Типовой проект 704-I-167.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ПЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 2000 MS

тх моадил

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Разработан проектным институтом "Импипронефтепровод" Рабочие чертеки утверждени и введени в действие Миннефтепромом Протокол от 16.06.83г.

Главный инженер института Главный инженер проекта У М. И. Бальзак А. Л. Бальзак TII 704-I-167.84

Альбом XI

COCTAB IIPOEKTA

Альбом I. Рабочие чертежи КМ резервуара

Альбом П. Рабочие чертежи КМ понтона

Альбом Ш. Основание и фундаменти. Крепежные узлы.

Аньбом ІУ. Оборудование резервуара с понтоном

дьоом 1.

Альбом у. Оборудование резервуара без понтона

для нефти и нефтепродуктов

Альбом УІ. Оборудование резервуара для

высокозастывающих нефтей и нефте-

продуктов

Альбом УП. Проект производства монтажных .

Monram pesepayapa.

Альбом УШ. Проект производства монтажных

работ.Приспособления для

MORTAXA.

Альбом IX. Заказные спецификации.

Альбом X. Сметн

Альбом XI. Ведомости потребности в материалах.

Примененные теповые проекты. Проект 402-II-59/74. Стационарная установка генераторов высокократной пены ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов /распростроняет Казахский филмал ПИПП/.

HORMICL H BATA BAUNIUM.N

1	PEREPRYAP EMROCTED 2000 m3	
-		crp.
		4
1	Пояснительная записка.	4
į	Указания по привязке ВМ части КЖ, альбом Ш.	II
	ЕМ часть К. Альбом Ш. ВМ часть К. Альбом У.УІ, основание под шкай узла управления.	13
		15
. !	ВМ часть М, альбом У,УІ шкаф узла управления. ВМ часть М, альбомы ІУ.УІ, молниеприемники.	16
		17
	EM часть M, альбом У, молниеприемники. EM часть M, альбом IV, $Q = 600 + 900$ м3/ч.	18
		20
	ВЫ часть М, альбом IV, Q=900 + I000 м3/ч.	22
	ВМ часть М, альбом У, Q = 600 + 900 м3/ч. ВМ часть М, альбом У, Q = I400 + 2200 м3/ч.	23
	ВМ часть M, альбом J, F = 22 м2, подогреватель секционный	24
	ВМ часть М, альоом У, F = 34 м2, подогреватель секционный	26
	вм часть м.альбом.УI, Q=340.+550 м3/ч.	28
	ВМ часть М, альбом УІ, Q=900+I400 мЗ/ч.	30
	Вы часть м, альбом УІ с подъемной трубой Ду=250.	32
	ВМ часть М, альбом УІ с подъемной трубой Ду=400.	34
	ВМ часть М, альбом УІ, F = 61 м2, подогреватель секционный.	36
	ВМ часть М, альбом УІ, F = 90 м2, подогреватель секционный.	38
	ВМ часть M, альбом УІ, F = II5м2, подогреватель секционный.	40
	ВМ часть ТС .альбом У, F=22 м2.	42
	ВМ часть TC, альбом У, F =34 м2.	45
	ВМ часть ТС, альбом УІ, F = 6I м2.	48
_	Ви часть ТС, альбом УІ, Р = 90 м2.	51
	BM wacte TC, aredom yI, F = II5 m2.	54
	ВМ часть Э, альбом ГУ.	57
	ВМ часть Э, альооми У,УІ.	58
_	ВМ часть Ка, альбоми ГУ, У,УІ.	59
	ЕМ часть П,альбомы IУ,У,УI, передвижная установка при интенсивности 0.05 л/сек.м2.	6 I
	ВИ часть П, альоом IV, передвижная установка при интенсивности 0,08 л/сек.м2.	62
	ВМ часть П, альбомы ІУ,У,УІ, стационарная установка при интенсивности 0.05 л/сек.м2.	63
	ВИ часть П, альбом IV, стационарная установка при интен- сивности 0,08 л/сек.м2.	65 66

пояснительная записка

В альбоме представлены Ведомости потребности в материалах / "Ведомости" / резервуара емкостыю 2000 мЗ.

Ведомости выполнены для строительной и гехнологической части проекта.

Для части КМ в альбомах I и П имеются спецификации , которые вкличаются в сводные "ведомости" при привязке проекта.

Для части проекта М "ведомости" выполнены на разные производительности приемо-раздаточных операций.

В штампе каждой "ведомости" указаны альбомы "для которых она составлена.

"Ведомости" части КА идентичны для всех альбомов.

Указания по привязке "Ведомости" к комплекту чертежей марки "КЖ"

1. Комплект чертежей марки "КЖ" предусматривает привязку шести основных вариантов основания резервуара. При этом по каждому основному варианту, — в зависимости от высоты основания "применяемого типа отмостки, наличия или отсутствия узла подогрева системой управления, — может изменяться количество потребных материалов. В таблицах 2,3,4 приведен расход материалов на каждый конструктивный элемент основания, предусмотренный комплектом чертежей марки
"КЖ", а в таблице I приведени наборы конструктивных элементов для
каждого основного варианта основания. Расход материалов по пунктам
7+12 таблицы 2 исчислен, исходя из высоты основания Н=I,0 м и для
отмостки типа I /монолитная бетояная /. Данные в таблицах 2 и 3
приведены без учета коэффициентов отхода. <u>~</u>

2. "Ведомость" к комплекту чертежей марки "КЖ" составлена для основного варианта I /см. таблицу I/. Количество материалов в . "Ведомости указано с учетом коэффициентов отхода. При привязке. огличной ог варианта І. необходимо руководствоваться указаниями таблины I по набору конструктивных элементов основания для привязываемого варианта данными таблиц 2 и 3 по раскоду материалов на каждый привязываемый элемент основания и указаниями пункта З по корректировке расходов магериалов при назначении высоты основания. огличной от принягой в габлицах высоты Н=Ім.

Аналогичным образом корректируются расходы материалов при изменении принятого в Ведомости гипа огмостки /тип I/ или поивязке узла управления системой подогрева.

3. Корректировка расхода цемента ,песка ,щебня ,булыжного -янколив\H\ +I =H\ мI=H то монрилто, яннявоною иторив вид янмя ется по формулам:

3.I. AAR OTMOCTKE TERRA I:

- при сећсмичности манеа 8 баллов

$$\Delta G_{ij} = 1,58 \Delta H + 0,107 \Delta H^2$$
 (r)

$$\Delta V_{uy} = 99,75\Delta H + 6,78 \Delta H^2$$
 (M3)

$$\Delta V_0 = 86 \quad \Delta H + 5.09 \quad \Delta H^2 \qquad (M3)$$

- при сейсмичности 8 и 9 баллов

$$\Delta G_{q} = 1,67 \Delta H + 0,107 \Delta H^2$$
 (r)

$$\Delta V_{\text{u}} = 105,5\Delta H + 6,78$$
 ΔH^2 /M3)
 $\Delta V_{\text{T}} = 79,1 \Delta H + 5,09$ ΔH^2 (M3)

$$\Delta V_{\pi} = 79.1 \Delta H + 5.09 \Delta H^2$$

3.2. Ans ormogram rang ill

- при сейсмичности менее 8 баллов

. x

```
\Delta S = 124.7 \ \Delta H + 8.48 \ \Delta H^2
```

- при сейсмичности 8 и 9 баллов

 $\Delta S = 131,9 \Delta H + 8.48 \Delta H^2$

З.З. Для расхода щебня на фундаментное кольцо КФ-I

 $\Delta V_{u,=} II8.7 \Lambda H + 4.75 \Delta H^2$

З.4. Набленые ступени . На одну ступень :

- ступени на отмостке к шахтной лестнице :

 $\Delta G_{q} = 0.008 \text{ r}$; $\Delta V_{q} = 0.037 \text{ M}3$; $\Delta V_{n} = 0.028 \text{ M}3$

- ступени на узле управления системой подогрева :

 $\Delta G_{u} = 0.009 \text{ r}$; $\Delta V_{u} = 0.042 \text{ M}3$; $\Delta V_{n} = 0.031 \text{ M}3$

3.5. Фундаменты под шахтную лестницу /на 4 шт. /:

 $\Delta G_{ij} = 0.26 \Delta H$ (r)

 $\Delta V_{m} = I, I5 \Delta H$ (M3)

 $\Delta V_0 = 0.86 \Delta H$ (M3)

Расход магериалов на дополнительные кольца контрольного колодца принимать по даннем серия 3.900—3,вып.7.

4. В Сводную "ведомость" при привязке проекта включать магериалы, приведенные в габляще 4, а также другие магериалы, применяемне при привязке и не предусмотренные комплектом чергежей марки "Кж".

АЛЬБОМ

Ключ для набора конструктивных элемент	ноо ол вывания по осн	минна вариантам, разработанным
--	-----------------------	--------------------------------

is is n/n	"Наименование конструктивных : элементов основания резер-		илированн нафги	ых продукто:	ड माम	гилирован тов	инх продув
	вуаров	при сейсми менев 8 ба		при сейс-	:при сейсми .менее 8 ба		-ойво ичи: -ойво ичи:
		без анке- ровки корпуса	с анке: ровкой корпуса	Gentres	без анке- ровки корпуса	о анке- ровкой корпуса	8 и 9 баллов
	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	вариант	вариант:	вариант З	:вариант •	вариант 5	вариан т 6
	Фундам. кольцо КФ-І	+			+		
	K o —Im		+			. +	
	Подгоговка под КФ-І или КФ-ІМ		+			+	
	Фунд кольцо КФ-2 и фунд плита П	4 -I		+	•	•	+
	Подготовка под КФ-2 и ПФ-1		•	+ .			+
	Плига П-І и подготовка под нее				+	+	
	Плита П-2 и подготовка под нее	and the second	1		*	A	+
•	Отмостка гипа I при седом. менее 8 баллов	+	+		+	+	
•	Отмостка типа I при сейсм. 8 и 9 баллов		energy and the	.		•	+
•	Набивные ступени отмостки	+ -	+	+	+	+	+
	Фундам. Ф-I под махтную лестницу Колоден К-I	+	+	+ · ·	+ +	+	+
2.	Фунд. под узел управления систе- мой подогрева		•	•			

