

СЕРИЯ 5.903-10

БЛОКИ ВОСПОМОГАТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТАНЦИЙ
ВОДОПОДГОТОВКИ КОТЕЛЬНЫХ
УСТАНОВОК

выпуск 1-1

БЛОКИ НАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ
ФИЛЬТРОВ

альбом 3

БЛОКИ НАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ
ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 700 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Ю.И. ШИМЕР
Ю.И. ШИМЕР
Н.И. ТАРСКИХ
Н.И. ТАРСКИХ

УТВЕРЖДЕНЫ ММСС СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1987Г.
ИВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ГИПРОТЕХМОНТАЖ
ПРИКАЗОМ ОТ 30 ДЕКАБРЯ 1987Г.
№ 99

Госстрой СССР
Технический филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 8-903-10 / 1-1 а3
Заказ № 1908
Цена 2 руб. 89 коп.
Тираж 4400
Дата "12" 12 1988

СОДЕРЖАНИЕ

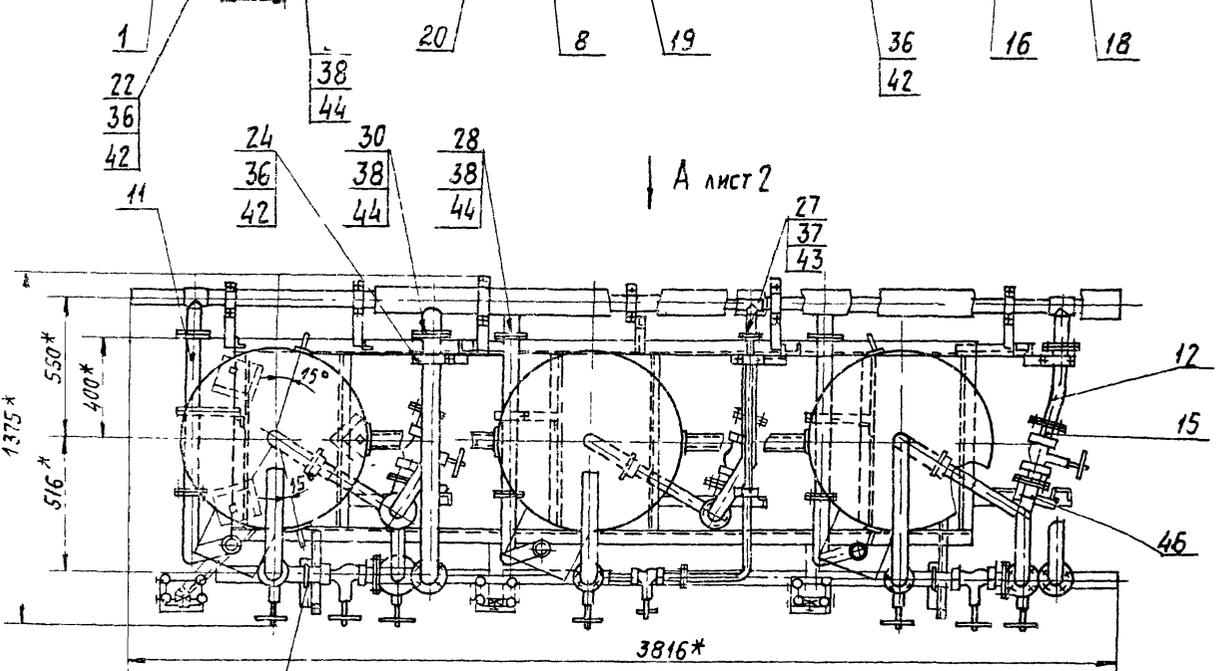
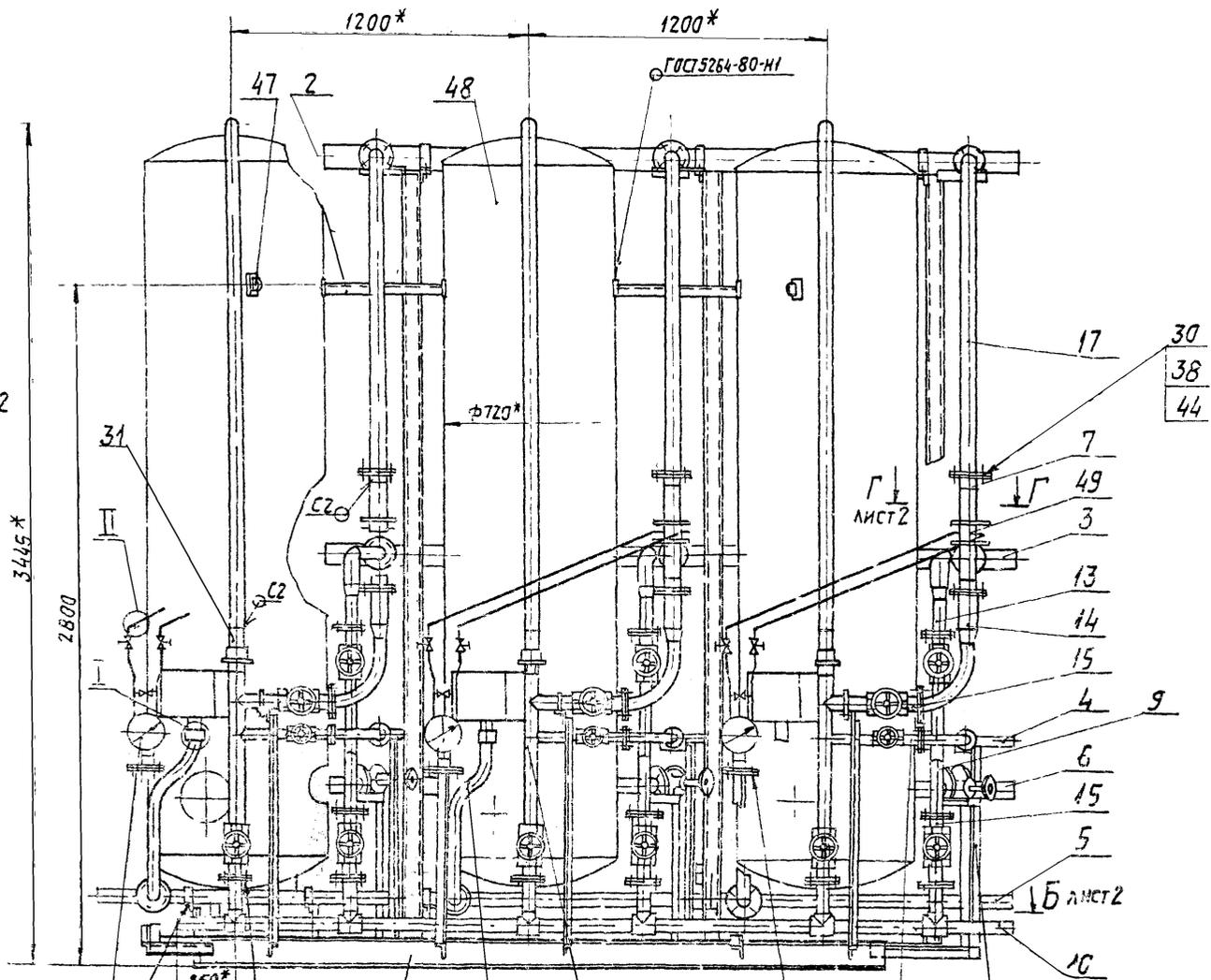
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
A24B062.000CT	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	3
A24B062.000	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-1	3;15
A24B062.000СБ	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-1	4;5
A24B062.010	ТРУБОПРОВОД	8
A24B062.010СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.011	ТРУБА	
A24B062.023	ПАТРУБОК	
A24B062.020	ТРУБОПРОВОД	7
A24B062.020СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.021	ПАТРУБОК	
A24B062.030	ТРУБОПРОВОД	8
A24B062.030СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.040	ТРУБОПРОВОД	9
A24B062.071	ОТВОД	
A24B062.070СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.070	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.050	ТРУБОПРОВОД	10
A24B062.050СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.022	ТРУБА	
A24B062.051	ПАТРУБОК	
A24B062.080	ТРУБОПРОВОД	11
A24B062.100	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.060СБ	ТРУБОПРОВОД	12
A24B062.061	ПАТРУБОК	
A24B062.101	ПАТРУБОК	
A24B062.102	ТРУБА	
A24B062.040СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.080	ТРУБОПРОВОД	13
A24B062.080СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.006	ПАТРУБОК	
A24B062.006	ПАТРУБОК	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
A24B062.090	ТРУБОПРОВОД	14
A24B062.090СБ	ТРУБОПРОВОД	
A24B062.100СБ	ТРУБОПРОВОД	15
A24B062.110	РАМА	
A24B062.110СБ	РАМА	16;17
A24B063.000CT	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	18
A24B063.000	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-1	18;19
A24B062.111	УГОЛОК	19
A24B062.128	УГОЛОК	
A24B063.000СБ	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-1	20;21
A24B063.010	РАМА	22
A24B063.010СБ	РАМА	23;24
A24B064.000CT	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	25
A24B064.000	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-2	25;28
A24B064.000СБ	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х3-2	26;27
A24B064.010	РАМА	28
A24B064.010СБ	РАМА	29;30
A24B065.000CT	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	31
A24B065.000	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-1	31;22
A24B065.000СБ	Блок НАТРИЙ - КАТНОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ БФНГІ-700х2-2	32;33
A24B065.010	РАМА	34
A24B065.010СБ	РАМА	35;36

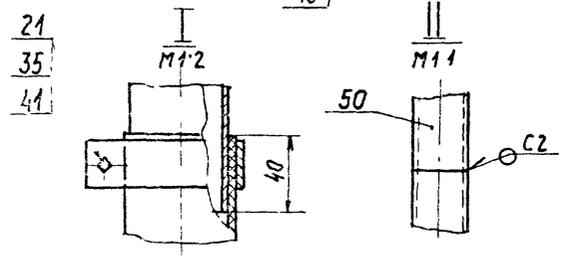
Выпуск 1-1
Алгебра 3

Серия 5.993-10

В лист 2



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.



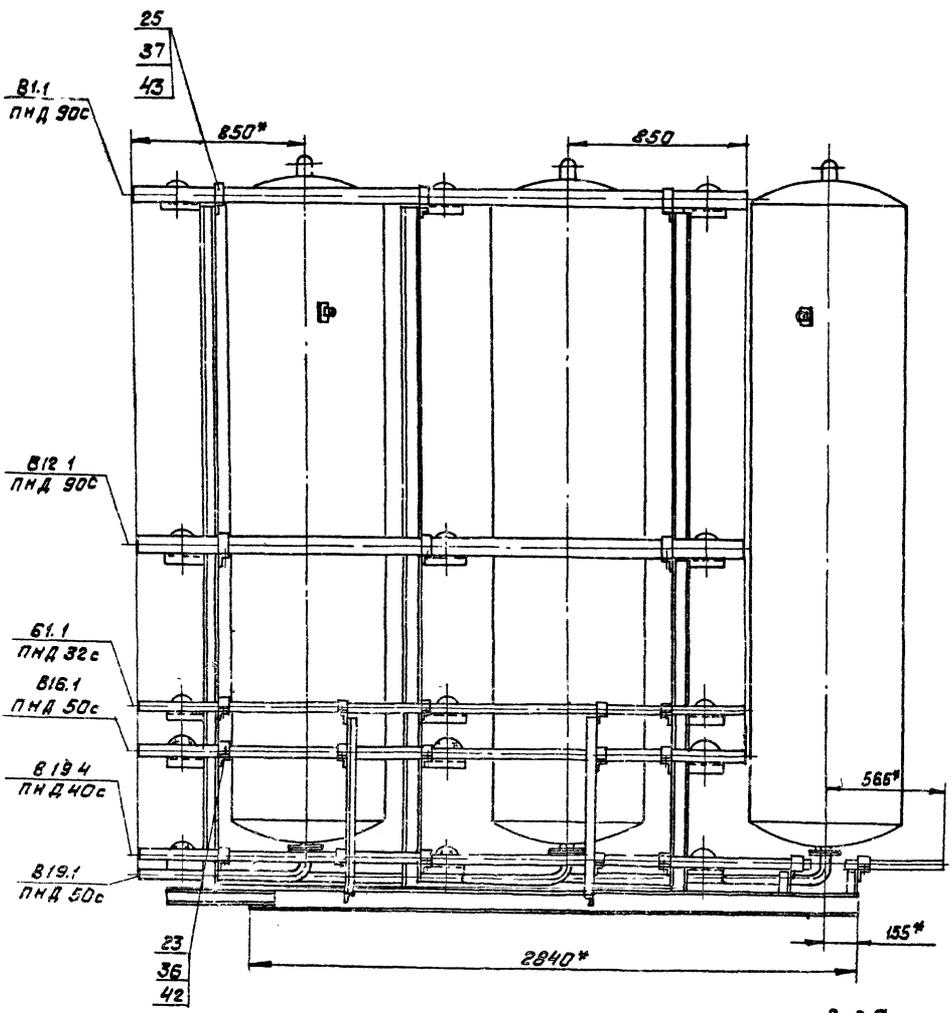
				A24B062.000СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ БФ НАИ-700 А3-1		
РЗДВБ	РЫБИЦКАЯ	ИЗ		ЛИСТ	МАССА	МАССА ТР
Пров	ЛНТВАК			И	2400	115
Рук	ГР. РАЙОНСКИЙ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛ. СЛУЖ.	ИЩОМРСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА		
И. ДИРЕКТОР	ФРАДКОВ			ФОРМАТ А2		
ЗТВ	СПИВАК			КОПИРОВАЛ ТУЖИНАКНА 23056-03 5		

Серия 5 013 15
Альбом 3

Серия 5 013 15

ИЗМ. ЛИСТ
ИЗМЕН. ДОКУМ.
ПОДП.
ДАТА

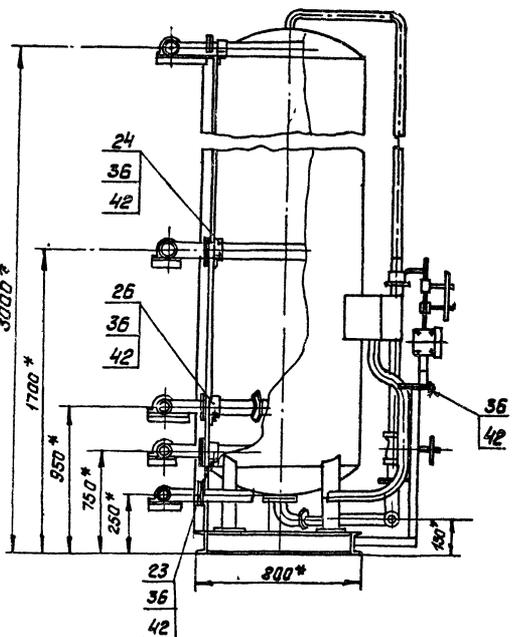
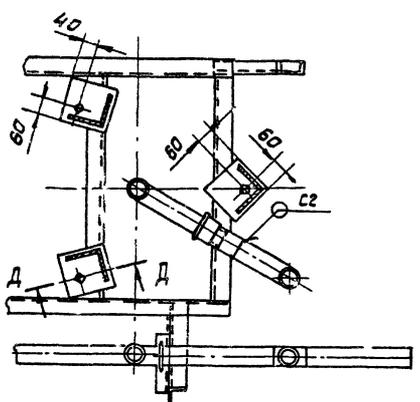
Вид А лист 1



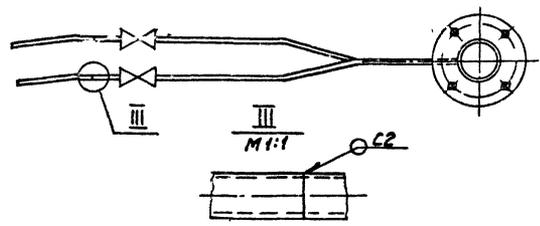
А-А повернута
M1:3

Б-Б лист 1
M1:10

Вид В лист 1



Г-Г лист 1
M1:10



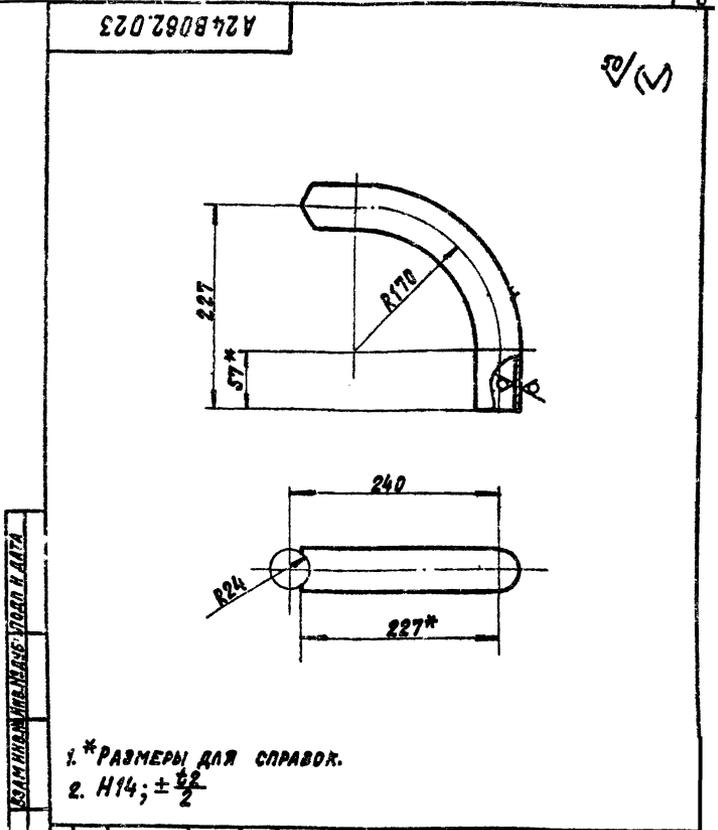
Выпуск 1-1
Альбом 3

С. 903-10

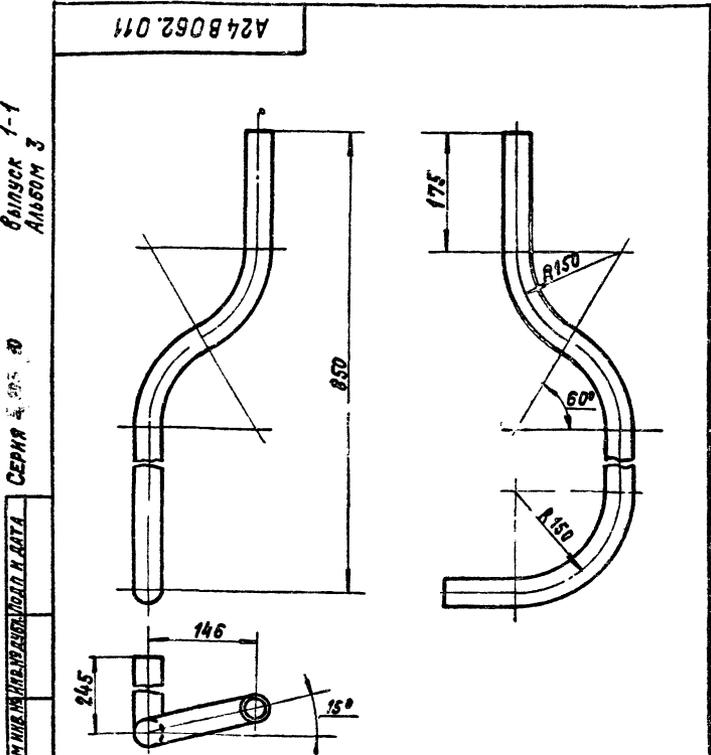
Цифры под листом и дата в рамке указывают на дату изготовления и утверждения

