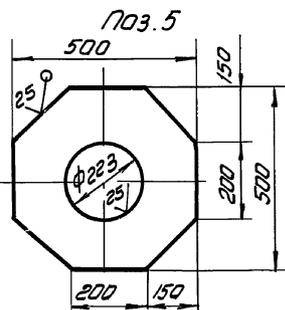
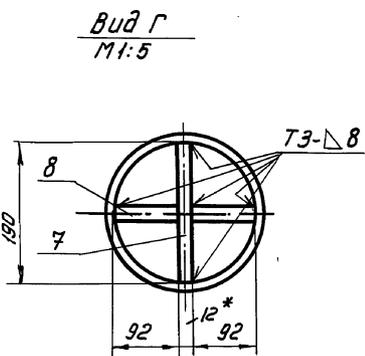
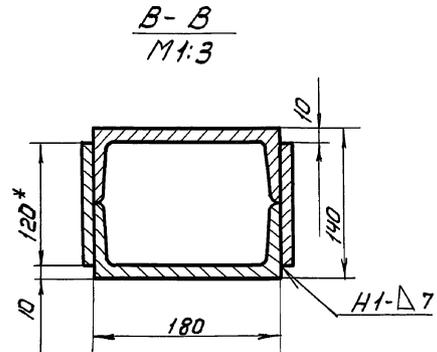
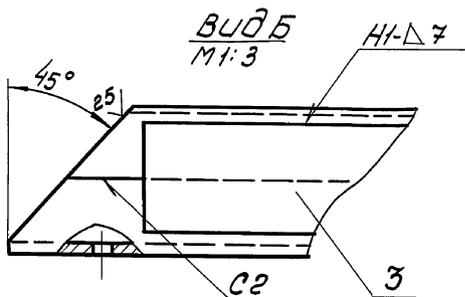
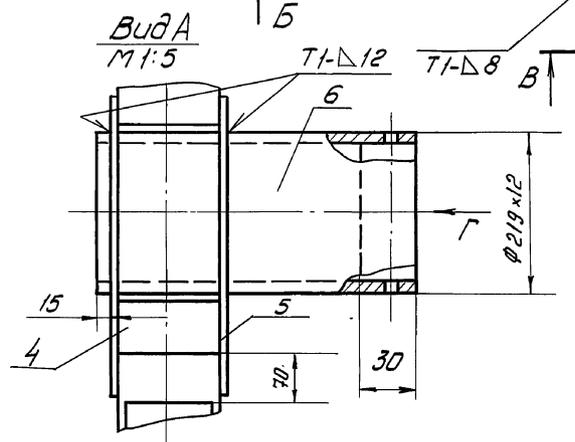
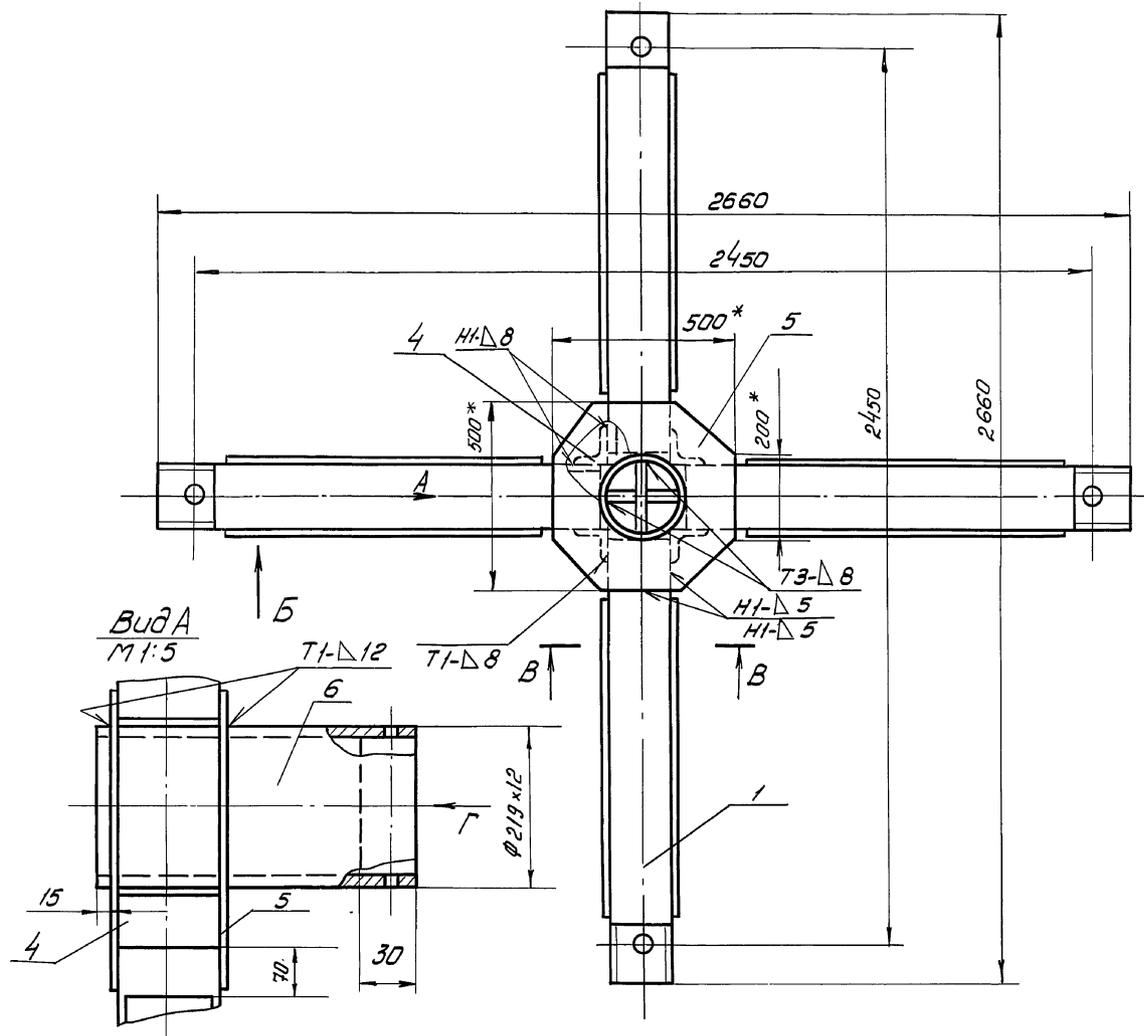
Шифр и наименование детали и сборки

ПБЗЭ.01.02.01			
Ступица			
И	Лист	Листов	
И	10.0	1.5	
Иллангидротехмонтаж г. Москва			

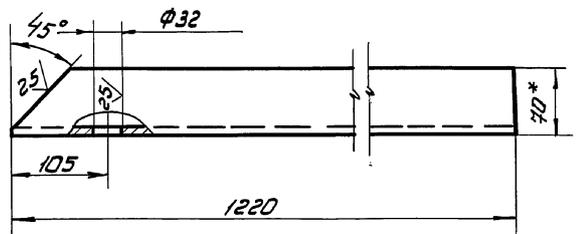
Код	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Наименование	Примечание
Документация						
А2		ПБЗЭ.01.00.00.СБ			Сборочный чертеж	
Сборочные единицы						
А4	1	ПБЗЭ.01.01.00			Проставина	1
А4	2	ПБЗЭ.01.02.00			Щека тягавая	1
Детали						
Б4	3	ПБЗЭ.01.00.01			Кольцо проставочное	
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
$d = 222, D = 250$						
А4	4	ПБЗЭ.01.00.02			Штырь	1
Стандартные изделия						
Болт М30х70.58.02Б						
ГОСТ 7798-70						
Гайка М30.4.02Б						
ГОСТ 5915-70						

Шифр и наименование детали и сборки

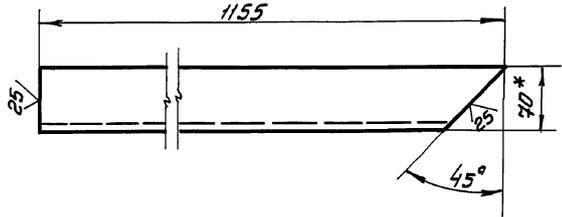
ПБЗЭ.01.00.00			
Устройство для раскатки рулонов			
И	Лист	Листов	
И	1	1	
Иллангидротехмонтаж г. Москва			



Поз. 1  
M1:4



Поз. 2  
M1:4



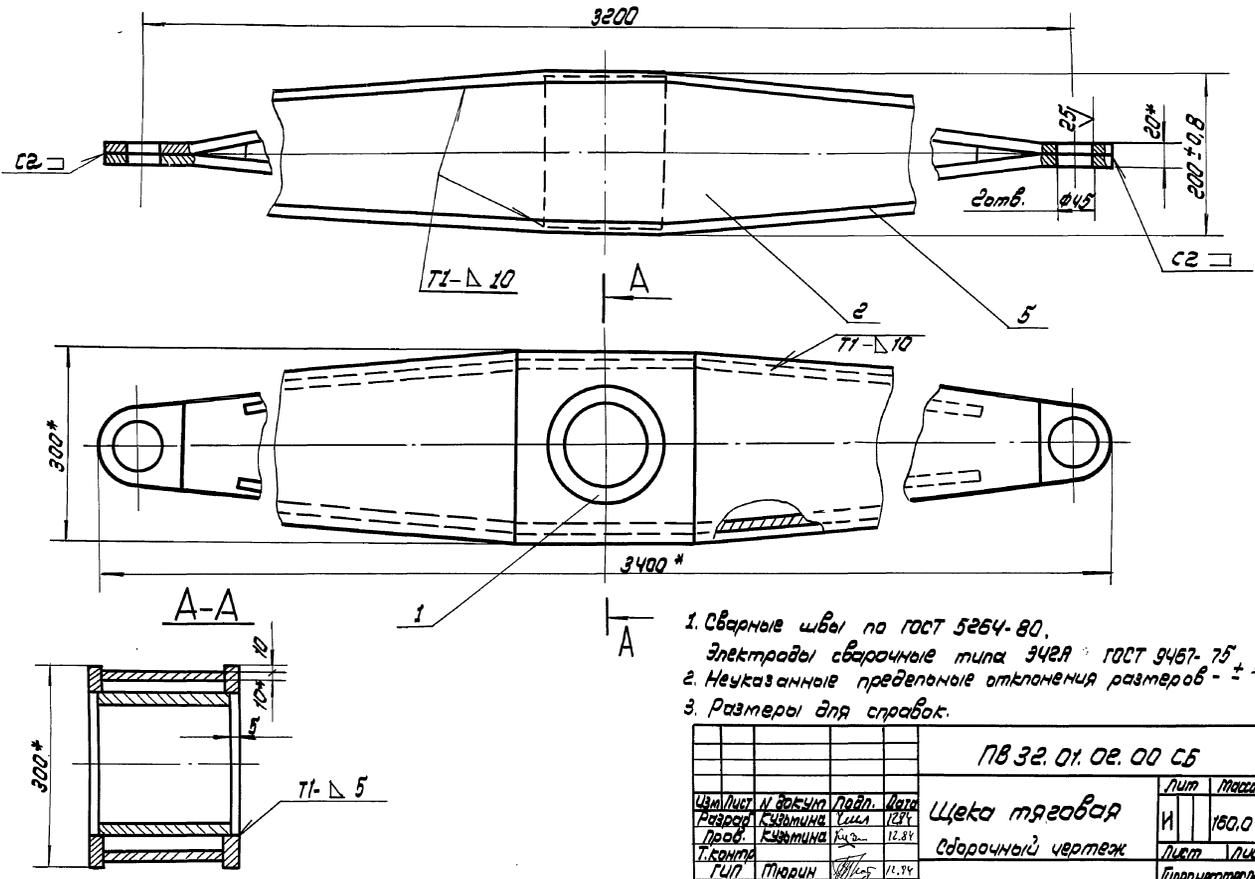
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 254-50/.
4. \*Размеры для справок.

ЛВ 32.01.01.00 СБ				Лист	Масштаб
Крестовина				И	295 1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
Исполн.	Провер.	Дата	Число	Гипроветстелс-монтаж	
Л.П.П.	Т.Ю.Ш.	12.84	12.84	г. Москва	
И.Контр.	Л.К.В.				
Учтб	К.З.М.				



П8 32.01.02.00 СБ

Инв. № чертежа: П8 32.01.02.00 СБ  
 Дата: 13.86  
 Ал. И.

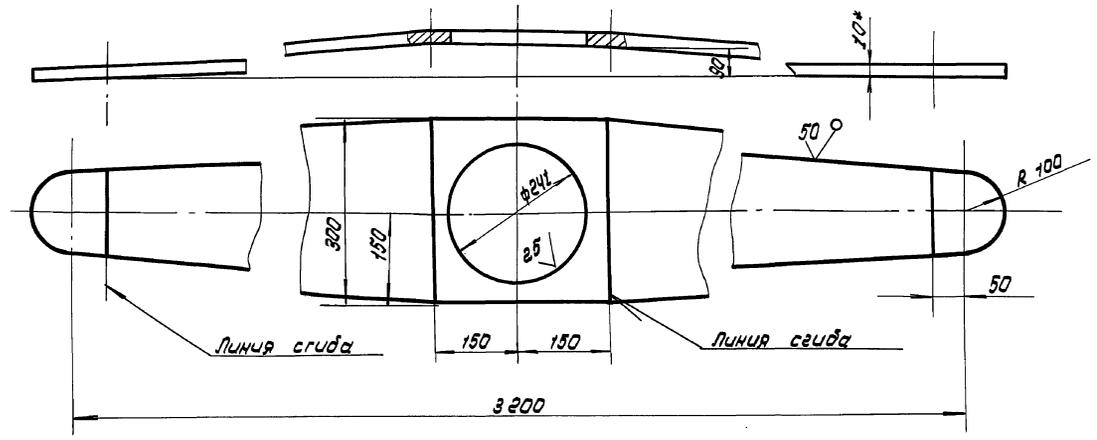


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42Э по ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,2.
3. Размеры для справок.

				П8 32.01.02.00 СБ			
Исполн.	Н. док-мент	Лист	Дата	Щетка тяговая Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	К. Заваткина	1 из 1	12.84		И	160,0	1:5
Провер.	К. Заваткина	1 из 1	12.84			Лист	Листов 1
Т. контр.						Информационный монтаж	
Г.И.П.	Тюрич	1 из 1	12.84			г. Москва	
Н. контр.	Панова	1 из 1	12.84				
Утв.	Кузнецова	1 из 1	12.84				

П8 32.01.02.03

Инв. № чертежа: П8 32.01.02.03  
 Дата: 13.86  
 Ал. И.

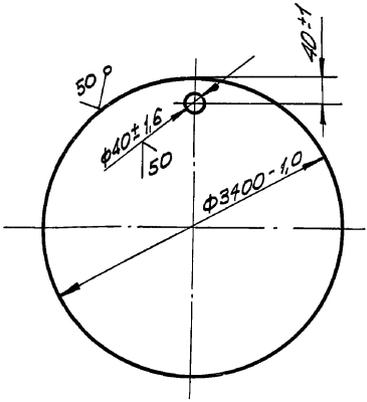


1. Неуказанные предельные отклонения размеров, отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,2.
2. \* Размеры для справок

				П8 32.01.02.03			
Исполн.	Н. док-мент	Лист	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	К. Заваткина	1 из 1	12.84		И	45,0	1:5
Провер.	К. Заваткина	1 из 1	12.84			Лист	Листов 1
Т. контр.						Информационный монтаж	
Г.И.П.	Тюрич	1 из 1	12.84			г. Москва	
Н. контр.	Панова	1 из 1	12.84				
Утв.	Кузнецова	1 из 1	12.84				

ТП 903-9-13,86 А И Х

ПВ 12.02.00.00



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 12.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ФОРМАТ	ВОЛН	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА	1	
				ОПОР		
				БАЗИСКАМ ГОСТ 8510-78		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 8.04.00.02	L=50	1	0,16 кг
Б4	3		ПВ 8.04.00.03	L=250	1	0,20 кг
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				СКОБА СА-25		
				ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

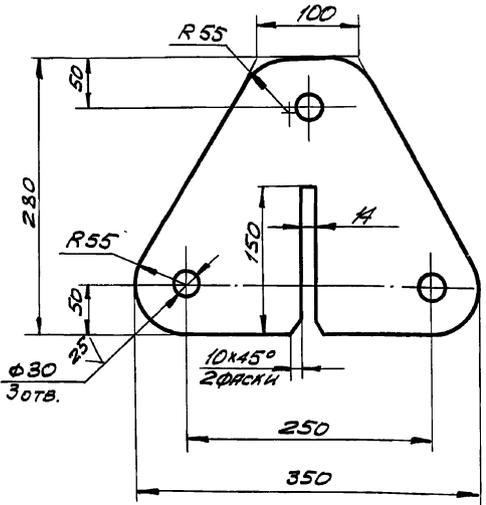
ПВ 8.04.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛЮК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	5800	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 8.04.00.01



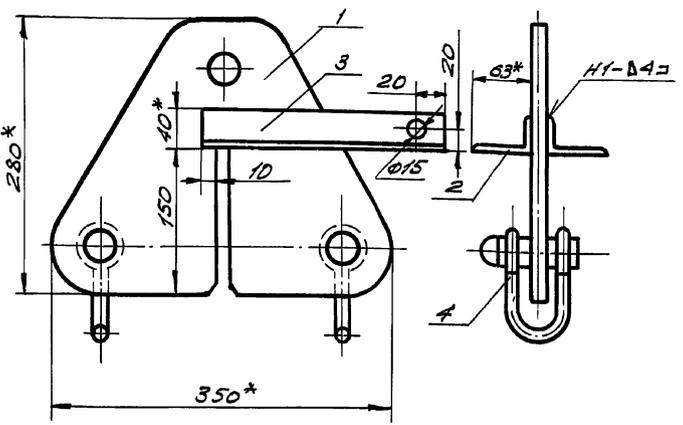
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	9,5	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 8.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	9,5	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 ВАЛОВ -  $\pm 16$ ;  
 ОТВЕРСТИЙ -  $\pm 16$ ;  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 8.04.00.00 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	12,8	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

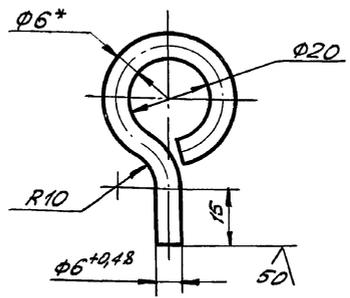
ПВ 8.04.00.00 СБ

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛЮК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	И	12,8	1:4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84	Лист Листов 1		
Г.МОНТ.	ТЮРИН	И.И.		12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Л.А.		12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.		12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 ВАЛОВ -  $\pm 16$ ;  
 ОТВЕРСТИЙ -  $\pm 16$ ;  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки  $115 \pm 0,7$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - h 16; IT16
  - остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

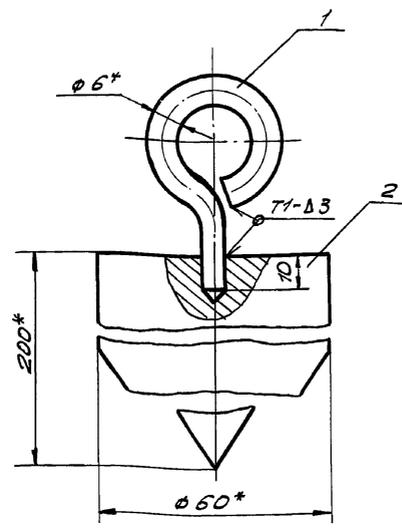
Серья

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

Круг В-6 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭА2А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - h 16; IT16
  - остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок

ПВ 12.01.00.00 СБ

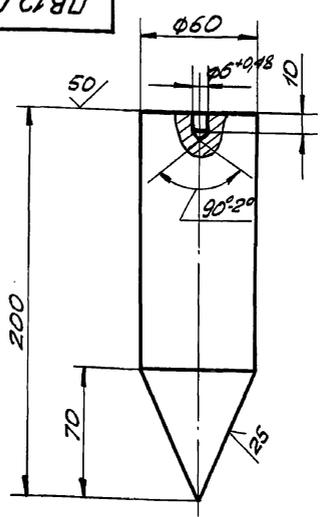
Отвес

Лист	Масса	Масштаб
1	4,0	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки  $200 \pm 1,5$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - Н16;
  - валов - h 16; IT16
  - остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масштаб
1	3,9	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

Круг В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И		ПВ 12.01.00.00				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
И	1	ПВ 12.01.00.01				СЕРЬГА	1	
И	2	ПВ 12.01.00.02				ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