	Pac	х оп хинтерим и внемен дох реверв					NA S
					Tac	Samue 2	
	# # 17/11	Наименование конструктив" ных элементов основания	Pacxon	і пемен	ira,r	Расход ных.мЗ	инерт-
×		разервуара	марки 300	Mapri 400	приве- денного к марке 400		necor
	I.	• Фунда- КФ-I Для варианта	I 0,43	-	0,39	86	2,5
Š	1	MOHTHOS DE NO BONTHEM			0,39	73	2,5
AJIEBON		кольцо Кф-Ім	4,62		4,16	14,96	II,22
<	2.	Подготовка под КФ-ІМ	1,01	_	0,90	4,5	3,4
	3.	Фундам. кольцо КФ—2 и фундам плита ПФ—1	-	8,03	8,03	24,24	18,2
	4.	Подготовка под 9 КФ-2 и ПФ-1	0,37	-	0,34	8,86	6,66
4	5.	Плита II-I и подготовка под нее	8,59	-	7,7	32,I	24,1
-1678	6.	Плита П-2 и подготовка под нее	4,25	6,09	9,92	37 , I	27,8
704-1-16784	7.	Отмостка типа I при сей- смичности менее 8 баллов	2,11	-	1,90	9,40	7,02
Ħ	8.	Отмостка типа I при сей- смичности 8 и 9 баллов	2,10	-	I,85	9,1	6,8
	9.	Набивные ступени отмостки	0,054	- `-	0,048	0,24	0,18
	IO.	Фунд.Ф-I под шахтн.лест- ницу	0 ,2 8	, -	0,25	1,30	0,96
	III.	Колодец К-І:	•				. •
	1	- на монолитние конструкци	um 0,06	-	0,054	0,048	0,036
ä		- на сборные конструкции	-	0,07	0,07	0,056	0,042
To the second	12.	Фундамент под узел управле ния системой подограва :	- ·	•	· ·		
9	7.	- на монолитные конструкци	IN 0,13	-	0,117	•	0,078
		- на сборные конструкции	0,116	5 -	0,104	0,093	0,070
· -		HPMMEYAHNE:					
	- And annual comments of the c	 расход магериалов по пунк основания под резервуар В данные тасл. 2 по указание ствии с пунктом 3 указание 	cram 7+] I=I,0 m. Im hyperra In no npi	Pou SI Ipu H Ipu H Ion Ion Ion	ислен,исх азн аче нии ректи ро ва	одя из в Другой 1 гъ в соо	HOOTH BHCOTH TB6T—
	i i					* .	
11/40							

	новани е руктивных	Арматурная сталь по соргам, кг Прокатна по сорга										оталь								
I и 2 элеме	резервуаров нтов оспо-	класс	класса А І		IACOA A I		acca A I K		всса А І Кл		сса А I Клас са А		Клас- са АП		Класса АШ		Сетки из про- волоки	Клас-		
		ф 8	ø 10	ø 16	ø 10	ø 12	\$14 Ø 10	200/200/5/5	200/200/5/5	ø 5	ð = 10	ø 27								
				. К	οд	L		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			· 									
I. Фундам. кольцо	K o-i m		•	(570	4	14				157	•								
З.Фундам.колы и плита ПФ-1	о КФ−2																			
5. Плита П-I			4,I		• •			394			•									
6. Плита П-2		•	4,1	•				394	:											
10. Фундамент	Φ-I						· .					24								
II. Колодец К-	I			4,0					3,7	2,9		•								
												4.0								

Материалы для включения в Сволную "водомость"

13,7

139

Код <u>Количество</u>

Ед. При сейсм. При
изм. менее 8 бал сейсм.
лов 8,9 бал-

Мазут на приготовление гид- 025853 г 1,4 1,3 рофобного слой
 Булићаний камень для от- мостки гила Ш 571150 м2 159 137

3. Песок для огмостки типа 571140 м3 15,9
4. Полиэтиленовая пленка для плит П-1 или П-2 872186 м2 157

примечания:

×

704-1-16784

isan, mus.

1kgmce

- 1. Расход магариалов по пунктам 2 и 3 исчислен исходя из высоты основания под резервуар H=I,0 м. При назначении другой высоты основания данные габл.4 по пунктам 2 и 3 корректировать в соответствии с указаниями пункта 3.2 Указаний по привязка.
- 2. При назначении в ярусах основания резервуара песчаной подушка /грунг 4/ расход песка включать в Сводную "ведомость" в соответствии с подочитанными объемами работ для сметы.

Š	Наименование материала	Код		•	Соличест	50
Necrpoki	и единица измерения	материала	ед. изм.	тил	инд.	Bcero
1	В гом числе по укрупненному					
2	CODTAMERTY:				·	
3	Сталь мелкосортная.	093300	168	'		
4	Сталь крупносоргная, г	093100 .	168		0,024	0,02
5						
6						
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к классу А-І, г		I 68		0.024	0.02
10						
11	·	·				
12		,				
13	Цемент					
14	Поргландцемент					<u> </u>
15	M 300, r	573I5I	168		2,917	2,91
16						
17						
18	Итого цемента приведенного					
19	к марке 400, г		168	<u> </u>	2,625	2.6
20	Инергные материалы				<u> </u>	
21	Гравић мЗ	571120	113		96,94	96.
22	Песок строительный мЗ	571140	113		10,66	10,0
23			_		<u> </u>	
24						<u> </u>
			Привяза	н	Markey of the State of the Stat	·
				I		
1				+		
			Инв. №			
;	TI 704-I-					(J

TH 704-1-16784

Martin making interest and a second of the s

		•		•		,		13
-	OKY	Наименование матері	чапа	Код		K	Соличест	80
•	Necrooki	и единица измерени	я .	материала	ед.	מאד	инд.	Beero
		цемент						
	2	Портландцемент						
	3	М 300,	. T	573151	168		0,942	0,942
	4	Итого цемента,приведе	HROTO					
	5	к марке 400		573112	168		0,848	0,848
4	6	Инертные магериалы						
rtecom al	7	Гравий,	мЗ	571120	II3		4.30	4,30
AMB	8	Песок строительный.						
	9	природный,	МЗ	571140	ПЗ		2,80	2,80
	ю							
	11			, ·				
	12							
3-	13			,			<u> </u>	
8 0 / .	14	(.		,				
2	15							
r .u . 704–1–10 7 84	16							
2	17	•						
⊒ ₩	18							·
	19							
	20			·				- نيس
Взем. инв Ма	CT	Примечания В графе "тил териалов, потребное для изготов видартных изделий, а в графа "и х (нетиповых) конструкций и изд	ления типовых дивидни —".дн					
HCb M gate	U _{MB}	мь инж Согланд 4 со						and the second s
подп Подпись	<u> 193</u>	ROHIOLOGOTERA DE	г.п.704-	I-167.84 погребности	R	Стедия	Лист	KK Nucros
Mas. Ne no.	To the second	the state of the s	Marepuana Roctho 200 Ashra non	и резерауара 30 м3 для фу шкаф узда у гемы подогре	-И6 -ВДЯ- -КВСП	Ľ	II	E TEMPOBO B
								Dopaier A.

Т.П.704—1-16784

КЖ 2

Дормат А4

ГОСТ 11.109—80, Форма 1а, со щтампом привязии по форме 3

N N	١	Таименог	98HH8	атері	чала,	Код		K	оличест	80
Necrpor		и едини	ща изме	эрени	A	материала	ед. Изм.	THO	инд.	Bcero
	Cra	ль круг	ін ос орі	ная		095100				
2	уго	лок раг	знополе	инн					-	
3		50 x 50x	(4				168		0,105	0,105
4	Иго	ro Rpyr	носори	HOR						,
5		ли,			r		168		0,105	0,105
6	Cra	ль гон	солис го	вая		097300				
7		ઈ =2,	5 мм				168		0.217	0.217
8	Иго	ro rons	колист	BOR	стали, г		I 68		0,217	0,217
9	Cra	ль голо		овая		097100				
ю		η=€	MM				168		0,073	0,073
11	Иго	го голо	голист	OBOZ	CTALE					
12		T M 3			Ť		168			
13	Пет	ли и за	движки	нан	ладние		I68		0,002	0,00%
14	Все	ro copi	говой с	гали	l E	·				
15	про	ка та ли	ic toboi	o,np	иведе н —					
16	Hor	о к кла	accy C	38/2	3, r		168		0,397	0,397
17							ļ			
18										
19										
20							<u> </u>			
CT	териало видарти	в, потреб	ное для і й, ав гр	и зго то: афе <i>"</i> :	у" указано во впения типов инд."— индив елий Привязан	NEX H				
丰	_		1		. ,,					
	. No									
1 型	K.rp.	Стоглан Трилесс Гофштей	TAN AN] 	т.п.70	4 - 1-167.84 、				M
T)	OTA.	Пирогов Журомсь Бальзак	CO CO		мятериа. Эмкосты	гь погребност лах резервуар ю 2000 мЗ для управления	n b a mka-	Р		I I Indom EMIPOBO
		• '	V	13	ом узла	VITUARJARUA		THURL NO	PUHH.	CSELECTER

And Com XI

T.H.704-I-16784

ğ	Наименование материал	та [Код		K	олич е ст	80
Necrpo	яннедемси вриниде И		материала	ед. Мем.	DNT	инд.	Bcero
ī	Сталь для изготовления	мол-	,			,	
2	ниеприемников 🖈 =5 м	t.	. \				
3	/3 шт./						
4	Сталь толстолистовая,	T	097100				
5	- I50xI70		٠,	T		0,012	
6	- I50xI50			T		0,011	0,0
7	- 80x80			T		0,003	0,00
8	Итого толстолистовой ст	гали, т		T		0,026	0,0
9	Tpy6a FOCT 10704-76		I38500				
10	Ø 38x2			T		0,019	0,0
II	Ø 25x2			T		0,011	0,0
12	Итого трубы, т			T		0,030	0.0
13	Всего сортовой стали и	проката		1			
14	дистового ,приведенного						,
15	классу С 38/23,	T		T		0,056	0,0
16							
17							·
18							
19							
				1			
20							
ME CT HE		кывопит вине Дивидии —".;			e de la companya de l		
ME CT HE CT	периалов, потребное для изготовле видартных изделий, в в графв "индіх (нетиповых) конструкций и издели Пр	ния типовых 2."— Нидивид 161	yanь			M	

OKM	Наименование материала	Код		K	опичест	80
Necrool	и единица измерения	материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
ī	Трубы стальные сварные диамет-	138000				
2	ром св. 114 мм 273х6 м		006	-	I	I
3	T		168	-	0395	0,039
4	Сортовой прокат обыкновен-					
5	ного качества т	093000				
6	Сталь мелкосортная полоса 5х50	093300				1
7	T		168	-	0,004	0,004
8	Kpyr ø 10 T	•	168	-	0,000	2 0.0
9	Прокат листовой рядовой	097000				
Ю	Сталь тонколистовая толшиной					
II	З мм т	097200	168	-	0,037	0,03
12	Детали соединительные для					
13	трубопроводов	146800				
14	Фланец 250-25		796	-	2	
15	T		168	-	0,013	0,01
16	Изделия крепежные /машино-					
17	строительные/ т	128000	168	1	0,014	0,01
18	Изделия из проволоки					
19	Сетка стальная т	127500	68	-	0,001	0,00
20	Канати стальные оцинкованные т	125200	168		0,005	0,00
20 M	Канаты стальные оцинкованные т Примечание В графе "тип" указано коп атериалов, потребное для изготовления типовы атериалов, изделий, в в графе "инд,"— индивиј ак, (нетиповых) конструкций и изделий ак, Пинтук Ум. Привизен	125200	168	-	p, 005	0,00
H	ж. гр. Мищенко Жаму г. сп. Минилан (М. Кон Ферманскай И. С.					
-	т.п. 704	-I-16784 .				M
E		потребност х резервуар З С =600+900			THEOTE TO THE POHENT	'ENPOB

