

Размеры, мм

Типо-размер	Код ОКП	А		A ₁	B	B ₁	B ₂	D
		Но-мин.	Пред. откл.					
1	75 9569 5221 07	128	±0,07	60	24	22	8	27
2	75 9569 5222 06	140						28
3	75 9569 5223 05		140	±0,08	54	32	30	10
4	75 9569 5224 04	40						

Размеры, мм

Продолжение

Типо-размер	Пред. откл.		H	H ₁	r	r ₁	r ₂	L	C	Масса, кг
	a	b								
	H9	H12								
1	8 2	10	40	39	86,5	79,5	14,5	12	1,0	0,645
2	10,2	12						14		0,680
3	14, 2	15	62	60	90,0	76,0	18,0	20	1,6	1,078
4	16,2							22	2,0	1,258

2. Материал: сталь 30ХГСА, заготовка-штамповка по ТУ 1-92-156-90, группа контроля II. Класс точности 6 по ОСТ 1.41187-78.

Штамповочный уклон - 7° по ОСТ 1.41188-78

3. Термическая обработка: $\sigma_{\text{г}}$ = 1080 - 1270 МПа (110 - 130 кгс/мм²).
Группа контроля 2 по ОСТ 1 00021-78.

Контроль - магнитным дефектоскопом.*

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1.00022-80.

5. Покрытие. Кд15.хр*.

6. Маркировать обозначение серьги - по ОСТ 1 11938-75, надписи выполнять шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

Пример наименования и обозначения балки типоразмера 1

Балка 1-ОСТ 1 11940-75

* По действующим в отрасли документам.

№ изм	1	№ изв	12238
Инв № дубликата	2446		
Инв № подлинника			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изме- нения	Номер листа (страницы)				Номер доку- мента	Подпись	Дата внесе- ния изм.	Дата введения изм.
	изме- ненного	замене- нного	нового	аннули- рован- ного				

Переиздан с учетом изменения № 1.

Имя № документа	
Имя № подлинника	2 4 4 6