Отвес

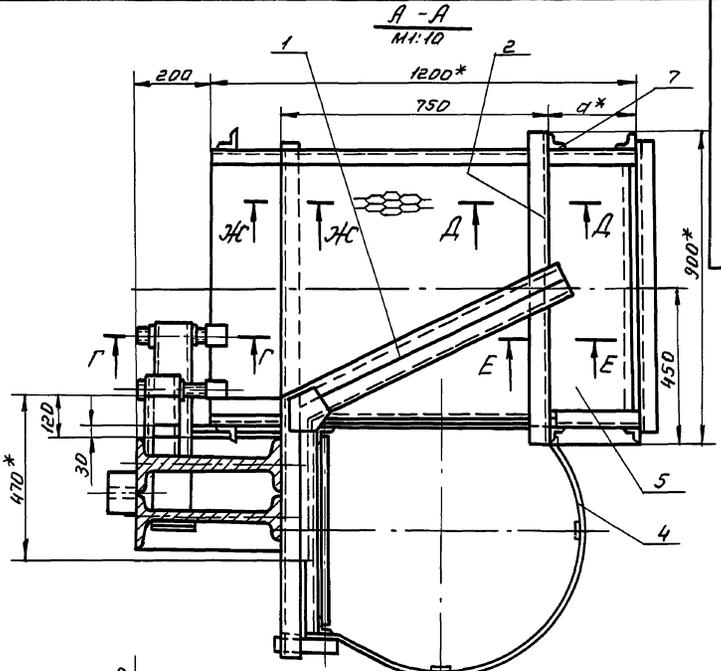
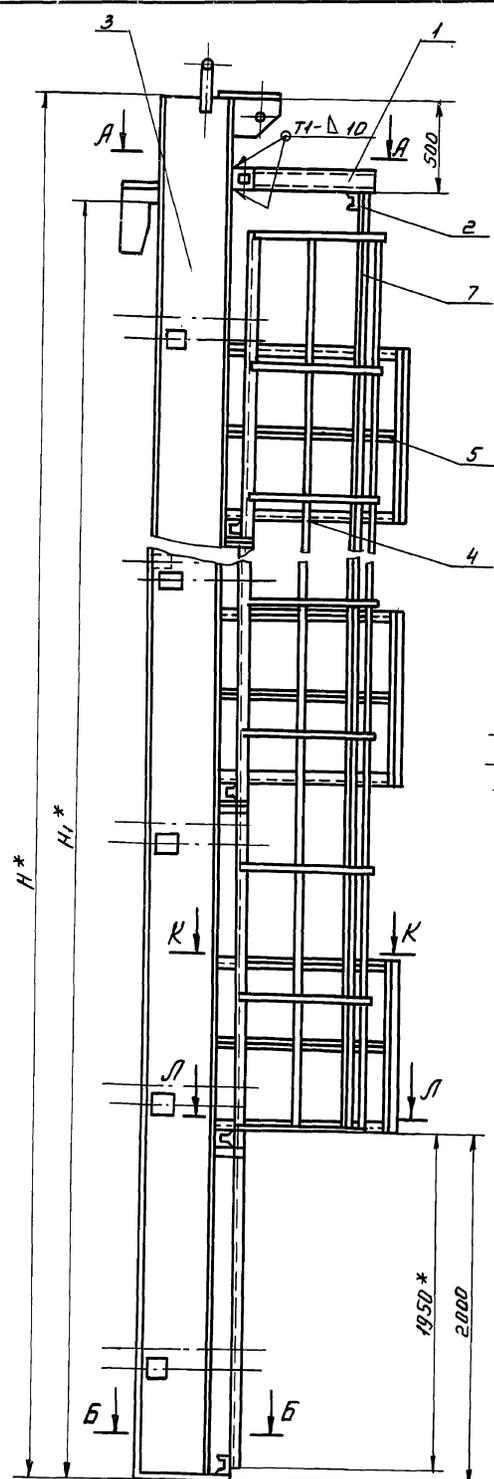
Лист	Масса	Масштаб
1		1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.		12.84
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш.Л.		12.84
Т.КОНТ.				
ГИП	ТОРИН	Ш.Л.		12.84
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш.Л.		12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш.Л.		12.84

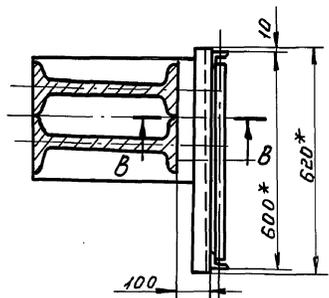
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ТЛ 903-9-13м86 Альбом IX

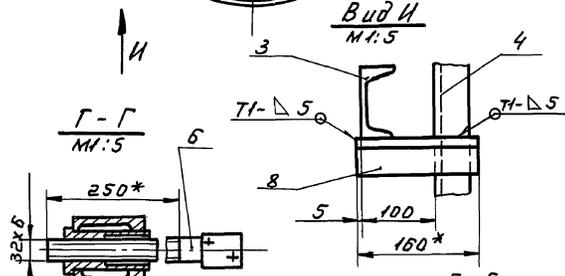
ПВБ.07.00.00 СБ



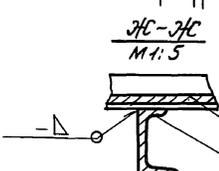
Б-Б  
M 1:10



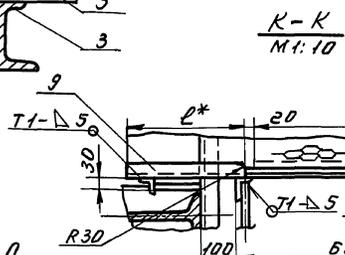
Вид И  
M 1:5



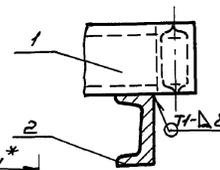
Ж-Ж  
M 1:5



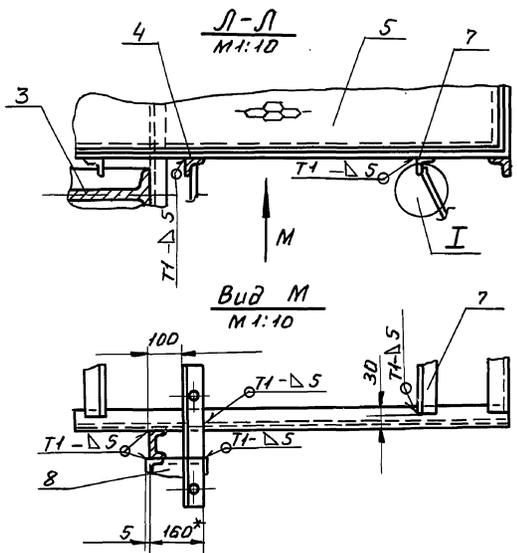
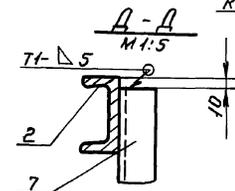
К-К  
M 1:10



Е-Е  
M 1:5



А-А  
M 1:5



Обозначение	Размеры, мм					Масса кг.	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	d	l	l <sub>1</sub>		
ПВБ.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для расc высотой стенки 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н16; валов - h16; остальных - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 √.
4. \* Размеры для справок.

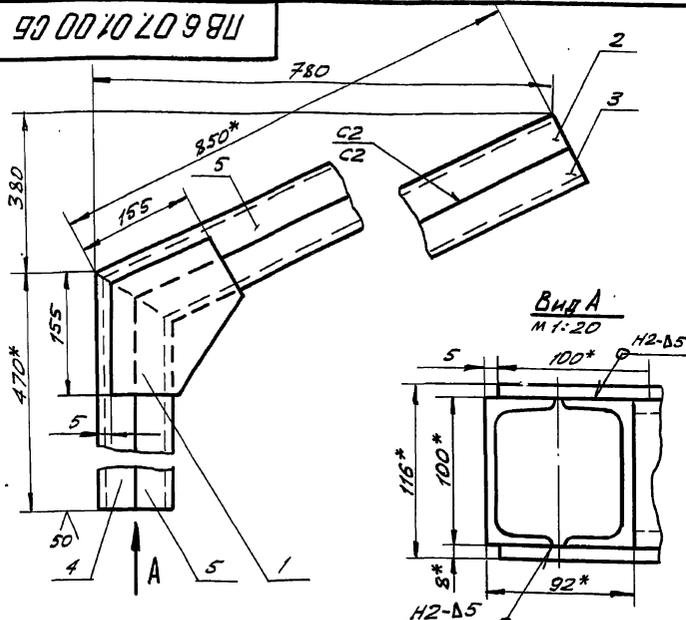
ПВБ.07.00.00 СБ

Изм.	Лист №	обкум	Подп.	Дата	Приспособление для за мыкания вертикально- го монтажного стыка сборочный чертмен.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	Подп.				См.	табл.	1:20
Г.контр.	Числова					Лист		Листов 7
Г.П.	Тюрик					Гипроветспец- монтаж		
И.контр.	Паньков					г. Москва		
Утв.	Кузнецов							

Указан подл. подл. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. и дата.



ПБ 6.07.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.
- \* Размеры для справок.

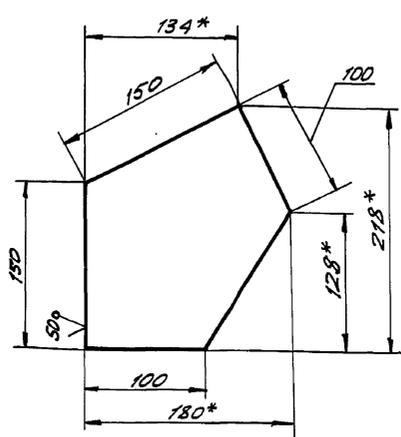
ПБ 6.07.01.00 СБ

Кронштейн  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
И	25,50	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
	г. Москва	

ИМ. ЛИСТ	ИЗЛОЖИМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧ	12.84
Т.МОНТ.			
ГИП	ТОРИН	ТТ	12.84
Н.МОНТ.	ПАНОВА	ПН	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЧ	12.84

ПБ 6.07.01.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± JT16/2.
- \* Размеры для справок.

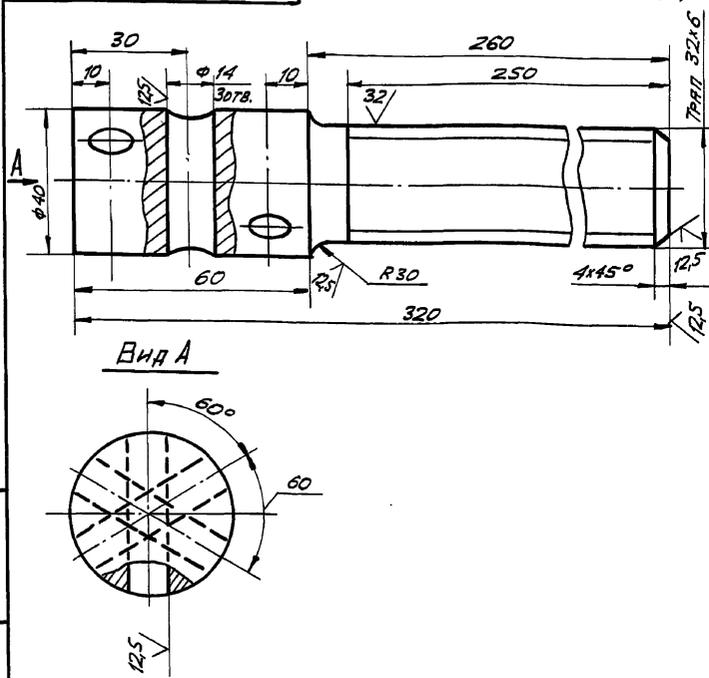
ПБ 6.07.01.01

Косынка

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
И	1,30	1:2,5
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
	г. Москва	

ИМ. ЛИСТ	ИЗЛОЖИМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧ	12.84
Т.МОНТ.			
ГИП	ТОРИН	ТТ	12.84
Н.МОНТ.	ПАНОВА	ПН	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЧ	12.84

ПБ 6.07.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПБ 6.07.00.02

Винт

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
И	22	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
	г. Москва	

ИМ. ЛИСТ	ИЗЛОЖИМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧ	12.84
Т.МОНТ.			
ГИП	ТОРИН	ТТ	12.84
Н.МОНТ.	ПАНОВА	ПН	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЧ	12.84

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПБ 6.07.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПБ 6.07.01.01	КОСЫНКА	2	
A4	2		ПБ 6.07.01.02	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	3		ПБ 6.07.01.03	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	4		ПБ 6.07.01.04	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	5		ПБ 6.07.01.05	ШВЕЛЛЕР	1	

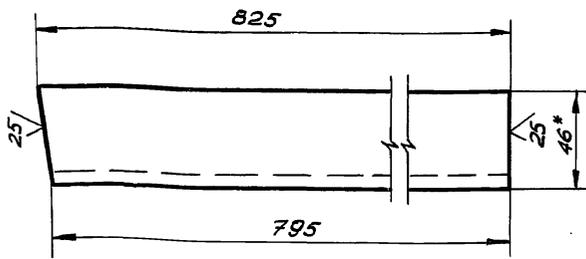
ПБ 6.07.01.00

Кронштейн

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И		1
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
	г. Москва	

ИМ. ЛИСТ	ИЗЛОЖИМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧ	12.84
Т.МОНТ.			
ГИП	ТОРИН	ТТ	12.84
Н.МОНТ.	ПАНОВА	ПН	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЧ	12.84

ЛВ 6.07.01.03

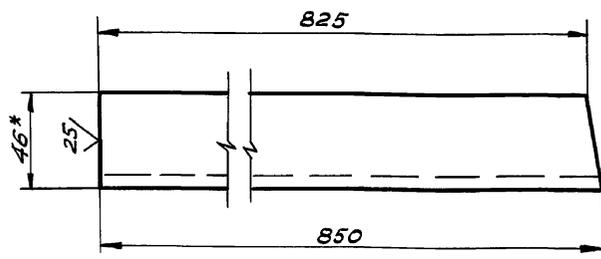


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справок.

ЛВ 6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числовая	Шел	12.84	И				
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84	ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Пп	12.84	ШВЕЛЛЕР		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	Кчз	12.84	ШВЕЛЛЕР		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ЛВ 6.07.01.02

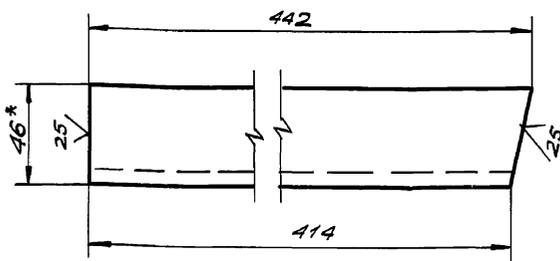


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справок.

ЛВ 6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числовая	Шел	12.84	И				
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84	ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Пп	12.84	ШВЕЛЛЕР		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	Кчз	12.84	ШВЕЛЛЕР		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ЛВ 6.07.01.05

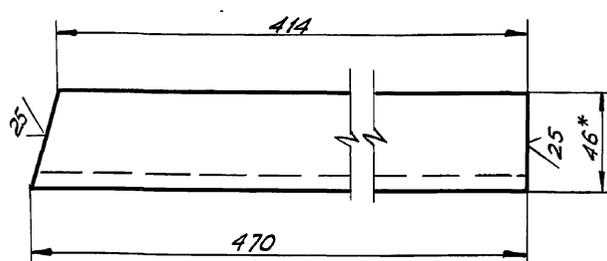


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размеры для справок.

ЛВ 6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числовая	Шел	12.84	И				
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84	ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Пп	12.84	ШВЕЛЛЕР		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	Кчз	12.84	ШВЕЛЛЕР		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ЛВ 6.07.01.04

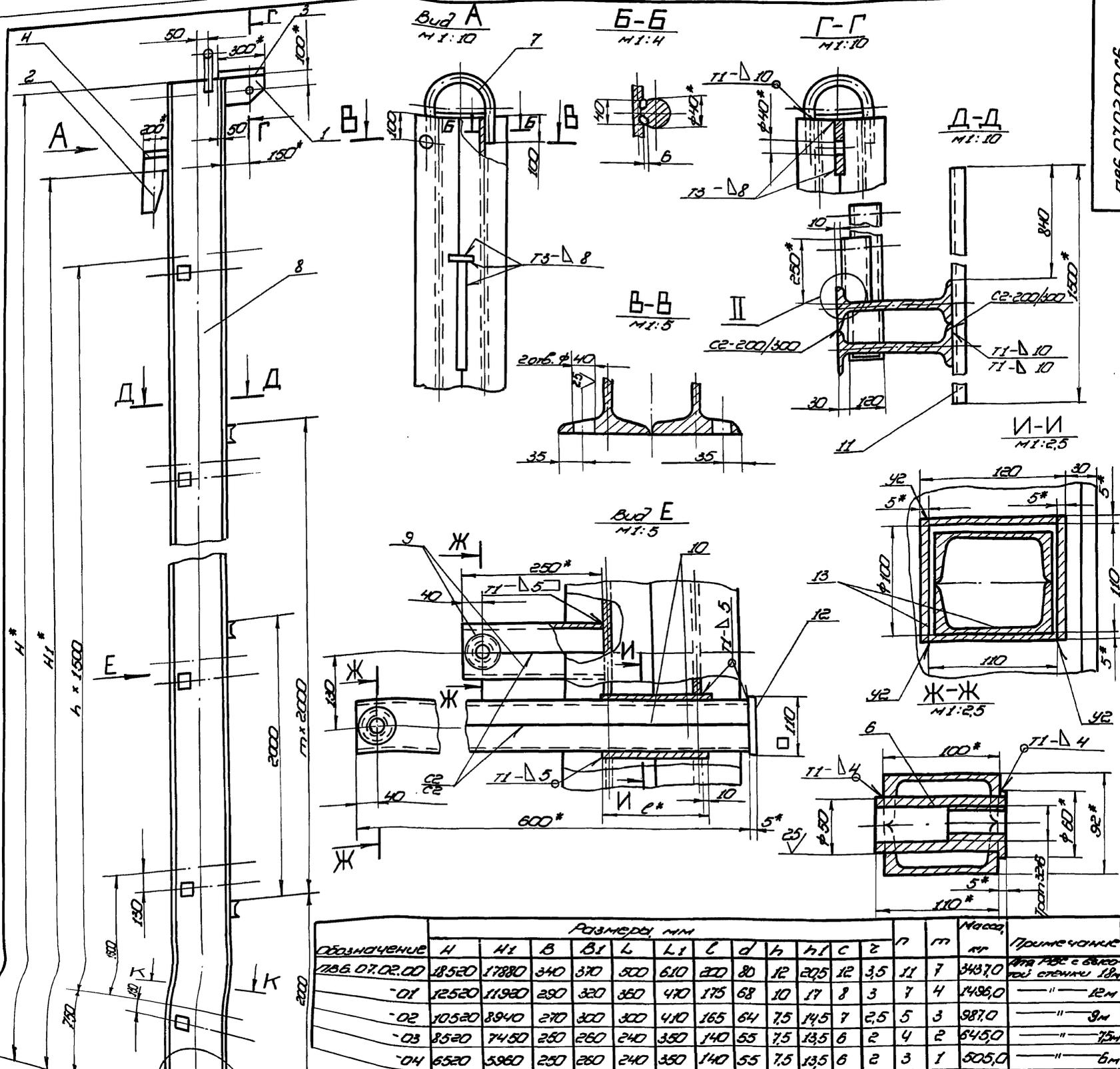


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2.\* Размер для справок.

ЛВ 6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Числовая	Шел	12.84	И				
Пров.	Кузьмина	Кчз	12.84	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Тш	12.84	ШВЕЛЛЕР		10 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	Пп	12.84	ШВЕЛЛЕР		Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	Кчз	12.84	ШВЕЛЛЕР		ГипроНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

ТП 903-9-13.86 А.И.И.

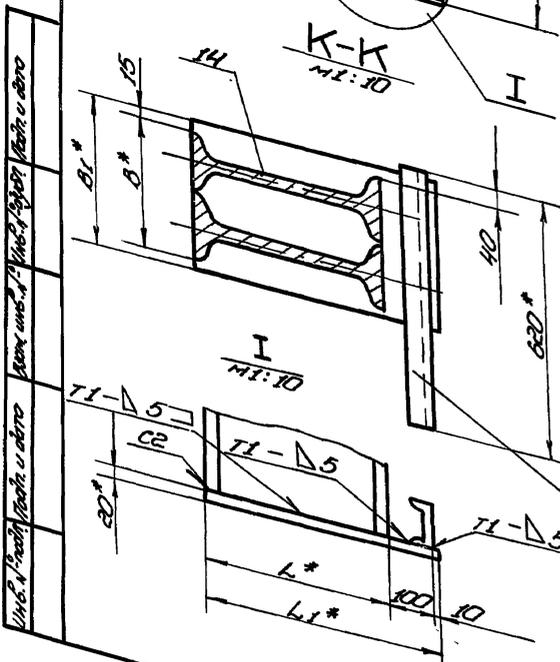


Обозначение	Размеры мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	L2	d	h	h1	c	z	n			m
1786.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	Итого 1786 с 6800 по 12м
-01	12520	11980	290	320	350	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1486,0	12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	3м
-03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	12м
-04	6520	5960	230	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстки - H16; болты - h16; остальные - ±12%.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сборку между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окно (см. U-U);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
  - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. вид E);
  - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид E);
  - вырезать отборстки φ50, установить и приварить гайку дет. поз. 6/ж; приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид E), вырезать отв. φ50, установить и приварить гайку дет. 6 (см. ж-ж); готовые элементы обработать по контуру сопрягаемой детали (см. II);
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-25.
- 5\* Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию уголков балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности уголков смазать солидолом.