TI 0177-04

-2 MV	ÖKI	Наименование материала		Код		'	Количест	80	
	Necrpoки	и единица измерения		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero	0
·	Ī	Труби стальные сварные диаме-	r-	· \					
	2	pom cs. II4 mm		138,000					
	3	273x6	M		906	-	I	I	
	4		T		168	_	0,0395	0,03	19
	5	Сортовой прокат обыкновен-							
	6	ного качества	T	093000					
4	7	Сталь мелкосортная полоса		093300					
באנר ה	8	5x50	T		168	-	0,004		_
<u> </u>	9	Круг 🛭 10	T		168	-	0,0002	2 0,0)(
WOOD THE LOUISING	10	Прокат листовой рядовой		097000					
5	11	Сталь тонколистовая толщиной							
,	12	3 100	T	097200	168	-	0,037	6 0,0)3
5	13	Детали соединительные для							
•	14	трубопроводов		146800	1			·	
• • •	15	Фланец 250-2,5	ШT		796	-	2	2	
	16		T	, ,	168	-	0.0139	0,01	3
	17	Изделия крепежные /машино-							_
	18	строительные/	T	128000	168	-	0,0386	0,03	8
-	19	Изделия из проволоки							
	20	Сетка стальная	7	127500	168	-	0,0011	0,00)I
	chi	Примечание В графе "тип" указано териалов, потребное для изготовления тип идартных изделий, а в графе "инд."— инд х (иетипопых) конструкций и изделий Привязан	овых	· 4					
	- I I	No.				L,			
		R. P MULEHRO May T.II.		-I-167 <i>8</i> 4 .				М	
		OTE COURCESSOM MATERIA	ала: СОм	rroenoere 2 Deseptare 2004-1000 2 Deseptare	3	Cregni P MAH KEJIII	HOTTONI HOTTONI NPOHETI r.Kree	OM EMPOR	

	7 2	•	_	Код		K	оличест		7.
	Nectpoки	Наименование материала и единица измерения		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero	-
ĺ	1	Канаты стальные оцинкован-							7
	2	. Hile T		125200	168		0,0056	0,005	6
	3	Паронит /и изделия из			1.00	1	,,,,,,	0,000	Ť
,	4	Hero/	ľ	257500	68	-	0,0008	8 0.00	0388
	5	andra materia a comingia de la comi La comingia de la comi							
	6				1		·		7
·	7			·					7
XI	8								1
ÇOM	9								
T.II. 704-I-167.84 AIBCOM	10	Perspette dissipative application of the second			1				7
184	;;	ramanin Militaria Addinina ay ay ay ay ay ay ay ay an an an dalah da adan da bay ay ay ay ay ay ay ay ay ay an S			1				\exists
91-	12			1.	1				7
4-I	13				1		†		-
20	14				 		1		7
Ħ	15				1				7
Ę-I	16		•		1				7
	17	•			1				
	18				1		1		ヿ
•	19	-			1				7
•	20		·····		1				
	21				1				
AHB. No	22				1				
	23								
Bsaw.	24								
							, .		
Подпись и дата		·							
A C			Å.		ірнаяз	34			
Joa				ļ		I			
			ţ			1			_
9 10		g Marindaria, marindaria de la companya de la compa		<u> </u>	ins. No) 		i,	45
Инв. № подл.	,	T.H. 704-	I-/	67.84					2
<u> </u>			PER PARTE				erede entribulare so		ا الرحيد

ğ	Наименова	ние матери	ала	Код		K	олич е ст	80
Nectbokk		з измерени		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
7	Изделия крег	тежные						
2	/машинострон		T	128000	168	-	0,006	7 0,00
3	Паронит /п	и кикэден	3 Hero/T	257500	168	-	0,0003	0,000
4	Канаты стал	ние опин	RO-		·			
5	ранные		· T	125200	168	-	0,0056	0,00
6								
7			,					
8	A Committee of the Comm	•		•				
9								
10			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
11	· —— · · · · · · · · · · · · · · · · ·		,					
12								
13			1	1	1			
14					1			
15				 	1			
16			 	 	1			
7		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1		1	
18				1	1			
19			·	1	1			
					1	 	1	-
19 20 Ma	Примечение этериалов, потребно андартных изделий, их (нетиповых) конст	е опи изгото в в графе "	эления типовъ инд."— индиви елий	ix n				
-			Привязен					
二						<u> </u>		
			· 1					
Ин	ж. Пинчук	Aug						
Py	к.го Мишенко	Your-	T.II.704-	-I-167.84 .				
177	спет Минплин Констр.Фабиян	СКИЙИ	Ведомости	ь потребност	1 B	Стадия		Листо
1:-	or other impropersion	0 m/80/m/5	ERROMA TURN TO	ay besebayab	3 EM-	, U	1 1	. 1
Ha IV	ч.отд.Орловска П Бальзак	non	KOCTED OC	ax pesepayapa 00 m3/4 00 e∍600+900		Мин	неўтеп	pou

					:	•								120
	Š X		Наиме	HOB	ание л	чатер	влан			Код		K	Оличест	reò
	Necrook		и еді	ини	MEN BI	ерен	M R		TSM	ериала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
	ī	Из	целия	Rpe	пежны	re								
	2 ·		машино				/	ų,	128	000	168	-	0,033	8 0,0 33
	3	П	аронит	/и	изле	лия	из			,				
	4		ero/					T	257	500	168	_	0,0007	0,0007
	5		анаты	្រក្ន	UL HNG						100			
	6						-		125	200	168		0.0056	0,0056
	7		ЦИНКОВ	апл	NC.	-		T	120		1100		7,333	-7.00
	8									 -	1-		1	
	9						<u>.</u>				1			
77	10		1.1					-			1			-
PLEOOM AL	=	-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								1			
A	12					 					1			
	13					•			 ;	*.*	1			
	14	 						· · · · · ·		•	1		 	
0.1	15										1	<u> </u>		
2	16										+		1	
1	17	<u> </u>			•						 	 	1	
40 /01 = T=+0/•n• T	18					······································					+		1	
į	19								-		+		1	
4	20	-									+		1	
-	СТ. Нь	атериа андарт	имеча пов, пот ных изд иповых)	ребн өлий	00 для , а в гу	изгото оафа ^	вления -"Дин"	типовых индивид	1 M			T		
				-		<u> </u>		· · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·				
		s. No												
	'nл.	cnei	Пинчуг Мище ні Минт	EO TMH	Sic Stray	1_		т.п.7	04-I-	-167.84	<u>.</u>	: 1		M
1		TEO	. Фабия Срдог Бальза	HC.			Ве,	домост териал	E DO	ребнос зернуа мЗ	Tu b pa	Стадия	I	Листов Эпрои ТЕЛЕСВ (

U. 911 0177-03

Š	Наименования		Код			Соличест	80
Ngстроки	Наименование материал и единица измерения	,	материала	ед.	THE	инд.	Bcero
Ī	Сталь мелкосортная		093300				
2	Полоса 5х80	T		168	-	0,005	0,005
3	Круг Ø 16	T		168	'-	0,030	0,030
4	Прокат листовой рядов	ož	097000 -				
.5	Сталь толстолистовая						
6	толциной 6 мм		097100	168	<u> </u>	0,028	0,028
7	Изделия крепежные						
8	/машиностроительные/	T	128 00 0	168	-	0.002	0,002
9							
10							
11							
12							
13							
14				1.			
15				1_			<u> </u>
16				1			
17	•						
18			·				
19	-				<u> </u>		
20					<u> </u>		
21				1	<u> </u>	ļ	
22				4_	<u> </u>	<u> </u>	
23				4_	<u> </u>	<u> </u>	ļ
24			<u> </u>		<u></u>	<u> </u>	<u></u>
					•		:
			• •	Привяз	рн.		
					1		
			•	Hus. IN	1		-
	m	.II.704-I-	167.84				n,
	1	ettet Oriente	- 101.07				2

ğ	Наименование материала		Код		•	Соличест	80
Местроки	и единица измерения		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
ī	Трубы стальные	М	130000				
2		T					
3	Труби стельние спарные						
4	диаметром до 114 мм	•	137000				
5	60x4,5	M		006		5.7	5.7
6		T		163	-,	0,035	0,035
7	48x3	M	٠,	006	_	5,7	5,7
8		T.	•	168		0,019	0,019
9	Труби стальние горяче-						
10	деўормированные		131000				
11	ø 108x4	M		006	_	10,4	10,4
12		T		168	_	0,1067	
13	70x4	М		006	-	2,6	2,6
14		T		168	-	0,017	0,01
15	60x3,5	M		006	_	178	178
16		T		168		0,8686	0,868
17	Сортовой прокат обыкно-						
18	венного качества	T	0 95000				
.17	Сталь крупносортная		093100				
20	уголок 50х50	T		168	-	0,0248	0,02
19 20 m	Сталь крупносортная	Т 1838но коли ия типовы — яндивид	CARIOO	I68	-	0,0248	0,0
E	При	IBR38H			40 - 1 14 20		
							
W	s. No		•			, .	•
И Р	нж. Пинчун Эмл ук.гр. мищенко мулу	T.II.704	_I_167.84 ·				
	ч от Орговона в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	ітериала	norcedeocr x pesepayap XOMS nogorp	ev-	Стадия	HEELTEI	Листон 2
la T		MP CEKT			2	nne rre:	100

•		•							21
	роки	Наименование материала		Код		١	Соличес1	180	
	Nectpoki	и единица измерения		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcerc	<u>,</u>
	1	Сталь мягкосортная	T	093300				<i>-</i>	\bot
	2	полоса 5x50	T		168		D, 0 3I	0,03	I
	3	Kpyr ø 16	T		168	<u>'</u>	0,035	0,03	5
	4	Прокат листовой рядовой		097000 .					_
,	5	Сталь толстолистовая							_
	6	толщиной 6 мм	T	097100	168		0,0335	0,03	35
	7	Изделия крепежние .							_
	8	/машиностроительные/	T	128000	168	<u> </u>	0.0 058	0,00	58
	9		·				<u> </u>		\dashv
IX I	10				1				_
Альбом	11						ļ		
An	12								_
	13								_
_	14								_
184	15								
.16	16						ļ		_
+	17								
25	18								
T.II.704-I-16784	19					·		L	
	20								
<u> </u>	21								
2	22								
E HB.	23				1_				
B.am	24						<u> </u>	<u> </u>	
1 1									
и дата									
اما					Привяза	SH .			
Подпис						1			
LL	1					+			
ğ				MANAGE CONTRACTOR	Инв. №	2			
Кив. № подп	-	T.II.7	04-I-	167.84		· . :		ľ	₂
7	<u>L</u>	<u> </u>				-			~

4	Š.		Наименов	зание м	атер	нала		Код		۲	Соличест	80
	Necrpoки		и едини	ца измі	ерени	lЯ	матер	опала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcero
	1	T	рубы стал	Pene c	варн	не						
	2	п	маметром	cs. II	4 MW		1380	00			11	
	3		ø 219x4		-i	м			006	_	0,5	0,5
	4					T			168	_	0,011	0,011
	5	Co	ртовой п	DOKAT	обын	новен-						
STROOM XI	6	~	oro kagec			T	0930	00	168			
SO SO	7		галь мелк		aa R a i	T'	0933		168			
7	8		Kpyr ø I						168	-	0,000	0,000
	9		полоса 5			T T	1	•	168	-	0,003	0,003
	10	יח	окат лис		กตุก		0970	00	1			
	11		галь тонк				1 02/0		1			
. !	i2		of 3 mm	OJIEC 10	Ban	T	0972	00	168	_	0,0167	0,016
	13		Tank coe	7776 1777-0-0-0			1 - 5/2		-			
	14					<u>e</u>	14686	<u>~~~</u>	 			,
0	15		и трубоп		B				796	_	ı	Ī
- 10		*7	ганец 200	- 2,5		ЩТ	- 		168	_	0,0047	.
40701-1	!6 17	Me				<u> </u>			100	-	1	-,,,,,,,
3	i8		вделия кр						100	-	0,0058	0.005
7	19		машиностр				12800		168		0,000	0,000
			си кикод		локи		12700		1700	-	0,0003	0.000
	20		тка стал			<u> </u>	12750	00	168	<u> </u>		
-	CTE	териа вндар	и мечанне пов. потребн тных издепи гиповых) кон	юе для і й, авгр	н зго то: афе "	вл ения типо инд."— инди	BHIX M					
					·	Привязан						
								•		1		
		. Ne		مند					****			
	Pv		Имичук Импенко	Went.]	T.H.7	04-1-167	84				M .
٠	Ty	.CHG	I MEHELY.	1						Стадия	Duct	Листов
			HENDE P. C	-	-	Ведомос:	TE HOTPE	BOCTE	B ON-	P	1	2
′			Бальзек	TAK . E	-	HOOTEN !	лах резел	way uyu		MIL	пефтещ	OM
,	Li	-	بخضوط لتشاملون كالخطيط	-		Q=340+5	50 20 /- 1	بحيدك يبيون	VT	TO THE	HPOHE ?	P. 1511.4

