

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22135

ЦЕНА 1-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

 1987 года

Заказ № 9089

Тираж 3550 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 3

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

Утверждены и введены в действие
Госгражданстроем

с 15 мая 1987 г

ПРИКАЗ 106

от 31 марта 1987 г

Руководитель Отделения
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
Начальник отдела №11
Гл. инж. проекта



В.М. ОСТРЕЦОВ

Н.Б. РОСИНСКИЙ

Ю.М. ВЕЛЛЕР

Ю.А. ШМЕЛЕВ

Согласовано: Зам. главного инженера Гипростроймаш

22135

2

Обозначение		Наименование	Стр.
1.189.1-9.3 00 000 Т0		Техническое описание	4
1.189.1-9.3 00 000 Н		Номенклатура конструкции	10
1.189.1-9.3 00 000 Д1		Схема расположения блоков, детали, узлы АБ1	11
1.189.1-9.3 10 000		Блок средний ШМС 28-40	18
1.189.1-9.3 10 000 СБ		Блок средний ШМС 28-40. Сборочный чертеж	19
1.189.1-9.3 20 000		Блок нижний ШЛН 14-40	26
1.189.1-9.3 20 000 СБ		Блок нижний ШЛН 14-40. Сборочный чертеж	27
1.189.1-9.3 30 000		Блок верхний ШЛВ 9-40	32
1.189.1-9.3 30 000 СБ		Блок верхний ШЛВ 9-40. Сборочный чертеж	33
1.189.1-9.3 40 000		Плита перекрытия ПЛ 20.18-40	38
1.189.1-9.3 40 000 СБ		Плита перекрытия ПЛ 20.18-40. Сборочный чертеж	39
1.189.1-9.3 50 000		Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40	41
1.189.1-9.3 50 000 СБ		Монолитная плита прямка ПЛМ 18.16-40. Сборочный чертеж.	42
1.189.1-9.3 00 000 Д2		Узлы 1...9	44
1.189.1-9.3 11 000		Блок арматурный АБ1.	49
1.189.1-9.3 11 000 СБ		Блок арматурный АБ1. Сборочный чертеж	50
1.189.1-9.3 21 000		Блок арматурный АБ2.	56
1.189.1-9.3 21 000 СБ		Блок арматурный АБ2. Сборочный чертеж	57
1.189.1-9.3 31 000		Блок арматурный АБ3	61
1.189.1-9.3 31 000 СБ		Блок арматурный АБ3. Сборочный чертеж.	62
1.189.1-9.3 41 000		Блок арматурный АБ4.	65
1.189.1-9.3 41 000 СБ		Блок арматурный АБ4. Сборочный чертеж.	66
1.189.1-9.3 00 010		Сетка (С1...С3)	68
1.189.1-9.3 00 010 СБ		Сетка (С1...С3). Сборочный чертеж	69
1.189.1-9.3 00 020		Сетка (С4...С6)	70
1.189.1-9.3 00 020 СБ		Сетка (С4...С6). Сборочный чертеж.	71
		1.189.1-9.3 00 000	
Изд. отд	Росинский		
Н контр	Гиберман		
Гр. инж. пр	Веллер	В	116
Рук. отд.	Палеев	П	
Ст. инж.	Шумилова	Ш	
Содержание			Старая
			Лист
			Листов
			Р
			З
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-9.3 00 030	Сетка (С7...С9)	72
1.189.1-9.3 00 030 СБ	Сетка (С7...С9). Сборочный чертеж	73
1.189.1-9.3 00 040	Сетка С 10	74
1.189.1-9.3 00 050	Каркас (К1, К2)	75
1.189.1-9.3 00 050 СБ	Каркас (К1, К2). Сборочный чертеж	76
1.189.1-9.3 00 060	Каркас (К3... К6)	77
1.189.1-9.3 00 060 СБ	Каркас (К3... К6) Сборочный чертеж	78
1.189.1-9.3 00 070	Изделие закладное (М1... М3)	79
1.189.1-9.3 00 070 СБ	Изделие закладное (М1... М3). Сборочный чертеж	81
1.189.1-9.3 00 080	Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б)	83
1.189.1-9.3 00 080 СБ	Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б) Сборочный чертеж	85
1.189.1-9.3 00 090	Изделие закладное (М6, М6а, М7)	87
1.189.1-9.3 00 090 СБ	Изделие закладное (М6, М6а, М7). Сборочный чертеж	88
1.189.1-9.3 00 100	Изделие закладное (М9... М13)	89
1.189.1-9.3 00 100 СБ	Изделие закладное (М9... М13). Сборочный чертеж	90
1.189.1-9.3 00 001	Петля строповочная (П1... П4)	91
1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали	92
1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов	93

ВО ВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В КОМПЛЕКТ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОЙ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ ВХОДЯТ:

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ СРЕДНИЕ ШЛС 28-40 ВЫСОТОЙ НА ЭТАЖ (КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ - ПО ЧИСЛУ ЭТАЖЕЙ В ЗДАНИИ);

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40;

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40;

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ПЛ 20.18.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ШАХТЫ ЛИФТА В ЗДАНИИ ДОЛЖНО ИСКЛЮЧАТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЕЕ ОТНОСИТЕЛЬНО КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ, ВЫЗЫВАЕМЫХ ОБЖАТИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК - СМ ДАЛЕЕ РАЗДЕЛ 7).

КОНСТРУКЦИЯ ШАХТЫ ЛИФТА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТРЕБОВАНИЕ ГОСТ 17538-82 О МИНИМАЛЬНОМ ПРЕДЕЛЕ ОГНЕСТОЙКОСТИ В 14.

МАРКИРОВКА СБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ШАХТ ЛИФТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 17538-82.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП, РАЗДЕЛЕННЫХ ДЕФИСОМ. ПЕРВАЯ ГРУППА СОДЕРЖИТ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА КОНСТРУКЦИИ И ЕЕ НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ (ДЛЯ БЛОКОВ - ВЫСОТУ, ДЛЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ - ДЛИНУ И ШИРИНУ). ВО ВТОРОЙ ГРУППЕ ПРИВОДЯТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КГ.

МАРКИРОВОЧНЫЕ НАДПИСИ НАНОСЯТСЯ НА ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА, РАСПОЛОЖЕНную СЗАДИ КАБИНЫ ЛИФТА, А ТАКЖЕ НА ВЕРХнюю ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

3 УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5, ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ

ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-1 (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований Ат-7.00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-II (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-1, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре -40°C и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

ИИС. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИС. №

1.189.1-9-3 00 000 00

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах. *

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены иными.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.3 00 000 TO

Лист

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Приемка конструкций шахт лифтов - в соответствии с указаниями раздела 4 ГОСТ 17538-82.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля и испытаний элементов сборных железобетонных шахт лифтов - в соответствии с указаниями, содержащимися в разделе 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Блоки и плиты перекрытия шахт лифтов складывают и транспортируют в рабочем положении. Более подробные указания по складированию и транспортированию сборных элементов шахт лифтов - см раздел 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж шахты лифта выполняется с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков шахт лифтов применяются траверсы с вертикальными стропами. После установки блока в проектное положение монтажные петли должны быть срезаны.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном класса по прочности на сжатие В12,5 с установкой упорных досок с одной стороны шва или жестким раствором марки 150

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опирание на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В приялке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита изтяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты приялка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Рис. 1

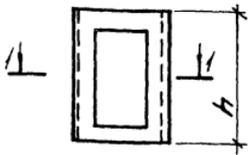


Рис. 2

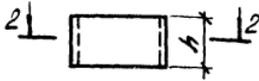
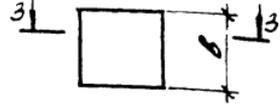
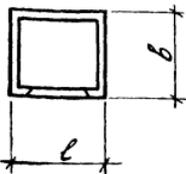


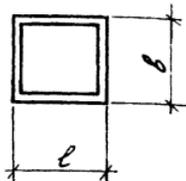
Рис. 3



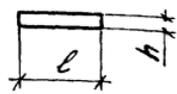
1-1



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			l	b	h	
1.189.1-9.3 10 000	ШЛС 28-40	1	1980	1780	2780	4480
1.189.1-9.3 20 000	ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	2630
1.189.1-9.3 30 000	ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930	1760
1.189.1-9.3 40 000	ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	1650
1.189.1-9.3 50 000	ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	-

Лист № 10 из 10. Проверен и датой 25.01.80 г. инж. Н.

Нач. отд.	Росинский	М.С.
Н. констр.	Гиберман	М.С.
Гл. констр.	Розльман	М.С.
Гл. инж. пр.	Ведлер	М.С.
Рис. эрх.	Паллас	М.С.
Ст. инж.	Шумилова	М.С.

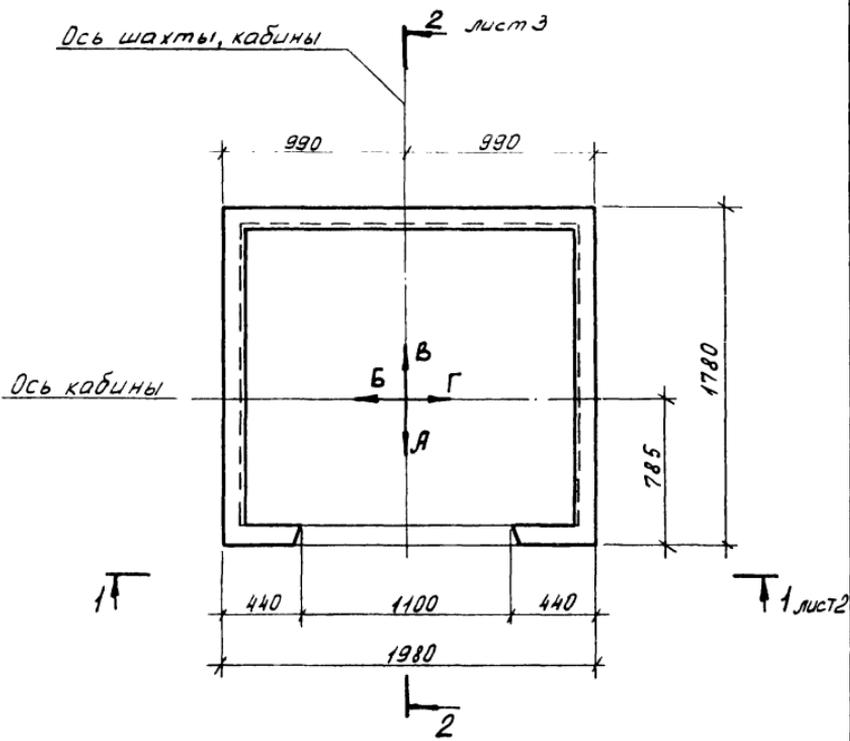
1.189.1-9.3 00 000 Н

Номенклатура
конструкций

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

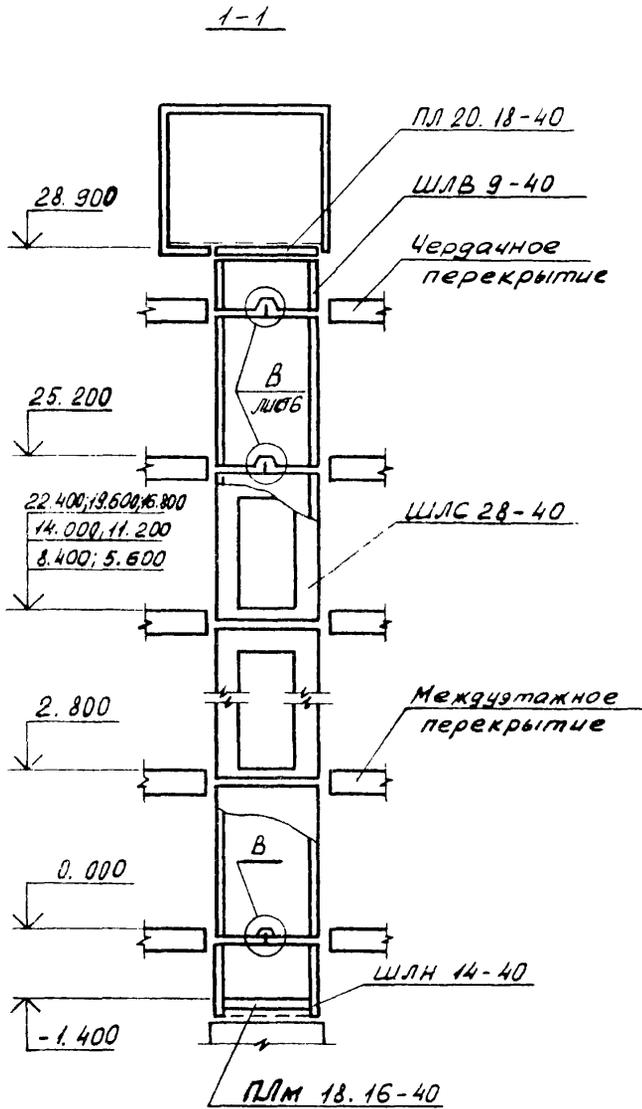
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

План шахты



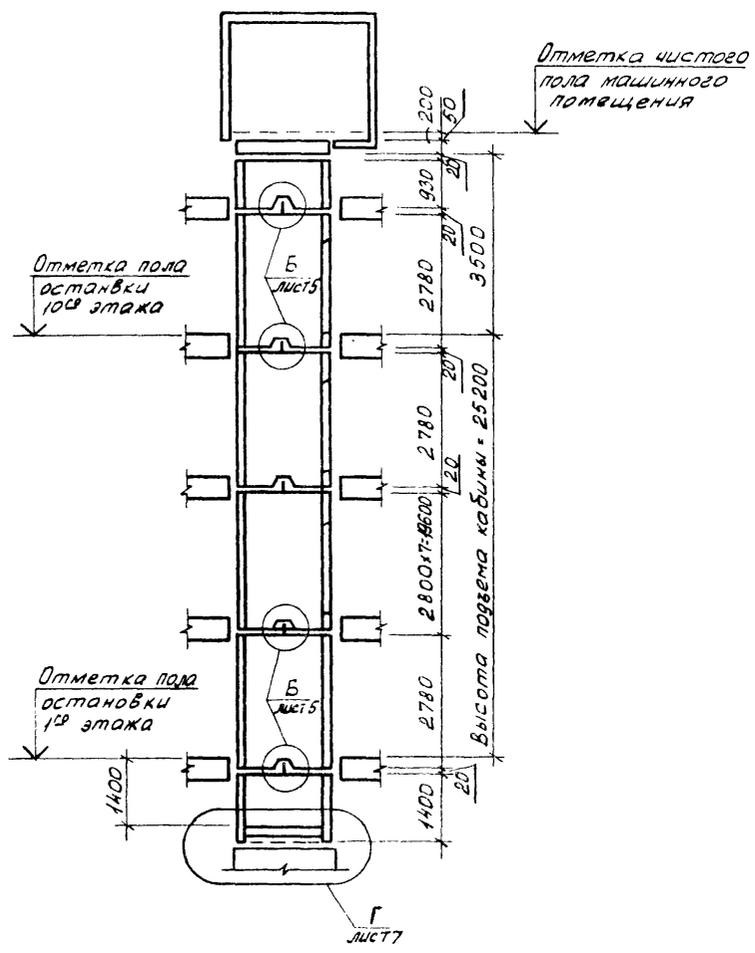
Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. шиф. №

				1. 189.1-9.3 00 000 Д1			
Нач. отд.	Росинский			Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гибberman				Р	1	7
Гл. констр.	Пальман				ЦНИИЭП жилища		
Гл. инж. пр.	Веллер		1186				
Рук. эркт.	Палес						
Ст. инж.	Щутилова						



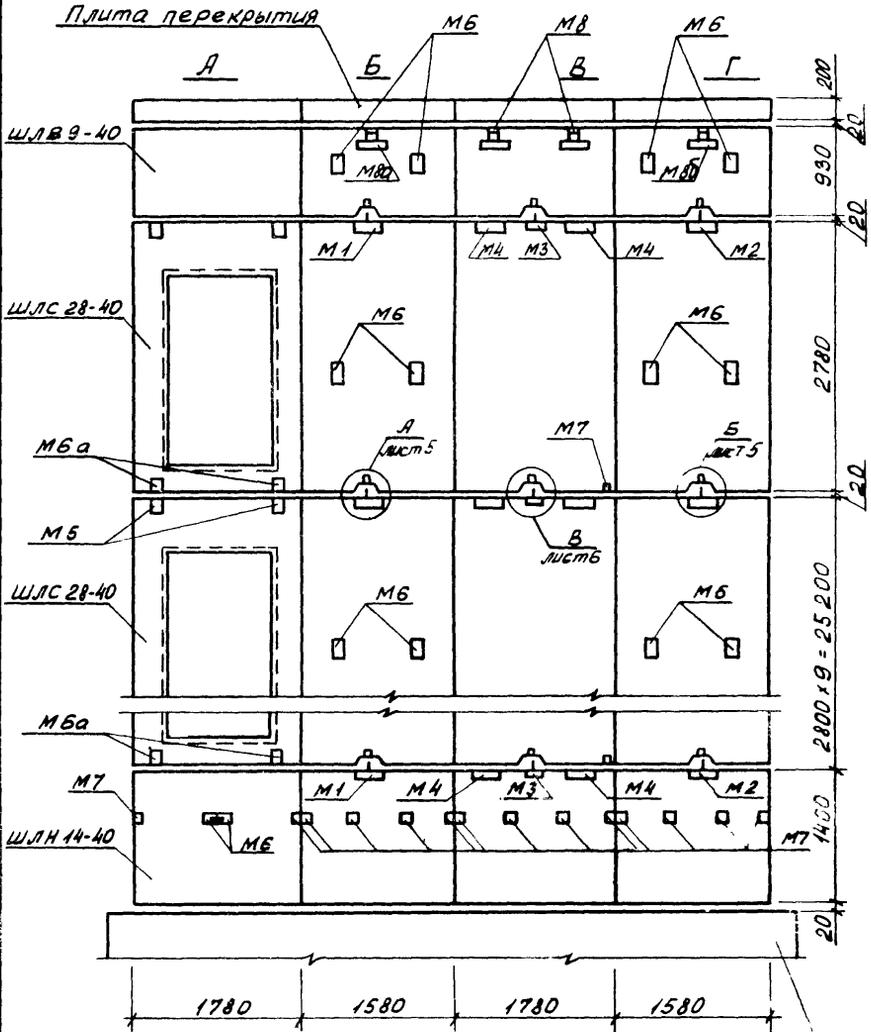
1.189.1 - 9.3 00 000 Д1	Лист 2
-------------------------	-----------

2-2



Инв. № Лист, Подпись и дата
 Взам инв. №

Развертка блоков шахты лифта



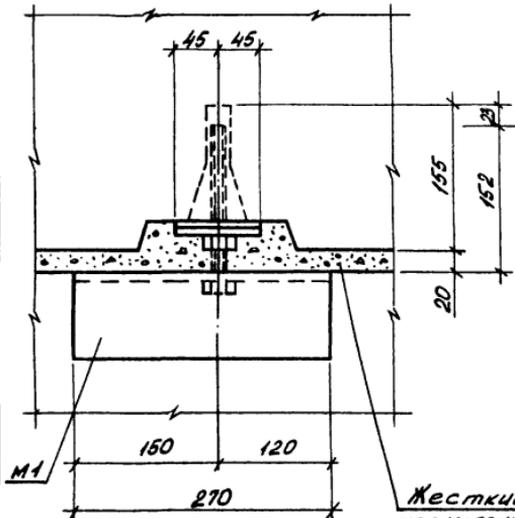
Фундамент под шахту лифта

1.189.1-9.3 00 000 Д1

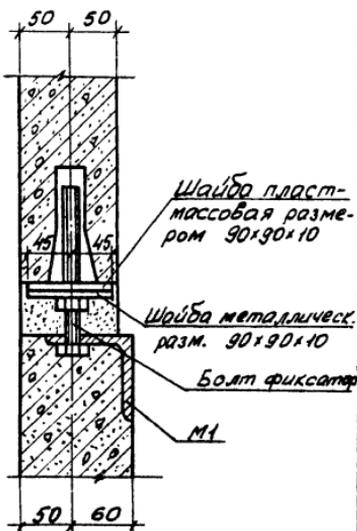
Лист
4

А

3



3-3



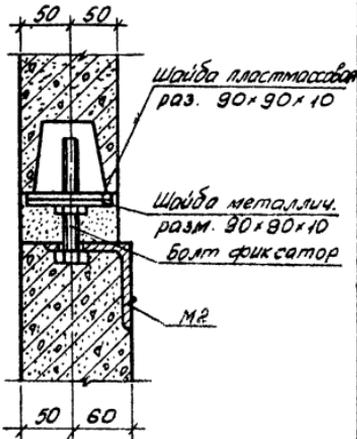
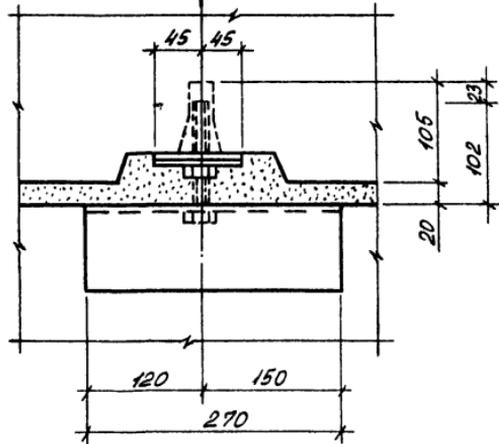
Жесткий
мелкозернистый
бетон В 12,5
или жесткий
раствор марки
150

4-4

Б

3

4



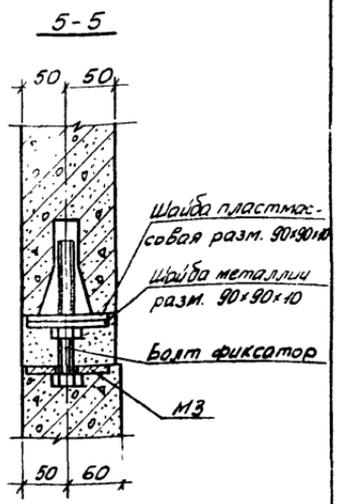
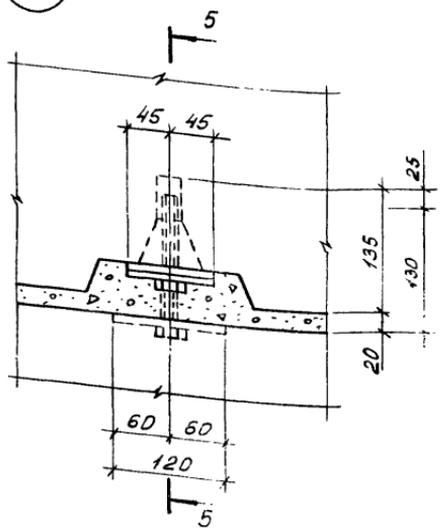
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.1891-9.3 00 000 Д1

