

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
289 - 7 - 1.90

**АВТОСТОЯНКИ ЛИЧНОГО ТРАНСПОРТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 50 МАШИНОМЕСТ**

АЛЬБОМ II
ИЗДЕЛИЯ

24196-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
289 - 7 - 1.90

**АВТОСТОЯНКИ ЛИЧНОГО ТРАНСПОРТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 50 МАШИНОМЕСТ**

А Л Ь Б О М II
И З Д Е Л И Я

24196-02

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1990г.

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.И.И.* Ю.Н. МАКСИМОВ
/ ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА *С.С.* А.А. НЕЧАЕВ

СОГЛАСОВАН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПИСЬМО № 1-9 от 5.01.89г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
289-7-1.90 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
289-7-1.90 АСЗ.И.01.00	ДЕТАЛЬ ЛЕСТНИЦЫ ЛД1, ЛД2	4
АСЗ.И.01.01	ШВЕЛЛЕР	5
АСЗ.И.01.02	УГОЛОК	5
АСЗ.И.02.00	ДВЕРЬ Д1	6
АСЗ.И.03.00	ОКНО О1	7
АСЗ.И.04.00	ОКНО О2	8
АСЗ.И.05.00	ДВЕРЦА ПРАВАЯ-Дпр. ДВЕРЦА ЛЕВАЯ-Дл.	9
АС5.И.01.00	ДВЕРЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д1	10
АС6.И.10.00	Створка ворот	11
АС6.И.10.10	Петля П1	12
АС6.И.10.20	Защелка	13
АС6.И.10.25	Планка	13
АС6.И.10.20СБ	Защелка. Сборочный чертёж.	14
АС6.И.10.21	Рукоятка	15
АС6.И.10.24	Ось	15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
289-7-1.90 АСТ.И.01.00	БАЛКА Б1	
АСТ.И.02.00	БАЛКА Б2	15
АСТ.И.03.00	БАЛКА Б3	17
АСТ.И.04.00	БАЛКА Б4	18
АСТ.И.06.00	РАСКОС Р1, Р2, Р3.	19
АСТ.И.06.00СБ	РАСКОС Р1, Р2, Р3. Сборочный чертёж	20
АСТ.И.07.00	ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛМ1.	22
АСТ.И.08.00	ДЕТАЛЬ М1.	23

т.п. 289-7-1.90 Альбом II

Альбом II
Т. п. 289-7-1.90

Материалы, применяемые для металлических изделий и деталей должны удовлетворять требованиям ГОСТ-ов, указанных на чертежах.

Швы сварных соединений выполнять электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80 и рабочих чертежей. Высота сварных швов $h_{ш}$ не должна быть более 1,2 наименьшей толщины свариваемых элементов. Качество сварных соединений проверяется в соответствии с ГОСТ 3242-79 и ГОСТ 10922-78. После сварки швы очистить от шлака, напылов, окалины.

Окраска поверхностей металлических изделий должна производиться за 2 раза по чистой высушенной и загрунтованной поверхности эмалью ХВ-124 цветной, ГОСТ 10144-74 или масляной краской, ГОСТ 8292-85.

Деревянные изделия и детали следует изготавливать из древесины хвойных пород 2 сорта, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 8486-86Е. Влажность изделий из древесины не должна превышать 15%.

На наружных поверхностях деревянных изделий не допускаются расслоения, сколы, вырывы, недостройка. Острые кромки притупляются фаской.

Прочность древесины должна быть не ниже нормативных сопротивлений, приведенных в приложении 2 СНиП II-25-80.

Отклонение от прямоугольности поверхности прямых участков изделий не должно быть более 5 мм на 1000 мм.

Отклонение взаимно перпендикулярных элементов от перпендикулярности должно быть не более 5 мм на 1000 мм.

Каждое изделие маркируется в нижней части или торце элемента масляной краской, например, АД1, Б2, Р4.

Стекла должны быть чистыми и надежно закреплены. На поверхности стекол не допускаются трещины и сколы.

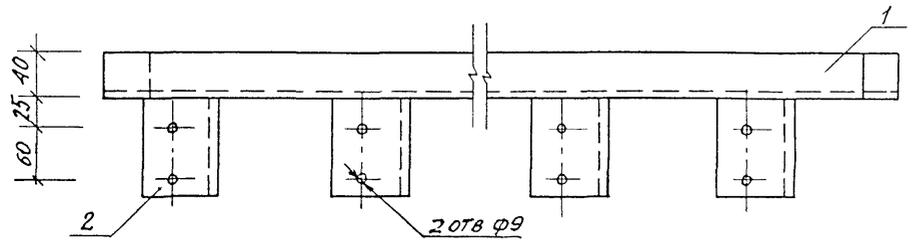
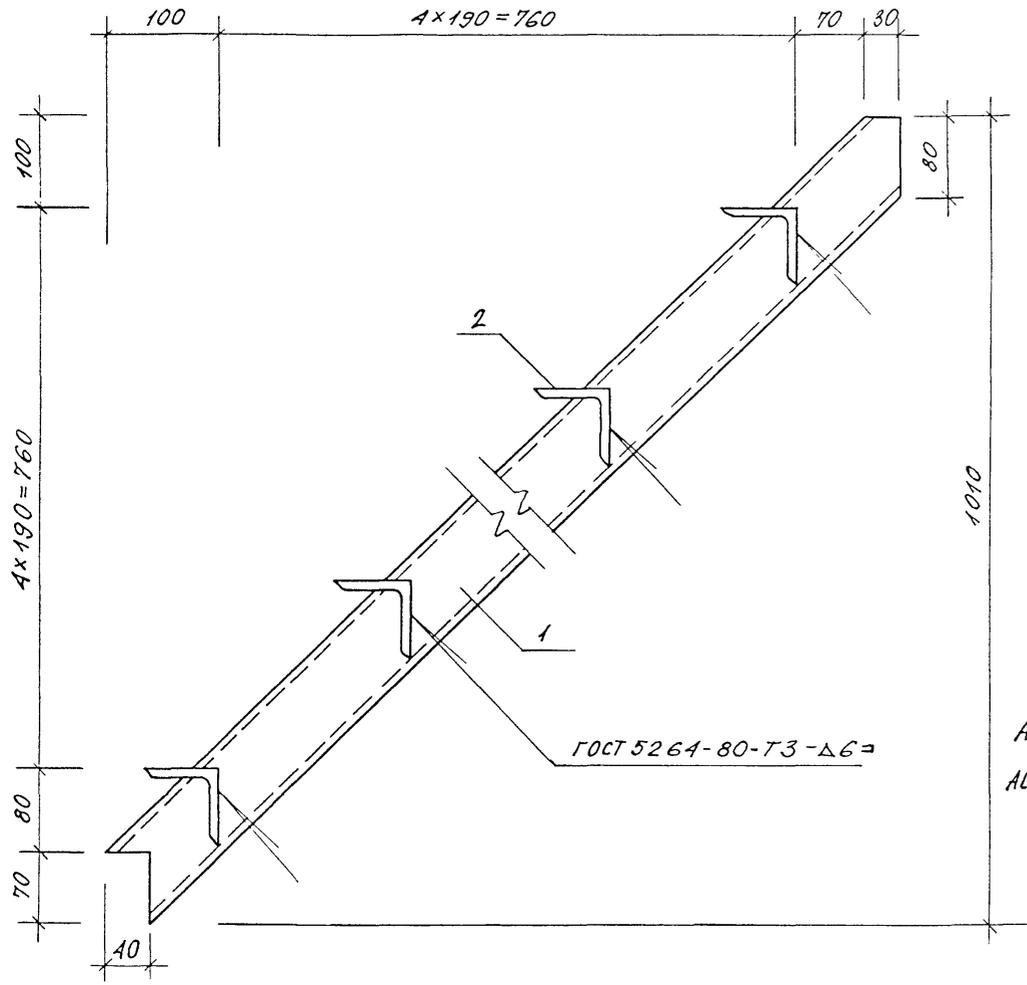
Транспортирование изделий и деталей должно производиться в условиях, исключающих возможность загрязнения и механических повреждений.

Изм. № подл. Подпись и дата Взамен инв.

