

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРАЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.464-И

**СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ
С ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ**

ВЫПУСК 1

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ФОНАРЕЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ В ПОКРЫТИИ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА

ЧЕРТЕЖИ КМД

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.46 4-11

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВЫПУСК 1

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ФОНАРЕЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ В ПОКРЫТИИ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА

РАЗРАБОТАН
ЧЕЛЯБИНСКИМ ФИЛИАЛОМ
ВНИИТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ЧЕРТЕЖИ КМД

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минмонтажспецстрой СССР
с 1 января 1978 г.
Протокол от 21 октября 1977 г.

ВНИИТИСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ
Коробков А.И. / Ч. 1 / 1977 г. / 1
Л. 1 / 1977 г. / 1
М. 1 / 1977 г. / 1
И. 1 / 1977 г. / 1
В. 1 / 1977 г. / 1

ВИКТИСТАЛЬ
 КОНСТРУКЦИЯ
 ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ

Управляющий: Чумаков
 Инженер: Лисовый
 Нач. отдела: Звонков
 Нач. участка: Рупп

Проектировщик: Бригады
 Проверил: Акува
 Составил: Шилова
 Проверил: Белоусов

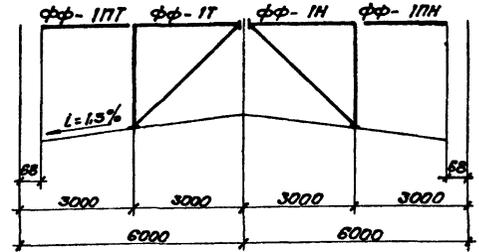
Руководитель: Рупп
 Проверил: Акува
 Составил: Шилова
 Проверил: Белоусов

№ п/п	Наименование элемента	Ширина фронтона	Шаг стропильных ферм	Марка по серии 1.464-11 выпуск 1		Масса элемента кг	№ листа	Примечание	
				чертежи КМ	чертежи КМД				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Фонарные панели	12м	6м	фП-1	фП-1	1004	5		
2		6м	6м	фП-2	фП-2	487	6		
3	Фонарные фермы	12м	6м; 12м	фф-1	фф-1Т	161	7	Смотри схему на данном листе	
4					фф-1Н	161	7		
5					фф-1ПТ	30	7		
6					фф-1ПН	30	7		
7		6м		фф-2	фф-2	209	8		
8	Панели торца	12м	12м	ПТ-1	ПТ-1-12	1024	9		
9					ПТ-1-6	1026	10		
10		6м	12м	ПТ-2	ПТ-2-12	564	11		
11					ПТ-2-6	567	12		
12	Вертикальные связи	6м; 12м	12м	ВС-1	ВС-1П	531	13		
13					ВС-2	ВС-2П	297	13	
14	Горизонтальные связи	6м	12м	С1	С1П	68	14		
15					С2	С2П	34	14	
16	Прогоны	6м; 12м	6м	П1	П1	110	14		
17					П1С	121	14	Ставится в связевой панели	
18					П2	П2	125	14	
19						П2С	136	14	Ставится в связевой панели
20	П3	П3	143	14					
21		П3С	154	14	Ставится в связевой панели				
22	Шпальники для крепления прогонов	6м; 12м	6м		П4	5	14		
23					П5	3	14	Ставится в торце фронтона	
24					П6	6	14	Смотри примечания пункт 3	
25	Монтажные прокладки	12м	6м; 12м		П7	2	14	Смотри примечания пункт 2	
26					П8	3	14	" " " "	
27					П9	4	14	" " " "	
28					П10	6	14	" " " "	
29	Соединительный элемент				П11	4	14		

Примечания:

1. Фонарные фермы шириной 12м состояются из двух полуферм, запроектированных двумя стропильными марками (см. приведенную ниже условную схему)

Схема фонарной фермы шириной 12м



2. В конкретном проекте марка монтажной прокладки назначается в зависимости от величины зазора между стропильной фермой и центральной стойкой панели торца фронтона.

3. Ребро жесткости П6 приворачивается к бортовой доске на заводе прерывистыми швами 4-60/100, в местах установки электропривода, в соответствии с конкретным проектом КМ

ТК 1976	Ключ для подбора монтажных элементов фронтона	СЕРИЯ 1.464-11
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 1

Шаг стропильных ферм 6 м.

