

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ
УНИФИЦИРОВАННОЕ
ДЛЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

БЛОК ВВОДА ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903 - 6

ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКТНО-БЛОЧНОЕ
УНИФИЦИРОВАННОЕ
ДЛЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
ИНДИВИДУАЛЬНЫХ
ТЕПЛОВЫХ ПУНКТОВ

ВЫПУСК 1

Блок ввода теплоносителя

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
А.Г. Кетаов А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Ю.М. Соснер Ю.М. СОСНЕР

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПИСЬМО ОТ 19.11.86г. N 5-1077 И

ПРИКАЗ № 6 ОТ 7.01.86 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИКАЗ № 61 ОТ 29.09.86 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ОБЛОЖКА		1720.10.08.000	Труба Спецификация.	
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	1720.10.08.001	Отвод	20
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	1720.10.09.000 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	
1720.10.00.000 СБ	Блок ввода	3	1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 1...4	21
	Сборочный чертеж		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Листы 5...7	22
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	4	1720.10.09.001	Кронштейн	
	Листы 1...4		1720.10.09.000	Стойка. Спецификация. Лист 8	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	5	1720.10.09.005	Косынка	23
	Листы 4...8		1720.10.00.001	Хомут	
1720.10.00.000	Блок ввода. Спецификация	6	1720.10.00.002	Заглушка	
	Листы 9...11.		1720.11.00.000	Блок ввода. Сборочный чертеж	24
1720.10.01.003	Отвод		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 1...4	25
1720.10.00.000 ВС	Блок ввода	7	1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 5...8	26
	Ведомость спецификаций		1720.11.00.000	Блок ввода. Спецификация. Листы 9...11	27
1720.10.00.000 ВП	Блок ввода	8	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	
	Ведомость покупных изделий		1720.11.00.000 ВС	Блок ввода. Ведомость спецификаций	28
1720.10.01.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	9	1720.11.00.000 ВП	Блок ввода. Ведомость покупных изделий	29
1720.10.01.000	Патрубок. Спецификация. Лист 3		1720.11.01.000 СБ	Трубопровод. Сборочный чертеж	
1720.10.01.001	Патрубок	10	1720.11.01.000	Трубопровод. Спецификация. Лист 2	30
1720.10.01.002	Отвод		1720.11.01.001	Патрубок.	
1720.10.03.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж	11	1720.11.02.001	Патрубок.	
1720.10.03.002	Отвод		1720.11.02.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертеж	31
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 1,3	12	1720.11.02.000	Участок мерный. Спецификация	
1720.10.03.001	Патрубок		1720.11.02.100 СБ	Гильза. Сборочный чертеж	
1720.10.03.000	Патрубок. Спецификация. Листы 4...7	13	1720.11.02.100	Гильза. Спецификация	32
1720.10.03.005	Переход	14	1720.11.02.101	Втулка	
1720.10.03.006	Переход		1720.11.02.102	Гильза	
1720.10.04.001	Патрубок		1720.11.02.103	Донышко	
1720.10.04.000 СБ	Переход. Сборочный чертеж.	15	1720.11.03.000 СБ	Участок мерный. Сборочный чертеж	33
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Листы 1;2		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Лист 1	
1720.10.04.000	Переход. Спецификация. Лист 3		1720.11.03.000	Участок мерный. Спецификация. Листы 2,3	
1720.10.05.000 СБ	Участок мерный. Сборочный	16	1720.11.03.001	Патрубок	34
	чертеж		1720.11.00.001	Заглушка	
1720.10.05.001	Патрубок		1720.11.04.000 СБ	Патрубок. Сборочный чертеж.	35
1720.10.05.002	Бобышка		1720.11.04.000	Патрубок. Спецификация	
1720.10.05.000	Участок мерный. Спецификация	17	1720.11.05.000 СБ	Катушка. Сборочный чертеж.	36
1720.10.06.000 СБ	Участок мерный. Сборочный		1720.11.05.000	Катушка. Спецификация	
	чертеж				
1720.10.06.000	Участок мерный. Спецификация	18			
1720.10.06.001	Патрубок				
1720.10.07.000 СБ	Катушка. Сборочный чертеж	19			
1720.10.07.000	Катушка. Спецификация				
1720.10.08.000 СБ	Труба. Сборочный чертеж				

Выпуск 1

Серия 5.903-3

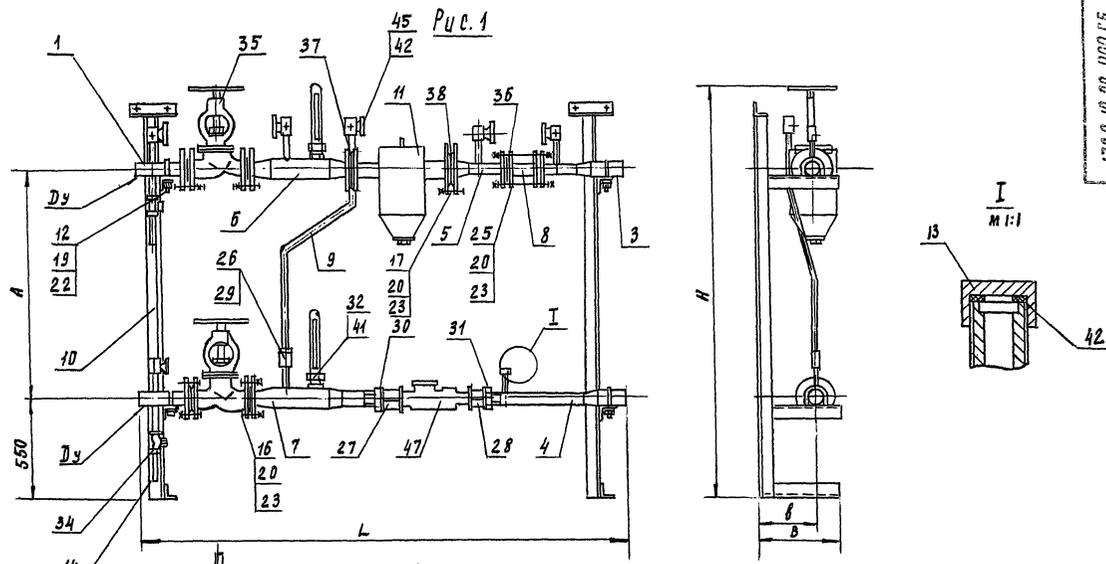


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1.

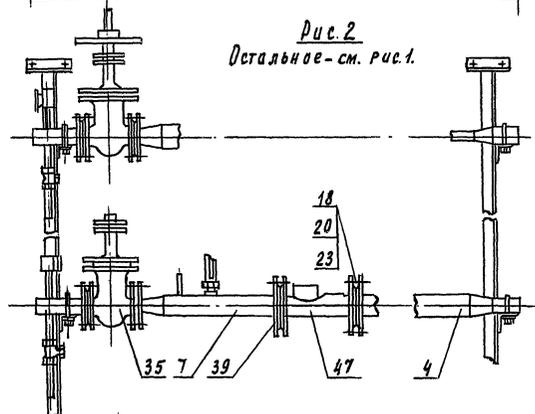
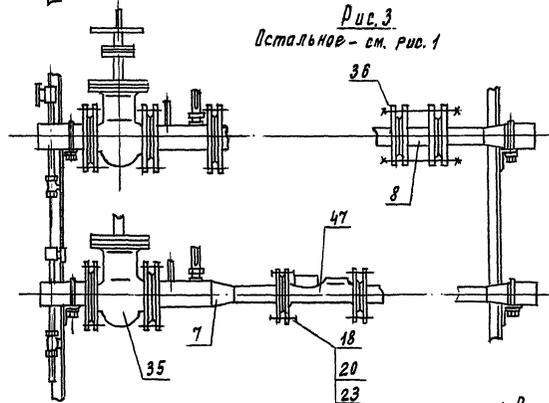


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1.



Обозначение	Рис	Размеры в мм					Масса кг
		Прочод. условный 4y	А	В	В	Н	
1720.10.00.000							
-01	1	40	800/1000			1650/1755	97
-02				350	250	1780	132
-03	2	50	800/1000			1725	
-04							
-05	3	80	800/1000			1900	174
-06							
-07		100	800/1000	450	350	2100	237

1. Размеры для справок
2. Грязевики поз. 11 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

1720.10.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн. и Директ.	Подп.	Дата		СМ.		
Проект. Инженер				ТАВА		
В. Конст. Шапман				Лист		Листов 1
И. Конст. Хроманна						
Этап. Сивер						

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание	
Формат	Лист	№	Дата			-	01	02	03	04	05	06		07
А4	10			1720.10.09.000-10	Стойка						2			
				-11	Стойка						2			
А4	11			Г 34-01	Грязевик 16-40	1	1							Изготовление
				-02	Грязевик 16-50			1	1					по тл
				-04	Грязевик 16-80				1	1				4.903-10
				-05	Грязевик 16-100					1	1			выпуск 8
					Детали									
А4	12			1720.10.00.001	Хомут	4	4							
				-01	Хомут			4	4					
				-02	Хомут				4	4				
				-03	Хомут						4	4		
А4	13			1720.10.00.002	Заглушка	1	1	1	1	1	1	1		
А4	14			1720.10.01.003	Отвод	2	2	2	2	2	2	2		

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 4

Серия 5.903-6 Выпуск 1

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000-							Примечание	
Формат	Лист	№	Дата			-	01	02	03	04	05	06		07
					Документация									
А4				1720.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1720.10.00.000 ВС	Ведомость спецификации	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1720.10.00.000 БП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1720.00.00.000 И	Инструкция по применению	×	×	×	×	×	×	×		
					сборочные единицы									
А4	1			1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2							
				-03	Патрубок			2	2					

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 11
 Блок ввода
 ЦНИИ ЭП инж. оборудования КО

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание	
Формат	Лист	№	Дата			-	01	02	03	04	05	06		07
А4	5			1720.10.04.000-03	Переход					1	1			
А4	6			1720.10.05.000	Участок мерный	1	1							
				-01	Участок мерный			1	1					
				-02	Участок мерный				1	1				
				-03	Участок мерный					1	1			
А4	7			1720.10.06.000	Участок мерный	1	1							
				-01	Участок мерный			1	1					
				-02	Участок мерный				1	1				
				-03	Участок мерный					1	1			
А4	8			1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1					
				-01	Катушка				1	1	1	1		
А4	9			1720.10.08.000	Труба	1	1	1	1					
				-01	Труба			1	1	1	1			
А4	10			1720.10.09.000-02	Стойка	2								
				-03	Стойка			2						
				-04	Стойка				2					
				-07	Стойка			2						
				-08	Стойка				2					
				-09	Стойка					2				