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A24B062.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		A24B052.031-08	ФЛАНЕЦ	1	
A4	2		A24B052.043-02	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	1	
A4	3		A24B062.011	ТРУБА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ФЛАНЕЦ 1-32-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.031-08)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
				ПНД 40с ГОСТ 60535-74		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.043-02)		

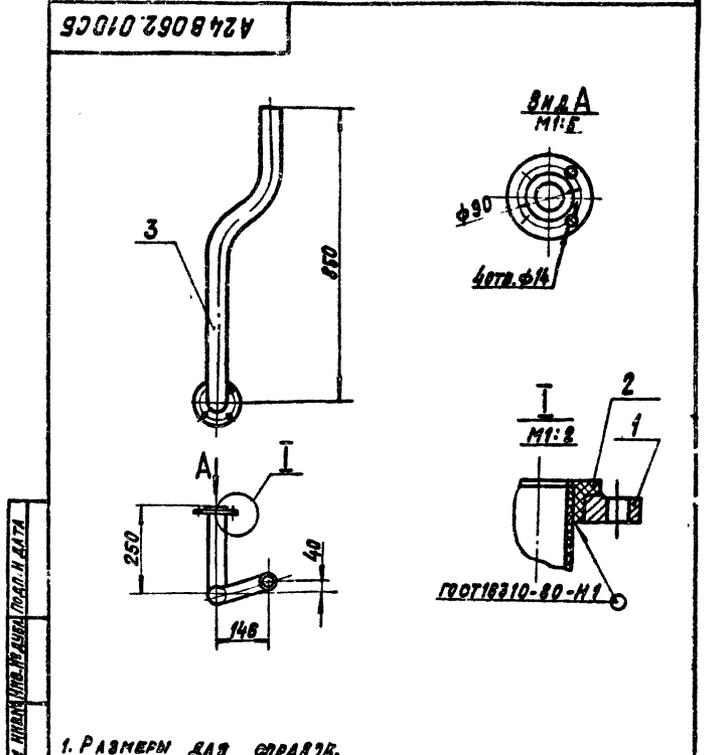
A24B062.010		ПАТРУСОК		АНТ. МАССА ЧАСТЫХ
ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ	И	1,17	1:4
ПРОВ. АНТВАК	УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ	АНТ. ЧАСТЫХ		
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ	УТВ. СЛЫВАК	ТРУБА 40x3,5	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
		ГОСТ 3262-75	ФОРМАТ: А4	



A24B062.023		ПАТРУСОК		АНТ. МАССА ЧАСТЫХ
ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ	И	1,17	1:4
ПРОВ. АНТВАК	УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ	АНТ. ЧАСТЫХ		
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ	УТВ. СЛЫВАК	ТРУБА 40x3,5	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
		ГОСТ 3262-75	ФОРМАТ: А4	



A24B062.011		ТРУБА		АНТ. МАССА ЧАСТЫХ
ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ	И	0,36	1:5
ПРОВ. АНТВАК	УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ	АНТ. ЧАСТЫХ		
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ	УТВ. СЛЫВАК	ТРУБА ПНД 40с	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
		ТЕХНИЧЕСКАЯ	ГОСТ 18539-83	



A24B062.010СБ		Трубопровод		АНТ. МАССА ЧАСТЫХ
ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ	И	1,4	1:10
ПРОВ. АНТВАК	УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ	АНТ. ЧАСТЫХ		
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ	УТВ. СЛЫВАК	ТРУБА ПНД 40с	ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	

Выпуск 1-1
Альбом 3

Серия 4.05.0

ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ
ПРОВ. АНТВАК
УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ
УТВ. СЛЫВАК

ИЗМ. ИЛИСТ. НЕ ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯПОЛСКОЕ
ПРОВ. АНТВАК
УВ. ГРИГОЛЬ РЯБОВСКИЙ
И. КОНТР. ПРОДЮЖИ
УТВ. СЛЫВАК

ФОРМАТ: А4

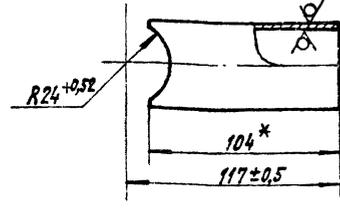
23056-03 7

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ	
A3			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A24B062.020CB
			ДЕТАЛИ	
A3	1	2	ФЛАНЕЦ	A24B052.031-09
A4	2	1	ПАТРУБОК	A24B062.021
A4	3	1	ПАТРУБОК	A24B062.022
A4	4	1	ПАТРУБОК	A24B062.023
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
			ФЛАНЕЦ 1-40-Б	
			ГОСТ 12820-80	
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ	
			A24B052.031-09)	

A24B062.021

1/2



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ПО ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ПО ПОДА. ПОДА. И ДАТА

A24B062.020

A24B062.021

ТРУБОПРОВОД

ПАТРУБОК

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

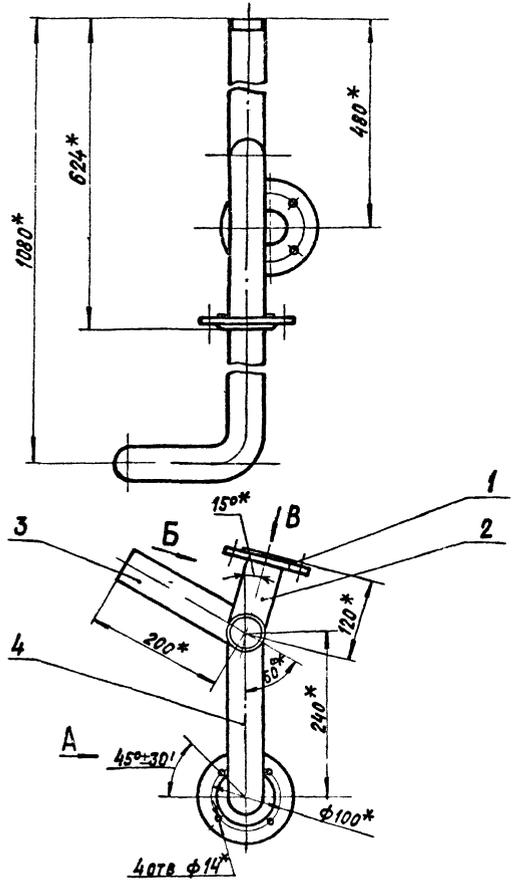
ФОРМАТ: А4

A24B062.020CB

ФОРМАТ 1-1
АЛСОН 3

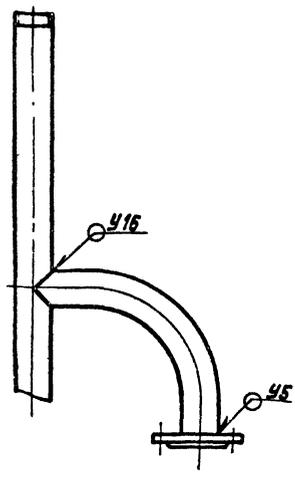
СЕРИЯ 6.302-10

ИЗМ. ПО ПОДА. ПОДА. И ДАТА

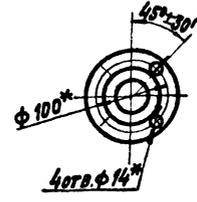


ВНД А

ВНД Б ПОВЕРНУТО



ВНД В ПОВЕРНУТО



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16307-80

A24B062.020CB

ТРУБОПРОВОД

ИЗМ.	ЛИСТ	НЕ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА
РАЗРАБ.	Я.ИПОЛОВАЯ			
ПРОВ.	АНТВАК			
РИС.	ТРИПЛИ	ТРАНОВСКАЯ		
И.КОНТР.	ФРОДКИН			
УТВ.	СНІВАК			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	8,7	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОИ СССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
Г.МОСКВА		

29056 02 P

КОПИРОВАЛ: КРАИЛНА

ФОРМАТ: А3

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			A24B062.030CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ТРУБА ПНД 50С		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ18399-83		
Б4	1		A24B062.031	L=223-115	1	0,1кг
Б4	2		A24B062.032	L=347-14	1	0,15кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
			A24B062.031	ДЕТАЛИ		
A3	3		A24B052.031-05	ФЛАНЕЦ	5	
				ТРУБА ПНД 50С		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ18399-83		
Б4	4		A24B062.033	L=422-155	3	0,19кг
Б4	5		A24B062.034	L=154-10	6	0,07кг
Б4	6		A24B062.035	L=670-20	2	0,3кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
				ПНД 50С		
				ОСТ6-05-367-74	6	
A24B062.030						
ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА			ИМСТ. ИМСТОВ			
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ			И 1 2			
ПРОВ. ЛИТВАК			ГОСТРОИ ОССР			
РИС. ГРИШИН			САНТЕХПРОЕКТ			
И. КОНТР. РАДОВСКИЙ			Г. МОСКВА			
УТВ. СЛОНОВ						
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4			

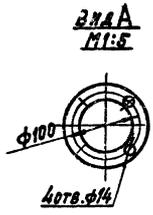
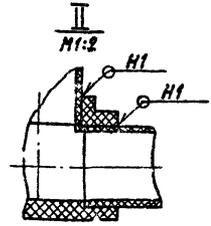
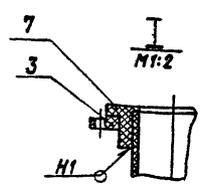
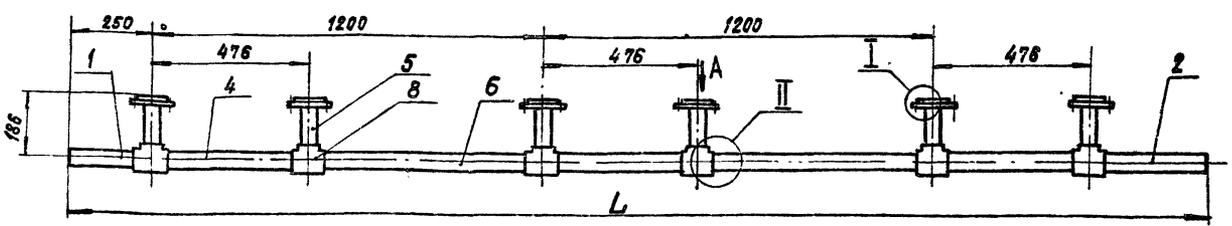
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ТРОЙНИК ПНД 50С		
				ОСТ6-5-367-74	6	
				ФЛАНЕЦ 1-40-6		
				ГОСТ12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ		
				A24B052.031-05)		
				A24B062.030-01		
				ДЕТАЛИ		
A3	3		A24B052.031-05	ФЛАНЕЦ	4	
				ТРУБА ПНД 50С		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ18399-83		
Б4	4		A24B062.033	L=422-155	2	0,19кг
Б4	5		A24B062.034	L=154-10	4	0,07кг
Б4	6		A24B062.035	L=670-20	1	0,3кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
				ПНД 50С		
				ОСТ6-5-367-74	4	
				ТРОЙНИК ПНД 50С		
				ОСТ6-05-367-74	4	
				ФЛАНЕЦ 1-40-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ		
				A24B052.031-05)		
A24B062.030						
ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА			ИМСТ. ИМСТОВ			
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ			И 1 2			
ПРОВ. ЛИТВАК			ГОСТРОИ ОССР			
РИС. ГРИШИН			САНТЕХПРОЕКТ			
И. КОНТР. РАДОВСКИЙ			Г. МОСКВА			
УТВ. СЛОНОВ						
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА			ФОРМАТ: А4			

ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА

ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА

A24B062.030CB

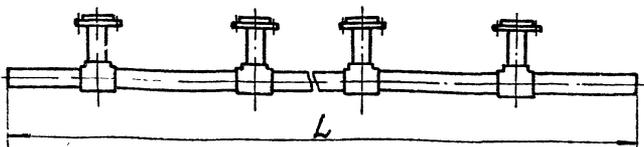
Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	L, мм	МАССА, кг
A24B062.030	1	3500	10,1
-01	2	2300	6,7

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1.

- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПЛАВОК.
- СВАРНОЙ ШОВ ПО ГОСТ 16310-80



A24B062.030CB			ИМСТ. ИМСТОВ	
ТРУБОПРОВОД			И	ТАБЛ. -
ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА			ИМСТ. ИМСТОВ	
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ			И 1 2	
ПРОВ. ЛИТВАК			ГОСТРОИ ОССР	
РИС. ГРИШИН			САНТЕХПРОЕКТ	
И. КОНТР. РАДОВСКИЙ			Г. МОСКВА	
УТВ. СЛОНОВ				
КОПИРОВАЛ: КРАИАННА 2306-03 9			ФОРМАТ: А3	

Выпуск 1-1
Алгоритм 3

Серия 03-00

ИМ. ИМСТ. № ДОКУМ. ПОД. ДАТА

Код	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			А 24В062.040СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	1		А 24В052.031-08	ФЛАНЕЦ	2	
А4	2		А 24В052.043-02	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	2	
Б4	3		А 24В062.041	ТРУБА ПНД 40С		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
				L=580-1,75	1	0,27 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ФЛАНЕЦ 1-32-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ А 24В052.031-08)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
				ПНП 40С ГОСТ 05367-74		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ А 24В052.043-02)		

А 24В052.040

ТРУБОПРОВОД

ЛИСТ	МАССА	ИЗДЕЛИЙ
И		
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: БРАГНИНА

ФОРМАТ: А4

Код	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			А 24В062.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	1		А 24В052.031	ФЛАНЕЦ	1	
	2		-05	ФЛАНЕЦ	1	
А4	3		А 24В052.043-03	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	1	
	4		-04	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	1	
А4	5		А 24В062.071	ОТВОД	1	
Б4	6		А 24В062.072	ТРУБА ПНД 63С		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83		
				L=145-1,0	1	0,17 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ПЕРЕХОД ПНП 63Сx50С		
				ОСТ 6-05-367-74	1	
				ФЛАНЕЦ 1-50-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(ЗАГОТОВКА ДЛЯ А 24В052.031)		

А 24В062.070

ТРУБОПРОВОД

ЛИСТ	МАССА	ИЗДЕЛИЙ
И		
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
г. МОСКВА		

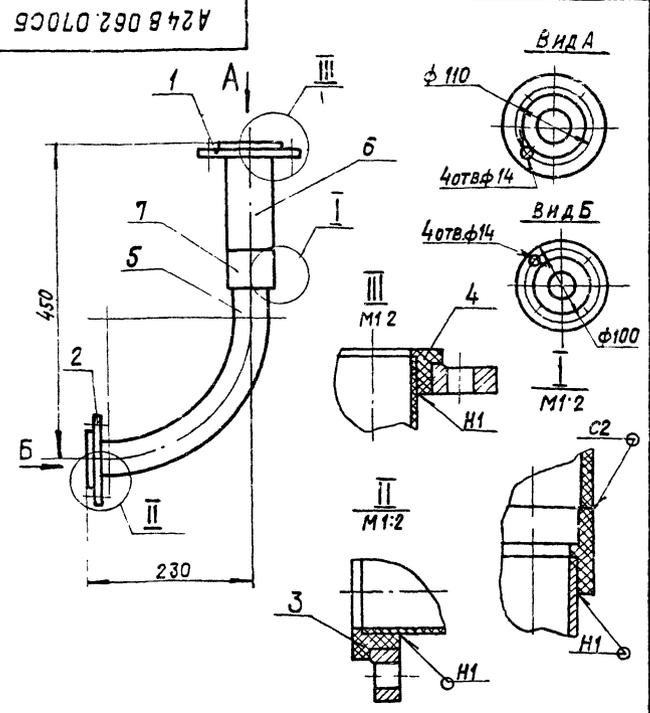
КОПИРОВАЛ: БРАГНИНА

ФОРМАТ: А4

Выпуск 1-1
Альбом 3

Серия 5 903-0

Лист 1 из 1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 15310-80

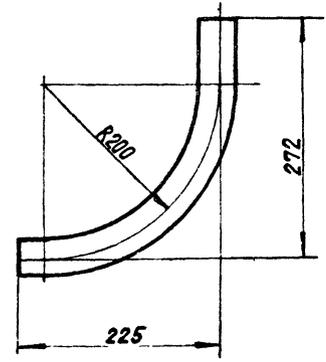
А 24В062.070СБ

ТРУБОПРОВОД

ЛИСТ	МАССА	ИЗДЕЛИЙ
И	3,0	1,5
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4

А 24В062.071



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

А 24В062.071

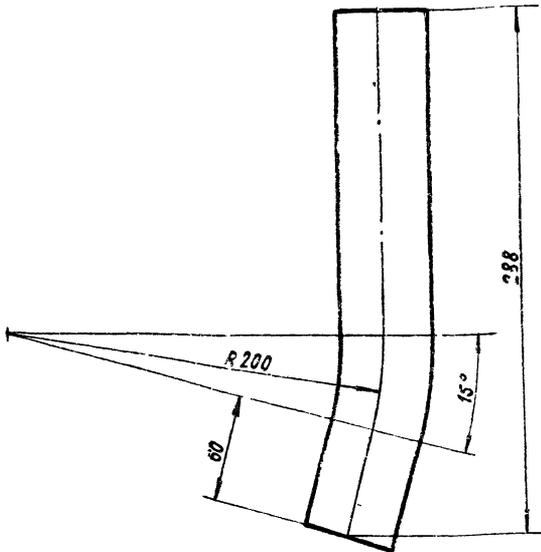
ОТВОД

ЛИСТ	МАССА	ИЗДЕЛИЙ
И	0,19	1,4
ГОСТРОЙ СССР	САНТЕХПРОЕКТ	
г. МОСКВА		

ТРУБА ПНД 50С
ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18599-83

КОПИРОВАЛ: БРАГНИНА ФОРМАТ: А4

A24B062.051



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t}{2}$

A24B062.051

ПАТРУБОК

ТРУБА ПНД 50 с

ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 18309-83

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 1 0,13 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		A24B062.050СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
A3	1	A24B052.031-09	ФЛАНЕЦ	2	
A4	2	A24B052.043-03	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	2	
A3	3	A24B062.051	ПАТРУБОК	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			ФЛАНЕЦ 1-40-6		
			ГОСТ 12820-80		
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.031-09)		
			ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ		
			ПНД 50С		
			ОСТБ-5-367-74		
			(ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.041-03)		