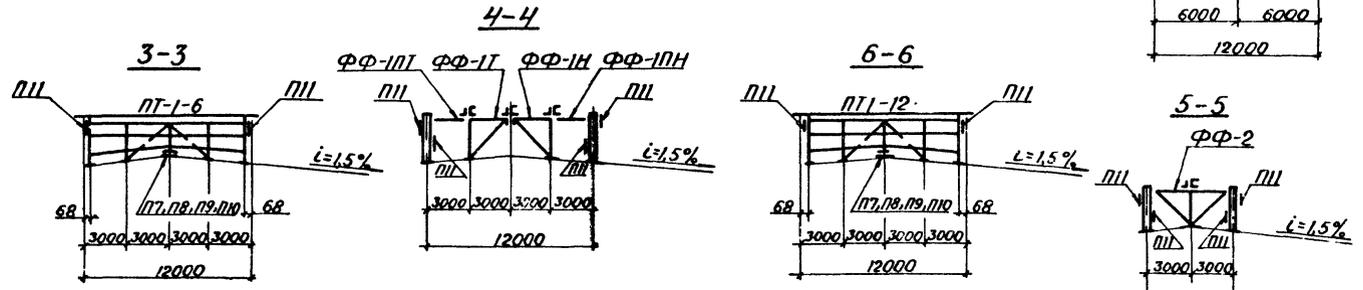
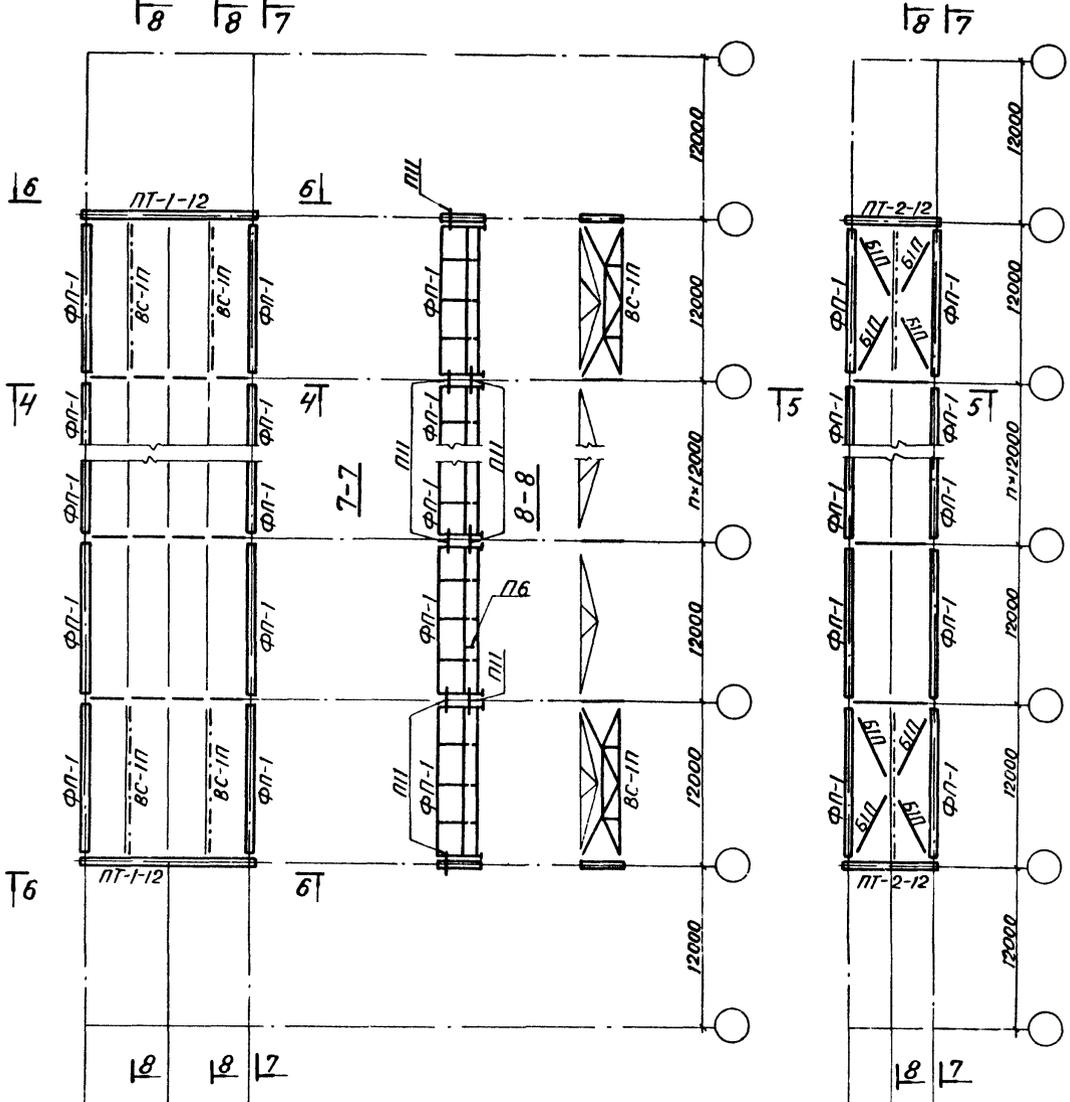