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 3

Инв.№ подл. Подп. и дата		Взам. инв. № дубл. Подп. и дата		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000 -							Примечание	
Формат	Лист	№	Дата			-	01	02	03	04	05	06		07
А4	1			1720.10.01.000 -04	Патрубок				2	2				
				-05	Патрубок						2	2		
А4	3			1720.10.03.000	Патрубок	1	1							
				-02	Патрубок			1	1					
				-04	Патрубок					1	1			
				-06	Патрубок						1	1		
А4	4			1720.10.03.000-01	Патрубок	1	1							
				-03	Патрубок			1	1					
				-05	Патрубок					1	1			
				-07	Патрубок						1	1		
А4	5			1720.10.04.000	Переход	1	1							
				-01	Переход			1	1					
				-02	Переход				1	1				

Изм. лист и докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 Лист 2

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание					
					—	01	02	03	04	05	06		07				
		30		Контргайка 32													
				ГОСТ 8968-75	1	1											
		31		Контргайка 40													
				ГОСТ 8968-75	1	1											
		32		Оправка 2П 250ВЗ													
				ГОСТ 3029-75	2	2	2	2	2	2	2	2					
		34		Вентиль муфтовый 15Б1Гк Ду25													
				ГОСТ 9086-74	2	2	2	2	2	2	2	2					
		35		Вентиль фланцевый 15С 22МЖ Ду 40													
				ГОСТ 19192-73	2	2											
				1720.10.00.000										Лист 7			
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ			

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание					
					—	01	02	03	04	05	06		07				
				Стандартные изделия													
		16		Болт ГОСТ 7798-70 М16х69х80.58	16	16	16	16									
				М16х69х70.58					32	32	32	32					
		17		М16х69х60.58	8	8											
				М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16					
		18		М16х69х70.58			8	8	16	16	16	16					
		19		Гайка ГОСТ 5915-70 М6-7Н5	4	4											
				М8-7Н5			4	4									
				М10-7Н5					4	4	4	4					
		20		М16-7Н5	32	32	40	40	48	48	72	72					
				1720.10.00.000										Лист 5			
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ			

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание					
					—	01	02	03	04	05	06		07				
		35		Задвижка 30С41МЖ1													
				ГОСТ 10194-78 Ду 50			2	2									
				Задвижка 30С41МЖ1													
				ГОСТ 10194-78 Ду 80					2	2							
				Задвижка 30С41МЖ1													
				ГОСТ 10194-78 Ду 100									2	2			
		36		Прокладка ГОСТ 15180-70 А-25-16	2	2	2	2									
				А-50-16					2	2	2	2					
		37		А-40-16	5	5											
				А-50-16			5	5									
				А-80-16					5	5							
				А-100-16							5	5					
		38		А-50-16	1	1											
				А65-16			1	1									
				А-80-16					1	1							
				1720.10.00.000										Лист 8			
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ			

Изм. № подл. Подп. и дата		Изм. № подл. Подп. и дата		Серия 5.903-6										Выпуск 1			
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание					
					—	01	02	03	04	05	06		07				
		22		Шайба ГОСТ 11371-78 6.01.09	4	4											
				8.01.09			4	4	4	4	4	4					
				10.01.09									4	4			
		23		16.01.09	32	32	40	40	48	48	72	72					
		25		Шпилька ГОСТ 22034-76 М16-69х180.58	4	4	4	4	4	4	4	4					
		26		Муфта короткая 15													
				ГОСТ 8954-75	1	1	1	1	1	1	1	1					
		27		Муфта короткая 32													
				ГОСТ 8954-75	1	1											
		28		Муфта короткая 40													
				ГОСТ 8954-75	1	1											
		29		Контргайка 15													
				ГОСТ 8968-75	1	1	1	1	1	1	1	1					
				1720.10.00.000										Лист 6			
				Копировал: Антипова										Формат ИЧ			

Серия 5, 903 - 6 Выпуск 1

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
43			Прокладка ГОСТ 15100-70 А-125-16		2	2	2	2		1	1	
43			А-65-16		2	2	2	2		2	2	
			А-80-16									
41			Прокладка 127		2	2	2	2	2	2	2	
42			Прокладка 3-1		7	7	7	7	7	7	7	
			ГОСТ 23990-80									

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.00.000

Лист 9

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
41			Водосчетчик ВСКМГ-30	1								
			Водосчетчик СВГГ-65	1	1	1	1	1				
			7925-02(30)Р-И-0000(0) 22									
			Водосчетчик СВГГ-180									
			7925-02(30)Р-И-02-0000(0) 22									

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.00.000

Лист 4

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.00.000							Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07		
45			Прочие изделия									
			Кран муфтабы									
			ИМ-167У26-07.100-Б		6	6	6	6	6	6	6	

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА

1720.10.00.000

Лист 10

1720.10.01.003

(1)A

* Размер для справок

1720.10.01.003

ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА		1720.10.01.003	
ИЗДА № 001 ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ НОМЕР. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Масштаб
Розр. БЕЛЬТЕР	ШРАЙМАН	0мвод	0,13 1:2
Т. Контр. ШРАЙМАН			
И. Контр. ХРОМНИЦА		Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75	Лист 1
Уд. СОСНЕС			Листов 1

ЦНИИЭП инж. оборудования

2/723-82 6

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1										
2	1720.10.06.000	Участок мерный	1	1						
3	-01	Участок мерный			1	1				
4	-02	Участок мерный					1	1		
5	-03	Участок мерный							1	1
6										
7	1720.10.07.000	Катушка	1	1	1	1				
8	-01	Катушка					1	1	1	1
9										
10	1720.10.08.000	Труба	1	1			1	1		
11	-01	Труба	1		1		1	1		
12										
13	1720.10.09.000-02	Стойка	2							
14	-03	Стойка			2					
15	-04	Стойка					2			
16	-07	Стойка			2					
17	-08	Стойка					2			
18	-09	Стойка							2	

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 3

Серия 5.903-6 Выпуск 1

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.00.000	Блок ввода	1	1	1	1	1	1	1	
2										
3	1720.10.01.000-02	Патрубок	2	2						
4	-03	Патрубок			2	2				
5	-04	Патрубок					2	2		
6	-05	Патрубок							2	2
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13	1720.10.03.000	Патрубок	1	1						
14	-01	Патрубок	1	1						
15	-02	Патрубок			1	1				

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 4

1720.10.00.000 ВС

Блок ввода
Ведомость спецификации ЦНИИЭП инж. оборудования КО

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.09.000-10	Стойка						2		
2	-11	Стойка							2	
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 4

№ п/п Строчка	Обозначение	Наименование	Для исполн. 1720.10.00.000-							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
1	1720.10.03.000-03	Патрубок			1	1				
2	-04	Патрубок					1	1		
3	-05	Патрубок					1	1		
4	-06	Патрубок							1	1
5	-07	Патрубок							1	1
6										
7	1720.10.04.000	Переход	1	1						
8	-01	Переход			1	1				
9	-02	Переход					1	1		
10	-03	Переход							1	1
11										
12	1720.10.05.000	Участок мерный	1	1						
13	-01	Участок мерный			1	1				
14	-02	Участок мерный					1	1		
15	-03	Участок мерный							1	1
16										
17										
18										

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата 1720.10.00.000 ВС Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Прокладки											
3												
4	Прокладка А-25-16		ГОСТ 15180-70		2	2	2	2				
5	А-40-16				5	5						
6	А-50-16				1	1	5	5	2	2	2	2
7	А-65-16						3	3	2	2		
8	А-80-16								5	5	2	2
9	А-100-16								1	1	5	5
10	А-125-16										1	1
11												
12	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		2	2	2	2	2	2	2	2
13	Муфта короткая 32											
14	Муфта короткая 40				1	1						
15												
16	Контргайка 15		ГОСТ 8968-75		2	2	2	2	2	2	2	2
17	Контргайка 32				1	1						
18	Контргайка 40				1	1						
19												
20												
21												
22												
23	Фланцы											
24	Фланец 1-25-16 ст 20	37.9941.4138.07			4	4	4	4				
25	1-40-16 ст 20	37.9941.4138.05	ГОСТ 12820-80		5	5						
26	1-50-16 ст 20	37.9941.4139.04			1	1	5	5	4	4	4	4
27	1-65-16 ст 20	37.9941.4140.02					3	3	2	2		
28	1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01							5	5	2	2
29	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.01							1	1	5	5
30	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10									1	1

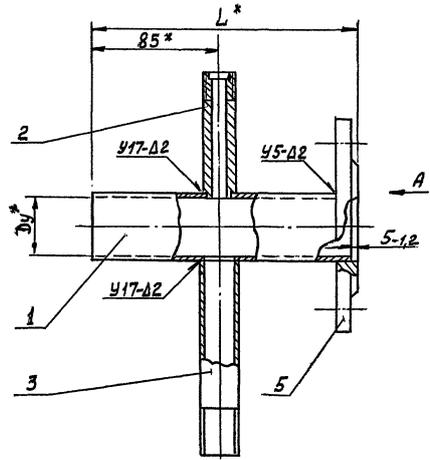
Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 вл Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн 1720.10.00.000 -							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
1												
2	Трубопроводная арматура											
3												
4	Вентиль муфтовый											
5	15 с 61 бк Ду 25	37.12/2 1002	ГОСТ 9085-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	2	2	2	2	-
6												
7	Вентиль фланцевый											
8	15 с 22 нж Ду 40	37.4213. 1029	ГОСТ 18 192-73	Георгиевский арматурный имени В.И.Ленина	2	2						
9												
10												
11	Завдвижка			Учреждение ОП-36/3 г. Ново-Токровка Киргизской сср								
12	30 с 41 нж Ду 50	37.4121. 1030	ГОСТ 10194-78	Кого-Камский машиностроительный имени Лепсе					2	2		
13	30 с 41 нж Ду 80	37.4121. 1031										
14	30 с 41 нж Ду 100	37.4121. 1032									2	2
15												
16	Кран муфтовый	37.1222.6.007	ТУ 26-07-1081-73	Одесский ремонтно-механический имени Осипенко	6	6	6	6	6	6	6	6
17	14 МТ-16											
18												
19	Водосчетчики											
20												
21	Водосчетчик ВСКМГ-90/1932				1	1						
22	Водосчетчик СТ8Г1-65		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82				1	1	1	1		
23	Водосчетчик СТ8Г1-80		ТУ 25-02(30-78-1200.00.000)82								1	1
24												
25												
26												
27												
28												

Итого листов в докум. Подв. дата 1720. 10. 00. 000 вл Лист 2
 Блок ввода
 Ведомость поступивших изделий
 ЦНИИЭП инж. оборудования К.О
 21723-02 8

