

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 0

материалы для проектирования

23928-01
ЧЕНА 2-43

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
длиной 6м для отапливаемых производственных зданий
с высокой влажностью и агрессивной средой

выпуск 0

материалы для проектирования

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. ДИРЕКТОРА *Смирнов* С.М. Бицкин

Зав. отделом *Смирнов* Г.М. Смилянский

Гл. инж. проекта *Рудаков* А.П. Рудаков

ПРИ УЧАСТИИ НИИСК

Зам. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ткаченко* И.Н. Ткаченко
Заведующий лабораторией *Критов* В.А. Критов

УТВЕРЖДЕНЫ ГУП ГОССТРОЯ СССР
письмо от 12.12.86 №/6 - 2237
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
приказ №1 от 2.01.89
с 1 июля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-21.0-173	Полиэтиленовая панель	2
-111	Накладка панели с теплоизолирующей из пенополистирола	13
-112	Накладка панели с теплоизолирующей из минераловатных плит	24

Рабочие чертежи стен железобетонных панелей на сильных связках с эффективной теплоизолацией для отапливаемых производственных зданий промышленных предприятий состоят из 4х выпусков:

- Выпуск 0. Материалы для проектирования.
- Выпуск 1. Стеновые панели. Рабочие чертежи.
- Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.
- Выпуск 3. Монтажные детали. Рабочие чертежи

1. Характеристика и расчет панелей

1.1 Панели предполагают собой трехслойную конструкцию, в которой между слоями железобетонными

слоями, соединенными между собой стальными алюминиевыми связками, расположены слой эффективной теплоизоляции.

Толщина внутреннего железобетонного слоя - 100 мм, наружного - 50 мм.

Толщина теплоизоляции: 50, 100 и 150 мм для пенополистирола; 100 и 150 мм для минераловатных плит.

1.2. Расчетные показатели бетона принятые:

класс бетона В 22.5,

сжатие осевое (приизменная прочность) $R_{\text{B}} = 132 \text{ МПа}$; растяжение осевое $R_{\text{Bt}} = 0.7 \text{ МПа}$; начальный модуль упругости бетона при сжатии и растяжении $E_B = 26 \cdot 10^3 \text{ МПа}$; марка бетона по морозостойкости $F 75$.

При применении панелей в стенах зданий при расчетной зимней температуре наружного воздуха ниже минус 40°С и относительной влажности внутреннего воздуха $\varphi_{\text{int}} > 75\%$ минимальная марка бетона по морозостойкости должна быть уточнена в соответствии с требованиями главы СНиП II.2.03.01-84.

1.432.1-21.0-173		
Содержание и	столбцы №№	строки
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4

Таблица 1

Цифра	Назначение
1	Рядовая, рядовая для т.ш.
2	Рядовая для углов
3	Рядовая параллельная
4	Перемычка при пристенках длиной 1,6м
5	Перемычка при пристенках длиной 3м
6	Перемычка при ленточном остеклении
7	Параллельная перемычка при пристенках длиной 1,2м
8	Параллельная перемычка при пристенках длиной 3,0м
9	Параллельная перемычка при ленточном остеклении

1.3. Средний теплоизолирующий слой выполняется из плитного полистирола ЛСБ марки 35 по ГОСТ 15988-85 или жестких минераловатных плит на синтетическом связующем марки 115 по ГОСТ 9573-82.

1.4. Стеновые панели по назначению в стене разделяются на рядовые, панели-перемычки и панели простенков.

Номенклатура панелей приведена в настоящем выпуске на стр. 13-30.

Панели обозн.ются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.

В первой группе буквы ПСТ обозначают:

панель стеновая трехслойная, числовой группой, следующей за буквами, соответственно обозначает длину, высоту и толщину панели в м.

Во второй группе буква Т-означает материал наружного и внутреннего слоев панели - тяжелый бетон, следующая буква указывает на материал теплоизоляции:

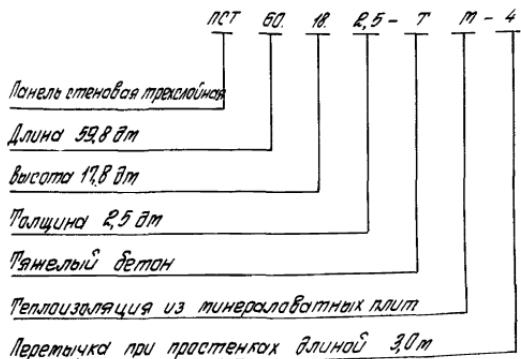
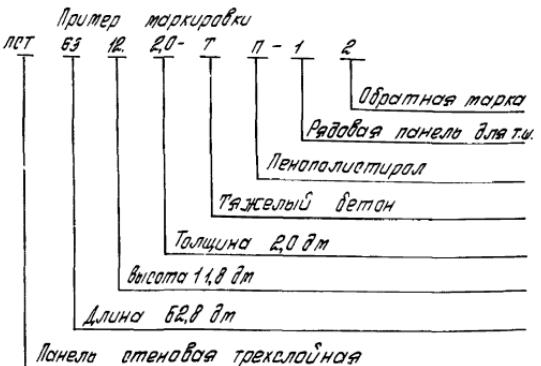
Л-пенополистирол; М-минераловатные плиты.

В третьей группе первая цифра определяет назначение панели, вторая - прямую (цифра 1) или обратную (цифра 2) марки панелей.

В обозначениях панелей, не имеющих обратных торов, вторая цифра отсутствует.

Расшифровка цифр, определяющих назначение панелей, приведена в табл. 1.

1.5. Статический расчет панелей выполнен в соответствии с главами СНиП №.01.07-85 "Нагрузки и воздействия," СНиП №.03.01-84 "бетонные и железобетонные конструкции" и "Методическими рекомендациями по проектированию железобетонных трехслойных стеновых панелей на гидротехнических связях с эффективным утеплителем



для производственных зданий" разработанных НИИСК Госстроя СССР. Киев 1983г.

Панели запроектированы для применения в I-II районах ветровых нагрузок в зданиях высотой до 10м. Расчет панелей на прочность (I фп пределное состояние) произведен на следующие нагрузки:

- на усилия от собственного веса, возникающие в процессе распалубки и монтажа с коэффициентом динамичности $K_d = 1,4$;
- на усилия при транспортировании (в вертикальном положении) с коэффициентом динамичности $K_d = 1,8$;
- на усилия, возникающие при взрывении здания (монтажный случай), при этом панель рассчитана на обнадеживающее взрывное действие собственного веса и ветровой нагрузки (косой изгиб).

Горизонтальная нагрузка определена по формуле

$$q_f = w_0 \cdot k \cdot c \cdot f_f \cdot \alpha_f \cdot \beta$$

где: w_0 - нормативное значение ветрового давления $w = 48 \text{ кг}/\text{м}^2$;

k - коэффициент изменения ветрового давления по высоте;

c - аэродинамический коэффициент равной 0,8;

f_f - коэффициент надежности по ветровой нагрузке равный 1,4;

β - ширина панели в м.

Расчетная нагрузка от веса переплетов принята равной 250 кг/м.

При расчете панелей принято, что все действующие на панель вертикальные нагрузки воспринимаются внутренним железобетонным слоем.

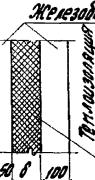
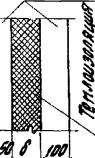
Расчет панелей на горизонтальные нагрузки произведен с учетом совместной работы обоих способов бетонно и гибких связей на основании экспериментальных данных многократных испытаний опытных образцов.

Расчет панелей по деформациям (п-ое предложенное состояние) произведен на нормативную нагрузку в районе действующих нагрузок.

Максимальный прогиб панелей принят $\frac{1}{60} L$, где L - расчетный пролет равный 5,8 м (для кавесного варианта стен).

1.6 Технотехнический расчет панелей произведен в соответствии с главой СНиП II-3-79** "Строительная теплоизоляция. Нормы проектирования". Технотехнические характеристики панелей приведены в табл. 2.

Таблица 2

Эскиз поперечного сечения	Вид теплоизоляции	Плотность теплоизоляции g/m³	Расчетные изгибы в зоне подпора в районе связей	Толщина теплоизоляции мм	Сопротивление теплопередаче R, °C/W	Температура стен D
	Легкобетон Легкобетон Легкобетон Легкобетон Легкобетон Легкобетон	35	0,05	50	1,00	1,92
				100	1,82	2,44
				150	2,62	2,90
	Жесткий минераловатный плиты	150	0,075	100	1,25	2,65
				150	1,79	3,27

Данные, приведенные в таблице, соответствуют СНиП II-3-79** "Строительная теплоизоляция". Сопротивление теплопередаче R снижено на 20% за счет гибких связей. Пределы допустимых расчетных температур наружного воздуха даны на листе 6.

Мероприятия по антикоррозионной защите панелей приведены в табл. 3.

Таблица 3

Степень агрессивного воздействия газовой среды	Группа лакокрасочного покрытия внутренней поверхности стен	Марка бетона по водонепроницаемости
Неагрессивная	без защиты	Обычный бетон
Слабоагрессивная	I и II	W4
Среднеагрессивная	III	W6
Сильноагрессивная*	IV	W8

* Применение панелей в зданиях с сильноагрессивной средой допускается по согласованию с НИИЖЗБом и ЦНИИПромзданий Госстроя ССР.

1. Таблица составлена в соответствии с предложенными нормами СНиП II-03.11-85.