CHTT (N/7)-03

•	_	•		. *					۱ ۲
	№строки	Наименование материала		Код		k	Солич е ст	780	
	15 eV	и единица измерения		материала	ед. ИЗМ.	TUN	инд.	Bcer	0
		Паронит/и изделия из него/ т		257500	168	_	0,000	3 0,0	000
	2	Канаты стальные							
	3	оцинкованные т		125200	168	'	0,005	6 0,0	300
	4	:		٠					
-	5								-
•	6						,		
	7	·					·		
	8	·							
H	9			·					
Альсом ХІ	10								
F 60	11								
Ą	12			· :					
	.13	•							
	14								
181	-15								
9	16								
+	17	•		•					
1.11.704-1-16784	18								
H,	119								
.	20			,					-
	21				T-				
Ž	,22				1				
E E	23						1		
N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	24						1		
Инв. № подл. Подлись и дета		T "II "704–1	Y 44		Пригиза Ина. №				Two Two
2		1 , 11 , 704-1		31.84	-		·	М	2

	ğ	Наименование материала	l	Код		K	оличест	80
	Nectbork	и единица измерения		материала	ед. изм.	пит	инд.	Bcerc
	1	Трубы стальные сварные						
	2	с диаметром св. 114 мм	M	138000				i
	3	ø 325 x 6	М		006		0,5	0,5
	4		T.		168	_	0,023	6 0,0
	5	Сортовой прокат обикно-						
	6	венного качества	T	093000	168			
Ī	7	Сталь мелкосортная	T	093300	168			
	8	Круг Ø 10	T	,	168	-	0,0003	0,00
₹.	9	Полоса 5х50	Ŧ		168	-	0,0026	0,00
Tip O in	10	Прокат листовой рядовой	Ţ	097000				
	11	Сталь тонколистовая						
	12	толциной 3 мм	Ŧ	097200	168	_	0,0258	0.02
	13	Детали соединительные						
	14	для трубопроводов		146800	1			
	15	Фланец 300-2,5 шт.			796	_	I	I
9	16		T		168	_	0,009	5 0,0
	17	Изделия крепежние						
5	18	/машиностроительние/	T	128000	168	_	0,030	7 0,0
11.704-1-107.01	19	Изделия из проволоки		127000				
٠,	20							
	Ста	Примечание В графе "тип" указан гериалов, потребное для изготовления то индартных изделий, а « графе "инд"— ин к (нетиповых) конструкций и изделий Привяза	кповъј; Кдивид	. #				
	ини Руг	No. Nursyk How T.II	.704	-I-16784 .				М
	H.F	онто Фабиянский Ведо: матер матер мости Оплонома Ведо: матер мости	ривла 18 он 1400е	s no tped noce ex pesepayar 200 m3 400m3/q.	EN B	NI.I NIEGI	I HECTE	I Ducto 2 IPOM IEIIPO

DOPMET A4

TI 0177-04

S S	Наименование мате	риала	Код		Þ	(олич е ст	BO
Nестроки	и единица измерен	ня .	материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
	Труби стальние	T	130000				
2		T					
3	Труби стальные свар	ные					
4	диаметром св.114 мм		138000				
5	ø 219x4	М	2	006	_	0,5	0.5
6		T		168		0,0116	0,011
7	Трубы стальные горя	чеде-					
8	формированные		131000				
9	ø 273 x 7	M		006	-	9 , I	9,I
10	·	Ţ		168		0.418	0.418
=	Сортовой прокат обы	KHO-					
12	венного качества	ų.	093000	168			
13	Сталь крупносортная	т	0 951 0 0				
14	Kpy r ø 50	Ţ	٠	168	_	0,0003	0,000
15	-"- ø 42	T		168	_	0,0017	
16	Сталь мелкосортная	T	093300	168	-		
17	Kpyrø 10	· T		168		0.0002	0.000
18	полоса 5х50	Ţ		168	-	0,0084	
15	Прокат листовой рядо	т йово	097000		<u> </u>		
20	•		,				
CTI	Примечанне В графе "то терналов, потребное для изгот видартных изделий, а в графе х (нетиповых) конструкций и из	овления типовы "Инд."— МНДИВИ	ÀX M				
	. Ne					: 	
NAZ Pyr	C. TO MANDERIO CAMPA CONTRACTOR CONTRACTOR	T.H.70	34-I-167 <i>8</i> 4				
1101	CONTRACTORON OF THE CONTRACTOR	материал:	потребности и резервуера 200 м3 с под" и Ду250	J.,_	i Alliani	Inct Inct Inct Inct Inct Inct Inct Inct	Nucros 2 IDOM IEUPOBO
					,		

	Ngстроки	Наименование материала		Код		ŀ	Соличес	rao.
	Z S S C	и единица измерения	,	материала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcero
	1.	Сталь толстолистовая		1				. 97
	2	толщиной 8 мм	T	097100	168		0.028	7 0.028
	3	Сталь тонколистовая		'		,	-	
	4	толщиной 3 мм	T	0∂7200 .	168	-	0,0167	0,0167
	5	Детали соединительные д	ля	i				
	6	подободоводов по		146800			•	
	7	™ане ц 25 0-2. 5	шт.		796	_	I	I
	8		न		168		0.006	
H	9	Фланец 200-2,5	ET.		796	_	I	I
M XI	10		ψ		168	_	0,004	
ANTE GOM	11	Изделия крепежные			- VV			
5	12	/машиностроительные/	T	128000	168	-	0,008	0,008
	13	Изделия из проволоки						
	14	Сетка стальная	T	127500	168	_	0,000	0,000
184	15	Паронит /и изделия из						
JI.704-I-167.84	16	Hero/	T	257500	168	-	0,000	0,000
4	17	Канаты стальные					1	
704	18	опинкованнюе	T	125200	168	_	0,0095	0,0095
Ħ	19							
H	20	•						
	21					,		
2	22							
Ī	23						1	
DSSM. MHB. 192	24							
T								
E C	;							
	٠.		Y Comment		Привяза	н .	• •	
TO .	1 .					T		
	1					╂	-	_
тодо			***************************************	and the state of t	Инв. No			
146. 1W		T.M.70	4-I-16	57.84				2
	L		-	***	:			

			· who									34
•		JOK K	Наименов	ание мат	ериала 🖯		Код		K	Оличест	80	
· •	٠	Nectpokk	и единиц	ца измере	Р ИНЯ		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bçer	•
			Трубы стал	ьние	м	1	3 0000					
•		2			T							
		3	Труби ста	льные св	арные		<u> </u>					
i,		4	джаметром	CB.II4	MM	1	38000					
•		5	ø 325:	x6	м			006	-	0,5	0,5	
		6			T			168	-	0,023	0,0	236
•	IX	7	Трубы ста	льные го	ряче-						L	
٠,		8	деформиро :	ванные								
;	ATE COM	9	ø 426x	9	M		[3I, 000]	006	-	9,I	9 , I	
	4	iO			T			168		0,8423	0,84	23
:	٠.	11	Сортовой	прокат с	обыкно-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
•	•	12	венного к	ачества	Ţ	(093000	168				
. ;	•	13	Сталь кру	пносортн	t rai	(093100					
 (4	- 14	Kpyr ø 50		T		. :	168	1	0,000	B 0,0	003
:	T.II.704-I-16784	15	-"- ø 42		Ī			168	-	0,001	0,0	017
	¥	16	Сталь мел	косортна	r r	(095300					
;	8	17	Круг ф	10	Ŧ			168	1	0,000	2 0,0	002
Á	1.7	18	Полоса 5	x50	Ţ		1.5	168	-	0,010	0.0	107
	_ E	19	Прокат ли	стовой р	я цо –						1	
		20	· Boğ		T	(097000				. :	
	Z Z Z	СТ	Примечание птериалов, потребн андартных изделий их_(нетиповых) конс	юе для изго , а в графі	этовления ти в "инд."— ин; изделий	повых и дивидуа:						•
- 1	Взам				Привязан			ing.				
	A Adri). Nig	G.			•			ò		
	Подпис	Iл	спец Минцлин к.гр Мищенко				[_167.84]				i	
	<u>و</u>		оченовФ. отноя човокоО. дто. н		матер	далах	rouped Hoca	n B	Стадия	Пист	Листо	
7	WHB. NR HOAD, HORRINGS	ÎÑ		7	eniko c	T AD !!	edoo MS c rpy oon Ay	1 to 1 to 1 to 1	NET'	HIE TER		
		1: +.						14.			Sen Cod	LA Ti

<u> </u>						3
Necrpok	Наименование материала	Код		ŀ	Соличес	780
5 2	и единица измерения	материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
	Сталь тонколистовая тол-					
2	щиной 8 мм т	097100	168		0,032	0,032
3	Сталь тонколистовая			,		
4	толщиной 3 мм т	0 97200	168	-	0,0258	0,0258
5	Детали соединительные для					
6	трубопроводов	I46800				
7	©ланец 400-2.5 mт.		796	-	1	I
8	T		I68	_	0,011	6 0,01
9	Фланец 300-2,5		7 96		I	I
10	T		168	_	0,0093	0,003
11	Изделия крепежные					
12	/машиностроительные/ т	128000	168	-	0,0468	0 0,040
13	Изделия из проволоки					
14	Сетка стальная т	127500	168	-	0,000	6 0,00
15	Паронит и изделия из него/т	257500	168	- ,:	0,000	5 0,00
16	Канаты стальные один-					
17	кование , т	125200	I6 8	-	p.0095	0,000
18						
19	<u> </u>					
20						
21						
22						
23					1	<u> </u>
24					1	
			Привяз	ан		
1 .				士		
	T.II.704-I-1	67.84	Инв. N	<u> </u>		M 2

