

2. Маркировка

2.1. Окна не маркируются в зависимости от конструкции, габаритных размеров, наличия фрамуг и их расположения, вида механизма.

Условные обозначения маркировки см. на листе 1.

В выпусках 0, 1 и 2 окна обозначены без механизмов открывания.

2.2. К каждому окну прикрепляется паспортная табличка с указанием:

- монтажной марки,
- габаритных размеров,
- заводского порядкового номера,
- года изготовления,
- клейма ОТК,
- веса,
- наименования завода-изготовителя.

3. Транспортировка и хранение

3.1. Транспортировка по железной дороге должна производиться в контейнерах. При перевозке авто-транспортом применять специальные панелевозы или прицепы, оборудованные пирамидами.

3.2. Крепежные детали паковать в деревянные ящики.

3.3. Механизмы обертывать бумагой и паковать в жесткую тару.

3.4. Хранение конструкции и механизмов должно исключать механические повреждения, коррозию

металла, боя стекла, повреждение резиновых уплотнителей. Конструкции хранить под навесом на деревянных подкладках. Хранение механизмов разрешается только в закрытых складах.

4. Указания проектировщику

4.1. При проектировании здания с окнами этой серии, в пояснительной записке повторить основные указания по монтажу, транспортировке и хранению окон.

4.2. В проекте дать таблицу монтажных марок, в которой указать количество окон и крепежных деталей (по маркам).

4.3. Для упрощения работы по составлению спецификации материалов на объект, на листах 3-7 даны спецификации материалов на каждую марку окна.

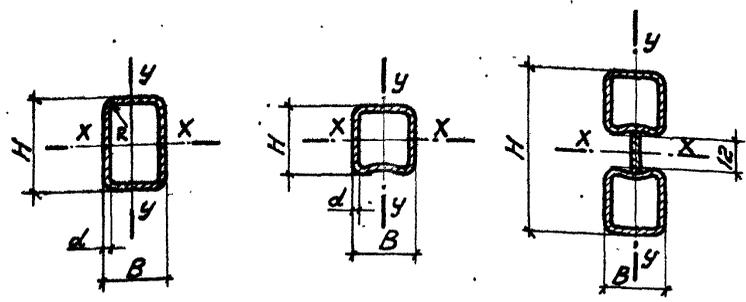
4.4. Формы таблиц, которые следует дать в проекте см. на листе 11.

4.5. На листах 8-10 даны примеры монтажных схем с маркировкой окон, крепежных деталей и монтажных узлов. Маркировка окон дана с механизмами, разработанными в серии 2535-Т-73 Промстройпроекта.

И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									
И.И.И.									

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ИК	Пояснительная записка (продолжение)	Серия
1973		1.436-9
		Выпуск
		0
		Лист
		6



СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА 1 п.м. кг	F см ²	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						СТАНДАРТ	ПРИМЕЧАНИЯ
	H	B	d	R			X-X			Y-Y				
							J _x см ⁴	W _x см ³	i _x см	J _y см ⁴	W _y см ³	i _y см		
□ 28x25x1,8	28	25	1,8	3,0	1,38	1,75	1,98	1,41	1,06	1,65	1,32	0,97	ЧМТУ 3-285-70	Одна из сторон В-вогнутая, со стрелкой = 1 мм
□ 40x25x2	40	25	2,0	3,0	1,91	2,44	5,16	2,58	1,45	2,43	1,94	1,00	ГОСТ 8645-68	
□ 50x25x2	50	25	2,0	3,0	2,23	2,84	9,07	3,60	1,79	2,96	2,36	1,02		
□ 60x30x2	60	30	2,0	4,0	2,70	3,44	16,1	5,41	2,16	5,43	3,60	1,26	ЧМТУ 3-285-70	ЧМТУ Нижнеднепровского трубопрокатного завода им. Карла Либкнехта
□ 20x28x25x1,8 -14x2	68	25	1,8	-	2,98	3,78	18,0	5,30	2,18	3,30	2,65	0,94	ТУ 1434-5886-72	ТУ Главынег-троемезанзации Минэнерго СССР