2. Выбор и нанесение покрытий производится в соответствии с "Рекомендациями по применению трехслойных эластичных покрытий по бетону" НИИЖЗБ, 1972г.

2. Численные по применению панели
- Панели предназначены для стен отапливаемых производственных зданий с гибкими и малоуклонной кровлей с нормальной, влажной и мокрой режимами (относительная влажность внутреннего воздуха $\Phi \leq 85\%$) с неагрессивной и агрессивной газовыми средами, возникающими в несанитарических районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.
 - Выбор толщины панелей и материала теплоизоляции в зависимости от расчетной температуры

наружного воздуха и температурно-влажностного режима зданий производится по табл. 4 и б. Приведенные в этих таблицах предельные значения зимних температур наружного воздуха определены из условия недопущения конденсации на внутренней поверхности стен.

За расчетную температуру наружного воздуха следует принимать температуру наиболее холодных суток по графе 19 таблицы температур наружного воздуха главы СНиП Г. М.-82 „Строительная климатология и гидрология“ обеспечиваемую 0,92.

23. Необходимость устройства пароизоляции в панелях установлено в табл. б и г.

Пароизоляционные ^{штукатурка} выполняются между внутренним железобетонным слоем и слоем теплоизоляции.

В качестве пароизоляционных слоев приняты рулонный ГОСТ 10323-82 и полизитиленовая пленка $\delta=0,16\text{мм}$ ГОСТ 10354-82.

Районы строительства приведенные в таблицах, следует принимать по главе СНиП Г. М.-82 (приложение 8 и рис. 9 прилож. 1).

24. Конструкция панели защищено авторским свидетельством №640086. Стеновая панель с проригелем от 20 декабря 1976 года.

3. Конструкция панельных стен

3.1. Для невесомых районов стены принятые самонесущими и навесными, для сейсмических районов - только навесные.

3.2. В самонесущих стенах надоконные панели длиной 60 см опираются на простенки шириной 3,0 и 4,2 м.

Простеночные панели устанавливаются по осям колонн, образуя отдельные оконные проемы шириной 3,0 и 4,8 м.

Максимальная высота самонесущих стен определяется

расчетом на снятие панелей с места опирания на фундаменты, о токже расчетом на прочность сечений простенков.

3.3. Навесные стены выполняются из панелей длиной равной шагу колонн с проемами ленточного остекления. По высоте навесные стены разделяются на ярусы включающие несколько панелей.

Первый ярус опирается непосредственно на фундаменты колонн и фундаментные блоки, последующие ярусы на опорные консоли (столики), привариваемые к зондажным элементам колонн.

3.4. В сейсмических районах между ярусами панелей должны предусматриваться горизонтальные антисейсмические швы (см. серию 2.432-1, вып. 0).

Расстояние между консолями по вертикали определяется из условий прочности консолей.

В сейсмических районах высота ярусов (включая первый) должна быть не более величины h , определяемой по формуле

$$h = \frac{\delta}{\Delta} H_k$$

где: δ - максимальное возможное смещение панели относительно каркаса, допускаемое конструкцией крепления ($\delta=30\text{мм}$);

Δ -максимальное расчетное смещение верха колонны от действия сейсмического толчка

H_k - высота колонны от нулевой отметки до нижней стропильных конструкций.

Значения Δ приведены в рабочих чертежах колонн.

3.5. При выборе и обосновании типа стен (навесных или самонесущих), кроме основного фактора - минимальных потерю тепла, следует принимать во внимание обзетно-планировочные и архитектурные решения, производственные и климатические условия.

1.432.1-21, 8-пз

102
5

Минимальные значения расчетной зимней температуры $t_{\text{зим}}$ (средней температуры наиболее холодных суток) для выбора толщины теплоизоляции (пенополистиролов и минераловаточных плит) трехслойных железобетонных панелей на гидроизоляции в зависимости от температуры t_0 и относительной влажности φ_0 внутреннего воздуха

Таблица 4

Относительная влажность внутреннего воздуха $\varphi_0, \%$	При теплоизоляции из пенополистирола $\delta_0 = 40 \text{ кг}/\text{м}^3$ (условия эксплуатации А и Б)									
	50			100			150			
	Температура внутреннего воздуха $t_0, ^\circ\text{C}$									
50	16	18	20	16	18	20	16	18	20	20
55	-61	-60	-59	-	-	-	-	-	-	-
60	-51	-50	-49	-	-	-	-	-	-	-
65	-41	-40	-39	-65	-65	-65	-	-	-	-
70	-31	-30	-29	-65	-65	-65	-	-	-	-
75	-21	-20	-19	-51	-50	-49	-65	-65	-65	-65
80	-11	-10	-9	-36	-35	-34	-50	-55	-55	-54
85										

Таблица 5

Относительная влажность внутреннего воздуха $\varphi_0, \%$	При теплоизоляции из минераловаточных плит $\delta_0 = 150 \text{ кг}/\text{м}^3$					
	100			150		
	Температура внутреннего воздуха $t_0, ^\circ\text{C}$					
50	16	18	20	16	18	20
55	-	-	-	-	-	-
60	-65	-65	-65	-	-	-
65	-61	-60	-59	-65	-65	-65
70	-51	-50	-49	-65	-65	-65
75	-36	-35	-34	-61	-60	-59
80						
85						

Требуемая теплоизоляция трехслойных железобетонных панелей из губки с вязким связующим и климатического района строительства
зависимости от относительной влажности внутреннего воздуха

8

При теплоизоляции из пенополистирола

Относительная влажность внутреннего воздуха Ч%, %	толщина теплоизоляции мм											
	50				100				150			
	районы		строительства		районы		строительства		районы		строительства	
60	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV
65	0	ρ	ρ	-	0	0	ρ	ρ	0	0	ρ	ρ
70	ρ	ρ	π	-	0	ρ	ρ	π	0	ρ	ρ	π
75	ρ	π	-	-	ρ	π	π	π	ρ	π	π	π
80	ρ	-	-	-	ρ	π	π	-	ρ	π	π	π
85	ρ	-	-	-	ρ	π	-	-	ρ	π	π	π

Таблица 7

При теплоизоляции из минераловатных плит

Относительная влажность внутреннего воздуха Ч%, %	толщина теплоизоляции							
	100				150			
	районы		строительства		районы		строительства	
50	I	II	III	IV	I	II	III	IV
55	0	0	ρ	ρ	0	0	0	ρ
60	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ
65	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ	ρ
70	ρ	ρ	π	π	ρ	ρ	π	π
75	ρ	π	π	-	ρ	π	π	π

Обозначение:

0 - допускается изготовление панели без теплоизоляции;
ρ - теплоизоляция выполняется из одного слоя рубероида;
π - теплоизоляция выполняется из слоя полистироловой пленки толщиной не менее 15мм

1.492.1-21.0-73

лист

7

В частности, необходимо учитывать, что в условиях повышенной влажности и при наличии диффузионных газоблоков сред применение наружных стен не рекомендуется.

- 3.6. Цокольная часть стен выполняется из рядовых панелей в елухих участках стен из панелей перетычек на участках с остеекливанием с обязательным опиранием их на фундаментные балки.
- 3.7. Узлы стен выполняются с помощью удлиненных панелей (ст. матенклатуру). Удлиненные панели устанавливаются по торцам зданий в целых.
- 3.8. Стеновые панели торцовых и продольных стен крепятся к закладным элементам колонн и стропильных конструкций. Каждая панель крепится в 4x точках. Панели в углах по торцам крепятся к стоячим стойкам фахверка, а расположенные выше колонн к стоячим насадкам фахверка, расположенным в вертикальных швах стен (ст. серия 1439-2).
- 3.9. Паралептические панели продольных стен крепятся к закладным элементам плит покрытия, панели фронтонов к стоячим, насадкам "железобетонных" колонн или стоячим стоеч торцового фахверка.
- 3.10. Заполнение оконных проемов предусмотрено стоячими или деревянными переглетами при ширине проема 3,0 и 4,8 м, высотой кратной 0,6 м

(столбчатые переглеты высота окна до 7,2 м, деревянные переглеты - 4,8 м).

Узлы заполнения проемов переглетами различных типов приведены на листе 9. Узлы сопряжения окон, дверей и борта со стенойены железобетонными трехслойными панелями производственных зданий приведены в чертежах монтажных и архитектурных узлов серии 2 436-16.

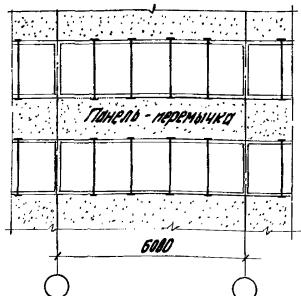
3.11. В случае применения других схем заполнения оконных проемов, в конкретном проекте следует привести опорный чертеж панели-перетычки с соответствующей разбивкой закладных изделий и, при необходимости, уточнить количество закладных изделий, расход стали на закладные изделия и общий расход стали на панель.