TT 0177-04

291	ў Наименование матери а ла			Код		Количест		80
·	Nectpokи	и единица измерени	19	материала	ед.	тип	инд.	Bcero
	1	Трубы стальные	M	130000				
	2		T					
	3	Труби стальние свар	ние					
	4	днаметром до II4 мм	1					
·	5	ø 60x4,5	М	137000	006	<u> </u>	8,5	8,5
	6		Ŧ		168		,0524	0,052
₹! Σ	7	ø 60x3,5	M	* .	006		8.4	8,4
Альоом	8		T		168		0.041	0.041
476	۶	ø 48x3	M	006	006		8,5	8,5
	10		Ţ		168		0.028	0,028
	11	Труби стальные горя	प्e-					
	!2	деформированные	·	131000				
ĺ	13	ø 108x4	M		006		18,2	18,2
70	14		Ţ	;	168		0,186	0,186
	15	ø 70x4	М	·	bca_		3.2	3.2
-7-	16		T		I 68		0,021	0,02
5	17	ø 60x3,5	M		06		604.6	304,
=	18		Ţ		168		I,486	I,48
	19	Сортовой прокат обы	KHO-					
	20	венного качества	T	093000	168			
T. II 704-1-16284	i6 17 18 19 20	ø 60х3,5 Сортовой прокат обы венного качества Примечание В графа "типт	Т М Т КНО— Т " указано коли	48C7BO #	I68 X6 I68		0,02I 304.6	Г
		ндартных изделий, а в графа "и х (нетиповых) конструкций и изде	• •	/Ams				
- Advantage	Ине.	No			I			
j	Ин: Py:		Т.П.704-	i-167.84				Ľ.
j		ANN SHREGES CHO		потребности		Crases	Лист	Листов

	O K	. Наименование материала	T	Код		1	Соличест	1 reo]
	Nectpokи	и единица измерения		материала	ед.	тип	инд.	Bcero	٥
•	ī	Сталь крупносортная		093100					
	2	угловая 50х50	T		168		0,059	0,0	595
	3	Сталь мелкосортная		093300		•			
	4	круг 💋 16	T		168		0,048	0,04	482
	5	полоса 5х50	T		168		0,077	1 0,07	774
	6	Прокат листовой рядовой	T	0970 00		·	•	·	
Z	7	Сталь толстолистовая					·		_
Aje 60m XI	8	толциной 6 мм	T	097100	168	1	0,044	0,0	14
A.	9	Изделия крепежные		,					
	10	/машиностроительные/	T	128000	168	•	0,006	0,00	061
	11								
	12			·			,		
	13								
7.84	!4	·			_				
9)-	15			•					
i	16		1						
70.	17								
T.II.704-I-167.84	18								
	19								_
	20	•							_
	21								
Ž	22								
# # B	23						,		
Bsaw	24								_
Подпись и дата			•		Тривяза	н			
Под			•	<u> </u>		T_		1	
			*	· ·		1			_
100		1		i	AHB. Ne			77.	ист
Инв. № подл.		Т.П. 704	-I-10	57.84	· .		•		
_اخ	<u></u>								2

Трубы стальные горяче- деформированные лимированные тинев на применания тинев на примена	териала изм. тип инд. Всег 000	:
2 деформированные I3I000 - 46,6 3 \$ 108x4 M 006 - 46,6 4 T I68 - 0,478 0 5 70x4 M 006 - 6,0 6 T I68 - 0,039 0 7 60x3,5 M 006 - 416,5 4 8 T I68 - 2,032 9 Трубы стальные IS7000 - 168 - 2,032 10 сварные диаметром до II4 мм - 006 - 8,5 11 \$ 60x4,5 M 006 - 8,5 12 T I68 0,052	006 - 46,6 46,6 168 - 0,478 0,478 006 - 6,0 6,0 168 - 0,039 0,039 006 - 116,5 416,5 168 - 2,032 2,03 7000 006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,053 006 - 10,3 10,6 168 - 0,052 0,05	Трубы отальные горяче-
3 Ø 108х4 M 006 - 46.6 4 T 168 - 0,478 0 5 70х4 M 006 - 6.0 6 T 168 - 0,039 0 7 60х3,5 M 006 - 416,5 4 8 T 168 - 2,032 9 Трубы стальные 157000 - 8,5 10 сварные диаметром до 114 км - 006 - 8,5 12 Т 168 0,052 0	006 - 46,6 46,6 168 - 0,478 0,478 006 - 6,0 6,0 168 - 0,039 0,039 006 - 116,5 416,5 168 - 2,032 2,03 7000 006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,053 006 - 10,3 10,6 168 - 0,052 0,05	
# 1084 # 168 - 0,478 0 5 70х4 M 006 - 6,0 6 T 168 - 0,039 0 7 60х3,5 M 006 - 416,5 4 8 T 168 - 2,032 9 Трубы стальные 137000 10 сварные диаметром до 114 км 11 Ø 60х4,5 M 006 - 8,5 12 T 168 0,052 0	168 - 0,478 0,478 006 - 6,0 6,0 168 - 0,039 0,039 006 - 416,5 416,5 168 - 2,032 2,03 7000 8,5 8,5 168 - 0,052 0,05 006 - 10,8 10,6 168 - 0,052 0,05 006 - 10,8 10,6 168 - 0,052 0,05	деформированные
5 70х4 м 006 - 6.0 6 т 168 - 0.039 0 7 60х3,5 м 006 - 16,5 4 8 т 168 - 2,032 9 Трубы стальные 137000 0 10 сварные диаметром до 114 км 0 8,5 11 \$60х4,5 м 006 - 8,5 12 т 168 0,052 0	006 - 6,0 6,0 168 - 0,039 0,039 006 - 116,5 416,5 168 - 2,032 2,03 7000 006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,053 006 - 10,8 10,6 168 - 0,052 0,05	ø 108x4
6 т 168 - 0,039 0 7 60х3,5 м 006 - 416,5 4 8 т 168 - 2,032 9 Трубы стальные 137000 10 сварные диаметром до 114 км 006 - 8,5 11 \$\oldsymbol{q}\$ 60х4,5 м 006 - 8,5 12 т 168 0,052 0	168 - 0,039 0,039 006 - 416,5 416,5 168 - 2,032 2,037 7000 006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,052 006 - 10,8 10,6 168 - 0,0527 0,0	
6 т 168 - 0,039 0 7 60х3,5 м 006 - 416,5 4 8 т 168 - 2,032 9 Трубы стальные 157000 10 сварные диаметром до 114 км 11 \$\sqrt{60х4,5}\$ м 006 - 8,5 12 т 168 0,052 0	006 - 416,5 416,0 168 - 2,032 2,00 7000 - 8,5 8,5 168 0,052 0,05 006 - 10,3 10,0627 0,0	70x4
7 60x3,5 м 006 - 416,5 4 8 т 168 - 2,032 9 Трубы стальные 137000 10 сварные диаметром до 114 мм 006 - 8,5 12 т 168 0,052 0	006 - 416,5 416,6 168 - 2,032 2,00 7000 - 8,5 8,5 168 0,052 0,05 006 - 10,8 10, 168 - 0,0527 0,0	
в т 168 - 2,032 9 Трубы стальные 157000 10 сварные диаметром до 114 км 006 - 8,5 11 ф 60х4,5 м 006 - 8,5 12 т 168 0,052 0	168 - 2,032 2,0 7000 006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,05 006 - 10,3 10, 168 - 0,052 0,0	60x3.5
9 Трубы стальные 137000 10 сварные диаметром до 114 мм 006 - 8,5 12 т 168 0,052	7000	
10 сварные диаметром до II4 мм 11 Ø 60х4,5 12 т 168 0,052	006 - 8,5 8,5 168 0,052 0,05 006 - 10,3 10, 168 - 0,0527 0,0	
II Ø 60x4,5 M 006 - 8,5 I2 T I68 0,052	168 0,052 0,05 006 - 10,8 10, 168 - 0,052 0,0	
12 T 168 0,052 C	168 0,052 0,05 006 - 10,8 10, 168 - 0,052 0,0	
	006 - 10,8 10, 168 - 0,0527 0,0	
0020,0	168 - 0,0527 0,0	
14		
15 48x3 M 006 - 8,5		,
16 T 168 C,028		
1 100 0,000	166 6,026 6,0	
Coprocon apokar coak-	5000 168	
ROBERROTO RESPECTAGE 1 Concepts		
Class Regunocopiada C. Clco	3100	сталь крупносортная
17 Сортовой прокат обык— 18 новенного качества т 0.5000 I68 19 Сталь крупносортная 0.5100 Примечание 8 грефе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуаль ный (нетиповых) конструкций и изделий	3100	новенного качества Сталь крупносортная Примечание В графе "тип" указанитериалов, потребное для изготовления тандартных изделий, а в графе "инд."— ма

MHB.

Bsam

Aate

Подпись

nogn.

роки	Наименование мате	риала	Код		1	Количес	TBO
Nectpokи	и единица измерен		материала	ед.	тип	инд.	Bcero
1	Трубы стальные	М	130000	1		1	
2		T.		1			
3	Трубы стальные свар	ние	137000				
4	диаметром до II4 мм	[
5	ø 60x4,5	М	, ,	006	_	19,8	19,8
6		T		168		0,123	0,128
7	ø 60x3,5	M			,	17,0	17.0
8		Ţ				0,083	0,00
9	ø 48x3	M		006	-	19,8	19,8
10		T	·	168		0,0866	0,08
11	Трубы стальные горя-	-				<u> </u>	
12	чед еформированные	_	131000				
13	ø I08x4	М	·	006		31,8	31,8
14		T	•	168		0,329	0,329
15	ø70x4	М		006	_	7,4	7.4
15		Ŧ		168		0,048	0,04
17	ø60x3,5	М	·	006		520	520
18	·	· T_				2,563	2,563
10	Сортовой прокат обы	IKHO-	•				
20	венного качества	Ţ	093000	168			
Me CTI HM							
	No :			!			
Mer Fyl	1- 1977		704-1-167.84				
THE I	CT CONCECTOR	METERMAN KOUTEN 2 HONORDEN	ь потребності ах резервуара 000 мЗ атель секимо 5 м2, Альбом	нама Нами	Mind VII.	Iner IPOHE-1 IPOHE-1	OM EIIPOB
<u></u>		1	A STATE OF THE PERSON OF THE P		L	-vree	-

•									41
	Ngстроки	Наименование материала		Код		ŀ	Количес	гво	
	Ngcr	и единица измерения		материала	ед. изм.	тил	инд.	Bcer	0
	1	Сталь крупносортная		093100					\Box
	2	угловая 50х50	T		168	_	0,159	3 0, I	598
	3	Сталь мелкосортная		0933 0 0		1			
	4	Круг ∉ 16	T		168	-	0.117	0,1	17
•	5	полоса 5х50	T		168	_	0,197	0,1	97
	6	Прокат листовой рядовой		097000			·		
	7	Сталь толотолистовая			ļ				
	8	RABOTONIOTOR		097000					
	9	толщиной 6 мм	T	097100	168		0,0914	0,0	914
IX.	10	Изделия крепежнье							_]
Azibóon XI	11	/машиностроительные/	T	128000	168		0.011	,0	II
Arith	12								
•	13			,	<u> </u>				_
_	14				<u> </u>	<u> </u>			
T.II.704-I-16784	15				ļ				
- 16	16				<u> </u>				
1-7	.17	•							
.70	18						<u> </u>		
드	19							ļ	
	20						<u> </u>		_
<u> </u>	21				<u> </u>	ļ			
S S	22			1				<u> </u>	
I I	23						<u> </u>		
B.am	24			<u> </u>	<u> Т</u>	L	<u></u>	<u> </u>	
a Ta						. 1 ¹¹ 1 = 1			.
Подлись и дата					Привяз	iH .		٠.	
noar			•			 			
rionn.	-								
000		1			Инв. №	2			THEY
Z.		T.I.70	4-I-	167.84				ř	3
7	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		~						i

