

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-13

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОЧНЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21649
Цена 3-42

Типовая документация на конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 5905-13

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.А. Маевский* МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.С. Иосифович* ИОСИФОВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВСТРОЙПРОЕКТОМ
Госстроя СССР протокол №74 от
22.10.86, введены в действие инсти-
тутом „МОСГАЗНИПРОЕКТ“ с 01.01.1987г.
ПРИКАЗ №167 от 31.10.86

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ 1 00	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84	4
УСГ 1 00СБ	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84 Сборочный чертеж	5
УСГ 1 00ТУ	Установки индивидуальные и групповые баллонные Технические условия	6
УСГ 1 00КУ	Карта технического уровня и качества продукции	13
УСГ 1 00МЧ	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84 Монтажный чертеж	17
УСГ 1 00УЭ	Установки индивидуальные и групповые баллонные Инструкция по эксплуатации	19
УСГ 1 01 00	Шкаф	22
УСГ 1 01 00СБ	Шкаф	23
УСГ 1 01 01 00	Крышка	25
УСГ 1 01 01 02	Уголок	25
УСГ 1 01 01 00СБ	Крышка	26
УСГ 1 01 01 01	Лист	27
УСГ 1 01 02 00	Дверка	28
УСГ 1 01 02 01	Скоба	28
УСГ 1 01 02 00СБ	Дверка	29
УСГ 1 01 02 02	Лист	30
УСГ 1 01 03 00	Ножка	31
УСГ 1 01 03 01	Платиль	31
УСГ 1 01 03 00СБ	Ножка	32
УСГ 1 01 03 02	Скоба	33
УСГ 1 01 04	Панель левая	34
УСГ 1 01 05	Панель правая	35
УСГ 1 01 06	Рама каркасная	36
УСГ 1 01 07	Балка	37
УСГ 1 01 08	Дно	37

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ 1 01 09	Пята	38
УСГ 1 01 10	Стержень	38
УСГ 1 01 11	Щеколда	39
УСГ 1 01 12	Шайба	39
УСГ 1 01 13	Петля	40
УСГ 1 02 00	Обвязка к регулятору давления РДСГ 1-1,2	40
УСГ 1 02 00СБ	Обвязка к регулятору давления РДСГ 1-1,2	41
УСГ 1 02 01	Замчуттик	42
УСГ 1 02 02	Ниппель	42
УСГ 1 03	Скоба	43
УСГ 1 04 00	Рама	43
УСГ 2 00	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	44
УСГ 2 01 07	Прокладка	44
УСГ 2 00СБ	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Сборочный чертеж	45
УСГ 2 00МЧ	Установка групповая баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Монтажный чертеж	46
УСГ 2 01 00	Блок регуляторный	48
УСГ 2 01 00СБ	Блок регуляторный	49
УСГ 2 01 01 00	Колено	50
УСГ 2 01 01 00СБ	Колено	50
УСГ 2 01 01 01	Переходник	51
УСГ 2 01 01 02	Отвод	51
УСГ 2 01 01 03	Фланец	52
УСГ 2 01 02 00	Патрубок	52
УСГ 2 01 02 00СБ	Патрубок	53
УСГ 2 01 02 01	Ниппель	54
УСГ 2 01 02 02	Штуцер	54
УСГ 2 01 02 03	Отвод	55
УСГ 2 01 02 04	Труба	55

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ2 01 03 00	Патрубок	56
УСГ2 01 03 01	Трубка	56
УСГ2 01 03 00СБ	Патрубок	57
УСГ2 01 03 02	Отвод	58
УСГ2 01 03 03	Сгон	58
УСГ2 01 03 05	Сектор	59
УСГ2 01 03 04	Сектор	59
УСГ2 01 04 00	Трубка импульсная	60
УСГ2 01 04 00СБ	Трубка импульсная	60
УСГ2 01 05 00	Шкаф	61
УСГ2 01 05 00СБ	Шкаф	62
УСГ2 01 05 01	Панель левая	64
УСГ2 01 05 02	Панель правая	65
УСГ2 01 06	Шитак	66
УСГ2 02 00	Коллектор	67
УСГ2 02 04	Заглушка	67
УСГ2 02 00СБ	Коллектор	68
УСГ2 02 01	Труба	69
УСГ2 02 02	Ниппель	69
УСГ2 02 03	Гайка накидная	70
УСГ2 03	Переходник	70
УСГ2 04	Переходник	71
УСГ2 05 00	Свеча	71
УСГ2 05 00СБ	Свеча	72
УСГ2 05 01 00	Насадка для свечи	73
УСГ2 05 01 00СБ	Насадка для свечи	73
УСГ2 05 01 01	Короб	74
УСГ2 05 01 02	Косынка	74
УСГ2 05 01 03	Раскапель	75
УСГ2 05 02	Труба	75

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр
УСГ2 05 03	Отвод	76
УСГ2 05 04	Штуцер	76
УСГ2 06 00	Рама	77
УСГ2 06 01	Стойка	77
УСГ2 06 00СБ	Рама	78
УСГ2 06 02	Узелок	79
УСГ2 07	Узелок	80
УСГ3 00	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	80
УСГ3 00СБ	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Сварочный чертеж	81
УСГ3 00МЧ	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84 Монтажный чертеж	82
УСГ3 01 00	Коллектор	84
УСГ3 05 00	Рама	84
УСГ3 01 00СБ	Коллектор	85
УСГ3 01 01	Труба	86
УСГ3 05 00СБ	Рама	87
УСГ3 05 01	Узелок	88

Серия 5.905-13

Серия 5-905-13

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		УСГ 1 00 СБ	Сборочный чертеж		
A4		УСГ 1 00 ТУ	Технические условия		
*		УСГ 1 00 КУ	Карта уровня	A3, A4	
A3		УСГ 1 00 М4	Монтажный чертеж		
A4		УСГ 1 00 ИЭ	Инструкция по эксплуата- ции		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	УСГ 1 01 00	Шкаф	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Контрейка 15-Ц ГОСТ 8968-75	1	
		<u>Переменные данные</u>	<u>для испытаний</u>		
			УСГ 1 00		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	4	УСГ 1 02 00	Обвязка к регулятору давления РАСГ-1,2	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Регулятор давления РАСГ-1,2 исполнение 2 ГОСТ 21805-83	1	

УСГ 1 00

Изм/Лист	И.В.Ким	Подп/Чет			
Разработ	Кудинер	Ким	08.86	Установка индивидуаль- ная баллонная на 2	Лит. Листы И.В.Ким
Проб.	Исметов	Лис	08.86	баллона 3-50	1 2
И.Колтор	Исметов	Лис	08.85	ГОСТ 15380-84	Институт
И.В.	Заславский	И.В.	08.86		МорганШПрогит

копировал. №1

формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>УСГ 1 00-01</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Регулятор давления РАСГ-1,2, исполнение 1 ГОСТ 21805-83	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	6		Обвязка ОРД-8 ТУ 204-РСФСР-731-75	1	

УСГ 1 00

Изм/Лист И.В.Ким Подп/Чет

копировал. №1

формат А4

9300 1336

Рис 1

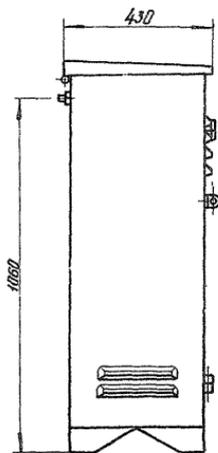
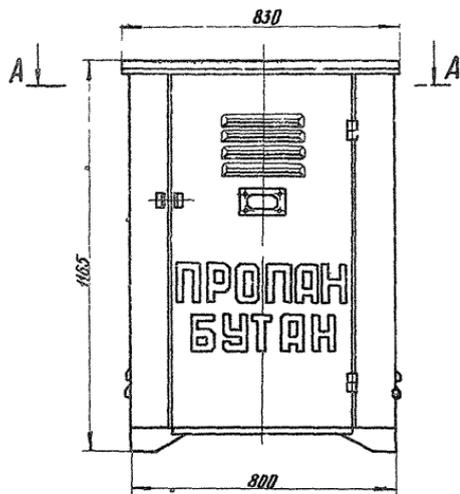
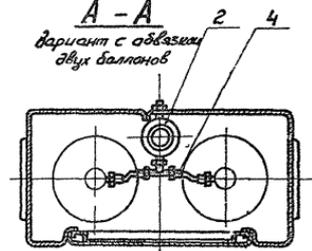


Рис 2

Остальное см рис 1

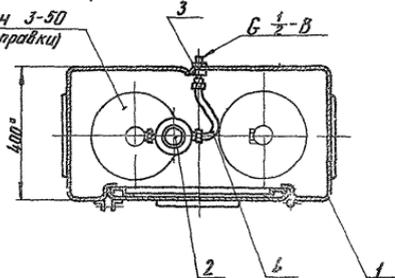
А - А
вариант с обвязкой
двух баллонов



А - А

вариант с обвязкой одного баллона

баллон 3-50
ГОСТ 8869 (для справки)



Обозначение	Рис	Масса, кг
УСГ 1 00	1	36,2
-01	2	36,9

Размеры для справок

				УСГ 1 00 СБ		
Установка индивидуальная	Лист	Масса	Масштаб	СН	табл	1 10
Дилекционная № 2						
Баллон 3-50 ГОСТ 8869-84						
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				И н с т и т у т		
				МосгазНИИпроект		

копировал-Евд

Формат А3

Серия 5905-19

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
"Госстройпроект" Госстроя СССР
Маликов И.Ф. Маликов
15 августа 1986г

УСТАНОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ
БАЛЛОННЫЕ

Технические условия
УСГ 1.00ТУ

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела - главный
инженер "Госстройпроект"
Госстроя СССР
Славобород Р.Ф. Славобород
15 августа 1986г.

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер института
"МосгазНИИпроект" Мосгор-
исполкома
Морозов М.А. Морозовский
15 августа 1986г.

Копирован: Гаврилов Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на индивидуальные и групповые баллонные установки, предназначенные для снабжения сжиженным газом жилого фонда и коммунально-бытовых потребителей.

Индивидуальные и групповые баллонные установки (далее установки) размещаются на открытом воздухе для работы при температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

Установки должны изготавливаться в заводских условиях климатического исполнения "У" категории "1" по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения:
индивидуальной баллонной установки

"Установка баллонная УСГ 1.00ТУ";
групповой баллонной установки на 6 баллонов
"Установка баллонная УСГ 2.00ТУ";
групповой баллонной установки на 10 баллонов
"Установка баллонная УСГ 3.00ТУ".

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Установки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекта типового документационного серии 5.905-13, СНиПа "Газоснабжение внутренние и наружные устройства".

1.1. Основные параметры и размеры
1.1.1 Давление рабочее:

до регулятора МПа (кгс/см²) - 1,6 (16)
после регулятора МПа (кгс/см²) - 3 (0,03)

УСГ 1.00ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Установки индивидуальные и групповые баллонные	Лист	Лист	Листов
Разработчик	Гаврилов	УСГ 1.00ТУ	Гаврилов	1986	Гаврилов	Технические условия	1	2	12
Проб.	Гаврилов	УСГ 1.00ТУ	Гаврилов	1986	Гаврилов		Институт МосгазНИИпроект		
Исполнитель	Морозовский	УСГ 1.00ТУ	Морозовский	1986	Морозовский	Технические условия	Институт МосгазНИИпроект		
Упр.	Заваровский	УСГ 1.00ТУ	Заваровский	1986	Заваровский		Копирован: Гаврилов Формат А4		

- 1.1.2 Рабочая среда — сжиженные углеводородные газы ГОСТ 20448-80
- 1.1.3 Количество баллонов в установках, шт индивидуальная — до 2 групповая — до 10
- 1.1.4 Габаритные размеры и масса установок должны соответствовать указанным в таблице №1

Таблица №1

Наименование показателей	Количество баллонов в установке		
	2	6	10
1 Длина, мм	630	3680	5580
2 Высота, мм	165	165	165
3 Ширина, мм	430	480	480
4 Масса, кг	369	172,5	251,5

- 1.2 Требования к изготовлению
- 1.2.1 Материалы, применяемые для изготовления установок, должны соответствовать требованиям рабочих чертежей

Качество и свойства материалов должны быть подтверждены сертификатами заводов — поставщиков. При отсутствии сертификатов все необходимые испытания для выявления марки материалов должны быть проведены на заводе — изготовителе в соответствии с требованиями соответствующих стандартов

- 1.2.2 Изготовление деталей установок должно производиться из сортового проката, не имеющего расслоений в целом сечении

или в части его, плен, раковин, пережогов и трещин

- 1.2.3 После механической обработки налице острых заусенцев кромок на деталях не допускается

1.2.4 Резьбы на деталях должны выполняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 16093-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 24705-81

1.2.5 На поверхностях резьб не должно быть задиран, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию проходных калибров, а также рвантин и выкрашивания, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину витка

1.2.5 Сварные соединения, работающие под избыточным давлением, должны быть прочными и плотными

1.2.7 Тылы, конструктивные элементы и размеры сварных швов должны соответствовать требованиям рабочих чертежей

1.2.8. Для ручной электродуговой сварки должны применяться электроды типа Э-42 Э-48, ГОСТ 9466-75

1.2.9 Кромки деталей, подлежащих сварке, должны быть очищены от ржавчины, краски, масел и других загрязнений

1.2.10 На уплотительных поверхностях фланцевых соединений и соединений на накидных гайках задоны и заусенцы не допускаются

1.2.11 Регулирующая, запорная арматура

Сварка 5.905-19

и ИУП должны иметь паспорта заводов-изготовителей или документы, удостоверяющие ответственность их требованиям действующих стандартов или технических условий.

1.2.12. Вся запорная арматура перед установкой должна подвергаться ревизии и проверке на герметичность

1.2.13. Детали установок должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

1.2.14. При сборке все резьбовые соединения должны быть смазаны тонким слоем солидола ГОСТ 1033-79.

1.2.15. Все резьбовые и фланцевые соединения, работающие под избыточным давлением должны быть герметичны.

1.2.16. Технические требования по изготовлению шкафов должны соответствовать требованиям ТУ 24-8-14-002-76 Барвенковского завода «Красный луч» Минтяжмаша

1.2.17. По показателям внешнего вида лакокрасочные покрытия установок должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации - группе «Л» ГОСТ 9.104-79

1.3. Комплектность

1.3.1. По согласованию с заказчиком индивидуальная баллонная установка может быть поставлена в двух исполнениях.

1.3.2. При поставке индивидуальной бал-

лонной установки в первом исполнении в комплект входит:

- шкаф - 1шт,
- обвязка к регулятору давления газа для одного баллона - 1шт;
- паспорт - 1экз;
- монтажный чертеж - 1экз

1.3.3. При поставке индивидуальной баллонной установки во втором исполнении в комплект входит:

- шкаф - 1шт,
- обвязка к регулятору давления газа для двух баллонов - 1шт;
- паспорт - 1экз,
- монтажный чертеж - 1экз.

1.3.4. При поставке групповой баллонной установки на шесть баллонов в комплект входит:

- шкаф - 3шт;
- регуляторный блок - 1шт,
- коллектор - 1шт,
- прокладки - 4шт,
- паспорт - 1экз;
- паспорта на покупные изделия,
- монтажный чертеж

1.3.5. При поставке групповой баллонной установки на десять баллонов в комплект входит:

- шкаф - 5шт;
- регуляторный блок - 1шт;
- коллектор - 1шт;
- прокладки - 6шт,
- паспорт - 1экз,
- паспорта на покупные изделия,
- монтажный чертеж - 1экз

Изд. 1980г. Подп. и выпущ. в свет. Барвенковский завод «Красный луч» Минтяжмаша

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

УСГ-1 ОДУ

Лист 5

Копирован Гаврилова Формат А4

Изд. 1980г. Подп. и выпущ. в свет. Барвенковский завод «Красный луч» Минтяжмаша

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

УСГ-1 ОДУ

Лист 6

Копирован Гаврилова Формат А4

Примечание Установки баллонными не комплектуются

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка шкафов для баллонов должна соответствовать требованиям ТУ 24-6-11-002-76

1.5 Упаковка

1.5.1 Шкафы и регуляторный блок поставляются потребителю упакованными в деревянные обрешетки. По согласованию с заказчиком разрешается поставлять шкафы и регуляторный блок без упаковки.

1.5.2 Коллектор для групповой баллонной установки поставляется без упаковки

1.5.3 Сопроводительная документация должна упаковываться в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82

и помещаться внутрь шкафа индивидуальной баллонной установки или внутрь регуляторного блока групповой баллонной установки

1.5.4 Шкафы и регуляторный блок перед упаковкой в деревянную обрешетку должны быть защищены упаковочной проволокой согласно ГОСТ 3282-74 и опломбированы.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Установки должны быть изготовлены, испытаны и оборудованы в

соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовой хозяйстве."

2.2 Категорически запрещается эксплуатация установок при наличии утечек сжиженного газа.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий установки должны подвергаться приемно-сдаточным испытаниям

3.2. Приемно-сдаточные испытания проводятся в объеме, указанном в таблице №2.

Таблица №2.

Наименование проверок.	Номера пунктов ТУ	
	Технических требований	методов контроля и испытаний
1. Проверка на соответствие рабочим чертежам и введению.	1, 14	4.1
2. Проверка наличия паспортов на компоненты и сертификатов на материалы.	2.1, 126, 124	4.2
3. Проверка качества изготовления.	122, 23, 124, 25, 129, 1210, 1214, 1216, 1217	4.3, 4.4, 4.5
4. Проверка прочности и плотности сварных узлов и герметичности установок.	126, 1212, 1215	4.6, 4.7, 4.3
5. Проверка комплектности.	13	4.9
6. Проверка маркировки.	1213, 1.4	4.9
7. Проверка упаковки.	1.5	4.9

УСГ 1. 00 ТУ

Лист

7

Копирован СФ формат А4

УСГ 1. 00 ТУ

Лист

8

Копирован СФ формат А4

УСГ 1. 00 ТУ Лист 7

Серия 1. 002-76

3.3. Обнаруженные в процессе приемно-сдаточных испытаний дефекты должны быть устранены, после чего установки подвергнутся повторной приемно-сдаточным испытаниям в объеме, указанном в табл. 2.

Результаты повторных испытаний являются окончательными. При невозможности исправления дефектов установки бракуются.

4. Методы испытаний

4.1. Проверка соответствия установок рабочей документации производится путем сопоставления с рабочими чертежами и внешним осмотром

4.2. Применение покупных изделий без паспортов, а материалов - без сертификатов не допускается.

4.3. Проверка требований к деталям после механической обработки должна производиться визуально.

4.4. Проверка резьбы на деталях должна производиться при помощи предельных калибров, соответствующего поля допуска и диаметра.

4.5. Внешний осмотр и измерения сварных соединений должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 3242-79

4.6. Перед внешним осмотром поверхность сварных швов и околошовной зоны шириной не менее 20мм с обе стороны от шва должна быть зачищена от шлака и других загрязнений.

4.6. Все сварные узлы должны быть испытаны на прочность и плотность в соответствии с требованиями рабочих чертежей

4.7. Сварные узлы считаются выдержавшими испытания если не обнаружена

- а) признаков разрыва
- б) течи, слезак и потея сварных соединений и на основном металле;
- в) видимых остаточных деформаций

4.8. После монтажа установки должны быть испытаны на герметичность всех соединений давлением воздуха:

- до регулятора - 1,6 МПа (16 кгс/см²)
- после регулятора - 3 КПа (0,03 кгс/см²)

4.9. Проверка комплектности поставки, маркировки и упаковки должна производиться визуально.

5. Указания по эксплуатации

5.1. Эксплуатация установок должна производиться в соответствии с требованиями "Правил безопасности в газовом хозяйстве"

6. Транспортирование и хранение

6.1. Установки могут транспортироваться любым видом транспорта.

6.2. Группа условий хранения "Ж1" по ГОСТ 15150-69.

7. Гарантия поставщика

7.1. Установки должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя

Серия 5 905-73

Шифр докум. № докум. Подп. Дата Измен. и допол.

Шифр докум. № докум. Подп. Дата Измен. и допол.

УСГ. ДОТУ

Лист 9

УСГ. ДОТУ

Лист 10

копирован. № 2

форма 1/А

копирован. № 1

форма 1/А

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие установок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Срок гарантии устанавливается в течение 5-ти лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Типовая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта № 5 /Посилевич/

УСГ 1.00 ТУ

Лист 11

Копировал: СФ формат А4

ПЕРЕЧЕНЬ

Документов, на которые даны ссылки в технических условиях.

ГОСТ 9 032-74	Т 95	ЕСЗКЕ. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
ГОСТ 9.104-79	Т 95	ЕСЗКЕ. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации.
ГОСТ 1033-79	Б 31	Смазка, солидол жировой. Технические условия
ГОСТ 3242-79	В 09	Соединения сварные. Методы контроля.
ГОСТ 3282-74	В-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.
ГОСТ 6357-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба трубная цилиндрическая.
ГОСТ 8724-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги.
ГОСТ 9450-81	Г 13	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.
ГОСТ 9466-75	В 05	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и легированных сталей. Классификация, размеры и общие технические требования.

УСГ 1.00 ТУ

Лист 12

Копировал: СФ формат А4

Серия 5.905-13

Изм. № Подп. и дата

Ср. 9.9 5.9.05-13

Код карты	Код формы	Код этапа
	0	3

Карта технического уровня и качества продукции

Наименование продукции	01 Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15460-84
	02 УСГ 1.00
	03*

Основное обозначение продукции
Код продукции

Главный инженер института «МосгазНИИпроект»

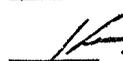
 М.А. Меевский

"15" август 1986г.
Заместитель начальника "Госстройпроекта"
Госстроя СССР

 Н.Ф. Маликов

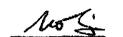
"15" августа 1986г.

Заместитель главного инженера института «МосгазНИИпроект»

 В.А. Коссороб

"15" август 1986г.

Главный инженер проекта

 А.С. Масленников

"15" август 1986г.

Копирован: Гавришова

Формат А4

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата государственной регистрации карты	04	16.08
	1	3	Дата регистрации карты	05	
			Дата регистрации	06	
			Дата внесения изменений	07	

1. Общие данные о продукции

Назначение и область применения продукции	08 Предназначена для обеспечения газоснабжения газопотребляющими объектами жилищно-коммунально-бытовых предприятий. Установка "Утегасоры" 1" ГОСТ 15150-82
Характеристика продукции	09 1.2
Ведущая организация	10
Ведущее министерство	11
Предприятие-разработчик института	12 9.12.13.14.15
Министерство-разработчик	13 9.11.15.1
Дата начала разработки	14 8.16.10.15.18
Дата окончания разработки	15 9.16.10.9.10.1
Дата и номер государственного стандарта (госстандарта)	16
Предприятие-изготовитель	17
Министерство-изготовитель	18
Дата начала серийного производства	19 1.7
Продолжительность обслуживания	20 5 лет
Обозначение НТД	21 УСГ 1.00 ТУ
Код плана	22 1
Код позиции плана	23 3.12.3
Страны, в которых производится обработка первичной информации	24 US
Страны, в которых экспортируется продукция	25 не экспортируется
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26 С1
Рекомендации приемочной комиссии	27
Экономический эффект	28
Минимальная цена	29

Копирован: Гавришова

Формат А4

№1	№2	№3
	2	5

2. Сводные показатели уровня и роста производительности

Наименование показателя	№ показателя	Единица измерения	Значение								Динамические данные
			ГОСУСТ	Всего	в том числе						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ											4
1.1. Прочность соединений		кг/м		0,65	0,65			0,65			1
1.2. Коэффициент прочности		кг/м		2	2			2			1
2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ											
2.1. Надежность на срок		ч/мес		6000	6000			6000			1
2.2. Установленный срок службы		мес		5	5			5			1
3. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИИ											
3.1. Удельная производительность		кг/мин		2,7	19,18			2,7			1,96
4. ПОКАЗАТЕЛИ СТАБИЛЬНОСТИ И УНИФИКАЦИИ											
4.1. Коэффициент вариации		%		-	65			65			1
4.2. Коэффициент разбросности		%		-	23			23			1
5. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ											
5.1. Коэффициент патентности								1			1

31

Код карты	Код формы	Код этапа
	3	3

3. Введения о представителях типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции

Наименование представителя продукции	Условие обозначения продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35									
1 Установка групповая	УСР2.00	* -	1 Показатель назначения.				*	* -	
Баллонная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84			1.1 Пропускная способность		м ³ /ч	1,95			
			1.2 Количество баллонов		шт	6			
			2 Показатель технологичности (удельная материалоемкость)		кг/шт	28,25			
2 Установка групповая	УСР3.00		1 Показатель назначения:				*	*	
Баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84			1.1 Пропускная способность		м ³ /ч	3,25			
			1.2 Количество баллонов		шт	10			
			2 Показатель технологичности (удельная материалоемкость)		кг/шт	25,1			

Серия 5505-13

Серия 5905-В

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы
	5	3	44 8.60.81
4 Данные об аналогах			
Номенклатурное наименование	Зональный образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог
1	2	3	4
Условное обозначение продукции	УСТ 1 00		
Страна			
Преждепрототип - изготовитель			
Год постановки продукции на производство			
Материал прототипированного аналога и его условное обозначение			
Условные обозначения			
Место хранения информации			
	И.П. Гилевский, инженер		
	серия 5905-В, вып. 1		
	И.П. Гилевский, инженер		
	УСТ 11		

Копирован Заверено Формат А4

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы
	5	3	44 8.60.81
5. Сведения о качестве продукции			
Наименование продукции	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГОСТ 15860-84		
Условное обозначение продукции	УСТ 1 00		
Код продукции	03 *		
Предприятие-изготовитель	17		
Министерство-изготовитель	18		
Дата начала серийного производства	19		
5.1 Данные об аттестации продукции			
Регистрационный номер решения ГАК	45	Предыдущая аттестация	Последняя аттестация
Дата регистрации	46		
Категория качества	47		
Дата окончания срока действия категории качества	48		
Количество изделий, включенных в объект аттестации	49		
5.2 Данные по результатам государственных испытаний продукции			
Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя
1	2	3	4
50			

Копирован Заверено Формат А4

Серия 5-905-43

Изд. 1. Итого. Подписано и печать. Объем. Копий. Подписано и печать.