1786.07.02.00.05				Балка		Лист	Масштаб
Имя	№ докум.	Дата	Лист	Итого	См.	1:20	
Разработ	И.С.П.	18.87	18.87	12.84	тобл.		
Проект	С.И.М.	12.84	12.84				
И.С.П.	Т.И.С.	12.84	12.84				
И.С.П.	Т.И.С.	12.84	12.84				
И.С.П.	Т.И.С.	12.84	12.84				

Сборочный чертёж  
Лист Листов 1  
И.С.П. Т.И.С.  
г. Москва

ТП 903-9-1386 АЛ IX

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
						Лист
						4
ПВ6.07.02.00						Лист
						4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
------	------	----------	-------	------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
						Лист
						1
ПВ6.07.02.00-02 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						12
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
А4		7	ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	383,0 кг
						Лист
						2
Швеллер						Лист
						10
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						Лист
						12
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						Лист
						4
Полоса						Лист
						5x110 ГОСТ 103-76
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист
						3
ПВ6.07.02.00						Лист
						3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
------	------	----------	-------	------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
						Лист
						8
Полоса						Лист
						5x110 ГОСТ 103-76
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		12	ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4		13	ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4		14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370x610		
						Лист
						1
ПВ6.07.02.00-01 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						16
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
А4		7	ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12500	2	608,0 кг
						Лист
						2
Швеллер						Лист
						10 ГОСТ 8240-72
						Ст 3 ГОСТ 535-79
Б4		9	ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11	L=1500	12	8,5 кг
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
------	------	----------	-------	------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				ПВ6.07.02.00 СБ		
				Сборочный чертеж		
						Лист
						1
Детали						Лист
						1
А4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
А4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	ПВ6.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
						1
Переменные данные для исполнения						Лист
						1
ПВ6.07.02.00 Ст.СБ						Лист
						1
Детали						Лист
						24
А4		6	ПВ6.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	ПВ6.07.02.07	Скоба	1	
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18500	2	1421,0 кг
						Лист
						2
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

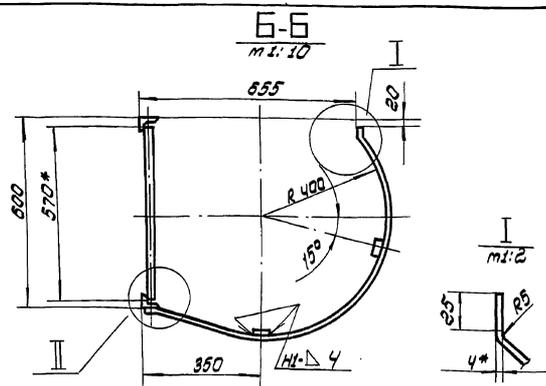
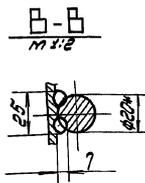
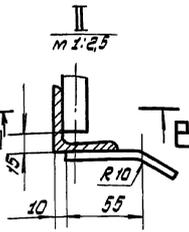
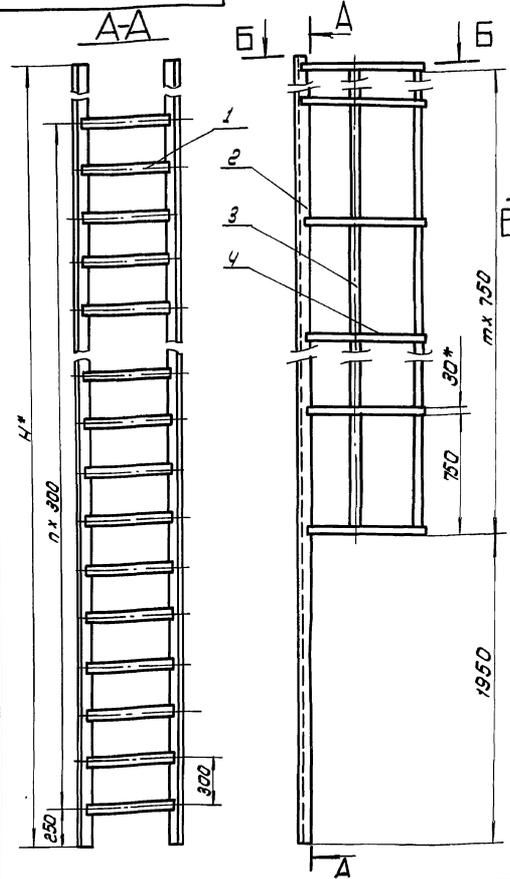
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подп. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
------	------	----------	-------	------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Балка  
Лит. Лист Листов  
И 1 4  
Гипроинформационный  
монтаж  
г. Москва

Т П 903-9-13,86 А.А.И

Шифр листа Листов в сборке Шифр детали Листов в сборке

186.07.03.00 СБ

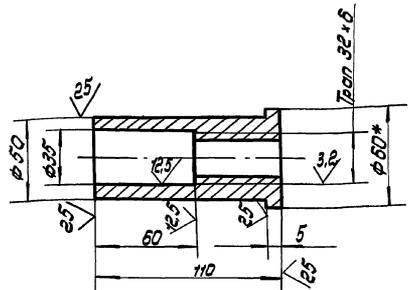


Обозначение	H, мм	h	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для РВС высотой стелки - 18м
-01	11750	36	13	210.0	" - 16м
-02	9500	29	10	162.0	" - 9м
-03	7250	21	7	120.0	" - 7,5м
-04	5750	16	5	94.0	" - 6м

1. Сварка ручная электродуговая электродами типа Э42.А. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0,15$ , валов -  $\pm 0,15$ , остальных  $\pm 0,2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50.
- 4.\* Размеры для справок.

Шифр листа		Листов в сборке		Шифр детали		Листов в сборке	
186.07.03.00 СБ	1	1	1	186.07.03.00 СБ	1	1	1
Лестница				Сварочный чертеж			
И				И			
Масштаб 1:20				Масштаб 1:20			
Лист 1				Листов 1			
Исполнитель: И.И.И. г. Москва							

186.07.02.06



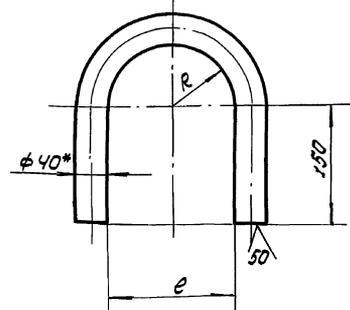
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0,15$ , валов -  $\pm 0,15$ , остальных  $\pm 0,2$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.06

Палка

Шифр листа Листов в сборке Шифр детали Листов в сборке

186.07.02.07



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0,15$ , валов -  $\pm 0,15$ , остальных -  $\pm 0,2$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба

Шифр листа Листов в сборке Шифр детали Листов в сборке

Ал IX  
Т П 903-9-13,86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВБ.07.03.00-03 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=5270	2	5,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	8	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-04 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	6	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00		
					Лист	3

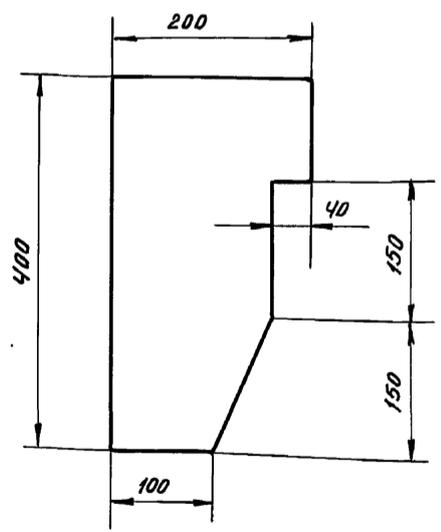
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

47

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=11750	2	44,3 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	14	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-02 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	11	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00		
					Лист	2

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ПВБ.07.02.02



(1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных - ± IT16/2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВБ.07.02.02		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	22	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-01 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				ПВБ.07.03.00		
					Лист	1

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВБ.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВБ.07.03.00 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВБ.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
				<u>Ограждение</u>		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВБ.07.03.03		L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВБ.07.03.04		L=1350	22	1,3 кг
				ПВБ.07.03.00-01 Ст.СБ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ПВБ.07.03.01		Круг		
				ПВБ.07.03.00		
					Лист	1

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Лобитель

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

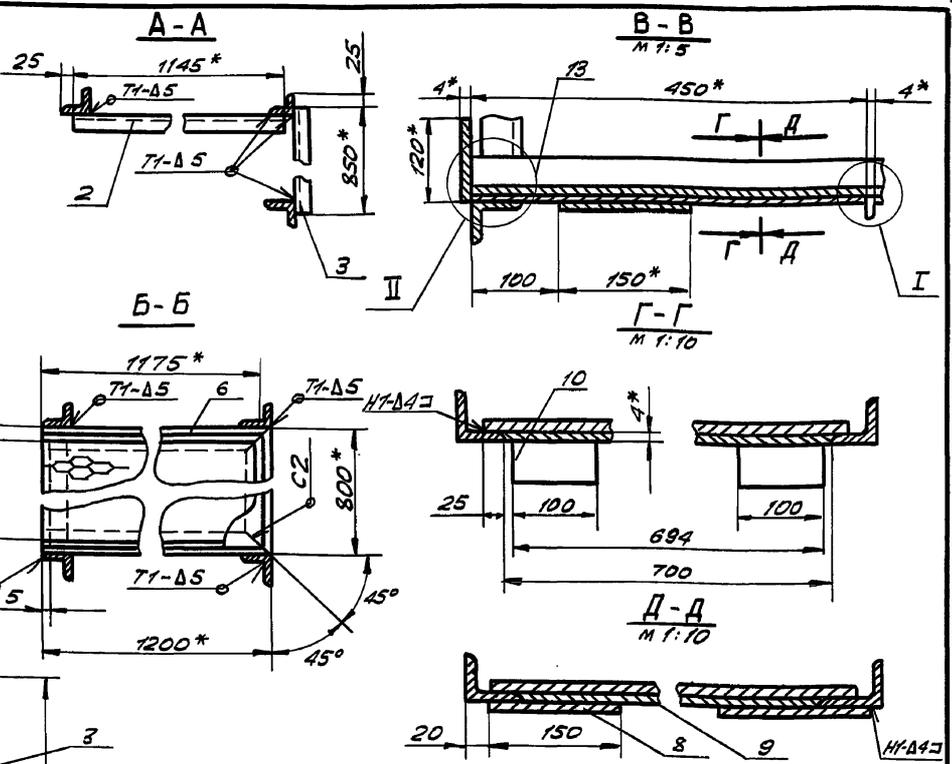
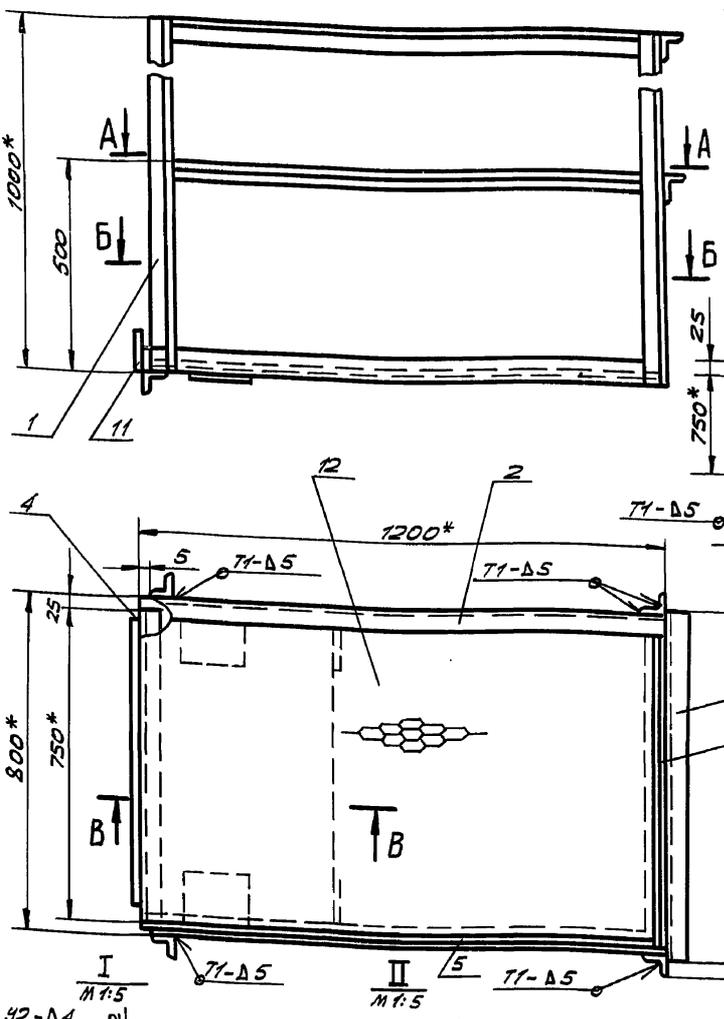
Лит. Масса Масштаб  
И 8,0 1:5  
Лист Листов 1  
Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

Лестница

Лит. Лист Листов  
И 1 1  
Гипроинформспец-монтаж  
г. Москва

ПВ6.07.04.00 СБ

ТП 903-9-13,86 АЛ IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $Ra^{2.5}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

ПВ6.07.04.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Кузьмина	Уш	12.84
	ПРОВ.	Числова	Уш	12.84
	Т.КОНТР.	Грип	Тюрин	12.84
	Н.КОНТР.	Панова	Уш	12.84
	УТВ.	Кузнецов		12.84

ПЛОЩАДКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:10	1:10
ТИПРОИЗВЕДСТВЕННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
Б4	13		ПВ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5,0кг

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				КАРКАС		
				Б-50x150x5 ГОСТ 8509-72		
				Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПВ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПВ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПВ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг
А4	5		ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПВ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	1	
				КОСЫНКА		
				Б-4 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8		ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПВ6.07.04.11	НАСТИЛ		
				Лист ПВ 506		
				ГОСТ 8706-79		
				750x1125	1	13,8 кг

ПВ6.07.04.00

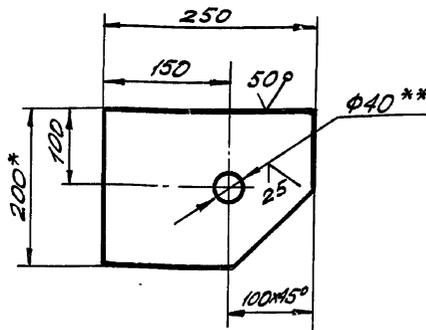
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	РАЗРАБ.	Кузьмина	Уш	12.84
	ПРОВ.	Числова	Уш	12.84
	Т.КОНТР.	Грип	Тюрин	12.84
	Н.КОНТР.	Панова	Уш	12.84
	УТВ.	Кузнецов		12.84

ПЛОЩАДКА

Лист	Лист	Листов
И	1	2
ТИПРОИЗВЕДСТВЕННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА		

ТП 903-9 - 13.86 Ал IX

ЛБ.6.07.02.01

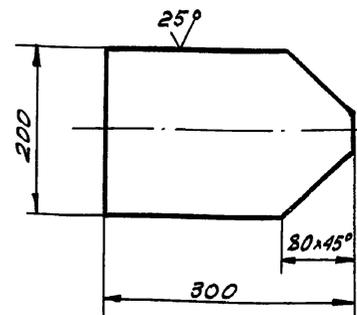


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 16$ ; валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
- \* Размеры для справок.

ЛБ.6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	4,8	1:5
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Полоса 14x200 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ЛБ.6.07.02.03

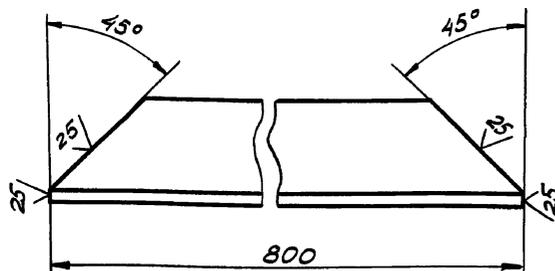


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ЛБ.6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	6,0	1:5
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ЛБ.6.07.04.06

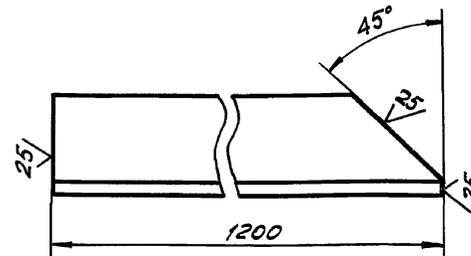


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $\pm 16$ .

ЛБ.6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	3,0	1:2
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ЛБ.6.07.04.05

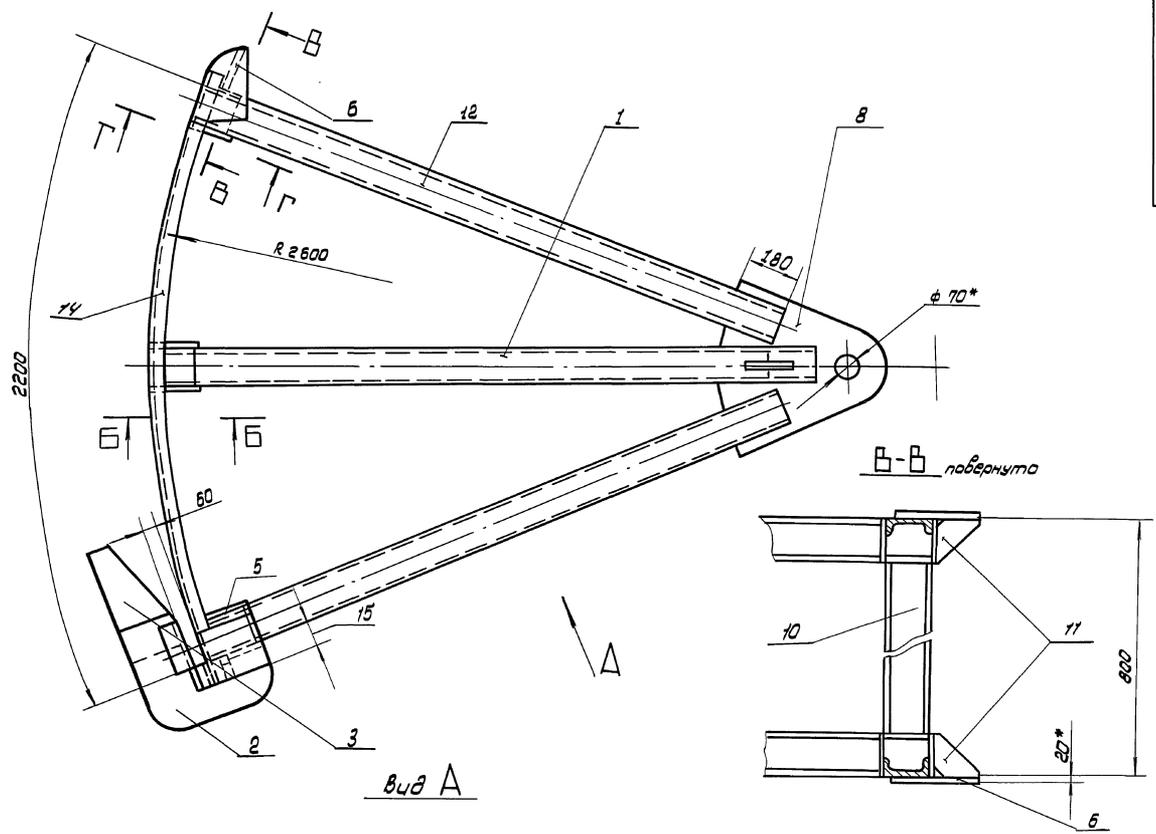


Зеркальное отражение, остальное см. ЛБ.6.07.04.05

ЛБ.6.07.04.05

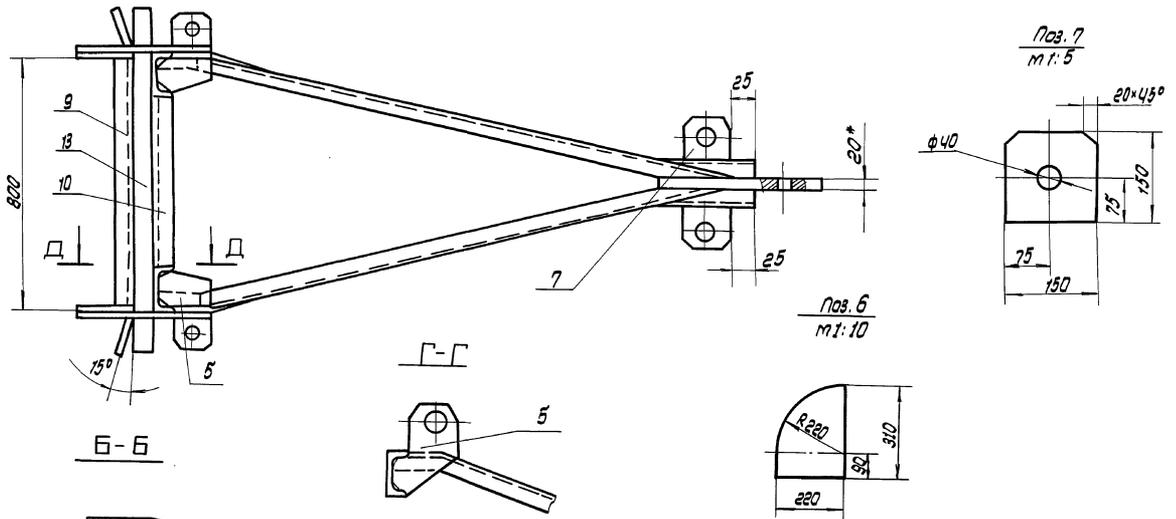
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Кузьмина	КМЗ	12.84		И	4,5	1:2
Пров.	Числова	ЧШ	12.84		Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	ТШ	12.84		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.контр.	Панова	ПАН	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	КУЗ	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ТТ 903-9-83,86 А.И.И.



Вид А

Б-Б повернуто



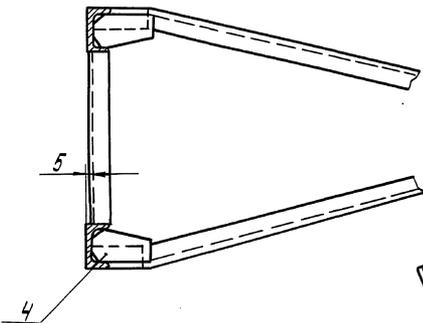
Пос. 7  
М 1:5

Пос. 6  
М 1:10

Б-Б

Г-Г

Д-Д



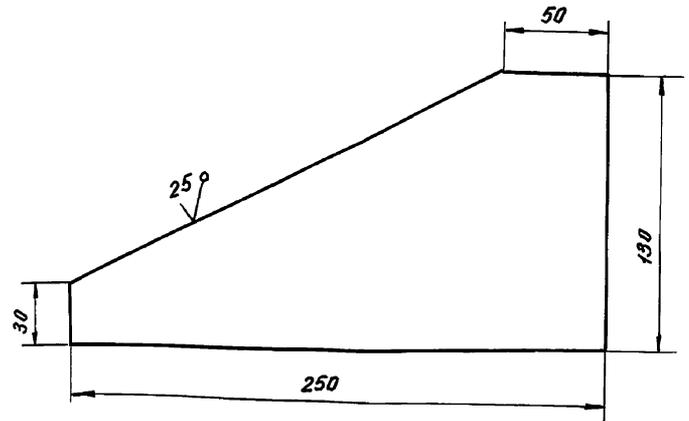
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h16; остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-57.
4. \* Размеры для справок.