Лист

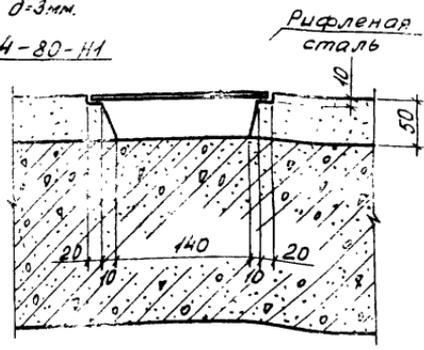
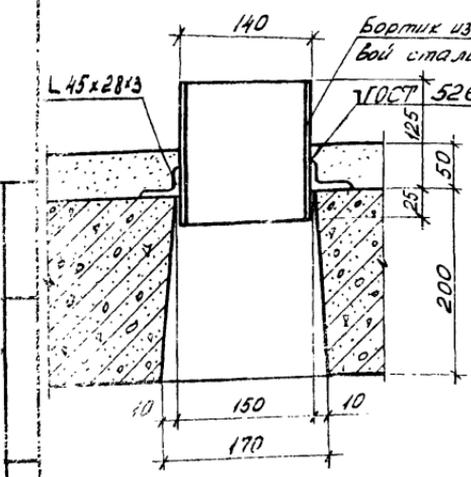
5

В

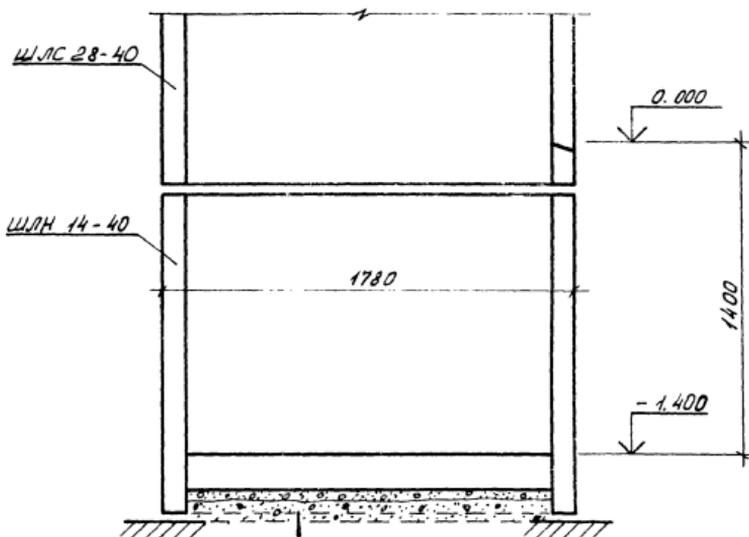


Деталь ограждения отверстий
плиты перекрытия ПЛ20.18-40

Деталь канала для скрытой
прокладки электропроводки



1.183.1-9.3 00 000 Д.1



Уплотнен. песчан. грунт
Грунт уплотнен. щебнем - 50мм
Монолитная ж. б. плита - 200мм

Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

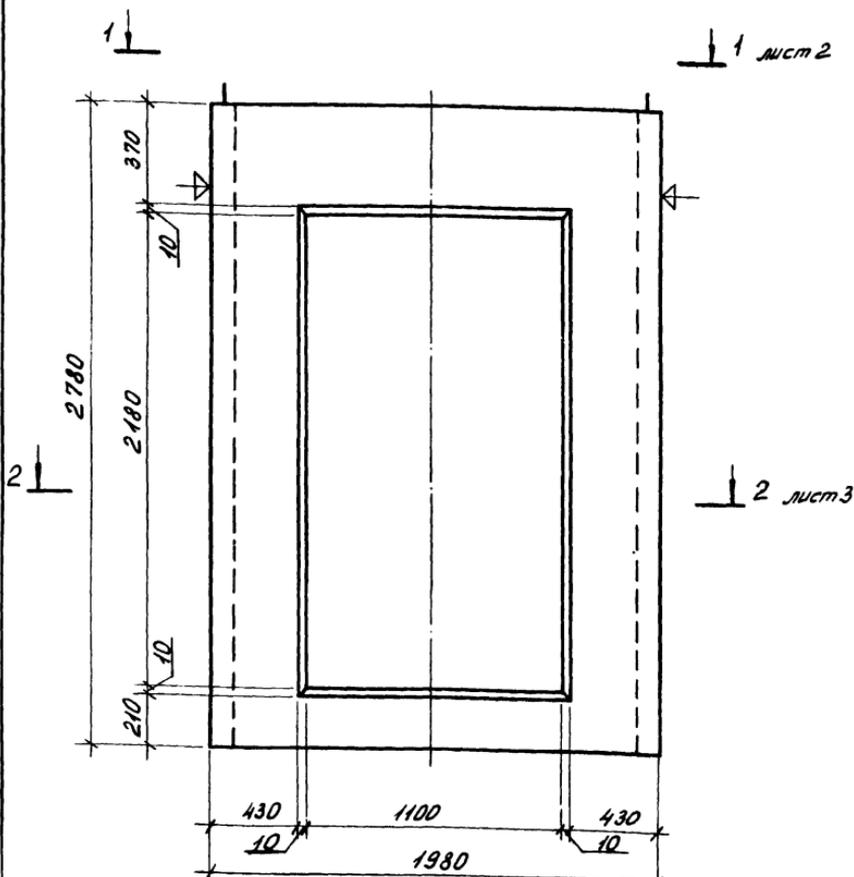
1.189.1-9.3 00 000 Д1

Лист

7

Форм.	Юд.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р4			1.189.1-9.3 10 000 СБ	Сборочный чертёж		
Р4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
Р4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
Р4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
Р4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Р4	1	1.189.1-9.3	11 000	Блок арматурный АБ 1	1.	
Р4	2		00 070	Изделие закладное М1	1	
Р4	3		- 01		М2	1
Р4	4		- 02		М3	1
Р4	5		00 080		М4	2
Р4	6		- 01		М5	2
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В125	1,79	м ³

				1.189.1-9.3 10 000			
Науч. отд.	Росинский	11.05		Блок средний ШЛС 28-40	Страниц	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	11.05			Р		1
Гл. констр.	Пальман	11.05			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Гл. инж. в.р.	Веллер	11.05					
Рис. в.р.	Палеес	11.05					
Ст. инж.	Шумилова	11.05					



Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску

1 183.1 - 9.3 10 000 СБ

Блок средний
ШЛС 28-40
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

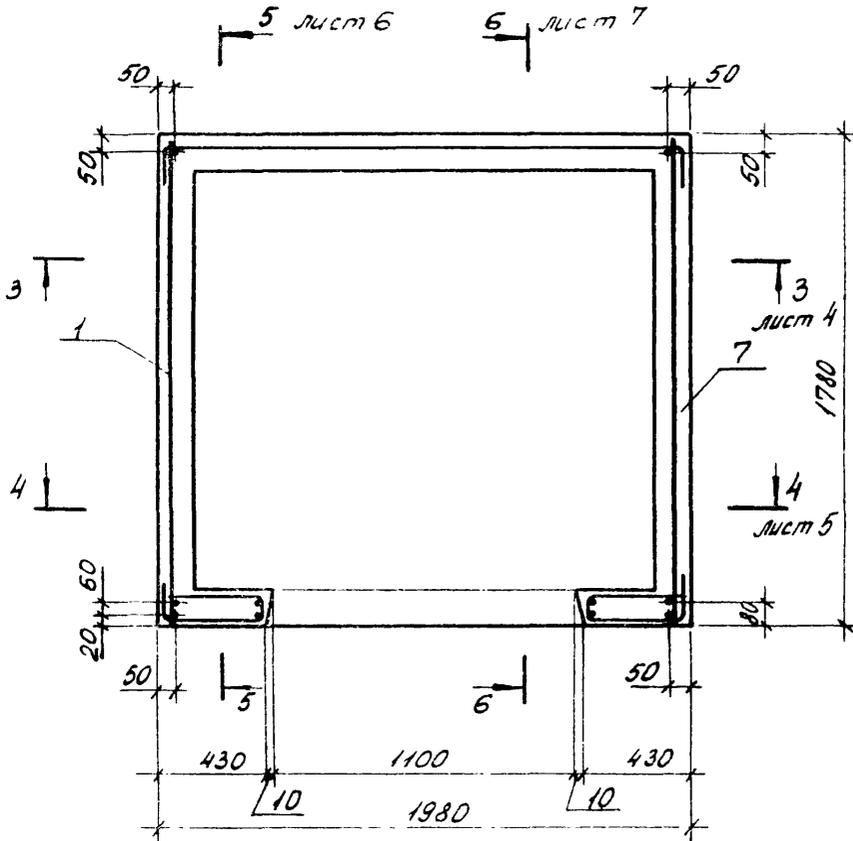
Р	4480	1:20
---	------	------

Лист 1	Листов 7
--------	----------

ЦНИИЭП жилища

И.контр.	Росинский	1/86
И.контр.	Гиберман	
И.контр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	1/86
Рук. груп.	Палеус	
Ст. инж.	Шумилов	

2-2

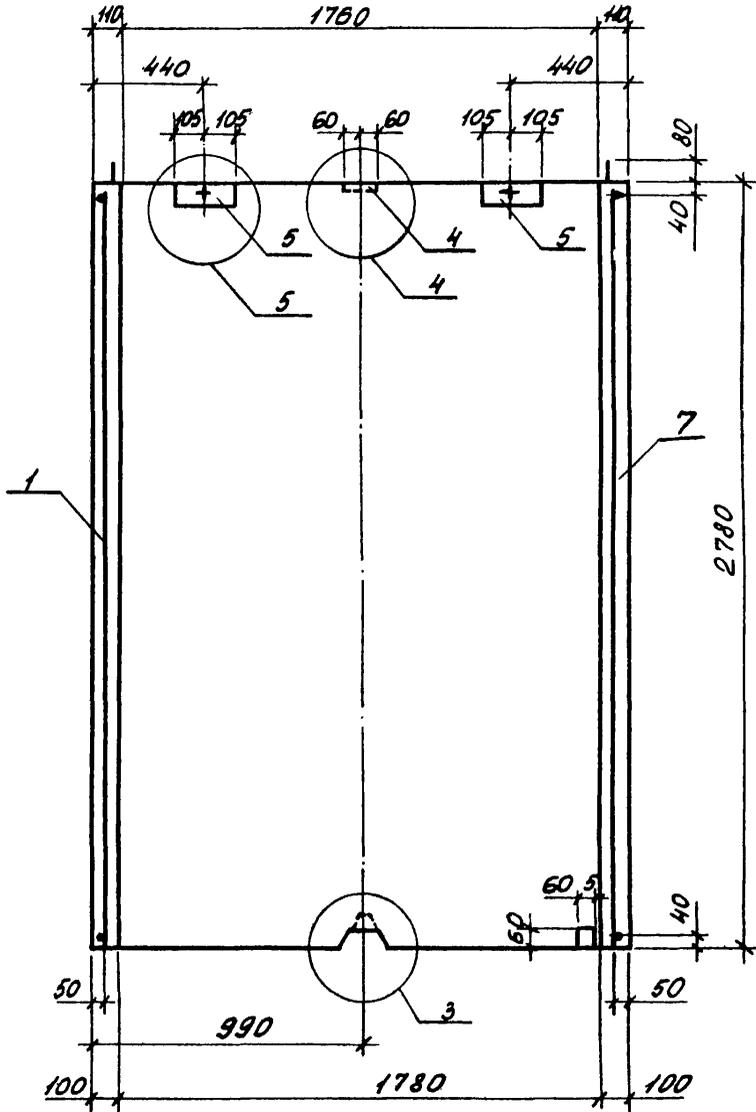


1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист

3

3-3



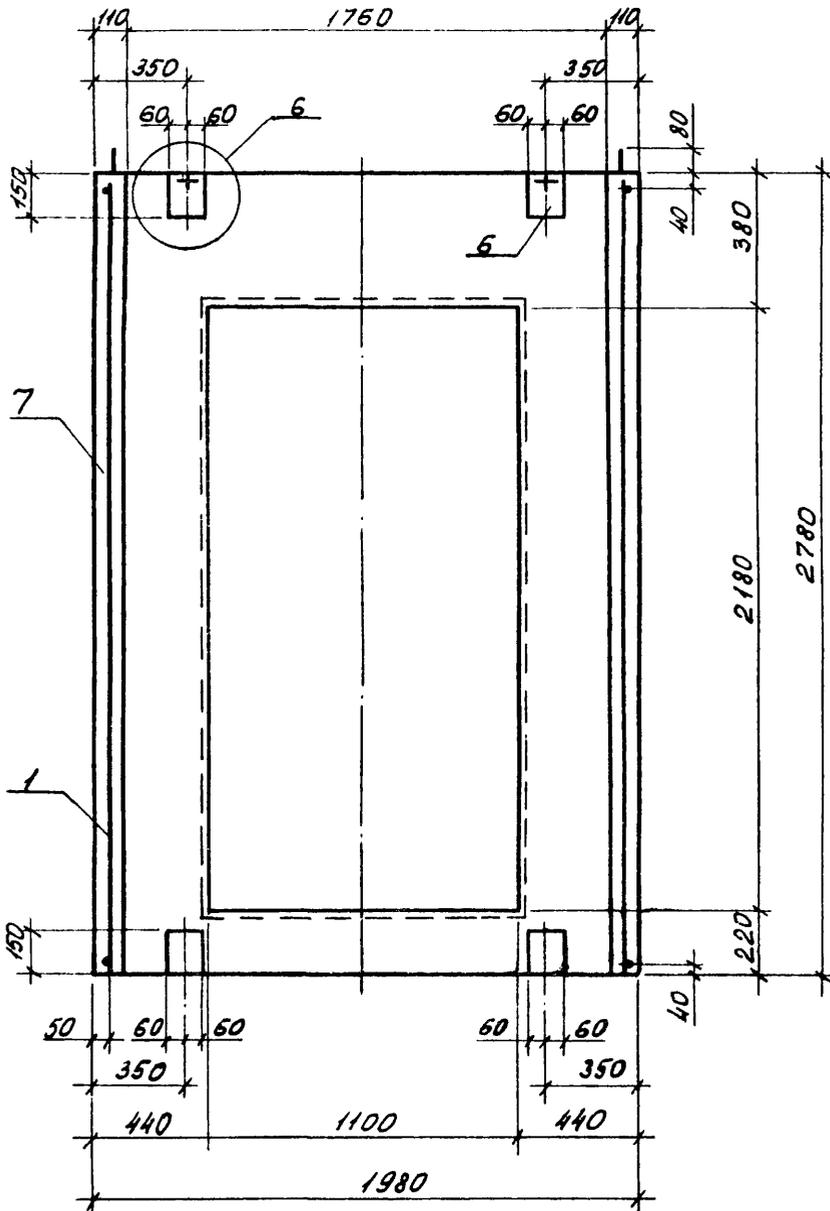
Узлы 3, 4, 5 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 2, 3

ЧБ. № подл. / Подпись и дата / Взам. инвент.

1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист
4

4-4



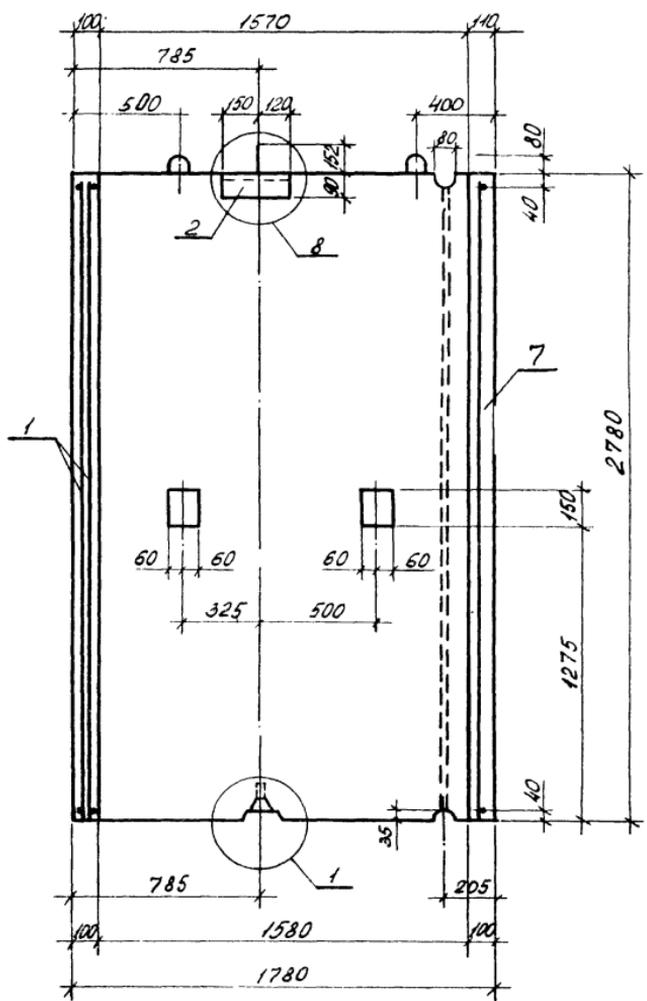
Узел 6 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 4

1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист

5

5-5

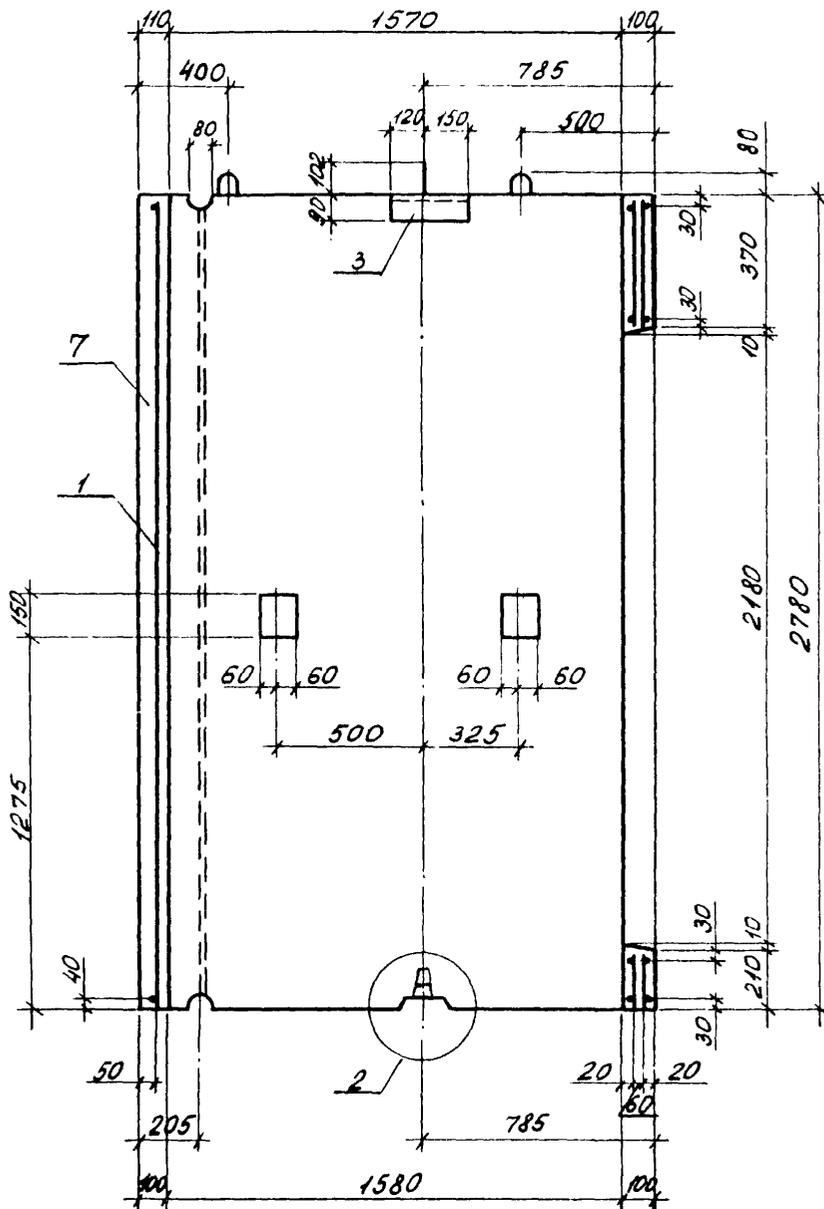


Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 1,5

Лист № 00001. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3 10 000 СБ	Лист 6
-----------------------	-----------

6-6



Узел 2 см. 1.189.1-93 00000 Д2 лист 2

Ш.№: 1094. Покрышка и галта. Взам. инв. №

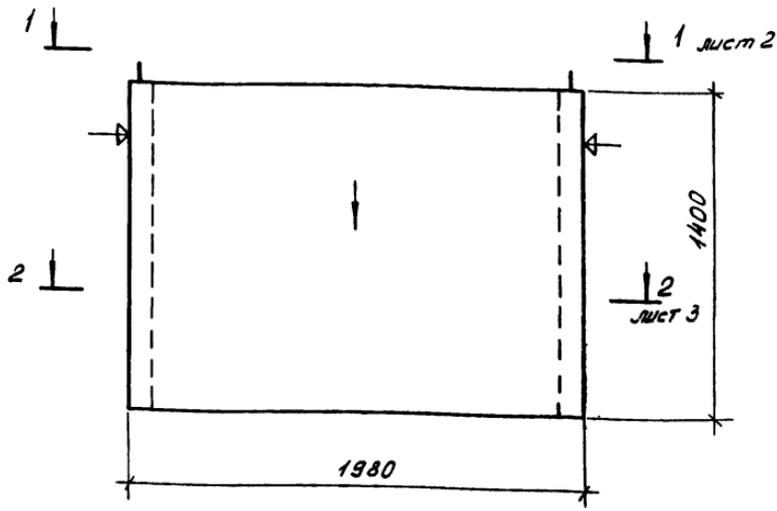
1.189.1-9.3 10 000 СБ

Лист
7

Формат	Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 20 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 21 000	Блок арматурный АБ2	1	
А4	2		00 000	Изделие закладное М1	1	
А4	3					
А4	4		- 01	М2	1	
А4	5		- 02	М3	1	
А4			00 080	М4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6		1.189.1-9.3 20 001	φ12 А1 ГОСТ 5781-82; L=400	1	0,36 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В 12,5	105	м ³

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.189.1-9.3 20 000		
Нач. отд.	Росинский	РБ	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40		
Н. контр.	Гиберман	ГД			
Сл. констр.	Пальман	ПД			
Сл. инж. пр.	Веллер	ВД			
Рук. групп.	Палеес	ПА			
Ст. инж.	Шумилова	ШД	11.86	Старый лист	Листов
			Р	1	
			ЦЕНТРИП ЖИЛИЩА		