Продолжение

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	УСГ 1 00	Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГСТ 15860-84	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Болт М12×25 5В 096 ГСТ 7198-70	2	
3		Гайка М16 5° 096 ГСТ 5915-70	2	
4		Муфта 15-Ц° ГСТ 8986-75	1	
5		Контргайка 15-Ц ГСТ 8968-75	1	
		<u>Материалы</u>		
6		Бетон марки М-150	0,45 м ³	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>УСГ 1 00</u>		
		<u>Детали</u>		
7	УСГ 1 03	Скоба	2	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Газель кровельный 5×20 ГСТ 4030-63	3	
9		Газель строительный 5×100 ГСТ 4028-63	4	
		<u>Материалы</u>		
10		Сталь кровельная лист 6,6 ГСТ 9903-74 Лист СТК ГСТ 17715-72	1,1 кг	
11		Картон асбестовый КАН-3,0 ГСТ 2850-75	2 кг	
		<u>УСГ 1 00-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	УСГ 1 04, 00	Рана	1	

Обозначение	Рис	Место установки
УСГ 1 00	1	Угловая наружной или внутренней стены
-01	2	Угловая или панельной стены

										УСГ 1 00 МЧ	
Изд. 1. Итого.	Подписано и печать.	Объем.	Копий.	Изд. 1. Итого.	Подписано и печать.	Объем.	Копий.	Изд. 1. Итого.	Подписано и печать.	Объем.	Копий.
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Установка индивидуальная баллонная на 2 баллона 3-50 ГСТ 15860-84				Лист 1				Масса 1,20			
Монтажный чертеж				Лист 1				Масса 1,20			
Институт				Институт				Институт			
Масштаб				Масштаб				Масштаб			

ИВ 00 133А

Рис. 1

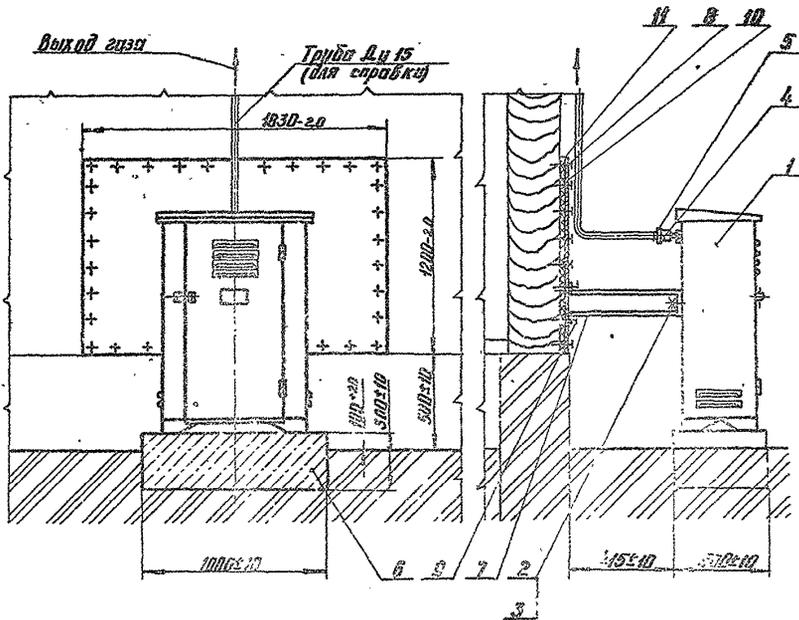
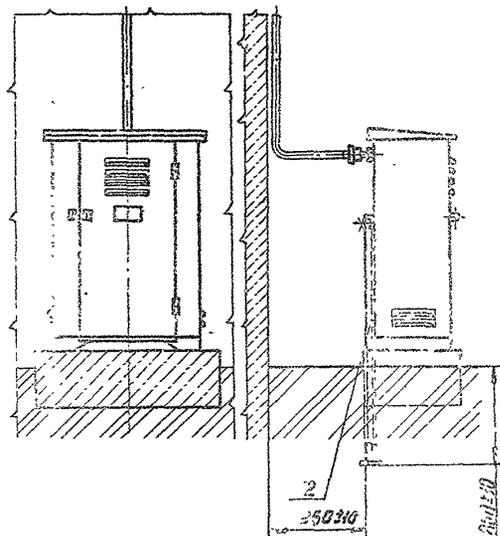


Рис. 2

Ветильное см рис. 1



Серия 5. 905-18

ИВ 00 133А. Подпись и печать инженера ИВ 00 133А. ИВ 00 133А. ИВ 00 133А.

ИВ 00 133А

ИВ 00 133А

Лист 2

ИВ 00 133А

ИВ 00 133А

**УСТАНОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ
БАЛЛОННЫЕ**

Инструкция по эксплуатации

УСГ 1.00 ИЭ

1986

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Настоящая инструкция по эксплуатации и монтажу содержит сведения по эксплуатации и монтажу индивидуальных и групповых баллонных установок (далее установок), предназначенных для снабжения сжиженным газом жилых и коммунально-бытовых потребителей.

1.2. При эксплуатации и монтаже установок необходимо руководствоваться следующими нормативными документами:

инструкциями по эксплуатации на комплектующие изделия;

«Правилах безопасности в газовом хозяйстве»;
СНиП «Газоснабжение. Внутренние и наружные устройства»;

СНиП «Газоснабжение. Внутренние устройства, наружные сети и сооружения»;

«Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением».

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2.1 Установки с использованием пропан-бутановых смесей с содержанием пропана менее 80% применяются, как правило, для сезонного газоснабжения. В теплых климатических районах с температурой воздуха не ниже -8°C установки могут применяться для круглогодичного газоснабжения.

2.2. При круглогодичном газоснабжении в районах с температурой воздуха до -30°C в холодные время необходимо использовать пропан-бутановые смеси с содержанием пропана не менее 80%.

УСГ 1.00 ИЭ

Изд.	Лист	Изм.	Лист	Изд.	Лист	Изд.	Лист
Разработано	Листы	Составлено	Листы	Установки индивидуальные и групповые баллонные	1	2	6
Исполнено	Листы	Составлено	Листы	Институт МосгазНИИгоргаз			

3. Указания мер безопасности

- 3.1 Размещение установок должно соответствовать требованиям СНиП-37-76
- 3.2. Монтаж установок должен производиться в соответствии с требованиями СНиП-29-76
- 3.3. Эксплуатация установок должна производиться в строгом соответствии с „Проблемами безопасности в газовой хозяйстве“

4. Подготовка к монтажу

- 4.1. Работы по монтажу установок проводятся в соответствии с заранее разработанными проектами производства работ
- 4.2 К производству монтажных работ разрешается приступить лишь при законченной организационно-технической подготовке к монтажу, включающей:

- а) получение монтажной организацией проектно-технической документации от заказчика,
- б) комплектную поставку шлангов, изделий, материалов, необходимых для выполнения монтажных работ объема.

- 4.3 Приемка оборудования в монтаж производится по внешнему осмотру без разборки его на части и детали, при этом проверяются

- а) комплектность оборудования
- б) соответствие оборудования резьбам и габаритам
- в) отсутствие повреждений или поломки трубки и других видимых дефектов,
- г) наличие и полнота технической документации завода-изготовителя

Приемка оборудования в монтаж оформляется актом

УСГ 0013

Лист 3

Серия 5 005-23

Уч. Мест М. Делов. и Диплом. Сер. 5 005-23

Уч. Мест М. Делов. и Диплом. Сер. 5 005-23

4.4 Обнаруженные в процессе ревизии, монтажа и испытания дефекты оборудования фиксируются монтажной организацией актами с участием представителя заказчика, а при необходимости завода-изготовителя

5. Монтаж

- 5.1 Монтаж установок должен производиться в соответствии с требованиями монтажного чертежа
- 5.2 Соединения коллектора, обвязок регулятора и блока установки регулятора давления должны производиться на накидных гайках с установкой прокладок
- 5.3 Подсоединение газопровода к установке должно производиться при помощи соединений на трубных резьбах. Уплотнение трубных резьб должно производиться льняной прядью, которая в процессе соединения обмазывается свинцовыми дегилами

6. Наладка и монтажные испытания

- 6.1 Установки после окончания монтажа должны быть испытаны и приняты комиссией, назначенной заказчиком с участием представителя монтажной, эксплуатационной организаций
- 6.2 Все данные по установке, введенной в эксплуатацию, занесаются комиссией в паспорт установки, форма и содержание которого должны соответствовать форме №7 СНиП-29-75
- 6.3 Испытание установок должно производиться

Уч. Мест М. Делов. и Диплом. Сер. 5 005-23

Уч. Мест М. Делов. и Диплом. Сер. 5 005-23

Лист 4

УСГ 0013

Серия 5-905-13

- одновременно с приемкой газопровода
- 64 Во время наладки и монтажных испытаний должны быть проведены следующие работы
 - а) проверка на герметичность всех соединений рабочим давлением газа,
 - б) наладка регулятора давления газа на рабочее выходное давление, а также проверка работоспособности предохранительного обратного клапана, встроенного в регулятор давления
 - в) испытания на прочность и плотность газопровода в соответствии с требованиями СНиП III-29-76
 - 65 После приемки комиссией установки и газопровода в эксплуатацию должен быть составлен акт в соответствии с требованиями СНиП III-29-76, форма №5

7 Подготовка к работе

- 71 Эксплуатация установок может производиться только после инструктажа всех лиц, эксплуатирующих установку и выдачи им под расписку инструкции по правилам пользования газом
- 72 Администрация предприятия, эксплуатирующая установку обязана содержать баллоны в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»
- 73 Периодическая проверка знаний лиц, эксплуатирующих установки, должна производиться не реже раза в год
- 74 Предварительно наполненные сжиженным газом баллоны устанавливаются в шкафы и соединяются с оборудованием при помощи накидных гаек
- 75 Подготовка к работе установок должна произ-

- водиться в следующей последовательности
- а) открыть вентили на всех баллонах,
 - б) проверить герметичность соединения вентилей баллонов с оборудованием,
 - в) открыть общий вентиль в блоке установки регулятора давления газа (для групповой баллонной установки),
 - г) открытием трехходового крана проверить величину давления газа перед регулятором давления и после него

в Порядок работы

64 Работа установок происходит в автоматическом режиме

9 Техническое обслуживание

- 91 Техническое обслуживание установок должно производиться не реже одного раза в три месяца
- 92 Плановый ремонт установок должен производиться по графику, утвержденному главным инженером предприятия газового хозяйства
- 93 Предохранительный обратный клапан подлежит проверке на работывание не реже одного раза в год
- 94 Манометры в установках должны проверяться каждый раз при замене баллонов, а также при проведении технического обслуживания Проверка производится путем кратковременного выключения манометра При этом стрелка манометра должна устанавливаться на нуль
- 95 Один раз в 6 месяцев манометры должны проверяться контрольным манометром

Штат Исполнителей и Эксплуататоров см. в № 11, стр. 11. Состав, Подписаны и Дата

Изм. Инженер И. Ванякин Подп. Ванякин
Копирован.

УСГ 1.00 ЦЭ

Лист 5

Формат А4

Штат Исполнителей и Эксплуататоров см. в № 11, стр. 11. Состав, Подписаны и Дата

Изм. Инженер И. Ванякин Подп. Ванякин
Копирован.

УСГ 1.00 ЦЭ

Лист 5

Формат А4

Рег. № 5 905-13

Имя и фамилия, должность и адрес. (Страна, город, улица, номер)

№	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ1 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		УСГ1 01 01 00	Крышка	1	
А3	2		УСГ1 01 02 00	Дверка	1	
А3	3		УСГ1 01 03 00	Ножка	4	
				<u>Детали</u>		
А3	4		УСГ1 01 04	Панель левая	1	
А3	5		УСГ1 01 05	Панель правая	1	
А3	6		УСГ1 01 06	Рамка "аркасия"	1	
А4	7		УСГ1 01 07	Болты	2	
А4	8		УСГ1 01 08	Вид	1	
А4	9		УСГ1 01 09	Лента	4	
А4	10		УСГ1 01 10	Стержень	4	
А4	11		УСГ1 01 11	Шкала 0-20	1	
А4	12		УСГ1 01 12	Шпатель	1	
А4	13		УСГ1 01 13	Лента	2	

УСГ1 01 00

Шифр

Имя Фамилия Отчество
 Адрес
 Институт
 Москва, Шолоховская
 район №

Имя и фамилия, должность и адрес. (Страна, город, улица, номер)

№	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		16		Защелка 3x4 00 ГОСТ 10299-80	4	
		17		Защелка 5x12 00 ГОСТ 10299-80	1	
		18		Табличка 125x80 ГОСТ 12971-67	1	

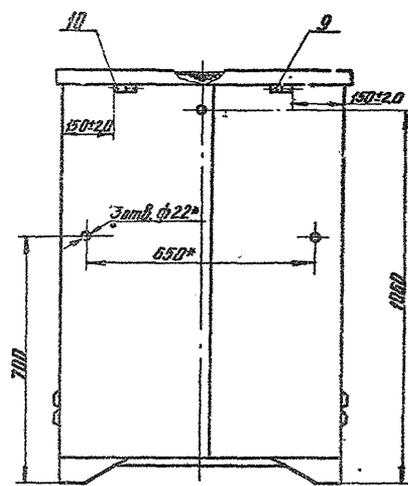
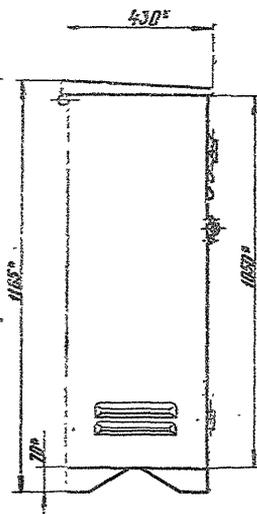
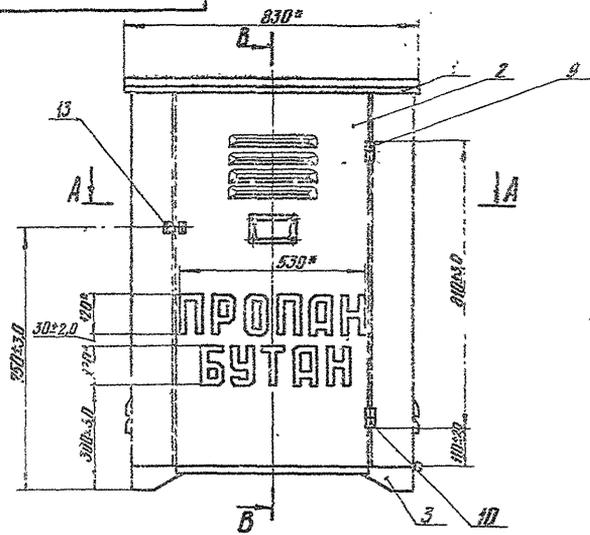
УСГ1 01 00

Итого 2

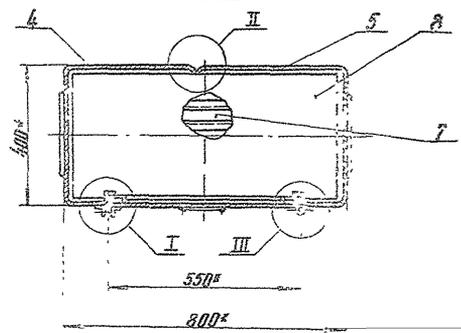
Имя Фамилия Отчество
Адрес
Институт
Москва, Шолоховская район №

93 00 10 1336

Серия 5-905-13



В
А-А



1. * Размеры для справок
2. Покрытие наружной и внутренней поверхности шкафа, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 8455-76, II Жс с предварительной грунтовкой ПФ 020 ГОСТ 18186-79
3. Надпись „пропан-бутан”-эмаль ПФ-115 красного цвета
4. Сварка шва №3 ручная электродуговая
5. Конструкция шкафа разработана на основании рабо-

УСТ. 01.00СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Институт	И.О.Ковалев	Урал	Лист	II	35,70	1:10
Директор	Кобина	Киев	№			
Провед.	Масляков	Лен	№	Лист 1 / Листов 2		
Инженер				Институт		
Инженер	Масляков	Лен	№	Московский Проект		
Инженер				Бюро №3		

Шкаф
Сборочный чертеж

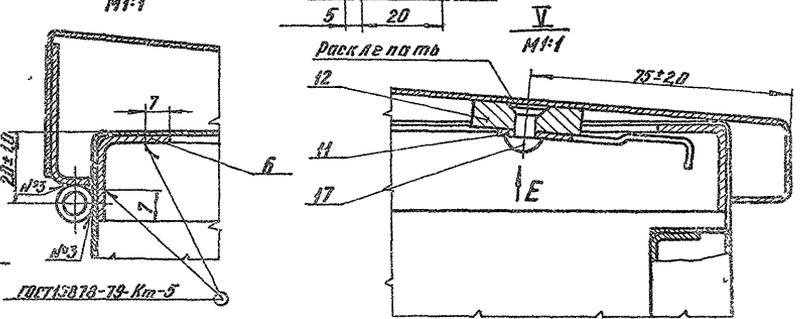
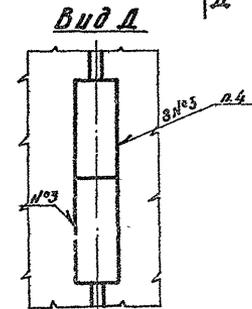
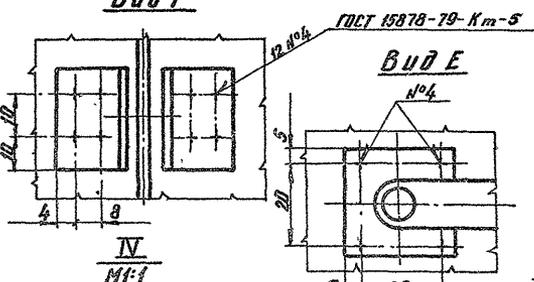
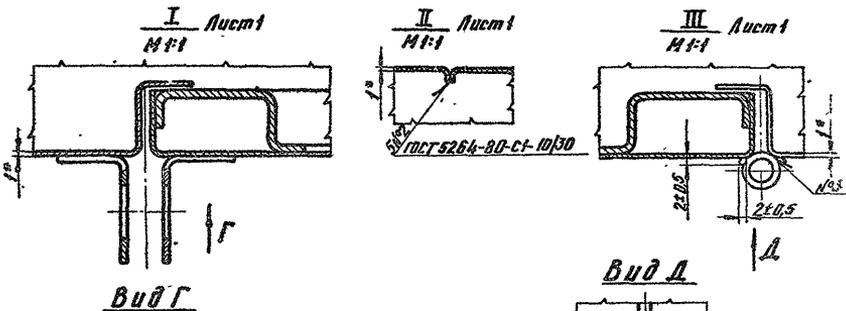
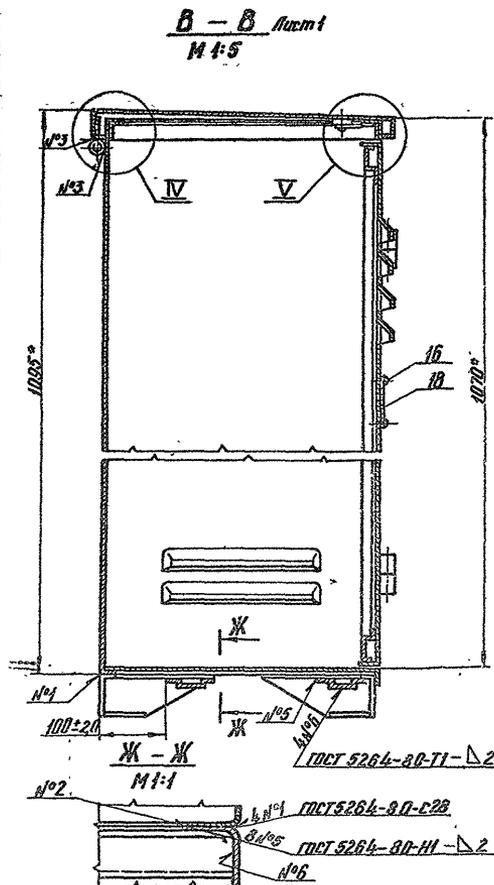
числ. чертежей Н.005 005.00СБ Г. Барбенковского завод-
"Красный ЛУЧ"

контр. 001

9300 10 7136

Серия 5.905-13

Шифр, д. код, Подпись и дата, Взам. инв. №, Подп. и дата, Подпись и дата



Серия 5-905-13

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
43		УСГ 1 01 01 00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
43	1	УСГ 1 01 01 01	Лист	1	
44	2	УСГ 1 01 01 02	Челок	1	

Имя, фамилия, наименование и должность автора, дата, подпись и дата

Имя	Фамилия	И.Ф.О.И.	Проф.	Дата
Смирнов	Иванов	Иван	Инж	08.86
Павлов	Иванович	Иван	Инж	08.86
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Инж	08.86

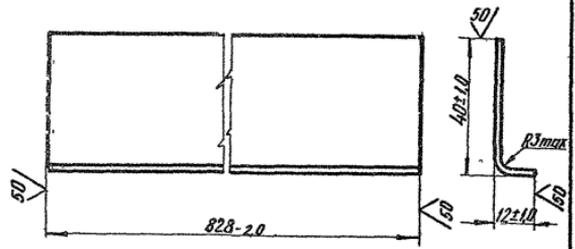
Крышки

УСГ 1 01 01 00

И.И.И. Институт
И.И.И. Институт
И.И.И. Институт
И.И.И. Институт

УСГ 1 01 01 02

✓(✓)



Имя, фамилия, наименование и должность автора, дата, подпись и дата

УСГ 1 01 01 02				Лист	Масштаб	Масштаб
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86	0,47	1:1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	08.86		
И.И.И. Институт				Лист	И.И.И. Институт	И.И.И. Институт
И.И.И. Институт				И.И.И. Институт	И.И.И. Институт	И.И.И. Институт

ЧЕЛОК

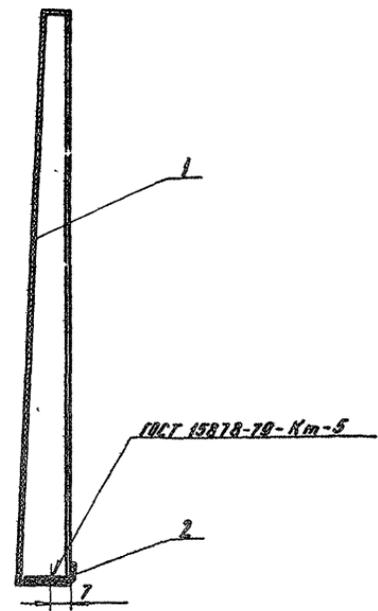
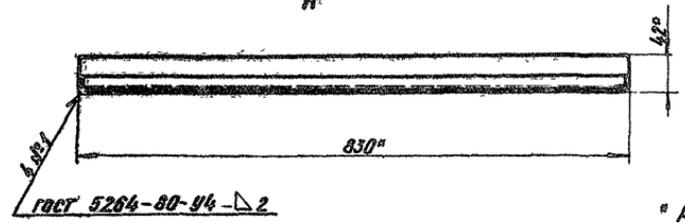
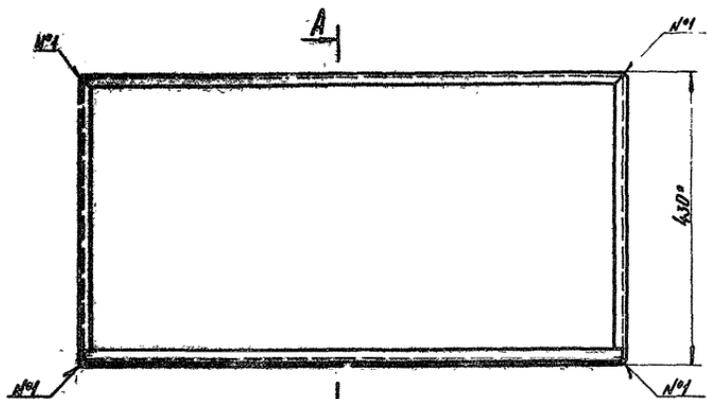
И.И.И. Институт
И.И.И. Институт

конструктор И.И.И.