			Привязан:		
			289-7-1.90		
			ТУ		
И контр	Лисицына	<i>Лиси</i>	Технические условия		
И инж пр	Железняк	<i>Желе</i>			
И арх пр	Нечлаев	<i>Нечл</i>			
Зав. сект	Алексеева	<i>Алек</i>			
Вед инж	Шурнюк	<i>Шур</i>			
			Складная		
			Лист		
			Листов		
			Р		
			1		
			ЦНИИП градостроительства		

Копирован *Евр*

М.П. 289-7-1.90 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	Л03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			289-7-1.90	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		289-7-1.90 АСЗ.И.01.01	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	2		289-7-1.90 АСЗ.И.01.02	УГОЛОК	5	

АСЗ И.01.00 - ИЗОБРАЖЕНО
 АСЗ И.01.00-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ПРИВЯЗАН			

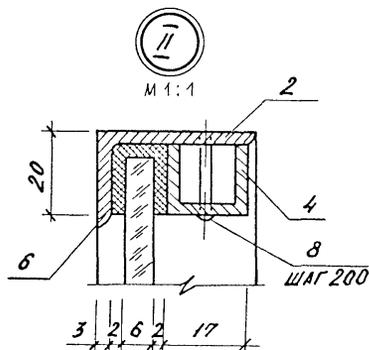
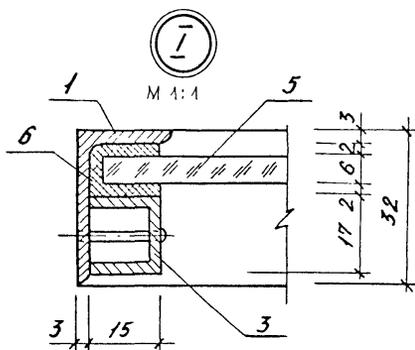
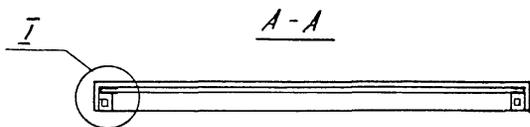
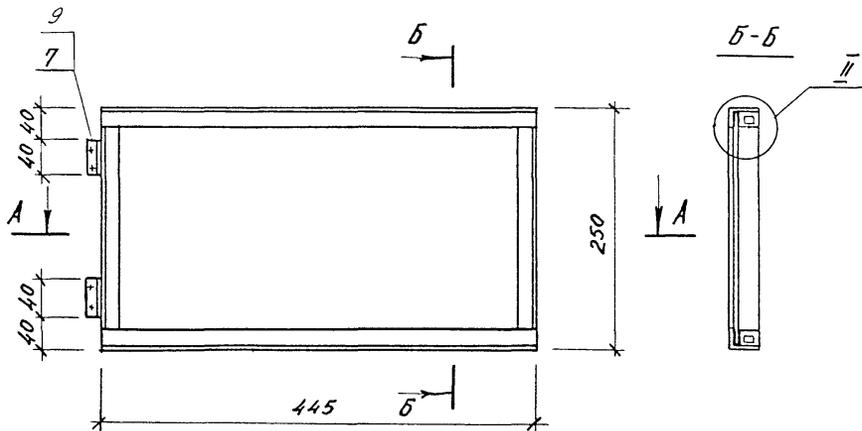
289-7-1.90 АСЗ.И.01.00					
ДЕТАЛЬ ЛЕСТНИЦЫ ЛД1, ЛД2			ЭТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	12,5	1:5
			Лист	Листов 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА					

И КОНТР ЛАЗОВСКАЯ Лазовс
 ПЛ ИИЖ ПР ЖЕЛЕЗНЯК
 ПЛ АИХ ПР НЕЧАЕВ
 ЗАВ СЕКТ АЛЕКСЕЕВА

КОПИРОВАЛ *Kambl* ФОРМАТ А3

ИЧВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ №

м.п. 289-7-1.90 Амьсом II



ФОРМАТ	КОЛ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			289-7-1.90	ТУ		Документация технические условия
						Детали
Б4	1		289-7-1.90 АСЗ И. 03.01	Уголок Б-32*20*3 ГОСТ 8510-86	2	0,25
Б4	2		289-7-1.90 АСЗ.И.03.02	В-445	2	0,49
Б4	3		289-7-1.90 АСЗ.И.03.03	Профиль АЛЮМИНИЕВЫЙ №440097 ГОСТ 13623-80, В-210	2	0,07
Б4	4		289-7-1.90 АСЗ.И.03.04	В-445	2	0,14
Б4	5		289-7-1.90 АСЗ.И.03.05	Стекло оконное ГОСТ 111-78 435*240*6	1	1,62
						МАТЕРИАЛЫ
	6			Пластина I тмкц- 2*36*1310 ГОСТ 7338-77	1	0,14
						СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	7			ПН 5-40 ГОСТ 5088-78	2	
	8			Винт 3*18-021 ГОСТ 10621-80	10	
	9			Шуруп 1-3*25 ГОСТ 1145-80	8	

ПРИВЯЗАН:

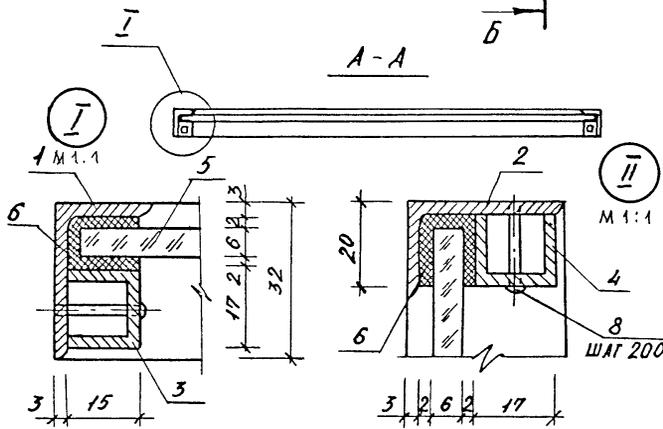
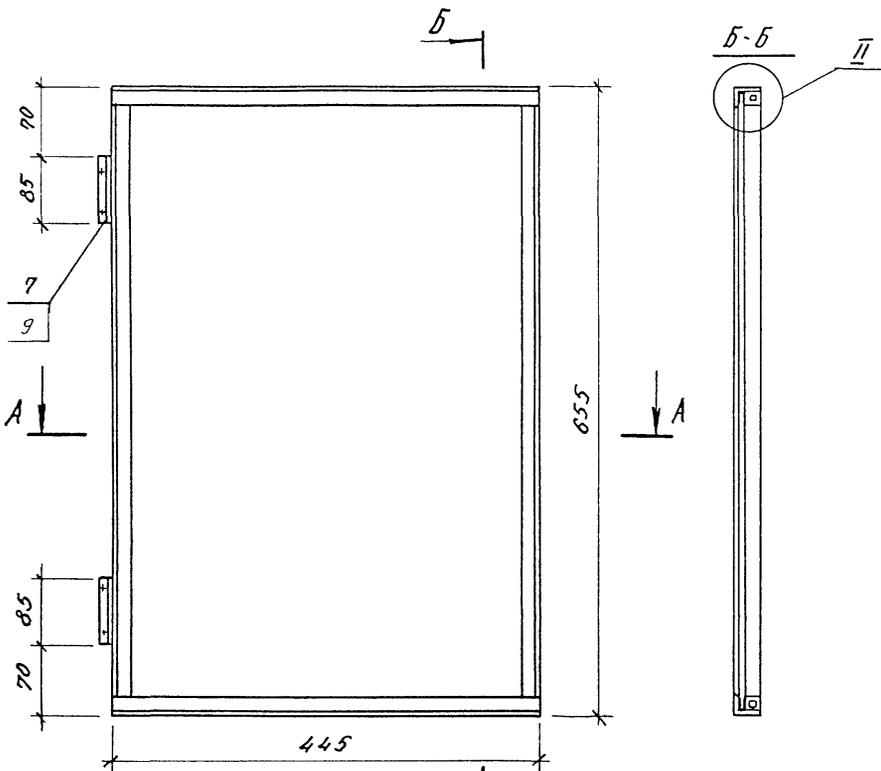
289-7-1.90 АСЗ. И. 03.00

Окно 01			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Алх	Р	3,7	1:5
ПЛИНЖ ПР	ЖЕЛЗНЯК	Алх	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПЛАХ ПР	ПЕЧАЕВ	Алх	ЦНИИПГРАДСТРОИТЕЛЬСТВА		
Зав. сект	Алх	Алх			
Вед. инж	ВЫШИНСКАЯ	ТЗ			

КОПИРОВАЛ: [Signature] - ФОРМАТ А3

Лист № 001/01 Логопедс. и. А. А. А. А. В. З. А. М. Н. В. А. К.