3.12. При проектировании оконных проемов необходимо соблюдение следующих условий:
 а) сверху и снизу оконного проема, независимо от типа переглетов, должны устанавливаться панели-перетычки.
 При этом нормативная нагрузка, действующая на остекленную поверхность проема и воспринимаемая панелью-перетычкой, должна удовлетворять условию:

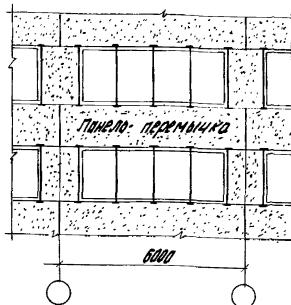
$$Q \leq (q_n - q_o) \frac{b}{2}$$

Схемы зондирования оконных проемов

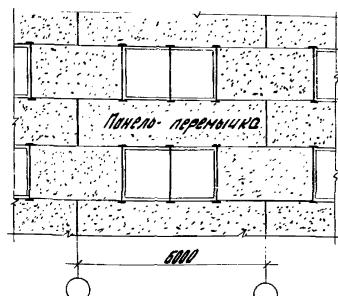
*Схема 1. Ленточное остекление.
Переплеты с шагом 0,6 м с шагом
импостов 1,2 м*



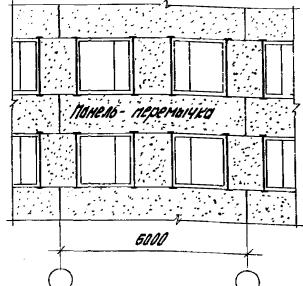
*Схема 2. Отделочные профмы шириной 4,8 м.
Переплеты с шагом импостов 1,2 м*



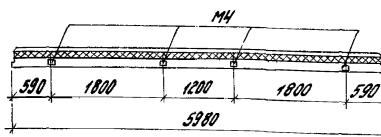
*Схема 3. Отделочные профмы шириной 3,0 м.
Переплеты с шагом импостов 1,5 м*



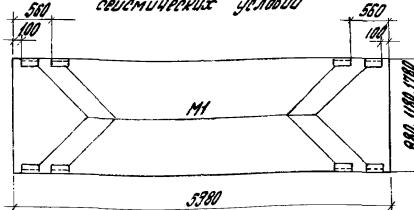
*Схема 4. Отделочные профмы шириной 1,8 м
Высота окна равна
высоте одного пролета (n = 2,4 м)*



*Развёртка зоннодонных изделий МЧ в
панель-перемычках для схемы 4*



*Расположение зоннодонных изделий в панелях
для углов по наружному продольному стенам и для
сейсмических условий*



Примечание.

*Развёртка зоннодонных изделий МЧ для
схем 1-3 приведена в рабочих чертежах
панелей (выпуски 1 данной серии)*

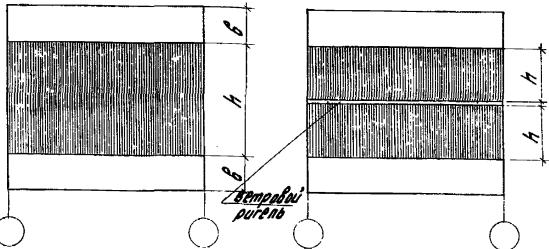
б) высота проема h (см. схему оконных проемов) должна удовлетворять условию

$$h = b \left(\frac{q_n}{q_0} - 1 \right)$$

значение $\frac{q_n}{q_0}$ панели - переменичек

габариты панели-перемичек	$q_n [кн/м^2]$ панели-перемичек при	помощи петлюзования
	50; 100	150
0,9x6	230	250
1,2x6	215	240
1,8x6	200	230

схема оконных проемов



где: q_n - нормативная ветровая нагрузка, на которую рассчитано панель;

q_0 - нормативный скоростной напор ветра для конкретного случая с учетом коэффициента изменения ветрового давления по высоте и аэродинамического коэффициента, равного 0,8 п. б. 3. СНиП II-01-07-85;

в - высота панели;

г - Нормативная нагрузка, воспринимаемая полувинной панелью.

Подбор высоты остекления в зависимости от величины нормативного скоростного напора ветра может быть установлен в подл. в.

Максимальная высота оконного проема (вм) в зависимости от нормативного скоростного напора ветра

таблица 8

размер панели, м	ширина проема, см	нормативный скоростной напор ветра, кн/м ²										
		17	23	30	38	48	55	60	65	70	75	
0,9x6	50;	7,2	7,2	6,0	4,5	3,3	3,0	2,4	2,4	2,1	1,8	1,8
		7,2	7,2	7,2	5,4	4,2	3,6	3,0	3,0	2,4	2,1	2,1
		7,2	7,2	7,2	7,2	5,4	4,8	3,6	3,6	3,0	3,0	2,4
	100	7,2	7,2	8,0	4,8	3,6	3,0	2,7	2,4	2,1	1,8	1,8
		7,2	7,2	7,2	6,0	4,2	3,6	3,6	3,0	2,4	2,4	2,4
		7,2	7,2	7,2	7,2	6,6	6,6	4,8	4,2	3,6	3,0	2,4
1,2x6	150	7,2	7,2	7,2	6,0	4,2	3,6	3,6	3,0	2,4	2,4	2,4
		7,2	7,2	7,2	7,2	6,6	6,6	4,8	4,2	3,6	3,0	2,4
		7,2	7,2	7,2	7,2	6,6	6,6	4,8	4,2	3,6	3,0	2,4

Максимальный нормативный скоростной напор ветра принят с учетом аэродинамического коэффициента $C = 0,8$ и коэффициента изменения ветрового давления по высоте (тип местности в) $k = 1,1$.

3.13. Швы между панелями заполняются прокладками из горячей резины по ГОСТ 19177-89. С наружной стороны швы герметизируются пистолетом пистолетом по ТУ 847-246-85. При этом надлежит руководствоваться рекомендациями по изоляции стыков наружных стен производственных зданий ЦНИИПЗ, Москва, 1988 г. Заполнение швов цементно-песчанным раствором не допускается.

Толщина горизонтального шва фиксируется обесточечментными плитками (ГОСТ 18124-75) размером 200x100мм толщиной 20мм, устанавливаемыми у опорных зон несущего (внутреннего) слоя панели.

4 Указания по монтажу.

4.1 В выпуске 3 настоящей серии приведены монтажные узлы сопряжения стеклоблоков панелей с железобетонным каркасом однозаженных производственных зданий, (в том числе для зонций, возводимых в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов).

Рабочие чертежи стеклоблоков изделий крепления панелей приведены в серии 1.439-2 "Стеклоблоки изделия крепления панелей стен однозаженных производственных зданий с железобетонным каркасом", а также в выпуске 3 настоящей серии.

4.2 Монтажные узлы не предназначены для применения при строительстве в районах с вечной мерзлотой и просадочными грунтами, а также на податывающихся территориях.

5 Дополнительные указания по применению панелей в конкретных проектах. В конкретном проекте должны быть приведены:

- схемы расположения узлов и их обозначения, выполненные аналогично схемам и обозначениям узлов, приведенным в чертежах серии 1.432.1-21.3.

- спецификации к схемам расположения стеклоблоков панелей и стальных элементов крепления панелей к каркасу;

- наименование, характеристика и расход материалов для заполнения швов;

- чертежи дополнительных зажимных изделий для железобетонных стропильных конструкций, выполненные на основании чертежей, приведенных на листах 23 и 25 выпуска 0 серии 2.432-1;

- указания по антикоррозионной защите стеклоблоков соединительных элементов (включая отики фланцев, насадки и опорные консоли) разработанных в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии";

- требуемая герметизация в зависимости от температурно-влажностного режима помещений и района строительства по таблицам № 6 и 7 (см. лист 7 позитивной записи); применение герметизации в панелях должно быть одобрено проектной организацией в заказе на панели. При этом в маюку панели вводится дополнительное буквенно обозначение: Р-герметизация из рутиловой или П-герметизация из полизтиленовой пленки, например: ПС 60.12.3.0-ТМР-1 или ПС 60.12.3.0-ГПП-1;

- порядок и условия выполнения работ (в необходимых случаях).

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Толщина панели без штукатурки и пластика в мм	Норма- тифико- вания штукатурки и пластика в мм	Расход материала				Масса, кг	Назначение
			L	H	B			Бетон M100 м3	расстояние между листами, м3	Столб, кг ночка штукатурка и пластика			
1	ПСТ60. 9. 2.0 - ТП-1			880		50	1	0,68	0,11	0,26	32,50	Радиобашня	
2				1180	200			0,92	0,14	0,35	40,57		
3				1780				1,38	0,21	0,53	56,07		
4				880				0,68	0,11	0,53	33,04		
5				1180	250			0,92	0,14	0,71	44,63		
6				1780				1,38	0,21	1,06	57,35		
7				880				0,68	0,11	0,79	33,78		
8				1180	300			0,92	0,14	1,06	42,59		
9				1780				1,38	0,21	1,60	58,63		
10													
11	ПСТ62. 9. 2.0 - ТП-11			880		50	1	0,71	0,11	0,27	33,10	Радиобашня для т.ш. со стеклопаков , с.с. *	
12				1180				0,95	0,15	0,37	41,70		
13				1780				1,44	0,22	0,56	57,72		
14													
15													
16													
17				880				0,72	0,11	0,55	33,99		
18				1180	250			0,95	0,15	0,74	42,92		
19				1780				1,45	0,22	1,12	60,95		
20													
21													

* C = 28 + 100 (мм), где B - толщина панели

Завод имени Ильинской
Горы
Москва
Улица Гоголя, 32-2
ЦНИИ
Институт строительной
промышленности
и конструкций МИСИ

Комплектация панелей
стеклопакованными из
пеноизолистирола
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.432.1-21.0-Н1