формат А4

УСГ 1.01.01.005.05

A - A
M125



а Размеры для справок

Инв. № докум. 01.01.01.005.05
 Дата введения в действие 01.01.2005

				УСГ 1.01.01.005.05		
Исполнитель	М.В.Сидор	Провер.	М.В.Сидор	Лист	Масса	Изменений
Разработчик	М.В.Сидор	Утвержден	05.02.05	И	4,07	15
Проверен	М.В.Сидор	Согласован	05.02.05	Лист Листов 1		
Г. изобр.				Частоты		
Исполнитель	М.В.Сидор	Согласован	05.02.05	МасгосНИИПроект		
Утв.				Формат А3		

Крышка
Сборочный чертеж

копирован .Р.01

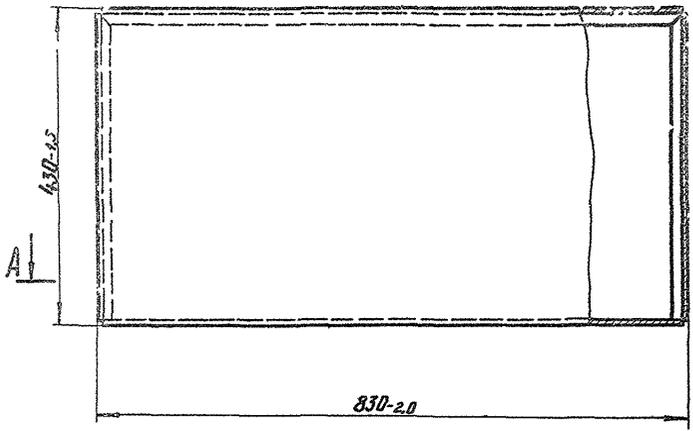
10 10 10 1136

Развертка

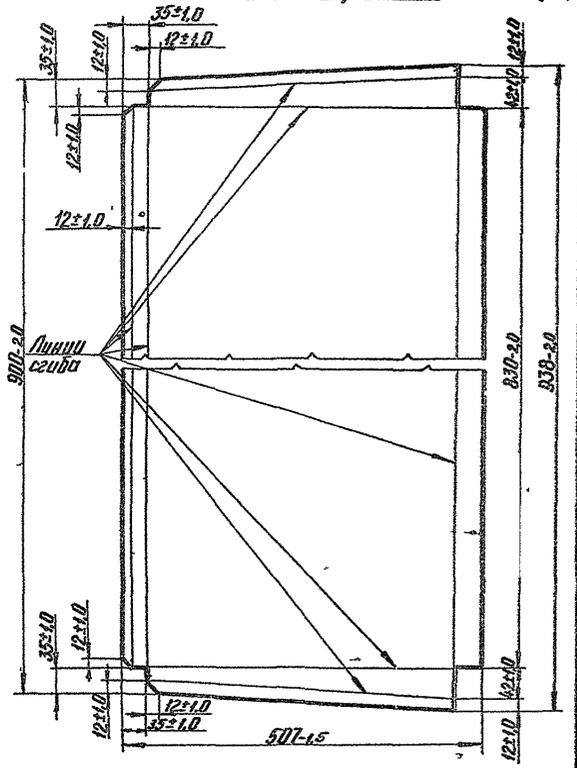
50 (✓)

Серия 5-905-13

Вид сверху, вид слева, вид сзади, вид спереди, вид сверху и сзади



A - A

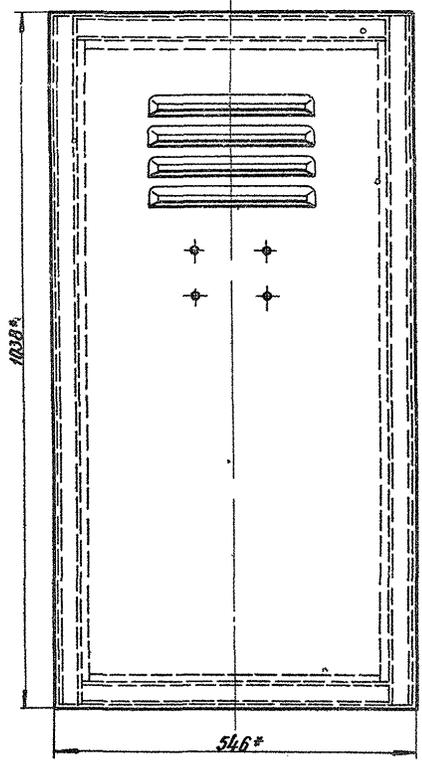


				УСТ. ДИ. ДИ. ДИ		
Мат. лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Матер.	Листов
Размер	Контур	Лист	Лист	Лист	3,6	1-5
Пробир	Листов	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов
Г. контур					Листов	Листов
М. контур	Листов	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов
				Лист	5-14-10 ГОСТ 19901-76	Лист
				Лист	7-11-1027 АБ523-70	Лист
				контур	Лист	Формат А3

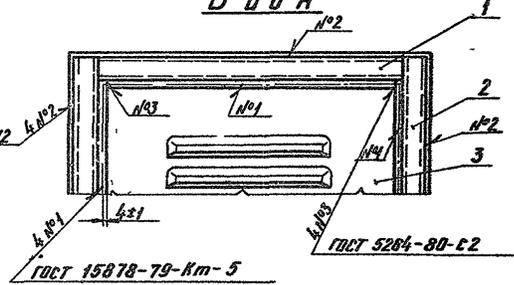
УСГ 1.01.02.00С6

Серия 5 905-13

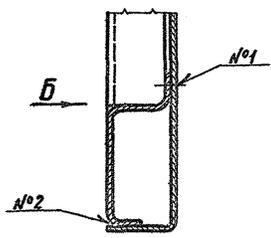
Шиф. проекта. Подписаны и даты. Автор. Инженер. Проверено и дата. Инженер.



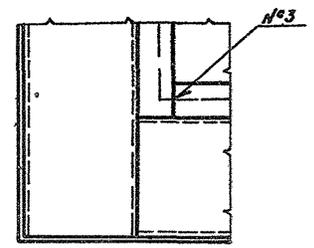
Вид А



I
М 1-1.



Вид Б



* Размеры для справок

УСГ 1.01.02.00С6				Лист	Масштаб
Ин. Улит	М. В. Кукин	Инж. Улит	Инж. Улит	И	8,45 1:5
Разработ.	Кейдинов	Улит	из 01		
Продвиг.	Улит	Улит	01/20		
У. кавтор					
И. кавтор	Улит	Улит	01/20		
Улит					

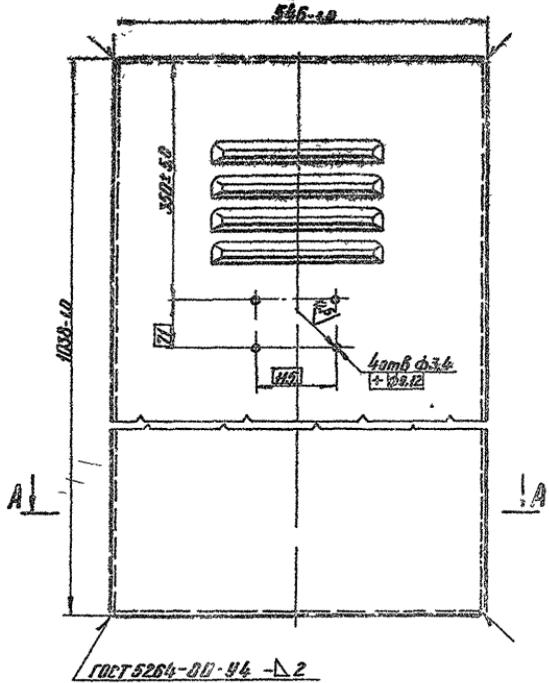
Дверка
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Институт
Московский Проект
Формат А3

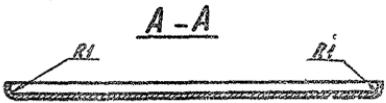
копировал 201

Чертеж 5.905-13

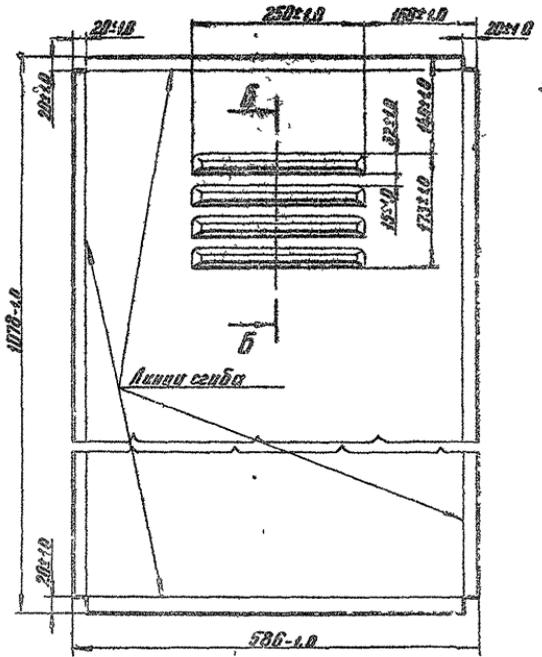
Шриф. Москва, Ореховское шоссе, д. 110/111, М. 110111, Проектирование и монтаж



ГОСТ 5264-00-94 - 2



Развертка



Б-Б
1/12

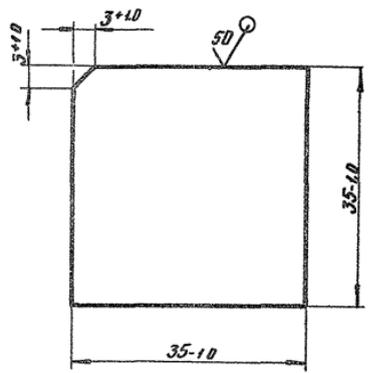


* Размеры для справок

				УСГ.01 92.02				
Исполн.	М.Воски	Проект.	В.П.	Лист		Лист	Масштаб	Вместо
Разработ.	М.Воски	Изм.	08.36			И	5,35	15
Провер.	Маслянич	Дата	08.00			Лист У.И.Маслянич		
Утвержд.				Лист		Исполнитель		
И.зам.пр.	Маслянич	Дата	08.00			Маслянич ИИИПроект		
Упр.						Формат А3		
				Б-Д-1.1 ГОСТ 19904-74				
				1-И - ГОСТ 16523-70				
				контроль Э.В.				

10 50 10 7.136

✓(✓)



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А3	УСГ1.01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1	УСГ1.01.03.01	1	Пластик
А3	2	УСГ1.01.03.02	1	Скоба

Серия 5.905-13

Лист 1 из 1. Проверено и дано добро. Подпись и дата.

УСГ1.01.03.00

Ножка

Институт
МасгазНИИпроект
Формат А4

Исполн.	Лист	И.И.И.	Дата
Проект	1	Кузнецов	08.86
Провер.		Маслов	08.86
Исполн.		Маслов	08.86

Лист 1 из 1. Проверено и дано добро. Подпись и дата.

УСГ1.01.03.01

Пластик

Исполн.	Лист	И.И.И.	Дата
Проект	1	Кузнецов	08.86
Провер.		Маслов	08.86
Исполн.		Маслов	08.86

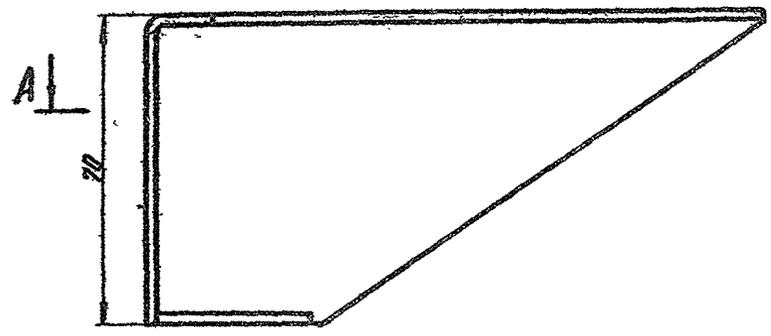
Б-ли 2.0 ГОСТ 9906-74
Лист 1 из 1 ГОСТ 16523-70

Контроль: Корынова

Лист	Масса	Начисл.
1	0.019	2.1
Лист		Листов 1
Институт		МасгазНИИпроект
		Формат А4

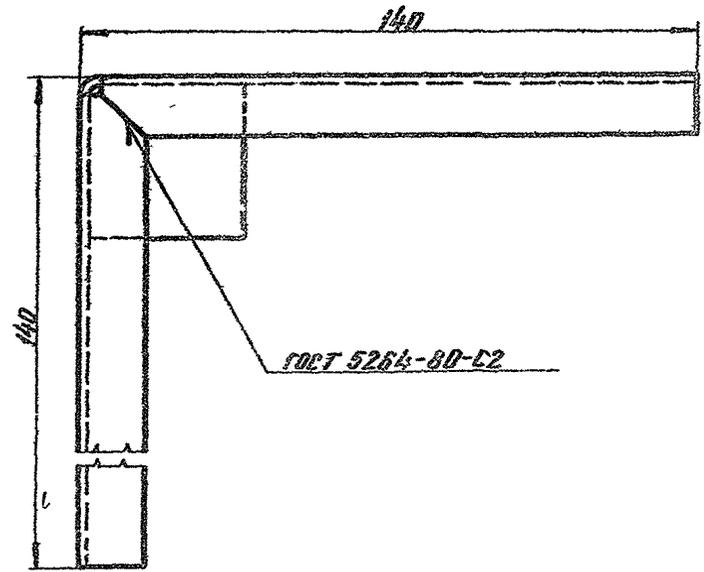
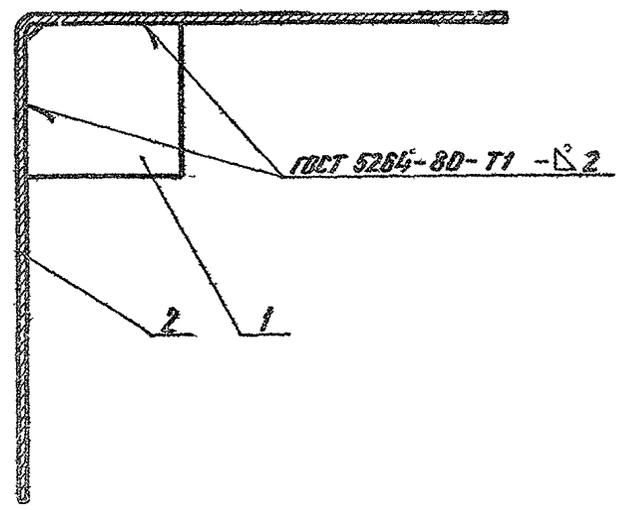
Серия 5 905-13

Шкала: Измерения в миллиметрах. Числа в скобках - значения в дюймах.



A-A

A-A



Размеры для справок

				УСГ 1 01.03.00СБ			
Исполн.	М.В.Кочин	Проект	Лев	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Кудрявцев	К-т	08.85	И	0,3	1:1	
Провер.	Масис-Вин	С-т	08.84	Сборочный чертеж		Лист	Листов
И.Контр.						Числа в листе	
И.Контр.	Масис-Вин	С-т	08.84			Итого листов	
Дир.						Итого листов	

копирование 201

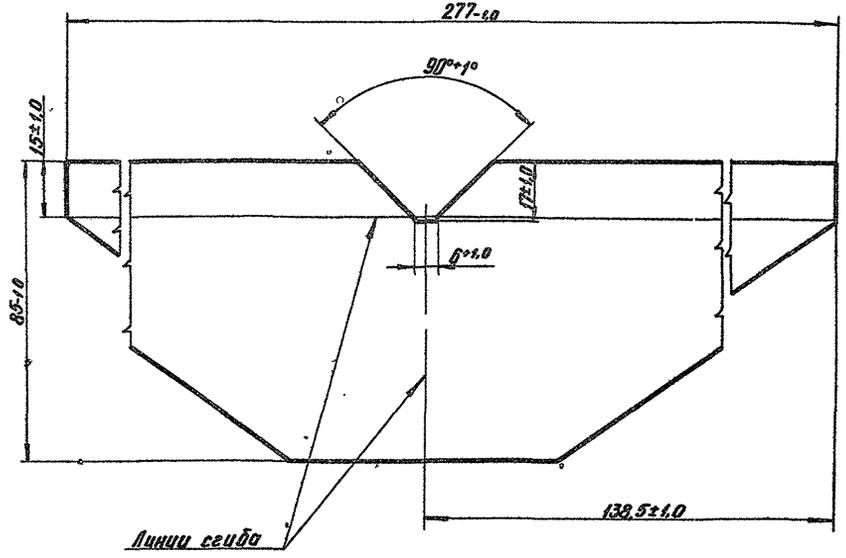
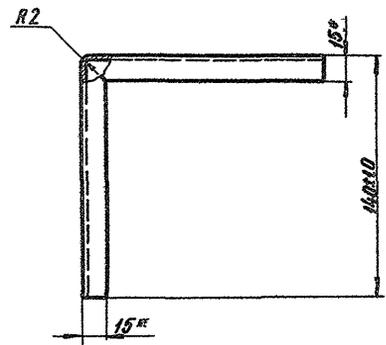
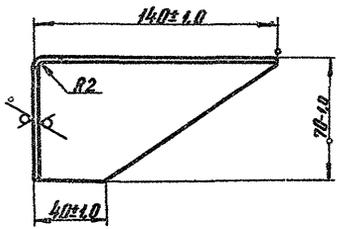
формат А3

50 (✓) (✓)

УСГ 1.01.03.02

Развертка М 1:1

Чертеж 5.905-13



* Размеры для справок

УСГ 1.01.03.02

Или лист	И. Вокан	Дата	Лист	УСГ 1.01.03.02	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кудиний	Е.И.	08.80				
Проект	Масленова	Л.С.	08.80	Скоба	12	12	Институт
Г. конструктор							
И. констр.	Масленова	Л.С.	08.80	Лист 1-IV - ГОСТ 10523-70	Масленова И.И. Проект	формат А3	
И. в.							

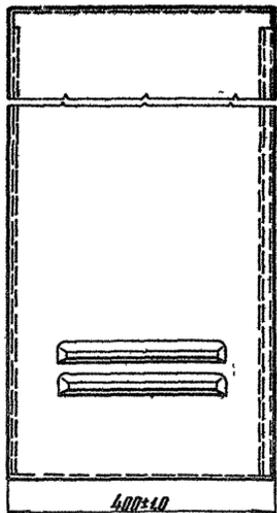
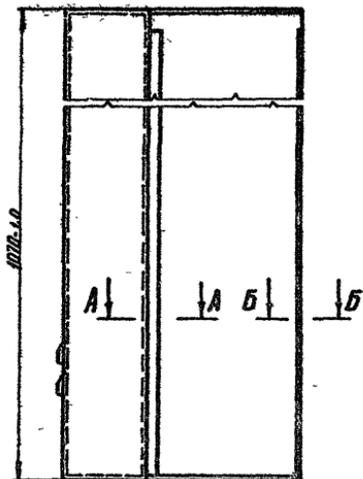
Шиф. и дата. Издательство. Изд. и дата. Шиф. и дата. Издательство. Изд. и дата.

копировал 801

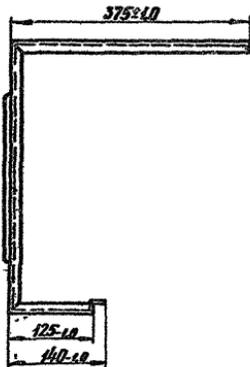
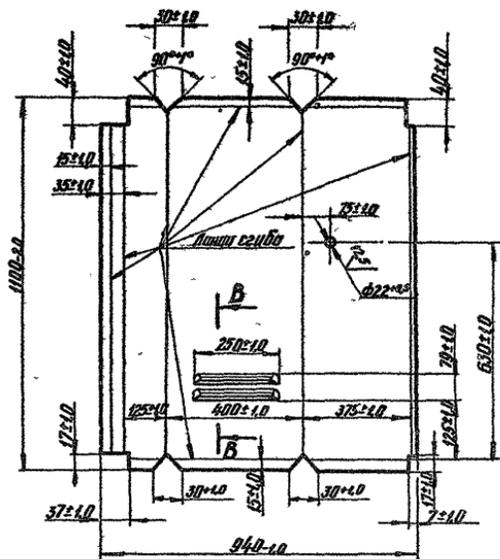
90 70 7.33R

34
 (✓)(✓)

Сериус 5 9205-13



**Развертка
 М1:10**



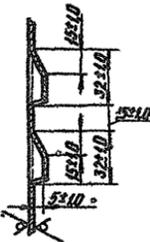
**A-A
 М1:1**



**Б-Б
 М1:1**



**Б-Б
 М1:2**



УСГ 1.01.04

Исполн	И.В.Семин	Проект	А.С.
Провер	Кудин	Контр	С.В.
Провер	Посильвич	Инст	С.В.
К. инж-пр			
И. инж-пр	Посильвич	Лист	5.2824
И. инж.			

**Панель
 левая**

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2:15	1:5
Лист		Листов
И. инст. инж-пр		
Москва НИИ Проектир		
Формат А3		

Б-ВН-1.0 ГОСТ 19904-74
 лист 5-19-1027 16523-70
 копируется: Э.Д./

Мин. Строительного, Промышленного и Энергетического Управления СССР, Уполномоченный орган

50 / (✓)

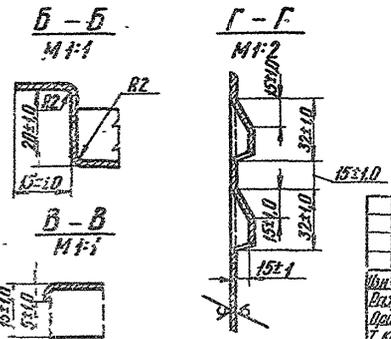
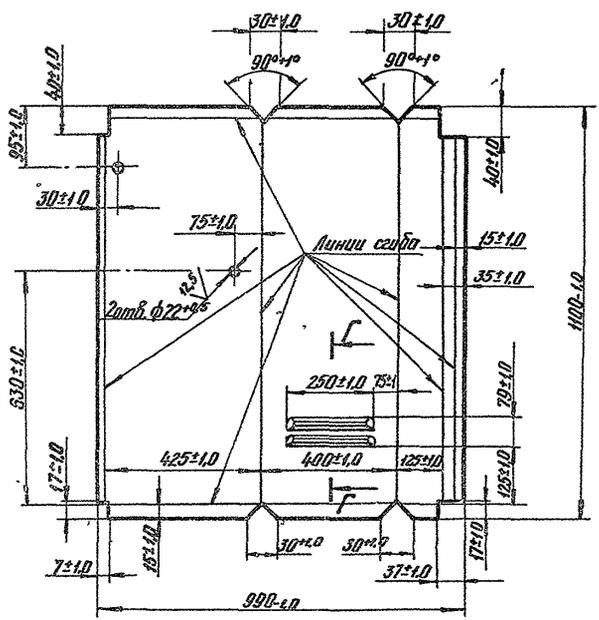
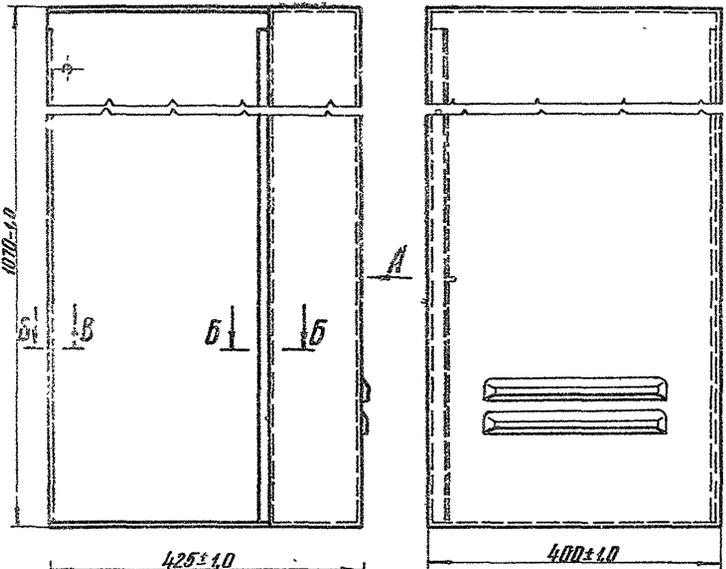
50 10 1.336

Вид А

Развертка
М 1:10

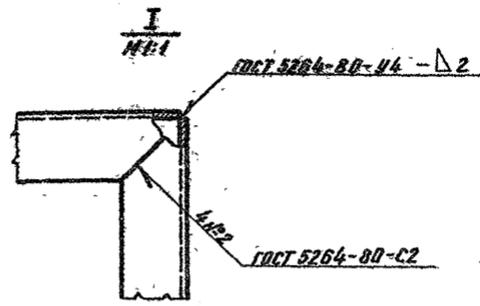
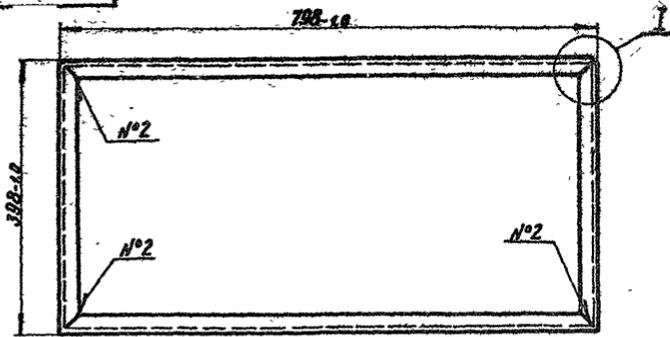
Серия 5.905-13

