

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.466.1 — 5

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОВОЛНОВЫЕ
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22824-03
ЦЕНА 2-47

указаны цены

2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1/IV 1988 года

Заказ № 5228

Тираж 2800 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.466.1 — 5

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНГОВОННОВЫЕ
ОБОЛОЧКИ ПОЛОЖИТЕЛЬНОЙ КРИВИЗНЫ
РАЗМЕРАМИ 18x24, 18x30 и 18x36 м
ИЗ ПЛИТ 3x6 м**

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА

Министр
МИНИСТРОМ СССР

Вед.
В.С. МОРОЗОВ

Вед.
Г.И. ВАСИЛЕВСКАЯ

Вед.
А.Я. ЗИНОВЬЕВ

Вед.
А.В. ШАПИН

С УЧАСТИЕМ
НИИИЭ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ю.П. Буца*

ЗАВЕДУЮЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ *Г.К. Хайдуков*

РУКОВОДИТЕЛЬ СЕКТОРА *В.В. Шугаев*

Утверждены и введены в действие
Госстроем СССР с 01.01.88,
протокол от 08.10.87 № 4-86

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-7У	Технические условия	3
1.466.1-5.2-11У	Плита железобетонная типа 11Б	10
1.466.1-5.2-1	Габаритный чертеж	12
1.466.1-5.2-10Б	Плита железобетонная типа 10Б	13
1.466.1-5.2-2ГЧ	Сборочный чертеж	15
1.466.1-5.2-2	Плита железобетонная типа 20Б	18
1.466.1-5.2-20Б	Сборочный чертеж	19
1.466.1-5.2-3ГЧ	Плита железобетонная типа 30Б	22
1.466.1-5.2-3	Габаритный чертеж	23
1.466.1-5.2-5	Плита железобетонная 50Б	24
1.466.1-5.2-30Б	Сборочный чертеж	26
1.466.1-5.2-4ГЧ	Плита железобетонная типа 40Б, 50Б	29
1.466.1-5.2-4	Габаритный чертеж	30
1.466.1-5.2-40Б	Сборочный чертеж	33
1.466.1-5.2-5ГЧ	Плита железобетонная 60Б-1	35
1.466.1-5.2-50Б	Сборочный чертеж	37
1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР(КР1-КР3)	38
1.466.1-5.2-0100Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР(КР4, КР17)	
1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КР5	

1.466.1-5.2-00

Содержание

Листов 3

Р 1 3

Проектный институт

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-040	Каркас плоский КР(КР6-КР11)	39
1.466.1-5.2-0400Б	Сборочный чертеж	40
1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КР12	41
1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР13	42
1.466.1-5.2-070	Каркас плоский КР(КР14, КР15)	43
1.466.1-5.2-0700Б	Сборочный чертеж	44
1.466.1-5.2-080	Каркас плоский КР16	45
1.466.1-5.2-090	Каркас плоский КР18	46
1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С(С1-С3)	47
1.466.1-5.2-1000Б	Сборочный чертеж	48
1.466.1-5.2-110	Сетка арматурная С(С4-С6)	49
1.466.1-5.2-1100Б	Сборочный чертеж	50
1.466.1-5.2-120	Сетка арматурная С(С7-С17)	51
1.466.1-5.2-1200Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-130	Сетка арматурная С(С18-С23)	
1.466.1-5.2-1300Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-140	Сетка арматурная С(С24-С26)	
1.466.1-5.2-150	Сетка арматурная С27	
1.466.1-5.2-160	Сетка арматурная С(С28-С30)	
1.466.1-5.2-1600Б	Сборочный чертеж	
1.466.1-5.2-170	Сетка арматурная С31	
1.466.1-5.2-180	Сетка арматурная С32	
1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М(М1, М2)	
1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М(М3, М4)	
1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М(М5, М6)	
1.466.1-5.2-2100Б	Сборочный чертеж	

1.466.1-5.2-00

22.824-03

3

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.466.1-5.2-220	Изделие закладное М(М7-М9)	52
1.466.1-5.2-220СБ	Изделие закладное М(М7-М9) Сварочный чертеж	
1.466.1-5.2-230	Изделие закладное М(М10, М11)	53
1.466.1-5.2-230 СБ	Изделие закладное М(М10, М11) Сварочный чертеж	
1.466.1-5.2-240	Изделие закладное М(М12, М13)	54
1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	
1.466.1-5.2-260	Изделие закладное М15	55
1.466.1-5.2-270	Изделие закладное М(М16, М20)	
1.466.1-5.2-280	Изделие закладное М(М17-М19)	56
1.466.1-5.2-280СБ	Изделие закладное М(М17-М19) Сварочный чертеж	
1.466.1-5.2-001	Стержень арматурный	57
1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	58
1.466.1-5.2-003	Прокат	59
1.466.1-5.2-Р0	Ведомость расхода стали на плиты	60
1.466.1-5.2-РМ1	Ведомость расхода арматурной стали	61
1.466.1-5.2-РМ2	Ведомость расхода стали на закладные изделия	62
1.466.1-5.2-РМ3	Ведомость расхода цемента и иных материалов	63

1.466.1-5.2-00

Лист
3

Формат А4

1. Общие сведения

1.1. Настоящий выпуск содержит технические условия и рабочие чертежи основных и вспомогательных плит длиной 6 м, предназначенных для железобетонных многоэтажных оболочек панельно-каркасной конструкции размером 18х24, 18х30 и 18х36 м, бесфранжурных и с земитными фланцами.

1.2. Техническое описание, обозначения, область применения оболочек и указания по выбору марок плит приведены в выпуске 0. Эти материалы являются неотъемлемой частью технических условий (ТУ) настоящего выпуска.

1.3. Материалы для проектирования зданий с применением плит оболочки приведены в выпуске 1.

1.4. Указания по испытанию плит в системе монтажного блока приведены в документе 1.466.1-5.6-ГО, п.5.3

2. Технические требования.

1. Бетон

2.1. Материалы, применяемые для приготовления тяжелого бетона, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий.

2.1.1. Для приготовления бетонной смеси должен применяться только портландцемент или БТЦ, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 10178-76. Применение легких цементов не допускается. Рекомендуется применять цемент с активностью не менее 400 кг/м³.

2.1.2. В качестве мелкого заполнителя используют природные гравийные пески и гравийные пески, полученные из твердых каменных пород и отвечающие требованиям ГОСТ 10268-80 и ГОСТ 8736-77.

2.1.3. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10268-80. Крупность зерен должна быть не более 15 мм.

1.466.1-5.2-ТУ

Мухомов
Г.А. Мухомов
Р.А. Мухомов
С.И. Мухомов

Технические условия

Лист
1

Листов
12

Проектный институт №1

22824-03 4

Формат А4

2.2. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации конструкций и климатических условий района строительства согласно главе СНиП II-21-75.

2.3. Материалы для приготовления бетона плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивной среды, должны удовлетворять требованиям главы СНиП II-28-73*.

2.4. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой в конкретном проекте здания с учетом условий транспортирования и монтажа, срока задержания плит на складе, а также с учетом возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. Во всех случаях отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки бетона на сжатие.

Назначение и согласование величины отпускной прочности следует производить в соответствии с ГОСТ 11015.0-80 и ГОСТ 18105.1-80.

Б. Арматура

2.5. Арматурная сталь классов А-I и А-II должна соответствовать ГОСТ 5781-82, арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80.

2.6. Для сборных сеток и каркасов следует применять: при диаметре стержней до 5 мм включительно - арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более - арматурную сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82.

В. Арматурные и закладные изделия

2.7. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться с применением контактной точечной сварки в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

а) ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

б) ГОСТ 5264-80 Швы сварных соединений. Ручная дуговая сварка, основные типы и конструктивные элементы;

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78);

г) "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Сварку стержней в каркасах и в сетках выполнять во всех точках пересечения.

в. Прибавка анкерного вытара в закладных изделиях осуществляется дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на электродных или плавящихся электродах в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78.

Сварка пластин под прямым углом в закладных изделиях осуществляется при лобовых соединениях в соответствии с ГОСТ 5284-80.

2.9. Марку стали для закладных изделий конструкций, эксплуатируемых при расчетной температуре до плюс 30°C, принимать ВСт3п2 по ГОСТ 380-71*, при температуре ниже минус 30°C до минус 10°C включительно ВСт3псб по ГОСТ 380-71*. Расчетное сопротивление указанных марок принимать согласно СНиП II-23-81.

2.10. Открытые поверхности закладных изделий плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, должны иметь лакокрасочное покрытие. В условиях агрессивных газовых сред, вид покрытия принимается по таблице 40* СНиП II-28-73*.

Защитные покрытия назначаются в проекте здания.

Г. Изготовление плит.

2.10. Изготовление плит должно производиться по агрегатно-ленточной или конвейерной технологии. Плиты следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83*. Формы плит разработаны Проектным институтом А1.

1.466.1-5.2-ТУ

Лист
2

1.466.1-5.2-ТУ

Лист
3

2.11. Требования к формам:

2.11.1. Основные размеры форм должны обеспечивать допуски, не превышающие указанных в п. 2.14.2

2.11.2. Подготовленные к эксплуатации формы должны быть приняты ОТК завода-изготовителя плит. Повторные проверки качества форм и их проектных размеров проводятся после выпуска 100 плит.

2.12. Бетонирование.

2.12.1. Формы должны быть тщательно очищены и смазаны. Смазка производится специальными составами.

2.12.2. В смазанную форму укладывают и фиксируют в проектном положении арматурные изделия, отдельные стержни, закладные изделия и закрывают бока формы.

Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из толстого цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.12.3. Плиты изготавливают из тяжелого бетона. Для зданий со слабо и среднеагрессивной газовой средой бетон должен иметь соответственно нормальную и повышенную плотность с учетом требований СНиП II-28-73^а.

2.12.4. Для выбора оптимального режима формования и тепловой обработки с учетом местных условий завода-изготовителя следует провести пробные замесы и формовку кубов. Формование плит должно осуществляться по длительности в пороготое время.

2.12.5. При температуре воздуха в цехе ниже $+15^{\circ}\text{C}$ (но не ниже $+4^{\circ}\text{C}$) перед формованием следует предварительно разогреть формы до температуры $+40^{\circ}\text{C}$.

2.12.6. Термообработку следует производить по одноступенчатому режиму подъема температуры. Перед началом термообработки прочность сформованного бетона в кубках должна быть не выше 5 кгс/см^2 .

2.12.7. При бетонировании должно быть обращено особое внимание на тщательность уплотнения и заполнения бетоном опорных зон продольных ребер.

1.466.1-5.2-ТУ

лист

4

Формат А4

5

2.12.8. Съем изделий с формы должен осуществляться с помощью траверсы со строповкой за четыре петли.

2.13. Пооперационный контроль.

2.13.1. Контроль качества изготовления плит осуществляется пооперационно. Каждый этап контроля фиксируется подписью ответственного лица в журнале работ.

2.13.2. Состав бетонной смеси утверждается лабораторией завода-изготовителя и принимается к исполнению начальником смесительного отделения либо другим уполномоченным лицом.

2.13.3. В журнале работ фиксируются сведения об очистке форм, проверке открывания ворот и о передаче ее на смазку и укладку арматурных и закладных изделий.

2.13.4. Арматурные и закладные изделия до укладки в форму должны быть приняты ОТК завода-изготовителя (поштучно) в соответствии с ГОСТ 10922-75.

2.13.5. Контроль прочности бетона в изделии должен осуществляться по контрольным кубкам (по среднее арифметическое по трем кубкам-близнамкам для каждого этапа проверки) в следующие сроки:

а) в день отпусла плит потребителю;

б) в 28-дневном возрасте.

Кубки должны твердеть в тех же условиях, в которых находится набирающая прочность плиты.

2.13.6. Снятая с формы плита осматривается и замеряется ОТК. Данные осмотра и замеров записывают в бланк контроля качества. На плите представляются полная марка плиты и наименование предприятия-изготовителя, дата изготовления и заводской порядковый номер плиты. Принятая плита передается на склад готовой продукции, о чем делается соответствующая отметка в журнале.

2.13.7. При отпуске плиты потребителю выдается паспорт по форме, установленной ГОСТ 13015.3-81.

2.14. Точность изготовления плит.

2.14.1. Размеры, форма, марка бетона и масса плиты должны соответствовать указанным в настоящей рабочей чертежке.

1.466.1-5.2-ТУ

лист

5

Формат А4

22824-03 6

2.14.2. Пределные отклонения от проектных размеров в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 не должны превышать:

по длине плиты	+5; -10 мм;
по ширине плиты	± 5 мм;
по высоте продольных ребер	± 5 мм;
по толщине папки	+5; -2 мм;
по ширине нижней грани ребра	± 5 мм;
по толщине защитного слоя бетона в папке снизу	+3; -0 мм;
сверху	± 3 мм;
по толщине защитного слоя бетона в ребрах	± 5 мм.

Отклонения от проектных размеров и положения отверстий, выступов на наружной грани ребер

± 5 мм.

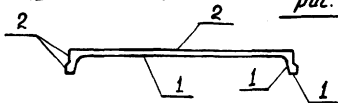
Отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей в любом сечении плиты на длине 2 м (местная непрямолинейность), характеризующееся величиной наибольшего расстояния от точек реального профиля до прилегающей прямой, не должно превышать 10 мм. Кривизна диагоналей плиты по внешним углам опорных анкеров не должна превышать 15 мм.

Отклонения от проектного положения угловых стальных закладных изделий не должны превышать:

по горизонтали - вдоль плиты	+0 (наружу); -5 мм;
- поперек плиты	± 5 мм;
по вертикали	± 5 мм;
остальные изделия	± 5 мм во всех направлениях

2.14.3. Внешний вид и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 в зависимости от категорий бетонных поверхностей, указанных на рис. 1; при этом размеры раковин, местных наплывов и впадин на бетонной поверхности и ослеп бетона ребер плит не должны превышать значений, указанных в таблице 3 указанного ГОСТа.

рис. 1



Поверхности	Категория
1	A6
2	A7

1.466.1-5.2-ТУ

лист

6

Формат А4

2.14.4. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны быть очищены от напылов бетона или ржавчины.

2.14.5. Отверстия в папке для вентустановок и вращающихся водосточов должны выполняться одновременно с изготовлением плит. Прорывка их в плите не допускается.

2.14.6. Отклонение массы плиты не должно превышать +5%; -7%.

3. Правила приемки.

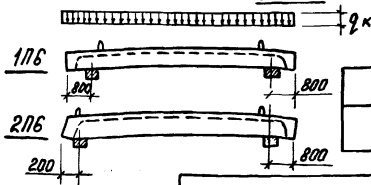
3.1. Готовые плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-83 и настоящих ТУ. Результаты приемочного контроля и испытаний должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

3.2. Приемочные испытания основных плит напряжением конструкции до контролируемого предельного состояния (прочности, трещиностойкости) или неразрушающими методами (для всех типов плит), а также оценку качества плит по показателям прочности и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-85.

3.3. Приемочные испытания плит разрывом должны производиться с нагружением отбелной плиты и плит в составе монтажного блока (см. документ 1.466.1-5.6-10, п. 5.3).

3.4. Испытания отбелных плит нагружением следует проводить перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии их изготовления, а также в случае замены используемых материалов (класса и диаметра арматуры, марки и вида бетона). Испытаниям нагружением должны подвергаться не менее двух плит каждого типа со схематичным опиранием и нагружением по рис. 2.

рис. 2



Тип плиты	q, кгс/м²
1П6	135
2П6	145

1.466.1-5.2-ТУ

лист

7

22824-03

7

Формат А4

3.5. Текущий приемочный контроль основных и вспомогательных плит следует выполнять неразрушающими методами. Контроль допускается производить выборочно.

3.6. Приемка плит должна производиться партиями. В состав партии входят однотипные плиты, последовательно изготовленные предприятием по одной технологии из материалов одной марки и качества. Партия должна состоять из плит, изготовленных предприятием в течение не более одного смена. При этом размер партии не должен превышать 100 шт.

3.7. Испытания бетона на твердость следует производить при освоении производства плит и изменении вида материалов, применяемых для изготовления бетона, а также периодические испытания — не реже одного раза в шесть месяцев.

Испытания бетона на водонепроницаемость — аналогично, с периодическими испытаниями не реже одного раза в три месяца.

3.8. Приемка плит производится визуально. При приемке следует проверять:

- а) отпускную прочность бетона;
- б) качество поверхностей, размеры (длину и ширину) плиты;
- в) документацию на скрытые работы (установки арматурных и закладных изделий, их соответствие чертежам).

Если при проверке фактическая отпускная прочность бетона окажется ниже установленной с запасом (ст.п. 2.4, п.2) то проверка осуществляется повторно после достижения необходимого прочности.

3.9. При отпуске плит с прочностью бетона ниже проектной марки предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона достигнет проектной марки к моменту завершения плит расчетными нагрузками. Согласование величин отпускной прочности бетона оформляется протоколом и утверждается вышестоящими организациями генподрядчика и заказчика.

3.10. Потребитель имеет право производить выборочный контроль соответствия плит требованиям настоящих ТУ и ГОСТ 13015.1-81.

4. Методы контроля и заводских испытаний.

4.1. Испытание сварных стыков арматуры, закладных изделий и оценка их качества следует производить по ГОСТ 10122-75.

4.2. Методы и средства контроля материалов, используемых для приготовления бетонной смеси, применяются в соответствии с требованиями стандартов:

цемент — по ГОСТ 3104-81;

песок — по ГОСТ 8735-75;

щебень из натурального камня или из гравия — по ГОСТ 8269-76.

4.3. Определение подвижности бетонной смеси осуществляется по ГОСТ 10180-81.

Прочность бетона на сжатие определяют по ГОСТ 10180-78 и 10180.0-80 в сроки, установленные настоящими ТУ. Допускается определять прочность бетона плит по ГОСТ 17624-78 и ГОСТ 22659-87.

4.4. Методы и средства контроля линейных размеров изделий, отверстий, выступов, непрямолинейности, положения закладных изделий. Внешнего вида и качества поверхностей следует принимать по ГОСТ 13015.0-82.

4.5. Массу изделий следует определять при помощи пружинного динамометра общего назначения по ГОСТ 13837-79 или других стандартных приборов для измерения массы.

4.6. Размеры и расположения арматурных изделий, толщину защитного слоя бетона проверяют по ГОСТ 17625-83.

5. Маркировка, хранение, транспортирование

5.1. На торцевую поверхность каждой плиты наносится несъемная краской при помощи трафарета следующие маркировочные знаки: табличный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка плиты, дата изготовления, масса плиты в т, штамп технического контроля в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

5.2. Предприятие-изготовитель сопровождает каждую плиту паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата выдачи паспорта; марка плиты; дата изготовления плиты, проектная марка, отпускная прочность, условия и сроки дозревания бетона до проектной марки; масса плиты; серия рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан ответственным лицом, назначенным руководителем предприятия-изготовителя, и начальником отдела технического контроля.

1.466.1-5. 2-ТУ

Лист
8

Формат А4

1,466.1-5. 2-ТУ

Лист
9

22824-03

5.3. Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях в рабочем (горизонтальном) положении. При хранении в одном штабеле допускается укладывать по высоте:
основные плиты — не более 6 шт.
доборные плиты — не более 3 шт.

5.4. При хранении и транспортировании каждая плита должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки, устанавливаемые в соответствии со схемой (лист 12).

Прокладки должны располагаться по одной вертикали. Прокладки под нижний ряд плит должны укладываться по плетеному, тщательно выровненному основанию. Толщина прокладок должна быть не менее 100 мм.

5.5. Погрузка, разгрузка и монтаж плит должны производиться с применением специальных траверс, обеспечивающих равномерный захват плитками на трое или четыре петли.

5.6. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных изделий и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом." (Стройиздат 1966 г.); перевозка плит железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железобетонных конструкций сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат 1967 г.).

Плиты при перевозке должны быть надежно закреплены на платформе от смещения в продольном и поперечном направлениях.

6. Гарантии поставщика

6.1. Поставщик гарантирует соответствие готовых плит рабочим чертежам и требованиям настоящих технических условий. Производитель, принявший плиты на заводе-изготовителе, несет ответственность за их сохранность во время транспортирования и хранения на месте монтажа.