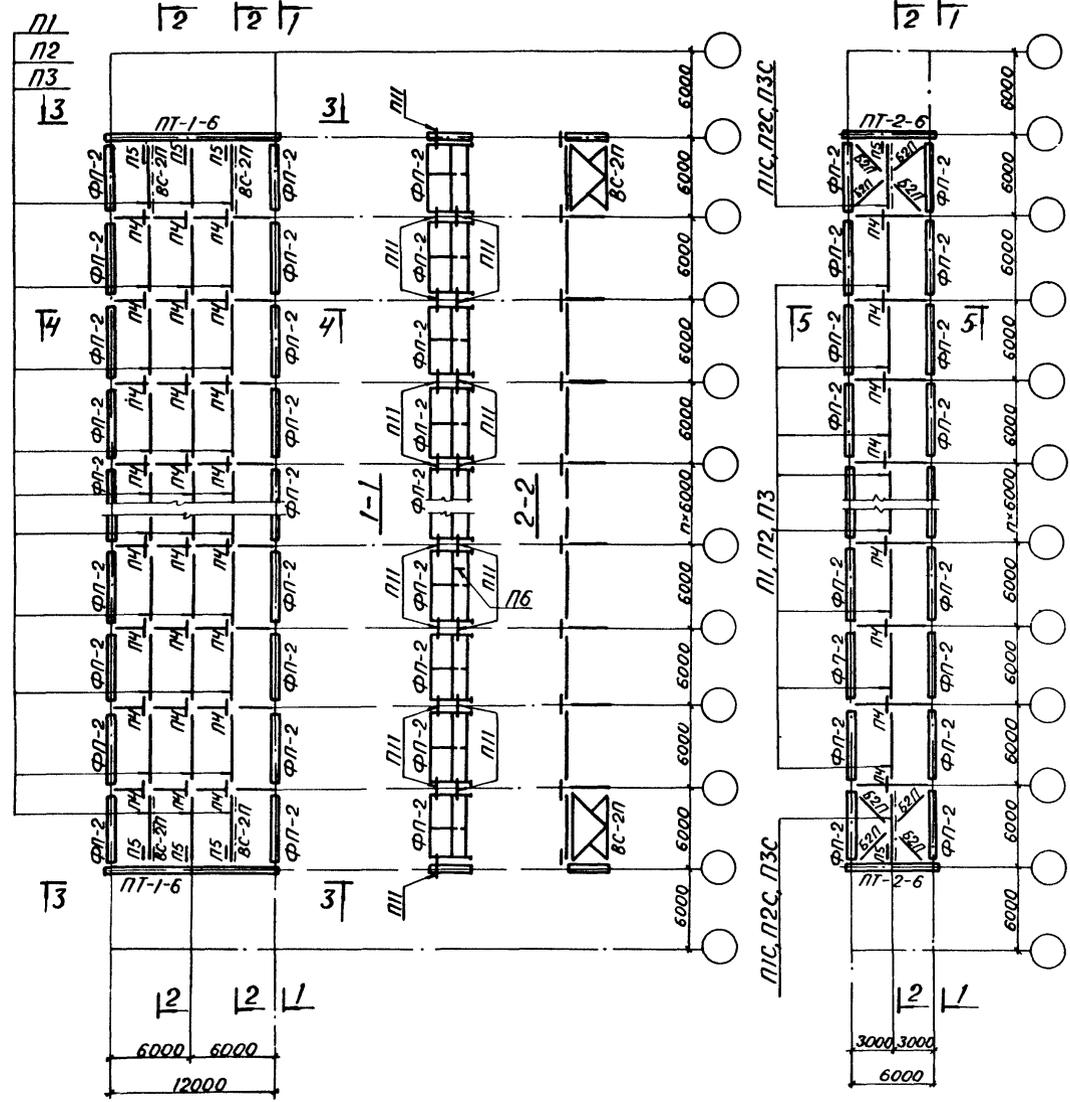
Шаг стропильных ферм 12 м.