М.П. 289-7-1.90 Альбом II



ПРИВЯЗАН:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			289-7-1.90 ТУ	Технические условия		
				<u>АСТАЛ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		289-7-1.90 АСЗ.Н.04.01	УГОЛОК Б-32x20x3/ГОСТ8510-86	2	0,72
Б4	2		289-7-1.90 АСЗ.Н.04.02	Б-445	2	0,49
Б4	3		289-7-1.90 АСЗ.Н.04.03	ПРОФИЛЬ АЛЮМИНИЕВЫЙ Н440097 ГОСТ13623-80,Б-615	2	0,20
Б4	4		289-7-1.90 АСЗ.Н.04.04	Б-445	2	0,14
Б4	5		289-7-1.90 АСЗ.Н.04.05	СТЕКЛО ОКОННОЕ ГОСТН1-78 645 x 435 x 6	1	4,4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			ПЛАСТИНА I, ТМКЦ 2x36x2160 ГОСТ 7338-77	1	0,23
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	7			ПН1-70А ГОСТ 5088-78	2	
	8			ВИНТ 3x18-021 ГОСТ10621-80	14	
	9			ШУРУП 1-4x25 ГОСТ1145-80	12	

289-7-1.90 АСЗ Н.04.00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,7	1:5
ЛНСП	ЛНСПОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

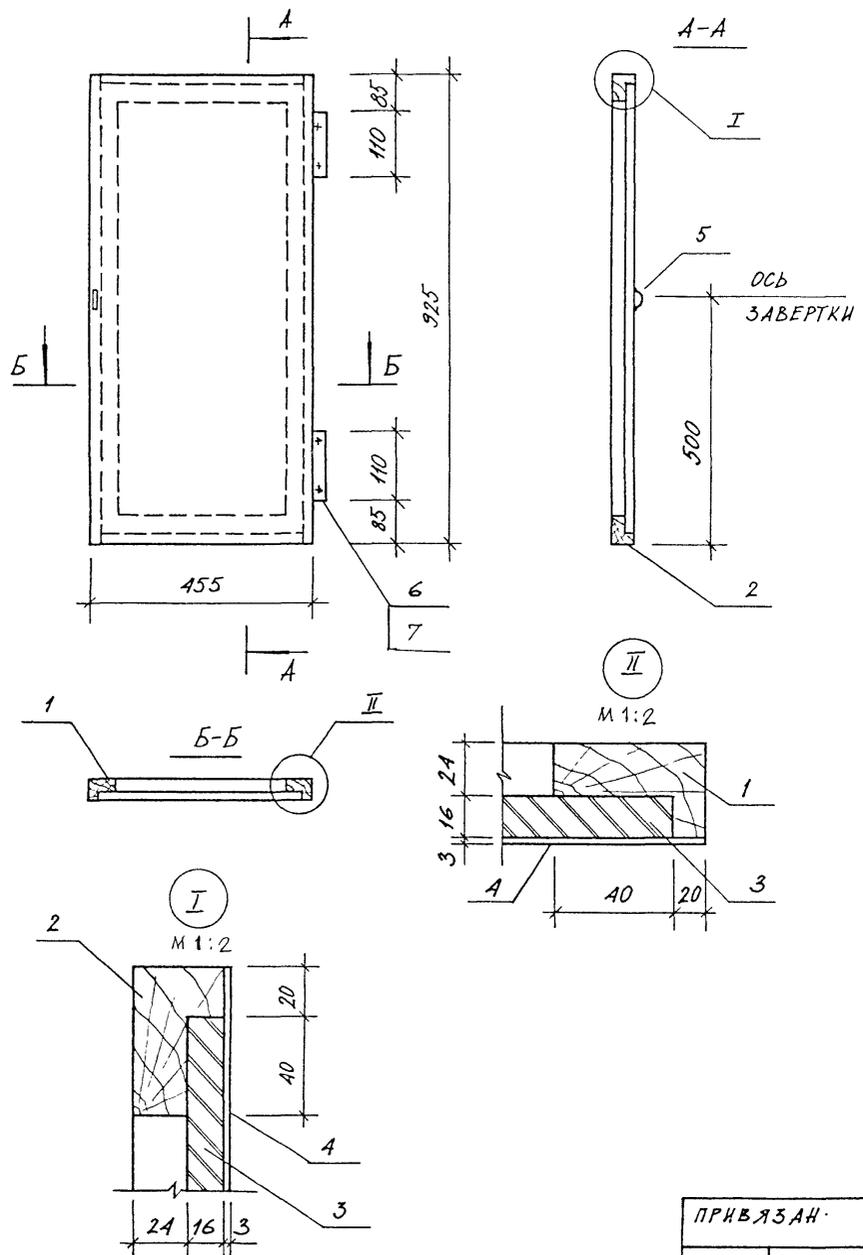
И. КОНТР. ЛАЗОВСКАЯ
ГЛАВ. АРХ. ПР. ЖЕЛАЗНЯК
ГЛАВ. АРХ. ПР. ИРЧАЕВ
ЗАВ. СЕК. ЛАСКОВСКАЯ
ВСА, ИЖ. ВЫШИНСКАЯ

КОПИРОВАЛ: *Л.С.С.*

ФОРМАТ А3

ИЖ. № ПОДА ПОДПИСЬ НАДАТА ВЗАИМНОСТЬ

М.П. 289-7-1.90 МЛБМЛ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			289-7-1.90	ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
				БРУСОК 40x60 СОСНА СОРТ 2 ГОСТ 8486-86 Е		
Б4	1		289-7-1.90 АСЗ.И 05.01	ℓ = 925	2	1,1
Б4	2		289-7-1.90 АСЗ.И 05.02	ℓ = 435	2	0,52
Б4	3		289-7-1.90 АСЗ.И 05.03	П-3Т ГОСТ 10632-89 890x880x16	1	7,5
Б4	4		289-7-1.90 АСЗ.И. 05.04	ДБСП-БМО-920x450x3 ГОСТ 9590-76	1	0,6
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ЗРА-1 ГОСТ 5090-86	1	
	6			ПН1-110П ГОСТ 5088-78	2	
	7			ШУРУП 1-4x30 ГОСТ 1145-80	16	

АСЗ.И.05.00 - ИЗОБРАЖЕНО
 АСЗ.И.05.00-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

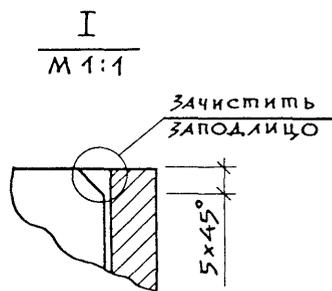
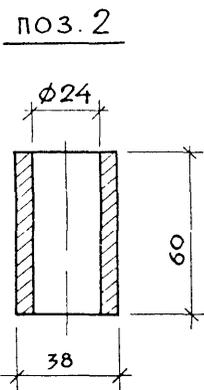
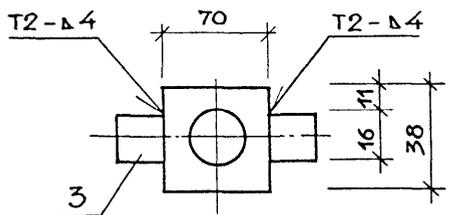
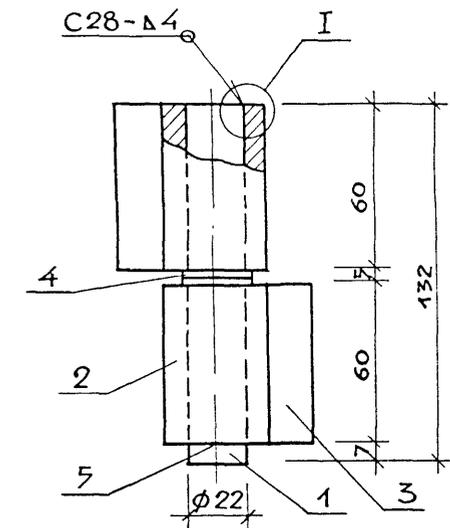
ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ.ИИВ.ИЗ

ПРИВЯЗАН			289-7-1.90 АСЗ.И.05.00			
И.КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	<i>Лазов</i>	ДВЕРЦА ПРАВАЯ - Д ПР ДВЕРЦА ЛЕВАЯ - Д Л	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ.ИИЖ.ПР	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Желез</i>		Р	11,3	1:10
ГЛАВ.ПР	НЕЧАЕВ	<i>Нечаев</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗАВ.СЕКТ	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алексеева</i>		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
ВЕД.ИИЖ	ВЫШИНСКАЯ	<i>Вышинская</i>				