				186.04.00.00 СБ				
Изм.	Лист	и всего	Лист	Приготовление для	Изм.	Масса	Материал	
				фотообразования		310.0	1:10	
				Сборочный чертеж				
					Лист		Листов 1	
					Исполнительский монтаж г. Москва			

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВБ.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1	ПВБ.04.01.00	Раскос		2	
				Детали		
A4	2	ПВБ.04.00.01	Скоба		2	
A4	3	ПВБ.04.00.02	Ловитель		2	
A4	4	ПВБ.04.00.03	Косынка		10	
A4	5	ПВБ.04.00.04	Пластина		4	
B4	6	ПВБ.04.00.05	Шаблон			
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				220x310	2	7,0 кг
B4	7	ПВБ.04.00.06	Кронштейн			
				Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,8 кг
A4	8	ПВБ.04.00.07	Пластина		1	
A4	9	ПВБ.04.00.08	Стойка		1	
B4	10	ПВБ.04.00.09	Стойка			
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=520	3	6,3 кг
<b>ПВБ.04.00.00</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина		Иш	12.84	1	2
Пров.	Числова		Иш	12.84		
ГНП	Тюрин		Иш	12.84		
Н.контр.	Панова		Иш	12.84		
Утв.	Кузнецов		Иш	12.84		
				Приспособление для формообразования		
				Гипрометспецмонтаж	г. Москва	

20 00 НД 98U

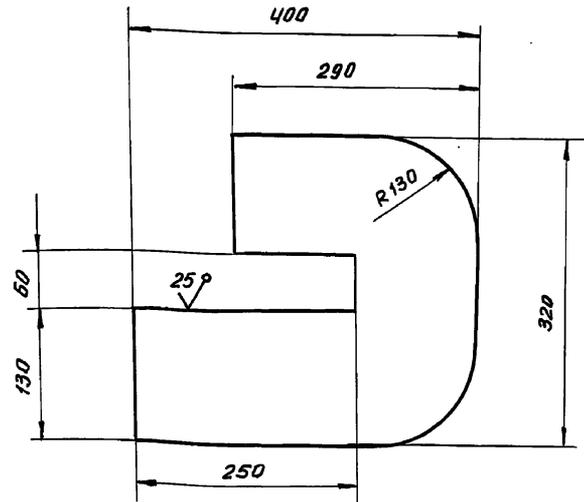


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					<b>ПВБ.04.00.02</b>	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина		Иш	12.84		
Пров.	Числова		Иш	12.84		
ГНП	Тюрин		Иш	12.84		
Н.контр.	Панова		Иш	12.84		
Утв.	Кузнецов		Иш	12.84		
					<b>Ловитель</b>	
					Лист	Листов
					1,25	1:2
					Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
					Гипрометспецмонтаж г. Москва	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	11	ПВБ.04.00.10	Косынка		2	
A4	12	ПВБ.04.00.11	Укосина		4	
B4	13	ПВБ.04.00.12	Полоса			
				Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3,0 кг
B4	14	ПВБ.04.00.13	Шаблон			
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	2	27,0 кг
<b>ПВБ.04.00.00</b>						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2	

10 00 НД 98U

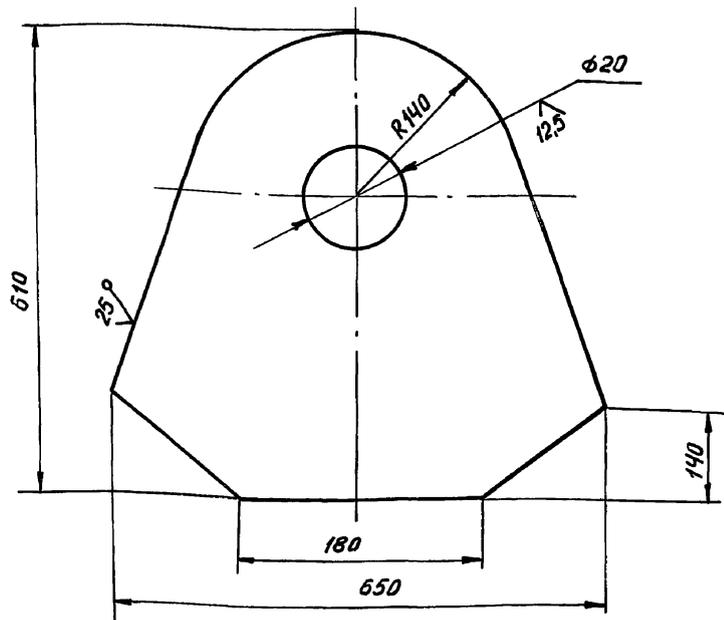


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					<b>ПВБ.04.00.01</b>	
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Яшина		Иш	12.84		
Пров.	Числова		Иш	12.84		
ГНП	Тюрин		Иш	12.84		
Н.контр.	Панова		Иш	12.84		
Утв.	Кузнецов		Иш	12.84		
					<b>Скоба</b>	
					Лист	Листов
					15,0	1:5
					Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
					Гипрометспецмонтаж г. Москва	

10'00'40'98U

(N/A)



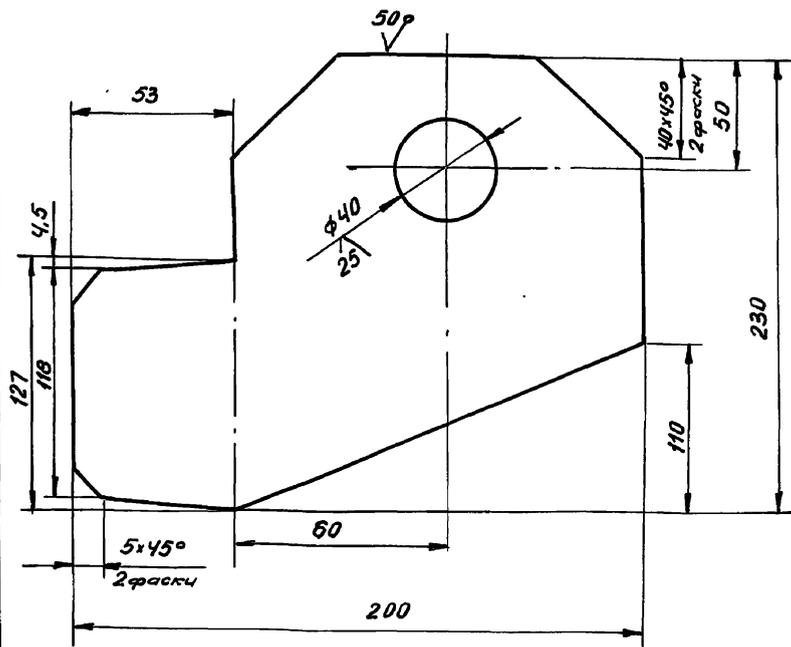
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.07

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Пластина			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-20 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипроцветспец-монтаж		
					г. Москва		

10'00'40'98U

(N/A)



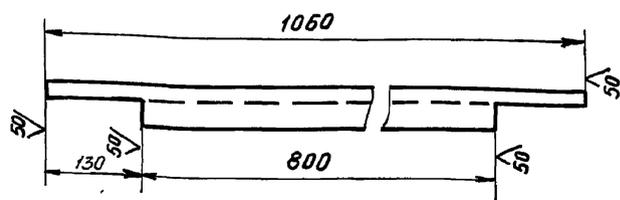
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Пластина			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипроцветспец-монтаж		
					г. Москва		

80'00'40'98U

(N/A)



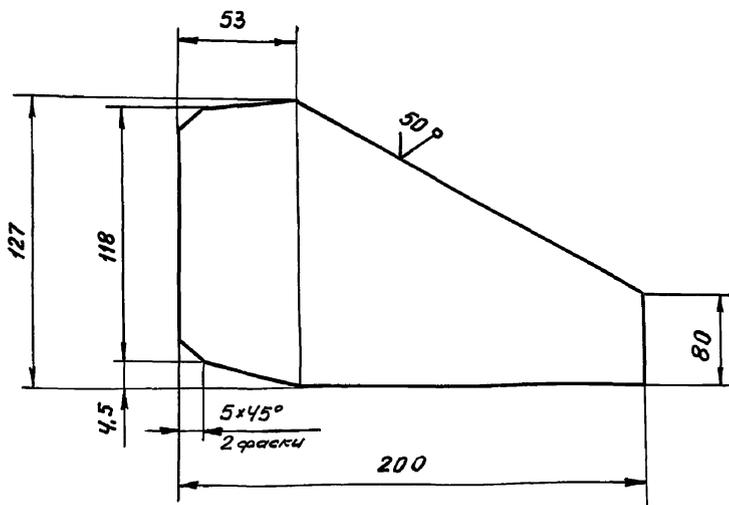
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.08

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Стойка			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					14 ГОСТ 8240-72		
					Ст 3 ГОСТ 535-79		
					Гипроцветспец-монтаж		
					г. Москва		

80'00'40'98U

(N/A)

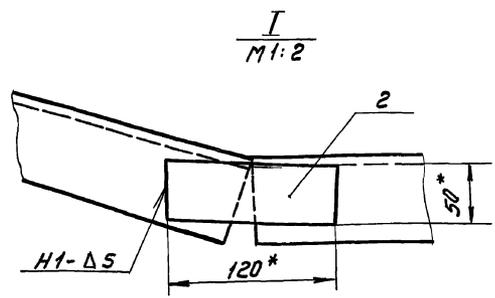
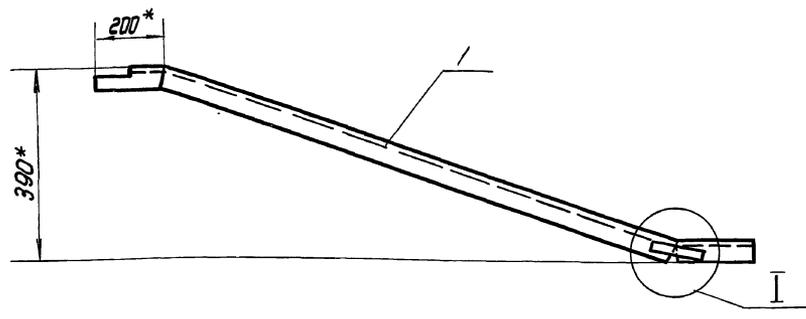


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВБ.04.00.03

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина	Д	12.84	Косынка			
Пров.	Числова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
Утв.	Кузнецов	Ш	12.84		Лист	Листов 1	
					Лист	Масса	Масштаб
					5-8 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 14637-79		
					Гипроцветспец-монтаж		
					г. Москва		

9200'01'00'CB



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. \*Размер для справок.

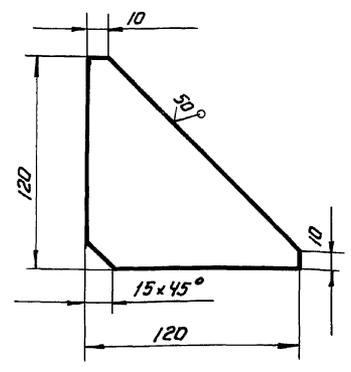
Лист				Масса		Масштаб	
ЛВБ.04.01.00 СБ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАСКОС Сборочный чертеж Лист Листов 1 Гипрогоспеспроектинтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84				
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84				
Утв.	Кузнецов	К.Ю.	12.84				

ТП 903-9-13,86 Ал IX  
 Взам. инв. №: Инв. № 903-9-13,86 Ал IX  
 Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
ЛВБ.04.01.00							
Раскос							
Лист Листов 1							
Гипрогоспеспроектинтаж г. Москва							

Взам. инв. №: Инв. № 903-9-13,86 Ал IX  
 Лист и дата

01'00'10'98U

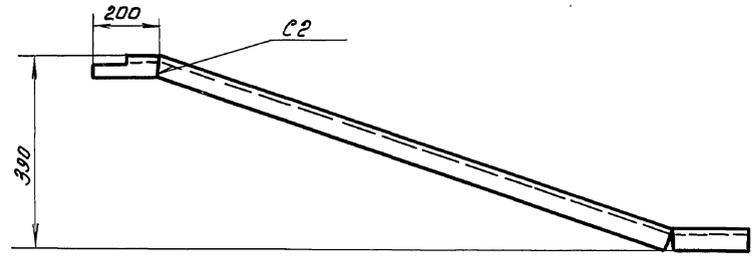


Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{T16}{2}$

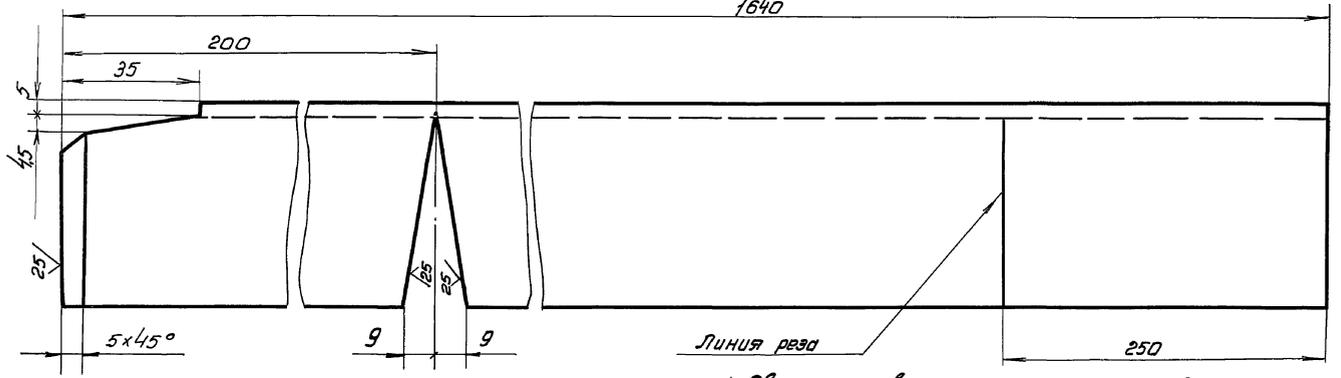
Лист				Масса		Масштаб	
ЛВБ.04.00.10							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОСЫНКА Лист Листов 1 Гипрогоспеспроектинтаж г. Москва		
Разраб.	Кузьмина	К.М.	12.84				
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Г.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84				
Н.контр.	Ланова	Л.Л.	12.84				
Утв.	Кузнецов	К.Ю.	12.84				

Взам. инв. №: Инв. № 903-9-13,86 Ал IX  
 Лист и дата

ЛВ6.04.01.01



Развертка  
М 1:1



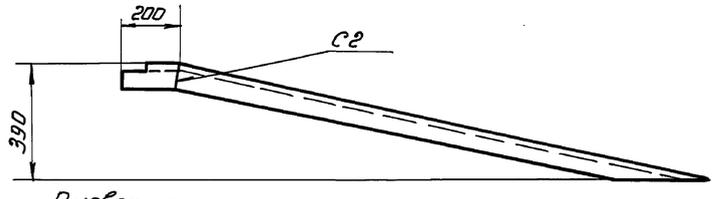
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальные  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

					ЛВ6.04.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина				20.0	1:10
Разработ.	Кучинина	С.М.	12.84							
Проб.	Числова	С.М.	12.84		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Испраниегоспешинтаж		
Т.контр.					Ст 3 ГОСТ 535-79			г. Москва		
Г.уп.	Тюрин	В.И.	12.84							
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84							
Утв.	Кучинина	С.М.	12.84							

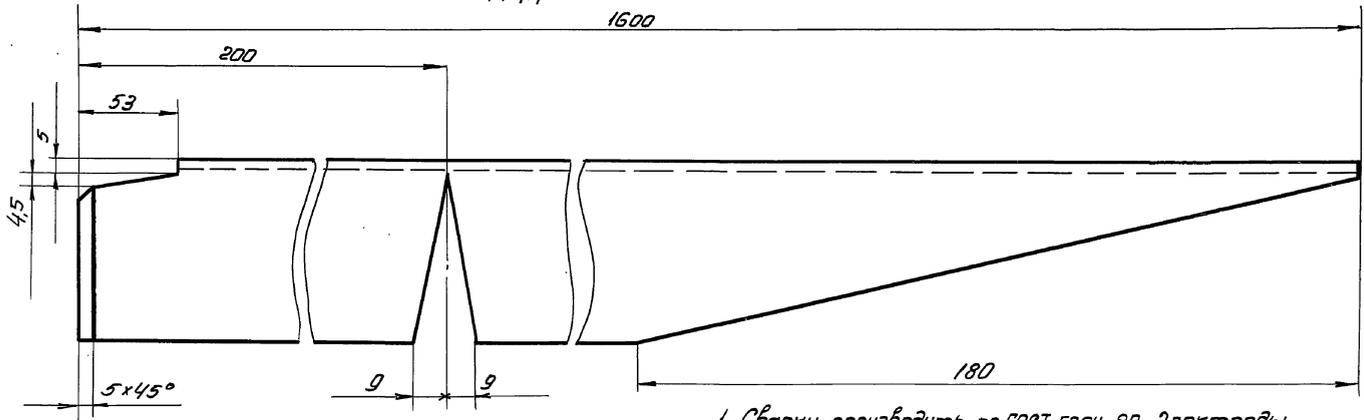
ТН 903-9-13,86 А А IX

Лит. № докум. Измен. и датах. Взаим. отв. № экз. Угол. № экз. Угол. и датах.

ЛВ6.04.00.11



Развертка  
М 1:1

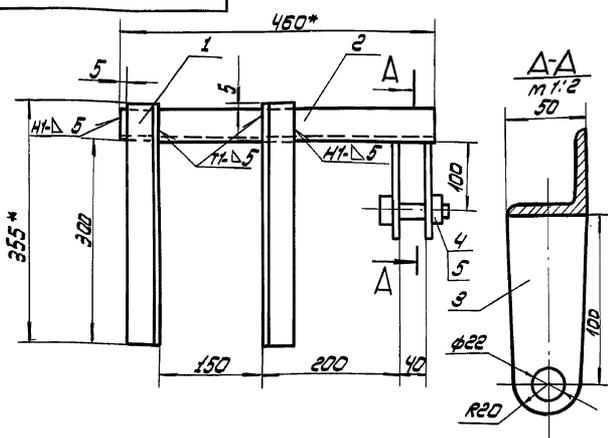


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 <sup>50</sup>
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальные  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$

					ЛВ6.04.00.11			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина				19.7	1:10
Разработ.	Кучинина	С.М.	12.84							
Проб.	Числова	С.М.	12.84		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Испраниегоспешинтаж		
Т.контр.					Ст 3 ГОСТ 535-79			г. Москва		
Г.уп.	Тюрин	В.И.	12.84							
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84							
Утв.	Кучинина	С.М.	12.84							

Лит. № докум. Измен. и датах. Взаим. отв. № экз. Угол. № экз. Угол. и датах.

9200.00.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, балоб - h 15, остальные  $\pm \frac{0.15}{IT16}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $R\sqrt{}$
5. \* Размеры для справок

ПБ 5. 52. 00. 00 СБ

Ит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2
Склада для навешивания блока		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Ит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2
Склада для навешивания блока		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

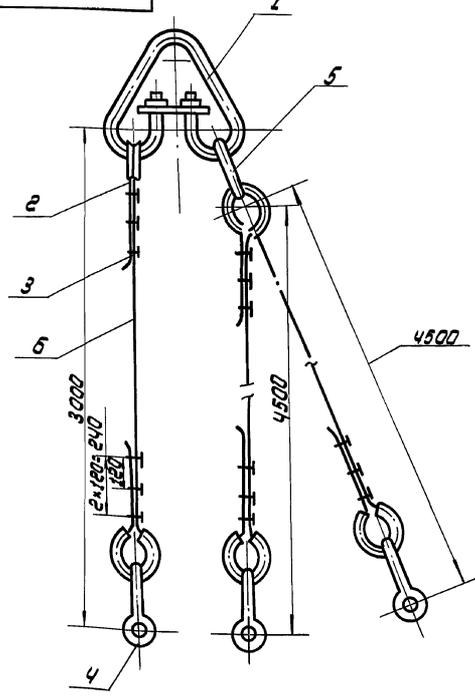
Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
ПБ 5. 52. 00. 00 СБ	Сварочный чертеж		
	Детали		
Б4 1 ПБ 5. 52. 00. 01	Уголок		
	Уголок 6-50x50 ГОСТ 8009-78		
	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L = 355	2	1.3 кг
Б4 2 ПБ 5. 52. 00. 02	Уголок		
	Уголок 6-50x50 ГОСТ 8009-78		
	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
	L = 460	1	1.7 кг
Б4 3 ПБ 5. 52. 00. 03	Шайба		
	Болт М20x75.58		
	ГОСТ 7798-70		
	Шайба М20		
	ГОСТ 5915-70		
	Шайба М20	2	0.4 кг
	Стандартные изделия		
4	Болт М20x75.58		
	ГОСТ 7798-70		
5	Шайба М20		
	ГОСТ 5915-70		

ПБ 5. 52. 00. 00

Ит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2
Склада для навешивания блока		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Ит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2
Склада для навешивания блока		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

9200.00.00.00 СБ



ПБ 10. 04. 00. 00 СБ

Ит.	Масса	Масштаб
И	68.7	-
Строп 3х ветвевой Q=3Т		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Ит.	Масса	Масштаб
И	68.7	-
Строп 3х ветвевой Q=3Т		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