Фонарь шириной 12 м.

Фонарь шириной 6 м.

Фонарь шириной 12 м.

Фонарь шириной 6 м.



Примечание.

Связевые фонарные фермы необходимо установить таким образом, чтобы перо уголка верхнего пояса было направлено в сторону связевой панели.

ВЫЖИТИСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИОННАЯ
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ

Чернышев
Писарев
Мухомедов
Сидякин
Бригадир
Проверил
Установил
Копировал
Чернышев
Писарев
Трегубов
Сидякин

ТК 1976	Маркировочные схемы фонарей для зданий, возводимых в сейсмических районах.	СЕРИЯ 1464-11
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 2

Шаг стропильных ферм 6 м.

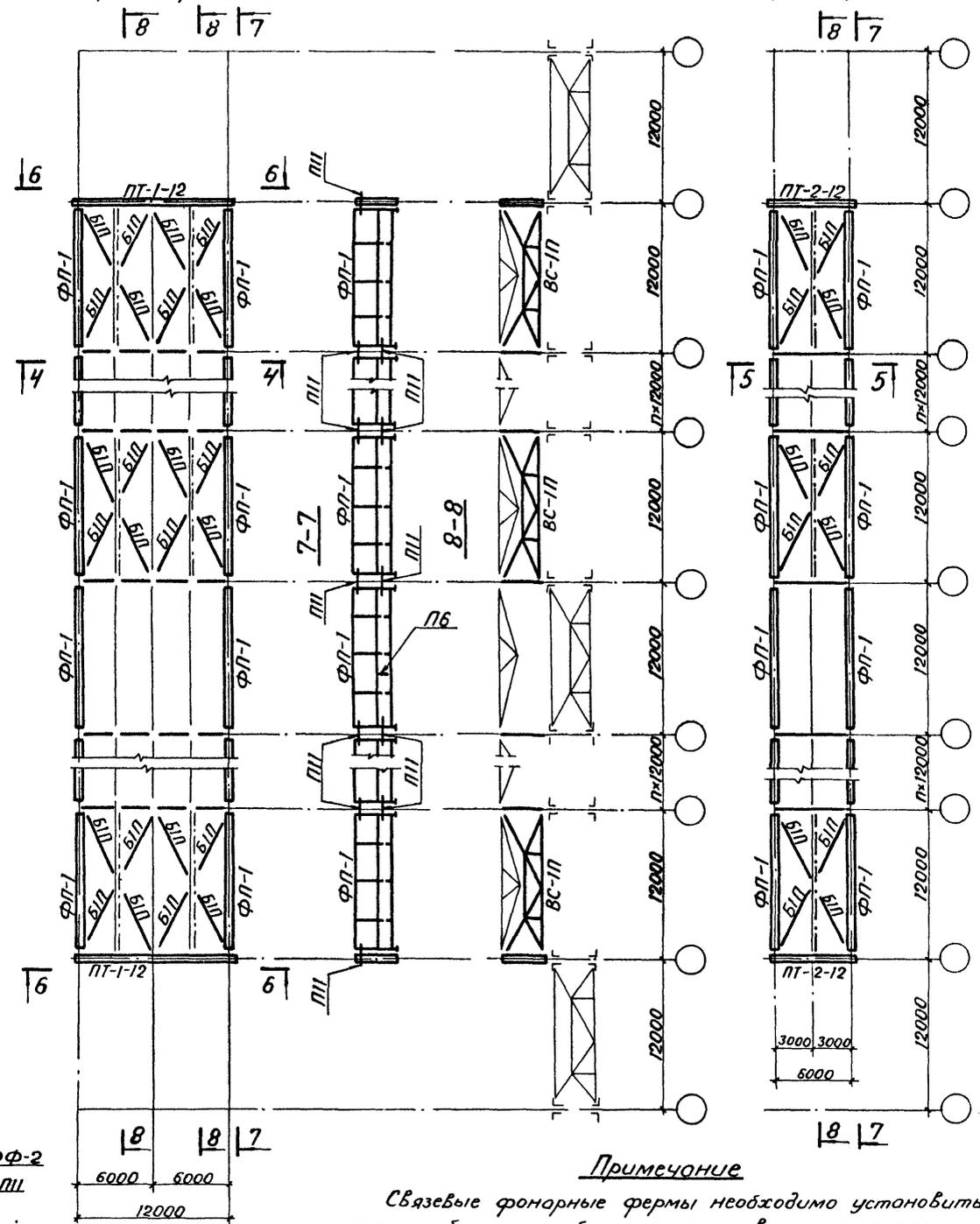
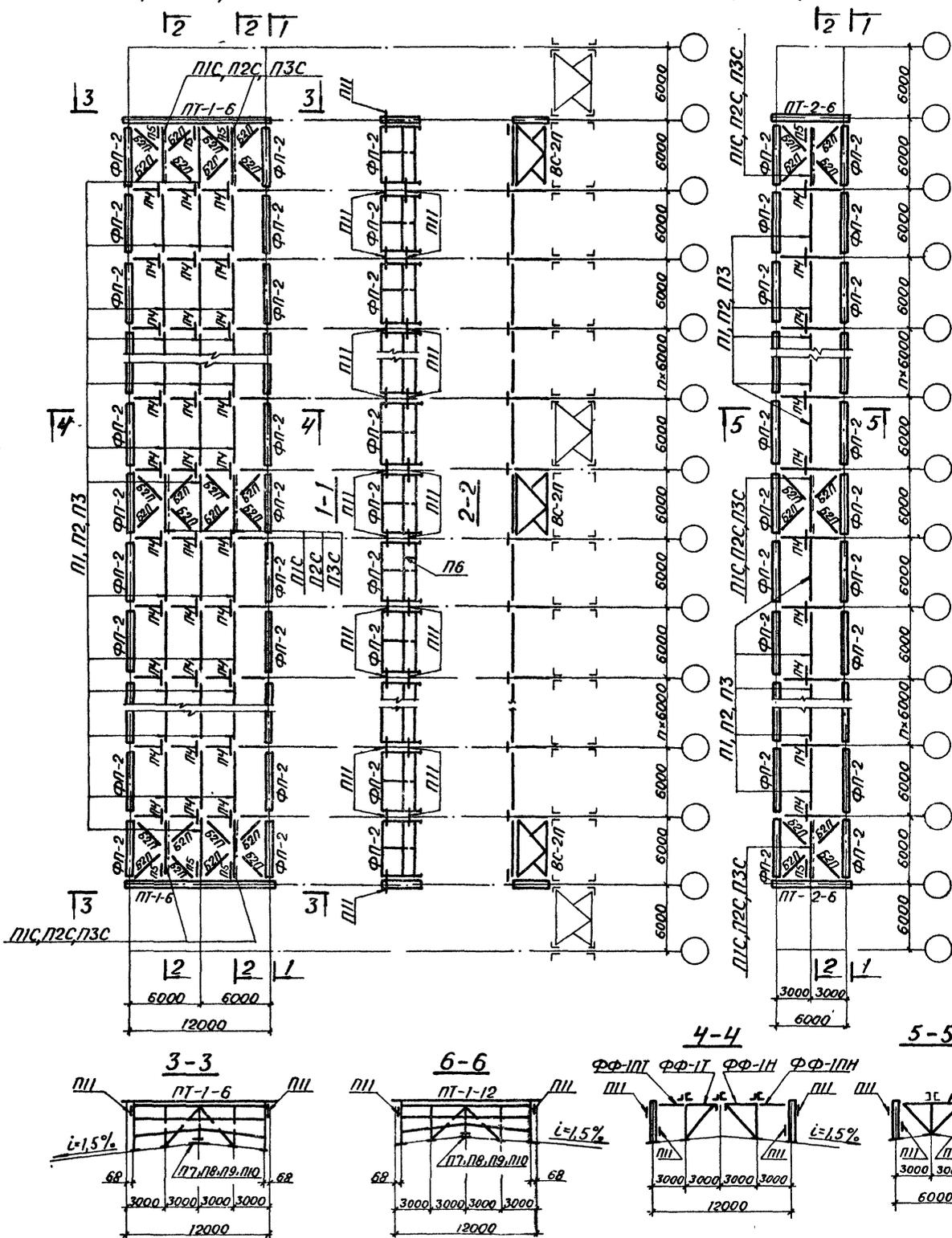
Шаг стропильных ферм 12 м.