КОПИРОВАЛ. *Лазов*

ФОРМАТ А3

ш. п. 289-7-1.90 Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			289-7-1 90 ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		289-7-1.90 АСБ.И. 10.11	КРУГ 22 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 132	1	0.4
Б4	2		289-7-1.90 АСБ.И. 10.12	КВАДРАТ 38 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 60	2	0.48
Б4	3		289-7-1.90 АСБ.И. 10.13	КВАДРАТ 16 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 60	2	0.12
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		Шайба 22x2.5 ГОСТ 10450-78 Ст.3 ГОСТ 535-88	2	
		5		Шплицт 3x30 ГОСТ 397-79	1	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. №

ПРИВЯЗАН:

И. КОНТР.	ЛАЗОВСКАЯ	<i>Лазов</i>
И. ИНЖ. ПР.	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>Железняк</i>
ГЛАВ. АРХ. ПР.	НЕЧАЕВ	<i>Нечаев</i>
ЗАВ. СЕКТОРА	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алексеева</i>
ИНЖЕНЕР	ЛИСИЦЫНА	<i>Лисицына</i>

289-7-1.90

АСБ.И. 10.10

ПЕТЛЯ П1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1.64	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

КОПИРОВАЛ: ЕМГ

ФОРМАТ А3

т.п. 289-7-1.90 Альбом II

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			289-7-1.90 АСБИ.10.20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД КГ
A4	1		289-7-1.90 АСБИ.10.21	РУКОЯТКА	1	
B4	2		289-7-1.90 АСБ И 10.22	ПРОУШИНА		
				Полоса 30x6 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	2	0,1 КГ
A4	3		289-7-1.90 АСБ.И.10.24	Ось	1	
A4	4		289-7-1.90 АСБИ.10.25	Планка	1	
A4	5		-01	Планка	1	
A4	6		-02	Планка	1	
A4	7		-03	Планка	1	
A4	8		-04	Планка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			Шайба 18 ГОСТ10450-78	2	

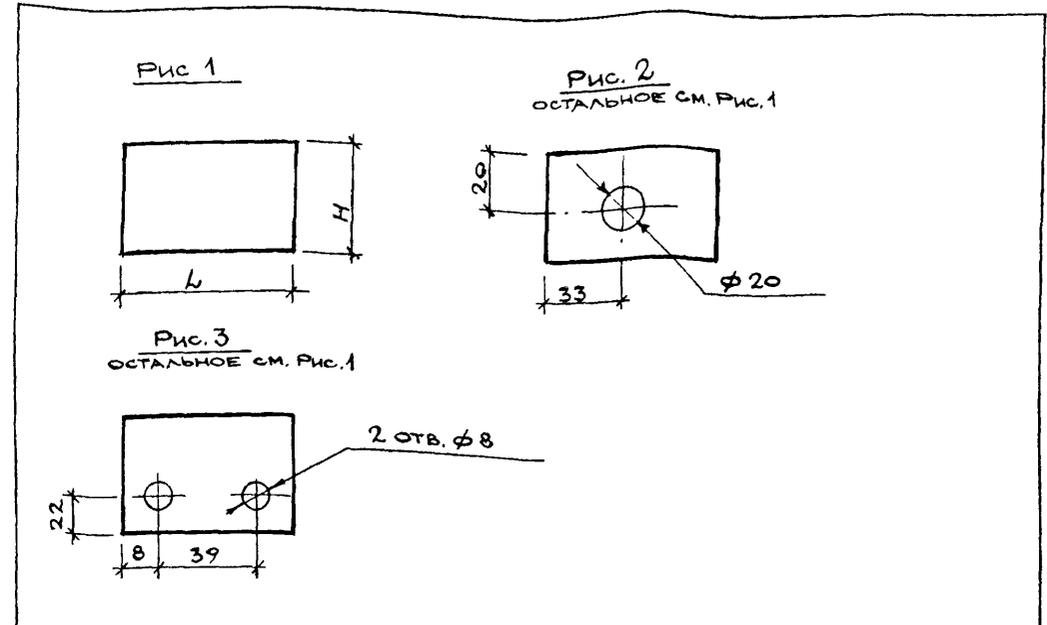
ПРИВЯЗАН.			

289-7-1.90 АСБ.И. 10.20

ИМЬ И ПОДАЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИМЬ. №
И. КОНТР. ЛАЗОВСКАЯ	Лазовская	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НЕЛЕЗНЯК	Нелезняк	
ГЛАВ. АРХ. ПР. НЕЧАЕВ	Нечев	
З.В. СЕКТА. АЛЕКСЕЕВА	Алексеева	
ИНЖЕНЕР ЛИСИЦЫНА	Лисицына	

КОПИРОВАЛ *Громова* ФОРМАТ А4

т.п. 289-7-1.90 Альбом II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L	H	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ
289-7-1.90 АСБИ.10.25	1	56	26	ПОЛОСА 56x8 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	0,09
-01	2	63	75	ПОЛОСА 63x8 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	0,27
-02	2	146	40	ПОЛОСА 40x6 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	0,27
-03	1	63	60	ПОЛОСА 63x6 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	0,24
-04	3	63	75	ПОЛОСА 63x8 ГОСТ103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88	0,30