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

Лист №, номер, подпись и дата: В.А.М. Д.И.В. №

1. 189.1-9.3 20 000 СБ

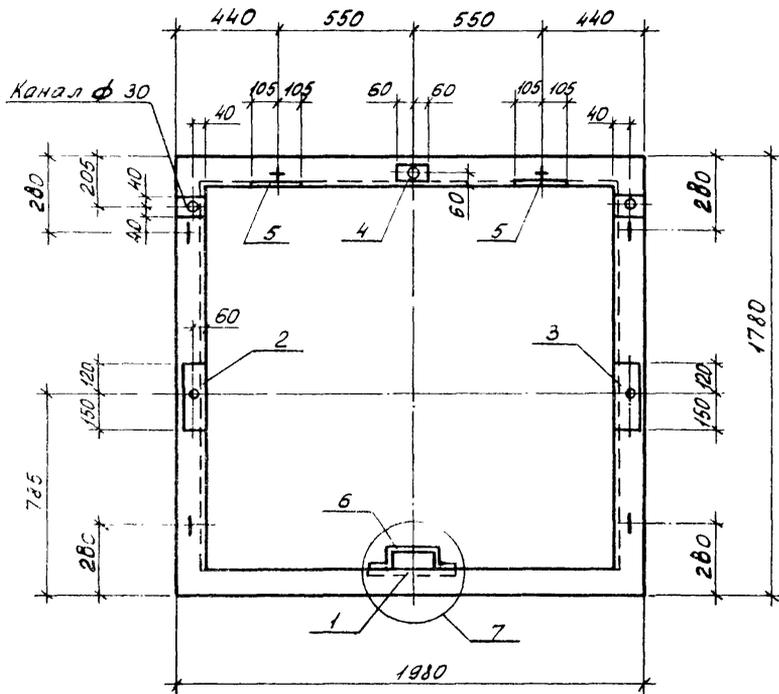
Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гиберман	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Пальман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Веллер	<i>[Signature]</i> 11.86
Рук. груп.	Палеев	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Щукилова	<i>[Signature]</i>

Блок нижний
ШЛН 14-40
Сборочный чертеж

Стади	Масса	Масштаб
Р	2630	1:20
Лист 1		Листов 5

ЦНИЭП ЖИЛИЩА

1-1



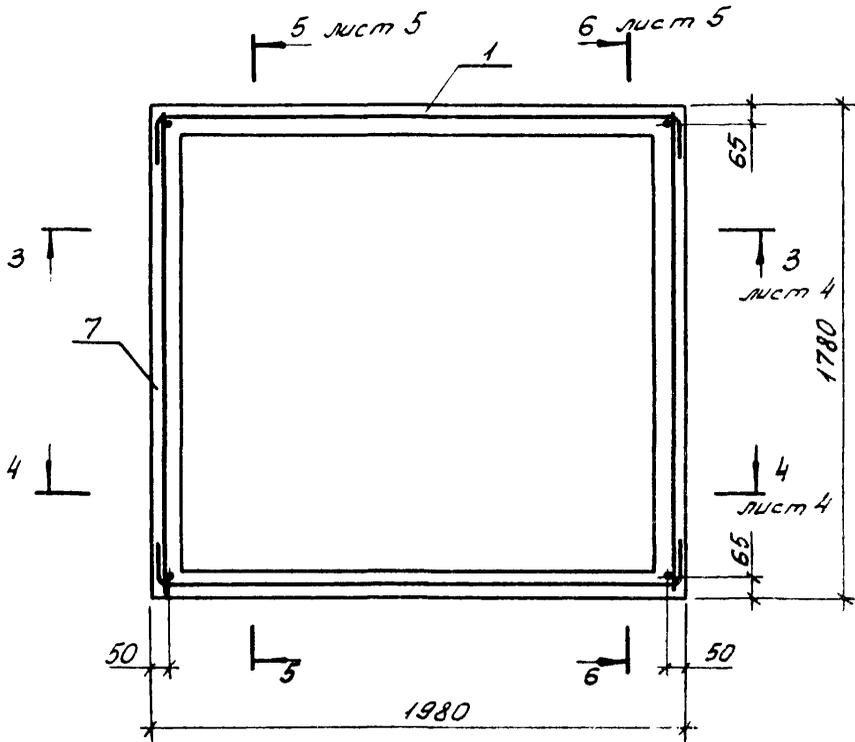
Узел 7 см. 1.189.1-9.3 00000 Д2 лист 4

1.189.1-9.3 20 000 СБ

Лист

2

2-2

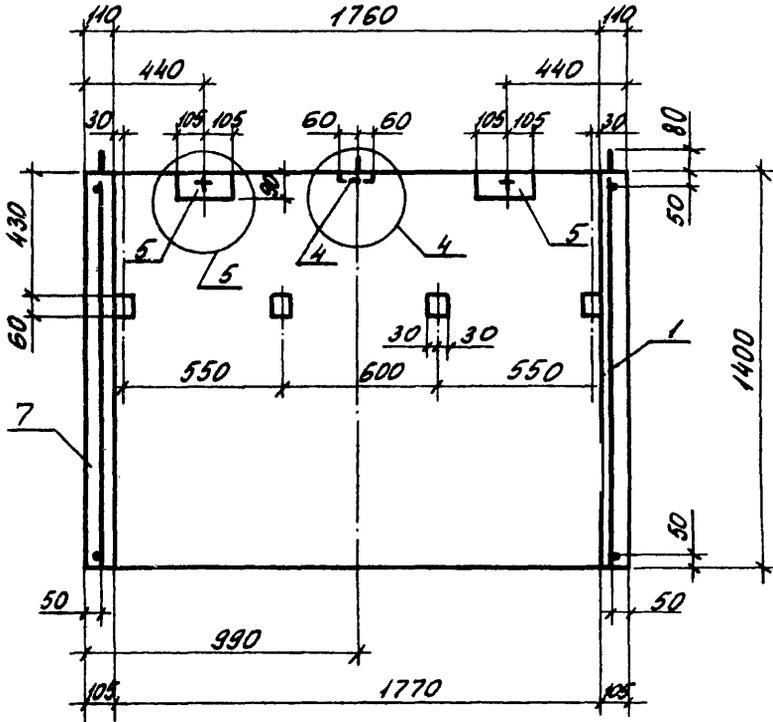


Шиб. № 1099. Логгиса и грама. Взам. Шиб. № 1

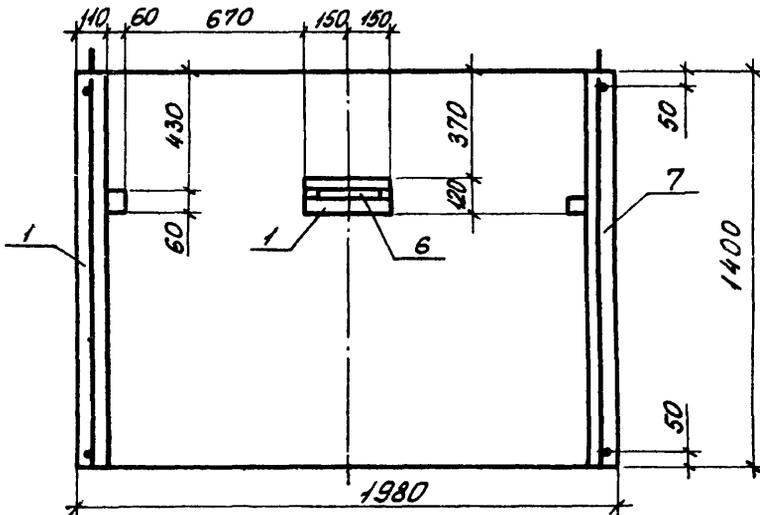
1.189.1-9.3 20 000 СБ

Лист
3

3-3



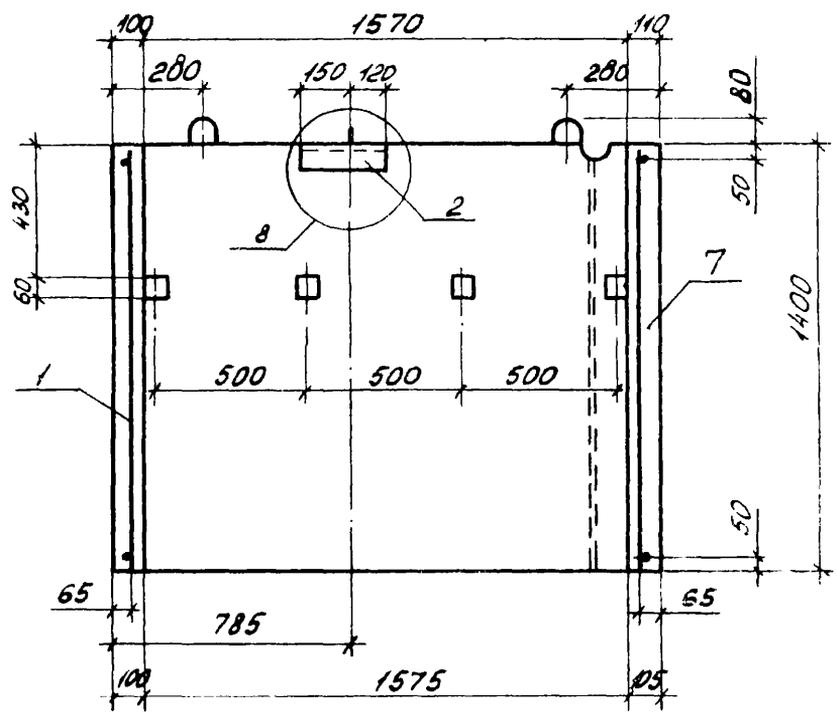
4-4



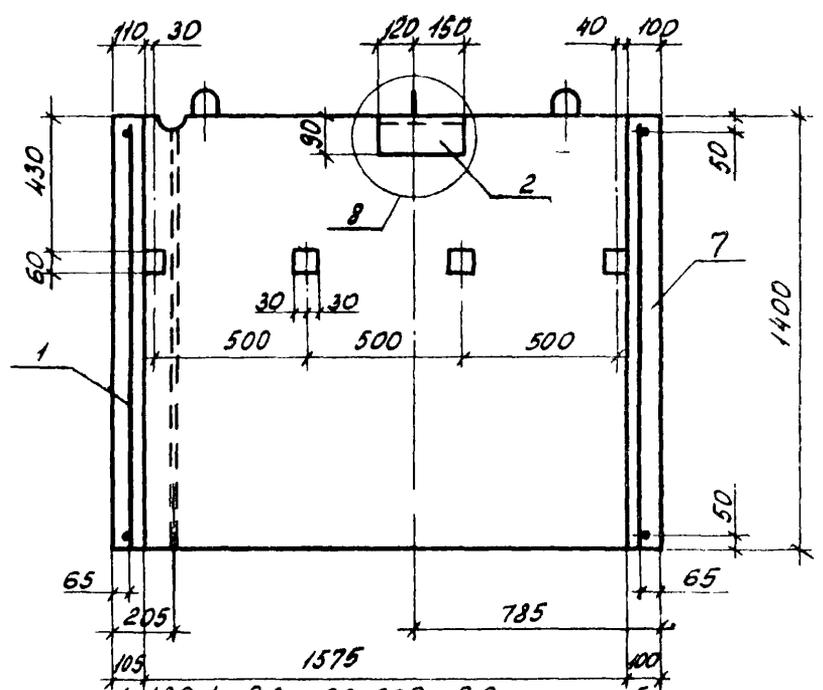
Узлы 4,5 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 3

1.189.1-9.3 20 000 СБ	Лист 4
-----------------------	-----------

5-5



6-6



Узел 8 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 лист 5

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. №

1.189.1-9.3 20 000 СБ		Лист
		5

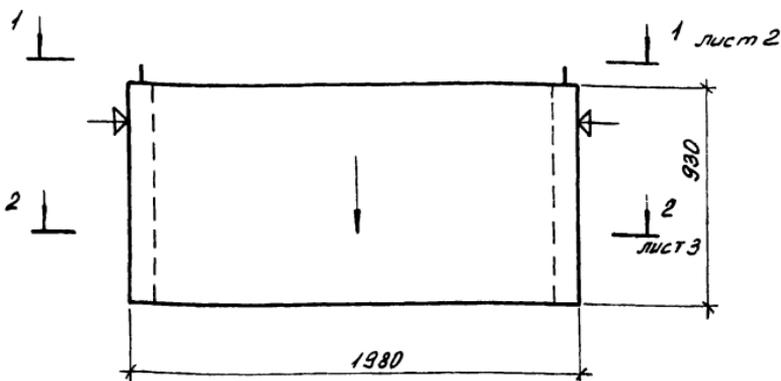
Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 30 000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Д2	Узлы 1...9		
А4			1.189.1-9.3 00 000 Т0	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 31 000	Блок арматурный ЛБЗ	1	
А4	2		1.189.1-9.3 00 080-02	Изделие закладное М8	2	
А4	3		-03	М8а	1	
А4	4		-04	М8б	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Бетон класса В12,5	0,703	м ³

1.189.1-9.3 30 000

Нач. отд.	Росинский		
Н. констр.	Гиберман		
Ст. констр.	Пальман		
Ст. инж. пр.	Веллер	Веллер	11.86
Рук. зрн.	Палеос	Палеос	
Ст. инж.	Шумилова	Шумилова	

Блок верхний
ШЛВ 9-40

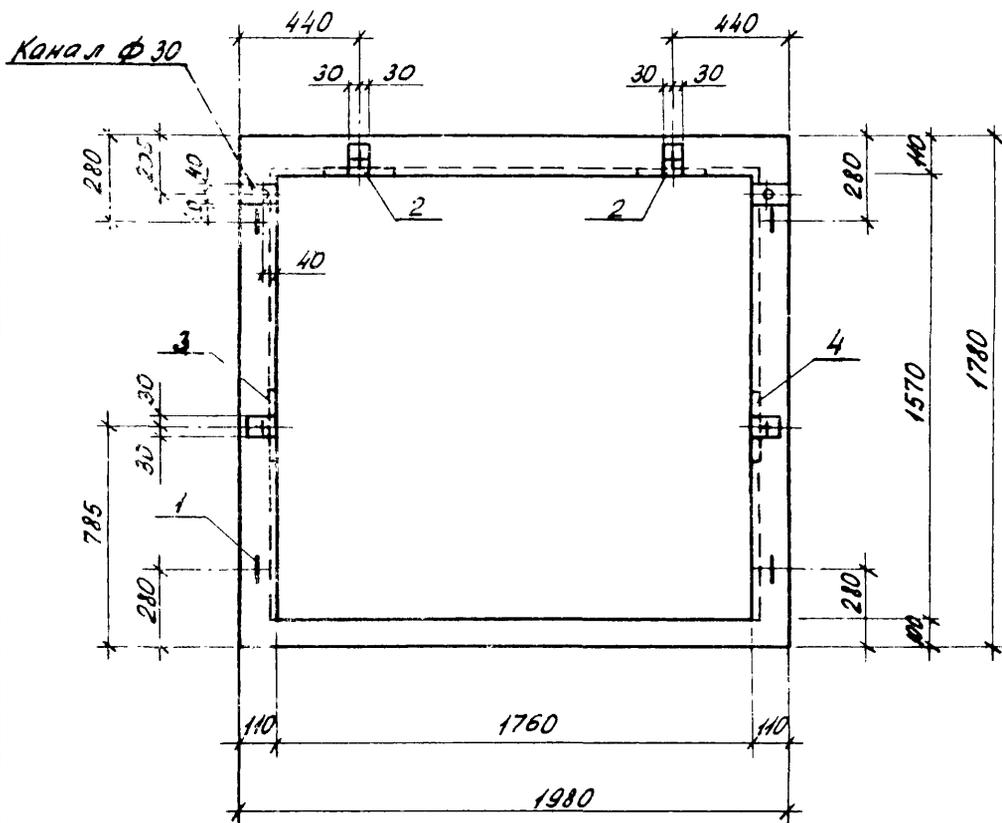
Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в мифрт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

Шифр № подл. Проект № и дата					1. 189.1 - 9.3 30 000 СБ			
					Блок верхний ШЛВ 9-40			
					Сборочный чертеж			
					Страниц		Масса	Масштаб
					Р		1750	1:20
				Лист 1		Листов. 5		
				ЦНИИЭП жилища				
Нач. отд.	Росинский	КС						
Н. констр.	Гиберман	КС						
Гл. констр.	Пальман	КС						
Гл. инж. пр.	Ведлер	КС	11.8%					
Рук. арт.	Палеес	КС						
Ст. инж.	Шумилова	КС						

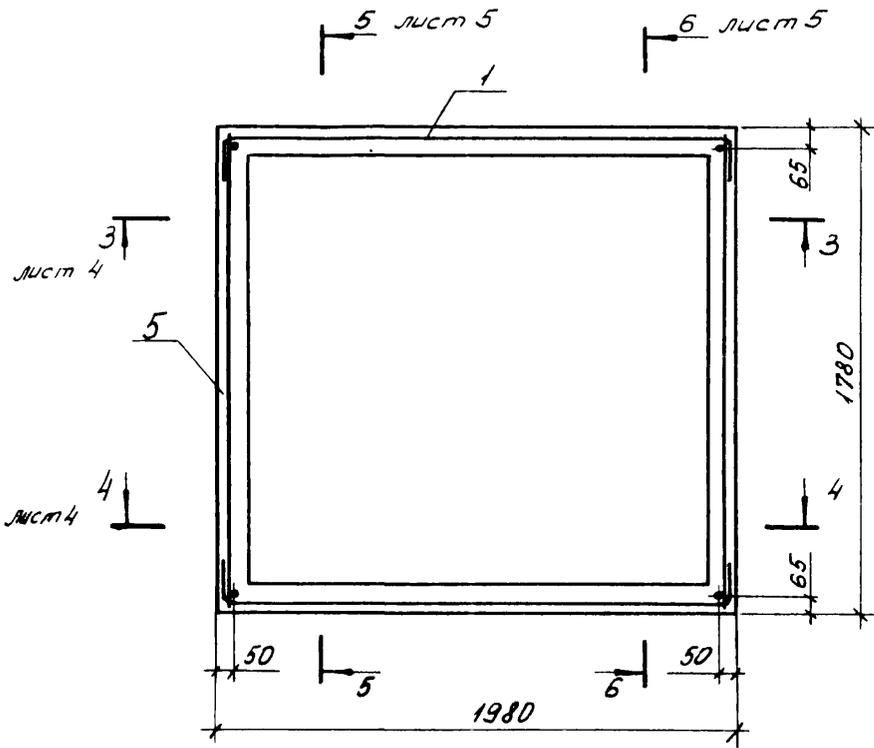
1-1



1.189.1- 9.3 30 000 СБ

Лист
2

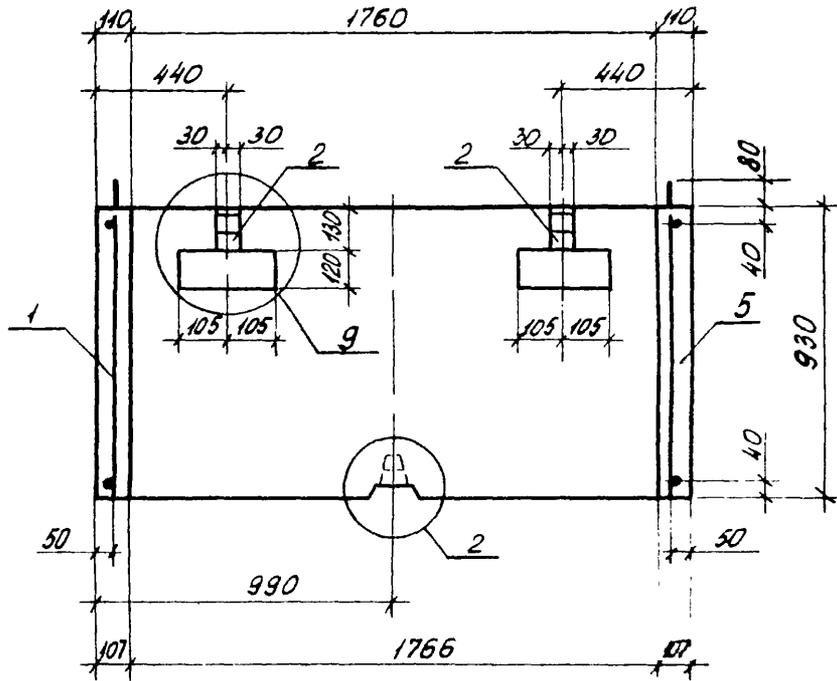
22135 35



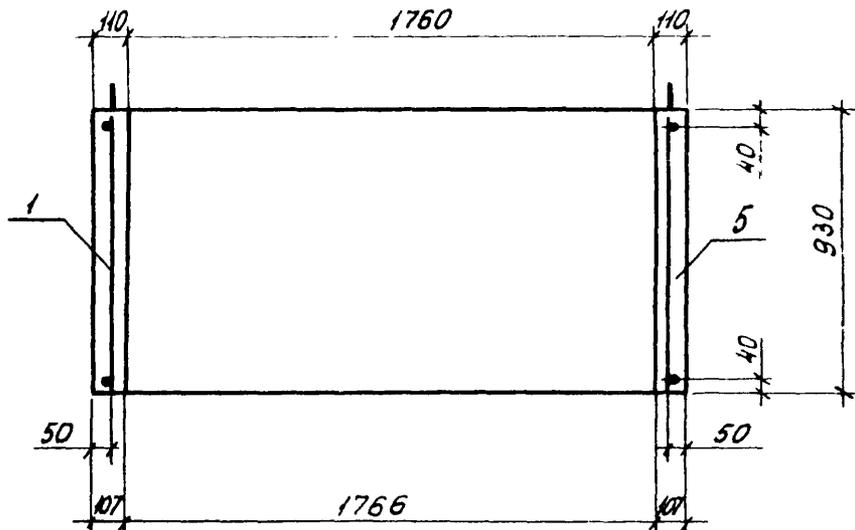
1. 189.1-9.3 30 000 05

луст
3

3-3



4-4



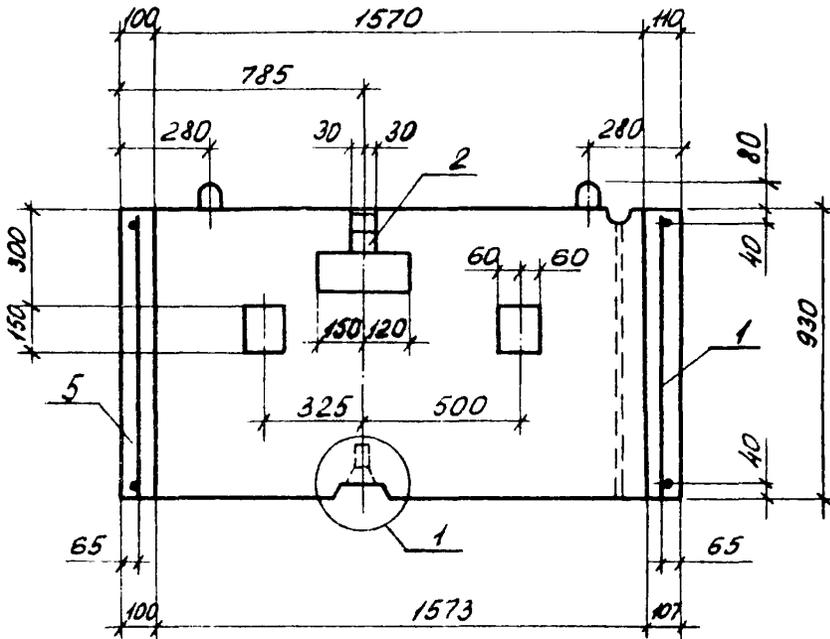
УНБ № подл. Подпись и дата. Электрон. УНБ №