Фонарь шириной 12 м.

Фонарь шириной 6 м.

Фонарь шириной 12 м.

Фонарь шириной 6 м.



Примечание

Связевые фонарные фермы необходимо установить таким образом, чтобы перо уголка верхнего пояса было направлено в сторону связевой панели

Управляющий	Чернышев	Инженер	Бригадир	Руководитель	Шульц
Главный инженер	Лисарев	Инженер	Прораб	Инженер	Желез
Мех. отдел	Труфанов	Инженер	Участник	Инженер	Шенников
Лит. отдел	Рупин	Инженер	Коллеборн	Инженер	Милославский
ЧЛЕНОВ КОЛЛЕКТИВА					

ТК 1976	Маркировочные схемы фонарей для зданий с расчетной сейсмичностью 7; 8 и 9 баллов.	СЕРИЯ 1.454-11
		ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 3

ВИАКРИСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ
 ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ

Справочная Чертежи
 Л. инженер
 М. архитектор
 Л. архитектор

Рунт
 Браунер
 Проверил
 Степанов
 Копировал

Ф. С. К.
 Шихово
 Шихово
 Шихово

Спецификация. Сталь марок ВСтЗпс6 и ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71* и марки 4-П ВСтЗп по ГОСТ 15523-70*

Отп. марка	№	К-во	Сечение	Длина	Масса в кг		Марка стали	Примеч.
					шт.	общ.		
1	1		Гн. С 250x125x6	11980	269	269	ВСтЗпс6	
2	2		Гн. С 120x60x6	2931	31	62	---	
3	3		Гн. С 120x50x4	2755	18	34	---	
4	1		Гн. С 120x60x6	11830	125	125	---	
5	5		Гн. С 100x5	220	2	10	---	
6	24		Гн. С 50x3	60	0,13	3	4-ВСтЗп2	гн.
7	2		-1192x4	5960	223	446	ВСтЗпс6	
8	2		-80x12	420	3	6	---	
9	6		-125x8	180	1	6	---	
10	4		-80x8	238	1	4	---	ср. шп.
11	5		-90x8	180	1	5	---	
12	2		-60x8	125	0,5	1	---	
13	2		-85x8	120	1	2	---	
14	1		-80x4	237	1	1	ВСтЗп2	гн.
15	1		-55x4	200	-	-	---	