6.2. В случае обнаружения скрытых заводских дефектов перед приемом-изготовитель производит бесплатно замену плит.

1.466.1-5. 2-ТУ

Лист
10

7. Требования техники безопасности

7.1. При изготовлении плит необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и указаний настоящих ТУ.

7.2. С правилами техники безопасности должны быть ознакомлены инженерно-технические работники и рабочие, занятые на производстве плит.

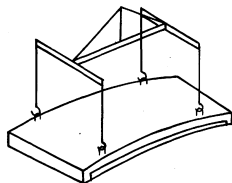
Начальники цехов, мастера смен, бригады и все рабочие, занятые изготовлением плит, обязаны пройти инструктаж и сдать экзамен по технике безопасности.

1.466.1-5. 2-ТУ

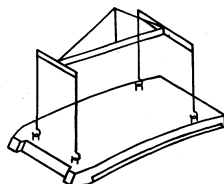
Лист
11

Схемы строповки плит

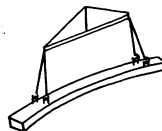
1ПБ, 6ПБ



2ПБ



3ПБ



4ПБ, 5ПБ

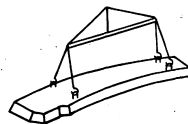


Схема складирования плит 1ПБ, 2ПБ, 6ПБ

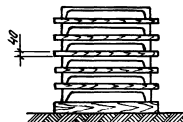
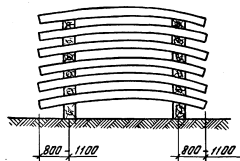
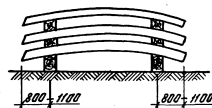
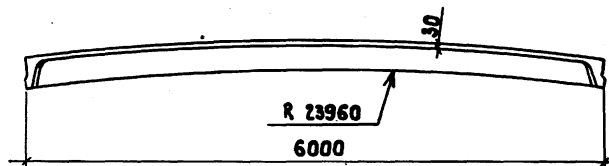
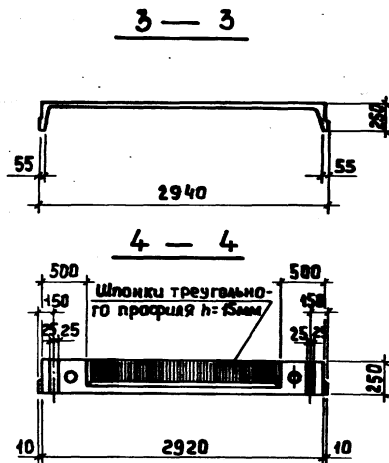
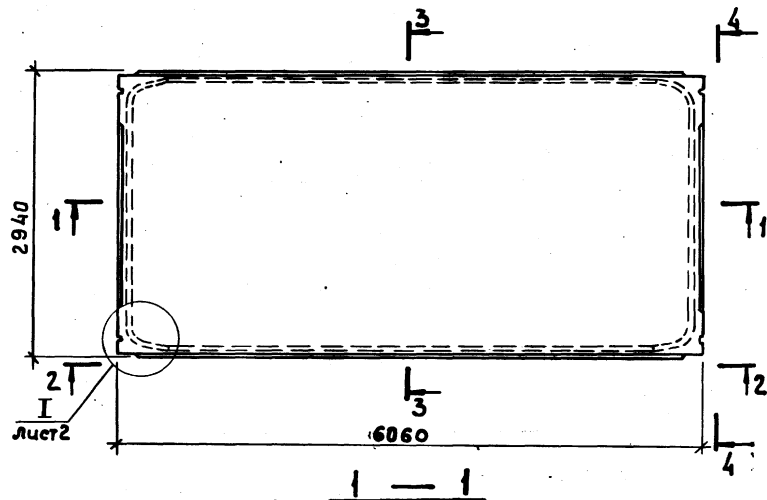


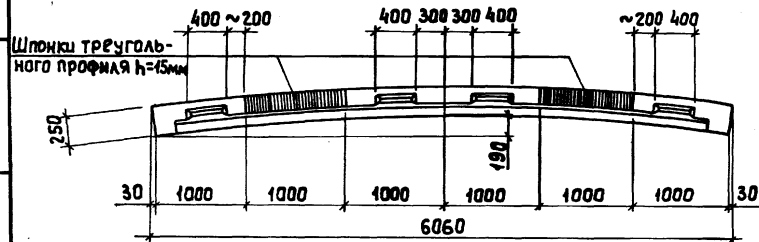
Схема складирования плит 3ПБ, 4ПБ, 5ПБ



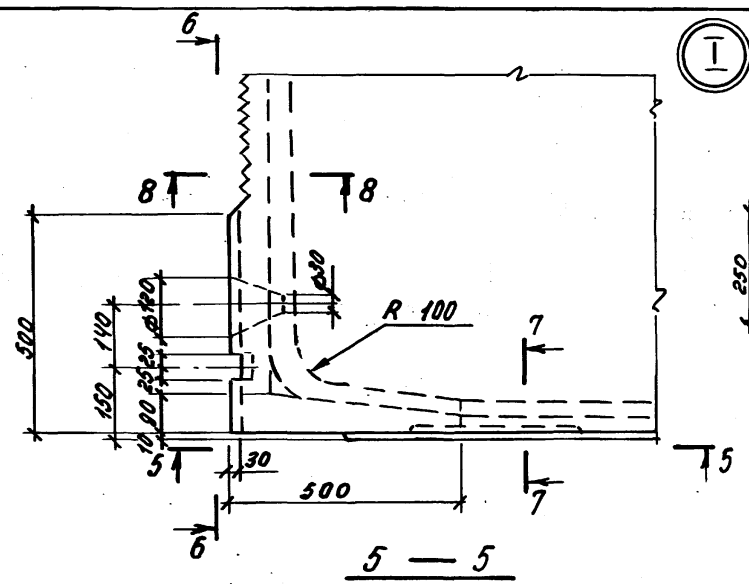
1. При складировании плит деревянные брусья-подкладки накладываются строго одна над другой.



2 — 2

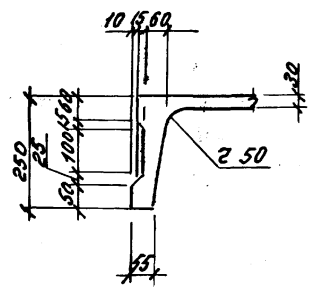


					1.466.1 - 5.2 - 1ГЧ			
					ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ТИПА 1П6 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	Лист	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ЗЫНОВЬЕВ					Р	1,95Г	
Н.КОНТР.	ШАПИРО							
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО							
РУК.ГР.	САРАФАНОВА							
СТ.ИНЖ.	ИЗЪМАН					Лист 1	Листов 2	
СТ.ТЕХН.	ЖЕРНОВА					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N1		
ВРА.ИНЖ.	МУРЬЕ							

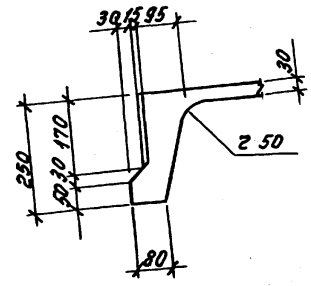


Ⓘ

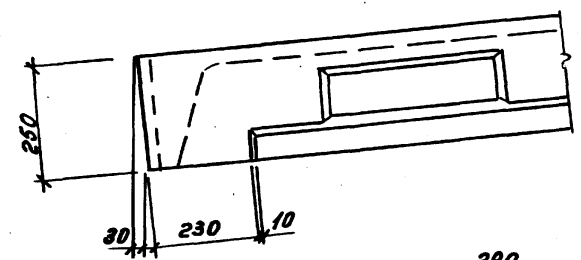
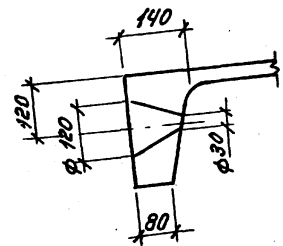
7 — 7



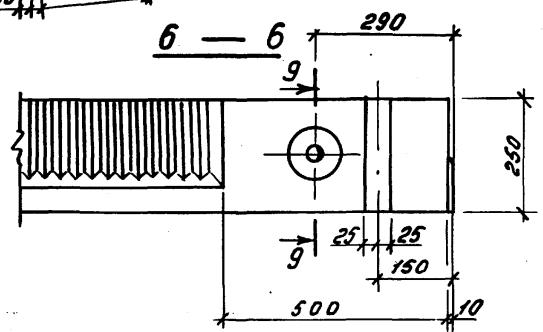
8 — 8



9 — 9



6 — 6



1.466.1-5.2-1Г4

Лист
2

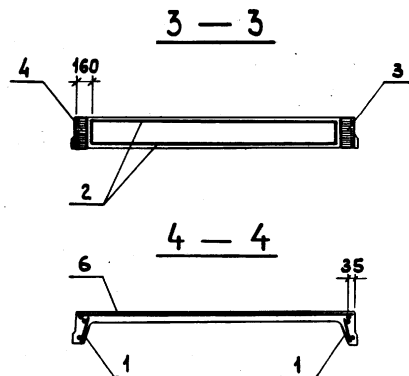
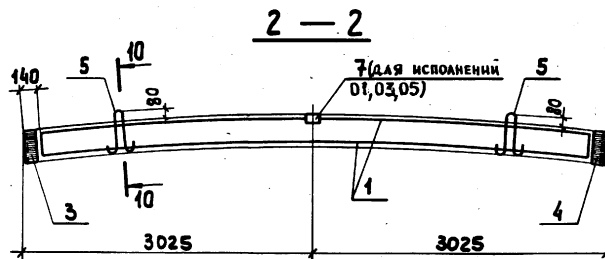
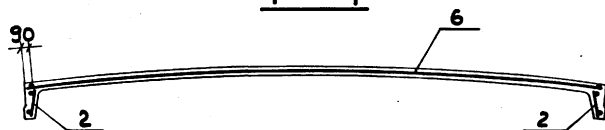
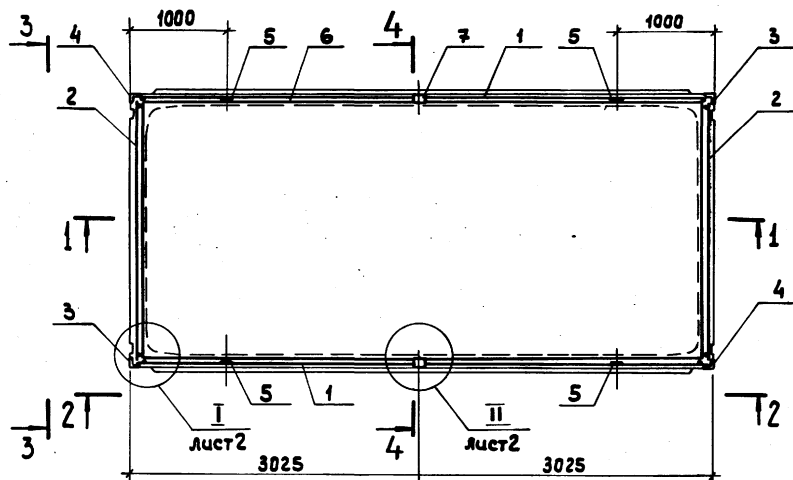
Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А3			1.466.1-5.2-1ГЧ	Габаритный чертеж		
А3			1.466.1-5.2-1СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.466.1-5.2-РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-010	Каркас плоский КР1	2	
А4	2		1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	2	
А4	3		1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М1	2	
А4	4		-01	Изделие закладное М2	2	
				<u>Детали</u>		
А4	5		1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М300	0,70	м³
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.466.1-5.2-1		116-1
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С1	1	
Испол. от:	Заказчик	Исполн.	1.466.1-5.2-1			
Н. контр.	Исполн.	Исполн.	Плита железобетонная типа 116			
Г. контр.	Исполн.	Исполн.				
Р.к. гр.	Сопроводит.	Исполн.				
Ст. инж.	Исполн.	Исполн.				
Инженер	Исполн.	Исполн.				
Р.к. инж.	Исполн.	Исполн.				
			Стадия			Лист
			Р			1
			Листов			2
			Проектный институт			

Формат А4

Формат	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.466.1-5.2-1-01		116-1-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100	Сетка арматурная С1	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
				1.466.1-5.2-1-02		116-2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-01	Сетка арматурная С2	1	
				1.466.1-5.2-1-03		116-2-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-01	Сетка арматурная С2	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
				1.466.1-5.2-1-04		116-3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-02	Сетка арматурная С3	1	
				1.466.1-5.2-1-05		116-3-а
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		1.466.1-5.2-100-02	Сетка арматурная С3	1	
А4	7		1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
1.466.1-5.2-1						2

22824-03 13

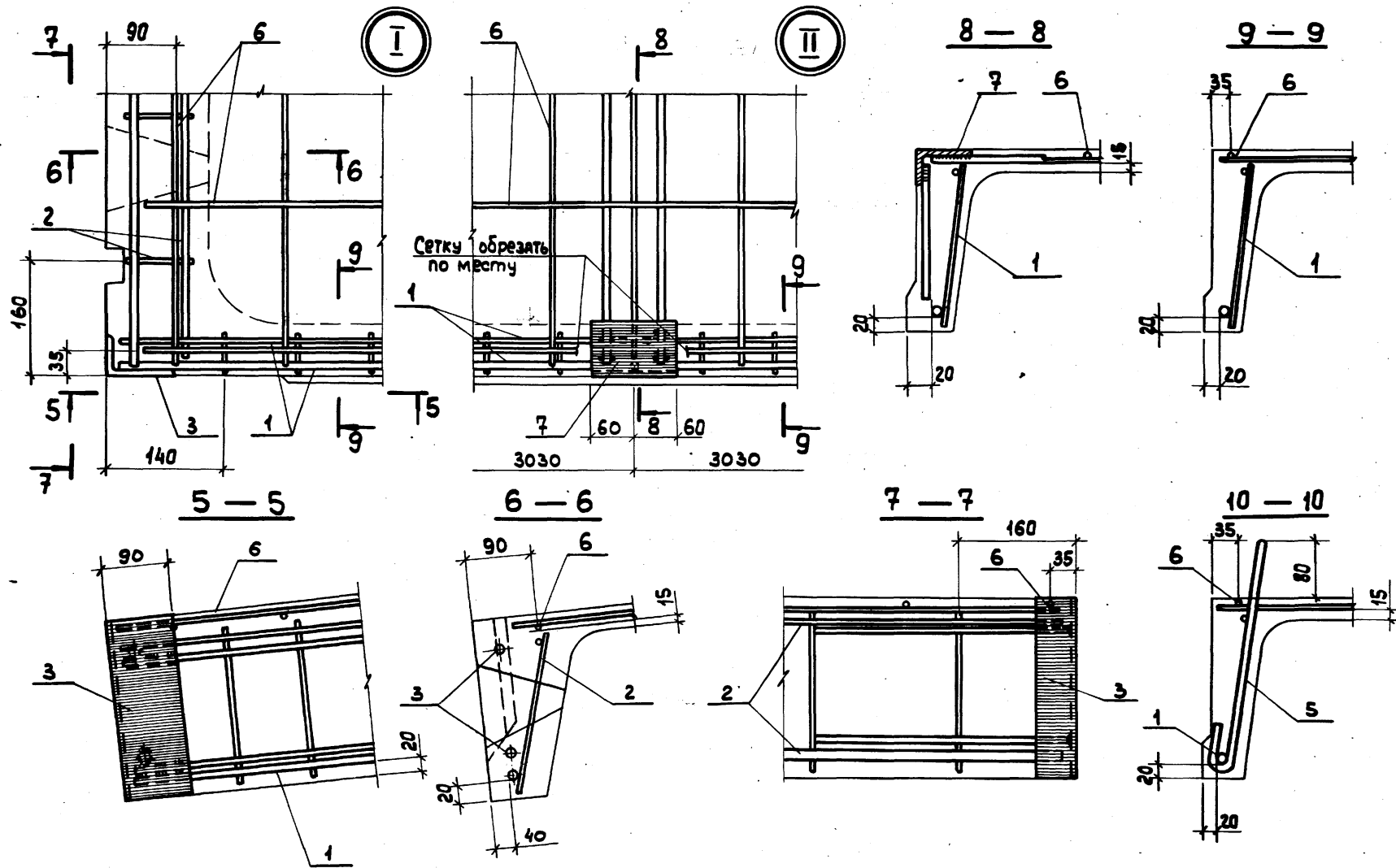
Формат А4



Марка	Обозначение
1П6-1	1.466.1-5.2-1
1П6-1-а	-01
1П6-2	-02
1П6-2-а	-03
1П6-3	-04
1П6-3-а	-05

Сечение 10-10 см. на листе 2.

					1.466.1 - 5.2-1СБ			
					Плита железобетонная типа 1П6 Сборочный чертёж	Стация	Масса	Масштаб
ИЗГОТ.	Зимовьев					Р	1,95т	
И.КОНТР.	Шапиро							
П.А.КОНСТР.	Шапиро							
Рук.гр.	Сарьянова							
Ст. инж.	Лузман					Лист 1	Листов 2	
Инженер	Аверьянова					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Вед.инж.	Лурье							



1.466.1-5.2-1СБ

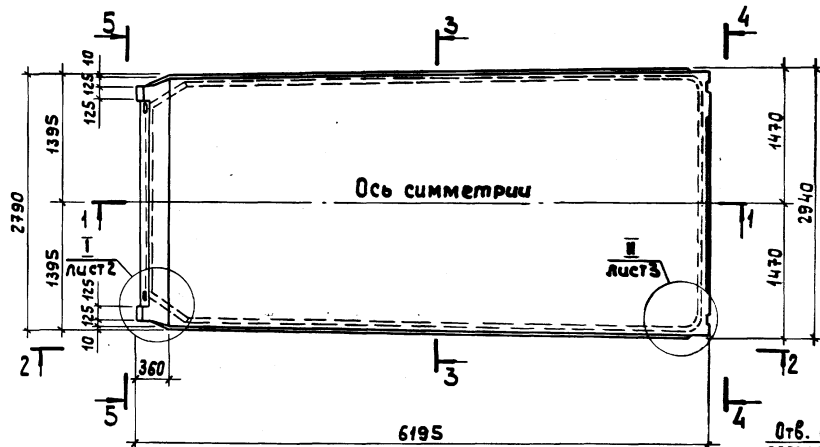
Лист

2

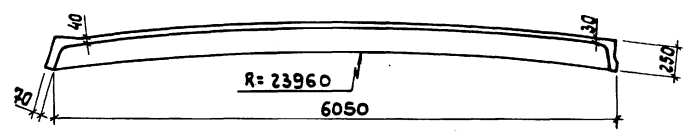
22824-03 15

формат А3

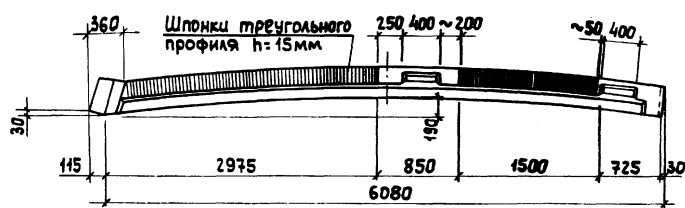
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ И ДРУГАЯ ПРОДУКЦИЯ



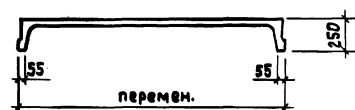
1 — 1



2 — 2



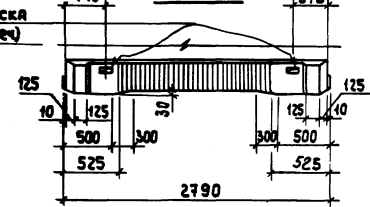
3 — 3



4 — 4



5 — 5



Отб. для пропуска
затяжек (см. примеч.)

