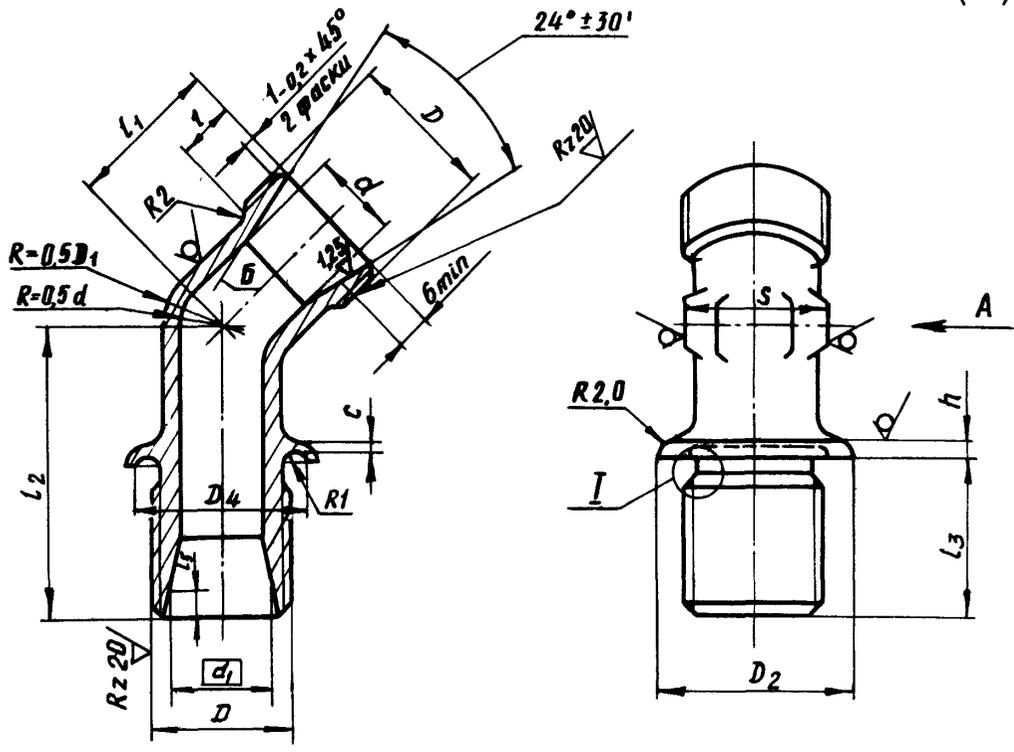


ОСТ 1 13663-80 – ОСТ 1 13665-80, Стр. 2

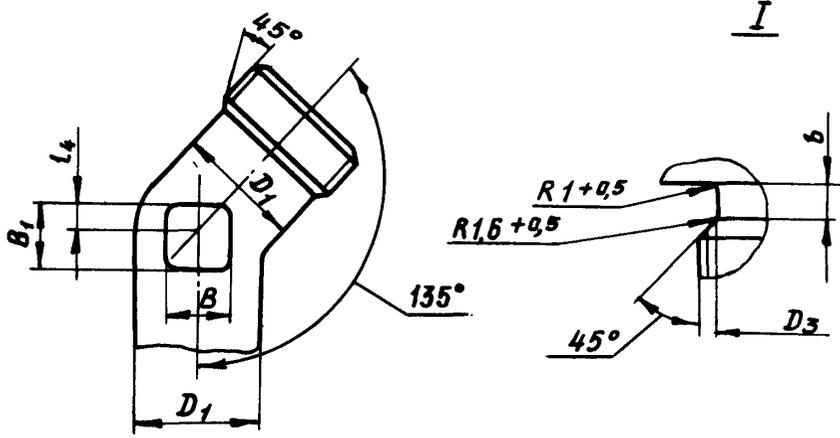
ОСТ 1 14698-90

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40/ (✓)



Вид А



I

№ 136.	1	2	4	5
№ 139.	8071	10017	10828	11609

Ис. № документа	4287
Ис. № подразделения	

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H^*	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	l	l_1	l_2	l_3 Пред. откл. $\pm 0,1$	l_4	l_5 Пред. откл. $\pm 0,1$	B	B_1	b	c	S	h	Масса, г		
																				Титано- вый сплав	Сталь	
6	MR12x1,25	9	21	10,2	18	5	8,0	9	19	38	21	2		6	6	2,5		9		18,5	32,0	
	MR12x1,5			9,8																		
8	MR14x1,5	11	23	11,8	20	7	10,0		20	42	22			7	7				11		23,0	41,0
10	MR16x1,5	13	25	13,8	22	9	12,0	10	22					9	9				13		31,0	54,0
12	MR18x1,5	15	30	15,8	27	10	14,0		24	45	24	3	1,3	9	9		2	17	3	53,8	94,0	
14	MR20x1,5	17	33	17,8	30	12	16,0		25			4			4	13				13		
16	MR22x1,5	19	35	19,8	32	14	18,0		27	47				15	15				22		58,0	102,0
18	MR24x1,5	21	38	21,8	35	16	20,0		28	50	25	5		16	17	3,0			24		68,0	119,0
20	MR27x1,5	24	40	24,8	37	18	22,4	11	30	51	26	6		18	18				27		91,6	161,0
22	MR30x1,5	27	43	27,8	40	20	24,4		31	52	27	6	1,5	20	21				30		119,0	208,0
25	MR33x1,5	30		30,8		23	27,4		33	54	28	8				22	26				36	
28	MR36x1,5	33	49	33,8	45	26	30,4		35			8		22	26				36		166,4	292,0
30	MR39x1,5	35		36,8		28	33,0		38				9	2,3			25	28				41
32	MR42x2	37	59	39,0	55	30	35,0		40	60	29	9	2,1			3		4	41		215,4	378,0
34		38				32	36,6	10				2,3	28								30	4,0
36	MR45x2	41	64	42,0	60	34	39,0		42			10	2,3	30	32				50		234,0	417,0
38	MR48x2	43		45,0		36	41,0									44	66	30				
42	MR52x2	47	69	49,0	65	40	45,0														339,0	594,7

* Размер для справок.

№ 43м. № 43в. 1 8071 2 10017 3 10291 4 10829 5 11609

Ив. № дубляжата 4287
Ив. № подлинника