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Толщина стекла в мм	Несущая способность под нагрузку кПа	Расход материалов					Масса, т	Назначение
			L	H	B			Бетон кл. В22.5 м³	Расход металла стекло, м³	Стекло, кг на пачку	Время загрузки из бункера			
22		ПСТ63.9. 3,0 - ТП-11	6330	880	150	300	0,73	0,11	0,84	34,84			Радиатор для т.ш со стыковкой "C"	
23		ПСТ63.9. 3,0 - ТП-12						0,97	0,15	1,12	44,27			
24		ПСТ63.12. 3,0 - ТП-11												
25		ПСТ63.12. 3,0 - ТП-12						1,46	0,23	1,69	62,58	13,95	4,1	
26		ПСТ63.18. 3,0 - ТП-11						0,74	0,11	0,29	33,97			
27		ПСТ63.18. 3,0 - ТП-12					6480	1,00	0,15	0,38	42,80	10,98	2,1	Радиатор для т.ш со стыковкой "C"
28		ПСТ65.9. 2,0 - ТП-11						1,50	0,23	0,58	60,99	13,95	4,2	
29		ПСТ65.9. 2,0 - ТП-12						0,75	0,12	0,38	34,82			
30		ПСТ65.12. 2,0 - ТП-11						1,01	0,15	0,77	44,07			
31		ПСТ65.12. 2,0 - ТП-12						1,51	0,23	1,16	67,72	13,95	4,3	
32		ПСТ65.18. 2,0 - ТП-11	6530	1180	50	200	1							Радиатор для т.ш со стыковкой "C+500"
33		ПСТ65.18. 2,0 - ТП-12						0,75	0,12	0,38	34,82			
34		ПСТ65.9. 2,5 - ТП-11						1,01	0,15	0,77	44,07	10,98	2,1	
35		ПСТ65.9. 2,5 - ТП-12						1,51	0,23	1,16	67,72	13,95	4,3	
36		ПСТ65.12. 2,5 - ТП-11						0,75	0,12	0,38	34,82			
37		ПСТ65.12. 2,5 - ТП-12						1,01	0,15	0,77	44,07			
38		ПСТ65.18. 2,5 - ТП-11						1,51	0,23	1,16	67,72	13,95	4,3	
39		ПСТ65.18. 2,5 - ТП-12						0,75	0,12	0,38	34,82			
40		ПСТ66.9. 3,0 - ТП-11	6580	880	150	300	1							Радиатор для т.ш со стыковкой "C+500"
41		ПСТ66.9. 3,0 - ТП-12						1,02	0,18	1,17	45,36			
42		ПСТ66.12. 3,0 - ТП-11						1,52	0,23	1,76	64,33	13,95	4,3	
43		ПСТ66.12. 3,0 - ТП-12												
44		ПСТ66.18. 3,0 - ТП-11												
45		ПСТ66.18. 3,0 - ТП-12												
														1.432.1-21. 0-Н1

№ п/п	ЗОКУЗ	МОДА	Размеры, мм			Толщина стенки желоба вн. мм	Норматив изгиба при нагрузке, кПа	Размер			Материалы		Масса, т	Назначение
			h	A	B			Бетон на 822,5, м³	Состав бетона, м³	Легкото- смеси, м³	Сталь по плану из стали но заказчика изделия			
46		ПСТ62.9.2,0-ТП-21						0,72	0,11	0,27	33,59			
47		ПСТ62.9.2,0-ТП-22		880										2,0
48		ПСТ62.12.2,0-ТП-21						0,86	0,15	0,37	42,28			
49		ПСТ62.12.2,0-ТП-22												2,7
50		ПСТ62.18.2,0-ТП-21												
51		ПСТ62.18.2,0-ТП-22												
52		ПСТ63.9.2,5-ТП-21												4,0
53		ПСТ63.9.2,5-ТП-22		880										
54		ПСТ63.12.2,5-ТП-21												2,0
55		ПСТ63.12.2,5-ТП-22												2,7
56		ПСТ63.18.2,5-ТП-21												
57		ПСТ63.18.2,5-ТП-22												
58		ПСТ63.9.3,0-ТП-21												4,1
59		ПСТ63.9.3,0-ТП-22		880										
60		ПСТ63.12.3,0-ТП-21												4,1
61		ПСТ63.12.3,0-ТП-22												
62		ПСТ63.18.3,0-ТП-21												2,8
63		ПСТ63.18.3,0-ТП-22												
64		ПСТ65.9.2,0-ТП-21												4,2
65		ПСТ65.9.2,0-ТП-22		880										
66		ПСТ65.12.2,0-ТП-21												2,1
67		ПСТ65.12.2,0-ТП-22												2,8
68		ПСТ65.18.2,0-ТП-21												
69		ПСТ65.18.2,0-ТП-22												

Радиус для
узлов по тор-
цовой стыке
при привязке
“0”

Радиус для
узлов по тор-
цовой стыке
при привязке
“250”

№ пп	Документ	Марка	Размеры, мм			Горизонтальная толщина лекции б/мм и норматив- ная в мм нагрузка, кН/кН/кН	Расход материалов				Назначение
			L	H	B		бетон к.в. 82/25, м³	Родник H100, м³	Полиэтил. стекло, м³	Сталь, кг на пог.м 0,24 кг затяжные шпильки	
70		ПСТ 65.9.2,5 - ТП-21									
71		ПСТ 65.9.2,5 - ТП-22		880			0,75	0,12	0,58	35,04	
72		ПСТ 65.12.2,5 - ТП-21									
73		ПСТ 65.12.2,5 - ТП-22	6530	1180	250	100	1,00	0,15	0,77	44,35	10,98
74		ПСТ 65.18.2,5 - ТП-21									
75		ПСТ 65.18.2,5 - ТП-22									
76		ПСТ 66.9.3,0 - ТП-21									
77		ПСТ 66.9.3,0 - ТП-22		880			0,75	0,12	0,87	35,57	
78		ПСТ 66.12.3,0 - ТП-21	6580	1180	300	150					
79		ПСТ 66.12.3,0 - ТП-22									
80		ПСТ 66.18.3,0 - ТП-21									
81		ПСТ 66.18.3,0 - ТП-22									
82		ПСТ 60.12.2,0 - ТП-3									
83		ПСТ 60.18.2,0 - ТП-3									
84		ПСТ 60.12.2,5 - ТП-3	5980	1180	200	50	0,92	0,14	0,35	40,88	11,17
85		ПСТ 60.18.2,5 - ТП-3					1,38	0,21	0,53	57,26	12,49
86		ПСТ 60.12.3,0 - ТП-3					0,92	0,14	0,71	41,82	11,17
87		ПСТ 60.18.3,0 - ТП-3		1180	250	100	1,38	0,21	1,06	57,54	12,49
88		ПСТ 62.12.2,0 - ТП-31					0,92	0,14	1,06	42,78	11,17
89		ПСТ 62.12.6,0 - ТП-32	6230	1180	200	50					
90		ПСТ 62.18.2,0 - ТП-31									
91		ПСТ 62.18.2,0 - ТП-32									

1.432.1-21.0-11

№ п/п	ЗКН/3	Марка	Размеры, мм			Толщина стенки заливки мм	Норма потреб- ляемого бетона м³	Расход материалов					Масса, т	Назначение
			Л	Н	В			бетон	растопка 1100, м³	плитка стекр., м³	стекр., кг	шт. № заказа у постав- щика		
92		ПСТ 63.12.2,5 - ТТ-31	6280	1180	250	100	лл. 822,5, м³	0,95	0,15	0,74	43,4	11,17	2,7	Радиальная паро- пепельная фольга т.ш. со стеклов- олом „С“
93		ПСТ 63.12.2,5 - ТТ-32						1,45	0,22	1,12	61,14	14,15	4,0	
94		ПСТ 63.18.2,5 - ТТ-31						0,97	0,15	1,12	44,36	11,17	2,7	
95		ПСТ 63.18.2,5 - ТТ-32						1,46	0,23	1,69	62,85	14,15	4,1	
96		ПСТ 63.12.3,0 - ТТ-31	6330	1180	300	150	лл. 822,5, м³	1,00	0,15	0,38	42,99	11,17	2,8	
97		ПСТ 63.12.3,0 - ТТ-32						1,50	0,23	0,58	61,18	14,15	4,2	
98		ПСТ 63.18.3,0 - ТТ-31						1,01	0,15	0,77	44,26	11,17	2,8	
99		ПСТ 63.18.3,0 - ТТ-32						1,51	0,23	1,16	62,91	14,15	4,3	
100		ПСТ 65.12.2,0 - ТТ-31	6480	1180	200	50	лл. 822,5, м³	1,02	0,16	1,17	45,55	11,17	2,9	Радиальная паро- пепельная фольга т.ш. со стеклов- олом „С“ 250
101		ПСТ 65.12.2,0 - ТТ-32						1,52	0,23	1,76	64,49	14,15	4,3	
102		ПСТ 65.18.2,0 - ТТ-31						1,02	0,16	1,17	45,55	11,17	2,9	
103		ПСТ 65.18.2,0 - ТТ-32						1,52	0,23	1,76	64,49	14,15	4,3	
104		ПСТ 65.12.2,5 - ТТ-31	6530	1180	250	100	лл. 822,5, м³	1,01	0,15	0,77	44,26	11,17	2,8	
105		ПСТ 65.12.2,5 - ТТ-32						1,51	0,23	1,16	62,91	14,15	4,3	
106		ПСТ 65.18.2,5 - ТТ-31						1,02	0,16	1,17	45,55	11,17	2,9	
107		ПСТ 65.18.2,5 - ТТ-32						1,52	0,23	1,76	64,49	14,15	4,3	
108		ПСТ 66.12.3,0 - ТТ-31	6580	1180	300	150	лл. 822,5, м³	1,02	0,16	1,17	45,55	11,17	2,9	
109		ПСТ 66.12.3,0 - ТТ-32						1,52	0,23	1,76	64,49	14,15	4,3	
110		ПСТ 66.18.3,0 - ТТ-31						1,02	0,16	1,17	45,55	11,17	2,9	
111		ПСТ 66.18.3,0 - ТТ-32						1,52	0,23	1,76	64,49	14,15	4,3	