A24B062.050

ТРУБОПРОВОД

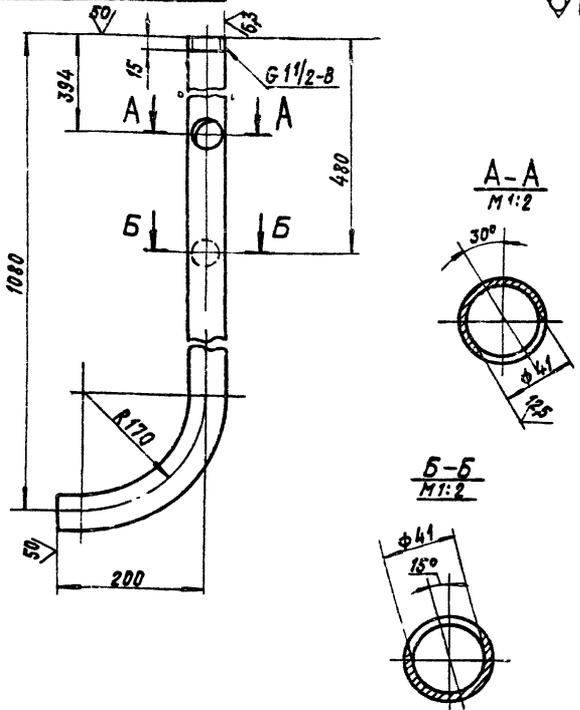
КОМПОНОВАЛ: КРАНАННА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 1 2,6 1:4

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

A24B062.022



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14; h14; \pm \frac{t}{2}$

A24B062.022

ТРУБА

ТРУБА 40x3,5
ГОСТ 3262-75

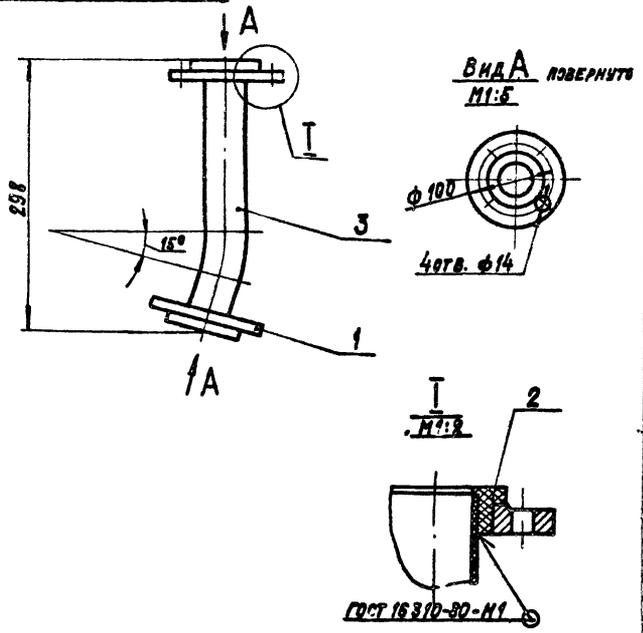
ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 1 4,63 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

A24B062.050СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.

A24B062.050СБ

ТРУБОПРОВОД

КОМПОНОВАЛ: КРАНАННА

ЛИСТ МАССА МАСШТАБ

И 1 2,6 1:4

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. АНТВАК
И. КОНТР. ФРОДКИН
УТВ. СПИВАК

Выпуск 1-1
Альбом 3
Серия 5 903-10

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. АНТВАК
И. КОНТР. ФРОДКИН
УТВ. СПИВАК

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. АНТВАК
И. КОНТР. ФРОДКИН
УТВ. СПИВАК

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
ПРОВ. АНТВАК
И. КОНТР. ФРОДКИН
УТВ. СПИВАК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			A24B062.060.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		A24B052.031	ФЛАНЕЦ	1	
	2		-05	ФЛАНЕЦ	1	
A4	3		A24B052.043-03	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	1	
	4		-04	ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ	1	
A4	5		A24B062.061	ПАТРУБОК	1	
A4	6		A24B062.062	ТРУБА ПНД 63С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ18388-83 L=86-074	1	
A4	7		A24B062.063	ТРУБА ПНД 50С ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ18388-83 L=100-287	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			ПЕРЕХОД ПНД 63Сx50С ОСТ6-05-367-74	1	
	9			УГОЛЬНИК ПНД 63С ОСТ6-05-367-74	1	
				ФЛАНЕЦ 1-50-6 ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.031)		

A24B062.060

ТРУБОПРОВОД

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ 1-40-6 ГОСТ12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.031-05)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНД 50С ОСТ6-05-367-74 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.043-03)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНД 63С ОСТ6-05-367-74 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.043-04)		

A24B062.060

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФЛАНЕЦ 1-40-6 ГОСТ 12820-80 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.031-05)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНД 50С ОСТ6-05-367-74 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.043-03)		
				ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ПНД 63С ОСТ6-05-367-74 (ЗАГОТОВКА ДЛЯ A24B052.043-04)		

A24B062.070

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

ФОРМАТ: А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			A24B062.100.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4			A24B062.101	ПАТРУБОК	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				A24B062.100 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A24B062.102	ТРУБА	1	
				A24B062.100-01 <u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		A24B062.102-01	ТРУБА	1	
A4	3		A24B062.101-01	ПАТРУБОК	1	

A24B062.100

ТРУБОПРОВОД

23050-03 12

ФОРМАТ: А4

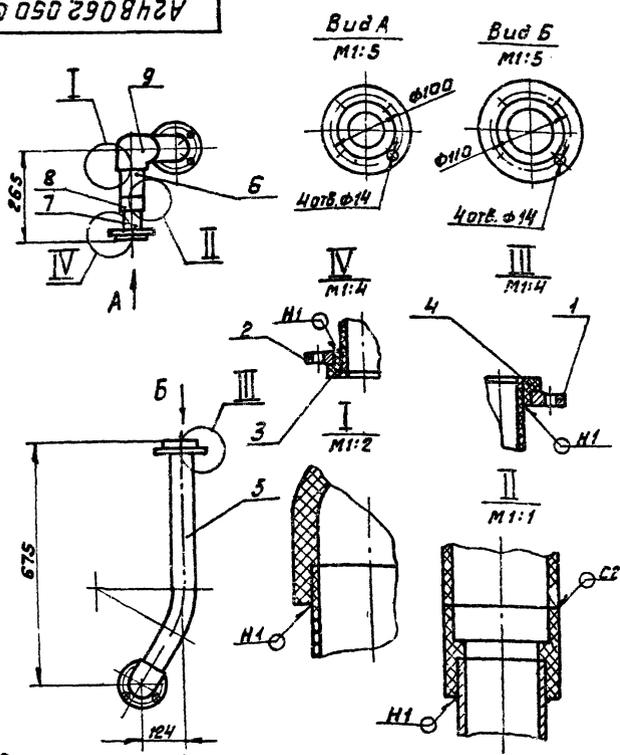
КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

КОПИРОВАЛ: КРАНАИНА

A24B062.060.060



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 16315-80

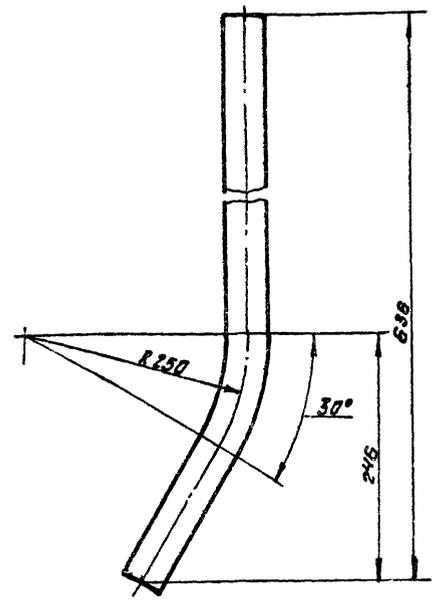
A24B 062. 060 060

Трубопровод

Лист	Масса	Максимум
3,4	1:10	
Лист Листов 1		
ЗООСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольская		
Проб.	Литвак		
Рис. гр.	Грибовский		
Исполн.	Фрадкин		
Чтв.	Спицак		

A24B 062.061



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$.

A24B 062. 061

Патрубок

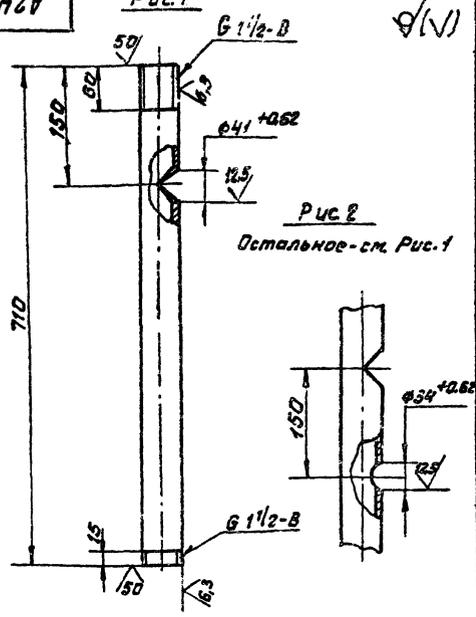
Лист	Масса	Максимум
7,47	1:4	
Лист Листов 1		
ЗООСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольская		
Проб.	Литвак		
Рис. гр.	Грибовский		
Исполн.	Фрадкин		
Чтв.	Спицак		

Труба ПНЧ 65с
ГОСТ 18599-83

Формат А4

A24B 062. 102



Обозначение	Рис.	Масса, кг
A24B 062. 102	1	2,72
- 01	2	2,65

Неуказанные предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

A24B 062. 102

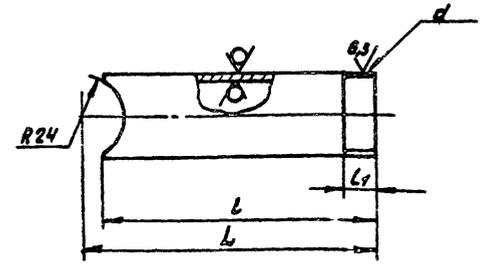
Труба

Лист	Масса	Максимум
2,72	1:5	
Лист Листов 1		
ЗООСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

Труба 40x3,5
ГОСТ 3262-75

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольская		
Проб.	Литвак		
Рис. гр.	Грибовский		
Исполн.	Фрадкин		
Чтв.	Спицак		

A24B 062. 101



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	L*	L1	σ	
A24B 062. 101	165	152	15	G 112-B	0,58
- 01	186	173	11	G 1-B	0,43

* Размер для справок.
 $2 \pm \frac{t_2}{2}$.

A24B 062. 101

Патрубок

Лист	Масса	Максимум
7,47	1:4	
Лист Листов 1		
ЗООСТРОЙ ССР		
САНТЕХПРОЕКТ		
г. Москва		
Формат А4		

Труба 40x3,5
ГОСТ 3262-75

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ямпольская		
Проб.	Литвак		
Рис. гр.	Грибовский		
Исполн.	Фрадкин		
Чтв.	Спицак		

Формат А4

Выпуск 1-1 Альбом 3 Серия 5983-10

Выпуск 1-1 Альбом 3

Серия 5983-10

Изм/лист № докум. Подп. Дата

Изм/лист № докум. Подп. Дата

Изм/лист № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			A248.062.090 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений:			
			<u>A248.062.090</u>			
			<u>Детали</u>			
А3	1		A248.052.031	Фланец	2	
А4	2		A248.052.043-04	Втулка под фланец	2	
				Труба ПНД 63с		
				техническая 10СТ18599-83		
Б4	3		A248.062.091	L = 877-2,3	1	0,6 кг
Б4	4		A248.062.092	L = 751-2,0	1	0,15 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5			Угольник 90° ПНД 63с		
				ОСТБ-05-367-74	1	
				Фланец 1-50-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(заготовка для		
				A248.052.031)		
				Втулка под фланец		
				ПНД 63с ОСТБ-05-367-74		
				(заготовка для		
				A248.052.043-04)		
A248.062.090						
Трубопровод						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ямпольский	3			1	2
Проб.	Литвак					
Рук. ер.	Грановский					
И.контр.	Фадкин					
Утв.	Спибас					
ГОСТ 21628-84						

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>A248.062.090-01</u>		
			<u>Детали</u>			
А3	1		A248.052.031-04	Фланец	2	
				Труба ПНД 63с		
				ГОСТ 18599-83		
Б4	3		A248.062.093	L = 873-2,3	1	0,6 кг
Б4	4		A248.062.094	L = 208-1,15	1	0,04 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
	2			Втулка под фланец		
				ПНД 63с ОСТБ-05-367-74	2	
	5			Угольник 90° ПНД 63с		
				ОСТБ-05-367-74	1	
				Фланец 1-25-6		
				ГОСТ 12820-80		
				(заготовка для		
				A248.052.031-04)		
A248.062.090						
Трубопровод						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ямпольский	3			1	2
Проб.	Литвак					
Рук. ер.	Грановский					
И.контр.	Фадкин					
Утв.	Спибас					
ГОСТ 21628-84						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ямпольский 3
Проб. Литвак
Рук. ер. Грановский
И.контр. Фадкин
Утв. Спибас

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ямпольский 3
Проб. Литвак
Рук. ер. Грановский
И.контр. Фадкин
Утв. Спибас

Выпуск 1-1
Листом 3
Серия С. 05-10

A248.062.100 СБ

Рис. 1

Рис. 2
Детальное - см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
A248.062.100	1	3,7
-01	2	4,13

Размеры для справок

A248.062.100 СБ
Трубопровод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Ямпольский	3			1	см.	1:5
Проб.	Литвак						
Рук. ер.	Грановский						
И.контр.	Фадкин						
Утв.	Спибас						
ГОСТ 21628-84							

A248.062.090 СБ

Рис. 2

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	D	d	
A248.062.090	790	110	14	2,5
-01	230	75	11	1,5

1. Размеры для справок.
2. Сварной шов по ГОСТ 16310-80

A248.062.090 СБ
Трубопровод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Ямпольский	3			1	см	-
Проб.	Литвак						
Рук. ер.	Грановский						
И.контр.	Фадкин						
Утв.	Спибас						
ГОСТ 21628-84							

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ямпольский 3
Проб. Литвак
Рук. ер. Грановский
И.контр. Фадкин
Утв. Спибас

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Ямпольский 3
Проб. Литвак
Рук. ер. Грановский
И.контр. Фадкин
Утв. Спибас

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГЛАНКИ ГОСТ 5915-70			
41	3	М6.4			
42	88	М8.4			
43	36	М10.4			
44	156	М12.4			
45	9	М16.4			
46		ОПОРА			
		ОПБ-2-48			
	6	ГОСТ 14911-82			
47		УШКО			
		3-2-1-360 В СМ.3 СЛ.5			
	4	ГОСТ 18716-73			
48		ФИЛЬТР			
	3	ФНПч I-0,7-0,6 Нс			
		ОСТ 108.030.10-84			
49		СОЕДИНЕНИЕ			
		ФЛАНЦЕВОЕ			
	3	50-08 01			
		ОСТ 34-42-480-80			
		МАТЕРИАЛЫ:			
50	12 М	1х2 ГОСТ 8734-75 РЭВА Д ГОСТ 8733-74			

A24B062 000

ФОРМАТ: А4

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
*		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A24B062.110 СБ		*14, А2
		ДЕТАЛИ			
АМ	3	ПЛАСТИНА	1 A24B062.019		
АЗ	3	УГОЛОК	2 A24B062.111		
	2	УГОЛОК	3 -01		
	2	УГОЛОК	4 -02		
	1	УГОЛОК	5 -03		
	1	УГОЛОК	6 -04		
	1	УГОЛОК	7 -05		
	1	УГОЛОК	8 -06		
	1	УГОЛОК	9 -07		
	2	УГОЛОК	10 -08		
	1	УГОЛОК	11 -09		
	1	УГОЛОК	12 -10		
	1	УГОЛОК	13 -11		
	1	УГОЛОК	14 -12		
	1	УГОЛОК	15 -13		
	2	УГОЛОК	16 -14		
	4	УГОЛОК	17 -15		
	2	УГОЛОК	18 -16		
	2	УГОЛОК	19 -17		
	2	УГОЛОК	20 -18		

A24B062 110

РАМА

АНТ. АНСТ. АНСТОВ
И 1 3
САНТЕХПРОЕКТ

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
21	1	УГОЛОК	A24B062.111-19		
22	1	УГОЛОК	-20		
23	1	УГОЛОК	-21		
24	2	УГОЛОК	-22		
25	1	УГОЛОК	-23		
26	1	УГОЛОК	-24		
27	3	УГОЛОК	-25		
28	3	УГОЛОК	-26		
29	3	УГОЛОК	-27		
		ШВЕЛЕР			
		ШВЕЛЕР	12 ГОСТ 8240-72		
			В СМ.3-Г-ГОСТ 535-79		
30	6	7,24 кг	L=696-20		
31	2	28,5 кг	L=2840-54		
		ШВЕЛЕР			
		ШВЕЛЕР	8 ГОСТ 8240-72		
			В СМ.3-Г-ГОСТ 535-79		
32	1	20,13 кг	L=2855-54		
33	2	20,0 кг	L=2835-54		
34	1	2,11 кг	L=300-13		
		УГОЛОК			
		УГОЛОК	50x50x3-5-ГОСТ 8509-85		
			В СМ.3-Г-ГОСТ 535-79		
35	2	0,52 кг	L=272-115		
36	3	1,04 кг	L=450-155		