Шифр проекта, Ссылка на проект, Дата, Имя автора, Имя заказчика, Имя исполнителя, Имя проверяющего

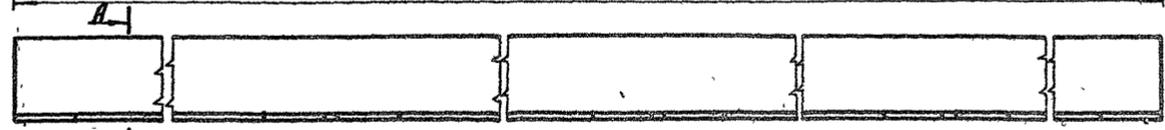
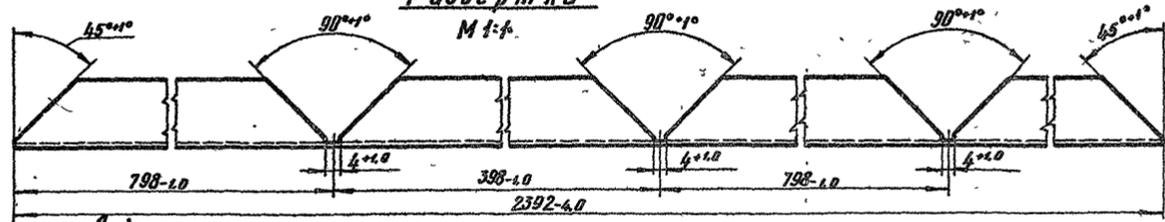


				УСГ 1.01.05		
Изд.	Лист	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Чистота
1	1	1:5	08.86	1	8,6	1:5
Панель правая				Лист	Листов	
И. автор: Искусственные материалы				Чистоту		
И. провер.: Искусственные материалы				М. разработчик: ИИШПроект		
И. утверд.: Искусственные материалы				Формат: А3		

Серия 5.905-13

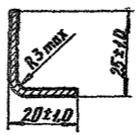


Развертка



A

A-A



Исполн.	Н. Волков	Подп.	М.П.
Провер.	В. Кудин	М.П.	05.06
С. контр.	Н. Сидельни	М.П.	08.06
И. контр.	Н. Сидельни	М.П.	08.06
И. контр.	Н. Сидельни	М.П.	08.06

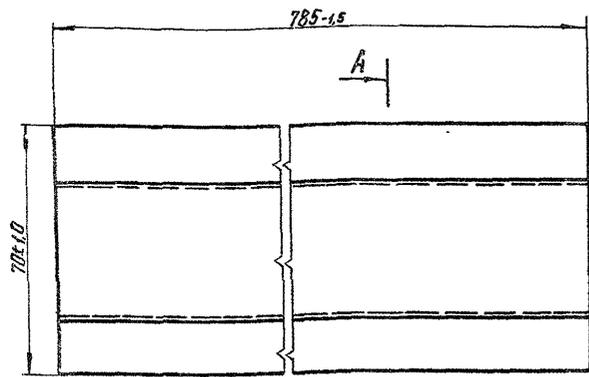
УСГ 1.01.06		
Дит.	Насен	Насивад
И	1.15	1.5
Лист	Листов 1	
Исполнителю		
Магдан ШИПродент		
Формат А3		
Рома каркасная		
В-04-15 ГОСТ 19004-74		
1-И - ГОСТ 16523-70		
каркасная Дел.		

Шифр, название, наименование и диаметр, высота, ширина, угол, материал, толщина и длина

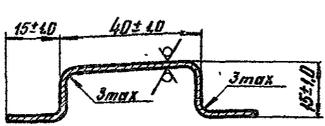
Серия 5905-13

20 10 1336

50 (✓)



A - A повернута



Шаб. и табл. Издается в 1 экз. Взам. штаб. Шаб. и табл. Издается в 1 экз.

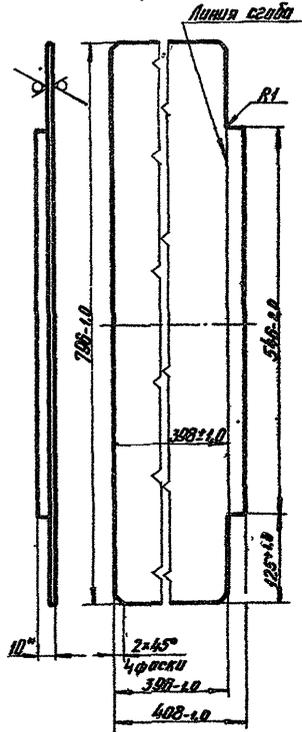
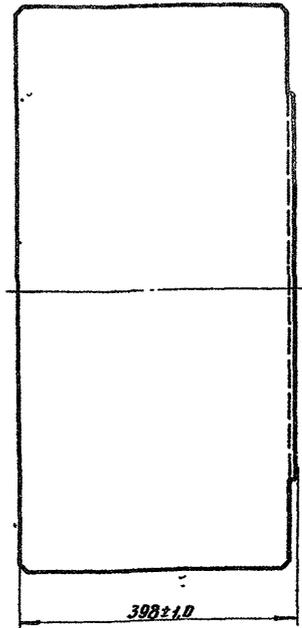
Изм.	Лист	И. Вокун	Проф.	Дата
		Разработ.	Кудимов	08.84
		Провер.	Писляевич	08.84
		Г. контр.		
И. контр.		Писляевич		08.84
Шаб.				

УСГ 1. 01. 07			
Балка			
Лист	Масса	Настыль	
И	0,825	11	
Лист		Листов	
Институт		МоссовНИИпроект	
Б-01-15 ГОСТ 19904-74			
Лист + IV - ГОСТ 16523-70			

Формат А4

80 10 1336

Развертка 50 (✓)



* Размер для справки

Шаб. и табл. Издается в 1 экз. Взам. штаб. Шаб. и табл. Издается в 1 экз.

Изм.	Лист	И. Вокун	Проф.	Дата
		Разработ.	Кудимов	08.84
		Провер.	Писляевич	08.84
		Г. контр.		
И. контр.		Писляевич		08.84
Шаб.				

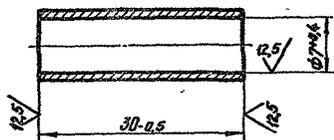
УСГ 1. 01. 08			
Дно			
Лист	Масса	Настыль	
И	2,53	1:5	
Лист		Листов	
Институт		МоссовНИИпроект	
Б-01-10 ГОСТ 19904-74			
Лист + IV - ГОСТ 16523-70			

копирован: 80

Формат А6

6U 10 1 J36

✓(✓)



УСГІ. 01.09

П л а т а

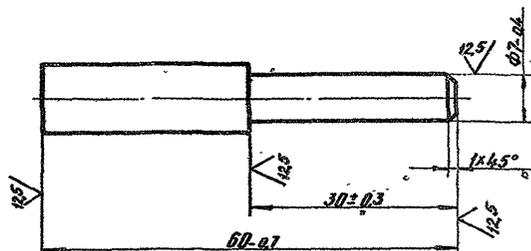
Лист	Масса	Масштаб
И	0,0094	2:1
Лист		Листов
Институт		
МосгосНИИпроект		

ИРА-2 ГОСТ 8734-75
Д ГОСТ 8733-74

Формат А4

01 10 1 J36

✓(✓)



УСГІ. 01.10

С т е р ж е н ь

Лист	Масса	Масштаб
И	0,028	2:1
Лист		Листов
Институт		
МосгосНИИпроект		

ИР-В - ГОСТ 2590-74
Стр-В - ГОСТ 535-79

копирован. Б-7

Формат А6

Серия 5.905-13

Шт. листы, Подпись и дата: Взам. инв. № 6101, Итого, 1 лист, 0,0094 кг

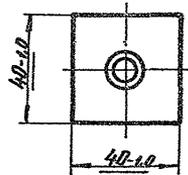
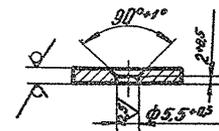
Инв. №	Лист	Взам. инв. №	Подп.	Дата
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75

Шт. листы, Подпись и дата: Взам. инв. № 6101, Итого, 1 лист, 0,028 кг

Инв. №	Лист	Взам. инв. №	Подп.	Дата
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75
И	1	6101	И.И.И.	28.05.75

50 (✓) (✓)

УСГ1.01.12



Шт. №, кол-во, материал, и другие данные. Взам. штамп Шт. №, кол-во, материал, и другие

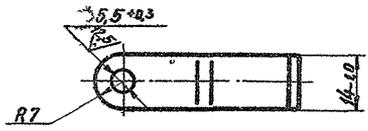
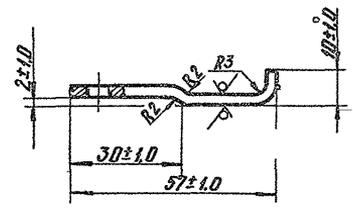
				УСГ1.01.12		
Изд.	Лист	Масса	Масштаб	Изд.	Лист	Масса
	И	0,05	1:1		И	0,05
Исполнитель	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполнитель	Провер.	Утвержд.
М.С.И.И.	М.С.И.И.	М.С.И.И.	28.86	М.С.И.И.	М.С.И.И.	28.86
Институт МосгазНИИпроект Формат А4				Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

Шаблон

Б-ПН-6.0 ГОСТ 15823-74
Ст.301 ГОСТ 14637-79
катрица и Коринада

50 (✓) (✓)

УСГ1.01.11



Серия 5.905-13

Шт. №, кол-во, материал, и другие данные. Взам. штамп Шт. №, кол-во, материал, и другие

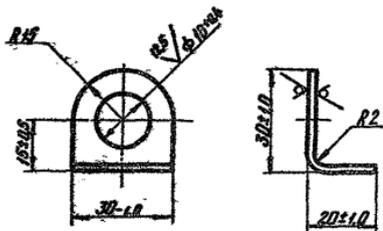
				УСГ1.01.11		
Изд.	Лист	Масса	Масштаб	Изд.	Лист	Масса
	И	0,02	1:1		И	0,02
Исполнитель	Провер.	Утвержд.	Дата	Исполнитель	Провер.	Утвержд.
М.С.И.И.	М.С.И.И.	М.С.И.И.	28.86	М.С.И.И.	М.С.И.И.	28.86
Институт МосгазНИИпроект Формат А4				Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

Щеколда

Б-ПН-3.0 ГОСТ 15823-74
Ф-IV - ГОСТ 16523-70

УСГТ-10 Т136

50 (✓)



Сборочный чертёж 5.005-13

Шкала, единицы, материалы и размеры. Внесены в сборку. Проверены и приняты

УСГТ. 01.13

Петля

Исполнитель	Проверено	Продано	Дата
Кузнецов	Кузнецов	15.05	28.05
Продано	Кузнецов	15.05	28.05
Т. Копеев			
Исполнитель	Проверено	Дата	
Кузнецов	Кузнецов	15.05	28.05

Б-ПН-2.0 ГОСТ 19906-76
1-ПН-ГОСТ 16523-70

Лист 1 из 1
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

40

№ п/п	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		УСГТ 02. 00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	УСГТ 02 01	Хомутик	2	
14	2	УСГТ 02 02	Ниппель	1	
			Стандартные изделия		
1	3		Болт М6×16,53 Д96 ГОСТ 7798-70	2	
1	4		Гайка М6 5 Д96 ГОСТ 5915-70	2	
1	5		Шайба 1.6. 01 Д99 ГОСТ 11371-78	2	
			Материалы		
1	6		Рукав Г(В) 10-9-9 Е=800-2.0 ГОСТ 18698-73	1	04 кг

Шкала, единицы, материалы и размеры. Внесены в сборку. Проверены и приняты

УСГТ 02.00

Обвязка к регулятору
давления
РАСГТ-1.2

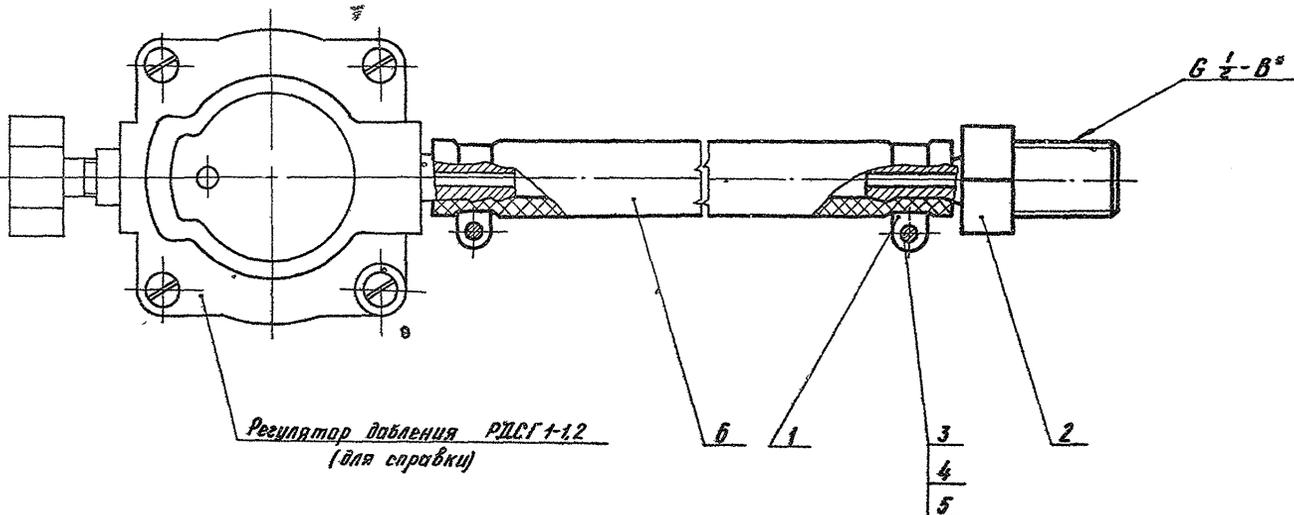
Лист 1	Лист 1	Листов 1
Институт МосгазНИИпроект Формат А4		

Кузнецов Кузнецов

Формат А4

УСГ1.02.00СБ

Серия 5 905-13



Шиф. и подпись. Подписать и датой. Измен. подв. Шиф. и подпись. Подписать и датой.

Исполн.	М.В.К.	Подп.	Л.С.
Провер.	И.И.М.	Лист	02.02
Т.контр.	И.С.М.	Форм	08.02
И.директ.	И.С.М.	Лист	02.02
Шиф.			

Обвязка к регулятору давления РДСГ-1.2
Сборочный чертеж

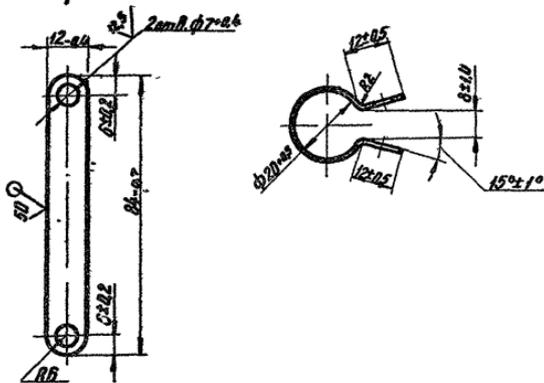
УСГ1.02.00СБ

Лист	Масса	Чисел
11	0,5	1:1
Институт Масел и Шпоровет Формат А3		

Копиролла: Корымова



Развертка

1. Цементировать $h \geq 1$

2. Покрытие - эмаль ИЦ 132Л красная ГОСТ 6831-74 VI У1

УСГ 1.02.01

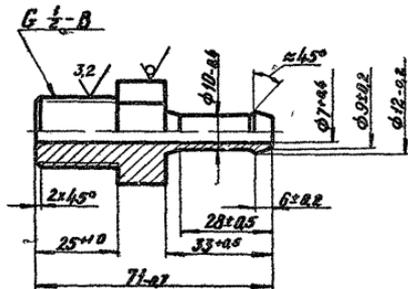
Изм.	Лист	А.Южик	Прод.	Дата
		Кузнецов		98.06
		Провер.	Масляев	
		У.Кантер		
		И.Кантер	Масляев	
		Утв.		

Хомутик

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Лист		Листов 1

6-ПН-6.0 ГОСТ 10906-74
 1-IV- ГОСТ 16523-70

Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4



УСГ 1.02.02

Изм.	Лист	А.Южик	Прод.	Дата
		Кузнецов		98.06
		Провер.	Масляев	
		У.Кантер		
		И.Кантер	Масляев	
		Утв.		

Ниппель

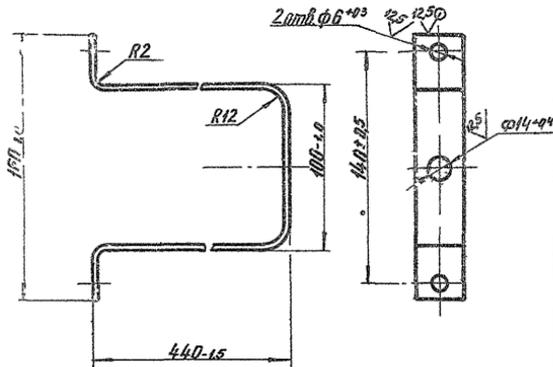
Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист		Листов 1

27-5 ГОСТ 8960-78
 20-6 ГОСТ 1051-73

Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4
 копирует Курьмов

Институт
 МосгазНИИпроект
 Формат А4

ЭО 1.3.3А



УСГ 1. 03

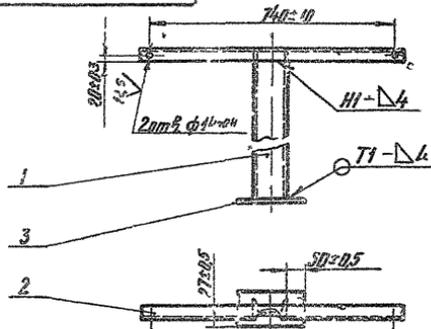
Исполн.	И.В.Колос	Провер.	В.С.С	Лист	03 из 03
Разработ.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Стор.	03 из 03
Исполн.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Лист	03 из 03
Исполн.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Лист	03 из 03

СКОДЗ

Лист	№	Дата	Измен.
1	01	12	
Лист 1 из 1			
Институт			
Московский ЦНИИПроект			
Фабрич. №			

4*30-Б-2 ГОСТ 105-76
Ст 3-Г ГОСТ 535-79

ЭО 70 1.3.3А



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Кол.	Применение	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Длина
		Бетон				
БУ	1	Стяжка	УСГ 1. 04. 01			1
		В-ГОСТ 225-72 Ст 3-В ГОСТ 535-79				
БУ	2	Криволинейн	УСГ 1. 04. 02			1
		В-ГОСТ 225-72 Ст 3-В ГОСТ 535-79				
БУ	3	Плита	УСГ 1. 04. 03			1
		В-ГОСТ 225-72 Ст 3-В ГОСТ 535-79				
		В-ГОСТ 225-72 Ст 3-В ГОСТ 535-79				
		В-ГОСТ 225-72 Ст 3-В ГОСТ 535-79				

УСГ 1. 04. 00

Исполн.	И.В.Колос	Провер.	В.С.С	Лист	03 из 03
Разработ.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Стор.	03 из 03
Исполн.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Лист	03 из 03
Исполн.	И.В.Колос	Провер.	И.С.С	Лист	03 из 03

РОМО

контроль 6.2.1

Лист	№	Дата	Измен.
1	03	11	
Лист 1 из 1			
Институт			
Московский ЦНИИПроект			
Фабрич. №			

Фабрич. №

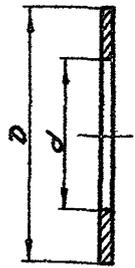
Серия 5.905-13

№	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	УСГ 2.00СБ	Сборочный чертеж		
А4	УСГ 1.00ТУ	Технические условия		
А4	УСГ 1.00КУ	Карта уровня	А3, А4	
А3	УСГ 2.00МУ	Монтажный чертеж		
А4	УСГ 1.00ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 УСГ 2.01.00	Блок регуляторный	1	
А4	2 УСГ 2.02.00	Коллектор	1	
А4	3 УСГ 1.01.00	Шкаф	3	
<u>Детали</u>				
А4	4 УСГ 2.03	Переходник	3	
А4	5 УСГ 2.04	Переходник	3	
А4	6 УСГ 2.01.07 -01	Прокладка	3	
	7 -02	Прокладка	3	
	8 -03	Прокладка	6	
	9 -04	Прокладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
	10	Болка М 20x1,5 S 056 ГОСТ 5916-70	3	
	11	Гайка М 27x1,5 S 028 ГОСТ 5916 10	1	
	12	Вентиль запорный проходной стальной для отключения на 2,25МПа (25 атм) кг		
		порядков 3, 2, 19 ГОСТ 10094-75	3	15x116x1
<u>Прочие изделия</u>				
	13	Обвязка ОРДГ-04		
		ТУ-204-РРФОР-731-75	5	

УИИ Москва, Подп. и дата: _____
 Водитель № УИИ Г. 20.01. Подп. и дата: _____
 УИИ Москва, Подп. и дата: _____

УИИ Москва	Подп. и дата:	УИИ Москва	Подп. и дата:	УИИ Москва	Подп. и дата:
Разработчик	Кудряков	Кудряков	09.86	Установ. в групповая	ИИИ
Проверен	Исупов	Исупов	09.86	Болванная на 6 болванов	ИИИ
И.контр.	Исупов	Исупов	09.86	3-50 ГОСТ 15850-84	Институт
УИИ		Исупов	09.86		Московский Проект
		Исупов	09.86		Формат А4

УСГ 2.01



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
УСГ 2 01 07	18	8	0,0005
-01	18	10	0,0004
-02	20	10	0,0005
-03	22	14	0,0004
-04	28	20	0,0006
-05	50	35	0,0020

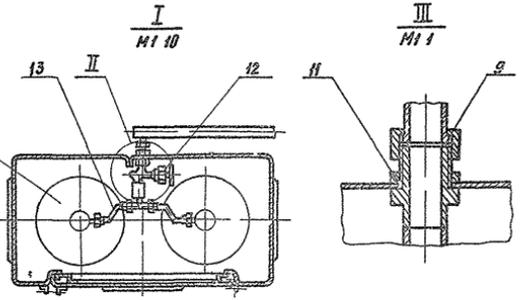
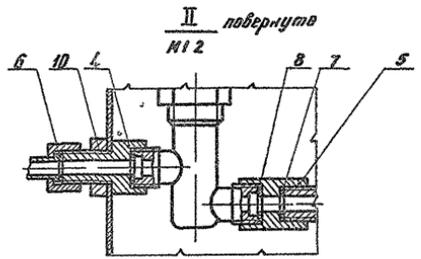
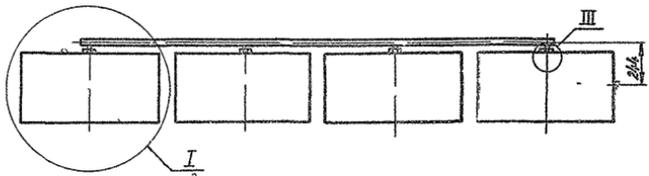
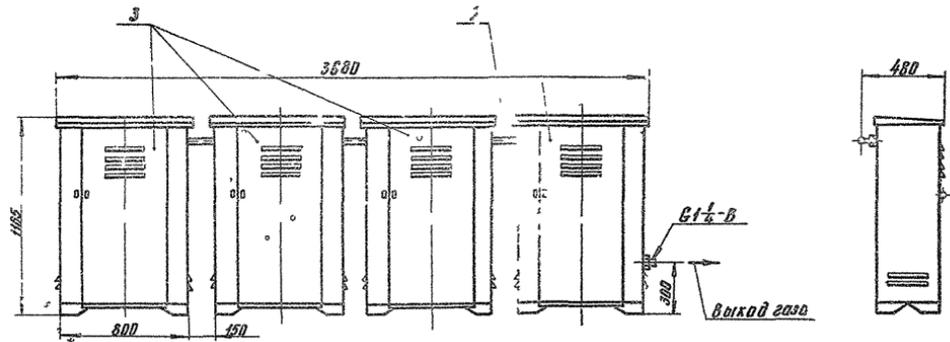
Размеры обеспечить инструментом

УИИ Москва, Подп. и дата: _____
 Водитель № УИИ Г. 20.01. Подп. и дата: _____
 УИИ Москва, Подп. и дата: _____

УСГ 2 01 07			
УИИ Москва	Подп. и дата:	УИИ Москва	Подп. и дата:
Разработчик	Кудряков	Кудряков	09.86
Проверен	Исупов	Исупов	09.86
И.контр.	Исупов	Исупов	09.86
УИИ		Исупов	09.86
		Исупов	09.86
Прокладка		Порочит ПМБ-2,0 ГОСТ 481-80	
ИИИ		Институт	
ИИИ		Московский Проект	
ИИИ		Формат А4	

УСТ. 00 СБ

Чертеж 5 905-13



* Размеры для справок

УСТ. 00 СБ			
Лист	Масса	Масса	
И	172,5	1 20	
Лист		Листа в 1	
Институт		МасгасНИИПроект	
МасгасНИИПроект		форма т.А3	

Установка групповая беспламенная на 6 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	Сборочный чертеж
Экз. лист 1	Провер. Кудряков
Разработ. Кудряков	Исполн. Кудряков
Провер. МасгасНИИ	Исполн. МасгасНИИ
Т. констр.	Исполн. МасгасНИИ
И. констр.	Исполн. МасгасНИИ
И. констр.	Исполн. МасгасНИИ

Изд. и перепечатка, и другие формы, выпущенные в свет, являются нарушением авторских прав и подлежат изъятию.