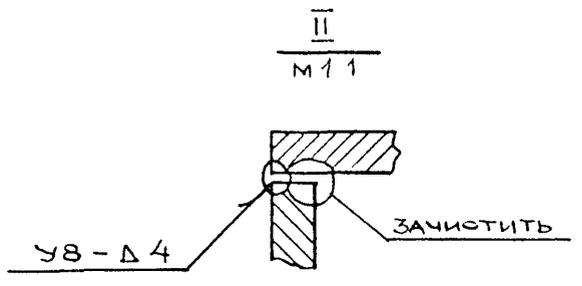
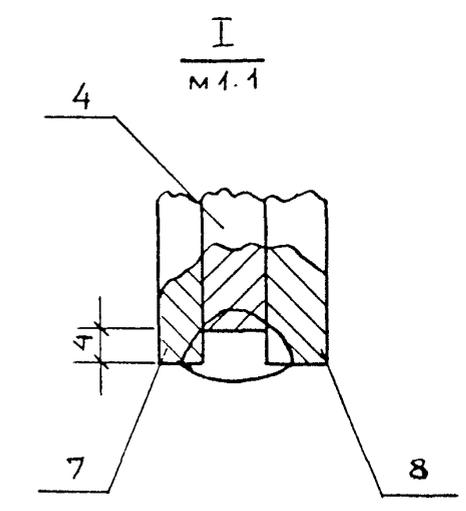
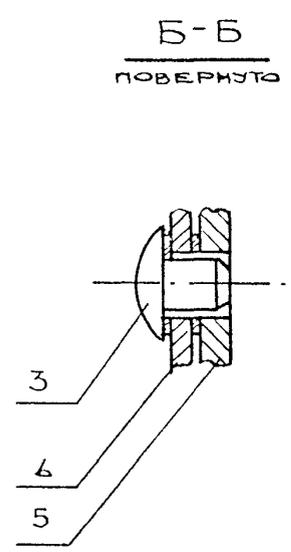
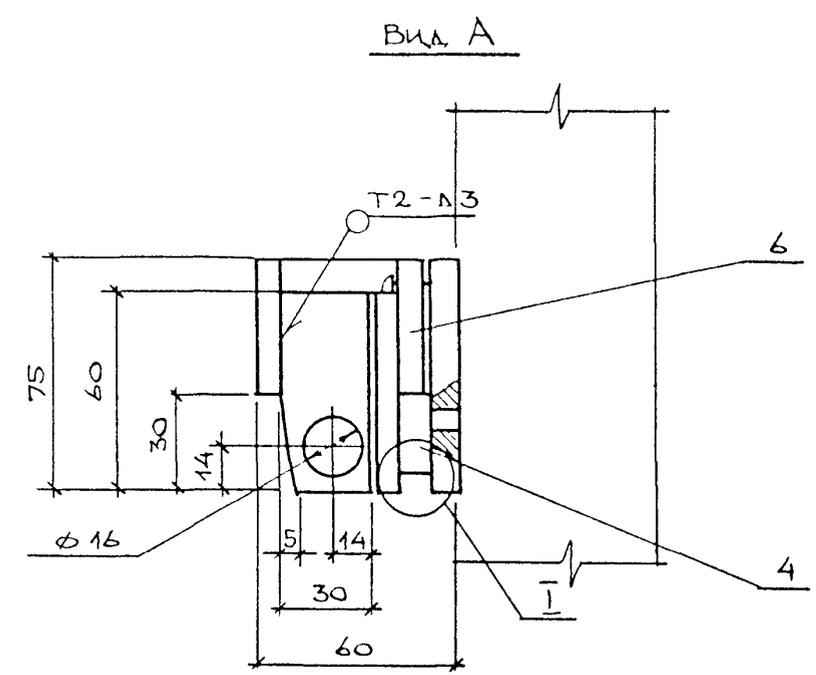
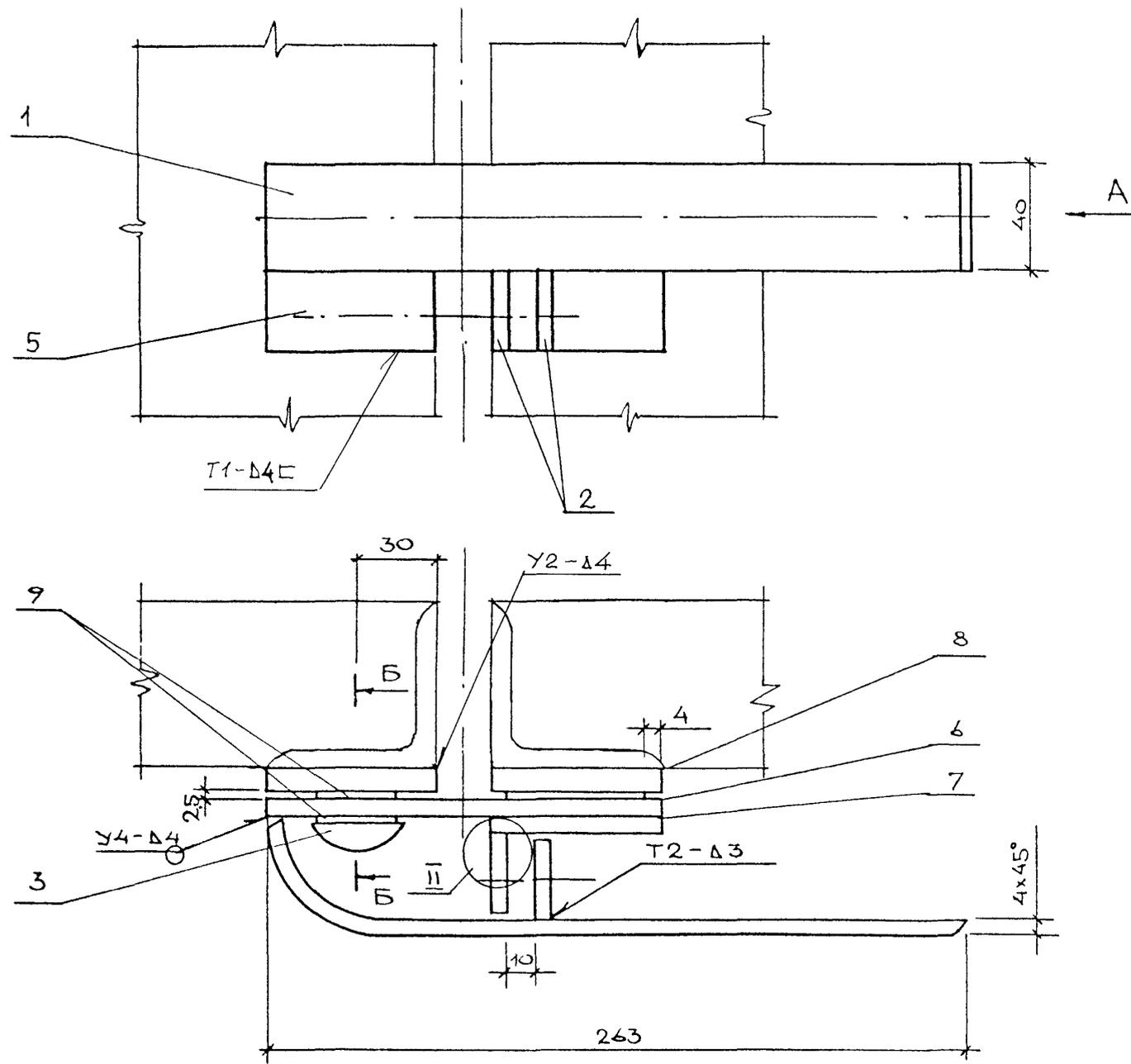
ПРИВЯЗАН.			

289-7-1.90 АСБИ.10.25

ИМЬ И ПОДАЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИМЬ. №
И. КОНТР. ЛАЗОВСКАЯ	Лазовская	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НЕЛЕЗНЯК	Нелезняк	
ГЛАВ. АРХ. ПР. НЕЧАЕВ	Нечев	
З.В. СЕКТА. АЛЕКСЕЕВА	Алексеева	
ИНЖЕНЕР ЛИСИЦЫНА	Лисицына	

КОПИРОВАЛ *Громова* ФОРМАТ А4

Т.П. 289-7-1.90 Альбом II



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

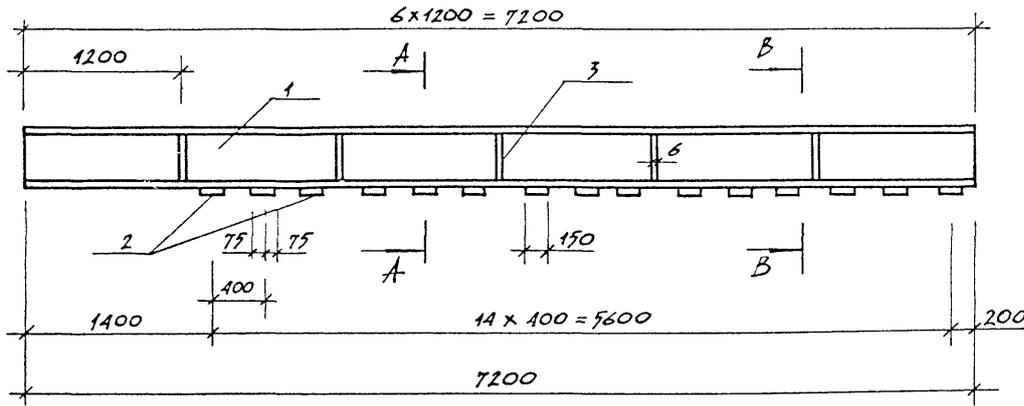
ПРИВЯЗАН			

289-7-1.90 АСБ.И.10 20 СБ		
И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Лазова
ГЛАВН ПР	ЖЕЛЕЗНЯК	Железняк
ГЛАВН ПР	НЕЧАЕВ	Нечаев
ЗАВ СЕКТА	АЛЕКСЕЕВА	Алексеева
ИНЖЕНЕР	ЛИСИЦЫНА	Лисицына
ЗАЩЕЛКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Р	202	1 2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

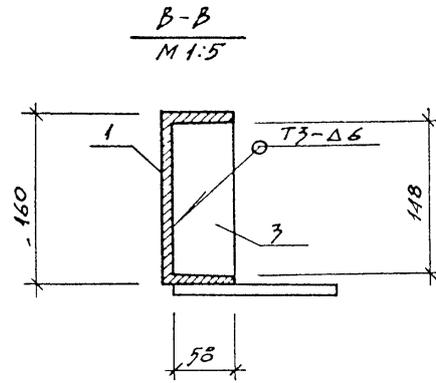
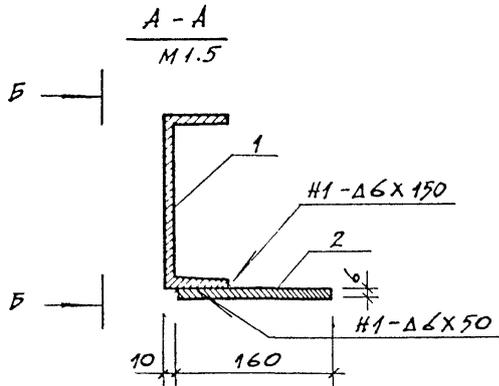
КОПИРОВАЛ В.М.