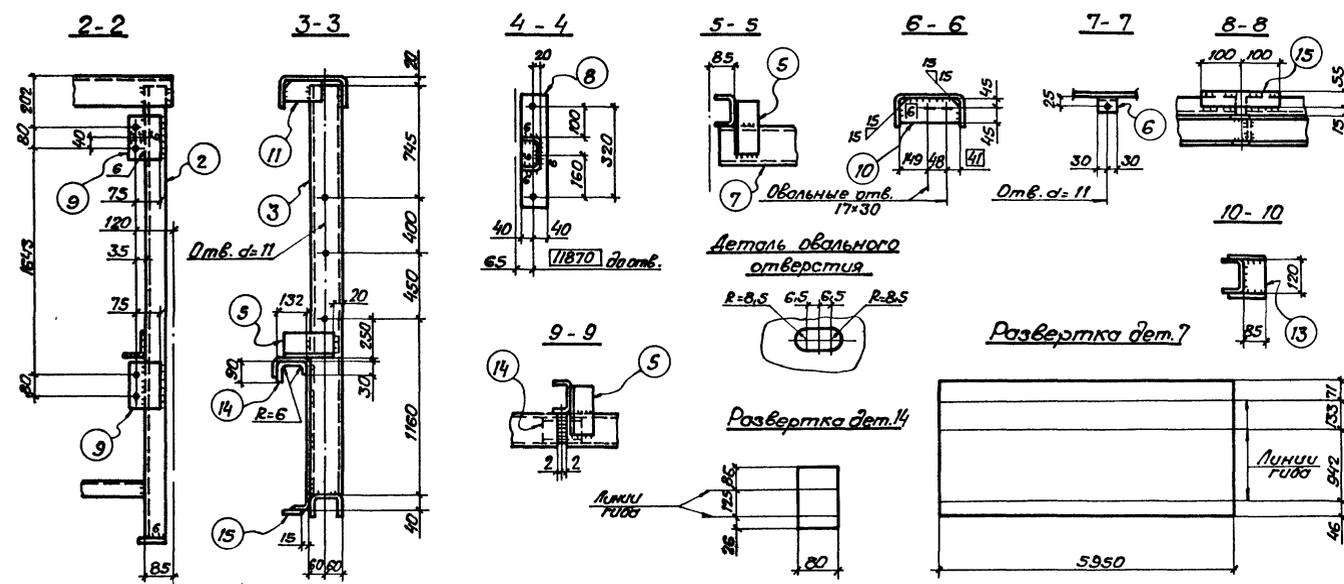
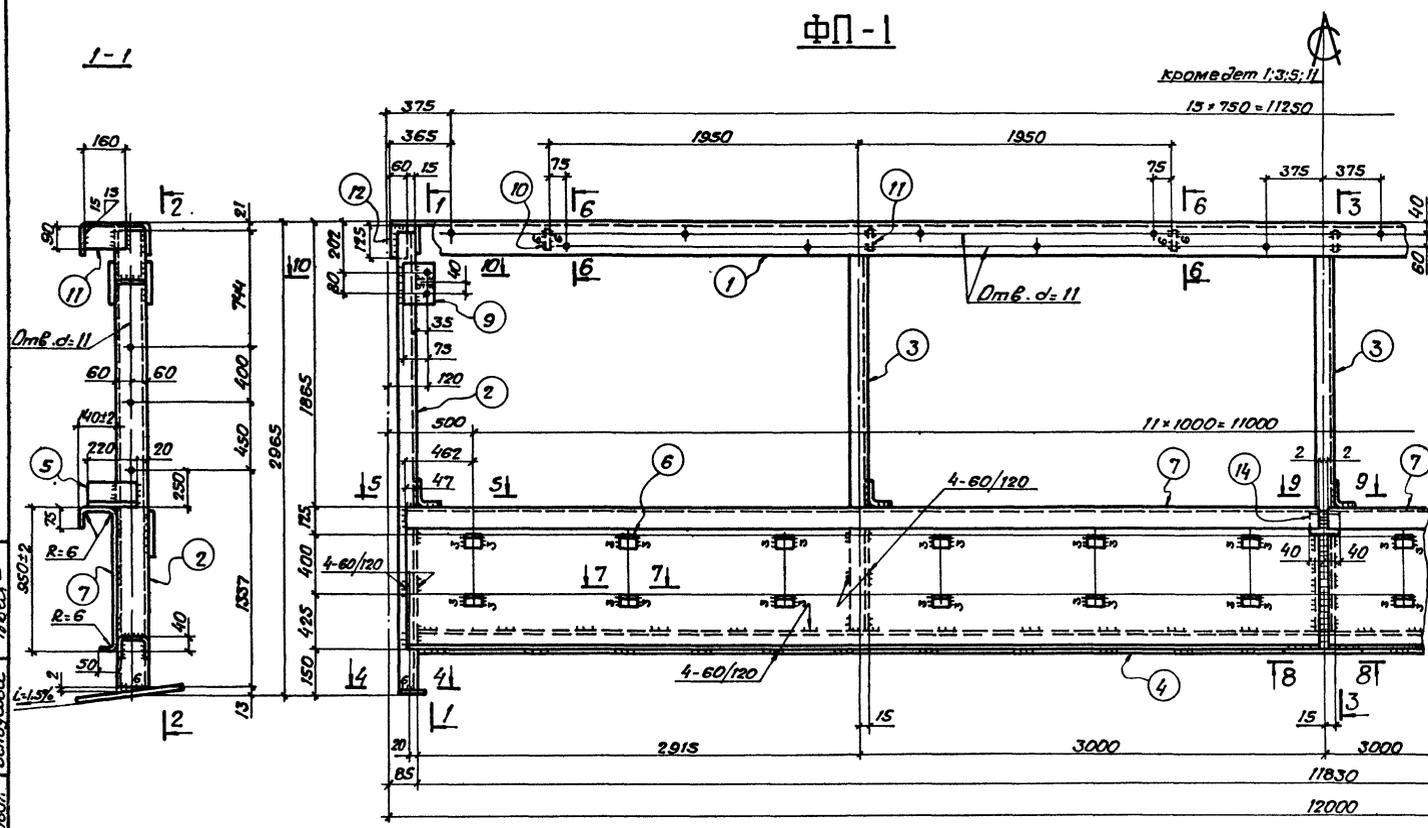
Масса наплавленного металла 1% 10