1720.10.01.000 СБ

Выпуск 1
Серия 5.903-6



Вид А

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	Проход условный d _у	L	d, град	
1720.10.01.000	25	175	45	1,6
-01	32			2,1
-02	40			2,5
-03	50			3,2
-04	80		22,5	4,6
-05	100			5,8
-06	150			9,7
-07	200			15
-08	50	605	45	4,7
-09	80	815	22,5	7,5
-10	100	915	22,5	10,7

1720.10.01.000 СБ				ЛСТ	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ВЕЛБТЕР					
ПРОВ.	ШРАЙМАН					
Т. КОНТРОЛЬ	ШРАЙМАН					
И. КОНТРОЛЬ	УТВ.					
Патрубок Сборочный чертёж				ЛСТ	СМ.	ТАБЛ.
				ЛСТ	ЛСТОВ 1	
				ЦНИИЭП	ИИЖ.	
				ОБОРУДОВАНИЯ КО		

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
		1720.10.01.000	1720.10.01.000 -	
1720.10.01.000	Сборочный чертёж	1	1	
1720.10.01.001	Патрубок	1	1	
-01	Патрубок	1	1	
-02	Патрубок	1	1	

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
		1720.10.01.000	1720.10.01.000 -	
1720.10.01.001-03	Патрубок	1	1	
-04	Патрубок	1	1	
-05	Патрубок	1	1	
-06	Патрубок	1	1	
-07	Патрубок	1	1	
-08	Патрубок	1	1	
-09	Патрубок	1	1	
-10	Патрубок	1	1	
2.1720.10.01.002	Отвод	1	1	
3.1720.10.01.003	Отвод	1	1	

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

1720.10.01.000

ЛСТ

2

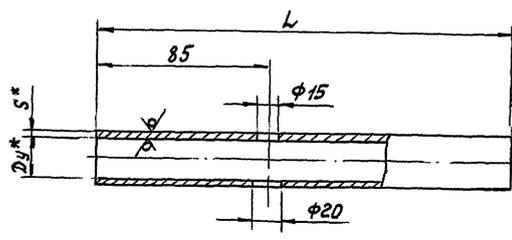
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

Выпуск 1
Серия 5.903-6

ИЗМ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗН. ИВН. ИВН. ЧЕБ. ПОДП. И ДАТА.

1720.10.01.001

25 (V)



РАЗМЕРЫ, ММ

Обозначение	Прокат условный Ду	L	D x S	Масса, кг
1720.10.01.001	25		32x2	0,25
-01	32		38x2	0,3
-02	40		45x2	0,36
-03	50		57x2	0,46
-04	80	170	89x2	0,73
-05	100		108x2,5	1,1
-06	150		159x3	1,95
-07	200		219x3,5	3,16
-08	50	600	57x2	1,62
-09	80	810	89x2	3,5
-10	100	910	108x2,5	5,9

- * Размеры для справок
- $H17; h17; \pm \frac{\Delta T17}{2}$

1720.10.01.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	0,16	—
РАЗРАБ.	НИКИФОРОВА		09.08			
ПРОБ.	ВЕЛЬТЕР					
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА				Труба	D x S ГОСТ 10704-76	ЛИСТОВ: 1
УТВ. СОСНЕР						
						ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

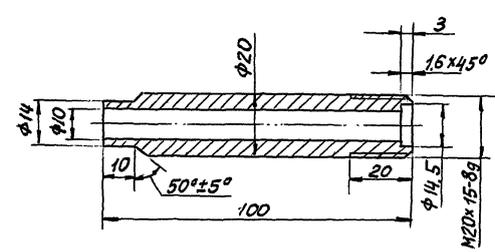
ИЗМ. ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗН. ИВН. ИВН. ЧЕБ. ПОДП. И ДАТА.

Обозначение	Исх. на исполн.	1720.10.01.001	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Фланец ГОСТ 12820-80	1											
1-40-16 ст 20	1											
1-50-16 ст 20	1											
1-80-16 ст 20	1											
1-100-16 ст 20	1											
1-150-16 ст 20	1											
1-200-16 ст 20	1											

1720.10.01.000

1720.10.01.002

25 (V)



Предельные отклонения размеров: $H17; h17; \pm \frac{\Delta T17}{2}$

1720.10.01.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОТВОД	0,16	1:1
РАЗРАБ.	НИКИФОРОВА					
ПРОБ.	ВЕЛЬТЕР					
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН					
И. КОНТР. ХРОМИКИНА				Сталь 20 ГОСТ 1050-74	ЛИСТОВ: 1	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО
УТВ. СОСНЕР						

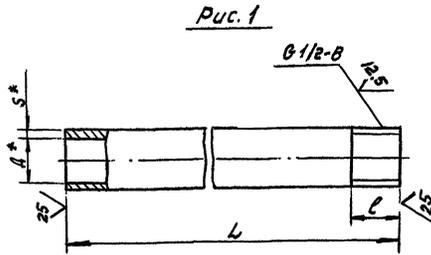
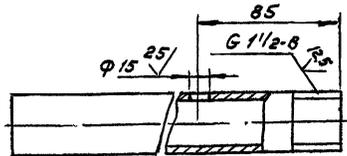


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

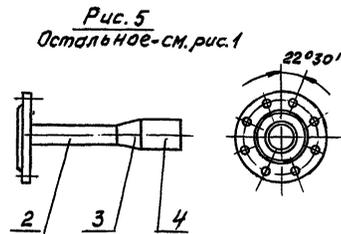
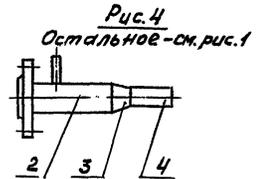
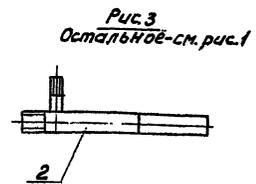
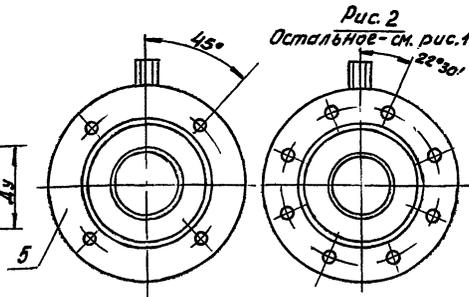
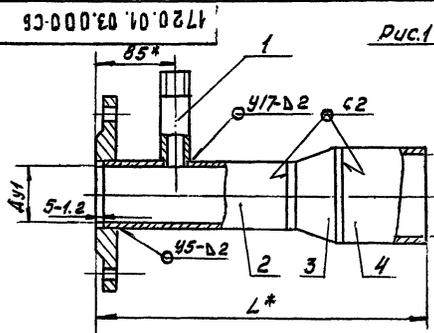


Размеры, мм

Обозначение	Рис	A x S	L	l	Масса, кг
1720.10.03.002	1	15 x 2,8	100 ± 1,75	15 ± 0,5	0,11
-01	2	40 x 3,5	530 ± 3,15	60 ± 0,15	1,63

* Размеры для справок

1720.10.03.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ОТВОД				СМ.	ТАБЛ.	—
ТРУБА ДУСГОСТ 3262-75				ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО		



Размеры, мм

Обозначение	Рис	Проклад условный		L	Масса, кг
		Ду	Ду1		
1720.10.03.000	1	40	25	285	2,2
-01	3	40	—	530	2,7
-02	1	50	25	300	2,6
-03	4	50	65	625	5,7
-04		80	50	355	6,2
-05	1	80	65	895	5,2
-06		100	50	330	7,1
-07	2	100	80	735	12,7
-08	5	125	80	440	18,4
-09	2	125	80	2015	38,1
-10		150	80	555	10
-11	5	150	100	530	10
-12	2	150	100	2100	18,7
-13	5	200	150	690	15,2
-14	2	200	150	3210	44,3

1. Сварные швы по ГОСТ 16057-80.
2. * Размеры для справок.

1720.10.03.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				СМ.	ТАБЛ.	—
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА				ЦНИИЭП ИИЖ. В ОБОРУДОВАНИИ КО		

Выпуск 1

Серия 5.905-6

1720.10.03.001

Размеры, мм

Обозначение	Проклад. условный Ду	L	Д x S	Масса, кг.
1720.10.03.001	25	150	32x2	0,17
-01	50	145	57x2	0,37
-02	75	175		0,4
-03	85	450	76x2	1,4
-04		515		1,7
-05		375		1,6
-06	80	550	89x2	2,3
-07		1810		7,8
-08	100	1865	108x2,5	13,4
-09		445		5,1
-10		2965		34,2

1. *Размеры для справок
2. H17; h17; ± 0,12

1720.10.03.001

ИЗМЕНИТЕЛЬ ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМЕНИТЕЛЬ ИЛИ ИСП. ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА
ПРОБ. БЕЛЫЙ	ПРОБ. БЕЛЫЙ	ПРОБ. БЕЛЫЙ	ПРОБ. БЕЛЫЙ
ШРАФИАН	ШРАФИАН	ШРАФИАН	ШРАФИАН
УТВ. СОБЕР	УТВ. СОБЕР	УТВ. СОБЕР	УТВ. СОБЕР

ПАТРУБОК

Труба Д x S ГОСТ 10704-78
Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80

Лист 1 из 1

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1720.10.03.000-01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
1720.10.03.000.05	Сборочный чертеж											
	Документация											
	Детали											
1	1720.10.01.002	Отвод	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	1720.10.03.001	Патрубок	1									1
	-01	Патрубок										1
	-02	Патрубок										1
	-03	Патрубок										1
	-04	Патрубок										1

1720.10.03.000

ПАТРУБОК

Лист 1 из 1

Исполнения 10-й-сн. листы 5..7

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1720.10.03.000-01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
2	1720.10.03.001-06	Патрубок	1									1
2	1720.10.03.002-01	Отвод	1									1
2	1720.10.03.003	Патрубок										1
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											1 кг
3	1720.10.03.005-03	Переход	1									1 кг
	-06	Переход										
	-12	Переход										
	-14	Переход										
	-15	Переход										
	-17	Переход										
	-19	Переход										
	-21	Переход										
4	1720.10.03.008	Патрубок										0,2 кг
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											
	L = 100 h17											

1720.10.03.000

Лист 2 из 2

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	1720.10.03.000-01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
4	1720.10.03.009	Патрубок										0,27 кг
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											
	L = 100 h17											
1720.10.03.010	Патрубок											0,42 кг
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											
	L = 100 h17											
1720.10.03.011	Патрубок											0,65 кг
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											
	L = 100 h17											
1720.10.03.012	Патрубок											0,16 кг
	Труба Д x S ГОСТ 10704-78 Д-ст 2 кп ГОСТ 10705-80											
	L = 100 h17											