И.в. ССО-2 Любковский
 Г.в. НКЖ. пр. Любковский
 РК. БР. ГЕННИЙ
 СТ. НКЖ. НОЛОВА
 НАРОДНИК. ЦОЛГАНКОВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕЧЕНИЙ	СЕРИЯ 1.436-9
		Выпуск 0

Обозначение	Сталь, кг.				РЕЗИНА ТУ38-005-204-71						Стекло								Клей 88Н МРТУ 38-588-66 кг				
	10 по ГОСТ 1050-60				НО-68 1/2		УБЧАТЯ		СТЕКЛОПАКЕТЫ ШТ.														
	1028x25x18	-14x2	ГНСТ7x27x74	-20x3	Р16		Р14		УР-1		СТ9	СТ10	СТ11	СТ12	СТ13	СТ14	СТ15	СТ16					
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	СТП9	СТП10	СТП11	СТП12	СТП13	СТП14	СТП15	СТП16							
3-1,2ПТ.Г-1 -2	28,7	2,3	—	0,2	25,2	4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,09				
					12,6	2,3	12,6	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,23		
3-1,2ПТ.Ф-1 -2	39,5	3,1	3,4	0,2	24,4	4,5	—	—	8,1	0,6	—	—	—	—	—	—	—	1/7	0,09				
					12,2	2,3	12,2	4,0			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,23	
3-1,8ПТ.Г-1 -2	35,3	2,8	—	0,2	32,4	6,0	—	—	—	—	—	3/2	—	—	—	—	—	—	0,12				
					16,2	3,0	16,2	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,29		
3-1,8ПТ.Ф-1 -2	49,5	3,9	4,4	0,2	31,6	5,9	—	—	10,4	0,7	—	—	—	—	7/1	—	—	—	0,11				
					15,8	2,9	15,8	5,2			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,29	
3-2,4ПТ.Г-1 -2 -3	49,8	4,0	—	0,2	51,2	9,5	—	—	—	—	—	—	3/3	—	—	—	—	—	0,18				
					25,6	4,7	25,6	8,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,47		
					38,6	7,1	12,6	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32	
3-2,4ПТ.ФН-1 -2 -3	60,6	4,9	3,4	0,2	50,4	9,3	—	—	8,1	0,6	—	—	—	3/2	—	—	—	1/1	0,18				
					25,2	4,7	25,2	8,3			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,46	
					38,0	7,0	12,2	4,0			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,41
3-2,4ПТ.ФВ-1 -2 -3	61,0	5,0	3,5	0,2	50,4	9,3	—	—	8,3	0,6	—	—	2/3	—	—	—	1/1	—	0,18				
					25,2	4,7	25,2	8,3			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,46	
					37,8	7,0	12,6	4,2			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32
3-3 ПТ.Г-1 -2 -3	56,4	4,5	—	0,2	58,4	10,8	—	—	—	—	—	3/3	—	—	—	—	—	—	0,21				
					29,2	5,4	29,2	9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,54		
					45,8	8,5	12,6	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35	
3-3 ПТ.ФН-1 -2 -3	67,2	5,4	3,4	0,2	57,6	10,7	—	—	8,1	0,6	—	—	—	2/3	—	—	—	1/1	0,21				
					28,8	5,3	28,8	9,5			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,53
					45,4	8,4	12,2	4,0			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3-3 ПТ.ФВ-1 -2 -3	80,0	5,7	4,6	0,2	57,6	10,7	—	—	10,9	0,8	—	—	—	3/3	1/1	—	—	—	0,21				
					28,8	5,3	28,8	9,5			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,53
					45,0	8,3	12,6	4,2			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 гл. инж. по проекту
 инж. Б.Н.И.
 инж. А.В.С.
 инж. С.В.М.
 инж. В.И.П.
 инж. И.И.К.
 инж. Л.Л.Т.
 инж. М.М.Д.
 инж. Н.Н.З.
 инж. О.О.Р.
 инж. П.П.Ф.
 инж. Р.Р.Х.
 инж. С.С.Ц.
 инж. Т.Т.Ч.
 инж. У.У.Ш.
 инж. Ф.Ф.Ы.
 инж. Х.Х.Ь.
 инж. Ц.Ц.Э.
 инж. Щ.Щ.Ж.
 инж. Ъ.Ъ.Р.
 инж. Ы.Ы.С.
 инж. Э.Э.В.
 инж. Ю.Ю.П.
 инж. Я.Я.С.