Таблица отправочных марок		Таблица заводских сварных швов				Итого в л. м по 1 марку общ.		
Отп. марка	К-во	Масса в кг		Сечение и длины сварных швов				
фП-1		шт.	общ.	Δ3	Δ4	Δ6	Δ4	
				2,4	21	4,6	1,2	29,2

Общая масса: Общая длина:

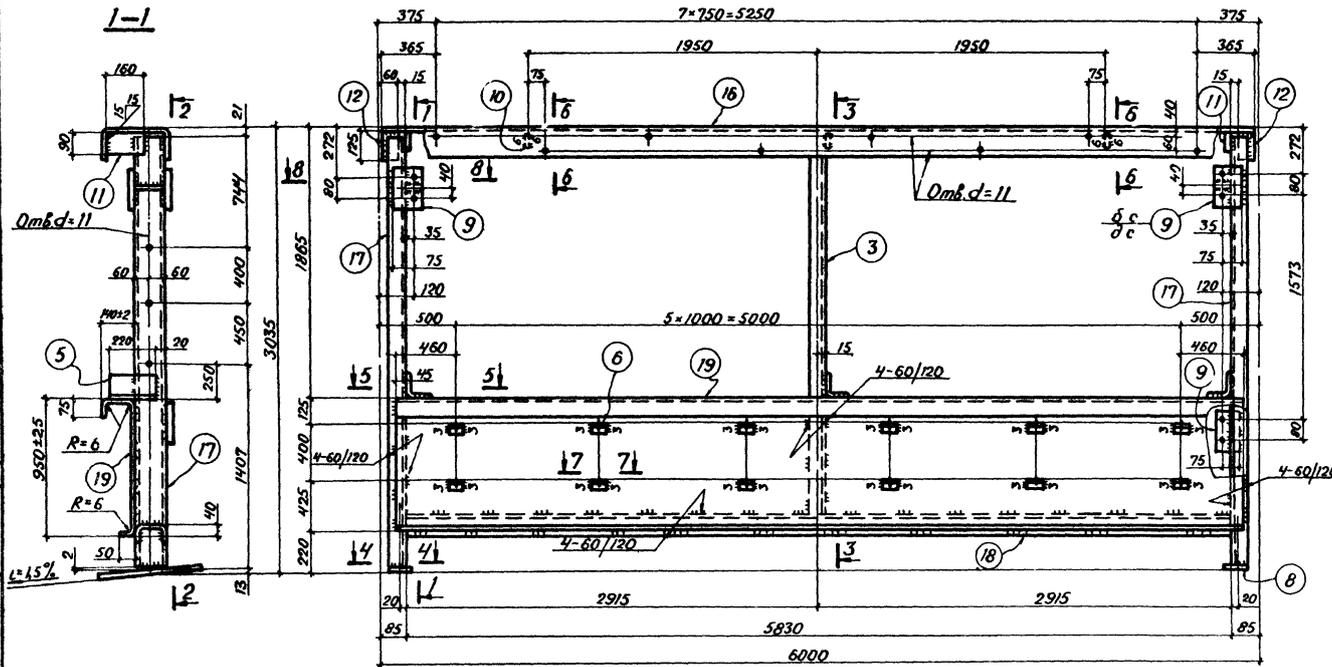
Примечания:

1. Все отверстия $d=23$,
 2. Все обрезы 50,
 3. Все швы $h=4$,
 4. Все сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа; в случае перехода на ручную сварку, сварку производить электродами типа Э42.
- кроме оговоренных.