1720.10.03.000

Лист 3 из 3

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗЯМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -										Примечание		
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
А3	3	1720.10.03.005-23	Переход	1	1											
		-25	Переход			1	1									
А4		1720.10.03.006-04	Переход	1												
Б4	4	1720.10.03.013	Патрубок													
			Труба 153х3 ГОСТ 10704-76													
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80													
			L = 100 h 17	1	1	1									1,1 кг	
	4	1720.10.03.014	Патрубок													
			Труба 219х3,5 ГОСТ 10704-76													
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80													
			L = 100 h 17			1	1								1,8 кг	

ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 6

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗЯМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -										Примечание		
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
			Стандартные изделия													
			Фланги ГОСТ 12820-80													
	5		1-25-16 ст 20	1	1											
			1-50-16 ст 20					1	1							
			1-65-16 ст 20							1	1					
			1-80-16 ст 20									1	1	1		

ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗЯМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -										Примечание		
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
			Стандартные изделия													
	5		Фланец ГОСТ 12820-80													
			1-80-16 ст 20	1												
			1-100-16 ст 20		1	1										
			1-150-16 ст 20				1	1								

ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 7

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДП. И ДАТА		ВЗЯМ. № ИВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.03.000 -										Примечание		
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14								
			Документация													
А3		1720.10.03.000 СБ	Сборочный чертёж	х	х	х	х	х								
			Сборочные единицы													
А4	1	1720.10.01.002	Отвод	1	1	1										
А4	2	1720.10.03.001	-05 Патрубок	1												
			-08 Патрубок			1										
			-09 Патрубок					1								
			-10 Патрубок						1							
Б4	2	1720.10.03.003	Патрубок													
			Труба 45х2,5 ГОСТ 10704-76													
			А-ст 2 кл ГОСТ 10705-80													
			L = 295 h 17	1												

ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА 1720.10.03.000 ЛИСТ 5

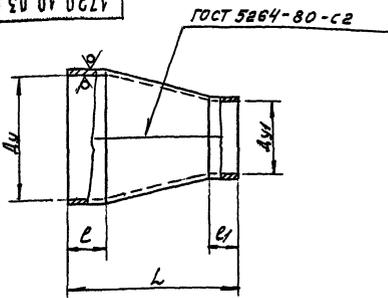
1720-03.03.13

пользователь: *Александр* формат: *А4*

Копирование: *запрещено*

Выпуск 1
Серия 5.903-6

1720.10.03.006 25 (N)



Размеры, мм

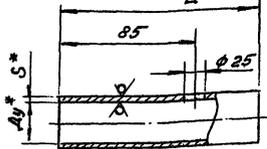
Обозначение	Прокат условный		L	l	e	Ay	Ay*	Масса, кг
	Ay	Ay*						
1720.10.03.005	80	25	105	16	11			0.33
- 01	125	40	100					0.4
- 02		50	105					0.6
- 03	150	80	75	20				0.5
- 04								1.6
- 05	175	100	145					1.8
- 06	200	80	95	22	16			1.3
- 07	250	150	185	23	20			1.97

Предельные отклонения размеров: H17; h17; ± 0.17/2

Изм. лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА
ПРОБ. БЕЛТЕР
Г. КОНТР. ШРАЙМАН
И. КОНТР. УРОМИКИНА
УТВ. СОСНЕР

1720.10.03.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПЕРЕХОД				СМ.	ТАБЛ.	-
Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-79 Ст. 5 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

1720.10.04.001 25 (N)



Размеры, мм

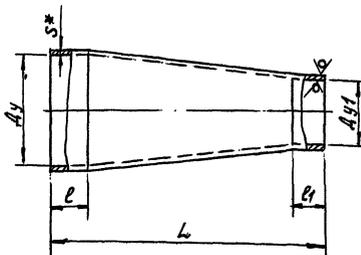
Обозначение	Прокат условный		L	Ay*	Масса, кг
	Ay	Ay*			
1720.10.04.001	97	25	97	32x2	0.15
- 01	95		95	32x2	0.14
- 02	215	50	215	57x2	0.58
- 03	208		208	57x2	0.54
- 04	386	80	386	89x2	1.67
- 05	490	100	490	108x2	3.18
- 06	740	150	740	159x3	8.34

Изм. лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА
ПРОБ. БЕЛТЕР
Г. КОНТР. ШРАЙМАН
И. КОНТР. УРОМИКИНА
УТВ. СОСНЕР

1. * Размеры для справок.
2. H17; h17; ± 0.17/2

1720.10.04.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПАТРУБОК				СМ.	ТАБЛ.	-
Труба АxS ГОСТ 10704-76 А-Ст2 кп ГОСТ 10705-80				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

1720.10.03.005



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный		L	l	e	Ay*	Масса, кг
	Ay	Ay*					
1720.10.03.005	25	15	50	11	7	38x2	0.03
- 01	32						
- 02	15						0.06
- 03	25	30	12	11		45x2	
- 04	32						0.07
- 05	75	50			7		
- 06	25						0.08
- 07	32	45	14			57x2	
- 08	40						0.09
- 09	25	120	16				0.2
- 10	32	55					0.15
- 11	40	70	14	18		76x2	0.16
- 12	50						0.2
- 13	40				14		0.22
- 14	80	75			14	89x2	0.23
- 15	65				14		0.3
- 16	40	105			12		0.35
- 17	50	80			14	108x2	0.3
- 18	65	75			16		0.35
- 19	80	80					0.5
- 20	65	75					1.1
- 21	125	80	100	20		83x3	1.2
- 22	80						1.3
- 23	150	100	130		18	159x3	1.8
- 24	125						1.3
- 25	150						1.8
- 26	200	100	140	22	20	219x3	1.8
- 27	80	32	100	16	12	76x2	0.2

1. * Размер для справок
2. H17; h17; ± 0.17/2

Изм. лист № докум. Подп. Дата
РАЗРАБ. НИКИФОРОВА
ПРОБ. БЕЛТЕР
Г. КОНТР. ШРАЙМАН
И. КОНТР. УРОМИКИНА
УТВ. СОСНЕР

1720.10.03.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПЕРЕХОД				СМ.	ТАБЛ.	-
Лист 5 из 5 ГОСТ 19903-79 Ст. 5 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИМЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО		

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Кол. на исполн. 1720.10.04.000-000

- 01 02 03 04 05 06

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.000 СБ			Документация Сборочный чертеж	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.01.002			Отвод	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.03.005			Переход	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.03.006			Переход	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.03.007			Переход	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.03.008			Переход	1 1 1 1 1 1	1
49		1720.10.03.009			Переход	1 1 1 1 1 1	1
50		1720.10.03.010			Переход	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

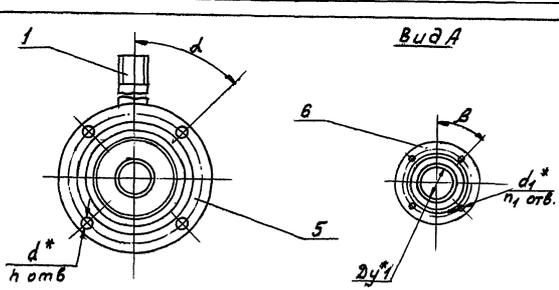
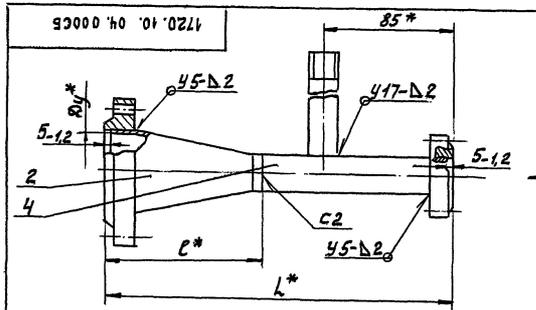
ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
43		1720.10.04.001			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
44		1720.10.04.002			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
45		1720.10.04.003			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
46		1720.10.04.004			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
47		1720.10.04.005			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1
48		1720.10.04.006			Патрубок	1 1 1 1 1 1	1

1720.10.04.000

ПЕРЕХОД

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный		L	c	d	d ₁	n	n ₁	α	β	Масса кг
	Ф _ч	Ф _{ч1}									
1720.10.04.000	50	25	175	50		14	4		45°		4,5
-01	65	25	230	105	18		4		45°		5,4
-02	100	50	335	80		18	8		22°30'		10,4
-03	125	50	355	105			8		22°30'		14,6
-04	150	80	505	80	22				22°30'		20,5
-05	175	100	645	150					15°		38,3
-06	250	150	935	190	26	22	12				

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2.* Размеры для справок

Изм. Исполн. Дата Взам. инж. и инв. на экз. подкл. и дата

1720.10.04.000СБ

ПЕРЕХОД
Сборочный чертеж

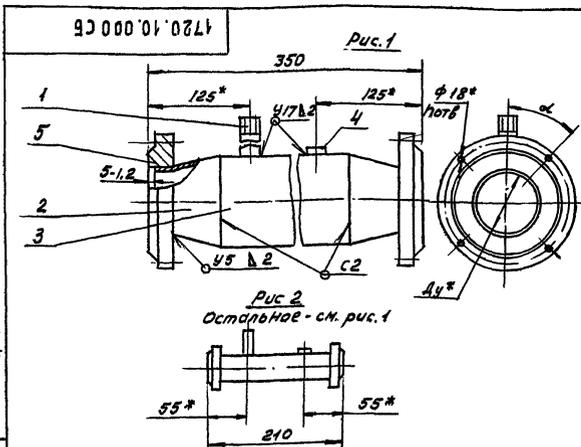
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖ. ФОРВА				СМ.	-
ПРОВ.	ВЛАДЬЕР				ТАБЛ.	-
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН				ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
И. КОНТР.	ХРОМИКИНА				ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
УТВ.	СВЕРНЕР					

21723-02 15

Выпуск 1

Серия 5.903-6

Имя, Подпись и Дата
 Разраб. Инженер
 Проект. Инженер
 Т.Контр. Шрайман
 И.Контр. Урманяна
 УТВ. Соснер



Обозначение	Рис.	Прокат условный Ду, мм	n	α	Масса кг
1720.10.05.000	1	40	4	45°	4.6
-01		50			5.4
-02	2	80	8	2230	7.6
-03		100			9.6

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
 2* Размеры для справок

1720.10.05.000 СБ

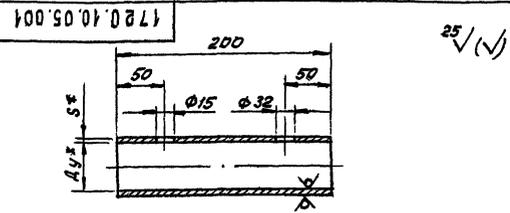
Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата	Участок мерный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Инженер			Сборочный чертеж	Листов 1	См. табл.	-
Проект.	Инженер						
Т.Контр.	Шрайман						
И.Контр.	Урманяна						
УТВ.	Соснер						