OK W	Наименование материала	Код		Ķ	олич е ст	reo
Nectpox	и единица измерения	материала	ед.	тип	инд.	Bcero
1	Сортовой прокат обыкновен-		1			,
2	ного качества	093000				
3	Сталь крупносортная, т	093160	68	0.006	0.020	0.026
4	Сталь мелкосортная, т	093360	168	0.000	5 -	0.0005
5	Итого сортового проката обык-					
6	новенного качества, т		168	0.006	5 0.02	0.026
7	Лист и жесть с покрытием	111000	1			
8	Сталь кровельная оцинко-					
9	ванная, т	IIIIIO	168	0.016	-	0.016
10	Сталь листовая оцинкован-					-
11	ная	111120	168	0.003	-	0.003
12	Итого листового проката		168	0.019	-	0.019
13	Металлоизделия промышлен-					
14	ного назначения /метизы/	120000	1			
15	Проволока стальная, т	121100	168	0.000	<u>a</u> -	0.0004
16	Лента стальная холодно-		1			
17	катанная, т	123001	168	0.001	β -	0.0013
18	Изделия крепежные /машино-	1	1			
19	строительные/, т	128000	168	0.009	8 -	0.0098
20	,		1	l —		
CT	Примечания В графе "тил" указано кол этериалов, потребное для изготовления типовы вндартных изделий, а в графе "инд."— яндивн вх (нетиповых) конструкций и изделий	X H				
B.H Pyr	нж. Буолик Булд стр. Корнильева жа	T.H. 704-		7.84	- 	TC
HE	ч.од. Веломост	в потребнос		Стадия	Лист	Листов
	B Maran	талах.Резерву о 2000 мЗ, м2.Альбом У	van	P	I	3 PIDOM PEUPOBO

٠.	 1	·						. 14
	строки	Наименование материала		Код		K	оличес	T#0
	왕	и единица измерения		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
	1	Итого металлоизделий про-	\top					
	2	т ,кинерынски отоннекшим		\	168	0.011	5 -	0.0115
	3	Всего сортового и листового				,		
₹ Ì	4	проката, металлоизделий						
<u>.</u>	5	промишленного назначения						
000	6	в натуральной массе, т			168	0.037	0.020	0.057
5	7.	Труби стайьные /всего/. м		130000	006	-	25	22
704-I-10 (84 Ateom	8	T		130000	68	-	0.066	0.066
9	9	Трубы бесшовные $*$, м		130104	006	-	I4	14
4-I-	10	T			168	-	0.050	0.050
8	11	Труби сварине водогазопро-						
т.п.	12	водные /газовые/, м		I38500	006	-	8	8
E-	13	т		138500	168	-	0.016	0.016
	14	Порошки и пудра цветных						
	15	металлов /всего/, к	r	179000	166	-	0.083	0.033
,	16	Пудра алы мниевая шигмент-	_1					
	17	ная,	T	179120	166	-	0.033	0.033
	!8	Материалы лакокрасочные		230000				
	19	Лак битумный, к	r	231113	166	<u> </u>	0.70	1
	20	Грунтовка, к	r	231513	166		0.45	<u> </u>
1	21	Растворитель, к	Ţ	231900	166	-	0.19	0.19
	22	Изделия асбестовые техни-		257000				
E .	23	ческие	_					
¥	24	Паронит Пон, м	12	257511	p 55		0.48	0.43
				•.				
				ı	Привяз			
TOWNER LANGE					I I PNEN	м		
	1							-
				<u> </u>	Инв. Л	įš		$ _{p_i}$
		T.I	Π.	704-I-167.8	4	ei "		TC 3
Kua Ne nogn.		T.I	Π.		Инв. N	kg		TC

	90 K	Наименование материала	Код		K	оличес	TBO
	Nастроки	и единица измерения	материал	е сд. изм.	тип	инд.	Всего
1	4	Материалы тепло-и звуко-					
	2	о инноиртельства	576000				
	3	Шнур минераловатный, м	576295	II3	0.29	-	0.29
	4	Маты минераловатные про-					
	5	шивные с односторонней					
	6	обкладкой из сетки, м5	576212	113	0.15	٠,	0.15
	7	·					
	8					,	
	9						
	10						
-	11						
1	i2		:				
	i3						
1	14						
	15						
	16						
	17						
1	18						
-	19						
1	20						
_	21						
1	22		-				
	23					`	
	24						
				Привяза	lH		
					+		_
4				Инв. №			Jn.
		T.	II. 704-1-16	7.84			TC 3

роки		Наимен	м эмньас	матерка	ла	Код		K	оличест	180
Nectr		и един	ица изм	ерения		материала	ед.	ТИП	инд.	Bcero
ī	Co	ртовой п	ірок ат	обикно	BeH-		T			
2	но	ro Raye	тва			093000				
3	Cr	аль круг	носорт	ная,	T	093160	168	0.006	0.020	0.026
4	Ст	аль мелі	сосортн	ая,	· T	093360	168	0.000	5 -	0.000
5	Ит	oro copi	гового	прокат	а		T			
6	06	нкновен	юго ка	чества	, T		168	0,000	5 0.0	20 0.0
7	Ju	ст и жес	сть с п	OKCHTN	em em	111000	1			
8		аль крон								
9	на		, corpilati	_0:2:	T.	IIIIIO	168	0.020	-	0.020
10	Ст	аль лист	O RAGO	цинков	ан-	1	 			
11	на				Ţ	111120	168	0.004	-	0.004
12		ого лист	סיים	прокат	a. r	1	+	0.024	_	0.024
13		таллоиз				1	†			
iA		го назна				120000	1			-
15		оволока		<u> </u>	T	131100-	168	0.000	-	0.000
16		нта ста				 	T			
7		танная,			T	123001	168	0.001	-	0.001
18	<u>-</u>	делия к	петтежни	е /маш	WHO-		 			
19		роителы		- /	T	128000	168	0.0160) -	0.016
20		P					+	3.4.3.3		
CTI	териа видарт	лов, потре	бно е для ий, а в гр	изготовле рафа ^м ику и изделі	указано кол ним типовьі в."— индивиј ий ривизан	x #				
				曰						
	. Ne								·	
Инв		DY OJIMR	Byou T	\Box	d.	II 704-I-1678	34			
yk.	.гр. .нач	корнилье Яворс			<u> </u>			Стадия		Пистел

\gcтроки	Наименование материала	Код		K	оличест	. 00
Z	и единица измерения	материала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcero
1	Итого металлоизделий					
2	т , кинервненого назначения,		168	0.160	-	0.01
3	Всего сортового и листового					
4	проката, металлоизделий .		<u> </u>			
5	промышленного назначения					
6	в натуральной массе, т		168	0,046	0.02	0.06
?	Трубы стальные /всего/. м	130000	006	<u>-</u>	2 I	21
8	· T	130000	168	<u> </u>	0.094	0.094
9	Трубы бесшовные 🕻 м	130104	006	-	16	16
10	т	130104	168	_	0.085	0.085
11	Трубы сварные водогазо-					·
12	проводные /газовые/, м	138500	006	<u> </u>	5	5
13	T	138500	168	-	0.009	0.009
14	Порошки и пудра цветных					
15	металлов /всего/, кг	179000	166	-	0.10	0.10
16	Пудра алюминиевая пигмент-				<u> </u>	
17	ная, кг	179120	166		0.104	0.104
18	Материалы лакокрасочные	230000		<u> </u>		
19	Лак битумный, кг	231113	166	-	0.87	0.87
20	Грунтовка, кг	231213	166	-	0.57	0.57
21	Растворитель, кг	231900	166	<u> </u>	0.24	0.24
22	Изделия асбестовие техни-					
23	AGCKNG	257000			<u> </u>	<u> </u>
24	Паронит Пон, м?	257511	055	<u> -</u>	0.48	0.48

***	NKW.	Наименование материала	Код		K	оличес.	180
	Nectboki	и единица измерения	материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
f	-	Сортовой прокат обыкновен-					
·	2	ного качества	093000				
1	3	Сталь крупносортная, т	093160	168	0.006	0.020	0.026
f	4	Сталь мелкосортная, Т	093360	168	0.0005		0.000
-	5	Итого сортового проката					
:	6	обыкновенного качества, т		168	0.006	5 0.0	0 0.02
- 1	7	Лист и жесть с покрытием	111000				
	8	Сталь кровельная оцинкован-					
	9	ная, Т	IIIIIO	168	0.016	-	0.016
	10	Сталь листовая оцинко-		1			
.	11	ванная, т	111120	168	0.003	-	0.003
: }	12	Итого листового проката, т		168	0.019	-	0.019
ŀ	13	Металлоизделия промешлен-		1			
-	14	ного назначения /метизы/	120000	1			
-	15	Проволока стальная, т	121100	168	0.000	1 -	0.0004
-		Лента стальная холодно-	1 201200	1200	00000		
ŀ	15	произветення по	123001	168	0.0013	-	0.0013
-	18	Изделия крепежные /машино-		1		<u> </u>	
· -	19		128000	168	0.009		0.0098
1	20	строительные/, т Итого металлоизделий промын-	120000	168		1	0.0115
	CTA	ЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИН, Примечание В графе "тип" ужезено колгериалов, потребное для изговления— инделных изделий, в в графе "инд."— индивиј к (нетиповых) конструкций и изделий Привязан	X N				
	-	N ₂		استانت بروود			
-	M. (Рук. тр. Корнульевать Т.П. Облика Яворский Облика	704-I-167.8 ъ потребност		Стадия	ТС Лист	Гистов
أمد عضرون المحرة		III Бальзакани материал емкость	ma. Androom y)	D IN	I HESDTE	H DOM TEHPOE

	ОКИ	Наименование материала	Код		1	Оличес	T80	I
	Nacтроки	и единица измерения	материала	ед. изм.	THO	инд.	Bcero	
	1	Всего сортового, листового	•				·	긔
	2	проката, металл изделий		17			<u> </u>	_
	3	промышленного назначения в			'			_
	4	натуральной массе,		168	0.037	0.020	0.05	7
	15	Трубы стальные /всего/, м	130000	006		22	22	
	6	T	130000	168		0.066	0.066	_
IX	7	Труби бесшовные * м	130104	006	-	14	14	4
	8	Т	130104	166		0.050	0.05	<u> </u>
6 6 0	9	Трубы сварные водогазо-					<u> </u>	
A.	10	проводные /газовне/, м	138500	006	_	8	8	_
787	11	T	138500	168	-	0.016	0.016	6
704-I-167.84 Ategom	12	Порошки и пудра цветных						_
4-1.	13	металлов /всего/, кг	179000	166	-	0,083	0.08	3
70	14	Пудра алюминиевая пигмент-		T		<u> </u>		
ij	15	ная, кг	179120	166		0.083	0.08	3
т.п.	16	Материалы лакокрасочные	230000					
	17	Лак битумный, кг	231113	166	-	0.70	0.70	
	18	Грунтовка, кг	231213	166	-	0.45	0.45	
٠.,	19	Растворитель, кг	231900	166	-	0.19	0.19	
	20	`Изделия ассестовые техни-						
	21	ческие	257000	\top				
2	22	Паронит Пон, м2	257511	055	-	0.48	0.4	8
A H	23	Материалы тепло-и звуко-	1					
A Se A	24	изоляционные	576000					
Подпись и дата				Привиз	ан			
ogu	1				I			
ł	1							
noan	1			MHB. N	3			
7 × ×	ŀ			<u> </u>			mr.	HET
3	1_	TII.70	4-1-167.84				TO	2.]