ФОРМАТ А3

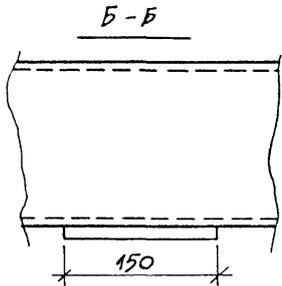
М.П. 289-7-1.90 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД, КГ
Б4	1	289-7-1.90	АСТ.Н.01.01	ШВЕЛЛЕР 16ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-88	1	102,2
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88		
Б4	2	289-7-1.90	АСТ.И.01.02	6x150, l=160	15	1,1
Б4	3	289-7-1.90	АСТ.И.01.03	6x150, l=148	5	0,4



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80



ПРИВЯЗАН

И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Лазовс
ГЛАВН ПР	ЖЕЛЕЗНЯК	Железняк
ГЛАВН ПР	НЕЧАЕВ	Нечаев
ЗАВ СЕК	АЛЕКСЕЕВА	Алексеева
ВЕД НИЖ	ЦУРНЮК	Цурнюк

289-7-1.90 АСТ.Н.01.00

БАЛКА Б1

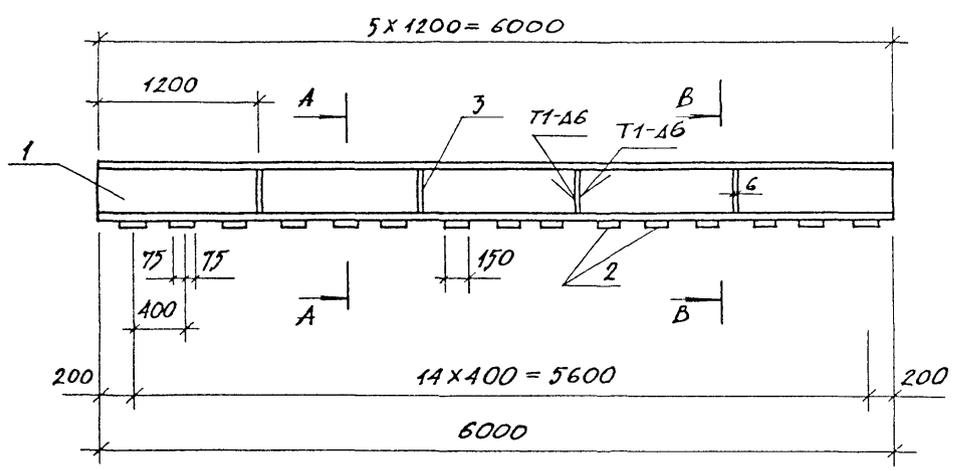
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	120,1	1:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

КОПИРОВАЛ БЕЛОВА

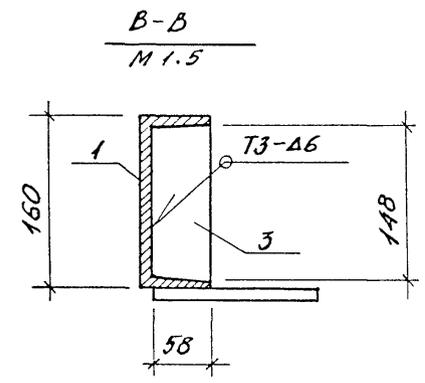
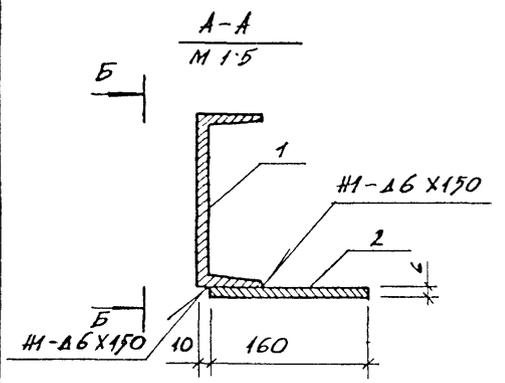
ФОРМАТ А3

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМ. №№ 1/2

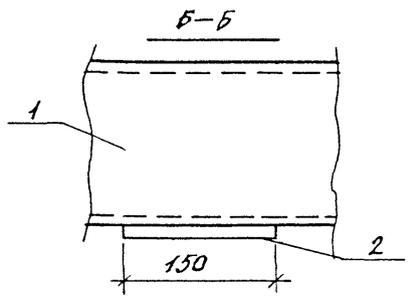
МП 289-7-1.90 АИФОРМ II



ФОРМА	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
Б4	1		289-7-1.90 АС7.И.02.01	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 6000	1	85,2
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88		
Б4	2		289-7-1.90 АС7.И.02.02	6x150, ℓ=160	15	1,1
Б4	3		289-7-1.90 АС7.И.02.03	6x58, ℓ=148	4	0,4



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80



ПРИВЯЗАН

И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Лазовс
ГЛ НИЖ ПР	ЖЕЛЕЗНЯК	Желез
ГЛ АРХ ПР	НЕЧАЕВ	Неч
ЗАВ СЕКТ	АЛЕКСЕЕВА	Алекс
ВЕД НИЖ	ЩУРНЮК	Щурн

289-7-1.90 АС7.И.02.00

БАЛКА Б2

СТАДЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р 103,3 1.40

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

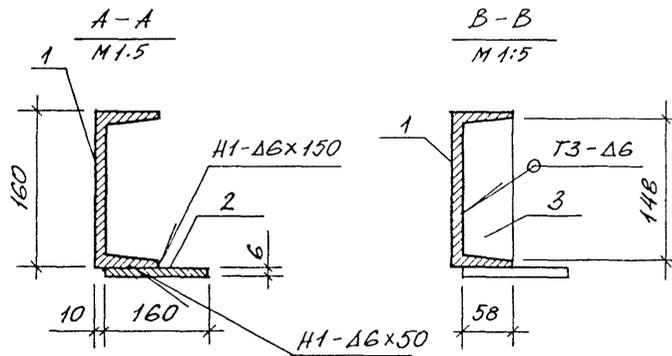
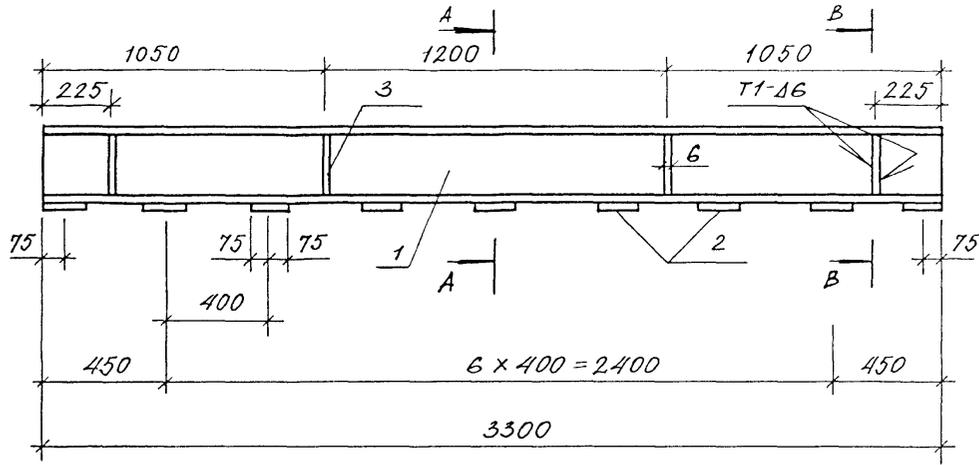
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА

КОПИРОВАЛ *Борис*

ФОРМАТ А3

ИИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ ИИВ №

ШП 289-7-1.90 1:1/ГОМ II



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД., КГ
БУ	1		289-7-1.90 АС 7. И. 03 01	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 3300	1	46,9
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88		
БУ	2		289-7-1.90 АС 7. И. 03 02	6x150, ℓ = 160	9	1,1
БУ	3		289-7-1.90 АС 7. И. 03 03	6x58, ℓ = 148	4	0,4

ИВБ № ПОЛН ПОЛПИСЬ И ДАТА
БЗАН ИВБ № 2

ПРИВЯЗАН

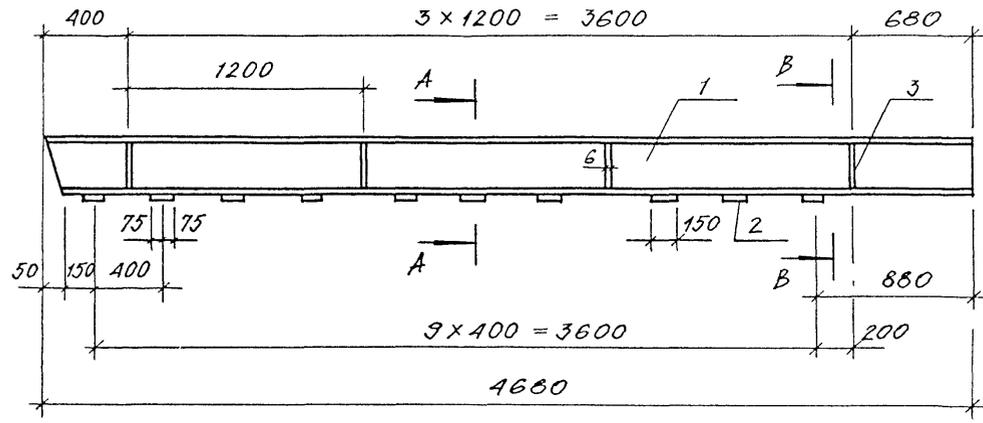
			289-7-1.90 АС 7. И. 03 00		
			БАЛКА БЗ		
			СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	58,4	1:40
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИПРОСТРОИТЕЛЬСТВА		