№ 1/11	ЗОКУЗ	Модель	Размеры, мм			Толщина стекла, мм	Наружно- штукатурный периметр, м/п	Рассчет Материалов				Назначение
			Л	Ш	В			Бетон, м³	Доска бор- тиков, м³	Пенополи- стирол, м³	Стекло, кг по табл. покрытия затирки шпатлевки	
112		ПСТ60.9.2.0-77-4	880			2,3	0,68	0,11	0,26	56,46		1,9
113		ПСТ60.12.2.0-77-4	1180			2,15	0,92	0,14	0,35	70,23	20,32	2,6
114		ПСТ60.18.2.0-77-4	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	94,57	21,64	3,8
115		ПСТ60.9.2.5-77-4	880			2,3	0,68	0,11	0,53	57,10		1,9
116		ПСТ60.12.2.5-77-4	1180			2,15	0,92	0,14	0,71	71,19	20,32	2,6
117		ПСТ60.18.2.5-77-4	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	95,85	21,64	3,8
118		ПСТ60.9.3.0-77-4	880			2,5	0,68	0,11	0,79	57,74		
119		ПСТ60.12.3.0-77-4	1180			2,4	0,92	0,14	1,06	72,15	20,32	2,6
120		ПСТ60.18.3.0-77-4	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	97,13	21,64	3,8
121		ПСТ60.9.2.0-77-5	880			2,3	0,68	0,11	0,26	52,72		1,9
122		ПСТ60.12.2.0-77-5	1180			2,15	0,92	0,14	0,35	65,79	16,58	2,6
123		ПСТ60.18.2.0-77-5	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	94,83	17,90	3,8
124		ПСТ60.9.2.5-77-5	880			2,3	0,68	0,11	0,53	53,36		1,9
125		ПСТ60.12.2.5-77-5	1180			2,15	0,92	0,14	0,71	67,45	16,58	2,6
126		ПСТ60.18.2.5-77-5	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	92,11	17,90	3,8
127		ПСТ60.9.3.0-77-5	880			2,5	0,68	0,11	0,79	54,00		1,9
128		ПСТ60.12.3.0-77-5	1180			2,4	0,92	0,14	1,06	68,44	16,58	2,6
129		ПСТ60.18.3.0-77-5	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	93,39	17,90	3,8
130		ПСТ60.9.2.0-77-6	880			2,3	0,68	0,11	0,26	54,59		1,9
131		ПСТ60.12.2.0-77-6	1180			2,15	0,92	0,14	0,35	68,36	18,45	2,6
132		ПСТ60.18.2.0-77-6	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	92,70	19,77	3,8
133		ПСТ60.9.2.5-77-6	880			2,3	0,68	0,11	0,53	55,23		1,9
134		ПСТ60.12.2.5-77-6	1180			2,15	0,92	0,14	0,71	69,32	18,45	2,6
135		ПСТ60.18.2.5-77-6	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	93,98	19,77	3,8
136		ПСТ60.9.3.0-77-6	880			2,5	0,68	0,11	0,79	55,94		1,9
137		ПСТ60.12.3.0-77-6	1180			2,4	0,92	0,14	1,06	70,28	18,45	2,6
138		ПСТ60.18.3.0-77-6	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	95,26	19,77	3,8

1.432.1-21.0-Н1

№ п/п	ЗЕРКАЛ МАРКА	Размеры, мм	Габаритные размеры, мм		Рассход материала						Масса, т	Назначение	
			А	В	Бетон м3	стекло м3	пленка- листовая м3	Отходы кг	Бетон м3	стекло м3	пленка- листовая м3	отходы кг	
189		ПСТ62.12.2,0-ТП-44				2,15	0,95	0,15	0,37	70,40	18,45	2,7	
190		ПСТ62.12.2,0-ТП-42											
191		ПСТ62.18.2,0-ТП-44	6230	200	50								
192		ПСТ62.18.2,0-ТП-42				2,0	1,44	0,22	0,56	87,36	21,43	3,9	
193		ПСТ63.12.2,5-ТП-44											
194		ПСТ63.12.2,5-ТП-42	6280	1180		2,15	0,95	0,15	0,74	71,75	18,45	2,7	
195		ПСТ63.18.2,5-ТП-44											
196		ПСТ63.18.2,5-ТП-42				2,0	1,45	0,22	1,12	99,12	21,43	4,0	
197		ПСТ63.12.3,0-ТП-44											
198		ПСТ63.12.3,0-ТП-42	6330	1180		2,4	0,97	0,15	1,12	73,20	18,45	2,7	
199		ПСТ63.18.3,0-ТП-44											
200		ПСТ63.18.3,0-ТП-42				2,3	1,46	0,23	1,69	101,22	21,43	4,1	
201		ПСТ65.12.2,0-ТП-44											
202		ПСТ65.12.2,0-ТП-42	6380	1180		2,15	1,00	0,15	0,38	72,27	18,45	2,8	
203		ПСТ65.18.2,0-ТП-44											
204		ПСТ65.18.2,0-ТП-42				2,0	1,50	0,23	0,58	102,09	21,43	4,2	
205		ПСТ65.12.2,5-ТП-44											
206		ПСТ65.12.2,5-ТП-42	6480	1180		2,15	1,01	0,15	0,77	73,66	18,45	2,8	
207		ПСТ65.18.2,5-ТП-44											
208		ПСТ65.18.2,5-ТП-42				2,0	1,51	0,23	1,16	102,19	21,43	4,3	
209		ПСТ66.12.3,0-ТП-44	6530	1180		2,4	1,02	0,15	1,17	75,06	18,45	2,9	
210		ПСТ66.12.3,0-ТП-42											
211		ПСТ66.18.3,0-ТП-44				2,3	1,52	0,23	1,76	104,05	21,43	4,3	
212		ПСТ66.18.3,0-ТП-42											

Составлено на основе данных о работе в лаборатории

1432.1-24.0-11

1000

7

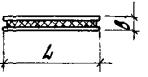
ПОЧЕДЬ-
ПЕРЕМОЧКА
ПРИ ЛЕНТОЧНОМ
ФОРМОВАНИИ
ЗДАНИЙ Т.Ш.
СО ВСПОВОДОЙ, С"ПОЧЕДЬ-
ПЕРЕМОЧКА
ПРИ ЛЕНТОЧНОМ
ФОРМОВАНИИ
ЗДАНИЙ Т.Ш.
СО ВСПОВОДОЙ, С 1500"

№ н/п	Эскиз	Марка	размеры, м			Годичное потреб- ление избыточ- ной рабо- ты на грузоз- апро- транс- спорте кг/год	расход материалов				масса, т	назначение
			L	H	B		бетон м³	сталь м³	стекло, кг но при закалке стекла			
163		ПСТ62.12.2,0-77-61					2,15	0,95	0,15	0,37	70,94	18,45
164		ПСТ62.12.2,0-77-62	6290	1180		50						2,7
165		ПСТ62.18.2,0-77-61					200	1,45	0,23	0,55	98,14	21,43
166		ПСТ62.18.2,0-77-62										4,0
167		ПСТ63.12.2,5-77-61										
168		ПСТ63.12.2,5-77-62	6280	1180		100	2,15	0,95	0,15	0,74	71,99	18,45
169		ПСТ63.18.2,5-77-61										2,7
170		ПСТ63.18.2,5-77-62		1180			2,0	1,45	0,23	1,12	99,60	21,43
171		ПСТ63.12.3,0-77-61										4,1
172		ПСТ63.12.3,0-77-62	6330	1180		150	2,4	0,97	0,16	1,12	73,07	18,45
173		ПСТ63.18.3,0-77-61		1180			2,3	1,46	0,24	1,69	101,06	21,43
174		ПСТ63.18.3,0-77-62		1180								4,2
175		ПСТ65.12.2,0-77-61	6480	1180		50	2,15	0,99	0,16	0,38	72,65	18,45
176		ПСТ65.12.2,0-77-62										2,8
177		ПСТ65.18.2,0-77-61		1180			2,0	1,50	0,24	0,58	100,63	21,43
178		ПСТ65.18.2,0-77-62										4,2
179		ПСТ65.12.2,5-77-61	6530	1180		100	2,15	1,00	0,16	0,77	73,73	18,45
180		ПСТ65.12.2,5-77-62		1180								2,8
181		ПСТ65.18.2,5-77-61		1180			2,0	1,51	0,24	1,15	102,15	21,43
182		ПСТ65.18.2,5-77-62										4,3
183		ПСТ66.12.3,0-77-61										
184		ПСТ66.12.3,0-77-62	6580	1180		150	2,4	1,01	0,16	1,17	74,81	18,45
185		ПСТ66.18.3,0-77-61		1180			2,3	1,52	0,25	1,76	103,61	21,43
186		ПСТ66.18.3,0-77-62										4,3