Отверстия для пропуска инвентарных затяжек укрупненных монтажных блоков выполняются со смещением относительно оси симметрии плиты (изобретение по а.с. № 916720)

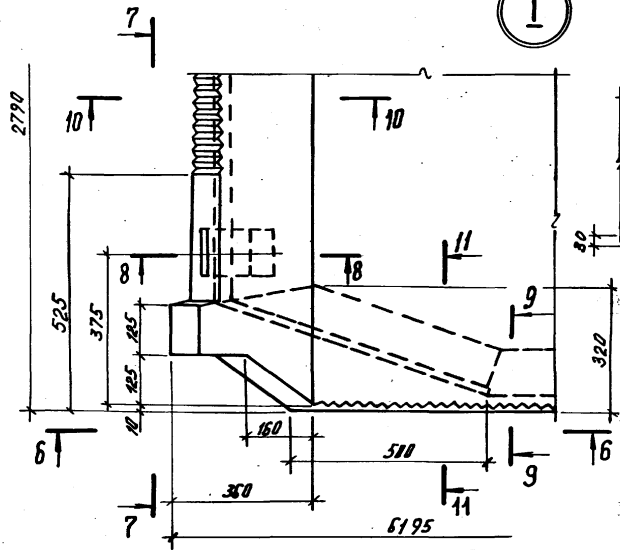
1.466.1 - 5.2 - 2ГЧ				Стадия		Масса	Масштаб
Плита железобетонная типа 2П6 Габаритный чертеж				Р	225Т		
				Лист 1	Листов 3		
				Проектный институт №1			

И.О.В.	Зинovieв	И.О.В.
И.КОНТ.	Шатино	И.О.В.
П.КОНТ.	Шатино	И.О.В.
Р.Ж.Г.	Саратанова	И.О.В.
Ст.И.Ж.	Лузьян	И.О.В.
Инженер	Аверьянова	И.О.В.
Вед.инж.	Лурье	И.О.В.

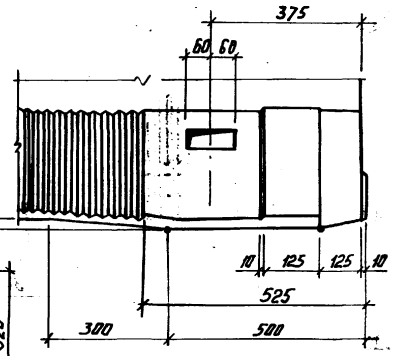
I

7 — 7

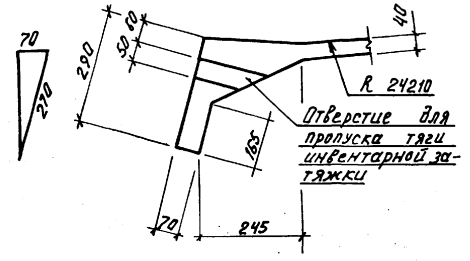
8 — 8



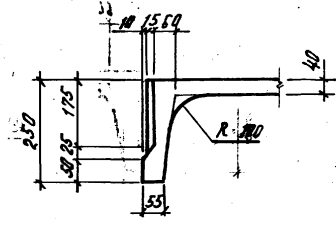
6 — 6



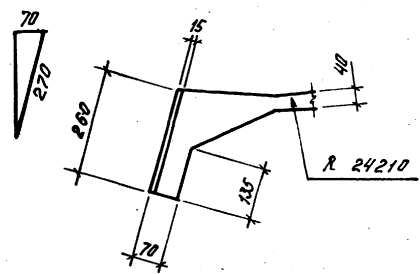
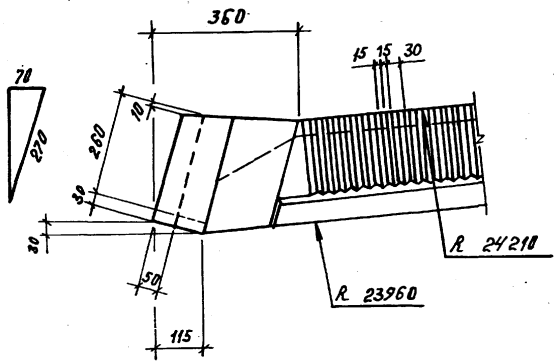
9 — 9



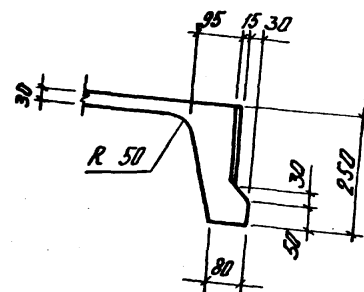
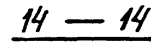
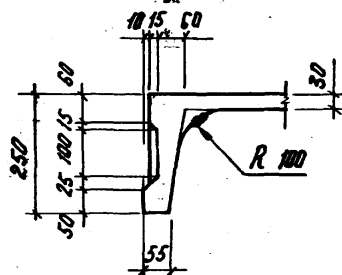
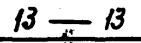
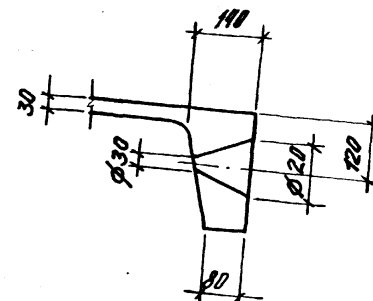
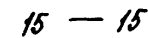
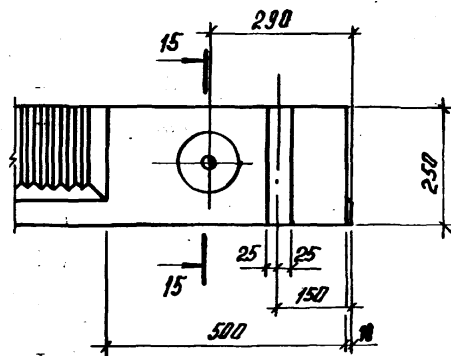
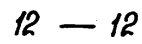
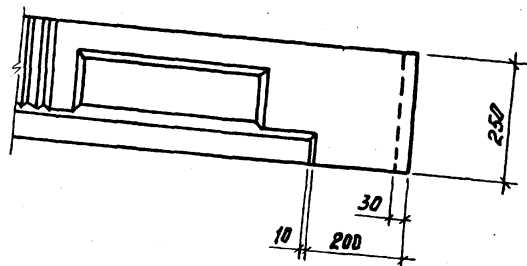
11 — 11



10 — 10



1.466.1 - 5.2 - 2Г4



<i>Форм.</i>	<i>Зона</i>	<i>Лист</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Мас.</i>	<i>Примеч.</i>
				<u>Документация</u>		
A0			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
A3			1.466.1-5.2-2ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			1.466.1-5.2-2СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.466.1-5.2-РC	Действительная сталь		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КРЧ	1	
A4	2		1.466.1-5.2-030	Каркас плоский КРБ	2	
A4	3		1.466.1-5.2-050	Каркас плоский КРП2	2	
A4	4		1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М1	1	
A4	5		-01	Изделие закладное М2	1	
A4	6		1.466.1-5.2-200	Изделие закладное М3	1	
A4	7		-01	Изделие закладное М4	1	
				<u>Детали</u>		
A4	8		1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	2	
A4	9		-01	Стержень арматурный	2	
A4	10		-18	Стержень арматурный	2	
A4	11		-19	Стержень арматурный	2	
A4	12		1.466.1-5.2-003-15	Прокат	2	
<i>Форм.</i>	<i>Зона</i>		Для исполнения с порядковым номером 1)	<u>Обозначение</u>	<i>Мас.</i>	<i>Примеч.</i>
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
A4			поз.13 Каркас плоский КРБ-КРН			
			-02,-05,-08,-10,-15,	1.466.1-5.2-040	1	KP6
			-08,-09,	-01	1	KP7
			-06,	-02	1	KP8
			-01,	-03	1	KP9
			-04,	-04	1	KP10
			-07,-09		1	KP11
<i>Исполн.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		1.466.1-5.2-2		
Инженер Шипилова И.А.	(подпись)	2009		Плита железобетонная типа 276	<i>Введен</i>	<i>Листов</i>
Инженер Уверьянова Н.Н.	(подпись)	2009			P	1 2
Инженер Шипилова И.А.	(подпись)	2009			Проектный институт №1	

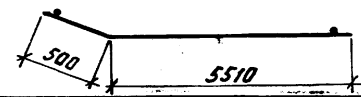
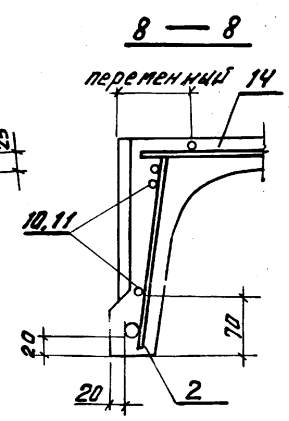
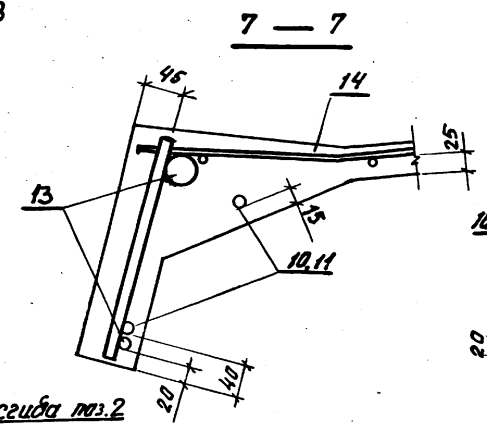
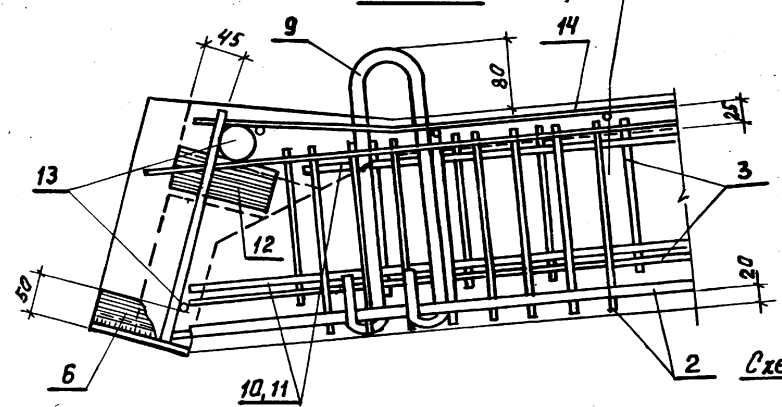
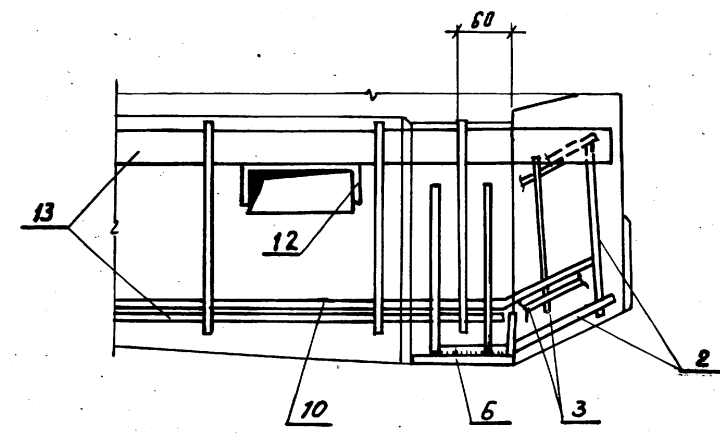
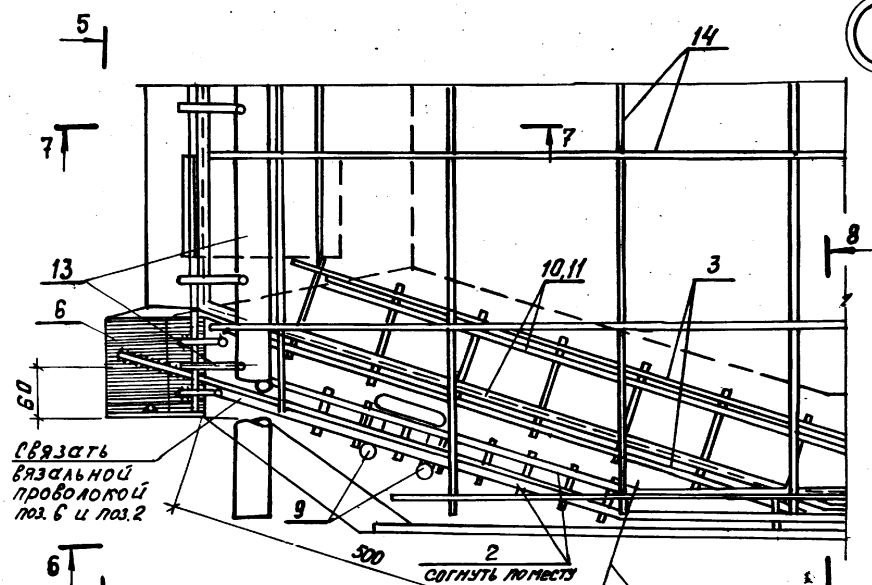
Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примечание
А4	поз.14 Сетка арматурная С4-С13			
	-00..01,	1.466.1-5.2-110	1	С4
	-02...04,	-01	1	С5
	-05...07,	-02	1	С6
	-08...09	-03	1	С7
	-10,	-04	1	С8
	-11,	-05	1	С9
	-12,	-06	1	С10
	-13,	-07	1	С11
	-14,	-08	1	С12
	-15	-09	1	С13
А4	поз.15 Сетка арматурная С14-С17			
	-00..01,	1.466.1-5.2-120	1	С14
	-02...07,-10,	-01	1	С15
	-09-11,-12,-08	-02	1	С16
	-13...-15	-03	1	С17
А4	поз.16 Сетка арматурная С18-С23			
	-00..01,	1.466.1-5.2-130	2	С18
	-02...04,	-01	2	С19
	-08-09,	-02	2	С20
	-05...07,-10-11,	-03	2	С21
	-12,	-04	2	С22
	-13...-15	-05	2	С23
А4	поз.17 Изделие закладное М6			
	-10...15	1.466.1-5.2-210-01	1	
		Материалы		
	-00...13	Бетон марки М300	0,9	м³
	-14...15	Бетон марки М400	0,9	м³
1) Исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				

1.466.1-5.2-2

22824-03 19 Ко. воба. Марушак
Формат А4

Лист 2

Ⓘ

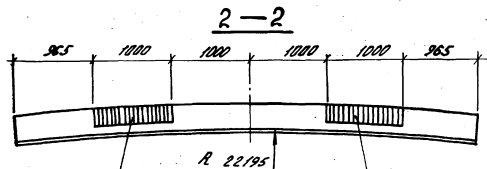
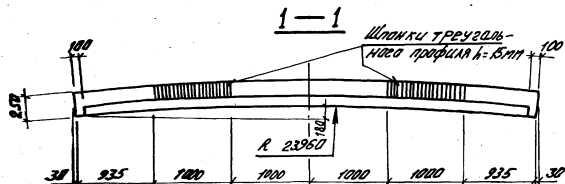
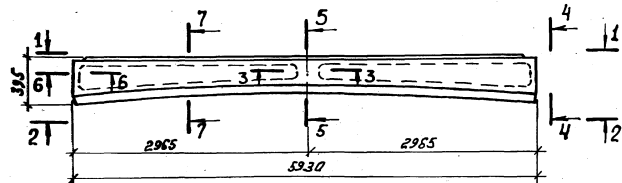


1. 466.1-5.2-2 СБ

2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

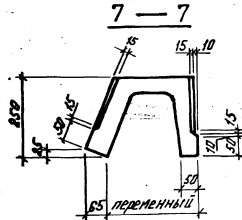
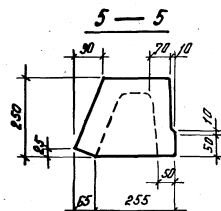
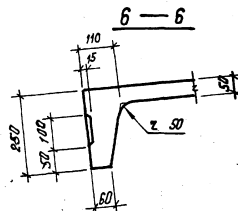
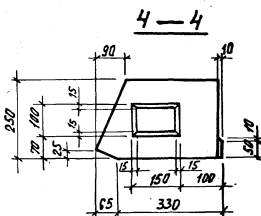
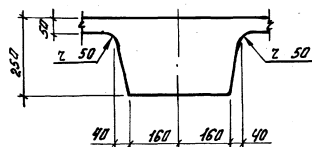




Шпонки треугольного
профиля h = 15 мм

Шпонки треугольного
профиля h = 15 мм

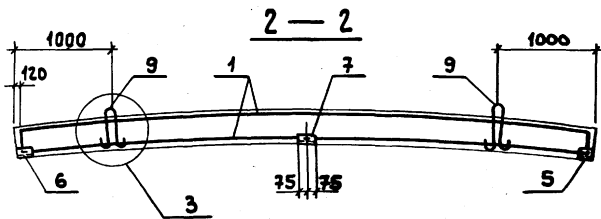
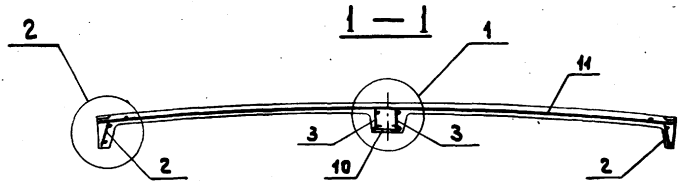
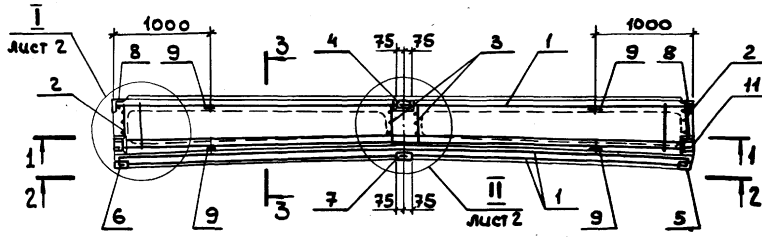
3—3



				1.466.1 - 5.2-3 Г4		
				Плита железобетонная тела ЗПС Габаритный чертёж		
Нач. отд.	Зимовьев	1.2		Лист	1	Листов 1
Н. контр.	Шопин	1.2		Лист	1	Листов 1
Г. контр.	Шопин	1.2		Лист	1	Листов 1
Рис. зр.	Горюхов	1.2		Лист	1	Листов 1
Ст. инж.	Левина	1.2		Лист	1	Листов 1
Инженер	Левина	1.2		Лист	1	Листов 1
Вед. инж.	Левина	1.2		Лист	1	Листов 1