ТК 1973
 Окна на сваренных трубах.
 Спецификация материалов на окна $\varnothing=3,0\text{м}$
 СЕРИЯ 1.436-9
 Выпуск 0 Лист 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТАЛЬ, кг.						РЕЗИНА ТУ 38-005-204-71						КЛЕЙ 88Н ИРТУ 38-5-880-58 кг
	Ю пс ГОСТ 1050-60			В ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71			Ст-24а		Ст-24б		Ст-1		
	160x30x2	150x25x2	140x25x2	145x24x11x2	115x9,2x1	30x4	М	КГ	М	КГ	М	КГ	
1,2 пс.ф	47,6	21,8	37,2	24,8	9,0	0,6	38,0	7,2	38,0	5,7	20,0	1,2	0,12
1,8 пс. нф	71,4	21,8	68,0	24,8	16,5	0,6	64,0	12,2	64,0	9,6	20,0	1,2	0,12
2,4 пс. нф	79,4	21,8	76,8	24,8	18,8	0,6	80,0	15,2	80,0	12,0	20,0	1,2	0,12
2,4 пс. вф	79,4	22,4	76,8	25,6	18,9	0,6	80,0	15,2	80,0	12,0	21,5	1,3	0,13
3-1,2 пс. ф	25,3	10,8	18,4	12,3	4,5	0,3	19,0	3,6	19,0	2,8	10,0	0,6	0,06
3-1,8 пс. нф	37,9	10,8	33,6	12,3	7,3	0,3	32,0	6,1	32,0	4,8	10,0	0,6	0,06
3-2,4 пс. нф	42,7	10,8	38,0	12,2	9,4	0,3	40,0	7,6	40,0	6,0	10,0	0,6	0,06
3-2,4 пс. вф	42,7	11,1	38,0	12,6	9,5	0,3	40,0	7,6	40,0	6,0	10,8	0,7	0,07
1,5-1,2 пс. ф	14,3	10,8	8,8	12,2	2,1	0,2	9,0	1,7	9,0	1,4	10,0	0,6	0,06
1,5-1,8 пс. нф	21,4	10,8	16,4	12,2	4,0	0,2	16,8	3,2	16,8	2,5	10,0	0,6	0,06
1,5-2,4 пс. нф	24,6	10,8	18,6	12,2	4,5	0,2	19,2	3,7	19,2	2,9	10,0	0,6	0,06
1,5-2,4 пс. вф	24,6	11,1	18,6	12,6	4,6	0,2	19,4	3,7	19,4	2,9	10,8	0,7	0,07

Гл. инж. Л. П. Людовский
Инж. Г. В. Генина
Ст. инж. Н. В. Ногов
Инженер Л. В. Земцова

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК	ОКНА ИЗ ОДИНАРНЫХ ТРУБ	СЕРИЯ 1.436-9
	1973	
		ВЫПЕЛ ЛИСТ 0 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Стекло ГОСТ 111-65*																			
	ос1	ос2	ос3	ос4	ос5	ос6	ос7	ос8	ос9	ос10	ос11	ос12	ос13	ос14	ос15	ос16	ос17	ос18	ос19	ос20
1,2 пс. ф	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1,8 пс. нф	2	2	2	2	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4 пс. нф	2	2	2	2	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,4 пс. вф	4	4	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3-1,2 пс. ф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
3-1,8 пс. нф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	2	2
3-2,4 пс. нф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	2	2	-	-	-	-
3-2,4 пс. вф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	1	1	1	1	-	-
1,5-1,2 пс. ф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
1,5-1,8 пс. нф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1
1,5-2,4 пс. нф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-
1,5-2,4 пс. вф	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