Имя, Подпись и Дата
 Разраб. Инженер
 Проект. Инженер
 Т.Контр. Шрайман
 И.Контр. Урманяна
 УТВ. Соснер

Наименование	Обозначение	Материал	Масса	Масштаб
Спаянные изделия				
Фланец ГОСТ 12820-80		Сталь 20	1	
1-50-16 см 20		Сталь 20	1	
1-65-16 см 20		Сталь 20	1	
1-100-16 см 20		Сталь 20	1	
1-125-16 см 20		Сталь 20	1	
1-150-16 см 20		Сталь 20	1	
1-175-16 см 20		Сталь 20	1	
1-200-16 см 20		Сталь 20	1	
1-225-16 см 20		Сталь 20	1	
1-250-16 см 20		Сталь 20	1	
1-275-16 см 20		Сталь 20	1	
1-300-16 см 20		Сталь 20	1	
1-325-16 см 20		Сталь 20	1	
1-350-16 см 20		Сталь 20	1	
1-375-16 см 20		Сталь 20	1	
1-400-16 см 20		Сталь 20	1	
1-425-16 см 20		Сталь 20	1	
1-450-16 см 20		Сталь 20	1	

1720.10.04.000

Имя, Подпись и Дата

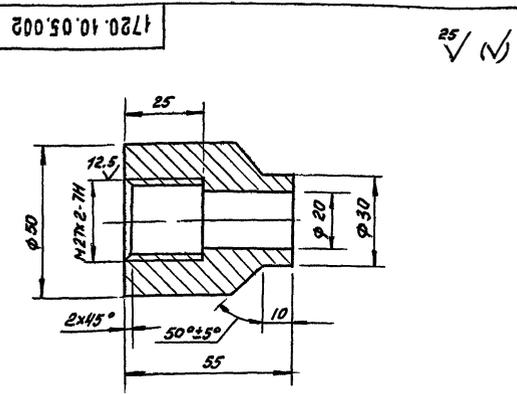


Обозначение	Прокат условный Ду	Размеры, мм	Масса, кг
1720.10.05.001	65	76x2	0.73
-01	80	89x2	0.85
-02	100	108x2,9	1.3

1* Размеры для справок
 2 Н17; н17; ± 0.1/2

1720.10.05.001

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата	ПАТРУБОК	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Инженер			Труба	Листов 1	См. табл.	-
Проект.	Инженер						
Т.Контр.	Шрайман						
И.Контр.	Урманяна						
УТВ.	Соснер						



Предельные отклонения размеров: Н17; н17; ± 0.1/2

1720.10.05.002

Имя Лист	№ докум	Подп.	Дата	БОБЫШКА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Инженер			Бобышка	Листов 1	0.32	1:1
Проект.	Инженер						
Т.Контр.	Шрайман						
И.Контр.	Урманяна						
УТВ.	Соснер						

Сталь 20
 ГОСТ 1050-74

2122-02 16

Серия 5.903-6 Выпуск 1

Изм. метод. подл. и дата Взам. инв. или инв. формул. подл. и дата

Изм. вкл.	Экз.	Метод.	Подл.	Дата	Взам. инв. или инв. формул. подл. и дата	Наименование	Кол. на чертеж 1720.10.05.000		Примечание
							- 01	02 03	
						Документация			
						Сборочный чертеж	X	X	
						Детали			
						Отвод	1	1	1
						Переход	2		
						Переход		2	

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ. ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВЕЛБЕР			1	2
ПРОВ.	ШРАЙМАН				
И. КОНТР.	КОРИМКИНА				
УТВ.	СОСНЕР				

1720.10.05.000

Участок мерный ЦНИИЭП инж. оборудования

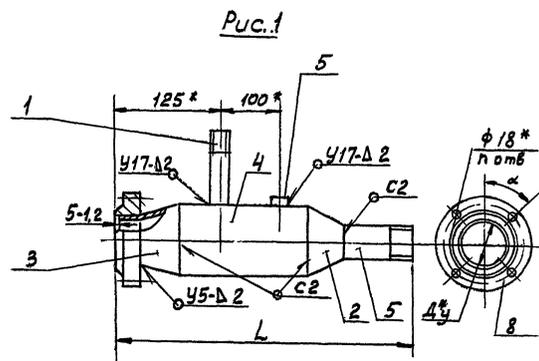
Изм. вкл.	Экз.	Метод.	Подл.	Дата	Взам. инв. или инв. формул. подл. и дата	Наименование	Кол. на чертеж 1720.10.05.000		Примечание
							- 01	02 03	
						Патрубок	1	1	
						Патрубок	1	1	
						Бобышка	1	1	
						Стандартные изделия			
						Фланец ГОСТ 12820-80	2		
						1-40-16 ст 20			
						1-50-16 ст 20	2		
						1-80-16 ст 20		2	
						1-100-16 ст 20		2	

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ. ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ВЕЛБЕР			1	2
ПРОВ.	ШРАЙМАН				
И. КОНТР.	КОРИМКИНА				
УТВ.	СОСНЕР				

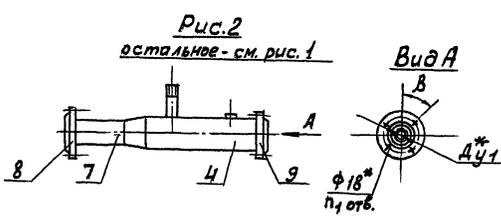
1720.10.05.000

Участок мерный ЦНИИЭП инж. оборудования

1720.10.06.000.СБ



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			α	β	r	L	Масса кг
		Проход условный Ду	Ду1	h					
1720.10.06.000	1	40	-	490		-			3,83
-01	1	50	65	475	15°	45°	4	4	6,9
-02	2	65	80	480			8	8	8,2
-03		80	100	520	22°30'	22°30'	8	8	10,1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок
3. ± 0,1

1720.10.06.000 СБ					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩ. ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАССЫ
РАЗРАБ.	ВЕЛБЕР			СМ.	-
ПРОВ.	ШРАЙМАН			ТАБЛ.	
И. КОНТР.	КОРИМКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УТВ.	СОСНЕР			ЦНИИЭП инж.	ОБОРУДОВАНИЯ КО

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
			- 01 02 03	
12	1720.10.06.000 СБ	Документация	X X X	
		Сборочный чертеж	X X X	
		Ассембли		
14	1720.10.01.002	Отвод	1 1 1	1
15	1720.10.03.005-10	Переход	1	1
3		Переход	1	1
		Переход	1	1
		Переход	1	1

1720.10.06.000
УЧАСТОК МЕРНЫЙ
ЦНИИЭП инж
оборудования

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
			- 01 02 03	
8		Стандартные изделия		
		Фланец ГОСТ 12882-80		
		1-40-16 ст 20	1	
		1-50-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-80-16 ст 20	1	
		1-65-16 ст 20	1	
		1-80-16 ст 20	1	
		1-100-16 ст 20	1	

1720.10.06.000

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.10.06.000	Примечание
			- 01 02 03	
13	1720.10.03.005-19	Переход	1	1
14	1720.10.05.001	Патрубок	1	1
		-01	1	1
		-02	1	1
14	1720.10.05.002	Бобышка	1	1
14	1720.10.16.001	Патрубок	1	1
14	1720.10.06.002	Патрубок	1	1
14	1720.10.06.002	Труба ГОСТ 10704-76		
		Труба 4-ст. ГОСТ 10704-76	1	1
		L=195 h 17		
		Патрубок	1	1
		Труба 4-ст. ГОСТ 10704-76		
		L=230 h 17		

1720.10.06.004

*Размер для справок.

1720.10.06.004

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В ИЛИ № АБСЦ. ПОДЛ. И ДАТА	ПАТРУБОК	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
			0,4	1:1

Труба 32 x 2,8 ГОСТ 3262-75
ЦНИИЭП инж
оборудования

21723-02 18

Выпуск 1

Серия 5.903-6

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		документация		- 01 02 03 04	
		Сборный чертеж		X X X X	
		Стандартные сведения			
		Углы ГОСТ 12820-80			
		1-25-16 ст. 20		2	
		1-50-16 ст. 20		2	

1720.10.07.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	КАТУШКА		
2	ЦНИИЭП ИИЖ.		
	ОБОРУДОВАНИЯ КО		

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДАТА	ВЗНЕСЕНА ИЛИ НЕ ВЗНЕСЕНА ПОДПИСИ И ДАТА	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1720.10.07.000	Примечание
		Труба		- 01 02 03 04	
		32x2		2	
		57x2		2	
		89x2		2	
		108x2,5		2	
		159x3		2	

1720.10.07.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	КАТУШКА		
2	ЦНИИЭП ИИЖ.		
	ОБОРУДОВАНИЯ КО		

1720.10.07.000 СБ

Обозначение	проход условный, d _y	d	L	n	α	Масса, кг
1720.10.07.000	25			4	45°	2,9
-01	50	18	140			6,4
-02	80			8	22°30'	8,6
-03	100	22	110			16
-04	150		130			

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. * Размеры для справок

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	КАТУШКА		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

1720.10.07.000 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	КАТУШКА		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

1720.10.08.000 СБ

Обозначение	L	B	Масса, кг
1720.10.08.000	800		0,84
-01	1000	200	0,72
-02		300	0,85
-03	1100		1,1

Размер для справок.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	ТРУБА		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

1720.10.08.000 СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
1	ТРУБА		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Обозначение	Наименование	Примечание
1720.10.08.000 СБ	Сборочный чертеж	✓
1720.10.01.002	Отвод	1
1720.10.08.001	Отвод	1
-01 Отвод		1

1720.10.08.001

Обозначение	L	B	Масса кг
1720.10.08.001	700	200	0,6
-01	900		0,68
-02		300	0,75
-03	1000		0,82

Предельные отклонения размеров: $h17; \pm \frac{IT17}{2}$

1720.10.08.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖИКОРОВА						
ПРОБ.	ВЕЛТЕР						
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН						
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА						
УТВ.	СОСНЕР						