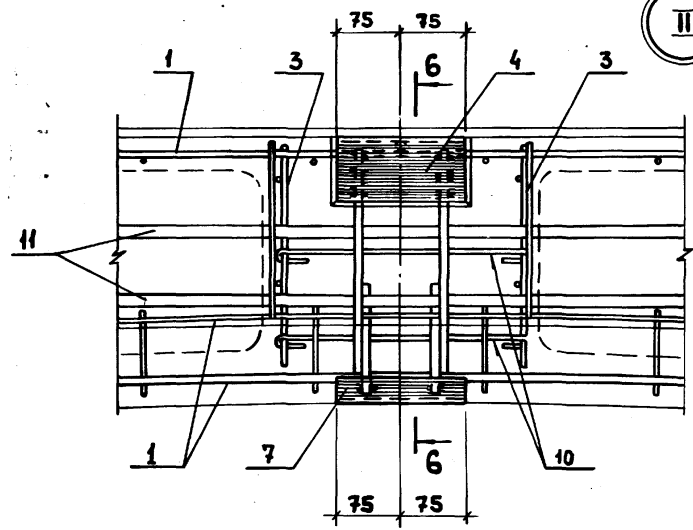
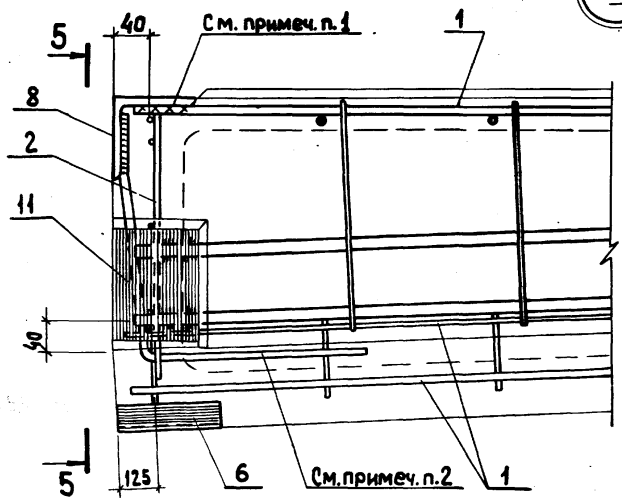
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АУ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А3		1.466.1-5.2-3ГЧ	Габаритный чертеж		
А3		1.466.1-5.2-3СБ	Сборочный чертеж		
А3		1.466.1-5.2-РС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	1.466.1-5.2-010-01	Каркас плоский КР2	2	
АУ	2	1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР3	2	
АУ	3	1.466.1-5.2-070	Каркас плоский КР4	2	
АУ	4	1.466.1-5.2-230	Изделие закладное М10	1	
АУ	5	1.466.1-5.2-240	Изделие закладное М12	1	
АУ	6	-01	Изделие закладное М13	1	
АУ	7	1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	1	
АУ	8	1.466.1-5.2-260	Изделие закладное М15	2	
			<u>Детали</u>		
АУ	9	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
АУ	10	-17	Стержень арматурный	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М300	0,25 м³	
Форм. Зона		Для исполнения с порядковым номером ¹⁾	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Переменные данные для исполнений:			
АУ		поз. И Изделие закладное М7-М9			
		-00,	1.466.1-5.2-220	1	М7
		-01,	-01	1	М8
		-02	-02	1	М9
¹⁾ Обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					
Нач. отд. И. контр.	Зинovieв Шалиро	1.466.1-5.2-3	Плита железобетонная типа 3П6	Стандарт р	Лист 1
И. контр.	Шалиро				
Рук. гр.	Сорокин				
Ст. инж.	Измайлов				
Инженер	Аверьянов				
Вед. инж.	Гурьев				
				Проектный институт 1	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АУ		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А3		1.466.1-5.2-5ГЧ	Габаритный чертеж		
А3		1.466.1-5.2-5СБ	Сборочный чертеж		
А3		1.466.1-5.2-РС	Ведомость расхода стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	1.466.1-5.2-040	Каркас плоский КР1	2	
АУ	2	1.466.1-5.2-020	Каркас плоский КР4	2	
АУ	3	1.466.1-5.2-150	Сетка арматурная С27	1	
АУ	4	1.466.1-5.2-170	Сетка арматурная С31	2	
АУ	5	1.466.1-5.2-180	Сетка арматурная С32	2	
АУ	6	1.466.1-5.2-190	Изделие закладное М1	2	
АУ	7	-01	Изделие закладное М2	2	
АУ	8	1.466.1-5.2-210	Изделие закладное М5	1	
АУ	9	1.466.1-5.2-270	Изделие закладное М16	6	
АУ			<u>Детали</u>		
АУ	10	1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М300	0,11 м³	
Форм. Зона		Для исполнения с порядковым номером ¹⁾	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Переменные данные для исполнений:			
АУ		поз. И Изделие закладное М7-М9			
		-00,	1.466.1-5.2-220	1	М7
		-01,	-01	1	М8
		-02	-02	1	М9
¹⁾ Обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					
Нач. отд. И. контр.	Зинovieв Шалиро	1.466.1-5.2-5	Плита железобетонная типа 6П6	Стандарт р	Лист 1
И. контр.	Шалиро				
Рук. гр.	Сорокин				
Ст. инж.	Измайлов				
Инженер	Аверьянов				
Вед. инж.	Гурьев				
				Проектный институт 1	



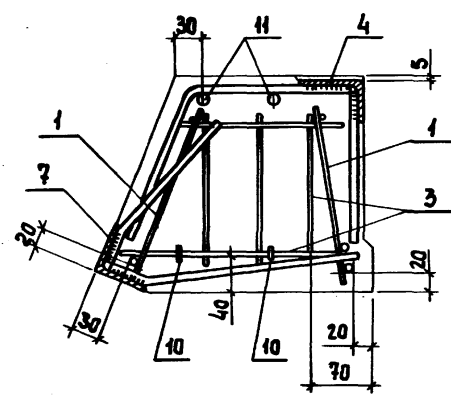
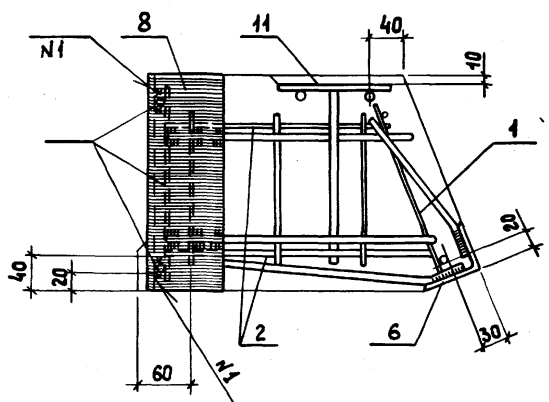
I

II



5 — 5

6 — 6

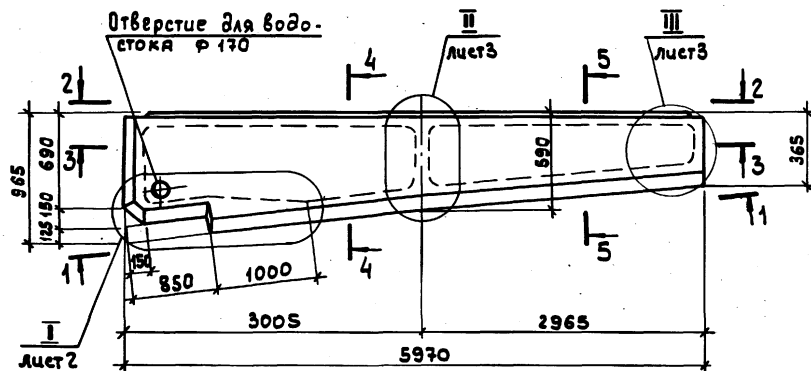


ГОСТ 14098-85-Н1-Д4-70

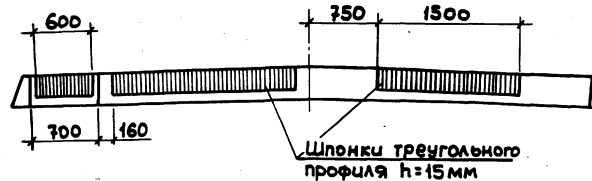
2. Перед установкой в форму закладные изделия поз.8 приварить к каркасу поз.1
3. Анкера поз.8 отогнуть по месту.

1.466.1 - 5.2 - 3 СБ

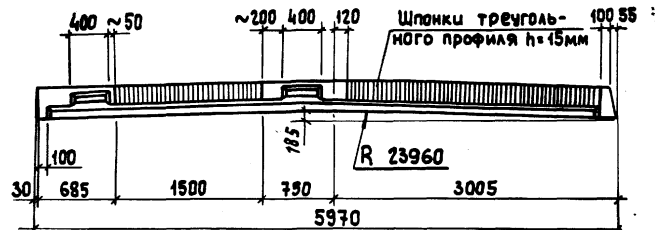
Лист
2



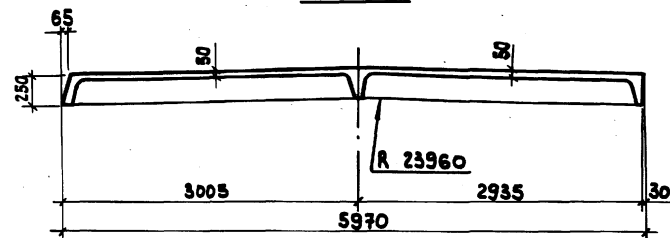
1 — 1



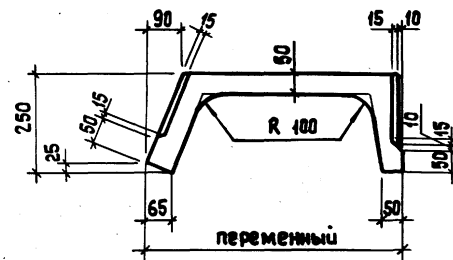
2 — 2



3 — 3



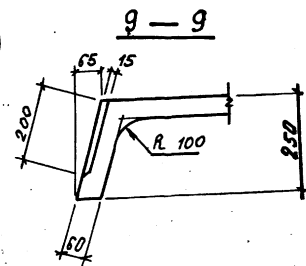
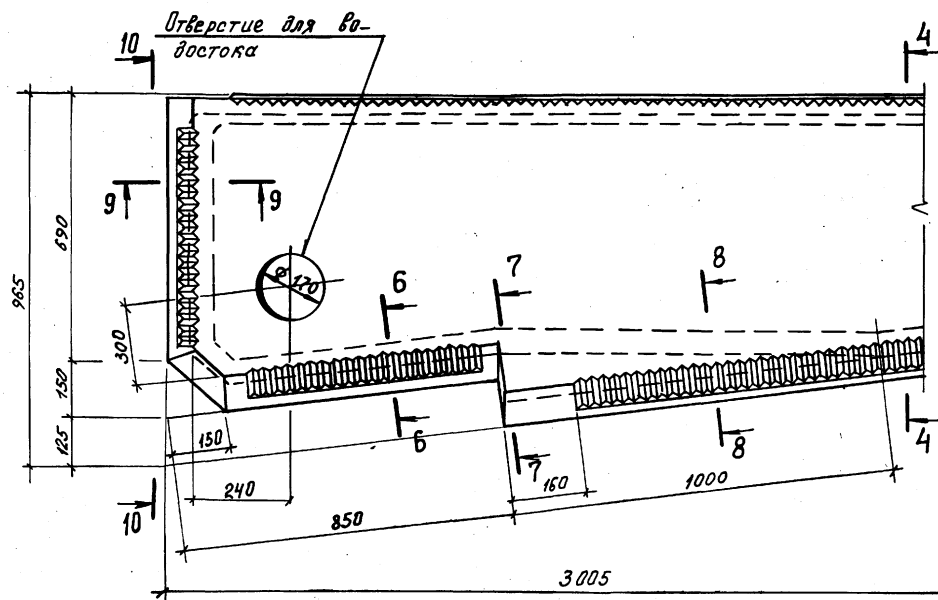
4 — 4, 5 — 5



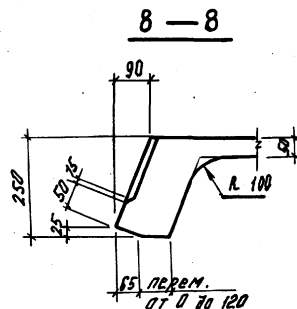
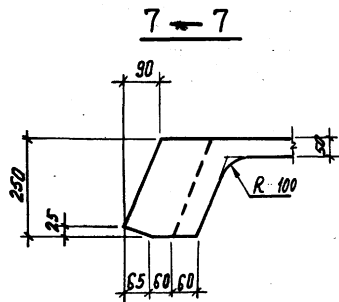
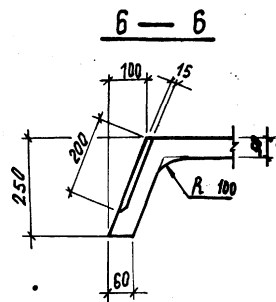
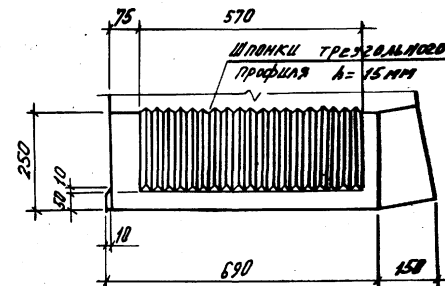
1 Плита типа 4П6 - изображена,
плита типа 5П6 - зеркальное отражение.

						1.466.1 - 5.2 - 4ГЧ		
						ПЛИТА железобетонная		
						типа 4П6, 5П6		
						Габаритный чертеж		
Нач.отд.	Зимовьев					СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
Н.компр.	Щапиц					Р	0,9т	
Гл.комстр.	Щапиц							
Рук.гр.	Сарафимова							
Ст.инж.	Лазузан					Лист 1	Листов 3	
Инженер	Аверьянова					ПРОЕКТИН		
Вед.инж.	Лурье							

НАЧ.ОТ.	Зиновьев	
Н.КОНСТ.	Щапило	
П.КОНСТ.	Щапило	
РУК.ГР.	Сарафанов	
СТ.ИНЖ.	Лузман	
ИНЖЕНЕР	Аверьянова	
ВЕД.ИНЖ.	Лурье	



10 — 10



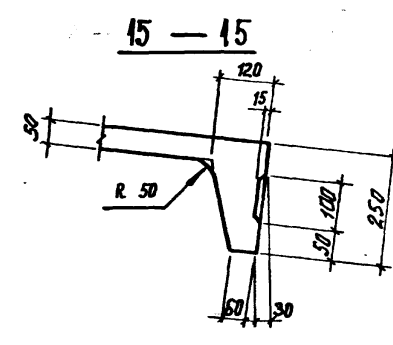
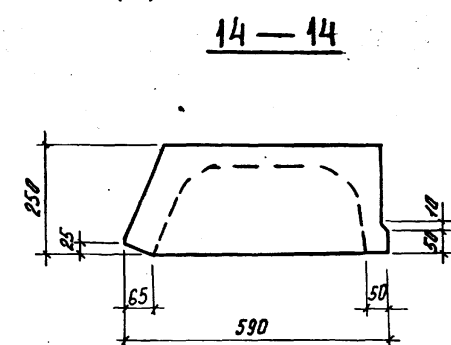
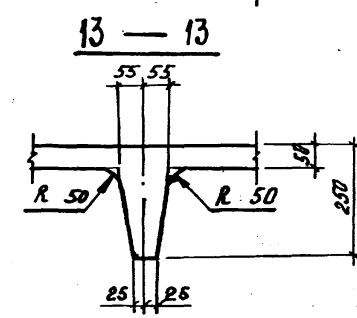
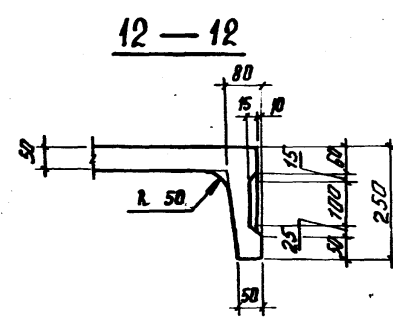
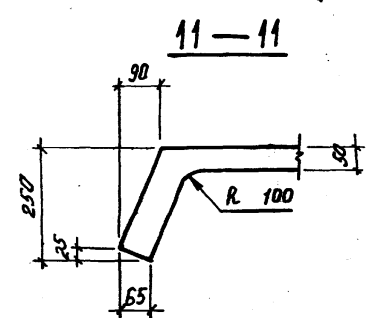
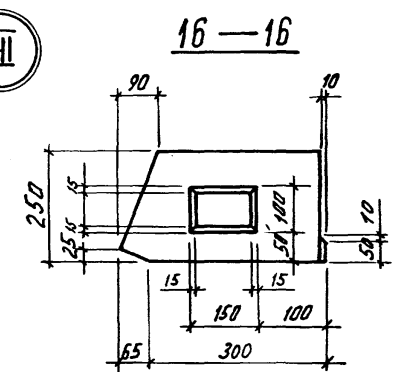
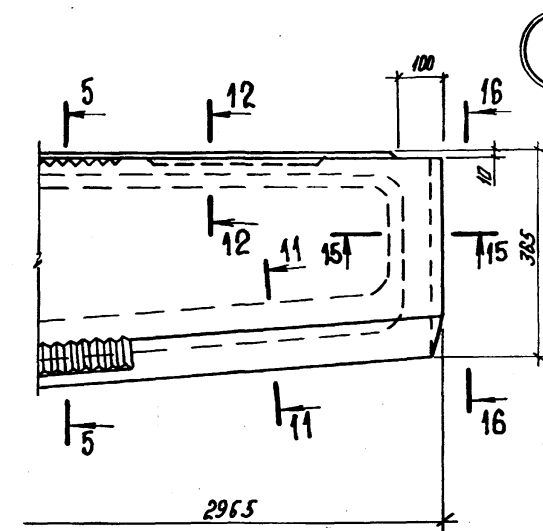
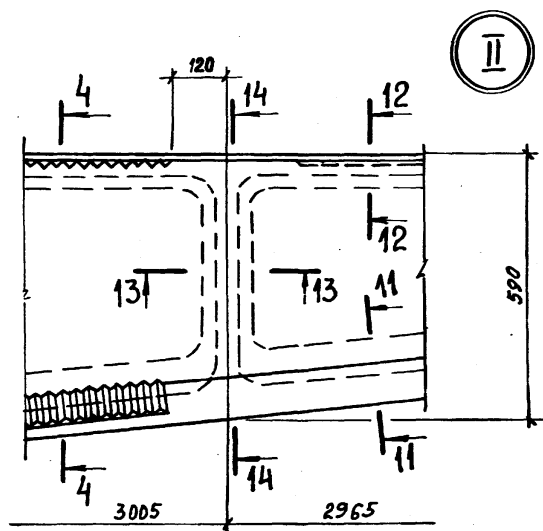
2. Сечение 4-4 смотрите на листе 1.