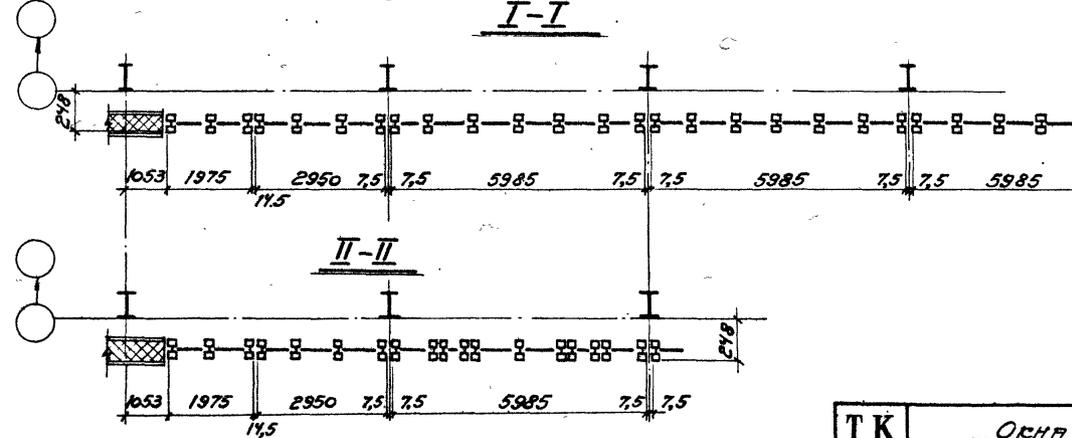
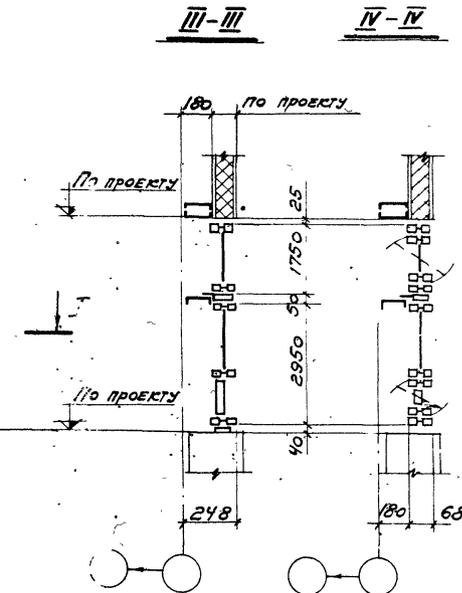
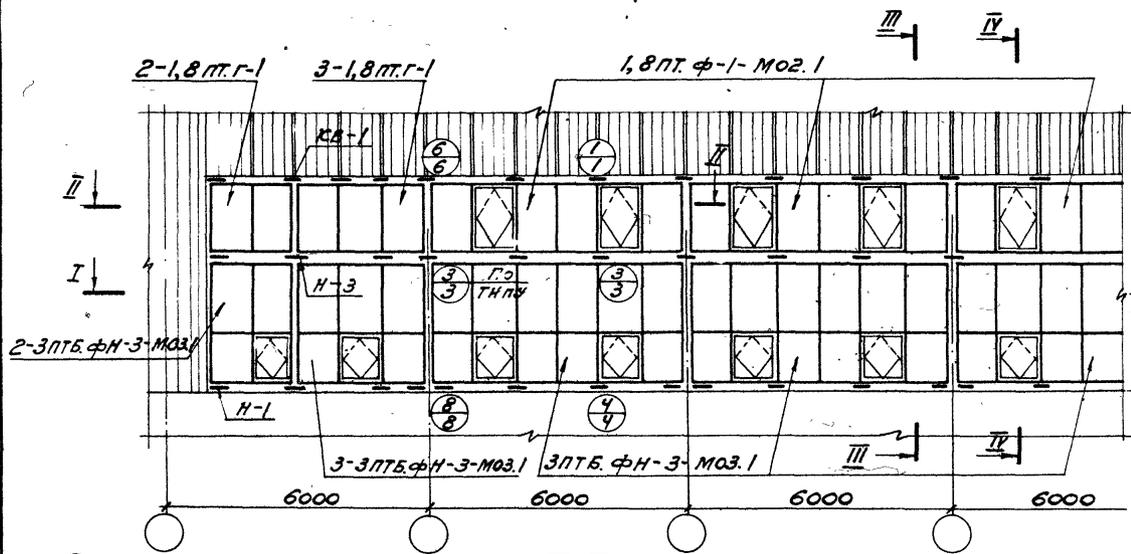
ИЗУ. СГО-2. Подольский
Гл. Инж. пр. Подольский
Руч. Б.И.Г. Генер
Ст. Инж. Нонов
Инженер Земцова