ТК 1976	Фонарная панель фП-1 при шаге ферм 12м		СЕРИЯ 1464-11
			ВЫПУСК 1 ЛИСТ 5

ФП-2



Спецификация. Сталь марок ВСтЗпсб и ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* и марки Ч-IV ВСтЗкп по ГОСТ 16523-70.*

Отгр. марка	№ дет.	К-во т. н.	Сечение	Длина	Масса в кг		Марка стали	Примечан.
					шт.	общ. мар.		
ФП-2	16	1	Гн. С 250x125x6	5980	134	134	ВСтЗпсб	
	17	2	Гн. С 120x80x4	3001	21	42	—	
	3	1	Гн. С 120x50x4	2755	18	18	—	
	18	1	Гн. С 120x50x4	5830	38	38	—	
	5	3	Гн. С 100x5	220	2	6	—	
	6	12	Гн. С 50x3	60	0,13	2	Ч-IV ВСтЗкп	
	19	1	—1192x4	5920	222	222	ВСтЗкп2	2Н
	8	2	—80x12	420	3	6	ВСтЗпсб	
	9	6	—125x8	180	1	6	—	
	10	2	—90x8	238	1	2	—	ср. угл.
	11	3	—90x8	160	1	3	—	—
	12	2	—60x8	125	0,5	1	—	—
	13	2	—85x8	120	1	2	—	—

Масса наплавленного металла 1% 5

Таблица отработанных марок		Таблица заводских сварных швов					
Отгр. марка	К-во	Масса в кг		Сечение и длины сварных швов			Шт. в.л.м. на 1 марку
		шт.	общ.	Δ3	Δ4	Δ6	
ФП-2				1,2	12,8	2,2	16,2
Общая масса:		Общая длина:					

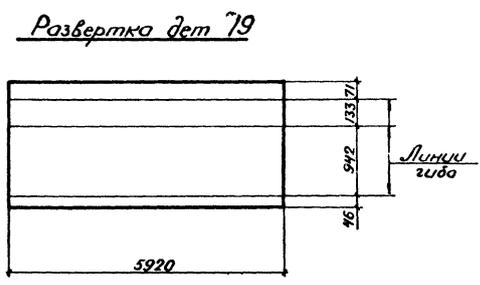
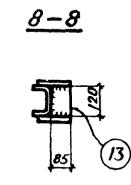
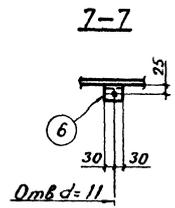
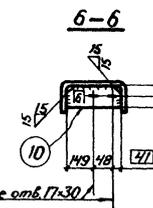
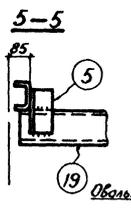
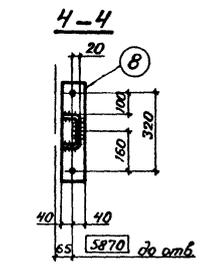
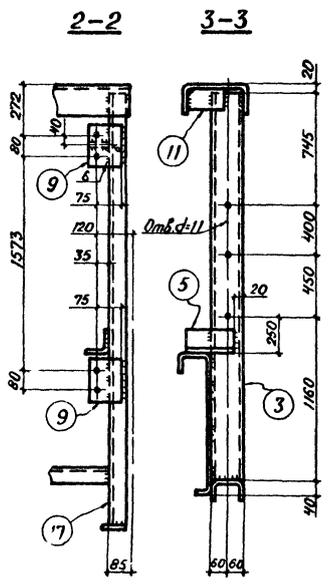
Примечания:

1. Все отверстия $d=23$,
 2. Все обрезы 50,
 3. Все швы $h=4$,
 4. Все сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой, в среде углекислого газа; в случае перехода на ручную сварку, сварку производить электродами типа Э42.
- } кроме оговоренных.

ВИКТИСТАЛЬ
КОНСТРУКЦИЯ
ЧЕЛЯБИНСКИЙ ФИЛИАЛ

Управляющий: Черныш, С.
Инженер: Писарев
Мех. отдел: Тарасов
Кл. спец. проектов: Рудин

Руководитель: Баскаков
Проектировщик: Давыдов
Исполнитель: Шилова
Машинист: Шилова
Вальцовщик: Шилова



ТК 1976	Фонарная панель ФП-2 при шаге ферм 6 м	СЕРИЯ 1.454-11
		ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 6