1.466.1 - 52-4ГЧ

22824-03 28

Формат А3

Лист
2



3. Сечения 4-4, 5-5 смотрите на листе 1

Лист 3 из 3

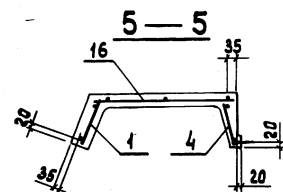
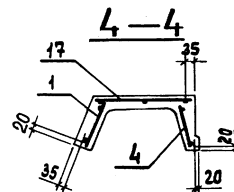
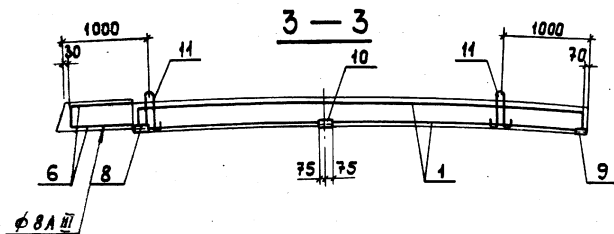
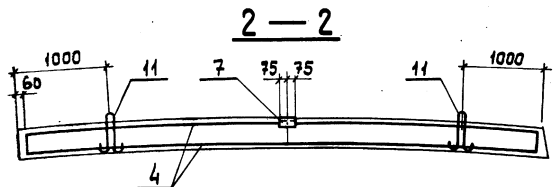
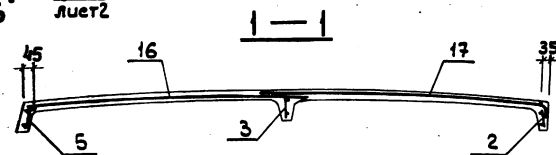
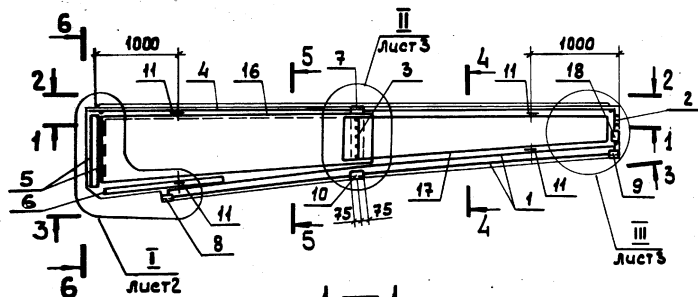
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2 - ТУ	Технические условия		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4ПЧ	Габаритный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - 4СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.466.1 - 5.2 - РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-010-02	Каркас плоский КРЗ	1	
A4	2		1.466.1-5.2-060	Каркас плоский КР13	1	
A4	3		1.466.1-5.2-070-01	Каркас плоский КР15	1	
A4	4		1.466.1-5.2-080	Каркас плоский КР16	1	
A4	5		1.466.1-5.2-020-01	Каркас плоский КР17	1	
A4	6		1.466.1-5.2-090	Каркас плоский КР18	1	
A4	7		1.466.1-5.2-230-01	Изделие закладное М11	1	
A4	10		1.466.1-5.2-250	Изделие закладное М14	1	
				<u>Детали</u>		
A4	11		1.466.1-5.2-002	Стержень арматурный	4	
A4	12		-11	Стержень арматурный	1	
A4	13		-12	Стержень арматурный	1	
A4	14		-16	Стержень арматурный	4	
A4	15		-17	Стержень арматурный	4	
Нач. УДА	Зинovieв			1.466.1-5.2-4		
Н.контр.	Шапиро					
С.контр.	Шапиро					
Рук. гр.	Сарафанова					
Ст. инж.	Лузман					
Инженер	Аверьянова					
				Плита железобетонная		
				типа 4П6, 5П6		
				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	2
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ И		

формат А4

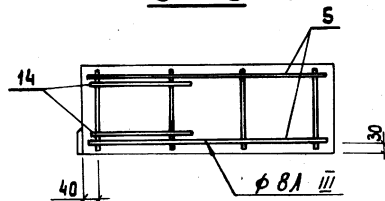
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
A4			поз.8 Изделие закладное М12, М13		
		-00,-01,-02	1.466.1-5.2-240	1	М12
		-03,-04,-05	-01	1	М13
A4			поз.9 Изделие закладное М12, М13		
		-03,-04,-05	1.466.1-5.2-240	1	М12
		-00,-01,-02	-01	1	М13
A4			поз.16 Сетка арматурная С24-С26		
		-00,-03	1.466.1-5.2-140	1	С24
		-01,-04	-01	1	С25
		-02,-05	-02	1	С26
A4			поз.17 Сетка арматурная С28-С30		
		-00,-03	1.466.1-5.2-160	1	С28
		-01,-04	-01	1	С29
		-02,-05	-02	1	С30
A4			поз.18 Изделие закладное М17-М19		
		-00,-03	1.466.1-5.2-280	1	М17
		-01,-04	-01	1	М18
		-02,-05	-02	1	М19
			<u>Материалы</u>		
		-00,-01,-03,-04	Бетон марки М300	0,36	м³
		-02,-05	Бетон марки М400	0,36	м³
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера - обозначено "-00"					
1.466.1-5.2-4					Лист
					2

22824-03 30

Формат А4

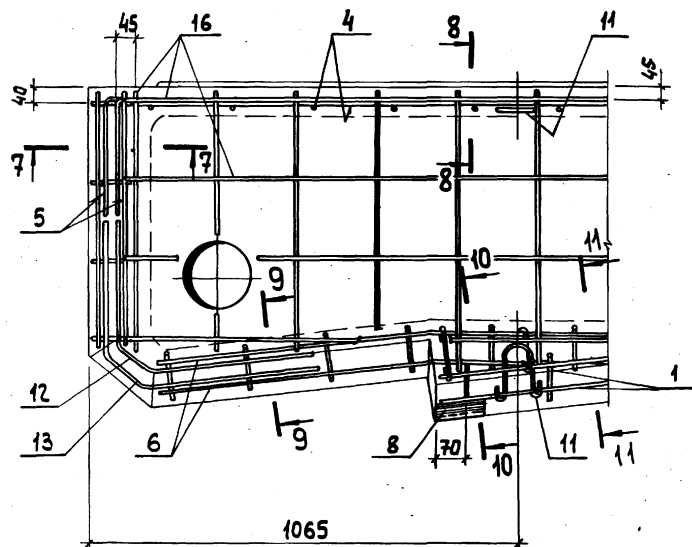


6-6

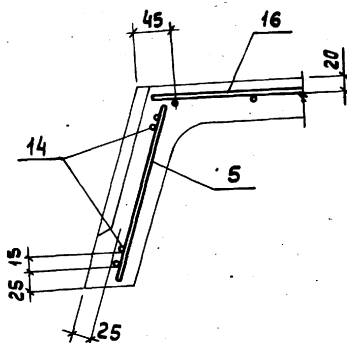


Изображено		Зеркальное отражение	
Марка	Обозначение	Марка	Обозначение
4П6-1	1.466.1-5.2-4	5П6-1	1.466.1-5.2-4-03
4П6-2	-01	5П6-2	-04
4П6-3	-02	5П6-3	-05

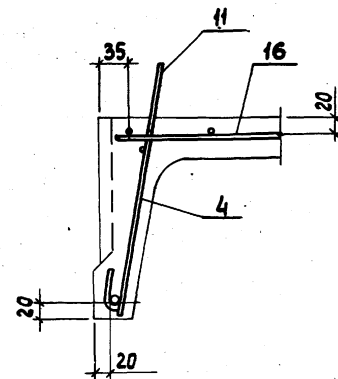
				1.466.1-5.2-4СБ		
				Плита железобетонная		
				типа 4П6, 5П6		
				сборочный чертеж		
ИЗМ. ОТВ.	Зинков В. В.			СТАРШ. МАСТР	МАСТР	
Н. КОНТР.	Шяпиро			Р	0.9т	
П. КОНСТ.	Шяпиро			Лист 1	Листов 3	
РУК. ГР.	Сарафанова			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		
СТ. ИНЖ.	Лузман					
ИНЖЕНЕР	Аверьянова					
ВЕС. ИНЖ.	Лурье					



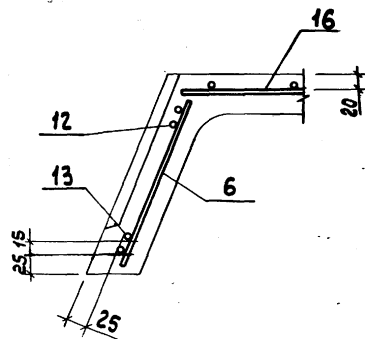
7 — 7



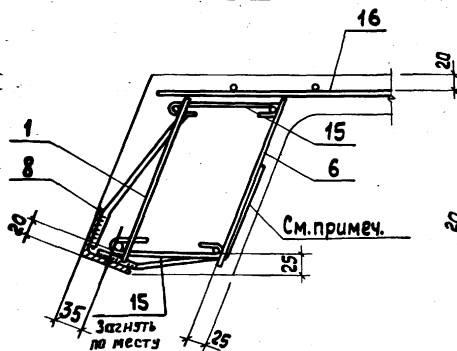
8 — 8



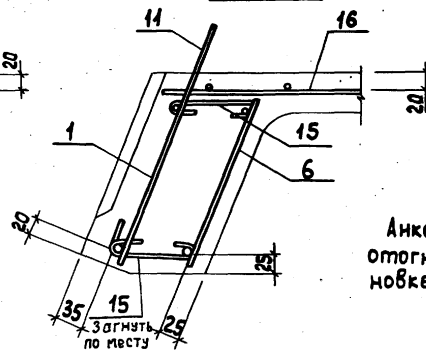
9 — 9



10 — 10



11 — 11



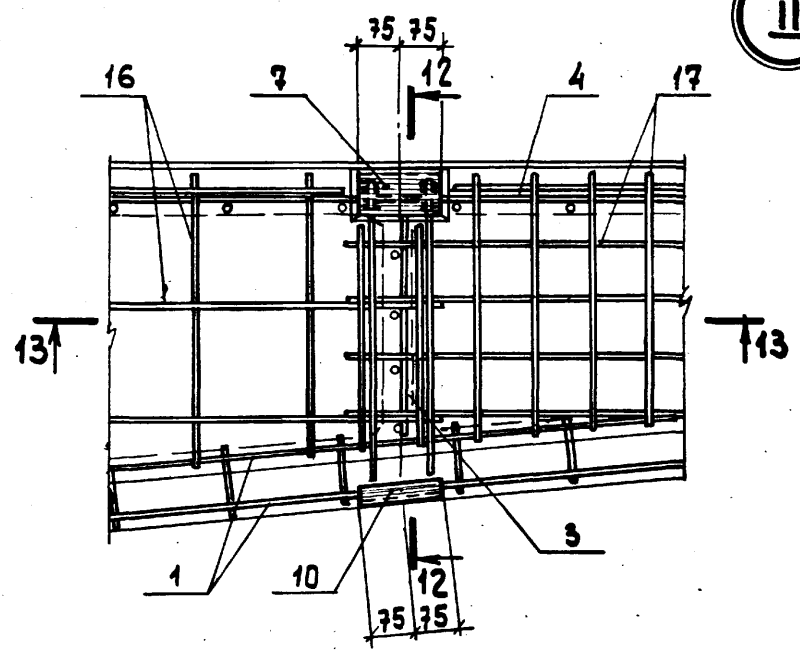
Анкерный стержень поз. 8
отогнуть по месту при уста-
новке в форму.

1. 466.1 - 5.2 - 4 СБ

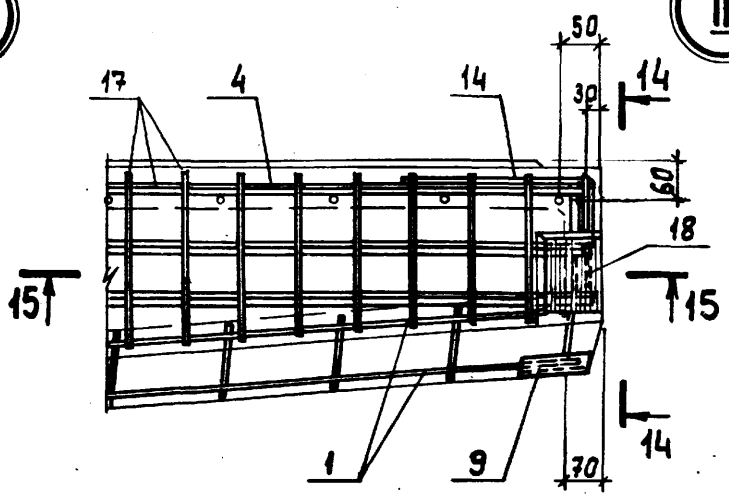
Лист

2

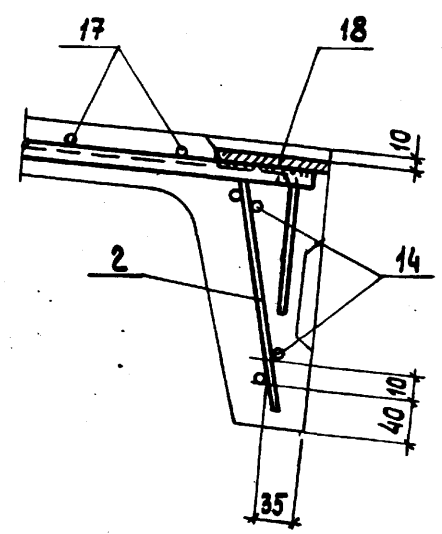
II



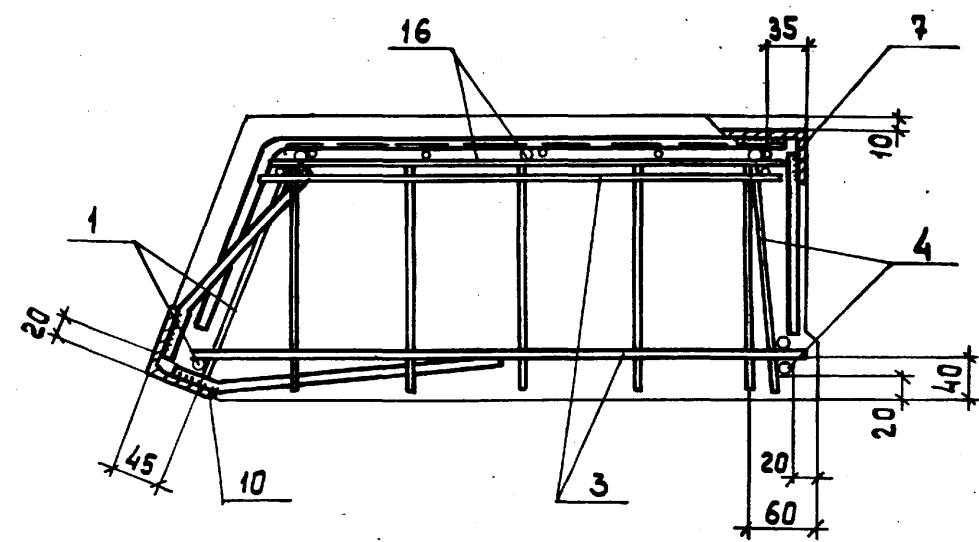
III



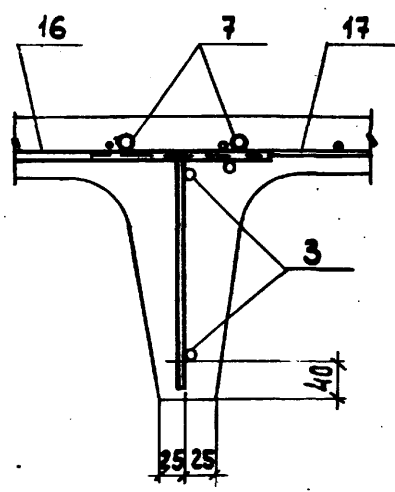
15 — 15



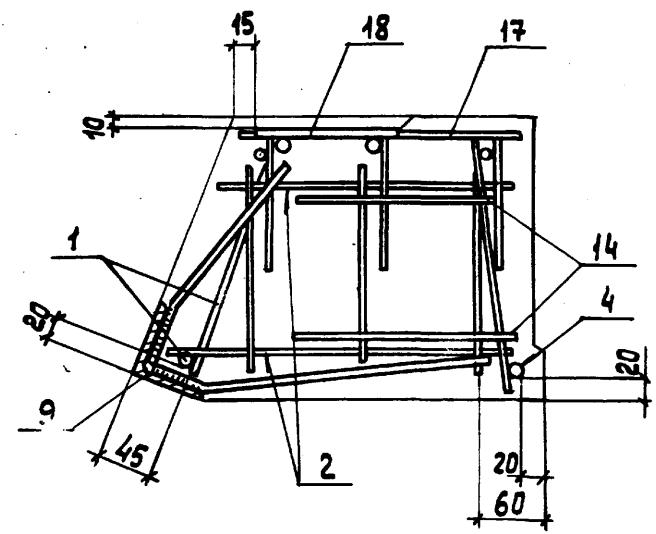
12 — 12



13 — 13

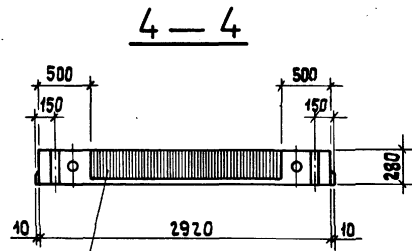
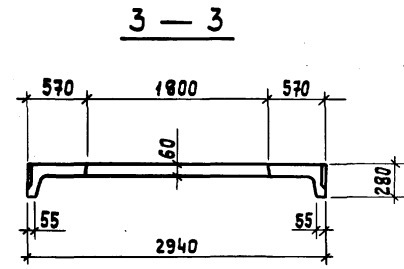
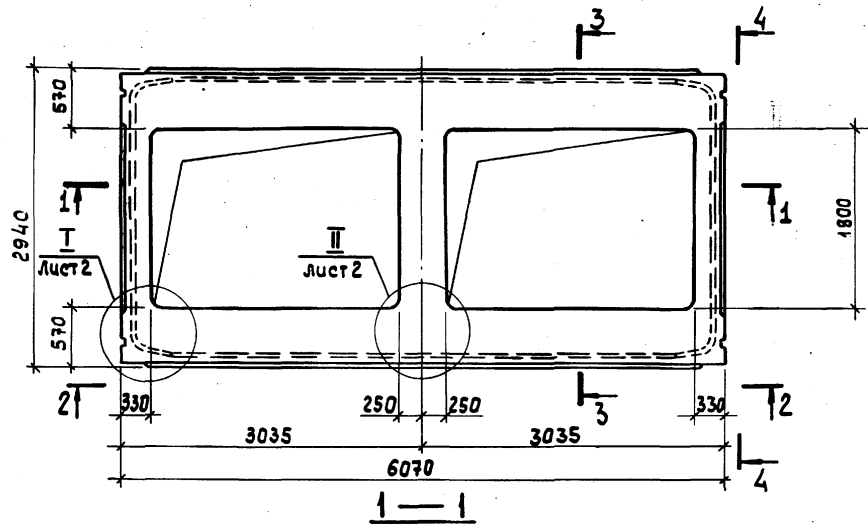


14 — 14

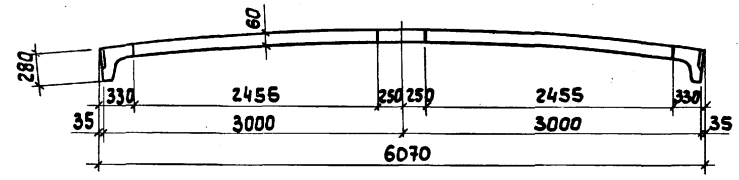


Ш. 18. № 1000. Подпись и дата

1.466.1 - 5.2-4СБ

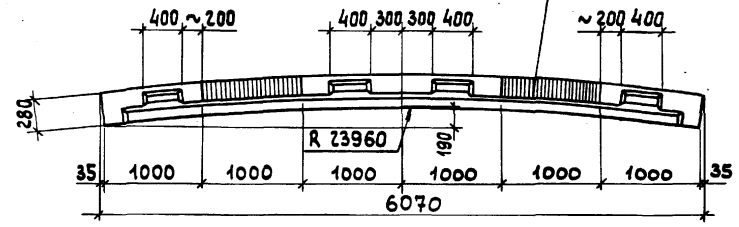


Шпонки треугольного
профиля h=15мм

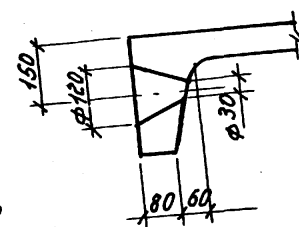
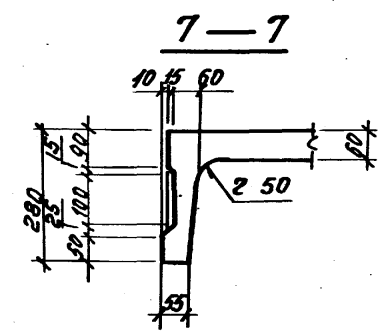
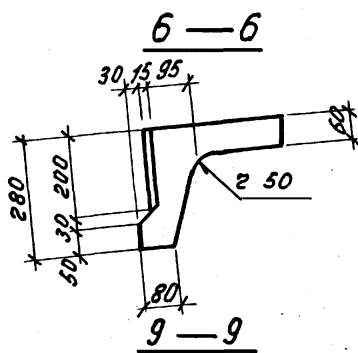
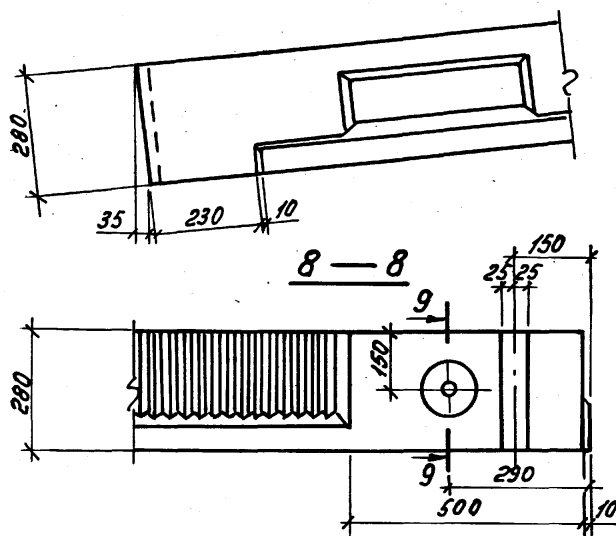
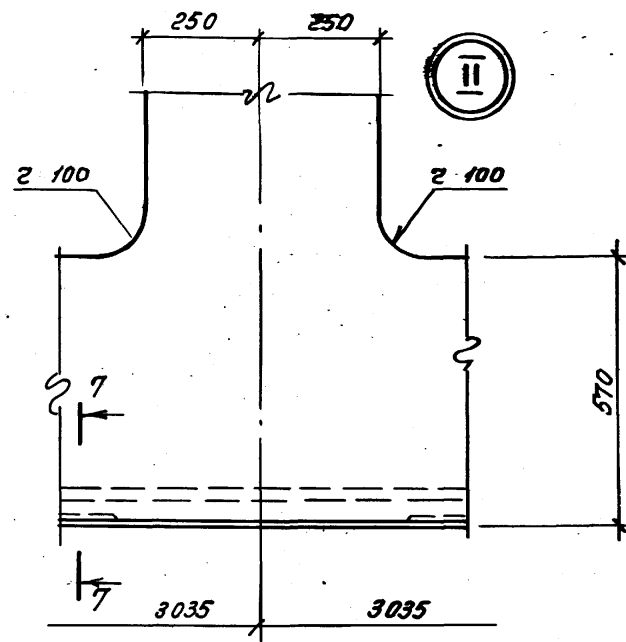
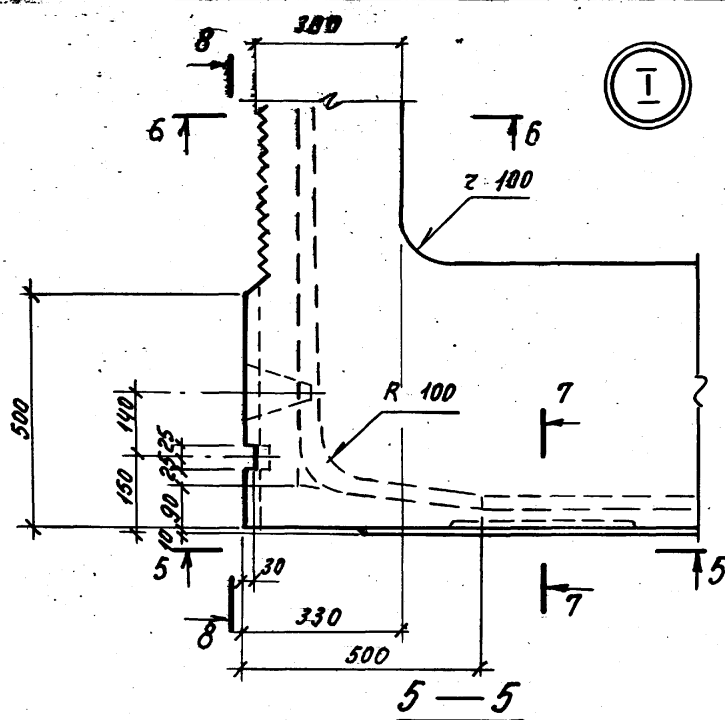