A24B062 110

ФОРМАТ: А4

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
37		УГОЛОК	A24B062.119		
		УГОЛОК	50x50x3-5-ГОСТ 8509-85		
			В СМ.3-Г-ГОСТ 535-79		
			L=607-175	3	1,41 кг
38		ПЛАСТИНА	A24B062.121		
		Лист	56,0 ГОСТ 19903-74		
			9 СМ.3 ГОСТ 14637-78		
			140-10 x 140-10	9	0,47 кг
		УГОЛОК			
		УГОЛОК	30x30x3-5-ГОСТ 8509-85		
			В СМ.3-Г-ГОСТ 535-79		
39	3	1,83 кг	L=987-23		
40	5	1,38 кг	L=840-23		
41	3	1,03 кг	L=627-175		
42	3	0,33 кг	L=305-115		
43	5	0,17 кг	L=105-987		
44	2	0,25 кг	L=155-10		
45	1		A24B062.128		

A24B062 110

ФОРМАТ: А4

ВИБ. ПЕР. ПОД. И ДАТА

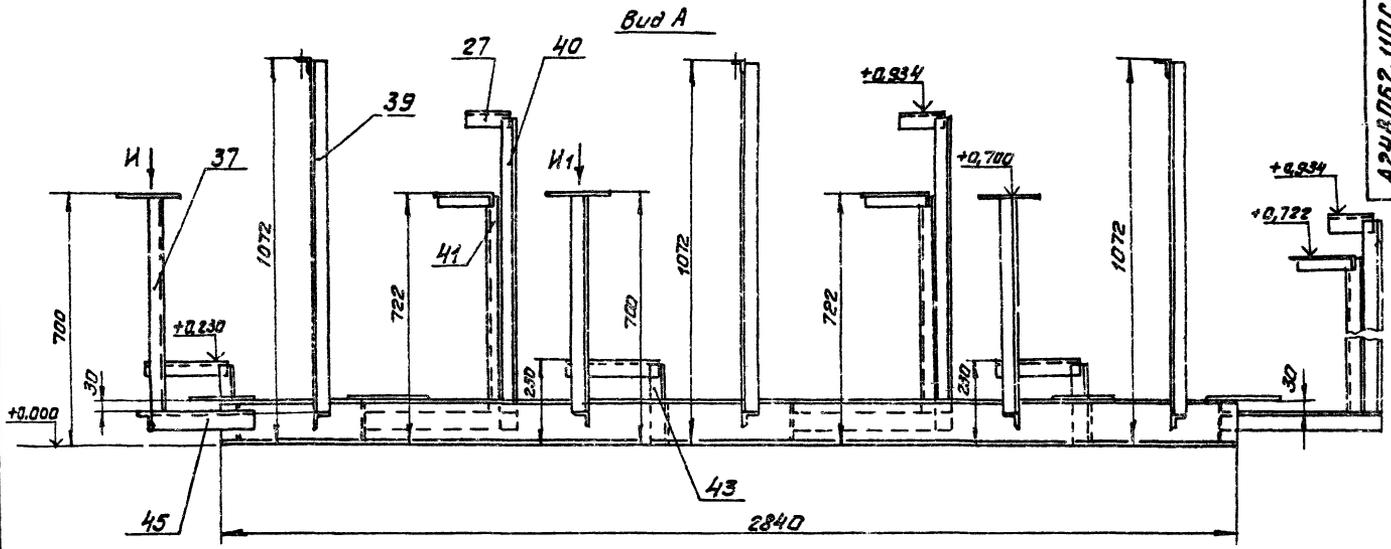
Выпуск 1-1

Серия 1-1

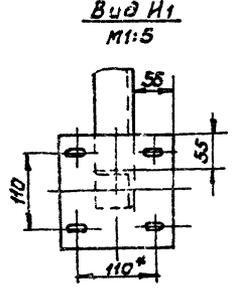
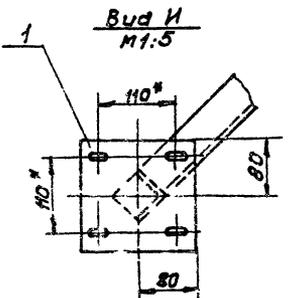
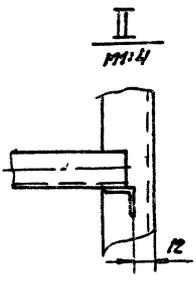
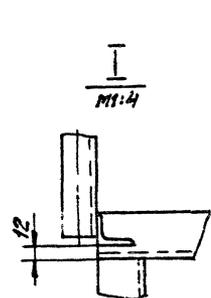
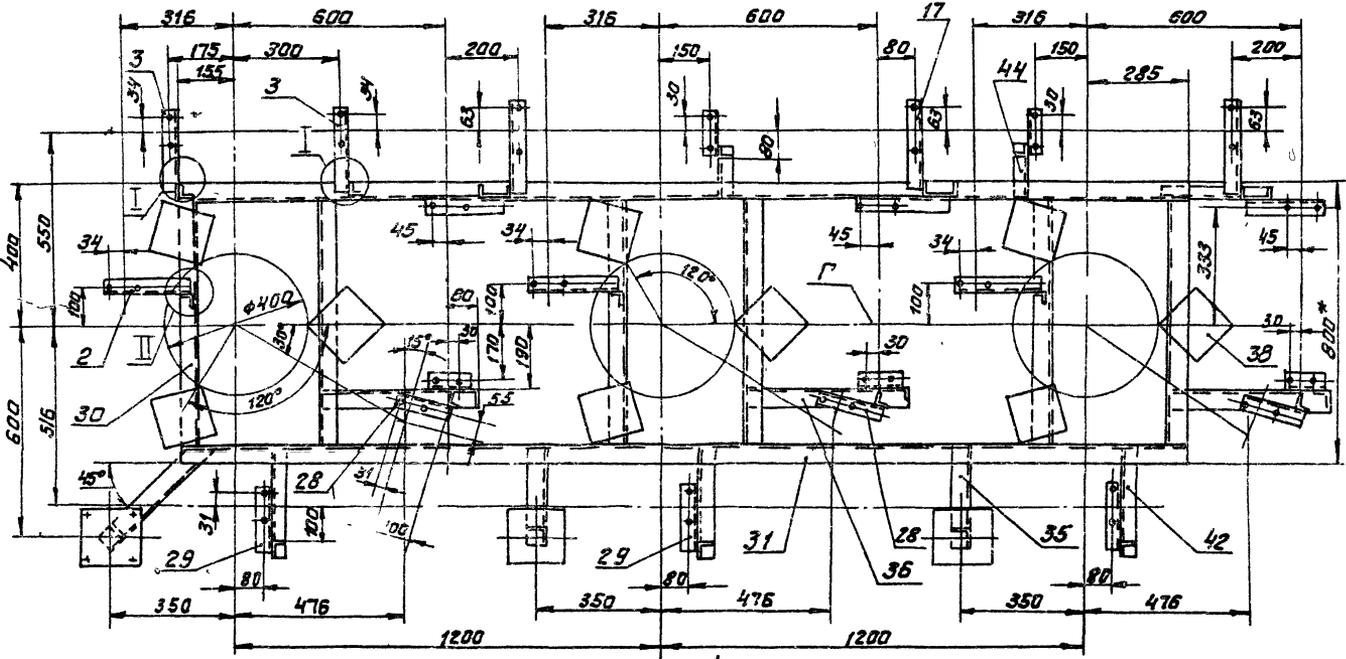
ВИБ. ПЕР. ПОД. И ДАТА

ВИБ. ПЕР. ПОД. И ДАТА

ВИБ. ПЕР. ПОД. И ДАТА



5 лист 2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1}{2}$.
- 3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов по толщине свариваемых деталей.

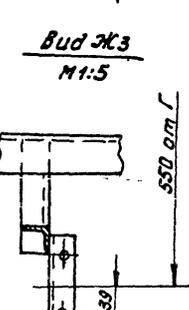
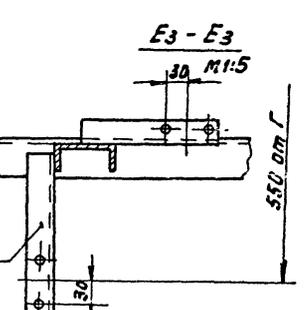
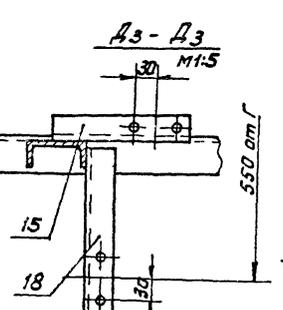
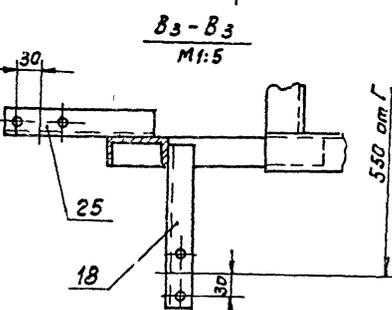
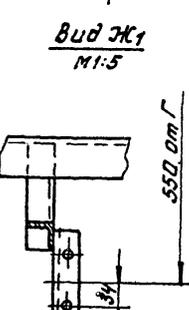
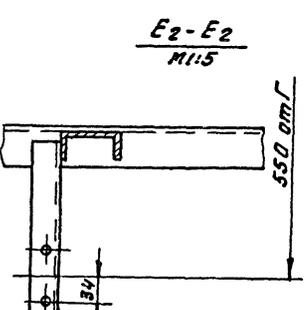
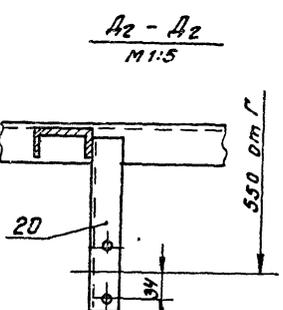
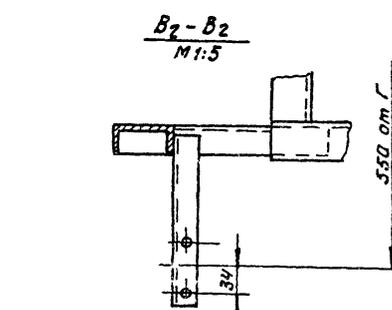
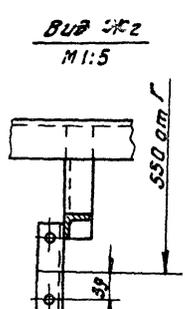
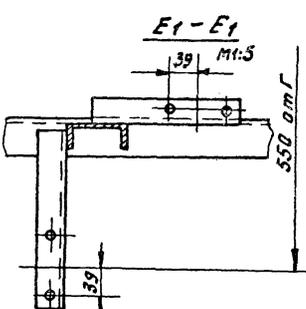
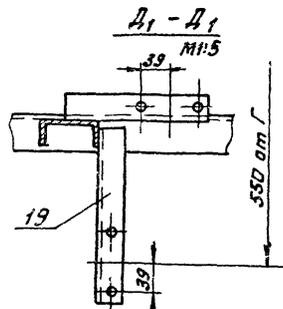
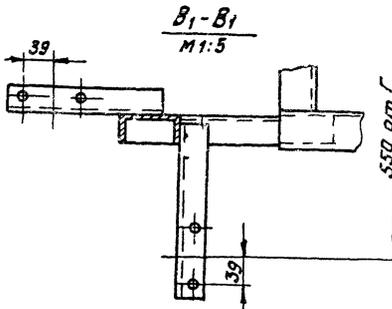
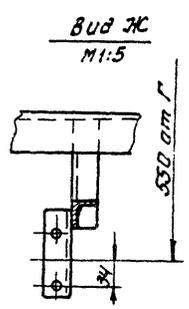
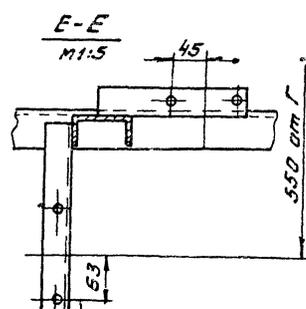
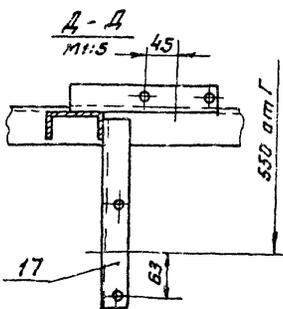
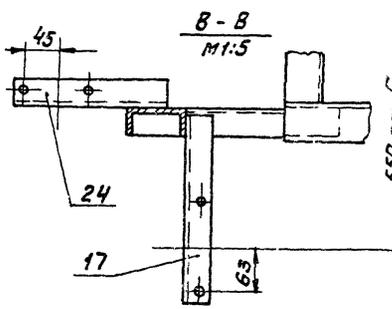
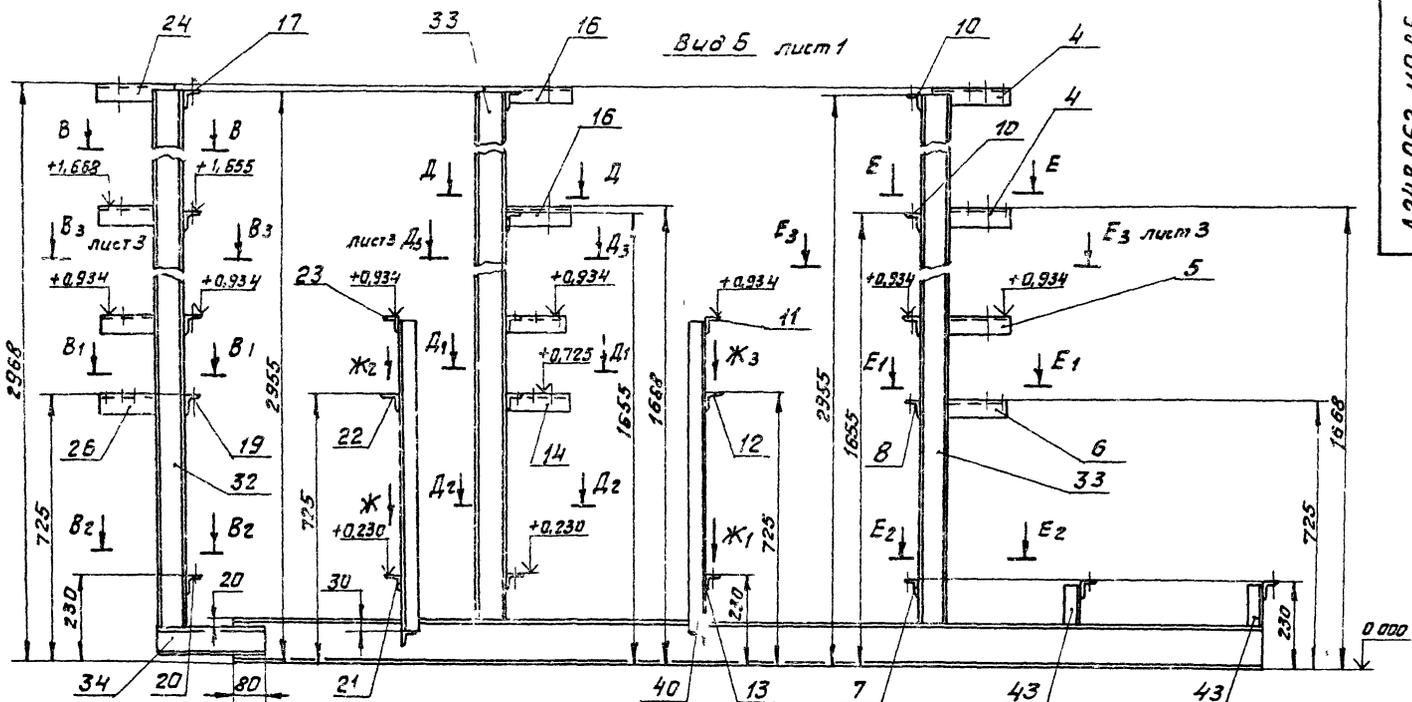
A24B062.110CE		Лист №: 2	М: 1:10
Рама		М: 215	1:10
САИТЕХПРОЕКТ			
Копировать: Сервис-23056-03 *7			

выпуск 1-1 Альбом 3

Серия 5.903-И

Удобрение, Паша, в дом, Ветеринар, Удобрение, Паша, в дом

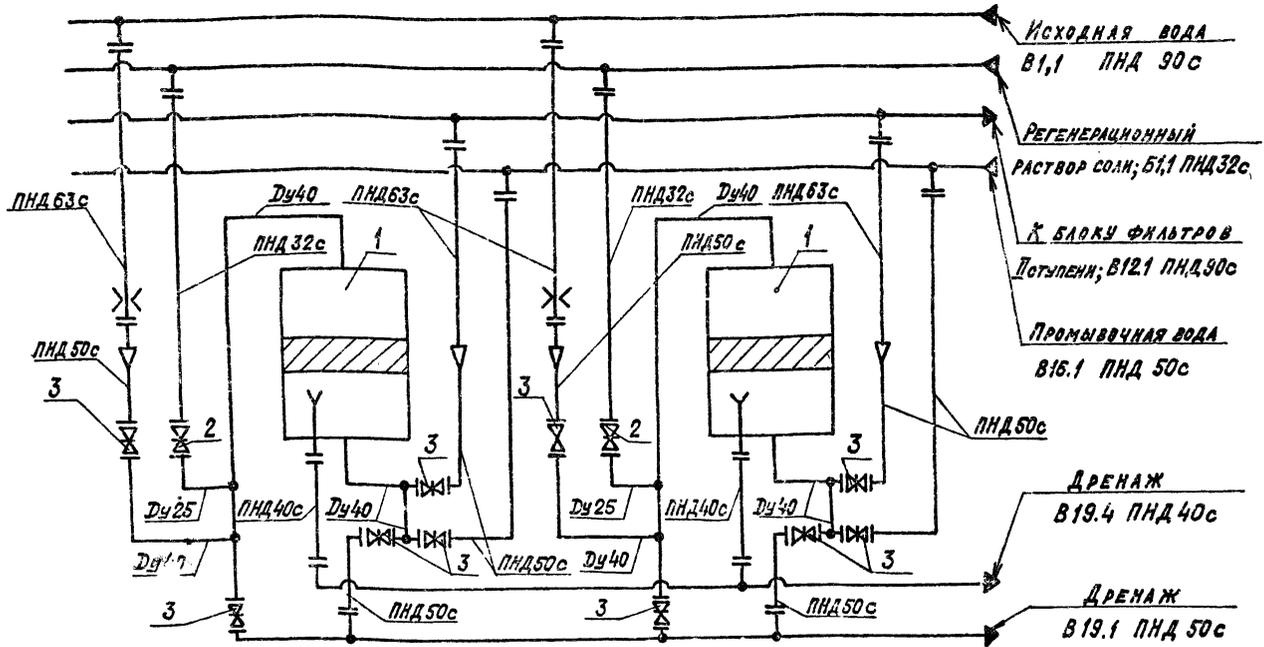
Вид 5 лист 1



выпуск 1-1
Альбом 3

Сер. № 5903-10

Шк.клад. Подн. в.дата. Взам.инв.№.Шк.инв.№.Лист.и.дата.



Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМ.
1	Фильтр ФИПс I-0,7-0,6N3	2	
2	Баллон муфтовый 15х18п2 Ду25	2	Поставляются в комплекте
3	Вентиль муфтовый 15х18п2 Ду40	10	с фильтром

A24B063.000 CT				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	И	-	-
РАЗРАБ. АНТРАК	РАЗРАБ. АНТРАК	РАЗРАБ. АНТРАК	РАЗРАБ. АНТРАК	И	-	-
ПРОВ. ПРОЦЕДУРА	ПРОВ. ПРОЦЕДУРА	ПРОВ. ПРОЦЕДУРА	ПРОВ. ПРОЦЕДУРА	И	-	-
ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	И	-	-
И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И	-	-
БЛОК НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ 5Ф №1-700х2-1				ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
				САМТЕХПРОЕКТ		

ФОРМАТ: А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			A24B062.000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A2			A24B062.000CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A1			A24B052.000D	БЛОКИ НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4		7	A24B052.010-02	УСТАНОВКА ДИФФУЗИОННОГО	2	
A4		2	A24B052.020-01	РАСПОРКА	1	
A4		3	A24B052.050-03	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		4	A24B052.060-11	ТРУБОПРОВОД	1	
		5	-13	ТРУБОПРОВОД	1	
		6	-15	ТРУБОПРОВОД	1	
A4		7	A24B052.090-02	ТРУБОПРОВОД	4	
A4		8	A24B062.010	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		9	A24B062.020	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		10	A24B062.030-01	ТРУБОПРОВОД	1	
A4		11	A24B062.040	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		12	A24B062.050	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		13	A24B062.060	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		14	A24B062.070	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		15	A24B062.080	ТРУБОПРОВОД	14	
		16	-01	ТРУБОПРОВОД	2	
A4		17	A24B062.090	ТРУБОПРОВОД	2	
		18	-01	ТРУБОПРОВОД	2	

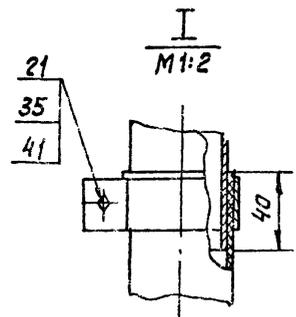
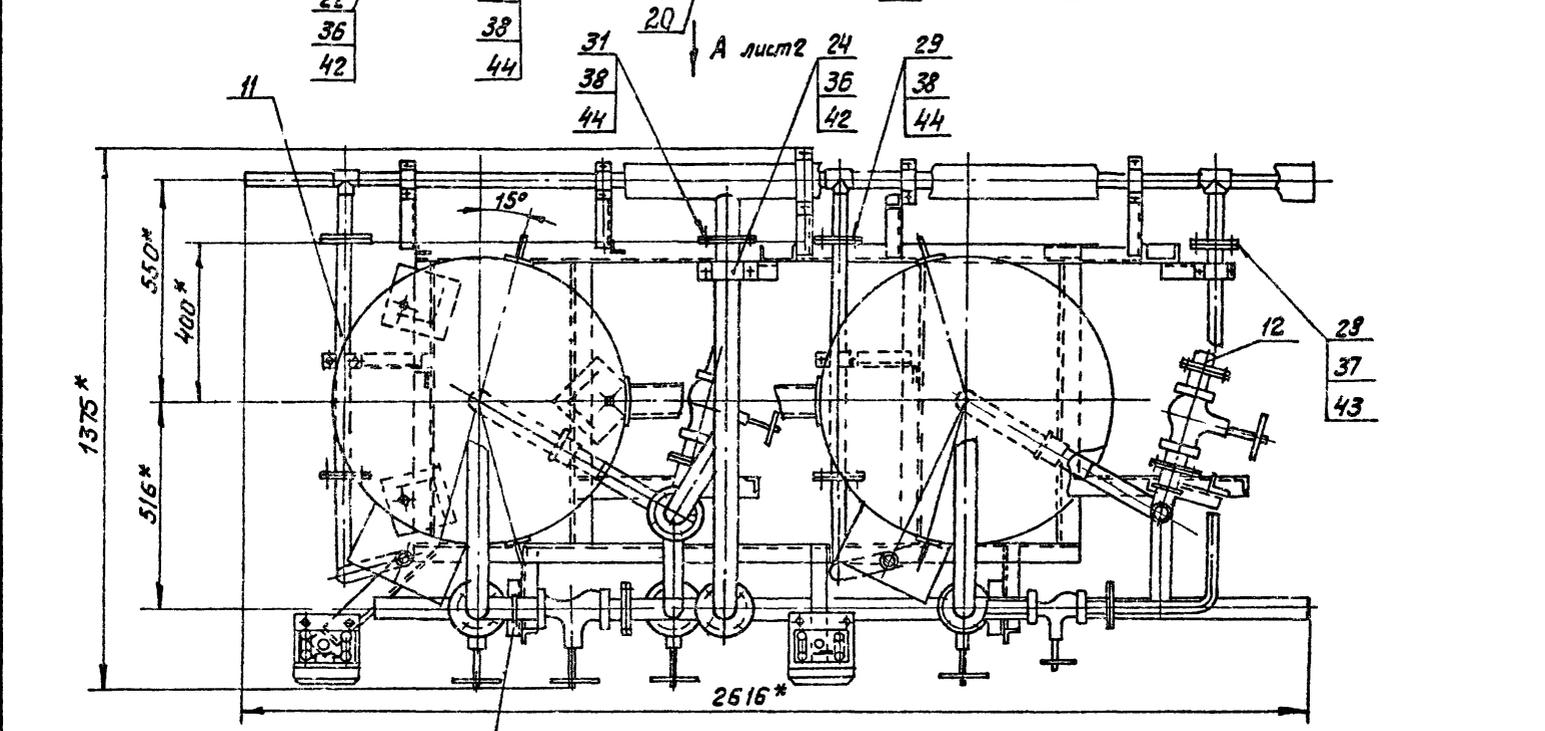
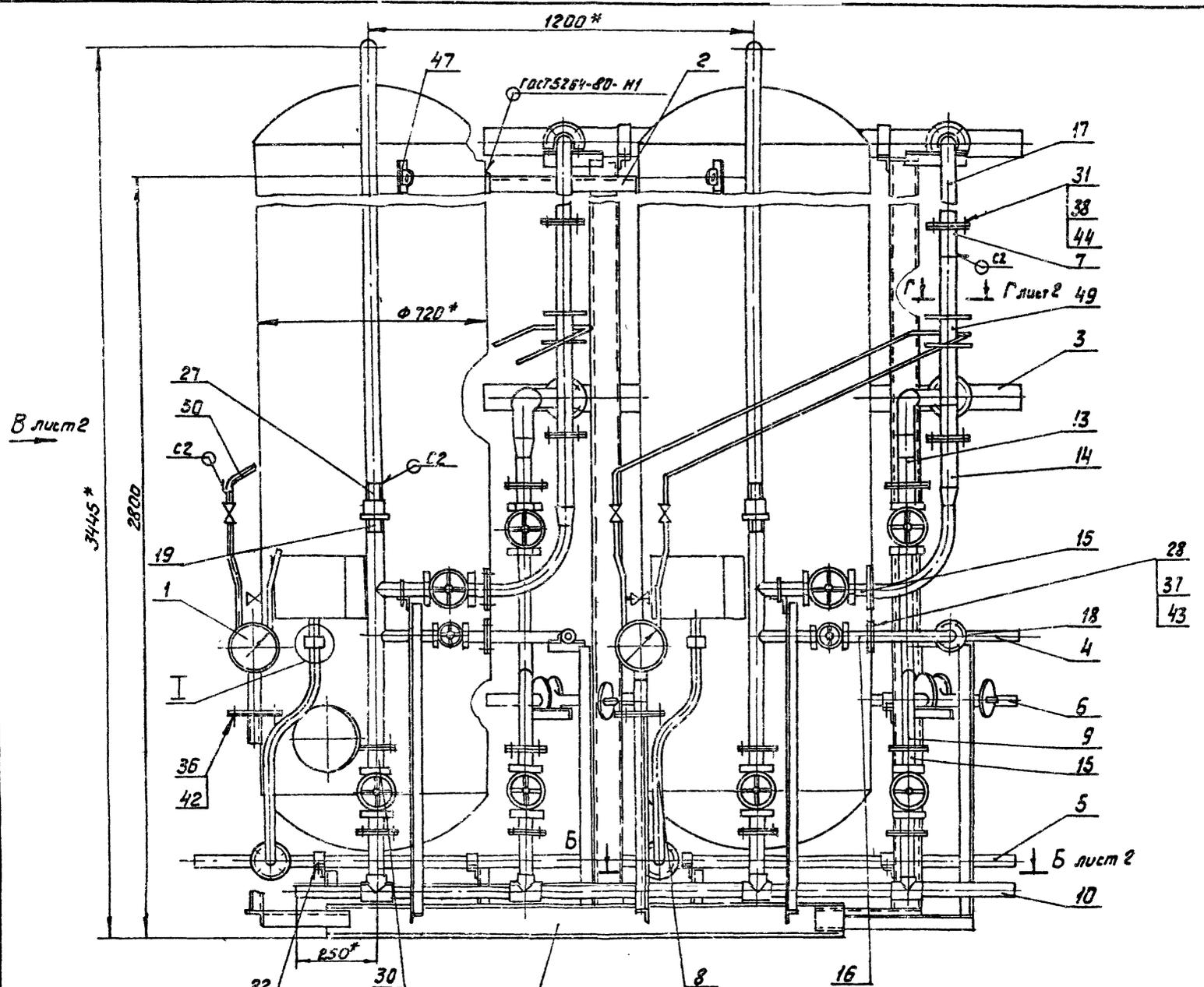
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		19	A24B062.100-01	ТРУБОПРОВОД	2	10
A4		20	A24B063.010	РАМА	1	149
				ДЕТАЛИ		
A4		21	A24B052.001	ХОМУТ	2	
A4		22	A24B052.002	ХОМУТ	7	
		23	-01	ХОМУТ	5	
		24	-02	ХОМУТ	4	
		25	-03	ХОМУТ	4	
		26	-07	ХОМУТ	7	
A4		27	A24B062.006	ПАТРУБОК	2	
				ПРОКЛАДКИ		
				ПАРОНИТ ЛОНЗ		
				ГОСТ481-80		
B4		28	A24B063.001	Ф60-0,74 x Ф33 ^{+0,62}	4	0,001кг
B4		29	A24B063.002	Ф70-0,74 x Ф39 ^{+0,74}	4	0,002кг
B4		30	A24B063.002	Ф88-0,74 x Ф50 ^{+0,74}	16	0,002кг
B4		31	A24B063.003	Ф90-0,87 x Ф60 ^{+0,74}	8	0,004кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТЫ ГОСТ 7738-70		
		35		M6 x 20.36	2	
		36		M8 x 20.36	54	
		37		M10 x 35.36	24	
		38		M12 x 50.36	104	
		39		M16 x 30.36	6	

A24B063.000

ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	И	1	3
ПРОВ. АНТРАК	ПРОВ. АНТРАК	ПРОВ. АНТРАК	ПРОВ. АНТРАК	САМТЕХПРОЕКТ		
ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ	ЭК. ГР. УДАЛЕНИЕ			
И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА	И. КОНТР. ФОРМИР. ИТБ. ОБИВКА			
БЛОК НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ 5Ф №1-700х2-1						

A24B063.000

ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	ИЗМ. ИНСТ.	Лист
РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	РАЗРАБ. РИШНИСКАЯ	2



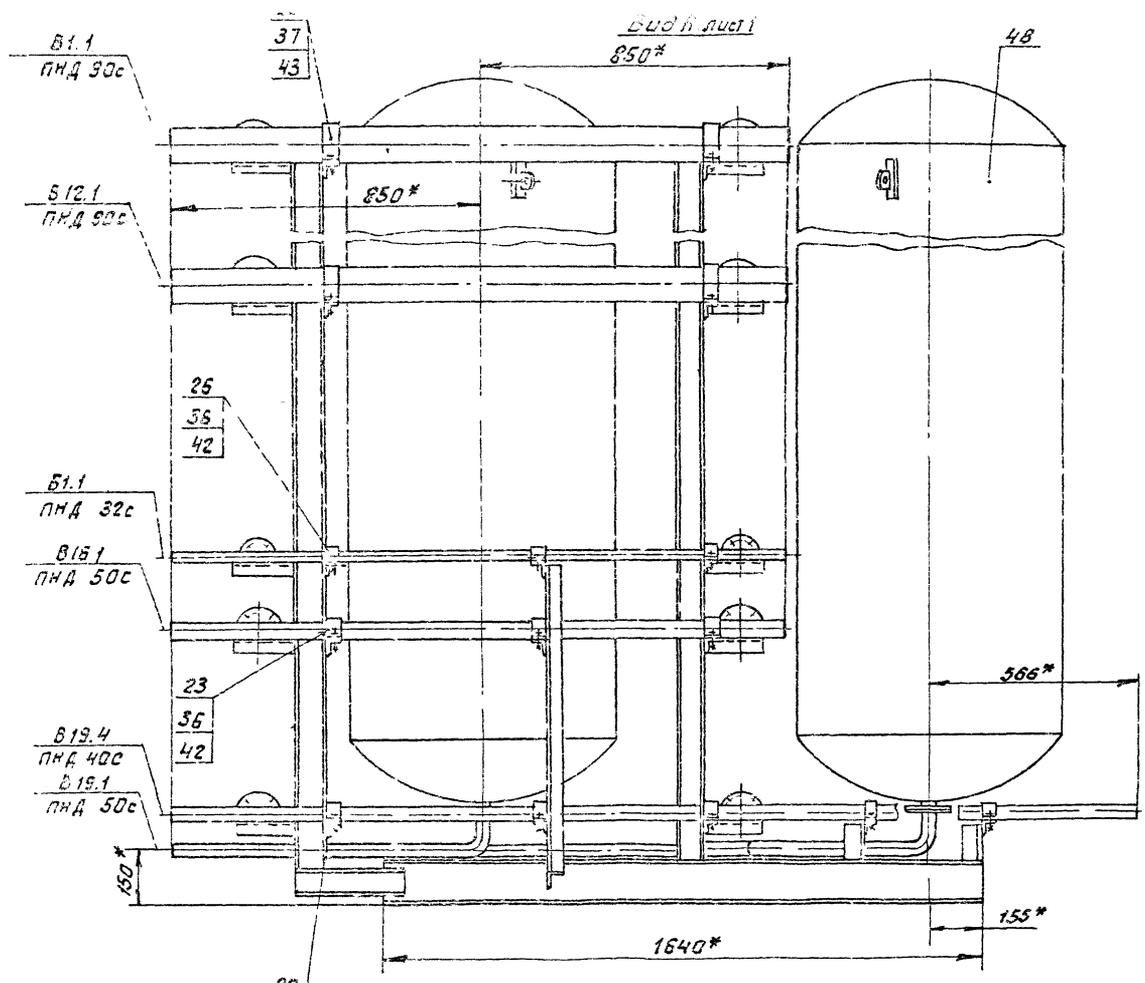
1* Размеры для справок
 2. ± 1/2
 3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 18037-80

				А24В 063 000СБ			
				Блок		Лист	Ма. -а
				Натрий - катионных		И	1570
				фильтров		1:10	1:10
				БФ NaI - 700x2-1		Лист 1 Листов 2	
				ГОСТ 18037-80		Застрой СССР	
				САНТЕХПРОЕКТ		Москва	

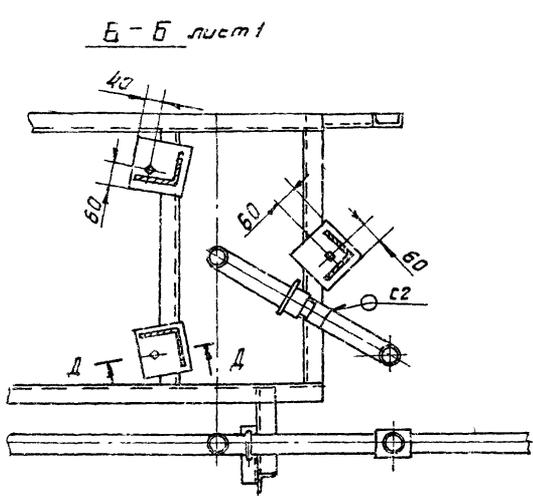
Выпуск 1-1
 Альбом 3

Сер. 5. 903-10

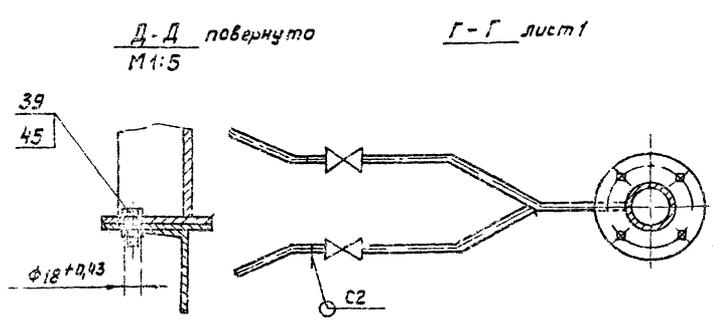
Инв. № подл./Лист в докум. Взам инв. № Инв. № д/д/Лист в докум. Взам инв. №