Узлов 2,9 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 2,5

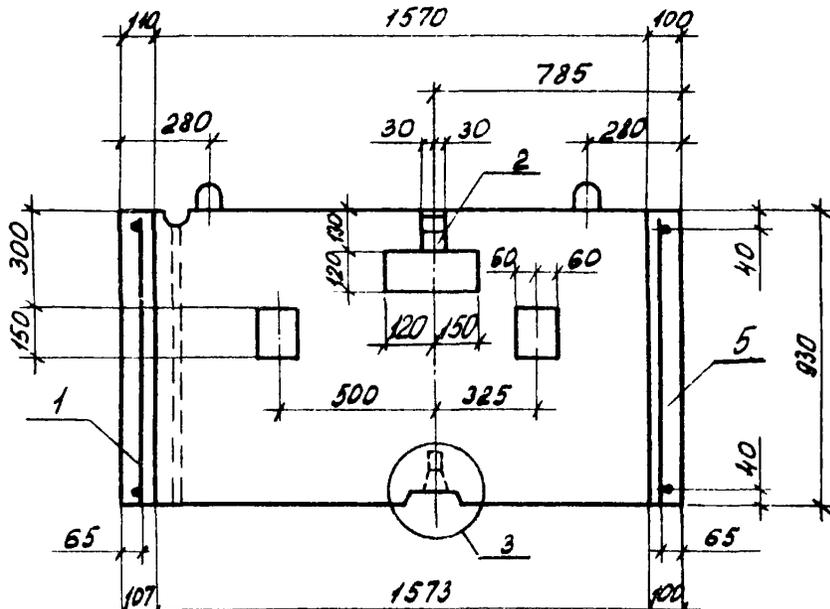
1.189.1-9.3 30 000 СБ

Лист
4

5-5



6-6



Узлы 1, 3 см. 1.189.1-9.3 00 000 Д2 листы 1, 2

1.189.1-9.3 30 000 СБ	
Лист	5

Иформа- Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1.189.1-9.3 40 000 СБ	Сборочный чертёж		
А4		1.189.1-9.3 00 000 ТО	Техническое описание		
А4		1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4		1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.3 41 000	Блок арматурный АБ4	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Бетон класса В 15	966	м³

1.189.1-9.3 40 000

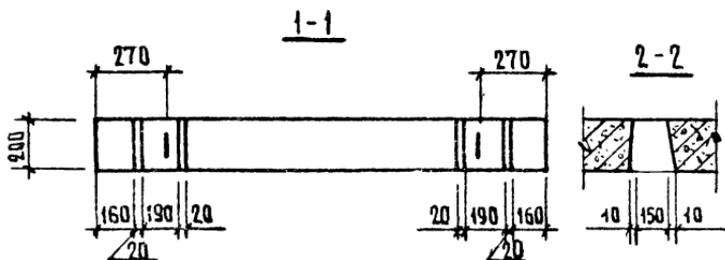
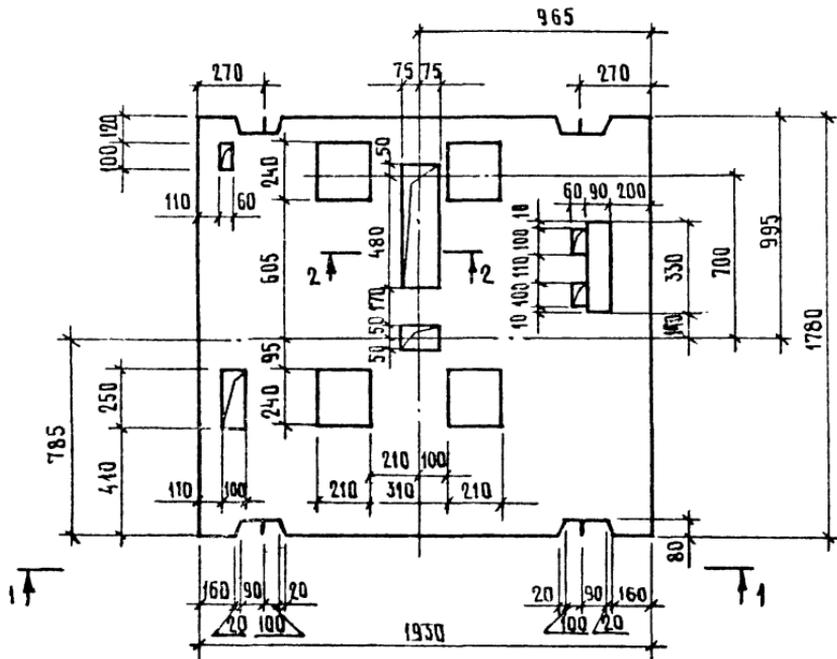
Нач. отд.	Росинский	МЗ	
Н. контр.	Гидерман	МЗ	
Гл. констр.	Пальман	МЗ	
Гл. инж. пр.	Веллер	МЗ	11.86
Рук. груп.	Полесв	МЗ	
Ст. инж.	Шмилова	МЗ	

Плита перекрытия

Пл 20.18-40

Старш.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ИМЯ, ОТЧ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМ. КВ. КР.

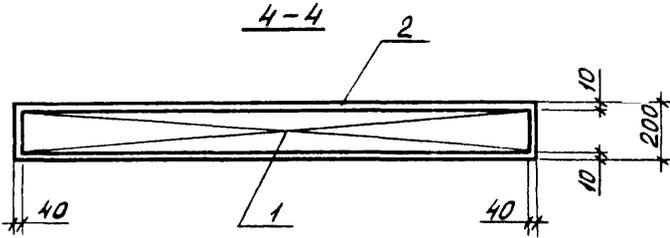
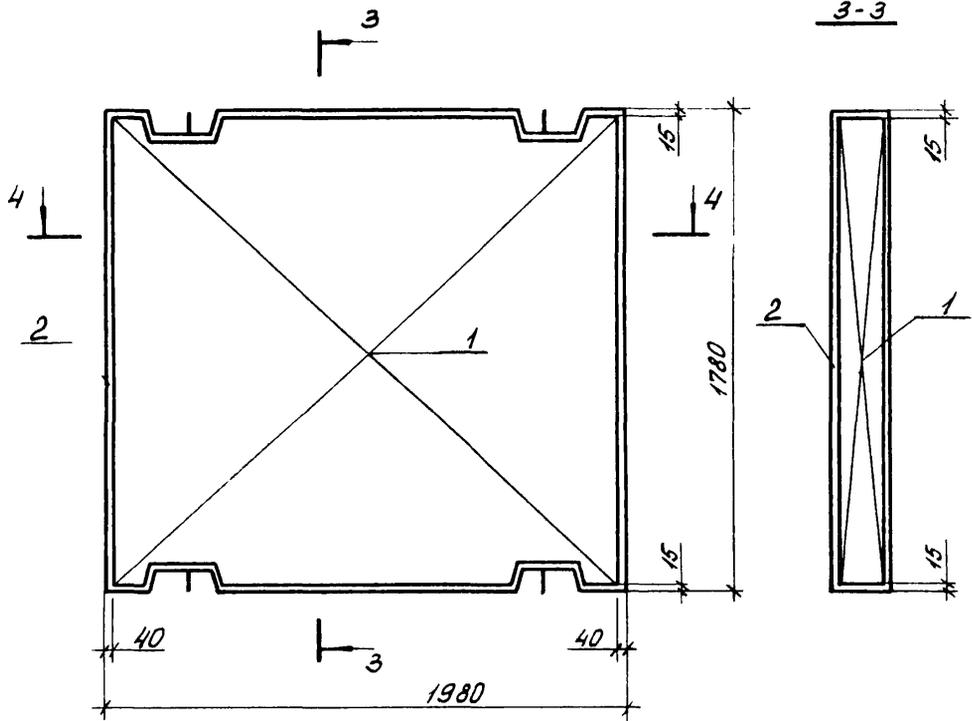
1.189.1-9.3 40 000 СБ

Плита перекрытия
 пл 19.18-40
 Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1600	1:20
Лист 1		Листов 2
ЦНИИЭП жилища		

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Not</i>	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Not</i>	
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Not</i>	
ГЛАВ.	ВЕЛДЕР	<i>Вел</i>	12.90
РУК. ГР.	ПАЛЕЕВ	<i>Пале</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>	

Схема армирования



Лист № по порядку Перелись и гатавзам. лист №

1. 189.1 - 9.3 40 000 СБ		Лист
		2

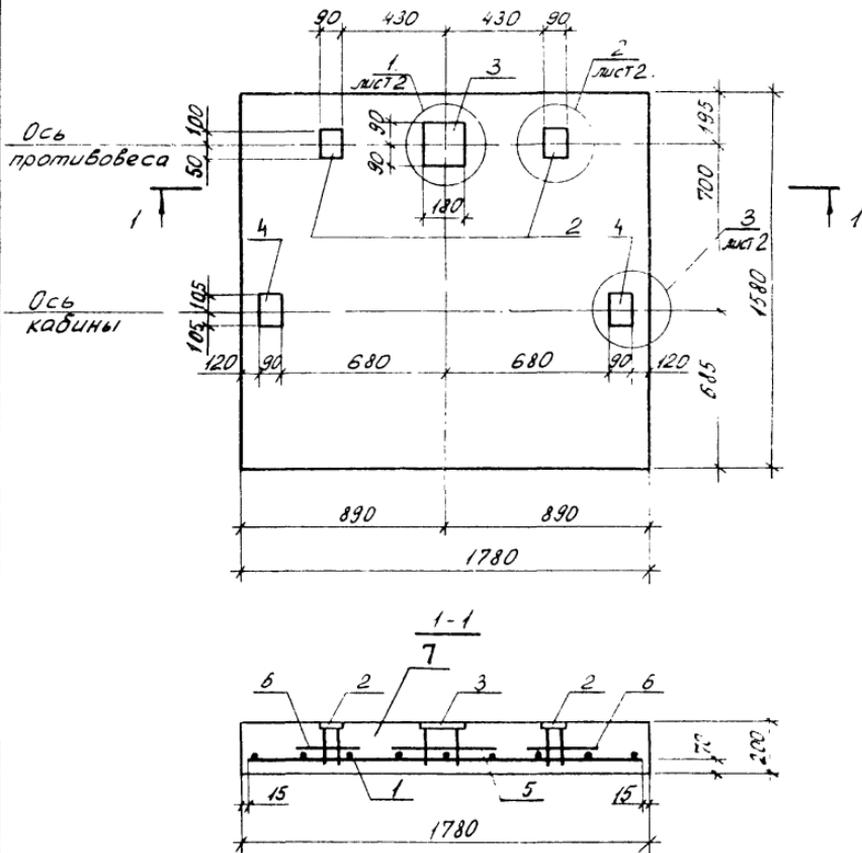
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 50 000 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-9.3 00 000 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РС	Ведомость расхода стали		
А4			1.189.1-9.3 00 000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 00 040	Сетка С10	1	
А4	2		00 100 - 02	Изделие закладное М11	4	
А4	3		- 03	М12	1	
				<u>Детали</u>		
			1.189.1-9.3 50 001	д10.АВ, ГОСТ 5781-82		
Б4	4			ℓ=450	2	0,28 кг
Б4	5			ℓ=250	6	0,15 кг
Б4	6			ℓ=350	2	0,22 кг
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон класса В12,5	0,56	м³

Инв. № поэта, Подпись и дата 16.50 м. инв. №

Исх. отд.	Росинский		
Н. контра.	Гиберман		
Гл. констр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер		11.86
Рук. вр. ул.	Палеес		
Ст. инж.	Щунилова		

1.189.1-9.3 50 000
**Монолитная плита
 прямка
 ПЛМ 18.16-40**

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



1. 189.1-9.3 50 000 СБ

Монолитная плита приямка

ПЛМ 18.16-40

Сборочный чертеж

Этадия

Масса

Р

-

Масштаб

1:20

Лист 1

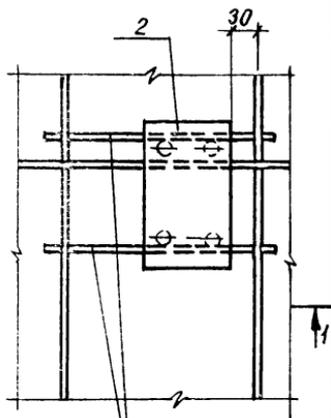
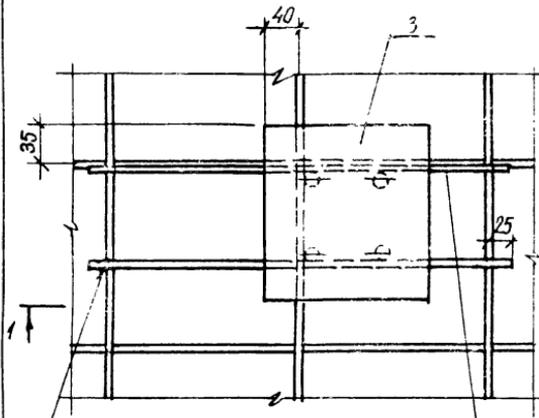
Листов 2

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

Мач. отд.	Росинский	Мач.	
Н. контр.	Гиберман	Мач.	
Гл. конст.	Пальман	Мач.	
Гл. инж. пр.	Веллер	Мач.	11.86
Рук. вrup.	Палаес	Мач.	
Ст. инж.	Щуцнилова	Мач.	

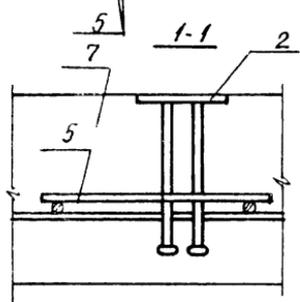
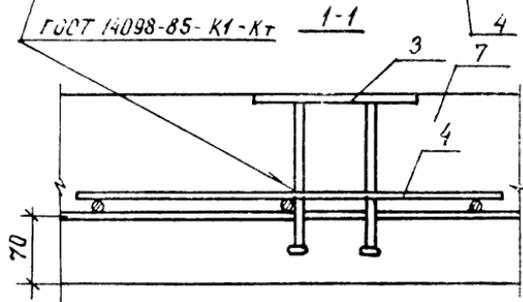
1

2



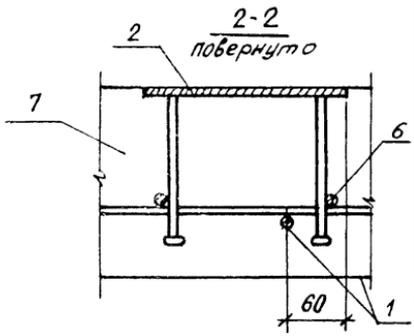
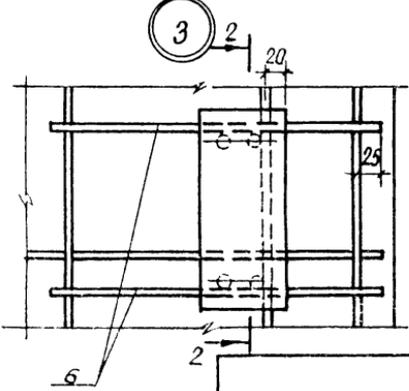
ГОСТ 14098-85-К1-КТ 1-1

1-1



3

2-2 повернуто

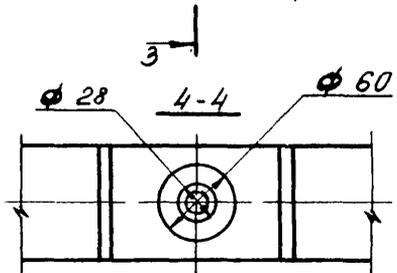
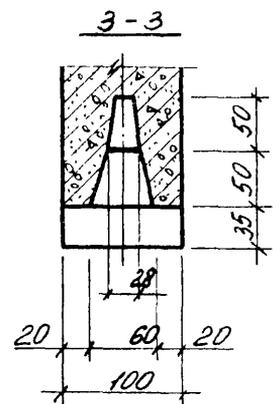
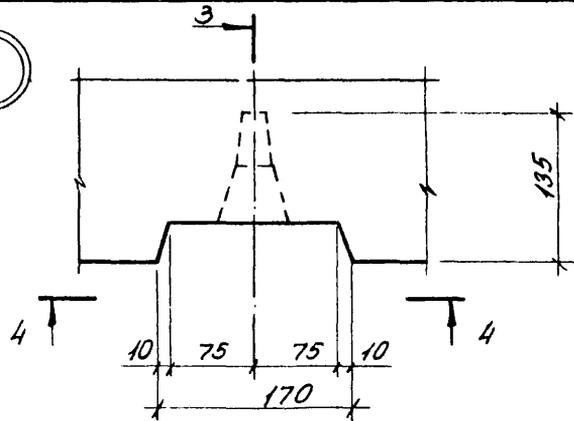


Шиф. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

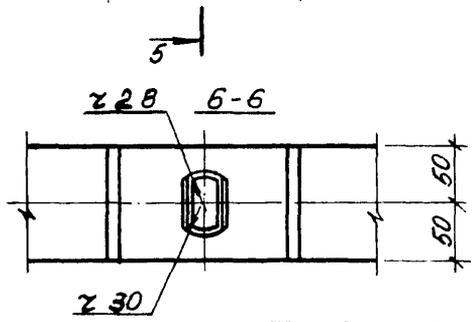
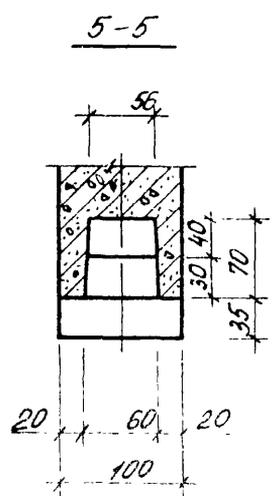
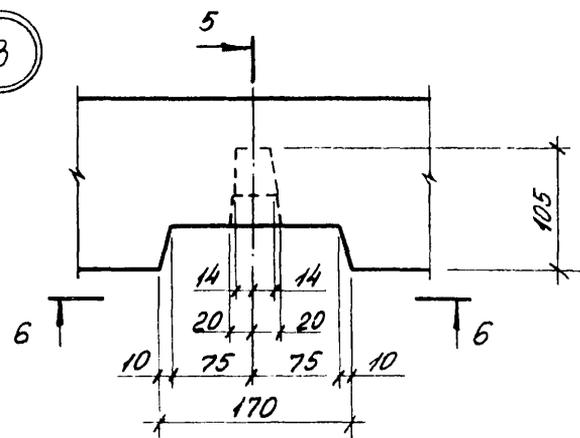
1. 189.1-9.3 50 000 06

Лист 2

2



3

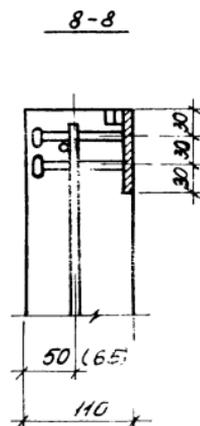
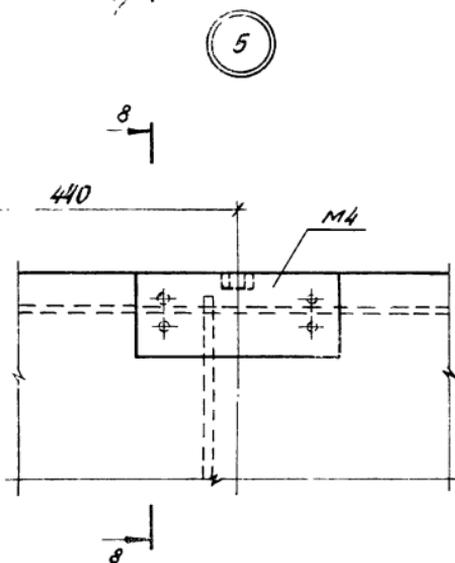
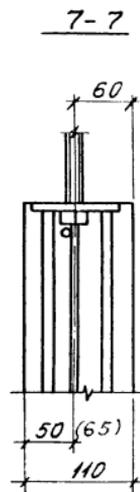
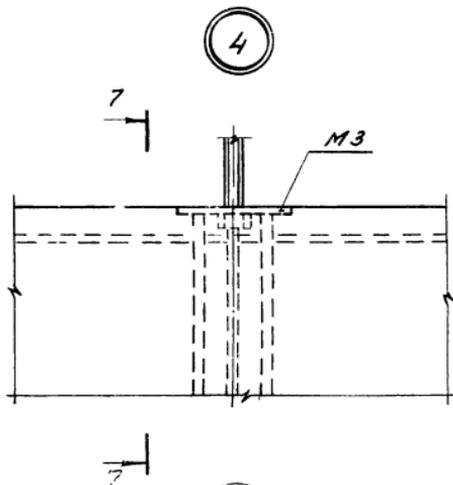


Дан с поул. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3 00 000 12

Лист

2



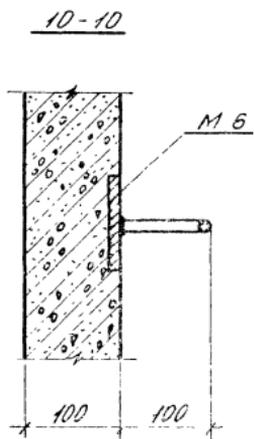
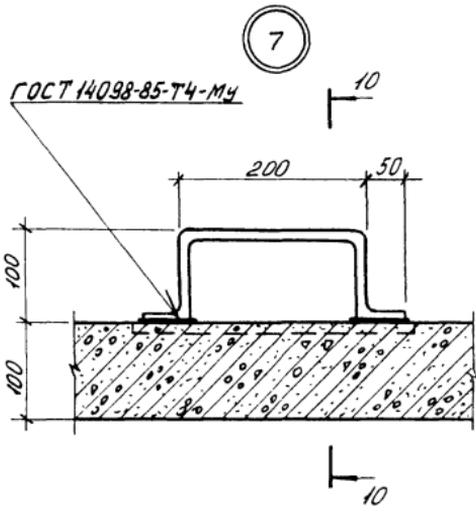
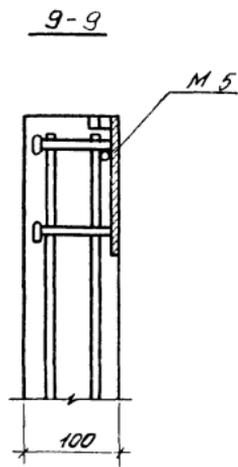
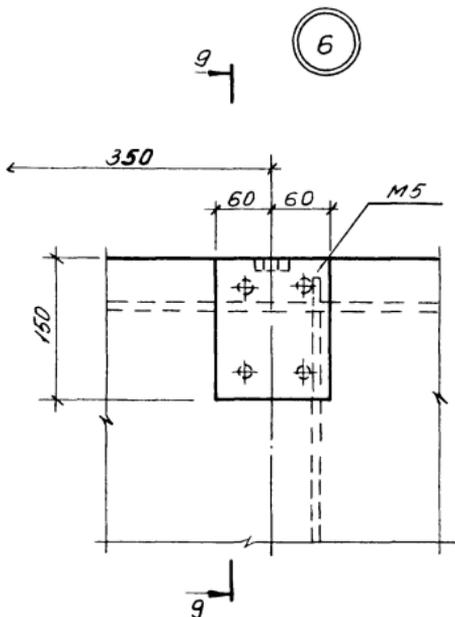
Размеры в скобках указаны для блока ШЛН 14-10

1.189.1-9.3 00 000 12

Лист

3

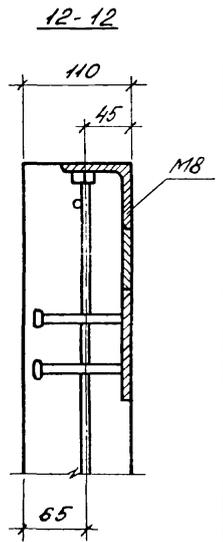
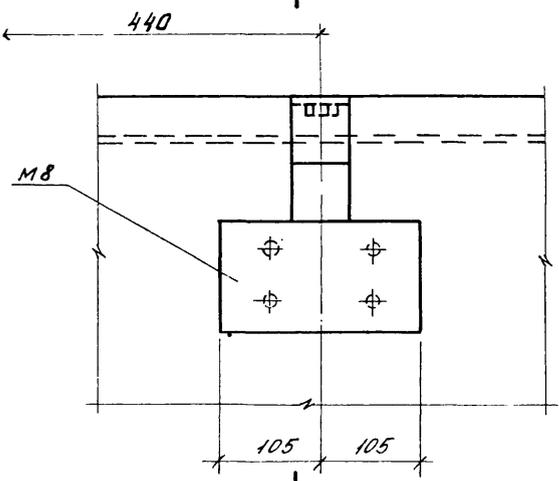
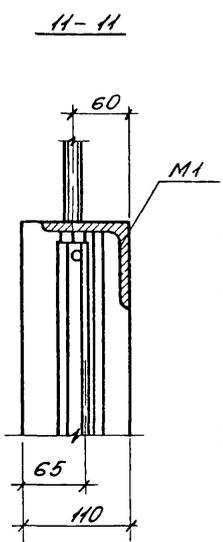
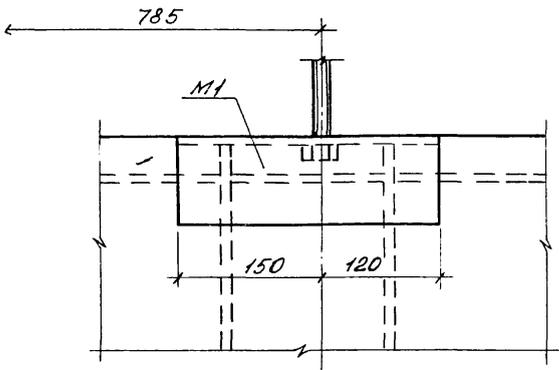
1.189.1-9.3 00 000 12



ДМС № 109/0. Подпись и печать Б.З.М. ШИБ.М.