2 — 2

Шпонки треугольного
профиля h=15мм

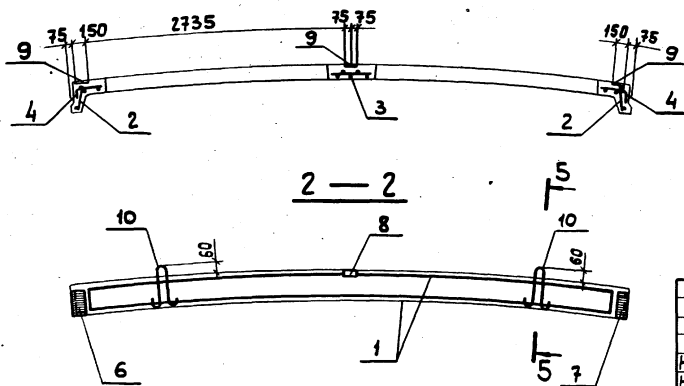
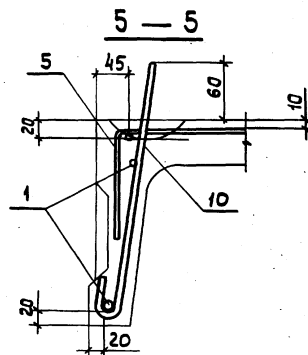
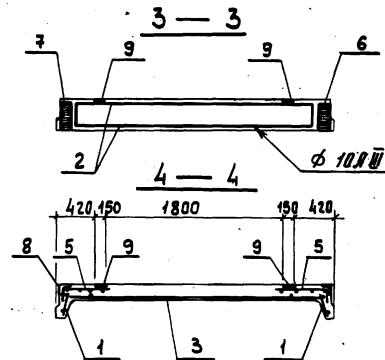
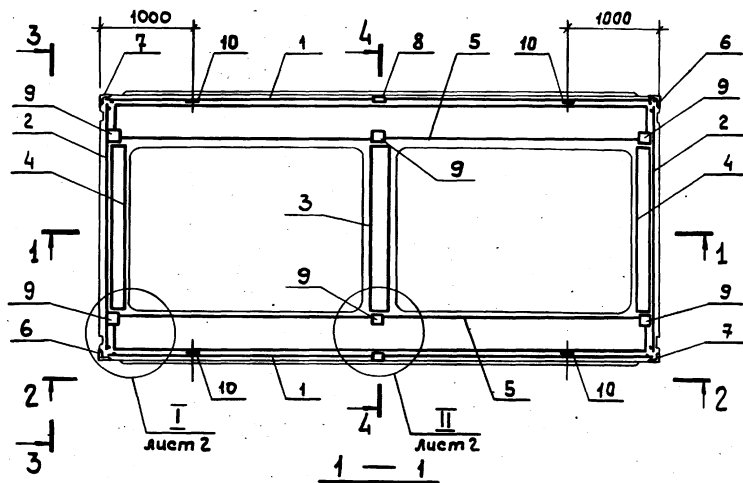


					1.466.1 - 5.2-5Г4		
					Плита железобетонная		
					6ПБ-1		
					Габаритный чертеж		
ИМ.ОТД.	Зиновьев				СТАЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНСТ.	Шяпиро				Р	2,43т	
ГЛА.КОНСТ.	Шяпиро						
РУК.ГР.	Сарафянова				Лист 1	Листов 2	
СТ.ИНЖ.	Ахман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
ИНЖЕНЕР	Аверьянова						
ВЕР.ИНЖ.	Лурье						



1.466.1-5.2-5Г4

Лист
2

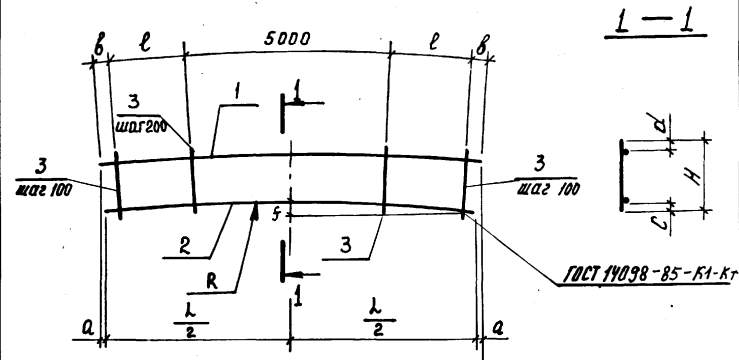
[illegible]

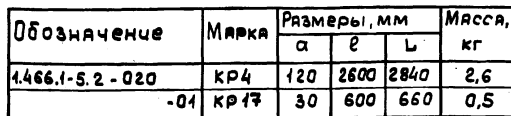


[illegible]

Имя, отч. Н. Кантр	Зиньков, В. П.	Шалыро	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2

1.466.1 - 5.2 - 010СБ									
Каркас плоский КР (КР1 - КР3) Сборочный чертеж									
Стадия									
Масса									
Масштаб									
Р									
см.									
табл.									
Лист									
Листов 1									
Проектный институт 1									

[illegible]



				1.466.1 - 5.2-020			
				КАРКАС плоский КР (КР 4, КР 17)	СТАДИЯ	МАССА	МАШИНА
НАЧ.ОТД.	Зиновьев				Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ.КОНТР.	Шапаро						
ТАК.КОНСТ.	Шапаро						
РУК.ГР.	Сарафанова						
СТ.ИНЖ.	ЛУЗМЯН				ЛИСТ	Листов 4	
ИНЖЕНЕР	АВЕРЬЯНОВА				ПРОФКТОМНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
ИНЖ.	ЛУРЬЕ						

5000

60 500

3 1 1 3 300 10

1-1

100 10

10 200 10

3 1 2 3 1 2

190

R 24185 R 23985

3000 3000

25

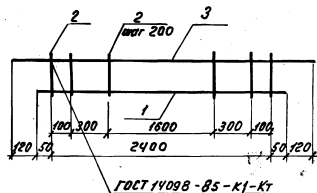
ГОСТ 4098-85-К1-КТ

[illegible]

ФОРМАТ А4

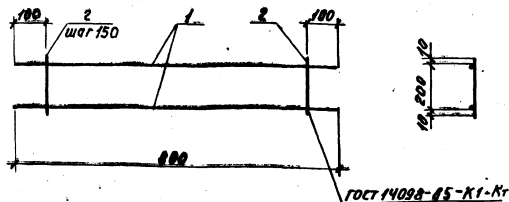
Формат		Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Код на изг. 1.466.1-5.2-040					1.466.1-5.2-040		Проектный институт			
						-	01	02	03	04	05			Формат 24		
					<u>Документация</u>									Формат 24		
ИД					1.466.1-5.2-ТУ									Формат 24		
ИД					1.466.1-5.2-040 СБ									Формат 24		
														Формат 24		
					<u>Детали</u>									Формат 24		
ИД				1	1.466.1-5.2-001-34	Стержень арматурный	1	1	1	1	1			Формат 24		
ИД				2	-11	Стержень арматурный	13							Формат 24		
ИД					-25	Стержень арматурный	13							Формат 24		
ИД					-35	Стержень арматурный		13	13	13				Формат 24		
ИД					-53	Стержень арматурный					13			Формат 24		
ИД				3	-60	Стержень арматурный	1							Формат 24		
ИД					-66	Стержень арматурный	1							Формат 24		
ИД					-67	Стержень арматурный		1						Формат 24		
ИД					-68	Стержень арматурный			1					Формат 24		
ИД					-69	Стержень арматурный					1			Формат 24		
ИД					-70	Стержень арматурный						1			Формат 24	

1.466.1-5.2-040		1.466.1-5.2-040	
Каркас плоский КР		Каркас плоский КР	
(КР6 - КР11)		(КР6 - КР11)	



Обозначение	Марка	Масса, кг
1966.1-5.2-040	КР6	5,4
-01	КР7	10,4
-02	КР8	13,4
-03	КР9	16,1
-04	КР10	20,1
-05	КР11	25,4

[illegible]



Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.466.1-5.2-001-41	Стержень арматурный	2	
АЧ	2		-10	Стержень арматурный	5	

1.466.1-5.2-050

Каркас плоский
КР 12

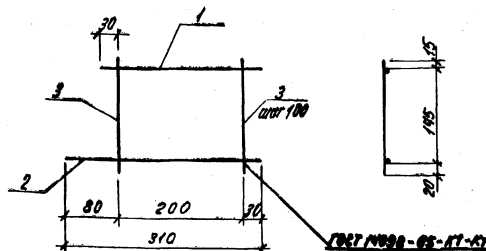
Стадия Масса Масса

Р 0,8

Лист Листов 1

Проектный институт

Формат А4



Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.466.1-5.2-001-12	Стержень арматурный	1	
АЧ	2		-37	Стержень арматурный	1	
АЧ	3		-08	Стержень арматурный	3	

1.466.1-5.2-060

Каркас плоский
КР 13

Стадия Масса Масса

Р 0,3

Лист Листов

Проектный институт

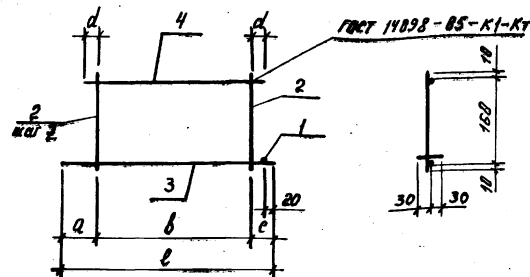
Формат А4

22824-03 41 Копировал Марушик

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4		1.466.1-5.2-070СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.466.1-5.2-001-51	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.466.1-5.2-070	КР 14	
			<u>Детали</u>		
А4	2	1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный	3	
А4	3	-36	Стержень арматурный	1	
А4	4	-09	Стержень арматурный	1	
			1.466.1-5.2-070-01	КР 15	
			<u>Детали</u>		
А4	2	1.466.1-5.2-001-08	Стержень арматурный	5	
А4	3	-39	Стержень арматурный	1	
А4	4	-14	Стержень арматурный	1	

Исполн.	Зинovieв	Провер.	Михайлов	1.466.1-5.2-070
Л. проект.	Маликов	Л. провер.	Маликов	
Л. констр.	Сарафанова	Л. констр.	Сарафанова	
Л. инж.	Лазман	Л. инж.	Лазман	
Инженер	Авдьянова	Инженер	Авдьянова	
Без инж.	Лавис	Без инж.	Лавис	
Каркас плоский КР (КР 14, КР 15)				Лист 1
Проектный институт				

формат А4

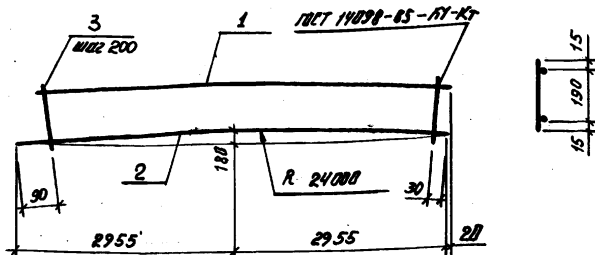


Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		l	a	b	c	d	e	
1.466.1-5.2-070	КР 14	280	100	120	60	40	60	0,3
-01	КР 15	540	30	400	50	30	100	0,5

1.466.1-5.2-070СБ								
Исполн.	Зинovieв	Провер.	Михайлов	Каркас плоский КР	Лист 1	Масса	Масштаб	
Л. проект.	Маликов	Л. провер.	Маликов	(КР 14, КР 15)	Р	см.		
Л. констр.	Сарафанова	Л. констр.	Сарафанова	Сборочный чертеж	Лист	табл.		
Л. инж.	Лазман	Л. инж.	Лазман		Листов	1		
Инженер	Авдьянова	Инженер	Авдьянова		Проектный институт			
Без инж.	Лавис	Без инж.	Лавис					

22824-03 42

формат А4



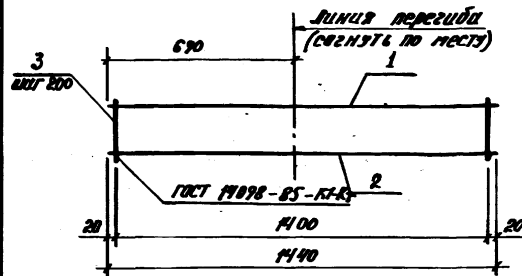
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-23	Стержень арматурный 1		
А4	2		-58	Стержень арматурный 1		
А4	3		-10	Стержень арматурный 30		

1.466.1-5.2-080

Каркас плоский
КР 16

Сталь	Масса	Максимум
Р	5,4	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1-5.2-001-17	Стержень арматурный 1		
А4	2		-42	Стержень арматурный 1		
А4	3		-10	Стержень арматурный 8		

1.466.1-5.2-090

Каркас плоский
КР 18

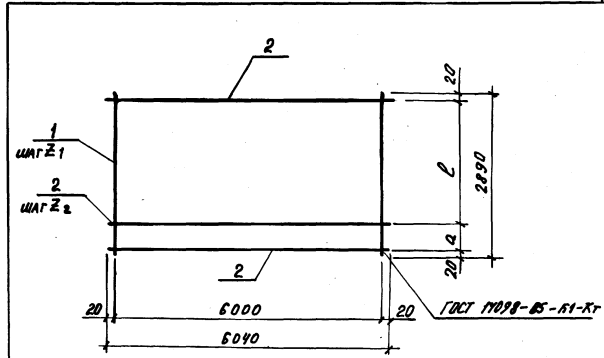
Сталь	Масса	Максимум
Р	1,0	
Лист	Листов	
Проектный институт		

Формат А4

22824-03 43

Обозначение	Наименование	Лист на исх. 1.466.1-5.2-100		Прим.
		01	02	
	Ассортимент			
	Технические условия			
	Сборочный чертеж			
	Детали			
1	Стержень арматурный 41 С1			
2	Стержень арматурный 41			
3	Стержень арматурный 15 20			
4	Стержень арматурный 20			

1.466.1-5.2-100									
Сетка арматурная С (С1-С3)									
Мат. арт.	Зимобель	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		С	а	З1	З2	
1.466.1-5.2-100	С1	2600	250	150	200	19,5
-01	С2	2700	150	100	150	27,7
-02	С3			150		37,6

1.466.1-5.2-100 СБ									
Сетка арматурная С (С1-С3)									
Сборочный чертеж									
Мат. арт.	Зимобель	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро
Л. карт.	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро	Шатиро

Форм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на исп.	1	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Прим.
А4		1.466.1-5.2-7У	Документация												
А4		1.466.1-5.2-110СБ	Технические условия												
			Сборочный чертеж												
			Детали												
А4	1	1.466.1-5.2-001-05	Стержень арматурный	15	19										
А4		-20	Стержень арматурный		28										
А4		-32	Стержень арматурный		15	19	28								
А4		-47	Стержень арматурный				19	15	19	28					
А4	2	-03	Стержень арматурный	21	31										
А4		-30	Стержень арматурный		16	21	31	31							
А4		-43	Стержень арматурный						21	31	31	31	31		

Нач. отд. Зинчовоев А.А.	1.466.1-5.2-110
Инженер Игнатьев В.И.	Сетка арматурная
Инженер Игнатьев В.И.	(С4 - С13)
Рис. гр. Проектировщик	Проектный институт
Ст. инж. Игнатьев В.И.	Формат А4
Инженер Игнатьев В.И.	
Инженер Игнатьев В.И.	

1.466.1-5.2-110СБ

Сетка арматурная С (С4 - С13)

Сборочный чертеж

Нач. отд. Зинчовоев А.А.

Инженер Игнатьев В.И.

Инженер Игнатьев В.И.

Рис. гр. Проектировщик

Ст. инж. Игнатьев В.И.

Инженер Игнатьев В.И.

Инженер Игнатьев В.И.