	ğ	Наименование материала	Код		K	Оличес	TBQ	
	Neстроки	и единица измерения	материала	ед.	тип	инд.	Bcer	0
•		Ш ну р минераловатный, мЗ	576295	113	0.29	-	0.2	9
.]	2	Мати минераловатние прошивные				·		
	3	🕏 односторонней обклалкой		·	,			_
4	4	из сетки, мЗ	576212 .	113	0.15		0.1	5
Z	5	•			·			_
	6					·	,	
1	7					,	<u> </u>	
	8		•			<u> </u>		
ġ	9	,						_
1.11. 704-1-107.84 ALBOOM AL	10							_
T = 7	11							
٤٠	12							_
i	13							
	14			<u> </u>			<u> </u>	_
	15					<u> </u>		_
:	16							
	17				1	<u> </u>		
•	18	•		<u> </u>		<u> </u>		_
	19	•			<u> </u>			_
	20				<u> </u>			
	21	خ		,				
	22			1			J	
	23	•		1		<u>.</u>		_
8	24			1	<u> </u>	<u></u>		
0.007				Тривяз	ан			
1								
1000				Инв. №	<u> </u>			<u>n</u>
HAB. 1C		т.п.	704-I -167.84				TC	,

8C.OC.05.05.04

цитп 0177-04

Инв. № подп.Подпись и дата

ğ	Наименование материала		Код	-	K	оличест	80
Nectbok	и единица измерения	Ī	материала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcero
-	Сортовой прокат обыкновен-						
2	ного качества		093000				
3	Сталь крупносортная,	T	093160	168	0.006	0.027	0.033
4	Сталь мелкосортная,	T	099360	168 (.0005	-	0.000
5	Итого сортового проката			I68	0.065	0.027	0.033
6	обыкновенн ого качества,	T		168	0.006	0.02	0.03
7	Лист и жесть с покрытием		111000	T			
8	Сталь кровельная оцинко-						
9	ванная,	T	IIIIIO	168	0.027	-	0.027
10	Сталь листовая опинкован-			1			
11	ная,	T	111120	168	0.003	-	0.003
12	Итого листового проката;	T			0.030		0.030
13	Металлоизделия проинплен-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1			
14	ного назначения /метизн/		120000	1			
15	Проволока стальная, т		121100	168	0.000	-	0.000
16	Лента стальная холодноката	нная	т 123001	168	0.001	-	0.001
17	Изделия крепежные/машино-		,				
18	строительние/.	T	128000	168	0.012	-	0.012
19	Итого металлоизделий про-		,	1			
20	мышленного назначения,	T		168	0.015	6 –	0.015
CT	Примечание В графе "тип" указано втериалов, потребное для изготовления ти андартных изделий, а в графе "инд."— им, их (нетиповых) конструкций и изделий Привязан	кивопі дивид	. .				
	n. Ng		a affigility open vision and the first of th				
	о.нач.		704-1 -10				TC
и.	TI. ABODCALL JOHN BELOW	100T I	ь потребност адах. Р е зерг	M	Стадия	THE-	Листов

		·							52
	48строки	Наименование материала		Код		K	оличес.	reo	
	15 g	и единица измерения		материала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcer	го
	III	Всего сортового и листовог	o'						
-	2	проката, металлонзделий					•		
	3	промышленного назначения в	3						
	4	натуральной массе,	T		168	0.052	20.02		
X	5	Трубы стальные /всего/,	M	130000	006	-	38	38	
	6	·	T	130000	168	-	0.140		
Альбом	7	Трубы бесшовные 🔾	M	130104	006	-	30	5	30
A.T	ε		T	130104	168	-	0.123	0.12	23
	9	Трубы сварные водогазо-							
84	10	проводные /газовые/,	M	138500	006	•	8	8	
T.II. 704-1-167 84	11		T	138500	168	-	0.017	0.0	17
1	12	Порошки и пудра цветных							
2	13		Kľ	179000	166	-	0.166	0.1	66
	14	Пуцра алкминиевая пигмент	ная,	r 179120	166	-	0.166	0.1	66
T.E	15	Материалы лакокрасочные		230000					
	16	Лак омтумный,	KP	231113	166		1.4	I.	4
	17	Грунтовка,	Kľ	231213	166		0.32	0.	92
341	18	Растворитель,	Kľ	231900	166	-	0.38	0.	38
	19	Изделия асбестовые техни-							
	20	ческие		257000					
CAT-	21	Паронит Пон,	м2	257511	055	-	0.55	0.5	5
A+B. Ng	22	Материалы тепло-из звуко	-						
	23	изоляцконные		576000					-
80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 8	24	Шнур минераловатный,	мЗ	576295	113	0.59	-	0.5	9
H 9/(12									
одинев			-	•	Привяза	H .			
	1					1			
					Mais No	<u></u>			
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		T.II.	704-	1-167.84	P		T	C	Tue?

TO 0177-04 BC.OC 05.05.04

DOGHAT AS

	3	ного Ста. Ста. Ито: обы	говой обость крупа и и и и и и и и и и и и и и и и и и и	про эстн упно лкоо ртон	ва осорти оортиа вого п	oouri ear,	HOB er -	T	материала 093000 093160	ед.	ТИП	инд.	Bcero
3 4 5	3 1 5 6 7	ного Ста. Ста. Ито: обы	о качо пь кру пь ме. го со	эств упно лкос ртов	ва осорти оортиа вого п	RA,	HOB en-	T					
3 4 5	5 6 7	Ста. Ста. Ито: обы Лис	ть кр ть ме. кнове	упно лкос ртон	осорти сортив	я,		T					. '
4	5 6 7	Ста. Ито: обы Лис	ль ме. го со	лкос ртон	ортна вого п	я,		T	093160	1			1
	6	Ито: обы Лис	кнове	ртов	soro n				020100	168	0.006	0.041	0.047
	7	Лис: обы	кнове			tpoka:		T.	093360	168	0.000	5 -	0.000
	7	Лис		нног		-	ra					L	,
	-		P M K		o Kay	IECTB	a,	T		168	0.006	0.04	I 0.04
	8	Cra		ecti	с по)k pht	ием		111000	1			
-	_		ль кр	овел	квная	опин	кован-		•				,
,	9	ная	•			 .		T	111110	168	0,32	-	0,032
	0	Ста	ль ли	CTO	вая оп	инко	ван-						
Ī	ı	RSH	,					T	111120	168	0.005	-	0.005
Ti	12	Ито	го ли	CTO	BO FO I	прока	Ta,	T		168	0.037	-	0.037
Ţ	13				ия пр								
Ti	4				ения ,				120000				
Ī	5	Про	волок	a c	гальн	ая,		T	121100	168	0.000	} -	0.000
Ti	16	Лен	та ст	алы	и квн	олодн	окатан	-					
Ī	17	ная	•					T	123001	168	0.002	-	0.002
Ī	18	Изд	елия	kpe	нихоп	в /ма	тоснкш	po-		3			
	19		льные					T	128000	I68	0.019	\$ -	0.019
	20					anni.	промы	ЛOR-	1	168	0.023	-	0.023
	мат	ИТО НОГ При гернал	PO Me O Had Me 4 a os, not	ТАЛ Нач н и е ребн телий	<u>ӨНИЯ.</u> В граф ое для	ов "тип изготов вфе "г	промыш " указано эления ти инд."— ин елий	Т кол повы диви	ичество х и	168	0.023	_	0.023
+													
F					 -	+		:				.,	
E		No										ě	
r,	yĸ.	Tp.	.Бубл Кори д.Яво	IJЬE	38 33 30		т.п.	. 7	04-I-16784	14.4 14.4	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		TC
_[]	M		альза		2	•	Ведомо	OTE	потребност	a	Стадия	Лист	Листо
+	·			_//		1-	SWKOCI B Wale	PNG PNG	дах. Резерву 2000м3	ap		1 ннефте	
F							F=	=115	из.Альсом	λŢ	NIEG		TETIPOB

	Š	Наименование материала	Коді	•	K	Соличест	80
	Necrpoke	и единица измерения	материала	ед. изм.	THO	инд.	Bcero
	!	Всего сортового и листо-					
T	2	вого проката, металлоиз-				<u> </u>	
	3	делий промышленного назна-			'		
ſ	4	чения в натуральной массе, т		168	0.066	5 0.04	1 0.10
	5	Трубы стальные /всего/,	130000	006	•	4I	4I
Ī	6	Т	130000	168	-	0.158	0.15
Ì	7	Трубы бесшовные,*	130104	006		36	36
ľ	8		130104	168	-	0.151	0.151
f	9	Трубы сварные водогазо-	1				
ļ	10	проводные /газовые/,	138500	006	-	5	5
1	;;†	npozodimo / radobio/ s		68	_	0.007	0.007
İ	12	Порошки и пудра цветных	20000				
.	13	металлов /всего/, кі	179000	166	-	0.18?	0.187
-	14	Пудра алеминиевая					
	15	пигментная, к	179120	166	-	0.18	7 0.18
	16	Материалы лакокрасочные	230000		1		
	17	Лак блтумный, к	231113	166	-	I,57	1.57
	18	Грунтовка, кл		166	-	1.03	1.05
	19	Растворитель, к	231900	166	-	0.43	0.43
	20	Изделия асбестовые техниче-		_			
	21	ские	257000	-	1		
_	22	Паронит Пон, м	·	0.5	5 -	0.80	0.80
	23	Материалы тепло-и звуко-	-			1	
	24	еиномиктови	576000	_		1	
				Привя			•
				Инв. 1	13		
		Т.П. 7	04-I-167 <i>8</i> 4	3.7543	4		rc [

Š.	Наименование материала	Код		Количество		
Necrpoku	и единица измерения	материала	ед. изм.	THE	инд.	Bcer
1	Шнур минераловатный, мЗ	576295	113	0,64	-	0,6
2	Маты минераловатные прошивные	·				
3	с односторонней обкладкой из			'		
4	сетки, мЗ	576212	113	0,19	-	0,1
5						
6						
7					<u> </u>	
8						<u> </u>
9						
10						
11			<u> </u>			
12		:	<u> </u>			
13						
i4			1.		· .	<u> -</u>
15				<u> </u>		
16				<u> </u>		
17						
18					<u> </u>	
19				<u> </u>	<u> </u>	
20						<u> </u>
21	·					
22		•				
23					``	
24		·		<u> </u>		1
			Приеяз Инв. №			
	T.II.	704-I-167.8 ¹	4		T	C

The state of the s

ğ	Наименование	материала	Код	,	K	опичес	T80
Necrpore	и единица из	черения	материала	ед.	тип	янд.	Все
1	Прокат черных м	еталлов					
2	Уголок равнопо.			† —			
3	50x50x5.	T	093100	168	0.	00019	0,00
4	Полоса						
5	4x40,	T	093300	168	0.	00126	0.0
6	Круг			300			
7	12,	T	093300	168	0,	00445	0,0
8	The state of the s						
9							7
10.		•					
11							
12							
13	·						
14				1			
15							
16				1			
17	•	•					·
18			-				
19							
20	•			1			
CT	Примечания В гра отериалов, потребное для андартных изделий, а в с их (нетиповых) конструкци	нэготовления типов грефа "инд."— индив	eix H				-
	n. Ne		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
OY!	олн Руденко Зиди гр михалко //к сг. Ханин ис-		I-I-16784 .	······································	(€
	онт Кравчук Отд. Максименко ()	е елем Ведомост	ть потребност пах резервуар о 2000 мЗ для	ив	Стидия	Лист	Twe I