копирован Е.Ф. форма т.А3

И 400 2 136

Серия 5 805-19

Исполнитель: [Имя] Проверил: [Имя] Утвердил: [Имя]

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Сварочные электроды</u>		
1	УСГ 2.00	Угловая группа болонная на болонках 3-50 ГОСТ 15860-84	1	
2	УСГ 2.05.00	Свеч	1	
3	УСГ 2.06.00	Рамка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Болт М12х25 5.096		
		ГОСТ 7798-70	8	
6		Гайка М12 5.096		
		ГОСТ 5915-70	8	
7		Шайба 12 01 059		
		ГОСТ 11371-78	8	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>УСГ 2.00</u>		
		<u>Детали</u>		
10	УСГ 2.07	Уголок		Для учета при смете
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Коммут 20-В СтЗеп		Для учета при смете
		ГОСТ 24137-80		
13		Гайка М8 5.096		Для учета при смете
		ГОСТ 5915-70		

Продолжение

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Материалы</u>		
14		Бетон марки М-150	0,6	м³
		<u>УСГ 2.00 - 01</u>		
		<u>Детали</u>		
15	УСГ 2.07	Уголок	1	
16	УСГ 2.08	Стыки Л = 2000-50		
		Швеллер 8-ГОСТ 8240-72 Ст 3-ГОСТ 835-79	1	19 кг
17	УСГ 2.09	Латка (100х200)-1.0		
		Лист 6-М-50 ГОСТ 19903-7X Ст 3 ГОСТ 19637-79	1	0,8 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
18		Коммут 20-В СтЗеп		
		ГОСТ 24137-80	1	
19		Гайка М8 5.096		
		ГОСТ 5915-70	2	
		<u>Материалы</u>		
20		Бетон марки М 150	0,8	м³

Обозначение	Рис	Место установки
УСГ 2.00	1	Угловой несгораемой стены
-01	2	Отдельстоящая

				УСГ 2 00М4		
Изм	Лист	№ в серии	Лист	Дет	Масса	Метров
	Результ	Кудряков	Кл	08.86		
	Пробер	Масляев	Лист	08.86		
	Т.контр					
	Н.контр	Васильев	Лист	08.86		
	Зав.					
Установка групповая болонная на болонках 3-50 ГОСТ 15860-84				Лист 1	Листов 2	
Монтажные чертежи				Институт		
				Монтаж НИИпроект		
				Формат А3		

Копирайтер Гаврилова

УСГ 2.00М4

Серия 5 905-13

Установка в помещениях с повышенной влажностью, в ванных комнатах, туалетах, душевых, саунах, банях, бассейнах, спортзалах, на открытых площадках.

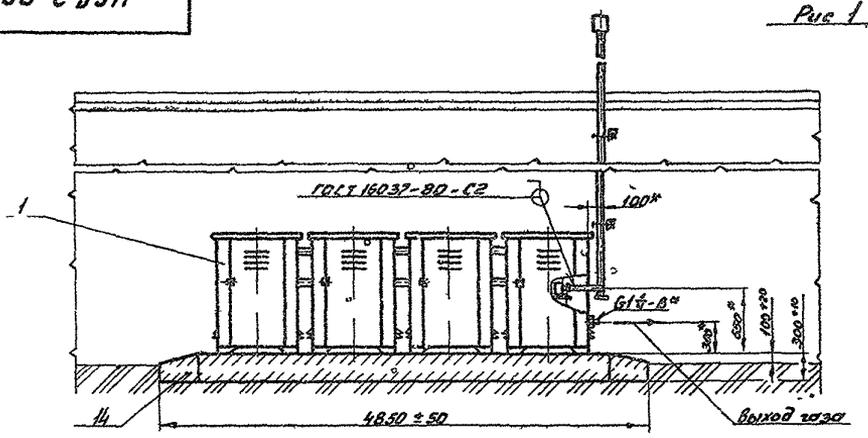


Рис. 1

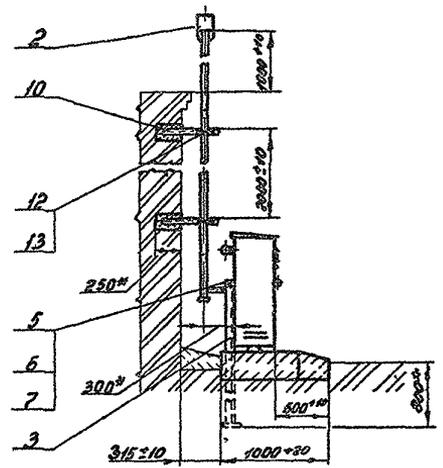
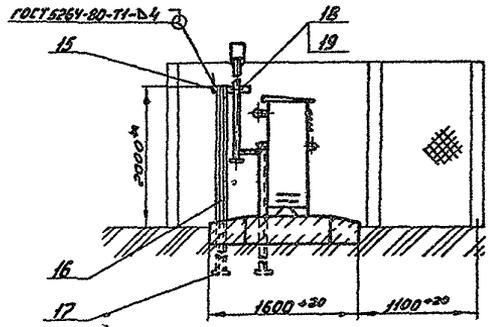
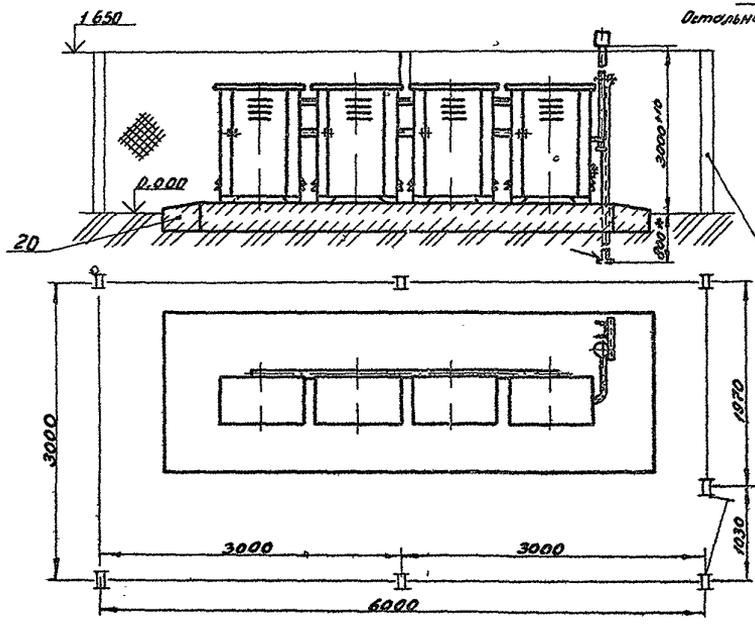


Рис. 2
Детальное см рис 1



Образование площадки групповой газовой котельной
Серия 3 017-1 Вып 1,2,4,6

Установка	в помещениях	с повышенной	влажностью,	в ванных	комнатах,	туалетах,	душевых,	саунах,	банях,	бассейнах,	спортзалах,	на открытых	площадках.
-----------	--------------	--------------	-------------	----------	-----------	-----------	----------	---------	--------	------------	-------------	-------------	------------

УСГ 2.00М4

Копировал: Говрилова

Формат А3

Лист 2

Серия 5.905-18

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
		Документация		
03	УСГ2.01.0005	Общий чертеж		
		Сборочные единицы		
04	УСГ2.01.01.00	Колесо	1	
04	УСГ2.01.02.00	Патрибок	1	
04	УСГ2.01.03.00	Патрибок	1	
04	УСГ2.01.04.00	Гайка шлицевая	1	
04	УСГ2.01.05.00	Шкаф	1	
		Детали		
04	УСГ2.01.06	Щиток	1	
04	УСГ2.01.07	Прокладка	4	
04	-05	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
10		Болт М5х14 S8 096		
		ГОСТ 7805-70	4	
11		Болт М3х20 S8 036		
		ГОСТ 7196-70	2	
12		Болт М2х65 S8 096		
		ГОСТ 7805-70	8	
13		Гайка М5 S 096		
		ГОСТ 5916-70	4	
14		Гайка М8 S 096		
		ГОСТ 5916-70	2	

УСГ2.01.00

Блок
регуляторныйЛист 1 из 2
Институт
МасехИИИпроект
ворнот 04

копировал Л.А.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
15		Гайка М12 S 096		
		ГОСТ 5916-70	6	
16		Гайка М30х1,5 S 096		
		ГОСТ 5916-70	1	
17		Контршайба 32		
		ГОСТ 8966-75	3	
18		Шайба каретная 32		
		ГОСТ 8954-75	1	
19		Манометр показывающий прямолинейный тип 0,01-100 сверлим предельно изме- рения 25 мм/сек 0,01-100-00		
		ГОСТ 10894-75	1	
20		Вентиль запорный шаро- вый на Ру 2,5 МПа		Каталог ИИБЯ
		ГОСТ 10894-75	1	15-12 п.2
		Прочие изделия		
21		Крон трехлобовый лопатный нижний с фланцем для контрольного манометра		
		ТУ 26-07-1061-73	2	ЦКБА ММ-00-00
22		Регулятор давления РД-32М/Ж-4		
		ТУ 26 РСФСР-001-78 Е	1	
23		Манометр мембранный пока- зывающий в круглом корпусе ИИИ-100 с верхним пределом измерения 600 кгс/см ²		
		ТУ 25 02.1730-74	1	

УСГ2.01.00

копировал Л.А.

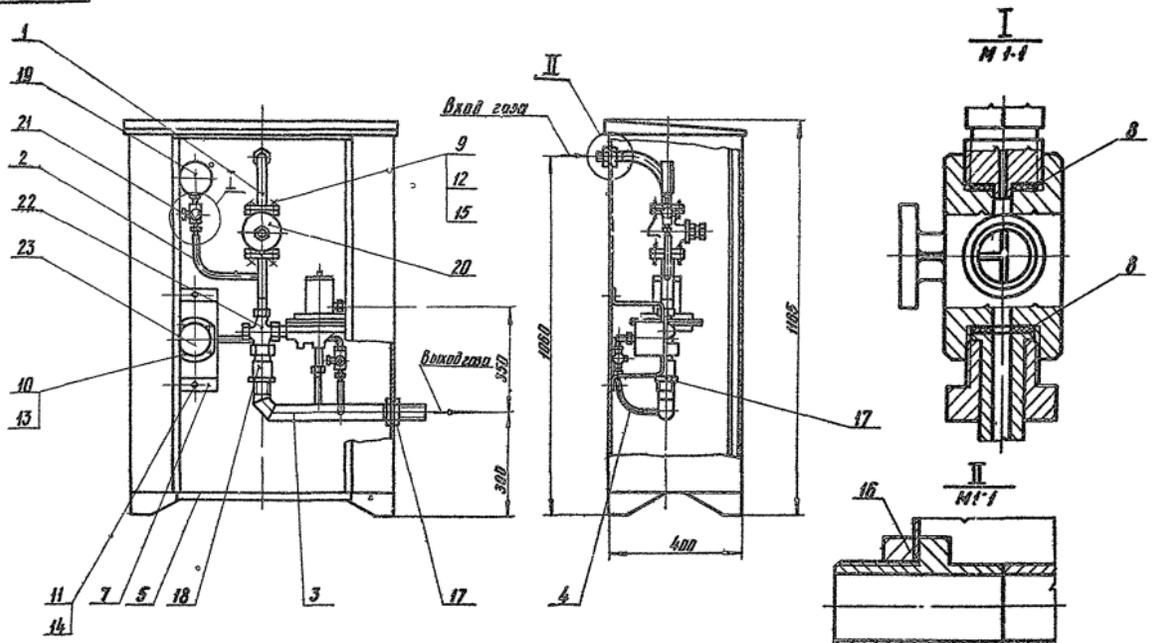
ворнот 04

Шиф. и табл. Подписи и даты. Контр. инж. И.А.И. Шиф. и табл. Подписи и даты.

Шиф. и табл. Подписи и даты. Контр. инж. И.А.И. Шиф. и табл. Подписи и даты.

УСГ2 01 00 СБ

Серия 5 905-13

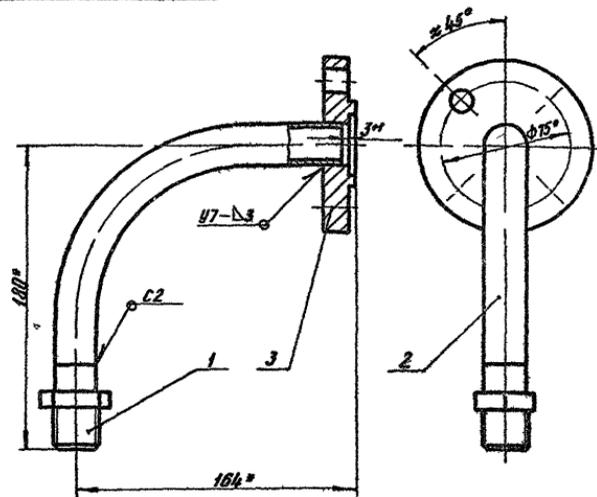


Размеры для справок

				УСГ2 01 00 СБ		
Извест.	И.В.Кли	Проф.	В.С.	Лист	Масса	Масштаб
Рисовал	Подобинский	И.С.	УСГ2	11	56,0	1:10
Провер.	Масляев	И.С.	УСГ2	Лист	Листов	
Г.вентр				Институт МосгазНИИПрепит		
И.Кол.Ср.	Масляев	И.С.	УСГ2	формат А3		
Чит.				карикат: В.С.		

Шифр класса, Подпись и дата, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

УСГ2 01 01 00СБ



- 1 Колено испытать на прочность водой давлением 2,0 мПа (20 кгс/см²) и плотность водородом давлением 18 мПа (18 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16337-80
- 4 Размеры для справок

Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И/4		УСГ2 01 01 00СБ	Сборочный чертеж		
			Арт-лист		
И/4	2	УСГ2 01 01 01	Переходник	1	
И/4	3	УСГ2 01 01 02	Втулка	1	
И/4	4	УСГ2 01 01 03	Фланец	1	

Исполн. и дата. Исполн. и дата.

Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата. Исполн. и дата.

УСГ2 01 01 00

Колено

Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
И/4	2	И/4	2

Институт
МосгазНИИпроект

копировал *Лед* формат А4

УСГ2 01 01 00СБ

Колено

Сборочный чертеж

Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
И/4	2	И/4	2

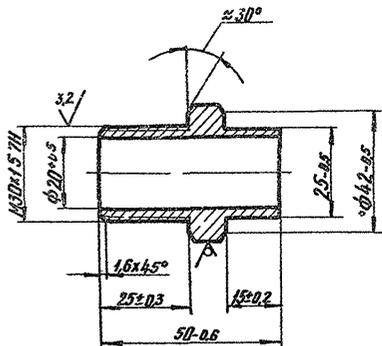
Институт
МосгазНИИпроект

копировал *Лед* формат А4

Серия 5 905-13

УСГ 2 01 01 01

12,5 / (✓) (✓)



Шиф. проекта, Издатель и дата, Имя и фамилия автора, Подпись и дата

Имя	Лист	И. Докум	Подп.	Дата
Разработчик	И.С.	И.С.	И.С.	08.86
Проверен	И.С.	И.С.	И.С.	08.86
Т. контрол.				
И. контрол.				
Утв.				

Переходник

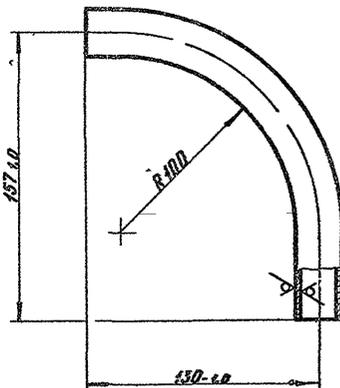
УСГ 2 01 01 01

Лист	Масса	Листов
И	0.25	11
Лист Листов		
Институт		
МосгазНИИпроект		

Шестигранный 46.5 ГОСТ 580-70
65-В ГОСТ 351-73 -
коробчатый Л.С.

УСГ 2 01 01 02

12,5 / (✓) (✓)



Шиф. проекта, Издатель и дата, Имя и фамилия автора, Подпись и дата

Имя	Лист	И. Докум	Подп.	Дата
Разработчик	И.С.	И.С.	И.С.	08.86
Проверен	И.С.	И.С.	И.С.	08.86
Т. контрол.				
И. контрол.				
Утв.				

Отвод

УСГ 2 01 01 02

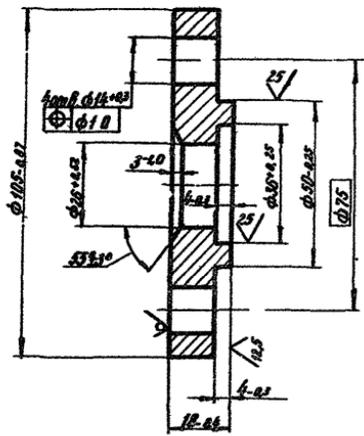
Лист	Масса	Листов
И	0.22	12
Лист Листов		
Институт		
МосгазНИИпроект		

Труба 25-2 ГОСТ 10704-76
8-80мм с/з ГОСТ 10705-80
коробчатый Л.С.

УСГ 2 01 01 03

100 / (✓)

Сервис С. 805-13



Имя, Инициалы, Подпись и печать исполнителя, дата, Имя, Инициалы, Подпись и печать

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

УСГ 2 01 01 03

Фланец

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

Материал: Сталь 20-4-Б ГОСТ 1650-74
 копировал Л.Л. формат А4

Контр. Знач.	Пр.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		УСГ 2 01 02 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1	УСГ 2 01 02 01	Ниппель	1	
44	2	УСГ 2 01 02 02-01	Штуцер	1	
44	3	УСГ 2 01 02 03	Отвод	1	
44	4	УСГ 2 01 02 04	Триба	1	
44	5	УСГ 2 01 01 03	Фланец	1	

Имя, Инициалы, Подпись и печать исполнителя, дата, Имя, Инициалы, Подпись и печать

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

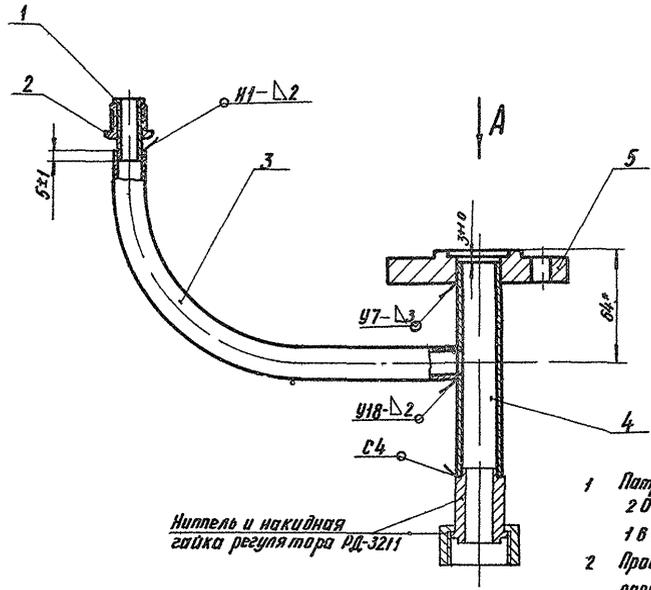
УСГ 2 01 02 00

Патрубок

Материал: Сталь 20-4-Б ГОСТ 1650-74
 копировал Л.Л. формат А4

УСГ 2.01.02.00СБ

Серия С 905-13



Вид А

Ниппель и накидная гайка регулятора РД-3211

- 1 Патрубок испытать на прочность заданной давлением 20 мПа (20 кгс/см²) и плотность воздухом, давлением 16 мПа (16 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-60
- 4 * Размеры для справок

Иск. и лит. Подпись и дата. Инж. и др. Иск. и лит. Подпись и дата.

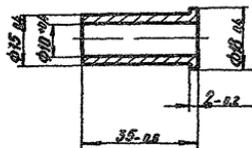
				УСГ 2.01.02.00СБ			
Иск. лист	И. Вакун	Лит.	Дата	Патрубок Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Испитов
Рисовый	М. П. Шибанов	С. 1	08.68		И	1,17	1 2
Провер.	Кодышев	1/26	08.68		Лист	Листов	
Т. контр.				Институт МосгазНИИпроект			
И. контр.	М. С. Митич	С. 5	07.36	Формат А3			

копировать не!

Серия 5 905-13

УСГ 2 01 02 01

12,5



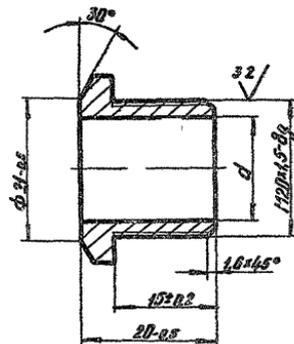
Шиф. завод. Изготовитель и дата. Мат. шиф. Шиф. и марка. Подпись и дата.

				УСГ 2 01 02 01		
Изм.	Лист	И.В.Кочн	Подп.	Дата	Лист	Масса
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	1	0.027
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	1	1
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	Лист	Листов
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	И институт	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	ИоссаиИШарое, тт	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	Сталь 20 4-Б	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	гост 1050-74	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	копирвал. Е.с.1	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	форма А4	

УСГ 2 01 02 02

12,5

54



Обозначение	d мм	Масса кг
УСГ 2 01 02 02	6+0.3	0.08
-01	15+0.04	0.02

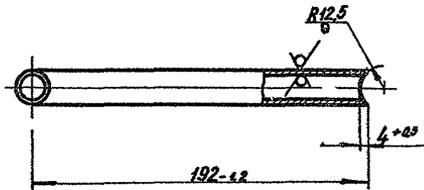
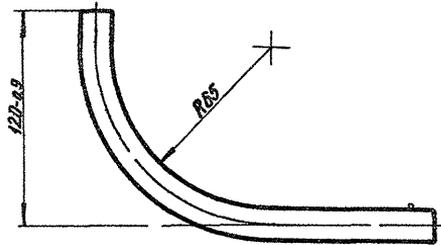
Шиф. завод. Изготовитель и дата. Мат. шиф. Шиф. и марка. Подпись и дата.

				УСГ 2 01 02 02		
Изм.	Лист	И.В.Кочн	Подп.	Дата	Лист	Масса
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	1	0.02
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	1	2.1
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	Лист	Листов
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	И институт	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	ИоссаиИШарое, тт	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	Штегерманн	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	24-5 Гост 8560-78	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	4,5-Б Гост 1051-73	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	копирвал. Е.с.1	
	1	И.В.Кочн	И.В.Кочн	08.82	форма А4	

Серия S.905-13

УСГ 2 01 02 03

12.57 (✓)



УСГ 2 01 02 03

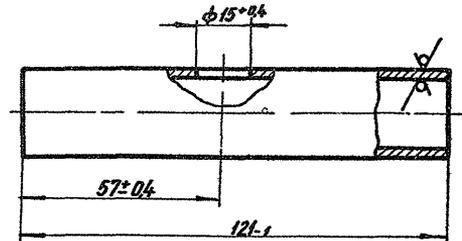
Отвод

Лист	Масса	Настав
И	0,13	1,2
Лист	Листов	

Труба 25×2 ГОСТ 10704-76
 В-Ветельсд ГОСТ 10705-80
 Институт
 МосгазНИИпроект
 катравад. Каргинава формат А6

УСГ 2 01 02 04

12.57 (✓)



УСГ 2 01 02 04

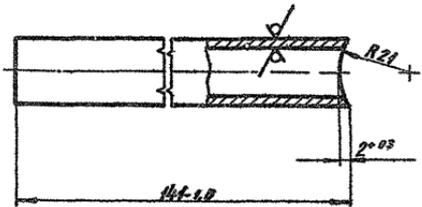
Труба

Лист	Масса	Настав
И	0,13	1,1
Лист	Листов	

Труба 25×2 ГОСТ 10704-76
 В-В етдсд ГОСТ 10705-80
 Институт
 МосгазНИИпроект
 катравад. Каргинава формат А6

УСГ 2 01 03 00

12.5 ✓ (✓)



Серия 5-905-13

Исполн	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			УСГ 01 03 00 СБ	Общий чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		УСГ 01 03 01	Трубка	1	
А4	2		УСГ 01 03 02	Отбой	1	
А4	3		УСГ 01 03 03	Сектор	1	
А4	4		УСГ 01 03 04	Сектор	1	
А4	5		УСГ 01 03 05	Сектор	1	
А4	6		УСГ 01 02 01	Ниппель	1	
А4	7		УСГ 01 02 02	Штицер	1	

Шт. и дата. Изменения в проект. Разр. и дата. Изм. и дата. Изменения в проект. и дата.