Исполнитель Земцова

ТК 1973	Окна из одностежечных труб. Спецификация стекла	Серия 1.436-9
		Выпущено листов 0 7

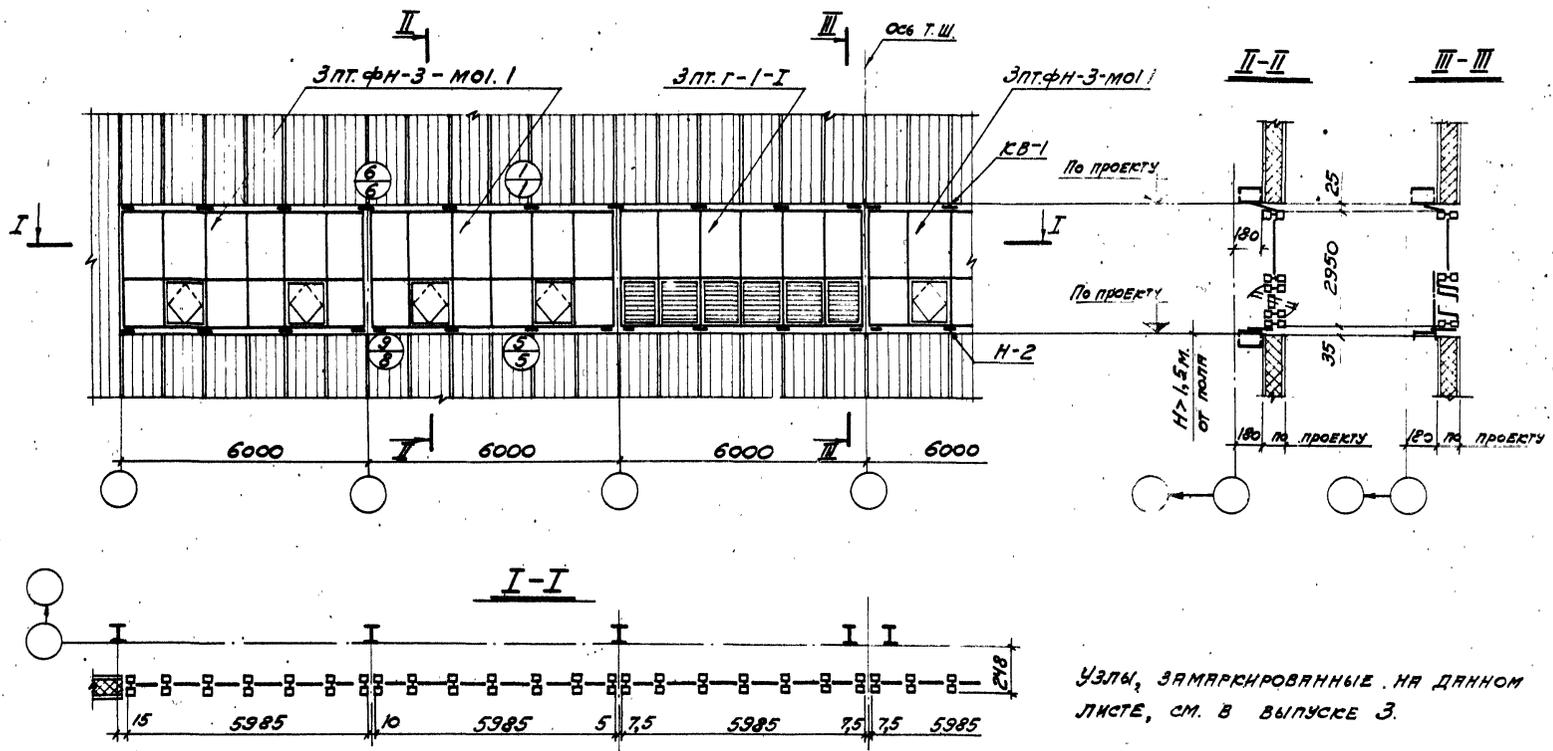
И.ч. С.В.С.-2	Подольский	И.И.И.И.
Гл. инж. пр.	Ладенковский	М.И.И.И.
Рус. БР.Н.	ТЕННИЯ	В.И.И.И.
Ст. инж.	Ионов	И.И.И.И.
Исполнит.	Земцова	З.И.И.И.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