Труба 48 × 2 ГОСТ 10704-76 А-СТ 2 кп ГОСТ 10705-80

ЦНИИЭП инж. оборудования КО

1720.10.09.000 СБ

Рис. 1

Рис. 2

остальное-см. рис. 1

Вид А

Вид В

Обозначение	Рис.	h	h1	H	B	B*	Масса кг
1720.10.09.000		534					
-01		532					
-02		528	800	1530	350	250	3,4
-03		522					
-04	1	506					
-05		534					
-06		532					
-07		528	1000	1730	350	250	4,2
-08		522					
-09		506					
-10		496	800	1530			
-11		496			450	350	3,9
-12	2	484	1000	1770			
-13		475			600	400	6,2
-14		442	1100	1900			6,5
-15		522					
-16	1	506	1000	1730	450	350	3,9
-17							3,98
-18		496	1100	1900	600	400	6,4
-19	2	484				350	
-20						400	6,2
-21		496	1000	1770			

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. *Размеры для справок

1720.10.09.000 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИНЖИКОРОВА						
ПРОБ.	ВЕЛТЕР						
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН						
Н. КОНТР.	ХРОМИКИНА						
УТВ.	СОСНЕР						

Стойка Сборочный чертеж

ЦНИИЭП инж. оборудования КО

31723-02 20

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	3	1720.10.09.003-01	Стойка												2,5 кг
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 1695 h 17											
		1720.10.09.003-02	Стойка												1 3,2 кг
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 1695 h 17											
54	4	1720.10.09.004	Кронштейн												0,51 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 350 h 17											
				1720.10.09.000											Лист 3

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
				Серия 5.903-6											Выпуск 1
54		1720.10.09.000-05	Сборочный чертёж												X X X X X X X X X X
				Документация											
				Детали											
54	1	1720.10.09.001	Кронштейн												2
				-01 Кронштейн											
				-02 Кронштейн											
				-03 Кронштейн											
				-04 Кронштейн											
				-05 Кронштейн											
				1720.10.09.000											Лист 3
				Стойка											Лист 3

Исполнения №. 21 см.
листы 5... 8

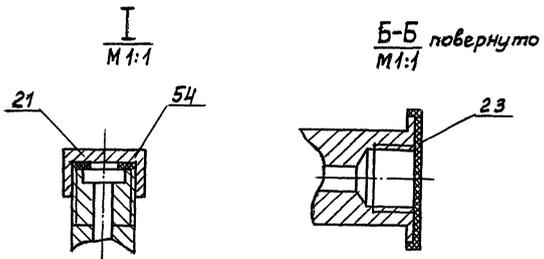
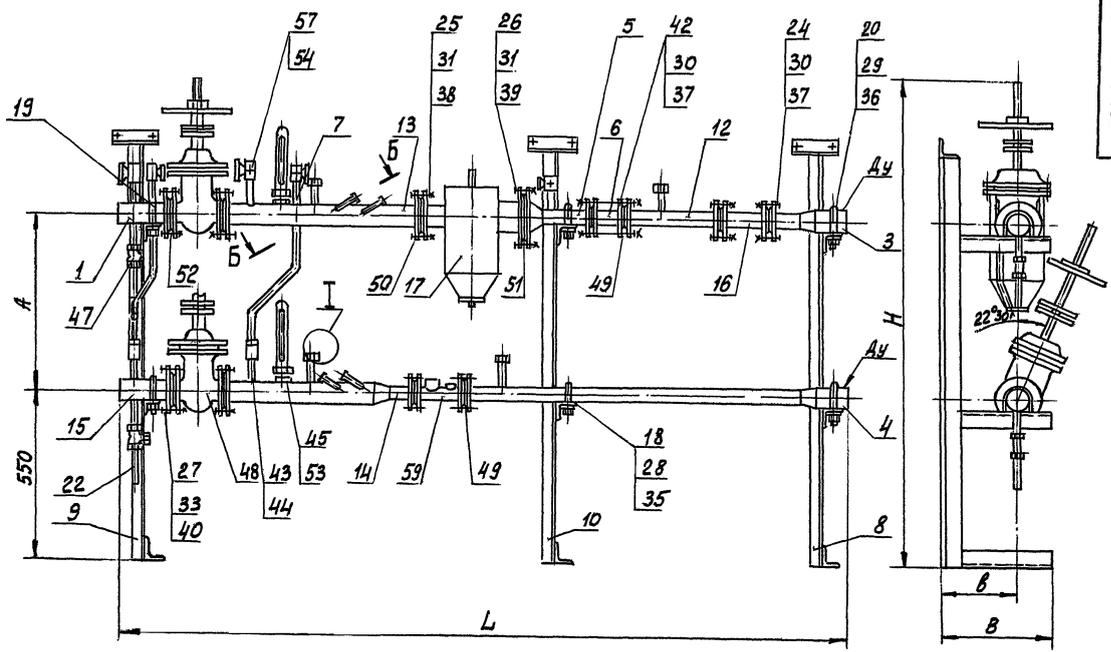
ИМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	НИКИФОРОВА		
ПРОВ.	БЕЛТЕР		
ИСПИТ.	КРОМИНИНА		
УТВ.	СОСНЕР		

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	4	1720.10.09.004-01	Кронштейн												0,75 кг
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 450 h 17											
		1720.10.09.004-03	Кронштейн												1 1,25 кг
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 450 h 17											
				1720.10.09.000											Лист 4

ИВ № ПОДП. ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИВ № ЧИ ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.10.09.000-											Примечание
ИВ № ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ № ЧИ	ИВ № ДУБА ПОДП. И ДАТА	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	
54	2	1720.10.09.002	Полка												0,14 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 100 h 17											
		1720.10.09.002-02	Полка												1 1 1 1 1 1
				Уголок 36x36x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 110 h 17											
		1720.10.09.002-03	Полка												1 1 1 1 1
				Уголок 45x45x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 140 h 17											
54	3	1720.10.09.003	Стойка												2,2 кг
				Уголок 32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79											
				L = 1500 h 17											
				1720.10.09.000											Лист 2

1720-08 21

Серия 5.903-6
Выпуск 1



Размеры, мм.

Обозначение	Прогод условный Ду	A	B	В	H	L	Масса кг
1720 11.00.000	125	1000	450	350	2470	3800	420
-01	150		600	400		4200	507
-02	200	1100			2530	5370	797

1. Размеры для справок.
2. Гравировки поз 17 изготавливать по типовому проекту 4.903-10 выпуск 8

ИЗВ. И. КОДЕЛ. ПОДП. И. САТА. ИСАКИ. ИВАН. ИИИИ. ИИИИИ. ПОДП. И. САТА

				1720.11.00.000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	
РАЗРАБ.	В. АРТЕР				МАССА	
ПРОБ.	ШРАЙМАН				СМ.	
Т. КОНТР.	ШРАЙМАН				ТАБЛ.	
И. ДИСТР.	ХРОМИКИНА				ЛИСТ	
УТЬ.	СОСНЕР				ЛИСТОВ 1	
Блок ввода Сборочный чертёж					ЦНИИЭП инж.	
					Оборудования КО	

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ ИВ №		ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	10	1720.10.00.000	-12	Стойка	1				
			-13	Стойка		1			
			-19	Стойка			1		
ИЧ	12	1720.11.01.000		Трубопровод	1				
			-01	Трубопровод		1			
			-02	Трубопровод			1		
ИЧ	13	1720.11.02.000		Участок мерный	1				
			-01	Участок мерный		1			
			-02	Участок мерный			1		
ИЧ	14	1720.11.03.000		Участок мерный	1				
			-01	Участок мерный		1			
			-02	Участок мерный			1		
ИЧ	15	1720.11.04.000		Патрубок	1	1			
			-01	Патрубок			1		
ИЧ	16	1720.11.05.000		Катушка	1				
			-01	Катушка		1			
			-02	Катушка			1		

ИВ № ПОДЛ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 3

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ ИВ №		ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА	
Серия 5.903-6 Выпуск 1									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание	
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
ИЧ			1720.11.00.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×		
ИЧ			1720.11.00.000 В.С.	Ведомость спецификаций	×	×	×		
ИЧ			1720.11.00.000 В.П.	Ведомость покупных изделий	×	×	×		
ИЧ			1720.00.00.000 Ц	Инструкция по применению	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>					
ИЧ	1	1720.10.01.000-06		Патрубок	1	1			
			-07	Патрубок			1		

ИВ № ПОДЛ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.11.00.000 ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 РАЗРБ. ВЕЛБЕР ШРАЙМАН Блок ввода 1 1 1
 И КОНТР. ХРОМИКИН Утб СОСНЕР ЦНИИЭПИИЖ
 оборудования КО

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ ИВ №		ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	17	1720.10.00.000	ТЗЧ-06	Грязевик 16-125	1				
			-07	Грязевик 16-150		1		Изготовление по Т.Л.4918-10	
			-09	Грязевик 16-200			1	Выпуск 8	
				<u>Детали</u>					
ИЧ	18	1720.10.00.001	-04	Хомут	2				
			-05	Хомут		2			
			-07	Хомут			2		
ИЧ	19	1720.10.00.001	-07	Хомут	2	2			
			-08	Хомут			2		
ИЧ	20	1720.10.00.001	-06	Хомут	2				
			-07	Хомут		2			
			-08	Хомут			2		
ИЧ	21	1720.10.00.002		Заглушка	4	4	4		
ИЧ	22	1720.10.01.003		Патрубок	2	2	2		
ИЧ	23	1720.11.00.001		Заглушка	4	4	4		

ИВ № ПОДЛ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 4

ИВ № ПОДЛ		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ ИВ №		ИВ № ДУБЛ		ПОДП. И ДАТА	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1720.11.00.000			Примечание	
					-	01	02		
ИЧ	3	1720.10.03.000	-08	Патрубок	1				
			-11	Патрубок		1			
			-13	Патрубок			1		
ИЧ	4	1720.10.03.000	-10	Патрубок	1				
			-12	Патрубок		1			
			-14	Патрубок			1		
ИЧ	5	1720.10.04.000	-04	Переход	1				
			-05	Переход		1			
			-06	Переход			1		
ИЧ	6	1720.10.07.000	-02	Катушка	1				
			-03	Катушка		1			
			-04	Катушка			1		
ИЧ	7	1720.10.08.000	-02	Труба	2	2			
			-03	Труба			2		
			-07	Стойка	1				
			-08	Стойка		1			
			-14	Стойка			1		
ИЧ	9	1720.10.08.000	-08	Стойка	1	1			
			-14	Стойка			1		

ИВ № ПОДЛ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720.11.00.000 ЛИСТ 2