УСГ 2 01 03 00

Патрубок

Исполн	М. Дожин	Подпись	Дата
Разработ	Куринский	И.И.	08.86
Проектиров	Масляев	И.И.	08.86
Технический	Масляев	И.И.	08.86
Исполн	И.И.		

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Исполнитель
МагавиИИПроект

копия в ЛС / формат А4

Шт. и дата. Изменения в проект. Разр. и дата. Изм. и дата. Изменения в проект. и дата.

УСГ 2 01 03 01

Трубка

Исполн	М. Дожин	Подпись	Дата
Разработ	Куринский	И.И.	08.86
Проектиров	Масляев	И.И.	08.86
Технический	Масляев	И.И.	08.86
Исполн	И.И.		

Лист	Листов	Листов
1	1	1

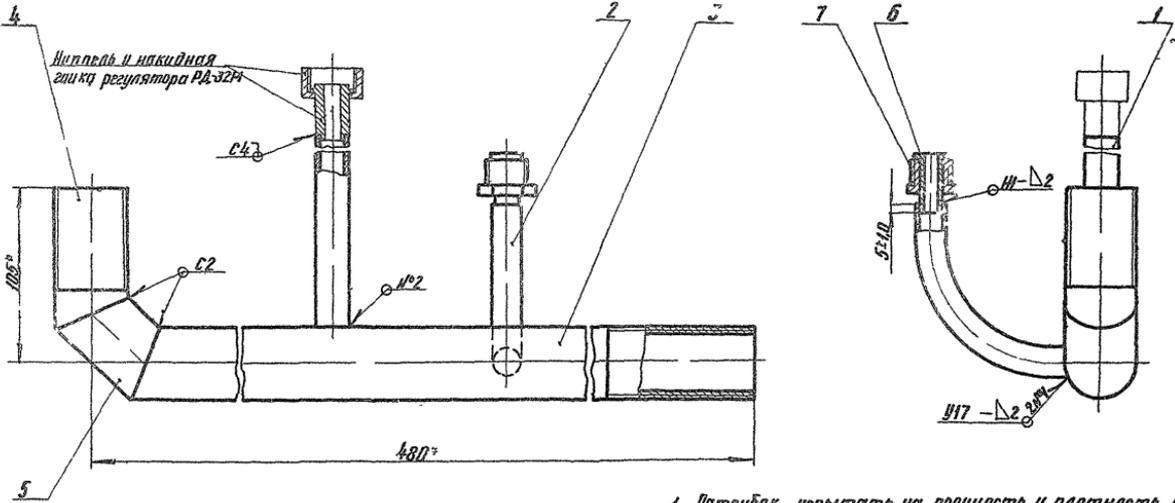
Исполнитель
МагавиИИПроект

копия в ЛС / формат А4

Труба 10 x 2 ГОСТ 10704-76
в-д-ст-с-н-с ГОСТ 10705-89

УСГ 00 01 03 00СБ

Серия 5 905-13



- 1 Трубка испытать на прочность и плотность воздухом давлением 01 МПа (1 кгс/см²)
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
- 3 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 4 Размеры для справок

Исполнитель: Подпись и дата: _____

								УСГ 01 03 00СБ	
Лист	Масса	Исполн		Трубка		Лист	Масса	Исполн	
№	2 65	1 2				Лист	Масса	Исполн	
Подпись и дата: _____ Проверено: _____ Т. номер: _____				Подпись и дата: _____ Проверено: _____ Т. номер: _____		Сборочный чертеж			
						Институт Москва НИИПрокт			

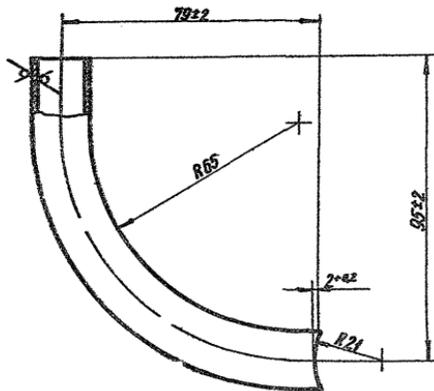
информация

формат А3

УЛ 20 10 6 JJKP

12,5 (✓) (✓)

Труба С 905-13



Шаб. состав. Изготовитель и дата. Вып. код и Шаб. и Шаб. Изготовитель и дата.

Исполнитель	И.О.Ким	Дата	2020
Провер. Кудряв	С.А.	С.А.	2020
Провер. Исаев	И.С.	И.С.	2020
Г.Контр.			
И.Контр.			
Утв.			

Отвод

УЛ 20 01 03 02

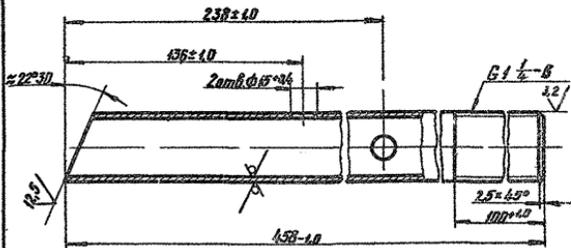
Д.ш.	Масса	Адресат
К	0,065	11
Длина	Длина	
	Число труб	
	Изготовитель	И.О.Ким

Труба 42±0,5 ГОСТ 8732-78
в-80 Динас ГОСТ 10705-80
И.О.Ким, С.А.

Сверт. А.А.

УЛ 20 01 03 02

12,5 (✓) (✓)



Шаб. состав. Изготовитель и дата. Вып. код и Шаб. и Шаб. Изготовитель и дата.

Исполнитель	И.О.Ким	Дата	2020
Провер. Кудряв	С.А.	С.А.	2020
Провер. Исаев	И.С.	И.С.	2020
Г.Контр.			
И.Контр.			
Утв.			

С20Н

УСГ 2 01 03 6

Д.ш.	М. ш.	М. ш.
И	13°	1 ?
Длина	Число труб	
	Изготовитель	И.О.Ким

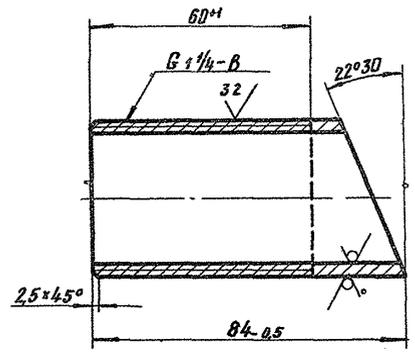
Труба 42±0,5 ГОСТ 8732-78
в-20 ГОСТ 8731-74
И.О.Ким, С.А.

И.О.Ким, С.А.
И.О.Ким, С.А.

УСГ2 01 03 05

12,5 (✓)

Чертеж 5 905 13



Шифр, Имя, Фамилия и должность, Изготовитель, Дата, Проверено и дата, Утверждено и дата

Имя	Лист	И.Аким	Подп.	Дата
Провер.	Кудряков	Ком	08.84	
Г.контр.	Москалевич	Ком	02.86	
И.контр.	Москалевич	Ком	08.86	

УСГ2 01 03 05

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
И	0.26	1:1

Лист Листов: 1 / 1

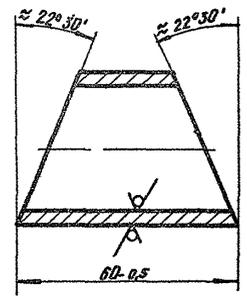
Институт: МогосНИИпроект

Труба: 42x3.5 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74

копирован [подпись]

УСГ2 01 03 04

12,5 (✓)



Шифр, Имя, Фамилия и должность, Изготовитель, Дата, Проверено и дата, Утверждено и дата

Имя	Лист	И.Аким	Подп.	Дата
Провер.	Кудряков	Ком	08.84	
Г.контр.	Москалевич	Ком	02.86	
И.контр.	Москалевич	Ком	08.86	

УСГ2 01 03 04

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
И	0.16	1:1

Лист Листов: 1 / 1

Институт: МогосНИИпроект

Труба: 42x3.5 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74

копирован [подпись]

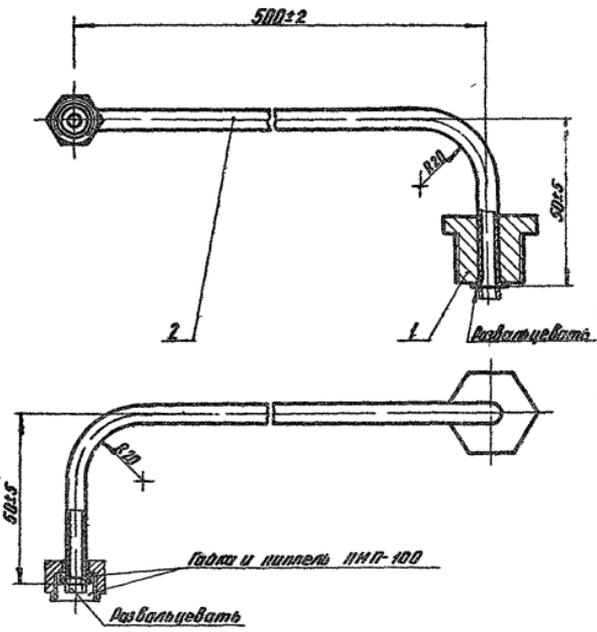
Спецификация

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
15		Сборный чертёж	УСГ2.01.04.00СБ
		<u>Детали</u>	
1	1	Штицер	УСГ2.01.02.02
		<u>Материалы</u>	
2		Труба №-14-54 ГОСТ 617-72	УСГ2.01.04.00

Изд. 1/1981 г. Изменения и дополнения: 1/1982 г. 2/1983 г. 3/1984 г. 4/1985 г. 5/1986 г. 6/1987 г. 7/1988 г. 8/1989 г. 9/1990 г. 10/1991 г. 11/1992 г. 12/1993 г. 13/1994 г. 14/1995 г. 15/1996 г. 16/1997 г. 17/1998 г. 18/1999 г. 19/2000 г. 20/2001 г. 21/2002 г. 22/2003 г. 23/2004 г. 24/2005 г. 25/2006 г. 26/2007 г. 27/2008 г. 28/2009 г. 29/2010 г. 30/2011 г. 31/2012 г. 32/2013 г. 33/2014 г. 34/2015 г. 35/2016 г. 36/2017 г. 37/2018 г. 38/2019 г. 39/2020 г. 40/2021 г. 41/2022 г. 42/2023 г. 43/2024 г. 44/2025 г.

УСГ2.01.04.00
Трубка
импульсная
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

УСГ2.01.04.00СБ



Изд. 1/1981 г. Изменения и дополнения: 1/1982 г. 2/1983 г. 3/1984 г. 4/1985 г. 5/1986 г. 6/1987 г. 7/1988 г. 8/1989 г. 9/1990 г. 10/1991 г. 11/1992 г. 12/1993 г. 13/1994 г. 14/1995 г. 15/1996 г. 16/1997 г. 17/1998 г. 18/1999 г. 19/2000 г. 20/2001 г. 21/2002 г. 22/2003 г. 23/2004 г. 24/2005 г. 25/2006 г. 26/2007 г. 27/2008 г. 28/2009 г. 29/2010 г. 30/2011 г. 31/2012 г. 32/2013 г. 33/2014 г. 34/2015 г. 35/2016 г. 36/2017 г. 37/2018 г. 38/2019 г. 39/2020 г. 40/2021 г. 41/2022 г. 42/2023 г. 43/2024 г. 44/2025 г.

УСГ2.01.04.00СБ
Трубка
импульсная
Сборный чертёж
Институт
МосгазНИИпроект
Формат А4

Серия 5905-13

Код	Знач	Наименование	Наименование	Кол	Прим
			<u>Документация</u>		
43		УСГ 01 05 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
04	1	УСГ 01 01 00	Крышка	1	
04	2	УСГ 01 02 00	Дверка	1	
04	3	УСГ 01 03 00	Ножка	4	
			<u>Д е т а л и</u>		
03	4	УСГ 01 05 01	Панель левая	1	
03	5	УСГ 01 05 02	Панель правая	1	
03	6	УСГ 01 06	Рамка каркасная	1	
04	7	УСГ 01 07	Балка	2	
04	8	УСГ 01 08	Дно	1	
04	9	УСГ 01 09	Пята	4	
04	10	УСГ 01 10	Стержень	4	
04	11	УСГ 01 11	Щеколда	1	
04	12	УСГ 01 12	Шайба	1	
04	13	УСГ 01 13	Петля	2	

Ш.С. и др. Изготовитель и заказчик. Ш.С. и др. Изготовитель и заказчик.

УСГ 01 05 00

Ш.С. и др.

Исполнитель: Ш.С. и др. Заказчик: Ш.С. и др.

Ш.С. и др. Изготовитель и заказчик. Ш.С. и др. Изготовитель и заказчик.

Код	Знач	Наименование	Наименование	Кол	Прим
			<u>Стандартные изделия</u>		
16		ГОСТ 10299-80	Заклепка 3x4 00	4	
17		ГОСТ 10299-80	Заклепка 5x12 00	1	
18		ГОСТ 12971-67	Табличка 125x80	1	

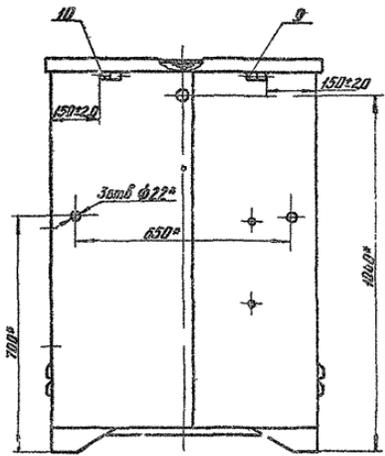
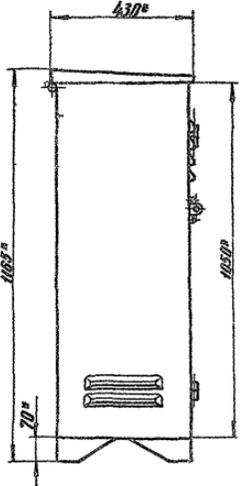
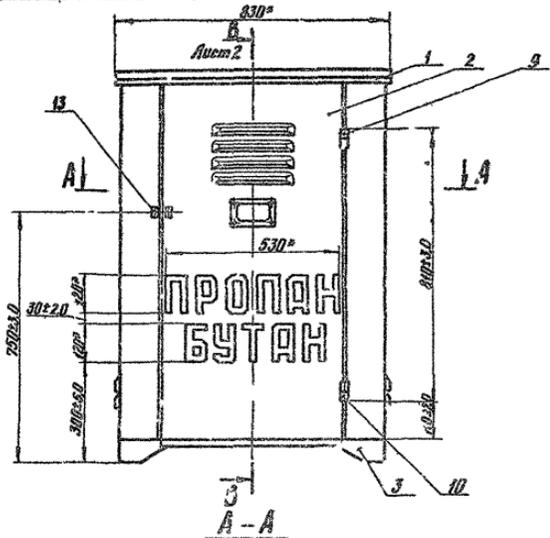
УСГ 2. 01 05 00

Ш.С. и др.

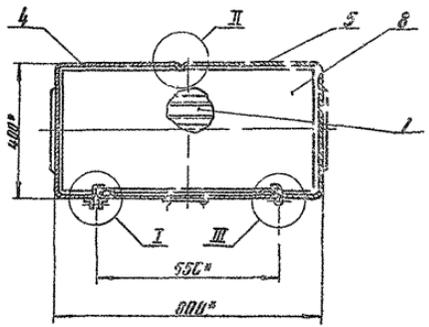
Исполнитель: Ш.С. и др. Заказчик: Ш.С. и др.

УСГ 2 01 05 00 СБ

Серия 5 905-13



А-А



- 1 " Размеры для справок
- 2 Покрытие наружной и внутренней поверхности шкафа эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 4465-76 II Ж, с предварительной грунтовкой РФ-020 ГОСТ 18186-79
- 3 Надпись "Пропан-бутан" - эмаль ПФ-115 красного цвета
- 4 Сварка шва №3 ручная электродуговар

				УСГ 2 01 05 00 СБ		
Изд.	Лист	Место	Масштаб	Изд.	Место	Масштаб
Изд. 1	Лист 1	35 70	1:10	Изд. 2	Лист 2	1:10
Изд. 3	Лист 3			Изд. 4	Лист 4	
Изд. 5	Лист 5			Изд. 6	Лист 6	
Изд. 7	Лист 7			Изд. 8	Лист 8	
Изд. 9	Лист 9			Изд. 10	Лист 10	
Изд. 11	Лист 11			Изд. 12	Лист 12	
Изд. 13	Лист 13			Изд. 14	Лист 14	
Изд. 15	Лист 15			Изд. 16	Лист 16	
Изд. 17	Лист 17			Изд. 18	Лист 18	
Изд. 19	Лист 19			Изд. 20	Лист 20	
Изд. 21	Лист 21			Изд. 22	Лист 22	
Изд. 23	Лист 23			Изд. 24	Лист 24	
Изд. 25	Лист 25			Изд. 26	Лист 26	
Изд. 27	Лист 27			Изд. 28	Лист 28	
Изд. 29	Лист 29			Изд. 30	Лист 30	
Изд. 31	Лист 31			Изд. 32	Лист 32	
Изд. 33	Лист 33			Изд. 34	Лист 34	
Изд. 35	Лист 35			Изд. 36	Лист 36	
Изд. 37	Лист 37			Изд. 38	Лист 38	
Изд. 39	Лист 39			Изд. 40	Лист 40	
Изд. 41	Лист 41			Изд. 42	Лист 42	
Изд. 43	Лист 43			Изд. 44	Лист 44	
Изд. 45	Лист 45			Изд. 46	Лист 46	
Изд. 47	Лист 47			Изд. 48	Лист 48	
Изд. 49	Лист 49			Изд. 50	Лист 50	
Изд. 51	Лист 51			Изд. 52	Лист 52	
Изд. 53	Лист 53			Изд. 54	Лист 54	
Изд. 55	Лист 55			Изд. 56	Лист 56	
Изд. 57	Лист 57			Изд. 58	Лист 58	
Изд. 59	Лист 59			Изд. 60	Лист 60	
Изд. 61	Лист 61			Изд. 62	Лист 62	
Изд. 63	Лист 63			Изд. 64	Лист 64	
Изд. 65	Лист 65			Изд. 66	Лист 66	
Изд. 67	Лист 67			Изд. 68	Лист 68	
Изд. 69	Лист 69			Изд. 70	Лист 70	
Изд. 71	Лист 71			Изд. 72	Лист 72	
Изд. 73	Лист 73			Изд. 74	Лист 74	
Изд. 75	Лист 75			Изд. 76	Лист 76	
Изд. 77	Лист 77			Изд. 78	Лист 78	
Изд. 79	Лист 79			Изд. 80	Лист 80	
Изд. 81	Лист 81			Изд. 82	Лист 82	
Изд. 83	Лист 83			Изд. 84	Лист 84	
Изд. 85	Лист 85			Изд. 86	Лист 86	
Изд. 87	Лист 87			Изд. 88	Лист 88	
Изд. 89	Лист 89			Изд. 90	Лист 90	
Изд. 91	Лист 91			Изд. 92	Лист 92	
Изд. 93	Лист 93			Изд. 94	Лист 94	
Изд. 95	Лист 95			Изд. 96	Лист 96	
Изд. 97	Лист 97			Изд. 98	Лист 98	
Изд. 99	Лист 99			Изд. 100	Лист 100	

Сборочный чертеж

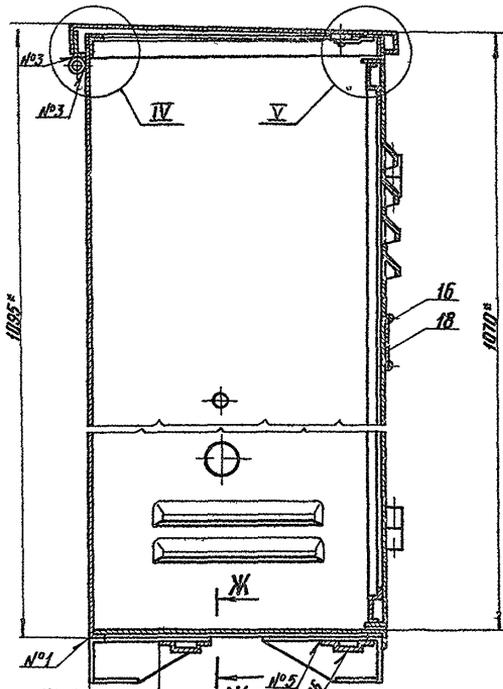
Формат А...

УСГ 2 01 05 00СБ

Серия 5 905 13

Масштаб: 1:1
Исполнитель: [blank]
Проверщик: [blank]
Дата: [blank]

В-В Асбт
М 15



Ж-Ж М 11
100±2.0

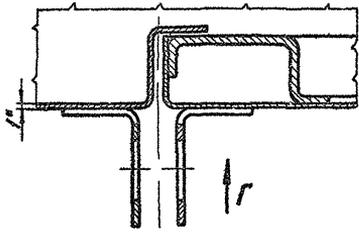
ГОСТ 5264-80-71-Δ 2

№1 ГОСТ 5264-80-С28

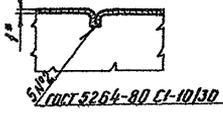
№5 ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 2

№6

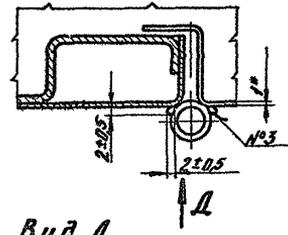
I Асбт
М 11



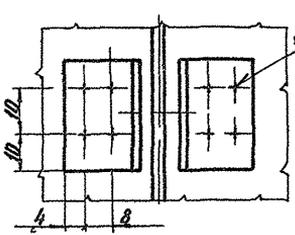
II Асбт
М 11



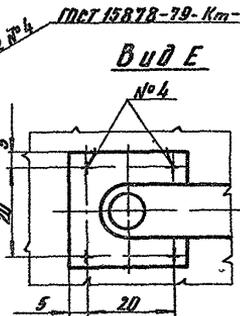
III Асбт
М 11



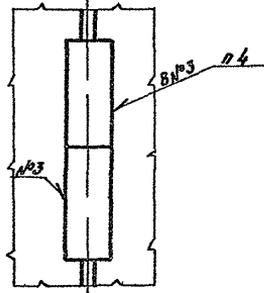
Вид Г



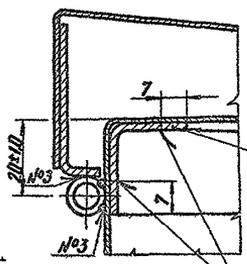
Вид Е



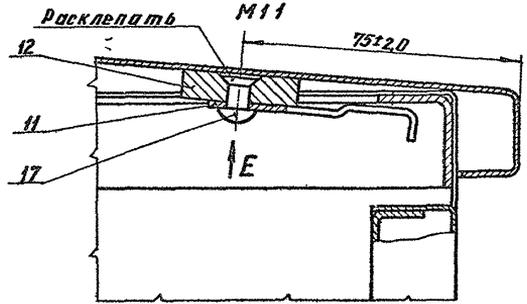
Вид Д



IV
М 11



V
М 11



ГОСТ 15878-79-Км-5

№	Изм.	№	Док.	Изм.	Изм.