1.189.1-9.3 00 000 22

Лист
4



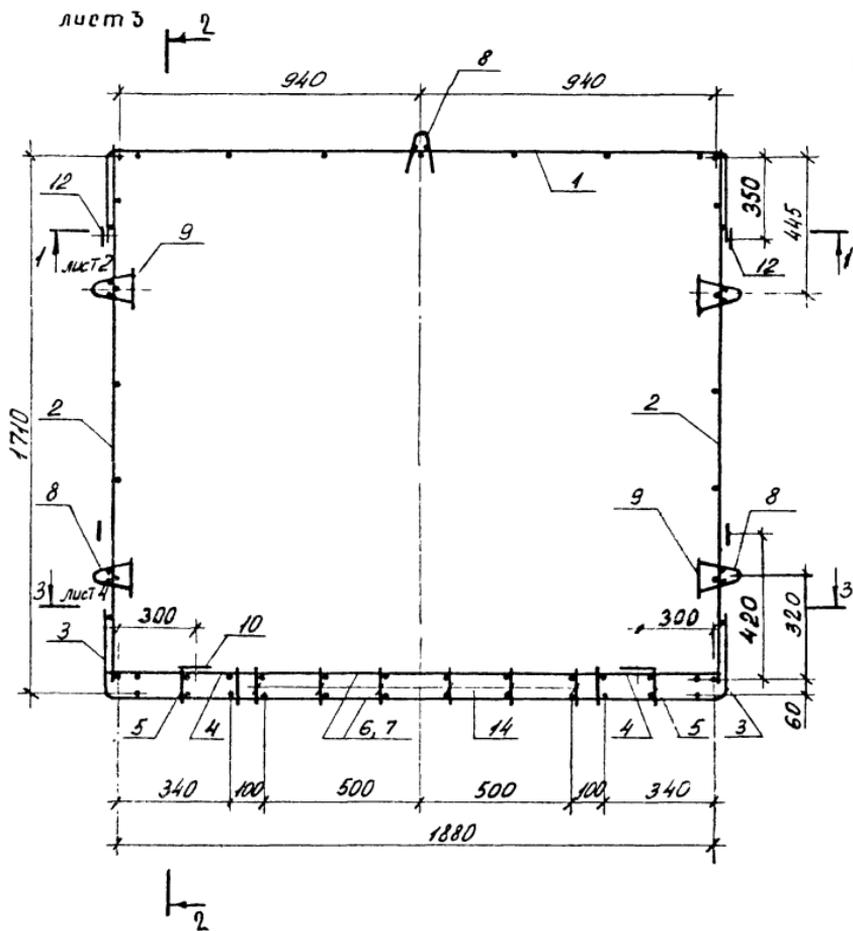
1.193.1-9.3 00 000

Лист
5

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 И 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-9.3 00 010	Сетка С1	1	
А4	2		00 020	С4	2	
А4	3		00 030	С7	2	
А4	4		- 01	С8	2	
А4	5		- 02	С9	2	
А4	6		00 040	Каркас К1	2	
А4	7		- 01	К2	2	
А4	8		00 050	К3	5	
А4	9		00 090	Изделие закладное М6	4	
А4	10		- 01	М60	2	
А4	11		- 02	М7	1	
				<u>Детали</u>		
А4	12		1.189.1-9.3 00 001	Петля строповочная П1	4	
А4	13		И 001	Ø5 Вр1 ГОСТ 6727-80; С=200	1	0,03 кг
А4	14		И 002	С=90	42	0,013 кг

Шиб. № 98 Подпись и дата В зам. инж. А.

			1.189.1-9.3 И 000	
Иж. отд.	Росинский	1/65		
Иж. контр.	Шибрман	1/22		
Иж. констр.	Польман	1/22		
Иж. инж. пр.	Веллер	1/22		
Иж. групп.	Палевс	1/22		
Ст. инж.	Шумилова	1/22		
			Блок арматурный	
			АБ1	
			Страниц	Листов
			Р	1
			ЦНИИЭП жилища	



1. 189.1-9.3 11 000 СБ

Блок арматурный
ЯБ1

Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

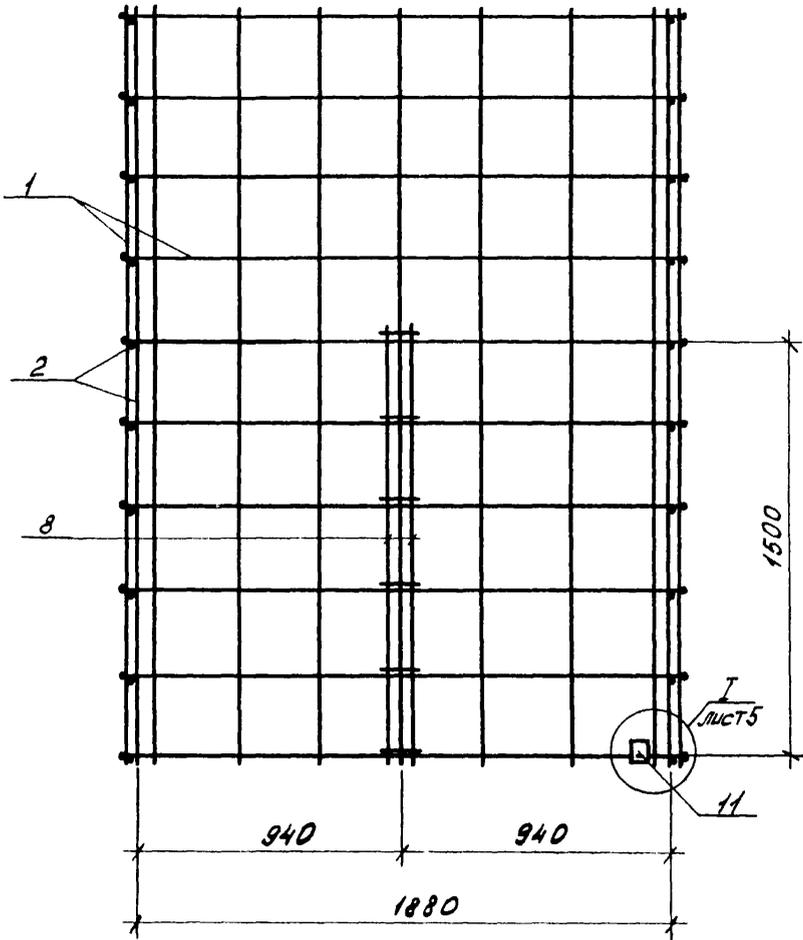
Р 52,51 1:15

Лист 1 Листов 5

ЦНИИЭП жилища

Нач. отд.	Росинский	118	
Н. контр.	Либерман		
Гл. констр.	Пальман		
Ст. инж. пр.	Веллер	11 86	
Арх. групп.	Палеев		
Ст. инж.	Щуцкая		

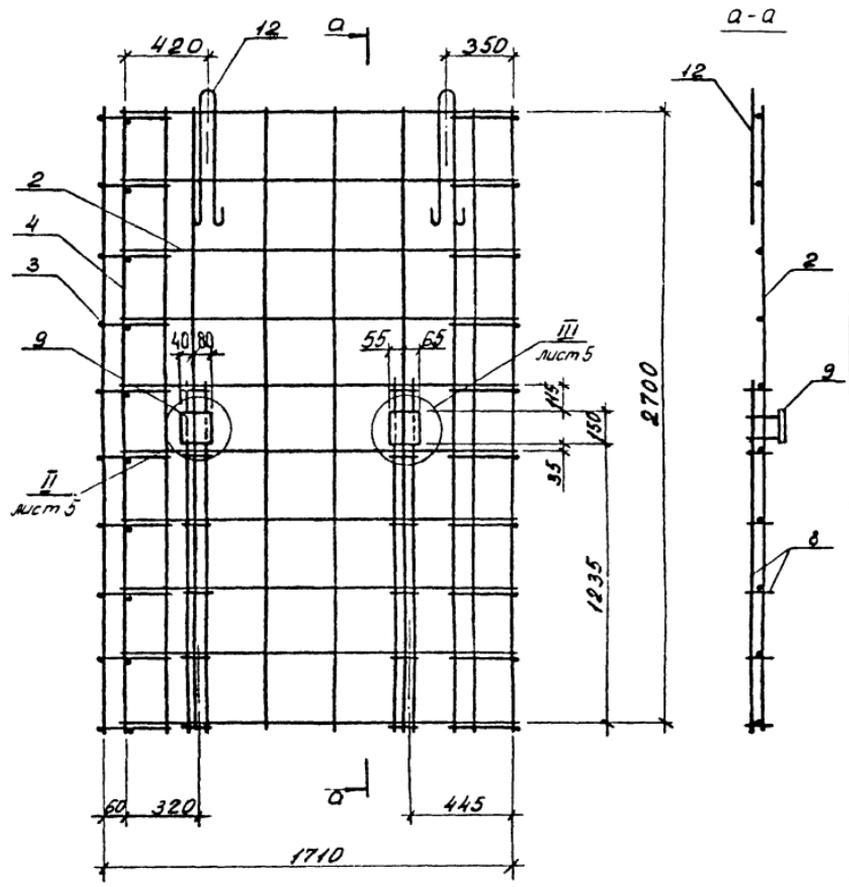
1-1



1. 189.1 - 9.3 11 000 СБ

шкТ5
2

2-2



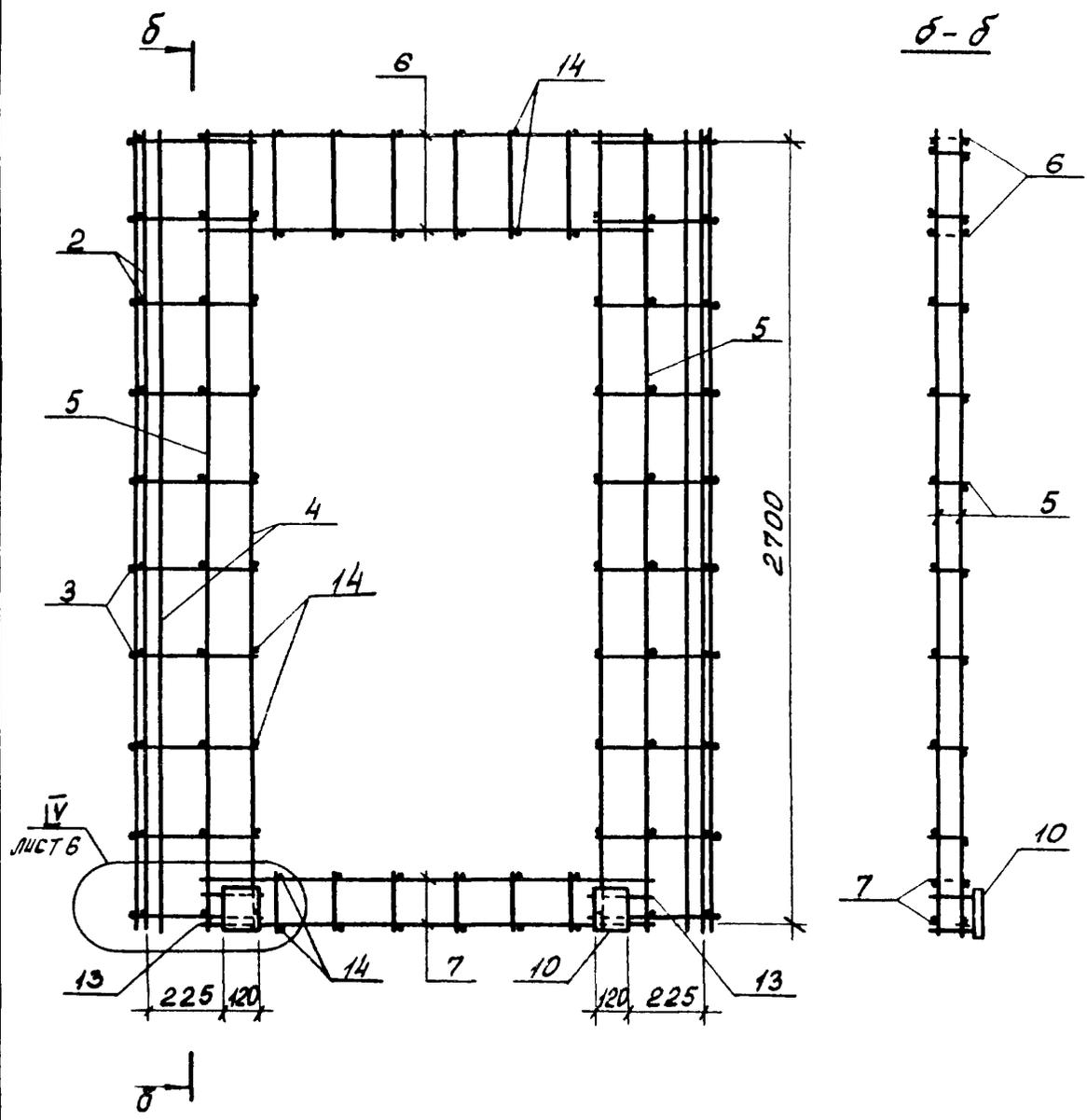
Дим. № погр. Позиция и габариты

1.1831-9.3 11 000 СБ

Лист 3

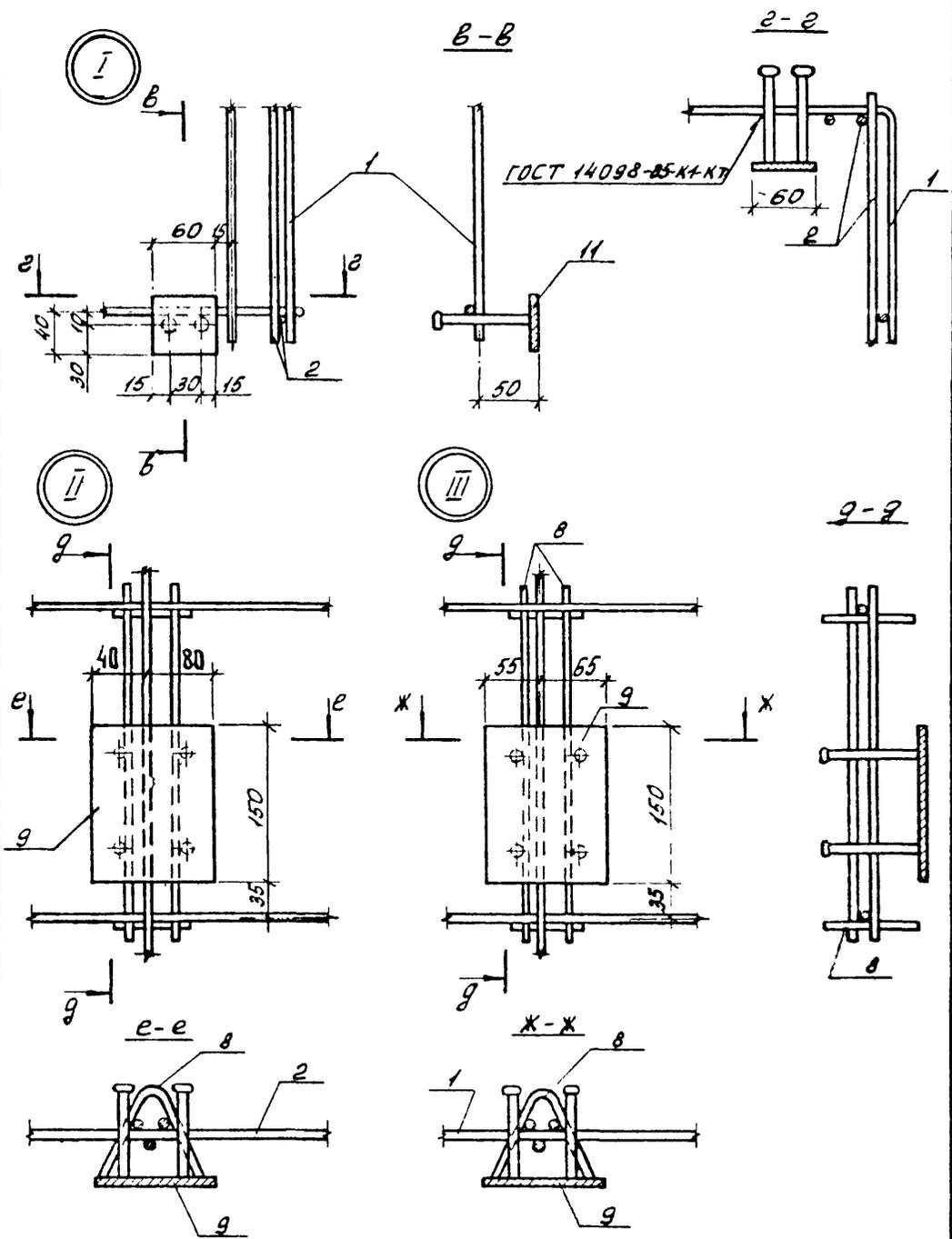
3-3

δ-δ

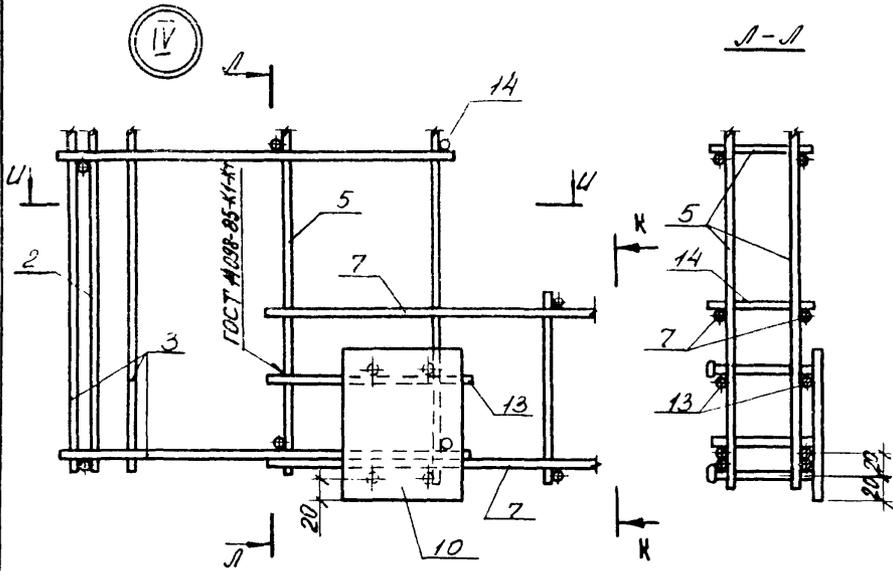


1. 189.1 - 9.3 11 000 СБ

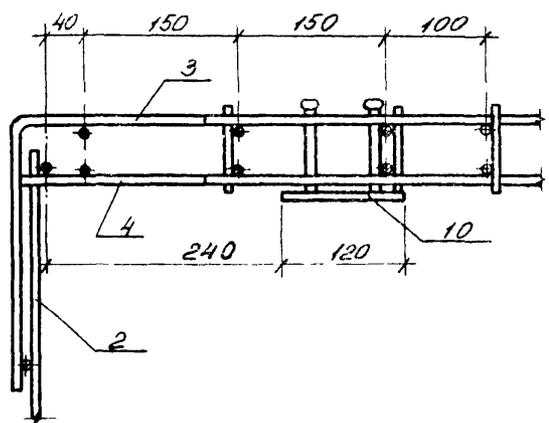
Иуст
4



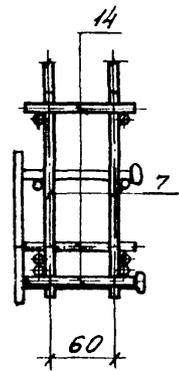
ЧИЗ. № 009/1. Пегрлиць у горама Бзсам. УМБ. №



U-U



K-K



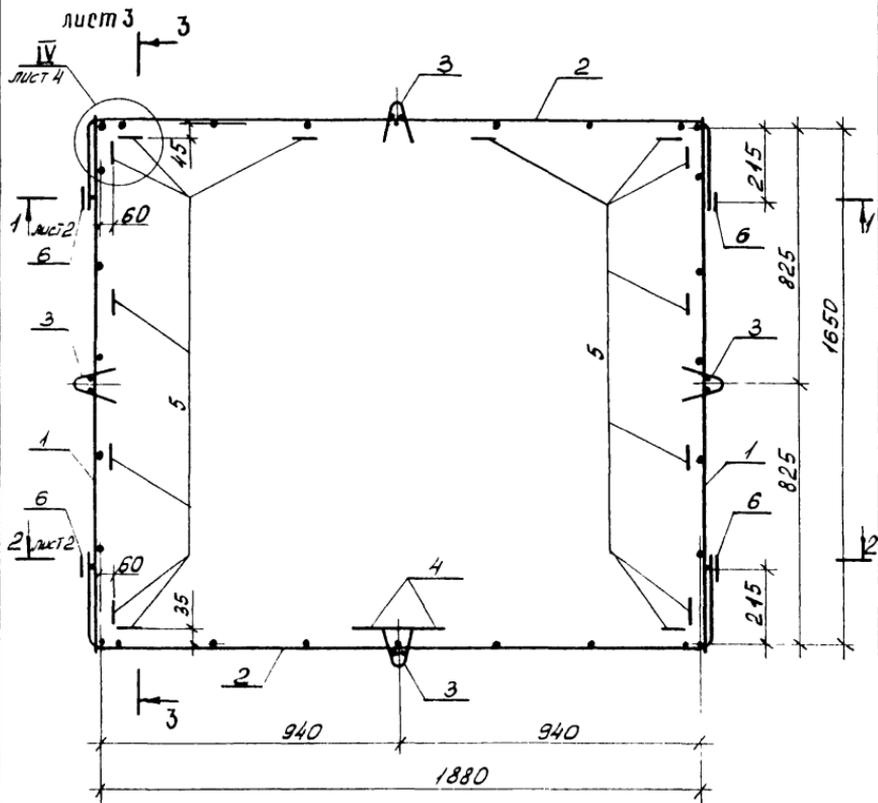
1.189.1-3.3 11 000 СБ

Лист
6

Формат	ЭОИО	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 21 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.3	00 010 - 01	Сетка С2	2	
А4	2		00 020 - 01	С5	2	
А4	3		00 060 - 01	Каркас К4	4	
А4	4		00 090	Изделие закладное М6	2	
А4	5		- 02	М7	14	
				<u>Детали</u>		
А4	6	1.189.1-9.3	00 001 - 01	Петля страховочная П2	4	
А4	7		21 001	Ø5ВрI, ГОСТ 6727-80; В-840	4	0,12 кг
Б4	8		21 002	В-650	2	0,05 кг

Инв. № по вв. Ларракс и дата В.З.О.м.ш.б.п.