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	- 01 02	
	40			Шайба ГОСТ 11371-78 20.01.09	32 32 48	
	42			Шпилька ГОСТ 22034-76 М16-6g x 200.58 М16-6g x 220.58 М20-6g x 240.58	8 8 8	
	43			Муфта короткая 15 ГОСТ 8966-75	2 2 2	
	44			Контргайка-15 ГОСТ 8968-75	2 2 2	
	45			Оправа 2п.250.63 ГОСТ 3029-75	2 2 2	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 7
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	- 01 02	
Серия 5.903-6 Выпуск 1						
Стандартные изделия						
	24			Болт ГОСТ 7798-70 М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	32 32 32	
	25			М16-6g x 75.58 М20-6g x 80.58	8 8 12	
	26			М20-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	8 8 12	
	27			М24-6g x 80.58 М20-6g x 80.58	32 32 48	
Гайка ГОСТ 5915-70						
	28			М8-7H.5	2	
	29			М10-7H.5	6 6	
	30			М16-7H.5	48 48	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 5
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000-		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	- 01 02	
	47			Вентиль муфтовый 15 В 1 бк Ду 25 ГОСТ 9086-74	2 2 2	
	48			Задвижка 30с 41 нж 1 ГОСТ 10194-78 Ду 150 Задвижка 30с 41 нж 1 ГОСТ 10194-78 Ду 200	2 2 2	
	49			Прокладка ГОСТ 15180-70 А-80-16 А-100-16 А-150-16	6 6 6	
	50			А-125-16	1	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 8
1720.41.00.000						

ИВ.№ ПОДП. И ДАТА		ВЗМ. ИВ.№ ИВ.№ АЗБА. ПОДП. И ДАТА		Кол. на исполн. 1720.41.00.000		ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	- 01 02	
	30			Гайка ГОСТ 5915-70 М20-7H.5	8	
	31			М16-7H.5	8 12	
	32			М20-7H.5 М20-7H.5	8 8 12	
	33			М24-7H.5 М20-7H.5	42 48	
Шайба ГОСТ 11371-78						
	35			8.01.09	2	
	36			10.01.09	4 6 6	
	37			16.01.09 20.01.09	48 48 48	
	38			16.01.09	8	
	39			20.01.09 20.01.09	8 12 8 8	
				24.01.09	12	
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 6
1720.41.00.000						

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИНВ. № АУБ | ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720 41.00 000 -					ПРИМЕЧАНИЕ										
					-	02	03													
		52		ВОДОСЧЕТЧИК ТУ25-02 (ЗН-81-32-00 00.00)-83 СТВГА-II ф 80 СТВГА-II ф 100 СТВГА-II - ф 150 Поставляется в комплекте тепласчетчика ТЭМ-1	1		1													

ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 1720. 41. 00 000 | ЛИСТ 11

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИНВ. № АУБ | ПОДПИСЬ И ДАТА

Серия 5.903-6 Выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720. 41. 00. 000					ПРИМЕЧАНИЕ										
					-	01	02													
		50		Прокладка ГОСТ15180-70 А-150-16 А-200-16		1			1											
		51		А-150-16 А-175-16 А-250-16		1			1											
		52		А-150-16 А-200-16		4	4													
		53		Прокладка п27 ГОСТ 23358-78		2	2	2												
		54		Прокладка 3-1 ГОСТ 23990-80		9	9	9												

ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 1720. 41. 00. 000 | ЛИСТ 9

ИНВ. № ПОДА | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИНВ. № АУБ | ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720. 41. 01. 000					ПРИМЕЧАНИЕ										
					-	01	02													
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДАНИЯ																
		4		ФЛАНЕЦ ГОСТ 12820-80 1-80-16 ст 20 1-100-16 ст 20 1-150-16 ст 20	2				2											

ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 1720. 41. 01. 000 | ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. № | ИНВ. № АУБ | ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1720. 41. 00. 000					ПРИМЕЧАНИЕ										
					-	01	02													
				ПРОЧИЕ ИЗДАНИЯ																
		57		КРАН МУФТОВЫЙ КМ-15. ТУ26-07-1061-73		5	5	5												

ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 1720. 41. 00. 000 | ЛИСТ 10

1720-02 27

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1	1720. 11. 01. 000	Трубопровод	1						
2	-01	Трубопровод		1					
3	-02	Трубопровода			1				
4									
5	1720. 11. 02. 000	Участок мерный	1						
6	-01	Участок мерный		1					
7	-02	Участок мерный			1				
8									
9	1720. 11. 02. 100	Гильза	4	4	4				
10									
11	1720. 11. 03. 000	Участок мерный	1						
12	-01	Участок мерный		1					
13	-02	Участок мерный			1				
14									
15									
16									
17									
18									

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Серия 5.903-6 Выпуск 1

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1	1720. 11. 00. 00. 000	Блок ввода	1	1	1				
2									
3	1720. 10. 01. 000	-06 Патрубок	1	1					
4		-07 Патрубок			1				
5									
6	1720. 10. 03. 000	-08 Патрубок	1						
7		-10 Патрубок	1						
8		-11 Патрубок		1					
9		-12 Патрубок		1					
10		-13 Патрубок			1				
11		-14 Патрубок			1				
12									
13	1720. 10. 04. 000	-04 Переход	1						
14		-05 Переход		1					
15		-06 Переход			1				

1720. 11. 00. 000. 8С
 Блок ввода
 Ведомость спецификаций
 ЦНИИЭП мин. оборудования КО

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1									
2	1720. 11. 04. 000	Патрубок	1	1					
3	-01	Патрубок			1				
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

НОМЕР СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛЯ ИСПОЛН. 1720. 11. 00. 000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02				
1									
2	1720. 10. 07. 000	-02 Катущка	1						
3		-03 Катущка		1					
4		-04 Катущка			1				
5									
6	1720. 10. 08. 000	-02 Труба	2	2					
7		-03 Труба			2				
8									
9	1720. 10. 09. 000	-07 Стойка	1						
10		-08 Стойка		2					
11		-09 Стойка			2				
12		-12 Стойка	1						
13		-13 Стойка		1					
14		-14 Стойка			1				
15		-15 Стойка	1						
16									
17									
18									

ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 1720. 11. 00. 000. 8С ЛИСТ 2

Выпуск 1
Серия 5.903-6

Имя, № листа, Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

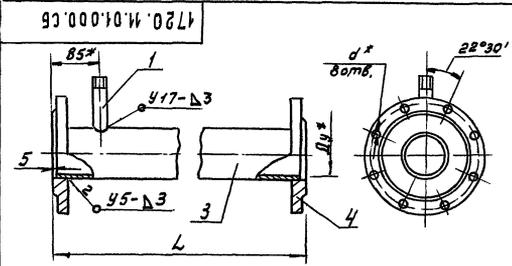
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2								
3								
4	Муфта короткая 15		ГОСТ 8966-75		1	1	1	
5								
6								
7	Кантргайка 15		ГОСТ 8968-75		1	1	1	
8								
9								
10								
11	Дрива 2п.25а.63		ГОСТ 3029-75		2	2	2	
12								
13								
14								
15								
16								
17	Фланцы							
18								
19	Фланец 1-80-16 ст 20	37.9941.4141.01	ГОСТ 12820-80		8			
20	1-100-16 ст 20	37.9941.4142.00				8		
21	1-125-16 ст 20	37.9941.4143.10			1			
22	1-150-16 ст 20	37.9941.4144.09			5	5	8	
23	1-175-16 ст 20	37.9941.4145.08				1		
24	1-200-16 ст 20	37.9941.4146.07					5	
25	1-225-16 ст 20	37.9941.4147.06					1	
26								
27								
28								
29								
30								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп Лист 2

Имя, № листа, Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 1720.11.00.000-			Примечание
					-	01	02	
1								
2	Трубопроводная арматура							
3								
4	Вентиль муфтовый							
5	15Б16к Ду 25	37.1212.1002	ГОСТ 9080-74	Краснокутский арматурный	2	2	2	
6								
7								
8	Задвижка			Юго-Камский машиностроительный имени Лепсе				
9	30с41мм1 Ду 150	37.4121.1030	ГОСТ 10194-78		2	2		
10	30с41мм1 Ду 200	37.4121.1088		П. Салаватнефтемаш		2		
11								
12	Кран муфтовый	37.1222.6007	ТУ 26-07-1061-73	Обесский ремонтно-механический имени Осипенко	5	5	5	
13	14мм1-16							
14								
15	Прокладки							
16								
17	Прокладка А-80-16		ГОСТ 15180-70		6			
18	А-100-16					6		
19	А-125-16				1			
20	А-150-16				5	5	6	
21	А-175-16					1		
22	А-200-16						3	
23	А-250-16						1	
24								
25								
26								
27								

Изм. лист № докум. Подп. Дата 1720.11.00.000 вп
 Блок ввода
 Ведомость покупных изделий
 ЦНИИЭП инж. оборудования КО
 21723-02 29



Размеры, мм

Обозначение	Прокат условный Δ3	L	d	Масса, кг
1720.И.01.000	80	640	18	Н.З
-01	100	800	18,6	
-02	150	1200	22	36,5

- сварные швы по ГОСТ 16037-80
- * Размеры для справок
- $\pm \frac{JIT}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ ПОДЛ. И ДАТА	
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ЛИСТ	РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ЛИСТ	РАЗРАБОТКА	ИЗМ. ЛИСТ
ПРОВ. БЕЛТЕР	ИЗМ. ЛИСТ	ПРОВ. БЕЛТЕР	ИЗМ. ЛИСТ	ПРОВ. БЕЛТЕР	ИЗМ. ЛИСТ
У. КОНТР. ШРАМАДИ	ИЗМ. ЛИСТ	У. КОНТР. ШРАМАДИ	ИЗМ. ЛИСТ	У. КОНТР. ШРАМАДИ	ИЗМ. ЛИСТ
И. КОНТР. ХРОМИКНИ	ИЗМ. ЛИСТ	И. КОНТР. ХРОМИКНИ	ИЗМ. ЛИСТ	И. КОНТР. ХРОМИКНИ	ИЗМ. ЛИСТ
УТВ. СОСНЕР	ИЗМ. ЛИСТ	УТВ. СОСНЕР	ИЗМ. ЛИСТ	УТВ. СОСНЕР	ИЗМ. ЛИСТ

1720.И.01.000 СБ

Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Сварочный чертёж	См. табл.	-	-
	Лист	Листов	
	ЦНИИЭП	ИИЖ	Оборудования

Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.И.02.000	Примечание
ИИ	1720.И.01.002	1	1
ИИ	1720.И.02.001	1	1
ИИ	-01	1	1
ИИ	-02	1	1
ИИ	Сварочные изделия		
ИИ	Фланец ГОСТ 12820-80	1	1
ИИ	1-125-16 ст20	1	2
ИИ	1-150-16 ст20	1	2
ИИ	1-200-16 ст20	1	2

Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.И.01.000	Примечание
ИИ	1720.И.01.000 СБ	1	1
ИИ	1720.И.01.002	1	1
ИИ	1720.И.01.000	1	1
ИИ	-01	1	1
ИИ	-02	1	1

Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1720.И.02.000	Примечание
ИИ	1720.И.02.000 СБ	1	1
ИИ	1720.И.02.000	2	2
ИИ	1720.И.02.005-24	2	2
ИИ	1720.И.02.005-24	1	1

1720.И.01.000

Трубопровод

ЦНИИЭП ИИЖ

Оборудования КО

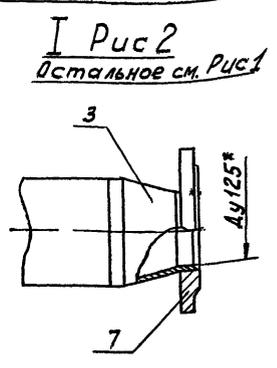
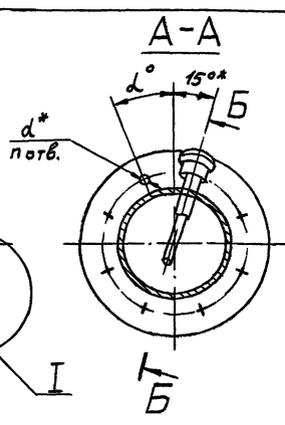
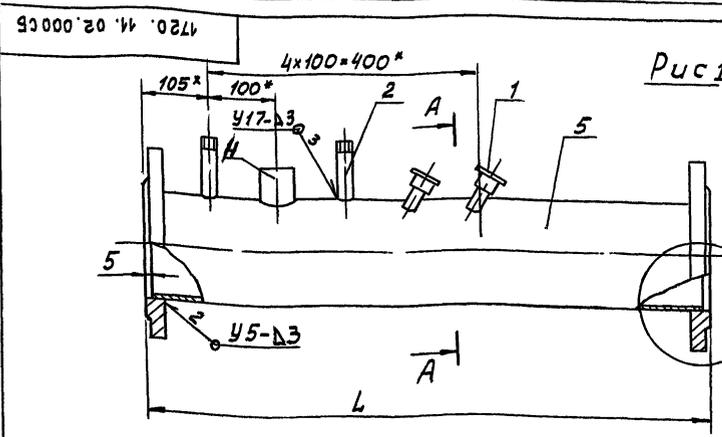
1720.И.02.000

Части медный

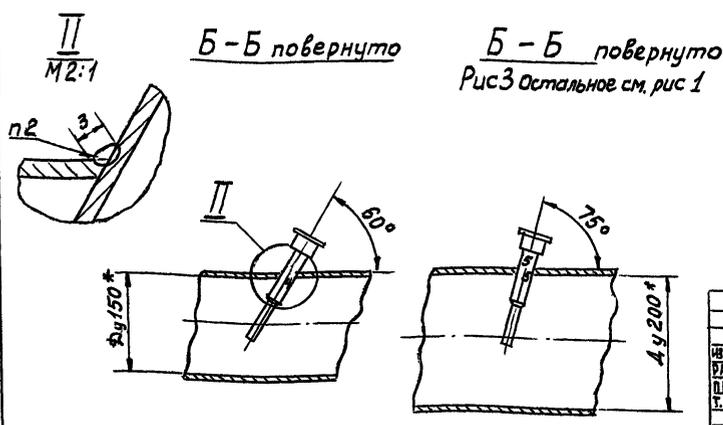
ЦНИИЭП ИИЖ

Оборудования КО

Выпуск 1
Серия 5.903-6



Обозначение	Рис	L мм	d мм	n	α°	Масса, кг
1720.11.02.000	2	835	18	8	22°30'	25,4
-01	1	700				25,2
-02	3	700	22	12	15°	34,8



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Сварка ручная дуговая
3. *Размеры для справок
4. $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.02.000СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УЧАСТОК	МЕРНЫЙ	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		СБОРОЧНЫЙ	ЧЕРТЕЖ	—
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ		

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА

1720.11.01.001

Обозначение	проход условный Ду мм	L, мм	Д x S, мм	Масса, кг
1720.11.01.001	80	630	88x2	2,75
-01	100	790	108x2,5	5,2
-02	150	1190	159x3	13,7

1. *Размер для справок
2. H17; h17; $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.01.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ТРУБА	Д x S ГОСТ 10704-76 АСт2кп ГОСТ 10705-80	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

1720.11.02.001

Обозначение	проход условный Ду	L	Д x S	α	Масса, кг
1720.11.02.001	150	695	159x3	60°	9,01
-01		690			7,96
-02	200	200	219x3,5	75°	12,8

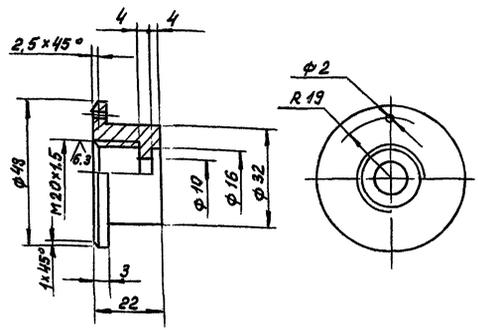
1. *Размер для справок
2. H17; h17; $\pm \frac{\sqrt{L}}{2}$

1720.11.02.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАТРУБОК	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. МОСКВИТНИН	ПРОВ. ВЕЛЬТЕР	Т. КОНТР. ШРАЙМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. ХРОМИЧКИНА	УТВ. СОСНЕР			ТРУБА	Д x S ГОСТ 10704-76 АСт2кп ГОСТ 10705-80	ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

Выпуск 1
Серия 5.903-6

1720.11.02.101

125 (M)



Предельные отклонения размеров:
H 14; h 14; ± 0.14 / 2

1720.11.02.101

Втулка

Лист 1 Масса 0,41 Масштаб 1:1

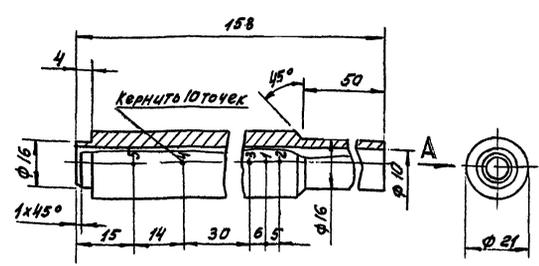
Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП инж. оборудования

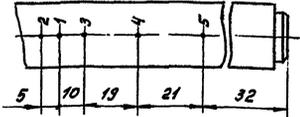
ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.101	1720.11.02.101	1720.11.02.101
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			
У.КОНТР.	ШРАЙМАН			
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА			
УТВ.	СОСНЕР			

1720.11.02.102

125



Вид А'



- H 14; h 14; ± 0.14
- Чекнуть цифры шрифтом h=3.5 мм по ГОСТ 2304-81. Покрывать надписи эмалью НУ-25 черной по ГОСТ 5406-84.

1720.11.02.102

Гильза

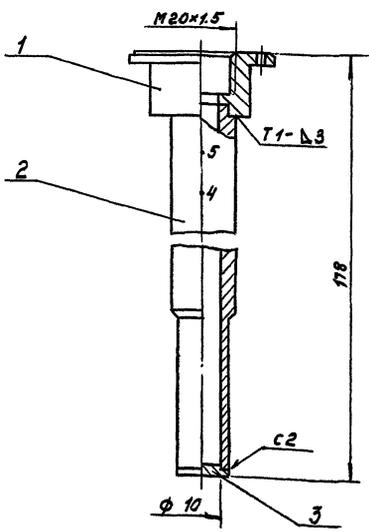
Лист 1 Масса 0,47 Масштаб 1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.102	1720.11.02.102	1720.11.02.102
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			
У.КОНТР.	ШРАЙМАН			
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА			
УТВ.	СОСНЕР			

1720.11.02.100СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Размеры для справок.

1720.11.02.100СБ

Гильза
Сборочный чертеж

Лист 1 Масса 0,6 Масштаб 1:1

Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.100СБ	1720.11.02.100СБ	1720.11.02.100СБ
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			
У.КОНТР.	ШРАЙМАН			
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА			
УТВ.	СОСНЕР			

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Документация		
1720.11.02.100СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
1720.11.02.101	Втулка	1	
1720.11.02.102	Гильза	1	
1720.11.02.103	Доннышко	1	

1720.11.02.100

Гильза

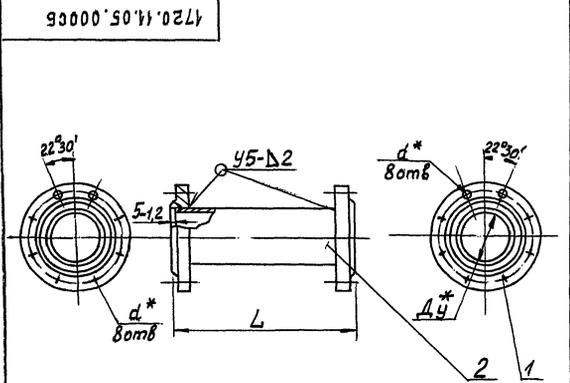
Лист 1 Масса Масштаб 1:1
ЦНИИЭП инж. оборудования

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МОСКВИТНИ	1720.11.02.100	1720.11.02.100	1720.11.02.100
ПРОВ.	БЕЛЫТЕР			
У.КОНТР.	ШРАЙМАН			
И.КОНТР.	ХРОМИКИНА			
УТВ.	СОСНЕР			

Выпуск 1

СЕРИЯ 5 905-6

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА



Размеры, мм

Обозначение	Проход условный Ду	L	d	Масса, кг
1720.И.05.000	80	270	18	9,6
-01	100	300	18	15,3
-02	150	350	22	25,8

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. *Размеры для справок
3. ± 0,17

1720.И.05.000СБ

Катушка
Сборочный чертёж

ЛИСТ 1 ИЗ 2 ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ.	ИЗМ. ИЛИ ДОП.								
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.

Копия, выдана 4.05.2000 г. Формат А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ВЗАМЕН ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ ПОДП. И ДАТА	Наименование	Материалы	Кол. на исполк. 1720.И.05.000-01 02	Примечание
		Труба	ГОСТ 10704-76		
		89x2	А-ст 2п ГОСТ 10704-76	025	
		108x2,5		029	
		153x3		034	

1720.И.05.000

ЛИСТ 1 ИЗ 2 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ИНЖ. ОБОРУДОВАНИЯ

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАТА	ВЗАМЕН ИЛИ ИСПРАВЛЕНИЕ ПОДП. И ДАТА	Наименование	Кол. на исполк. 1720.И.05.000-01 02	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертёж	X X X	
		Стандартные изделия		
		Фланец ГОСТ 12820-80	2	
		1-80-16ст20	2	
		1-100-16ст20	2	
		1-150-16ст20	2	

1720.И.05.000

Катушка

ЛИСТ 1 ИЗ 2 ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖ.
ОБОРУДОВАНИЯ