УСГ 2 01 05 00СБ

Лист
2

Копировал: [blank]

Формат: А3

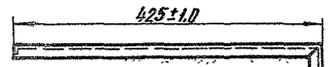
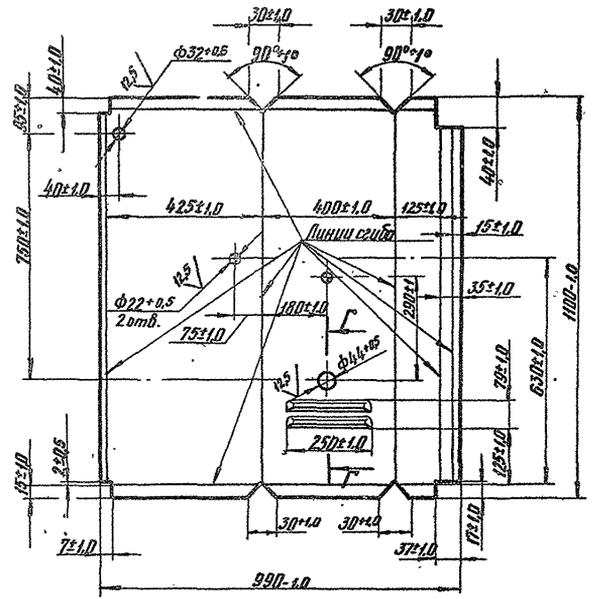
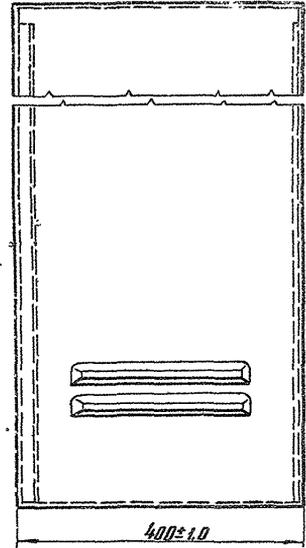
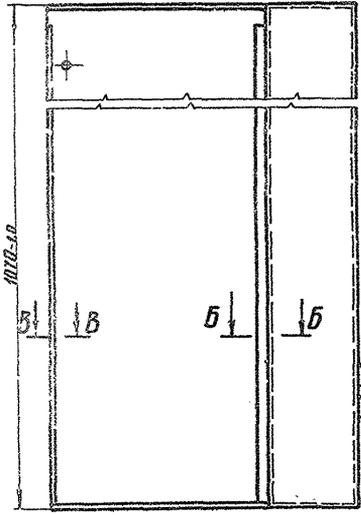
УСГ 2.01.05.02

Вид А

Развертка
М:10

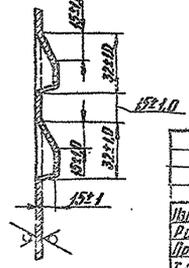
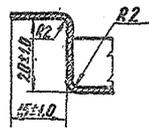


Серия 5.905-13

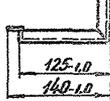
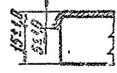


Б-Б
М:1

Г-Г
М:1



Б-Б
М:1



УСГ 2.01.05.02				
Исполнитель	И.Докучаев	Подпись	И.Докучаев	Дата
Проектировщик	И.Докучаев	К-1	И.Докучаев	08.86
Инженер	И.Докучаев	И.Докучаев	И.Докучаев	08.86
Проверен	И.Докучаев	И.Докучаев	И.Докучаев	08.86
Материал	И.Докучаев	И.Докучаев	И.Докучаев	08.86
Умб	И.Докучаев	И.Докучаев	И.Докучаев	08.86
Панель пробоя			Лист	Масса
Лист 4-10			4	8,6
5-01-40 ГОСТ 19904-74			Лист	Листов
4-10-ГОСТ 16523-70			1	1:5
И.Докучаев			Институт МоссанНИИПроект	
И.Докучаев			Формат А3	

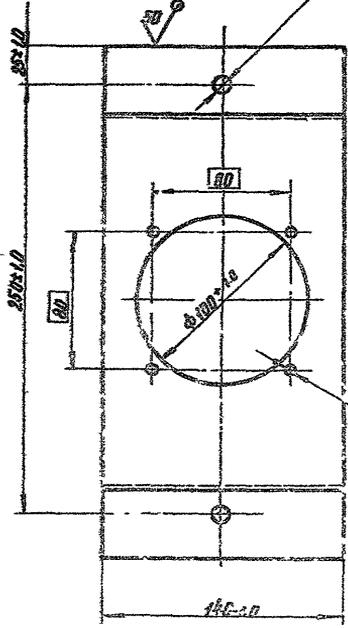
Изд. 1.000. Изготовитель: ООО "ИП" г. Москва. Технические условия.

12.5 (✓)

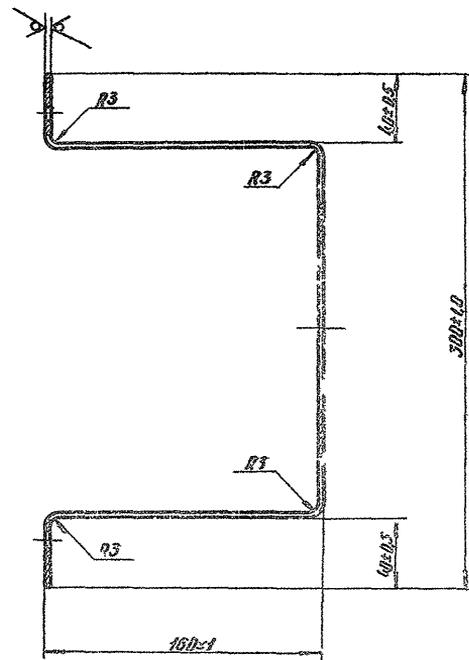
УСГ 2. 01. 36

Чертеж 5 905-13

2мм±0.04



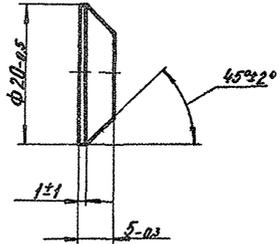
6.0±0.2



Универсальный станок с ЧПУ

УСГ 2. 01. 36			
Исполнитель	№ док.	Дата	Лист
Проверен	№ документа	Дата	№ изм.
Утвержден	№ документа	Дата	№ изм.
Т. Абрам			
Исполн. 6-14-35 (УСГ) 1903-35			Листов 1/1
№ инв. 1001 15525-10			Итого 2 шт.
Корпус для 2.2			деталь №

УСГ2 02 04



Серия 5 908-13

Итого листов	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
	А3	УСГ2 02 00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Д е т а л и</u>		
	А4 1	УСГ2 02 01	Труба	1	
	А4 2	УСГ2 02 02	Ниппель	3	
			-01	Ниппель	1
	А4 4	УСГ2 02 03	Гайка накидная	3	
			-01	Гайка накидная	1
	Б4 6	УСГ2 02 04	Заглушка	2	

Исполн. В.И.Иванов, Проверил. А.И.Иванов, Утвердил. В.И.Иванов, Дата 10.08.71

УСГ2 02 00

КОЛЛЕКТОР

Институт МосгазНИИспроект
Капирава, в.д. 2

Исполн. В.И.Иванов, Проверил. А.И.Иванов, Утвердил. В.И.Иванов, Дата 10.08.71

УСГ2 02 04

Исполн. В.И.Иванов, Проверил. А.И.Иванов, Утвердил. В.И.Иванов, Дата 10.08.71

Заглушка

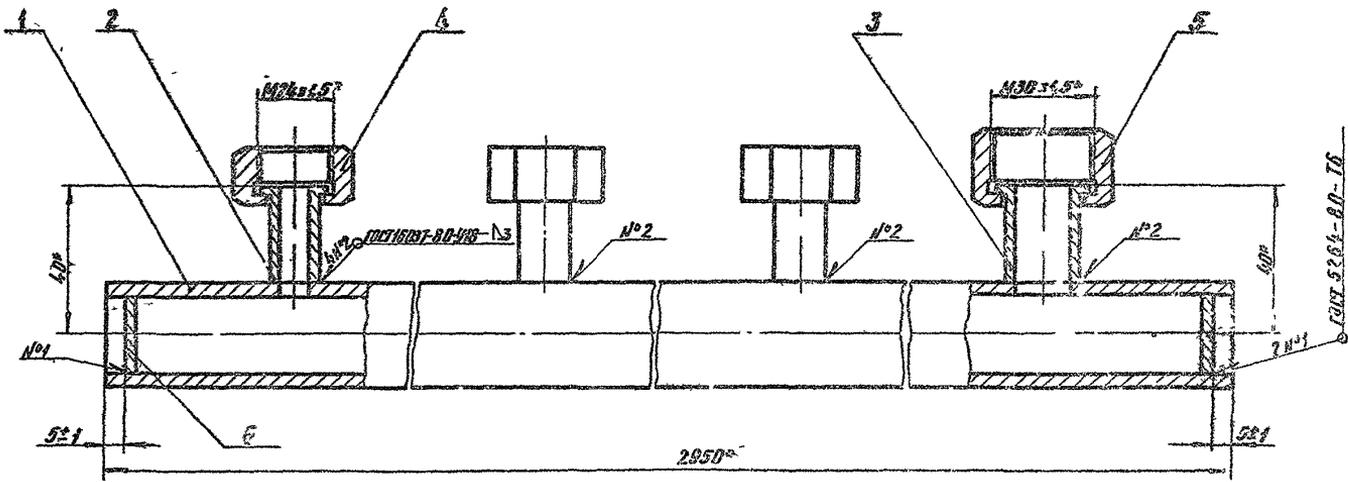
Лист	Масса	Кол-во
11	0,01	21

В СГЗ с/з ГОСТ 380-71

Институт МосгазНИИспроект
Капирава, в.д. 2
Лист 11

УСГ 2.02.00СВ

Период 5.905-13



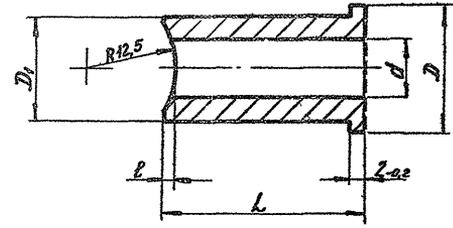
- * Коллектор испытываю из прочности в одной области вальцевым 20 мм (20 кг/см²) и пластичность вальцом заблачьем 1,6 мм (16 кг/см²)
- 2. Продолжительность испытания на прочность и пластичность определяется временем, необходимым для вскрытия из-за сварки, но не менее 1 мин; из каждого испытание три эом падение вальца не допускается
- 3. Размеры для сварки.

Изд. 1. 1987 г. Издательство ЦНИИ «Атомэнергетика» (Москва)

				УСГ 2.02.00СВ		
И. В. Сорокин	И. В. Сорокин	И. В. Сорокин	И. В. Сорокин	Коллектор	Лист	Масштаб
Провер. И. В. Сорокин	Сборка №1010 Чертеж	И. 3,70	1/1			
И. В. Сорокин	И. В. Сорокин	И. В. Сорокин	И. В. Сорокин		Лист	Листов
				Институт Мосэнерго/Шпроект		
				Формат А3		

125

УСГ 2.02.02



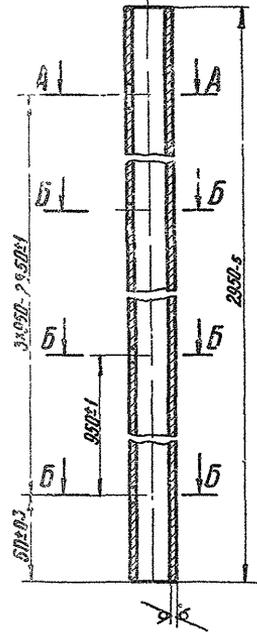
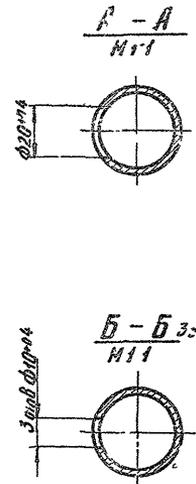
Обозначение	D, мм	D _н , мм	d, мм	L, мм	L _н , мм	Масса, кг
УСГ 2.02.02	18-24	15-24	10*0,4	30-25	3,5*22	0,032
-D1	28-25	24-25	20*0,4	34-26	11,0*23	0,042

УСГ 2.02.02			
Лист	Масса	Материал	
11		Ст 3	—
Листов		Листов	
Институт		Институт	
МасгизНИИПроект		МасгизНИИПроект	
Формат А4		Формат А4	

Шп. и маш. Изготовитель и дата. Вып. и ш. в. Шп. и маш. Изготовитель и дата.

125

УСГ 2.02.01

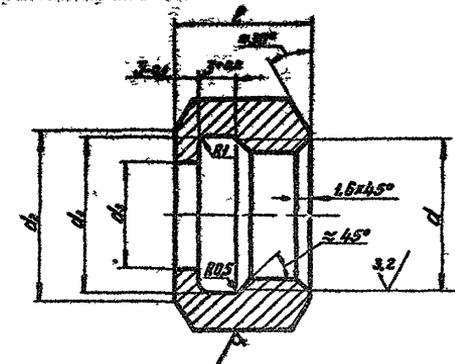


УСГ 2.02.01			
Лист	Масса	Материал	
11	37	Ст 3	12
Листов		Листов	
Институт		Институт	
МасгизНИИПроект		МасгизНИИПроект	
Формат А4		Формат А4	

Шп. и маш. Изготовитель и дата. Вып. и ш. в. Шп. и маш. Изготовитель и дата.

Серия 5.905-13

Серия 5.905-13



Обозначение	d, мм	S, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	L, мм	Масса, кг
УСГ2 02 03	М20х1,5-7H	27	207±0,5	28±0,5	15,5±0,4	10±0,5	0,030
--01	М20х1,5-7H	38	307±0,5	33±0,5	21,5±0,5	12±0,5	0,075

УСГ2.02.03

ГОУКО
накидная

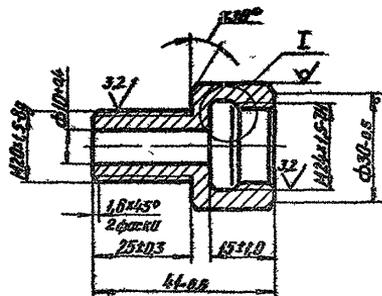
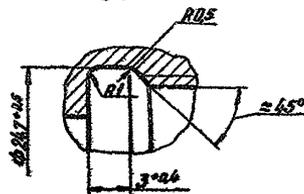
Лист	Масса	Листов
И	См. табл.	—
Лист Листов		
Институт		
Масштаб: 1:1		
Проект		
Формат А4		

С-5 ГОСТ 500-78
1,5-8 ГОСТ 1051-73

контроль: З.С.

Формат А4

УСГ2 03

I
H2.1

УСГ2 03

Переходник

Лист	Масса	Листов
И	0,13	11
Лист Листов		
Институт		
Масштаб: 1:1		
Проект		
Формат А4		

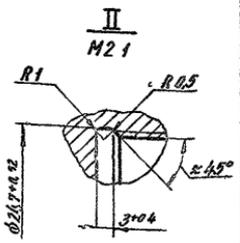
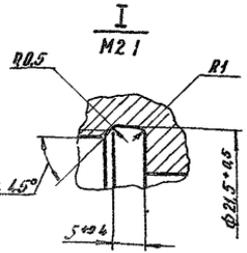
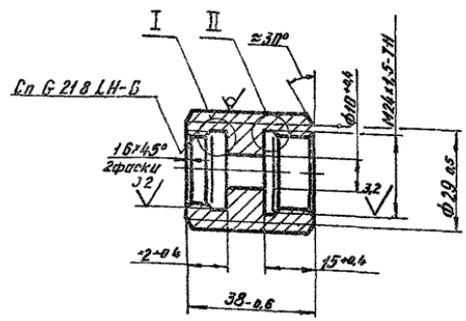
С-5 ГОСТ 500-78
1,5-8 ГОСТ 1051-73

контроль: З.С.

Формат А4

40 7336

12.5 (✓)



Переход

УСГ 2 04

УСГ 2 04	Масса (г)	1000
	Длина (мм)	100
	Диаметр (мм)	10
	Угол (град)	45

УСГ 2 04

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
А4	УСГ 2 05 00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	УСГ 2 05 01 00	Насадка для свечи	1	
		А детали		
А4	2	УСГ 2 05 02	Труба	1
А4	3	УСГ 2 05 03	Патрубок	1
А4	4	УСГ 2 05 04	Штицер	1

УСГ 2 05 00

УСГ 2 05 00

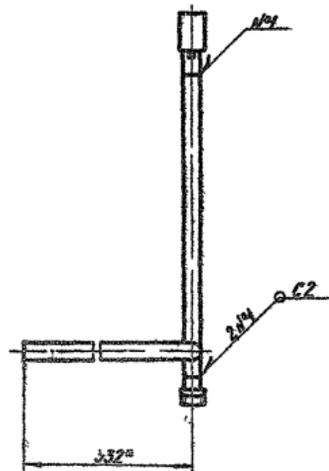
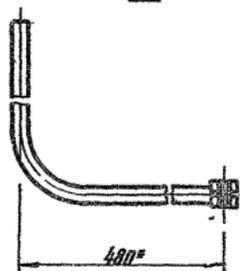
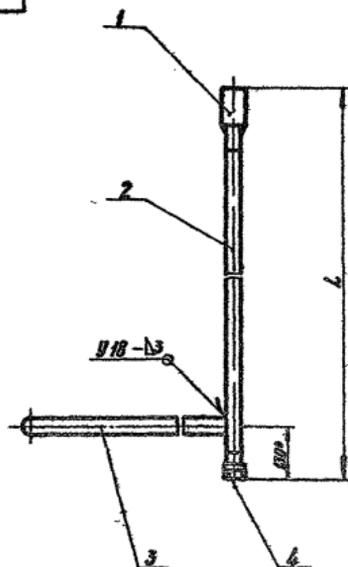
УСГ 2 05 00	Масса (г)	1000
	Длина (мм)	100
	Диаметр (мм)	10
	Угол (град)	45

кон. табл. 2.1

форма А4

УСГ 2.05 00СБ

Чертеж 5-905-43

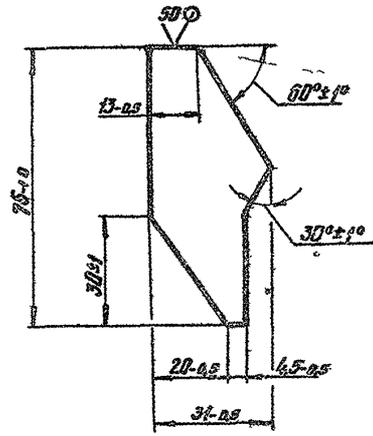


1. Размер L уточнить при проектировании
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. " Размеры для справок

					УСГ 2.05 00СБ		
Вып. лист	из	Всего	Листов	Лист	Вит	Масса	Монтаж
Провер.	Контроль	№	С	Р	И	-	-
Свеча Сборочный чертеж					Лист	Листов	
					Институт		
И. к. пр.					МосгорНИИпроект		
					Формат А3		

копирован 801

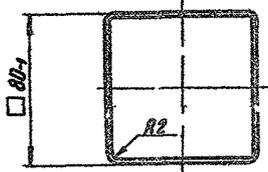
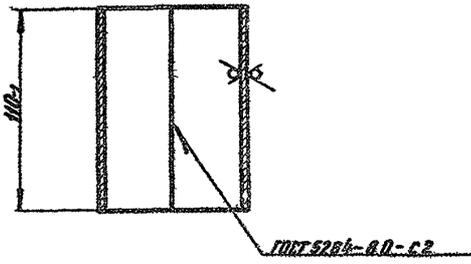
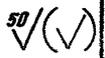
УСТ 05 01 02



Упр. завод - Подпись и дата: _____

УСТ 05 01 02				
Изм.	Лист	М.В.Колос	Подп.	Дата
	1	0.03	11	
Косынка				
Лист		Листов		
6-04-3.0. ГОСТ 18903-74		Институт		
1-IV-Г.СТ 16523-70		Моск. НИИПродект		
капирова Л.				

УСТ 05 01 01



Серия 5 905-13

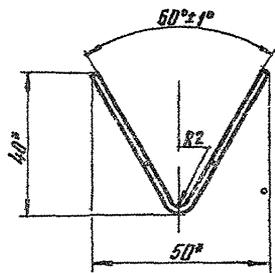
Упр. завод - Подпись и дата: _____

УСТ 05 01 01				
Изм.	Лист	М.В.Колос	Подп.	Дата
	1	0.53	12	
Короб				
Лист		Листов		
6-04-2.0. ГОСТ 18903-74		Институт		
1-IV-Г.СТ 16523-70		Моск. НИИПродект		
капирова Л.				

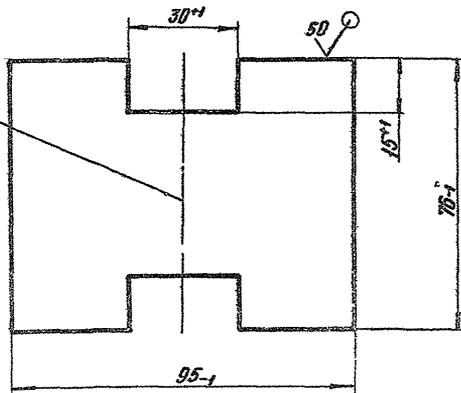
Сервис 5 905-13

УСГ2 05 01 03

✓ (✓)



Развертка



Шаб. № 101. Изготовлен и проверен: [blank] Дата: [blank] Мат. №: [blank] М. [blank]

Линия сгиба

УСГ2 05 01 03

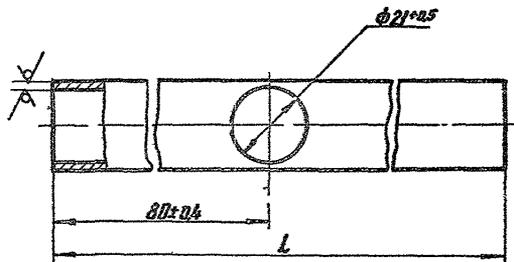
Рассекатель

Лист	Масса	Изготовитель
1	0,11	14
Лист Лист № 1		Институт
Лист 2-й лист 18523-70		МосгорНИИпроект
М. [blank]		Формат А4

Б-ДН 2.0 ГОСТ 10903-74
Лист 1-й - лист 18523-70
М. [blank]

УСГ2 05 02

75 (✓)



Размер L уточнить при проектировании

Шаб. № 101. Изготовлен и проверен: [blank] Дата: [blank] Мат. №: [blank] М. [blank]

УСГ2. 05. 02

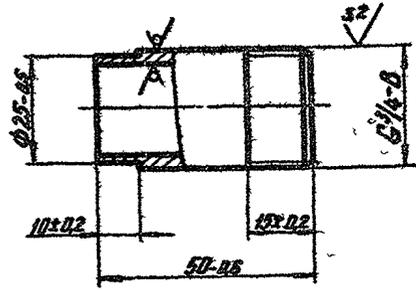
Труба

Лист	Масса	Изготовитель
1	-	11
Лист Лист № 1		Институт
Лист 2-й лист 18705-80		МосгорНИИпроект
М. [blank]		Формат А4

2522 ГОСТ 10706-76
Труба 1-й лист 18705-80
М. [blank]

125/ (✓)

УСГ 2.05.04



Шиф. и дата. Подпись и дата. Имя, отчество Шиф. и дата. Подпись и дата.

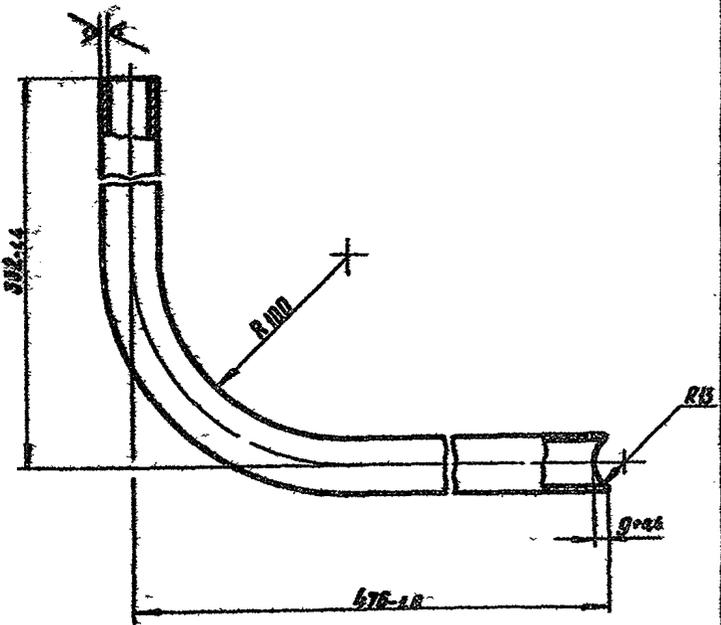
				УСГ 2.05.04		
Изм.	Лист	И.В.Клименко	Дата	Лист	Масса	Кол-во
	И	Подпись	08.01	И	0,09	11
И.Клименко				Институт		
Труба 28x3 ГОСТ 10704-74				МосгорНИИпроект		
Д. ГОСТ 10705-80				копироват. № 1		
				формат А4		

Штуцер

УСГ 2.05.03

125/ (✓)

Серия 5 905-13



Шиф. и дата. Подпись и дата. Имя, отчество Шиф. и дата. Подпись и дата.