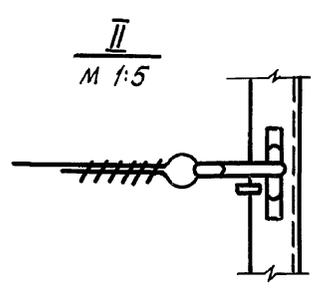
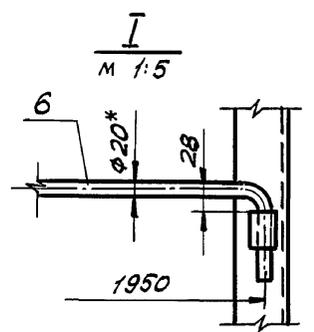
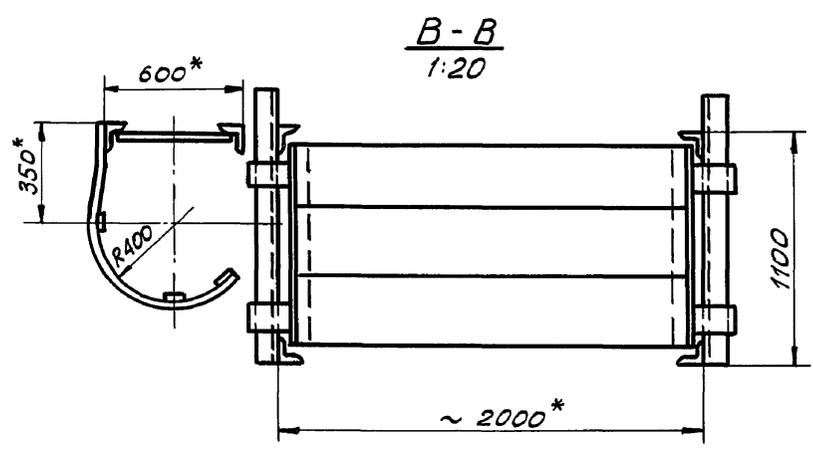
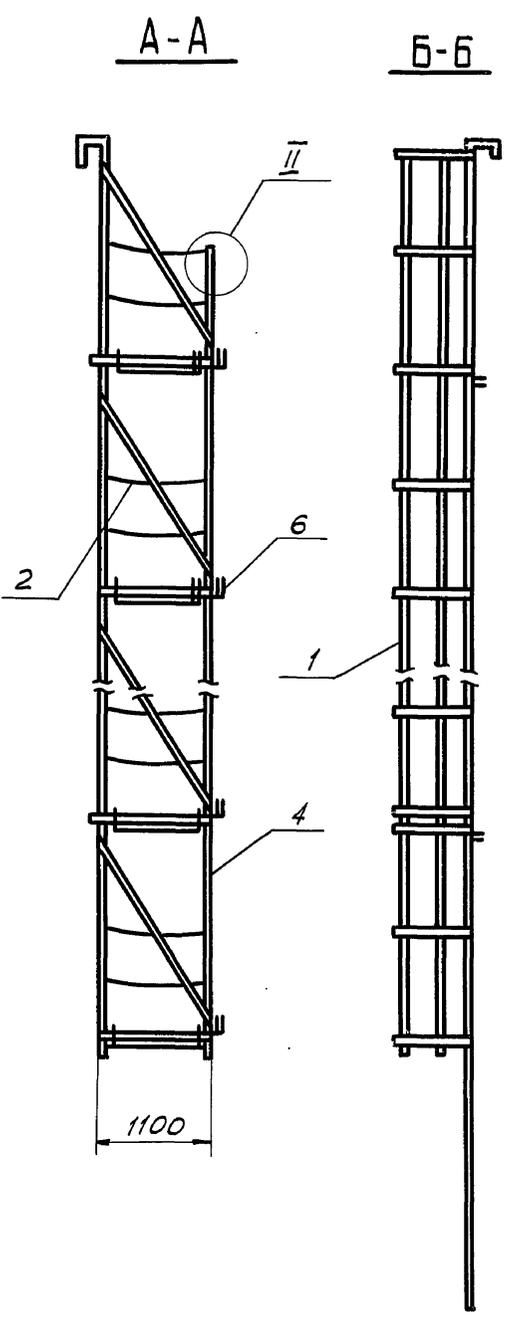
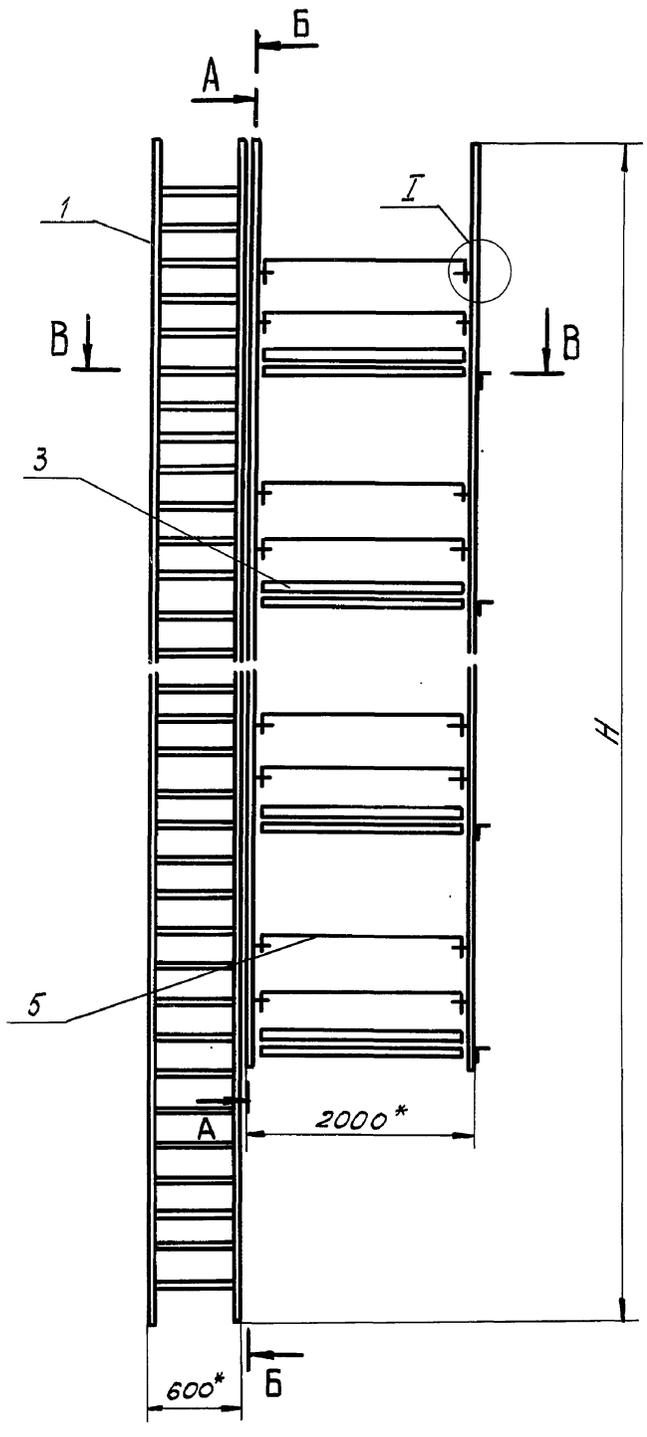
Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
ПБ 10. 04. 00. 00 СБ	Сварочный чертеж		
	Стандартные изделия		
1	Звено РТИ-100		
	ГОСТ 24.090 49.79	1	22.40 кг
2	Ланч 55		
	ГОСТ 2224.72	6	0.2 кг
3	З.П. 15		
	ТУ 35 1839-75	18	0.32 кг
4	Склада СЯ 1.5		
	ГОСТ 5.2912-79	3	0.51 кг
5	Звено РТИ-1.5		
	ГОСТ 24.090 49.79	1	1.69 кг
	Материалы		
6	Ланат 15Г-1-1954 (180)		
	Р = 4000 ± 5 мм		
	ГОСТ 7658-80	1	3.4 кг
7	Ланат 15-1Г-1754 (180)		
	Р = 5.500 ± 5 мм		
	ГОСТ 7658-80	2	4.7 кг

ПБ 10. 04. 00. 00

Ит.	Масса	Масштаб
И	68.7	-
Строп 3х ветвевой		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

Ит.	Масса	Масштаб
И	68.7	-
Строп 3х ветвевой		
Сварочный чертеж		
Лист	Листов 1	
Исполнитель: И.И.И. г. Москва		

ТП 903-9-13,86 А-ИХ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	МАССА, кг
ПВ 9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H 16; валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
- В местах выхода на площадку поз. 3 ограничение на лестнице поз. 1 срезать (см. В-В).

Изм. № лист. Попр. и чертеж. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Попр. и чертеж.

ПВ 9.10.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Пояс.	Дата	См. табл.	1:40
Разраб.	Козьмина	Козь	12.84	12.84		
Проб.	Числова	Чис	12.84		Лист Листов 1	
Г. контр.	Гип	Тюрин	12.84		Гипронефтепеч-монтаж	
И. контр.	Панова	Пан	12.84		г. Москва	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84			



ТП 903-9-13,86 Ал.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.01.00-01 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,43 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L=1950		14	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L=10150		3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	21	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L=1950		10	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L=6750		3	4,35 кг
				ПВ9.10.01.00		
						Лист 2

Лист и дата  
Взам. инв. и  
Инв. и дата  
Лист и дата  
Инв. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ9.10.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ9.10.01.01	L=300		2	0,95 кг
БУ	2	ПВ9.10.01.02	L=200		2	0,1 кг
БУ	3	ПВ9.10.01.03	L=170		2	0,45 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.10.01.00 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ	4	ПВ9.10.01.04	Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5 кг
БУ	5	ПВ9.10.01.05	Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435 кг
				<u>Полоса</u>		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	6	ПВ9.10.01.06	L=1950		22	1,23 кг
БУ	7	ПВ9.10.01.07	L=16100		3	
				ПВ9.10.01.00		
						Лист 3

Лист и дата  
Взам. инв. и  
Инв. и дата  
Лист и дата  
Инв. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лестница	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Уш	12.84	И		1	3	
Проб.	Чистова	Уш	12.84	Гидрометспец-монтаж				
Г.контр.	Тюрин	Уш	12.84	г. Москва				
И.контр.	Ланова	Уш	12.84					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	3	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00.04 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=4140	1	20,0 кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=3150		1	12,0 кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150		2	4,0 кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля	Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Lзаг = 100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=170	2	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00		
						Лист 5

Лист и дата  
Взам. инв. и  
Инв. и дата  
Лист и дата  
Инв. и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

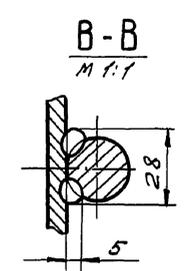
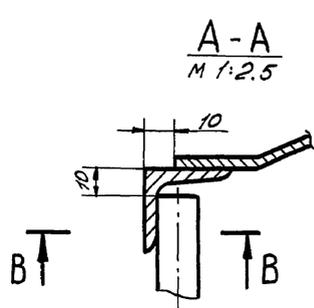
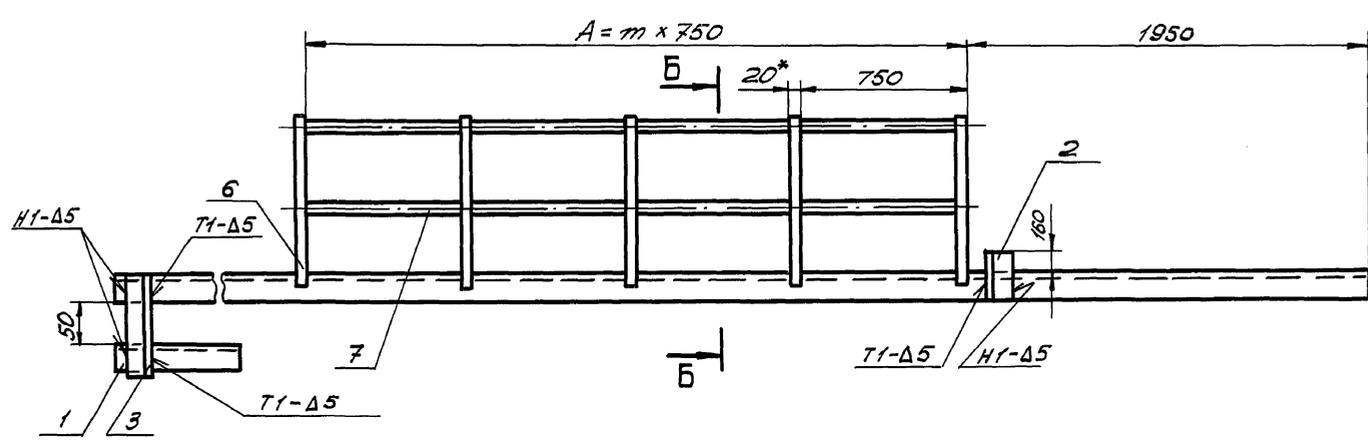
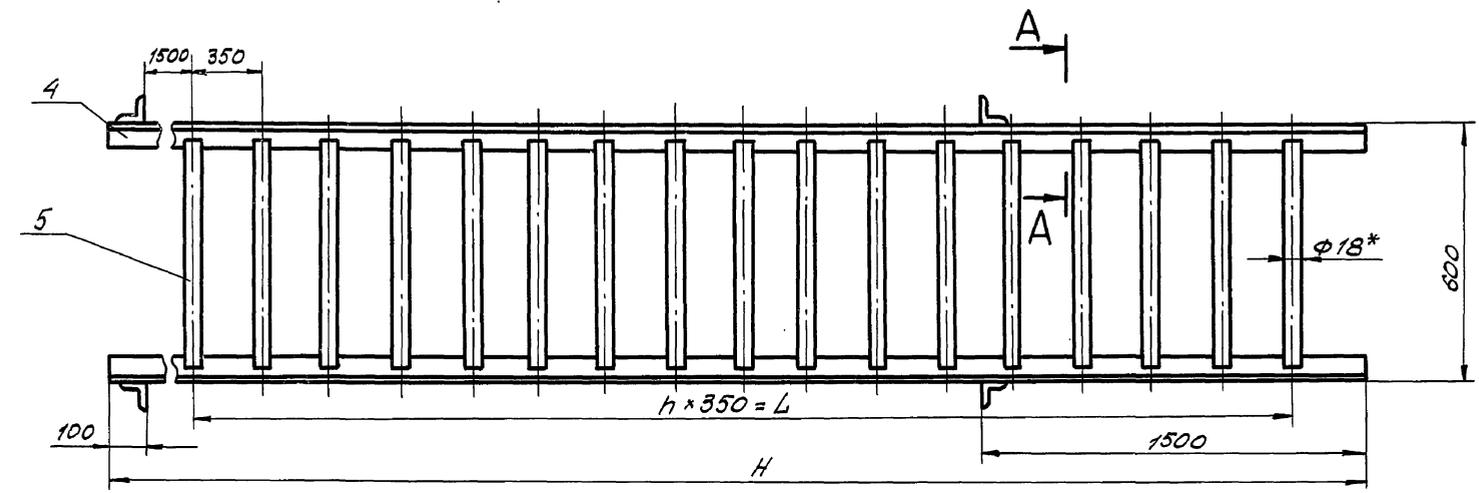
ПВ9.10.00.01				Лист	Масса	Монтаж
Ограждение жесткое				И	3,1	1:1
Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				Гидрометспец-монтаж г. Москва		

Лист и дата  
Взам. инв. и  
Инв. и дата  
Лист и дата  
Инв. и дата

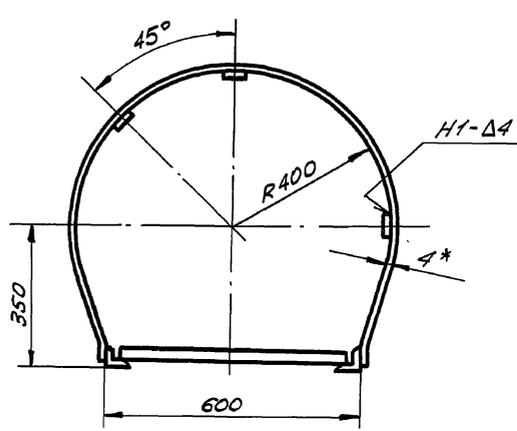
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Ограждение жесткое	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Уш	12.84	И		1	1
Проб.	Чистова	Уш	12.84	Гидрометспец-монтаж			
Г.контр.	Тюрин	Уш	12.84	г. Москва			
И.контр.	Ланова	Уш	12.84				

ПВ 9.10.01.00 СБ

ТЛ 903-9 - 13,86 Ал IX



Б-Б  
М 1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

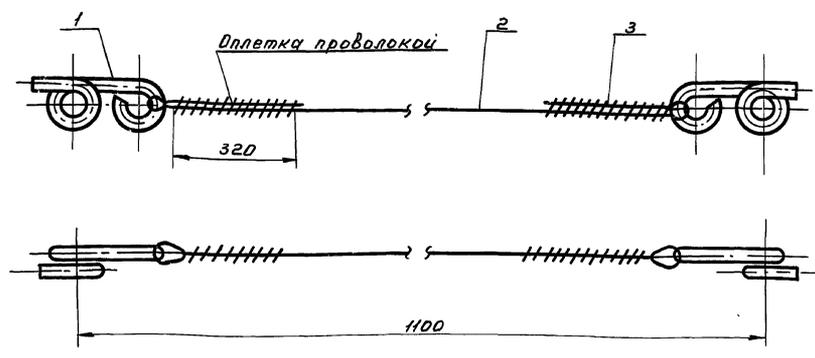
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 -  $\sqrt{50}$ .
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗВ. ИСП. ПОПР. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМЕН ИСП. ДИВ. № 456А ПОПР. И ДАТА

ПВ 9.10.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
ЛЕСТНИЦА				И	См. табл.	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист / Листов		
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГИПРОНЕФТЕСЛЕП-МОНТАЖ		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш	12.84	г. МОСКВА		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Сш	12.84			
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84			
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Лш	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Сш	12.84			

ПВ9.10.02.00 СБ

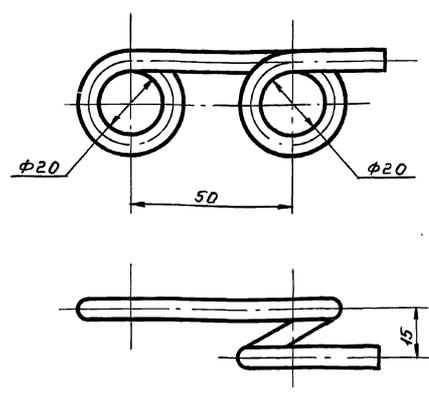
Т.п. 903-9 - 13 сн 85 А.Л. IX



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

				ПВ9.10.02.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,4	1:2
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		мягкое.					
Пров.	Число	Ва	"		Сборочный черт.			Лист	Листов	1
Т.контр.	Горин	"	"					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"	"							
Утв.	Кузнецов	"	"							

ПВ9.10.02.01



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2. Длина заготовки L = 260.

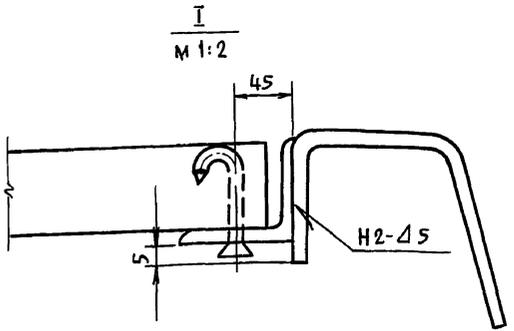
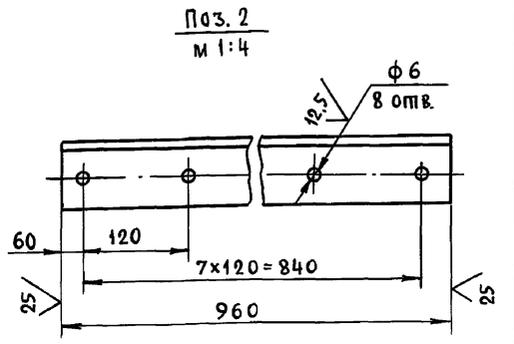
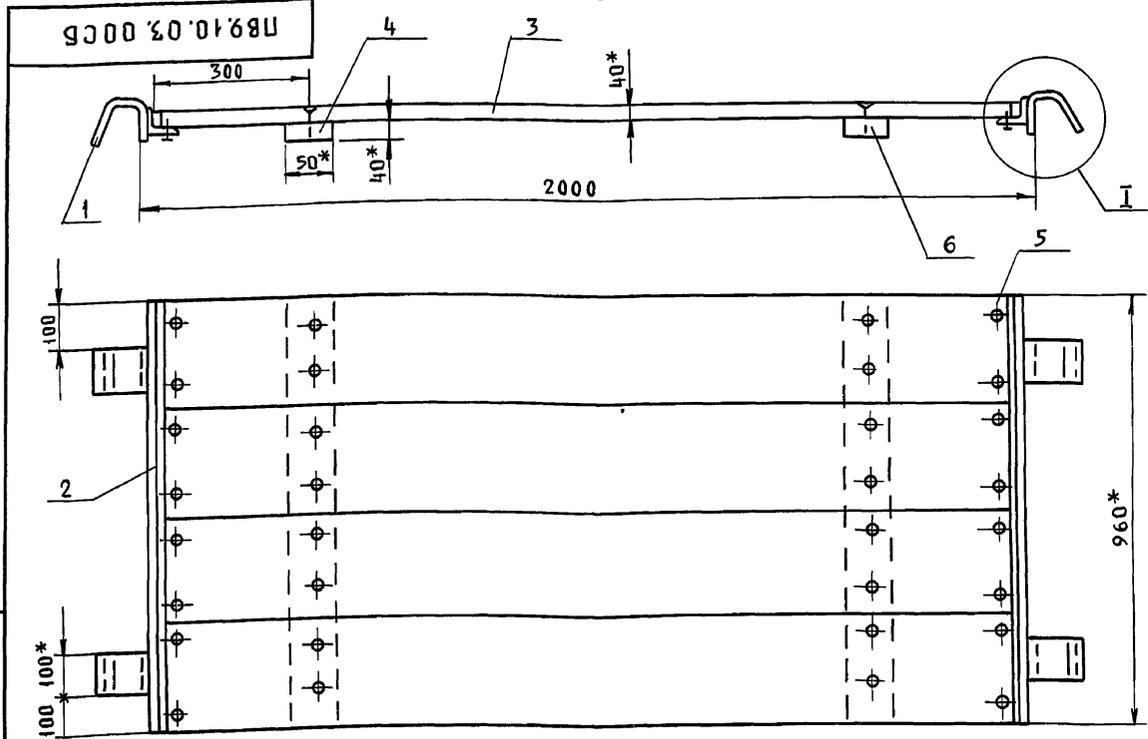
				ПВ9.10.02.01			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,1	1:1
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		Крюк					
Пров.	Число	Ва	"		Лист			Листов	1	
Т.контр.	Горин	"	"		Круг В-6 ГОСТ 2590-71			Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"	"		Ст.3 ГОСТ 535-79					
Утв.	Кузнецов	"	"							

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ПВ9.10.02.00 СБ	Сборочный черт.		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВ9.10.02.01	Крюк	2	
				<u>Материалы</u>		
				Канат 8.1-Г-1164-(120)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 1300	1	0,5 кг
				Проволока 1.6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

				ПВ9.10.02.00			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограничение			И	0,1	1:1
Разр.	Б.	Кузьмина	Подп.		Ограничение					
Пров.	Число	Ва	"		мягкое			Лист	Листов	1
Т.контр.	Горин	"	"					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панов	"	"							
Утв.	Кузнецов	"	"							

ТП 903-9-13 сн 86 Ал IX

Инв. и подл. Подл. и дата  
Инв. и подл. Подл. и дата  
Инв. и подл. Подл. и дата  
Инв. и подл. Подл. и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \*Размеры для справок.