1.432.1-21.0-Н1

№ пп	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Толщина стекла в: мм	Нормо- потреб- ляемое количество к/т/п	Расход материалов				Назначение
			L	H	B			Бетон кл. В22.5, м³	Бетоноблоки M100, м³	Пенополи- стирол, м³	Стекло, кг по панели	
187		ПСТ 60.12.2,0 - ТП-7	1180	200	50	2,15	0,92	0,14	0,35	65,15	15,84	2,6
188		ПСТ 60.18.2,0 - ТП-7	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	90,09	17,16	3,8
189		ПСТ 60.12.2,5 - ТП-7	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	65,11	15,84	2,6
190		ПСТ 60.18.2,5 - ТП-7	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	94,37	17,16	3,8
191		ПСТ 60.12.3,0 - ТП-7	1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	87,87	15,84	2,6
192		ПСТ 60.18.3,0 - ТП-7	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	92,65	17,16	3,8
193		ПСТ 60.12.2,0 - ТП-8	1180	200	50	2,15	0,92	0,14	0,35	63,88	13,97	2,6
194		ПСТ 60.18.2,0 - ТП-8	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	88,22	15,29	3,8
195		ПСТ 60.12.2,5 - ТП-8	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	64,84	13,97	2,6
196		ПСТ 60.18.2,5 - ТП-8	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	89,50	15,29	3,8
197		ПСТ 60.12.3,0 - ТП-8	1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	65,80	13,97	2,6
198		ПСТ 60.18.3,0 - ТП-8	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	90,78	15,29	3,8
199		ПСТ 60.12.2,0 - ТП-9	1180	200	50	2,15	0,92	0,14	0,35	64,82	14,91	2,6
200		ПСТ 60.18.2,0 - ТП-9	1780			2,0	1,38	0,21	0,53	89,16	16,23	3,8
201		ПСТ 60.12.2,5 - ТП-9	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	65,32	14,91	2,6
202		ПСТ 60.18.2,5 - ТП-9	1780			2,0	1,38	0,21	1,06	90,44	16,23	3,8
203		ПСТ 60.12.3,0 - ТП-9	1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	66,74	14,91	2,6
204		ПСТ 60.18.3,0 - ТП-9	1780			2,3	1,38	0,21	1,60	91,72	16,23	3,8

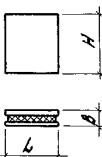
1432.1-21.0-11

№ п/п	Эскиз	Марка	размеры, мм			толщина стекол, мм	норма- зованная потребность матрицы, к лтв	расход материалов				масса, т	назначение
			L	H	B			бетон 1:8,2:5,	плитка 400х100, м3	стекло, м3	сталь, кг по норме		
205		ПСТ30.12.2,0-ТП		1180				0,46	0,07	0,18	27,96	12,72	1,3
206		ПСТ30.18.2,0-ТП		1180	200	50		0,69	0,11	0,27	37,40	14,52	1,9
207		ПСТ30.24.2,0-ТП		2380				0,92	0,14	0,36	45,04		2,6
208		ПСТ30.12.2,5-ТП		1180				0,46	0,07	0,35	28,44	12,72	1,3
209		ПСТ30.18.2,5-ТП		1180	250	100	1-3	0,69	0,11	0,53	38,04	14,52	1,9
210		ПСТ30.24.2,5-ТП		2380				0,92	0,14	0,71	45,84		2,6
211		ПСТ30.12.3,0-ТП		1180				0,46	0,07	0,53	28,92	12,72	1,3
212		ПСТ30.18.3,0-ТП		1180	300	150		0,69	0,11	0,80	38,68		2,0
213		ПСТ30.24.3,0-ТП		2380				0,92	0,14	1,06	46,64	14,52	2,6
214		ПСТ12.12.2,0-ТП		1180				0,18	0,03	0,07	18,18	12,07	0,5
215		ПСТ12.18.2,0-ТП		1180	200	50		0,27	0,04	0,11	22,13		0,8
216		ПСТ12.24.2,0-ТП		2380				0,37	0,06	0,14	25,17	12,97	1,0
217		ПСТ12.12.2,5-ТП		1180				0,18	0,03	0,14	18,43	12,07	0,5
218		ПСТ12.18.2,5-ТП		1180	250	100	1-3	0,27	0,04	0,21	22,45		0,8
219		ПСТ12.24.2,5-ТП		2380				0,37	0,06	0,29	25,57	12,97	1,0
220		ПСТ12.12.3,0-ТП		1180				0,18	0,03	0,21	18,67	12,07	0,5
221		ПСТ12.18.3,0-ТП		1180	300	150		0,27	0,04	0,32	22,77	12,97	0,8
222		ПСТ12.24.3,0-ТП		2380				0,37	0,06	0,42	25,97		1,0

1432.1-21.0-Н1

Лист

10

№ п/п	Знак	Модель	Размеры, мм			Горизонтальная расстояние между стенами, мм	Норма- ционная расстоя- ние при разме- ре 225, м	Расход материала				Матер. т	Назначение
			Л	Н	В			Бетон м3	расстой ни 100, м3	штук/п. м3	Отделка, кг но в.к.н. закончен ых работ		
223		ПСТ15.12.2,0-77	1480	1180		1:3	50	0,23	0,04	0,09	16,28	0,6	Условий про- странок при ширина проема 3,0 м
224		ПСТ15.18.2,0-77		1780	200			0,34	0,05	0,13	20,04	8,78	1,0
225		ПСТ15.24.2,0-77		2380				0,46	0,07	0,18	23,80		1,3
226		ПСТ15.12.2,5-77		1180				0,23	0,04	0,18	16,52		0,6
227		ПСТ15.18.2,5-77		1780	250			0,34	0,05	0,25	20,36	8,78	1,0
228		ПСТ15.24.2,5-77		2380				0,46	0,07	0,35	24,20		1,3
229		ПСТ15.12.3,0-77		1180				0,23	0,04	0,25	16,76		0,6
230		ПСТ15.18.3,0-77		1780	300			0,34	0,05	0,40	20,58	8,78	1,0
231		ПСТ15.24.3,0-77		2380				0,46	0,07	0,53	24,60		1,3
232		ПСТ6.12.2,0-77	580	1180		1:3	50	0,09	0,01	0,02	9,52	6,16	0,3
233		ПСТ6.18.2,0-77		1780	200			0,13	0,02	0,05	11,12		0,4
234		ПСТ6.24.2,0-77		2380				0,18	0,03	0,07	12,72		0,5
235		ПСТ6.12.2,5-77		1180				0,09	0,01	0,05	9,76		0,3
236		ПСТ6.18.2,5-77		1780	250			0,13	0,02	0,10	11,44		0,4
237		ПСТ6.24.2,5-77		2380				0,18	0,03	0,14	13,12		0,5
238		ПСТ6.12.3,0-77		1180				0,09	0,01	0,07	10,00		0,3
239		ПСТ6.18.3,0-77		1780	300			0,13	0,02	0,16	11,76		0,4
240		ПСТ6.24.3,0-77		2380				0,18	0,03	0,21	13,52		0,5

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм	Толщина нормо- теплоизоляции заполнителя нагрузка кг/м ²	расход материалов						Масса, т	Назначение		
					L	H	B	бетон м ³	растопор чугунная бичага бетон м ³	сталь м ²	сталь м ²	сталь м ²		
4		ПСТ60.9.2,5-TM-1		880				0,58	0,11	0,53	5,26	33,04		
5		ПСТ60.12.2,5-TM-1		1180	250	100		0,92	0,14	0,71	3,05	44,68	20	
6		ПСТ60.18.2,5-TM-1		1780	5980			1,38	0,21	1,05	10,84	57,35	27	
7		ПСТ60.9.3,0-TM-1		880				0,68	0,11	0,79	6,25	33,78	39	
8		ПСТ60.12.3,0-TM-1		1180	300	150		0,92	0,14	1,05	7,05	42,59	20	
9		ПСТ60.18.3,0-TM-1		1780				1,38	0,21	1,60	10,84	58,63	27	
16		ПСТ63.9.2,5-TM-11		880				0,72	0,11	0,55	5,53	33,99	40	
17		ПСТ63.12.2,5-TM-12		880									21	
18		ПСТ63.18.2,5-TM-11		1180	6280	250	100	1	0,95	0,15	0,74	7,41	42,92	
19		ПСТ63.9.2,5-TM-12											2,8	
20		ПСТ63.12.2,5-TM-11												
21		ПСТ63.18.2,5-TM-12		1180				1,45	0,22	1,12	11,18	60,95	13,96	4,2
22		ПСТ63.9.3,0-TM-11		880										
23		ПСТ63.12.3,0-TM-12		880				0,73	0,11	0,84	5,57	34,84	2,1	
24		ПСТ63.18.3,0-TM-11		1180	5330	300	150	1	0,97	0,15	1,12	7,47	44,27	
25		ПСТ63.9.3,0-TM-12											2,9	
26		ПСТ63.12.3,0-TM-11		1180										
27		ПСТ63.18.3,0-TM-12		1780				1,46	0,23	1,69	11,27	62,68	13,96	4,3