Вид В лист 1

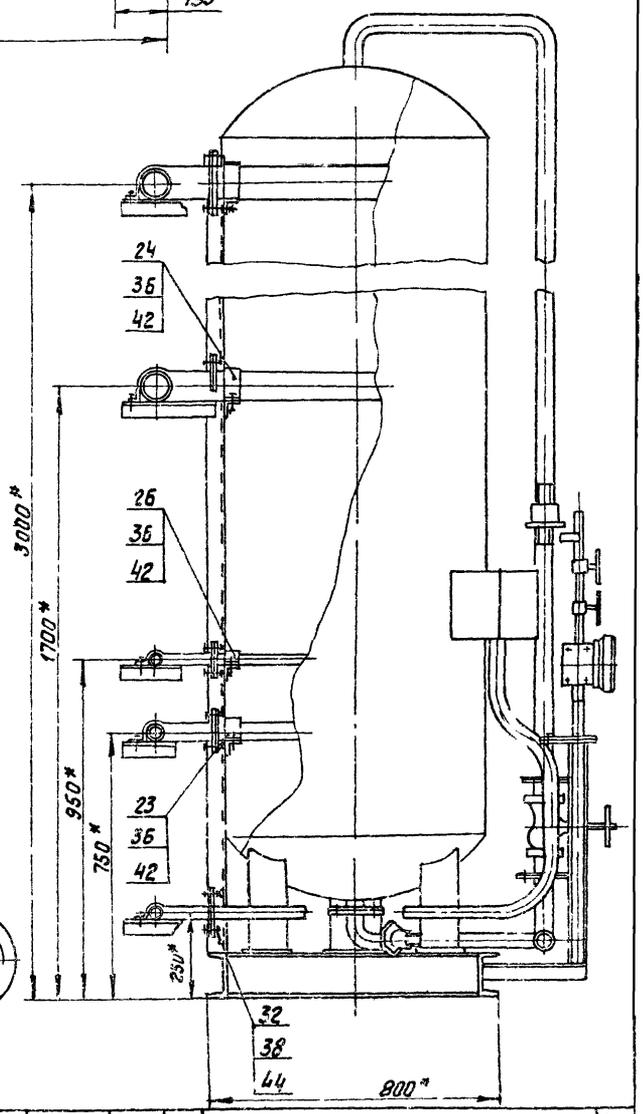


Б-Б лист 1



Д-Д повернуто М1:5

Г-Г лист 1



A248 063.000 СБ				Лист
				2
Копирован. Формат А2				

Выпуск 1-1
Альбом 3

СЭУФ 5903-10

Исполнитель: [unreadable]

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			A24B063.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		A24B052.019	ПЛАСТИНА	2	
А4	2		A24B062.111	УГОЛОК	2	
	3		-01	УГОЛОК	2	
	4		-12	УГОЛОК	1	
	5		-13	УГОЛОК	1	
	6		-14	УГОЛОК	2	
	7		-15	УГОЛОК	4	
	8		-16	УГОЛОК	2	
	9		-17	УГОЛОК	2	
	10		-18	УГОЛОК	2	
	11		-19	УГОЛОК	1	
	12		-20	УГОЛОК	1	
	13		-21	УГОЛОК	1	
	14		-22	УГОЛОК	2	
	15		-23	УГОЛОК	1	
	16		-24	УГОЛОК	1	
	17		-25	УГОЛОК	1	
	18		-26	УГОЛОК	2	
	19		-27	УГОЛОК	2	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	22	20	A24B062.122	УГОЛОК	1	
				ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР		
				12 ГОСТ 8240-72		
				ВСт.З-Г-ГОСТ 535-79		
Б4	21		A24B063.011	УГОЛОК	4	1,24 кг
Б4	22		A24B063.012	УГОЛОК	2	17,05 кг
				ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР		
				8 ГОСТ 8240-72		
				ВСт.З-Г-ГОСТ 535-79		
Б4	23		A24B063.013	УГОЛОК	1	20,13 кг
Б4	24		A24B063.014	УГОЛОК	1	20,0 кг
Б4	25		A24B063.015	УГОЛОК	1	2,11 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК		
				30x30x5-5 ГОСТ 8209-95		
				ВСт.З-Г-ГОСТ 535-79		
Б4	26		A24B063.016	УГОЛОК	1	0,52 кг
Б4	27		A24B063.017	УГОЛОК	2	1,04 кг
Б4	28		A24B063.018	УГОЛОК	2	1,41 кг
Б4	29		A24B063.019	ПЛАСТИНА		
				Лист 5,6,0 ГОСТ 19903-74		
				ВСт.З ГОСТ 14637-79		
				140-60 x 140-60	8	0,47 кг

A24B063.010

РАМА

САМТЕХПРОЕК

A24B063.010

Лист 2

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УГОЛОК		
				УГОЛОК		
				30x30x5-5 ГОСТ 8209-95		
				ВСт.З-Г-ГОСТ 535-79		
Б4	30		A24B063.021	УГОЛОК	2	1,85 кг
Б4	31		A24B063.022	УГОЛОК	3	1,38 кг
Б4	32		A24B063.023	УГОЛОК	2	1,83 кг
Б4	33		A24B063.024	УГОЛОК	2	0,39 кг
Б4	34		A24B063.025	УГОЛОК	4	0,17 кг
Б4	35		A24B063.026	УГОЛОК	1	2,25 кг

A24B063.10

Лист 3

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ОПРА		
				ОП8-2-48		
				ГОСТ 14811-82	4	0,8
				ШКО		
				3-2-1-360		
				ВСт.З оп 5		
				ГОСТ 13716-73	4	
				ФЛАНЦ		
				ФНП α I-0,7-0,8 На		
				ОСТ 108.030.10-84	2	
				СОЕДИНЕНИЕ		
				ФЛАНЦЕВОЕ		
				50-06 01 00734-42-400-80	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТРУБА		
				14x2 ГОСТ 8734-75		
				Д ГОСТ 8733-74	9	М

A24B065.009

Лист 3

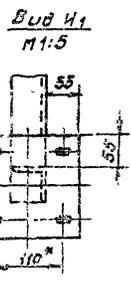
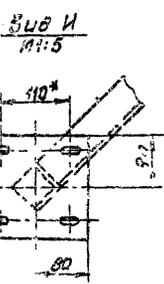
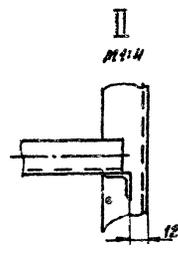
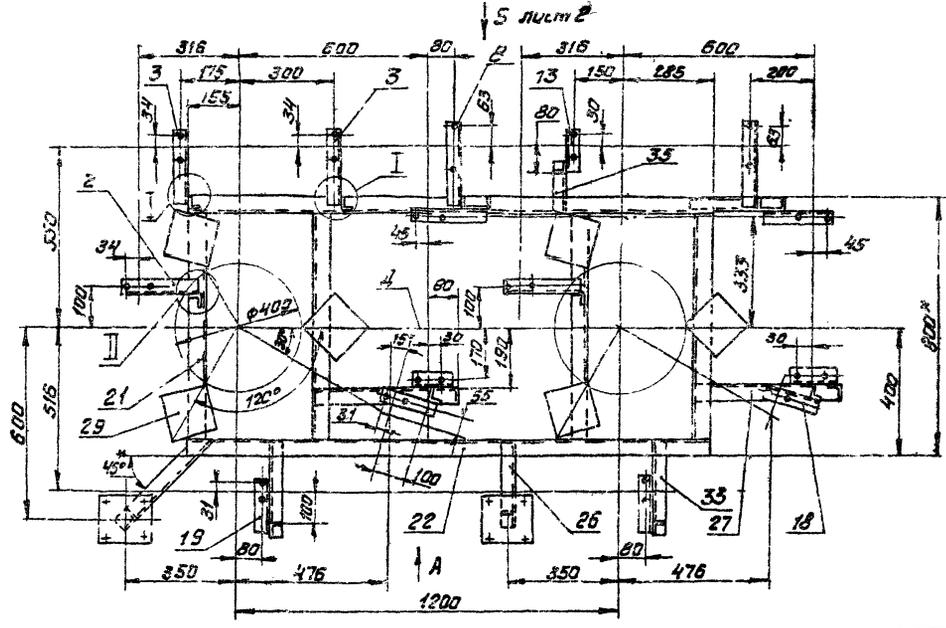
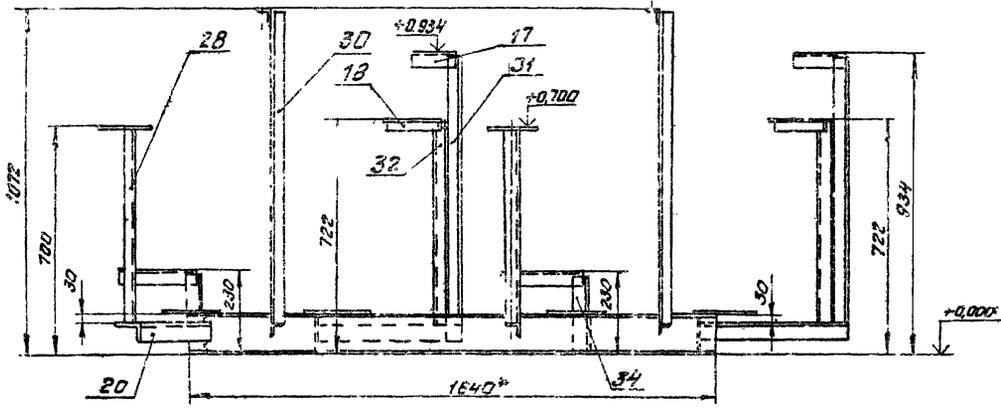
ФОРМАТ ПОС. В ЛИСТА ВСТАВКА НА ДОКУМЕНТ ПОС. И ЛИСТА

ФОРМАТ ПОС. В ЛИСТА ВСТАВКА НА ДОКУМЕНТ ПОС. И ЛИСТА

КОЛ. ЛИСТОВ ПОС. В ЛИСТА ВСТАВКА НА ДОКУМЕНТ ПОС. И ЛИСТА

ФОРМАТ ПОС. В ЛИСТА ВСТАВКА НА ДОКУМЕНТ ПОС. И ЛИСТА

Вид А



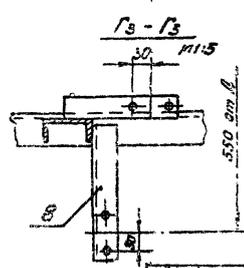
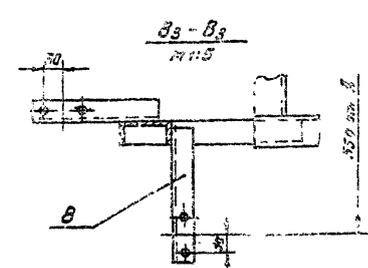
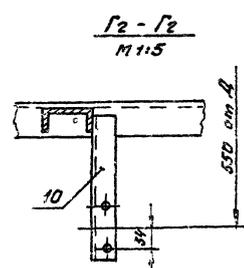
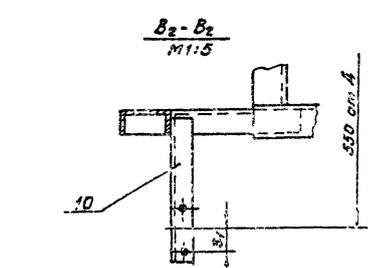
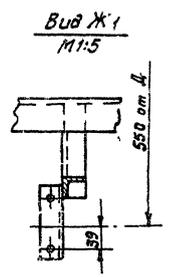
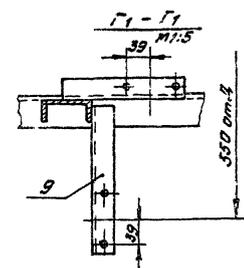
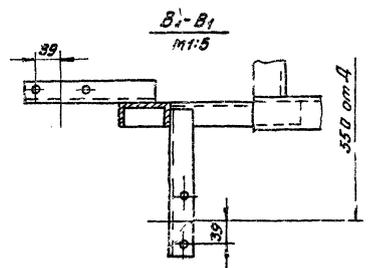
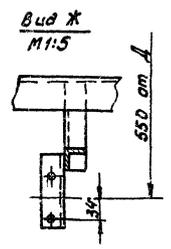
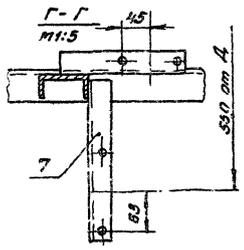
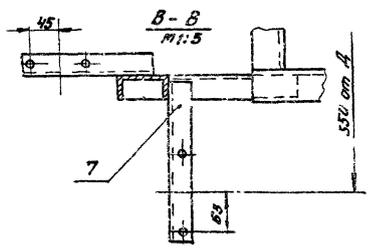
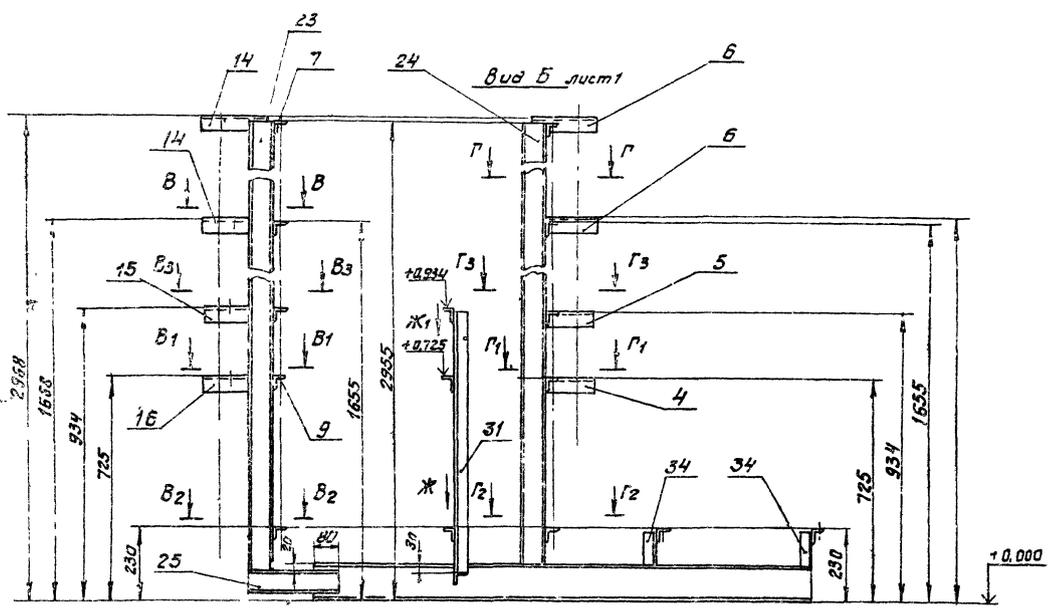
- 1. * Размеры для справок.
- 2. ± 0.1
- 3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов по толщине свариваемых деталей

				A24B 063. 010 СБ	
Исполн	Начисел	Дата	Лист	Рама	Колл. Плоско И 149 1:10
Высрб	Вторгосел	Лист	Лист		
Проб	Лит. В. С.	Л. С.			
Рис. гр.	Проектный	С. С.			
Издатель	Средства	Л. С.			
Чит. В. С.	С. С.				
				Лист 1 из листов 2 САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
Копирован Формат - ВЕС-03 24 Формат. А2					

Выпуск 1-1
А. Г. Б. О. М. 3

Серия 5 903-10

Уч. 10000 (вкл. в смету) Конт. 10000 (вкл. в смету) Проект. 10000 (вкл. в смету)



Вариант 1-1
Архив 3

Эп. 1.9 5 003-10

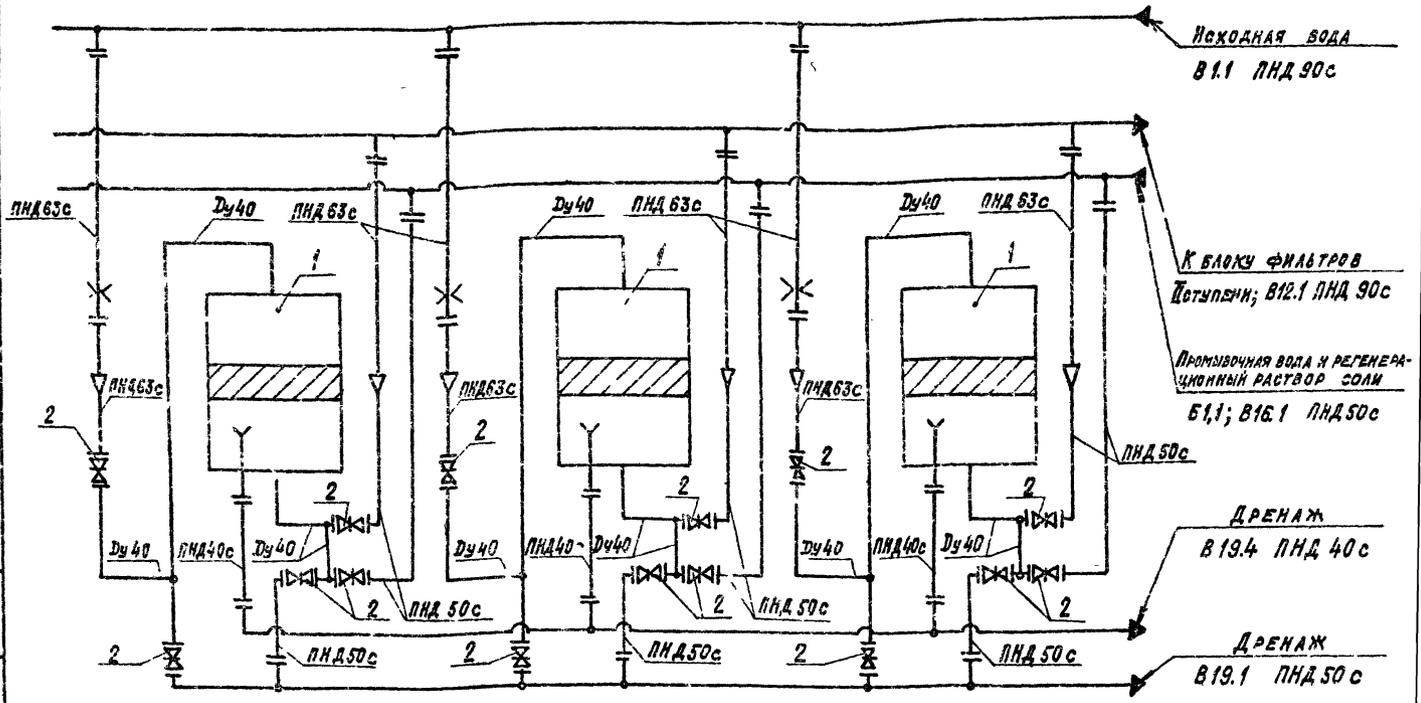
Указ. на место, место в плане, обозначения, вид и величина, масштаб, дата

Исполн	Провер	Дата

A24B063.010 C5

Лист
2

A24B064.000CT



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМ
1	ФИЛЬТР ФНПО I-5,7-0,6 Нс	3	
2	ВЕНТИЛЬ МУФТОВЫЙ 15х18п2 Ду40	15	ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ФИЛЬТРОМ

A24B064.000CT

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ БФНОI-700х3-2	ЛИСТ	№ АЗСА	ИЗДАНИЕ
РАЗРАБ.	АНТВАК				И		
ПРОВ.	ГОСТЕХНИКА						
УЧК. ГР.	ГРИБОВСКИЙ			ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА	ЛИСТ	№ АЗСА	ИЗДАНИЕ
И. КОНТР.	Урашкин						
УТВ.	СРН В. Р.						

САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

В. ШУБЕРТ-1
Альбом 3

СЕРИЯ 5-001-10

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. АНТВАК
ПРОВ. ГОСТЕХНИКА
УЧК. ГР. ГРИБОВСКИЙ
И. КОНТР. Урашкин
УТВ. СРН В. Р.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		A24B064.000CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A2		A24B064.000CT	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА		
A2		A24B052.000D	БЛОК НАТРИЙ-КАТИОННЫХ ФИЛЬТРОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	A24B052.010-02	УСТАНОВКА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ	3	
A4	2	A24B052.020-01	РАСПОРКА	2	
A4	3	A24B052.050-02	ТРУБОПРОВОД	2	
A4	4	A24B052.060-12	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	-14	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	5	A24B057.030-02	ТРУБОПРОВОД	6	
A4	7	A24B052.010	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	8	A24B062.020	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	9	A24B052.030	ТРУБОПРОВОД	1	
A4	10	A24B062.040	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	11	A24B062.050	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	12	A24B062.060	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	13	A24B062.070	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	14	A24B062.080	ТРУБОПРОВОД	21	
A4	15	A24B062.090	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	16	A24B062.100-01	ТРУБОПРОВОД	3	
A4	17	A24B064.010	РАМА	1	

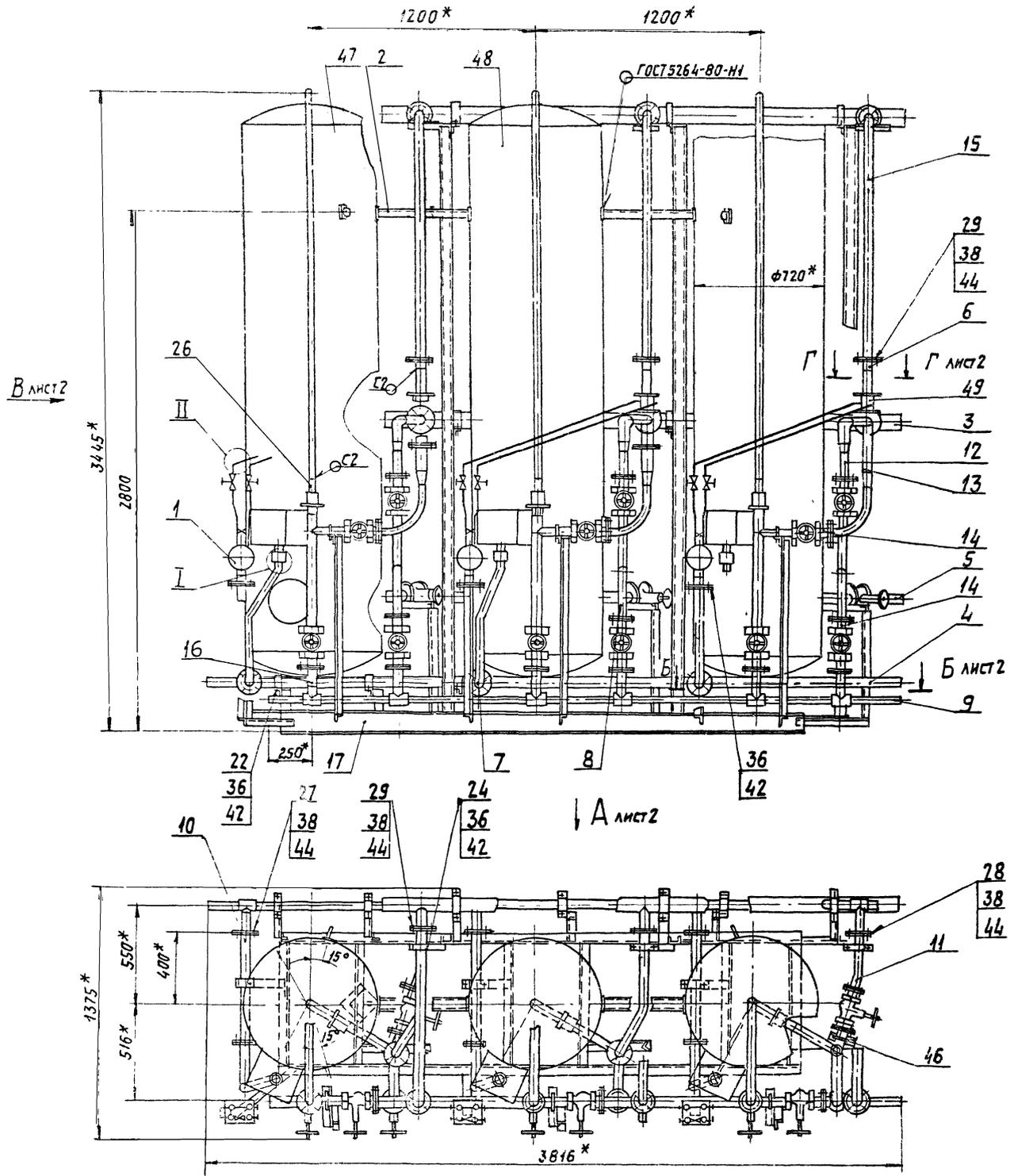
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. АНТВАК
ПРОВ. ГОСТЕХНИКА
УЧК. ГР. ГРИБОВСКИЙ
И. КОНТР. Урашкин
УТВ. СРН В. Р.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИСТАЛЛ		
A4	21	A24B052.001	КОМУТ	3	
A4	22	A24B052.002	КОМУТ	10	
	23	-01	КОМУТ	8	
	24	-02	КОМУТ	6	
	25	-03	КОМУТ	6	
A4	26	A24B062.006	ПАТРУБОК ПРОКЛАДКА ПАРОНИТ ПОИЗ ГОСТ 481-80	3	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	55		M6 x 20.36	3	
	56		M8 x 20.36	78	
	57		M10 x 35.36	36	
	58		M12 x 50.36	158	
	59		M16 x 30.36	9	
			ГАЙКИ ГОСТ 5815-70		
	41		M6.4	3	
	42		M8.4	78	
	43		M10.4	36	
	44		M12.4	158	
	45		M16.4	9	

A24B064.000

A24B064.000

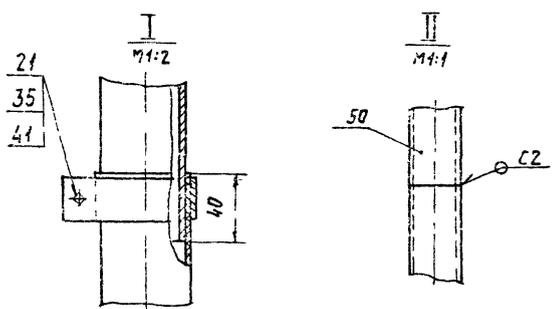
A24B064.000C6



Выпуск 1-1
Анб.ом.5

Серия 5.903-10

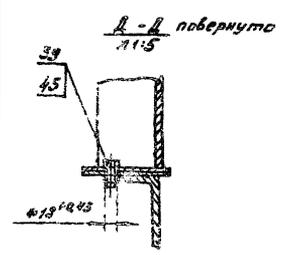
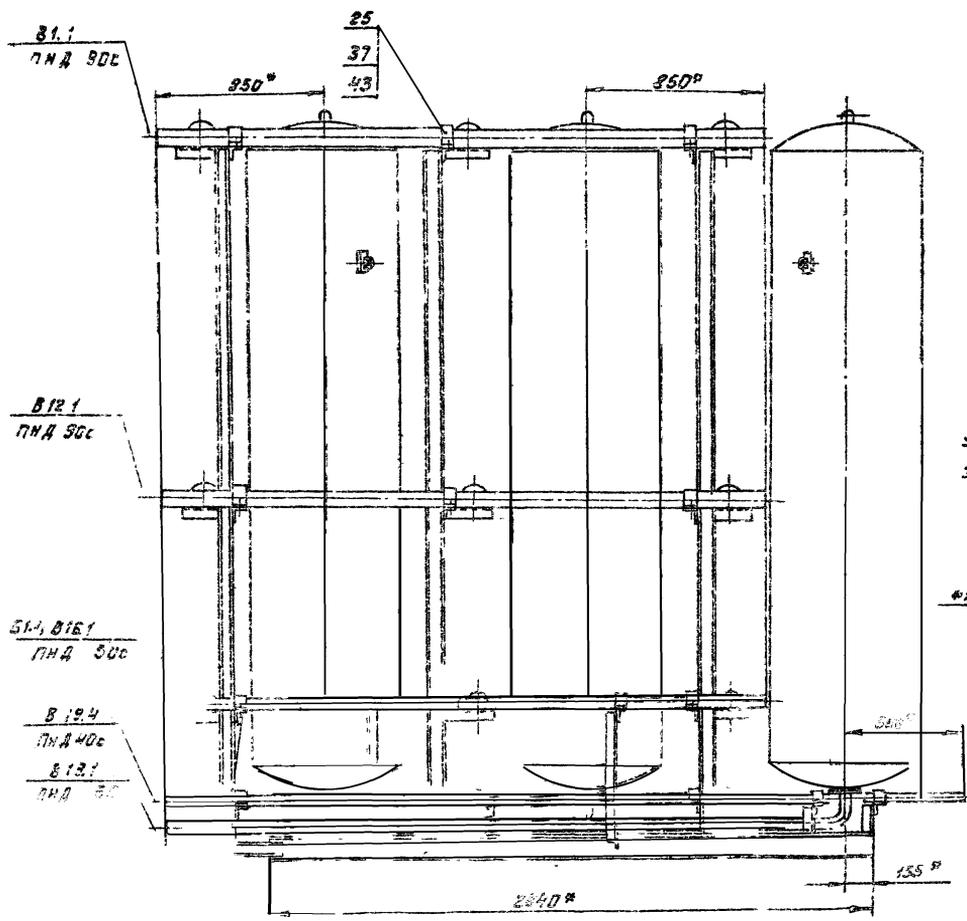
ИЗМЕНЕНИЯ: 1. ПО НАДТВ. В СЛУЖ. НАИЗМ. ПРИБ. НАЗНАЧ. И ПОДП. НАДТВ. АНБ.ОМ.5



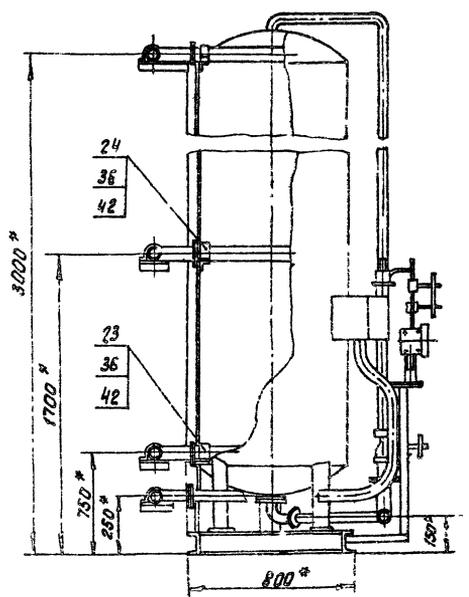
- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2. $\pm \frac{t}{z}$.
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80

		A24B064.000C6		ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДЮК	ПОД	ВЛА	БЛОК НАТРИЙ - ХЛОРИДНЫХ ФИЛЬТРОВ БФ №1 - 100X3-2	
					И	2320 1:15
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
					ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА	

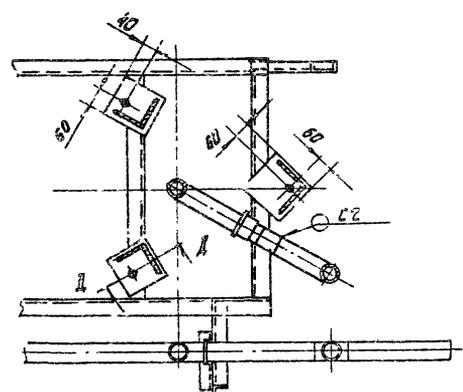
Вид А Ansicht



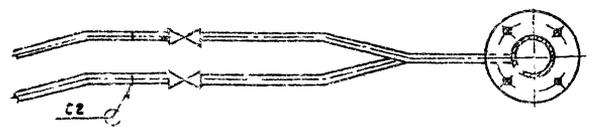
Вид В Ansicht



Б - Б Ansicht
M1:10



Г - Г Ansicht
1:1:10



Выпуск 1-1
А по 60м. 13

7-10-19.Р. 5 903-0

Исполнитель Проверено Составлено Утверждено

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	46		ОПОРА		
			ОПБ-2-42		
			ГОСТ 14811-82	6	
	47		УШКО		
			3-2-1-260		
			В см 3 сл 5		
			ГОСТ 13716-73	4	
	48		ФИЛЬТР		
			ФНПч Т. 07-06 Ич		
			ОСТ 108.030.10-84	3	
	49		СОЕДИНЕНИЕ		
			ФЛАНЦЕВОЕ		
			50-0.6 ОИ ОСТ34-42-480-80	3	
			МАТЕРИАЛЫ		
			14x2 ГОСТ 8734-75		
	50		ТРУБА	12 м	
			Д.ГОСТ 8733-74		
					A24B064.000
					Лист 3
					ФОРМАТ: А4

ИЛЛЮСТРАЦИЯ: ИЛЛ. И ДАТА
 КОМПОНОВКА: КОМП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ: ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	42		А24B064.010 СЕ		ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					ДЕТАЛИ
	44	1	A24B052.019	3	ПЛАСТИНА
	43	2	A24B062 111	3	
		3	-01	2	УГОЛОК
		4	-02	2	УГОЛОК
		5	-04	1	УГОЛОК
		6	-05	1	УГОЛОК
		7	-06	1	УГОЛОК
		8	-08	2	УГОЛОК
		9	-10	1	УГОЛОК
		10	-11	1	УГОЛОК
		11	-12	1	УГОЛОК
		12	-14	2	УГОЛОК
		13	-15	4	УГОЛОК
		14	-17	2	УГОЛОК
		15	-18	2	УГОЛОК
		16	-19	1	УГОЛОК
		17	-20	1	УГОЛОК
		18	-22	2	УГОЛОК
		19	-24	1	УГОЛОК
					A24B064.010
					РАМА
					Лист 3
					ФОРМАТ: А4

ИЛЛЮСТРАЦИЯ: ИЛЛ. И ДАТА
 КОМПОНОВКА: КОМП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ: ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	20		УГОЛОК	3	A24B062.111-26
	21		УГОЛОК	3	-27
	44		УГОЛОК	1	A24B062.128
			ШВЕЛЕР		
			12 ГОСТ 8240-72		
			ШВЕЛЕР		
			8 см 3-Г-ГОСТ 535-79		
	23		L=696-20	6	A24B064.011
	24		L=2840-54	2	A24B064.012
			ШВЕЛЕР		
			8 ГОСТ 8240-72		
			ШВЕЛЕР		
			8 см 3-Г-ГОСТ 535-79		
	25		L=2855-54	1	A24B064.013
	26		L=2835-54	2	A24B064.014
	27		L=300-43	1	A24B064.015
			УГОЛОК		
			50x50x3-Г-ГОСТ 8240-72		
			УГОЛОК		
			8 см 3-Г-ГОСТ 535-79		
	28		L=272-118	2	A24B064.016
	29		L=400-54	3	A24B064.017
	30		L=507-178	3	A24B064.018
	31		ПЛАСТИНА		A24B064.019
			Лист		
			5.6.0 ГОСТ 18803-74		
			В см 3 ГОСТ 14637-79		
			140-10 x 140-10	9	
					A24B064.010
					Лист 2
					ФОРМАТ: А4

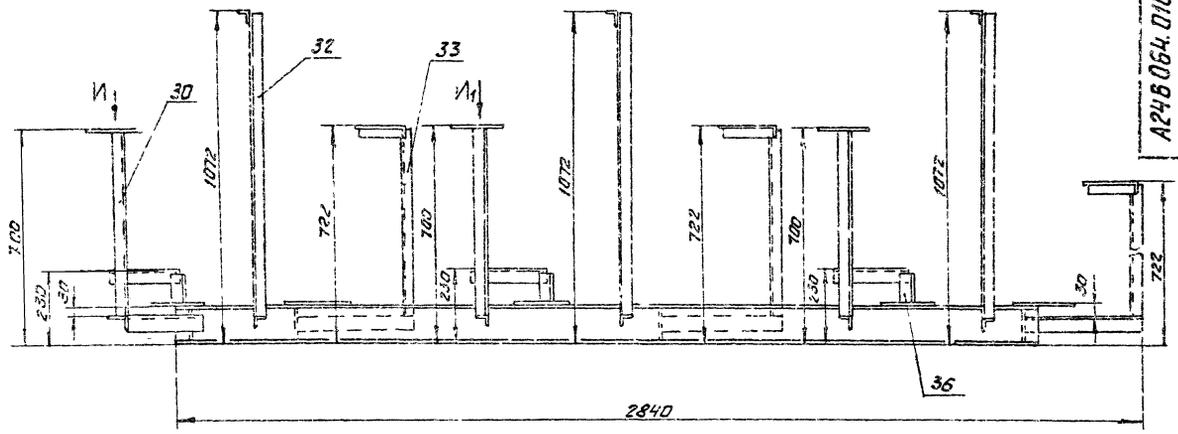
ИЛЛЮСТРАЦИЯ: ИЛЛ. И ДАТА
 КОМПОНОВКА: КОМП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ: ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
			УГОЛОК		
			УГОЛОК		
			16x30x3-Г-ГОСТ 8240-72		
			8 см 3-Г-ГОСТ 535-79		
	32		L=987-23	3	A24B064.021
	33		L=627-178	3	A24B064.022
	34		L=630-178	3	A24B064.023
	35		L=305-178	3	A24B064.024
	36		L=105-097	5	A24B064.025
	37		L=155-10	2	A24B064.026
					A24B064.010
					Лист 3
					ФОРМАТ: А4