			1.189.1-9.3 21 000			
Нач. отв.	Росинский		Блок арматурный АБ2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман			Р		1
Д.л. констр.	Пальман			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Д.л. инж. пр.	Веллер	11.86				
Рук. арх.	Палеев					



1. 189.1-9.3 21 000 СБ

Блок арматурный
АБ 2

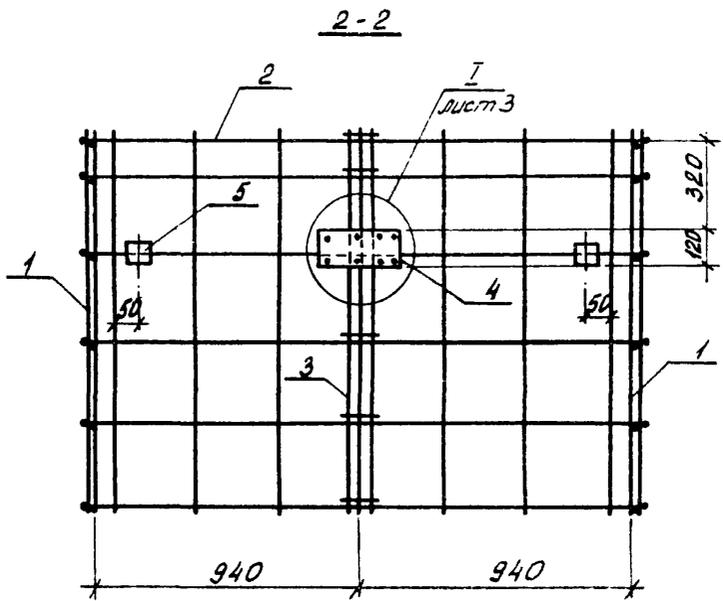
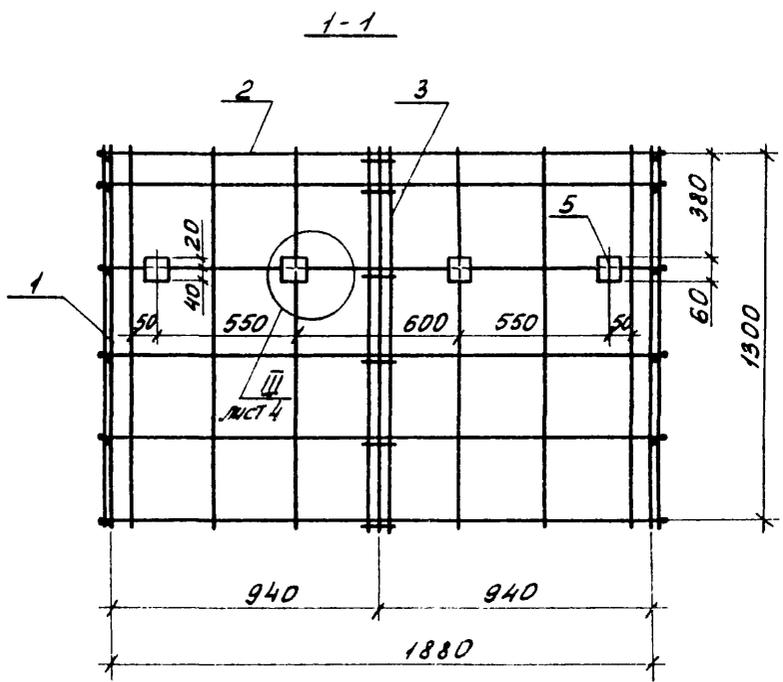
Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р 27,55 1:15

Лист 1 Листов 4

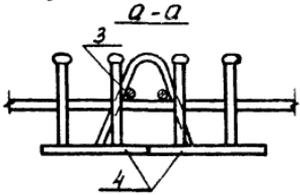
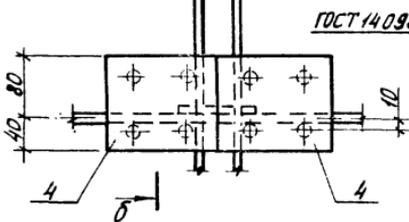
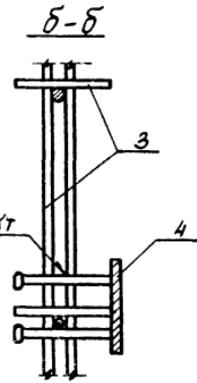
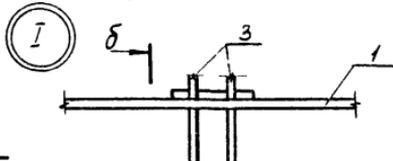
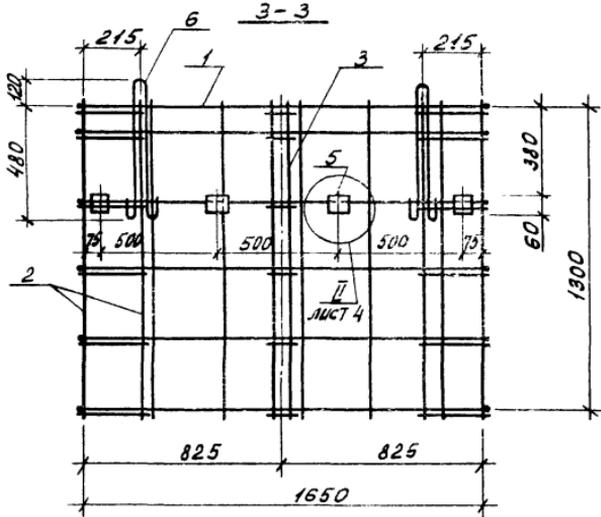
ЦНИИЭП жилища



ЧИБ. №: 10909 / 1090909 и 1090909 / 1090909

1.189.1-9.3 21 000 СБ

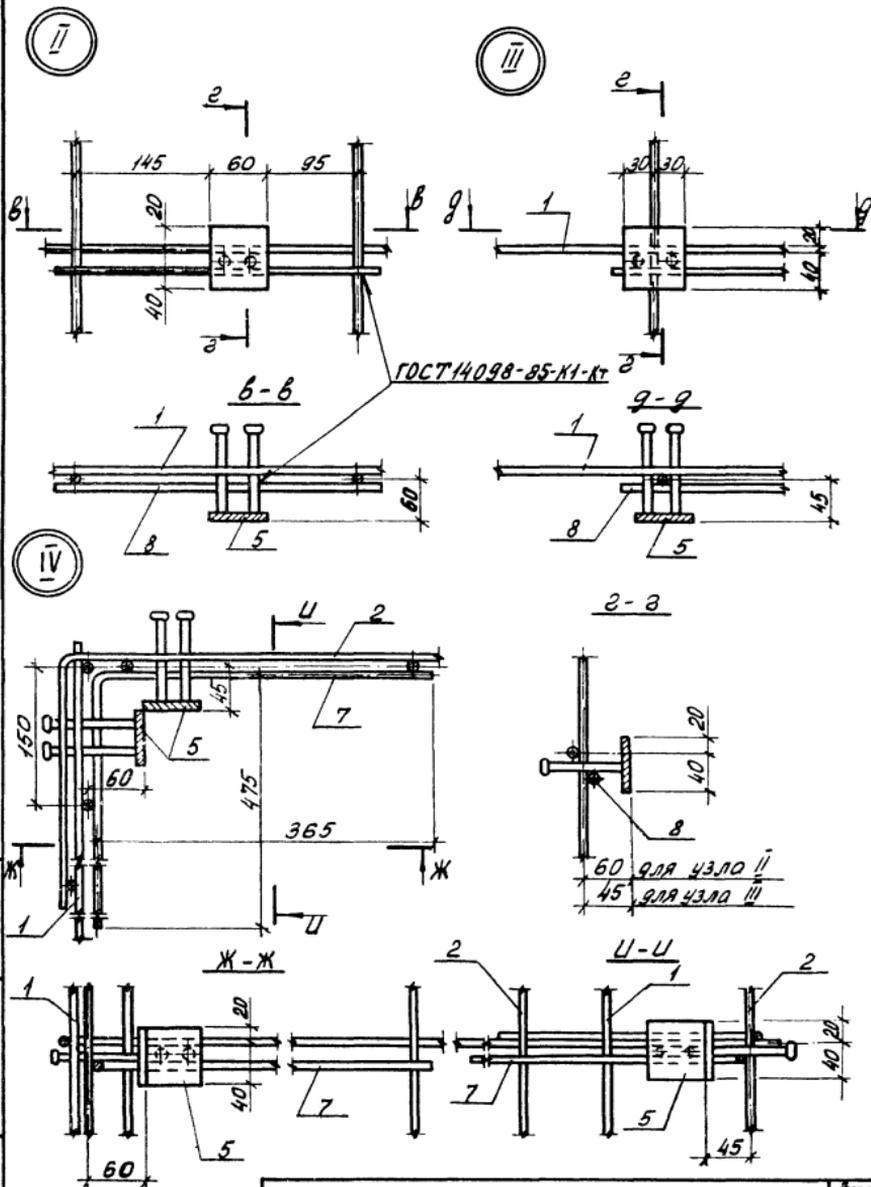
2



Учб. № 109. Металл в деталях

ИУСТ 3

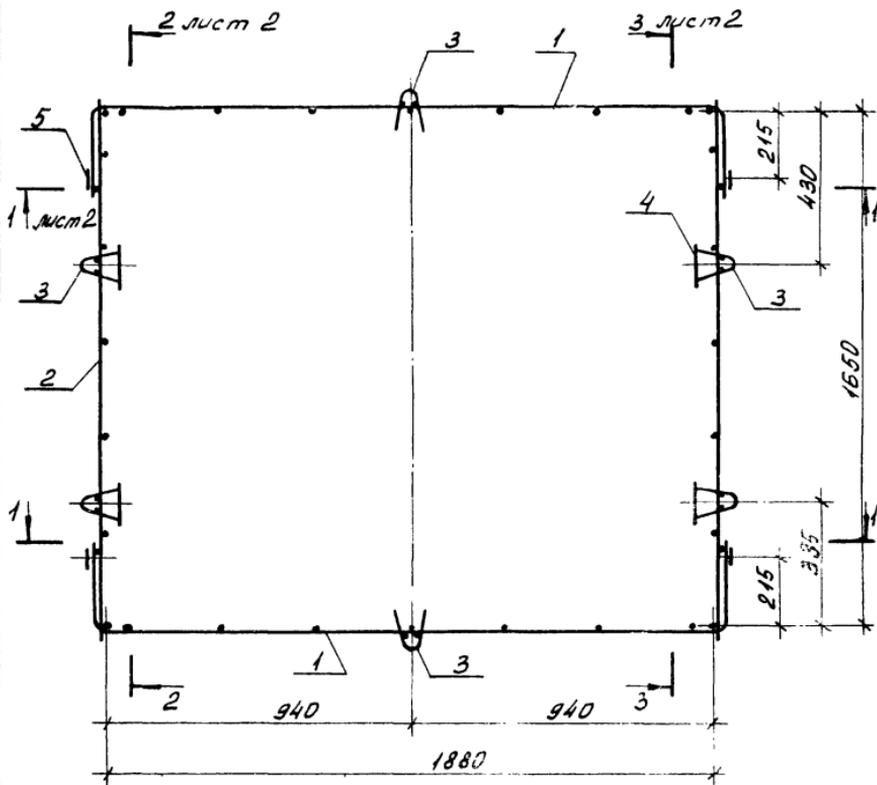
1 183.1-9.3 21 000 СБ



Л. 189.1-9.3 21 000 СБ

22135 61

УИВ. № по Б.П. Издательство и год выпуска. УИВ. № по Б.П.



1.12.1-9.3 31 000 СБ

Блок арматурный
АБЗ
Сборочный чертёж.

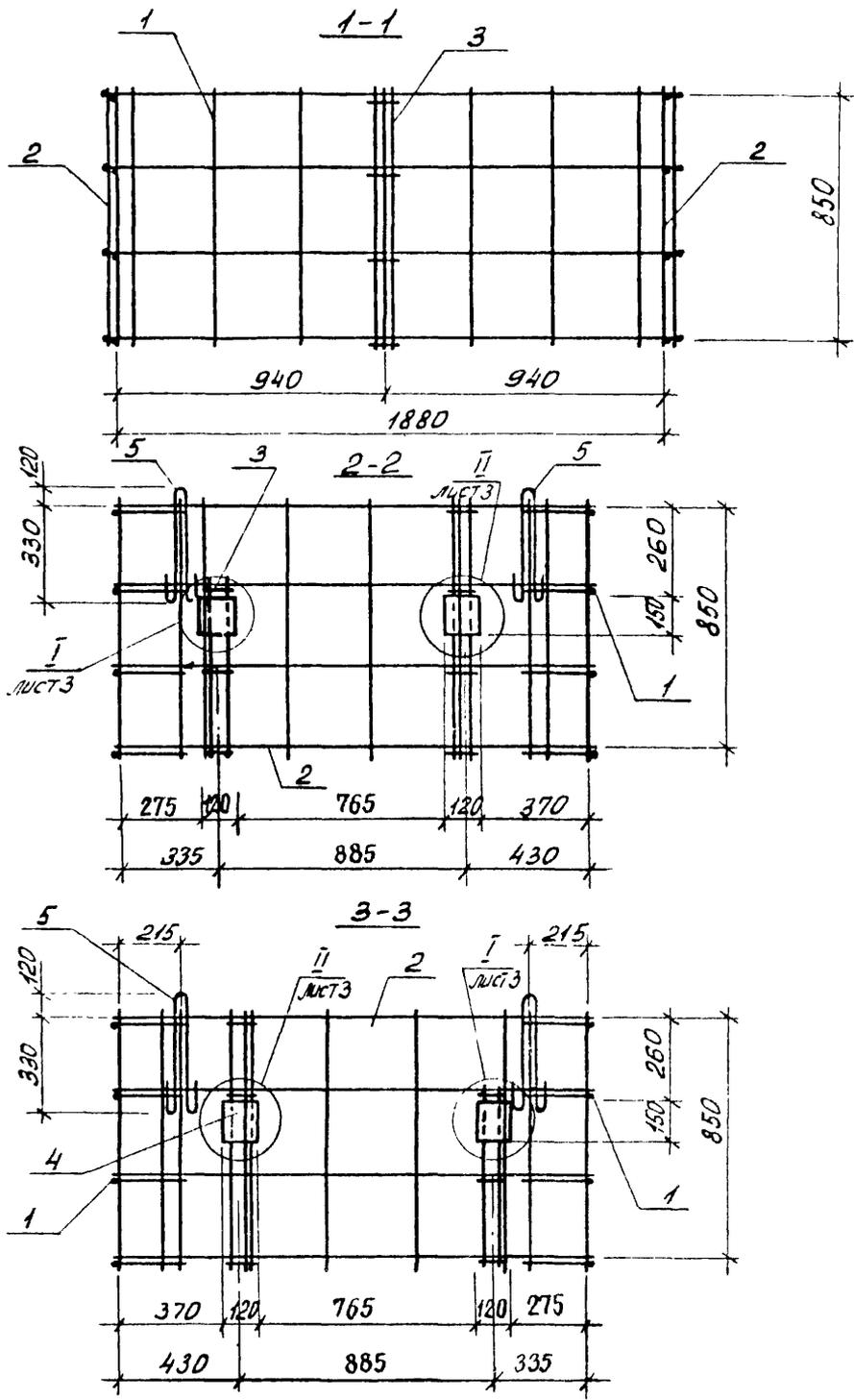
Старая Масса Масштаб

Р 18,43 1:15

Лист 1 Листов 3

ЦНИИЭП

Нач. отд.	Росинский	И.И.
Н. контр.	Гиберман	И.И.
Гл. констр.	Пальман	И.И.
Инж. пр.	Веллер	В.В.
Инж. зрн.	Палес	И.И.
Ст. инж.	Шутилова	И.И.

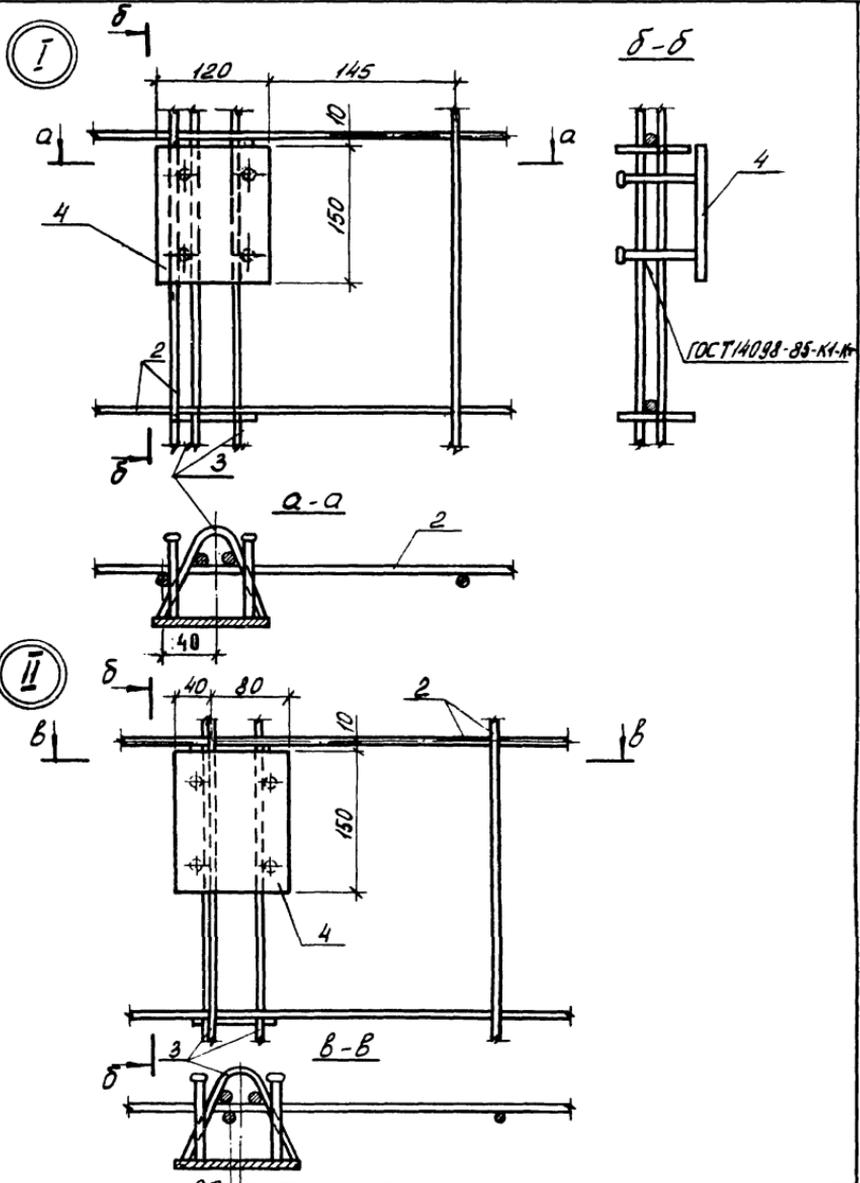


Шкв. № подл. Подпись и дата. Бланк. Шкв. №

1.189.1-9.3 31 000 СБ

ЛМСТ

2



1.189.1-9.3 31 000 СБ

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 41 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-9.3	00 060 - 03	Каркас КБ	14	
				Изделие закладное		
А4	2		00 100		М9 4	
А4	3		- 01		М10 1	
				<u>Детали</u>		
Б4	4	1.189.1-9.3	41 001	Ø8 АШ ГОСТ 5781-82, L=1900	16	0,75 кг
Б4	5		41 002	L=1700	2	0,67 кг
Б4	6		41 003	L=860	12	0,34 кг
Б4	7		41 004	L=400	10	0,16 кг
Б4	8		00 001 - 03	Петля строповочная П4	4	

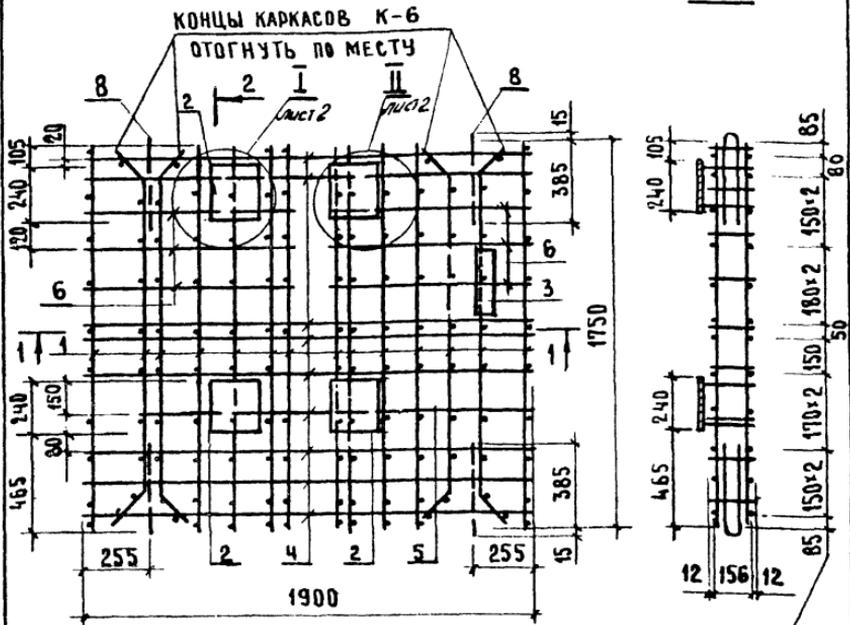
Шиб. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3 41 000		
Нач. отд. Росинский	112	
Н. контр. Гурман		
Л. контр. Пальман		
Тл. инж. Веллер	14.86	
Рук. зр. Палеес		
Ст. инж. Шумилова		