ПВ 9.10.03.00 СБ			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп. Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.		"	"
ГИП	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Площадка			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	16,4	1:10
			Лист	Листов	
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ 9.10.04.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \*Размер для справок.

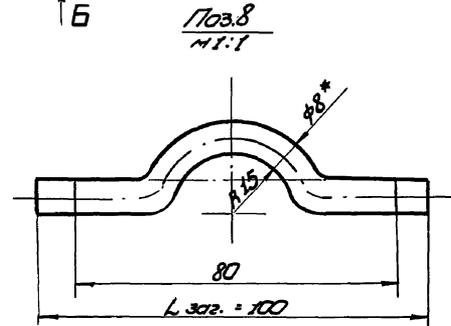
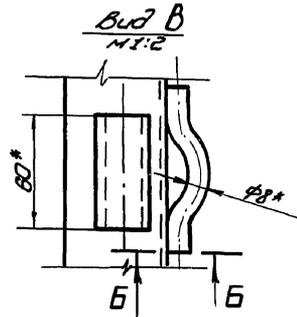
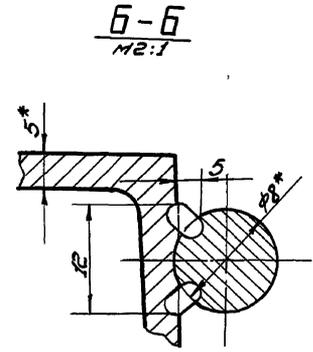
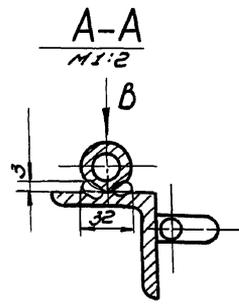
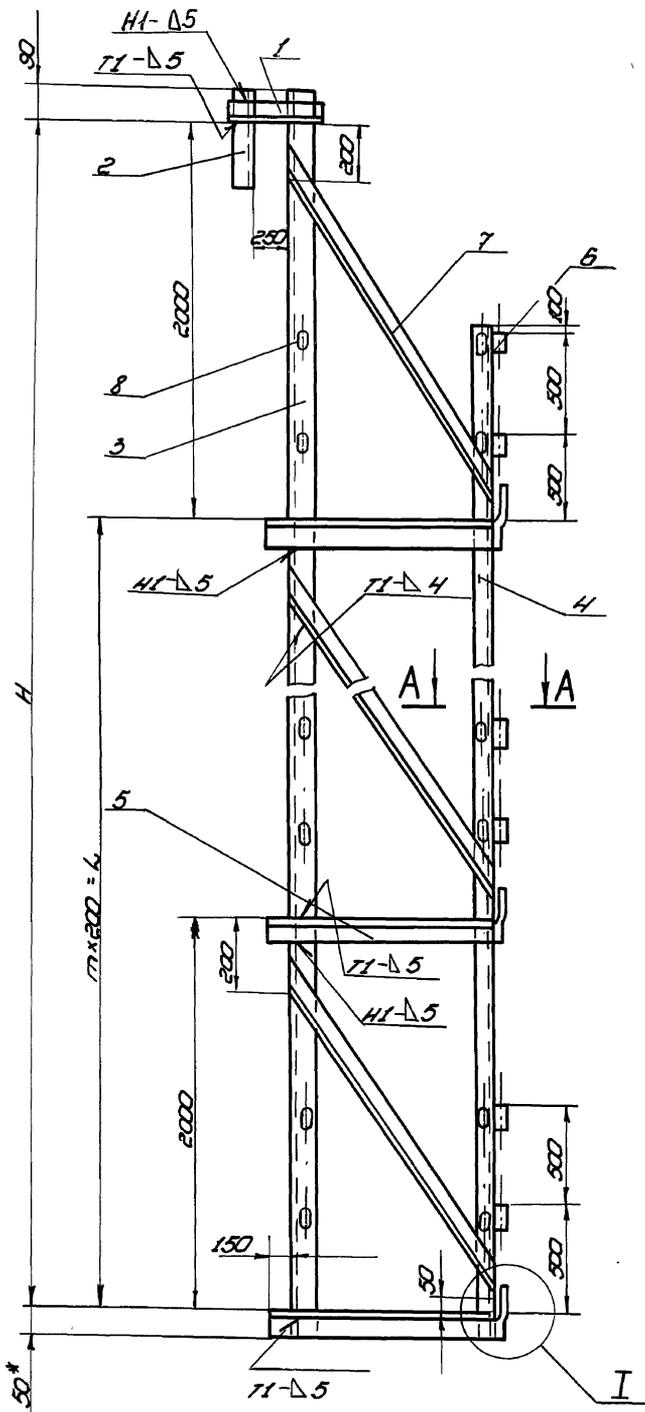
ПВ 9.10.04.01			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп. Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.		"	"
ГИП	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Крюк			Лист	Масса	Масштаб
Полоса Б-10x100 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79			И	1,8	1:1
			Лист	Листов	
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

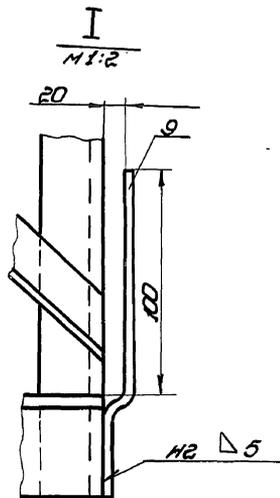
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		АЗ	ПВ 9.10.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		АЧ	1 ПВ 9.10.03.01	Крюк	4	
		АЧ	2 ПВ 9.10.03.02	Полка		
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=960	2	4,6 кг
				Материалы		
				Пиломатериалы		
				ГОСТ 8486-66		
		3		Доски 240x40	0,08	м <sup>3</sup>
		4		Брус 40	0,001	м <sup>3</sup>
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
		5		6x50	16	
		6		6x70	16	
				Стандартные изделия		
				Гвозди ГОСТ 283-75		
				6x50	16	
				6x70	16	

ПВ 9.10.03.00			
Изм	Лист	№ док. ум.	Подп. Дата
РАЗРАБ.	Кузьмина	"	"
Пров.	Числова	"	"
Т. контр.		"	"
ГИП	Тюрин	"	"
Н. контр.	Панова	"	"
Утв.	Кузнецов	"	"

Площадка			Лист	Лист	Листов
Площадка			И		1
			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм		шт	Масса, кг
	H	L		
1789.10.04.00	16000	14000	7	2190
-01	10000	6000	4	1380
-02	8000	6000	3	1100
-03	6000	4000	2	730
-04	4000	2000	1	360



- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT/2.
- Щершаватость поверхностей реза для деталей 64 - 25.
- \* Размер для справок.

Указ. в загл. листа и дета. Взам. указ. Указ. в загл. листа и дета.

1789.10.04.00 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
				12.84	
Разработ.	Клименко	Клименко	Клименко	12.84	
Провер.	Числова	Числова	Числова		
В. констр.					
Г. констр.	Горин	Горин	Горин	12.84	
Н. констр.	Лешова	Лешова	Лешова	12.84	
И. констр.	Клименко	Клименко	Клименко	12.84	
Боковина					
Сборочный чертеж					
Лист	Масса	Масштаб	Стр.	табл.	1:20
1					
Гипромертестспец-монтаж г. Москва					

ТП 903-9-13,85 Ал.И

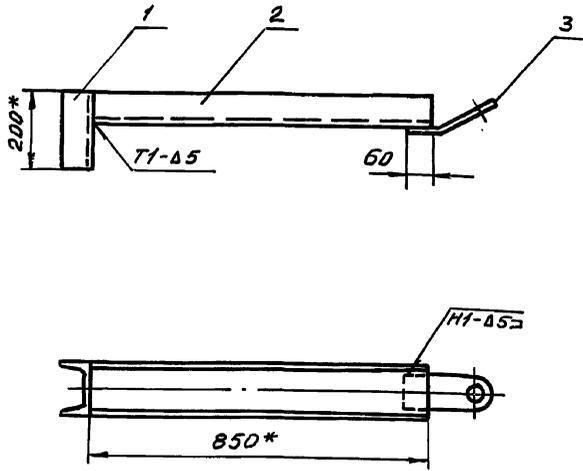
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	4	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08	Петля	16	
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
			5x40 ГОСТ 103-76 Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	4	0,3кг
			ПВ9.10.04.00-03 см.СБ		
<u>Детали</u>					
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=6140	1	29,0кг
			Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4,0кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	6	0,4кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	3	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08	Петля		
			Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	12	0,04кг
			Lзаг=100		
					Лист
ПВ9.10.04.00					4
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	5	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08	Петля		
			8-8 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Lзаг=100	20	
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	5	0,3кг
			ПВ9.10.04.00-02 см.СБ		
<u>Детали</u>					
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=6140	1	39,0кг
			Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=7150	1	27,0кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4,0кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	8	0,4кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
					Лист
ПВ9.10.04.00					3
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=2100	8	5,1кг
A4	8	ПВ9.10.04.08	Петля		
			Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Lзаг=100	32	0,04кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Ограждение		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=170	8	0,3кг
			ПВ9.10.04.00-01 см.СБ		
<u>Детали</u>					
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=10140	1	48,2кг
			Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35,0кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4,0кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	10	0,4кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкос		
					Лист
ПВ9.10.04.00					2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
			Захват		
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7кг
БУ	2	ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
ПВ9.10.04.00 см.СБ					
<u>Детали</u>					
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка		
			Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=16140	1	75,6кг
			Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4,0кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Крюк		
			Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=60	16	0,4кг
					Лист
ПВ9.10.04.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	Кур	12.84		
Проб.	Числова	Сур	12.84		
Гип	Тюрин	Сур	12.84		
Н.контр.	Панова	Сур	12.84		
Утв	Кузьмичев	Сур	12.84		
<b>Боковина</b>					
			Лист	Лист	Листов
			И	1	5
Гипроавтоматспец - монтаж г. Москва					

15-1307.01.00.00 СБ



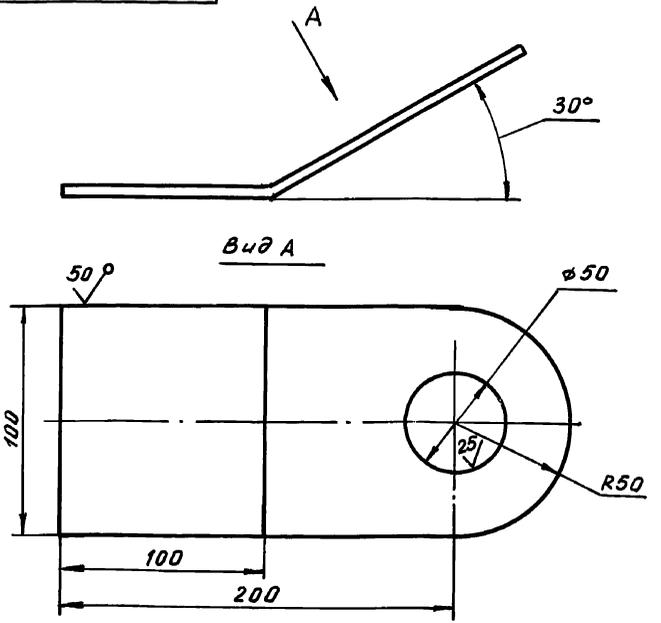
ТП 903-9-13,85 А.И.И.

Имя и подл. Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ убр. Подп. и дата

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. \* Размеры для справок.

				15-1307.01.00.00 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84		И	15,5	1:10
Проб.	Числова	Чш	12.84	Сборочный чертёж			Лист
Т.контр.							Листов 1
ГИП	Тюрин	Тш	12.84				Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	Пш	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84				

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

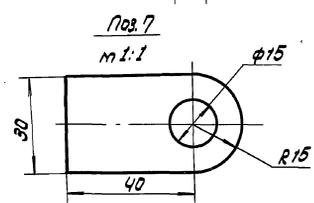
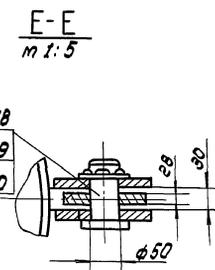
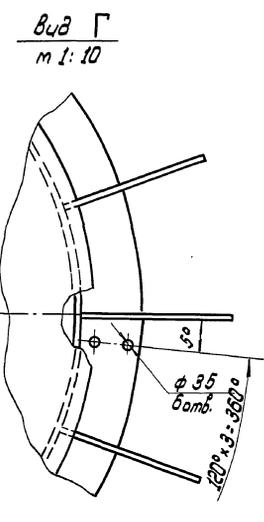
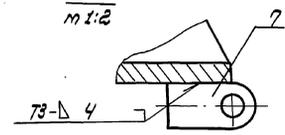
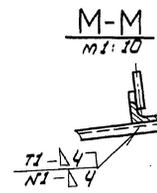
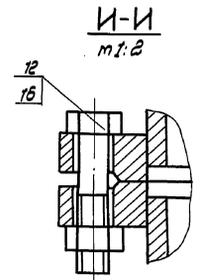
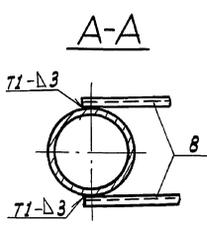
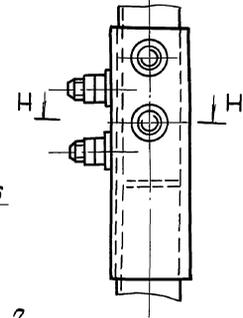
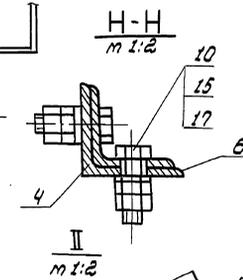
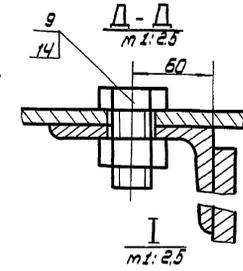
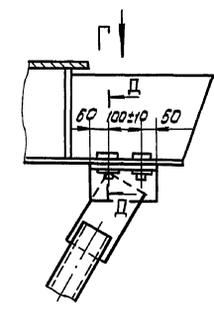
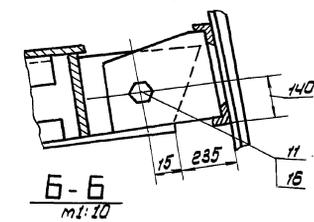
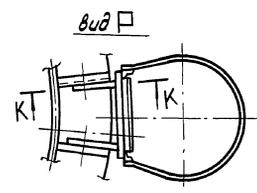
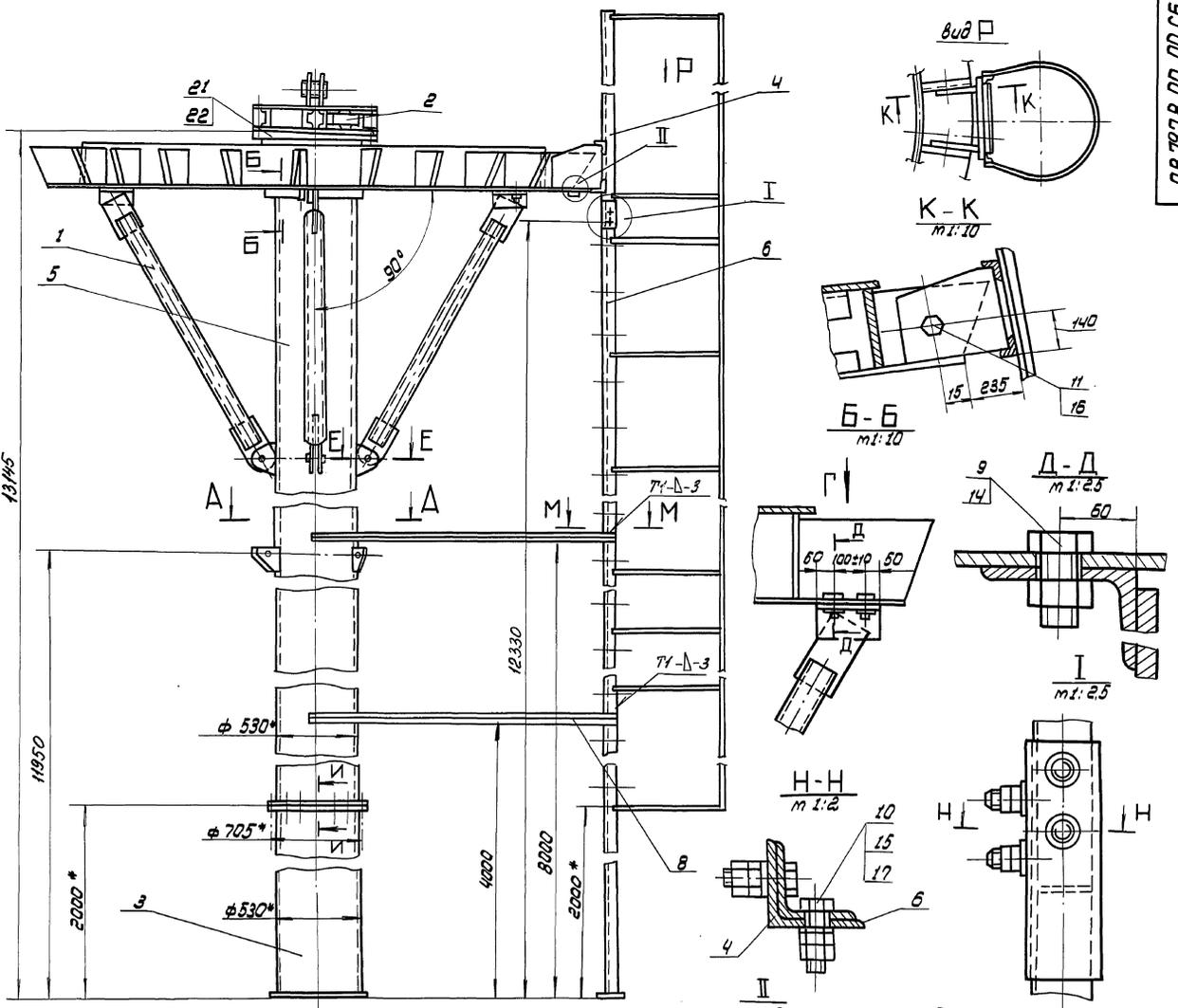
Имя и подл. Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ убр. Подп. и дата

				15-1307.01.00.03			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ухо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84		И	1,0	1:2
Проб.	Числова	Чш	12.84				Лист
Т.контр.							Листов 1
ГИП	Тюрин	Тш	12.84	Лист Б-В ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	Пш	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			15-1307.01.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	15-1307-01.00.01	Приним	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	2,7 кг
				L=200		
Б4	2	15-1307.01.00.02	Направляющая	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	11,6 кг
				L=850		
А4	3	15-1307.01.00.03	Ухо		1	

Имя и подл. Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ убр. Подп. и дата

				15-1307.01.00.00			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84		И	1	1
Проб.	Числова	Чш	12.84	Гипроэнергоспец-монтаж г. Москва			
ГИП	Тюрин	Тш	12.84				
И.контр.	Панова	Пш	12.84				
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84				



1. Подготовка центрального кольца:
  - а) в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту просверлить болт. (сх3) φ 35 (см. Д-Д);
  - б) в месте крепления лестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить болт. φ 20 (см. И-И).
2. Центральное кольцо с закрепленным на нем ого. лавником (поз.2) установить на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90°.
3. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80. Electroды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных ± 0.15/2.
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25/√.
6. \* Размеры для справок.

Шифр листа, листа и даты изготовления, шифр документа, листа и даты

№ 7878.00.00 СБ				Лист	Масштаб
Стойка монтажная					1:20
Сварочный чертеж					
Исполн.	Провер.	Дата	Цена	Лист	Листов
Рядовар	Кузьмина	12.89	12.89		
Проб.	Числова	Тул	12.89		
И.контр.					
Т.Ш.	Тягач	12.89	12.89		
И.контр.	Панова	12.89	12.89		
Шт.	Кувшинов				



ТП 903-9-13,86 Ал. IX

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
A4		ПВ 79.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
A4	1	ПВ 79.78.01.01	Крепление	1	
A4	2	ПВ 79.78.01.02	Штанга	1	

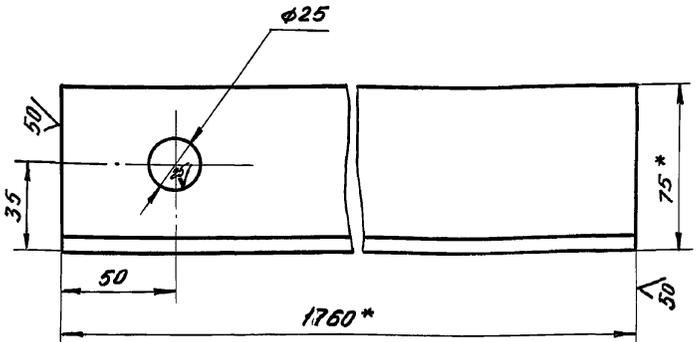
  

Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
1		1		1		1	

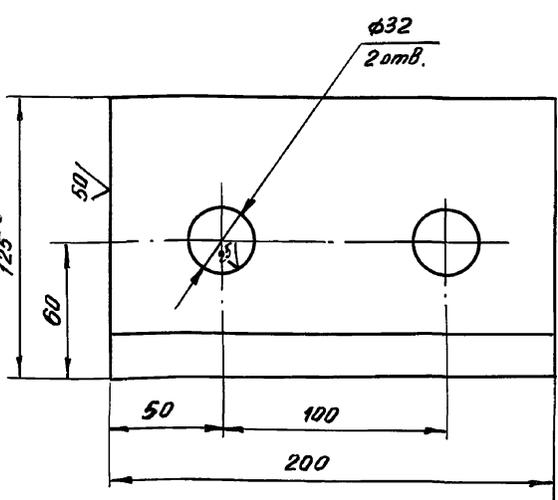
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Лит.	Лист	Листов	1
Пров.	Числова	И.И.	12.84	Гипроинертспец-монтаж г. Москва			
Гип	Тюрин	В.И.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84				
Утв.	Кузнецов	Б.	12.84				

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Лит.	Масса	Масштаб	12,5 1:2
Пров.	Числова	И.И.	12.84	Гипроинертспец-монтаж г. Москва			
Г.контр.							
Гип	Тюрин	В.И.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84				



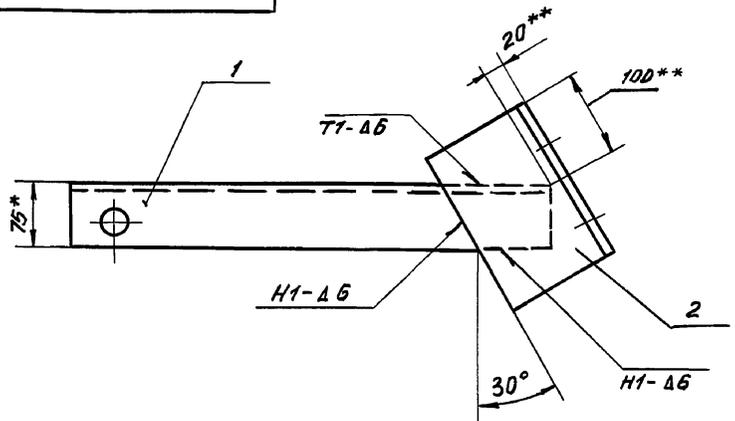
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2. \* Размер для справок.