Сетка арматурная С (С4 - С13)

Сборочный чертеж

Проектный институт

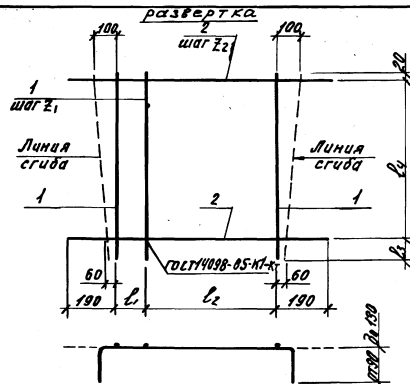
Формат А4

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		ℓ ₁	ℓ ₂	Z ₁	Z ₂	
1.466.1-5.2-110	С4	100	2600	200	150	9,5
-01	С5	150	2550	150	100	13,1
-02	С6	100	2600	200	200	20,0
-03	С7	150	2550	150	150	25,7
-04	С8					31,3
-05	С9	100	2600	100	100	38,0
-06	С10	150	2550	150	150	45,9
-07	С11	100	2600	200	100	51,8
-08	С12	150	2550	150	100	54,7
-09	С13	100	2600	100	100	67,4

Форм зап Лист	Обозначение	Наименование	Пол. на исп. 1.466.1-5.2-120				Прим.
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
ИД	1.466.1-5.2-7У	Технические условия					
ИД	1.466.1-5.2-120.65	Сборочный чертеж					
		<u>Детали</u>					
ИД	1.466.1-5.2-001-06	Стержень арматурный	15	19			
ИД	-21	Стержень арматурный		19	19		
ИД	-05	Стержень арматурный	20	29			
ИД	-20	Стержень арматурный			20	29	

[illegible]

формат А4

[illegible][illegible]

№ 10. К подл. Подпись и дата 33.01.1968

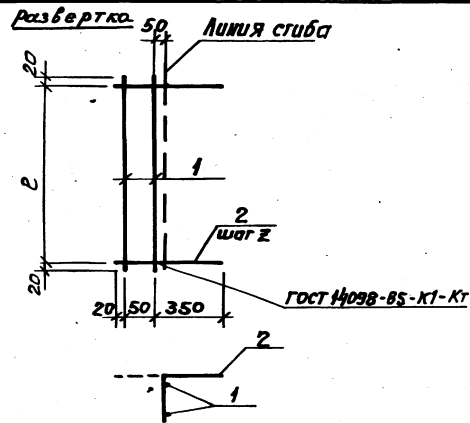
Инв.	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исп. 1.466.1-5.2-130										Прим.
					-	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия											
			1.466.1-5.2-130СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
			1.466.1-5.2-001-01	Стержень арматурный	2	2	2								
			-02	Стержень арматурный	2	2	2								
			1.466.1-5.2-001	Стержень арматурный	8	11									
			-26	Стержень арматурный		8	11								
			-38	Стержень арматурный				8	11						

[illegible]

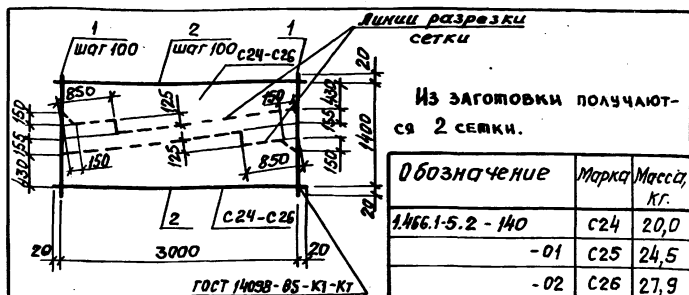
ИНБ. К.продл.	Подпись и дата	ВЗМ.ИНБ.М
---------------	----------------	-----------

[illegible]

1.466.1-5.2-130 СБ			
Сетка арматурная С (С18-С23) Сборочный чертёж	Студия	Масса	Масштаб
	Р	с.м. табл.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №1			



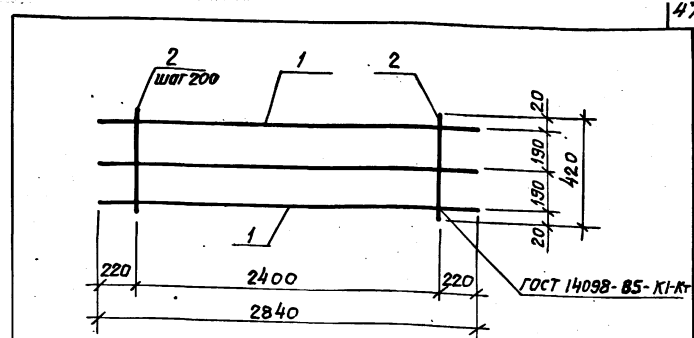
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Е	З	
1.466.1-5.2-130	С 18	1050	150	0,5
-01	С 19	1000	100	0,6
-02	С 20	1050	150	0,9
-03	С 21	1000	100	1,2
-04	С 22	1050	150	1,6
-05	С 23	1000	100	2,1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			1.466.1-5.2-140		С24	
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-001-29	Стержень арматурный	31	
A4	2		31	Стержень арматурный	15	
			1.466.1-5.2-140-01		С25	
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-001-17	Стержень арматурный	31	
A4	2		-46	Стержень арматурный	15	
			1.466.1-5.2-140-02		С26	
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-001-29	Стержень арматурный	31	
A4	2		-46	Стержень арматурный	15	

1.466.1-5.2-140				Сетка арматурная С	Стандарт	Масса	Масштаб
				(С24-С26)	Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Нач. отд.	Зиньков	М.П.					
Н.контр.	Шатири	М.П.					
Н.контр.	Шатири	М.П.					
Рук. гр.	Сорокин	М.П.					
Ст. инж.	Лазман	М.П.					
Инженер	Рябенко	М.П.					
Вед. инж.	Лурье	М.П.					

формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1-5.2-001-55	Стержень арматурный	2	
A4	2		-38	Стержень арматурный	13	

1.466.1-5.2-150				Сетка арматурная	Стандарт	Масса	Масштаб
				С27	Р	4,9	
					Лист	Листов 1	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		
Нач. отд.	Зиньков	М.П.					
Н.контр.	Шатири	М.П.					
Н.контр.	Шатири	М.П.					
Рук. гр.	Сорокин	М.П.					
Ст. инж.	Лазман	М.П.					
Инженер	Рябенко	М.П.					
Вед. инж.	Лурье	М.П.					

22824-03 48

формат А4

Ш.м.м. подл. Подпись и дата. 13.01.1985 г.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. на исп. 1.466.1-5.2-160		Прим.
				-	01 02	
A4		1.466.1-5.2-ТУ	Документация			
A4		1.466.1-5.2-160СБ	Технические условия			
			Сборочный чертеж			
			Детали			
A4	1	1.466.1-5.2-001-16	Стержень арматурный	31		
A4		-28	Стержень арматурный	21		
A4	2	-21	Стержень арматурный	9		
A4		-33	Стержень арматурный	9		
A4		-48	Стержень арматурный	9		

1.466.1-5.2-160				
Исполн.	Зинков	Вед. инж.	Л. Мур	Стор. лист
И. контр.	Ш. Пиро	И. контр.	Ш. Пиро	Лист
Рук. гр.	Сарафанов	Рук. гр.	Сарафанов	Лист
Ст. инж.	Лазман	Ст. инж.	Лазман	Лист
Инженер	Аверьянов	Инженер	Аверьянов	Лист
Вед. инж.	Лурье	Вед. инж.	Лурье	Лист

Сетка арматурная С (С28-С30)
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ФОРМАТ А4

Ш.м.м. подл. Подпись и дата. 13.01.1985 г.

148

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Z ₁	Z ₂	
1.466.1-5.2-160	C28	100	100	7,9
-01	C29	150	100	10,5
-02	C30	100	100	15,2

Из заготовки получаются 2 сетки.

1.466.1-5.2-160СБ

Сетка арматурная С (С28-С30)

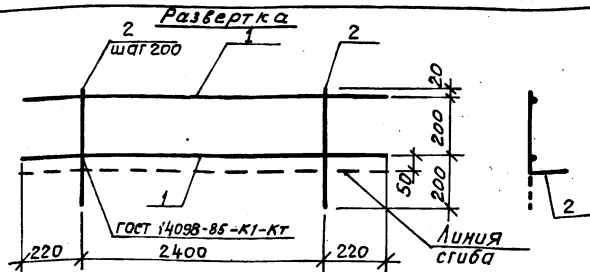
Сборочный чертеж

Стор. масса	масс.
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

22824-03 49

ФОРМАТ А4

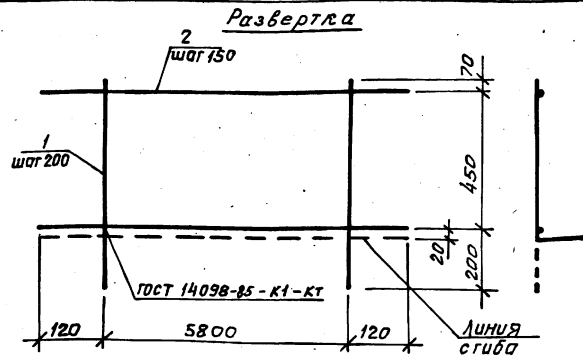


Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2-001-18	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
A4	2		-26	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	13	

1.466.1 - 5.2 - 170

Нач. д.	Зиновьев	И.И.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 31	Старая	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шапиро	И.И.		Р	1,2	
Пр. контр.	Шапиро	И.И.		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сарафанова	И.И.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И		
Ст. инж.	Азизман	И.И.				
Инженер	Аверьянова	И.И.				
Вед. инж.	Лурье	И.И.				

формат А4



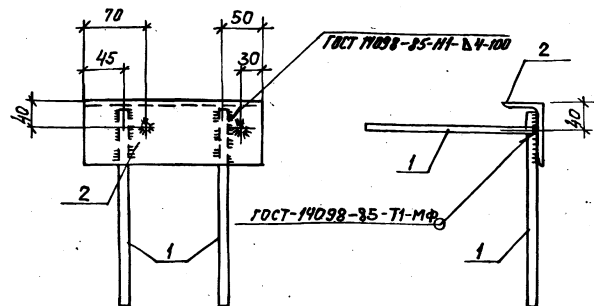
Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.466.1 - 5.2-001-27	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	30	
A4	2		-24	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

1.466.1 - 5.2 - 180

Нач. д.	Зиновьев	И.И.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 32	Старая	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шапиро	И.И.		Р	8,3	
Пр. контр.	Шапиро	И.И.		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сарафанова	И.И.		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ.И		
Ст. инж.	Азизман	И.И.				
Инженер	Аверьянова	И.И.				
Вед. инж.	Лурье	И.И.				

22824-03 50

формат А4

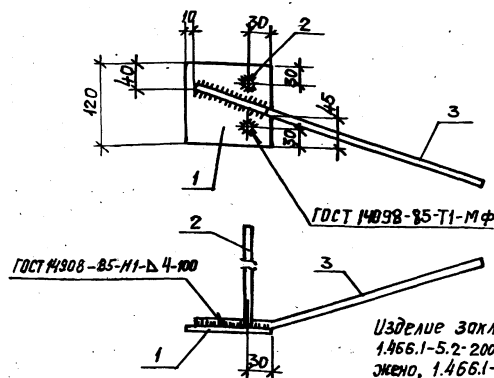


Издание складное 1.466.1-5.2-190(М1)-изображе-
но, 1.466.1-5.2-190-01(М2)-зеркальное отражение.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.466.1 - 5.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.466.1 - 5.2 - 001 - 59	Стержень арматурный	4	
А4	2		1.466.1 - 5.2 - 003 - 14	Прокат	1	

		1.466.1-5.2-190	
		Изделие закладное (М 1, М 2)	
Изм. от	Зинovieв	Стр.	масса
Н. контр.	Шопиро	Р	2,9
П. контр.	Шопиро	Лист	Листов
Руч. гр.	Сорокина		
Ст. инж.	Кузнец		
Инженер	Александров	ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ-У	
	Аувар		

Формат А4



Изделие закладное
1.466.1-5.2-200(МЗ)-изобра-
жено, 1.466.1-5.2-200-01(М4)
-зеркальное отражение.

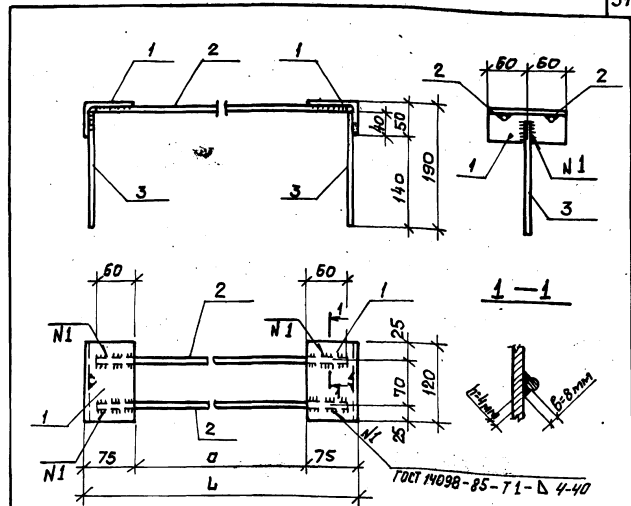
Формат Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.466.1-5.2-003-06	ПРОКОТ	1	
А4	2	1.466.1-5.2-001-52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
А4	3	1.466.1-5.2-002-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

Имя, отчество, должность, дата	Зиньковский И. Кондр. А. Кондр. Р. И. гр. Сарафанов Ст. инж. А. З. М. И. Н. Инженер А. З. М. И. Н. Вед. инж. А. З. М. И. Н.	Шатурс Шатурс Шатурс Сарафанов А. З. М. И. Н. А. З. М. И. Н. А. З. М. И. Н.	1.466.1 - 5.2 - 200	Издание закладное М (МЗ, М4)	Страна	Масса	Инициалы
					Р	17	
					Лист	Лист 51	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		

22824-03 51 формат А4

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
М			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
АН			1.466.1-5.2-210СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
М	1		1.466.1-5.2-003-12	Прокат	2	
АН	3		1.466.1-5.2-001-34	Стержень арматурный	2	
			Переменные данные для исполнения:			
				1.466.1-5.2-220	М5	
				<u>Детали</u>		
АН	2		1.466.1-5.2-001-45	Стержень арматурный	2	
				1.466.1-5.2-220-01	М6	
				<u>Детали</u>		
АН	2		1.466.1-5.2-001-44	Стержень арматурный	2	

Исполн. Зиневьев	1.466.1-5.2-210		
Н. контр. Шапиро	Исполн.		
Н. контр. Шапиро	Исполн.		
Рук. пр. Сахаров	Исполн.		
Ст. инж. Лузман	Исполн.		
Инженер Аверьянов	Исполн.		
Вед. инж. Лурье	Исполн.		
Изделие закладное М (М5, М6)			
		Стр. 1	Лист 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ			
Формат А4			



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Л	а	
1.466.1-5.2-210	М5	2920	2770	3,8
-01	М6	2845	2695	3,8

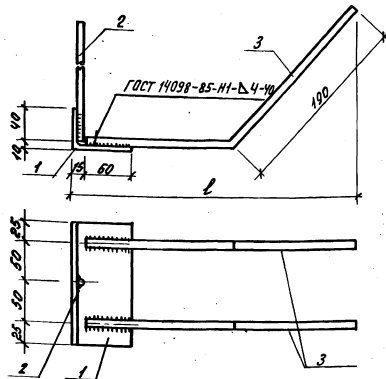
Изделие закладное М (М5, М6)

1.466.1-5.2-210СБ			
Изделие закладное М (М5, М6)			
Сборочный чертеж			
Исполн. Зиневьев	1.466.1-5.2-210		
Н. контр. Шапиро	Исполн.		
Н. контр. Шапиро	Исполн.		
Рук. пр. Сахаров	Исполн.		
Ст. инж. Лузман	Исполн.		
Инженер Аверьянов	Исполн.		
Вед. инж. Лурье	Исполн.		
		Стр. 1	Лист 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ			
Формат А4			

22824-02 52

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А4		1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4		1.466.1-5.2-230СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	1.466.1-5.2-003-13	Прокат	1	
А4	2	1.466.1-5.2-004-52	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
		1.466.1-5.2-230		М10	
<u>Детали</u>					
А4	3	1.466.1-5.2-002-02	Стержень арматурный	2	
		1.466.1-5.2-230-01		М11	
<u>Детали</u>					
А4	3	1.466.1-5.2-002-03	Стержень арматурный	2	

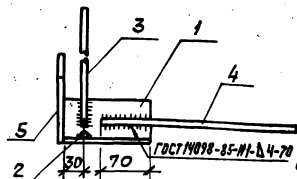
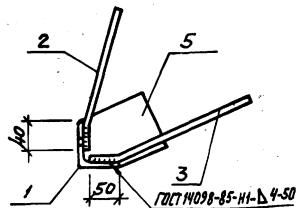
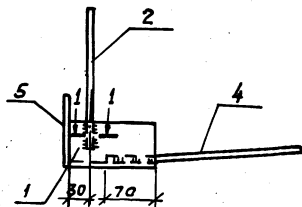
1.466.1-5.2-230					
Н. контр.	Зинovieв	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Н. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Рис. гр.	Сорокин	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Вед. инж.	Пурье	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Изделие закладное М (М10, М11)					
Проектный институт					
формат А4					



Обозначение	Марка	l, мм	Масса, кг
1.466.1-5.2-230	М10	275	1,5
-01	М11	545	1,8

И. контр. Шатиро

1.466.1-5.2-230СБ					
Н. контр.	Зинovieв	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Н. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Рис. гр.	Сорокин	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Вед. инж.	Пурье	И. контр.	Шатиро	И. контр.	Шатиро
Изделие закладное М (М10, М11)					
Сборочный чертеж					
Проектный институт					



Изделие закладное 1.466.1-5.2-240 (M12)
- изображено 1.466.1-5.2-240-01 (M13) -
- зеркальное отражение

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4				Детали		
А4	1		1.466.1-5.2-003-09	Прокат	1	
А4	2		1.466.1-5.2-002-05	Стержень арматурный	1	
А4	3		-06	Стержень арматурный	1	
А4	4		-07	Стержень арматурный	1	
А4	5		1.466.1-5.2-003-04	Прокат	1	

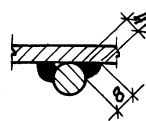
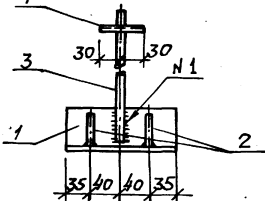
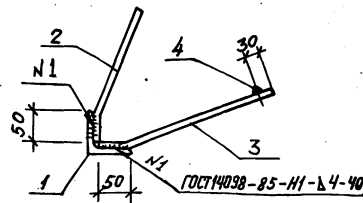
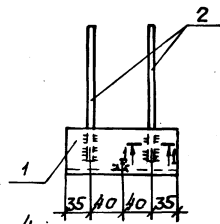
1.466.1-5.2-240

Изделие закладное М
(M12, M13)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1,8	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ М

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4			1.466.1-5.2-ТУ	Технические условия		
А4				Детали		
А4	1		1.466.1-5.2-003-10	Прокат	1	
А4	2		1.466.1-5.2-002-08	Стержень арматурный	2	
А4	3		-09	Стержень арматурный	1	
А4	4		1.466.1-5.2-001-51	Стержень арматурный	1	

1.466.1-5.2-250

Изделие закладное
М 14

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1,2	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ М

Формат А4

22824-03 55

Формат А4

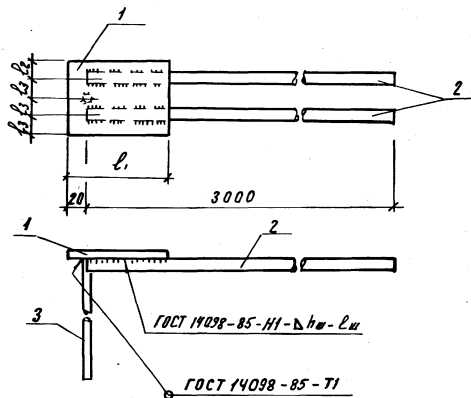
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на ил. 1.466.1-5.2-280	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.466.1-5.2-7У	Технические условия		
А4		1.466.1-5.2-280СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.466.1-5.2-003-02	Прокат	1	
А4		-03	Прокат	1 1	
А4	2	1.466.1-5.2-007-61	Стержень арматурный	2	
А4		-64	Стержень арматурный	2	
А4		-65	Стержень арматурный	2	
А4	3	-52	Стержень арматурный	1 1 1	

1.466.1-5.2-280

Издание закладное М
(М17-М19)

Лист 1 из 1

Проектный институт



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	h _ш	в _ш	ℓ _ш	
1.466.1-5.2-280	M17	90	20	20	4	8	70	7.7
-01	M18	110	20	25		80	10.2	
-02	M19					6	10	90

1. 466. 1 - 5. 2 - 280 CB

Начальн. Зинков В. А.	И.О.	Изделие закладное (М17 - М19) Сварочный чертеж	Стадия	Масштаб	Масштаб
Н.Контр. Шаляро В.И.	И.О.		Р	см.	см.
Н.Контр. Шаляро В.И.	И.О.				
Рук. гр. Сероданов В.А.	И.О.				
Ст. инж. Лузма В.И.	И.О.		Лист		Листов 1
Инжен. Рубольная В.И.	И.О.		Проектный институт		
Вед. инж. Лугов В.И.	И.О.				

