

УДК 621.643.4.063:629,7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 12964-77  
ОСТ 1 12965-77  
ОСТ 1 12966-77  
ОСТ 1 14690-90

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1985 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

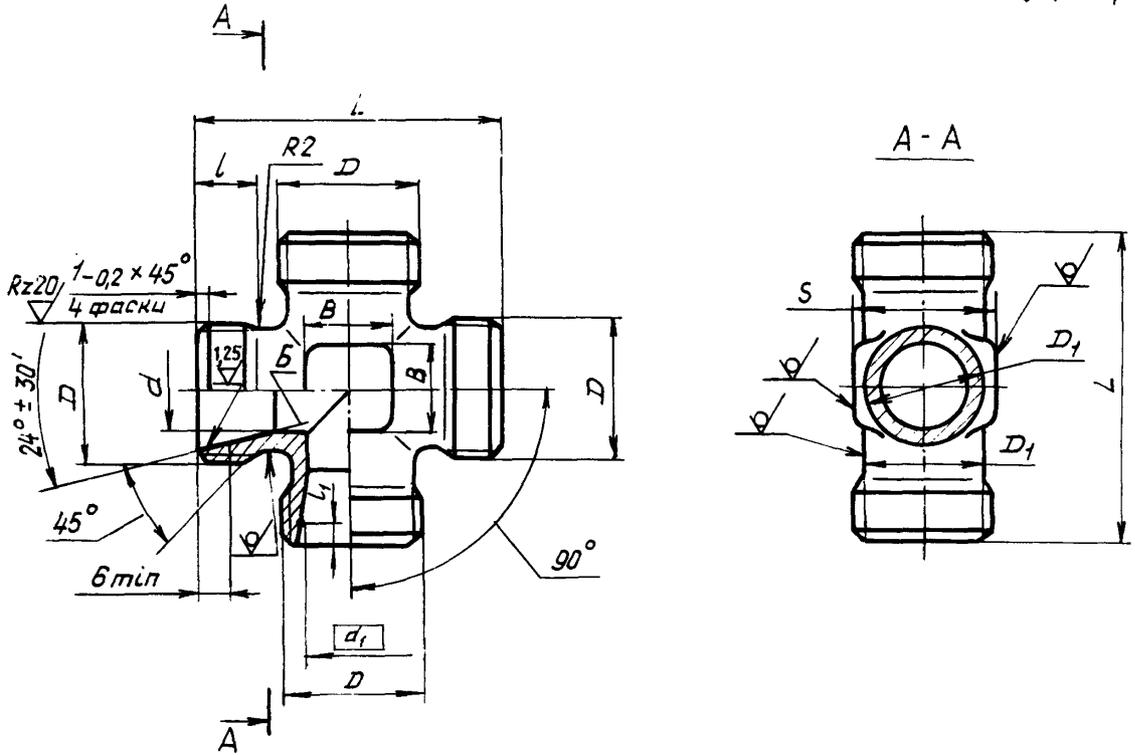
1. Настоящие стандарты распространяются на проходные крестовины, предназначенные для соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изв.	8069	10017	10291	10829	11109

Изм. № дубликата	3570
Изм. № подлинника	

2. Конструкция и размеры крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 40 (✓)



Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H^*$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$		$B$	Масса, г	
							Пред. откл. $\pm 0,1$			Титано- вый сплав	Сталь
6	5	8,0	MR12x1,25	9	9	9		38	7	15,6	26,8
			MR12x1,5								
8	7	10,0	MR14x1,5	11	11	9		40		18,5	31,8
10	9	12,0	MR16x1,5	13	13	10		44	9	23,8	40,9
12	10	14,0	MR18x1,5	15	17	11	1,3	48	10	33,1	56,9
14	12	16,0	MR20x1,5	17				50	12	36,9	63,2
16	14	18,0	MR22x1,5	19	19			54	14	43,2	74,0
18	16	20,0	MR24x1,5	21	22			56	16	51,6	88,6
20	18	22,4	MR27x1,5	24	24		1,5	60	18	73,8	126,6
22	20	24,4	MR30x1,5	27	27		62	91,6		157,1	

\* Размер для справок.

№ изм.	1	2	3	4	5
№ изм.	8069	10017	10291	10829	11609

Изм. № дубликата	3570
Изм. № подлинника	

**ОСТ 1 12964-77—ОСТ 1 12966-77, Стр. 3**  
**ОСТ 1 14690-90**

Размеры, мм

Продолжение

Наружный диаметр трубы $D_H^*$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$S$	$l$	$l_1$	$l$	$B$	Масса, г	
							пред. откл. $\pm 0,1$			Титановый сплав	Сталь
25	23	27,4	MR33x1,5	30	30	11	1,5	66	22	109,2	187,5
28	26	30,4	MR36x1,5	33	36			70		25	130,5
30	28	33,0	MR39x1,5	35		41	12	2,3	76	28	169,5
32	30	35,0	MR42x2	37	41				2,1		80
34	32	36,6		38		41	160,5	275,8			
36	34	39,0	MR45x2	41	46	12	2,3	84	30	180,5	310,0
38	36	41,0	MR48x2	43						46	239,0
42	40	45,0	MR52x2	47	50	12	2,3	88	32	280,0	485,6

3. **Материал:** штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6 ОСТ 1 9С000-70, группа контроля III; штамповка из стали 13X11H2B2MФ-Ш ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-948-74, штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Термическая обработка<sup>\*\*\*</sup>: крестовины из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25 . . . 35 HRC<sub>э</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

7. Допуск радиального биения поверхности  $B$  относительно оси резьбы - 0,05 мм.

8. Покрытие тройников из стали: Хим.Пас, из титанового сплава Ан.Окс 2-3\*.

9. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

10. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения проходной крестовины к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из титанового сплава BT3-1:

Крестовина проходная 12 - ОСТ 1 12964-77

То же, из титанового сплава BT6:

Крестовина проходная 12-ОСТ 1 14690-90

\* Размер для справок.

\*\* По действующему в отрасли документу.

№ изм. 1 2 3 4 5  
 - изм. 8069 10017 10291 10829 11109

№ дубликата 3570  
 № подлинника

ОСТ 1 12964-77—ОСТ 1 12966-77, Стр. 4

ОСТ 1 14690-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Крестовина проходная 12 - ОСТ 1 12965-77

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Крестовина проходная 12 - ОСТ 1 12966-77

В обозначение проходной крестовины к трубопроводу  $D_H = 6$  мм с резьбой MR12x1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Крестовина проходная 6-1,5 - ОСТ 1 12966-77

№ .шт.	2	3	5
№ шт.	10017	10291	11609

№. № дубинката	3670
№. № одделението	