* $C = 2B + 100$ (мм). где B - толщина панели

Завод	Сибирский ГИЛ	Сибирский Рудник	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Постр.	Горбова	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Шв. (шт)	Ширяев	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Исполн.	Щекина	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Номенклатура по чертежам с теплоизоляцией из минераловатных плит													
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ													

1432.1-21.0-Н2

№ п/п	Эскиз	Марка	Размеры, мм			Толщина заливки и стеклопа- стик мм	Количество стеклопа- стик шт/шт	Расход				Материалов	Масса, т	Назначение	
			L	H	B			бетон шлакобл. плитка шл.В22.5 м³	шлакобл. H100 м³	минераль- ные плиты, м³	мешков- ная бумага, м²	сталь, ст- 3 кг на погово- рку штукатур- кация			
34		ПСТ65.9.2,5-TM-11	6330	880	250	100	1	0,75	0,12	0,58	5,75	34,82	19,98	Радиальная т.ш. со вспомогат. "С+500"	
35		ПСТ65.9.2,5-TM-12						1,04	0,15	0,77	7,71	44,07		2,2	
36		ПСТ65.12.2,5-TM-11						1,51	0,23	1,15	11,52	61,72	13,95	2,9	
37		ПСТ65.12.2,5-TM-12						1,75	0,12	0,87	5,79	35,60	19,98	4,4	
38		ПСТ65.18.2,5-TM-11						1,02	0,16	1,17	7,76	45,36		2,2	
39		ПСТ65.18.2,5-TM-12	6580	1180	300	150	1	1,52	0,23	1,75	11,71	61,33	13,95	4,5	
40		ПСТ66.9.3,0-TM-11						0,72	0,12	0,55	5,61	37,20	19,98	2,1	
41		ПСТ66.9.3,0-TM-12						0,95	0,15	0,74	7,53	43,46		2,8	
42		ПСТ66.12.3,0-TM-11						1,45	0,23	1,12	11,35	61,44	13,95	4,2	
43		ПСТ66.12.3,0-TM-12						0,72	0,12	0,84	5,66	35,25	19,98	2,1	
44		ПСТ66.18.3,0-TM-11	6330	1180	300	150	1	0,97	0,15	1,12	7,59	44,54		2,9	
45		ПСТ66.18.3,0-TM-12						1,46	0,24	1,69	11,45	63,07	13,95	4,3	
52		ПСТ63.9.2,5-TM-11	6280	880	250	100	1	1,45	0,23	1,12	11,35	61,44	19,98	4,2	Радиальная установка по тор- цовой стене при приблизк. "0"
53		ПСТ63.9.2,5-TM-12						0,72	0,12	0,55	5,61	37,20		2,1	
54		ПСТ63.12.2,5-TM-11						0,95	0,15	0,74	7,53	43,46		2,8	
55		ПСТ63.12.2,5-TM-12						1,45	0,23	1,12	11,35	61,44	13,95	4,2	
56		ПСТ63.18.2,5-TM-11						0,72	0,12	0,84	5,66	35,25	19,98	2,1	
57		ПСТ63.18.2,5-TM-12	6330	1180	300	150	1	0,97	0,15	1,12	7,59	44,54		2,9	
58		ПСТ63.9.3,0-TM-11						1,46	0,24	1,69	11,45	63,07	13,95	4,3	
59		ПСТ63.9.3,0-TM-12						1,45	0,23	1,12	11,35	61,44	19,98	4,2	
60		ПСТ63.12.3,0-TM-11						0,72	0,12	0,55	5,61	37,20		2,1	
61		ПСТ63.12.3,0-TM-12						0,95	0,15	0,74	7,53	43,46		2,8	
62		ПСТ63.18.3,0-TM-11						1,45	0,23	1,12	11,35	61,44	19,98	4,2	
63		ПСТ63.18.3,0-TM-12						0,72	0,12	0,84	5,66	35,25		2,1	

1.432.1-21.0-H2

№ п/п	ЭСКУЗ	МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ, ММ			Площадь запаски S, мм	Нормо- приблж. потреб- ности нагрузки, кг/км	РОССОЙ МАТЕРИАЛОВ					Масса, т	Назначение
			L	H	B			Бетон M3	Роствор M3, 1:100,	Чибисов M3	Мишон- чуковского M2	Сталь, кг на 1 м ² по заказчикам покрытия		
70		ПСТ65.9.2,5-TM-21						0,75	0,12	0,58	5,83	35,84		
71		ПСТ65.9.2,5-TM-22						1,00	0,15	0,77	7,82	44,35	10,98	
72		ПСТ65.12.2,5-TM-21						1,51	0,24	1,16	11,80	63,08	13,96	2,9
73		ПСТ65.12.2,5-TM-22						0,75	0,12	0,87	5,88	35,87		
74		ПСТ65.18.2,5-TM-21						1,01	0,15	1,17	7,88	46,13	10,98	
75		ПСТ65.18.2,5-TM-22						1,52	0,25	1,75	11,89	64,54	13,95	4,4
76		ПСТ66.9.3,0-TM-21						0,92	0,14	0,71	7,06	41,82	11,17	2,7
77		ПСТ66.9.3,0-TM-22						1,38	0,21	1,05	10,64	57,54	12,43	3,9
78		ПСТ66.12.3,0-TM-21						0,92	0,14	1,05	7,06	42,78	11,17	2,7
79		ПСТ66.12.3,0-TM-22						1,38	0,21	1,60	10,64	58,82	12,49	4,0
80		ПСТ66.18.3,0-TM-21												
81		ПСТ66.18.3,0-TM-22												
84		ПСТ60.12.2,5-TM-3												
85		ПСТ60.18.2,5-TM-3												
86		ПСТ60.12.3,0-TM-3												
87		ПСТ60.18.3,0-TM-3												
92		ПСТ63.12.2,5-TM-31												
93		ПСТ63.12.2,5-TM-32												
94		ПСТ63.18.2,5-TM-31												
95		ПСТ63.18.2,5-TM-32												
96		ПСТ63.12.3,0-TM-31												
97		ПСТ63.12.3,0-TM-32												
98		ПСТ63.18.3,0-TM-31												
99		ПСТ63.18.3,0-TM-32												

1432.1-21.0-HZ

Лист 3

№ п/п	ЭСКУЗ	МОДУЛ	Размеры, мм			Толщина панели- заполнителя, мм	Норматив нагрузок на перекрытие кПа	Расход						Масса, т	Назначение
			Л	Н	В			Бетон кл. В25,5, м3	Расход м100, м3	Муфто- вые плиты м3	Межпанельная длина, м2	Столы, кг на метровом изделии			
104		ПСТ 65.12.2,5 - ТМ - 31						1,01	0,15	0,77	7,71	14,26	11,17	2,9	
105		ПСТ 65.12.2,5 - ТМ - 32						1,51	0,23	1,16	11,62	62,91	14,15	4,4	
106		ПСТ 65.18.2,5 - ТМ - 31						1,02	0,16	1,17	7,76	45,55	11,17	3,0	
107		ПСТ 65.18.2,5 - ТМ - 32						1,52	0,23	1,76	11,71	64,49	14,15	4,5	
108		ПСТ 65.12.3,0 - ТМ - 31						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	53,10	2,0	
109		ПСТ 65.12.3,0 - ТМ - 32						2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	71,19	20,32	2,7
110		ПСТ 66.18.3,0 - ТМ - 31						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	95,85	21,64	3,9
111		ПСТ 66.18.3,0 - ТМ - 32						2,5	0,68	0,11	0,79	5,26	53,14	20,32	2,0
112		ПСТ 60.9.2,5 - ТМ - 4						2,4	0,92	0,14	1,06	7,06	72,15	20,32	2,7
113		ПСТ 60.12.2,5 - ТМ - 4						2,3	1,38	0,21	1,60	10,64	97,13	21,64	4,0
114		ПСТ 60.18.2,5 - ТМ - 4						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	53,35	20,32	2,0
115		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 4						2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	67,45	16,58	2,7
116		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 4						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	92,11	17,90	3,9
117		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 4						2,5	0,68	0,11	0,79	5,26	54,00	20,32	2,0
118		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 4						2,4	0,92	0,14	1,06	7,06	68,41	16,58	2,7
119		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 4						2,3	1,38	0,21	1,60	10,64	93,39	17,90	4,0
120		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 4						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	55,23	18,45	2,0
121		ПСТ 60.9.2,5 - ТМ - 5						2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	68,32	18,45	2,7
122		ПСТ 60.12.2,5 - ТМ - 5						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	93,98	19,77	3,9
123		ПСТ 60.18.2,5 - ТМ - 5						2,5	0,68	0,11	0,79	5,26	55,94	18,45	2,0
124		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 5						2,4	0,92	0,14	1,06	7,06	70,28	19,77	2,7
125		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 5						2,3	1,38	0,21	1,60	10,64	95,26	19,77	4,0
126		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 5						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	55,94	18,45	2,0
127		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 5						2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	67,45	16,58	2,7
128		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 5						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	92,11	17,90	3,9
129		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 5						2,5	0,68	0,11	0,79	5,26	54,00	20,32	2,0
130		ПСТ 60.9.2,5 - ТМ - 6						2,4	0,92	0,14	1,06	7,06	68,41	16,58	2,7
131		ПСТ 60.12.2,5 - ТМ - 6						2,3	1,38	0,21	1,60	10,64	93,39	17,90	4,0
132		ПСТ 60.18.2,5 - ТМ - 6						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	55,23	18,45	2,0
133		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 6						2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	68,32	18,45	2,7
134		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 6						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	93,98	19,77	3,9
135		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 6						2,5	0,68	0,11	0,79	5,26	55,94	18,45	2,0
136		ПСТ 60.9.3,0 - ТМ - 6						2,4	0,92	0,14	1,06	7,06	70,28	19,77	2,7
137		ПСТ 60.12.3,0 - ТМ - 6						2,3	1,38	0,21	1,60	10,64	95,26	19,77	4,0
138		ПСТ 60.18.3,0 - ТМ - 6						2,3	0,68	0,11	0,53	5,26	55,94	18,45	2,7