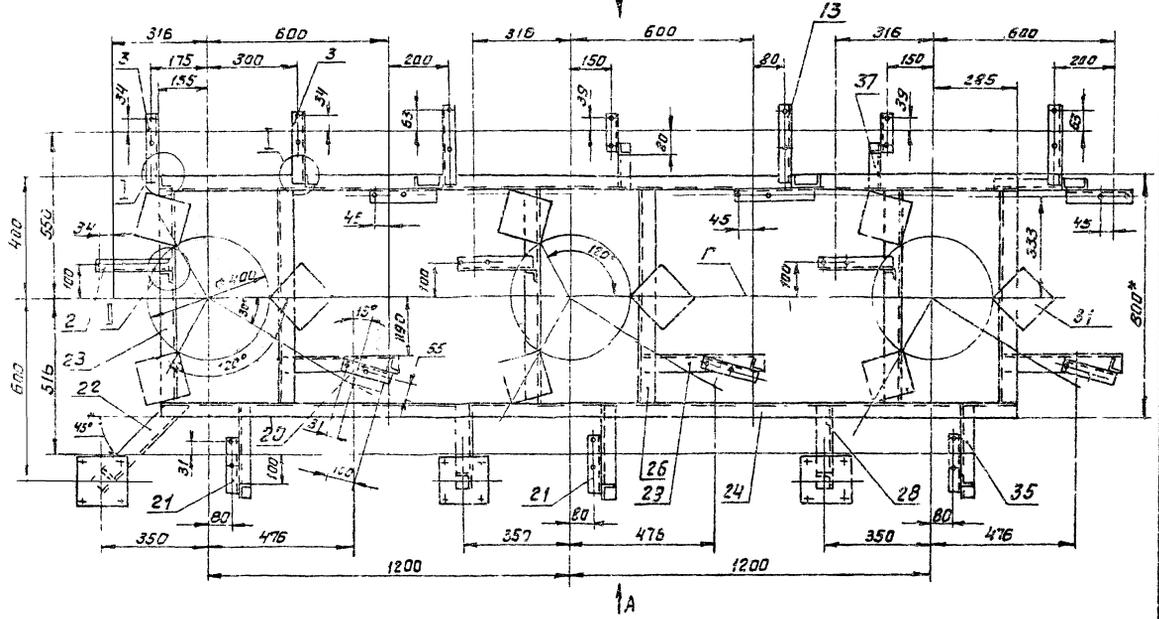
ИЛЛЮСТРАЦИЯ: ИЛЛ. И ДАТА
 КОМПОНОВКА: КОМП. И ДАТА
 ПОДПИСЬ: ПОДП. И ДАТА

Вид А

А24В064.010 СБ



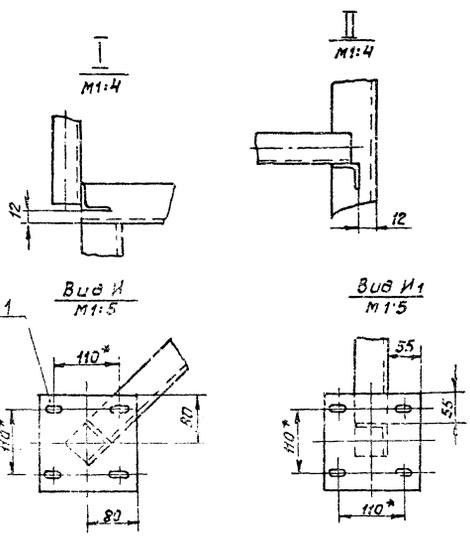
Б лист 2



Выпуск 1-1
Р.Львов 3

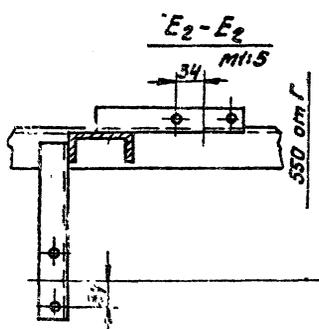
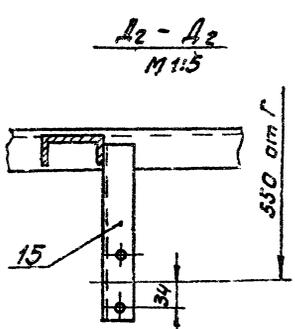
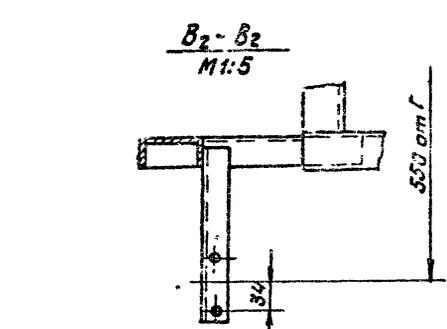
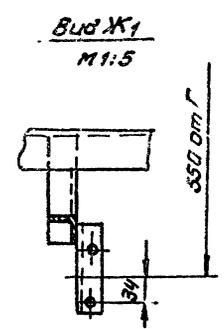
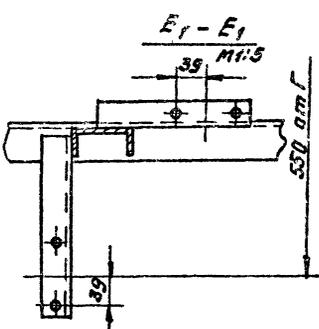
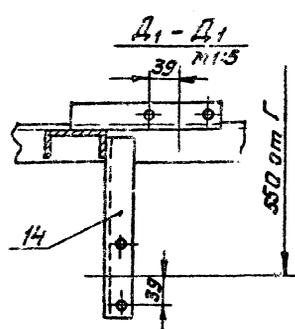
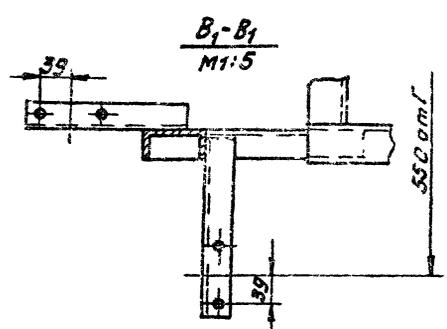
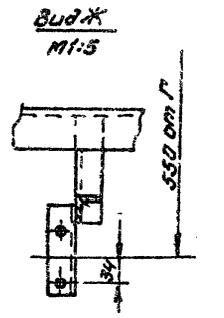
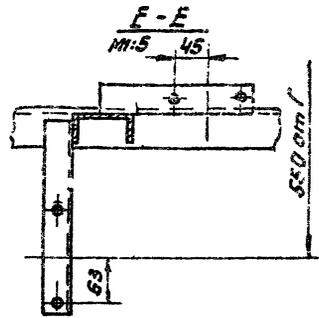
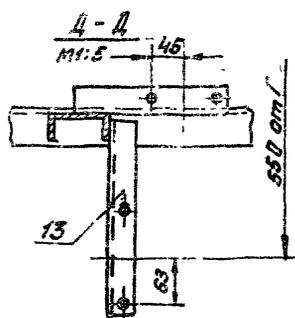
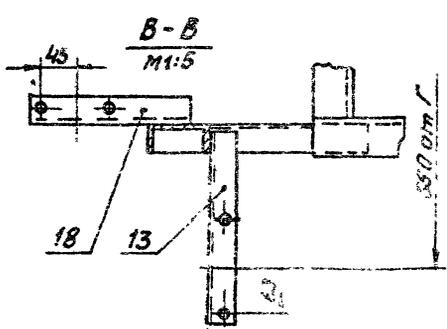
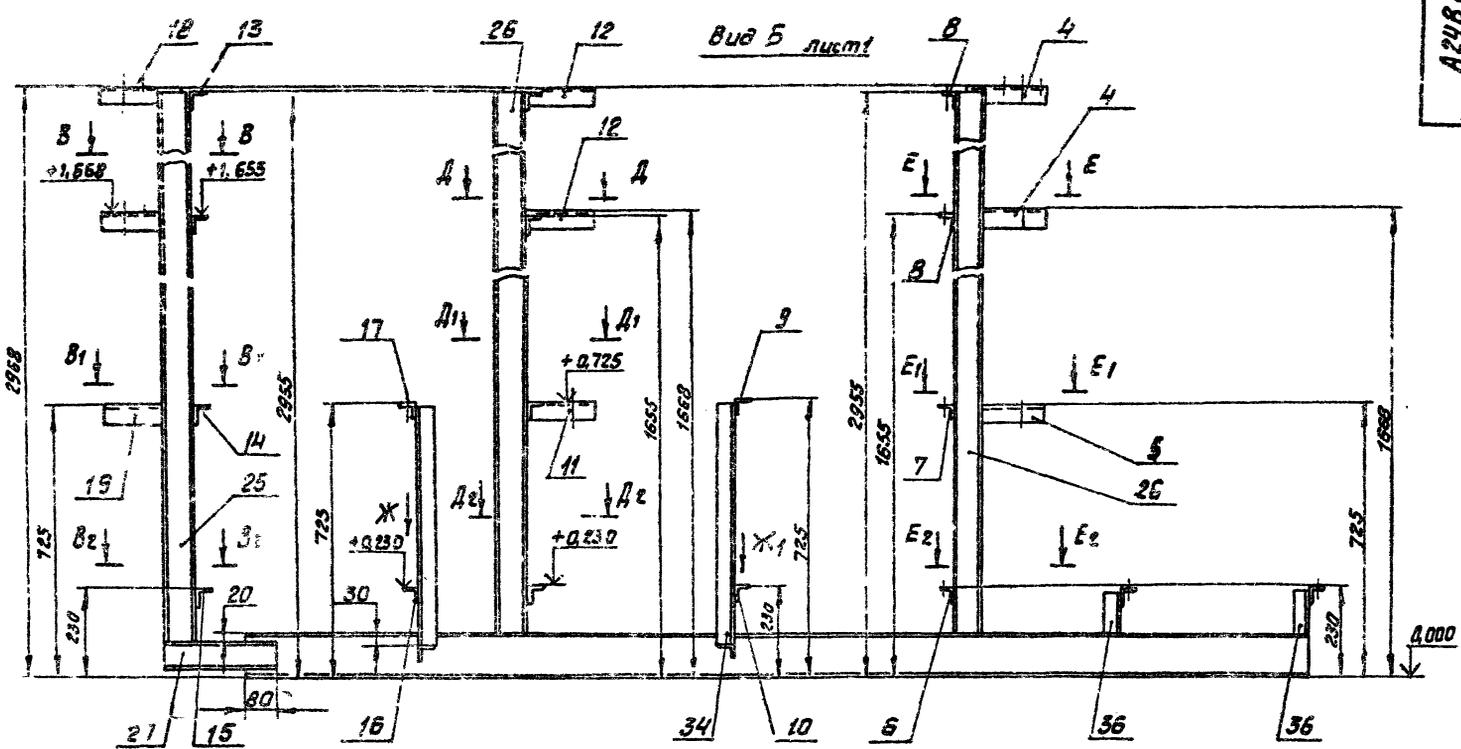
Серия 5903-10

ИЗДАНИЕ 1982г. УТВЕРЖДЕНО: М.В.С. 1982г. Лист 1 из 2



1. * Размеры для справок
2. ± 0.2
3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов по толщине свариваемых деталей.

				А24В064.010 СБ	
				Рама	
Эк. лист	№ докум.	Пап. дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Исполнитель	Листв	И	210	1:10
Проект	Листов	Ф	Лист 1 из 2		
Рис. ер	Исполнитель	Ф	РАСТРОП ООП		
Исполн	Фрагмент	Ф	САНТЕХПРОЕКТ		
Утв	Видок	Ф	г Москва		
				Формат А4	



Винька 1-1
Рисунки
Сер. 3 803-10

Лист № 200. У дора. Висновки. Інформація. Пасив. Удара.

Формат 8 ДИА 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
		Документация														
42	A 24 B 065. 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
		ДЕТАЛИ														
44	1 A 24 B 052. 019	ПЛАСТИНА	2													
44	2 A 24 B 062. 111	УГОЛОК	2													
	3	-01 УГОЛОК	2													
	4	-12 УГОЛОК	1													
	5	-14 УГОЛОК	2													
	6	-15 УГОЛОК	4													
	7	-17 УГОЛОК	2													
	8	-18 УГОЛОК	2													
	9	-19 УГОЛОК	1													
	10	-20 УГОЛОК	1													
	11	-22 УГОЛОК	2													
	12	-24 УГОЛОК	1													
	13	-26 УГОЛОК	2													
	14	-27 УГОЛОК	2													
44	15 A 24 B 062. 128	УГОЛОК	1													
54	16 A 24 B 065. 011	ШВЕЛЛЕР														
		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=696-20	4	7,2 кг												
A 24 B 065. 010																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> </table>					ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА											
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
РАМА			АНТ. АНСТ. АНТОУС И 1 3													
САНТЕХПРОЕКТ			ФОРМАТ: А4													

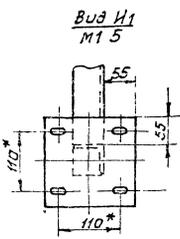
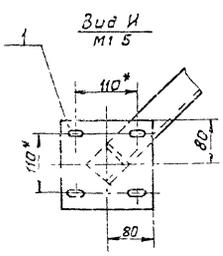
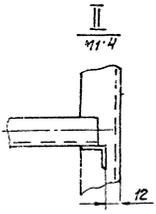
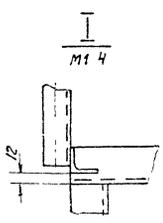
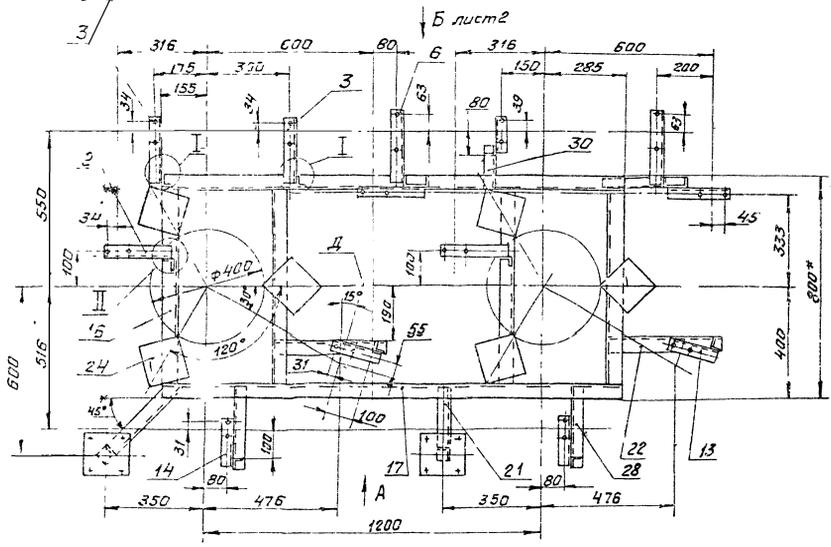
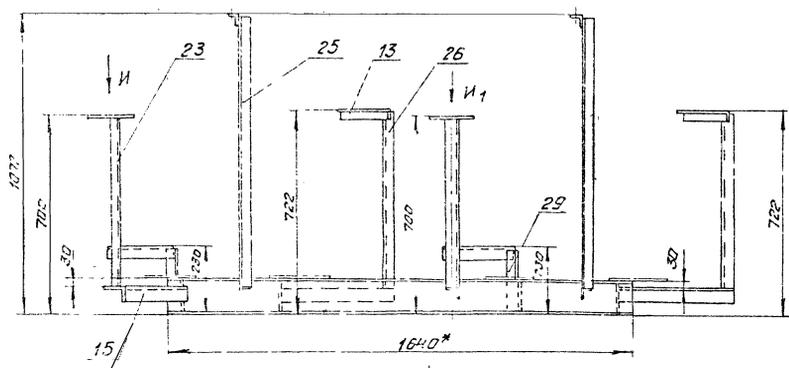
Формат 8 ДИА 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
54	17 A 24 B 065. 012	ШВЕЛЛЕР														
		ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 5 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=1640-54	2	17,05 кг												
54	18 A 24 B 065. 013	ШВЕЛЛЕР														
		ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=2855-54	1	24,13 кг												
54	19 A 24 B 065. 014	ШВЕЛЛЕР														
		ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=2835-54	1	20,0 кг												
54	20 A 24 B 065. 015	ШВЕЛЛЕР														
		ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=350-13	1	2,1 кг												
54	21 A 24 B 065. 016	УГОЛОК														
		УГОЛОК 50x50x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=272-115	1	0,2 кг												
54	22 A 24 B 065. 017	УГОЛОК														
		УГОЛОК 50x50x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=400-54	2	0,92 кг												
54	23 A 24 B 065. 018	УГОЛОК														
		УГОЛОК 50x50x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=807-175	2	1,4 кг												
A 24 B 065. 010																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> </table>					ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА											
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
РАМА			АНСТ. 2													
САНТЕХПРОЕКТ			ФОРМАТ: А4													

Формат 8 ДИА 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
54	24 A 24 B 065. 019	ПЛАСТИНА														
		Лист 5 50 ГОСТ 19903-74 8 СМ 3-1-ГОСТ 14637-70 140-10 x 140-10	6	0,47 кг												
54	25 A 24 B 065. 021	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=987-23	2	1,63 кг												
54	26 A 24 B 065. 022	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=627-175	2	1,03 кг												
54	27 A 24 B 065. 023	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=630-175	2	1,03 кг												
54	28 A 24 B 065. 024	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=305-115	2	0,39 кг												
54	29 A 24 B 065. 025	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=105-687	4	0,17 кг												
54	30 A 24 B 065. 026	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79	1	0,25 кг												
A 24 B 065. 010																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> </table>					ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА											
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
РАМА			АНСТ. 3													
САНТЕХПРОЕКТ			ФОРМАТ: А4													

Формат 8 ДИА 703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
54	24 A 24 B 065. 019	ПЛАСТИНА														
		Лист 5 50 ГОСТ 19903-74 8 СМ 3-1-ГОСТ 14637-70 140-10 x 140-10	6	0,47 кг												
54	25 A 24 B 065. 021	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=987-23	2	1,63 кг												
54	26 A 24 B 065. 022	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=627-175	2	1,03 кг												
54	27 A 24 B 065. 023	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=630-175	2	1,03 кг												
54	28 A 24 B 065. 024	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=305-115	2	0,39 кг												
54	29 A 24 B 065. 025	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79 L=105-687	4	0,17 кг												
54	30 A 24 B 065. 026	УГОЛОК														
		УГОЛОК 36x36x3-5-ГОСТ 8509-86 8 СМ 3-1-ГОСТ 535-79	1	0,25 кг												
A 24 B 065. 010																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> <tr> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> <td>ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА</td> </tr> </table>					ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА											
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА	ИСП. ДИСТ. № ДОКУМ. ПР. ДАТА														
РАМА			АНСТ. 3													
САНТЕХПРОЕКТ			ФОРМАТ: А4													

6/1/1983 1-1
 АЛСОВ-3
 10
 СЕРИ:

Вид А



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Конструкция рамы сварная, сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов по толщине свариваемых деталей

A24B065.010.CB		
Рама		Лист 144
Итого листов 2		Масштаб 1:10
САНТЕХПРОЕКТ		

Выпуск 1
Февраль 83
Серия 5.101.11

Институт «САНТЕХПРОЕКТ»