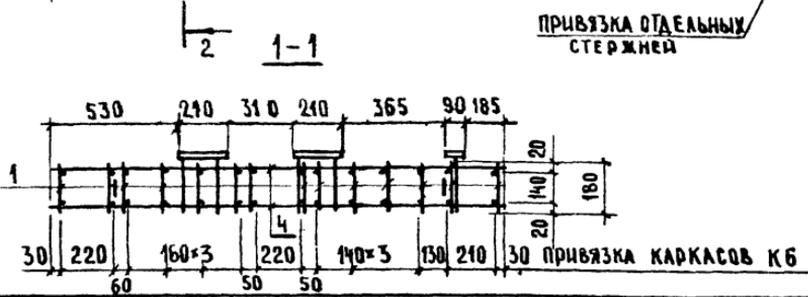
Блок арматурный
АБ4

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2-2



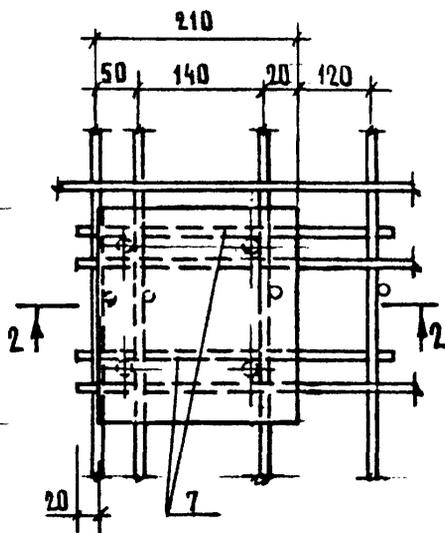
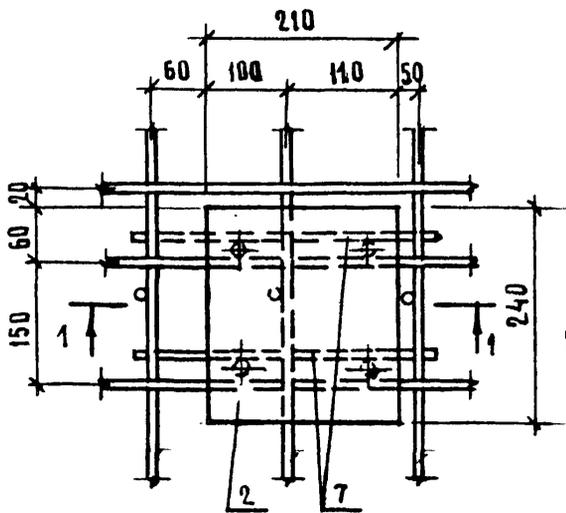
ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ



			1.189.1-9.3 41 000 СБ		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЧ		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11/80</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>11/80</i>	Р	57,64	1:20
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАВЛЯН	<i>11/80</i>	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
ГЛАВ. ИНЖ.	ВЕЛЕР	<i>11/80</i>			
РУК. ГР.	ПАВЛОВ	<i>11/80</i>	ЦНИИЭП жилища		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>11/80</i>			

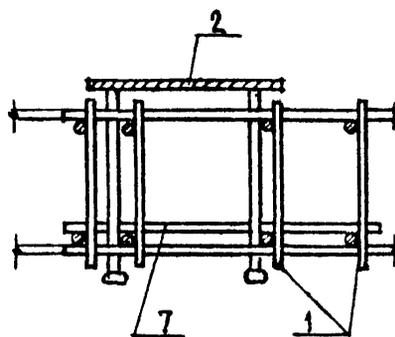
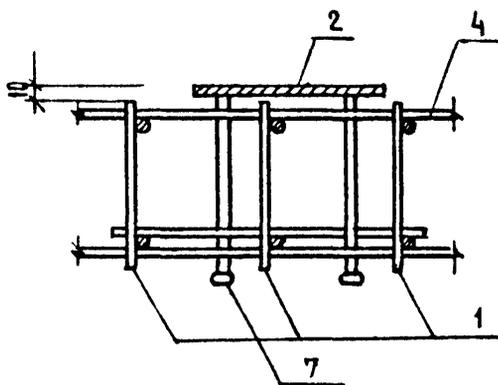
I

II



1-1

2-2



1. 189. 1 - 9.3 41 000 06

АУСТ

2

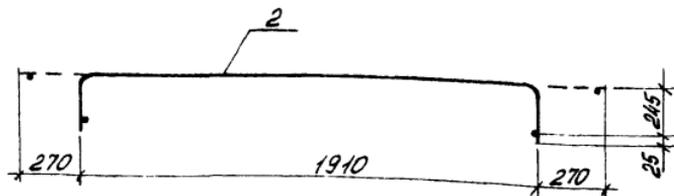
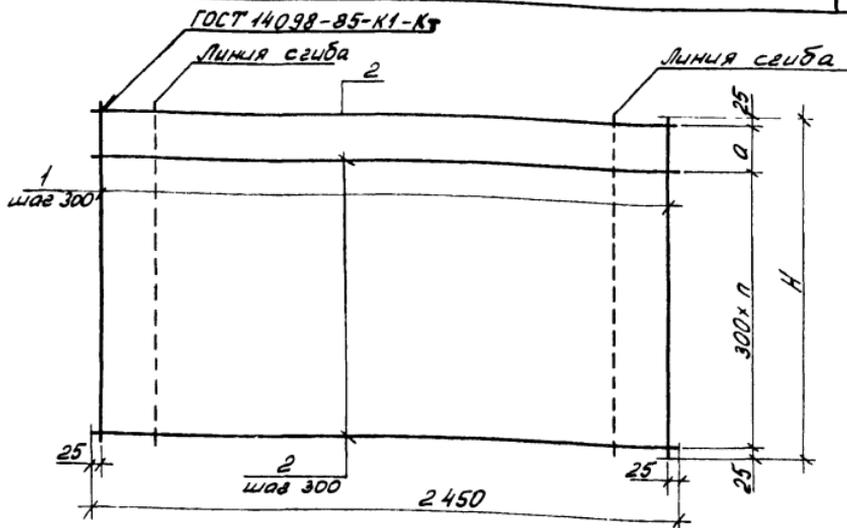
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 010		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 011		φ58р ГОСТ 6727-80, L=2750	9	0,40 кг
	2	00 012		φ58р ГОСТ 6727-80, L=2450	10	0,35 кг
				1.189.1-9.3 00 010-01		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 013		φ58р ГОСТ 6727-80, L=1350	9	0,19 кг
Б4	2	00 012		φ58р ГОСТ 6727-80, L=2450	6	0,35 кг
				1.189.1-9.3 00 010-02		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 014		φ58р ГОСТ 6727-80, L=900	9	0,13 кг
Б4	2	00 012		φ58р ГОСТ 6727-80, L=2450	4	0,35 кг

ЧИВ № год.л. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3 00 010		
Нач. отд.	Росинский	Иван
Н. контр.	Губертан	Иван
Гл. констр.	Пальман	Иван
Гл. инж. тр.	Веллер	Иван 11.8.80
Рук. груп.	Палеев	Иван
Ст. инж.	Шумилова	Иван

Сетка
(С1...С3)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение	Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 010	C1	2750	300	8	7,1
-01	C2	1350	100	4	3,81
-02	C3	900	250	2	2,57
1.189.1-9.3 00 010 СБ					
Сетка (С1...С3) Сборочный чертёж			Стрелка	Масса	Масштаб
			P	см табл.	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЩИПЭП		
Нач. отд. Росинский	Изд.				
И. контр. Гиберман	2				
Гл. констр. Пальман	1982				
Гл. инж. пр. Веллер	21.86				
Рук. групп. Палеес	Фрагмент				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 020		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 021	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=2750	7	0,40 кг
Б4	2		00 022	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=1700	10	0,24 кг
				1.189.1-9.3 00 020-01		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 023	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=1350	7	0,19 кг
Б4	2		00 022	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=1700	6	0,24 кг
				1.189.1-9.3 00 020-02		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 024	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=900	7	0,13 кг
Б4	2		00 022	Ø58р ГОСТ 6727-80, L=1700	4	0,24 кг

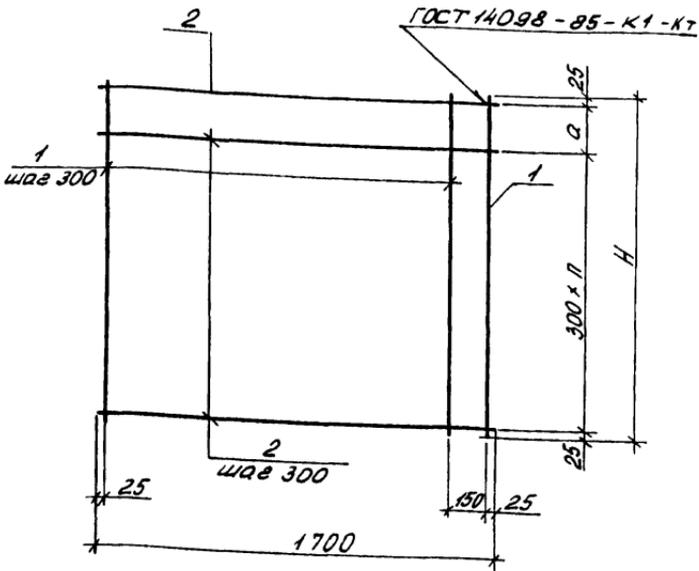
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Маш. отд.	Росинский	Кор.	
Н. контр.	Губарман		
Тр. констр.	Пальман		
Главн. пр.	Веллер		11 86
Рук. групп.	Палеес		
Ст. инж.			

1.189.1-9.3 00 020

Сетка
(С4... С6)

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Обозначение				Марка	H, мм	a, мм	n	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 020				C4	2750	300	8	5,20
-01				C5	1350	100	4	2,77
-02				C6	900	250	2	1,87
1.189.1-9.3 00 020 СБ								
Сетка (С4...С6) Сборочный чертёж					Старая	Масса	Масштаб	
					Р	См. табл.	1:20	
					Лист		Листов 1	
					ЦНИИЭП ЖИЩА			

Нач. отд.	Росинский		
Н. контр.	Шерман		
И. контр.	Пальман		
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86	
Рук. эрцл.	Палеес		
Ст. инж.	Шумилова		

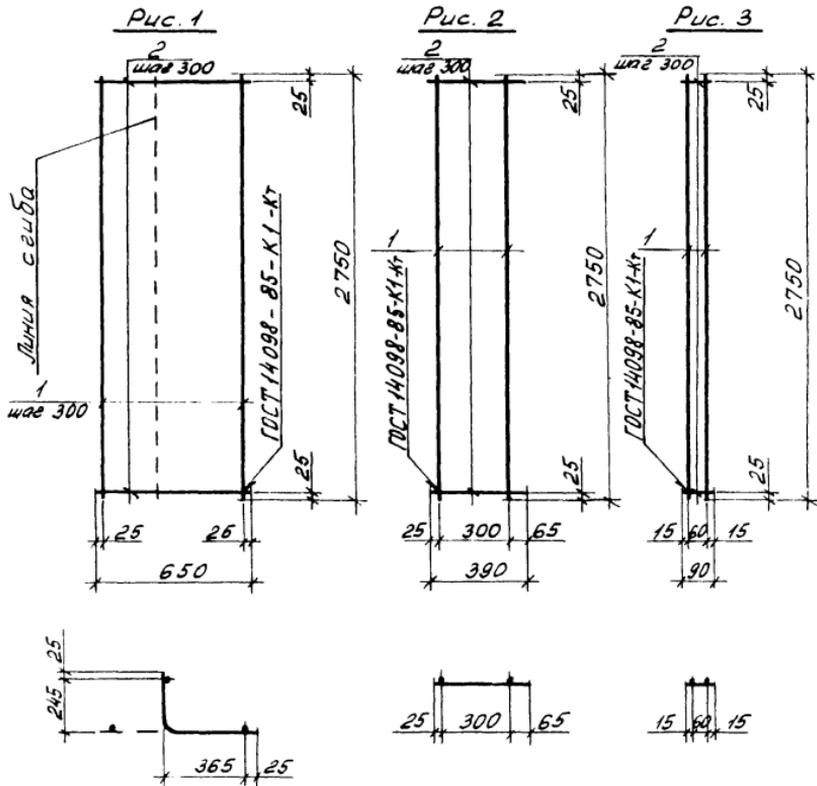
Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			1.189.1-9.3 00 030 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 030		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 031	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=2750	3	0,40 кг
Б4	2		00 032	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=650	10	0,094 кг
				1.189.1-9.3 00 030-01		С8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 031	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=2750	2	0,40 кг
Б4	2		00 033	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=390	10	0,06 кг
				1.189.1-9.3 00 030-02		С9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 031	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=2750	2	0,40 кг
Б4	2		00 034	φ58p I ГОСТ 6727-80, L=90	10	0,013 кг

Инв. № подл. Подпись и дата В.Лом. Инв. №

1.189.1-9.3 00 030		
Нач. отд.	Росинский	1/82
Н.контр.	Гиберман	
Гл. констр.	Пальман	
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86
Рук. групп.	Палеев	
Инж.	Пальман	

Сетка
(С7...С9)

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

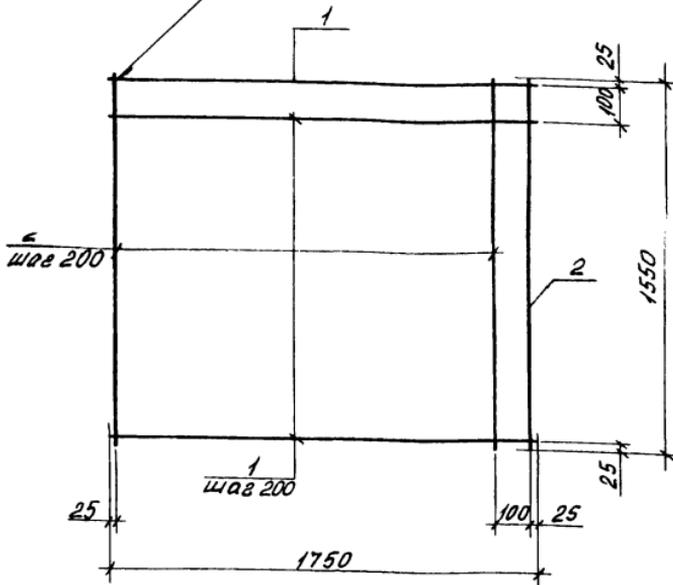


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 189.1-9.3 00 030	С7	1	2,14
-01	С8	2	1,40
-02	С9	3	0,93

1. 189.1-9.3 00 030 СБ

Сетка (С7...С9)				Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж				Р	См. табл.	1:20
				Лист	Листов 2	
Нач. отд.	Росинский	В. П.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н. контр.	Гибberman	В. П.				
Гл. констр.	Пальман	В. П.				
Сп. инж. пр.	Веллер	В. П.	11.80			
Рук. экзп.	Павлес	В. П.				
Ст. инж.	Щуцнилова	В. П.				

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 041	Ф10 мм, ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	9	1,08 кг
Б4	2		00 042	Ф10 мм, ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	10	0,96 кг

1.189.1-9.3 00 040

Сетка
С 10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19,32	1:20

Лист Листов 1

ПЕИЦП ЖИЛИЩА

Шаб. №: тех.н. Подпись и дата Взам инв. №

Нач. отд. Росинский
Н. контр. Губерман
В. конст. Пальман
Сл. инж. пр. Веллар
Рук. в. р. П. Полевос
Ст. инж. Шумилов

Формат	Экз.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 050 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				1.189.1-9.3 00 050		К1
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 051	д8Л8 ГОСТ 5781-82, L=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 052	д5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=350	6	0,05 кг
				1.189.1-9.3 00 050-01		К2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 051	д8Л8 ГОСТ 5781-82, L=1550	2	0,61 кг
Б4	3		00 053	д5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=190	6	0,027 кг

Инв. № инв. Подпись и дата Власт. инв. №

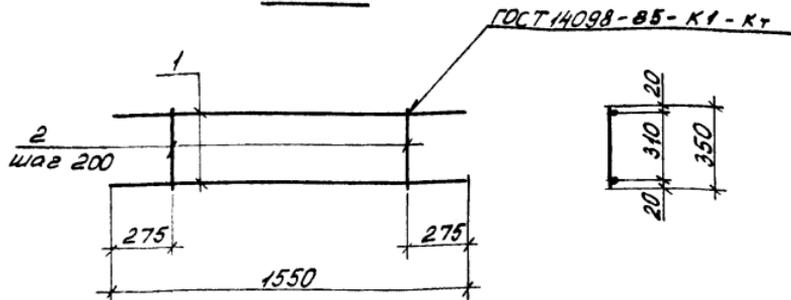
Нач. отд. Росинский [подпись]
 Н. контр. Гиберман [подпись]
 Д. констр. Поляман [подпись]
 Д. инж. пр. Веллер [подпись]
 Рук. групп. Палеев [подпись]
 Ст. инж. Щучинова [подпись]

1.189.1-9.3 00 050

Каркас
(К1, К2)Стадия Лист Листов
Р 1 1

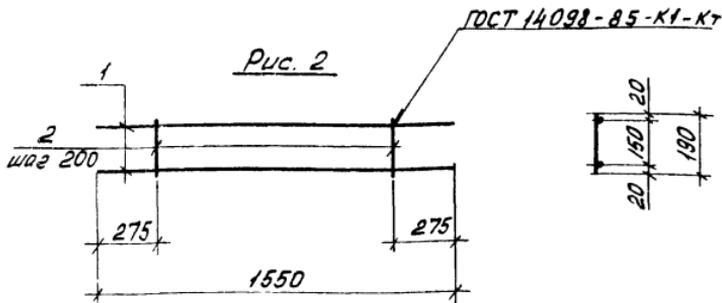
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1



ГОСТ 14098-85-K1-K2

Рис. 2



ГОСТ 14098-85-K1-K2

Обозначение

Марка

Рис.

Масса,
кг

1.189.1-9.3 00 050

K1

1

1,52

-01

K2

2

1,38

1.189.1-9.3 00 050 СБ

Каркас
(K1, K2)

Стадия

Масса

Масштаб

Р

См.
табл.

1:20

Сборочный чертеж

Лист

Листов 1

ЦЕНТ ЖИЛИЩА

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Нач. отд.	Росинский	1/82	
Н. контр.	Губерман	1/82	
Гл. констр.	Пальман	1/82	
Гл. инж. пр.	Ведлер	1/82	11.86
Рук. арх.	Палеес	1/82	
Ст. инж.	Шумилова	1/82	

Эр. мет.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я4			1.189.1-9.3 00 060 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				1.189.1-9.3 00 060		К3
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 061	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
			00 062	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				1.189.1-9.3 00 060-01		К4
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 063	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				1.189.1-9.3 00 060-02		К5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 064	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				1.189.1-9.3 00 060-03		К6
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3	00 065	∅8,1Ш ГОСТ 5781-82, ℓ=1750	2	0,69 кг
Б4	2		00 066	∅58Вр! ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

Инв. №, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	12/2
Н. контр.	Гиберман	12/2
Гл. констр.	Пальман	12/2
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86
Рук. экпл.	Палавас	12/2

1.189.1-9.3 00 060

Каркас
(К3... К6)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП жилища		

Рис. 1

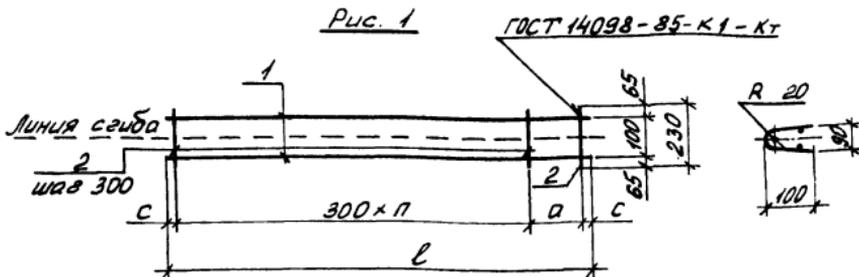
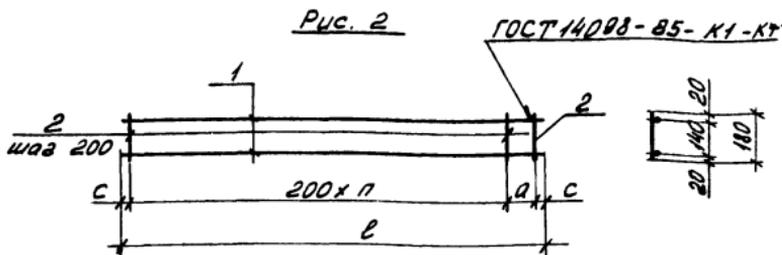


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	c, мм	a, мм	n, шт	Масса, кг.
1.189.1-9.3 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64
-01	К4		1350		100	4	0,58
-02	К5		900		250	2	0,38
-03	К6	2	1750		100	8	1,64

1.189.1-9.3 00 060 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский		Р	С.м. табл.	1:20
Н. контр.	Гиберман				
Гр. констр.	Пальман		Лист Листов 1		
Л. инж. пр.	Веллер	11.82			
Рук. групп.	Палеес	Палеес	ЦНИИЭП ЖИЛЦИА		
Ст. инж.	Шумилова				

Каркас (К3...К6)
Сборочный чертеж

Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АА			1.189.1-9.3 00 070 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
БВ	1		1.189.1-9.3 00 071	<u>Детали</u> ФЮЛД ГОСТ 5781-82, В-250	4	0,15 кг
БВ	2			<u>Стандартные изделия</u> Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u> 1.189.1-9.3 00 070		М1
АА	3		1.189.1-9.3 00 072	<u>Детали</u> Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 33579-79	1	2,60 кг
БВ	4		00 073	<u>Детали</u> Полоса 5-210x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-77*	1	0,64 кг
БВ	5			<u>Стандартные изделия</u> Болт М24 ГОСТ 7798-70* В-150	1	0,69 кг
				1.189.1-9.3 00 070-01		М2
АА	3		1.189.1-9.3 00 072	<u>Детали</u> Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпсБ ГОСТ 33579-79	1	2,60 кг
БВ	4		00 073	<u>Детали</u> Полоса 5-210x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-77*	1	0,64 кг
БВ	5			<u>Стандартные изделия</u> Болт М24 ГОСТ 7798 70* В-150	1	0,51 кг

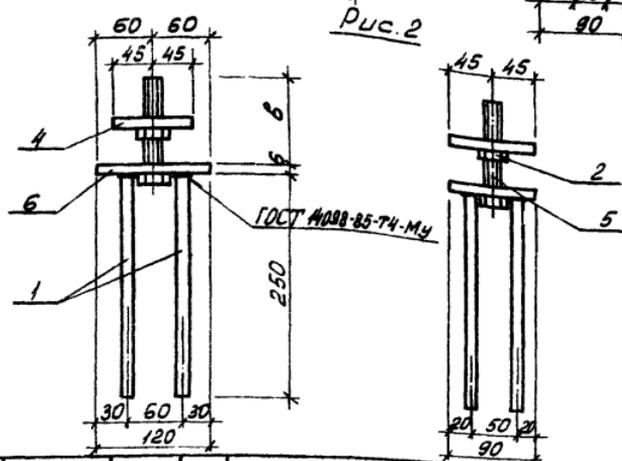
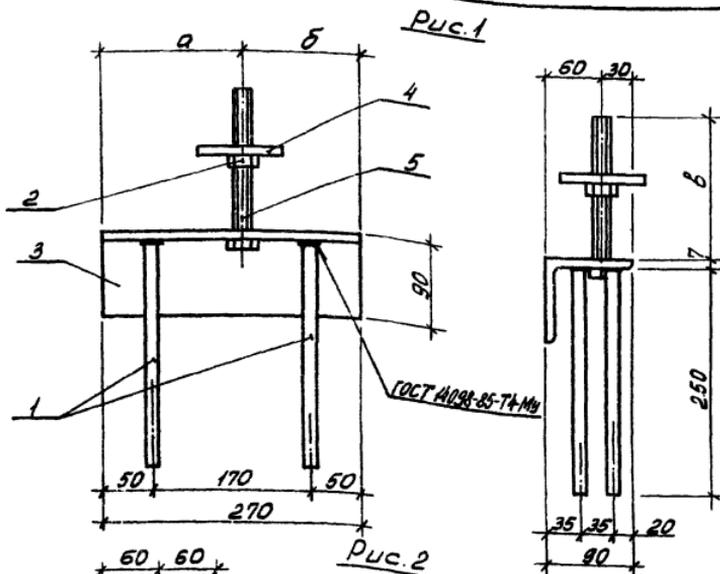
Лист № подл. Подпись и дата Взам инв №

Нач. отд. Росинский
И контр. Гиберман
Гр. констр. Пальман
Гр. инж. пр. Веллер
Рук. групп. Паллес
Ст. инж. Шумилова

1.189.1-9.3 00 070

Изделие закладное
(М1... М3)

Старый лист	Листов
3	2
ЦНИИПИ жилища	



1.139.1-93 00 070 СБ

Изделие закладное
(М1... М3)

Сборочный чертёж

Статус Масса Масштаб

Р

Ст.
табл.