1432.1-21.0-42

4

№ п/п	Знач	Марка	Размеры, мм -4			толщина заполн. в мм	Кромка бетона нагружен. к/п	Последовательность						Масса, т	Назначение
			L	H	B			Бетон м3	Рулон м3	Чистая плотность пласт., м2	Чистая плотность бумаги, м2	Столб. мг	панель		
143		ПСТ63.12.2,5-TM-41						2,15	0,95	0,15	0,74	7,41	71,75	18,45	2,8
144		ПСТ63.12.2,5-TM-42						2,00	1,45	0,22	1,12	11,18	99,12	21,43	4,2
145		ПСТ63.18.2,5-TM-41													
146		ПСТ63.18.2,5-TM-42													
147		ПСТ63.12.3,0-TM-41													
148		ПСТ63.12.3,0-TM-42													
149		ПСТ63.18.3,0-TM-41													
150		ПСТ63.18.3,0-TM-42													
155		ПСТ65.12.2,5-TM-41													
156		ПСТ65.12.2,5-TM-42													
157		ПСТ65.18.2,5-TM-41													
158		ПСТ65.18.2,5-TM-42													
159		ПСТ65.12.3,0-TM-41													
160		ПСТ66.12.3,0-TM-42													
161		ПСТ66.18.3,0-TM-41													
162		ПСТ66.18.3,0-TM-42													
167		ПСТ63.12.2,5-TM-61													
168		ПСТ63.12.2,5-TM-62													
169		ПСТ63.18.2,5-TM-61													
170		ПСТ63.18.2,5-TM-62													
171		ПСТ63.12.3,0-TM-61													
172		ПСТ63.12.3,0-TM-62													
173		ПСТ63.18.3,0-TM-61													
174		ПСТ63.18.3,0-TM-62													

1.432.1-21.0-H2

Лист

5

№ п/п	Знач	Марка	Размеры, мм			Толщина стекла мм	Каркас- стеклобо- нгрифика, м/га	Рассход материала					Масса, т	Назначение
			L	H	B			Бетон кн. В22.5 м³	Раствор м/100, м³	Чистая обивка, метр²	Минимум нагру- женя м²	Стекло, кг на м², кг на панель закрепле- ния		
179		ПСТ65.12.2,5-TM-61	6530	1180	250	100	2,15	1,01	0,15	0,77	7,71	73,73	18,45	Панель - пере- мочко для утеп- ления при при- стройке, 250" при одиничном отделении
180		ПСТ65.12.2,5-TM-62						2,00	1,51	0,23	1,15	11,62	102,15	24,43
181		ПСТ65.18.2,5-TM-61		1780	300	150	2,40	1,02	0,16	1,17	7,75	74,81	18,45	
182		ПСТ65.18.2,5-TM-62						2,30	1,52	0,23	1,16	11,71	103,51	24,43
183		ПСТ66.12.3,0-TM-61	6580	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	65,71	15,84	Пароплотная панель - пере- мочко при простенках и ширине пролета 4,8 м
184		ПСТ66.12.3,0-TM-62						2,00	1,38	0,21	1,06	10,64	91,37	17,16
185		ПСТ66.18.3,0-TM-61		1780	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	7,05	67,67	15,84	
186		ПСТ66.18.3,0-TM-62						2,3	1,38	0,21	1,06	10,64	92,65	17,16
187		ПСТ60.12.2,5-TM-7	5980	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	64,84	13,97	Пароплотная панель - пере- мочко при простенках и ширине пролета 3,0 м
188		ПСТ60.18.2,5-TM-7						2,00	1,38	0,21	1,06	10,64	89,50	15,29
189		ПСТ60.12.3,0-TM-7		1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	7,05	65,80	13,97	
190		ПСТ60.18.3,0-TM-7						2,3	1,38	0,21	1,06	10,64	90,78	15,29
191		ПСТ60.12.2,5-TM-8		1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	64,84	13,97	
192		ПСТ60.18.2,5-TM-8						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	89,50	15,29
193		ПСТ60.12.3,0-TM-8		1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	7,05	65,80	13,97	
194		ПСТ60.18.3,0-TM-8						2,3	1,38	0,21	1,06	10,64	90,78	15,29
195		ПСТ60.12.2,5-TM-9	5980	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	64,84	13,97	Пароплотная панель - пере- мочко при простенках и ширине пролета 4,0 м
196		ПСТ60.18.2,5-TM-9						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	89,50	15,29
197		ПСТ60.12.3,0-TM-9		1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	7,05	65,80	13,97	
198		ПСТ60.18.3,0-TM-9						2,3	1,38	0,21	1,06	10,64	90,78	15,29
199		ПСТ60.12.2,5-TM-9	5980	1180	250	100	2,15	0,92	0,14	0,71	7,06	65,32	14,91	Пароплотная панель - пере- мочко при одиничном отделении
200		ПСТ60.18.2,5-TM-9						2,0	1,38	0,21	1,06	10,64	90,44	16,23
201		ПСТ60.12.3,0-TM-9		1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	7,05	66,74	14,91	2,7
202		ПСТ60.18.3,0-TM-9	5980	1180	300	150	2,4	0,92	0,14	1,06	10,64	91,72	16,23	4,0
203		ПСТ60.12.2,5-TM-9						2,3	1,38	0,21	1,06	10,64	91,72	16,23
204		ПСТ60.18.3,0-TM-9		1780										

14321-21.0-12

Лист
6

№ п/п	Земля	Модель	Размеры, мм			Норма затрат труда на 1 м ³ ч/ч	расход материалов						Масса, т	Назначение
			L	H	B		доска плитка шлакоблок плита л.п.п. к/п	раструб M100, M130, M13	шнур плетеный плотный плотный M3	мерлон покрытие покрытие M2	стяжка из пленки изолона M2	стяжка из пленки изолона M2		
208	ПСТЗ.12.2,5-TM	2980	1180	250	100	0,46	0,07	0,35	3,52	28,44	12,72	1,3	Пространки при ширине пропуска 3,9 м	
209			1780			0,69	0,11	0,53	5,30	38,44	14,52	2,0		
210			2380			0,92	0,14	0,71	7,09	45,84		2,7		
211			1180			0,46	0,07	0,53	3,52	28,44	12,72	1,4		
212			1780			0,69	0,11	0,80	5,30	38,48		2,1		
213			2380			0,92	0,14	1,05	7,09	46,64	14,52	2,7		
217	ПСТ12.12.2,5-TM	1180	1180	250	100	0,18	0,03	0,14	1,39	18,43	12,07	0,5	Пространки при ширине пропуска 4,8 м	
218	ПСТ12.18.2,5-TM		1780			0,27	0,04	0,21	2,10	22,45		0,8		
219	ПСТ12.24.2,5-TM		2380			0,37	0,06	0,29	2,81	25,57	12,97	1,1		
220	ПСТ12.12.3,0-TM		480			0,18	0,03	0,21	1,39	18,67	12,07	0,5		
221	ПСТ12.18.3,0-TM		1180			0,27	0,04	0,32	2,10	22,77		0,8		
222	ПСТ12.24.3,0-TM		2380			0,37	0,06	0,42	2,81	25,97	12,97	1,1		
226	ПСТ15.12.2,5-TM	1480	1180	250	100	0,23	0,04	0,18	1,75	16,52		0,7	Челобой простра- нок при ширине пропуска 3,0 м	
227	ПСТ15.18.2,5-TM		1780			0,34	0,05	0,26	2,63	24,36		1,0		
228	ПСТ15.24.2,5-TM		2380			0,46	0,07	0,35	3,52	24,20		1,3		
229	ПСТ15.12.3,0-TM		1180			0,23	0,04	0,26	1,75	16,76		0,7		
230	ПСТ15.18.3,0-TM		1780			0,34	0,05	0,40	2,63	24,68		1,0		
231	ПСТ15.24.3,0-TM		2380			0,46	0,07	0,53	3,52	24,6		1,4		
235	ПСТ6.12.2,5-TM	580	1180	250	100	0,09	0,01	0,05	0,68	9,76		0,3	Челобой простра- нок при ширине пропуска 4,8 м	
236	ПСТ6.18.2,5-TM		1780			0,13	0,02	0,10	1,03	11,44		0,4		
237	ПСТ6.24.2,5-TM		2380			0,18	0,03	0,14	1,38	13,12		0,5		
238	ПСТ6.12.3,0-TM		1180			0,09	0,01	0,07	0,68	10,00		0,3		
239	ПСТ6.18.3,0-TM		1780			0,13	0,02	0,16	1,03	11,76		0,4		
240	ПСТ6.24.3,0-TM		2380			0,18	0,03	0,21	1,38	13,52		0,5		

1432.1-21.0-42

23928-01 (2)

Лист
7