				УСГ 2.05.03		
Изм.	Лист	И.В.Клименко	Дата	Лист	Масса	Кол-во
	И	Подпись	08.01	И	0,85	12
И.Клименко				Институт		
Труба 25x2 ГОСТ 10704-74				МосгорНИИпроект		
Д. ГОСТ 10705-80				копироват. № 1		
				формат А4		

Отвод

Серия 5 905-13

Изд. 1982 г. Издательство и печать ВНИИ ВМ. Изд. 1-е. Подпись и печать

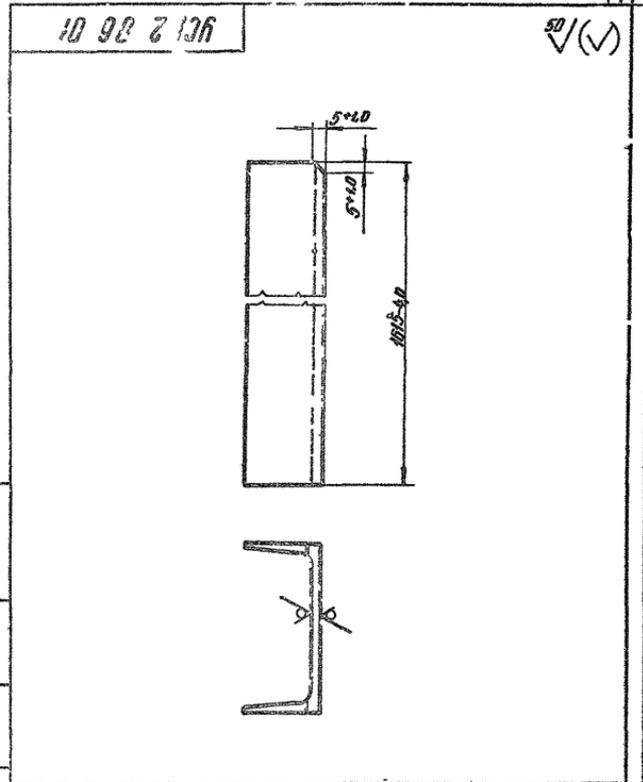
Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
А3	УСГ2 06 Д0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	УСГ2 06 Д1	Стойка	2	
А4	УСГ2 06 Д2	Узелок	1	
А5	УСГ2 06 Д3	Пята (100x200)-40		
		Лист Б-ИИ 5.0 Г0Т89903-74 Дтз Г0СТ 14637-79	2	0 вкл

УСГ2 06 Д0

РАС

Институт
МосгосНИИпроект

карьерная д. 1 форма № 1



УСГ2 06 Д1

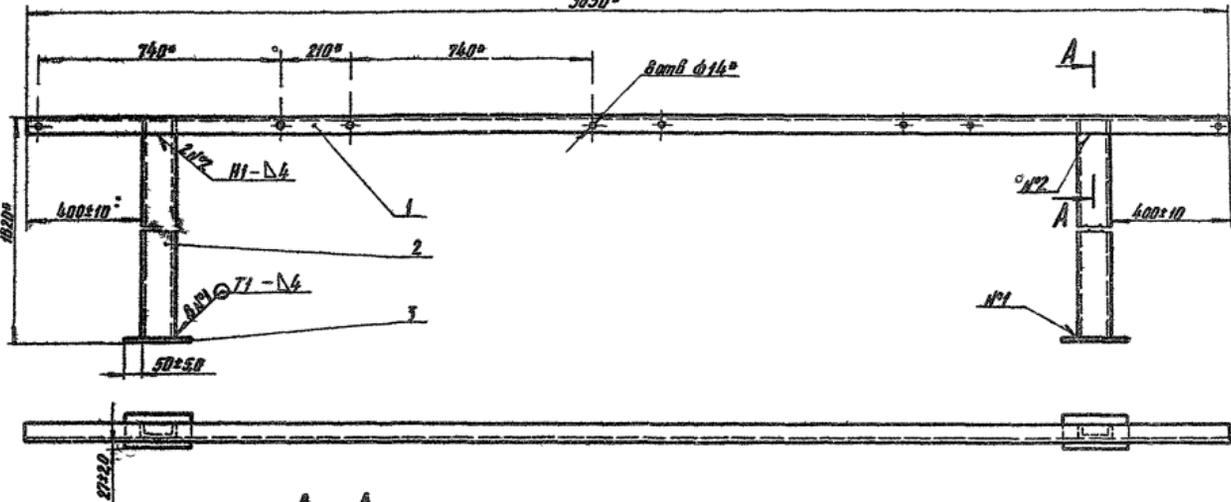
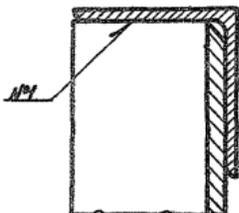
Стойка

Институт
МосгосНИИпроект

карьерная д. 1 форма № 1

Изд. 1982 г. Издательство и печать ВНИИ ВМ. Изд. 1-е. Подпись и печать

УСГ 2.06.00СБ

3650^аA - A
N 11

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок

Исполнитель	Проверен	Дата	Лист
Разработчик	Контроль	№	98/84
Проектировщик	Исполнитель	№	98/84
Инженер	Инженер	№	98/84

РОСА
Сборочный чертеж

УСГ 2.06.00СБ

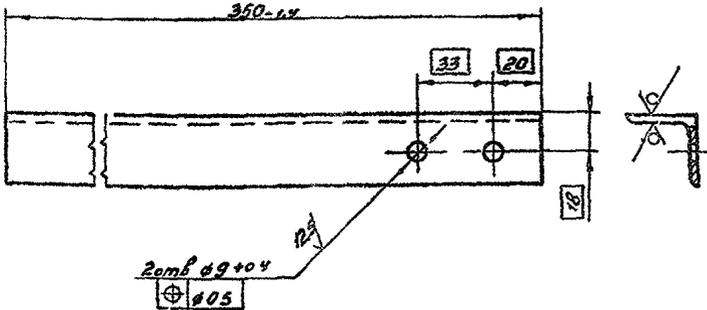
Лист	Масса	Контракт
И	27,7	110
Лист	Листов	
Институт МосгазНИИПроект		
формат А3		

Игорь И. С.

УСР 2

20/VI

Серия 5 905-73



20мб 69+04
⊕ 05

Исполнитель	№ документа	Дата	Лист	УСР 2 07		
Разработчик	Курсовый	Класс	0986	У	лок	
Проверенный	Учебный	№	051	1	2	
Исполнитель	Учебный	№	0986	Уголост 32x32x3 ГОСТ 8509-72		
				ГОСТ 535-77		
				Московский институт		
				Копировать запрещается		

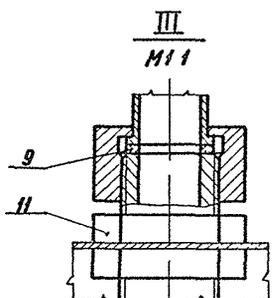
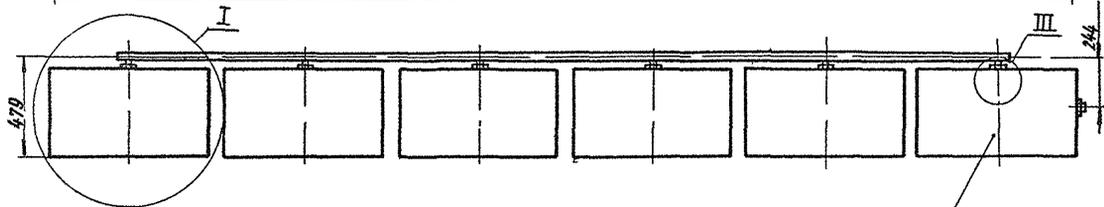
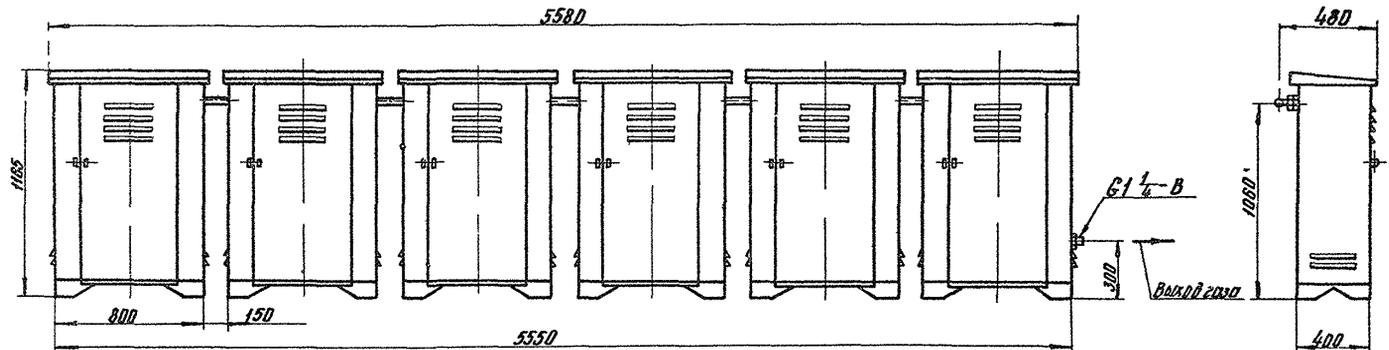
Лист 1 из 1

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Документация		
А3	УСР 3 00СБ	Сборочный чертеж		
А4	УСР 1 00ТУ	Технические условия		
	УСР 1 00КУ	Корпус и пробка	А3, А4	
А3	УСР 3 00МУ	Монтажный чертеж		
А4	УСР 1 00ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
		таблицы		
		Сборочные единицы		
А4	1 УСР 3 01 00	Коллектор	1	
А4	2 УСР 1 01 00	Шкаф	5	
А4	3 УСР 2 01 00	Блок регуляторный	1	
		Детали		
А4	4 УСР 2 03	Переходник	5	
А4	5 УСР 2 04	Переходник	5	
А4	6 УСР 2 01 07	Прокладка	5	
	7	-01	Прокладка	5
	8	-03	Прокладка	10
	9	-04	Прокладка	1
		Стандартные изделия		
	10	Табл. 1100-15 5096 ГОСТ 5916-70	5	
	11	Табл. 1127-1 5 5096 ГОСТ 5916-70	1	
	12	Виточки запорные для		
		подшипников для диаметра		
		40 мм ГОСТ 5916-70		
		ГОСТ 10094 75	5	15-116
		Прочие изделия		
	13	06-02-01 ОРАР-01		
		ГОСТ 10094-75	5	

УСР 3 00	Установка регулятора	Лист	Лист	Лист
	Блок регуляторный	1	1	1
	ГОСТ 15800-54			
				Московский институт
				Копировать запрещается

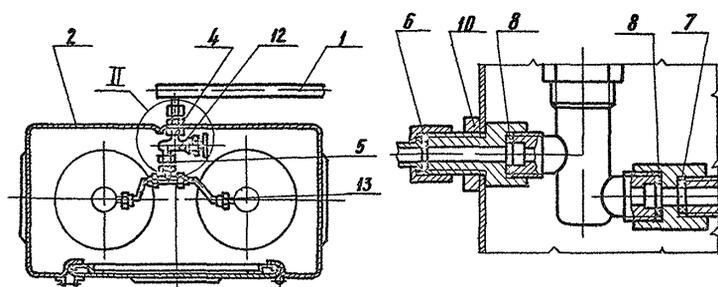
УСЗ 00 СБ

Серия 5-905-13



I
M 1 10

II повернуто
M 1 2



Размеры для справок

УСЗ 00 СБ						Лист	Масса	Нашиль
Исполн.	Инж. А. В. Демин	Проект	Лист	Установка групповая баллонная на 10 баллонов		И	251,5	1 20
Рисовал	Кудрявцев	Чел	08.86	3-50 ГОСТ 15860-84				
Проверил	Иосифович	Лист	08.86	Сборочный чертеж				
Т. контр.								
И. контр.	Иосифович	Лист	08.86					
Чтв.								

Удоб. и лодка. Подвеска и лодка. Ремонт и лодка. Угол и лодка. Подвеска и лодка.

Серия 5.905-13

Изд. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	УСР 3 00	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84	1	
2	УСР 2 05 00	Свеча	1	
3	УСР 3 06 00	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		болт М12х26,58 096 ГОСТ 7798-70	12	
6		гайка М12 5 096 ГОСТ 5915-70	12	
7		шайба 12 01 059 ГОСТ 11371-78	12	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		<u>УСР 2 00</u>		
		<u>Детали</u>		
10	УСР 2 07	Узелок		Нап. учитывать при проектир.
		<u>Стандартные изделия</u>		
12		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80		Нап. учитывать при проектир.
13		Гайка М8 5 096 ГОСТ 5915-70		Нап. учитывать при проектир.

Продолжение

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		<u>Материалы</u>		
14		бетон марки М-150 УСР 2 00-01	0,9 м ³	
		<u>Детали</u>		
15	УСР 2 07	Узелок	1	
16	УСР 3 08	Гайка М=2800-4.0 Швеллер В-ГОСТ 8210-72 Ст3-П-ГОСТ 535-79	1	19,8 кг
17	УСР 3 09	Листа (100х200)-4.0 Лист В-ПН-50 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
18		Хомут 20-В Ст3сп ГОСТ 24137-80	1	
19		Гайка М8 5 096 ГОСТ 5915-70	2	
		<u>Материалы</u>		
20		бетон марки М-150	1,2 м ³	

Обозначение	Рус	Место установки
УСР 3 00	1	Узлы негорючей стены
-01	2	Отдельности бойцов

УСР 3 00 МУ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка групповая баллонная на 10 баллонов 3-50 ГОСТ 15860-84
					Лист 1 из 2
					Монтажные чертеж
					Исполн. т.ум
					Масштаб 1:1
					Формат А3

Копировал Забрюлова

АВОД Е ДЖ

ЛРДЛЗ 5.905-13

Рис 1

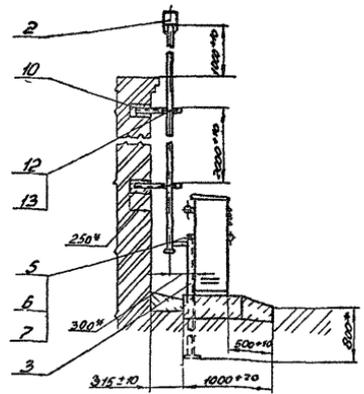
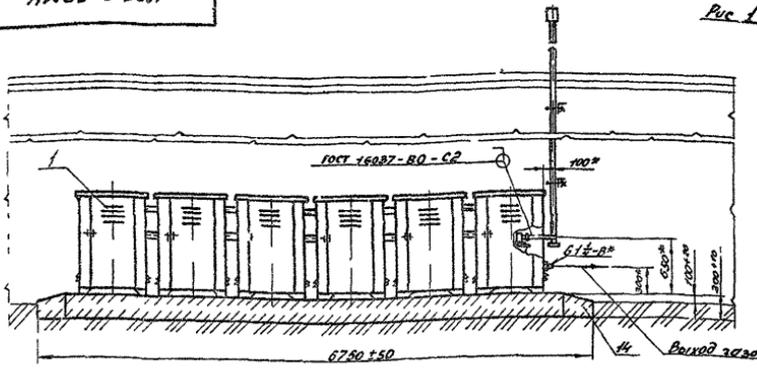
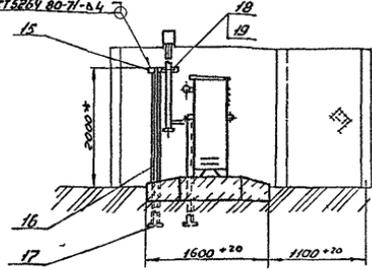
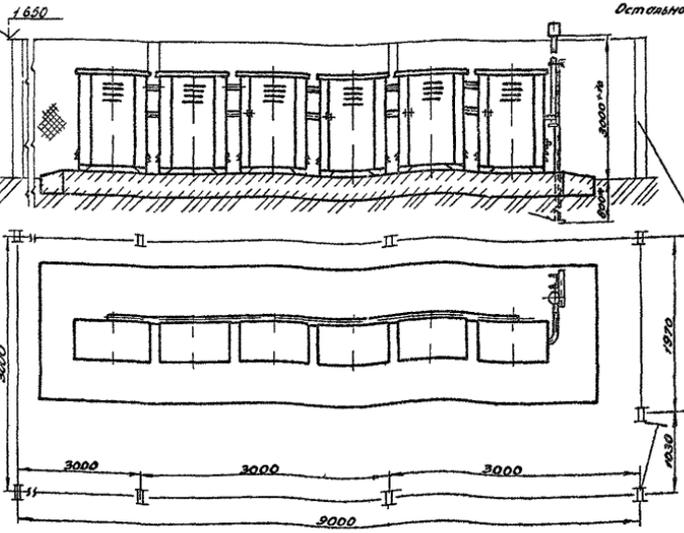


Рис 2
Детальное см рис 1

ГОСТ 5264 80-71-64



Укрепление площадки крепления балконной остекловки
Серия 3 017-1 Вып 1, 2 4, 6



Усть-Ижма (Ижма) и Балоч. Балочный отдел № 10000 (Ижма) Ижма, к. 200000

№	Лист	№ докум.	Вид	Дата

УСТ 3 00М4
 Конструктор "Забрилова" Формат А3

Лист	2
------	---

Группа 5 005-43

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол. Приним.
		<u>Документация</u>	
А3	УСГЗ 01 ДСБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А3	1 УСГЗ 01 01	Труба	1
А4	2 УСГЗ 02 02	Ниппель	5
А6	3 -01	Ниппель	1
А4	4 УСГЗ 02 03	Гайка накидная	5
А6	5 -01	Гайка накидная	1
В4	6 УСГЗ 02 04	Заглушка	
		Круг 20-В-ГОСТ 2500-71 Сталь II-ГОСТ 535-79 L=5-03	2 00кг

УСГЗ 01 00

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Проб. Дославич

Проб. Дославич

И. к. Утв. Дославич

Коллектор

И. к. Утв. Дославич

Инст. лист
Исполн. 1
Институт
МосгазНИИпроект

копирован Л.А. форма №4

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Проб. Дославич

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол. Приним.
		<u>Документация</u>	
А3	УСГЗ 05 ДСБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
А3	1 УСГЗ 05 01	Уголок	1
А4	2 УСГЗ 05 02	Пята (100x200)-10	
		Лист Б. ДК 5.01.02.10003-74 Стр. ГОСТ 14537-79	08кг
А6	3 УСГЗ 05 01	Стойка	3

УСГЗ 05 02

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Проб. Дославич

Проб. Дославич

И. к. Утв. Дославич

Инст. лист
Исполн. 1
Институт
МосгазНИИпроект

Фонд

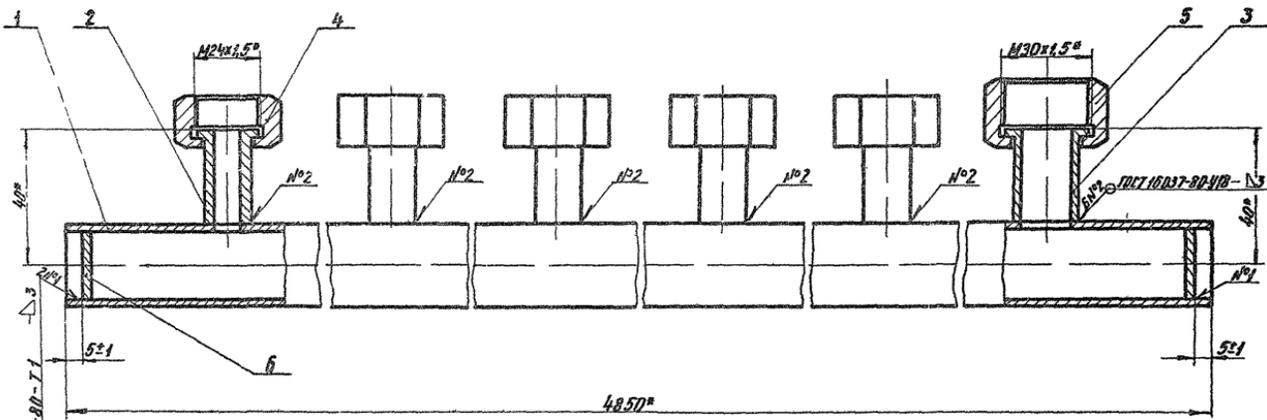
И. к. Утв. Дославич

копирован Л.А. форма №4

Инв. лист
Исполн. М. Докин
Проб. Дославич

9300 10 4.136

Серия 5.905-13



- 1 Коллектор испытать на прочность водой давлением 2,0 МПа (20 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²)
- 2 Проводительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 * Размеры для справок

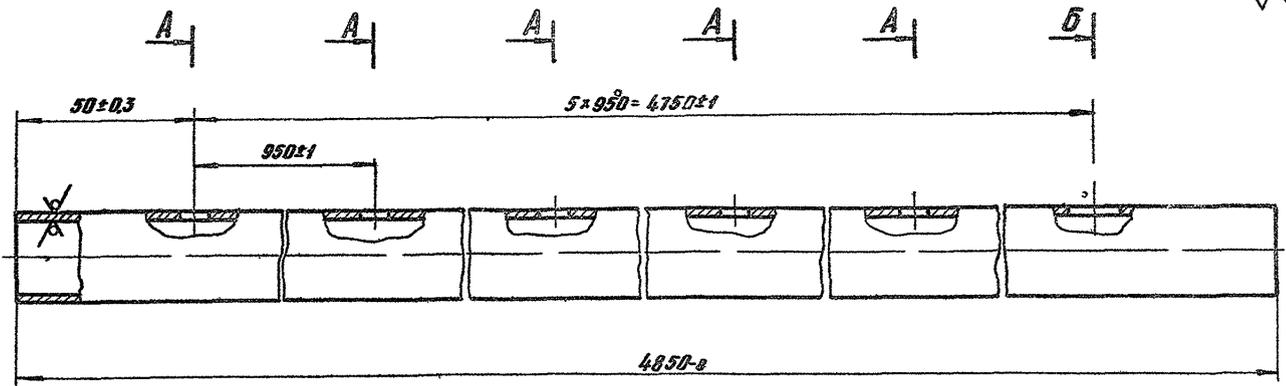
Шдв. и штамп. Изготовитель и дата выпуска. Материал. Методы и средства контроля. Испытания и дата

				УСГЗ 01 00СБ		
Изм.	Лист	Кол-во	Проб.	Лист	Масса	Наименов.
Разраб.	Должность	№	от	от	г	
Провер.	Инициалы	№	от	от	г	
1	Контроль					
Исполн.	Подпись	Лист	от	от		
Утв.						
				Коллектор		
				Сборочный чертёж		
				Лист	Масса	Наименов.
				11	60	11
				Институт МагеланПроект		
				Формат А3		

копировать 201

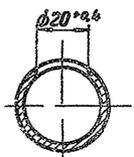
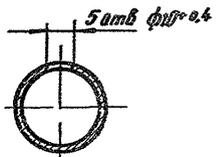
10 10 2 JJI

125/ (✓)



A-A сечений

Б-Б

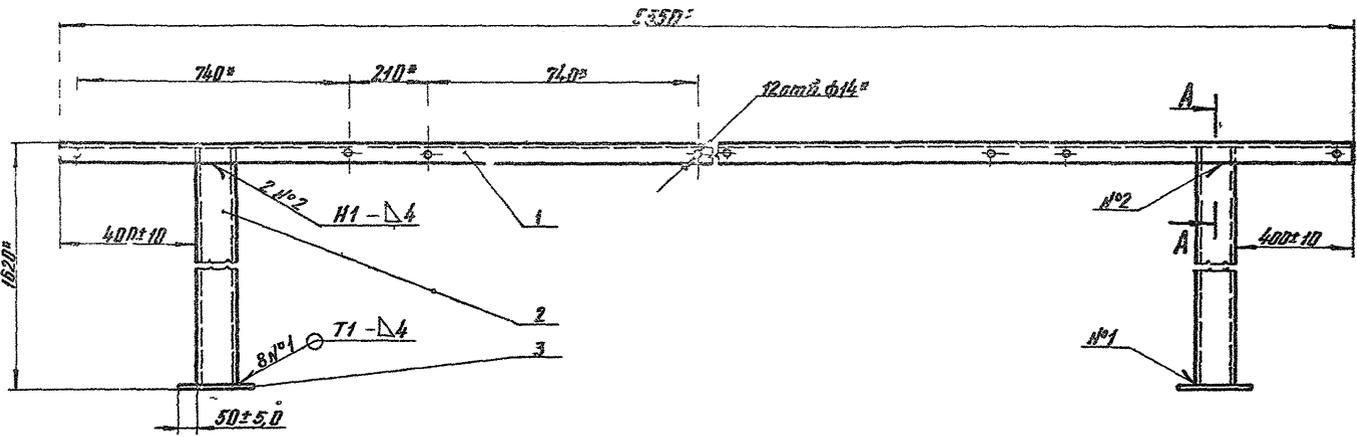


Указ. материал, Изготовитель и завод, Вес детали, Вид, Кол-во, Изготовитель и завод

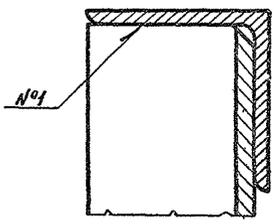
				УСРЗ 01 01		
Вид	Материал	Вид	Матр.	Ди. м	Матр.	Масса кг
Труба	Ст 20	Ст 20	Ст 20	54	11	
Труба 25×2 ГОСТ 10706-74				Усть-Ишим		
Труба 8-диаметр 3 ГОСТ 10706-80				Магарахский завод		
Усть-Ишим				Фирма АЗ		

93 00 90 5.136

Серия 5.905-13



A - A
M 11



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2* Размеры для справок

Исполн.	М.В.К.	Проф.	Дата
Разработ.	М.В.К.	Инст.	28.02.80
Провер.	М.В.К.	Инст.	28.02.80
Т.контр.			
И.контр.	М.В.К.	Инст.	28.02.80
Утвер.			

Рама
Сборочный чертеж

УСГЗ 05 00 СБ

Лист	Масса	Число листов
1	42,0	1 10
Институт МосгазНИИпроект		
Формат А3		

каптуров Л.С.

Унифицированные системы изделий, комплектующие, материалы и детали