1:5

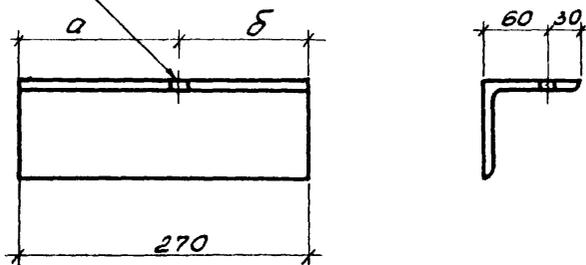
Лист 1 Листов 2

ЦНИИЭП жилища

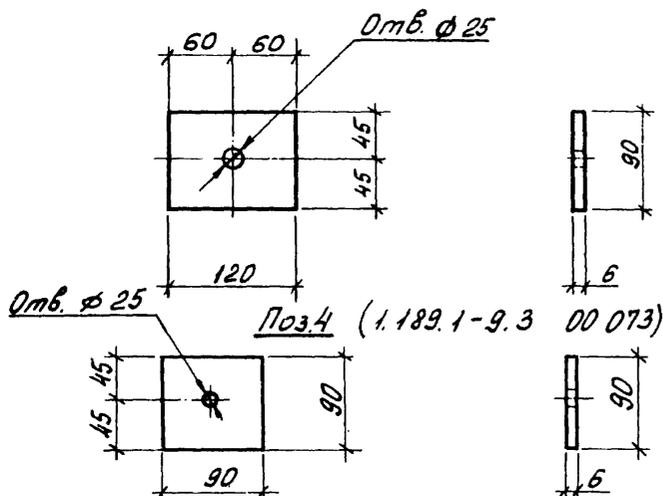
Лист № пог. Подпись и дата Взам. инв. №

Изд. отобр.	Росинский	Ильин	
И.контр.	Либман	Ильин	
И.контр.	Поляков	Ильин	
С.и.и.и.г.	Валлер	Ильин	11.86
Рук. груп.	Полес	Ильин	
Ст. инж.	Шумилов	Ильин	

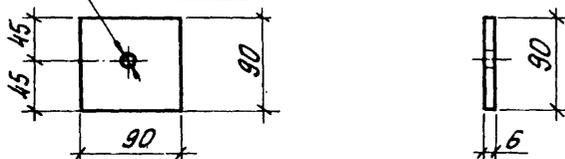
Отв. ϕ 25 Поз. 3 (1.189.1-9.3 00 072)



Поз. 6 (1.189.1-9.3 00 074)



Поз. 4 (1.189.1-9.3 00 073)



Обозначение	Марка	Рис.	a , мм	b , мм	b , мм	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 070	М 1	1	150	120	152	4,64
-01	М 2	1	120	150	102	4,46
-02	М 3	2	-	-	130	2,44

1.189.1-9.3 00 070 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-9.3 00 080 сб	Сборочный чертёж <u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-9.3 00 081	Фланж ГОСТ 5781-82, В-105	4	0,065 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	2			Гайка 2М16 ГОСТ 5916-70*	1	0,033 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-9.3 00 080</u>		М4
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-9.3 00 082	Полоса 5-2,6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗлсБ ГОСТ 380-76, В-200	1	0,89 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-01</u>		М5
				<u>Детали</u>		
Б4	4		1.189.1-9.3 00 083	Полоса 5-2,6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗлсБ ГОСТ 380-76, В-200	1	0,85 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-02</u>		М8
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-9.3 00 084	Узелок 70x70x16 ГОСТ 8509-72 ВСтЗлсБ ГОСТ 335-79, В-60	1	0,38 кг
Б4	6		00 085	Полоса 5-2,6x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗлсБ ГОСТ 380-76, В-200	1	0,17 кг
Б4	7		00 086	Полоса 5-2,6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗлсБ ГОСТ 380-76, В-200	1	1,19 кг

				1.189.1-9.3 00 080			
Нак. отд.	Росинский	11.2		Изделие закладное (М4, М5, М8, М8а, М8б)	Станд.	Лист	Листов
Н.контр.	Гиберман				Р	1	2
Гл. констр.	Пальман				ЦНИИЭП жилища		
Гл. инж. пр.	Веллер	11.86					
Рук. групп.	Палеес						
Ст. инж.	Шумилова						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.189.1-9.3 00 080-03</u>		М8а
				<u>Детали</u>		
Б4		5	1.189.1-9.3 00 084	Шарик $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$; $\varnothing: 60$	1	0,38 кг
Б4		6	00 085	Полоса $\frac{БЭ 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $\varnothing: 60$	1	0,17 кг
Б4		7	00 087	Полоса $\frac{БЭ 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $\varnothing: 270$	1	1,56 кг
				<u>1.189.1-9.3 00 080-04</u>		М8Б
				<u>Детали</u>		
Б4		5	1.189.1-9.3 00 084	Шарик $\frac{70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-79}$; $\varnothing: 60$	1	0,38 кг
Б4		6	00 085	Полоса $\frac{БЭ 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $\varnothing: 60$	1	0,17 кг
Б4		7	00 087	Полоса $\frac{БЭ 6 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 380-79}$; $\varnothing: 270$	1	1,56 кг

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Рис. 1

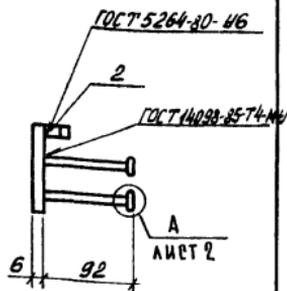
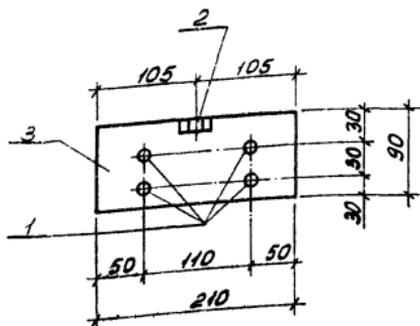
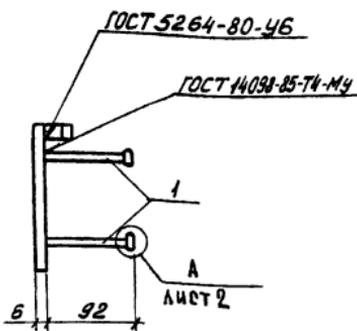
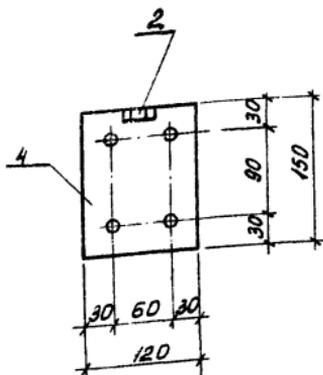


Рис. 2

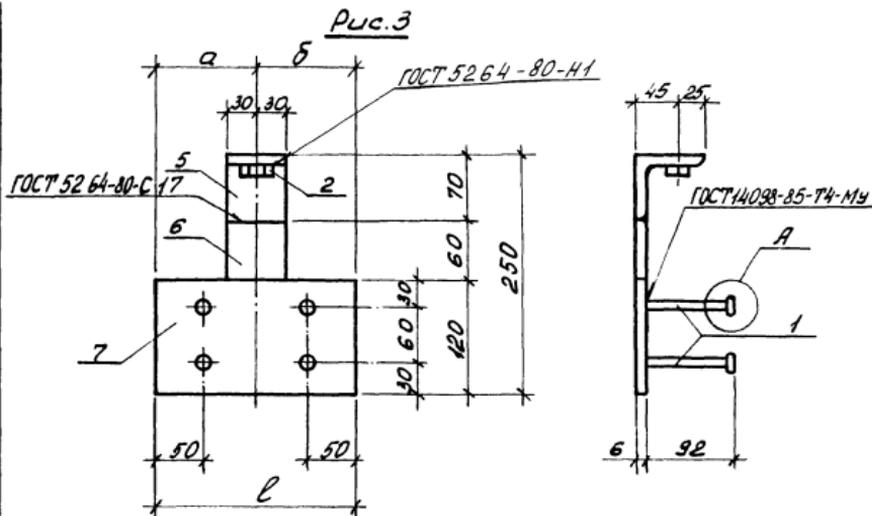


1. 189.1-9.3 00 080 СБ

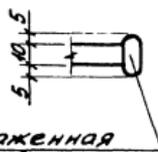
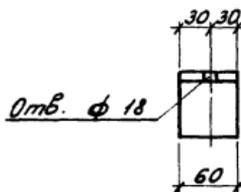
Узледе закладное
(М4; М5; М8; М8а; М8б)
Сборочный чертёж

Стария	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист 1	Листов 2	

Науч. отд.	Росинский	
И. контр.	Ильман	
Т. констр.	Польман	
Инж. пр.	Веллер	11.86
Рук. отд.	Полес	
Ст. инж.	Щимилова	



Поз. 5 (1.189.1-9.3 00 084)



Высаженная
головка

Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	l, мм	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 080	М4	1	-	-	-	1,18
-01	М5	2	-	-	-	1,14
-02	М8	3	105	105	210	2,00
-03	М8а	3	150	120	270	2,37
-04	М8б	3	120	150	270	2,37

1.189.1-9.3 00 080 С6

Лист

2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.189.1-9.3 00 090 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-9.3 00 090		М6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 091	Полоса Б-2 6х120 ГОСТ 103-76; В-150 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74	1	0,85 кг
Б4		2	00 092	ФЛЮЛЖ ГОСТ 5781-82, L=105	4	0,065 кг
				1.189.1-9.3 00 090-01		М6а
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 091	Полоса Б-2 6х120 ГОСТ 103-76; В-150 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74	1	0,85 кг
Б4		2	00 092	ФЛЮЛЖ ГОСТ 5781-82, L=105	4	0,065 кг
				1.189.1-9.3 00 090-02		М7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-9.3 00 093	Полоса Б-2 6х160 ГОСТ 103-76; В-160 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-74	1	0,17 кг
Б4		2	00 092	ФЛЮЛЖ ГОСТ 5781-82; L=105	2	0,065 кг

--	--	--	--	--	--	--

Изд. отд.	Росинский	1/2	1.189.1 - 9.3 00 090				
И.контр.	Гидерман		Изделие закладное (М6, М6а, М7)	Стадия	Лист	Листов	
Гл.констр.	Палиман			Р		1	
Гл.инж.	Веллер	11.86		ЦНИЭП ЖИЛИЩА			
Рук.груп.	Паллес						
Ст. инж.	Шутилова						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			1.189.1-9.3 00 100 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертёж		
			Переменные данные	<u>для исполнения</u>		
				1.189.1-9.3 00 100		М9
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 101	Полоса 5-2 6x300 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	1	2,37 кг	
Б4	2	00 102	Ф10А ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	4	0,11 кг	
			1.189.1-9.3 00 100-01			М10
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 103	Полоса 5-2 6x300 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	1	1,36 кг	
Б4	2	00 102	Ф10А ГОСТ 5781-82, $\ell=175$	6	0,11 кг	
			1.189.1-9.3 00 100-02			М11
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 104	Полоса 5-2 6x300 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	1	0,64 кг	
Б4	2	00 102	Ф10А ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг	
			1.189.1-9.3 00 100-03			М12
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00 105	Полоса 5-2 6x110 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	1	1,53 кг	
Б4	2	00 106	Ф10А ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг	
			1.189.1-9.3 00100-04			М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.3 00107	Полоса 5-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	1	0,89 кг	
Б4	2	00106	Ф10А ГОСТ 5781-82, $\ell=150$	4	0,092 кг	

1.189.1-9.3 00 100

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Гиберман	
Сл. техн.	Пальман	
Сл. инж. пр.	Веллер	
Рук. груп.	Палеев	1186
Ст. инж.	Шумилова	

Изделие закладное
(М9... М13)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1

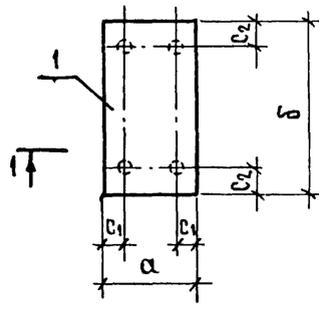
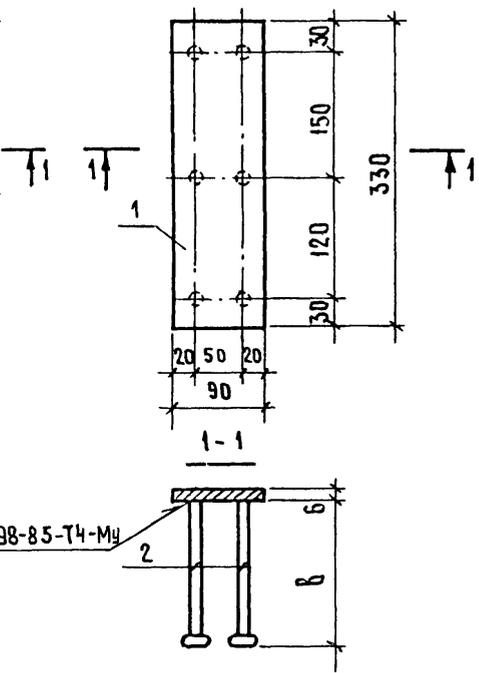


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	α, мм	б, мм	В, мм	С ₁ , мм	С ₂ , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 100	М9	1	210	240	175	30	50	2,81
-01	М10	2	—	—	175	—	—	2,02
-02	М11	1	90	150	150	20	30	1,01
-03	М12	1	180	180	150	30	30	1,90
-04	М13	1	90	210	150	20	30	1,26

ИВ.Н. ПРА.А. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ.ИВ.Н.К.

1.189.1-9.3 00 100 СБ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9... М13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ Р
		МАССА СМ. ТАБЛ.
		МАСШТАБ 1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ
 Я.КОНТР. ГИБЕРМАН
 ГА.КОНСТР. ПАЛЬМАН
 ГИП. БЕЛЛЕР
 РУК.ГР. ПАЛЕЕС
 СТ.ИНЖ. ШУМИЛОВА

Рис. 1

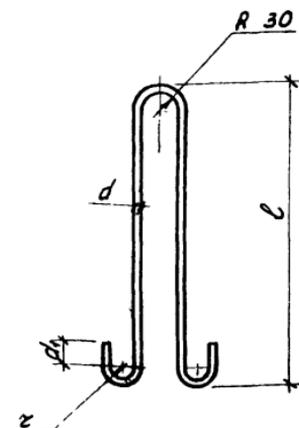
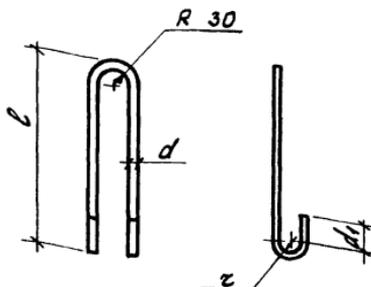


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	d , мм	d_1 , мм	r , мм	l , мм	L , мм	Масса, кг
1.189.1-9.3 00 001	П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,87	0,60

1.189.1-9.3 00 001

			Петля стропообразная (П1... П4)			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Росинский	1/2				Р	С.м. табл.	1:10
И.контр.	Шверман	1/2				Лист	Листов 1	
И.констр.	Польман	1/2						
И.инж.пр.	Веллер	1/2	11.86	Сталь класса А1; ГОСТ 5781-82			ЦНИИЭП жилища	
И.техн.	Полесс	1/2	ВСтЗсл2 ГОСТ 380-71*					
И.техн.	Шмидлова	1/2						

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход кг					
	Арматура класса										Ломату класса	Прокат марки														
	А-I					А-III						Всего	ВСтЗ пс 6													
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82											Всего				
	φ10	φ12	φ14	Штаб	φ8	φ10	Штаб	φ5	Штаб	φ10	Штаб	φ10	Штаб	φ10	Штаб	φ10	Штаб	φ10	Штаб	φ10			Штаб			
ШЛС 28-40			7,24	7,84	4,28		4,88	3,43	3,43	4,3	1,5	4,53	4,53	0,17	2,29	6,80	1,82			5,20	0,13	0,33	4,78	18,62	23,15	66,3
ШЛН 14-40		5,44		5,44				14,05	14,05	2,14	9	4,66	4,66	2,30	2,29	1,70	4,92			5,20	0,07	0,33	1,78	15,67	20,33	44,82
ШЛВ 9-40	2,76			2,76				11,23	11,23	13,99	2,08	2,08	4,68		8,90					1,52		0,13		11,23	13,31	27,3
ПЛ 20. 18-40	2,40			2,40	3,34			23,34	3,64	3,64	44,38	2,42	2,42		1,38				9,48					10,04	13,26	57,64
ПДМ 18. 16-40								24,52	24,52			24,52	1,85	1,85		3,06	1,53							4,59	6,44	27,96

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		1. 189.1 - 9.3 00 000 РС					
Маш. отд.	Росинский	1972				Ведомость расхода стали					
Н. контро.	Ильдерман										
Я. контро.	Пальман					Стадия	Лист	Листов			
К. инж. пр.	Веллер	Вел	1186			Р		1			
Рук. групп.	Полвес	Полвес				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
Ст. мех.	Файн	Файн									

22135 93

22135
95

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество по марку.										
		Материал, №	Ед. изм.	ШДС 20 - 40	ШЛН 14 - 40	ШЛВ 9 - 40	ПД 20.10 - 40	ПДМ 18.16 - 40						
12	Полоса стальная горячекатанная													
13	крупносортная, кг	09 3 100	166	14,18	8,28	9,58	12,84	4,59						
14	полоса 6x60, кг		166	0,17	2,38	0,68								
15	6x90, кг		166	2,29	2,28		4,96	3,06						
16	6x120, кг		166	6,80	1,70	8,90								
17	6x180, кг		166											
18	6x210, кг		166				9,48							
19	10x90, кг		166	1,92	1,92									
20	Сталь прокатная угловая равнополочная													
21	крупносортная, кг	09 3 100	166	5,20	5,20	1,52								
22	уголок 70x70x6, кг		166			1,52								
23	90x90x7, кг		166	5,20	5,20									
24	Итого сортового проката обыкновенного													
25	качества, кг	09 3000	166	33,65	23,59	15,94	64,00	27,96						
26	Итого стали в натуральной массе, кг		166	33,65	23,59	15,94	64,00	27,96						
				1. 189. 1 - 9. 3 00 000 РМ									Лист	2

94

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку								
		материала	Ед. изм.	58 9621 2219	ШЛС 28-40	58 9621 2220	ШЛН 44-40	58 9621 2221	ШЛВ 9-40	58 9621 2222	П.Л. 20.18-40	П.Л.М 18.16-40
27	В том числе по укрупненному сортовику											
28	крупносортная, кг	09 3 100	166	16,38	13,49	14,1			10,84	4,59		
29	мелкосортная, кг	09 3 300	166	12,37	10,1	4,84			4,82	23,37		
30	котанка, кг	09 3 400	166	4,88					38,34			
31	Металлоизделия промышленное											
32	назначения	12 000										
33	Проволока из низкоуглеродистой стали											
34	холоднотянутая класса Вр-1, кг	12 1401	166	30,43	16,05	14,23			3,64			
35	Гайка 2М16, кг		166	0,13	0,07	0,13						
36	Гайка 2М24, кг		166	0,33	0,33							
37	Болт М24, кг		166	1,78	1,78							
38	Итого металлоизделий промышленное											
39	назначения		166	32,67	18,23	14,36			3,64			
40	Итого стали, приведенной к стали											
41	класса В-1, кг		166	66,03	35,70	22,24			66,04	33,42		
42	Итого стали, приведенной к стали											
43	марки Ст 3, кг		166	19,62	15,67	14,23			10,84	4,59		
				1. 189.1 - 9.3 00 000 РМ							Лист	
											3	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия. Количество на марку									
		Материала	Ед. изм.	58 9621 2219	ШЛС 28-40	58 9621 2220	ШЛН 4-40	58 9621 2221	ШЛВ 9-40	58 9621 2222	ПЛ 20.14-40	ПЛМ 18.16-40	
44	Штосс стали, приведенной к												
45	стали класса А-І и Ст3, кг		166	84,65	51,37	33,47	76,88	38,01					
46	Бетон класса В 12,5, м ³		113	1,79	1,05	0,70		0,56					
47	Бетон класса В 15, м ³		113					0,66					
48	Портландцемент марки 300, т		168	0,60	0,35	0,25		0,19					
49	Портландцемент, приведенный												
50	к марке 400, т		168	0,54	0,32	0,22	0,23	0,17					

1.189.1-9.3 00 000 PM