И КОНТР ЛАЗОВСКАЯ Лазов
ГЛАВН ПР ЖЕЛЕЗЯК
ГА АРХ ПР НЕЧАЕВ
ЗАВ СЕКТ АЛЕКСЕЕВ
БЕД ИИЖ ШУРНОК

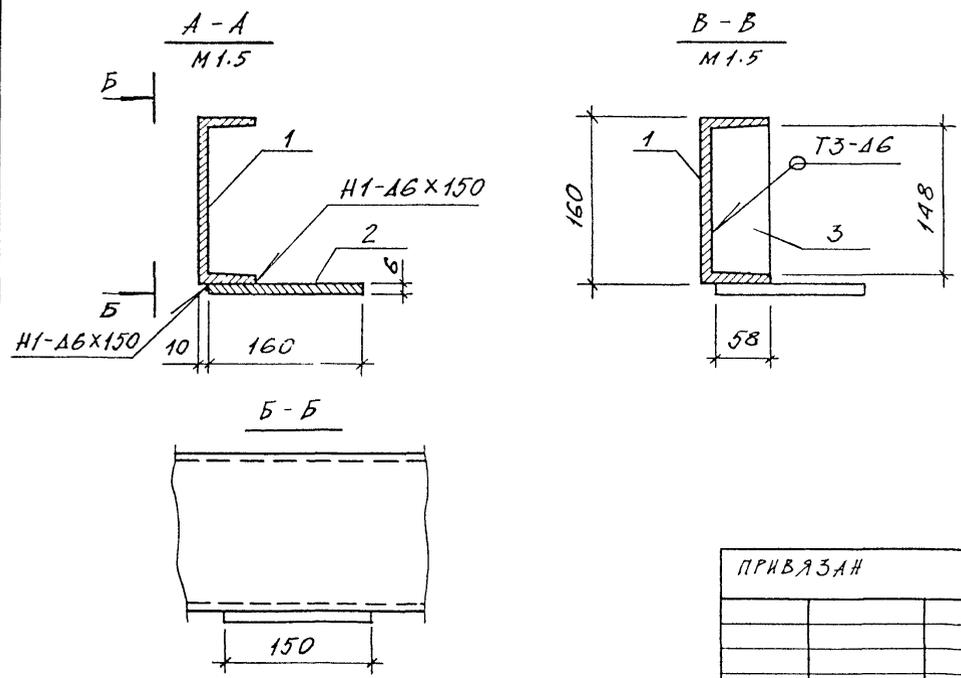
КОПИРОВАЛ *Горю*

ФОРМАТ А3

Пл 289-7-1.90 альбом I



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4	1		289-7-1.90 АСТ. И.04.01	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-88		
				ℓ=4680	1	66,5
				<u>ПОЛОСА</u> ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88		
Б4	2		289-7-1.90 АСТ. И.04.02	6x150, ℓ=160	10	1,1
Б4	3		289-7-1.90 АСТ. И.04.03	6x58, ℓ=148	4	0,4



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИВБ №-ТО-1.А ПОДПИСЬ И ДАТА БСЗМ ИВБ №-2

ПРИВЯЗАН	И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Лазовск
	ТА ИИЖ ПР	ЖЕЛЕЗНЯК	<i>[Signature]</i>
	ГА АРХ ПР	ПЕЧАЕВ	<i>[Signature]</i>
	ЗВ СЕК	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>
	БЕД ИИЖ	ШУРНОК	<i>[Signature]</i>

289-7-1.90 АСТ. И.04.00		
БАЛКА Б4	СТАДЯ	МАССА
	Р	97,1
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

Т.П. 289-7-1.90 А1650М II

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A3			289-7-1.90 АСТ.И.06.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>АСТ.И.06.00 (P1)</u>		МАССА ЕД. КГ
A3	1		289-7-1.90 АСТ.И.06.01	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.ЗСП ГОСТ 535-88		
				С=200	1	
A3	2		289-7-1.90 АСТ.И.06.02	Труба 50x100x6 ГОСТ 8645-68 В10 ГОСТ 13663-86		
				С=1680	1	
				<u>АСТ.И.06.00-01 (P2)</u>		
A3	1		289-7-1.90 АСТ.И.06.01-01	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.ЗСП ГОСТ 535-88		
				С=200	1	
A3	2		289-7-1.90 АСТ.И.06.02-01	Труба 50x100x6 ГОСТ 8645-68 В10 ГОСТ 13663-86		
				С=1710	1	

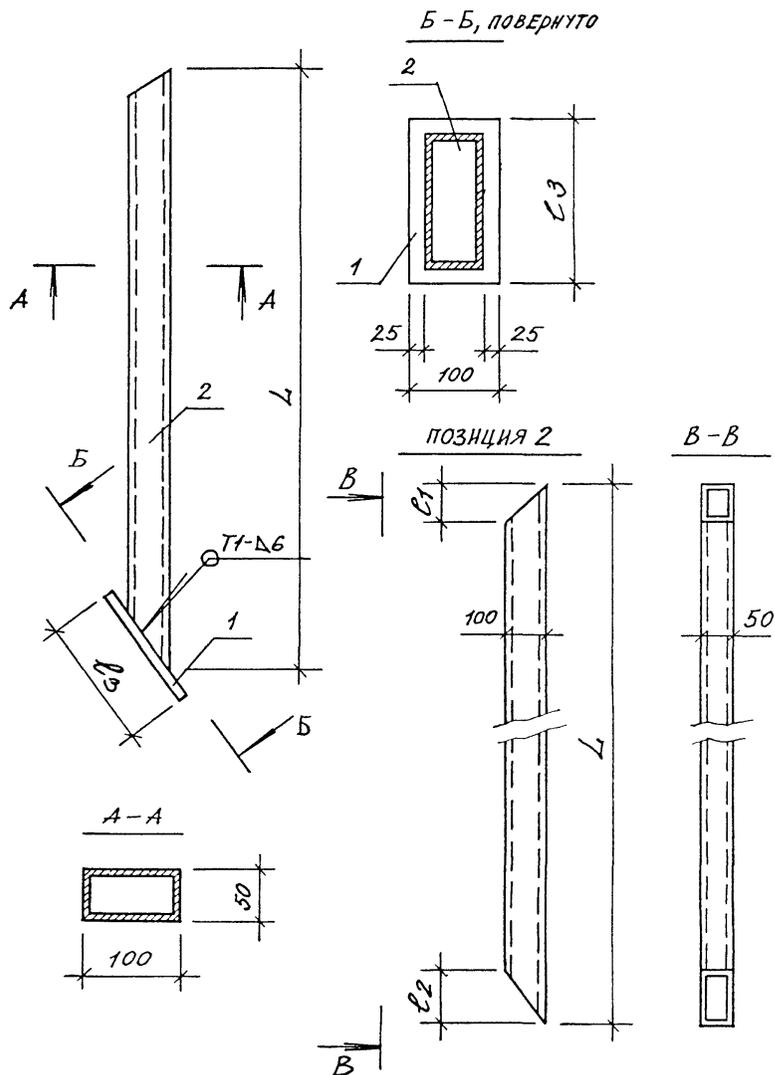
ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>АСТ.06.00-02 (P3)</u>		
A3	1		289-7-1.90 АСТ.И.06.01-02	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст.ЗСП ГОСТ 535-88		
				С=170	1	
A3	2		289-7-1.90 АСТ.И.06.02-02	Труба 50x100x6 ГОСТ 8645-68 В10 ГОСТ 13663-86		
				С=1380	1	

И.В.М.подкл. Подпись и дата ВЗАМ ИВА.И

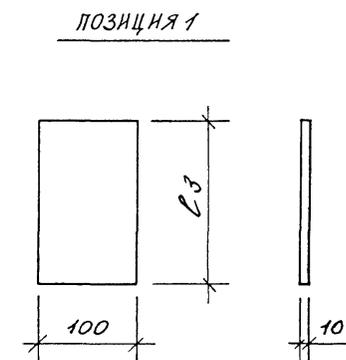
ПРИВЯЗАН:

289-7-1.90 АСТ.И.06.00		
И КОНТР.	ЛАЗОВСКАЯ	Лазов
ГНП	ЖЕЛЕЗНЯК	ЖК
УГАП	НЕЧАЕВ	В.Климов
ЗАВ.СЕК.	АЛЕКСЕЕВА	ЖК
ВЕД.НИИ	ДУРНИК	ЖК
РАСКЛОС P1, P2, P3.		
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ЦНИИТрадиостроительства		