УЗЛЫ, ЗАМАРШИРОВАННЫЕ НА
ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. В ВЫПУСКЕ 3

ТК 1973	ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ ТРУБ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА. ПРИМЕР 1.	СЕРИЯ 1.436.9
		Выпуск Лист 0 8



УЗЛЫ, ЗАЯВЛЕННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. В ВЫПУСКЕ 3.

И. И. И. И.
 М. М. М. М.
 С. С. С. С.
 З. З. З. З.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	Окна из спаренных труб.	Серия 1.436-9
	Монтажная схема. Пример 2	Выпуск Лист 0 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА МЕТАЛЛА	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЯ	СЕЧЕНИЕ	МАССА, Т			ОБЩАЯ МАССА, Т
			РАМЫ, ФРАМИТЫ	ЖЕЛЮЗНЫЕ РЕШЕТКИ	КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ	
20	30	20		20хЛ		20

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МАРК

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	МОНТАЖНАЯ МАРКА	ВЫПУСК И № ЛИСТА	КОЛ. ШТ. НА ОБЪЕКТ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ОКНО	2,4 ПТ.ФН-1-МО.1			
	КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ	КВ-1			
10	40	50	20	20	40

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КМ

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕР
15	125	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННОГО ЛИСТОВОГО СТЕКЛА И СТЕКЛОПАКЕТОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	ОБЪЕМ ЗАПОЛНИТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ ММ		ТОЛЩИНА СТЕКЛА Л. М.	КОЛ. ШТ.	ДОПУСК ММ	ПРИМЕЧАНИЯ
			А	Б				
	СТЕКЛО ГОСТ 11-68							
	СТЕКЛОПАКЕТЫ 6-32							
10	20	20	20	20	15	15	35	30

ТАБЛИЦА МЕХАНИЗМОВ

МОНТАЖНАЯ МАРКА ОКНА	КОЛ. ШТ.	КОЛИЧЕСТВО МЕХАНИЗМОВ, ШТ.				ПРИМЕР.
		КОЛ. ШТ.	МОД. 100.000 НА 1 ОКНО ВСЕ	МОД. 200.000 НА 1 ОКНО ВСЕ		
ВСЕГО ШТ.		-	X	-	X	
40	14	24	24	24	24	30

ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

№ СЕРИИ	№ ВЫПУСКА	НАИМЕНОВАНИЕ ВЫПУСКА	ПРИМЕЧАНИЯ
25	10	105	40

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗИНЫ

ПРОФИЛЬ ОБЪЕМ, ЛИТМ.	КОЛИЧЕСТВО		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ПРИМЕР.	
	П. М.	К. Г.			
20	35	20	20	60	30

РАСХОД КЛЕЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КГ.	ПРИМЕР.
	90	30
		30

Ивч. СОО-2
Гр. Ивч. пр.
Руч. БРИГ.
Ст. Ивч.
Исполнит.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

ФОРМЫ ТАБЛИЦ К ЧЕРТЕЖАМ КМ

СЕРИЯ
1.436-9
ВЫПУСК
10 ЛИСТ
11