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечан.
1.466.1-5.2-001	48p-I	420	0,1	ГОСТ 6727-80*
- 01		1040	0,1	
- 02		1090	0,1	
- 03		2740	0,3	
- 04		2890	0,3	
- 05		3080	0,3	
- 06		3240	0,3	
- 07		6040	0,6	
- 08		180	0,1	
- 09		200	0,1	
- 10	58p-I	220	0,1	
- 11		245	0,1	
- 12		260	0,1	
- 13		300	0,1	
- 14		460	0,1	
- 15		660	0,1	
- 16		840	0,1	
- 17		1440	0,2	
- 18		2840	0,4	
- 19		2890	0,4	
- 20		3080	0,4	
- 21		3240	0,5	
- 22		5160	0,7	
- 23		5840	0,8	

1.466.1 - 5.2-001				
Исх. №	Знамен	Исх. №	Знамен	Исх. №
И контр.	Штамп	И контр.	Штамп	И контр.
Рук. гр.	Сторонова	Рук. гр.	Сторонова	Рук. гр.
Ст. инж.	Австриянов	Ст. инж.	Австриянов	Ст. инж.
Инженер	Австриянов	Инженер	Австриянов	Инженер
Вед. инж.	Австриянов	Вед. инж.	Австриянов	Вед. инж.
Стержень арматурный				
			станд. масса	материал
			Р	см. табл.
			лист 1	листо в 3
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ				

Формат А4

Обозначение	Ф мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-001-24	58p-I	6040	0,9	ГОСТ 6727-80*
- 25	6A-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82*
- 26		420	0,1	
- 27		720	0,2	
- 28		840	0,2	
- 29		1440	0,3	
- 30		2740	0,6	
- 31		3040	0,7	
- 32		3080	0,7	
- 33		3240	0,7	
- 34	8A-III	200	0,1	
- 35		245	0,1	
- 36		280	0,1	
- 37		310	0,1	
- 38		420	0,2	
- 39		540	0,2	
- 40		660	0,3	
- 41		800	0,3	
- 42		1440	0,6	
- 43		2740	1,1	
- 44		2815	1,1	
- 45		2890	1,1	
- 46		3040	1,2	
- 47		3080	1,2	
- 48		3240	1,3	
- 49		5910	2,3	
- 50		5970	2,4	
- 51	10A-III	60	0,1	
- 52		200	0,1	

Исх. №

1.466.1 - 5.2-001				лист
				2

Формат А4

Обозначение	ФММ и класс стали	Длина, мм	Масса, кг.	Примечания
1.466.1-5.2-001-53	10А-III	245	0,1	ГОСТ 5781-82 *
-54		2500	1,5	
-55		2840	1,8	
-56		5120	3,2	
-57		5860	3,6	
-58	12А-III	5920	3,7	
-59		420	0,4	
-60	14А-III	2740	3,3	
-61		3000	3,6	
-62		5920	7,2	
-63		6020	7,3	
-64	16А-III	3000	4,7	
-65	18А-III	3000	6,0	
-66	22А-III	2740	8,2	
-67	25А-III	2740	10,6	
-68	28А-III	2740	13,2	
-69	32А-III	2740	17,3	
-70	36А-III	2740	21,9	

1.466.1-5.2-001

Лист
3

Формат А4

Рис. 1

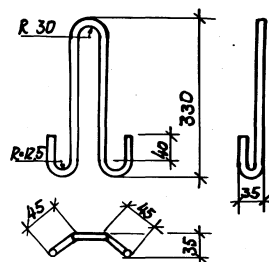


Рис. 2

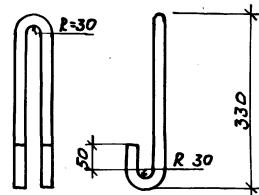
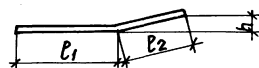


Рис. 3



Обозначение	Рис.	ФММ и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примечания
			Р1	Р2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002	1	10А-I	—	—	—	940	0,6	ГОСТ 5781-82 *
-01	2	18А-I	—	—	—	940	1,9	
-02	3	10А-II	190	190	175	380	0,2	
-03			460	190	175	650	0,4	
-04			80	500	25	580	0,4	
-05			160	40	10	200	0,1	
-06			250	50	25	300	0,2	
-07			250	70	10	320	0,2	
-08			160	50	15	210	0,1	
-09			250	60	25	310	0,2	
-10			120	480	120	600	0,4	

1.466.1-5.2-002

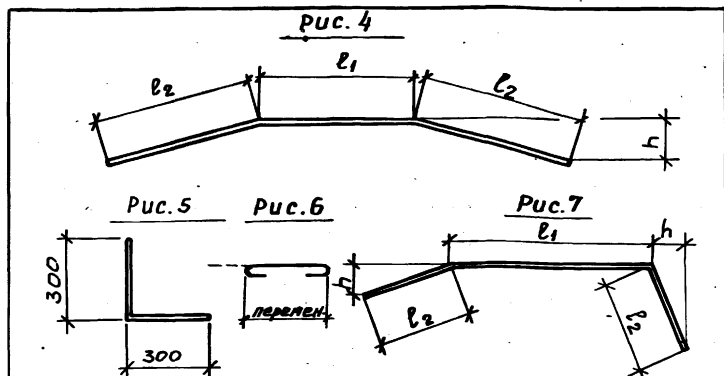
Нач. отд. Зинovieв
Н. контр. Шапиро
Л. контр. Шапиро
Рук. гр. Сарафанов
Ст. инж. Лузман
Инженер Авсаян
Вед. инж. Лурье

Стержень,
арматурный

Стадия
Р
Масса
см.
табл.
Лист 1
Листов 2
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

22824-03 59 Копировал Марушак

Формат А4

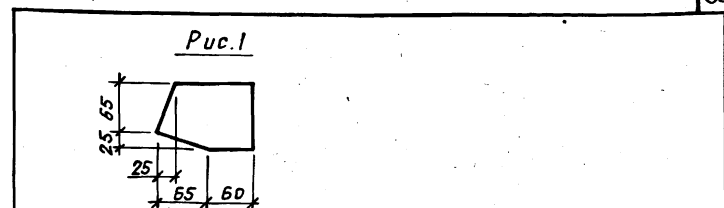


Обозначение	Рис.	Ф мм и класс стали	Размеры, мм				Масса кг.	Примеч.
			l1	l2	h	Длина		
1.466.1-5.2-002-11	4	8А-III	70	400	285	870	0,3	ГОСТ 5781-82*
-12		170				970	0,4	
-13		14А-III	2000	1950	65	5900	7,1	
-14		16А-III					9,3	
-15	5	20А-III	—	—	—	600	0,4	ГОСТ 5781-82*
-16		10А-III	—	—	—	350	0,1	
-17	6	5В-III	—	—	—	1605	1,0	ГОСТ 5781-82*
-18	7	10А-III	800	350	105	1665	4,0	
-19			850					

1.466.1 - 5.2-002

Лист
2

Формат А 4



Обозначение	Рис.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг.	Примечание
1.466.1-5.2-003	1	- 6 x 100	100	0,5	ГОСТ 103-76*
- 01		- 6 x 150	150	1,1	
- 02		- 8 x 90	80	0,4	
- 03			110	0,6	
- 04			125	0,7	
- 05			130	0,7	
- 06		- 10 x 120	120	1,1	ГОСТ 8509 - 72*
- 07		L 5 x 4	70	0,2	
- 08			120	0,4	
- 09		L 6,5 x 5	120	0,7	
- 10			150	0,7	
- 11		L 9 x 8	250	2,7	ГОСТ 8510 - 72*
- 12		L 7,5 x 5,6	120	0,7	
- 13			150	0,9	
- 14		L 9,0 x 5,6 x 8	250	2,2	
- 15		L 12	110	1,1	ГОСТ 8240-72*

Инв. катал. / Подпись и дата / 23.04.84

1.466.1 - 5.2-003		
Прокат	Стадия	Масса
	Р	с.м.
	табл.	
	Лист	Листов 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1		

22824-03 60

Формат А 4

Марка элемента	Условия арматурные															Условия закладные															Общая расход	
	Арматура класса															Арматура класса																
	А-I							А-III								Вр-I							Вр-III									
	ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 5781-82*																
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ45	Уточн	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ45	Уточн		
116-1	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	19,5	3,0	23,1	47,6	3,0		3,0							8,8	11,8	53,4		
116-1-a	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	19,5	3,0	23,1	47,6	2,4	3,0		5,4						8,8	14	102	15,6	63,2
116-2	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	27	3,0	31,3	55,8		3,0		3,0							8,8	11,8	67,6	
116-2-a	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	27	3,0	31,3	55,8	2,4	3,0		5,4						8,8	14	102	15,6	74,4
116-3	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	32,6	3,0	41,2	65,7				3,0							8,8	11,8	77,5	
116-3-a	2,0	2,0	4,7	3,5	14,3									22,5	32,6	3,0	41,2	65,7	2,4	3,0		5,4						8,8	14	102	15,6	84,3
216-1	4,1	3,8	4,9	0,7	6,0	7,3	14,5	8,2						36,7	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	80,5	
216-2	4,1	3,8	4,9		7,3	7,3	14,5							36,7	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	86,1	
216-3	4,1	3,8	4,9		6,0	7,3	11,9							31,2	28,2	4,0	32,2	68,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	79,9	
216-4	4,1	3,8	4,9	0,7	6,0	7,3	14,5	8,2						36,7	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	84,9	
216-5	4,1	3,8	4,9		7,3	7,3	14,5							36,7	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	94,6	
216-6	4,1	3,8	4,9	2,9	6,0	7,3	14,9							31,2	28,2	4,0	32,2	68,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	87,8	
216-7	4,1	3,8	4,9	2,9	7,3	7,3	14,5							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	95,8	
216-8	4,1	3,8	4,9	2,9	6,0	9,2	14,5							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	107,7	
216-9	4,1	3,8	4,9	2,2	6,0	5,3	14,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	93,1	
216-10	4,1	3,8	4,9	2,2	6,0	9,2	14,5							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	116,9	
216-11	4,1	3,8	4,9	2,9	6,0	7,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	102,9	
216-12	4,1	3,8	4,9	3,9	6,0	7,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	113,5	
216-13	4,1	3,8	4,9		5,4	7,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	122,2	
216-14	4,1	3,8	4,9		6,1	5,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	133,1	
216-15	4,1	3,8	4,9		6,4	7,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	138,0	
216-16	4,1	3,8	4,9		7,4	7,3	11,9							31,2	28,2	3,5	31,7	73,3	1,2	1,5		2,7			2,2	4,4		2,3	8,9	11,6	149,0	
316-1	2,0	2,0	5,1	7,2										12,3	2,5	2,5	16,8	3,8		18,1	1,0	1,0	2,0				0,9	5,4	1,9	10,2	29,3	46,1
316-2	2,0	2,0	5,1	7,2										12,3	2,5	2,5	16,8	3,8		22,4	1,0	1,0	2,6				0,9	5,4	1,9	10,2	34,2	51,0
316-3	2,0	2,0	5,1	7,2										12,3	2,5	2,5	16,8	3,8		32,9	1,0	1,0	2,8				0,9	5,4	1,9	10,2	44,9	61,7
416-1, 516	2,6	2,0	20,0	4,9	8,3									32,2	12,5	12,5	44,7	2,6		9,8			0,3				0,9			3,1	12,9	57,6
416-2, 516-2	2,6	2,0	10,5	14,9	8,3									40,2	11,1	11,1	53,2	2,6		9,5			0,6				0,9	1,9		3,4	15,5	68,7
416-3, 516-3		2,0	9,9	31,4	8,3									48,6	8,3	8,3	53,9	2,6		12,0	14,6		0,6				0,9	1,9		3,4	18,0	77,9
616-1	2,0	2,0	14,9	6,2	7,0	14,3								39,4	12,2	12,2	53,6	2,4	3,0		5,4		6,6				8,8	14	4,8	21,6	27,0	80,6

Исполн. <u>Зимов</u>	Исполн. <u>Шопро</u>	Исполн. <u>Шопро</u>	1.466. 1-5.2-PC	
Исполн. <u>Шопро</u>	Исполн. <u>Шопро</u>	Исполн. <u>Шопро</u>	Ведомость расхода стали на плиты	
Рек. <u>г.р. Горюнов</u>	Рек. <u>г.р. Горюнов</u>	Рек. <u>г.р. Горюнов</u>	Статус <u>Лист</u> <u>Листов</u>	
Ст. техн. <u>Лизман</u>	Ст. техн. <u>Лизман</u>	Ст. техн. <u>Лизман</u>	Проектный институт <u>И</u>	
Ст. техн. <u>Николаев</u>	Ст. техн. <u>Николаев</u>	Ст. техн. <u>Николаев</u>		

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг												по укрупненному сортаменту					Пробная сталь	Итого
		по классам						по укрупненному сортаменту												
		А-III		А-I		Вр-I		Катанка		Пробная сталь		Пробная сталь								
		Код		Код		Код		Код		Код		Код								
		093005	093000	121400	093400	093300	093200	093100	стальная	пробная										
по серии 1.466.1-5	с учетом Котх: 1.01	по серии 1.466.1-5	с учетом Котх: 1.01	по серии 1.466.1-5	с учетом Котх: 1.02	по серии 1.466.1-5	с учетом Котх: 1.02	от 6 до 9	от 10 до 18	от 20 до 30	от 32 до 250	стальная	пробная							
1П6-1	584121	22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0		23,6	65,9						
1П6-1-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	23,1	23,6	31,4	4,7	20,0		23,6	65,9						
1П6-2		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0		31,9	76,9						
1П6-2-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	31,3	31,9	42,4	4,7	20,0		31,9	76,9						
1П6-3		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	44,2	44,0	55,9	4,7	20,0		44,0	90,4						
1П6-3-а		22,5	22,7	32,5	2,0	2,0	44,2	44,0	55,9	4,7	20,0		44,0	90,4						
2П6-1		36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	6,8	27,0	8,3	27,8	94,1						
2П6-2		42,3	42,7	61,1	4,9	5,0	27,3	27,8	37,0	7,4	27,0	13,3	27,8	103,1						
2П6-3		31,2	31,5	45,0	4,9	5,0	32,2	32,8	43,7	6,1	30,4		32,8	93,7						
2П6-4		36,7	37,1	53,1	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	6,8	27,0	8,3	32,3	104,1						
2П6-5		46,6	47,1	67,4	4,9	5,0	31,7	32,3	43,0	7,4	27,0		32,3	115,4						
2П6-6		53,1	53,6	76,6	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	28,2	30,4		18,6	106,3						
2П6-7		61,6	62,2	89,0	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	29,5	27,0	10,7	18,1	118,0						
2П6-8		73,5	74,2	106,2	4,9	5,0	17,7	18,1	24,0	28,2	28,9		18,1	135,2						
2П6-9		58,4	59,0	84,3	4,9	5,0	18,2	18,6	24,7	33,5	30,4		18,6	114,0						
2П6-10		78,8	79,6	113,8	4,9	5,0	21,6	22,0	29,3	33,5	28,9		22,0	118,1						
2П6-11		52,1	52,6	75,2	4,9	5,0	30,5	31,1	41,1	27,2	30,4		31,1	121,6						
2П6-12		71,1	71,8	102,7	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	46,4	30,4		22,5	137,7						
2П6-13		79,8	80,6	115,3	4,9	5,0	22,1	22,5	30,0	55,1	30,4		22,5	150,3						
2П6-14		86,7	87,6	125,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	62,1	30,4		26,6	165,6						
2П6-15		91,6	92,5	132,3	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	67,1	30,4		26,6	172,7						
2П6-16		102,6	103,6	148,2	4,9	5,0	26,1	26,6	35,4	78,2	30,4		26,6	188,6						
3П6-1	30,4	30,7	43,9	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	49,4							
3П6-2	34,7	35,0	50,1	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	55,6							
3П6-3	45,2	45,7	65,3	2,0	2,0	3,5	3,6	5,0	5,2	9,3		2,6	78,9							
4П6-1, 5П6-1	40,0	40,4	57,8	2,0	2,0	12,5	12,8	17,8	22,1	10,4		12,8	76,8							
4П6-2, 5П6-2	52,3	52,8	75,5	2,0	2,0	11,1	11,3	15,7	30,7	10,4		11,3	92,5							
4П6-3, 5П6-3	64,2	64,8	92,7	2,0	2,0	8,3	8,5	11,8	41,7	10,4		8,5	105,7							
6П6-1	44,8	45,2	64,6	2,0	2,0	12,2	12,4	17,3	18,3	23,5		12,4	83,1							

Марка изделия	Код изделия	Расход, кг												
		Наименование и код												
		093400		121400		092500		093300		095100				
		катанка *	с учетом Котх=1.01	Проволока стальная Вр-I *	с учетом Котх=1.02	швеллер	с учетом Котх=1.01	φ от 10 до 18 *	с учетом Котх=1.01	Лососа 6 = от 60 до 200	Л 70x45 и более	Л 50x50 и более	Всего конструкционной стали	с учетом Котх=1.01
1П6-1	584121							4,3	4,3		8,8		8,8	8,9
1П6-1-а		3,4	3,5					4,3	4,3		10,2		10,2	10,3
1П6-2								4,3	4,3		8,8		8,8	8,9
1П6-2-а		3,4	3,5					4,3	4,3		10,2		10,2	10,3
1П6-3								4,3	4,3		8,8		8,8	8,9
1П6-3-а		3,4	3,5					4,3	4,3		10,2		10,2	10,3
2П6-1						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-2						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-3						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-4						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-5						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-6						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-7						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-8						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-9						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-10						2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	4,4		6,6	6,7
2П6-11		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
2П6-12		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
2П6-13		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
2П6-14		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
2П6-15		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
2П6-16		3,4	3,5			2,3	2,3	3,9	3,9	2,2	5,8		8,0	8,1
3П6-1				1,3	1,3			25,9	26,1	2,0	0,9	7,3	10,2	10,3
3П6-2				1,3	1,3			32,0	32,3	2,6	0,9	7,3	10,8	10,9
3П6-3				1,3	1,3			47,0	47,5	2,8	0,9	7,3	11,0	11,1
4П6-1, 5П6-1								14,0	14,2	0,3	0,9	1,9	3,1	3,1
4П6-2, 5П6-2								17,3	17,5	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
4П6-3, 5П6-3								20,9	21,1	0,6	0,9	1,9	3,4	3,4
6П6-1		3,4	3,5					4,3	4,3	6,6	10,2	4,8	21,6	21,8

Показатели в графе, обозначенной *, даны приведенными к ст. А1.

И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.
И.И.И.	З.И.И.	А.И.И.

1.466.1-5.2-PM2

Ведомость расхода стали на закладные изделия

Лист	Листов
Р	1
Проектный институт	

Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент						Инертные заполнители		
		Класс по прочности на сжатие	плотность М ³	Марка	Кг	Расход, т				Наименование, код, расход, м ³		
						Кол. М ³	с учетом Коэф. = 1.005	коэффициент приведения к цементу М 400	Итого приведен к М 400	гравий	Щебень	легкобетон
1ПБ-1	5844121	В 25	0,78	400	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	571120	571110	571100
1ПБ-1-а				573112						К _{ин} = 0.8	К _{ин} = 0.9	для тяжелого бетона К _{ин} = 0.6
1ПБ-2												
1ПБ-2-а												
1ПБ-3												
1ПБ-3-а		В 25	0,9	400	0,385	0,35	0,35	1,0	0,35	0,72	—	0,54
2ПБ-1				573112								
2ПБ-2												
2ПБ-3												
2ПБ-4												
2ПБ-5												
2ПБ-6												
2ПБ-7												
2ПБ-8												
2ПБ-9												
2ПБ-10												
2ПБ-11												
2ПБ-12												
2ПБ-13												
2ПБ-14												
2ПБ-15												
2ПБ-16		В 30		500		0,42	0,38	0,38	1,1	0,42		
3ПБ-1				573113								
3ПБ-2		В 25	0,25	400	0,385	0,10	0,10	1,0	0,10	0,20	—	0,15
3ПБ-3				573112								
4ПБ-1, 5ПБ-1		В 25	0,36	400	0,385	0,14	0,14	1,0	0,14	0,29	—	0,22
4ПБ-2, 5ПБ-2				573112								
4ПБ-3, 5ПБ-3		В 30		500		0,42	0,15	1,1	0,17			
6ПБ-1		В 25	0,77	400	0,385	0,30	0,30	1,0	0,30	0,62	—	0,46
				573112								

Нач. отд.	Зинков	1972	1.466.1-5.2-PM3		
Н. контр.	Шатурс	1972	Ведомость расхода цемента и инертных материалов		
Н. контр.	Шатурс	1972			
Рук. гр.	Сурганов	1972			
Ст. техн.	Лезман	1972			
Ст. техн.	Никитин	1972	Лист 1		