м.п. 289-7-1.90 АЛЬБОМ II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	ℓ1	ℓ2	ℓ3		
289-7-1.90	АС7М, 06.00	P1	1680	90	110	200	23,4
-01		P2	1710	90	110	200	24,4
-02		P3	1380	120	80	170	19,3



СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ПРИВЯЗАН:			

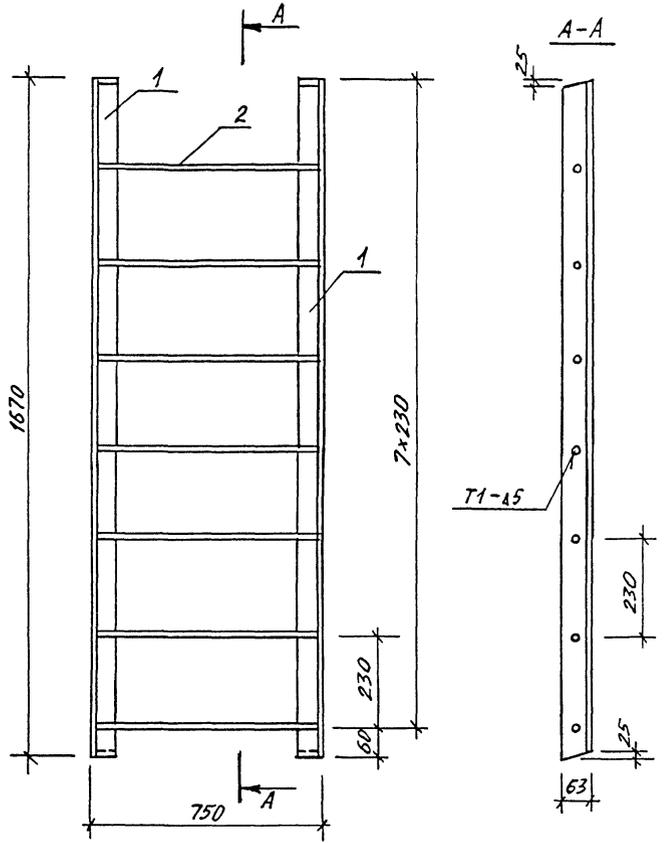
				289-7-1.90 АС 7. И.06.00 СБ		
				СТАНДЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЛАЗОВСКАЯ	Лазов		P	СМ	ТАБЛ.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЖЕЛЕЗНЯК	Железняк				
ГЛАВ. АРХ. ПР.	НЕЧАЕВ	Нечаев		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗАВ. СЕКТА	АЛЕКСЕЕВА	Алексеева		ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА		
ВЕД. ИНЖ.	ШУРНИК	Шурник				

КОПИРОВАЛ: *Борис*

ФОРМАТ А3

ИВБ № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВБ №

м.п. 289-7-1.90 Альбом I



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	1	289-7-1.90	АС7.И.07.01	УГОЛОК 63x63x4 ГОСТ 8509-86		
				СТ3СП ГОСТ 535-88		
				Р=1670	2	6.51
Б4	2	289-7-1.90	АС7.И.07.02	Ф20 АІ ГОСТ 5781-82		
				Р=740	7	1.82

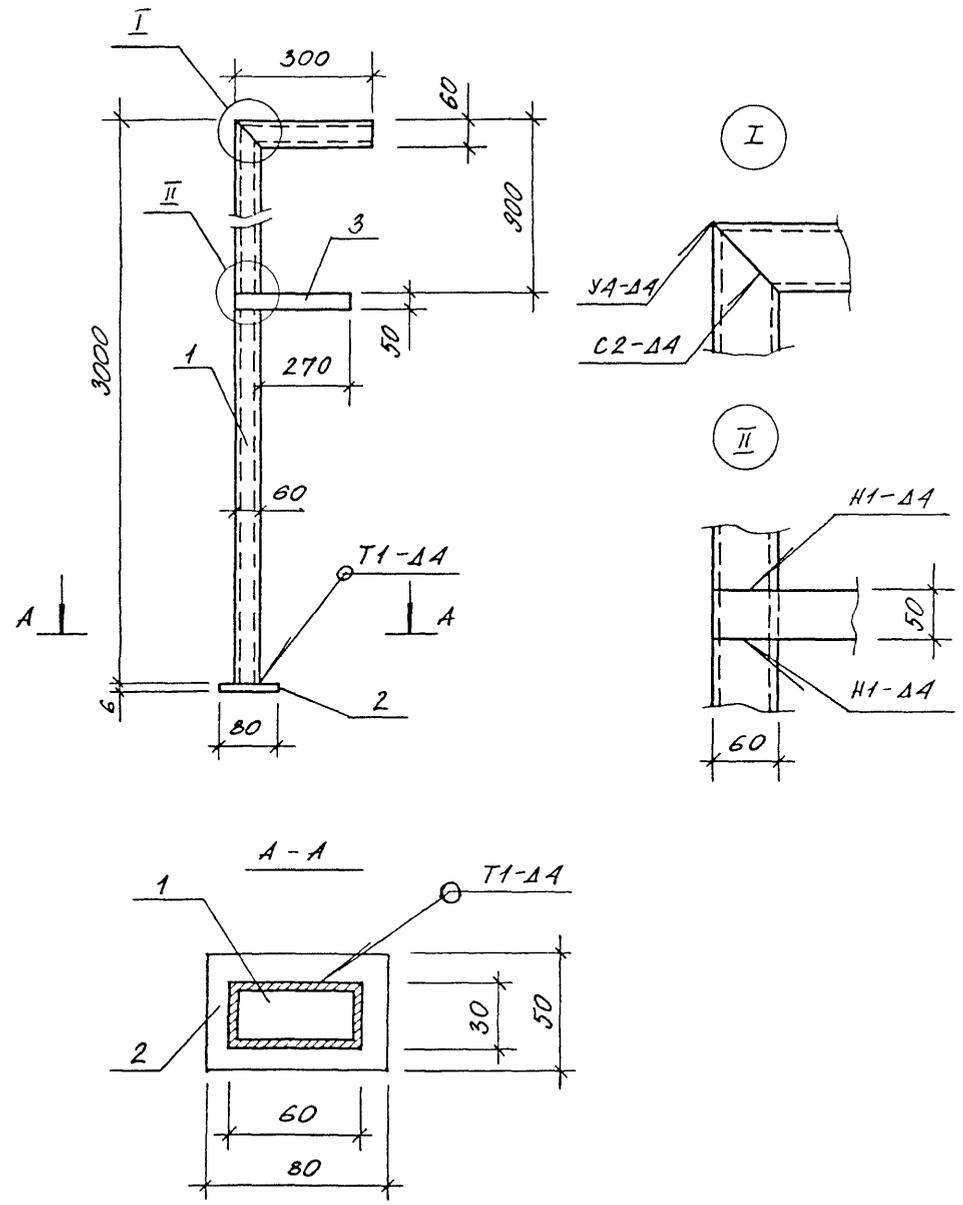
ПРИВЯЗАН:

ИВА А ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕЖИ. ИЛИКА

289-7-1.90 АС7.И.07.00		
Ч. КОНТР.	ЛАЗОВСКАЯ	ИЗГОТ.
Г/ИП	ЖЕЛЕЗНЯК	ИЗМ.
Г/АП	НЕЧАЕВ	ИЗМ.
ЗАВ. СЕК.	АЛЕКСЕЕВ	ИЗМ.
ВЕФ. ИНИ	ШУРНОК	ИЗМ.
ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛМ1		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		25.7
		1:10
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
ЦНИИИГрадостроительства		

ФОРМАТ А3

МП 289-7-1.90 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД, КГ
Б4	1	289-7-1.90 АС 7.И.08.01	ТРУБА	60x25x3 ГОСТ 8645-68 ГОСТ 13663-86		
				ℓ = 3300	1	12,3
Б4	2	289-7-1.90 АС 7.И.08.02	ПОЛОСА	6x50 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 80	1	0,2
Б4	3	289-7-1.90 АС 7.И.08.03	ПОЛОСА	6x50 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 330	1	0,8

СВАРКА ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ. № ПОДА
ПОДАТЬСЯ К ДАТА
ВЗАМ. ИЛИ №:

ПРИВЯЗАН

289-7-1.90 АС 7.И.08.00			
ДЕТАЛЬ №1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	13,4	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА			

И КОНТР ЛАЗОВСКАЯ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЖЕЛЕЗНЯК
ГЛАВ. АРХ. ПР. НЕЧАЕВ
ЗАВ. СЕРТ. АЛЕКСЕЕВА
ВЕД. ИНЖ. ШУРЯЮК

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3