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Лит.	Масса	Масштаб	3,5 1:2
Пров.	Числова	И.И.	12.84	Гипроинертспец-монтаж г. Москва			
Г.контр.							
Гип	Тюрин	В.И.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84				



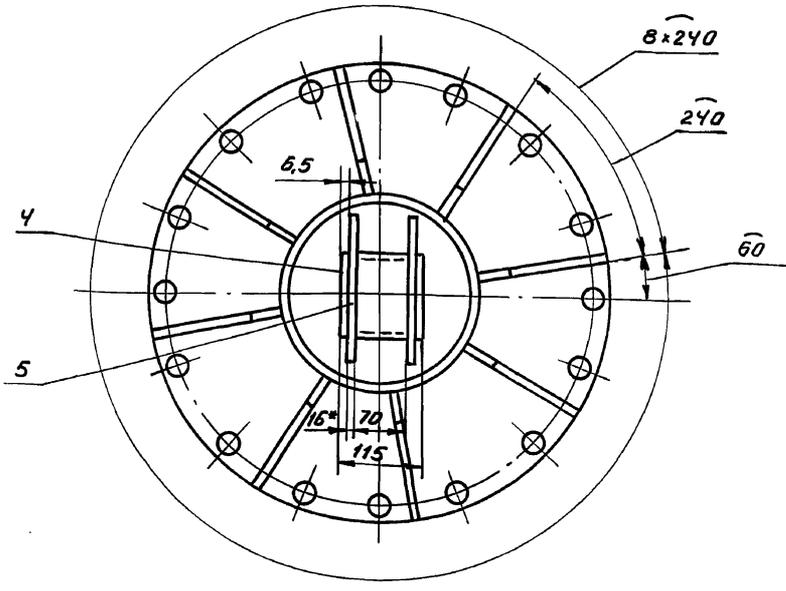
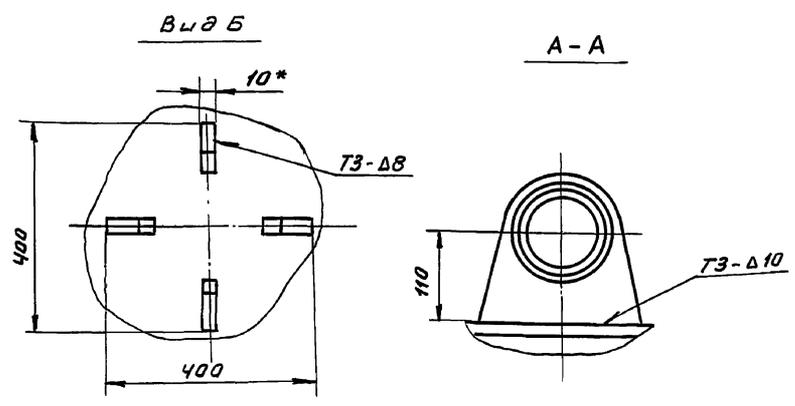
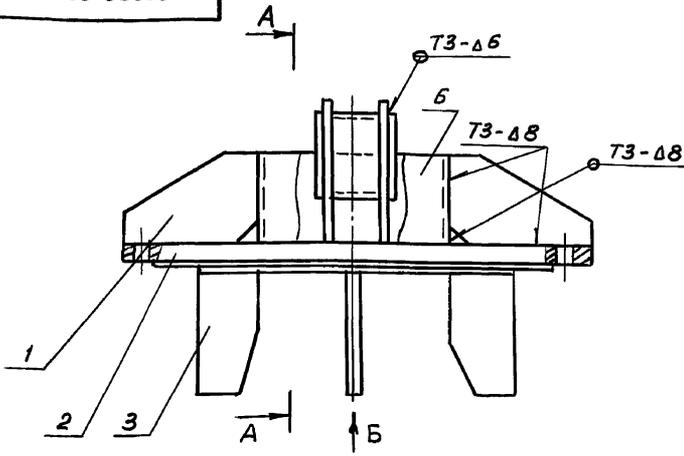
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2. \* Размер для справок.

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Лит.	Масса	Масштаб	16,0 1:5
Пров.	Числова	И.И.	12.84	Гипроинертспец-монтаж г. Москва			
Г.контр.							
Гип	Тюрин	В.И.	12.84				
Н.контр.	Панова	Л.И.	12.84				



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42Д ГОСТ 9467-75.  
 2. \* Размер для справок.  
 3. \*\* Размеры уточнить по месту.

ПВ79.78.02.00 СБ



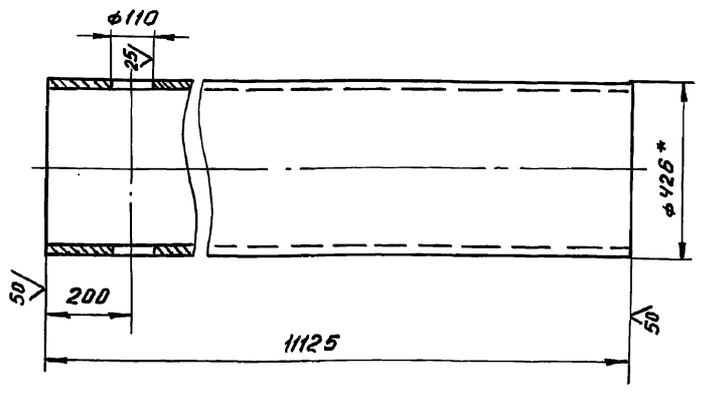
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 -  $\sqrt{25}$ .
4. \* Размеры для справок.

				ПВ79.78.02.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Оголобник</b> Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.З.	К.М.З.	12.84		И	98,0	1:5
Пров.	Числова	И.И.М.	И.И.М.	12.84		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Гурин	Г.И.Г.	Г.И.Г.	12.84		Ипроневместпеч-монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Л.П.	Л.П.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.В.	В.В.	12.84				

ТТ 903-9-13,86 Ал IX

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

ПВ79.78.05.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

				ПВ79.78.05.06				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Стойка</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.М.З.	К.М.З.	12.84		И	1144	1:10
Пров.	Числова	И.И.М.	И.И.М.	12.84		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Гурин	Г.И.Г.	Г.И.Г.	12.84		Ипроневместпеч-монтаж г. Москва		
И.контр.	Панова	Л.П.	Л.П.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.В.	В.В.	12.84	Труба 426x10 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
ДЗ			ПВ79.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1	ПВ79.78.02.01	Косынка		8	
А4	2	ПВ79.78.02.02	Заглушка		1	
А4	3	ПВ79.78.02.03	Направляющая		4	
А4	4	ПВ79.78.02.04	Кронштейн		2	
Б4	5	ПВ79.78.02.05	Захват			
			Труба 108x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74			
			L=115		1	1,75 кг
Б4	6	ПВ79.78.02.06	Стакан			
			Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74			
			L=100		1	4,2 кг

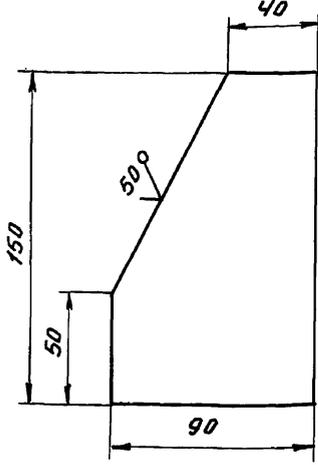
Изм. и подл. Подл. и дата Изм. и подл. Подл. и дата

				ПВ79.78.02.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Оголобник</b>	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.М.З.	К.М.З.	12.84		И		1
Пров.	Числова	И.И.М.	И.И.М.	12.84		Ипроневместпеч-монтаж г. Москва		
Г.контр.	Гурин	Г.И.Г.	Г.И.Г.	12.84				
И.контр.	Панова	Л.П.	Л.П.	12.84				
Утв.	Кузнецов	В.В.	В.В.	12.84				

ТЛ 903-9-13,86 А.И. IX

ПВ 79.78.02.03

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

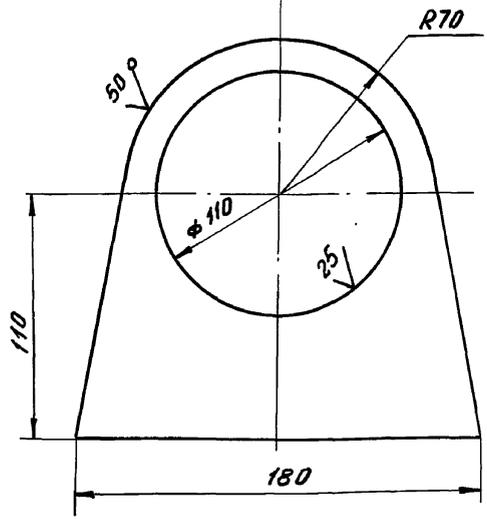
ПВ 79.78.02.03

Направляющая

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	1,0	1:2
Пров.	Числова	Чил	12.84				
Т.контр.					Лист		Листов 1
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.04

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

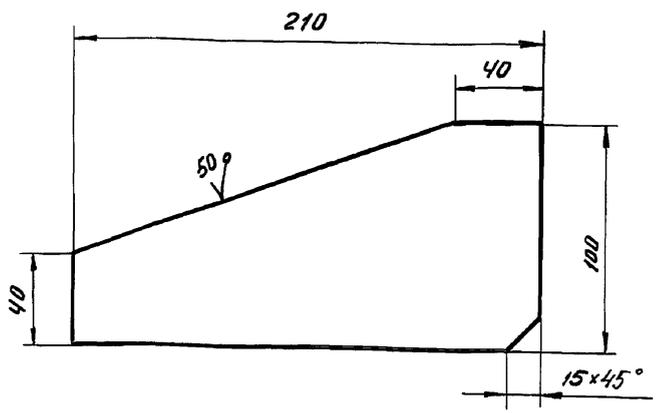
ПВ 79.78.02.04

Кронштейн

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	2,3	1:2
Пров.	Числова	Чил	12.84				
Т.контр.					Лист		Листов 1
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

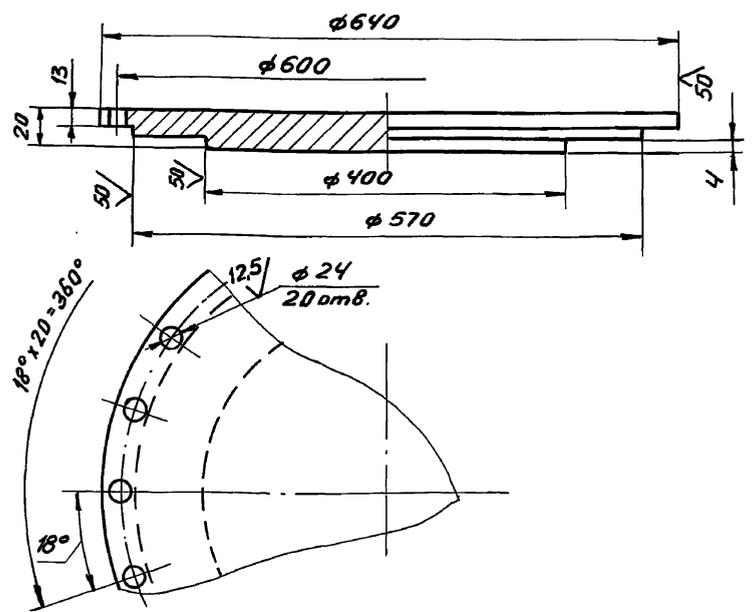
ПВ 79.78.02.01

Косынка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	1,2	1:2
Пров.	Числова	Чил	12.84				
Т.контр.					Лист		Листов 1
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ 79.78.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

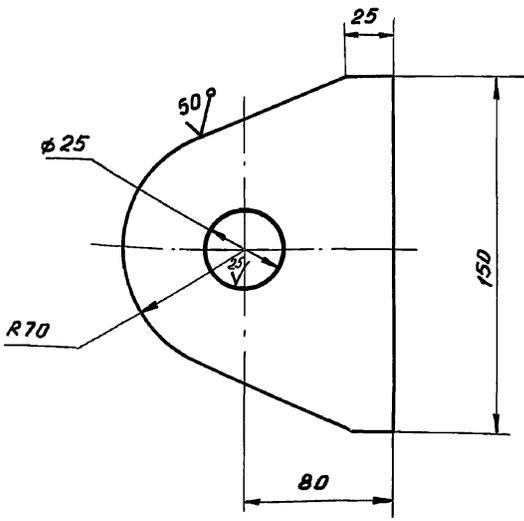
ПВ 79.78.02.02

Заглушка

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84		И	73,5	1:5
Пров.	Числова	Чил	12.84				
Т.контр.					Лист		Листов 1
ГМП	Тюрин	Тюр	12.84		Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ79.78.05.01

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

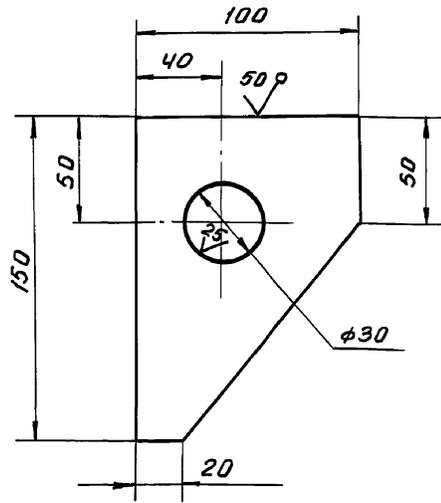
ПВ79.78.05.01

Ушко

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	2,5	1:2,5
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74					Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79							

ПВ79.78.05.02

(V) A



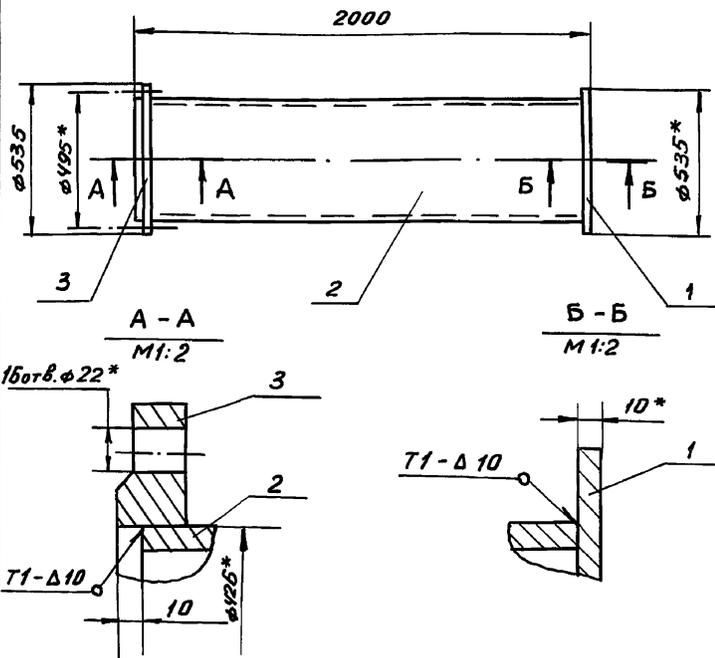
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ79.78.05.02

Кронштейн

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	0,9	1:2
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74					Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79							

ПВ79.78.03.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3.\* Размеры для справок.

ПВ79.78.03.00 СБ

Стойка II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И	242,0	1:20
Пров.	Числова	Числ	12.84		Лист Листов 1		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Лист Листов 1		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Лист Листов 1		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1		
Лист Сборочный чертёж					Литронефтьспец-монтаж г. Москва		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ПВ79.78.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ79.78.03.01	Основание		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		ПВ79.78.03.02	Труба	1	22,2 кг
				Труба 426-10 ГОСТ 8732-78		
				Труба В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	204 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

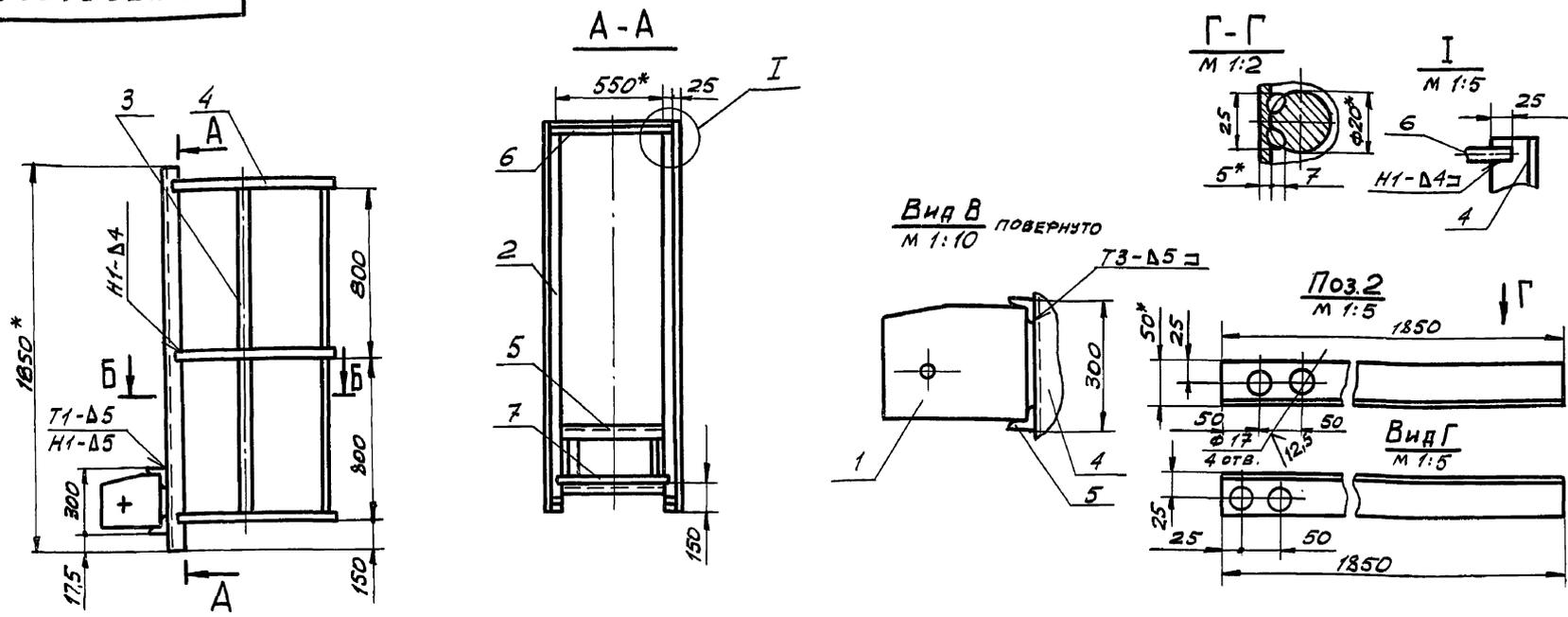
ПВ79.78.03.00

Стойка II

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		И		1
Пров.	Числова	Числ	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Г.контр.	Тюрин	Тюр	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Лан	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Литронефтьспец-монтаж г. Москва		

ТТ 903-9-13,86 А.Л.ИХ

ПВ 79.78.04.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-V.
- 4.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 5.\*\* РАЗМЕРЫ УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ПВ 79.78.04.00 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ЛЕСТНИЦА I					37,0	1:20
СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

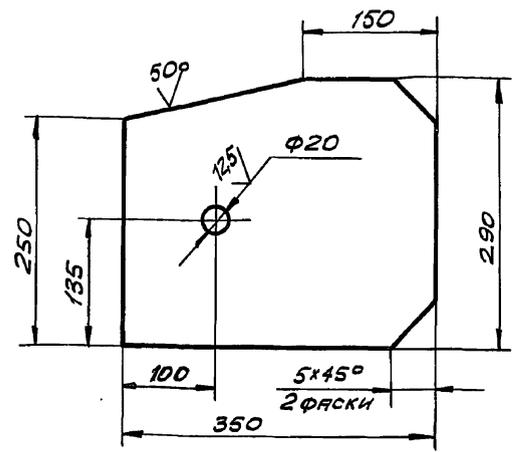
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ПВ 79.78.04.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3	1	ПВ 79.78.04.01	КРОНШТЕЙН	2		
Б4	2	ПВ 79.78.04.02	СТОЙКА			
			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L = 1850	2	7 кг	
			ОГРАЖДЕНИЕ			
			Б-4x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ 79.78.04.03	L = 1600	3	2,0 кг	
Б4	4	ПВ 79.78.04.04	L = 2050	3	2,6 кг	
Б4	5	ПВ 79.78.04.05	ЗАХВАТ			
			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L = 590	2	2,2 кг	
Б4	6	ПВ 79.78.04.06	ОГРАЖДЕНИЕ			
			Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	7	ПВ 79.78.04.07	ПЕРЕКЛАДИНА			
			Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			
			L = 570	1	1,14 кг	

Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ПВ 79.78.04.00				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛЕСТНИЦА I					1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 79.78.04.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

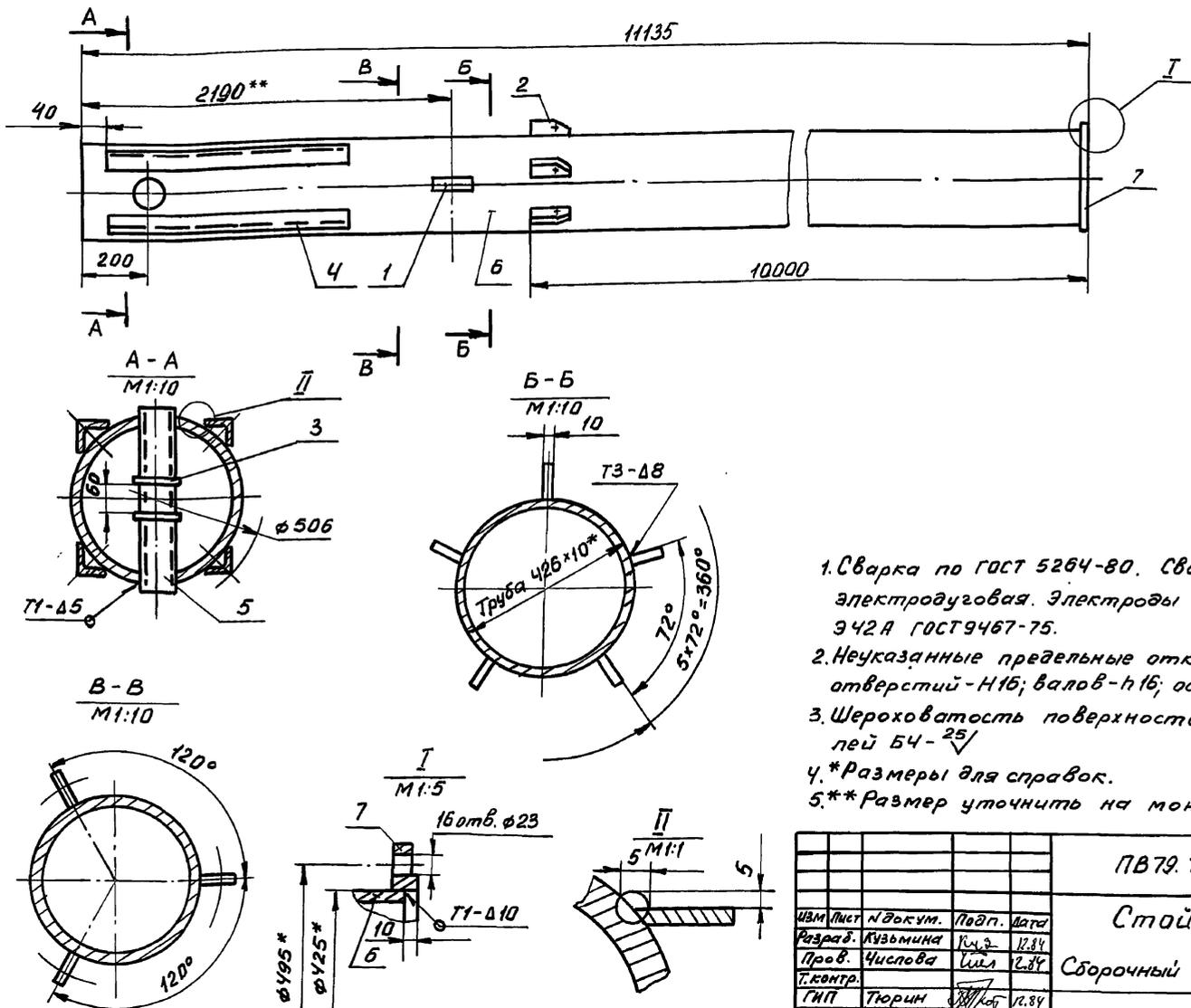
Имя, № докум. Подп. и дата  
Имя, № докум. Подп. и дата

ПВ 79.78.04.01				ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
КРОНШТЕЙН					1,2	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Т П 903-9-13,86 Ал.И.

Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата

ПВ 79.78.05.00 СБ

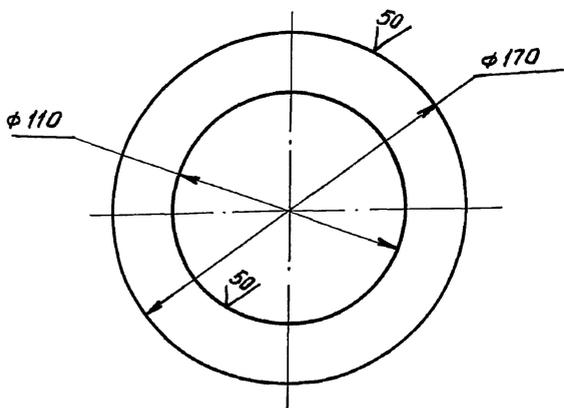


1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $R\sqrt{5}$ .
4. \*Размеры для справок.
5. \*\*Размер уточнить на монтаже.

ПВ 79.78.05.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка I				И	1180	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	
Пров.	Числова	Числ	12.84	
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 79.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16.

Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата

ПВ 79.78.05.03				Лит.	Масса	Масштаб
Ограничитель				И	0,5	1:2
				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 19903-74				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

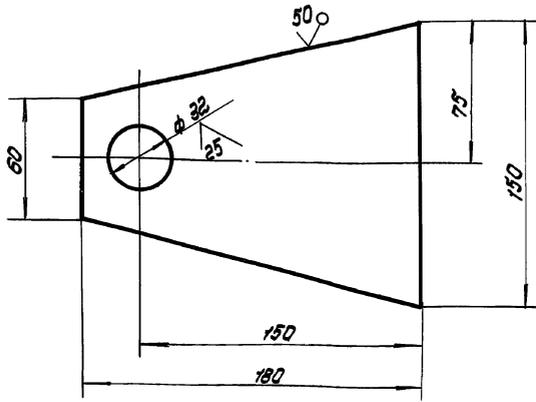
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ПВ 79.78.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1	ПВ 79.78.05.01	Ушко		3	
А4	2	ПВ 79.78.05.02	Кронштейн		5	
А4	3	ПВ 79.78.05.03	Ограничитель		2	
Б4	4	ПВ 79.78.05.04	Направляющая			
				Уголок 5-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	ПВ 79.78.05.05	Захват		4	10 кг
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
А4	6	ПВ 79.78.05.06	Стойка		1	15 кг
				L = 450±5		
<u>Стандартные изделия</u>						
		7		Фланец 400-6		
				ГОСТ 12820-80		

Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата  
 Изм. и дата Подп. и дата

ПВ 79.78.05.00				Лит.	Лист	Листов
Стойка I				И	1	1
				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		



10 00 00 980



(V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16  
валов - h16  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размеры для справок.

185.07.00.04

Щека

Лист Масса Машиштаб

Н 1 0,75 1:2

Лист Листов 1

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Илпроектиспецмонтаж г. Москва

Изм	Лист	И	Взам. инв.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		
Проб.	Числова	Ч.С.	12.84		
Г.И.П.	Тюрич	Т.С.	12.84		
И.Контр.	Панова	П.С.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
				Детали		
83			185.07.00.00 СБ	Оборочный чертеж		
64	1	185.07.00.01	Фланец	Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
64	2	185.07.00.02	Труба	Лист 6-5 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74	2	3,34кг
64	3	185.07.00.03	Шайба	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	1	1,9кг
64	4	185.07.00.04	Щека	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	2	0,037кг
64	5	185.07.00.05	Ось	Лист 6-5 ГОСТ 2590-71 Шайба 810 ГОСТ 535-79	1	0,7кг

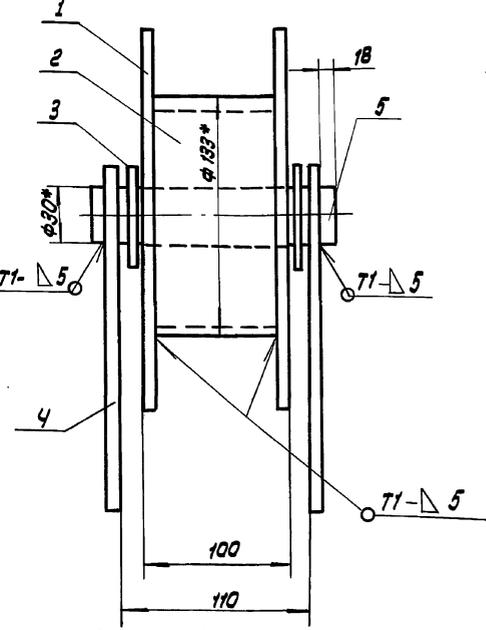
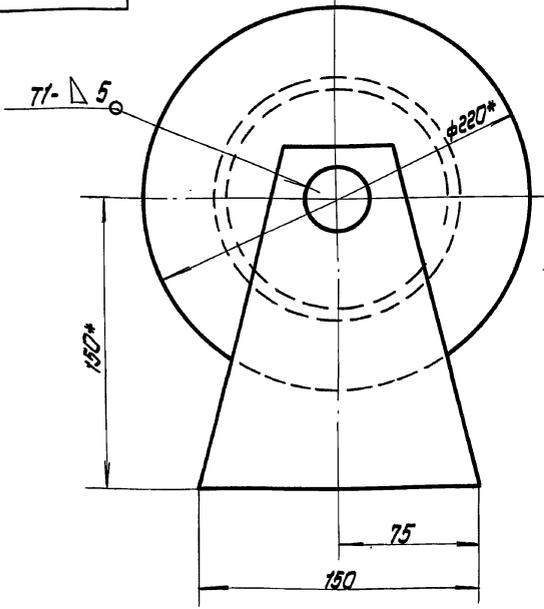
185.07.00.00

Ралик отводной для детали монтажной стойки

Лист Лист Листов 1 1 Илпроектиспецмонтаж г. Москва

Изм	Лист	И	Взам. инв.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		
Проб.	Числова	Ч.С.	12.84		
Г.И.П.	Тюрич	Т.С.	12.84		
И.Контр.	Панова	П.С.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		

185.07.00.00 СБ



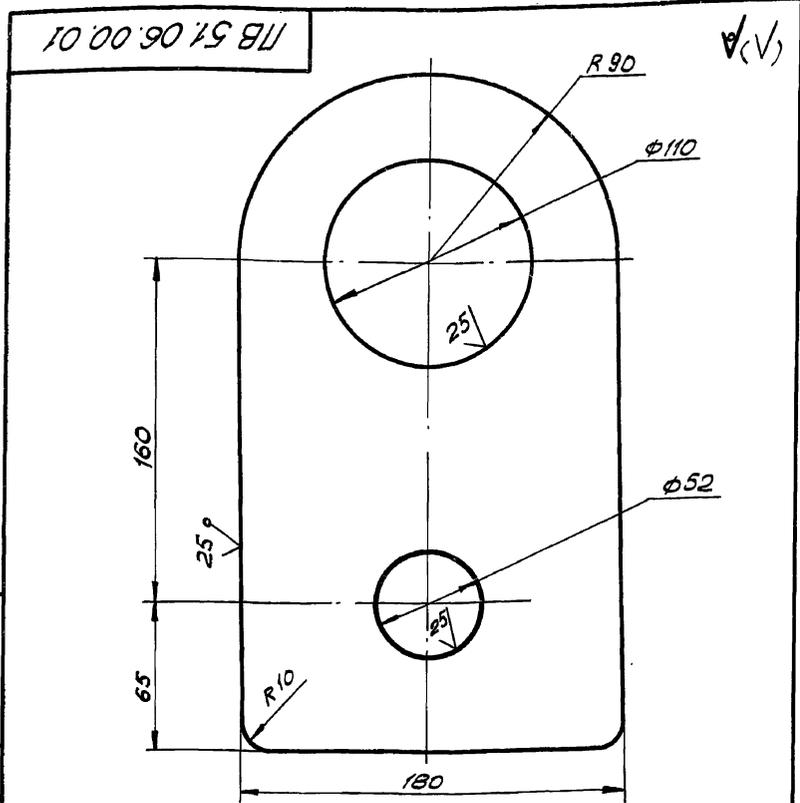
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42-А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50/4
4. \*Размеры для справок.

185.07.00.00 СБ

Ралик отводной для детали монтажной стойки

Лист Лист Листов 1 1 Илпроектиспецмонтаж г. Москва

Изм	Лист	И	Взам. инв.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84		
Проб.	Числова	Ч.С.	12.84		
Г.И.П.	Тюрич	Т.С.	12.84		
И.Контр.	Панова	П.С.	12.84		
Утв.	Кузнецов	К.С.	12.84		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16; IT16  
остальных - ± 2.

ПВ 51.06.00.01

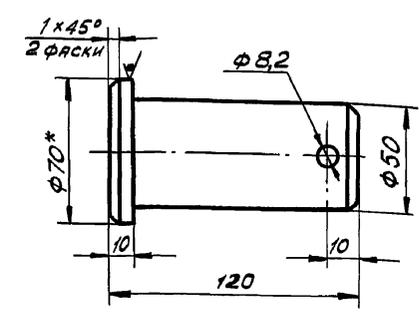
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	5,0	1:2
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Г.ИП	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Н.КОНТ.	П	П	П	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	К	К	К	12.84	Лист Листов 1		

Ухо

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 51.06.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16; IT16  
остальных - ± 2.  
2.\* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.02

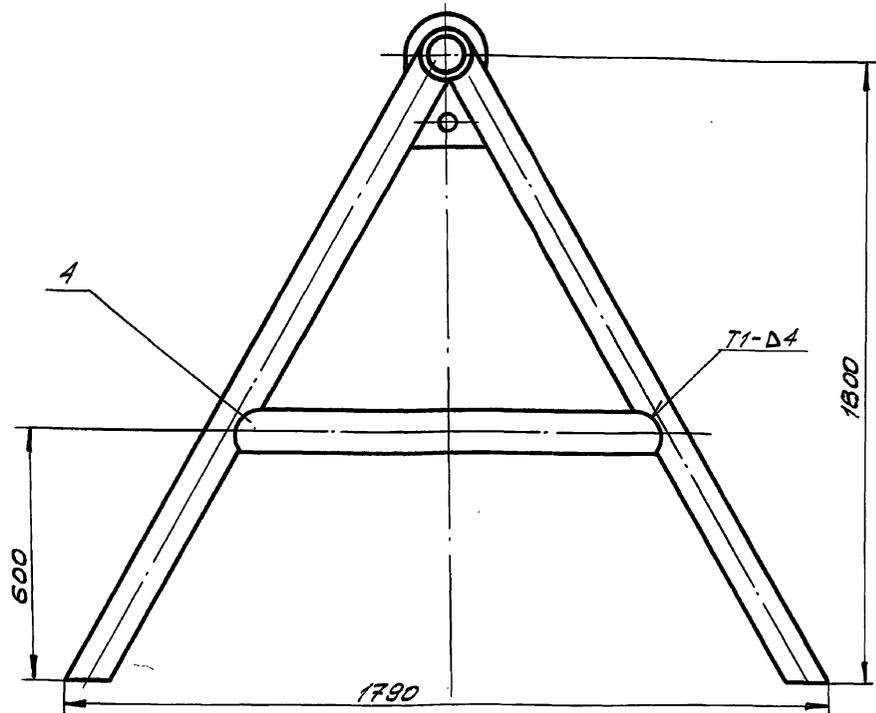
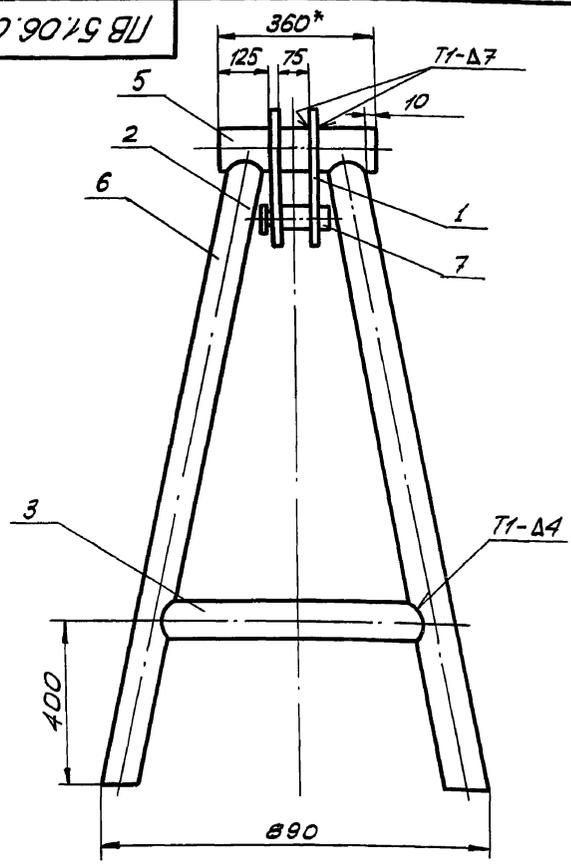
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	1,6	1:2
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Г.ИП	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Н.КОНТ.	П	П	П	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	К	К	К	12.84	Лист Листов 1		

Палец

Круг В-70 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ПВ 51.06.00.00СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 2.  
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-50.  
4.\* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР.	К	У	У	12.84	И	112,0	1:10
ПРОВ.	Ч	Ш	Ш	12.84	Лист Листов 1		
Т.КОНТ.	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Г.ИП	Т	Т	Т	12.84	Лист Листов 1		
Н.КОНТ.	П	П	П	12.84	Лист Листов 1		
УТВ.	К	К	К	12.84	Лист Листов 1		

Козлы для демонтажа  
монтажной стойки

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. Москва

ТП 903 - 9 - 13,86 Ал 1х

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

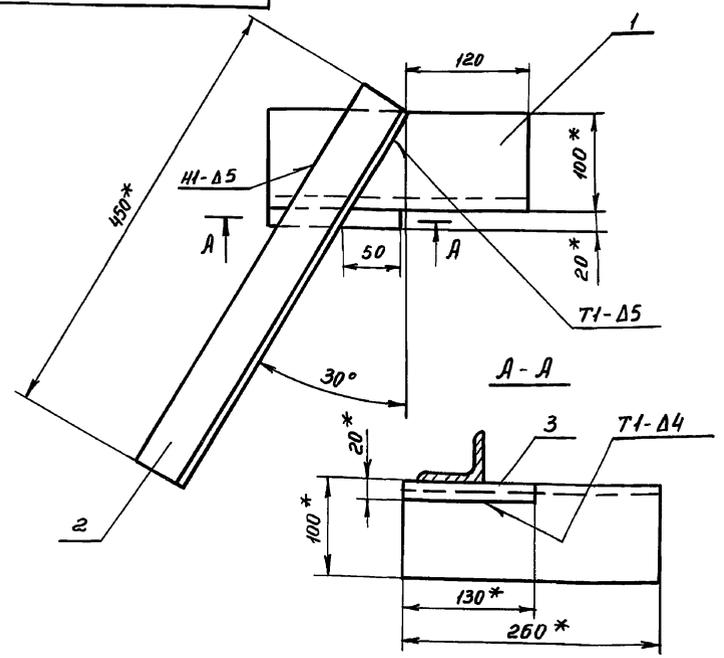
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	15-1307.02.00.01		Опора		
				Уголок Б-100×100 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 260	1	3,2 кг
Б4	2	15-1307.02.00.02		Укосина		
				Уголок Б-63×63 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 450	1	2,2 кг
Б4	3	15-1307.02.00.03		Брусак		
				В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 130	1	0,5 кг

15-1307.02.00.00

Лобитель

Лит. Лист Листов  
 И 1 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

15-1307.02.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16, вала - h 16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{2.5}$ .
- \* Размеры для справок.

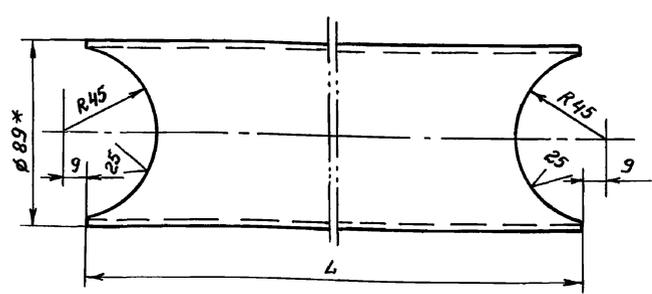
15-1307.02.00.00 СБ

Лобитель  
 Сборочный чертеж

Лит. Масса Массыт.  
 И 6,0 1:4  
 Лист Листов 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

ПВ 51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ 51.06.00.03	650	5,45
ПВ 51.06.00.03-01	1170	9,0

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н 16, вала - h 16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \* Размер для справок.

ПВ 51.06.00.03

Труба

Лит. Масса Массыт.  
 И С.М. табл. 1:2  
 Лист Листов 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Труба 89×4 ГОСТ 8732-78  
 Ст. 3 ГОСТ 8731-74

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			ПВ.51.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1	ПВ 51.06.00.01		Ухо	2	
И	2	ПВ 51.06.00.02		Палец	1	
И	3	ПВ 51.06.00.03		Труба	2	
	4	ПВ 51.06.00.03-01		Труба	2	
Б4	5	ПВ 51.06.00.04		Труба		
				Труба 108×7 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74		
				L = 360	1	3,0 кг
Б4	6	ПВ 51.06.00.05		Стойка		
				Труба 89×4 ГОСТ 8732-78 Ст. 3 ГОСТ 8731-74		
				L = 2000	4	17,0 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	7			Шплицт 8×55 ГОСТ 397-79	1	

ПВ 51.06.00.00

Козлы для демонтажа  
 монтажной стойки

Лит. Лист Листов  
 И 1 1  
 Гипронефтеспеци-  
 монтаж  
 г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Кузьмина  
 Проб. Числова  
 ГИП Тюрин  
 Н.контр. Панова  
 УТВ. Кузнецов