DOKY		Наим	енов	ание м	атер	иала			Код		K	олич ес	T80
Nectboki		и е ;	дини	Ta N3W	ерени	f S	·	Mai	ериала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bce
1	Пр	окат	чері	их ме	талл	ов			7 1,				
2	По	лоса											•
3	4 x	40,		ī			T	093	3300	168	0,0	0126	0,02
4	К	руі	?							·			
5	12	•					T	093	3300	168	0,	00445	0,0
6													
7)									
8													
9					•								
10										41			·
11													
12													
13													
14				,									
15									-				
16													
17													
18										·			
19										-			
20													
CT	териа андар	лов, по гных из	этребн Эделий	В граф ое для , а е гр трукций	изгото афа "	еления инд."—	типовь индиви	N XI	Photography and the second				
ИС	. Ne	Pyne Muya	HKO G	Piges	5.83	T.	П.704	_I_ <i>I</i> _/6	784			3	
H.	KOHT	Миха Хани Макс	478	De	ec 52	D				и в	Стадия		Лис
jr.	ЙÜ	Баль	38K	1		KOCT	pnene SO 20 V v V	т 100 мЗ	ебност ер ку ар д ля а	льсо-	Mah	нефтеп ПРОНЕЗ	MOC

	Š	Наименование материала	1	Код	Количество			
	Nectboke	и единица измерения		материала	ед. изм.	THE .	инд.	8cero
	1	Трубы стальные сварные		137000				
	2	диаметром 90х4	М		006	-	1,5	1,5
Γ	3	1	T		I 68	-	0,015	0,015
T	4	диаметром 40х3	м		006	_	15	15
	5		т		168	_	0.053	0.053
	6	Балки и швеллеры	м	092500	006	_	3,10	3,10
1	7	DOJAN N WBCJJEDB	T		I 68		0.033	0,033
	8	Сортовой прокат обыкновен-						
t	9			093000				
f	10	ного качества		0931C0	168		0.015	0,015
H	11	Сталь крупносортная 50x50 Сталь мелкосортная	_T_	093300			0,000	0,000
-	12			090000	10		2 000	0.000
+	13		T		168	-	0.003	0.003
+		Прокат листовой рядовой		097000			 	
-	14	Сталь толстолистовая		097100			2 207	2002
H	15	толщиной 8 мм	T		68		160,0	
H	16	толциной 16 мм	T		68		0,023	0,023
-	17	Сталь тонколистовая		097200				
-	18	толщиной 4 мм	T		168		0,016	0,016
-	19	Паронит /и изделия из него/	T	257500	168	-	b,0005	0.0005
	20	Изделия крепежные /машино-						
	ста	Примечание В графе "тил" указан териалоз, потребное для изготраления то видартных изделий, а в графе "иид."— и х (нетиповых) конструкций и изделий Привяза	хіфвопн Дивидн	H				
1			. '					
- ;-		No No		•				
	ГJ.	сп. Жедник А. 200482 ТП	704-1	-167.84 .				KA
Ļ		П Бальзак дого матер 2000	sкanc М	потребно ст х резерв уар З крепление	а емк	P	Лист І КН е ФТе	Дистов 2 пром
		DV Z OF	вания	KMI W A	*	DWI, M	HTURE®"	TEMPOBO

_		and the second s					
	Pok	Наименование материала	Код		K	оличест	80
	Necrpok	и единица измерения	материала	ед. изм.	ТИП	инд.	Bcero
	1	Труби стальные /всего/ м	130000	006	34,5		34,5
	2	T		168	0,139		0.139
	3	Труби стальные электро-					
i.	4	сварные /диаметром до					
ん	5	II4 m/:					
	6	ø 57x3,0 <u>n</u>	137300	006	34.5		34.5
	7	•		168	0,139		0,139
Appeden XI	8	Сталь сортовая конструк-					
, 150 150	9	ционная и листовой прокат, т		168		0,015	0,015
4	Ю	в том числе по укрупнен-				:	·
	н	вому сортаменту:		168		0,015	0,015
•	12	сталь крупносортная, т	095100	168		0,008	0,008
84	13	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ, Т	097100	168		0,007	0,007
19	14	Металлоизделия промывлен-					
4	15	ного назначения/метизы/ т	128100	168		0,00	0,001
T.II.704-I-167.84	16	Итого стали сортовой кон-					
Ħ	17	струкционной, проката лис-					
€	18	тового и метизи в натураль-					
	19	HOЙ MACCE, T		168		0,018	0,016
	20	Итого стали, принеденной к классу. С 38/23		168		0,016	0,016
Га ₁	Γ	Примечение В графе "тип" указано кол		1.14			
Z	,	ітермапов, потребнов для изготовления типовы амдартных изделий, а в графа "инд."— индиви					1
1		ях (нетиповых) конструкций и изделий			,		
Bsew.	 	Привязан	1. K	• .	1.		
	F			-	L		
1557							•
ž a		n. Ng		·			
подп Подлись	P	и. гр. Кожевников 2 т. п. 704-	1-167.84 .		٠.		п
E-		конто Кональ		FF 75	Ica:	Пист	Листов
	Ha	и опи Кириченко жа Ведоности и опи Крамаренко жа Материал	ия альсома их разарзуар ил альсома	g ewk n h	Стадия	I	I
2	I	Ш Бальзак 2000 m3/1	иля альсома Іхноя устано Істоности U,	ăka Tâ \	MEH	нестеп	ром Епровод
Z Wa	上	при инта л/сек.м2	нопаности О,	U8	r	. Киев	11.12 00000
-							

	Š Š	Наименование материала	Код		К	оличест	80
	Nectpork	и единица измерения	материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcero
		Трубы стальные/всего/ м	130000	006	I44. 5		144,5
	2	T	·	168	0,525		0,525
	3	Труби стальные злектро-					1
XI	4	сварние/диаметром до II4 мм/:					
Альбом XI	5	ø 89x3,0 m	137300	006	3,5		3,5
LIBC	6	·		168	0.022		0,022
-	7	Ø57 x 3.℃ . M	137300	1	42.0		42.0
	8	T	107000	7	0,170		0,170
	9	ø 48x3,0 m	137300	}	99,0		99,0
	10	7	10,000	1	0,333		0,333
	1,,	Сталь сортовая конструк-		100	V, 333		0,000
	12	шионная и листовой прокат т		1	ļ		
	13	в том числе по укрупнен-		+-			
84	14	ному сортаменту:	,	-		0.084	0,084
704-I-167.84	15	Сталь крупносортная, т	095100	168	 		0,045
1	16	Сталь тоготолистовая, т	097100	168		0,038	<u> </u>
40	17		0,97100	100		0,000	0,000
	18	Металлоизделия промышлен- ного назначения /метизи/ т	128100	68		0.004	0.004
T.II.	17	Итого, стали сортовой кон-	120100	100		0,00	0,001
	20	струкционной, проката листовог		╁		 	
N N	M.	Примечание В графе "тип" указано колитериалов, потребное для изготовления типовы андартных изделий, а в графе "инд."— индивид к (нетиповых) конструкций и изделий	ичестер х и			1	
Взам	\downarrow	Прияязан		, .			N.
N PATS		ı. Ne		,		:	
подл. Подпись	、H.	дина, Шевлякова иск к.го Ковевников иск контр. Ковель		14.			П
2		w.oug.Kpamapeliko/s Marepuans	потребности х резервуара ил альбомое	enia IV V.	1	I	Aucros /
Ž	E	JI. CTSU mph untrel n/cek, M2/	онарчая уст сизности 8,	Jacober Jacober	TORTH	P.Knei	EHPODO

	Честроки	Наименование материала	Код		Количество		
	5 2	и единица измерения	материала	вд. изм.	Tun	инд.	Bcero
	1	и метизи в натуральной					
	2	macce, T		168		0.087	0,087
	3	Итого, стали приведенной					
13 g	4	к классу С 38/23 т		168		0,087	0,087
y i .	5						
IX	ó					·	
HJEGOM XI	7						
TEÓ	8						
) E	9						
	10						
	3 1				.**		
	12						
	13				·		
84	IA						
T.II.704-I-16784	15						
-	16	•			•		
3	17						
, <u></u>	18						
E-1	19						
	20						
	-2i						
2	22						
MHB.	23						
MISS D	24						
	<u> </u>						
h Bath				·	~		•
54				Привяза	н .		
Pontre					T		
-			1.		 		
aca .				Инв. №			
13.10		Т,П. 704-1-	167.84				2

ğ	Наименование материала	Код		Количество			
Nectboki	и единица измерения	материала	ед.	тип	инд.	Bçero	
	Трубы стальные /веего/ м	130000	006	177.5		177,5	
2	T		168	0,773		0.773	
3	Трубы стальные электросварные		1				
4	/диаметром до II4 мм/:		1				
5	ø 89x3,0 M	137300	006	5I,5		51.5	
6	T		7	0,331		0.331	
7	ø 57x3,0 M	137300	7	27.0		27.0	
8	T		7	0,109		0.109	
9	ø 48x3,0 м	137300		99.0	·	99,0	
10	T			0.333		0.333	
II	Сталь сортовая конструкцион-		T				
12	ная и листовой про кат, т		168	0,102		0,102	
13	в том числе по укрупненному		1				
14	Coptamenty:		1				
15	сталь крупносортная, т	095100	168	0,054		0,054	
16	сталь толстолистовая, т	097100	168	0,048	;	0.048	
17	. Металлоизделия промышленного		T				
18	назначения /метцзы/ т	128100	168	0.006		0.006	
19	Итого стали ссртовой конструк-						
20	пионной, проката листового и						
CTE	Примечание В графе "тип" указано ком териалов, потребное для наготовления типовы видертных изделий, а в графе "инд."— индивид и изделий и изделий Привизан	K #					
	No						
Pyr	(лик. Певлеко на ИИ) к.г. жожевникове ти 704-1 конто колада в гост					I	
Tin .	I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	потреоности резервуара	3	Стадия	Лист	Necro	
dar	от Крамаре ко емк 2000 г Бальзак іV стацион	с резервуара 13 /для альб 1арная устан	BMO	DEFUI	нефте	ром	

ŏ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
Nectbokin		материала	ед. изм.	тип	инд.	Bcerc
ŀ	метизы в натуральной массе, т	,	168	0,107		0,10
2	Итого стали, привеленной к				· .	
3 4	классу С 38/23, т		168	0,107		0,10
1	•					
5	•					
6					· .	
?						
8						
9						
10				<u> </u>	-	<u> </u>
11		<u> </u>				
12	v					
13						<u> </u>
14	:			<u> </u>		
15				<u> </u>		<u> </u>
15 6 17 8 9					<u> </u>	ļ
17	(2)			-	<u> </u>	
18				 	<u> </u>	ļ
19	4:			 	<u> </u>	
20				 	1	
21	• W.					<u> </u>
22		•			 	-
23			-	-	<u> </u>	
24		<u> </u>	Ц_		<u> </u>	_
			Привязан			
				+		
			Инв. Ng			
	TI 704-I-10	57.84 II				

HISTO 0177-04 -8C.OC.65.65 Cd

Сормат A4 гост 31.109—80. Ворма 12 го штампом дравазии по форме 3